

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.429-1

**УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ
ПОКРЫТИЯ И СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
С ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫМИ КОЛОННАМИ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК 2

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17821 - 02
цена 1-79

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать *И* 1982 года

Заказ № 4158 Тираж 5200 экз

СЕРИЯ 2.429-1

УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ
ПОКРЫТИЯ И СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
С ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫМИ КОЛОННАМИ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

НИИЖБ

Проектным институтом №1 Госстроя СССР
с участием НИИЖБ и Белорусского
Политехнического института

Зам. директора *Корожин* Н.Н. Корожин
Рук. лабораторией *Бердичевский* Г.И. Бердичевский
Ст. науч. сотрудник *Зикеев* А.Н. Зикеев

ОДОБРЕНЫ
Отделом типового проектирования
и организации проектно-исследовательских
работ Госстроя СССР писмом № 2/3-301
от 25.06.81г.

Проектный институт №1

Белорусский
Политехнический институт

Гл. инженер института *Морозов* В.С. Морозов
Гл. инженер проекта *Василевская* Г.И. Василевская

Проректор института *Степаненко* А.В. Степаненко
Зав. кафедрой *Пецольд* Т.М. Пецольд

Обозначение	Наименование	Стр.
2.429-1.2 000ПЗ	Пояснительная записка	3
101	Сопряжение колонн с фундаментом. Узел 1,21.	4
102	Сопряжение стропильных конструкций с колонной. Узел 2, 3	4
102	Сопряжение стропильных конструкций с колонной. Узел 4,5	5
103	Сопряжение стропильных конструкций с колонной. Узел 6, 7	6
104	Сопряжение стропильных конструкций с колонной. Узел 8,9	7
105	Сопряжение стропильных конструкций с колонной. Узел 10,11,12	8,9
106	Сопряжение контурных ферм-оболочек с колоннами. Узел 13	10
107	Сопряжение контурных ферм-оболочек с колоннами. Узел 14	11
108	Сопряжение контурных ферм оболочек с колоннами. Узел 15	12
109	Сопряжение контурных ферм оболочек с колоннами. Узел 16	13
110	Сопряжение структурных конструкций покрытия с колоннами. Узел 17.	14
111	Сопряжение структурных конструкций покрытия с колоннами. Узел 18.	15
112	Сопряжение структурных конструкций покрытия с колоннами. Узел 19.	16
113	Сопряжение структурных конструкций покрытия с колоннами. Узел -20	17
114	Сопряжение надколонника с насадкой и балкой. Узел 22	18
115	Сопряжение надколонника с колонной. Узел 23.	19
116	Сопряжение насадки с колонной и стропильной конструкцией. Узел 24,25	20,21
117	Сопряжение насадки с колонной. Узел 26	22
118	Сопряжение надколонника с колонной. Узел 27	23,24

Обозначение	Наименование	Стр.
2.429-1.2 119	Сопряжение надколонника с насадкой и стропильной конструкцией. Узел 28	25
120	Сопряжения насадок с надколонными стойками при железобетонных фермах. Узел 29,30	26
121	Сопряжение насадок с опорными стойками при металлических фермах. Узел 31,32	27
122	Крепление насадок торцевой фальсера. Узел 33,34	28-30
123	Крепление стеновых панелей. Узел 36	31
124	Крепление стеновых панелей. Узел 37,38,39	32
125	Крепление стеновых панелей. Узел 40	33
126	Крепление стеновых панелей. Узел 41	34
127	Крепление стеновых панелей. Узел 42,43	35
128	Крепление стеновых панелей. Узел 44	36
129	Крепление стеновых панелей. Узел 45,46	37
130	Крепление стеновых панелей. Узел 47	38
131	Крепление стеновых панелей. Узел 48,49	39
132	Крепление стеновых панелей. Узел 50,51	40
133	Крепление стеновых панелей. Узлы 52,53	41
134	Крепление стеновых панелей. Узел 54,55,56	42
135	Крепление стеновых панелей. Узел 57	43
136	Узел опирания стеновых панелей на опорный металлический столик (пример)	44
137	Заполнение швов между стеновыми панелями в т.ч. для районов с расчетной сейсмичностью 7,8,9 баллов и в обычных условиях	45

Выпуск 2 серии 2.429-1 содержит монтажные узлы сопряжения конструкций покрытия и стеновых панелей с централизованной канализацией многоэтажных производственных зданий, предназначенные для применения при проектировании и непосредственного использования при монтаже стропильных конструкций и стеновых панелей.

Чертежи узлов включаются в состав проекта конкретного объекта в требуемом объеме.

Монтажные узлы разработаны для применения в строительстве в I-IV-ом районах по весу снегового покрова и по скорости напора ветра, в том числе в районах с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.

Узлы не применимы для строительства в районах распространения вечной мерзлоты, просадочных грунтов, а также на поработываемых территориях.

Монтаж насадок фальберка и элементов крепления стен производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75.

"Правила производства и приемки работ. Часть III. Металлические конструкции."

Сварку производить электродами типа:

Э42 - для условий строительства с расчетной температурой выше -40°C ;

Э42А - для условий строительства с расчетной температурой ниже -40°C . Электроды принимать по ГОСТ 9467-75.

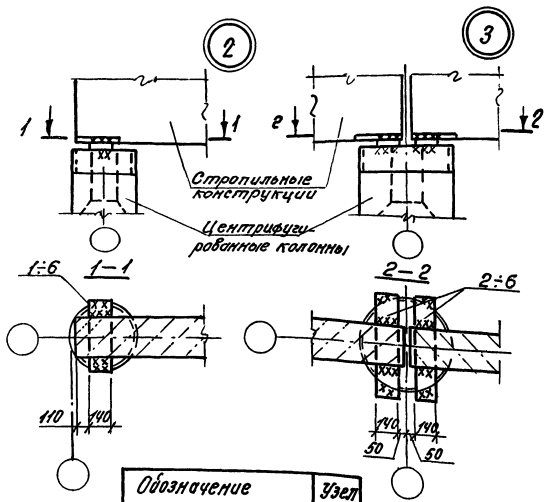
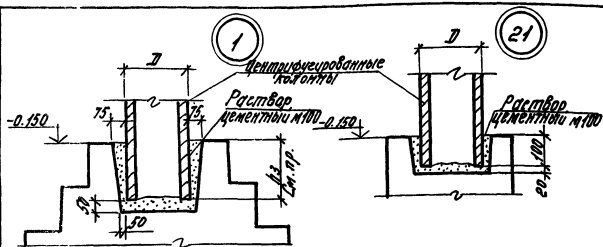
Для болтовых соединений применяются болты из стали ВСт3 нормальная точности по ГОСТ 7798-70^а.

Стальные изделия крепления стропильных конструкций и стеновых панелей, включая прокладные листы, насадки фальберка и соединительные изделия стен, приведены в выпуске 3 данной серии 2.429-1.

2.429-1.2 000 ПЗ

Исполн.	Зиньков	М.П.						
Ст. инж.	Гаршинок	И.С.						
Ст. инж.	Шонгалитов	С.С.						
Ст. инж.	Наволокин	М.С.						
Ст. инж.	Скорняков	С.С.						
Пояснительная записка							Листов	2
							Лист	1
							Проконтроль составил:	

И.С. Зиньков, М.П. Гаршинок, С.С. Шонгалитов, М.С. Наволокин, С.С. Скорняков

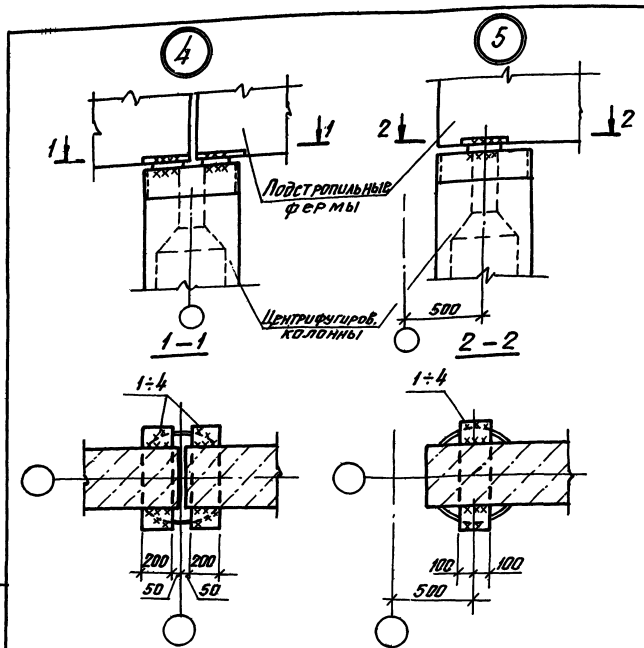


Обозначение	Узел
2.429-1.2 101	2
-01	3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
		2.429-1.2 101			
		<u>Сварочные единицы</u>			
1	2.429-1.3 0100	Накладное изделие МС-1	1	3,6	300
2	0100	То же МС-2	1	4,7	400
3	0100	То же МС-3	1	5,8	500
4	0100	То же МС-4	1	6,9	600
5	0100	То же МС-5	1	8,0	700
6	0100	То же МС-6	1	9,1	800
		-01			
		<u>Сварочные единицы</u>			
2	0100	Накладное изделие МС-2	2	4,7	400
3	0100	То же МС-3	2	5,8	500
4	0100	То же МС-4	2	6,9	600
5	0100	То же МС-5	2	8,0	700
6	0100	То же МС-6	2	9,1	800

- Глубина заделки в фундамент центрифужированных колонн диаметром 300 мм $H_3 = 450$ мм, а колонн диаметром 400-800 мм $H_3 = 1050$ мм.
- Глубина заделки фахверковых центрифужированных колонн в фундамент - 100 мм.
- Накладное изделие МС-1-МС-6 см. таблицу подбора 1 стр. 5 В.1.
- Толщина сварных швов $t_{ш} = 8$ мм.

Накладное изделие		2.429-1.2 101	
М.К.Т. Терпавцев	М.С.	Сопрежение колонн с фундаментом. Узел 1, 2, 3	
В.И. З. Сидорова	В.С.	Сопрежение стропильных конструкций с колонной	
В.И. З. Сидорова	В.С.	Узел 2, 3	Стаяк Лест. Мостов Р
			Проектный институт



Толщина сварных швов 4мм-8мм

Обозначение	Узел	Диаметр колонн, мм
2.429-1.2 102	4	500
-01		600
-02		700
03		800

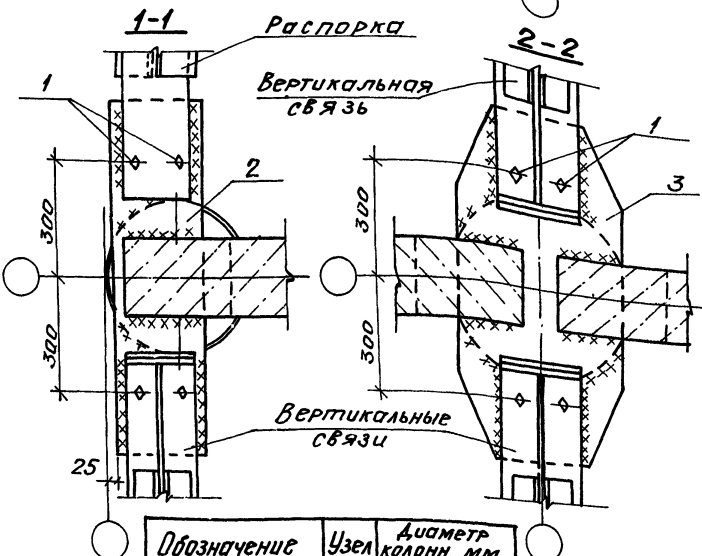
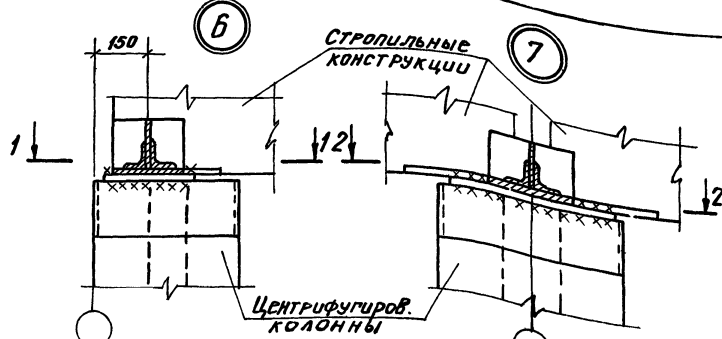
Обозначение	Узел	Диаметр колонн, мм
-04	5	500
-05		600
-06		700
-07		800

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Длина, м
Переменные данные для исполнения					
2.429-1.2 102					
Сборочные единицы					
1	2.429-1.3 0100	Накладное изделие МС7	2	8,3	
-01					
Сборочные единицы					
2	0100	Накладное изделие МС8	2	9,9	
-02					
Сборочные единицы					
3	0100	Накладное изделие МС9	2	11,5	
-03					
Сборочные единицы					
4	0100	Накладное изделие МС10	2	13,0	
-04					
Сборочные единицы					
1	0100	Накладное изделие МС7	1	8,3	
-05					
Сборочные единицы					
2	0100	Накладное изделие МС8	1	9,9	
-06					
Сборочные единицы					
3	0100	Накладное изделие МС9	1	11,5	
-07					
Сборочные единицы					
4	0100	Накладное изделие МС10	2	13,0	

см. табл. 1 стр. 5 в.1

Исполн. Зинovieв	ЛР	2.429-1.2 102	Стрелы		Лист	Листов
Ул. Констр. Тер-Шенов	ЛР	Сопряжение стропильных конструкций с колонной. Узел 4.5	Р	1	1	1
Вик. Эр. Сухорезов	ЛР					
Ведущий. Савицкий	ЛР					
Инж. Ринкевич	ЛР					

Экз. 1/1000000. Проверено в 1971г. М.С.С.С.С.С.С.



