

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.465.1-14

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ-ОБОЛОЧКИ КЖС РАЗМЕРОМ 3×18 м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ
ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 5

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20176-05
ЦЕНА 1-37

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VIII 1985 года

Заказ № 8641

Тираж 1500 экз

СЕРИЯ 1.465.1-14

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ-ОБОЛОЧКИ КЖС РАЗМЕРОМ 3X18 м ДЛЯ ПОКРЫТИИ
ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 5

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ № 1
ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

В.С. Морозов

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Г.И. Василевская

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

А.Я. Зиновьев

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА

А.В. Шапиро

С участием

НИИЖБа

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА

Н.Н. Коровин

ЗАВЕДУЮЩИЙ ЛАБОРАТОРИЕЙ

Г.К. Хайдуков

РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ

Р.Н. Мацелинский

ОТВЕТСТВЕННЫЙ ИСПОЛНИТЕЛЬ

Л.С. Спаннунт

ЭКБ ЦНИИСКА им. В.А. Кучеренко

ДИРЕКТОР ЭКБ

А.А. Константинов

ЗАВЕДУЮЩИЙ ОТДЕЛОМ

З.Я. Фрумес

УТВЕРЖДЕНЫ

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР

ОТ 22 НОЯБРЯ 1984 г. № 190

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1 МАРТА 1985 г.

Обозначение	Наименование	Стр
1.465.1-14.5-ТУ	Технические условия	3
1.465.1-14.5-1000	Арматурные элементы ЛЭ(ЛЭ1-ЛЭ16-2)	4
1.465.1-14.5-1000СБ	Арматурные элементы ЛЭ(ЛЭ1-ЛЭ16-2). Сборочный чертеж	5, 6
1.465.1-14.5-1010	Изделие анкерное ЛН(ЛН1-ЛН20)	7, 8
1.465.1-14.5-1010СБ	Изделие анкерное ЛН(ЛН1-ЛН20). Сборочный чертеж	9
1.465.1-14.5-2000	Каркас пространственный КР1	10
1.465.1-14.5-2010	Каркас плоский КР1	10
1.465.1-14.5-3000	Каркас пространственный КР2	11
1.465.1-14.5-3010	Каркас плоский КР2	11
1.465.1-14.5-0010	Каркас плоский КР(КР3-КР6)	12
1.465.1-14.5-0010СБ	Каркас плоский КР(КР3-КР6). Сборочный чертеж.	12
1.465.1-14.5-0020	Каркас плоский КР(КР7-КР16)	13
1.465.1-14.5-0020СБ	Каркас плоский КР(КР7-КР16). Сборочный чертеж	13
1.465.1-14.5-0030	Сетка арматурная С(С1-С8)	14
1.465.1-14.5-0030СБ	Сетка арматурная С(С1-С8). Сборочный чертеж	14
1.465.1-14.5-0040	Сетка арматурная С(С9-С14, С23-С25)	15
1.465.1-14.5-0040СБ	Сетка арматурная С(С9-С14, С24-С25). Сборочный чертеж	15
1.465.1-14.5-0050	Сетка арматурная С(С15-С17)	16
1.465.1-14.5-0050СБ	Сетка арматурная С(С15-С17). Сборочный чертеж	16
1.465.1-14.5-0060	Сетка арматурная С(С18-С22)	17

Исполн.	Иванов В. В.	Провер.	Иванов В. В.
Н. Контр.	Иванов В. В.	Исполн.	Иванов В. В.
Гл. Констр.	Иванов В. В.	Исполн.	Иванов В. В.
Инж. Пр.	Иванов В. В.	Исполн.	Иванов В. В.

1.465.1-14.5-00			
Содержание		Лист	Листов
		Р	2
Проектный институт №1			

Иванов В. В.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.465.1-14.5-0060СБ	Сетка арматурная С(С18-С22). Сборочный чертеж	17
1.465.1-14.5-0070	Сетка арматурная С(С26-С29)	18
1.465.1-14.5-0070СБ	Сетка арматурная С(С26-С29). Сборочный чертеж	18
1.465.1-14.5-0080	Сетка арматурная С(С30-С33)	19
1.465.1-14.5-0080СБ	Сетка арматурная С(С30-С33). Сборочный чертеж	19
1.465.1-14.5-0090	Сетка арматурная С34	20
1.465.1-14.5-0100	Изделие закладное М1	21
1.465.1-14.5-0110	Изделие закладное М(М2-М9)	21
1.465.1-14.5-0110СБ	Изделие закладное М(М2-М9). Сборочный чертеж	22
1.465.1-14.5-0120	Изделие закладное М10	23
1.465.1-14.5-0130	Изделие закладное М11	23
1.465.1-14.5-0140	Изделие закладное М12	24
1.465.1-14.5-0140СБ	Изделие закладное М12. Сборочный чертеж	24
1.465.1-14.5-0150	Изделие закладное М13	25
1.465.1-14.5-0160	Изделие закладное М14	25
1.465.1-14.5-4000	Табельная скоба ТС1	26
1.465.1-14.5-5000	Табельная распорка ТР1	26
1.465.1-14.5-4000СБ	Табельная скоба ТС1. Сборочный чертеж	27
1.465.1-14.5-5000СБ	Табельная распорка ТР1. Сборочный чертеж	28
1.465.1-14.5-0001	Стержни напрягаемый СТН(СТН1-СТН15)	29
1.465.1-14.5-0002	Стержень арматурный	29, 30
1.465.1-14.5-0003	Стержень арматурный СТ(СТ1-СТ60)	31, 32
1.465.1-14.5-0004	Латася	33-34
1.465.1-14.5-0005	Латася	34
1.465.1-14.5-00		Лист
		2

6. Арматурные и закладные изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя (поштучно) в соответствии с ГОСТ 10922-75.

Каждое готовое арматурное и закладное изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

7. Марку стали для закладных изделий при расчетной температуре эксплуатации конструкции до -30°С принимать ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71* при температуре ниже -30°С до -40°С включительно - ВСт3пс ГОСТ 380-71*. Расчетные сопротивления указанных марок принимать согласно СНиП II-23-81.

8. Порядок выполнения сварных швов на анкерных элементах задан на чертежах.

Марку стали анкерных изделий АН для всех изделий кроме паз. 1, принимать по пункту 7. Паз. 1 выполнять из стали марки ВСт3пс6 ГОСТ 380-71*.

1. Настоящий выпуск 5 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий плит, разработанных в выпусках 3 и 4 настоящей серии.

2. Арматурные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

а) ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний";

б) ГОСТ 3264-80 "Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка, основные типы и конструктивные элементы";

в) "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78);

г) "Инструкции по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" (СН 313-65).

3. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.

Сварку стержней в каркасах и сетках выполнять во всех точках пересечения.

Объединение плоских каркасов в пространственные следует производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей.

4. При сварке анкеров втавр в закладных изделиях осуществляется дуговой сваркой под слоем флюса или контактным способом на автоматах или полуавтоматах в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН 393-78.

Сварка пластин под прямым углом в закладных изделиях осуществляется с подготовкой кромок в соответствии с ГОСТ 3264-80.

Антикоррозионную защиту закладных изделий выполнять по указаниям, приведенным в составе проекта здания.

5. Напрягаемая арматура класса А-III изготавливается из арматуры класса А-III упругопрочной вытяжкой с контролем удлинений и упрочнений; при этом контролируемая величина напряжений должна быть равна 5500 кгс/см², а удлинения при этом не должны превышать: для арматуры из стали марки 35 тс - 4,5%, марки 25Г2С - 3,5%.

