



Типовой проект  
903-9-13<sub>сн</sub> 86

БАК-АККУМУЛЯТОР ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ  
ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ  
ЕМКОСТЬЮ 3 ТЫС.КУБ.М.  
АЛЬБОМ IX

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
АЛЬБОМ II ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА  
АЛЬБОМ III КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
АЛЬБОМ IV ПЕРЕДВИЖНАЯ СТРЕМЯНКА ИЗ Тп 903-9-12<sub>сн</sub> 86 АЛ. IV  
АЛЬБОМ V ОСНОВАНИЯ И ФУНДАМЕНТЫ  
АЛЬБОМ VI ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ  
АЛЬБОМ VII ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ (ИЗ ТП 903-9-12<sub>сн</sub> 86 АЛ. VI)  
АЛЬБОМ VIII ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖА  
АЛЬБОМ IX ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА  
АЛЬБОМ X СМЕТЫ  
АЛЬБОМ XI ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ  
АЛЬБОМ XII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗРАБОТАН:

ВНИИЭНЕРГОПРОМ  
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ  
ГПИ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ  
ВНИПИТЕПЛОПРОЕКТ  
ГИПРОНЕФТЬСПЕЦМОНТАЖ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I, II, X, XI, XII  
АЛЬБОМ III, IV  
АЛЬБОМ V  
АЛЬБОМ VI VII  
АЛЬБОМ VIII IX

И.С. ГОЛЬДЕНБЕРГ  
В.Н. ТЮРИН

УТВЕРЖДЕН  
НА СТАДИИ ПРОЕКТ  
Минэнерго СССР ПРОТОКОЛОМ  
ОТ 18.06.85 №58  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
НА СТАДИИ РАБОЧАЯ  
ДОКУМЕНТАЦИЯ Минэнерго  
СССР ПРОТОКОЛОМ ОТ  
18.06.85 №58 С НОЯБРЯ 1985

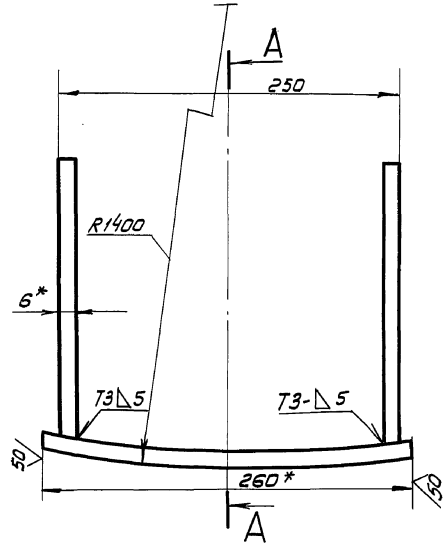
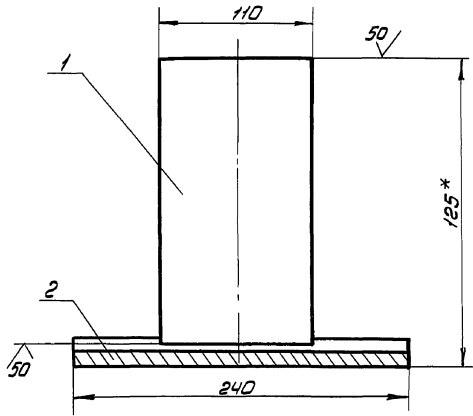
			ПРИВЕРСАН	
Изм. №				

## Содержание

Обозначение	Наименование	Кол. листов	Стр.
п85к.11.00.00	Захват для подъема рупоноб массой 45±65т краном	7	8-9
п85к.14.00.00	Шарнир для подъема рупоноб массой 45±65т краном	6	10-15
п88.05.00.00	Упор клиновой	4	16-19
п83.02.00.00	Скоба для разворачивания рупона	3	20-22
п84.05.00.00	Стяжное приспособление	2	23-24
п84.02.00.00	Струдицина для прижатия опорного кольца	4	25-28
п82.12.00.00	Затверное устройство	3	29-31
п87.11.00.00	Клин	1	32
п832.01.00.00	Устройства для раскатки рупоноб	5	33-37
п812.02.00.00	Поддон	1	38
п88.04.00.00	Кранштейн для расченок		
п812.01.00.00	Отвес	1	39
п85.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стайка	10	40-49
п85.04.00.00	Устройства для фартобразованця	5	50-54
п810.04.00.00	Строп 3-х ветвевой	1	55
п85.52.00.00	Скоба для навешивания блока		
п89.10.00.00	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стайка	8	56-63
15-1307.01.00.00	Приспособление для прижатия стенки к щиту	1	64
		9	65-73
п879.78.00.00	Стайка монтажная	1	74
п85.07.00.00	Ролик для демонтажа монтажной стайки	2	75-76
п851.06.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стайки		
15-1307.02.00.00	Лобикель		

Т.П. 903-9 - 13,86  
Альбом №

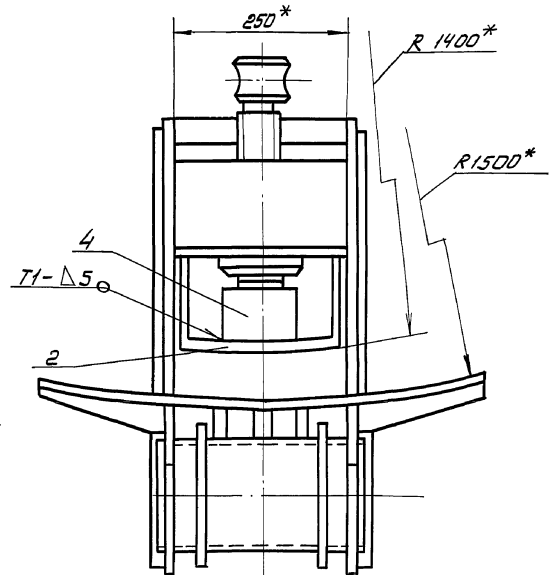
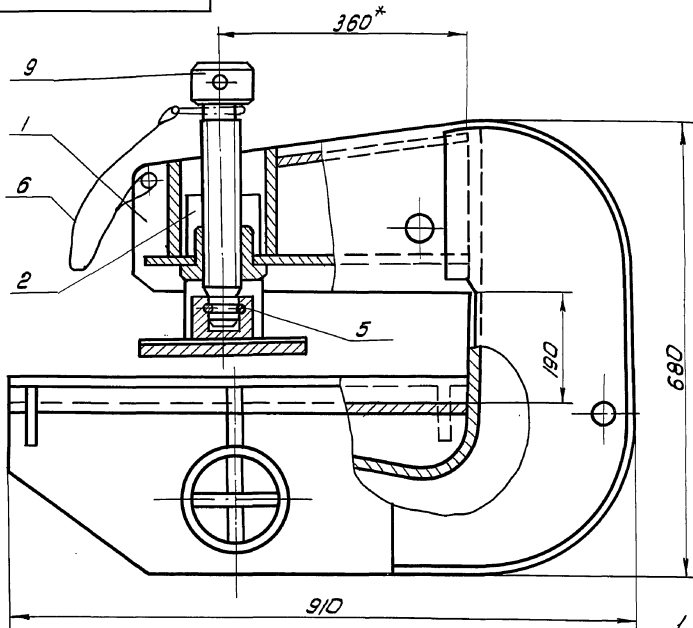
A-A



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - H16, отверстий - H16, остальных -  $\pm \frac{T16}{2}$
- 3 \* Размеры для справок.

Л85К.11.02.00СБ

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Упор Сборочный чертеж	Лит.	Масштаб	Числ таб
Разработ.	Число в.	Изм.	Изм.	Изм.		И	8,4	1:2,5
Проект.	Курс	Курс	Курс	Курс		Лист Листов 1		
Т. контр.	Г.И.П.	Т.И.П.	В.И.П.	И.И.П.		Литера от ответств. инженера		
И.контр.	Полное	И.И.	И.И.	И.И.		г. Москва		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - H16; остальных -  $\pm \frac{T16}{2}$
- 3 \* Размеры для справок.

Л85К.11.00.00СБ

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Захват для подъема рулонной массы 45-65 краном Сборочный чертеж	Лит.	Масштаб	Числ таб
Разработ.	Число в.	Изм.	Изм.	Изм.		И	22,0	1:5
Проект.	Курс	Курс	Курс	Курс		Лист Листов 1		
Т. контр.	Г.И.П.	Т.И.П.	В.И.П.	И.И.П.		Литера от ответств. инженера		
И.контр.	Полное	И.И.	И.И.	И.И.		г. Москва		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A2			ПВ5К. 11. 01. 00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
A3	1		ПВ5К. 11. 01. 01	ЩЕКА	2	
B4	2		ПВ5К. 11. 01. 02	ПЛАСТИНА		
				Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 140	1	3,3 кг
A4	3		ПВ5К. 11. 01. 03	ГАЙКА		
B4	4		ПВ5К. 11. 01. 04	ПЛАСТИНА		
				Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 160	1	3,8 кг
A3	5		ПВ5К. 11. 01. 05	НАКЛАДКА	2	
A3	6		ПВ5К. 11. 01. 06	СТЕНКА		
A3	7		ПВ5К. 11. 01. 07	ПЛАСТИНА		
B4	8		ПВ5К. 11. 01. 08	ЛОЖЕ		
				Полоса 12x670 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 655	1	31,5 кг
A4	9		ПВ5К. 11. 01. 09	РЕБРО	4	
			- 01	РЕБРО	2	
ПВ5К. 11. 01. 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	"			Лит.	Лист
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	"			и	1 2
ГИП	ТЮРИН	"				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	"				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	"				
Корпус					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ Г. МОСКВА	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
B4	11		ПВ5К. 11. 01. 10	Ось		
				Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 Б-10 ГОСТ 8731-74		
				L = 300	1	9,0 м
A4	12		ПВ5К. 11. 01. 11	Фланец	2	
A4	13		ПВ5К. 11. 01. 12	Ребро	3	
B4	14		ПВ5К. 11. 01. 13	ПЛАСТИНА		
				Полоса 8x85 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 300	2	1,30 кг
B4	15		ПВ5К. 11. 01. 14	ПЛАСТИНА		
				Полоса 8x140 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 300	1	2,60 кг
B4	16		ПВ5К. 11. 01. 15	ПЛАСТИНА		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14631-79		
				250 x 290	1	11,0 кг
ПВ5К. 11. 01. 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	"			Лит.	Лист
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	"			и	1 2
ГИП	ТЮРИН	"				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	"				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	"				
Корпус					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ Г. МОСКВА	