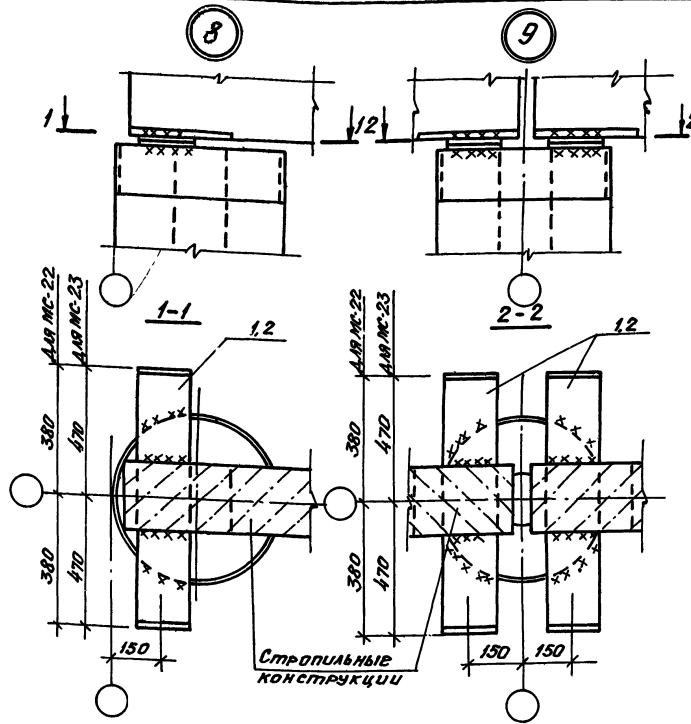
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса единицы кг	Примечание
<u>Стандартное изделие</u>					
1		Болт М16×25.46 ГОСТ 7798-70	4	0.07	
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
2.429-1.2 103					
<u>Сборочные единицы</u>					
2	2.429-1.3 1000	Накладное изделие НД-1	1	18.1	
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
3	1100	Накладное изделие НД-2	1	29.6	

Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$.

Обозначение	Узел	Диаметр колонн, мм
2.429-1.2 103	6	300 ÷ 800
-01	7	400 ÷ 1000

2.429-1.2 103		СОПРЯЖЕНИЕ СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С КОЛОННОЙ		СТАЛЬНАЯ ЛУСТ		ЛУСТОВ	
ИЗГ. ОТД.	Зинovieв	Р. И. Зр.	Суворов	Р			1
НА КОНСТ.	Вершников	Вед. инж.	Борискин	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1			
СТ. ИНИЖ.	Филиппов	СТ. ТЕХНИК	Рогова	Узел 6.7			

ИЗГ. И ЛУСТЫ ПРОВЕРИТЬ И ОТВЕЧАЮЩИМ ШИФР.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
Переменные данные для исполнения					
2.429-12 104					
Сборочные единицы					
1	2.429-13 0500	Накладное изделие МС22	1	18,8	
-01					
Сборочные единицы					
2	0500	Накладное изделие МС23	1	23,4	
-02					
Сборочные единицы					
1	0500	Накладное изделие МС22	2	18,8	см табл. полярности стр. 5 д.1
-03					
Сборочные единицы					
2	0500	Накладное изделие МС23	2	23,4	

Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$.

Обозначение	Узел	Диаметр колонн, мм
2.429-12 104		300 ÷ 600
-01	8	700, 800
-02	9	400 ÷ 600
-03		700, 800

2.429-12 104		Сопряжение стропильных конструкций с колонной Узел 8 9		Лист 1
Н.С.О.Д. Зинковская Г.И.О.Д. Герасимов Р.К.Ф. Сидорова В.И.И.Н. Бабичкин С.И.И.Н. Рудневич С.Т.Е.И.Н. Григорьев		Проектный институт		Лист 1

Узел 8 и 9. Стропильные конструкции. Колонны.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Приме- чание
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
		2.429-1.2 105			
		<u>Сварочные единицы</u>			
1	2.429-1.3 0300	Накладное изделие МС-11	1	13,45	с.м. табл. подбор в стр.5 в.1
2	0300	то же МС-12	1	17,75	
3	0300	то же МС-13	1	21,95	
		<u>-01</u>			
		<u>Сварочные единицы</u>			
4	2.429-1.3 0400	Накладное изделие МС-14	1	18,9	
5	0400	то же МС-15	1	21,5	
		<u>-02</u>			
		<u>Сварочные единицы</u>			
6	2.429-1.3 0400	Накладное изделие МС-16	1	20,7	
7	0400	то же МС-17	1	25,5	

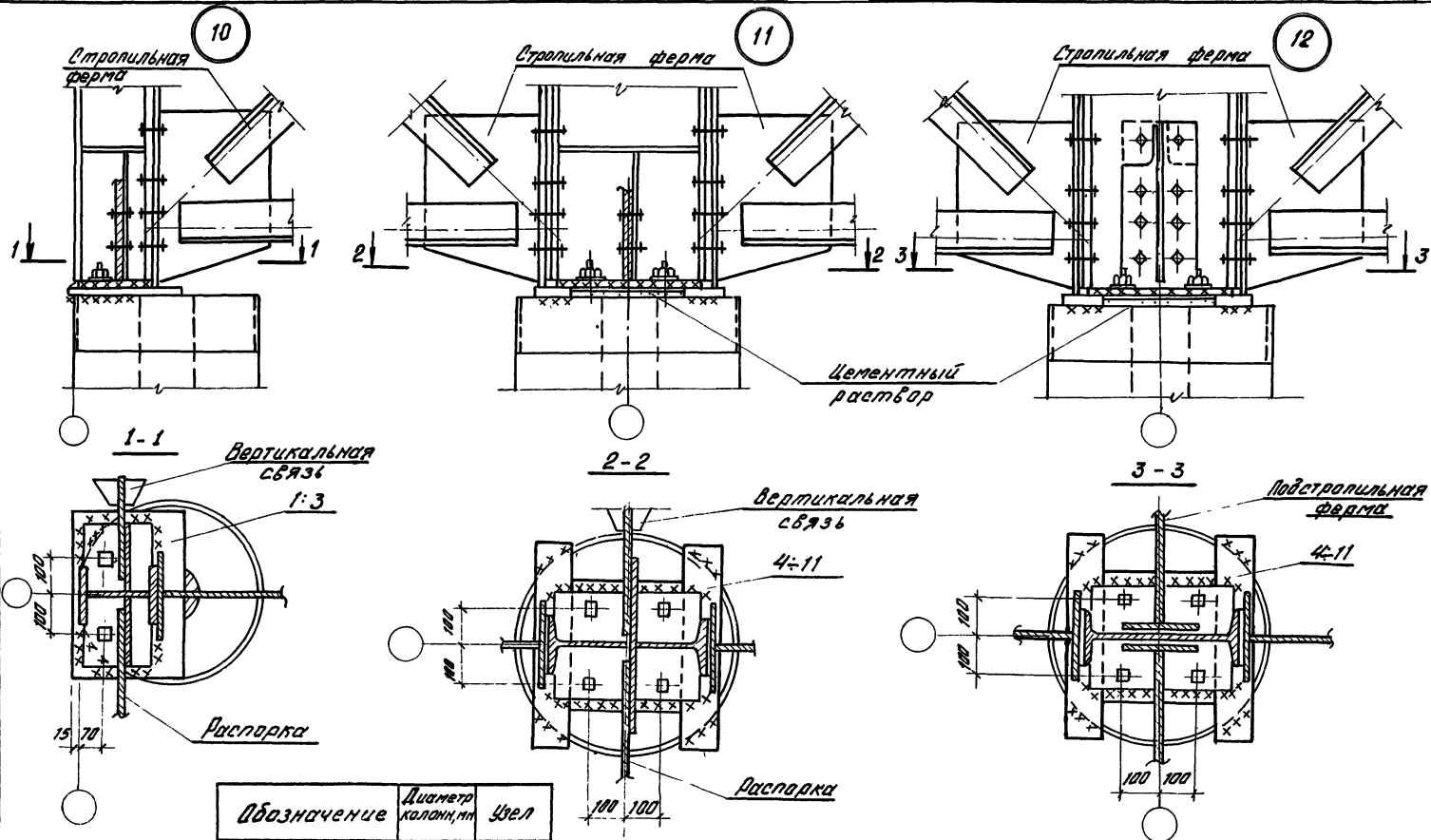
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг
		<u>-03</u>		
		<u>Сварочные единицы</u>		
8	2.429-1.3 0400	Накладное изделие МС-18	1	24,9
9	0400	то же МС-19	1	29,1
		<u>-04</u>		
		<u>Сварочные единицы</u>		
10	2.429-1.3 0400	Накладное изделие МС-20	1	27,7
11	0400	то же МС-21	1	32,5

с.м.
табл.
подбор
в
стр.5
в.1

2.429-1.2 105			Лист	Листов
Изм.	Исполн.	Провер.	Р	1 2
Изм. 01	Ушаков	М.С.		
Т.к. констр.	Герасимов	Б.С.		
Рук. экз.	Сидорков	В.С.		
Дей. инж.	Бабичкин	В.С.		
Ст. инж.	Филиппов	В.С.		
Ст. техник	Григорьев	В.С.		

Сопряжение стальной
конструкций с
каменной. Узел 10, 11, 12

Проектный институт "А"

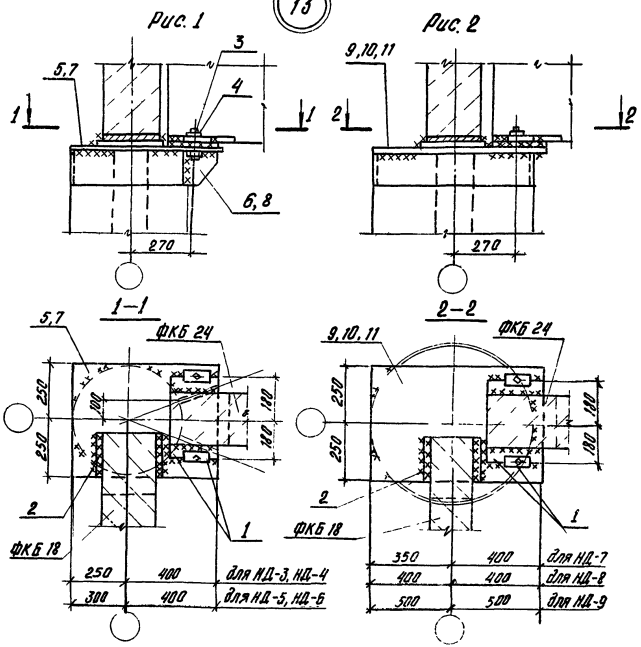


Обозначение	Диаметр колонны	Узел
2.429-1.2 105	500-800	10
-01	500	11,12
-02	600	
-03	700	
-04	800	

2.429-1.2 105

Инструментальные чертежи и детали

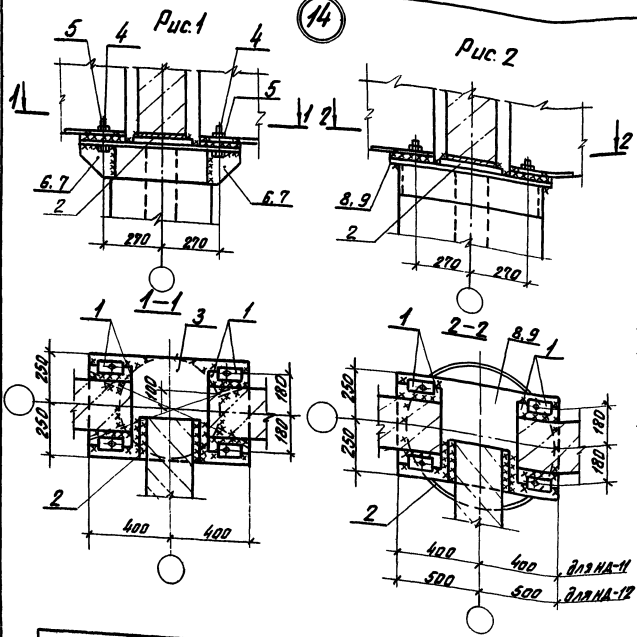
13



Обозначение	рис.	Диаметр колонн, мм
2429-1.2 106	1	500
-01		600
-02		700
-03	2	800
-04		1000

Толщина сварных швов
 $\delta_{ш} = 8 \text{ мм.}$

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2429-1.3 0600	Соединит. элемент МС-24	1	16.2	
2	2429-1.3 0200	то же МС-25	1	5.7	
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
2429-1.2 106					
<u>Сборочные единицы</u>					
5	2429-1.3 1200	Накладное изделие НД-3	1	25.5	см. табл. подбора стр. 5.8.1
6	1300	то же НД-4	2	1.6	
<u>Стандартные изделия</u>					
3		Болт М20х80 ГОСТ 7798-70*	2	0.26	
4		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	2	0.06	
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
7	1200	Накладное изделие НД-5	1	27.5	см. табл. подбора стр. 5.8.1
8	1300	то же НД-6	2	1.1	
<u>Стандартные изделия</u>					
3		Болт М20х80 ГОСТ 7798-70*	2	0.26	
4		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	2	0.06	
-02					
<u>Сборочные единицы</u>					
9	1400	Накладное изделие НД-7	1	29.9	см. табл. подбора стр. 5.8.1
-03					
<u>Сборочные единицы</u>					
10	1400	Накладное изделие НД-8	1	31.9	в. 1
-04					
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1500	Накладное изделие НД-9	1	39.9	
2429-1.2 106					
Мат. ст.	Сварка	Детали	Сопряжение контурных ферм оболочек с колоннами Узел 13		
Для монтажа	Сварочник	Уч. работ			
Мат. ст.	Сварочник	Уч. работ	Стандарт	Лист	Листов
Мат. ст.	Сварочник	Уч. работ	2	1	1
Мат. ст.	Сварочник	Уч. работ	Проектный институт №1		



Толщина сварных швов
t_ш = 8 мм.

