

ЛСТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.465.1-14

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ – ОБОЛОЧКИ КЖС РАЗМЕРОМ 3X18 м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ
ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 3

плиты типа КЖС 18 Г и типа КЖС 18 В для покрытий без фонарей

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20176-03

ЦЕНА 1-94

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать VIII 1985 года

Заказ № 8640 Тираж 1500 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.465.1-14

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ-ОБОЛОЧКИ КЖС РАЗМЕРОМ 3X18 м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ
ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 3

плиты типа КЖС 18 Г и типа КЖС 18 В для покрытий без фонарей

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны Проектным институтом № 1
ГОССТРОЯ СССР

С участием

НИИЖБА

Главный инженер института

В.С. Морозов В.С. Морозов

Заместитель директора

Н.Н. Коробин Н.Н. Коробин

Утверждены

Главный инженер проекта

Г.И. Васкиевская Г.И. Васкиевская

Заведующий лабораторией

Г.К. Хайдуков Г.К. Хайдуков

Постановлением ГОССТРОЯ СССР

Начальник отдела

А.Я. Зиновьев А.Я. Зиновьев

Руководитель темы

Р.Н. Мацелинский Р.Н. Мацелинский

от 22 ноября 1984 г. № 190

Главный конструктор отдела

А.В. Шапиро А.В. Шапиро

Ответственный исполнитель

Л.С. Спаннот Л.С. Спаннот

введены в действие с 1 марта 1985 г.

ЭКБ ЦНИИСКА им. В.А. Кучеренко

Директор ЭКБ

А.А. Константинов А.А. Константинов

Заведующий отделом

З.Я. Фрумес З.Я. Фрумес

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|------------------|--|-------|
| 1.465.1-14.3-ТУ | Технические условия | 2-11 |
| 1.465.1-14.3-1Г4 | Плита типа 1КЖС18Г. Заборный чертёж | 12-15 |
| 1.465.1-14.3-1ТУ | Плита типа 1КЖС18Г. Таблица исполнения | 16 |
| 1.465.1-14.3-1 | Плита типа 1КЖС18Г. | 17-19 |
| 1.465.1-14.3-1СБ | Плита типа 1КЖС18Г. Сборочный чертёж | 20-25 |
| 1.465.1-14.3-2Г4 | Плита типа 2КЖС18Г. Заборный чертёж | 26-29 |
| 1.465.1-14.3-2ТУ | Плита типа 2КЖС18Г. Таблица исполнения | 30 |
| 1.465.1-14.3-2 | Плита типа 2КЖС18Г. | 31-34 |
| 1.465.1-14.3-2СБ | Плита типа 2КЖС18Г. Сборочный чертёж | 35-43 |
| 1.465.1-14.3-СМ1 | Элементы строповки плит и опира- ния при складировании. | 44-45 |
| 1.465.1-14.3-СМ2 | Данные по испытанию на грузе плит типа 1КЖС18, 2КЖС18. | 46-49 |

Для изготовления плит типа КЖС 18 В (с отверстиями в полке) используются чертежи соответствующих марок плит КЖС 18Г с доработкой их по указаниям, приведенным в документах 1.465.1-14.1-СМ1, 1.465.1-14.1-СМ2 и 1.465.1-14.1-СМ14.

Шифр, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | | | | | | | |
|-----------------|------------|------------------|--------------------|------|--------|--|--|--|--|
| Нач. отд. | Зиновьев | <i>[подпись]</i> | | | | | | | |
| Н.контр. | Шапиро | <i>[подпись]</i> | | | | | | | |
| Гл. констр. | Шапиро | <i>[подпись]</i> | | | | | | | |
| Рук. гр. | Сарафанова | <i>[подпись]</i> | | | | | | | |
| 1.465.1-14.3-00 | | | | | | | | | |
| Содержание. | | | Страниц | Лист | Листов | | | | |
| | | | Р | | 1 | | | | |
| | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ | | | | | | |

1. Общие сведения.

1.1. Настоящий выпуск содержит технические условия и рабочие чертежи плит типов КЖС 18Г и КЖС 18В, предназначенных для участков покрытий без фонарей.

1.2. Техническое описание, область применения и указания по применению плит КЖС приведены в выпуске 1, эти материалы являются неотъемлемой частью технических условий настоящего выпуска.

1.3. Материалы для проектирования зданий с применением плит КЖС приведены в выпуске 2.

1.4. Опираемые плиты КЖС на продольные конструкции должны осуществляться с применением листовых шарниров, исключающих защемление плит на опорах согласно указаниям документов 1.465.1-14.2-СМ3; 1.465.1-14.2-СМ5.

2. Технические требования.

А. Бетон.

2.1. Материалы, применяемые для приготовления тяжелого бетона, должны удовлетворять требованиям действующих стандартов и технических условий.

2.1.1. Для приготовления бетонной смеси должен применяться только портландцемент или БТУ, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 10178-76. Применение легких цементов не допускается. Рекомендуется применять цемент с активностью не менее 400 кгс/см².

2.1.2. В качестве мелкого заполнителя используют природные кварцевые пески и дробленые пески, получаемые из твердых каменных пород и отвечающие требованиям ГОСТ 10268-80 и ГОСТ 8736-77.

2.1.3. В качестве крупного заполнителя следует применять щебень, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10268-80. Крупность зерен должна быть не более 15 мм.

Шифр, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | | | | | | | |
|---------------------|------------|------------------|--------------------|------|--------|--|--|--|--|
| Нач. отд. | Зиновьев | <i>[подпись]</i> | | | | | | | |
| Н.контр. | Шапиро | <i>[подпись]</i> | | | | | | | |
| Гл. констр. | Шапиро | <i>[подпись]</i> | | | | | | | |
| Рук. гр. | Сарафанова | <i>[подпись]</i> | | | | | | | |
| Вед. инж. | Лурье | <i>[подпись]</i> | | | | | | | |
| Инжен. | Аверьянова | <i>[подпись]</i> | | | | | | | |
| Ст. техн. | Жернова | <i>[подпись]</i> | | | | | | | |
| 1.465.1-14.3-ТУ | | | | | | | | | |
| Технические условия | | | Страниц | Лист | Листов | | | | |
| | | | Р | 1 | | | | | |
| | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ | | | | | | |

2.2. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в конкретном проекте в зависимости от режима эксплуатации конструкций и климатических условий района строительства согласно главе СНиП II-21-75.

Материалы для приготовления бетона плит, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивной среды, должны удовлетворять требованиям главы СНиП II-28-73*.

2.3. Поставка плит потребителю должна производиться после достижения бетоном отпускной прочности, назначаемой в конкретном проекте здания с учетом условий транспортирования и монтажа, срока загрузения плит нагрузкой, а также в учетом возможности дальнейшего нарастания прочности бетона в зависимости от климатических условий района строительства и времени года.

Во всех случаях отпускная прочность бетона должна быть не менее передаточной прочности и не менее 75% проектной марки бетона на сжатие.

Назначение и согласование величины отпускной прочности следует производить в соответствии с ГОСТ 18105 0-80 и ГОСТ 18105.1-80

Б. Арматура.

2.4. Арматурная сталь классов А-I, А-III, А-IV, А-V должна соответствовать ГОСТ 5781-82, арматурная проволока периодического профиля классов Вр-1-ГОСТ 6727-80.

2.4.1. В качестве напрягаемой арматуры для плит высшей категории качества следует применять арматуру классов А-V и А-IV, для плит первой категории качества допускается применение стержневой арматуры класса А-III в упрочненной вытяжкой с контролем напряжений и удлинений (упрочнение вытяжкой должно производиться после сварки стыков).

Для напрягаемой арматуры следует принимать только свар-

батые стали следующих марок:

- для класса А-III - сталь марок Э5ГС или 25Г2С;
- для класса А-IV - сталь марки 20ХГ2Ц;
- для класса А-V - сталь марки 23Х2Г2Т.

2.4.2. Для сварных сеток и каркасов следует применять: при диаметре стержней до 5 мм включительно - арматурную проволоку периодического профиля класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80, при диаметре стержней 6 мм и более - арматурную сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82.

В. Арматурные и закладные изделия.

2.5. Напрягаемую арматуру применяют в виде изделий марки АЭ, разработанных в выпуске 5.

2.6. Сварные сетки и каркасы должны изготавливаться с применением контактной сварки.

2.7. Марку стали для закладных изделий конструкций, эксплуатируемых при расчетной температуре до -30°C, принимать ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*, при температуре ниже -30°C до -40°C включительно - ВСтЗпс6 по ГОСТ 380-71*. Расчетные сопротивления указанных марок принять согласно СНиП II-23-81.

2.8. Открытые поверхности закладных изделий плит, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной среде, должны иметь лакокрасочное покрытие, в условиях агрессивных газовых сред вид покрытия принимается по таблице 40* СНиП II-28-73*

Защитные покрытия назначаются в проекте здания.

Г. Изготовление плит.*

2.9. Изготовление плит КЖС следует осуществлять в стальных силовых формах с подогревами „рубашками“, разработанными Проектным институтом N1.

2.10. Предварения к формам:

2.10.1. Стальные формы устанавливаются на жесткие опоры, го

* по технологии, разработанной НИИ ЖБ.

Исполн. Лавина А.А. Взамин В.А.

1.465.1-14.3-ТУ

Лист 2

1.465.1-14.3-ТУ

Лист 3

горизонтальность которых выверена по нивелиру. Схема установки опор приведена в документации на формы.

2.10.2. По торцам формы на расстоянии 1,5-2 м (в зависимости от габаритов натяжных домкратов) должны быть установлены защитные устройства, обеспечивающие безопасность работ по натяжению арматуры.

2.10.3. После выверки формы на опорах проверяют основные ее размеры, имея в виду обеспечение допусков, не превышающих указанных в чертежах настоящей серии.

2.10.4. Выгиб формы в середине продольных ребер под действием усилий от натянутой арматуры не должен превышать 4 мм.

2.10.5. Перед началом формования необходимо проверить ровность поверхности нагрева всей формы.

2.10.6. Подготовленные к эксплуатации формы должны быть приняты ОТК завода-изготовителя плит. Повторные проверки качества форм и их проектных размеров проводятся после выпуска 100 плит.

2.11. Бетонирование.

2.11.1. Формы должны быть тщательно очищены и смазаны. Смазка производится специальными составами.

2.11.2. В смазанную форму укладывают и фиксируют в проектом положении арматурные изделия, отдельные стержни, закладные изделия и закрывают борты формы. После этого осуществляют натяжение арматурных элементов в продольных ребрах усилием N_{01} до напряжения:

- 8000 кг/см² - для арматуры класса А-V;
- 6000 кг/см² - для арматуры класса А-IV;
- 5500 кг/см² - для арматуры класса А-III в

1.465.1-14.3-ТУ

Лист
4

4

После выдержки в течении 10 мин. усилие натяжения снижают до проектного значения N_{02} и укладывают сетки в полку. Величины усилий N_{01} и N_{02} для арматурных элементов приведены на л. 18 настоящих ТУ.

2.11.3. Три натяжения арматуры необходимо использовать домкраты одного типа, с одинаковыми техническими характеристиками: домкраты устанавливают по оси натягаемой арматуры и подключают к одной насосной станции, оснащенной тарированным манометром.

2.11.4. Плиты изготовляют из тяжелого бетона. Для эдакций со слабо и среднесуггессивной газовой средой бетон должен иметь соответственно нормальную и повышенную плотность с учетом требований СНиП II-28-73*.

2.11.5. Для изготовления плит КЖС должны применяться бетонные смеси различной подвижности: в продольных ребрах ОК=7-8 см, в полке ОК=3-4 см.

2.11.6. Для бетона марки М400 и выше рекомендуется применение пластифицирующих добавок и замедлителей твердения бетона (суперпластификатор типа С-3, двуводный гипс, СДБ, бура, молочная сыворотка и др), позволяющих замедлить рост прочности бетона на этапе подъема температуры в процессе термообработки.

2.11.7. Для выбора оптимального режима формования и тепловой обработки с учетом местных условий завода-изготовителя следует провести пробные замесы и формовку кубов. Формование плит должно осуществляться по возможности в короткое время (до 45 мин). Подъем температуры в форме производить сразу после окончания формования. При низкой положительной температуре в цехе рекомендуется производить интенсивный подъем температуры в течение не более часа, после чего осуществлять кратковременное повторное вибриро-

1.465.1-14.3-ТУ

Лист
5

важные продольных ребер Общее время подъема температуры до повторного вибрирования должно составить не более 2х часов от момента первого замеса бетонной смеси.

При температуре воздуха в цехе ниже +15°С (но не ниже +4°С). перед формированием следует предварительно разогреть форму до температуры +40°С.

2.11.8. Термообработку следует производить по одноступенчатому режиму подъема температуры Перед началом термообработки прочность отформованного бетона в кубах должна быть не выше 5 кгс/см².

В качестве ориентировочного режима термообработки плит предлагается следующий:

- предварительная выдержка отформованного изделия - не требуется;
- подъем температуры до 80°С - 1-2 часа;
- изотермический прогрев - 10-11 часов.

Для сокращения цикла тепловой обработки и исключения образования технологических трещин при охлаждении рекомендуется осуществлять отпуск предварительного напряжения арматуры на горячий бетон. При этом температура бетона изделия после окончания изотермического прогрева понижается не более чем на 15°С.

2.11.9. При бетонировании должно быть обращено особое внимание на тщательность заполнения и уплотнения бетона в опорных зонах плит.

2.11.10. К моменту передачи усилия предварительного напряжения на бетон кубиковая прочность должна быть не менее 75% от проектной марки (см. таблицу).

| | | | | | | | |
|--------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| Проектная марка бетона | M300 | M350 | M400 | M450 | M500 | M550 | M600 |
| Передаточная прочность кгс/см² | 225 | 260 | 300 | 340 | 375 | 410 | 450 |

1.465.1-143-ТУ

Лист 6

Передача усилия на бетон должна производиться плавно и одновременно в обоих ребрах, для чего рекомендуется использовать песочницы, постепенный разогрев стержней, клиновые устройства и т.п.

2.11.11. Съём изделий с формы должен осуществляться с помощью траверсы со строповкой за отверстия в угловых анкерах.

2.11.12. При отпуске плит с прочностью бетона ниже проектной марки предприятие-изготовитель обязано гарантировать, что прочность бетона достигнет проектной марки к моменту загрузки плит расчетными нагрузками. Согласование величин отпускной прочности бетона оформляется протоколом и утверждается вышестоящими организациями генподрядчика и заказчика.

2.12. Кооперационный контроль.

2.12.1. Контроль качества изготовления плит КЖС осуществляется кооперационно. Каждый этап контроля фиксируется подписью ответственного лица в журнале работ

2.12.2. Состав бетонной смеси утверждается лабораторией завода-изготовителя и принимается к исполнению начальником смешительного отделения, либо другим уполномоченным лицом.

2.12.3. В журнале работ фиксируются сведения об очистке форм, проверке открывания бортов и о передаче ее на смазку и укладку арматурных и закладных изделий.

2.12.4. Арматурные и закладные изделия до укладки в форму должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя Применение стальных фиксаторов для обеспечения защитного слоя не допускается.

1.465.1-143-ТУ

Лист 7

Услов. подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

2.12.5. Результаты контроля натяжения и укладки арматуры отмечаются записью в журнал ответственным лицом.

2.12.6. Время окончания укладки бетона в форму, начала прогрева, его окончания и температура бетона фиксируются в специальном журнале тепловой обработки плит. Прогрев считается законченным, если плита находилась в тепловой обработке при режиме, заданном лабораторией, и прочность бетона достигла 75% от проектной марки

2.12.7. Контроль прочности бетона в изделии должен осуществляться по контрольным кубам (как среднее арифметическое по трем кубам-близнецам для каждого эталона проверки) в следующие сроки:

- а) перед передачей усилия наsprяжения арматуры на бетон;
- б) в день отпуска плит потребителю;
- в) в 28-дневном возрасте.

Кубы должны твердеть в тех же условиях, в которых накладываются набирающие прочность плиты.

2.12.8. Снятая с формы плита осматривается и замеряется ОТК. Данные осмотра и замеров заносятся в бланк контроля качества. На плите проставляются несмываемой краской: полная марка плиты и наименование предприятия-изготовителя, дата изготовления и заводской порядковый номер плиты. Принятая плита передается на склад готовой продукции, о чем делается соответствующая отметка кладовщика в журнале.

2.12.9. При отпуске плиты потребителю выдается паспорт по форме, установленной ГОСТ 13015.3-81.

2.13. Точность изготовления плит КЖС.

2.13.1. Размеры, форма, марка бетона и масса плиты должны соответствовать указанным в настоящих рабочих чертежах.

2.13.2. Предельные отклонения от проектных размеров в соот-

ветствии с ГОСТ 13015.0-83 не должны превышать:

- по длине плиты ± 15 мм.
 - по ширине плиты +5;-10 мм.
 - по высоте продольных ребер и положению полки в любом поперечном сечении ± 5 мм.
 - по толщине полки +5;-2 мм
 - по ширине нижней грани ребер ± 5 мм
 - по толщине защитного слоя бетона в полке
 - снизу +3;-0 мм
 - сверху ± 3 мм
 - по толщине защитного слоя бетона в ребрах.. ± 5 мм
 - по положения напрягаемой арматуры ± 5 мм
- Отклонения от проектных размеров и положения отверстий, выступов на наружной грани ребер, а также отклонения от проектного положения осевых линий не должны превышать ± 5 мм.

Отклонение от прямолинейности реального профиля лицевых поверхностей в любом сечении плиты на длине 2м (местная непрямолинейность), характеризуемое величиной наибольшего расстояния от точек реального профиля до прилегающей прямой, не должно превышать 10мм. Разность диагоналей плиты по внешним углам опорных анкеров не должна превышать 25 мм.

Отклонения от проектного положения стальных закладных изделий не должны превышать:

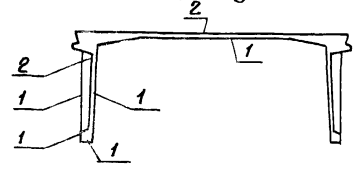
- по горизонтали - вдоль плиты ± 10 мм.
 - поперек плиты ± 5 мм
 - по вертикали ± 5 мм (от поверхности бетона)
- Смещение от проектного положения угловых анкеров не должно превышать - по горизонтали ± 5 мм
по вертикали ± 0 мм

* Лицевыми называются поверхности, видимые на смонтированных плитах.

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

2.13.3. Внешний вид и качество поверхностей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83 в зависимости от категорий бетонных поверхностей, указанных на схеме; при этом размеры раковин, местных наплывов и впадин на бетонной поверхности и около бетона ребер плит не должны превышать значений, указанных в таблице 3 указанного ГОСТа.



| поверхность | категория |
|-------------|-----------|
| 1 | A6 |
| 2 | A7 |

2.13.14. Открытые поверхности стальных закладных изделий и струбцины должны быть очищены от наплывов бетона или раствора.

2.13.5. Отверстия в полке для вентустановки воронок водосточков должны выполняться одновременно с изготовлением плит. Трещины в плите отверстий не допускается.

2.13.6. Отклонение массы плиты не должно превышать +5%; -7%

3. Правила приемки.

3.1. Готовые плиты должны быть приняты отделом технического контроля предприятия - изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83 настоящих ТУ. Результаты приемки и текущих испытаний должны фиксироваться в журналах ОТК и заводской лаборатории.

3.2. Приемка плит производится поштучно. При приемке следует проверять:

- а) передаточную и отпусковую прочность бетона;
- б) качество поверхностей, размеры длины и ширины плит;
- в) документацию на скрытые работы (установка арматурных и закладных изделий, их соответствие чертежам, натяжение арматуры)

Если при проверке фактическая отпусковая прочность бетона окажется ниже обусловленной с заказчиком, но не ниже передаточной, то приемка осуществляется повторно после достижения необходимой прочности.

3.3. Потребитель имеет право производить выборочный контроль соответствия плит требованиям настоящих ТУ и ГОСТ 13015.0-83

4. Методы контроля и заводских испытаний.

4.1. Прочность напрягаемой продольной арматуры следует определять путем испытания на разрыв образцов по ГОСТ 12004-81. Количество образцов должно быть не менее 3 штук от каждой партии арматуры одного диаметра, общей массой не более 10т.

4.2. Испытание сварных стыков арматуры, закладных изделий и оценку их качества следует производить по ГОСТ 10922-75.

4.3. Контроль величины натяжения арматуры осуществляется по тарированному манометру насосной станции и по величине удлинения арматурных элементов.

4.4. Методы и средства контроля материалов, используемых для приготовления бетонной смеси, применяются в соответствии с требованиями стандартов:

- цемент - по ГОСТ 310-81;
- песок - по ГОСТ 8735-75;
- щебень из естественного камня или из гравия - по ГОСТ 8269-76.

4.5. Определение подвижности бетонной смеси осуществляется по ГОСТ 10181-81.

Прочность бетона на сжатие определяют по ГОСТ 10180-78 и 18105.0-80 в сроки, установленные настоящими ТУ. Допускается определять прочность бетона плит по ГОСТ 17624-78 и ГОСТ 22690-77.

4.6. Методы и средства контроля линейных размеров изделий, отверстий, выступов, непрямолинейности, положения закладных изделий, внешнего вида и качества поверхностей следует принимать по ГОСТ 13015.0-83.

4.7. Массу изделий следует определять при помощи пружинного динамометра общего назначения по ГОСТ 13837-79 или других стан-

Шифр подл. Подпись и дата. Элект. архив

Зарных приборов для измерения массы

4.8. Размеры и расположение арматурных изделий, толщину защитного слоя бетона проверяют по ГОСТ 17625-83.

4.9. Заводские текущие испытания плит и оценки их прочности, жесткости и трещиностойкости следует производить в соответствии с ГОСТ 8829-77 по схемам, приведенным в докум. 1.465.1-14.3-СМ2.

4.10. Контрольные испытания следует производить при освоении производства, внесении изменений в технологию изготовления, замене используемых материалов, а также для каждых 100 шт последовательно изготовленных плит одного типа.

Контрольным испытаниям подвергают одну плиту, которую проверяют на прочность, жесткость и трещиностойкость по схемам, приведенным в настоящем выпуске.

4.11. Нагружение плиты следует осуществлять через распределительную систему нагрузки, создаваемой гидравлическими домкратами или путем установки отдельных грузов. Равномерно распределенная нагрузка создается из мелких штучных грузов, их располагают отдельными столбиками размерами не более 650x650 мм по всей площади полки. Приложение нагрузки должно осуществляться этапами в соответствии ГОСТ 8829-77.

- 4.12. Во время контрольных испытаний фиксируются:
- нагрузка при появлении первых трещин в ребрах на уровне оси напрягаемой арматуры,
 - прогиб в середине пролета при нагрузке, указанных в таблице для оценки жесткости плит,
 - разрушающая нагрузка, при которой появились признаки текучести арматуры ребер или фактический прогиб достиг величины W_n , указанной в документах 1.465.1-14.3-СМ2 и 1.465.1-14.4-СМ1.

4.13. Величины нагрузок и прогибов сопоставляются с требованиями стандарта и рабочих чертежей плит. Если испытанная плита

соответствует требованиям ГОСТ 8829-77 и рабочих чертежей по прочности жесткости и трещиностойкости, то принятая технология изготовления, материалы и плиты данного типа признаются годными

4.14. Повторные испытания проводятся, если в испытанной плите окажется, что:

- фактический прогиб более f_k , но не превышает $1,15 f_k$;
- величина нагрузки при появлении в ребрах первых трещин составит менее заданной контрольной нагрузки для оценки трещиностойкости, но не менее 90%.
- то же в отношении разрушающей нагрузки.

Если испытанная плита удовлетворяет требованиям, установленным для повторных испытаний, то плиты признаются годными.

4.15. Если при повторных испытаниях плита не соответствует указанным требованиям, то вносятся соответствующие изменения в технологию изготовления или уточняются приемы материалов, после чего производятся новые испытания в указанном выше порядке.

При получении отрицательных результатов контрольных испытаний для группы последовательно изготовленных плит необходимо обследование всей партии (см. п. 4.9) выпущенных плит.

4.16. В случае разрушения плиты от нарушения анкеровки напрягаемой арматуры или от разрыва стыка этой арматуры, или от разрушения сжатой зоны бетона до исчерпания несущей способности преднапряженной арматуры (текучести) плиты при-
мке подлежат.

5. Маркировка, хранение, транспортирование.

5.1 На торцевую поверхность каждой плиты наносятся несъемной краской при помощи трафарета следующие маркировочные знаки: товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое

И.В.И.подл. / Подпись и дата / Взам.инв.№

И.В.И.подл. / Подпись и дата / Взам.инв.№

наименование, марка плиты, дата изготовления, масса плиты в т, штамп технического контроля в соответствии с ГОСТ 13015.2-81.

5.2. Предприятие-изготовитель сопровождает каждую плиту паспортом, в котором указываются: наименование и адрес предприятия-изготовителя, номер и дата выдачи паспорта; марка плиты; дата изготовления плиты, проектная марка, отпускная прочность, условия и сроки дозревания бетона до проектной марки; масса плиты; шифр серии рабочих чертежей. Паспорт должен быть подписан ответственным лицом, назначенным руководителем предприятия-изготовителя, и начальником отдела технического контроля.

5.3. Плиты, рассортированные по маркам, должны храниться на стеллажах с укладкой их в рабочем положении на консоли или металлические балки (маркировкой в сторону прохода).

Опирание плит разрешается только на стальные анкера в 4х углах плит (см. документ 1.465.1-14.3-СМ1).

При хранении плит в один ряд по высоте на выравненной поверхности пола под угловые анкера должны быть уложены деревянные прокладки шириной 200 мм и длиной не менее 3000 мм, все прокладки должны иметь одинаковую толщину не менее 50 мм

5.4. Погрузка, разгрузка и монтаж плит должны производиться с применением специальных траверс, обеспечивающих одно-временный захват крюками на тросах за четыре угловых анкера, см. документ 1.465.1-14.3-СМ1.

5.5. Плиты транспортируются на специализированных автоплатформах для перевозки плит размером на пролет, имеющих жесткую на изгиб и кручение грузовую платформу шириной не менее 3м и длиной не менее 18м.

Укладка плит на грузовую платформу должна производиться в рабочем положении на прокладки, расположенные только под опорными угловыми анкерами, которые должны быть очищены от загрязнений, а в зимнее время - от льда и снега.

Плиты при перевозке должны быть надежно закреплены на платформе от смещений в продольном и поперечном направлениях.

Перед началом перевозок необходимо провести испытание транспортных средств в загруженном состоянии в соответствии с требованиями ГАИ.