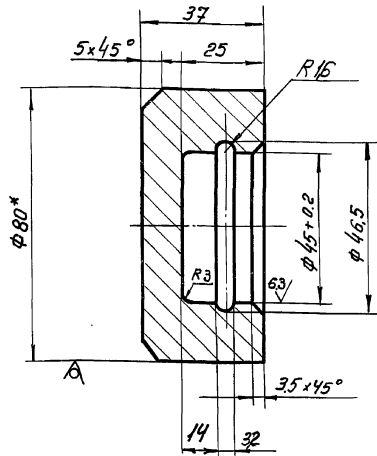
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ПВ5К. 11. 02. 00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
B4	1		ПВ5К. 11. 02. 01	ПЛАСТИНА		
				Полоса 6x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 200	2	1,0 кг
B4	2		ПВ5К. 11. 02. 02	ПЛАСТИНА		
				Полоса 12x240 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 265	1	5,4 кг
ПВ5К. 11. 02. 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	"			Лит.	Лист
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	"			и	1
ГИП	ТЮРИН	"				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	"				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	"				
Упор					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ Г. МОСКВА	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ПВ5К. 11. 00. 00 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
A4	1		ПВ5К. 11. 01. 00	Корпус	1	
A4	2		ПВ5К. 11. 02. 00	Упор	1	
				Детали		
A3	3		ПВ5К. 11. 00. 01	Винт	1	
A4	4		ПВ5К. 11. 00. 02	Подпятник	1	
A4	5		ПВ5К. 11. 00. 03	Кольцо запорное	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				Проволока 1 ГОСТ 3282-74	1	0,10 кг
ПВ5К. 11. 00. 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	"			Лит.	Лист
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	"			и	1
ГИП	ТЮРИН	"				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	"				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	"				
Захват для подъема рулонов массой 45 ÷ 65 т краном					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ Г. МОСКВА	

Т П 903-9-13,86 Аз. IX

ЛБ5К.11.00.02

25 (✓) (✓)



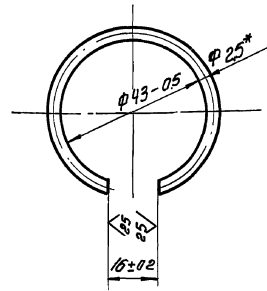
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2\* Размер для справок.

ЛБ5К.11.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Числова	Ильин	12.84		И	0.9	1:1
Проект.	Кучмина	Куч	12.84		Лист Листов 1		
Г.И.П.	Тюриш	Ильин	12.84		Диаметры тепловых монтажных, Москва		
И.Контр.	Ленцова	Ильин	12.84		Круг В-90 ГОСТ 2590-71		
Ч.Тв.	Кучмина	Ильин	12.84		Круг Ст3 ГОСТ 535-79		

ЛБ5К.11.00.03

25 (✓) (✓)

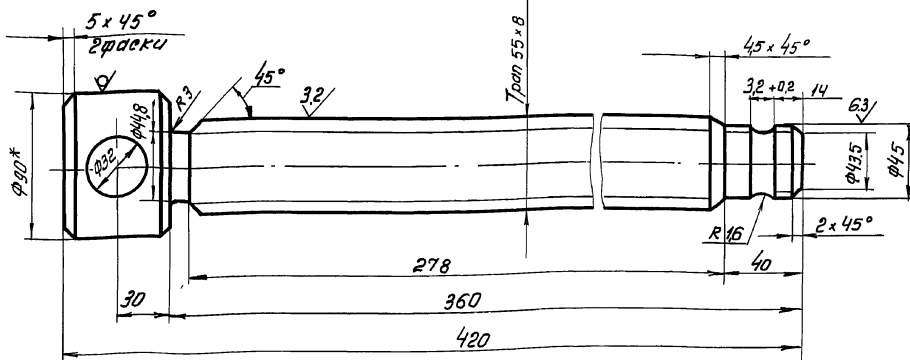


1. Длина заготовки 124 ± 0.5 мм.  
2\* Размер для справок.

ЛБ5К.11.00.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Числова	Ильин	12.84		И	0.01	1:1
Проект.	Кучмина	Куч	12.84		Лист Листов 1		
Г.И.П.	Тюриш	Ильин	12.84		Диаметры тепловых монтажных, Москва		
И.Контр.	Ленцова	Ильин	12.84		Круг В-90 ГОСТ 2590-71		
Ч.Тв.	Кучмина	Ильин	12.84		Круг Ст3 ГОСТ 535-79		

ЛБ5К.11.00.01



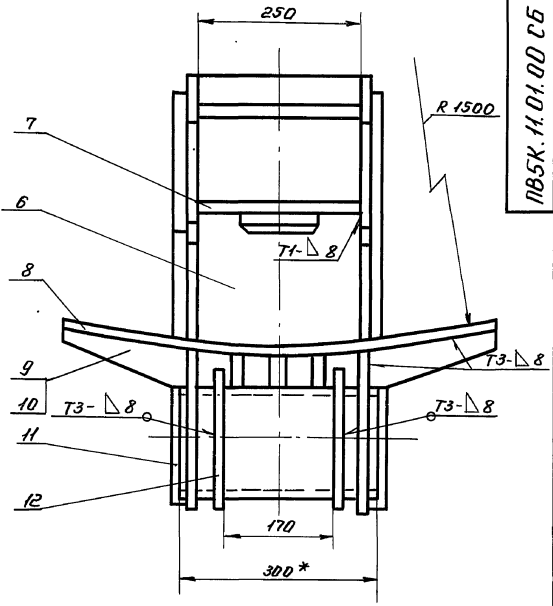
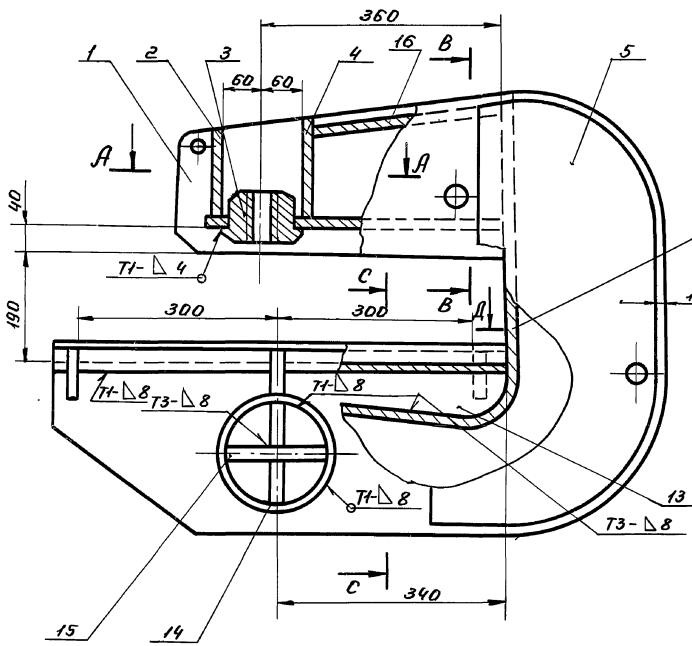
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

ЛБ5К.11.00.01

Т П 903-9-13,86 Аз. IX

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Числова	Ильин	12.84		И	9.5	1:2
Проект.	Кучмина	Куч	12.84		Лист Листов 1		
Г.И.П.	Тюриш	Ильин	12.84		Диаметры тепловых монтажных, Москва		
И.Контр.	Ленцова	Ильин	12.84		Круг В-90 ГОСТ 2590-71		
Ч.Тв.	Кучмина	Ильин	12.84		Круг Ст3 ГОСТ 535-79		

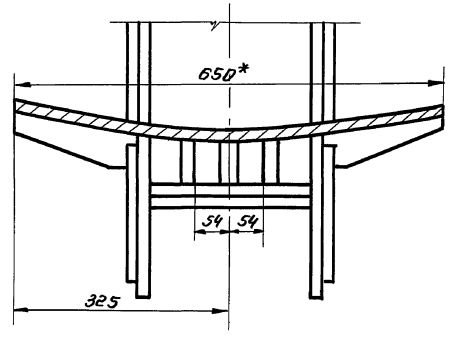
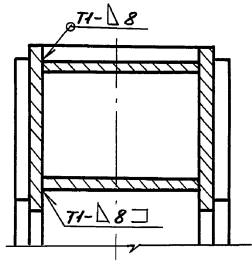
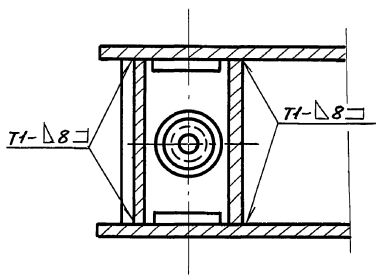
Т.П. 903-9-13086 А.А.И



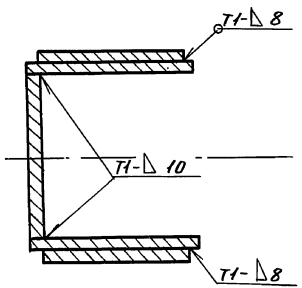
A - A

B - B

C - C



D - D



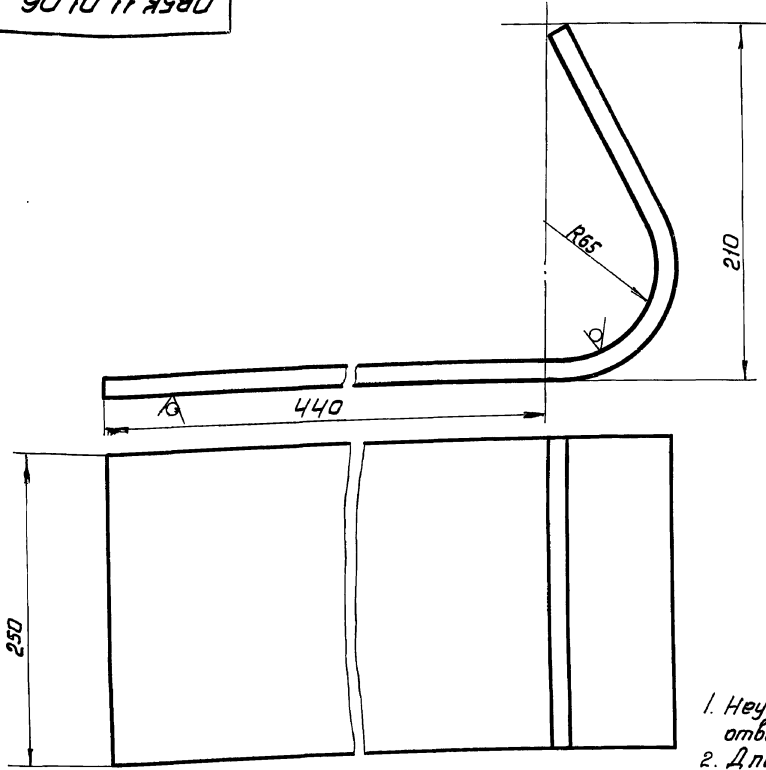
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Приварку дет. поз.6 выполнить после приварки 3-х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64  $\leq 50$ .
- 5\* Размеры для справок.