Обозначение	Рис.	Диаметр колонн, мм
2.429-1.2 107	1	500
-01		600
-02		700, 800
-03	2	1000

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 0600	Соединит. элемент мс-24	2	12,2	
2	2.429-1.3 0200	то же мс-25	1	5,7	
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
<u>2.429-1.2 107</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
3	2.429-1.3 1600	Накладное изделие НА-10	1	31,4	См. табл. подбора стр. 382
6	1300	то же НА-6	4	1,6	
<u>Стандартные изделия</u>					
4		Болт м20 ГОСТ 7798-70*	4	0,26	
5		Гайка м20 ГОСТ 5915-70*	4	0,06	
<u>-01</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
3	1600	Накладное изделие НА-10	1	31,4	См. табл. подбора стр. 382
7	1300	то же НА-6	4	1,1	
<u>Стандартные изделия</u>					
4		Болт м20 ГОСТ 7798-70*	4	0,26	
5		Гайка м20 ГОСТ 5915-70*	4	0,06	
<u>-02</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
8	1700	Накладное изделие НА-11	1	32,3	См. табл. подбора стр. 382
<u>-03</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
9	1700	Накладное изделие НА-12	1	40,1	См. табл. подбора стр. 382

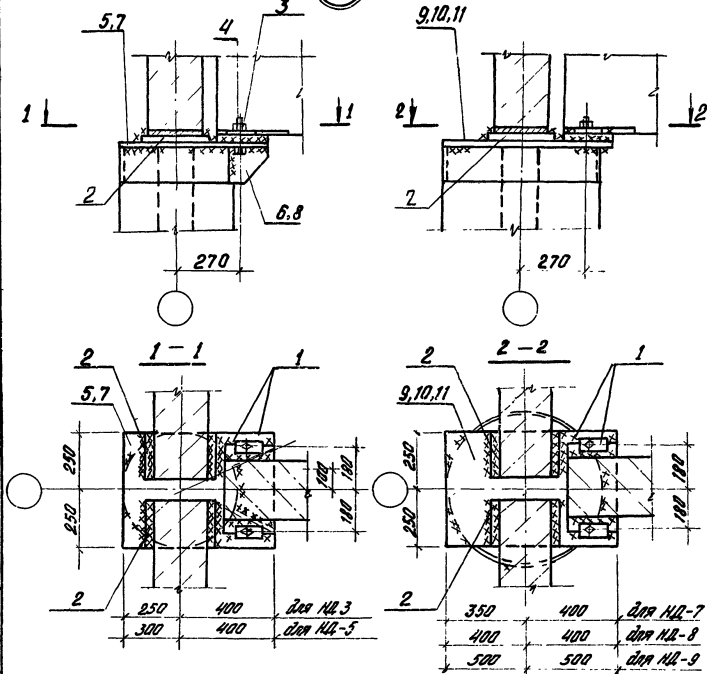
Мат. отв.		Зимовьяев	М.М.	2.429-1.2 107	Сопряжение контурных форм оболочек с колоннами Узел 14	Листов 7	Проектный институт №1
Л. Костя	Горюхиных	Рык. варт.	Скороходов				
Вед. инж.	Белыничкин	Ст. инж.	Рябенкович				
Инженер	Степанов						

И.В. Погода Подполковник и.В.В. Вольский инж.

Рис. 1

(15)

Рис. 2.



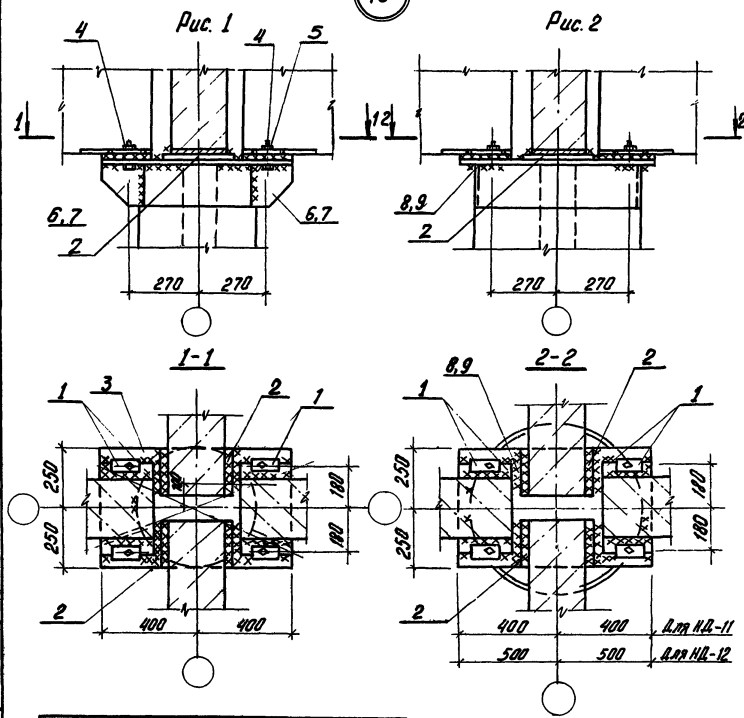
Толщина сварных швов
 $\delta_{ш} = 8 \text{ мм.}$

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса единицы, м	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 0600	Сварный элемент МС-24	1	12,2	
2	2.429-1.3 0200	то же МС-25	2	5,7	
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
2.429-1.2 108					
<u>Сборочные единицы</u>					
5	2.429-1.3 1200	Наклонное изделие ИД-3	1	25,5	см. табл. подбора стр. 58, 1
6	1300	то же ИД-4	2	1,6	
<u>Стандартные изделия</u>					
3		Болт М20 ГОСТ 1798-70*	2	0,26	
4		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	2	0,06	
- 01					
<u>Сборочные единицы</u>					
7	1200	Наклонное изделие ИД-5	1	27,5	см. табл. подбора стр. 58, 1
8	1300	то же ИД-6	2	1,1	
<u>Стандартные изделия</u>					
3		Болт М20 ГОСТ 1798-70*	2	0,26	
4		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	2	0,06	
- 02					
<u>Сборочные единицы</u>					
9	1400	Наклонное изделие ИД-7	1	29,9	см. табл. подбора стр. 5
- 03					
<u>Сборочные единицы</u>					
10	1400	Наклонное изделие ИД-8	1	31,9	
- 04					
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1500	Наклонное изделие ИД-9	1	39,6	0.1

2.429-1.2 108		Сопряжение контурных ферм оболочек с колоннами.		Узел 15	
Изд. отг.	Узел 15 с Р	Стальной лист	Лист	Листов	
По конструк.	Узел 15 с Р				
Рис. ГР	Сварочные				
Изд. инж.	Борозинский				
Ст. констр.	Фотометаллический				
Страницы	Листов 1				

Изм. - табл. Подборки и детали. Взам. инв.

16



Обозначение	Рис.	Диаметр колонн, мм
2.429-1.2 109	1	500
-01		600
-02		700, 800
-03	2	1000

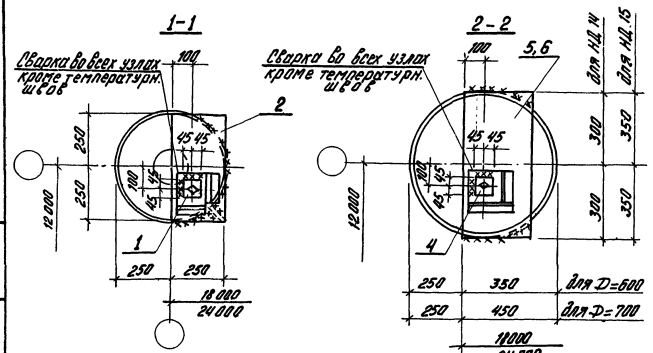
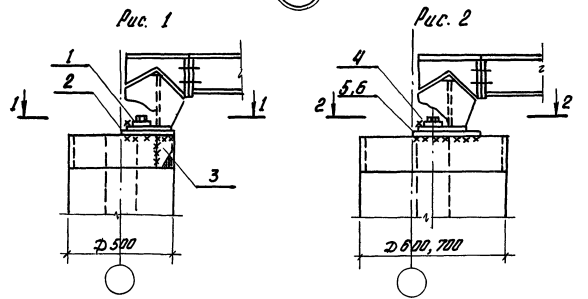
Толщина сварных швов
R_ш = 8 мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 0600	Соединит элемент МС-24	2	12.2	
2	2.429-1.3 0200	то же МС-25	2	5.7	
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
2.429-1.2 109					
<u>Сборочные единицы</u>					
3	2.429-1.3 1400	Накладное изделие ИД-8	1	31.9	см. табл. подбора 2 стр. 5 в. 1
6	1300	то же ИД-4	4	1.6	
<u>Стандартные изделия</u>					
4		Болт М20 х 80 ГОСТ 7798-70*	4	0.26	
5		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	4	0.06	
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
3	1400	Накладное изделие ИД-8	1	31.9	см. табл. подбора 2 стр. 5 в. 1
7	1300	то же ИД-6	4	1.1	
<u>Стандартные изделия</u>					
		Болт М20 х 80 ГОСТ 7798-70*	4	0.26	
		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	4	0.06	
-02					
<u>Сборочные единицы</u>					
8	1700	Накладное изделие ИД-11	1	32.3	см. табл. подбора 2 стр. 5 в. 1
-03					
<u>Сборочные единицы</u>					
9	1700	Накладное изделие ИД-12	1	40.1	см. табл. подбора 2 стр. 5 в. 1

2.429-1.2 109		
Исполн.	Синяев	И.И.
Ин. проект.	Синяев	И.И.
Провер.	Синяев	И.И.
Ст. техн.	Синяев	И.И.
Инженер	Синяев	И.И.
Механик	Синяев	И.И.
Сопряжение контурных ферм оболочек с колоннами.		
Узел 16		
Стадия	Лист	Листов
2		1
Проектный институт №1		

ИПР - ГИИП, Институт и завод "Вентиль"

17



Обозначение	Рис.	Диаметр колонн, мм
2.429-1.2 110	1	500
-01	2	600
-02		700

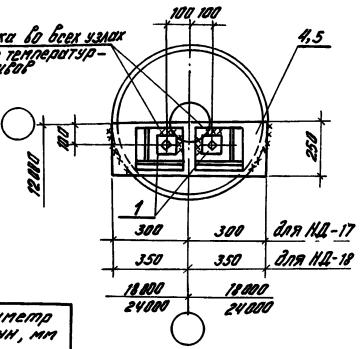
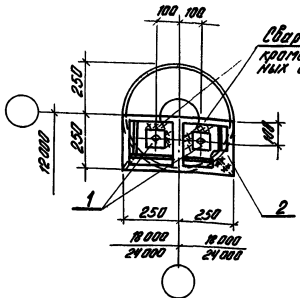
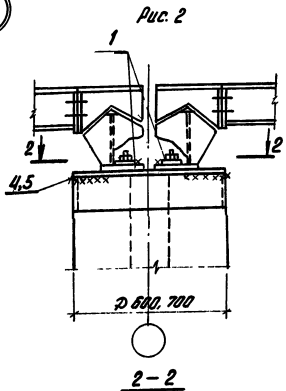
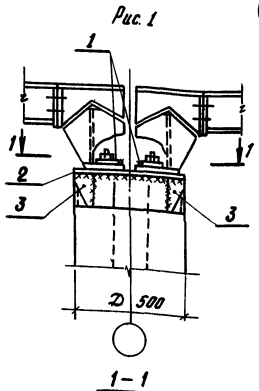
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<u>Переменные данные для исполнения.</u>					
		2.429-1.2 110			
<u>Сварочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 2200	Накладное изделие ИД-23	1	0,6	
2	1800	то же ИД-13	1	10,2	
3	2100	то же ИД-22	1	1,2	
-01					
<u>Сварочные единицы</u>					
4	2000	Накладное изделие ИД-21	1	28,9	
5	1800	то же ИД-14	1	12,2	
-02					
<u>Сварочные единицы</u>					
4	2000	Накладное изделие ИД-21	1	28,9	эм. табл. подбора 3 стр. 5 в.1
6	1800	то же ИД-15	1	14,1	

Толщина сварных швов $\lambda ш = 8$ мм.