6. Гарантии поставщика.

6.1. Поставщик гарантирует соответствие готовых плит рабочим чертежам и требованиям настоящих технических условий. Потребитель, принявший плиты на заводе-изготовителе, несет ответственность за их сохранность во время транспортирования и хранения на месте монтажа.

6.2. В случае обнаружения скрытых заводских дефектов предприятие-изготовитель производит замену плит.

7. Требования техники безопасности.

7.1. При изготовлении плит необходимо соблюдать требования СНиП III-4-80. Техника безопасности в строительстве и указания настоящих ТУ.

7.2. С правилами техники безопасности должны быть своевременно ознакомлены инженерно-технические работники и рабочие, занятые на производстве плит.

Начальники цехов, мастера смен, бригадиры и все рабочие, занятые изготовлением плит, обязаны пройти инструктаж и сдать экзамен по технике безопасности.

7.3. К обслуживанию натяжных устройств и работе по заготовке и натяжению арматуры допускаются лица, изучившие устройство оборудования (натяжных домкратов, насосных станций и т.п.), технологию натяжения арматуры и сдавшие экзамен по технике безопасности

7.4. При использовании силовых форм перед натяжением арматуры должны быть закрыты борты, и соответственно поданы видимые

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

световые и звуковые сигналы. Лица, не участвующие в натяжении арматуры, должны покинуть опасную зону.

7.5. Никто не должен стоять у натягиваемого арматурного элемента при измерении удлинения. Эти измерения должны осуществляться с помощью специальных инструментов или шаблонов из-за укрытая. Для лиц, участвующих в натяжении арматуры, должна быть обеспечена эффективная защита щитами, способными остановить летящий арматурный элемент. Эти щиты должны быть выполнены из железобетона или прочной древесины. Щиты из проволочных сеток не допускаются.

7.6. Силовые формы, инвентарные тяги и захватные приспособления перед сдачей в эксплуатацию должны быть подвергнуты статическим испытаниям на нагрузку, превышающую проектное усилие натяжения арматуры на 25%. Испытаниям должно подвергаться указанное оборудование после ремонта, а также не реже одного раза в три месяца при постоянной эксплуатации.

7.7. Вся система насосной установки, шланги и трубки, соединяющие установку с гидродомкратами, должны периодически проверяться в соответствии с действующими нормативными документами.

7.8. Непосредственно перед началом натяжения арматуры должна быть проверена исправность насосов, гидравлических домкратов, устройств, регистрирующих усилие натяжения, а также другого используемого оборудования. Домкраты должны быть надежно закреплены от смещения.

7.9. Запрещается работать с неисправными механизмами и приборами, при отсутствии или неисправном заземляющем устройстве электрооборудования, при течи масла в гидросистеме, а также производить осмотры, ремонт, очистку и смазку движущихся частей гидродомкратов и насосной станции во время работы механизмов.

1.465.1-14.3-ТУ

Лист
16

7.10. Натяжение арматуры целесообразно производить с одного торца формы. При начальной подтяжке и отпуске натяжения арматуры должны быть приняты меры, исключающие перекосы натяжного оборудования и анкеров. Устранять перекосы гидродомкратов ударами молотка запрещается.

7.11. Гидравлическое оборудование, применяемое для натяжения арматуры, должно быть снабжено предохранительным клапаном, рассчитанным на максимально допустимую нагрузку при натяжении. Допустимая нагрузка определяется по величине напряжения в арматурной стали $8000 \text{ кгс/см}^2 + 10\%$.

7.12. На рабочем месте у оборудования для натяжения арматуры должна быть вывешена диаграмма и таблица требуемых и предельных величин натяжения арматуры используемых диаметров.

7.13. Электродвигатели насосной станции во время работы должны быть заземлены.

7.14. Не разрешается производить какие-либо сварочные работы вблизи натянутой арматуры.

7.15. При спуске натяжения арматуры запрещается находиться у торцов формы, а также в непосредственной близости к натяжному оборудованию и анкерным устройствам.

7.16. Обрезку арматуры на торцах плиты разрешается производить только после полного спуска натяжения.

7.17. В течении всего срока службы натяжного оборудования необходимо в журнале указывать: дату ввода в действие оборудования, дату и причину замены отдельных узлов и деталей, сроки технических осмотров и выполненных ремонтов, дату тарировки домкратов и манометров для них; случаи аварий, причины их возникновения и принятые меры.

1.465.1-14.3-ТУ

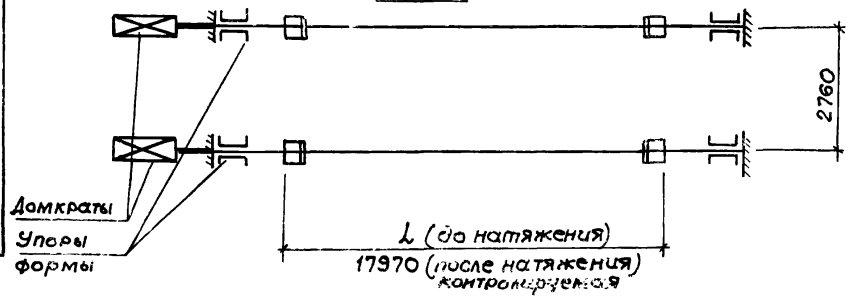
Лист
17

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ДЛЯ НАТЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ.

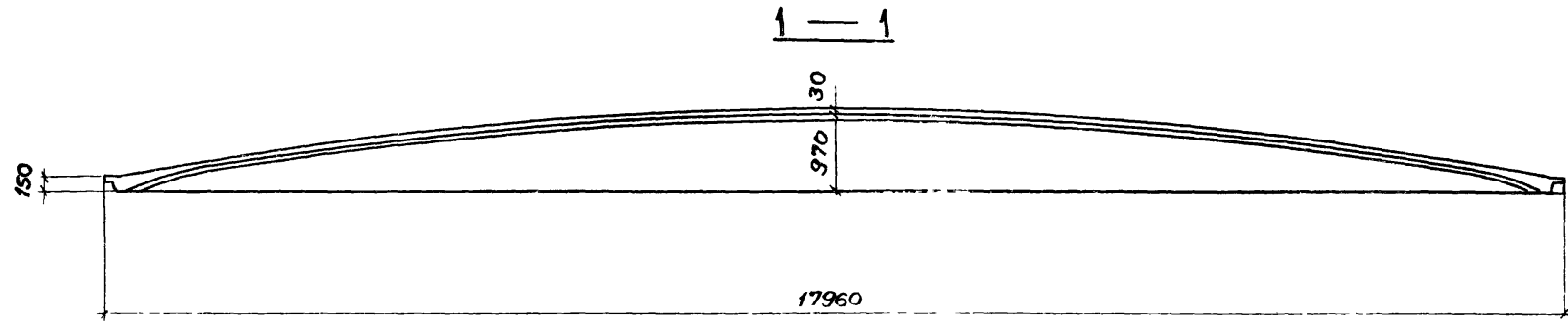
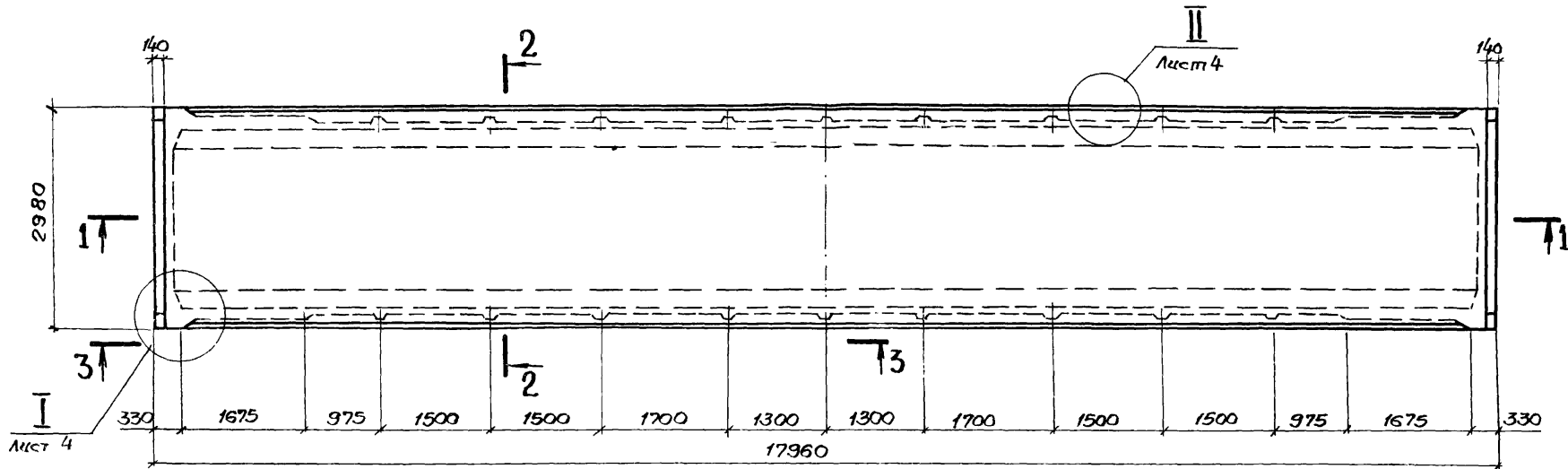
| Марка арматурного элемента | Напрягаем арматура | Начальное натяжение No1, ТС | Окончательное натяжение No2, ТС | Длина арматурного элемента L, мм |
|----------------------------|--------------------|-----------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| АЭ1-1 | 2φ16A-V | 32,2 | 27,2 | 17910 |
| АЭ2-1 АЭ2-2 | 2φ18AV | 40,7 | 34,5 | |
| АЭ3-1 АЭ3-2 | 2φ20A-V | 50,2 | 42,6 | |
| АЭ4-1 АЭ4-2 | 2φ22A-V | 60,8 | 51,5 | |
| АЭ5-2 | 2φ25A-V | 78,6 | 66,6 | |
| АЭ6-1 | 2φ16A-IV | 24,1 | 20,5 | |
| АЭ7-1 | 2φ18A-IV | 30,5 | 26,0 | |
| АЭ8-1 АЭ8-2 | 2φ20A-IV | 37,7 | 32,0 | |
| АЭ9-1 АЭ9-2 | 2φ22A-IV | 45,6 | 38,8 | |
| АЭ10-1 АЭ10-2 | 2φ25A-IV | 58,9 | 50,1 | |
| АЭ11-2 | 2φ20A-IV | 73,9 | 62,8 | |

| Марка арматурного элемента | Напрягаем арматура | Начальное натяжение No1, ТС | Окончательное натяжение No2, ТС | Длина арматурного элемента L, мм |
|----------------------------|--------------------|-----------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| АЭ12-1 | φ 20A-V | 25,1 | 21,3 | 17910 |
| АЭ13-1 | φ 25A-III B | 27,0 | 23,0 | 17930 |
| АЭ14-1 | φ 28A-III B | 33,9 | 28,8 | |
| АЭ15-1 АЭ15-2 | φ 32A-III B | 44,2 | 37,6 | |
| АЭ16-1 АЭ16-2 | φ 36A-III B | 56,0 | 47,6 | |

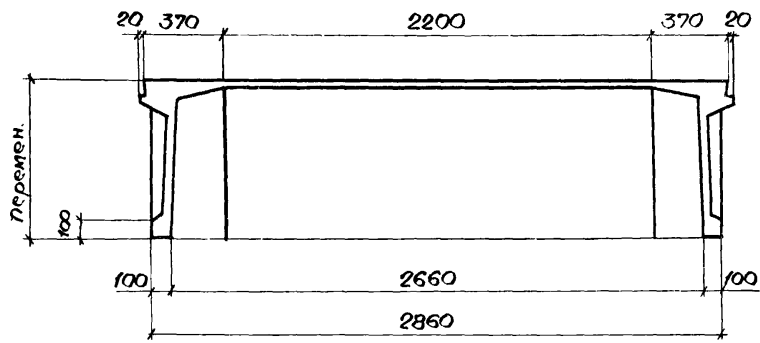
Принципиальная схема натяжения арматуры продольных ребер



Величины натяжения дана для одного арматурного элемента АЭ



2-2

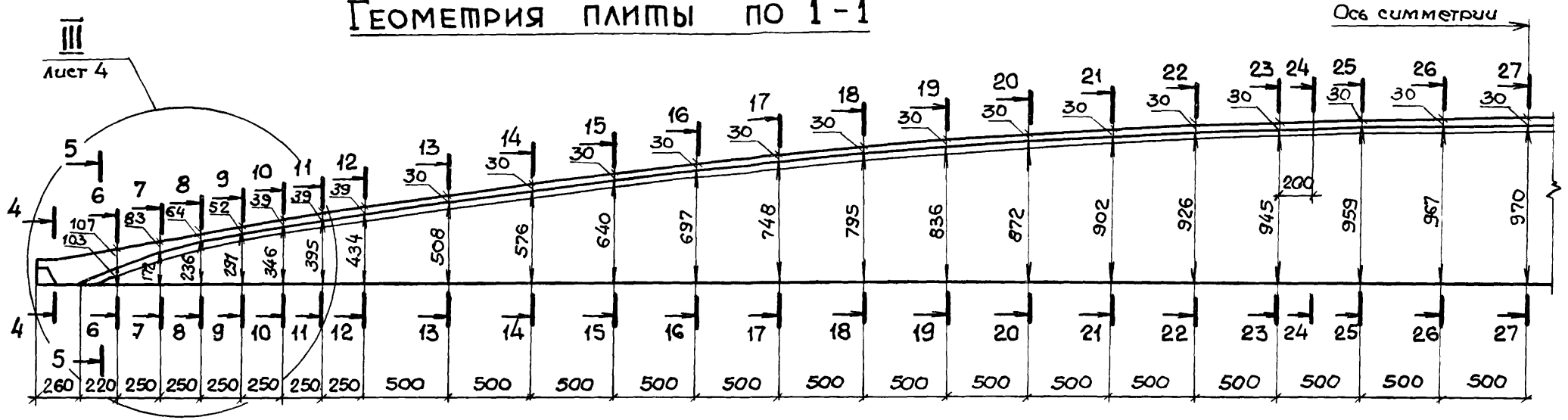


В части плит типа 1КЖС 18В (с отверстиями в полке) следует дополнительно использовать документы 1.465.1-14.1-СМ1, 1.465.1-14.1-СМ12, 1.465.1-14.1-СМ14.

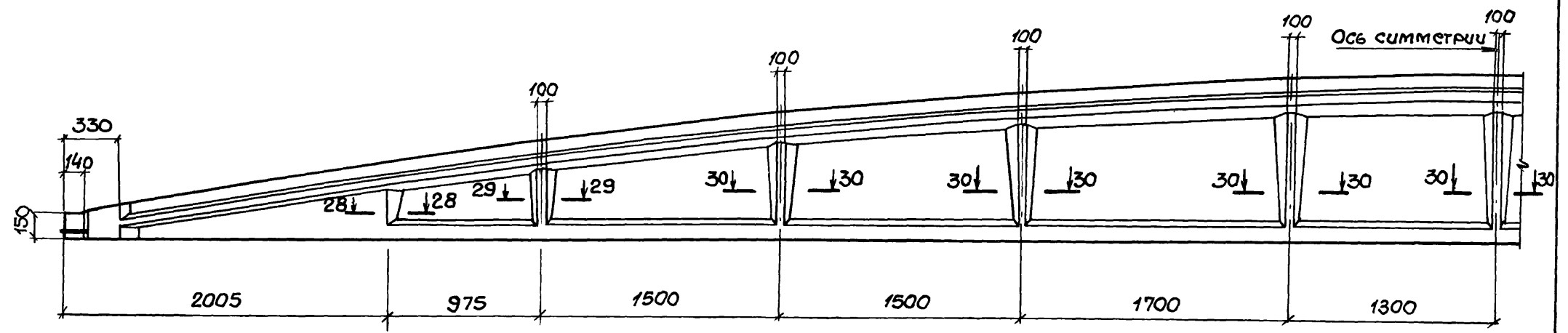
| | | | | | | |
|-------------------|------------|--------------------|------------------------|----------------------|----------|---------|
| 1.465.1-14.3-1 ГЧ | | | | | | |
| Нач. отд. | Зиновьев | <i>[Signature]</i> | Плита типа 1КЖС 18В | Стадия | Масса | Масштаб |
| Н.контр. | Шапиро | <i>[Signature]</i> | | Р | 9,8 | |
| Гл. констр. | Шапиро | <i>[Signature]</i> | Габаритный чертеж. | Лист 1 | Листов 4 | |
| Рук. гр. | Сарафанова | <i>[Signature]</i> | | ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 1 | | |
| Ст. инж. | Лузмаш. | | | | | |
| Инженер | Аверьянова | <i>[Signature]</i> | | | | |
| Вед. инж. | Лурье | <i>[Signature]</i> | | | | |

Инв. №, дата, Подпись и дата, Взам. инв. №

ГЕОМЕТРИЯ ПЛИТЫ ПО 1-1



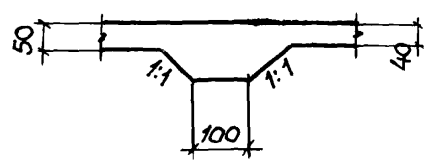
3 - 3



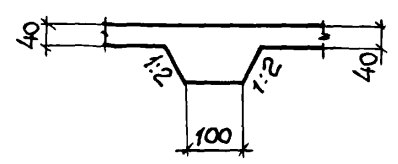
28 - 28



29 - 29

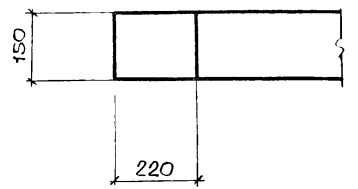


30 - 30

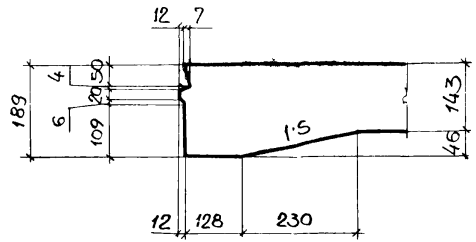


Сечения 4-4 ÷ 27-27 смотрите на л.3

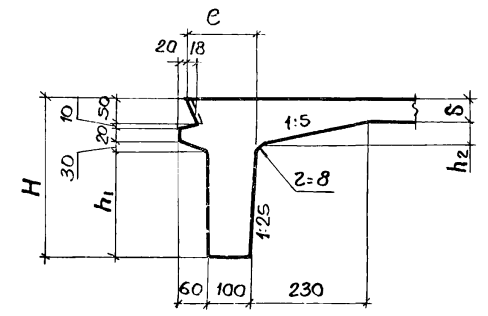
4 - 4



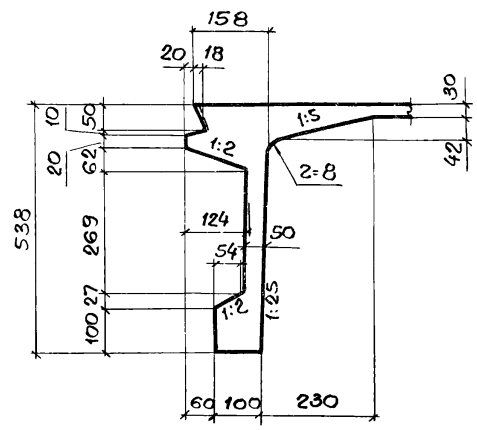
5 - 5



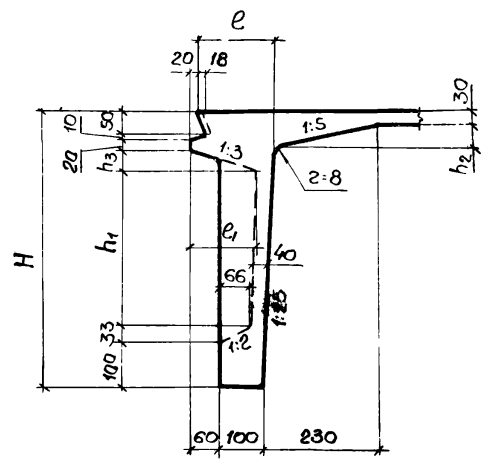
6 - 6 ÷ 12 - 12



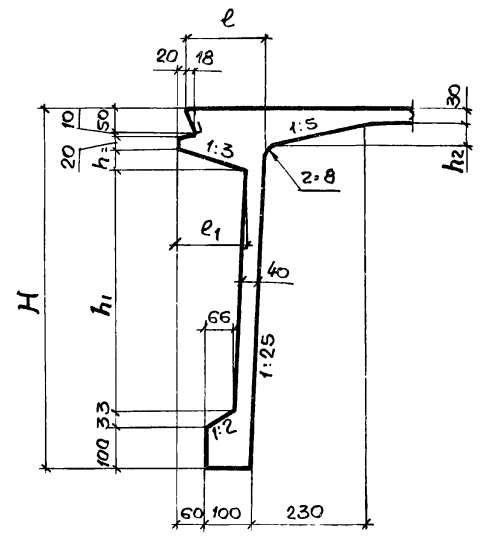
13 - 13



14 - 14, 17 - 17, 20 - 20, 24 - 24, 27 - 27



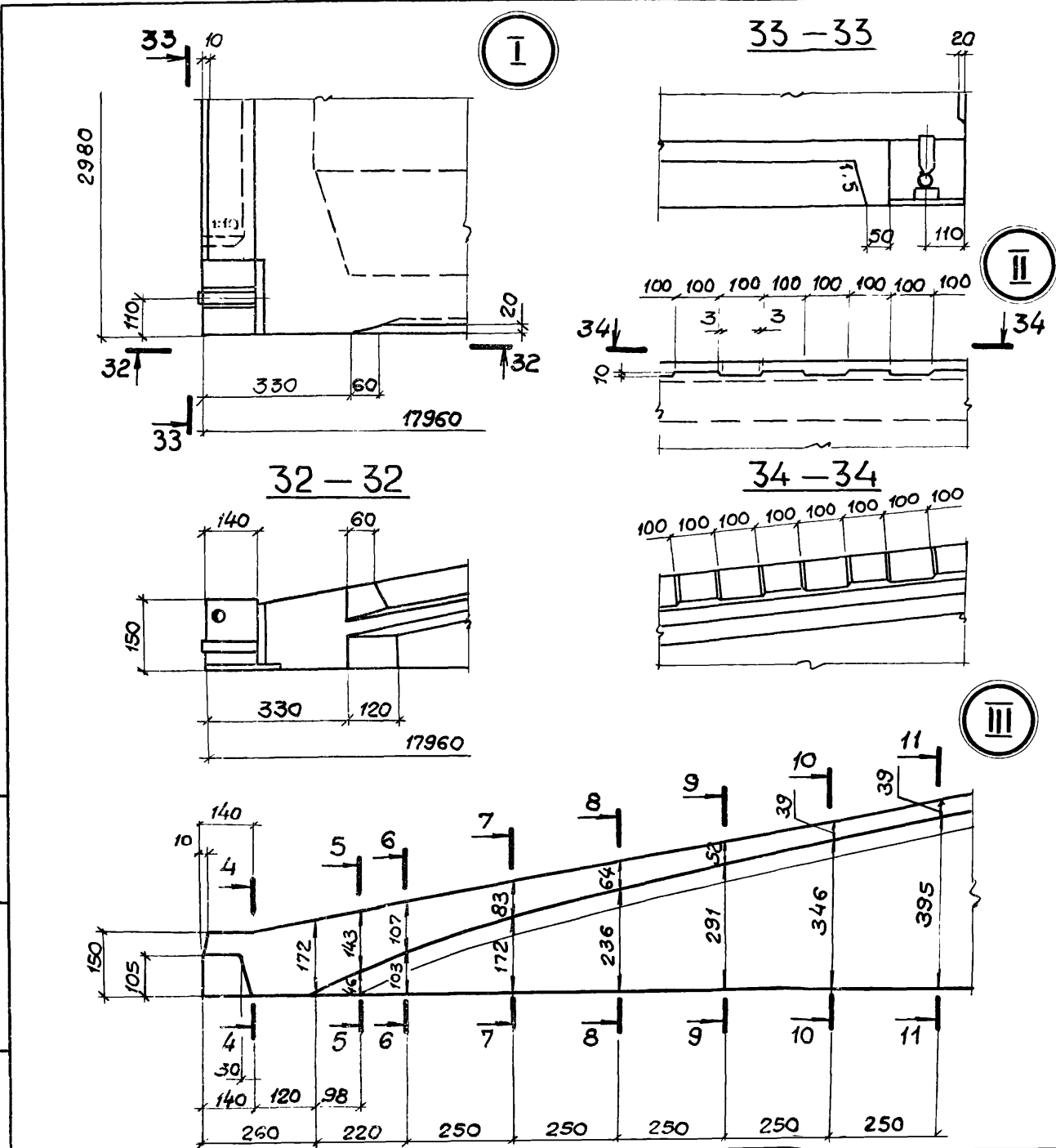
15 - 15, 16 - 16, 18 - 18, 19 - 19, 21 - 21 ÷ 23 - 23, 25 - 25, 26 - 26



Таблицу переменных данных смотрите на л. 4

| | |
|------------------|-----------|
| 1.465.1-14.3-1ГЧ | Лист 3 |
|------------------|-----------|

ШИФР-проба
 Год выпуска и дата
 Взам. инв. №



| № сечения | H мм | h ₁ мм | h ₂ мм | h ₃ мм | δ мм | e мм | e ₁ мм |
|-----------|------|-------------------|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|
| 6-6 | 210 | 100 | 46 | | 107 | 142 | |
| 7-7 | 253 | 145 | 45 | | 83 | 145 | |
| 8-8 | 300 | 190 | | | 64 | 148 | |
| 9-9 | 343 | 233 | 44 | | 52 | 150 | |
| 10-10 | 385 | 275 | | | | 152 | |
| 11-11 | 434 | 324 | 43 | | 39 | 154 | |
| 12-12 | 473 | 363 | | | | 156 | |
| 14-14 | 606 | 347 | 42 | 46 | | 161 | 138 |
| 15-15 | 670 | 410 | 41 | 47 | | 164 | 141 |
| 16-16 | 727 | 466 | 41 | 48 | | 166 | 144 |
| 17-17 | 778 | 516 | | 49 | 30 | 168 | 147 |
| 18-18 | 825 | 563 | 40 | | | 170 | |
| 19-19 | 866 | 603 | | 50 | | 172 | 150 |
| 20-20 | 902 | 639 | | | | 173 | |
| 21-21 | 932 | 668 | | | | 174 | |
| 22-22 | 956 | 692 | | | | 175 | |
| 23-23 | 975 | 711 | 39 | | | 176 | 153 |
| 24-24 | 982 | 718 | | 51 | | | |
| 25-25 | 989 | 725 | | | | | |
| 26-26 | 997 | 732 | | | | 177 | |
| 27-27 | 1000 | 735 | | 52 | | | 156 |