... и другие...  
... и другие...  
... и другие...

				ЛБ5К.И.01.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	
					Лит.	Масса
					И	210,0
						1:5
					Сборочный чертёж	
					Лист	Листов 1
					Гипроинформационный центр	
					г. Москва	

50/(√)

ЛБ5К.11.01.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ , валов - h16
2. Длина заготовки 700 ± 2,5 мм

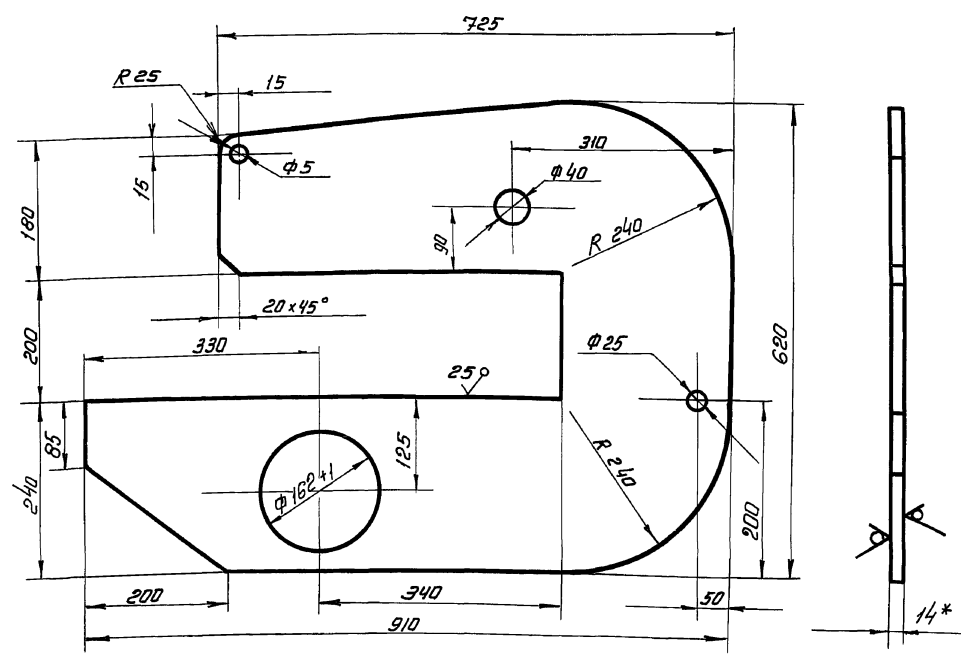
Лист № 1 из 1  
 Дата: 13.08.85  
 Проект: 903-9-13.85  
 Автор: А.И.И.

Лист № 1 из 1  
 Дата: 13.08.85  
 Проект: 903-9-13.85  
 Автор: А.И.И.

ЛБ5К.11.01.06				Лит. Масса/Масштаб	
Стенка				И	1:2
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79				Лист Листов 1	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Литранеттепец-монтаж г. Москва	
Разраб. Кузьмина И.И. 12.84					
Проб. Кузьмина И.И. 12.84					
И.контр. Тюрин В.И. 12.84					
Л.контр. Ланова С.А. 12.84					
Утв. Кузьмина И.И. 12.84					

ЛБ5К.11.01.01

125/(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2 \* Размер для справок.

Лист № 1 из 1  
 Дата: 13.08.85  
 Проект: 903-9-13.85  
 Автор: А.И.И.

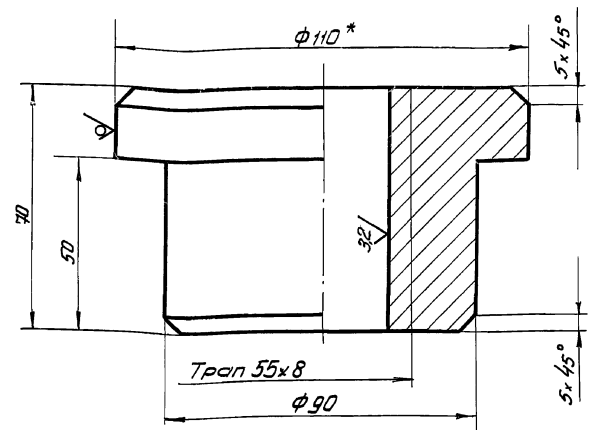
ЛБ5К.11.01.01				Лит. Масса/Масштаб	
Щека				И	1:5
Лист 5-14 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79				Лист Листов 1	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Литранеттепец-монтаж г. Москва	
Разраб. Кузьмина И.И. 12.84					
Проб. Кузьмина И.И. 12.84					
И.контр. Тюрин В.И. 12.84					
Л.контр. Ланова С.А. 12.84					
Утв. Кузьмина И.И. 12.84					

ТП 903-9-13,86 Ал II

Имя, И.П. Фамилия / Подп. и дата / Имя, И.П. Фамилия / Подп. и дата

ЛБ5К.11.01.03

(√) 25



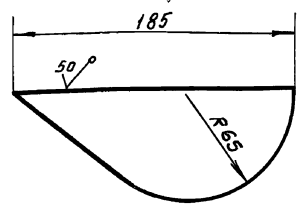
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2\* Размер для справок.

ЛБ5К.11.01.03

Имя	И.П.	Фамилия	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Кузьмина	К.И.	12.84	12.84			
Гайка					И	30	1:1
Лист 5-НО ГОСТ 2590-71					Лит. Листов 1		
Утв. Кузнецов					Испроделтеспец-монтаж г. Москва		

ЛБ5К.11.01.13

(√) 8



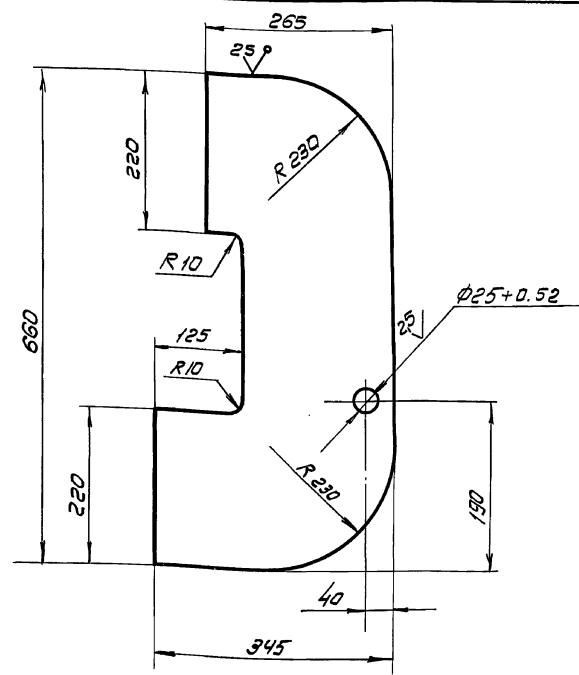
Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$

ЛБ5К.11.01.13

Имя	И.П.	Фамилия	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Кузьмина	К.И.	12.84	12.84			
ребро					И	1,5	1:1
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74					Лит. Листов 1		
Утв. Кузнецов					Испроделтеспец-монтаж г. Москва		

ЛБ5К.11.01.05

(√) 8



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

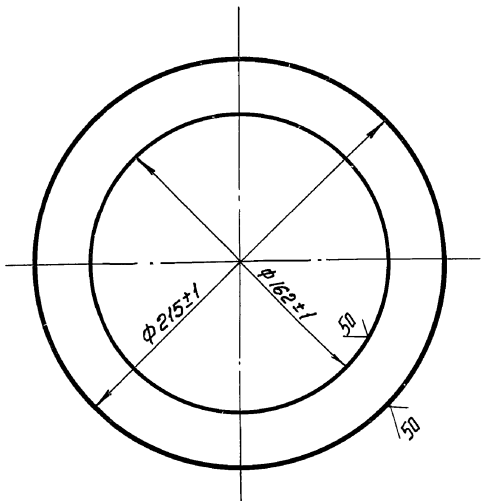
ЛБ5К.11.01.05

Имя, И.П. Фамилия / Подп. и дата / Имя, И.П. Фамилия / Подп. и дата

Имя	И.П.	Фамилия	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Кузьмина	К.И.	12.84	12.84			
Накладка					И	19,0	1:5
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74					Лит. Листов 1		
Утв. Кузнецов					Испроделтеспец-монтаж г. Москва		

ЛВ5К. 11. 01. 11

(√) А



ЛВ5К. 11. 01. 11

фланец

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,0	1:2
Лист Листов 1		

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

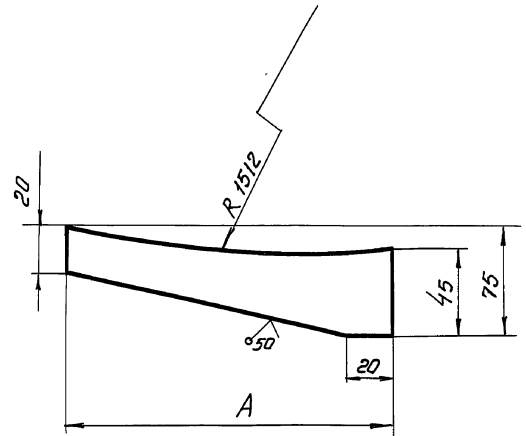
Гипроаэртеспец-монтаж  
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Кузьмина	С.И.	12.84	
Проб.	Кузьмина	К.А.	12.84	
Т. контр.	Тюрин	В.И.	12.84	
Н. контр.	Панова	Л.В.	12.84	
Утв.	Кузнецов	В.В.	12.84	

Изм. №-табл. Лист и дата Взаим. таб. №-табл. Лист и дата

ЛВ5К. 11. 01. 09

(√) А



Обозначение	A, мм	Масса, кг
ЛВ5К. 11. 01. 09	185	0.62
- 01	170	0.58

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

ЛВ5К. 11. 01. 09

ребро

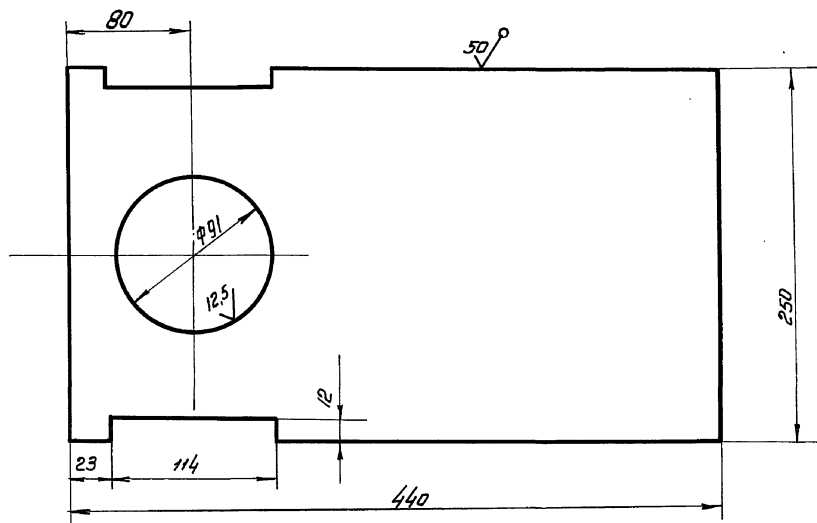
Лит.	Масса	Масштаб
И	12,1	1:25
Лист Листов 1		

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Гипроаэртеспец-монтаж  
г. Москва

Изм. №-табл. Лист и дата Взаим. таб. №-табл. Лист и дата

ЛВ5К. 11. 01. 07



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ , валов - h16.