1.465.1 - 14.5-ТУ

Технические условия

Стадия Лист Листов

1 2
Проектный институт №1

Исполнитель: [blank] Дата: [blank] Инв. № [blank]

Исполнитель: [blank] Дата: [blank] Инв. № [blank]

1.465.1 - 14.5-ТУ

Лист 2

Исполн.	Знак	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
Л4			1.465.1 - 14.5-74	Технические условия		
Л3			1.465.1 - 14.5-1000 СВ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
Л4	1		1.465.1 - 14.5-0004-18	Полоса	2	

Исполн.	Знак	поз.	Для исполнения с порядковым номером 1)	Обозначение	Кол.	Примеч.
<u>Переменные данные</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
Л4			поз. 2	Изделие анкерное ЛН1 - ЛН20		
			-00,-08	1.465.1 - 14.5 - 1010	2	ЛН1
			-01,-09		2	ЛН2
			-03,-10		2	ЛН3
			-05,-12		2	ЛН4
			-14		2	ЛН5
			-02		2	ЛН6
			-11		2	ЛН7
			-04		2	ЛН8
			-13		2	ЛН9
			-06		2	ЛН10
			-15		2	ЛН11
			-07		2	ЛН12
			-16		2	ЛН13
			-18		2	ЛН14
			-19		2	ЛН15

Исполн. от	Зимовьев	У				
И.контр.	Шалыро	М				
П.контр.	Шалыро	М				
Рис. ср.	Сорокина	М				
Ст. техн.	Сорокин	М				
Рис. ср.	Жарнова	М				
Рис. ср.	Сорокина	М				

1.465.1 - 14.5 - 1000

Арматурный элемент Л3
(Л31-1 - Л3 16-2)

Лист	1	Лист	2
Р	1	Р	2

Проектный институт

Исполн.	Знак	поз.	Для исполнения с порядковым номером 1)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			-20	1.465.1 - 14.5-1010 - 15	2	ЛН 16
			-22		2	ЛН 17
			-21		2	ЛН 18
			-23		2	ЛН 19
			-17		2	ЛН 20
Л4			поз. 3	Стержень напрягаемый СТН1 - СТН15		
			-00	1.465.1 - 14.5 - 0001	2	СТН1
			-01,-02		2	СТН2
			-03,-04		2	СТН3
			-05,-06		2	СТН4
			-07		2	СТН5
			-08		2	СТН6
			-09		2	СТН7
			-10,-11		2	СТН8
			-12,-13		2	СТН9
			-14,-15		2	СТН10
			-16		2	СТН11
			-17		1	СТН3
			-18		1	СТН12
			-19		1	СТН13
			-20,-21		1	СТН14
			-22,-23		1	СТН15

1) основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначена "00"

Учеб. № 1014, Подпись и дата: _____

1.465.1 - 14.5 - 1000	Лист 2
-----------------------	-----------

Рис. 1

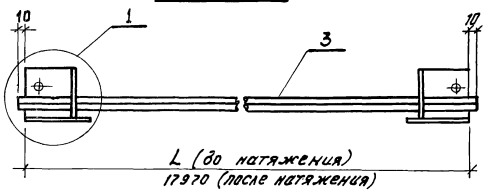
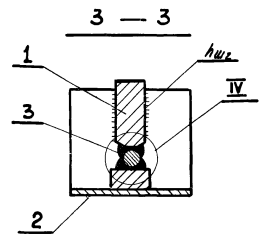
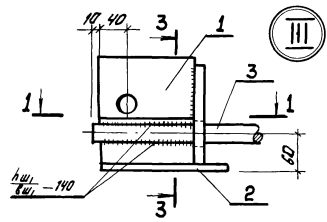
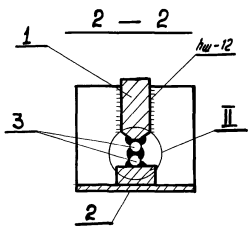
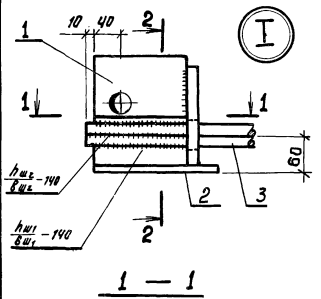
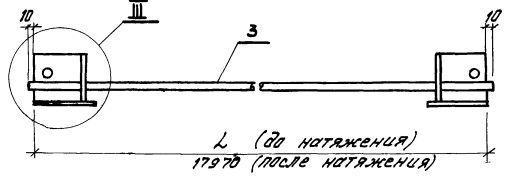
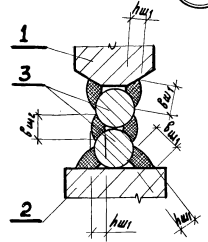


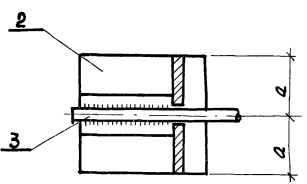
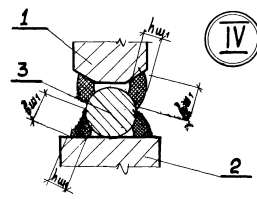
Рис. 2



II



IV



1.465.1 - 14.5 - 1000 СБ

Исп. от
Н. констр.
Инж. Г.Р.
Ст. техн.
Инж. Г.Р.

Зиняев
Шапиро
Шапиро
Шапиро
Шапиро
Шапиро

Арматурный элемент ЯЗ
(ЯЗ 1-1 - ЯЗ 15-2)
Сварочный чертеж

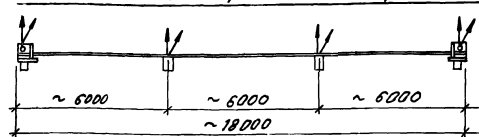
Лист 1	Листов 2
Масштаб	Масштаб
СМ. табл.	СМ. табл.
Проектный институт 1	

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕ ПЕРВОГО ИЛИ ВТОРОГО ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПЕРЕИЗДАНИЯ

Обозначение	Марка ЭЛ-ТО	Диэ	Размеры в мм						Масса эл-то, кг	
			L	a	h _{ш1}	h _{ш2}	h _{ш3}	h _{ш4}		
1.465.1-14.5-1000	АЭ1-1	1	17910	90	6	12	8	10	79,2	
-01 АЭ2-1	90			94,6						
-02 АЭ2-2	110			93,4						
-03 АЭ3-1	90			112,0						
-04 АЭ3-2	110			117,4						
-05 АЭ4-1	90			8	16	12	14	130,0		
-06 АЭ4-2	110							136,8		
-07 АЭ5-2	110							14	16	168,6
-08 АЭ6-1	90							8	12	79,2
-09 АЭ7-1	90			6	12	8	10	94,8		
-10 АЭ8-1	90							10	10	113,2
-11 АЭ8-2	110							14	10	115,2
-12 АЭ9-1	90							8	16	12
-13 АЭ9-2	110			134,0						
-14 АЭ10-1	90	14	16	164,8						
-15 АЭ10-2	110	166,2								
-16 АЭ11-2	110	6	12	10	12	202,6				
-17 АЭ12-1	90					57,0				
-18 АЭ13-1	90					91,2				
-19 АЭ14-1	90					109,2				
-20 АЭ15-1	90	8	16	—	12	137,9				
-21 АЭ15-2	110					142,5				
-22 АЭ16-1	90					168,5				
-23 АЭ16-2	110					20	173,9			
		2	17930							

* Натяжение производится на кондукторе с винтовым (или др.) приспособлением.