1.465.1-14.3-1Г4 Иуст
4

| Марка плиты | Обозначение | Рис | Марка плиты | Обозначение | Рис |
|-----------------|----------------|-----|---------------------|---------------------|-----|
| | | | 1КЖСС18Г - 8AIV | 1.465.1-14.3-1 - 22 | 1.4 |
| | | | 1КЖСС18Г - 1AIVK | - 23 | |
| 1КЖСС18Г - 1AV | 1.465.1-14.3-1 | 1,3 | 1КЖСС18Г - 2AIVK | - 24 | |
| 1КЖСС18Г - 2AV | - 01 | | 1КЖСС18Г - 3AIVK | - 25 | 2 |
| 1КЖСС18Г - 3AV | - 02 | | 1КЖСС18Г - 4AIVK | - 26 | |
| 1КЖСС18Г - 4AV | - 03 | | 1КЖСС18Г - 5AIVK | - 27 | |
| 1КЖСС18Г - 5AV | - 04 | 1,4 | | | |
| 1КЖСС18Г - 6AV | - 05 | | 1КЖСС18Г - 1AIII B | 28 | |
| 1КЖСС18Г - 7AV | - 06 | | 1КЖСС18Г - 2AIII B | - 29 | |
| 1КЖСС18Г - 8AV | - 07 | | 1КЖСС18Г - 3AIII B | - 30 | 1,3 |
| 1КЖСС18Г - 9AV | - 08 | | 1КЖСС18Г - 4AIII B | - 31 | |
| 1КЖСС18Г - 1AVK | - 09 | | 1КЖСС18Г - 5AIII B | - 32 | |
| 1КЖСС18Г - 2AVK | - 10 | | 1КЖСС18Г - 6AIII B | - 33 | |
| 1КЖСС18Г - 3AVK | - 11 | 2 | 1КЖСС18Г - 1AIII BK | - 34 | |
| 1КЖСС18Г - 4AVK | - 12 | | 1КЖСС18Г - 2AIII BK | - 35 | |
| 1КЖСС18Г - 5AVK | - 13 | | 1КЖСС18Г - 3AIII BK | - 36 | 2 |
| 1КЖСС18Г - 6AVK | - 14 | | 1КЖСС18Г - 4AIII BK | - 37 | |
| | | | 1КЖСС18Г - 5AIII BK | - 38 | |
| 1КЖСС18Г - 1AIV | - 15 | | 1КЖСС18Г - 6AIII BK | - 39 | |
| 1КЖСС18Г - 2AIV | - 16 | | | | |
| 1КЖСС18Г - 3AIV | - 17 | | | | |
| 1КЖСС18Г - 4AIV | - 18 | 1,4 | | | |
| 1КЖСС18Г - 5AIV | - 19 | | | | |
| 1КЖСС18Г - 6AIV | - 20 | | | | |
| 1КЖСС18Г - 7AIV | - 21 | | | | |

Лист N подл. Подпись и дата

| | | |
|-------------|------------|--------------------|
| Нач. отд. | Зиновьев | <i>[Signature]</i> |
| Н.контр. | Шапиро | <i>[Signature]</i> |
| Гл. констр. | Шапиро | <i>[Signature]</i> |
| Рук. гр. | Сарафанова | <i>[Signature]</i> |
| Ст. инж. | Лизман | <i>[Signature]</i> |
| Инженер | Аверьянова | <i>[Signature]</i> |
| Ст. инж. | Свердлов | <i>[Signature]</i> |

1.465.1-14.3-1ТИ

Плита типа 1КЖСС18Г

| | | |
|----------|------|--------|
| Стандарт | Лист | Листов |
| Р | | 1 |

Таблица исполнений

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ

| Формат | Зона | Позиция | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|---------|------------------|----------------------|------|---------|
| | | | | <u>Документация.</u> | | |
| A4 | | | 1.465.1-14.3-ТУ | Технические условия | | |
| A3 | | | 1.465.1-14.3-1ГЧ | Габаритный чертёж | | |
| A3 | | | 1.465.1-14.3-1ТН | Таблица исполнений | | |
| A3 | | | 1.465.1-14.3-1СБ | Сборочный чертёж | | |
| A3 | | | 1.465.1-14.1-ВС | Выборка стали | | |

| Формат | Зона | Для исполнения с порядковым номером 1) | Обозначение | Кол. | Примеч. |
|--------------------------|------|--|---|------|---------|
| <u>Переменные данные</u> | | | | | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | |
| A4 | | | Поз.1 Арматурный элемент АЭ1-1 - АЭ4-1, АЭ6-1 - АЭ10-1, АЭ12-1 - АЭ16-1, АЭ3-2, АЭ4-2, АЭ10-2; АЭ16-2 | | |
| | | -01, -02 | 1.465,1-14.5-1000 | 2 | АЭ1-1 |
| | | -03...-05, 09 | | 2 | АЭ2-1 |
| | | -06, -07, -10 | | 2 | АЭ3-1 |
| | | -11, -12 | | 2 | АЭ3-2 |
| | | -08, -13 | | 2 | АЭ4-1 |
| | | -14 | | 2 | АЭ4-2 |
| | | -15 | | 2 | АЭ6-1 |
| | | -16 | | 2 | АЭ7-1 |
| | | -17...-19; 23 | | 2 | АЭ8-1 |
| | | -20, -21, -24, -25 | | 2 | АЭ9-1 |

| | | | | | |
|------------|------------|--|-------------------------|------|--------|
| Наклад. | Зиновьев | | 1465.1-14.3-1 | | |
| Н.контр. | Шапиро | | Стадия | Лист | Листов |
| Гл.констр. | Шапиро | | Р | 1 | 6 |
| Рук.гр. | Сарафанова | | Плита типа 1КЖС18П | | |
| Ст.инж. | Лузман | | ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №1 | | |
| Инженер | Аверьянова | | | | |
| Ст.инж. | Лузман | | | | |

| Формат | Зона | Для исполнения с порядковым номером 1) | Обозначение | Кол. | Примеч. |
|--------|------|--|----------------------|------|---------|
| | | | Поз.1 (продолжение) | | |
| | | -22 | 1.465.1-14.5-1000-14 | 2 | АЭ10-1 |
| | | -26, -27 | -15 | 2 | АЭ10-2 |
| | | -00 | -17 | 2 | АЭ12-1 |
| | | -28 | -18 | 2 | АЭ13-1 |
| | | -29, -30, -34 | -19 | 2 | АЭ14-1 |
| | | -31, -32, -35...-37 | -20 | 2 | АЭ15-1 |
| | | -33, -38 | -22 | 2 | АЭ16-1 |
| | | -39 | -23 | 2 | АЭ16-2 |

| | | | | | |
|----|--|---------------------------------|-------------------------------|---|-----|
| A4 | | | Поз.2 Каркас плоский КР7, КР9 | | |
| | | -00...-08, -15...-22, -28...-33 | 1.465.1-14.5-0020 | 2 | КР7 |
| | | -09...-14, -23...-27, -34...-39 | -02 | 2 | КР9 |

| | | | | | |
|--|--|---------------------------------|--------------------------------|---|------|
| | | | Поз.3 Каркас плоский КР12 КР14 | | |
| | | -00...-08, -15...-22, -28...-33 | 1.465.1-14.5-0020-05 | 2 | КР12 |
| | | -09...-14, -23...-27, -34...-39 | -07 | 2 | КР14 |

| | | | | | |
|----|--|---------------------------------|---------------------------|---|------|
| A4 | | | Поз.4 Каркас плоский КР10 | | |
| | | -09...-14, -23...-27, -34...-39 | 1.465.1-14.5-0020-03 | 2 | КР10 |

| | | | | | |
|----|--|---------------------------------|---------------------------|---|------|
| A4 | | | Поз.5 Каркас плоский КР15 | | |
| | | -09...-14, -23...-27, -34...-39 | 1.465.1-14.5-0020-08 | 2 | КР15 |

| | | | | | |
|----|--|---|------------------------------|---|-----|
| A4 | | | Поз.6 Каркас плоский КР3-КР5 | | |
| | | -00...-05, 09; 15...-19, 23, 28...-30, 34 | 1.465,1-14.5-0010 | 2 | КР3 |
| | | -06, -07, -10...-12, -20...-22, -24...-27 | | | |
| | | -31...-33, -35...-39 | -01 | 2 | КР4 |
| | | -08, -13, -14 | -02 | 2 | КР5 |

1) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „-00“

| | | | |
|----------------|--|--|------|
| 1.465.1-14.3-1 | | | Лист |
| | | | 2 |

Взам. инв. и дата
Подпись и дата
Шт.-н. подл.

| Формат Знак | Для исполнения с порядковым номером | Обозначение | Кол. | Примеч. |
|----------------|--|----------------------|------|---------|
| A4 | поз.7 Сетка арматурная С1-С8 | | | |
| | -00-15,-23,-28 | 1.465.1-14.5-0030 | 1 | С1 |
| | -01-09,-16,-17,-29,-34 | | -01 | 1 С2 |
| | -03-10,-24,-35 | | -02 | 1 С3 |
| | -02-06,-11,-13,-18,-20,-25, | | | |
| | -26,-30,-31,-36,-38 | | -03 | 1 С4 |
| | -04-08,-22,-33,-37 | | -04 | 1 С5 |
| | -12,-14,-19,-27,-39 | | -05 | 1 С6 |
| | -05,-21,-32 | | -06 | 1 С7 |
| | -07 | | -07 | 1 С8 |
| A4 | поз.8 Сетка арматурная С9-С14 | | | |
| | -00-15,-34 | 1.465.1-14.5-0040 | 2 | С9 |
| | -01,-02,-09,-11,-16,-18,-23, | | | |
| | -24,-28,-30,-35,-36 | | -01 | 2 С10 |
| | -04,-10,-12,-13,-17,-19,-27,-29, | | | |
| | -31,-37...-39 | | -02 | 2 С11 |
| | -03,-05...-07,-14,-20,-21,-25,-26,-32 | | -03 | 2 С12 |
| | -22,-33 | | -04 | 2 С13 |
| | -08 | | -05 | 2 С14 |
| A4 | поз.9 Сетка арматурная С15 | | | |
| | -09...-14,-23...-27,-34...-39 | 1.465.1-14.5-0050 | 2 | С15 |
| <u>Детали</u> | | | | |
| A4 | поз.10. Стержень арматурный С9, С18, С27 | | | |
| | -00-01,-09,-15...-17,-23,-28, | | | |
| | -29,-34 | 1.465.1-14.5-0003-08 | 4 | С29 |
| | | 1.465.1-14.3-1 | 3 | Лист |

Шифр подл. Подпись и дата. Взам. инв.н.

| Формат Знак | Для исполнения с порядковым номером | Обозначение | Кол. | Примеч. |
|----------------|---|----------------------|------|---------|
| | поз.10 (продолжение) | | | |
| | -02,-03,-10,-18,-20,-24,-25 | | | |
| | -30,-31,-35,-36 | 1.465.1-14.5-0003-17 | 4 | Ст 18 |
| | -04...-08,-11...-14,-19,-21,-22, | | | |
| | -26,-27,-32,-33,-37...-39 | | -26 | 4 Ст 27 |
| A4 | поз.11. Стержень арматурный С10, С19, С28 | | | |
| | -00,-01,-09,-15...-17,-23,-28, | | | |
| | -29,-34 | 1.465.1-14.5-0003-09 | 4 | Ст 10 |
| | -02,-03,-10,-18,-20,-24,-25 | | | |
| | -30,-31,-35,-36 | | -18 | 4 Ст 19 |
| | -04...-08,-11...-14,-19,-21,-22 | | | |
| | -26,-27,-32,-33,-37...-39 | | -27 | 4 Ст 28 |
| A4 | поз.12 Стержень арматурный С11, С20, С29 | | | |
| | -00,-01,-09,-15...-17,-23,-28, | | | |
| | -29,-34 | 1.465.1-14.5-0003-10 | 4 | Ст 11 |
| | -02,-03,-10,-18,-20,-24,-25, | | | |
| | -30,-31,-35,-36. | | -19 | 4 Ст 20 |
| | -04...-08,-11...-14,-19,-21,-22 | | | |
| | -26,-27,-32,-33,-37...-39 | | -28 | 4 Ст 29 |
| A4 | поз.13 Стержень арматурный С13, С22, С31 | | | |
| | -00,-01,-09,-15...-17,-23,-28,-29,-34 | 1.465.1-14.5-0003-12 | 4 | Ст 13 |
| | -02,-03,-10,-18,-20,-24,-25,-30,-31, | | | |
| | -35,-36 | | -21 | 4 Ст 22 |
| | -04...-08,-11...-14,-19,-21,-22 | | | |
| | -26,-27,-32,-33,-37...-39 | | -30 | 4 Ст 31 |
| | | 1.465.1-14.3-1 | 4 | Лист |

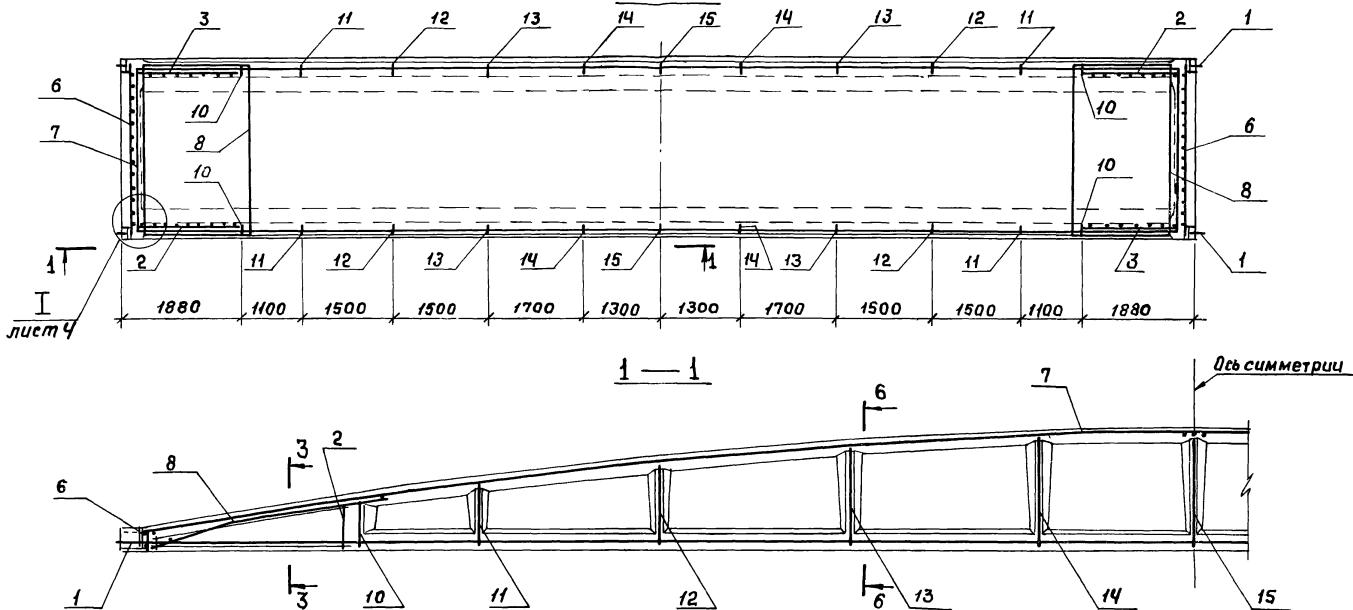
Шифр подл. Подпись и дата. Взам. инв.н.

| Формат | Зона | Для исполнения с порядковым номером 1) | Обозначение | Кол. | Примечан |
|----------------|------|---|----------------------|------|-----------|
| A4 | | поз.14 Стержень арматурный Ст15,Ст24,Ст33 | | | |
| | | -00,-01,-09,-15...-17,-23,-28, | | | |
| | | -29,-34 | 1.465.1-14.5-0003-14 | 4 | Ст15 |
| | | -02,-03,-10,-18,-20,-24,-25 | | | |
| | | -30,-31,-35,-36 | -23 | 4 | Ст24 |
| | | -04...-08,-11...-14,-19,-21,-22, | | | |
| | | -26,-27,-32,-33,-37...-39 | -32 | 4 | Ст33 |
| A4 | | поз.15 Стержень арматурный Ст16,Ст25,Ст34 | | | |
| | | -00,-01,-09,-15...-17,-23,-28 | | | |
| | | -29,-34 | 1.465.1-14.5-0003-15 | 2 | Ст16 |
| | | -02,-03,-10,-18,-20,-24,-25 | | | |
| | | -30,-31,-35,-36 | -24 | 2 | Ст25 |
| | | -04...-08,-11...-14,-19,-21,-22, | | | |
| | | -26,-27,-32,-33,-37...-39 | -33 | 2 | Ст34 |
| A4 | | поз.16 Стержень арматурный Ст1,Ст10,Ст19 | | | |
| | | -24,-35 | 1.465.1-14.5-0003 | 4 | Ст1 |
| | | -09...-12,-14,-23,-25,-27, | | | |
| | | -34,-36,-37,-39 | -09 | 4 | Ст10 |
| | | -13,-26,-38 | -18 | 4 | Ст19 |
| A4 | | поз.17 Стержень арматурный Ст2,Ст11,Ст20 | | | |
| | | -24,-35 | 1.465.1-14.5-0003-01 | 4 | Ст2 |
| | | -09...-12,-14,-23,-25,-27,-34, | | | |
| | | -36,-37,-39 | -10 | 4 | Ст11 |
| | | -13,-26,-38 | -19 | 4 | Ст20 |
| 1.465.1-14.3-1 | | | | | Лист 5 |

| Формат | Зона | Для исполнения с порядковым номером 1) | Обозначение | Кол. | Примечан |
|----------------------|------|--|----------------------|------|-----------|
| A4 | | поз.18 Стержень арматурный Ст4,Ст13,Ст22 | | | |
| | | -24,-35 | 1.465.1-14.5-0003-03 | 4 | Ст4 |
| | | -09...-12,-14,-23,-25,-27,-34, | | | |
| | | -36,-37,-39 | -12 | 4 | Ст13 |
| | | -13,-26,-38 | -21 | 4 | Ст22 |
| A4 | | поз.19 Стержень арматурный Ст6,Ст15,Ст24 | | | |
| | | -24,-35 | 1.465.1-14.5-0003-05 | 4 | Ст6 |
| | | -09...-12,-14,-23,-25,-27,-34 | | | |
| | | -36,-37,-39 | -14 | 4 | Ст15 |
| | | -13,-26,-38 | -23 | 4 | Ст24 |
| A4 | | поз.20 Стержень арматурный Ст7,Ст16,Ст25 | | | |
| | | -24,-35 | 1.465.1-14.5-0003-06 | 2 | Ст7 |
| | | -09...-12,-14,-23,-25,-27,-34, | | | |
| | | -36,-37,-39 | -15 | 2 | Ст16 |
| | | -13,-26,-38 | -24 | 2 | Ст25 |
| Материал | | | | | |
| Бетон тяжелый | | | | | |
| | | -00...-02,-04,-15...-18,-28...-30 | M300 | 3,91 | м3 |
| | | -03,-05,-19,-32 | M350 | 3,91 | м3 |
| | | -06,-07,-09,-11,-12,-20,-21, | | | |
| | | -23...-25,-31,-34...-37,-39 | M400 | 3,91 | м3 |
| | | -10,-27 | M450 | 3,91 | м3 |
| | | -08,-13,-14,-22,-26,-33,-38 | M500 | 3,91 | м3 |
| 1.465.1-14.3-1 | | | | | Лист 6 |

Шт.м.пол. Подпись и дата Взам.инв.м

Рис. 1

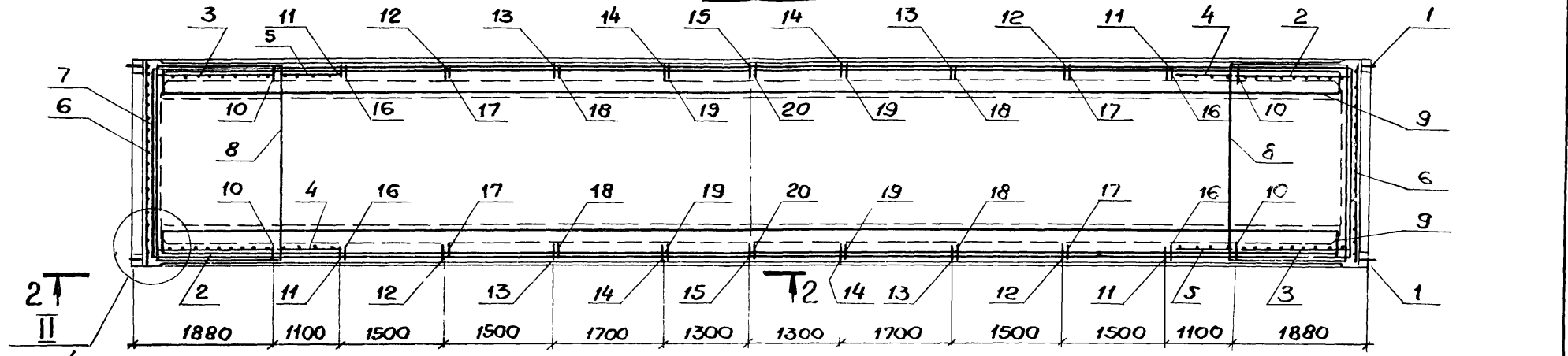


1. Сечение 3-3, 6-6 смотрите на л.3
2. В части плит типа 1КЖС18В (с отверстиями в полке) следует дополнительно использовать документы 1.465.1-14.1-СМ1, 1.465.1-14.1-СМ12, 1.465.1-14.1-СМ14.

| | | | |
|--|--|--|-----|
| | | 1.465.1-14.3-1СБ | |
| Нач. отд. Зинovieв Н. контр. Шапиро И. констр. Шапиро Рук. гр. Саранов Ст. инж. Свердлов Инженер Лвердянов Ст. инж. Лузман | | Плита типа 1КЖС18В Сборочный чертёж | |
| | | Стадия Масса Масштаб | |
| | | Р | 9,8 |
| | | Лист 1 Листов 6 | |
| | | Проектный институт №1 | |

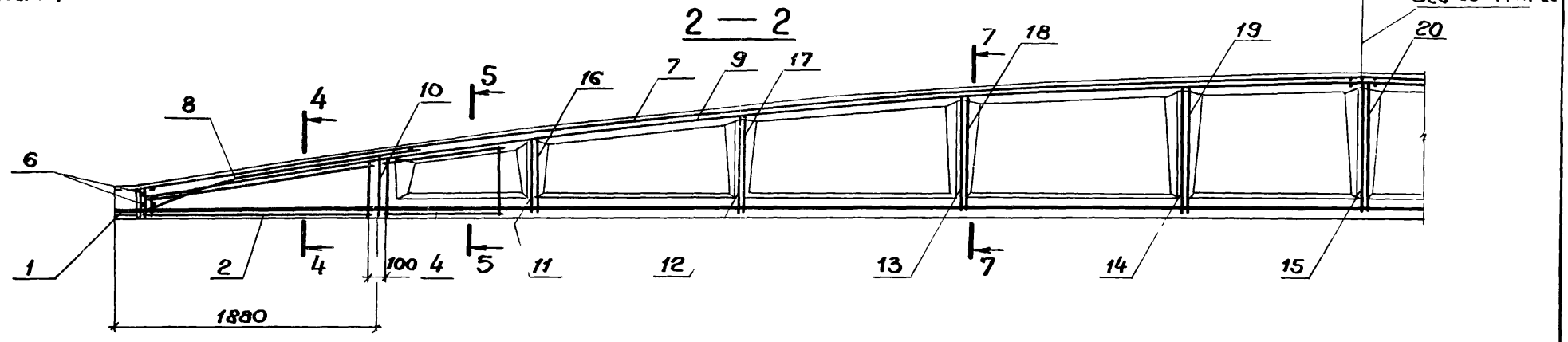
1:465.1-14.3-1СБ
 Проектный институт №1
 Лист 1 из 6

Рис. 2



Лист 4

2-2



Сечения 4-4, 5-5, 7-7 смотрите на л. 3

| | | |
|-------------------|--|------|
| 1.465. 1-14.3-1СБ | | Лист |
| | | 2 |

Рис.3

3 — 3

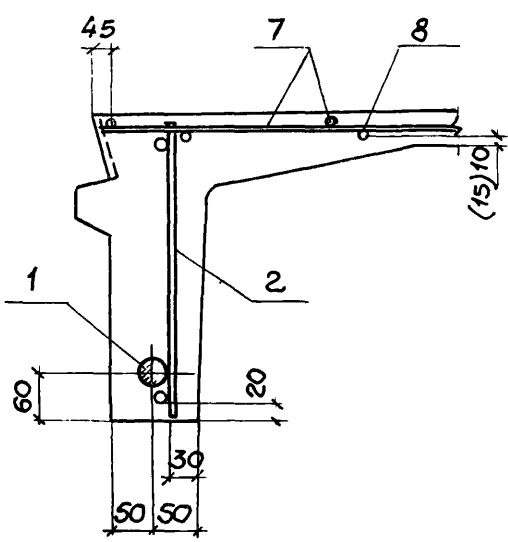
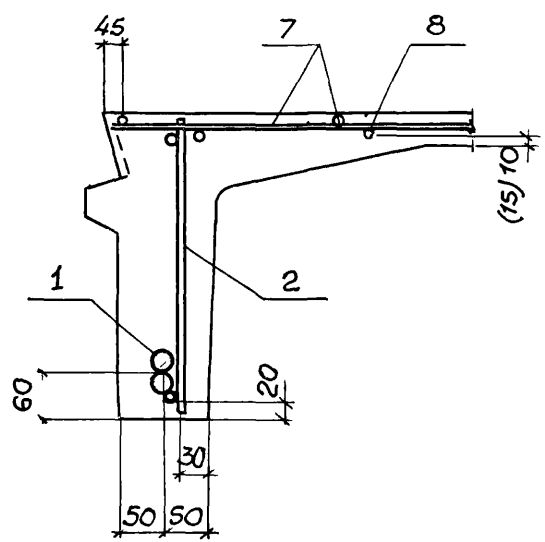
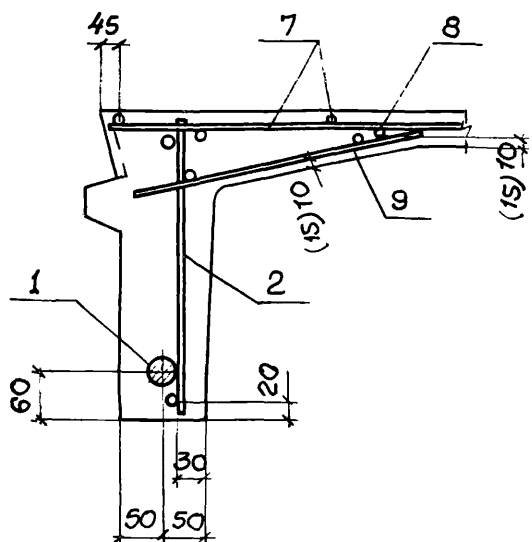