ЛВ5К. 11. 01. 07

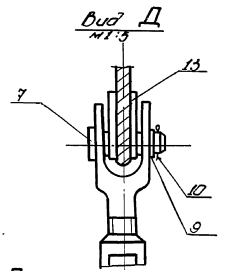
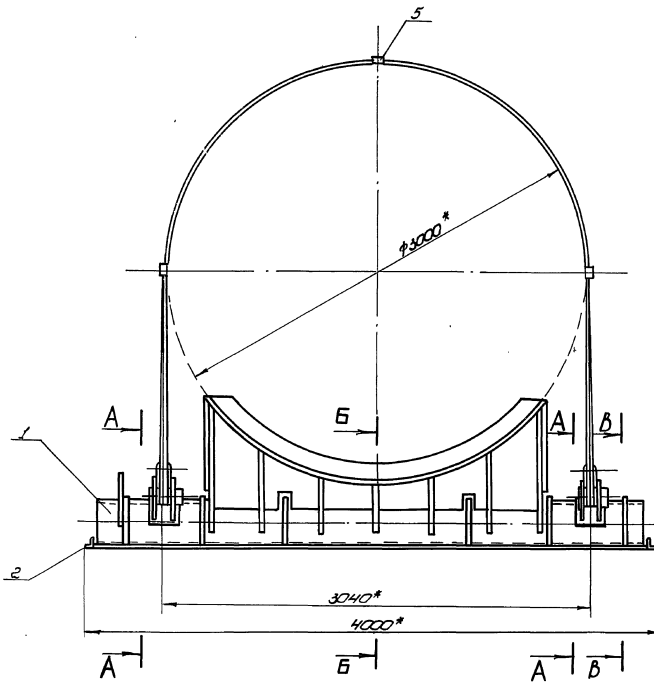
пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	12,1	1:25
Лист Листов 1		

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Гипроаэртеспец-монтаж  
г. Москва

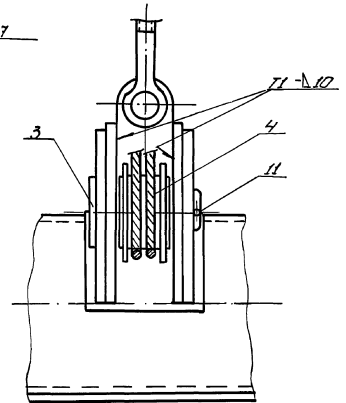
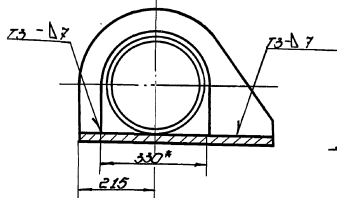
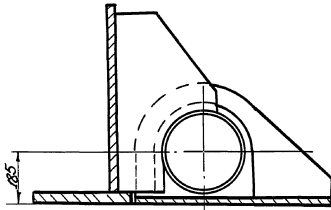
Изм. №-табл. Лист и дата Взаим. таб. №-табл. Лист и дата



Б-Б  
1:10 (воткнутом положении)

В-В  
1:10

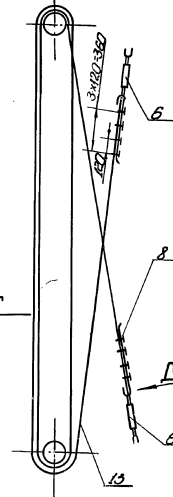
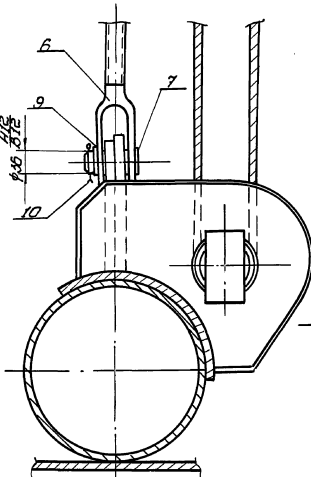
Вид Г  
1:5



А-А  
1:5

Схема 1

Запасовка каната поз. 13



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э42Д по ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остального - ±0,15.
3. Шероховатость поверхности деталей для дет. 54 0,8.
4. \* Размеры для справок.

				ТБ.5К.14.00.00С6			
Изм.	Вид	Исполн.	Дата	Место		Лист	Масштаб
Разработчик	Специалист	К.И.С.	1981			1500	1:20
Проб.	Инженер	И.И.С.	28.11				
				Шкало для проверки			
				суммарной массой 40-450 кг			
				вращением			
				вращением			
И.И.С.	Инженер	И.И.С.	1981				
И.И.С.	Инженер	И.И.С.	28.11				
И.И.С.	Инженер	И.И.С.	28.11				
				г. Москва			
				71662-01 14			

Т П 903-9-13,86

Лл IX

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4	12		ПВ5К.14.01.08	2400x670 ФИКСАТОР	1	330,0кг
	13		-01	ФИКСАТОР	2	
	14		-02	ФИКСАТОР	3	
Б4	15		ПВ5К.14.01.09	ЛОНЕ Б-12 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	
Б4	16		ПВ6К.14.01.10	830x2780 НАКЛЯДКА Б-16 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	185 кг
А4	17		ПВ5К.14.01.11	220x250 СЕКТОР	4	5,0кг
Б4	18		ПВ5К.14.01.12	СТРЕЛКА Б4-20 ГОСТ 103-76 Полка Ст.3 ГОСТ 535-79	4	
А4	19		ПВ5К.14.01.13	Л=500 РЕБРО	1	0,5кг
	20		-01	РЕБРО	4	
А4	21		ПВ5К.14.01.14	КРОШТЕЙН	2	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	22			БОЛТ М12x40.58.013 ГОСТ 7798-70	2	0,04кг
	23			ГАЙКА М12.58.013 ГОСТ 5915-70	2	0,02кг
ПВ5К.14.01.00						Лист 2

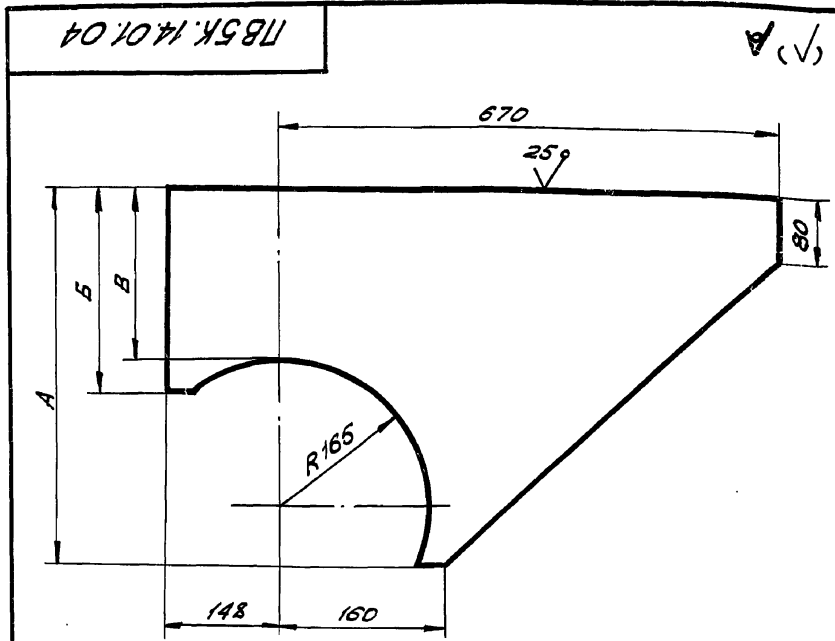
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	6			ТРАПЕР 63 БВ ОСТ 5.2314-79	2	14,5кг
	7			Ось 22-36x100 Ст.3 ГОСТ 9650-71	4	
	8			ЗАНУМ 3К-19 ТУ36 1839-75	8	0,57кг
	9			ШАЙБА 36.01.013 ГОСТ 9649-78	4	0,44 кг
	10			ШПЛИТ ГОСТ 397-79 6,3x60.002	4	0,02 кг
	11			10x120.002	2	0,05кг
	12			КОУШ 56 ГОСТ 2224-72	1	1,85 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
	13			КАНАТ 18,0-Г2-1764(180) ГОСТ 7668-80	1	
ПВ5К.14.00.00						Лист 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А2			ПВ5К.14.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ПВ5К.14.01.01	ОСНОВНЫЕ ОПОРЫ 325x15 ГОСТ В732-78 ТРУБА В10 ГОСТ В731-74 L=3860	1	415 кг
Б4	2		ПВ5К.14.01.02	БЯНДРА Б-10x210 ГОСТ 109-76 ПОЛОСА Ст.3 ГОСТ 535-79 L=450	2	2,0 кг
А4	3		ПВ5К.14.01.03	УШКО	2	
	4		-01	УШКО	2	
А4	5		ПВ5К.14.01.04	КРОШТЕЙН	2	
	6		-01	КРОШТЕЙН	2	
	7		-02	КРОШТЕЙН	1	
А4	8		ПВ5К.14.01.05	РЕБРО	2	
	9		-01	РЕБРО	2	
Б4	10		ПВ5К.14.01.06	РЕБРО Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	14,7 кг
Б4	11		ПВ5К.14.01.07	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЛИСТ Б-34 ГОСТ 18903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
ПВ5К.14.01.00						Лист 1 2
ОПОРА						ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А2			ПВ5К.14.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		ПВ5К.14.01.00	ОПОРА		
А4	2		ПВ5К.14.02.00	ОСНОВНЫЕ		
А4	3		ПВ5К.14.03.00	ПЯТЛЕЦ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	4		ПВ5К.14.00.01	ТРУБА 133x10 ГОСТ В732-78 ТРУБА В10 ГОСТ В731-74 L=95	1	2,5 кг
Б4	5		ПВ5К.14.00.02	ПРОСТАВКА 18 ГОСТ В240-72 ШВЕМЕР Ст.3 ГОСТ 535-79 L=60	3	0,52 кг
Б4	14		ПВ5К.14.00.03	ЛИСТ Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-78 D=180, d=135	2	0,87 кг
ПВ5К.14.00.00						Лист 1 2
ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУКОНОВ МАССОЙ 45-65 Т КРЯНОМ						ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА





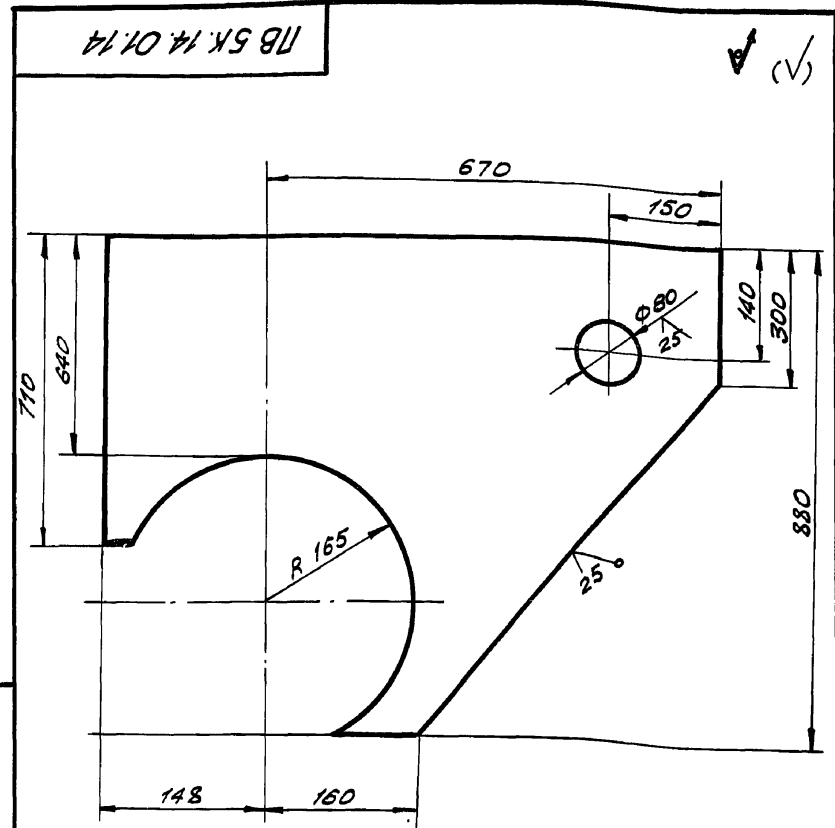


Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	Б	
ПВ 5К.14.01.04	570	325	395	29,0
-01	400	155	225	24,0
-02	310	95	165	19,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ 5К.14.01.04

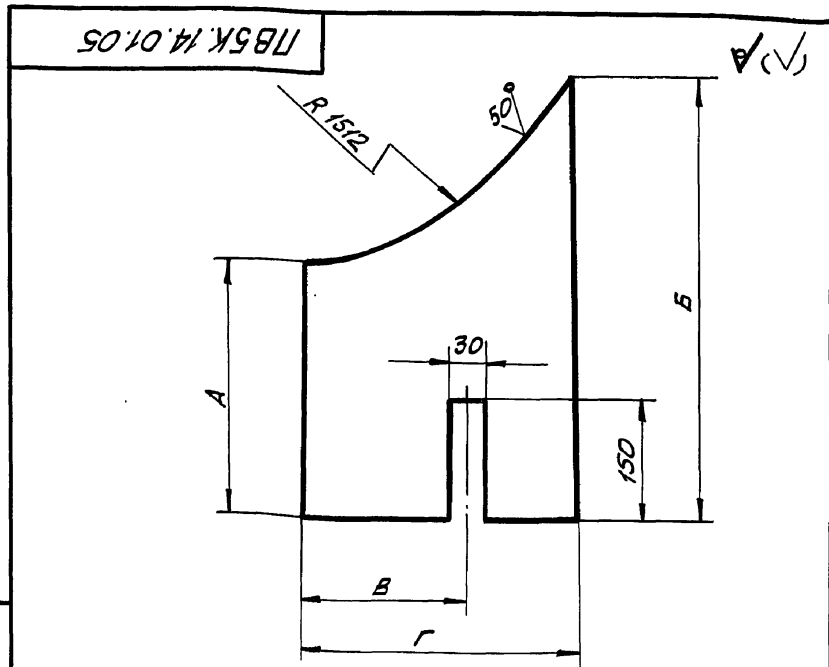
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	1	См. табл.	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.84			
Т.КОНТР.				Лист Б-16 ГОСТ 19903-74		
ГИП	ТЮРИН	Тюр	12.84	Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	12.84			



Неуказанные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ 5К.14.01.14

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	1	См. табл.	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.84			
Т.КОНТР.				Лист Б-16 ГОСТ 19903-74		
ГИП	ТЮРИН	Тюр	12.84	Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	12.84			

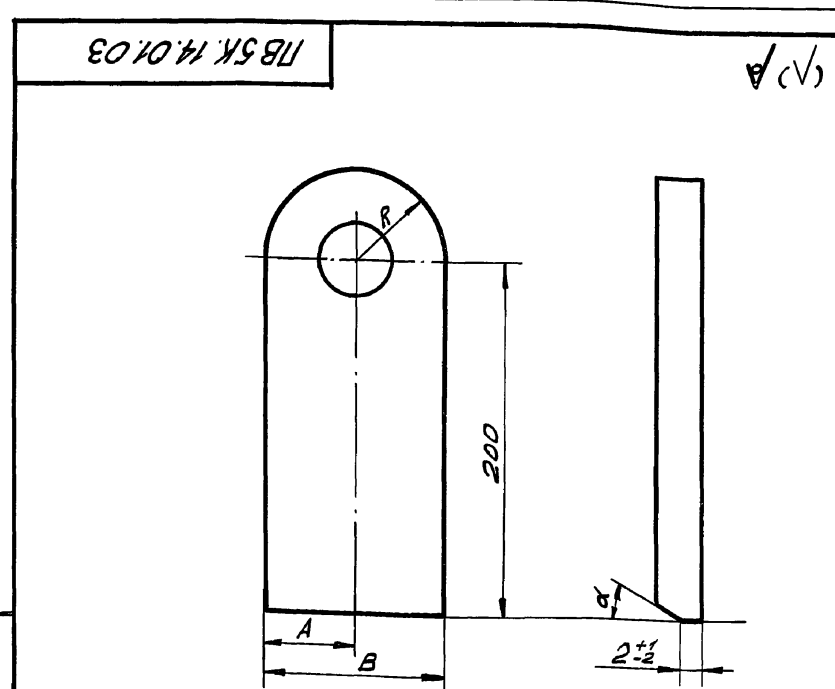


Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	В	Г	
ПВ 5К.14.01.05	165	220	-	360	5,1
-01	230	390	290	400	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ 5К.14.01.05

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	1	См. табл.	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.84			
Т.КОНТР.				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
ГИП	ТЮРИН	Тюр	12.84	Ст. 3 ГОСТ 14637-74		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	12.84			



Обозначение	Размеры, мм			α°	Масса, кг
	A	B	R		
ПВ 5К.14.01.03	50	100	50	15	3,2
-01	40	80	40	30	2,4

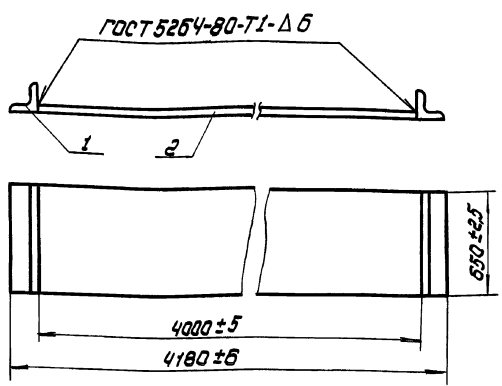
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ 5К.14.01.03

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	1	См. табл.	1:2,5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.84			
Т.КОНТР.				Лист Б-18 ГОСТ 19903-74		
ГИП	ТЮРИН	Тюр	12.84	Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	12.84			

Л.п. 17  
ТП 903-9-13,86

9000 20 14.02.00 СБ



1. Электроды типа З-42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-√

П85К.14.02.00 СБ

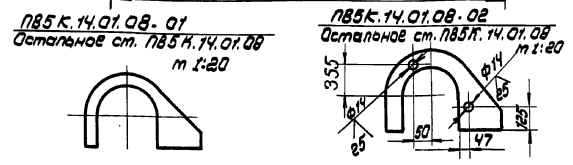
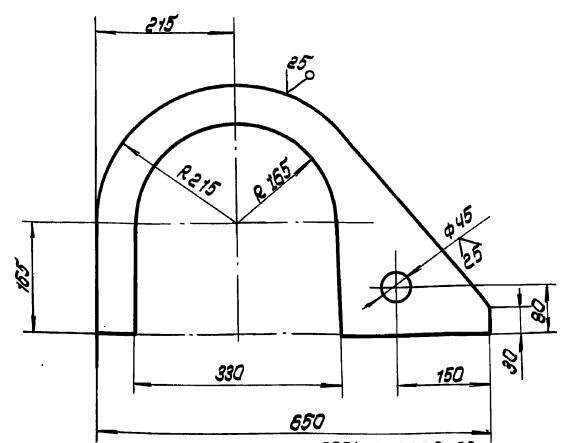
Основание		Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж		И	488,0	1:20
		Лист	Листов 3	
		Ил.проект.инст.монтаж г. Москва		

Исполнитель	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>Документация</u>						
ЯЧ			П85К.14.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б4	1	П85К.14.02.01	Пластина	Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	440кг
Б4	2	П85К.14.02.02	Угол	Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	5,8кг

П85К.14.02.00

Основание		Лист	Лист	Листов
		И		
		Ил.проект.инст.монтаж г. Москва		

П85К.14.01.08

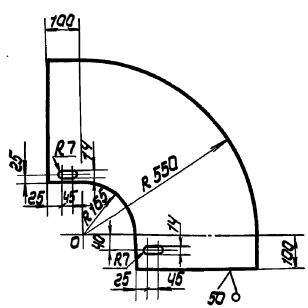


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H15; валов - h15; остальных - ± 0.15/2