Исполнитель		Замовитель		2.429-1.2 110	
Проектировщик	Инженер	Специалист	Инженер	Сопряжение стальной конструкции покрытия с колоннами	Узел 17
Специалист	Инженер	Специалист	Инженер	Сталь	Лист 1
				Проектный институт №1	

Копия в архиве, подлинник и штамп

18



Обозначение	Рис.	Диаметр колонн, мм
2.429-1.2 111	1	500
-01	2	600
-02		700

Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 2200	Накладное изделие ИД-23	2	0.6	
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
2.429-1.2 111					
<u>Сборочные единицы</u>					
2	2.429-1.3 1900	Накладное изделие ИД-8	1	10.5	
3	2100	то же ИД-22	2	1.2	
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
4	1900	Накладное изделие ИД-17	1	12.5	см табл. 3
-02					
<u>Сборочные единицы</u>					
5	1900	Накладное изделие ИД-18	1	14.4	вып. 1

Толщина сварных швов $\lambda_{ш} = 8 \text{ мм}$.

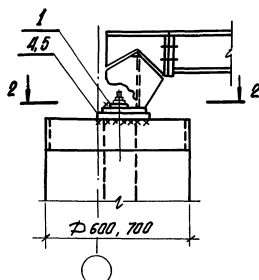
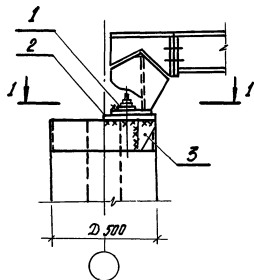
			2.429-1.2 111		
Исполн.	Л. Ю. Савельев	Провер.	Сопряжение структурных конструкций покрытия с колоннами. Узел 18	Стальной лист	Листов
Проектант	С. Ю. Савельев	Инженер		1	1
Инженер	С. Ю. Савельев	Инженер			
Инженер	С. Ю. Савельев	Инженер			
				Проектный институт № 1	

Имя, фамилия, Подпись инженера, Дата

Рис. 1

19

Рис. 2

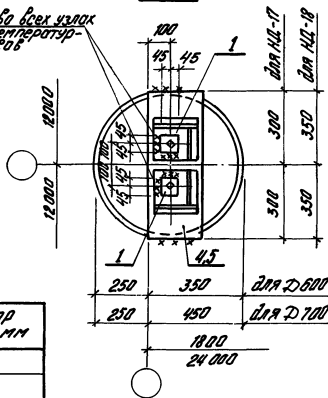
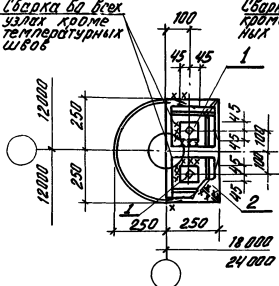


1-1

2-2

Сварка во всех узлах кроме температурных швов

Сварка во всех узлах кроме температурных швов



Обозначение	Рис.	Диаметр колонн, мм
2.429-1.2 112	1	500
-01	2	600
-02		700

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единиц кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 2200	Накладное изделие НД-23	2	0,5	
<u>Переменные данные для исполнений</u>					
2.429-1.2 112					
<u>Сборочные единицы</u>					
2	2.429-1.3 1900	Накладное изделие НД-16	1	10,5	
3	2100	то же НД-22	2	1,20	
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
4	1900	Накладное изделие НД-17	1	12,5	
-02					
<u>Сборочные единицы</u>					
5	1900	Накладное изделие НД-18	1	14,4	

В табл. подл. 3 стр. 5 Вып. 1

Толщина сварных швов $\delta_w = 8 \text{ мм}$.

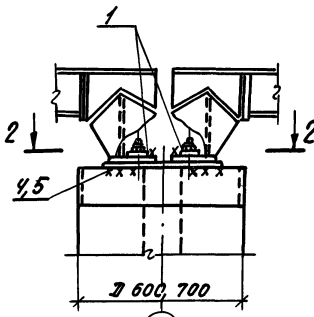
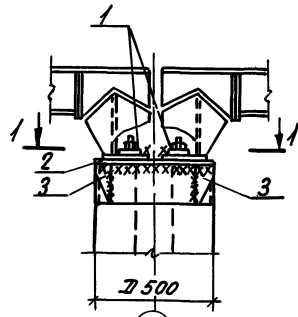
Исполн.	Зиньков	М.В.	2.429-1.2 112	Сопрежение структурных конструкций покрытий скважинами Узел 19	Лист 7
Провер.	Гаврилов	В.В.			
Рис. ар.	Сухариков	В.В.			
Лит. инж.	Бороздин	В.В.			
Ст. тех.	Савельев	В.В.			

Исполн. Зиньков М.В.

Рис. 1

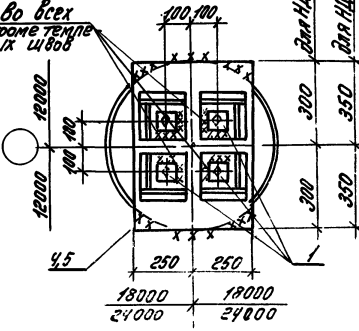
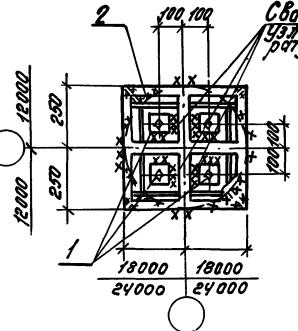
(20)

Рис. 2



1-1

2-2



Обозначение	Рис	Диаметр колонн, мм
2.429-1.2 113	1	500
-01		600
-02	2	700

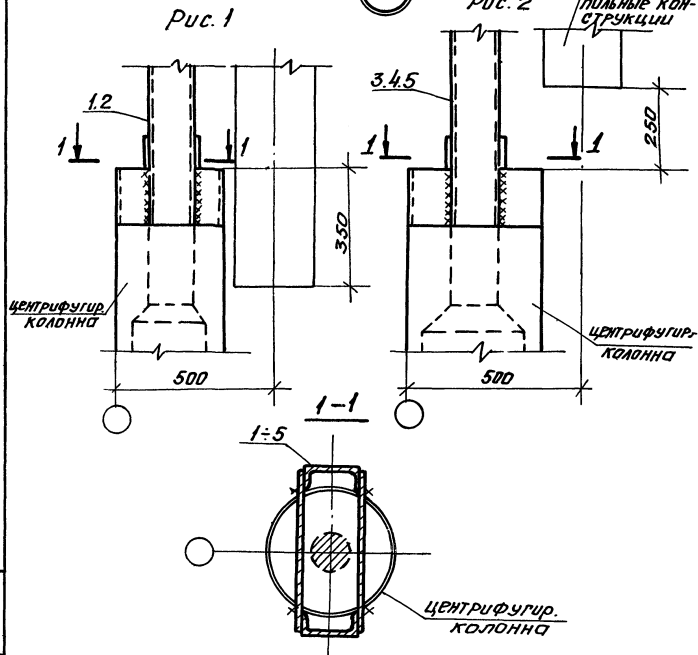
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 2200	Накладное изделие ИД-23	4	0,6	
<u>Переменные данные для исполнений</u>					
2.429-1.2 113					
<u>Сборочные единицы</u>					
2	2.429-1.3 2000	Накладное изделие ИД-19	1	21,0	
3	2100	То же ИД-22	4	1,2	
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
4	2000	Накладное изделие ИД-20	1	25,0	
-02					
<u>Сборочные единицы</u>					
5	2000	Накладное изделие ИД-21	1	28,9	См. табл. подбора 3 Стр. 5 Вып. 1

Толщина сварных швов $t_{ш} = 8$ мм.

		2.429-1.2 113		
Исполн.	Провер.	Средня	Лист	Листов
Исполн. Занюва	Провер. Сухориков			
Исполн. Сухориков	Провер. Сухориков			
Исполн. Сухориков	Провер. Сухориков			
Исполн. Сухориков	Провер. Сухориков			
Исполн. Сухориков	Провер. Сухориков			
Исполн. Сухориков	Провер. Сухориков			
Исполн. Сухориков	Провер. Сухориков			
Исполн. Сухориков	Провер. Сухориков			
		Сопряжение структурных конструкций параполития с колоннами. Узел 20 Проектный институт 1		

Исполн. Сухориков, Проверка и дата: Сухориков

23



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса единицы кг	Примечание
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
2.429-12 115					
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 2300	Надколонник Н-1	1	30,9	
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
2	2300	Надколонник Н-6	1	56,8	
-02					
<u>Сборочные единицы</u>					
3	2300	Надколонник Н-2	1	39,4	с.м. таб.л.
-03					
<u>Сборочные единицы</u>					
4	2300	Надколонник Н-7	1	69,0	подборка стр.6-8 в.1
-04					
<u>Сборочные единицы</u>					
5	2300	Надколонник Н-11	1	81,6	

Обозначение	Рис	Диаметр колонн, мм
2.429-12 115	1	300
-01		400
-02	2	300
-03		400
-04		500

2.429-12 115

Исполн.	Зинювец	Пр. 1	СОПРЯЖЕНИЕ НАДКОЛОННИКА С КОЛОННОЙ. Узел 23	Студия	Авст	Мусов
Кл. инст.	Гришина	Пр. 1		Р		1
Рис. гр.	Сидорова	Пр. 1	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №1			
Вед. инж.	Волынецкий	Пр. 1				
Ст. инж.	Вилкерева	Пр. 1				

Ст. техник Рыгорьеса

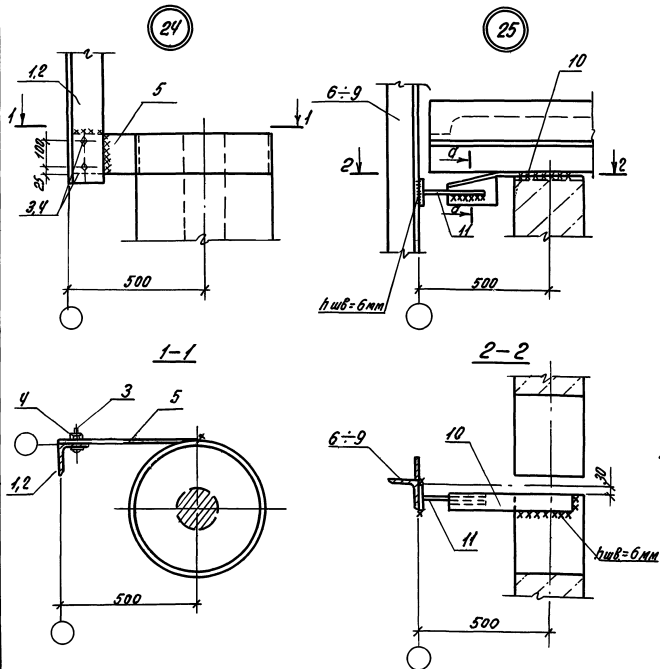
И.В. Рыгорьеса

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса единиц кг	Приме- чание
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
		2.429-1.2 116			
		Сборочные единицы			См. табл. подбора стр. 6-8 в.1
1	2.429-1.3 2700	Насадка НУ-1	1	37,1	
5	3200	Соединит. изделие М-1	1	5,9	
<u>Стандартные изделия</u>					
3		болт М20 ГОСТ 7798-70*	2	0,26	
4		гайка М20 ГОСТ 5915-70*	2	0,06	
<u>-01</u>					
		Сборочные единицы			См. табл. подбора стр. 6-8 в.1
2	2700	Насадка НУ-2	1	48,5	
5	3200	Соединит. изделие М-1	1	5,9	
<u>Стандартные изделия</u>					
3		болт М20 ГОСТ 7798-70*	2	0,26	
4		гайка М20 ГОСТ 5915-70*	2	0,06	
<u>-02</u>					
		Сборочные единицы			См. табл. подбора стр. 6-8 в.1
6	2900	Насадка НС-1	1	4,0	
10	3300	Соединит. элемент М-2	1	4,0	
11	3400	то же М-3	1	1,0	
<u>-03</u>					
		Сборочные единицы			См. табл. подбора стр. 6-8 в.1
7	2900	Насадка НС-2	1	34,1	
10	3300	Соединит. элемент М-2	1	4,0	
11	3400	то же М-3	1	1,0	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса единиц кг	Приме- чание
<u>-04</u>					
Сборочные единицы					
8	2900	Насадка НС-3			См. табл. подбора стр. 6-8 в.1
10	3300	Соединит. элемент М-2	1	4,0	
11	3400	то же М-3	1	1,0	
<u>-05</u>					
Сборочные единицы					
9	2900	Насадка НС-4	1	54,5	См. табл. подбора стр. 6-8 в.1
10	3300	Соединит. элемент М-2	1	4,0	
11	3400	то же М-3	1	1,0	

Нач. отд. Зиндеев	М.П.	2.429-1.2 116			
М.П. Инженер	М.П.				
Рис. 20	М.П.				
Вед. отд. Водушкин	М.П.	Сопряжение насадки	Лист	Лист	Лист
Служб. Румянцева	М.П.	скальной и стро-	2	1	2
Статский Инженер	М.П.	пильной конструкции	Проектный институт		
		Узел 24, 25			

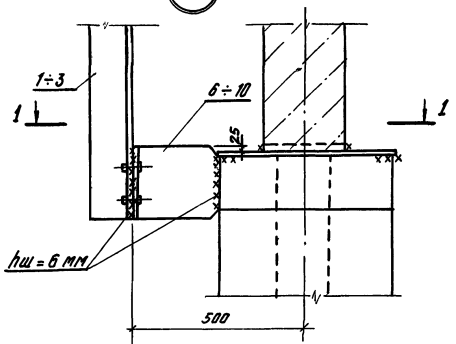
Узел 24, 25



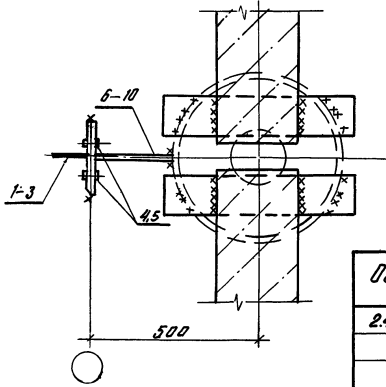
Обозначение	Узел	Диаметр колонн, мм
2.429-1.2 116	24	300 ÷ 400, 500
-01		300 ÷ 700
-02	25	300 ÷ 700
-03		300 ÷ 800
-04		300 ÷ 800
-05		300 ÷ 800

Толщина сварных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$,
кроме оговоренных.