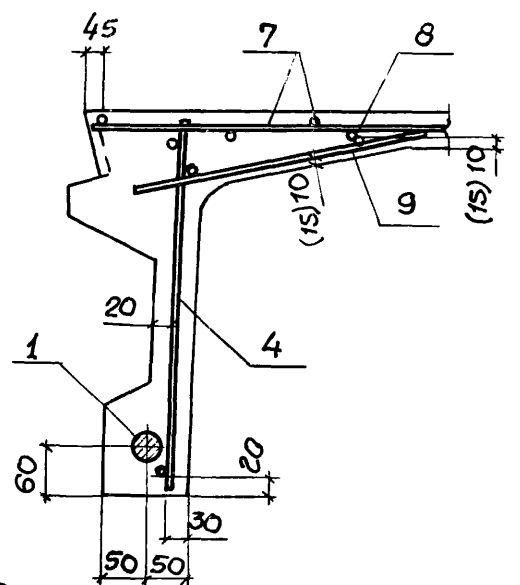
Рис.4



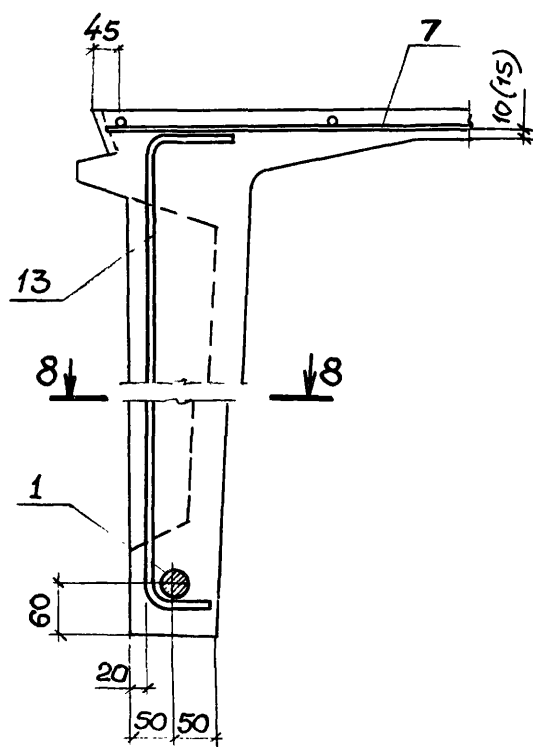
4 — 4



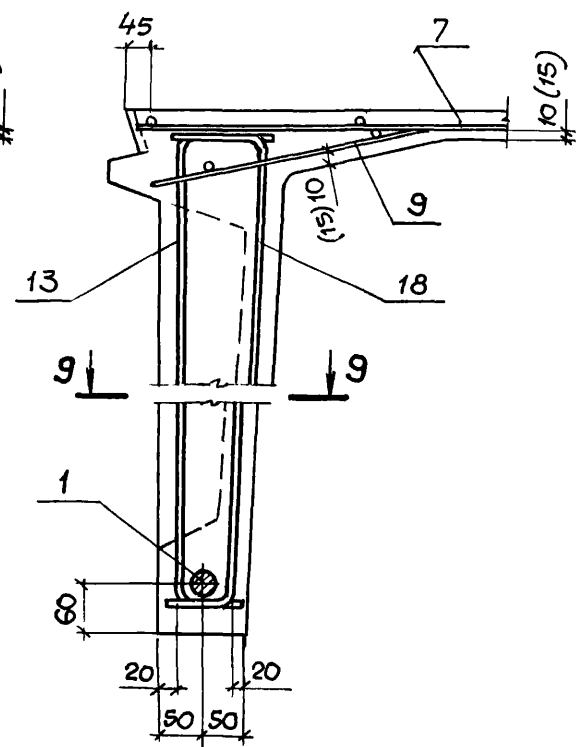
5 — 5



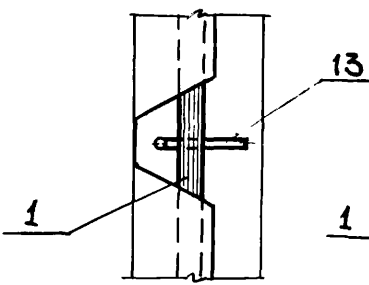
6 — 6



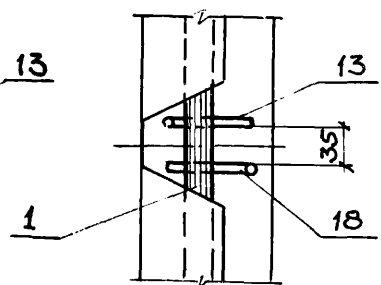
7 — 7



8 — 8

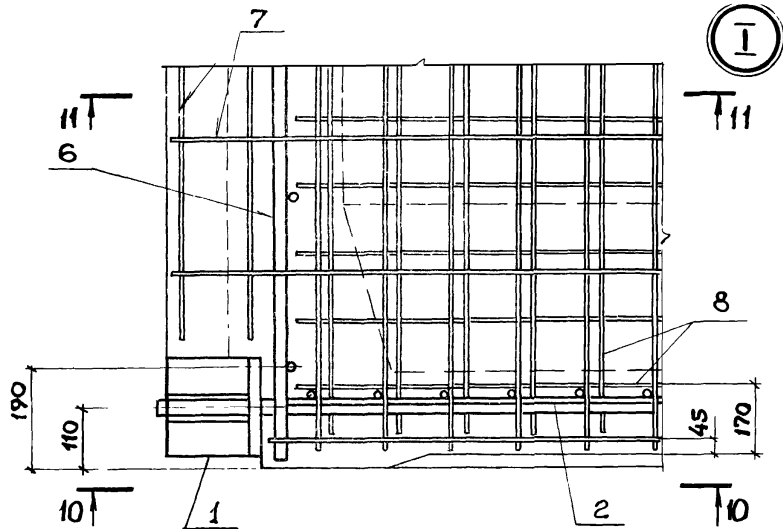


9 — 9

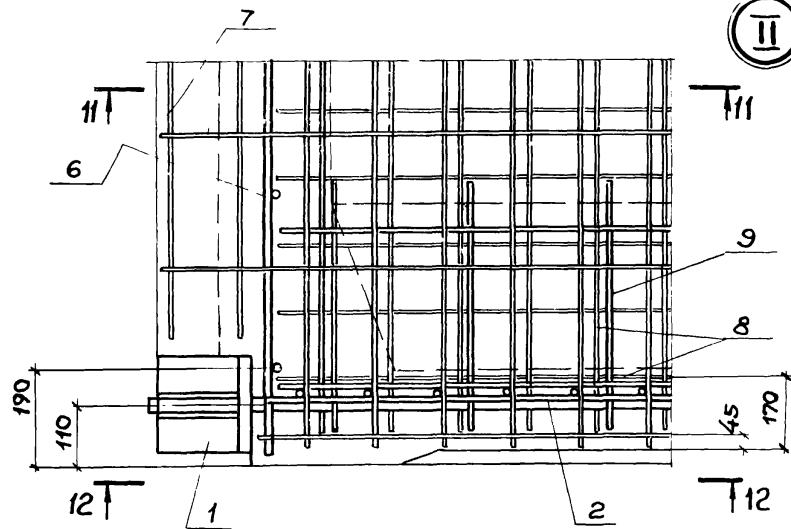


1. Защитный слой бетона для позиций 8,9, указанный в скобках, дан для плит, применяемых в агрессивных средах.
 2. Элемент АЭ поз.1 в сечениях от 4-4 по 7-7 условно изображен с одним стержнем.

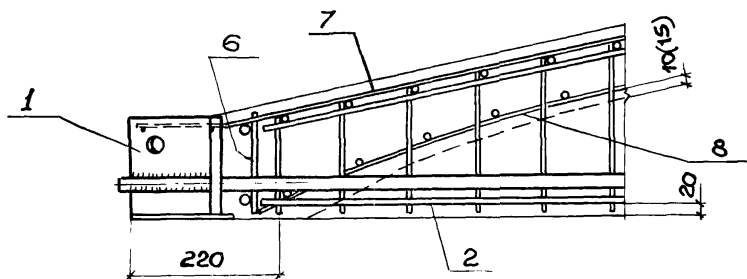
Шифр подл. Подпись и дата



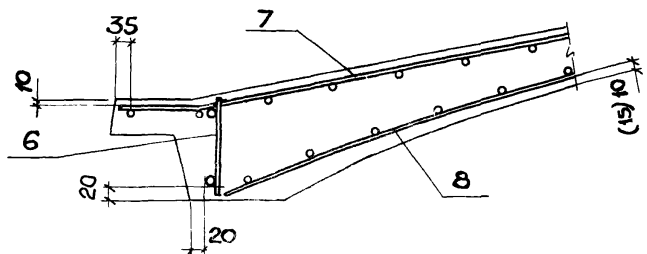
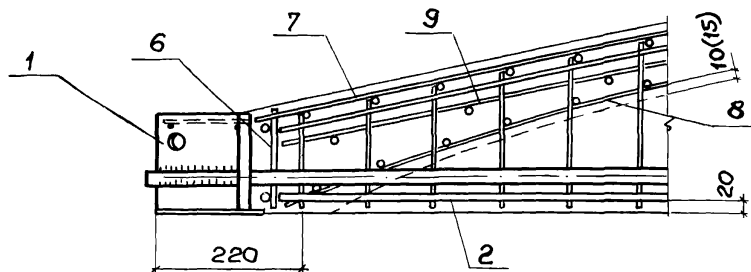
10 - 10



12 - 12



11 - 11



Элемент АЭ поз.1 условно изображен с одним стержнем.

Выборка арматурных и закладных изделий для 1КЖС

| Марка плиты | Номер позиции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|---------------------------------|-----|------|------|-------|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | | |
| | Количество изделий в плите, шт. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | | |
| 1КЖС18Г - 1AV | A912-1 | KP7 | KP12 | - | - | KP3 | C1 | C9 | - | C9 | C10 | C11 | C13 | C15 | C16 | - | - | - | - | - | | |
| 1КЖС18Г - 2AV | A91-1 | | | | | | C2 | C10 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1КЖС18Г - 3AV | A92-1 | | | | | | C4 | C12 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1КЖС18Г - 4AV | | | | | | | C3 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1КЖС18Г - 5AV | | | | | | | C5 | | | | | | | | | | | | | | C11 | |
| 1КЖС18Г - 6AV | A93-1 | | | | | | KP4 | C7 | | | | | | | | | | | | | C12 | |
| 1КЖС18Г - 7AV | | | | | | | | C4 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1КЖС18Г - 8AV | | | | | | | | C8 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1КЖС18Г - 9AV | A94-1 | | | | | | KP5 | KP5 | | | | | | | | | | | | | C5 | C14 |
| 1КЖС18Г - 1AVK | A92-1 | KP9 | KP14 | KP10 | KP15 | KP4 | | KP3 | C2 | C10 | C15 | C9 | C10 | C11 | C13 | C15 | C16 | C10 | C11 | C13 | C15 | C16 |
| 1КЖС18Г - 2AVK | A93-1 | | | | | | | C3 | C11 | | | | | | | | | | | | | |
| 1КЖС18Г - 3AVK | A93-2 | | | | | | C4 | C10 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1КЖС18Г - 4AVK | A94-1 | KP5 | C4 | C11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1КЖС18Г - 5AVK | | | | | C4 | C11 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1КЖС18Г - 6AVK | | | | | A94-2 | C6 | C12 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1КЖС18Г - 1AIV | A96-1 | KP7 | KP12 | - | - | KP3 | C1 | C9 | - | C9 | C10 | C11 | C13 | C15 | C16 | - | - | - | - | - | | |
| 1КЖС18Г - 2AIV | A97-1 | | | | | | C2 | C10 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1КЖС18Г - 3AIV | A98-1 | | | | | | C4 | C10 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1КЖС18Г - 4AIV | | | | | | | C6 | C11 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1КЖС18Г - 5AIV | | | | | | | A99-1 | KP4 | | | | | | | | | | | | | C4 | C12 |
| 1КЖС18Г - 6AIV | C18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | C19 | C20 |

Взам. инв. № 1465.1-14.3-10Б

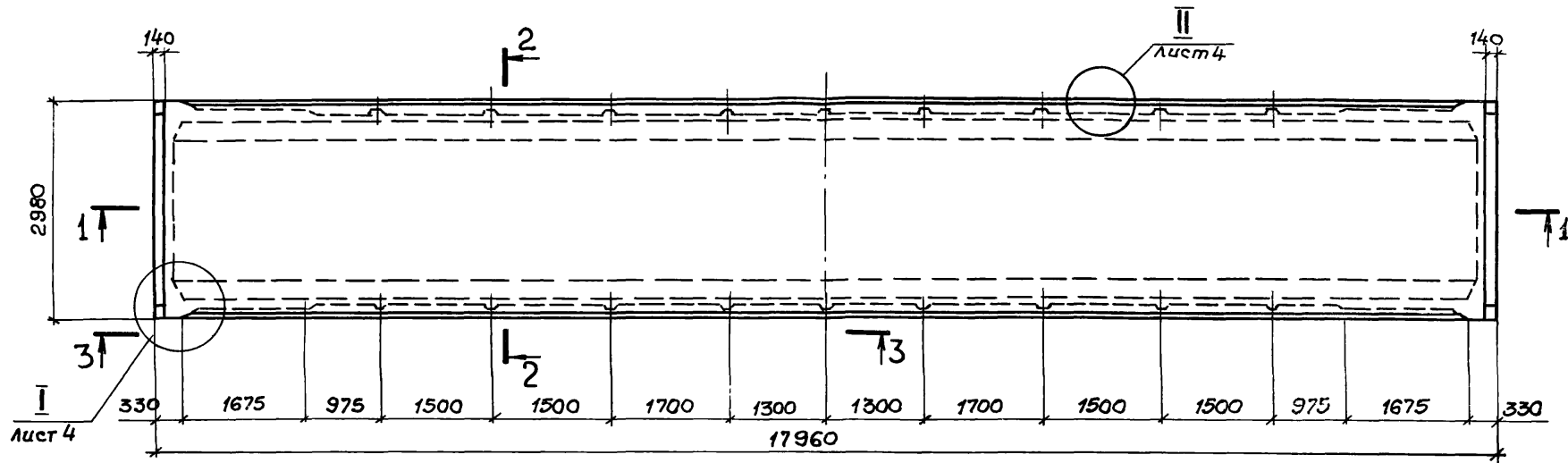
1465.1 - 14.3 - 10Б

Лист
5

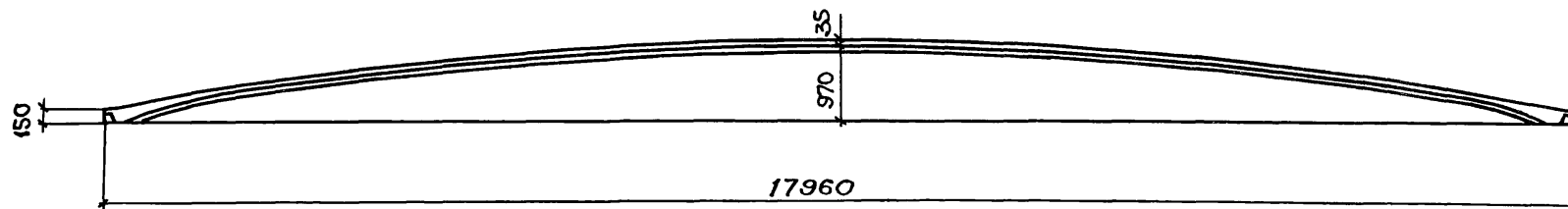
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ 1КЖСС

| Марка плиты | Номер позиции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------------------------|--------|------|------|------|------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | | | | | | |
| | Количество изделий в плите, шт. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | | | | | |
| 1КЖСС18Г-7А1V | A99-1 | КР7 | КР12 | — | — | КР4 | С7 | С12 | — | Сr27 | Сr28 | Сr29 | Сr31 | Сr33 | Сr34 | — | — | — | — | — | | | | | | |
| 1КЖСС18Г-8А1V | A910-1 | | | С5 | С13 | | Сr9 | Сr10 | Сr11 | | | | | | | Сr13 | Сr15 | Сr16 | Сr10 | Сr11 | Сr13 | Сr15 | Сr16 | | | |
| 1КЖСС18Г-1А1VK | A98-1 | КР9 | КР14 | КР10 | КР15 | КР4 | С1 | С10 | С15 | Сr9 | Сr10 | Сr11 | Сr13 | Сr15 | Сr16 | Сr10 | Сr11 | Сr13 | Сr15 | Сr16 | | | | | | |
| 1КЖСС18Г-2А1VK | A99-1 | | | | | | С3 | | | | | | | | | Сr18 | Сr19 | Сr20 | Сr22 | Сr24 | Сr25 | Сr10 | Сr11 | Сr13 | Сr15 | Сr16 |
| 1КЖСС18Г-3А1VK | A910-2 | | | | | | С4 | С12 | | | | | | | | Сr27 | Сr28 | Сr29 | Сr31 | Сr33 | Сr34 | Сr19 | Сr20 | Сr22 | Сr24 | Сr25 |
| 1КЖСС18Г-4А1VK | | | | | | | С6 | С11 | | | | | | | | Сr10 | Сr11 | Сr13 | Сr15 | Сr16 | | | | | | |
| 1КЖСС18Г-5А1VK | | | | | | | С1 | С10 | | | | | | | | Сr9 | Сr10 | Сr11 | Сr13 | Сr15 | Сr16 | | | | | |
| 1КЖСС18Г-1А1VB | | | | | | | A913-1 | КР7 | | | | | | | | КР12 | — | — | КР3 | С2 | С11 | — | Сr18 | Сr19 | Сr20 | Сr22 |
| 1КЖСС18Г-2А1VB | A914-1 | С4 | С10 | Сr18 | Сr19 | Сr20 | Сr22 | | Сr24 | Сr25 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1КЖСС18Г-3А1VB | A915-1 | С11 | Сr27 | Сr28 | Сr29 | Сr31 | Сr33 | | Сr34 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1КЖСС18Г-4А1VB | | КР4 | С7 | С12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1КЖСС18Г-5А1VB | | | С5 | С13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1КЖСС18Г-6А1VB | | A916-1 | С2 | С9 | Сr9 | Сr10 | Сr11 | | Сr13 | Сr15 | Сr16 | Сr10 | Сr11 | Сr12 | Сr14 | | Сr16 | | | | | | | | | |
| 1КЖСС18Г-1А1VBK | A914-1 | КР9 | КР14 | КР10 | КР15 | КР4 | С3 | С10 | С15 | Сr9 | Сr10 | Сr11 | Сr13 | Сr15 | Сr16 | Сr1 | Сr2 | Сr4 | Сr6 | Сr7 | | | | | | |
| 1КЖСС18Г-2А1VBK | A915-1 | | | | | | С4 | | | | | | | | | Сr18 | Сr19 | Сr20 | Сr22 | Сr24 | Сr25 | Сr10 | Сr11 | Сr12 | Сr14 | Сr16 |
| 1КЖСС18Г-3А1VBK | | | | | | | С5 | Сr27 | | | | | | | | Сr28 | Сr29 | Сr31 | Сr33 | Сr34 | Сr19 | Сr20 | Сr22 | Сr24 | Сr25 | |
| 1КЖСС18Г-4А1VBK | | | | | | | С4 | С11 | | | | | | | | Сr10 | Сr11 | Сr12 | Сr14 | Сr16 | | | | | | |
| 1КЖСС18Г-5А1VBK | | | | | | | A916-1 | С6 | | | | | | | | Сr10 | Сr11 | Сr12 | Сr14 | Сr16 | | | | | | |
| 1КЖСС18Г-6А1VBK | A916-2 | | | | | | С6 | Сr10 | | | | | | | | Сr11 | Сr12 | Сr14 | Сr16 | | | | | | | |

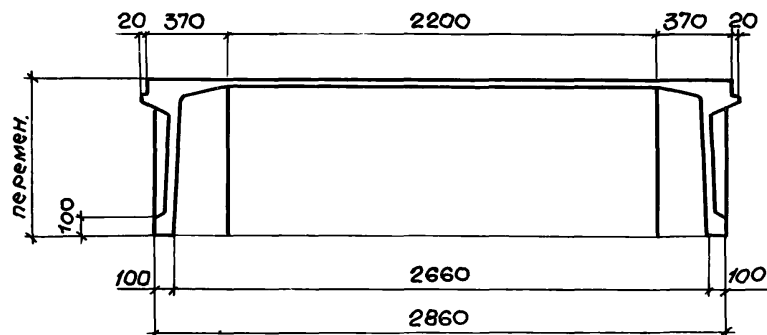
1.465.1-14.3-1СБ Лист
6



1 — 1



2 — 2



В части плит типа 2КЖС 18В (с отверстиями в полке) следует дополнительно использовать документы 1.465.1-14.1-СМ1, 1.465.1-14.1-СМ12, 1.465.1-14.1-СМ14.

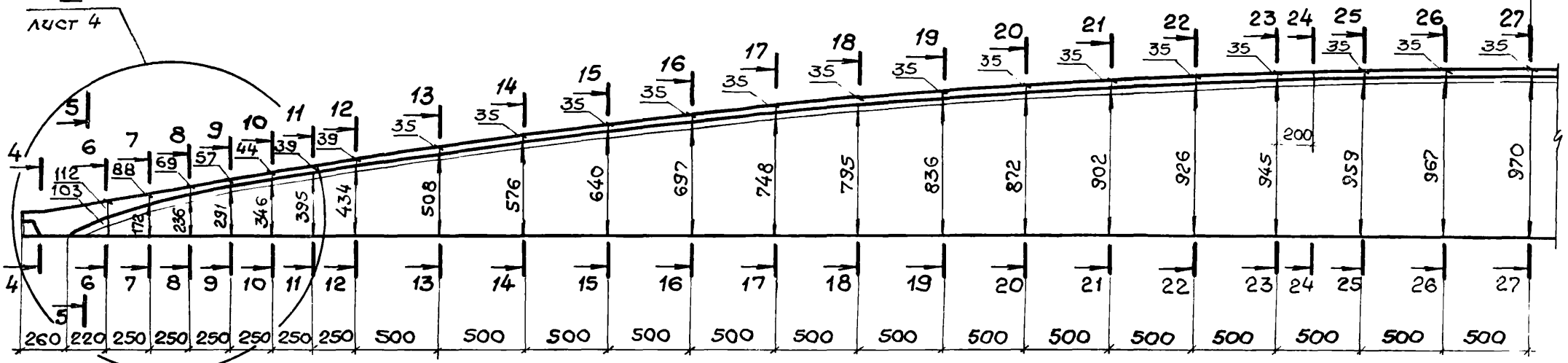
| | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--------------------------|--|--------|----------|---------|
| | | | | 1.465.1-14.3-2 ГЧ | | | | |
| | | | | Плита типа 2КЖС 18Г | | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | | Габаритный чертеж | | Р | 10,35 | |
| | | | | | | Лист 1 | Листов 4 | |
| | | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 1 | | | | |

Имя, Подпись, Дата

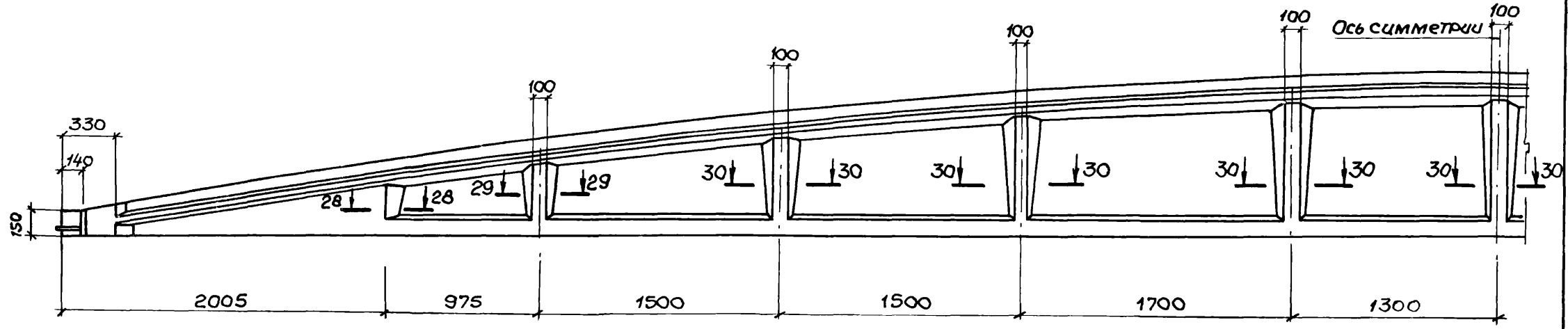
Нач. отд. Зиновьев
Н.контр. Шапиро
Гл. констр. Шапиро
Рук. гр. Саррафанов
Ст. инж. Лузман
Инженер Аверьянова
Вед. инж. Лурыс

ГЕОМЕТРИЯ ПЛИТЫ ПО 1-1

Ось симметрии



3-3

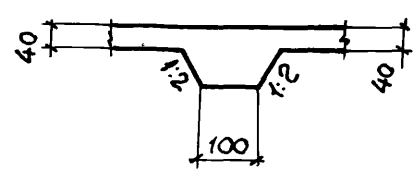
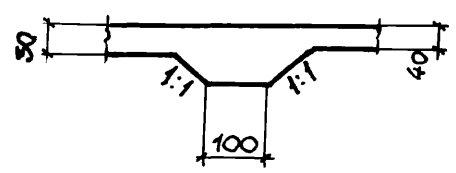
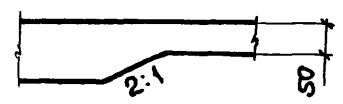


28-28

29-29

30-30

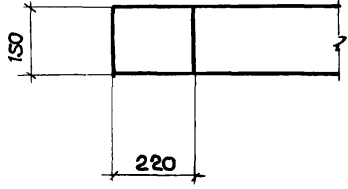
Сечения 5-5 + 27-27 смотрите на л. 3.