П85К.14.01.08

Фиксатор		Лист	Масса	Масштаб
		И	14,0	1:5
		Лист	Листов 3	
		Ил.проект.инст.монтаж г. Москва		

П85К.14.01.11



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H15; валов - h15; остальных - ± 0.15/2

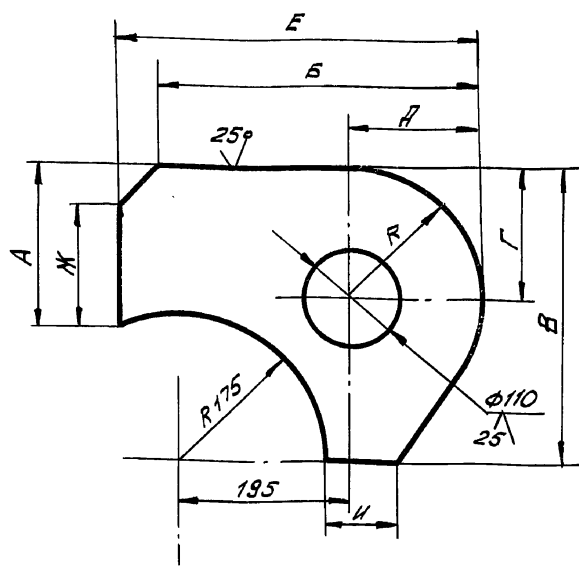
П85К.14.01.11

Сектор		Лист	Масса	Масштаб
		И	20	1:10
		Лист	Листов 7	
		Ил.проект.инст.монтаж г. Москва		

ТП 903-9-13,86 Ал I

ПБСК.14.01.13

(1/1)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	R	
ПБСК.14.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	150	15,5
-01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,5

ПБСК.14.01.13

РЕБРО

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Уч.з.	Уч.з.	12.84	1	15,5	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Уч.з.	Уч.з.	12.84	1		
Г.И.П.	ТЮРИН	Уч.з.	Уч.з.	12.84	1		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Уч.з.	Уч.з.	12.84	1		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Уч.з.	Уч.з.	12.84	1		

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПБСК.14.03.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПБСК.14.03.01	ВКЛАДЫШ		
				Б-25 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				76x195	2	2,9 кг
Б4	2		ПБСК.14.03.02	ПАЛЕЦ		
				Труба 108x6 ГОСТ В732-78		
				В10 ГОСТ В731-74		
				L=180	1	2,8 кг
Б4	3		ПБСК.14.03.03	ГОЛОВКА		
				Б10 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				130x70	1	0,7 кг

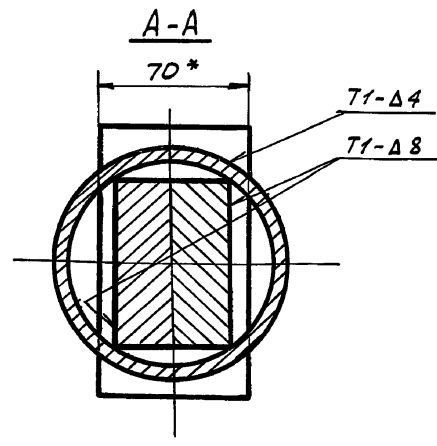
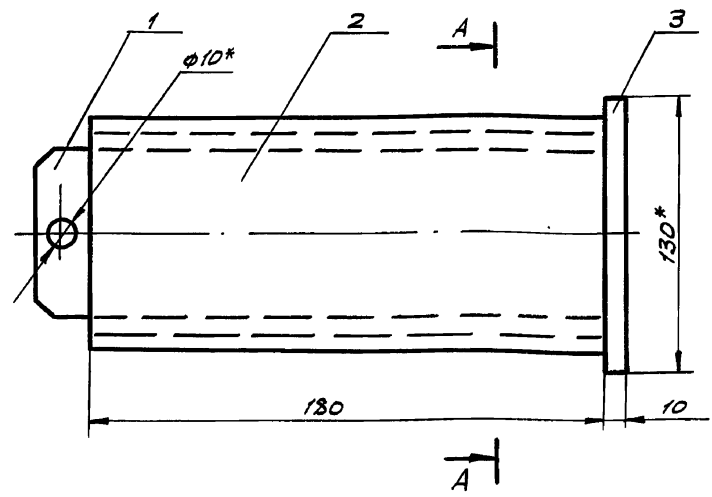
ПБСК.14.03.00

ПАЛЕЦ

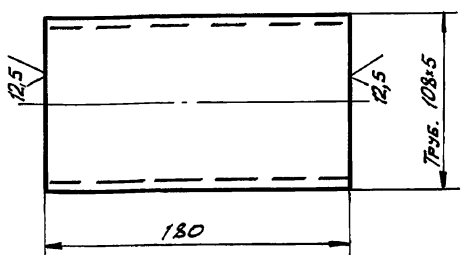
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Уч.з.	Уч.з.	12.84	1	9,5	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Уч.з.	Уч.з.	12.84	1		
Г.И.П.	ТЮРИН	Уч.з.	Уч.з.	12.84	1		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Уч.з.	Уч.з.	12.84	1		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Уч.з.	Уч.з.	12.84	1		

Лист Листов 1  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

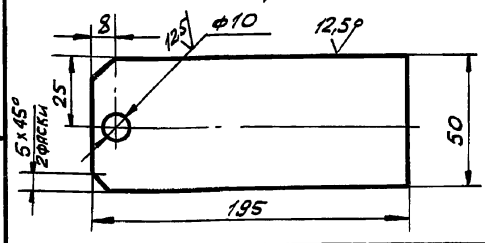
ПБСК.14.03.00 СБ



Дет. поз. 2  
м 1:2,5



Дет. поз. 1  
м 1:2,5



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - ±  $\frac{IT16}{2}$ .
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ Б4 - √.
4. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

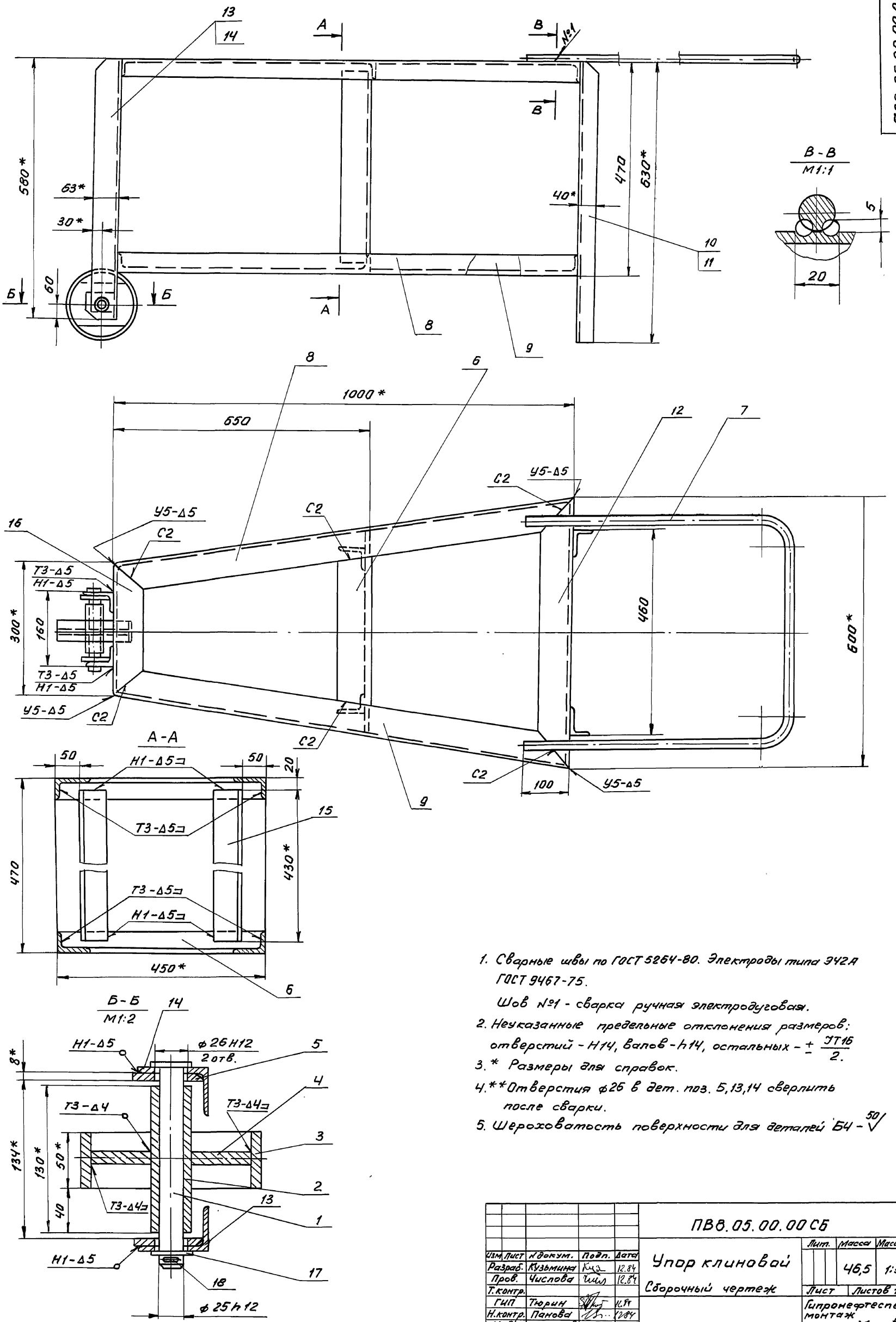
ПБСК.14.03.00 СБ

ПАЛЕЦ

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Уч.з.	Уч.з.	12.84	1	9,5	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Уч.з.	Уч.з.	12.84	1		
Г.И.П.	ТЮРИН	Уч.з.	Уч.з.	12.84	1		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Уч.з.	Уч.з.	12.84	1		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Уч.з.	Уч.з.	12.84	1		

Лист Листов 1  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.  
Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.
4. \*\* Отверстия  $\phi 26$  в дет. поз. 5, 13, 14 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4 -  $\sqrt{50}$

Лист 1 из 1  
 Разработано: Кузнецов  
 Проверено: Панова  
 Утверждено: Кузнецов

ПВВ.05.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Упор клиновой	46,5	1:5
Разраб.	Кузнецов	Куз	12.84			
Пров.	Числова	Чис	12.84	Сборочный чертеж		
Т.контр.	Гип	Тюрин	12.84	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	Испромефотеспец-монтаж		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	г. Москва		