26



1-1



Обозначение	Диаметр каланы мм
2.429-12 117	300
-01	400
-02	500
-03	600
-04	700

Поз	Обозначение	Наименование	Масса кал. единиц кг	Приме- чание
<u>Сборочные единицы</u>				
2	2.429 - 1.3 2900	Насадка НС-2	1 94,1	см. табл. подбора стр. 6-8
3	2900	то же НС-3	1 105,2	8
<u>Стандартные изделия</u>				
4		Болт М 12 - 45/46/10/7/128-70	4 0,05	
5		Гайка М 12 г/к/Т 3915-70*	4 0,017	
<u>Переменные данные для исполнения</u>				
2.429 - 1.2 117				
<u>Сборочные единицы</u>				
1	2.429 - 1.3 2900	Насадка НС-1	1 71,8	см. табл. подбора стр. 6-8 в. 1
6	0700	Соединит. элемент НС-29	1 7,7	
-01				
<u>Сборочные единицы</u>				
1	2900	Насадка НС-1	1 71,8	см. табл. подбора стр. 6-8 в. 1
7	0700	Соединит. элемент НС-30	1 6,9	
-02				
<u>Сборочные единицы</u>				
1	2900	Насадка НС-1	1 71,8	см. табл. подбора стр. 6-8 в. 1
8	0700	Соединит. элемент НС-31	1 6,1	
-03				
<u>Сборочные единицы</u>				
1	2900	Насадка НС-1	1 71,8	см. табл. подбора стр. 6-8 в. 1
9	0700	Соединит. элемент НС-32	1 5,3	
-04				
<u>Сборочные единицы</u>				
10	0700	Соединит. элемент НС-33	1 4,5	
2.429-1.2 117				
Иск. от.	Завод №	М-29		
Гл. констр.	Гендир. констр.	В. С.		
Рук. гр.	Специалист	В. С.		
Инж. спец.	Инженер-констр.	В. С.		
Ст. инж.	Инженер-констр.	В. С.		
Ст. техник	Инженер-констр.	В. С.		
Сопряжение насадки с каланной. Узел 26			Лист	Листов
			8	1
Проектный институт М				

Шп. - стандарт, подается в виде 2-ух листов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса единицы кг	Приме- чание
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
		<u>2.429-1.2 118</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	2.429-1.3 2400	Надколонник Н-3	1	100.2	
		<u>-01</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
2	2400	Надколонник Н-4	1	117.7	
		<u>-02</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
3	2400	Надколонник Н-5	1	107.7	
		<u>-03</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
4	2400	Надколонник Н-8	1	132.1	
		<u>-04</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
5	2400	Надколонник Н-9	1	154.1	
		<u>-05</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
6	2400	Надколонник Н-10	1	141.3	
		<u>-06</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
8	2500	Надколонник Н-12	1	126.0	
7	0200	Соединит. изделие МС-34	4	1.5	
		<u>-07</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
9	2500	Надколонник Н-13	1	151.2	
7	0200	Соединит. изделие МС-34	4	1.5	
		<u>-08</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
10	2500	Надколонник Н-14	1	136.6	
7	0200	Соединит. изделие МС-34	4	1.5	

см.
табл.
подбора
на стр.
Б-8
в.1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса единицы кг	Приме- чание
		<u>-09</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
11	2600	Надколонник Н-15	1	151.3	
7	0200	Соединит. изделие МС-34	4	1.5	
		<u>-10</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
12	2600	Надколонник Н-16	1	180.1	
7	0200	Соединит. изделие МС-34	4	1.5	
		<u>-11</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
13	2600	Надколонник Н-17	1	163.3	
7	0200	Соединит. элемент МС-34	4	1.5	

см.
табл.
подбора
стр. Б-8
в.1

		2 429 - 1.2 118			
Изм. отд. Зина Бибеева Г.А. Канис, Г.С. Шилова Рук. пр. Сухариков Вед. инж. Бабушкин Ст. инж. Ринкевич Ст. техник Гайворонская		Сопряжение надколон- ника с колонной. Узел 27.		Стадия: лист Р 1 2 ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ М1	

Рис. 1

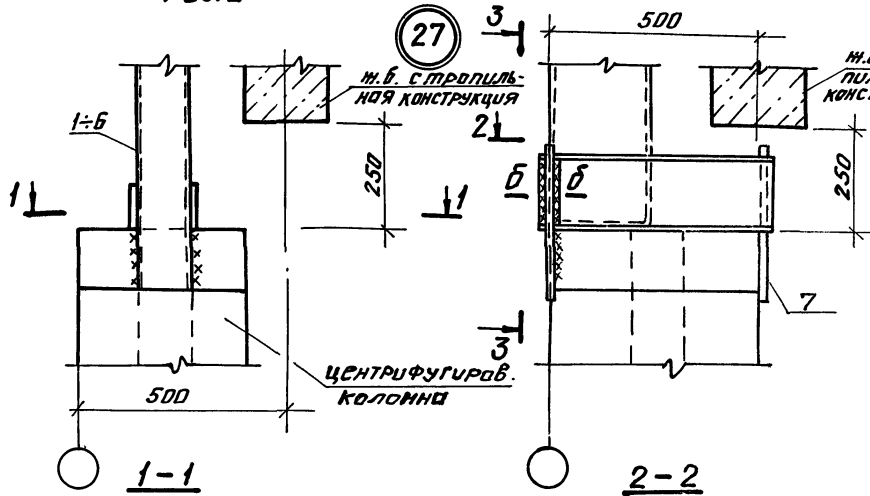
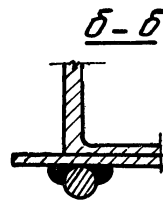
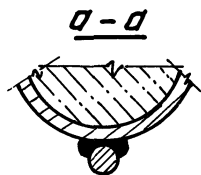
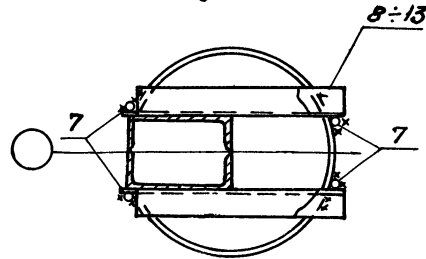
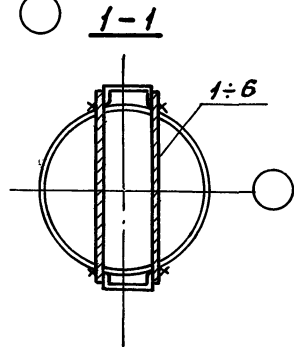
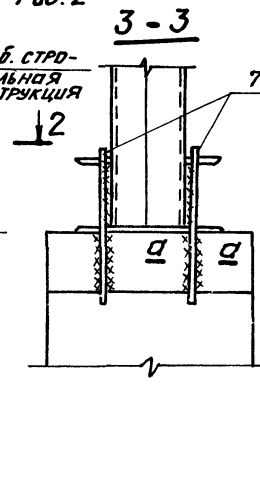


Рис. 2

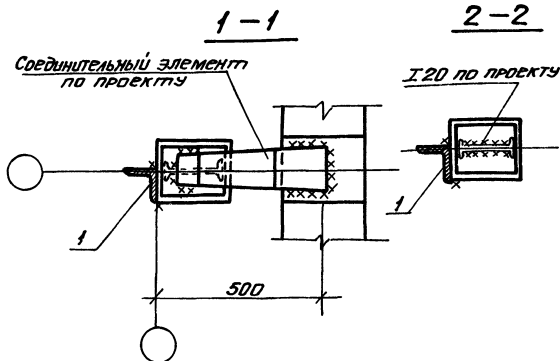
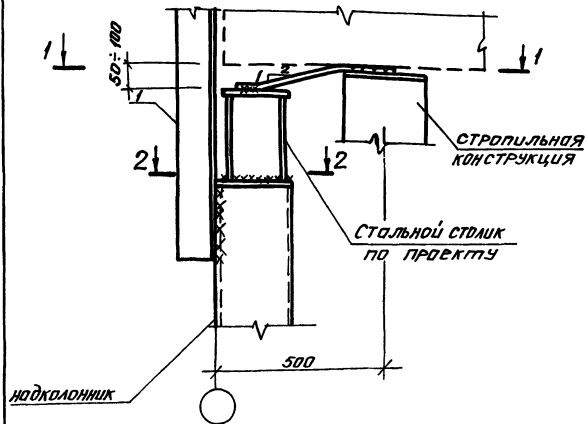


Обозначение	Рис.	Диаметр колонн, мм
2.429-1.2 118	1	300
-01		300
-02		300
-03		400
-04		400
-05		400
-06	2	500
-07		500
-08		500
-09		600, 700
-10		
-11		

Толщина сварных швов $h_w = 6$ мм.

И.Б. СТРОПИЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

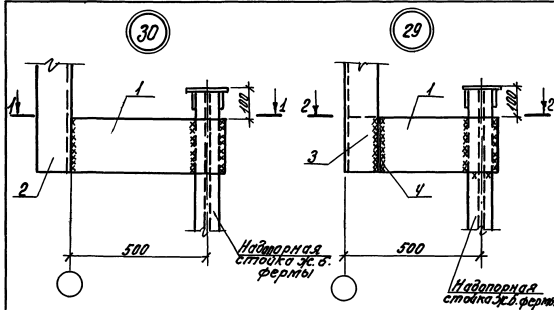
(28)



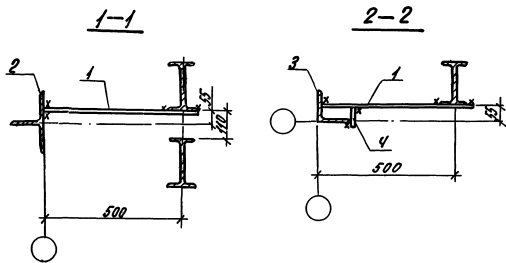
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Приме- чание
		2.429-1.2 Н9			
		<i>Сборочные единицы</i>			
1	2.429-1.3 3000	Насадка НФ-1	1	23.3	см. таблицу 43 проекта
	3000	то же НФ-3	1	35.8	табл. 6.7
	3000	то же НФ-4	1	31.0	8.1.

Толщина сварных швов $t_w = 8 \text{ мм}$

				2.429-1.2 Н9	
Ил. от:	Зиньков В	И.П.		СОПРЯЖЕНИЕ НАРКОЛОННИКА С НАСАДКОЙ И СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИЕЙ Узел 28	
Л. контр:	Григорьев	(177)		Лист	Лист 6
Вед. инж:	Бобушкин	(105)		P	1
СТ. ТЕХН:	Григорьев	И.С.		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
СТ. ИНЖ.	Суходорова	(101)			
СТ. ИНЖ.	Иванков	(105)			



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 0200	Соединит. элемент МС-35	1	3,4	
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
2.429-1.2 120					
<u>Сборочные единицы</u>					
2	2.429-1.3 2900	Насадка НС-4	1	54,5	См. табл. подбора стр. 6 ± 8
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
3	2700	Насадка НУ-4	1	54,5	В.1
4	0200	Соединит. изделие НС-36	1	0,9	

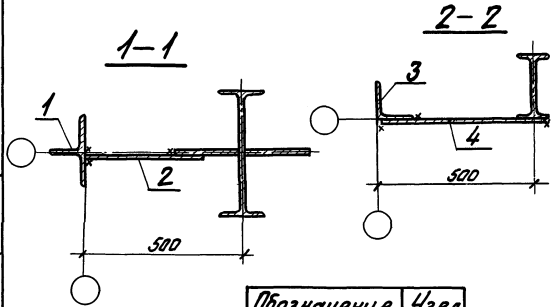
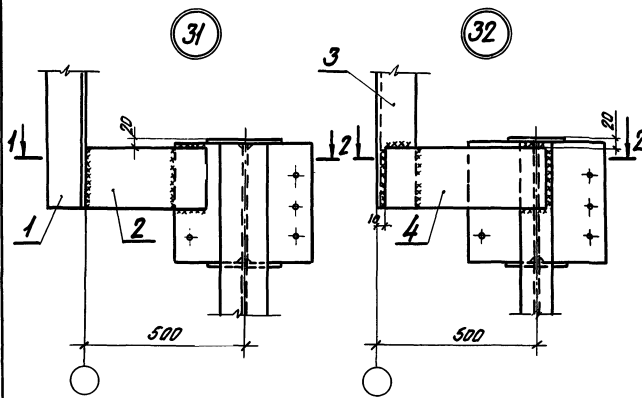


Толщина сварных швов $h = 8$ мм.