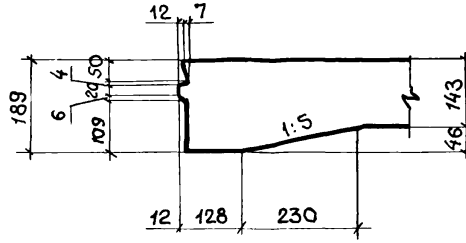
1.465. 1-14.3-2 ГЧ

Лист 2

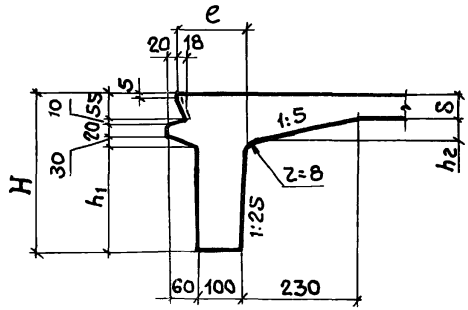
4 — 4



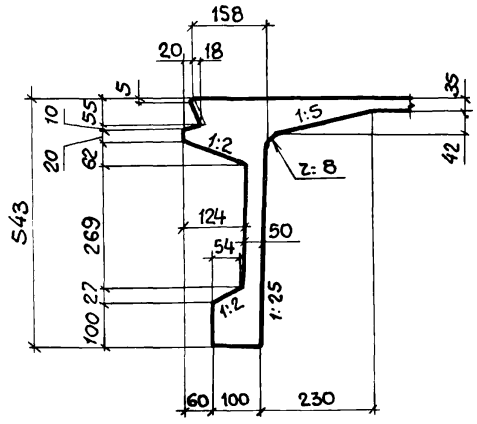
5 — 5



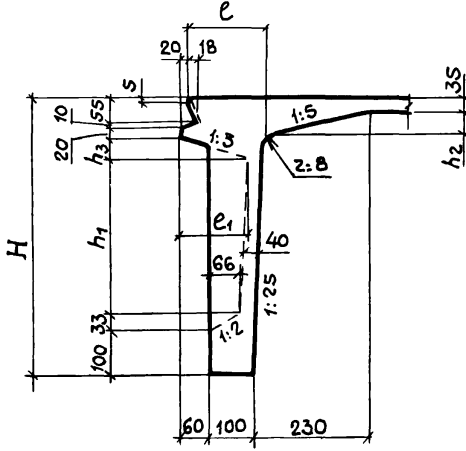
6 — 6 ÷ 12 — 12



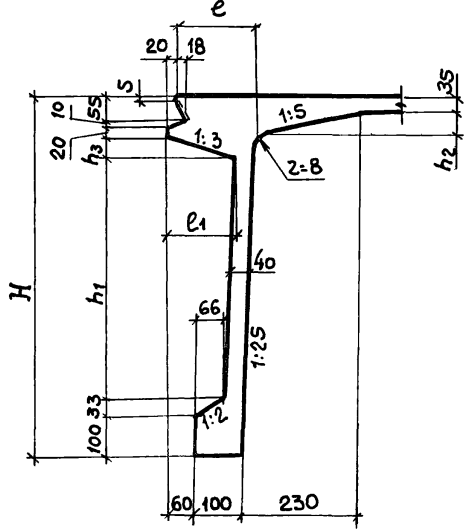
13 — 13



14-14, 17-17, 20-20, 24-24, 27-27



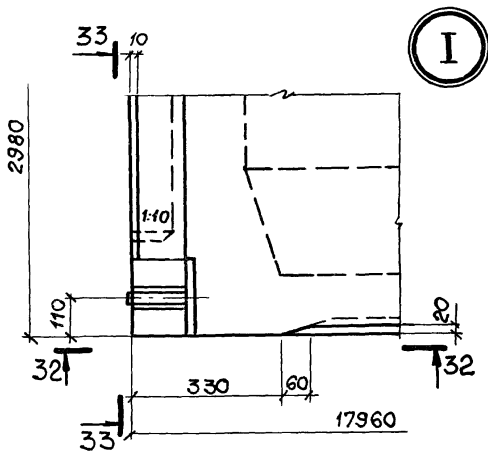
15-15, 16-16, 18-18, 19-19, 21-21 ÷ 23-23, 25-25, 26-26



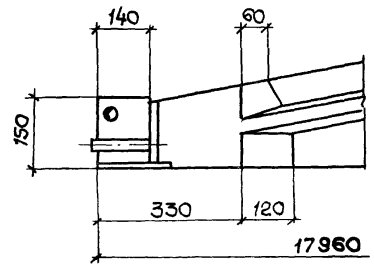
Таблицу переменных данных смотрите на л.4

Лист № 1 из 1
Листов 3
Лист № 1 из 1

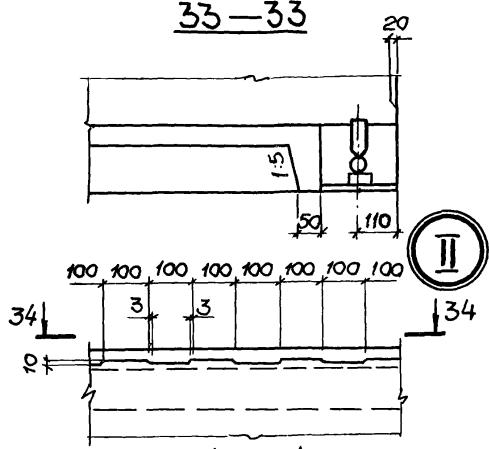
1.465.1-14.3-2ГЧ
3



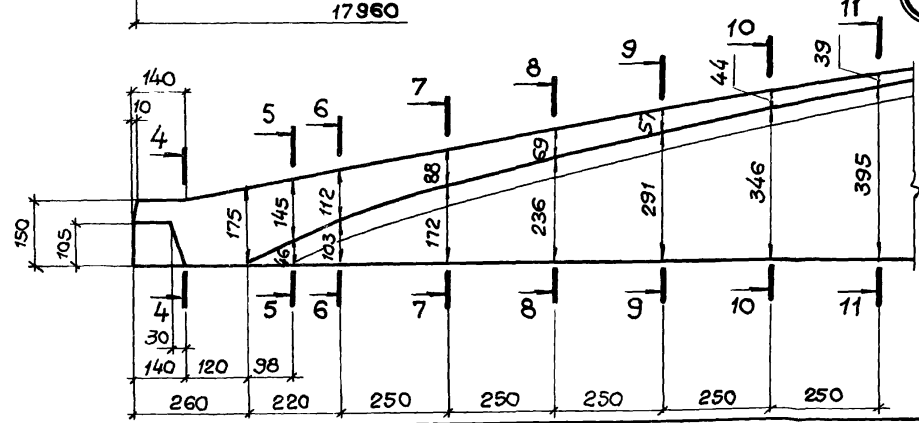
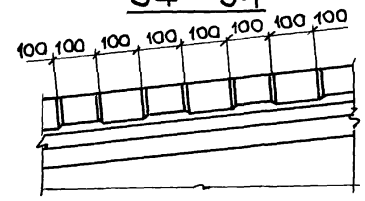
32-32



33-33



34-34



| № сечения | H мм | h ₁ мм | h ₂ мм | h ₃ мм | δ мм | e мм | e ₁ мм |
|-----------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|---------|---------|----------------------|
| 6-6 | 215 | 100 | 46 | | 112 | 142 | |
| 7-7 | 260 | 145 | 45 | | 88 | 145 | |
| 8-8 | 305 | 190 | | | 69 | 148 | |
| 9-9 | 348 | 233 | 44 | | 57 | 150 | |
| 10-10 | 390 | 275 | | | 44 | 152 | |
| 11-11 | 434 | 324 | 43 | | 39 | 154 | |
| 12-12 | 473 | 363 | | | | 156 | |
| 14-14 | 611 | 347 | 42 | 46 | | 161 | 138 |
| 15-15 | 675 | 410 | 41 | 47 | | 164 | 141 |
| 16-16 | 732 | 466 | | 48 | | 166 | 144 |
| 17-17 | 783 | 516 | | 49 | 35 | 168 | 147 |
| 18-18 | 830 | 563 | 40 | | | 170 | |
| 19-19 | 871 | 603 | | 50 | | 172 | 150 |
| 20-20 | 907 | 639 | | | | 173 | |
| 21-21 | 937 | 668 | | | | 174 | |
| 22-22 | 961 | 692 | | | | 175 | |
| 23-23 | 980 | 711 | 39 | | | 176 | 153 |
| 24-24 | 987 | 718 | | 51 | | | |
| 25-25 | 994 | 725 | | | | | |
| 26-26 | 1002 | 732 | | | | 177 | |
| 27-27 | 1005 | 735 | | 52 | | | 156 |

1.465.1-14. 3-2 Г4

Лист
4

| Марка плиты | Обозначение | Рис. | Марка плиты | Обозначение | Рис. | Марка плиты | Обозначение | Рис. |
|----------------|-------------|-------|-----------------|-----------------|-------|------------------|-----------------|------|
| | | | 2КЖС18Г - 10А | 1.465.1.14 - 19 | 4,8 | 2КЖС18Г - 10АIVK | 1,465.1-14 - 38 | 4,8 |
| 2КЖС18Г - 1AV | 1.465.1-14 | | | | | 2КЖС18Г - 11АIVK | - 39 | |
| 2ЮКС18Г - 2AV | - 01 | | 2КЖС18Г - 1AIV | - 20 | | | | |
| 2КЖС18Г - 3AV | - 02 | | 2КЖС18Г - 2AIV | - 21 | | 2КЖС18Г - 1AIVB | - 40 | |
| 2КЖС18Г - 4AV | - 03 | 1,6 | 2КЖС18Г - 3AIV | - 22 | 1,6 | 2КЖС18Г - 2AIVB | - 41 | 1,5 |
| 2КЖС18Г - 5AV | - 04 | | 2КЖС18Г - 4AIV | - 23 | | 2КЖС18Г - 3AIVB | - 42 | |
| 2КЖС18Г - 6AV | - 05 | | 2КЖС18Г - 5AIV | - 24 | | 2КЖС18Г - 4AIVB | - 43 | |
| 2КЖС18Г - 7AV | - 06 | 2,6,8 | 2КЖС18Г - 6AIV | - 25 | 2,6,8 | 2КЖС18Г - 5AIVB | - 44 | |
| 2КЖС18Г - 8AV | - 07 | | 2КЖС18Г - 7AIV | - 26 | 1,6 | 2КЖС18Г - 1AIVBK | - 45 | |
| 2КЖС18Г - 9AV | - 08 | 1,6 | 2КЖС18Г - 8AIV | - 27 | 2,6,8 | 2КЖС18Г - 2AIVBK | - 46 | 3,7 |
| 2КЖС18Г - 10AV | - 09 | 2,6,8 | 2КЖС18Г - 9AIV | - 28 | | 2КЖС18Г - 3AIVBK | - 47 | |
| 2КЖС18Г - 1AVK | - 10 | | 2КЖС18Г - 1AIVK | - 29 | | 2КЖС18Г - 4AIVBK | - 48 | |
| 2КЖС18Г - 2AVK | - 11 | | 2КЖС18Г - 2AIVK | - 30 | | | | |
| 2КЖС18Г - 3AVK | - 12 | 3,7 | 2КЖС18Г - 3AIVK | - 31 | | | | |
| 2КЖС18Г - 4AVK | - 13 | | 2КЖС18Г - 4AIVK | - 32 | 3,7 | | | |
| 2КЖС18Г - 5AVK | - 14 | | 2КЖС18Г - 5AIVK | - 33 | | | | |
| 2КЖС18Г - 6AVK | - 15 | 4,8 | 2КЖС18Г - 6AIVK | - 34 | | | | |
| 2ЮКС18Г - 7AVK | - 16 | | 2КЖС18Г - 7AIVK | - 35 | | | | |
| 2КЖС18Г - 8AVK | - 17 | 3,7 | 2КЖС18Г - 8AIVK | - 36 | | | | |
| 2КЖС18Г - 9AVK | - 18 | 4,8 | 2КЖС18Г - 9AIVK | - 37 | | | | |

Инв. № подл. Подпись архитектора В.С.М. Шибанов

| | | | | | |
|--------------------|------------|--|-----------------------|------|--------|
| Науч. отд. | Зиновьев | | 1.465.1.14.3-2ТИ | | |
| Н.контр. | Шапиро | | | | |
| Гл.инж. | Шапиро | | | | |
| Рук.гр. | Сафаранов | | | | |
| Ст.инж. | Лузман | | | | |
| Инженер | Аверьянова | | | | |
| Ст.инж. | Свердлов | | | | |
| Плита типа 2КЖС18Г | | | Страниц | Лист | Листов |
| Таблица исполнений | | | Р | | 1 |
| | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1 | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|------------------|----------------------|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 1.465.1-14.3-ТУ | Технические условия. | | |
| A3 | | | 1.465.1-14.3-2ГЧ | Габаритный чертеж. | | |
| A3 | | | 1.465.1-14.3-2ТИ | Таблица исполнения. | | |
| A3 | | | 1.465.1-14.3-2СБ | Сборочный чертеж. | | |
| A3 | | | 1.465.1-14.1-ВС | Выборка стали. | | |

| Формат | Зона | Для исполнения с порядковым номером 1) | Обозначение | Кол. | Примеч. |
|--------|------|--|--|-------------------|-------------|
| | | | <u>Переменные данные.</u> | | |
| | | | <u>Сборочные единицы.</u> | | |
| A4 | | | Поз.1 Арматурный элемент АЭ1-1-АЭ4-1, АЭ7-1-АЭ10-1, АЭ14-1-АЭ16-1, АЭ3-2-АЭ5-2, АЭ9-2-АЭ11-2, АЭ15-2, АЭ16-2 | | |
| | | | -00 | 1.465.1-14.5-1000 | 2 АЭ1-1 |
| | | | -01,-10 | | -01 2 АЭ2-1 |
| | | | -02 | | -03 2 АЭ3-1 |
| | | | -03,-11 | | -04 2 АЭ3-2 |
| | | | -04,-06,-07,-13,-14 | | -05 2 АЭ4-1 |
| | | | -05,-12,-15 | | -06 2 АЭ4-2 |
| | | | -08,-09,-16...-19 | | -07 2 АЭ5-2 |
| | | | -20 | | -09 2 АЭ7-1 |
| | | | -21,-29 | | -10 2 АЭ8-1 |

| | | | | | | |
|-------------|------------|--|--|----------------------|--------------------|--------|
| Науч. отд. | Зинovieв | | | 1.465.1-14.3-2 | Плита типа 2КЖС18Г | |
| Н. контр. | Шалиро | | | | | |
| Гл. констр. | Шалиро | | | | | |
| Рук. гр. | Сарафанова | | | | | |
| Ст. инж. | Лузман | | | | | |
| Инженер | Аверьянова | | | | | |
| Ст. инж. | Лузман | | | | | |
| | | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | | Р | 1 | 8 |
| | | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 1 | | |

| Формат | Зона | Для исполнения с порядковым номером 1) | Обозначение | Кол. | Примеч. |
|--------|------|--|--------------------------------|----------------------|--------------|
| | | | Поз.1 (продолжение). | | |
| | | | -30 | 1.465.1-14.5-1000-12 | 2 АЭ9-1 |
| | | | -22 | | -13 2 АЭ9-2 |
| | | | -32,-33 | | -14 2 АЭ10-1 |
| | | | -23...-25,-31 | | -15 2 АЭ10-2 |
| | | | -26...-28,-34...-39 | | -16 2 АЭ11-2 |
| | | | -40 | | -19 2 АЭ14-1 |
| | | | -41 | | -20 2 АЭ16-1 |
| | | | -45 | | -21 2 АЭ15-2 |
| | | | -48 | | -22 2 АЭ16-1 |
| | | | -42...-44,-46,-47 | | -23 2 АЭ16-2 |
| A4 | | | Поз.2 Каркас плоский КР7-КР9 | | |
| | | | -00...-03,-05,-20...-28, | | |
| | | | -40...-44 | 1.465.1-14.5-0020 | 2 КР7 |
| | | | -04,-06...-09 | | -01 2 КР8 |
| | | | -10...-19,-29...-39,-45...-48 | | -02 2 КР9 |
| A4 | | | Поз.3 Каркас плоский КР12-КР14 | | |
| | | | -00...-03,-05,-20...-28, | | |
| | | | -40...-44 | 1.465.1-14.5-0020-05 | 2 КР12 |
| | | | -04,-06...-09 | | -06 2 КР13 |
| | | | -10...-19,-29...-39,-45...-48 | | -07 2 КР14 |
| A4 | | | Поз.4 Каркас плоский КР10 | | |
| | | | -10...-19,-29...-39, | | |
| | | | -45...-48 | 1.465.1-14.5-0020-03 | 2 КР10 |

1. Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".

Информ. о подл. и дате

| | |
|----------------|------|
| 1.465.1-14.3-2 | Лист |
| 20176-03 32 | 2 |

| Формат | Зона | Для исполнения с порядковым номером 1) | Обозначение | Кол. | Примеч. |
|--------|------|--|----------------------|------|---------|
| A4 | | Поз.5 Каркас плоский КР15 | | | |
| | | -10...-19, -29...-39, | | | |
| | | -45...-48 | 1.465.1-14.5-0020-08 | 2 | КР15 |
| | | Поз.6 Каркас плоский КР3-КР6. | | | |
| | | -00,-01,-10,-20,-21,-29, | | | |
| | | -40 | 1.465.1-14.5-0010 | 2 | КР3 |
| | | -02,-03,-11,-22...-25, | | | |
| | | -30...-33,-41...-48 | -01 | 2 | КР4 |
| | | -04...-07,-12...-15, | | | |
| | | -26...-28,-34...-39 | -02 | 2 | КР5 |
| | | -08,-09,-16...-19 | -03 | 2 | КР6 |
| A4 | | Поз.7 Сетка арматурная С2-С8 | | | |
| | | -00,-10,-20,-21,-29,-30, | | | |
| | | -40,-45 | 1.465.1-14.5-0030-01 | 1 | С2 |
| | | -01,-11,-12,-22,-31,-41, | | | |
| | | -46 | -02 | 1 | С3 |
| | | -02,-04,-13,-23,-32,-34, | | | |
| | | -42,-47 | -03 | 1 | С4 |
| | | -26,-35,-36 | -04 | 1 | С5 |
| | | -16 | -05 | 1 | С6 |
| | | -05,-08,-14,-17,-24,-33, | | | |
| | | -37,-43,-48 | -06 | 1 | С7 |
| | | -03,-06,-07,-09,-15,-18, | | | |
| | | -19,-25,-27,-28,-38,-39,-44 | -07 | 1 | С8 |
| A4 | | Поз.8 Сетка арматурная С9-С14 | | | |
| | | -00,-10,-20,-29 | 1.465.1-14.5-0040 | 2 | С9 |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.465.1-14.3-2

Лист
3

| Формат | Зона | Для исполнения с порядковым номером 1) | Обозначение | Кол. | Примеч. |
|--------|------|--|----------------------|------|---------|
| | | Поз.8 (продолжение) | | | |
| | | -01,-11,-21,-30...-32, | | | |
| | | -40,-45...-47 | 1.465.1-14.5-0040-01 | 2 | С10 |
| | | -02,-12,-13,-22,-35,-41 | -02 | 2 | С11 |
| | | -04,-05,-14,-16,-17,-23 | | | |
| | | -24,-33,-34,-36,-37,-42, | | | |
| | | -43,-48 | -03 | 2 | С12 |
| | | -03,-06...-09,-15,-18,-19, | | | |
| | | -25...-27,-38,-39,-44 | -04 | 2 | С13 |
| | | -28 | -05 | 2 | С14 |
| A4 | | Поз.9 Сетка арматурная С15, С16 | | | |
| | | -10...-12,-14-15-17...-19 | | | |
| | | -29,-30,-33,-36...-39,-45,-48 | 1.465.1-14.5-0050 | 2 | С15 |
| | | -13,-16,-31,-32,-34,-35,-46,-47 | -01 | 2 | С16 |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| A4 | | Поз.10 Стержень арматурный Ст9, Ст18, Ст27, Ст36 | | | |
| | | -00,-10,-20,-21,-29,-40 | 1.465.1-14.5-0003-08 | 4 | Ст9 |
| | | -01,-11,-12,-22,-30,-31, | | | |
| | | -41,-45,-46 | -17 | 4 | Ст18 |
| | | -02,-04,-13,-23,-32,-34, | | | |
| | | -42,-47 | -26 | 4 | Ст27 |
| | | -06,-07,-09,-15,-18,-19, | | | |
| | | -25,-27,-28,-38,-39 | -26 | 8 | Ст27 |
| | | -03,-05,-08,-14,-16,-17,-24 | | | |
| | | -26,-33,-35...-37,-43,-44,-48 | -35 | 4 | Ст36 |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.465.1-14.3-2

Лист
4

| Коды Зона | Для исполнения с порядковым номером ¹⁾ | Обозначение | Кол. | Примечан. |
|--------------|--|----------------------|------|-----------|
| A4 | Поз.11 Стержень арматурный Ст10, Ст19 | | | |
| | Ст28, Ст37 | | | |
| | -00,-10,-20,-21,-29,-40 | 1.465.1-14.5-0003-09 | 4 | Ст10 |
| | -01,-11,-12,-22,-30,-31,-41, | | | |
| | -45,-46 | -18 | 4 | Ст19 |
| | -02,-04,-13,-23,-32,-34,42, | | | |
| | -47 | -27 | 4 | Ст28 |
| | -06,-07,-09,-15,-18,-19, | | | |
| | -25,-27,-28,-38,-39 | -27 | 8 | Ст28 |
| | -03,-05,-08,-14,-16,-17,-24, | | | |
| | -26,-33,-35...-37,-43, | | | |
| | -44,-48 | -36 | 4 | Ст37 |
| A4 | Поз.12 Стержень арматурный Ст11, Ст20, Ст29, | | | |
| | Ст.38 | | | |
| | -00,-10,-20,-21,-29,-40 | 1.465.1-14.5-0003-10 | 4 | Ст11 |
| | -01,-11,-12,-22,-30,-31,-41, | | | |
| | -45,-46 | -19 | 4 | Ст20 |
| | -02,-04,-13,-23,-32,-34,42, | | | |
| | -47 | -28 | 4 | Ст29 |
| | -06,-07,-09,-15,-18,-19,-25, | | | |
| | -27,-28,-38,-39 | -28 | 8 | Ст29 |
| | -03,-05,-08,-14,-16,-17,-24, | | | |
| | -26,-33,-35...-37,-43,-44, | | | |
| | -48 | -37 | 4 | Ст38 |
| A4 | Поз.13 Стержень арматурный Ст13, Ст22, Ст31, | | | |
| | Ст40. | | | |
| | -00,-10,-20,-21,-29,-40 | 1.465.1-14.5-0003-12 | 4 | Ст13 |

1.465.1-14.3-2

Лист
5

33

| Коды Зона | Для исполнения с порядковым номером ¹⁾ | Обозначение | Кол. | Примеч. |
|--------------|--|----------------------|------|---------|
| | Поз.13 (продолжение) | | | |
| | -01,-11,-12,-22,-30,-31,-41 | | | |
| | -45,-46 | 1.465.1-14.5-0003-21 | 4 | Ст22 |
| | -02,-04,-13,-23,-32,-34, | | | |
| | -42,-47 | -30 | 4 | Ст31 |
| | -06,-07,-09,-15,-18,-19,-25, | | | |
| | -27,-28,-38,-39 | -30 | 8 | Ст31 |
| | -03,-05,-08,-14,-16,-17,-24, | | | |
| | -26,-33,-35...-37,-43, | | | |
| | -44,-48 | -39 | 4 | Ст40 |
| A4 | Поз.14 Стержень арматурный Ст15, Ст24, Ст33, | | | |
| | Ст42 | | | |
| | -00,-10,-20,-21,-29,-40 | 1.465.1-14.5-0003-14 | 4 | Ст15 |
| | -01,-11,-12,-22,-30,-31,-41, | | | |
| | -45,-46 | -23 | 4 | Ст24 |
| | -02,-04,-13,-23,-32,-34, | | | |
| | -42,-47 | -32 | 4 | Ст33 |
| | -06,-07,-09,-15,-18,-19,-25, | | | |
| | -27,-28,-38,-39 | -32 | 8 | Ст33 |
| | -03,-05,-08,-14,-16,-17,-24, | | | |
| | -26,-33,-35...-37,-43, | | | |
| | -44,-48 | -41 | 4 | Ст42 |
| A4 | Поз.15 Стержень арматурный Ст16, Ст25, | | | |
| | Ст34, Ст43. | | | |
| | -00,-10,-20,-21,-29,-40 | 1.465.1-14.5-0003-15 | 4 | Ст16 |
| | -01,-11,-12,-22,-30,-31,-41, | | | |
| | -45,-46. | -24 | 4 | Ст25 |

1.465.1-14.3-2

Лист
6

| Форма Зона | Для исполнения с порядковым номером! | Обозначение | Кол | Примеч. |
|---------------|---|----------------------|-----|---------|
| | Поз.15 (продолжение) | | | |
| | -02,-04,-13,-23,-32,-34, | | | |
| | -42,-47 | 1.465.1-14.5-0003-33 | 4 | Ст34 |
| | -06,-07,-09,-15,-18,-19,-25, | | | |
| | -27,-28,-38,-39 | -33 | 8 | Ст34 |
| | -03,-05,-08,-14,-16,-17,-24, | | | |
| | -26,-33,-35...-37,-43 | | | |
| | -44,-48 | -42 | 4 | Ст43 |
| A4 | Поз.16. Стержень арматурный Ст10, Ст19 | | | |
| | -10...-12,-14,-15,-17...-19, | | | |
| | -29,-30,-33,-36...-39,-45, | | | |
| | -48 | 1.465.1-14.5-0003-09 | 4 | Ст10 |
| | -13,-16,-31,-32,-34,-35, | | | |
| | -46,-47 | -18 | 4 | Ст19 |
| A4 | Поз.17 Стержень арматурный Ст11, Ст20 | | | |
| | -10...-12,-14,-15,-17...-19, | | | |
| | -29,-30,-33,-36...-39,-45-48 | 1.465.1-14.5-0003-10 | 4 | Ст11 |
| | -13,-16,-31,-32,-34,-35, | | | |
| | -46,-47 | -19 | 4 | Ст20 |
| A4 | Поз.18 Стержень арматурный Ст12, Ст22 | | | |
| | -10...-12,-14,-15,-17...-19, | | | |
| | -29,-30,-33,-36...-39,-45-48 | 1.465.1-14.5-0003-11 | 4 | Ст12 |
| | -13,-16,-31,-32,-34,-35,-46, | | | |
| | -47 | -21 | 4 | Ст22 |