Схема складирования и строповки



При изготовлении арматурных элементов АЭ соблюдать следующие требования:

1. При заготовке стержней поз.3 их длины назначаются из условия высадки головок или приварки коротышей и захвата натяжными устройствами.
2. Сварку стержней поз.3 с анкерными изделиями поз.1 производить в последовательности:

- а) Стержни натянуть усилием 1,0-1,5т для выборки слабины и точной разбивки положения анкеров
- б) Нижний стержень поз.3 прихватить сварным швом к пластине поз.2, обеспечив при этом перпендикулярность оси стержня к торцевому листу анкера.
- в) При парных стержнях поз.3 обеспечить их положение строго в вертикальной плоскости, перпендикулярной плоскости пластины анкерного изделия
- г) Приварку стержней к поз.1 и поз.2 осуществлять электродом типа Э-50А по ГОСТ 9466-75
- д) Поз.1 должна быть плотно подогнана к вертикальному листу анкерного изделия поз.2.

3. Транспортирование арматурных элементов АЭ производить с применением специальных панцирьев или траверс, исключаяющих изгиб элементов. При складировании и подвесе опирать элементы по схеме.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		1.465.1-14.5-ту	Технические условия		
А3		1.465.1-14.5-1010СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнения		
		1.465.1-14.5-1010		АН1	
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.465.1-14.5-0004	Полоса	1	
А4	2	-21	Полоса	1	
А4	3	-28	Полоса	1	
		1.465.1-14.5-1010-01		АН2	
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.465.1-14.5-0004-01	Полоса	1	
А4	2	-21	Полоса	1	
А4	3	-27	Полоса	1	
		1.465.1-14.5-1010-02		АН3	
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.465.1-14.5-0004-02	Полоса	1	
А4	2	-21	Полоса	1	
А4	3	-26	Полоса	1	
		1.465.1-14.5-1010-03		АН4	
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.465.1-14.5-0004-02	Полоса	1	
А4	2	-21	Полоса	1	
А4	3	-25	Полоса	1	

Имя, фамилия, должность и дата в зоне АН СБ	Имя, фамилия, должность и дата в зоне АН СБ	Имя, фамилия, должность и дата в зоне АН СБ	Имя, фамилия, должность и дата в зоне АН СБ
Нач. отд. Зинков В. В.	Шапиро И. И.	Шапиро И. И.	Шапиро И. И.
Н. контр. Шапиро И. И.	Шапиро И. И.	Шапиро И. И.	Шапиро И. И.
Гл. констр. Шапиро И. И.	Шапиро И. И.	Шапиро И. И.	Шапиро И. И.
Рук. гр. Сарафанова С. В.	Шапиро И. И.	Шапиро И. И.	Шапиро И. И.
Ст. инж. Свердлов С. В.	Шапиро И. И.	Шапиро И. И.	Шапиро И. И.
Ст. техн. Шернова И. И.	Шапиро И. И.	Шапиро И. И.	Шапиро И. И.
Рук. гр. Сарафанова С. В.	Шапиро И. И.	Шапиро И. И.	Шапиро И. И.

1.465.1-14.5-1010

Изделие анкерное АН
(АН1-АН20)

Страниц Лист Листов
Р 1 4

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИИ

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			1.465.1-14.5-1010-04	АН5	
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.465.1-14.5-0004-03	Полоса	1	
А4	2	-21	Полоса	1	
А4	3	-24	Полоса	1	
		1.465.1-14.5-1010-05		АН6	
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.465.1-14.5-0004-05	Полоса	1	
А4	2	-22	Полоса	1	
А4	3	-27	Полоса	1	
		1.465.1-14.5-1010-06		АН7	
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.465.1-14.5-0004-04	Полоса	1	
А4	2	-22	Полоса	1	
А4	3	-26	Полоса	1	
		1.465.1-14.5-1010-07		АН8	
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.465.1-14.5-0004-07	Полоса	1	
А4	2	-22	Полоса	1	
А4	3	-26	Полоса	1	
		1.465.1-14.5-1010-08		АН9	
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.465.1-14.5-0004-06	Полоса	1	
А4	2	-22	Полоса	1	
А4	3	-25	Полоса	1	
		1.465.1-14.5-1010-09		АН10	
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.465.1-14.5-0004-09	Полоса	1	
А4	2	-22	Полоса	1	
А4	3	-25	Полоса	1	

Имя, фамилия, должность и дата в зоне АН СБ

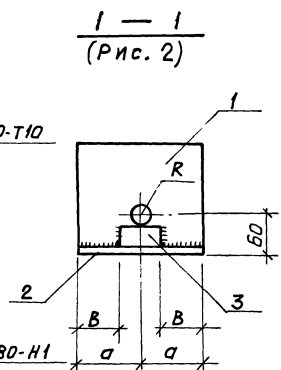
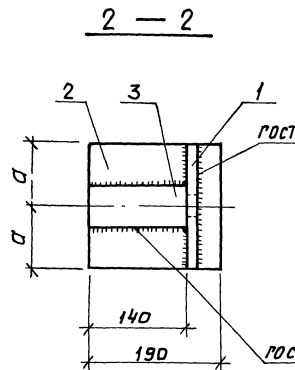
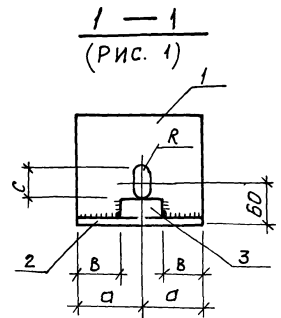
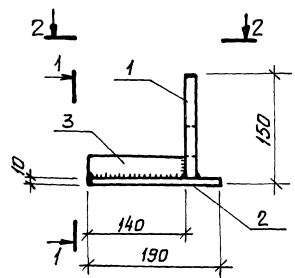
1.465.1-14.5-1010

Лист 2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			1.465.1-14.5-1010-10 <u>Детали</u>		АН 11
А4	1	1.465.1-14.5-0004-08	Полоса	1	
А4	2	-22	Полоса	1	
А4	3	-24	Полоса	1	
			1.465.1-14.5-1010-11 <u>Детали</u>		АН 12
А4	1	1.465.1-14.5-0004-11	Полоса	1	
А4	2	-22	Полоса	1	
А4	3	-24	Полоса	1	
			1.465.1-14.5-1010-12 <u>Детали</u>		АН 13
А4	1	1.465.1-14.5-0004-10	Полоса	1	
А4	2	-22	Полоса	1	
А4	3	-23	Полоса	1	
			1.465.1-14.5-1010-13 <u>Детали</u>		АН 14
А4	1	1.465.1-14.5-0004-12	Полоса	1	
А4	2	-22	Полоса	1	
А4	3	-29	Полоса	1	
			1.465.1-14.5-1010-14 <u>Детали</u>		АН 15
А4	1	1.465.1-14.5-0004-13	Полоса	1	
А4	2	-21	Полоса	1	
А4	3	-29	Полоса	1	
			1.465.1-14.5-1010-15 <u>Детали</u>		АН 16
А4	1	1.465.1-14.5-0004-14	Полоса	1	
1.465.1-14.5-1010					Лист 3