Обозначение	Узел
2.429.1.2 120	30
-01	29

Наименование	Материал	Сварка	Лист	Листов
2.429-1.2 120	Сталь	Р	1	1
Сопряжение насадок с надпорными стойками при железобетонных фермах. Узел 29, 30				Проектный институт

Исполнитель: [Name] Проверка: [Name]



Обозначение	Узел
2.429-1.2 121	31
-01	32

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса едини- цы, кг	Приме- чание
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
		2.429-1.2 121			
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 2700	Насадка НУ-5	1	20,8	См. табл. подбора стр. 5-8, 7
2	0200	Сварбит. изделие МС-35	1	9,4	
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
3	2900	Насадка НС-5	1	40,4	См. табл. подбора стр. 6-9, 8, 7
4	0200	Сварбит. изделие НС-37	1	5,5	

Толщина сварных швов $t_w = 8$ мм.

Имя и фамилия Проектировщика и Дата выполнения

Имя и фамилия Проектировщика	Дата выполнения	2.429-1.2 121	Страница	Лист	Листов
Сопряжение насадок с опорными стойками при металлических фермах Узел 31, 32					Проектный институт

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
					Диаметр резьбы мм
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
		<u>2.429-1.2 122</u>			
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 3100	Насадка НШ-2	1	71,7	См. табл. подбора стр. 6-8 в.1
2	2800	Сталик СТ-2	1	21,9	
3	0100	Соединит. элемент МС-7	1	8,3	500
4	0100	Пто же МС-8	1	9,9	600
5	0100	Пто же МС-9	1	11,5	700
6	0200	Пто же МС-42	1	5,0	300
7	0200	Пто же МС-43	1	5,6	400
8	0800	Пто же МС-38	1	5,7	300÷700
<u>Стандартное изделие</u>					
11		Болт М20х60 ГОСТ 7798-70*	4	0,21	
12		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	4	0,06	
<u>- 01</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429 - 1.3 3100	Насадка НШ-2	1	71,7	См. табл. подбора стр. 6-8 в.1
9	2800	Сталик СТ-3	1	24,7	
3	0100	Соединит. элемент МС-7	1	8,3	500
4	0100	Пто же МС-8	1	9,9	600
5	0100	Пто же МС-9	1	11,5	700
6	0200	Пто же МС-42	1	5,0	300
7	0200	Пто же МС-43	1	5,6	400
8	0800	Пто же МС-38	1	5,7	300÷700
<u>Стандартное изделие</u>					
11		Болт М20х60 ГОСТ 7798-70*	4	0,21	
12		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	4	0,06	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
<u>- 02</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 3100	Насадка НШ-2	1	71,7	См. табл. подбора стр. 6-8 в.1
10	2800	Сталик СТ-1	1	18,1	
3	0100	Соединит. элемент МС-7	1	8,3	500
4	0100	Пто же МС-8	1	9,9	600
5	0100	Пто же МС-9	1	11,5	700
6	0200	Пто же МС-42	1	5,0	300
7	0200	Пто же МС-43	1	5,6	400
8	0800	Пто же МС-38	1	5,7	300÷700
<u>Стандартное изделие</u>					
11		Болт М20х60 ГОСТ 7798-70*	4	0,21	
12		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	4	0,06	

Исполн.	Зинцов В. П.								
Провер.	Сидорова Г. П.								
Соглас.	Резниченко В. П.								
Соглас.	Резниченко В. П.								
Соглас.	Резниченко В. П.								

2.429-1.2 122

Крепление насадок
торцевого факелка
Узел 33, 34.

Статус	Лист	Листов
Р	1	3

Проектный институт 1

Визит-карточка

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
					размер в миллиметрах
		-03			
		<u>Сборочные единицы</u>			
13	2.429-1.3 3100	Насадка НШ-1	1	52,9	См. табл. выбора стр. 5-8 В.1
9	2800	Столик СТ-2	1	21,9	
3	0100	Соединит. элемент МС-7	1	8,3	500
4	0100	ТТю же МС-8	1	9,9	600
5	0100	ТТю же МС-9	1	11,5	700
6	0200	ТТю же МС-42	1	5,0	300
7	0200	ТТю же МС-43	1	5,6	400
8	0800	ТТю же МС-38	1	5,7	300-700
		<u>Стандартное изделие</u>			
11		Болт М20х60 ГОСТ 7798-70*	4	0,21	
12		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	4	0,06	
		-04			
		<u>Сборочные единицы</u>			
13	2.429-1.2 3100	Насадка НШ-1	1	52,9	См. табл. выбора стр. 5-8 В.1
10	2800	Столик СТ-2	1	19,1	
3	0100	Соединит. элемент МС-7	1	8,3	500
4	0100	ТТю же МС-8	1	9,9	600
5	0100	ТТю же МС-9	1	11,5	700
6	0200	ТТю же МС-42	1	5,0	300
7	0200	ТТю же МС-43	1	5,6	400
8	0800	ТТю же МС-38	1	5,7	300-700
		<u>Стандартное изделие</u>			
11		Болт М20х60 ГОСТ 7798-70*	4	0,21	
12		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	4	0,06	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
		-05			
		<u>Сборочные единицы</u>			
14	2.429-1.3 3000	Насадка НФ-5	1	21,8	См. табл. выбора стр. 5-8 В.1
15	0900	Соединит. элемент МС-39	1	7,2	
		<u>Стандартное изделие</u>			
11		Болт М20х60 ГОСТ 7798-70*	6	0,21	
12		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	6	0,06	

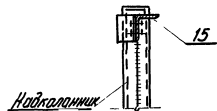
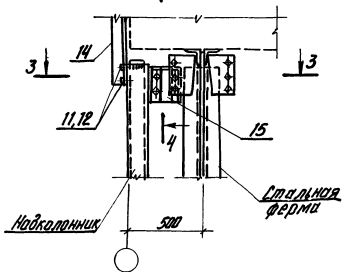
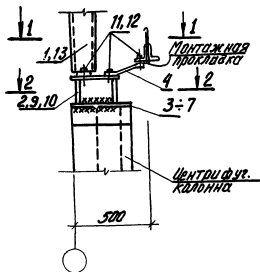
Материал: Латунь и сталь

2.429-1.2 122

33

34

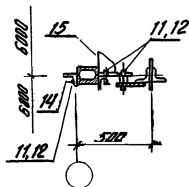
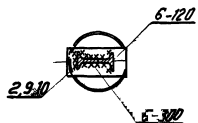
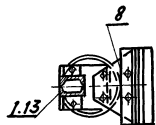
4 — 4



1-1

2-2

3-3



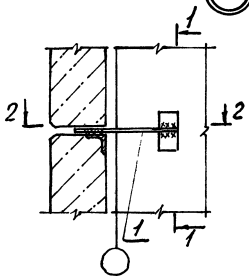
Обозначение	Диаметр колонн, мм	Узел
2.429-1.2 122	300 ÷ 700	33
-01		
-02		
-03		
-04		
-05	34	

Толщина сварных швов $t_{ш} = 8$ мм.

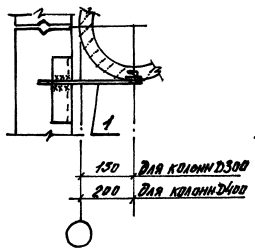
2.429-1.2 122

лист
3

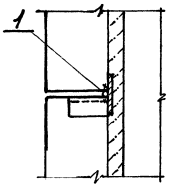
36



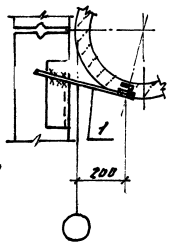
2-2
для колонн D300-400



1-1



2-2
для колонн D500-800

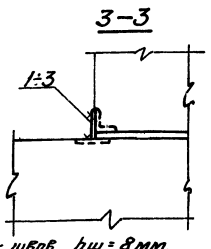
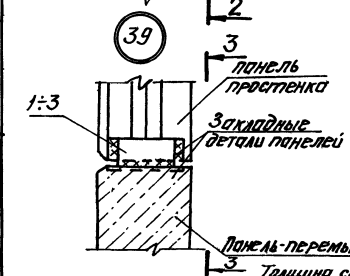
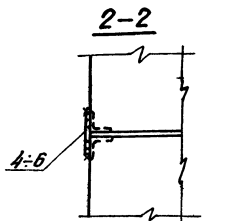
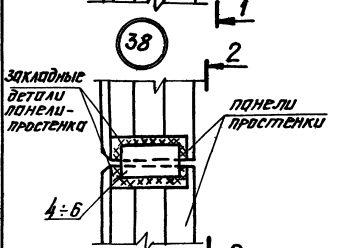
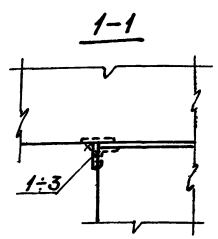
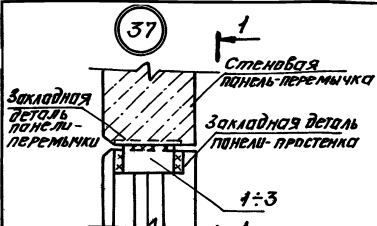


Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы	Примечание
		2.429-1.2 123			
		Сборочные единицы			
1	2.429-1.3 4300	Соединит. элемент 7-1	1	0.6	

2.429-12 123

Исполн.	Инженер	Проверен	Инженер	Утвержден	Инженер	Кол.	Масса	Примечание
М.С.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.			
Крепление стеновых панелей. Узел 36								Листов
								Проектный институт

Лист 1 из 1. Проектный институт



Толщина сварных швов h_{св} = 8 мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса единицы кг	Плече ные
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
2.429-1.2 124					
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.2	4300	Соединит. элемент Т-2	1	0.3
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
2		4300	Соединит. элемент Т-3	1	0.6
-02					
<u>Сборочные единицы</u>					
3		4300	Соединит. элемент Т-4	1	0.8
-03					
<u>Сборочные единицы</u>					
4		4300	Соединит. элемент Т-5	1	0.9
-04					
<u>Сборочные единицы</u>					
5		4300	Соединит. элемент Т-6	1	1.4
-05					
<u>Сборочные единицы</u>					
6		4300	Соединит. элемент Т-7	1	1.9
-06					
<u>Сборочные единицы</u>					
1		4300	Соединит. элемент Т-2	1	0.3
-07					
<u>Сборочные единицы</u>					
2		4300	Соединит. элемент Т-3	1	0.6
-08					
<u>Сборочные единицы</u>					
3		4300	Соединит. элемент Т-4	1	0.8

Обозначение	Толщина панели	Узел	Обозначение	Толщина панели	Узел	Обозначение	Толщина панели	Узел
2.429-1.2 124	200	37	-03	200		-06	200	39
-01	250		-04	250	38	-07	250	
-02	300		-05	300		-08	300	

2.429-1.2 124

Источ. от Зиньбаев Л. В., Ладнев Г. С., Рук. зр. Сухоминко В. Д., Вед. инж. Бабичкин С. В., Ст. инж. Рашковичев С. Т., Ст. техн. Григорьев М. И.

Крепление стеновых панелей. Узел 37, 38, 39

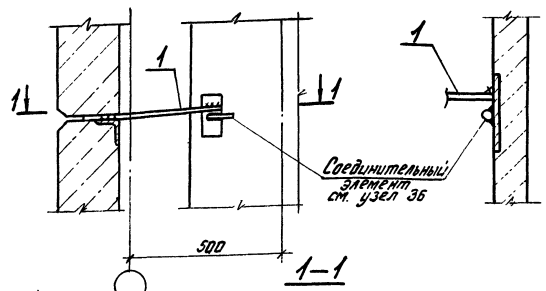
Стадия	Лист	Листов
	Р	1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ЦНИИ

Шифр и классификация в соответствии с ГОСТ 21.104-79

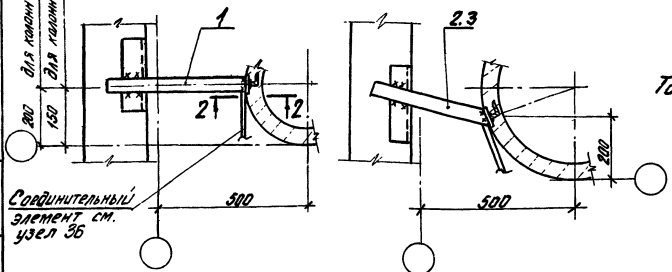
40

2-2



(для колонн D=300, 400) (для колонн D=500-800)

300 для колонн D=400
150 для колонн D=300



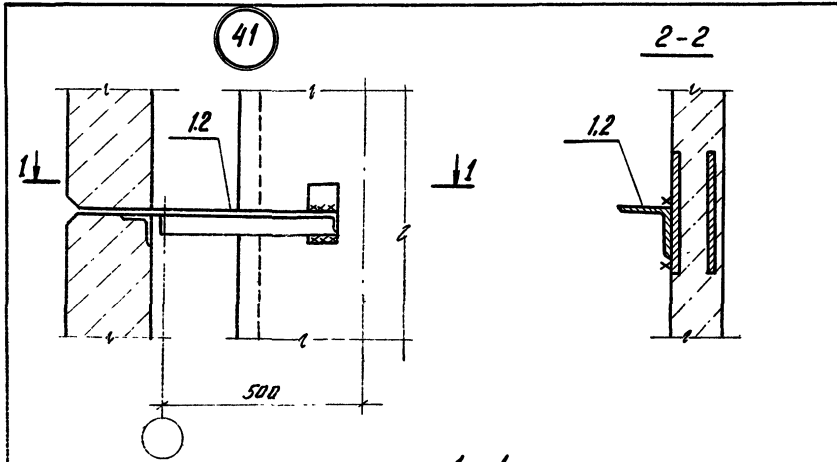
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Приме- чание
Переменные данные для исполнения					
2.429-1.2 125					
Сборочные единицы					
1	2.429-1.3 4500	Соединит. элемент Т-8	1	4,7	
-01					
Сборочные единицы					
2	3800	Соединит. элемент Т-9	1	1,4	см. табл. прибор. 4 стр. 5 8.1
-02					
Сборочные единицы					
3	3800	Соединит. элемент Т-10	1	1,0	

Толщина сварных швов $f_{ш} = 6 \text{ мм}$.