1.465.1-14.3-2

Лист

7

| Форма Зона | Для исполнения с порядковым номером! | Обозначение | Кол. | Примеч. |
|----------------------|---|----------------------|------|----------------|
| A4 | Поз.19 Стержень арматурный Ст14, Ст24 | | | |
| | -10...-12,-14,-15,-17...-19, | | | |
| | -29,-30,-33,-36...-39,-45-48 | 1.465.1-14.5-0003-13 | 4 | Ст14 |
| | -13,-16,-31,-32,-34,-35,-46, | | | |
| | -47 | -23 | 4 | Ст24 |
| A4 | Поз.20. Стержень арматурный Ст16, Ст25 | | | |
| | -10...-12,-14,-15,-17...-19, | | | |
| | -29,-30,-33,-36...-39,-45-48 | 1.465.1-14.5-0003-15 | 4 | Ст16 |
| | -13,-16,-31,-32,-34,-35,-46, | | | |
| | -47 | -24 | 4 | Ст25 |
| Материал. | | | | |
| Бетон тяжелый | | | | |
| | -00,-01,-20,-21,-40 | M300 | 4.14 | м ³ |
| | -02,-03,-05,-22,-24,-41, | | | |
| | -43 | M350 | 4.14 | м ³ |
| | -10,-11,-23,-25,-29...-31, | | | |
| | -42,-44...-47 | M400 | 4.14 | м ³ |
| | -04,-06,-12...-15,-32,-33, | | | |
| | -48 | M450 | 4.14 | м ³ |
| | -17,-18,-26,-27,-34,-35, | | | |
| | -37,-38 | M500 | 4.14 | м ³ |
| | -07...-09,-16,-19,-28, | | | |
| | -36,-39 | M600 | 4.14 | м ³ |

1.465.1-14.3-2

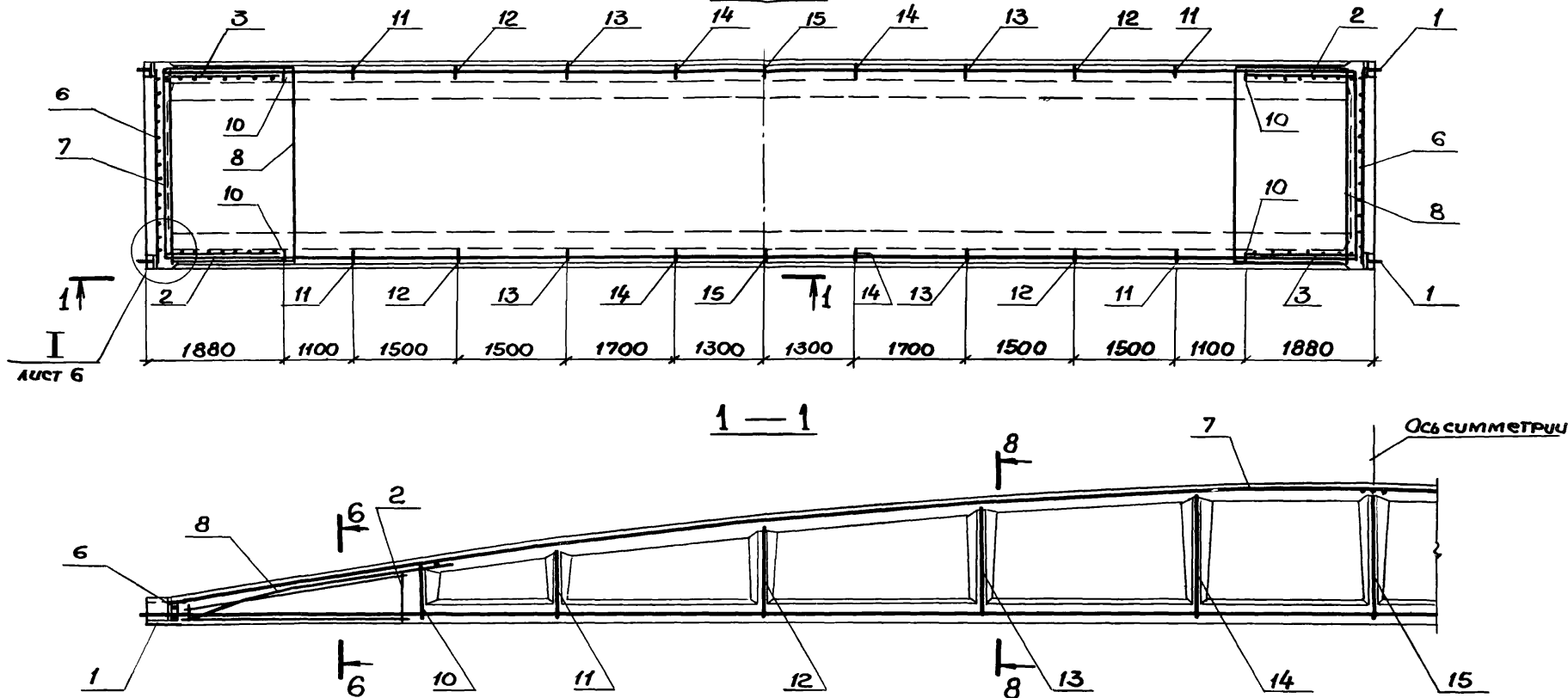
Лист

8

Инв.№ подл. Подпись и дата

Инв.№ подл. Подпись и дата

Рис. 1

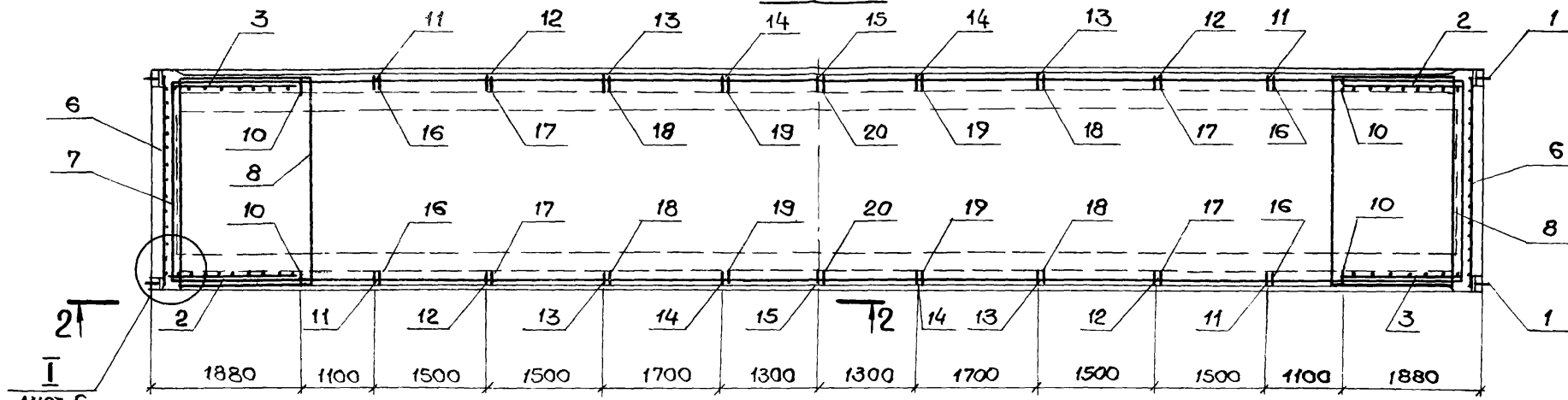


1. Сечение 6-6, 8-8 смотрите на л. 5
2. В части плит типа 2КЖС 18В (с отверстиями в полке) следует дополнительно использовать документы 1.465.1-14.1-СМ 1, 1.465.1-14.1-СМ 2, 1.465.1-14.1-СМ 14

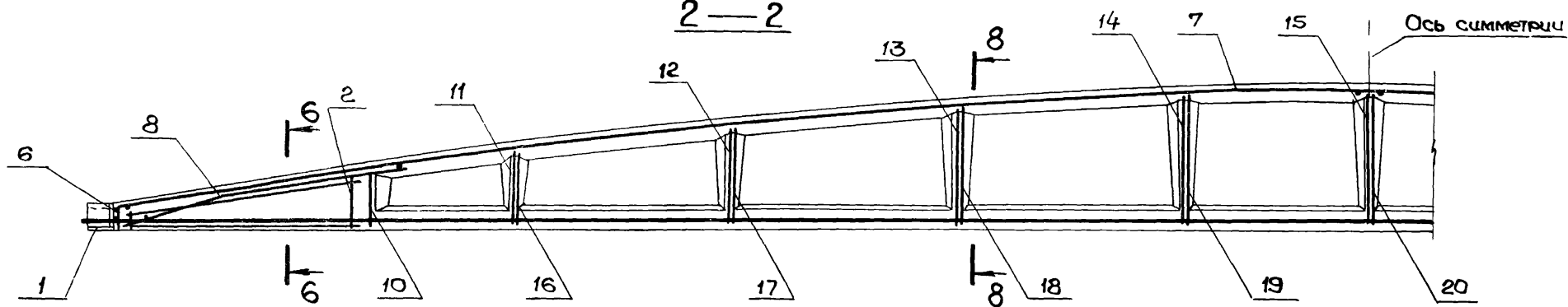
| | | | | | | |
|--------------|------------|--------------------|--------------------|-----------------------|----------|---------|
| | | | 1.465. 1-14.3-2 СБ | | | |
| Науч. отд. | Зинovieв | <i>[Signature]</i> | Плита типа 2КЖС18Г | Стадия | Масса | Масштаб |
| Нормотех. | Шапиро | <i>[Signature]</i> | | Р | 10,4 | |
| Инж. констр. | Шапиро | <i>[Signature]</i> | Сборочный чертёж | Лист 1 | Листов 9 | |
| Рук. гр. | Сарафанова | <i>[Signature]</i> | | ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №1 | | |
| Ст. инж. | Свердлов | <i>[Signature]</i> | | | | |
| Инженер | Аверьянова | <i>[Signature]</i> | | | | |
| Ст. инж. | Лузман | <i>[Signature]</i> | | | | |

Шиф. №: подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Рис. 2



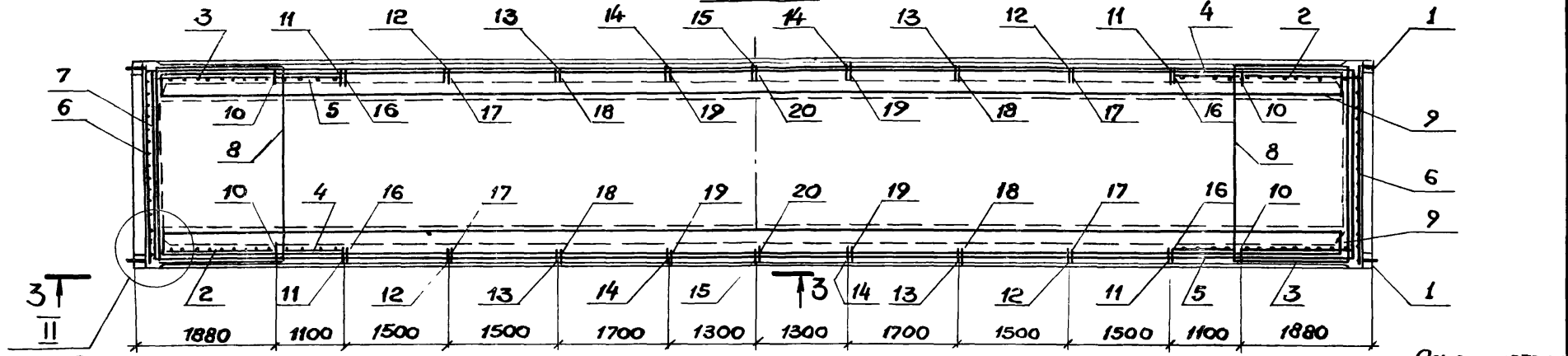
2—2



Сечения 6-6, 8-8 смотрите на л.5

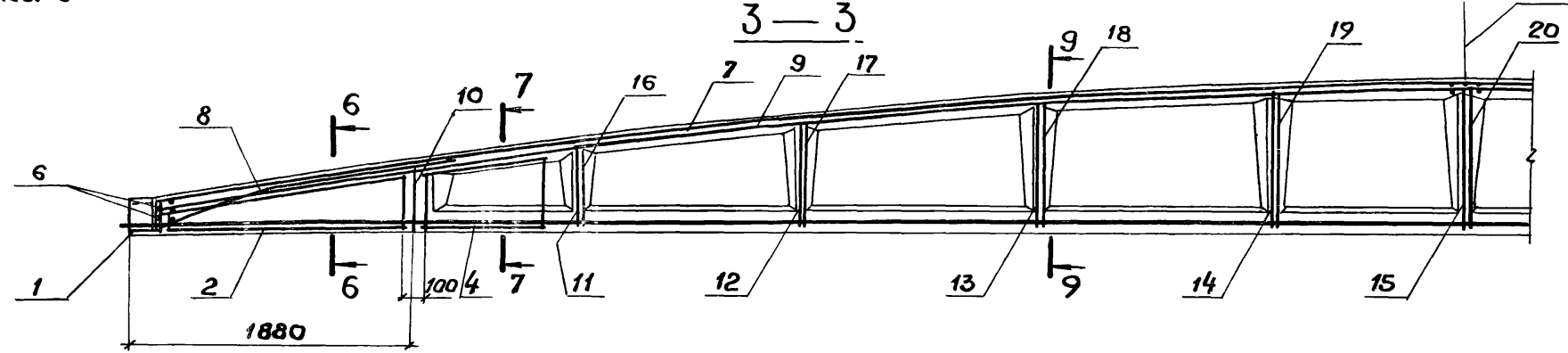
| | | |
|-------------------|--|------|
| 1.465.1-14.3-2 СБ | | Лист |
| | | 2 |

Рис. 3



лист 6

Ось симметрии

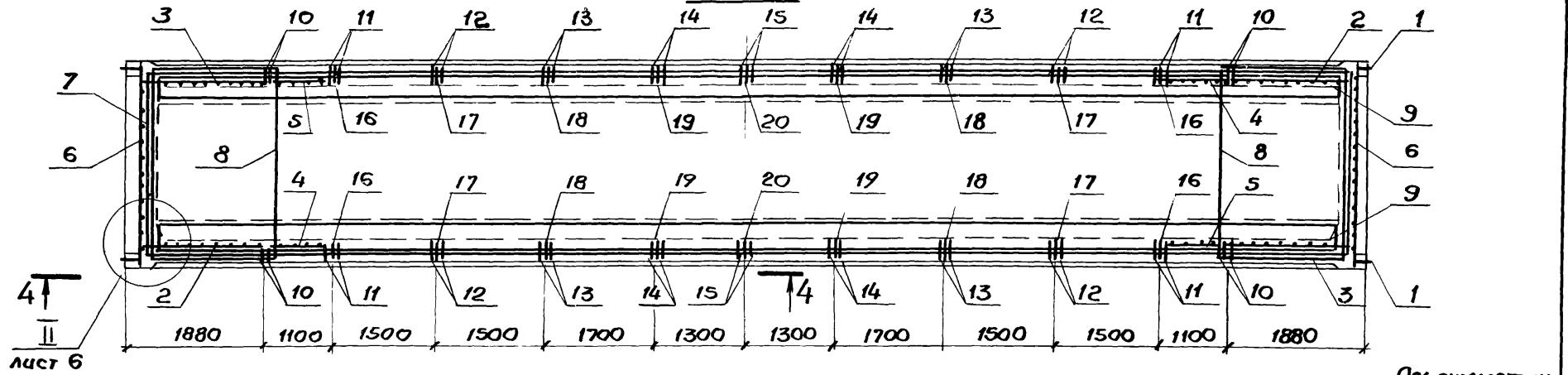


Сечения 6-6, 7-7, 9-9 смотрите на л. 5

Имя и подп. Подпись и дата

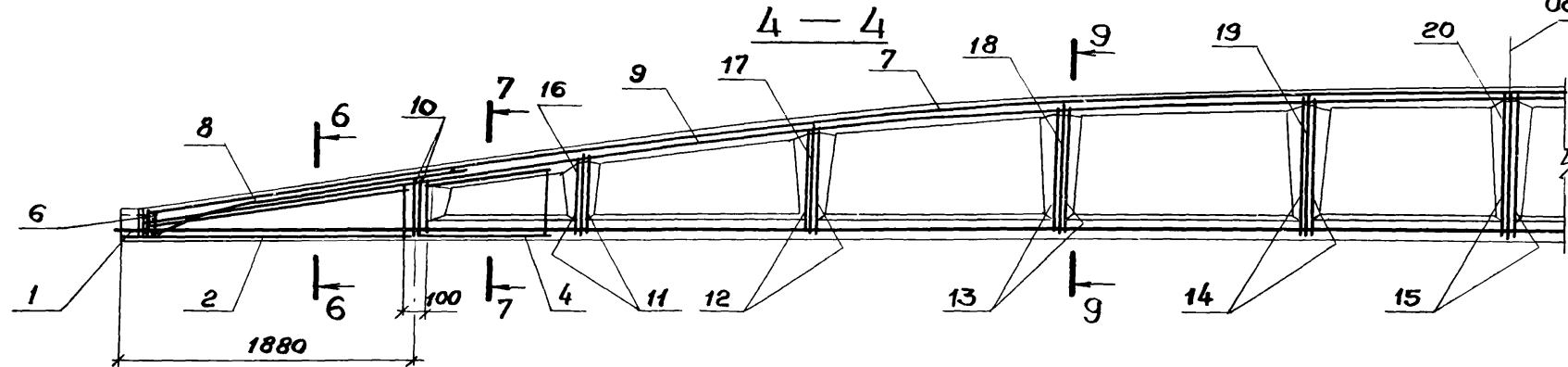
| | | |
|-------------------|--|------|
| 1.465.1-14.3-2 СБ | | Лист |
| | | 3 |

Рис. 4



лист 6

Ось симметрии

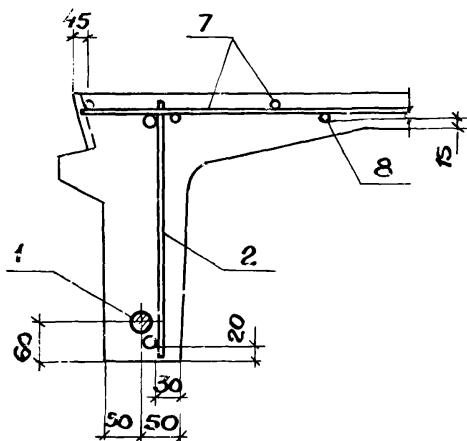


Сечения 6-6, 7-7, 9-9 смотрите на л. 5

| | |
|---------------------|-----------|
| 1.465. 1-14. 3-2 СБ | Лист 4 |
|---------------------|-----------|

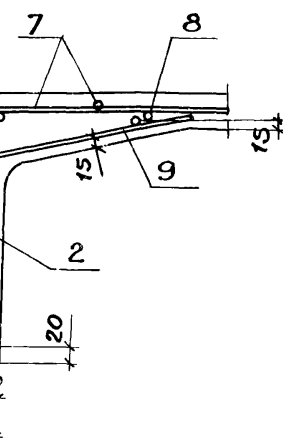
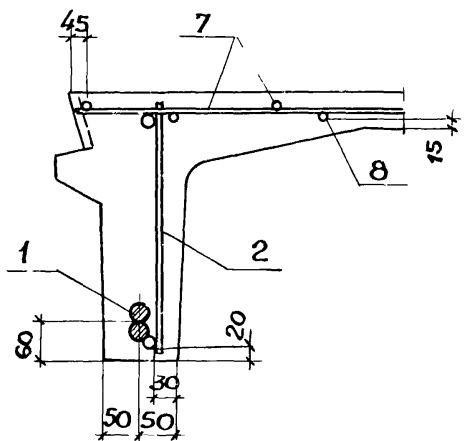
5 — 5

Рис. 5

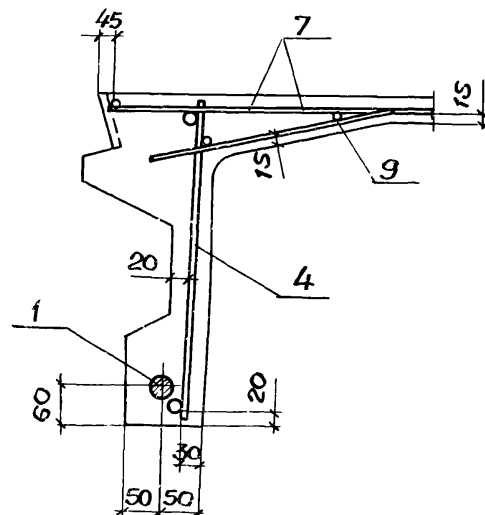


6 — 6

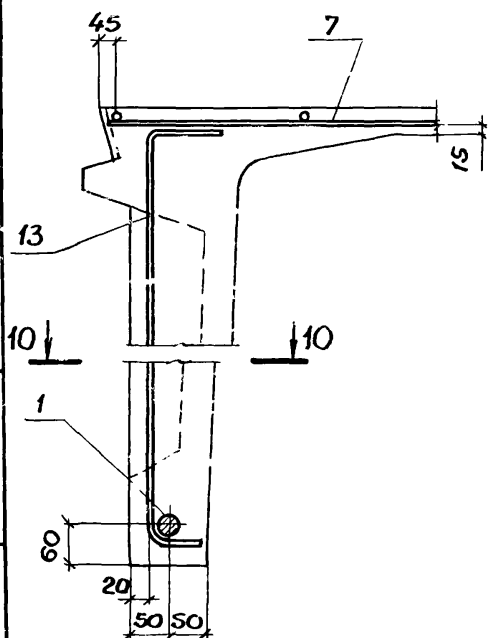
Рис. 6



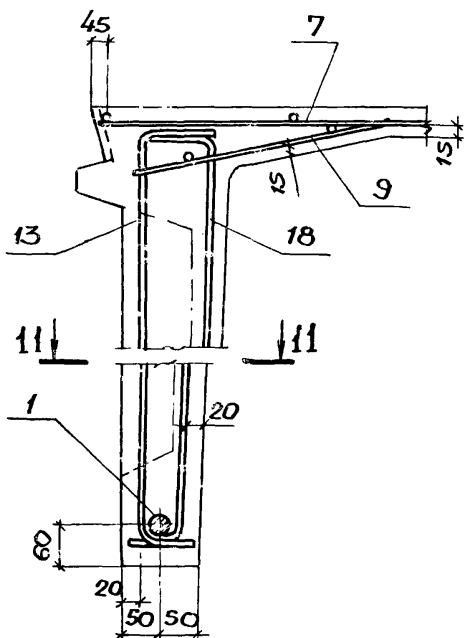
7 — 7



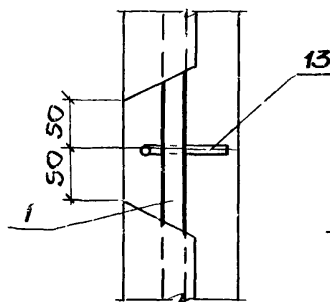
8 — 8



9 — 9



10 — 10



11 — 11

Рис. 7

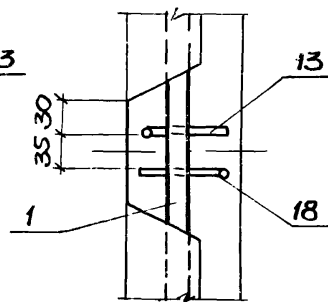
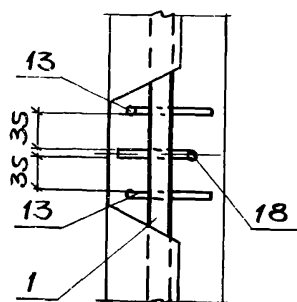
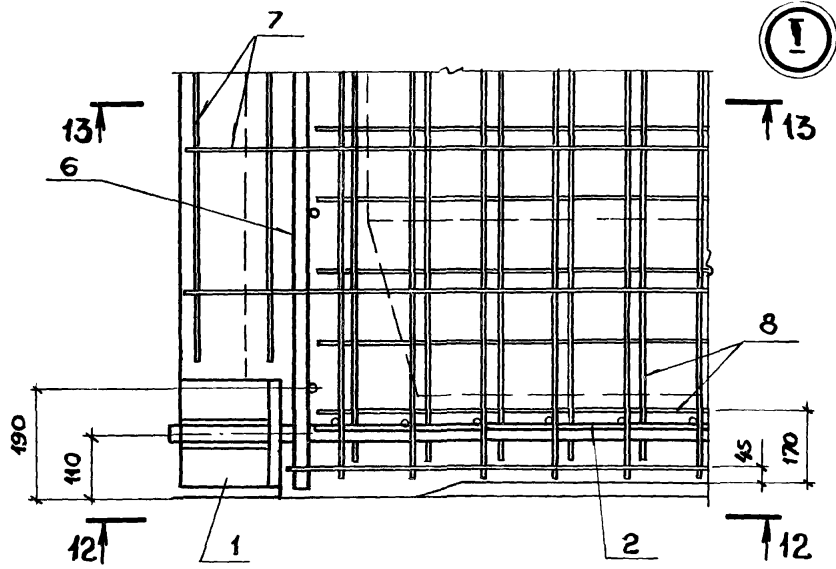


Рис. 8

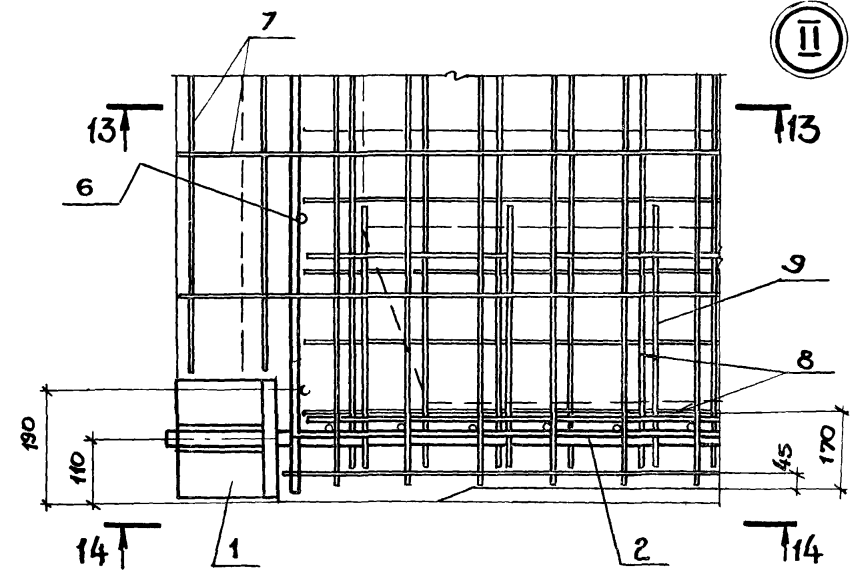


Элемент АЭ поз.1 в сечениях от 6-6 по 9-9 условно изображен с одним стержнем.