УНК - КИТАЙСКИ ПОЛПИСИ В ОБЛАСТЪ ВЪЗМОЖНО

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4	2	1.465.1-14.5-0004-21	Полоса	1	
А4	3	-32	Полоса	1	
			1.465.1-14.5-1010-16 <u>Детали</u>		АН 17
А4	1	1.465.1-14.5-0004-15	Полоса	1	
А4	2	-21	Полоса	1	
А4	3	-31	Полоса	1	
			1.465.1-14.5-1010-17 <u>Детали</u>		АН 18
А4	1	1.465.1-14.5-0004-16	Полоса	1	
А4	2	-22	Полоса	1	
А4	3	-32	Полоса	1	
			1.465.1-14.5-1010-18 <u>Детали</u>		АН 19
А4	1	1.465.1-14.5-0004-17	Полоса	1	
А4	2	-22	Полоса	1	
А4	3	-31	Полоса	1	
			1.465.1-14.5-1010-19 <u>Детали</u>		АН 20
А4	1	1.465.1-14.5-0004-12	Полоса	1	
А4	2	-21	Полоса	1	
А4	3	-30	Полоса	1	
1.465.1-14.5-1010					Лист 4



ГОСТ 5264-80-Т10

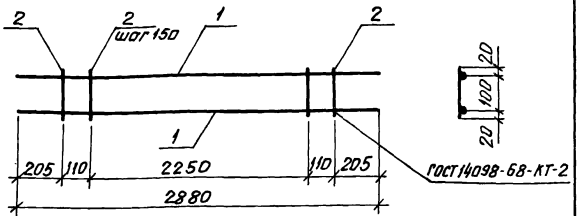
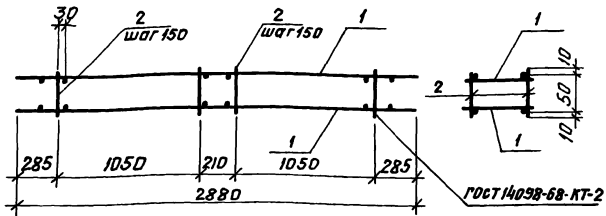
ГОСТ 5264-80-Н1

Обозначение	Марка	Рлс.	РАЗМЕРЫ В мм				Масса, кг		
			а	В	с	R			
1.465.1-14.5-1010	АН 1	1	90	60	44	12	8,0		
-01	АН 2				54	15	8,5		
-02	АН 3				60	16	8,1		
-03	АН 4						44	12	10,6
-04	АН 5				110	80	54	15	10,0
-05	АН 6								11,2
-06	АН 7		10,3						
-07	АН 8		60	16			11,7		
-08	АН 9						10,8		
-09	АН 10						12,0		
-10	АН 11		65	17,5	11,4				
-11	АН 12								
-12	АН 13								
-13	АН 14	2	90	60	16	7,8			
-14	АН 15				17,5	8,0			
-15	АН 16			50	20	9,1			
-16	АН 17				22,5	9,3			
-17	АН 18		110	70	20	11,4			
-18	АН 19				22,5	12,0			
-19	АН 20				90	60	16	8,1	

Все сварные швы толщиной 12мм.

			1.465.1-14.5-1010СБ			
ИЗДАТОР	Зинovieв В.		Изделие анкерное АН (АН1 - АН20) Сборочный чертеж	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	Шапиро			Р	см.табл.	
ГЛ.КОНСТР.	Шапиро			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.ГР.	Сарафанов			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ		
СТ.ИНЖ.	Свердлов					
СТ.ТЕХНИК	Шернова					
РУК.ГР.	Сарафанов					

Инж. А.Павлов. Проверка и составление чертежа



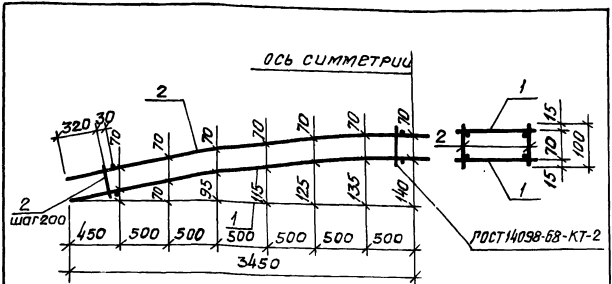
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.465.1-14.5-ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.465.1-14.5-2010	Каркас плоский КР1	2	
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.465.1-14.5-0002-10	Стержень арматурный	32	

			1.465.1-14.5-2000			
Исполн.	Знаком.	В. инж.	Каркас пространственный КР1	Стадия	Масса	Масштаб
			Р	8,3кг		
			Лист	Листов 1		
			ПРОЕКТИН ИСТИТУТ			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.465.1-14.5-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-14.5-0002-41	Стержень арматурный	2	
А4	2		- 13	Стержень арматурный	18	

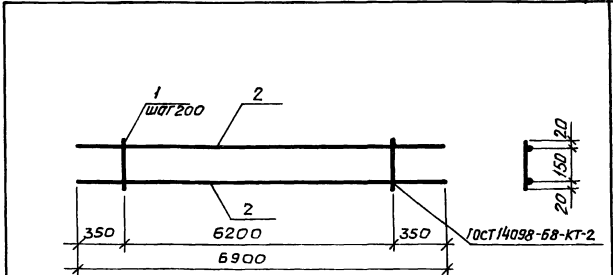
Иск. в пасп. подл. в зонах 3-5-10-15-20

			1.465.1-14.5-2010			
Исполн.	Знаком.	В. инж.	Каркас плоский КР1	Стадия	Масса	Масштаб
			Р	4,0кг		
			Лист	Листов 1		
			ПРОЕКТИН ИСТИТУТ			



Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
Л4			1.465.1-14.5-ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	1		1.465.1-14.5-3010	Каркас плоский КР2	2	
				<u>Детали</u>		
Л4	2		1.465.1-14.5-0002-11	Стержень арматурный б4	64	

1.465.1-14.5-3000			
Исполн.	Зиньковский	И.И.	Каркас пространственный КР 2
Н. контр.	Шапиро	И.И.	
Л. контр.	Шапиро	И.И.	
Рук. гр.	Сарафанова	И.И.	Лист
Ст. инж.	Свердлов	И.И.	Листов 1
Ст. техн.	Чернова	И.И.	Проектный институт И
Ст. инж.	Лузман	И.И.	



Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
Л4			1.465.1-14.5-ТУ	Технические условия		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Л4	1		1.465.1-14.5-0002-14	Стержень арматурный	32	
Л4	2		-45	Стержень арматурный	2	

1.465.1-14.5-3010			
Исполн.	Зиньковский	И.И.	Каркас плоский КР2
Н. контр.	Шапиро	И.И.	
Л. контр.	Шапиро	И.И.	
Рук. гр.	Сарафанова	И.И.	Лист
Ст. инж.	Свердлов	И.И.	Листов 1
Ст. техн.	Чернова	И.И.	Проектный институт И
Ст. инж.	Лузман	И.И.	