Обозначение	Диаметр колонн, мм
2.429-1.2 125	300, 400
-01	500, 600
-02	700, 800

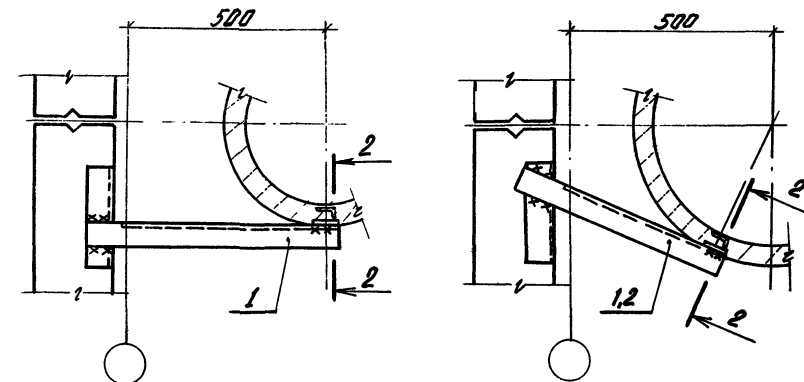
2.429-1.2 125		Крепление стеновых панелей. Узел 40	Сталь	Лист	Листов
Исполн.	Инженер	Провер.	Инженер	Лист	Листов
Масштаб	1:1	Дата	1971	Лист	Листов
Состав	Инженер	Провер.	Инженер	Лист	Листов
Состав	Инженер	Провер.	Инженер	Лист	Листов

Узел 40. Крепление стеновых панелей к стене. Узел 40.



(для колонн D=300, 400)

(для колонн D=500-800)



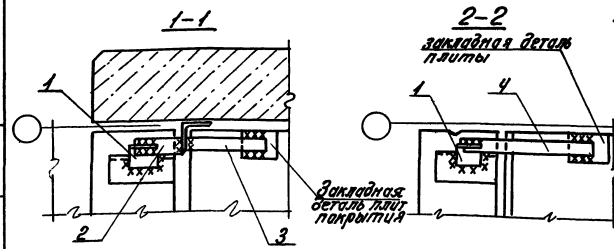
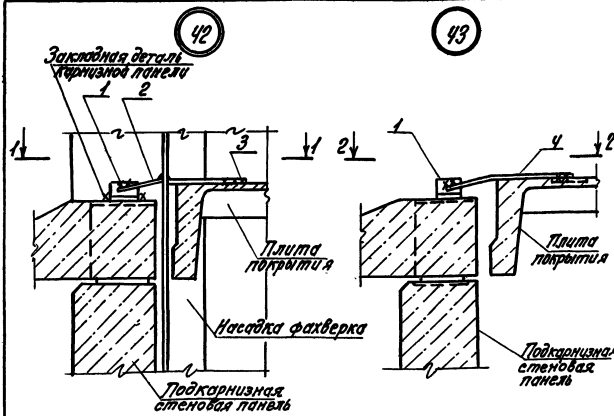
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
		2.429.1.2 126			см табл подбора 4 стр. 5 В.1
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	2.429-1.3 3900	Соединит.элемент Т-11	1	3,5	
		-01			
		<u>Сборочные единицы</u>			см табл подбора 4 стр. 5 В.1
2	3900	Соединит.элемент Т-12	1	2,9	

Толщина сварных швов $f_w = 6 \text{ мм}$.

Обозначение	Диаметр колонны мм
2.429-1.2 126	300-600
-01	700-800

2.429-1.2 126		Лист	Листов
Крепление стеновых панелей. Узел 41 Моч. отд. Зинков Г.В. Л.А. Ш. Г.В. Сухоруков В.В. Ст. инж. Шиндлерштейн И.Т. Техник Григорьева Т.Б.		Р	1
		Проектный институт «А»	

Ш.И. - Проектировщик, Подпись и печать. В.В. - Инженер



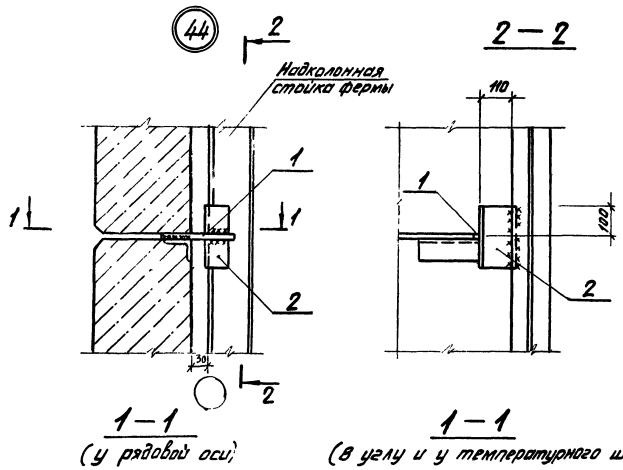
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	2.429-1.3 4300	Соединит. элемент Т-15	1	1,5	
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
2.429-1.2 127					
<u>Сборочные единицы</u>					
2	2.429-1.3 4000	Соединит. элемент Т-13	1	0,4	
3	4300	То же Т-14	1	0,7	
-01					
<u>Сборочные единицы</u>					
4	4000	Соединит. элемент Т-15	1	1,2	

Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$.

Обозначение	Узел
2.429-1.2 127	42
-01	43

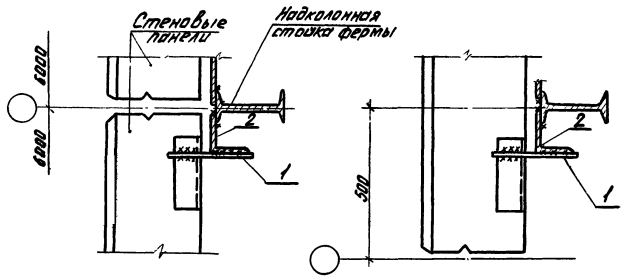
2.429-1.2 127		Крепление стеновых панелей. Узел 42, 43.		Лист 4
Нач. отд. Зиньков	И.И.И.	Проектный институт	Листов	
И.л. отд. Воронков	И.И.И.		4	
Рис. гр. Сидорков	И.И.И.			
Вед. инж. Валушкин	И.И.И.			
Инж. Риндальский	И.И.И.			
Инж. Григорьева	И.И.И.			

ИЗДАНИЕ 1985 г. В соответствии с ГОСТ 21.101-87



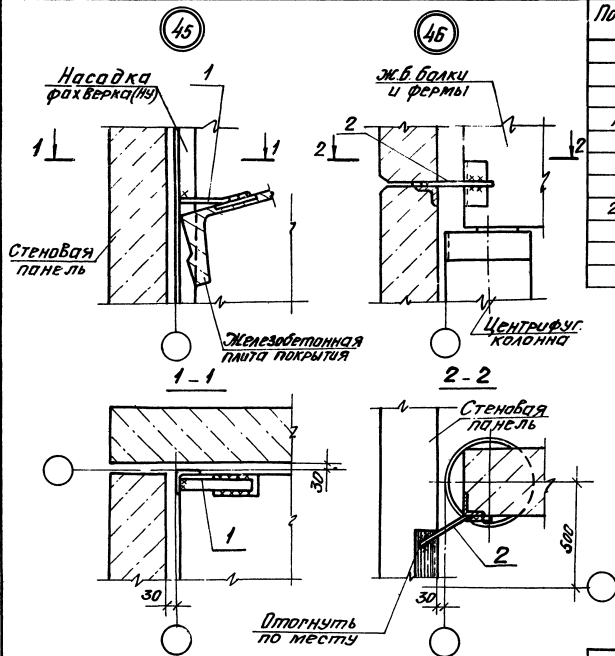
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
		2.429-1.2 128			
		Сборочные единицы			
1	2.429-1.3 4300	Следящий элемент Т-17	1	0.3	
2	2.429-1.3 4300	то же Т-18	1	1.0	

Толщина сварных швов $h_w = 8\text{ мм}$.



Исполн.		Провер.		Утверд.		2.429-1.2 128		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Крепление стеновых панелей: Узел 44						Страницы	Лист	Листов
						Р		1
						Проектный институт 1		

Исполн. Проверен. Утверд.



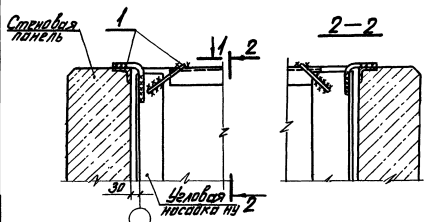
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса единицы кг	Примечание
Переменные данные для исполнения					
		2.429-1.2 129			
Сборочные единицы					
1	2.429-1.3 4300	Соединит. элемент Т-14	1	0.7	
- 01					
Сборочные единицы					
2	4300	Соединит. элемент Т-17	1	0.3	

Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$.

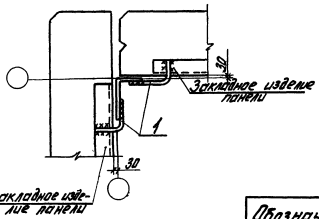
Обозначение	Узел
2.429-1.2 129	45
-01	46

2.429-1.2 129		Крепление стеновых панелей. Узел 45, 46		
Науч. отд.	Зинков С.Б.	Л.П.	Судин	Авст
Гл. констр.	Григорьев	Л.П.	Р	1
Рук. гр.	Судин	С.С.	ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ (И)	
Вед. инж.	Бабичкин	В.А.		
Ст. инж.	Рябенко	С.		
С. техник	Григорьев	Л.П.		

Рис.1

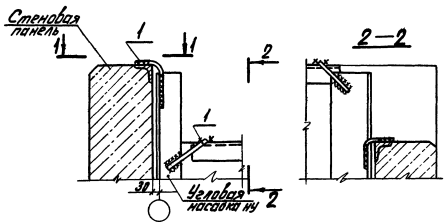


1-1



Обозначение	Рис.
2.429-1.2 222	1.2

Рис.2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Удельная масса кг	Примечание
		2.429-1.2 222			
		Сварочные элементы			
1	2.429-1.3 4100	Соединит. элемент Т-19	2	0,5	

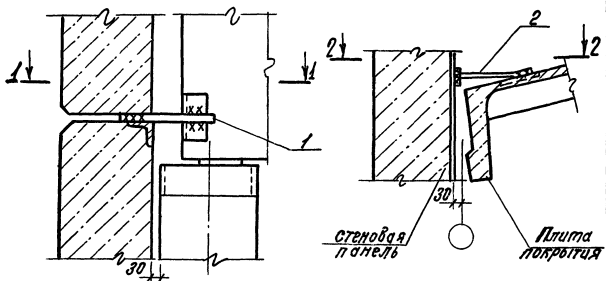
Толщина сварных швов $\delta_{ш}$ - 6мм.