ТП 903-9-13,86 Алл

Изм. и дата Подп. и дата  
Взам. инв. и дата  
Изм. и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		ПВ8.05.00.00СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	ПВ8.05.00.01	ось	1	
Б4	2	ПВ8.05.00.02	Ступица Труба 25×3,2 ГОСТ 3262-75 L=130	1	0,38 кг
Б4	3	ПВ8.05.00.03	Обод 159×8 ГОСТ 8732-78 Труба в 10 ГОСТ 8731-74 L=50	1	1,5 кг
А4	4	ПВ8.05.00.04	Диафрагма	1	
А4	5	ПВ8.05.00.05	Накладка	2	
А4	6	ПВ8.05.00.06	Перекладина	2	
А4	7	ПВ8.05.00.07	Ручка	1	
А4	8	ПВ8.05.00.08	Уголок	2	
А4	9	ПВ8.05.00.08-01	Уголок	2	
А4	10	ПВ8.05.00.09	Уголок	2	
А4	11	ПВ8.05.00.09-01	Уголок	2	
А4	12	ПВ8.05.00.10	Уголок	2	
А4	13	ПВ8.05.00.11	Уголок	2	
А4	14	ПВ8.05.00.11-01	Уголок	2	

ПВ8.05.00.00				Упор клиновой	
Изм. Лист	И. Докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб. Кузьмина	Куз	Куз	12.84	1	2
Проб. Числова	Чис	Чис	12.84		
ГИП Тюрин	Тюр	Тюр	12.84		
И. контр. Панова	Пан	Пан	12.84		
Утв. Кузнецов	Куз	Куз	12.84		
				Гипрометспецмонтаж г. Москва	

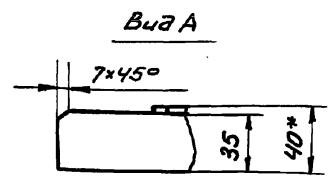
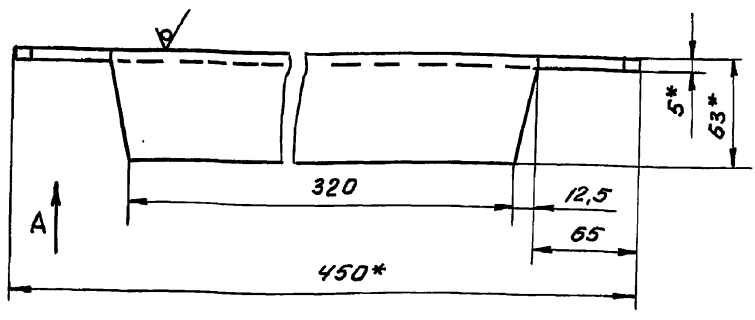
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	15	ПВ8.05.00.12	Уголок 5-63×40×5 ГОСТ 8510-72 Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79 L=430		
А4	16	ПВ8.05.00.13	Уголок Стандартные изделия		
	17		Шайба 25.04.016 ГОСТ 11371-78	1	
	18		Шпилька 5×50.002 ГОСТ 397-70	1	

Изм. и дата Подп. и дата  
Взам. инв. и дата  
Изм. и дата

ПВ8.05.00.00				Лист 2	
Изм. Лист	И. Докум.	Подп.	Дата		

90.00.50.88U

25 (V)



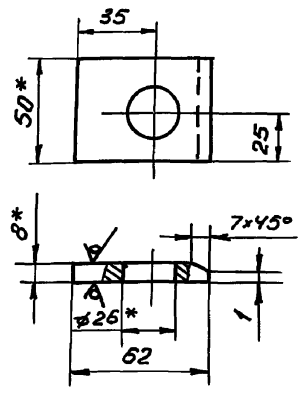
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± IT16/2.
2. \* Размер для справок.

Изм. и дата Подп. и дата  
Взам. инв. и дата  
Изм. и дата

ПВ8.05.00.06				Перекладина	
Изм. Лист	И. Докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб. Кузьмина	Куз	Куз	12.84	1,5	1:2,5
Проб. Числова	Чис	Чис	12.84		
Т. контр. ГИП Тюрин	Тюр	Тюр	12.84		
И. контр. Панова	Пан	Пан	12.84		
Утв. Кузнецов	Куз	Куз	12.84		
				Гипрометспецмонтаж г. Москва	

50.00.50.88U

25 (V)

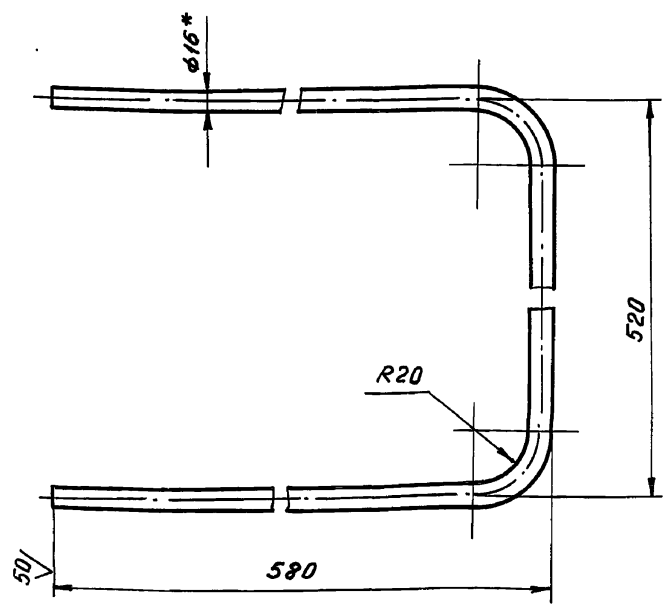


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± IT16/2.
2. \* Размер для справок.

Изм. и дата Подп. и дата  
Взам. инв. и дата  
Изм. и дата

ПВ8.05.00.05				Накладка	
Изм. Лист	И. Докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб. Кузьмина	Куз	Куз	12.84	0,16	1:2
Проб. Числова	Чис	Чис	12.84		
Т. контр. ГИП Тюрин	Тюр	Тюр	12.84		
И. контр. Панова	Пан	Пан	12.84		
Утв. Кузнецов	Куз	Куз	12.84		
				Гипрометспецмонтаж г. Москва	

ПВВ.05.00.07

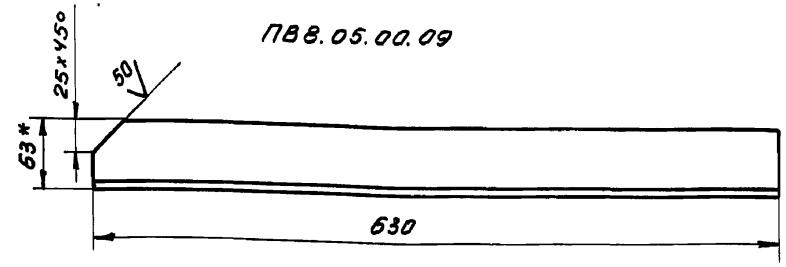


1. Длина заготовки 1600 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размер для справок.

Изм. и дата | Подп. и дата | Изм. и дата | Подп. и дата | Изм. и дата | Подп. и дата

ПВВ.05.00.07				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ручка	
Разраб.	Кузьмина	КМЗ		12.84	2,5	1:4
Проб.	Числова	ЧММ		12.84		
Т.контр.					Лист	Листов 1
ГИП	Тюрин			12.84	Угол 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72	
Н.контр.	Панова			12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79	
Утв.	Кузнецов			12.84	Гипроцветспец-монтаж г. Москва	

ПВВ.05.00.09



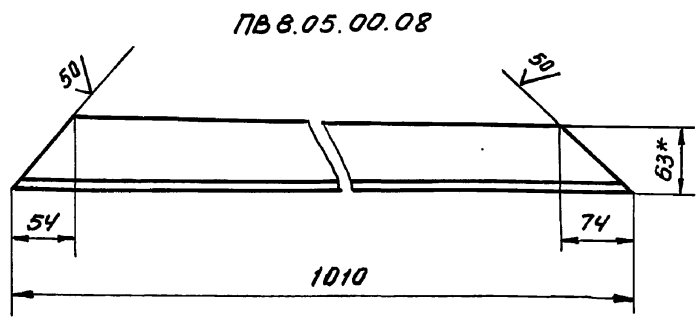
ПВВ.05.00.09-01 - зеркальное отражение  
остальное см. ПВВ.05.00.09

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

Изм. и дата | Подп. и дата | Изм. и дата | Подп. и дата | Изм. и дата | Подп. и дата

ПВВ.05.00.09				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	
Разраб.	Кузьмина	КМЗ		12.84	2,46	1:4
Проб.	Числова	ЧММ		12.84		
Т.контр.					Лист	Листов 1
ГИП	Тюрин			12.84	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72	
Н.контр.	Панова			12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79	
Утв.	Кузнецов			12.84	Гипроцветспец-монтаж г. Москва	

ПВВ.05.00.08



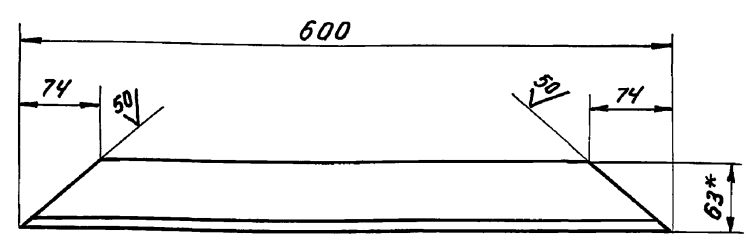
ПВВ.05.00.08-01 - зеркальное отражение  
остальное см. ПВВ.05.00.08

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

Изм. и дата | Подп. и дата | Изм. и дата | Подп. и дата | Изм. и дата | Подп. и дата

ПВВ.05.00.08				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	
Разраб.	Кузьмина	КМЗ		12.84	3,95	1:4
Проб.	Числова	ЧММ		12.84		
Т.контр.					Лист	Листов 1
ГИП	Тюрин			12.84	Угол 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72	
Н.контр.	Панова			12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79	
Утв.	Кузнецов			12.84	Гипроцветспец-монтаж г. Москва	