Иск. и фото. Изображения в этом листе

Иск. и фото. Изображения в этом листе

Форм.	ЗДА	Лист	Обозначение	Наименование	Холд-во на исполнение 1.465.1-14.5-0010			Примеч.
					- 01	02	03	
				Документация				
А4			1.465.1-14.5-ТУ	Технические условия				
А4			1.465.1-14.5-0010СБ	Сборочный чертеж				
				<u>Детали</u>				
А4	1		1.465.1-14.5-0002-12	Стержень арматурный	14	14	14	14
А4	2		1.465.1-14.5-0002-44	Стержень арматурный	2			
А4			-49	Стержень арматурный	2			
А4			-60	Стержень арматурный	2			
А4			-63	Стержень арматурный	2			

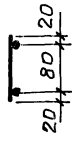
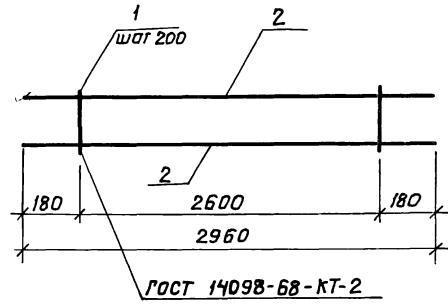
1.465.1-14.5-0010	
Нач. отд.	Зиновьев К.И.
Н.контр.	Шапиро И.И.
Т.контр.	Шапиро И.И.
Рук. гр.	Сарафанов В.В.
Ст. инж.	Северлов В.В.
Ст. техн.	Игнатьев И.И.
Ст. инж.	Измаилов И.И.

1.465.1-14.5-0010	
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР3-КР6)	
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И	

Шифр модели: 1.465.1-14.5-0010СБ

Нач. отд.	Зиновьев К.И.
Н.контр.	Шапиро И.И.
Т.контр.	Шапиро И.И.
Рук. гр.	Сарафанов В.В.
Ст. инж.	Северлов В.В.
Ст. техн.	Игнатьев И.И.
Ст. инж.	Измаилов И.И.

1.465.1-14.5-0010СБ	
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР3-КР6)	
Сборочный чертеж	
СТАДИЯ	МАССА
Р	см. табл
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И	

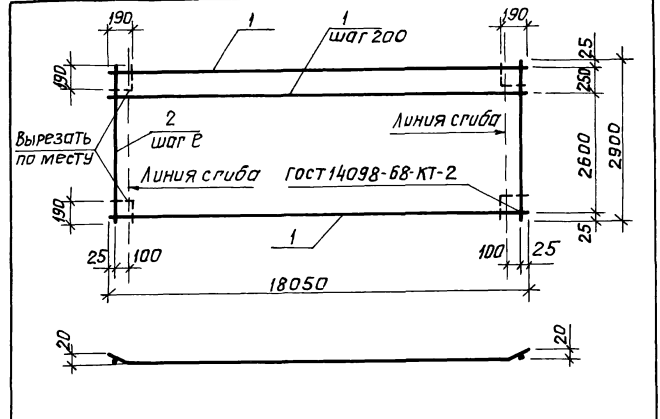


Обозначение	Марка	Масса, кг
1.465.1-14.5-0010	КР 3	5,5
-01	КР 4	7,5
-02	КР 5	9,7
-03	КР 6	12,1

Формы	304	103	Обозначение	Наименование	Код-во на исполнение 1.465.1-14.5-0030
			1.465.1-14.5-ТУ	Документация	01 02 03 04 05 06 07
			1.465.1-14.5-0030СБ	Технические условия	
				Сборочный чертеж	
				Детали	
А4	1	1.465.1-14.5-0002-09	Стержень арматурный	15 15 15 15	
А4		- 23	Стержень арматурный	15 15 15 15	
А4	2	- 05	Стержень арматурный	91	
А4		- 21	Стержень арматурный	91 121 181	
А4		- 30	Стержень арматурный	181	
А4		- 32	Стержень арматурный	91	121 181

1.465.1-14.5-0030	
Сетка арматурная (С1-С8)	Сборочный чертеж
Проектный институт №1	

Шифр листа: Подпись: Чертеж: Шифр: 14



Обозначение	Марка	ρ, мм	Масса, кг
1.465.1-14.5-0030	С1	200	49,2
-01	С2	200	62,9
-02	С3	150	75,4
-03	С4	100	100,5
-04	С5	200	143,2
-05	С6	100	155,5
-06	С7	150	177,6
-07	С8	100	246,3

1.465.1-14.5-0030 СБ	
Сетка арматурная (С1-С8)	Сборочный чертеж
Проектный институт №1	

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение 1.465.1-14.5-0050		Примеч.
			- 01	02	
		Документация			
Л4	1.465.1-14.5-ту	Технические условия			
Л4	1.465.1-14.5-0050	Сборочный чертеж			
		Детали			
Л4	1.465.1-14.5-0002-08	Стержень арматурный	2		
Л4	-06	Стержень арматурный	2		
Л4	1.465.1-14.5-0002	Стержень арматурный	87	27	
Л4	-16	Стержень арматурный	87		

1.465.1-14.5-0050	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С15-С17)	СТАВЛЯ ЛИСТ АМСТОВ Р 1
ПРОЕКТИЙ ИНИСТИТУИ	

Начальн. Зиньковец	И.контр. Шапиро
И.контр. Шапиро	Рук.гр. Сарафанов
Ст.инж. Лазман	Ст.инж. Лазман
Ст.инж. Лазман	Ст.инж. Лазман

Лист № 16 из 16

Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1.465.1-14.5-0050	С 15	17200	5,8
-01	С 16		7,5
-02	С 17	5200	1,8

1.465.1-14.5 0050 СБ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С 15 - С 17)
Сборочный чертеж

Стадия	масса	Масштаб
Р	см. табл.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИЙ ИНИСТИТУИ		

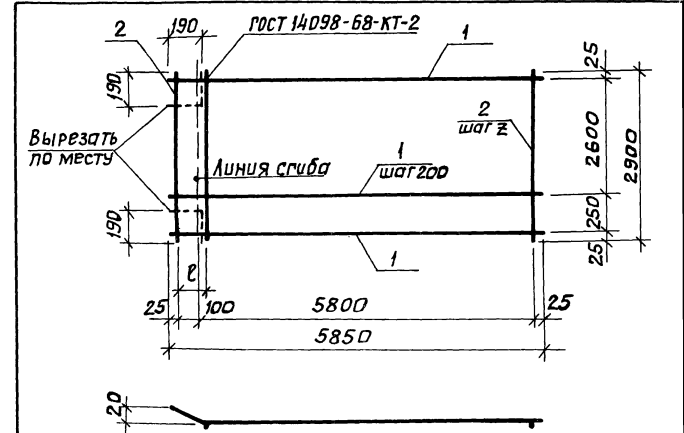
Ш.Б. и Л.П.Д. Подпись и дата

Обозначение	Наименование	Код в.б. на исполнение	1.465.1-14.5-0060	ПРИМЕР
1.465.1-14.5-7У	Документация	01 02 03 04		
1.465.1-14.5-0060СБ	Технические условия			
	Сборочный чертеж			
	Детали			
1	1.465.1-14.5-0002-07	15	15	
14	-22 стержень арматурный	15	15	
14	-21 стержень арматурный	30	40	59
14	-32 стержень арматурный	30	40	

И.уч.отд.	Зиньков	1.465.1-14.5-0060
И.контр.	Шапиро	
Л.контр.	Шапиро	
Р.к.г.р.	Сарафанов	
Ст.инж.	Свердлов	
Ст.техн.	Иернова	
Ст.инж.	Иванов	

1.465.1-14.5-0060
Сетка арматурная С
(С18 - С22)
СТАДИЯ ЛИСТ П
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУМ

Ш.Б. и Л.П.Д. Подпись и дата



Обозначение	Марка	Размеры в мм		Масса, кг
		z	л	
1.465.1-14.5-0060	С18	200	200	20,6
-01	С19	150	100	24,8
-02	С20	100	100	32,7
-03	С21	200	200	47,0
-04	С22	150	100	58,4