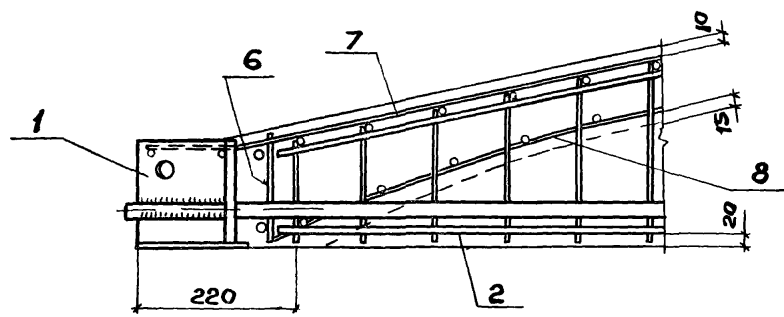
Спр. Л. - модн. Подпись и дата В.З.М. И.В.М.



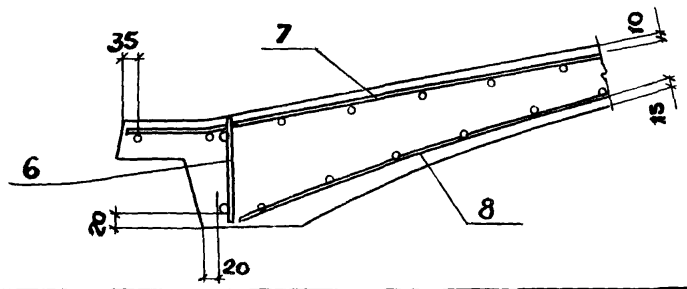
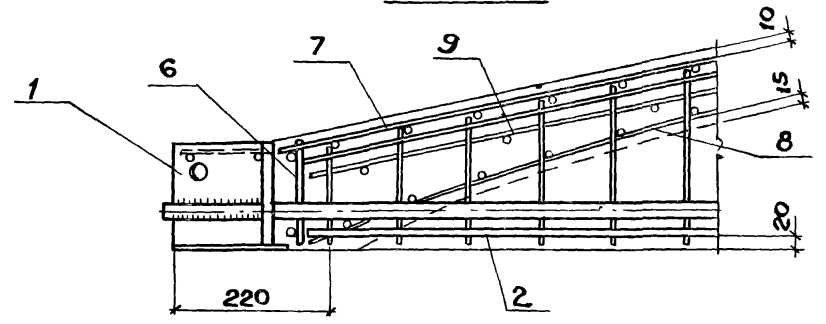
12 — 12



14 — 14



13 — 13



Элемент АЭ поз.1 условно изображен с одним стержнем.

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ 2КЖС

| Марка плиты | Номер позиции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|--------------------------------|-----|------|------|------|-----|----|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | | | | | | |
| | Количество изделий в плите, шт | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 2 | 4 | 8 | 4 | 8 | 4 | 8 | 4 | 8 | 4 | 8 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | |
| 2КЖС18Г-1АВ | A91-1 | КР7 | КР12 | | | КР3 | С2 | С9 | | Сг9 | | Сг10 | | Сг11 | | Сг13 | | Сг15 | | Сг16 | | | | | | |
| 2КЖС18Г-2АВ | A92-1 | | | | | | С3 | С10 | | Сг18 | | Сг19 | | Сг20 | | Сг22 | | Сг24 | | Сг25 | | | | | | |
| 2КЖС18Г-3АВ | A93-1 | КР8 | КР13 | | | КР4 | С4 | С11 | | Сг27 | | Сг28 | | Сг29 | | Сг31 | | Сг33 | | Сг34 | | | | | | |
| 2КЖС18Г-4АВ | A93-2 | | | | | | С8 | С13 | | Сг36 | | Сг37 | | Сг38 | | Сг40 | | Сг42 | | Сг43 | | | | | | |
| 2КЖС18Г-5АВ | A94-1 | КР7 | КР12 | | | КР5 | С4 | С12 | | Сг27 | | Сг28 | | Сг29 | | Сг31 | | Сг33 | | Сг34 | | | | | | |
| 2КЖС18Г-6АВ | A94-2 | | | | | | С7 | С13 | | Сг36 | | Сг37 | | Сг38 | | Сг40 | | Сг42 | | Сг43 | | | | | | |
| 2КЖС18Г-7АВ | A94-1 | КР8 | КР13 | | | КР6 | С8 | | | | Сг27 | | Сг28 | | Сг29 | | Сг31 | | Сг33 | | Сг34 | | | | | |
| 2КЖС18Г-8АВ | A95-2 | | | | | | С7 | Сг36 | | | Сг37 | | Сг38 | | Сг40 | | Сг42 | | Сг43 | | | | | | | |
| 2КЖС18Г-9АВ | A95-2 | | | | | КР6 | С8 | | | Сг27 | | Сг28 | | Сг29 | | Сг31 | | Сг33 | | Сг34 | | | | | | |
| 2КЖС18Г-10АВ | A95-2 | | | | | | С8 | | | Сг36 | | Сг37 | | Сг38 | | Сг40 | | Сг42 | | Сг43 | | | | | | |
| 2КЖС18Г-1АВК | A92-1 | КР9 | КР14 | КР10 | КР15 | КР5 | С2 | С9 | С15 | Сг9 | | Сг10 | | Сг11 | | Сг13 | | Сг15 | | Сг16 | | Сг10 | Сг11 | Сг12 | Сг14 | Сг16 |
| 2КЖС18Г-2АВК | A93-2 | | | | | | С3 | С10 | | Сг18 | | Сг19 | | Сг20 | | Сг22 | | Сг24 | | Сг25 | | | | | | |
| 2КЖС18Г-3АВК | A94-2 | КР9 | КР14 | КР10 | КР15 | КР5 | С4 | С11 | С16 | Сг27 | | Сг28 | | Сг29 | | Сг31 | | Сг33 | | Сг34 | | Сг19 | Сг20 | Сг22 | Сг24 | Сг25 |
| 2КЖС18Г-4АВК | A94-1 | | | | | | С7 | С12 | | С15 | | Сг36 | | Сг37 | | Сг38 | | Сг40 | | Сг42 | | | | | | |
| 2КЖС18Г-5АВК | A94-2 | КР6 | | | | КР6 | С8 | С13 | С15 | Сг27 | | Сг28 | | Сг29 | | Сг31 | | Сг33 | | Сг34 | | Сг10 | Сг11 | Сг12 | Сг14 | Сг16 |
| 2КЖС18Г-6АВК | A94-2 | | | | | | С6 | С12 | | С16 | | Сг36 | | Сг37 | | Сг38 | | Сг40 | | Сг42 | | | | | | |
| 2КЖС18Г-7АВК | A95-2 | КР6 | | | | КР6 | С7 | С12 | С16 | Сг36 | | Сг37 | | Сг38 | | Сг40 | | Сг42 | | Сг43 | | Сг19 | Сг20 | Сг22 | Сг24 | Сг25 |
| 2КЖС18Г-8АВК | A95-2 | | | | | | С8 | С13 | | С15 | | Сг36 | | Сг37 | | Сг38 | | Сг40 | | Сг42 | | | | | | |
| 2КЖС18Г-9АВК | A95-2 | КР6 | | | | КР6 | С8 | С13 | С15 | Сг27 | | Сг28 | | Сг29 | | Сг31 | | Сг33 | | Сг34 | | Сг10 | Сг11 | Сг12 | Сг14 | Сг16 |
| 2КЖС18Г-10АВК | A95-2 | | | | | | С8 | С13 | | С15 | | Сг27 | | Сг28 | | Сг29 | | Сг31 | | Сг33 | | | | | | |

Числ. в табл. / Подпись и дата / Взам. инв.

1.465.1-14.3-2СБ

 Лист
7

Выборка арматурных и закладных изделий для 2КЖС 18Г

| Марка плиты | Номер позиции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|---------------------------------|-----|------|------|------|-----|-----|------|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|----|------|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Количество изделий в плите, шт. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 2 | 4 | 8 | 4 | 8 | 4 | 8 | 4 | 8 | 4 | 8 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2КЖС18Г-1А1V | A37-1 | КР7 | КР12 | — | — | КР4 | КР3 | С2 | С9 | — | Сr9 | — | Сr10 | — | Сr11 | — | Сr13 | — | Сr15 | — | Сr16 | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2КЖС18Г-2А1V | A38-1 | | | | | | | С10 | Сr18 | | Сr19 | | Сr20 | | Сr22 | | Сr24 | | Сr25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2КЖС18Г-3А1V | A39-2 | | | | | | | С3 | С11 | | Сr27 | | Сr28 | | Сr29 | | Сr31 | | Сr33 | | Сr34 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2КЖС18Г-4А1V | A310-2 | | | | | | КР7 | КР12 | — | | — | КР4 | КР4 | С4 | С12 | — | Сr27 | — | Сr28 | — | Сr29 | | | | | — | Сr31 | — | Сr33 | — | Сr34 | — | — | — | — | | | | | | | |
| 2КЖС18Г-5А1V | | | | | | | | | | | | | | С7 | Сr36 | | Сr37 | | Сr38 | | Сr40 | | | | | | Сr42 | | Сr43 | | | | | | | | | | | | | |
| 2КЖС18Г-6А1V | | | | | | | | | | | | | | С8 | Сr27 | | Сr28 | | Сr29 | | Сr31 | | | | | | Сr33 | | Сr34 | | | | | | | | | | | | | |
| 2КЖС18Г-7А1V | A3M-2 | | | | | | КР7 | КР12 | — | | — | КР4 | КР5 | С5 | С13 | — | Сr36 | — | Сr37 | — | Сr38 | | | | | — | Сr40 | — | Сr42 | — | Сr43 | | | | | — | — | — | — | | | |
| 2КЖС18Г-8А1V | | | | | | | | | | | | | | С8 | Сr27 | | Сr28 | | Сr29 | | Сr31 | | | | | | Сr33 | | Сr34 | | | | | | | | | | | | | |
| 2КЖС18Г-9А1V | | | | | | | | | | | | | | С14 | Сr27 | | Сr28 | | Сr29 | | Сr31 | | | | | | Сr33 | | Сr34 | | | | | | | | | | | | | |
| 2КЖС18Г-1А1VK | A38-1 | КР9 | КР14 | КР10 | КР15 | КР4 | КР3 | С2 | С9 | С15 | Сr9 | — | Сr10 | — | Сr11 | — | Сr13 | — | Сr15 | — | Сr16 | Сr10 | Сr11 | Сr12 | Сr14 | Сr16 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2КЖС18Г-2А1VK | A39-1 | | | | | | | С10 | Сr18 | | Сr19 | | Сr20 | | Сr22 | | Сr24 | | Сr25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2КЖС18Г-3А1VK | A310-2 | | | | | | | С3 | С10 | | Сr27 | | Сr28 | | Сr29 | | Сr31 | | Сr33 | | Сr34 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2КЖС18Г-4А1VK | A310-1 | | | | | | КР9 | КР14 | КР10 | | КР15 | КР4 | КР4 | С4 | С12 | С15 | Сr27 | — | Сr28 | — | Сr29 | | | | | | — | Сr31 | — | Сr33 | — | Сr34 | Сr19 | Сr20 | Сr22 | | | | | Сr24 | Сr25 | |
| 2КЖС18Г-5А1VK | | | | | | | | | | | | | | С7 | С12 | | Сr36 | | Сr37 | | Сr38 | | | | | | | Сr40 | | Сr42 | | Сr43 | | | | | | | | | | |
| 2КЖС18Г-6А1VK | | | | | | | | | | | | | | С4 | С12 | | Сr27 | | Сr28 | | Сr29 | | | | | | | Сr31 | | Сr33 | | Сr34 | | | | | | | | | | |
| 2КЖС18Г-7А1VK | A3M-2 | | | | | | КР9 | КР14 | КР10 | | КР15 | КР4 | КР5 | С5 | С11 | С16 | Сr36 | — | Сr37 | — | Сr38 | | | | | | — | Сr40 | — | Сr42 | — | Сr43 | | | | Сr19 | Сr20 | Сr22 | Сr24 | | | Сr25 |
| 2КЖС18Г-8А1VK | | | | | | | | | | | | | | С7 | С12 | | Сr36 | | Сr37 | | Сr38 | | | | | | | Сr40 | | Сr42 | | Сr43 | | | | | | | | | | |
| 2КЖС18Г-9А1VK | | | | | | | | | | | | | | С15 | Сr36 | | Сr37 | | Сr38 | | Сr40 | | | | | | | Сr42 | | Сr43 | | | | | | | | | | | | |
| 2КЖС18Г-10А1VK | A3M-2 | КР9 | КР14 | КР10 | КР15 | КР4 | КР5 | С7 | С12 | С15 | Сr36 | — | Сr37 | — | Сr38 | — | Сr40 | — | Сr42 | — | Сr43 | Сr10 | Сr11 | Сr12 | Сr14 | Сr16 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2КЖС18Г-11А1VK | | | | | | | | С8 | С13 | | Сr27 | | Сr28 | | Сr29 | | Сr31 | | Сr33 | | Сr34 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

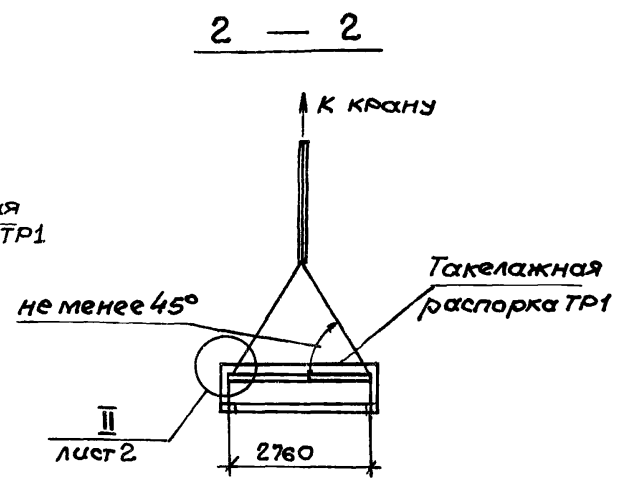
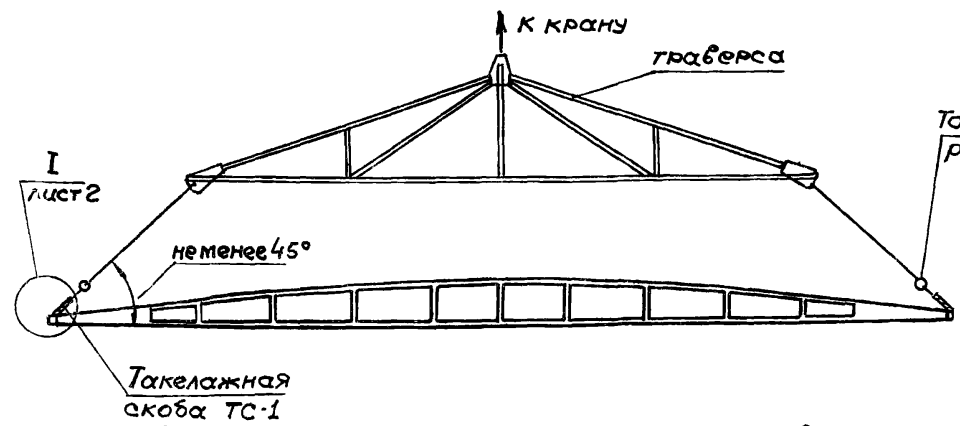
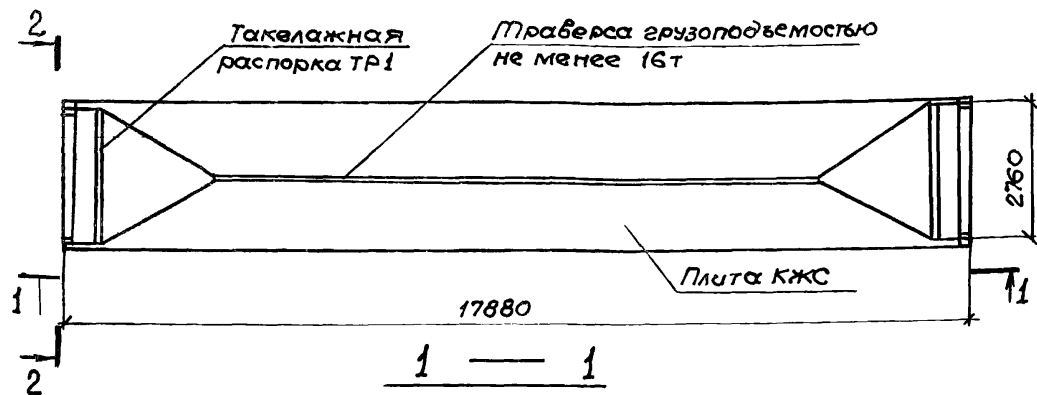
1.465.1-14.3-20Б

Лист
8

Выборка арматурных и закладных изделий для 2КЖС 18Г

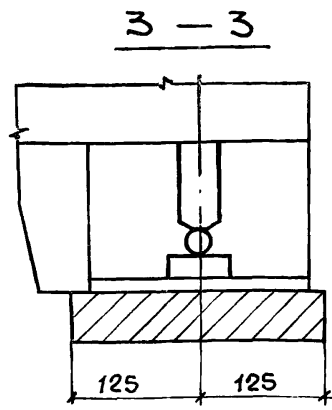
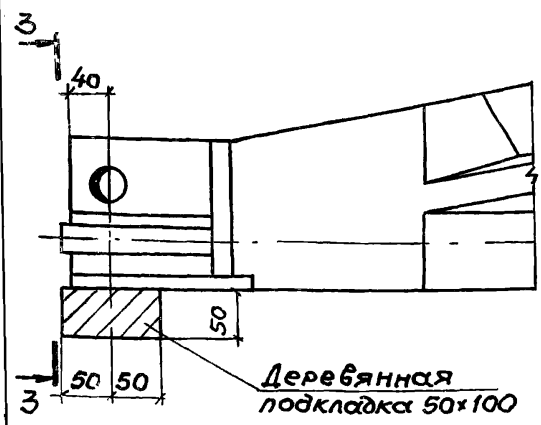
| Марка плиты | Номер позиции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---------------------------------|-----|------|------|------|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|------|------|------|----|------|----|------|----|------|------|------|------|------|------|------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | | | | | | | |
| | Количество изделий в плите, шт. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | 2 | 4 | 8 | 4 | 8 | 4 | 8 | 4 | 8 | 4 | 8 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | | |
| 2КЖС18Г - 1АIIIВ | A314-1 | | | | | КР3 | C2 | C10 | | | Cr9 | | Cr10 | | Cr11 | | Cr13 | | Cr15 | | Cr16 | | | | | | |
| 2КЖС18Г - 2АIIIВ | A315-1 | | | | | | C3 | C11 | | | Cr18 | | Cr19 | | Cr20 | | Cr22 | | Cr24 | | Cr25 | | | | | | |
| 2КЖС18Г - 3АIIIВ | | КР7 | КР12 | — | — | КР4 | C4 | C12 | | | Cr27 | | Cr28 | | Cr29 | | Cr31 | | Cr33 | | Cr34 | | | | | | |
| 2КЖС18Г - 4АIIIВ | A316-2 | | | | | | | | C7 | | | | Cr36 | | Cr37 | | Cr38 | | Cr40 | | Cr42 | | Cr43 | | | | |
| 2КЖС18Г - 5АIIIВ | | | | | | C8 | C13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2КЖС18Г - 1АIIIВК | A315-2 | | | | | КР4 | C2 | | C15 | Cr18 | | | Cr19 | | Cr20 | | Cr22 | | Cr24 | | Cr25 | | Cr10 | Cr11 | Cr12 | Cr14 | Cr16 |
| 2КЖС18Г - 2АIIIВК | | | | | | | C3 | C10 | | | C16 | | | | | | | | | | | Cr19 | Cr20 | Cr22 | Cr24 | Cr25 | |
| 2КЖС18Г - 3АIIIВК | A316-2 | КР9 | КР14 | КР10 | КР15 | | C4 | | | | Cr27 | | Cr28 | | Cr29 | | Cr31 | | Cr33 | | Cr34 | | Cr10 | Cr11 | Cr12 | Cr14 | Cr16 |
| 2КЖС18Г - 4АIIIВК | A316-1 | | | | | | | | | | C7 | C12 | C15 | Cr36 | | | Cr37 | | Cr38 | | Cr40 | | Cr42 | | Cr43 | | Cr10 |

| Марка | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса кг | Примечание |
|-------|-------------------|---------------------|------|----------|------------|
| | | Сборочные единицы | | | |
| ТС1 | 1.465.1-14.5-4000 | Такелажная скоба | 4 | 10,8 | |
| ТР1 | 1.465.1-14.5-5000 | Такелажная распорка | 2 | 30,7 | |



Опираие плиты при складировании.

1. Стропобку производить только с применением такелажной распорки ТР1.
2. Расчёт такелажных скобы ТС1 и распорки ТР1 выполнен для монтажа плит массой не более 15,5т.



| | | | | | |
|--------------------|----------------|----------------|---|-----------------|-----------------------|
| 1.465.1-14.3-СМ1 | | | Элементы строповки плит и опирание при складировании. | | |
| Нач. отд. Зинovieв | Инж. Шалиро | Инж. Шалиро | Ст. инж. Жернова | Ст. инж. Лузман | Проектный институт №1 |
| Н. контр. Шалиро | Инж. Шалиро | Инж. Шалиро | Ст. инж. Жернова | Ст. инж. Лузман | |
| Гл. конст. Шалиро | Инж. Шалиро | Инж. Шалиро | Ст. инж. Жернова | Ст. инж. Лузман | |
| Рук. гр. Сарафанов | Инж. Сарафанов | Инж. Сарафанов | Ст. инж. Жернова | Ст. инж. Лузман | |
| Ст. инж. Свердлов | Инж. Свердлов | Инж. Свердлов | Ст. инж. Жернова | Ст. инж. Лузман | |
| Ст. техн. Жернова | Инж. Жернова | Инж. Жернова | Ст. инж. Жернова | Ст. инж. Лузман | |
| Ст. инж. Лузман | Инж. Лузман | Инж. Лузман | Ст. инж. Жернова | Ст. инж. Лузман | |

2
1

I
1

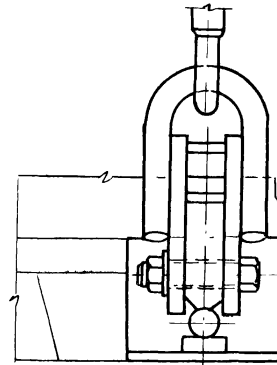
Такелажная скоба Тс1

Плита КЖС
размером 3x8м

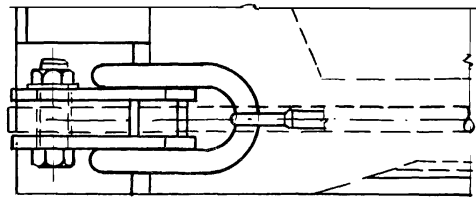
не менее 45°

2

2 - 2



1 - 1

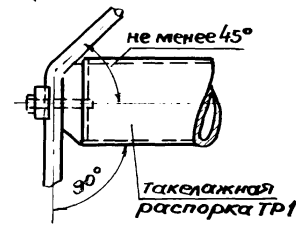


II

3 - 3

3

не менее 45°



90°

Такелажная распорка ТР1

3

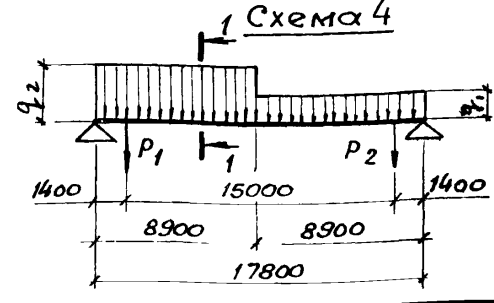
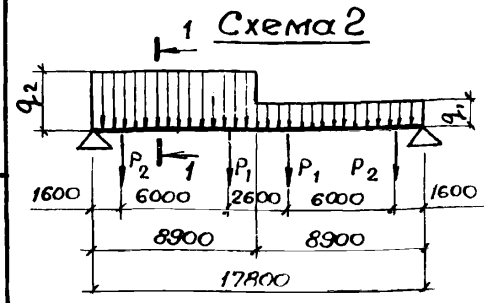
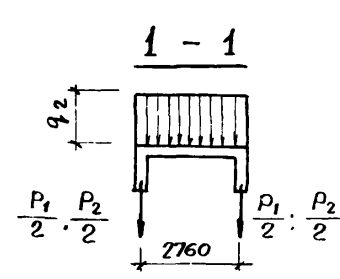
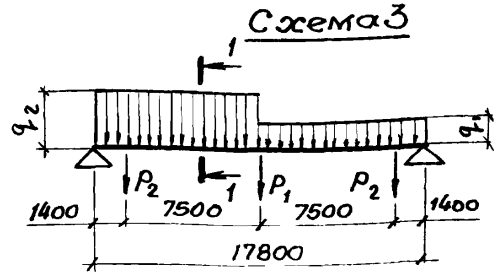
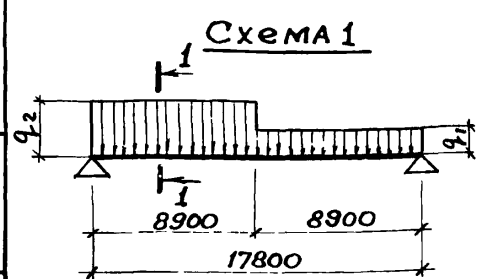