2.429-1.2 130		Общая	Лист	Листов
Крепление стеновых панелей. Узел 47		Р		1
		Проектный институт		

ИЗДАТЕЛЬСТВО «ЛЕНИСПЕЧАТЬ»

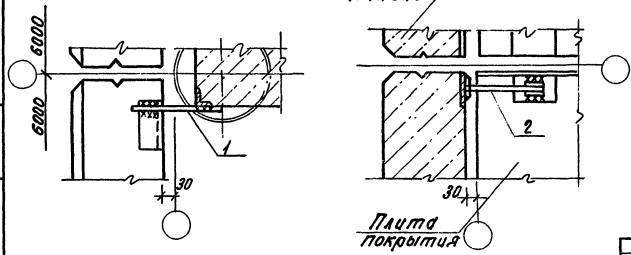
48

49



1-1

2-2



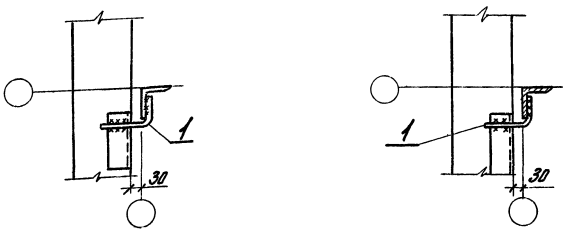
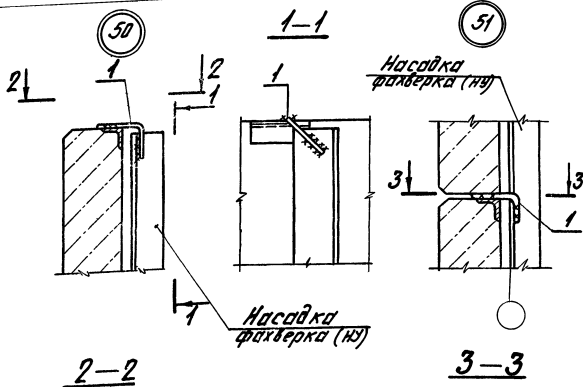
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
<i>Перечисленные данные для исполнения</i>					
<i>2.429-1.2 131</i>					
<i>Сборочные единицы</i>					
1	2.429-1.3 4300	Соединит. элемент Т-17	1	0.3	
<i>-01</i>					
<i>Сборочные единицы</i>					
2	4200	Соединит. элемент Т-20	1	0.7	

Толщина сварных швов $t_{ш} = 6$ мм.

ИЗБ. ПЛАН. Углы и скаты без шпала

Обозначение	Узел
2.429-1.2 131	48
-01	49

2.429-1.2 131		Листов	1
Крепление стеновых панелей. Узел 48, 49		Листов	1
Уч. отв. Зинарьев Инженер Воршанов Рук. гр. Сидорова Вед. инж. Бабичкин Ст. инж. Рукенштейн Ст. техн. Рогачева		Градус	2
		Проектный институт	



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. изм.	Масса ед. изм. кг	Примечание
		<u>2.429-1.2 132</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	2.429-1.3 4100	Соединит. элемент Г-19	1	0.5	

Толщина сварных швов $t_w = 6 \text{ мм}$.

Обозначение	Узел
2.429-1.2 132	50, 51

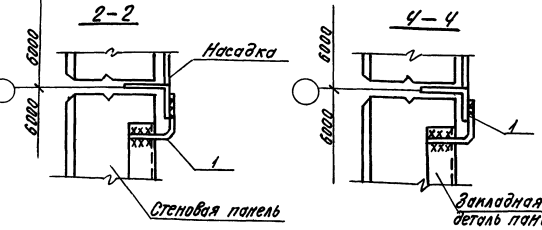
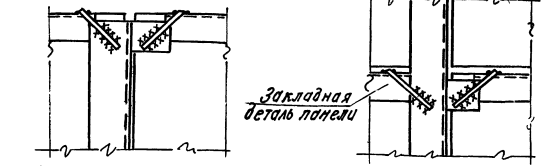
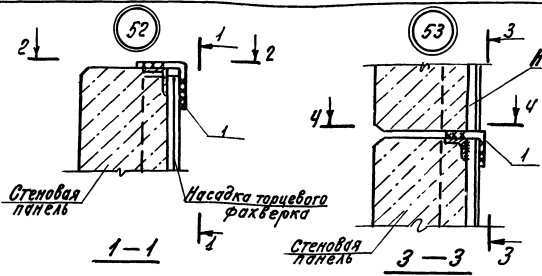
Исполнитель		Проверитель		Специалист		Судья		Лист	Листов
И.о.пр.пр.	Зинovieв	И.о.пр.пр.	Германов	И.о.пр.пр.	Сухариков	И.о.пр.пр.	Бабичкин	7	7
Рук.вр.	Сухариков	Рук.вр.	Бабичкин	Рук.вр.	Филиппов	Рук.вр.	Тригорьев		
С.инж.	Филиппов	С.инж.	Тригорьев	С.инж.		С.инж.			
С.техник	Тригорьев	С.техник		С.техник		С.техник			

2.429-1.2 132

Крепление стеновых панелей. Узел 50, 51

Проектный институт

Исполнитель: Зинovieв



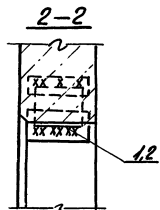
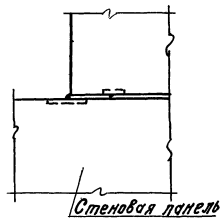
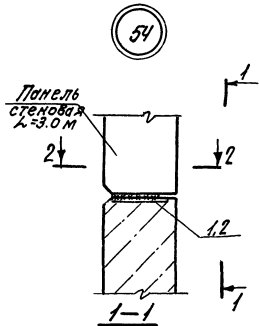
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Примечание
		2.429-1.2 133			
		Сварочные единицы			
1	2.429-1.3 4100	Соединит. элемент Т-19	1	0,5	

Толщина сварных швов hш = 6 мм.

Обозначение	Узел
2.429-1.2 133	52, 53

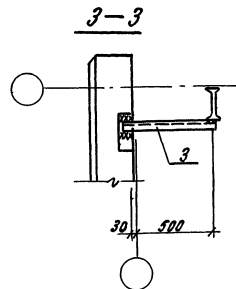
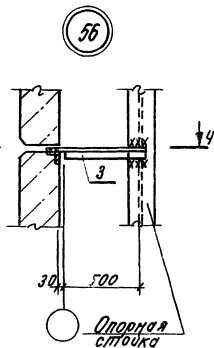
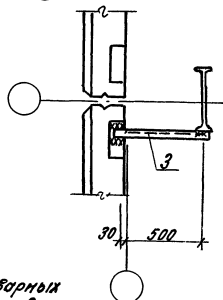
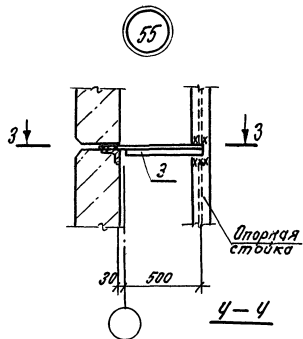
2.429-1.2 133			
Инж. Зиневей	Инж.	Инж. Мист	Инж. Листов
Инж. Смирнов	Инж.	Инж. Р	Инж. Т
Инж. Суворов	Инж.	Проектный институт	
Инж. Фадеев	Инж.		
Инж. Ратковский	Инж.		
Инж. Григорьев	Инж.		

ИЗДАНИЕ: 1985 г. 15.000 экз.



Патина сварных
швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$.

Обозначение	Толщина панелей	Узел
2.429-1.2 134	200	54
-01	250, 300	
-02	200	55
-03	250, 300	56

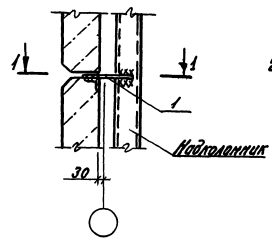


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Приме- чание
		2.429-1.2 134			
		Сварочные единицы			
1	2.429-1.3 0200	Соединит. элемент МС-40	1	1.4	
		-01			
		Сварочные единицы			
2	0200	Соединит. элемент МС-41	1	1.9	
		-02			
		Сварочные единицы			
	3900	Соединит. элемент Т-11	1	3.5	
		-03			
		Сварочные единицы			
3	3900	Соединит. элемент Т-11	1	3.5	

		2.429-1.2 134				
Исх. отв.	Зановьев	12.52				
Л. панель	Брашнев	1.2.52				
Рис. эр.	Сидорова	04.11				
Вед. инж.	Волынский	05.11				
С. инж.	Романович	05.11				
Ст. техник	Григорьева	11.11				
				Грунтование стеновых панелей. Узел 54, 55, 56.		
				Стадия	Лист	Листов
				Р		4
				Проектный институт 1		

57

Рис. 1



1-1

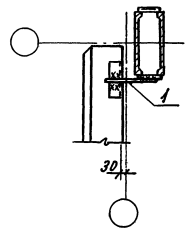
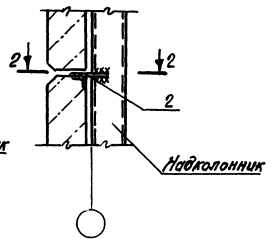
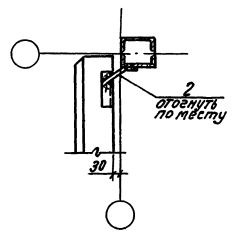


Рис 2



2-2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		2.429-1.3 135			
		Сборочные единицы			
1	2.429-1.3 4300	Соединит. элемент-1	1	0,6	
		-01			
		Сборочные единицы			
2	4300	Соединит. элемент-17	1	0,3	

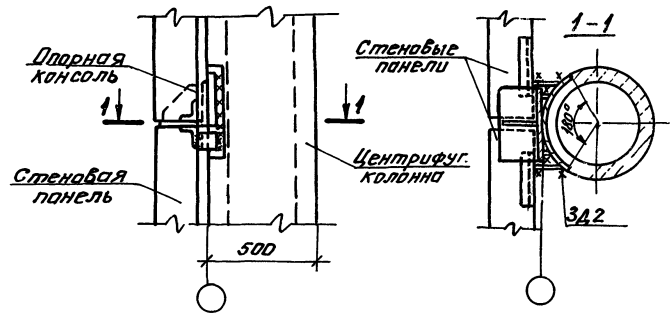
Толщина сварных швов $h_{ш} = 6$ мм.

Обозначение	Рис
2.429-1.2 135	1
-01	2

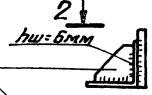
Исполн. Занюбьев В.В.	2.429-1.2 135	Крепление стеновых панелей. Узел 57	Станд. Лист. Листов 1
В.М.Иванов	135		
Рис. в. Сидоркин		Проектный институт	
Вед. инж. Сидоркин В.В.			
Ст. инж. Ратковский С.С.			
Ст. техник Гусаров В.И.			

ИЗБ. Лист. Подпись и штамп исполнителя.

Узел опирания навесных панелей на опорную консоль



ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ



РК-1: РК-3 по серии 1439-2 с при-
варкой металлических полос на
значениях в конкретном проекте
здания в зависимости от диа-
метра колонны и нагрузки на консоль



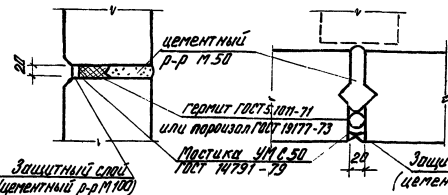
Инж. И. Гаврилов. Изготовление по ГОСТ. В масштабе.

					2.429-1.2 136		
Исполн.	Зиньков В. В.	Проект.	Гаврилов И.	Узел опирания стено- вых панелей на опор- ный металлический столлик (пример)	Сталь	Лист	Листов
Дл. консоль	Горюхинов	Смет.	Гаврилов И.		Р		1
Вед. инж.	Бабичкин	Смет.	Гаврилов И.		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ		
Ст. инж.	Бухариков	Смет.	Гаврилов И.				
Инженер	Сальников	Смет.	Гаврилов И.				

Растворные швы с применением упругих прокладок в обычных условиях

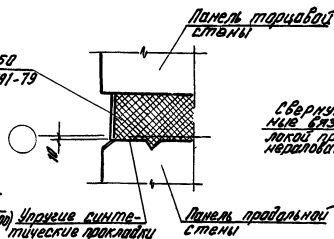
Горизонтальный шов

Вертикальный шов

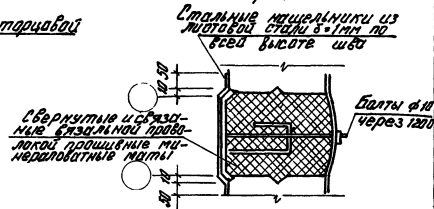


Вертикальные антисейсмические швы

Вертикальный шов в углу здания



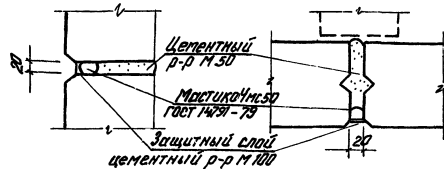
Поперечный шов



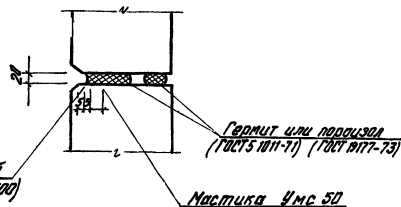
Растворные швы без применения упругих прокладок

горизонтальный шов

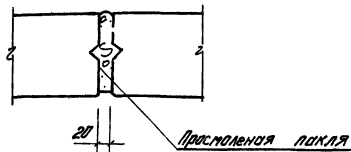
вертикальный шов



Горизонтальный антисейсмический шов между стеновыми панелями



Температурный шов



Гермит по ГОСТ 51011-71
Парозол по ГОСТ 19177-73

2.429-1.2 137

Нач. отп.	Зиневич	Заполнение швов между стеновыми панелями для районов с расчетной сейсмичностью 7,8,9 в обычных условиях.	Станд. лист	Листов
Сл. инженер	Григорьев		Р	1
Сл. техн.	Матвиенко		Проектный институт	
Сл. техн.	Григорьев			
Сл. техн.	Кузнецов			