1.465.1-14.5-0060 СБ			
Сетка арматурная С (С18 - С22)			
Сборочный чертеж			
И.уч.отд.	Зиньков	Шапиро	Шапиро
И.контр.	Шапиро	Шапиро	Шапиро
Л.контр.	Шапиро	Шапиро	Шапиро
Р.к.г.р.	Сарафанов	Сарафанов	Сарафанов
Ст.инж.	Свердлов	Свердлов	Свердлов
Ст.техн.	Иернова	Иернова	Иернова
Ст.инж.	Иванов	Иванов	Иванов
СТАДИЯ		МАССА	МАШТАБ
Р		см.	
лист		листов 1	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУМ			

Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение 1.465.1-14.5-0070			Примеч.
			01	02	03	
Л4	1.465.1-14.5-7У	Документация				
Л4	1.465.1-14.5-0070СБ	Технические условия сборочный чертеж				
Л4	1.465.1-14.5-0002-41	Детали				
Л4	-48	Стержень арматурный	4		4	
Л4	-52	Стержень арматурный		4		
Л4	-26	Стержень арматурный	2	2	2	
Л4	-27	Стержень арматурный		4	4	
Л4	-37	Стержень арматурный			4	
Л4	-39	Стержень арматурный	4		4	
Л4	-47	Стержень арматурный		4		
Л4	-55	Стержень арматурный			4	
Л4	1.465.1-14.5-0003-47	Стержень арматурный ст.40	4			
Л4	-46	Стержень арматурный ст.47			4	
Л4	-49	Стержень арматурный ст.50			4	
Л4	-48	Стержень арматурный ст.49			4	

ИЧ.ОТД. Зинovieв		1.465.1-14.5-0070	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С26-С29)	СТАВОЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И.КОНТР.	Шапиро					
ГЛА.КОНСТР.	Шапиро					
РУК.ГР.	Сарафанова					
СТ.ИНИЖ.	Свердлов					
СТ.ИНИЖ.	Шернова					
СТ.ИНИЖ.	Лазман					

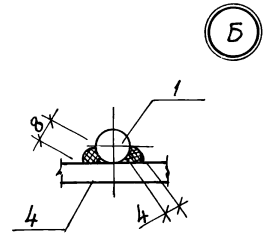
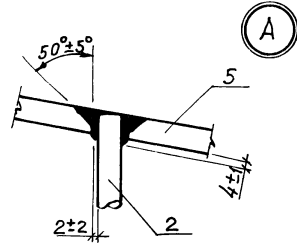
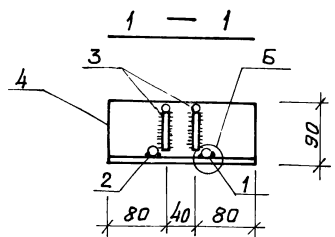
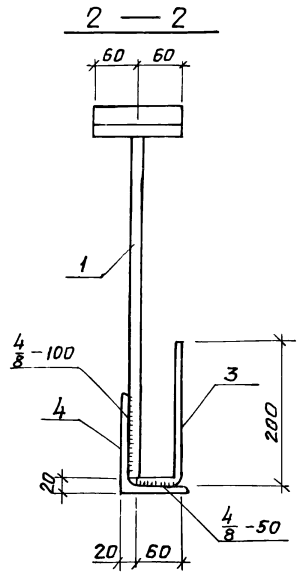
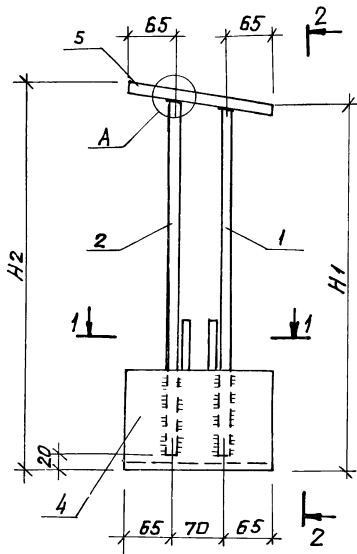
ИЧ.ОТД. Подпись и дата

ГОСТ 14098-68-КТ-2

Обозначение	Марка	l, мм	l1, мм	l2, мм	Масса, кг
1.465.1-14.5-0070	С26	680	470	1100	19,2
-01	С27				10,0
-02	С28				28,3
-03	С29	980	770	950	11,1

1.465.1-14.5-0070 СБ

ИЧ.ОТД. Зинovieв	Сетка арматурная (С26-С29)	СТАВОЯ	Масса	Масштаб
И.КОНТР. Шапиро		Р	см. табл.	
ГЛА.КОНСТР. Шапиро	Сборочный чертеж	ЛИСТ	Листов 1	
РУК.ГР. Сарафанова		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №1		
СТ.ИНИЖ. Свердлов				
СТ.ИНИЖ. Шернова				
СТ.ИНИЖ. Лазман				



Обозначение	Марка	H1, мм	H2, мм	Масса, кг
1.465.1-14.5-0110	М 2	370	405	8,1
-01	М 3	405	370	
-02	М 4	405	440	
-03	М 5	440	405	
-04	М 6	980	980	9,9
-05	М 7	1000	1000	10,1
-06	М 8	1035	1035	
-07	М 9	1050	1050	

1.465.1-14.5 - 0110 СБ				
Изделие закладное М (М 2 - М 9)		Стация	Масса	Масштаб
Начерт. Зинovieв	У	Р	см. табл.	
И. контр. Шапиро	Ш	Лист		
Тех. контр. Шапиро	Ш	Лист		
Рук. зр. Сарафанова	С	Лист		
Ст. техник Шернова	Ш	Лист		
Вед. инж. Ларье	Л	Лист		
				ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИИ

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			1.465.1-14.5-4000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А3	1		1.465.1-14.5-4001	Скоба Р-575	1	
А3	2		1.465.1-14.5-4002	Пластина	2	
Б4	3		1.465.1-14.5-4003	Пластина 48x10 ГОСТ 103-76 Р-60	2	
А3	4		1.465.1-14.5-4004	Болт	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Шайба М30 ГОСТ 6958-68*	1	
	6			Гайка М30.5 ГОСТ 5915-70*	1	

Материал поз.1-6 сталь марки
ВСт.Зсп5 ГОСТ 380-71*

1.465.1-14.5-4000

Зав. отд. Фрумес
И. Кондр. Спивак
П.А. Кондр. Спивак
Рук. бр. Егорова
Инженер Аверьянова

Македонская скоба ТС1

Стадия Лист Листов
1

ЭКБ ЦНИИСК
ИМ. В. А. Кучеренко

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			1.465.1-14.5-5000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А3	1		1.465.1-14.5-5001	Пластина	2	
А3	2		1.465.1-14.5-5002	Пластина	2	
Б4	3		1.465.1-14.5-5003	Труба $d_n=102; d=4$ ГОСТ 8732-70* Р-2690	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Болт ГОСТ 7798-70* М12x70. С. 8.	4	