20 20

1.465.1-14.3-СМ1

Лист
2

| Марка плиты | Схема загрузки контроль нагрузки | Контрольные нагрузки по проверке прочности кгс/м ² , кгс | | | | | | | | Контрольные нагрузки по проверке жесткости, трещиностойкости кгс/м ² , кгс | | | | | | | | | | Контрольный прогиб, см. f _к | f длит. | | | W _{нт} см | | | | | | | | | |
|--------------|-------------------------------------|---|------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|---|----|-----|---|---|---------|---|----|-----------------------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|
| | | Распределенная нагрузка | | | | Сосредоточенная нагрузка | | | | Возраст бетона к моменту испытания плит [сутках/ | | | | | | | | | | | f пред. | | | | | | | | | | | | |
| | | q ₁ C ₁ * | q ₂ C ₁ * | q ₁ C ₂ :1,6 | q ₂ C ₂ :1,6 | P ₁ C ₁ * | P ₂ C ₁ * | P ₁ C ₂ :1,6 | P ₂ C ₂ :1,6 | 7 | 28 | 100 | 7 | 28 | 100 | 7 | 28 | 100 | 7 | 28 | 100 | 7 | 28 | | 100 | 7 | 28 | 100 | | | | | |
| 1КЖС 18Г-1АУ | 1 | 280 | 280 | 350 | 350 | | | | | 105 | 105 | 100 | 105 | 105 | 100 | | | | | | | | | | | 1,2 | 1,1 | 1,1 | 0,53 | 0,52 | 0,51 | 24,5 | |
| 1КЖС 18Г-2АУ | | 420 | 420 | 570 | 570 | | | | | 205 | 200 | 190 | 205 | 200 | 190 | | | | | | | | | | | | 2,2 | 2,1 | 2,0 | 0,66 | 0,62 | 0,58 | 25,7 |
| 1КЖС 18Г-3АУ | | 200 | 590 | 250 | 700 | | | | | 65 | 65 | 60 | 280 | 270 | 260 | | | | | | | | | | | | 2,0 | 1,9 | 1,8 | 0,61 | 0,58 | 0,54 | 26,6 |
| 1КЖС 18Г-4АУ | | 590 | 590 | 700 | 700 | | | | | 320 | 305 | 290 | 320 | 305 | 290 | | | | | | | | | | | | 3,1 | 2,9 | 2,8 | 0,75 | 0,69 | 0,62 | 27,1 |
| 1КЖС 18Г-5АУ | | 310 | 700 | 380 | 830 | | | | | 145 | 135 | 130 | 365 | 350 | 330 | | | | | | | | | | | | 2,8 | 2,6 | 2,5 | 0,66 | 0,59 | 0,52 | 26,6 |
| 1КЖС 18Г-6АУ | | 200 | 755 | 250 | 890 | | | | | 65 | 65 | 60 | 380 | 360 | 345 | | | | | | | | | | | | 2,3 | 2,2 | 2,1 | 0,57 | 0,51 | 0,44 | 27,3 |
| 1КЖС 18Г-7АУ | | 760 | 760 | 890 | 890 | | | | | 420 | 395 | 375 | 420 | 395 | 375 | | | | | | | | | | | | 3,7 | 3,5 | 3,3 | 0,78 | 0,71 | 0,63 | 27,7 |
| 1КЖС 18Г-8АУ | | 310 | 870 | 380 | 1020 | | | | | 145 | 140 | 130 | 465 | 440 | 415 | | | | | | | | | | | | 2,9 | 2,8 | 2,6 | 0,57 | 0,49 | 0,41 | 21,0 |
| 1КЖС 18Г-9АУ | | 970 | 970 | 1130 | 1130 | | | | | 540 | 510 | 480 | 540 | 510 | 480 | | | | | | | | | | | | 4,4 | 4,2 | 3,9 | 0,83 | 0,75 | 0,66 | 21,9 |
| 1КЖС 18Г-1АИ | | 265 | 265 | 350 | 350 | | | | | 110 | 105 | 100 | 110 | 105 | 100 | | | | | | | | | | | | 1,2 | 1,1 | 1,1 | 0,54 | 0,54 | 0,54 | 23,0 |
| 1КЖС 18Г-2АИ | | 375 | 375 | 475 | 475 | | | | | 190 | 180 | 170 | 190 | 180 | 170 | | | | | | | | | | | | 2,0 | 1,9 | 1,8 | 0,63 | 0,61 | 0,58 | 22,6 |
| 1КЖС 18Г-3АИ | | 495 | 495 | 620 | 620 | | | | | 285 | 265 | 250 | 285 | 265 | 250 | | | | | | | | | | | | 2,8 | 2,7 | 2,5 | 0,73 | 0,68 | 0,63 | 23,2 |
| 1КЖС 18Г-4АИ | | 185 | 560 | 250 | 700 | | | | | 70 | 65 | 60 | 295 | 280 | 260 | | | | | | | | | | | | 1,9 | 1,8 | 1,7 | 0,52 | 0,47 | 0,42 | 22,6 |
| 1КЖС 18Г-5АИ | | 290 | 670 | 380 | 830 | | | | | 145 | 140 | 130 | 370 | 350 | 330 | | | | | | | | | | | | 2,6 | 2,4 | 2,3 | 0,66 | 0,62 | 0,57 | 23,2 |
| 1КЖС 18Г-6АИ | | 645 | 645 | 795 | 795 | | | | | 370 | 350 | 325 | 370 | 350 | 325 | | | | | | | | | | | | 3,2 | 3,0 | 2,8 | 0,71 | 0,66 | 0,60 | |



* C₁ = 1,25 при арматуре класса А-III В
 C₁ = 1,35 при арматуре класса А-IV
 C₁ = 1,4 при арматуре класса А-V

1. Распределенная нагрузка q дана без учета массы плит
 2. При испытании плит сосредоточенные нагрузки должны быть приложены к вертикальным полкам уголков закладных изделий для крепления балок подвесных кранов.

| | | |
|-------------|------------|--|
| Науч. отд. | Зинovieв | |
| Н. контр. | Шапиро | |
| Гл. констр. | Шапиро | |
| Рук. зр. | Сарафанова | |
| Ст. инж. | Свердлов | |
| Ст. техн. | Николаева | |
| | Лурье | |

1.465.1-14.3-СМ2

Данные по испытанию нагруженцем плит типа 1КЖС 2КЖС

| | | |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 1 | 4 |

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

Г. Н. П. Подпись и дата

| Марка плиты | Схема загрузки и контрол. нагрузки | Контрольные нагрузки по проверке прочности кгс/м ² , кгс | | | | | | | | Контрольные нагрузки по проверке жесткости, трещиностойкости кгс/м ² , кгс | | | | | | | | | | | | Контрольный прогиб, см. | | | f длит. | | | W НТ см | | | | | | |
|----------------|------------------------------------|---|-------------------------------|---------------------|----------------------------------|--------------------------|-------------------------------|---------------------|----------------------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|-----|-----|-----|-------------------------|-----|-----|---------|------|------|---------|------|------|------|------|------|------|
| | | Распределенная нагрузка | | | | Сосредоточенная нагрузка | | | | Возраст бетона к моменту испытания плит / в сутках / | | | | | | | | | | | | f к. | | | f пред. | | | | | | | | | |
| | | q ₁ | | q ₂ | | P ₁ | | P ₂ | | 7 | | | 28 | | | 100 | | | 7 | | | 28 | | | 100 | | | | | | | | | |
| | | C ₁ * | C ₁ * ² | C ₂ :1,6 | C ₂ :1,6 ² | C ₁ * | C ₁ * ² | C ₂ :1,6 | C ₂ :1,6 ² | 7 | 28 | 100 | 7 | 28 | 100 | 7 | 28 | 100 | 7 | 28 | 100 | 7 | 28 | 100 | 7 | 28 | 100 | | | | | | | |
| 1КЖС18Г-7А1У | 1 | 290 | 830 | 380 | 1020 | | | | | 150 | 140 | 130 | 470 | 445 | 415 | | | | | | | | | | | 2,8 | 2,7 | 2,5 | 0,63 | 0,58 | 0,52 | 23,2 | | |
| 1КЖС18Г-8А1У | | 885 | 885 | 1085 | 1085 | | | | | 525 | 490 | 450 | 525 | 490 | 450 | | | | | | | | | | | | 4,1 | 3,8 | 3,5 | 0,79 | 0,72 | 0,65 | 23,9 | |
| 1КЖС18Г-1А1ШВ | | 295 | 295 | 430 | 430 | | | | | 160 | 150 | 145 | 160 | 150 | 145 | | | | | | | | | | | | 1,7 | 1,6 | 1,5 | 0,59 | 0,57 | 0,55 | 20,3 | |
| 1КЖС18Г-2А1ШВ | | 405 | 405 | 570 | 570 | | | | | 255 | 240 | 225 | 255 | 240 | 225 | | | | | | | | | | | | | 2,5 | 2,3 | 2,2 | 0,68 | 0,64 | 0,60 | |
| 1КЖС18Г-3А1ШВ | | 155 | 505 | 250 | 700 | | | | | 70 | 65 | 60 | 295 | 275 | 260 | | | | | | | | | | | | | 1,9 | 1,8 | 1,7 | 0,54 | 0,50 | 0,45 | 21,4 |
| 1КЖС18Г-4А1ШВ | | 595 | 595 | 810 | 810 | | | | | 385 | 360 | 335 | 385 | 360 | 335 | | | | | | | | | | | | | 3,2 | 3,0 | 2,8 | 0,72 | 0,66 | 0,60 | 21,9 |
| 1КЖС18Г-5А1ШВ | | 255 | 755 | 380 | 1020 | | | | | 150 | 140 | 130 | 485 | 450 | 415 | | | | | | | | | | | | | 3,0 | 2,8 | 2,6 | 0,65 | 0,58 | 0,51 | 22,4 |
| 1КЖС18Г-6А1ШВ | | 805 | 805 | 1085 | 1085 | | | | | 530 | 490 | 450 | 500 | 490 | 450 | | | | | | | | | | | | | 4,1 | 3,8 | 3,5 | 0,78 | 0,71 | 0,64 | 22,6 |
| 1КЖС18Г-1А1УК | 2 | 410 | 410 | 495 | 495 | 2785 | 45 | 3185 | 50 | 200 | 195 | 185 | 200 | 195 | 185 | 1975 | 1895 | 1810 | 35 | 30 | 30 | 31 | 2,8 | 2,7 | 0,73 | 0,68 | 0,63 | | | | 26,6 | | | |
| 1КЖС18Г-2А1УК | | 540 | 540 | 640 | 640 | 3500 | 450 | 4000 | 515 | 290 | 275 | 260 | 290 | 275 | 260 | 2530 | 2400 | 2270 | 330 | 310 | 295 | 4,0 | 3,8 | 3,6 | 0,85 | 0,76 | 0,71 | | | | 26,9 | | | |
| 1КЖС18Г-3А1УК | 3 | 310 | 660 | 380 | 785 | 6960 | 720 | 7950 | 825 | 145 | 140 | 130 | 345 | 330 | 310 | 5045 | 4785 | 4520 | 525 | 500 | 470 | 4,0 | 3,8 | 3,6 | 0,86 | 0,78 | 0,70 | | | | 27,3 | | | |
| 1КЖС18Г-4А1УК | | 200 | 700 | 250 | 830 | 6960 | 720 | 7950 | 825 | 65 | 65 | 60 | 350 | 335 | 315 | 5045 | 4785 | 4520 | 525 | 500 | 470 | 3,8 | 3,6 | 3,4 | 0,79 | 0,71 | 0,64 | | | | | | | |
| 1КЖС18Г-5А1УК | 2 | 775 | 775 | 910 | 910 | 2785 | 45 | 3185 | 50 | 430 | 405 | 380 | 430 | 405 | 380 | 2045 | 1930 | 1810 | 35 | 30 | 30 | 4,1 | 3,8 | 3,6 | 0,77 | 0,69 | 0,60 | | | | 27,7 | | | |
| 1КЖС18Г-6А1УК | 3 | 310 | 815 | 380 | 955 | 6960 | 720 | 7950 | 825 | 145 | 140 | 130 | 435 | 410 | 385 | 5105 | 4820 | 4520 | 530 | 500 | 470 | 4,1 | 3,8 | 3,6 | 0,77 | 0,68 | 0,60 | | | | | | | |
| 1КЖС18Г-1А1УК | 2 | 285 | 285 | 370 | 370 | 3375 | 435 | 4000 | 515 | 130 | 120 | 115 | 130 | 120 | 115 | 2525 | 2400 | 2270 | 330 | 310 | 295 | 2,6 | 2,4 | 2,3 | 0,68 | 0,65 | 0,61 | | | | 23,0 | | | |
| 1КЖС18Г-2А1УК | | 470 | 470 | 595 | 595 | 2685 | 45 | 3185 | 50 | 270 | 250 | 235 | 270 | 250 | 235 | 2060 | 1935 | 1810 | 35 | 30 | 30 | 3,4 | 3,2 | 3,0 | 0,78 | 0,72 | 0,67 | | | | 23,2 | | | |
| 1КЖС18Г-3А1УК | 3 | 185 | 525 | 250 | 655 | 6710 | 695 | 7950 | 825 | 70 | 65 | 60 | 275 | 255 | 240 | 5150 | 4835 | 4520 | 535 | 505 | 470 | 3,3 | 3,1 | 2,9 | 0,75 | 0,69 | 0,63 | | | | | | | |
| 1КЖС18Г-4А1УК | 2 | 700 | 700 | 865 | 865 | 2685 | 45 | 3185 | 50 | 415 | 385 | 355 | 415 | 385 | 355 | 2110 | 1965 | 1810 | 35 | 30 | 30 | 4,2 | 3,9 | 3,6 | 0,82 | 0,76 | 0,69 | | | | 23,9 | | | |
| 1КЖС18Г-5А1УК | 3 | 290 | 780 | 380 | 955 | 6710 | 695 | 7950 | 825 | 150 | 140 | 130 | 450 | 420 | 385 | 5280 | 4910 | 4520 | 550 | 510 | 470 | 4,2 | 3,9 | 3,6 | 0,81 | 0,73 | 0,66 | | | | 24,3 | | | |
| 1КЖС18Г-1А1ШВК | 2 | 225 | 225 | 335 | 335 | 3125 | 400 | 4000 | 515 | 105 | 100 | 95 | 105 | 100 | 95 | 2515 | 2395 | 2270 | 325 | 310 | 295 | 2,4 | 2,3 | 2,2 | 0,66 | 0,63 | 0,60 | | | | 20,3 | | | |
| 1КЖС18Г-2А1ШВК | | 400 | 400 | 560 | 560 | 3125 | 400 | 4000 | 515 | 250 | 235 | 220 | 250 | 235 | 220 | 2605 | 2440 | 2270 | 340 | 315 | 295 | 3,7 | 3,4 | 3,2 | 0,80 | 0,74 | 0,68 | | | | 21,4 | | | |
| 1КЖС18Г-3А1ШВК | 3 | 155 | 470 | 250 | 655 | 6210 | 645 | 7950 | 825 | 70 | 65 | 60 | 275 | 260 | 240 | 5190 | 4880 | 4520 | 540 | 505 | 470 | 3,3 | 3,1 | 2,9 | 0,73 | 0,67 | 0,61 | | | | 21,9 | | | |
| 1КЖС18Г-4А1ШВК | 2 | 155 | 805 | 250 | 825 | 3125 | 400 | 4000 | 515 | 70 | 65 | 60 | 360 | 340 | 315 | 2605 | 2440 | 2270 | 340 | 315 | 295 | 3,4 | 3,2 | 3,0 | 0,77 | 0,71 | 0,65 | | | | 22,8 | | | |
| 1КЖС18Г-5А1ШВК | | 585 | 595 | 810 | 810 | 3125 | 400 | 4000 | 515 | 395 | 365 | 335 | 395 | 365 | 335 | 2665 | 2470 | 2270 | 345 | 320 | 295 | 4,3 | 4,0 | 3,7 | 0,85 | 0,78 | 0,71 | | | | 22,8 | | | |
| 1КЖС18Г-6А1ШВК | 3 | 255 | 705 | 380 | 955 | 6210 | 645 | 7950 | 825 | 150 | 140 | 130 | 450 | 420 | 385 | 5305 | 4960 | 4520 | 550 | 515 | 470 | 4,3 | 4,1 | 3,7 | 0,81 | 0,73 | 0,64 | | | | 23,3 | | | |

1.465.1-14.3-СМ2 Ауст 2

| Марка плиты | Схема загрузки контроль нагрузки | Контрольные нагрузки по проверке прочности кгс/м ² , кгс | | | | | | | | Контрольные нагрузки по проверке жесткости, трещиностойкости кгс/м ² , кгс | | | | | | | | | | | | Контрольный прогиб, см | | | f длит. f прод. | | | W _{нт} см | | | |
|----------------|-------------------------------------|---|------|--------------------------------------|------|------------------------------------|------|--------------------------------------|------|--|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|-----|-----|---------------------------|-----|-----|--------------------|------|------|-----------------------|------|--|--|
| | | Распределенная нагрузка | | | | сосредоточенная нагрузка | | | | Возраст бетона к моменту испытания плит /в сутках/ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | q ₁ C ₁ * | | q ₂ C ₂ *16 | | P ₁ C ₁ * | | P ₂ C ₂ *16 | | 7 | | | 28 | | | 100 | | | 7 | | | 28 | | | 100 | | | | | | |
| | | 7 | 28 | 100 | 7 | 28 | 100 | 7 | 28 | 100 | 7 | 28 | 100 | 7 | 28 | 100 | 7 | 28 | 100 | 7 | 28 | 100 | 7 | 28 | 100 | 7 | 28 | | 100 | | |
| 2КЖС18Г-1АУК | 2 | 400 | 400 | 485 | 485 | 2785 | 45 | 3185 | 50 | 190 | 185 | 175 | 190 | 185 | 175 | 1965 | 1890 | 1810 | 35 | 30 | 30 | 2,6 | 2,5 | 2,4 | 0,67 | 0,62 | 0,57 | 26,6 | | | |
| 2КЖС18Г-2АУК | | 530 | 580 | 690 | 690 | 2785 | 45 | 3185 | 50 | 310 | 295 | 280 | 310 | 295 | 280 | 2010 | 1910 | 1810 | 35 | 30 | 30 | 3,6 | 3,4 | 3,2 | 0,79 | 0,72 | 0,64 | 27,3 | | | |
| 2КЖС18Г-3АУК | 3 | 690 | 690 | 815 | 815 | 6960 | 720 | 7950 | 825 | 380 | 355 | 335 | 380 | 355 | 335 | 5110 | 4820 | 4520 | 530 | 500 | 470 | 4,5 | 4,3 | 4,0 | 0,88 | 0,79 | 0,71 | 28,8 | | | |
| 2КЖС18Г-4АУК | 2 | 780 | 780 | 915 | 915 | 2785 | 45 | 3185 | 50 | 430 | 405 | 380 | 430 | 405 | 380 | 2045 | 1930 | 1810 | 35 | 30 | 30 | 4,4 | 4,2 | 3,9 | 0,85 | 0,76 | 0,67 | 29,1 | | | |
| 2КЖС18Г-5АУК | 3 | 300 | 1005 | 370 | 1175 | 6960 | 720 | 7950 | 825 | 135 | 130 | 120 | 540 | 510 | 480 | 5110 | 4820 | 4520 | 530 | 500 | 470 | 4,4 | 4,2 | 3,9 | 0,85 | 0,77 | 0,68 | 29,1 | | | |
| 2КЖС18Г-6АУК | 2 | 300 | 1095 | 370 | 1275 | 3500 | 450 | 4000 | 510 | 135 | 130 | 120 | 595 | 560 | 525 | 2735 | 2420 | 2270 | 335 | 315 | 295 | 4,4 | 4,2 | 3,9 | 0,85 | 0,77 | 0,68 | 30,2 | | | |
| 2КЖС18Г-7АУК | | 1105 | 1105 | 1290 | 1290 | 2785 | 49 | 3185 | 50 | 630 | 585 | 545 | 630 | 585 | 545 | 2085 | 1950 | 1810 | 35 | 30 | 30 | 5,3 | 5,0 | 4,6 | 0,92 | 0,83 | 0,73 | 29,1 | | | |
| 2КЖС18Г-8АУК | 3 | 440 | 1145 | 530 | 1335 | 6960 | 720 | 7950 | 825 | 245 | 225 | 210 | 660 | 615 | 570 | 5235 | 4880 | 4520 | 545 | 510 | 470 | 4,9 | 4,5 | 4,2 | 0,79 | 0,68 | 0,57 | 28,2 | | | |
| 2КЖС18Г-9АУК | | 440 | 1235 | 530 | 1435 | 6960 | 720 | 7950 | 825 | 245 | 225 | 210 | 710 | 665 | 615 | 5235 | 4880 | 4520 | 545 | 505 | 470 | 5,2 | 4,9 | 4,5 | 0,84 | 0,73 | 0,62 | | | | |
| 2КЖС18Г-10АУК | | 440 | 1500 | 530 | 1740 | 6960 | 720 | 7950 | 825 | 240 | 225 | 210 | 865 | 805 | 750 | 5205 | 4870 | 4520 | 540 | 505 | 470 | 5,5 | 5,2 | 4,8 | 0,97 | 0,88 | 0,79 | | | | |
| 2КЖС18Г-1АУК | 2 | 340 | 340 | 440 | 440 | 2625 | 45 | 3185 | 50 | 165 | 160 | 150 | 165 | 160 | 150 | 2000 | 1905 | 1810 | 35 | 30 | 30 | 2,4 | 2,3 | 2,2 | 0,65 | 0,61 | 0,58 | 24,0 | | | |
| 2КЖС18Г-2АУК | 3 | 450 | 450 | 565 | 565 | 4990 | 510 | 7920 | 600 | 250 | 235 | 220 | 250 | 235 | 220 | 3800 | 3585 | 3310 | 390 | 370 | 345 | 3,2 | 3,0 | 2,8 | 0,73 | 0,68 | 0,62 | 24,6 | | | |
| 2КЖС18Г-3АУК | | 620 | 620 | 770 | 770 | 6710 | 695 | 7950 | 825 | 365 | 340 | 310 | 365 | 340 | 310 | 5315 | 4925 | 4520 | 550 | 510 | 470 | 4,4 | 4,0 | 3,7 | 0,84 | 0,77 | 0,68 | | | | |
| 2КЖС18Г-4АУК | | 685 | 685 | 850 | 850 | 4990 | 510 | 5920 | 600 | 410 | 380 | 350 | 410 | 380 | 350 | 3935 | 3650 | 3360 | 405 | 375 | 345 | 4,2 | 3,9 | 3,6 | 0,82 | 0,75 | 0,68 | | | | |
| 2КЖС18Г-5АУК | 2 | 280 | 900 | 370 | 1175 | 3375 | 430 | 4000 | 510 | 140 | 130 | 120 | 560 | 520 | 480 | 2660 | 2465 | 2270 | 345 | 320 | 295 | 4,1 | 3,8 | 3,5 | 0,81 | 0,74 | 0,67 | 25,2 | | | |
| 2КЖС18Г-6АУК | 3 | 890 | 890 | 1090 | 1090 | 6710 | 695 | 7950 | 825 | 545 | 500 | 455 | 545 | 500 | 455 | 5420 | 4975 | 4520 | 565 | 515 | 470 | 5,2 | 4,7 | 4,3 | 0,92 | 0,83 | 0,74 | 26,2 | | | |
| 2КЖС18Г-7АУК | 3 | 935 | 935 | 1145 | 1145 | 4990 | 510 | 5920 | 600 | 560 | 510 | 465 | 560 | 510 | 465 | 4030 | 3700 | 3360 | 415 | 380 | 345 | 4,9 | 4,5 | 4,1 | 0,84 | 0,76 | 0,67 | | | | |
| 2КЖС18Г-8АУК | 4 | 1055 | 1055 | 1290 | 1290 | 1950 | 1085 | 9425 | 1290 | 645 | 595 | 540 | 645 | 595 | 540 | 6410 | 5890 | 5355 | 875 | 800 | 730 | 4,7 | 4,3 | 3,9 | 0,84 | 0,77 | 0,70 | | | | |
| 2КЖС18Г-9АУК | 3 | 420 | 1100 | 530 | 1335 | 6710 | 695 | 7950 | 825 | 250 | 230 | 210 | 685 | 625 | 570 | 5420 | 4975 | 4520 | 565 | 515 | 470 | 4,8 | 4,4 | 4,0 | 0,83 | 0,74 | 0,65 | 25,6 | | | |
| 2КЖС18Г-10АУК | | 420 | 1180 | 530 | 1435 | 6710 | 695 | 7950 | 825 | 250 | 230 | 210 | 735 | 675 | 615 | 5420 | 4975 | 4520 | 565 | 515 | 470 | 5,0 | 4,6 | 4,2 | 0,87 | 0,79 | 0,70 | | | | |
| 2КЖС18Г-11АУК | | 4 | 420 | 1440 | 530 | 1740 | 7950 | 1085 | 9425 | 1290 | 250 | 230 | 210 | 900 | 825 | 750 | 6410 | 5890 | 5355 | 875 | 800 | 730 | 4,4 | 4,1 | 3,7 | 0,75 | 0,67 | | 0,60 | | |
| 2КЖС18Г-1АШВК | 2 | 390 | 390 | 550 | 550 | 3125 | 400 | 4000 | 510 | 240 | 225 | 210 | 240 | 225 | 210 | 2590 | 2430 | 2270 | 335 | 315 | 295 | 3,2 | 3,0 | 2,8 | 0,73 | 0,68 | 0,62 | 21,7 | | | |
| 2КЖС18Г-2АШВК | | 585 | 585 | 800 | 800 | 3125 | 400 | 4000 | 510 | 385 | 355 | 325 | 385 | 355 | 325 | 2675 | 2475 | 2270 | 345 | 320 | 295 | 4,2 | 3,9 | 3,6 | 0,82 | 0,74 | 0,66 | | | | |
| 2КЖС18Г-3АШВК | | 3 | 625 | 625 | 855 | 855 | 4620 | 470 | 5920 | 600 | 405 | 375 | 345 | 405 | 375 | 345 | 3970 | 3670 | 3360 | 405 | 375 | 345 | 4,3 | 3,9 | 3,6 | 0,81 | 0,74 | | 0,65 | | |
| 2КЖС18Г-4АШВК | 2 | 245 | 880 | 370 | 1175 | 3125 | 400 | 4000 | 570 | 140 | 130 | 120 | 565 | 525 | 480 | 2675 | 2475 | 2270 | 350 | 320 | 295 | 4,1 | 3,8 | 3,5 | 0,80 | 0,73 | 0,66 | 22,3 | | | |

1.465.1 - 14.3 - CM2