Материал поз.1-4 сталь марки
ВСт.Зсп5 ГОСТ 380-71*

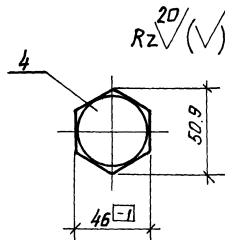
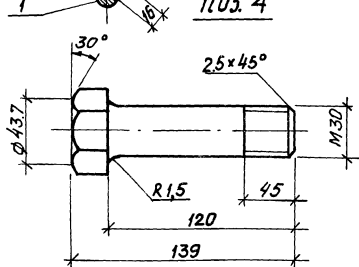
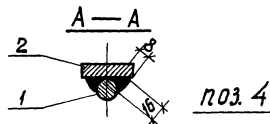
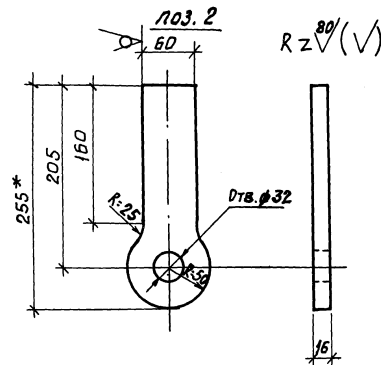
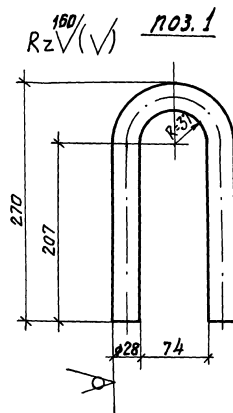
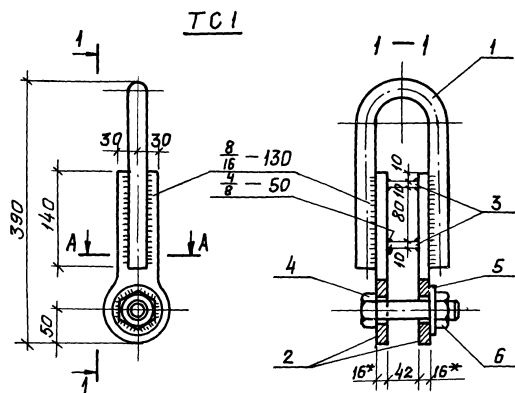
1.465.1-14.5-5000

Зав. отд. Фрумес
И. Кондр. Спивак
П.А. Кондр. Спивак
Рук. бр. Егорова
Инженер Аверьянова

Македонская рдспорка
ТР 1

Стадия Лист Листов
1

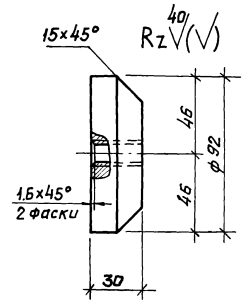
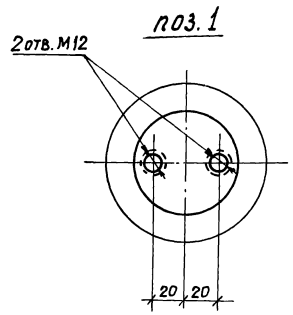
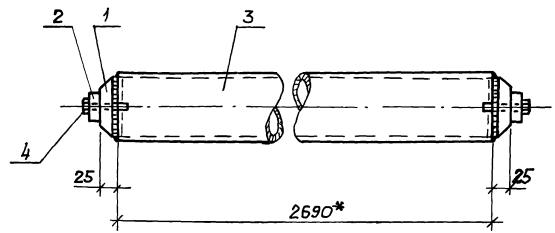
ЭКБ ЦНИИСК
ИМ. В. А. Кучеренко



1. Гайку поз.6 приварить к шайбе поз.5
 2. Сварку производить электродами типа Э46 или Э42 в соответствии с СН393-78.
 3. Стержень поз.1 гнется в горячем состоянии.
- * Размер для справок.

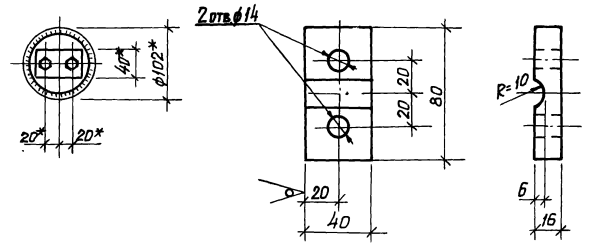
1.465.1 - 14.5 - 4000 СБ

Зав. отд.	Форм. мес.	Форм. в. л.	Тех. лажная скоба ТС1	Стадия	Масса	Масштаб
Н. КОНТР.	Сливак	Сливак	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	10,8 кг	
П. КОНТР.	Сливак	Сливак		Лист	Листов 1	
Рук. бр.	Егорова	Егорова		ЭКБ ЦНИИСК		
ИНЖЕНЕР	Абелянова	Абелянова		ИМ. В. А. КУЧЕРЕНКО		



ноз. 2

Rz√(√)⁴⁰

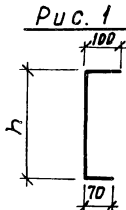


1. Сварку производить электродами типа Э46 или Э42 в соответствии с СН393-78.
- * Размер для справок.

				1.465.1 - 14.5-5000 СБ		
				Техническая расписка		
				Сборочный чертеж		
Зав. отд.	Фрумес	Сборка		Стандия	Масса	Масштаб
И. контр.	Спичаке			р	30,7кг	
И. конст.	Спивак			Лист	Листов 1	
Рук. бр.	Егорова			ЭКБ ЦНИИСК		
Инженер	Абгерянова			ИМ. В.А. Кучеренко		

Обозначение	Ф мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.465.1-14.5-0002-19	58P-I	1670	0,2	ГОСТ 6727-80
-20	58P-I	2050	0,3	
-21	58P-I	2900	0,4	
-22	58P-I	5850	0,8	
-23	58P-I	18050	2,6	
-24	6A-III	145-425	0,1	ГОСТ 5781-82
-25	6A-III	425-575	0,1	
-26	6A-III	670	0,1	
-27	6A-III	970	0,2	
-28	6A-III	1440	0,3	
-29	6A-III	1890	0,4	
-30	6A-III	2900	0,6	
-31	8A-III	145-425	0,1	
-32	8A-III	2900	1,1	
-33	10A-III	110	0,1	
-34	10A-III	250	0,2	
-35	10A-III	350	0,2	
-36	10A-III	600	0,4	
-37	10A-III	680	0,4	
-38	10A-III	800	0,5	
-39	10A-III	980	0,6	
-40	10A-III	1440	0,9	
-41	10A-III	2880	1,8	
1.465.1-14.5-0002				Лист 2

Обозначение	Ф мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.465.1-14.5-0002-42	12A-III	1890	1,7	ГОСТ 5781-82
-43	12A-III	2880	2,6	
-44	12A-III	2960	2,6	
-45	12A-III	6900	6,1	
-46	14A-III	450	0,5	
-47	14A-III	680	0,8	
-48	14A-III	2880	3,5	
-49	14A-III	2960	3,6	
-50	16A-III	370	0,6	
-51	16A-III	380	0,6	
-52	16A-III	390	0,6	
-53	16A-III	400	0,6	
-54	16A-III	960	1,5	
-55	16A-III	980	1,5	
-56	16A-III	1015	1,6	
-57	16A-III	1030	1,6	
-58	16A-III	2590	4,1	
-59	16A-III	2880	4,5	
-60	16A-III	2960	4,7	
-61	18A-III	1440	2,9	
-62	18A-III	2880	5,8	
-63	18A-III	2960	5,9	
-64	20A-III	1890	4,7	
-65	20A-III	2880	7,1	
1.465.1-14.5-0002				



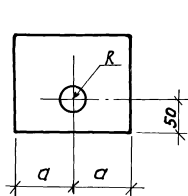
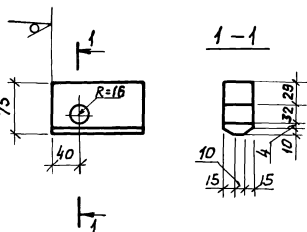
Обозначение	Марка	Рис.	Ф мм и класс стали	Размеры в мм		Масса кг.	Примеч.
				h	Длина		
1.465.1-14.5-0003	СТ 1	1	6А-III	460	630	0,1	ГОСТ 5781-82
-01	СТ 2		6А-III	730	900	0,2	
-02	СТ 3		6А-III	750	920	0,2	
-03	СТ 4		6А-III	850	1020	0,2	
-04	СТ 5		6А-III	920	1090	0,2	
-05	СТ 6		6А-III	935	1105	0,2	
-06	СТ 7		6А-III	955	1125	0,2	
-07	СТ 8		6А-III	985	1155	0,3	
-08	СТ 9		8А-III	420	590	0,2	
-09	СТ 10		8А-III	460	630	0,2	
-10	СТ 11		8А-III	730	900	0,4	
-11	СТ 12		8А-III	750	920	0,4	
-12	СТ 13		8А-III	850	1020	0,4	
-13	СТ 14		8А-III	920	1090	0,4	
-14	СТ 15		8А-III	935	1105	0,4	
-15	СТ 16	8А-III	955	1125	0,4		

Обозначение	Марка	Рис.	Ф мм и класс стали	Размеры в мм		Масса кг.	Примеч.
				h	Длина		
1.465.1-14.5-0003-16	СТ 17	1	8А-III	985	1155	0,5	ГОСТ 5781-82
-17	СТ 18		10А-III	420	590	0,4	
-18	СТ 19		10А-III	460	630	0,4	
-19	СТ 20		10А-III	730	900	0,6	
-20	СТ 21		10А-III	750	920	0,6	
-21	СТ 22		10А-III	850	1020	0,6	
-22	СТ 23		10А-III	920	1090	0,7	
-23	СТ 24		10А-III	935	1105	0,7	
-24	СТ 25		10А-III	955	1125	0,7	
-25	СТ 26		10А-III	985	1155	0,7	
-26	СТ 27		12А-III	420	590	0,5	
-27	СТ 28		12А-III	460	630	0,6	
-28	СТ 29		12А-III	730	900	0,8	
-29	СТ 30		12А-III	750	920	0,8	
-30	СТ 31		12А-III	850	1020	0,9	
-31	СТ 32		12А-III	920	1090	1,0	
-32	СТ 33		12А-III	935	1105	1,0	
-33	СТ 34		12А-III	955	1125	1,0	
-34	СТ 35		12А-III	985	1155	1,0	
-35	СТ 36		14А-III	420	590	0,7	
-36	СТ 37		14А-III	460	630	0,8	
-37	СТ 38	14А-III	730	900	1,1		
-38	СТ 39	14А-III	750	920	1,1		
-39	СТ 40	14А-III	850	1020	1,2		
-40	СТ 41	14А-III	920	1090	1,3		
-41	СТ 42	14А-III	935	1105	1,3		
-42	СТ 43	14А-III	955	1125	1,4		
-43	СТ 44	14А-III	985	1155	1,4		

Шифр материала (подпись и дата) в соответствии с ГОСТ 5781-82

1.465.1-14.5-0003			
Нач. отд. Зинovieв В.И.		Стальной	
Н. контр. Шапиро И.И.		Масса	
Ил. контр. Шапиро И.И.		Масштаб	
Вых. гр. Сарафанов В.И.		Р	
Ст. инж. Серафимов В.И.		См. табл.	
Ст. техн. Серафимов В.И.		Лист 1 из 3 листов	
Ст. техн. Чернова И.И.		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ	

Рис. 2

Рис. 3 $R \approx \sqrt[3]{(V)}$ 

Обозначение	Рис	Профиль	Размеры в мм		Масса кг.	Примечание	
			а	R			
1.465.1-14.5-0004-12		14x140	90	16	2,8		
-13		16x140		17,5	3,2		
-14		18x140		20	3,6		
-15	2	20x140		22,5	4,0		
-16		22x140		110	20		5,3
-17		25x140	22,5		6,1		
-18	3	40x140	—		—		3,3

1.465.1-14.5-0004

Лист

2

Рис. 4

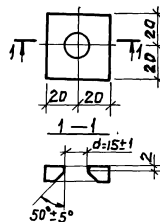
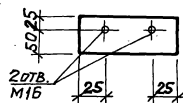


Рис. 5

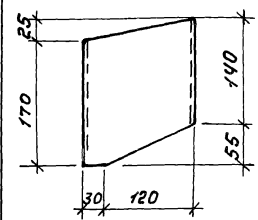
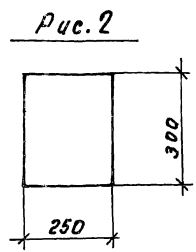
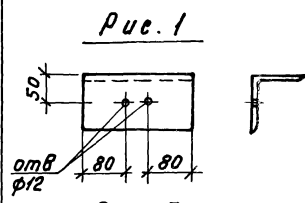
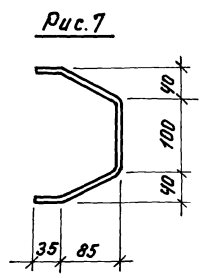
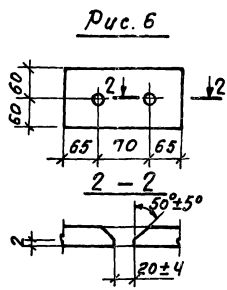


Обозначение	Рис	Профиль	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.465.1-14.5-0004-19	4	8x40	40	0,1	
-20	5	8x200	75	0,9	
-21		10x190	180	2,7	
-22		10x190	220	3,3	
-23		20x60	140	1,3	
-24		22x60		1,5	
-25		25x60		1,7	
-26		28x60		1,9	
-27	-	30x60		2,0	
-28		32x60		2,1	
-29		36x60		2,4	
-30		40x60		2,6	
-31		30x80		2,6	

1.465.1-14.5-0004

Лист

3



Обозначение	Рис.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.465.1-14.5-0004-32		32x80	140	2,8	
-33		8x120	120	0,9	
-34		8x150	200	1,9	
-35	6	16x120	200	3,0	
-36	7	6x50	460	1,2	

Обозначение	Рис.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.465.1-14.5-0005	1	L100x8	200	2,4	ГОСТ 8509-72
-01	2	δ=14	300	8,2	ГОСТ 82-70
-02	3	Ф _н =152δ=8	197	5,6	ГОСТ 8732-70 ВЛЭКЛ2ГОСТ38071
-03		L140x8x10	100	3,5	ГОСТ 8510-72

1.465.1-14.5-0004					Лист 4
-------------------	--	--	--	--	-----------

Имя, инициалы, Подпись и дата 1986 г. от. инв. №

1.465.1-14.5-0005			
Исполн. Зинков В. В.	Контр. Шапиро В. И.	Рис. гр. Карафанова В. В.	Студия
М.С.И.	М.С.И.	М.С.И.	Масса
С.Техн. Жернова В. И.	М.С.И.	М.С.И.	Масштаб
Прокат		Р	См. табл.
		Лист	Листов 1
		Проектный институт	