ПВВ.05.00.10



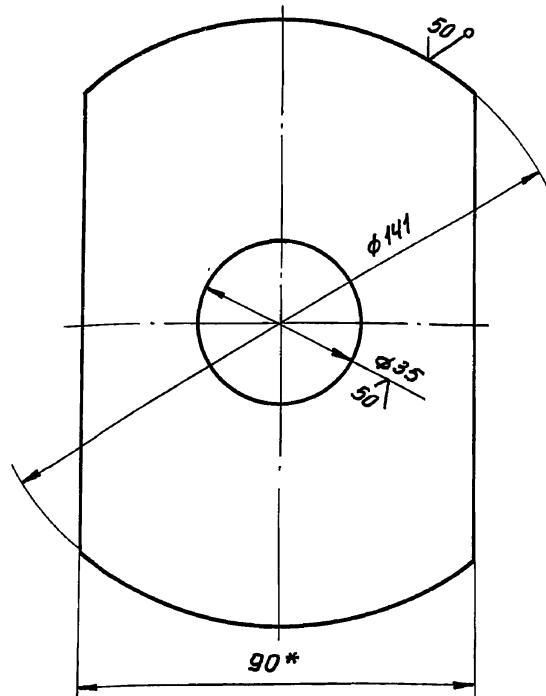
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

Изм. и дата | Подп. и дата | Изм. и дата | Подп. и дата | Изм. и дата | Подп. и дата

ПВВ.05.00.10				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	
Разраб.	Кузьмина	КМЗ		12.84	2,35	1:4
Проб.	Числова	ЧММ		12.84		
Т.контр.					Лист	Листов 1
ГИП	Тюрин			12.84	Угол 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72	
Н.контр.	Панова			12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79	
Утв.	Кузнецов			12.84	Гипроцветспец-монтаж г. Москва	

10'00'50'89U

(✓)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

ПВВ.05.00.04

Диaphragма

Лист	Масса	Масштаб
1	0,65	1:1

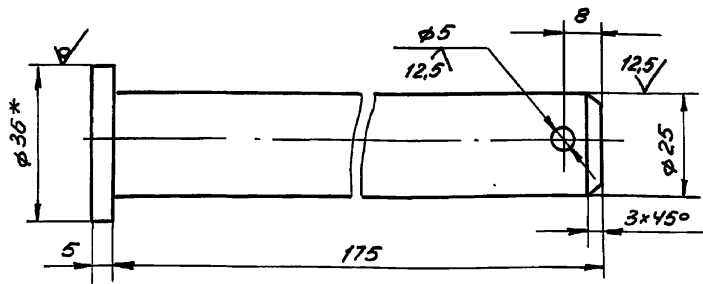
Полоса 5-8x90 ГОСТ 103-76  
Ст 3 ГОСТ 535-79

Гипроаэртеспеч-монтаж г. Москва

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кузьмина	12.84	
Проб.	Числова	Числ	12.84	
Г.контр.	Тюрин	Тюрин	12.84	
И.контр.	Панова	Панова	12.84	
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.84	

10'00'50'89U

25 (✓)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

ПВВ.05.00.01

Ось

Лист	Масса	Масштаб
1	0,7	1:1

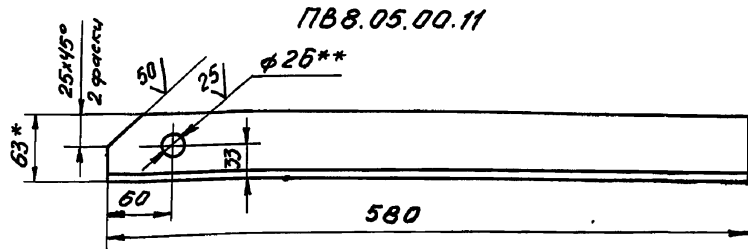
Круг В-36 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Проб.	Числова	Числ	12.84	
Г.контр.	Тюрин	Тюрин	12.84	
И.контр.	Панова	Панова	12.84	
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.84	

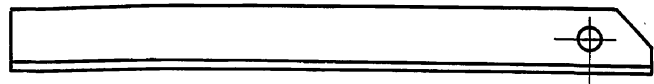
11'00'50'89U

(✓)A

ПВВ.05.00.11



ПВВ.05.00.11-01 - зеркальное отражение  
остальное см. ПВВ.05.00.11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.
3. \*\* Отверстия  $\phi 26$  сверлить после сварки с деталью Б.

ПВВ.05.00.11

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	2,27	1:4

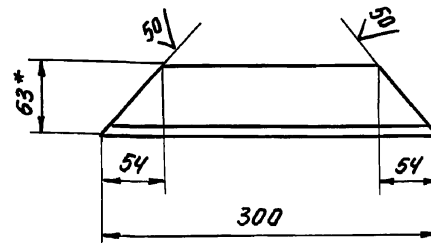
Уголок 5-63x40-5 ГОСТ 8510-72  
Ст 3 ГОСТ 535-79

Гипроаэртеспеч-монтаж г. Москва

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Проб.	Числова	Числ	12.84	
Г.контр.	Тюрин	Тюрин	12.84	
И.контр.	Панова	Панова	12.84	
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.84	

13'00'50'89U

(✓)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

ПВВ.05.00.13

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	1,17	1:4

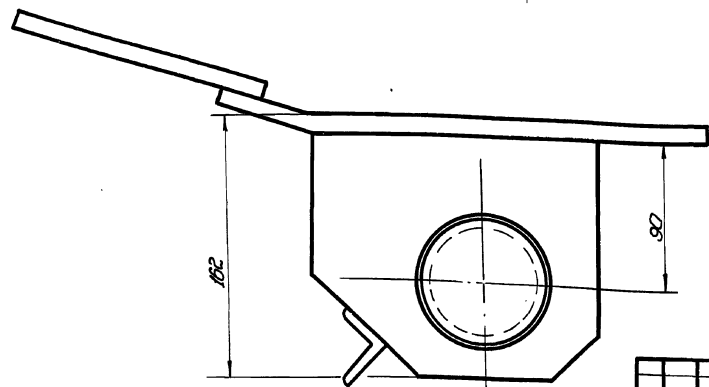
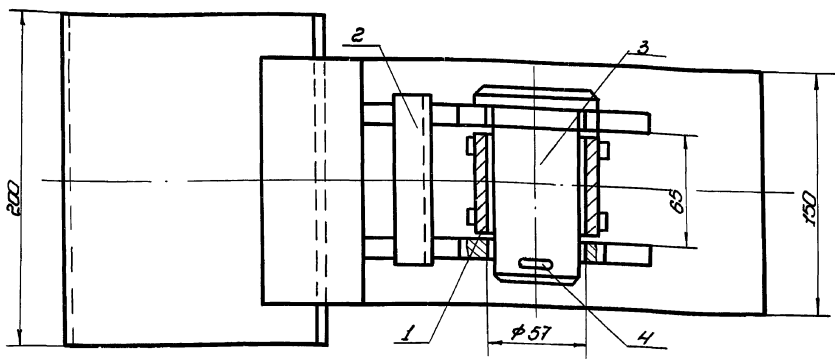
Уголок 5-63x40-5 ГОСТ 8510-72  
Ст 3 ГОСТ 535-79

Гипроаэртеспеч-монтаж г. Москва

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Проб.	Числова	Числ	12.84	
Г.контр.	Тюрин	Тюрин	12.84	
И.контр.	Панова	Панова	12.84	
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.84	



1783.02.00.00.06



Размеры для справок.

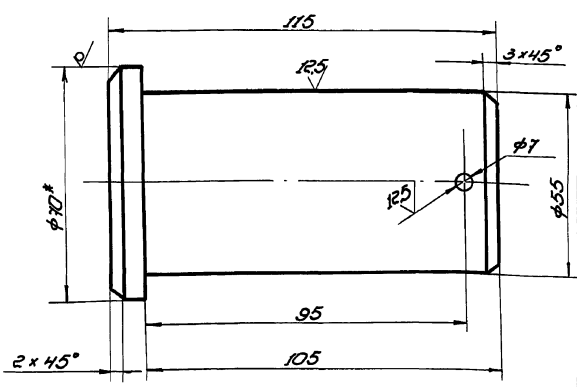
				1783.02.00.00.06			Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	Рисунки	Дата	Скоба для разворота банни рулона			13.0	1:2	
Разработ.	Кувшинов	Колос.	12.81	Сборочный чертеж			Лист	Листов	1
Провер.	Чистяков	Сид.	12.81				Гипроинформационный центр г. Москва		
Г. констр.									
СНП	Таролин	Ш/И	12.84						
Н. констр.	Ленинцев	Л/И	12.84						
СНП	Кузнецов	С/И	12.84						

ТП 903-9-13,86 А и Б

Изм. в разрезе и детали. Взам. инв. № 1783.02.00.00.06. 1783.02.00.00.06. 1783.02.00.00.06.

1783.02.00.01

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, отверстий - H14, остальных - ± 0.15

1783.02.00.01

Палец

Лист	Масштаб	Масштаб
2,2	1:1	
Гипроинформационный центр г. Москва		

Изм. в разрезе и детали. Взам. инв. № 1783.02.00.01. 1783.02.00.01. 1783.02.00.01.

Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
1783.02.00.00.06	Сборочный чертеж	
	Сборочные единицы	
1 1783.02.01.00	Втулка	1
2 1783.02.02.00	Горлышко	1
	Детали	
3 1783.02.00.01	Палец	1
	Стандартные изделия	
4	Шпилька 63x75-002 ГОСТ 391-79	1 002 кг

Изм. в разрезе и детали. Взам. инв. № 1783.02.00.01. 1783.02.00.01. 1783.02.00.01.

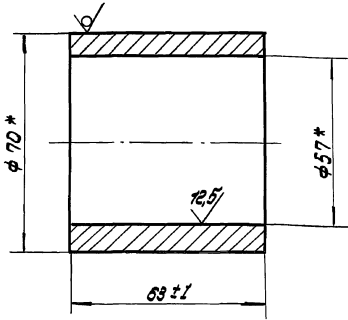
1783.02.00.00

Скоба для разворота банни рулона

Лист	Листов	Листов
7	7	
Гипроинформационный центр г. Москва		

10 10 20 88U

50/(✓)



\* размер для справок

103.02.01.01

Втулка

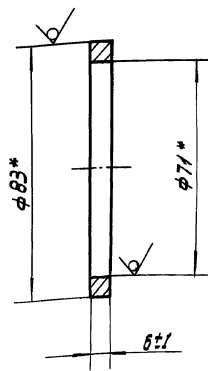
Лист	Масса	Материал
07	1:1	
Лист Листов 1		

Труба 70x6 ГОСТ 8732-78  
810 ГОСТ 8731-74

Ум	Лист	И.В.Кочетков	Лист	Лист
Разработ	К.И.Землина	К.И.З.	12.84	
Проб	Числова	Ч.И.	12.84	
Т.Канте	Т.Канте	Т.К.	12.84	
Н.Канте	Панова	П.П.	12.84	
Ч.К.	Кузнецов	Ч.К.	12.84	

10 10 20 88U

25/(✓)



\* размер для справок

103.02.01.02

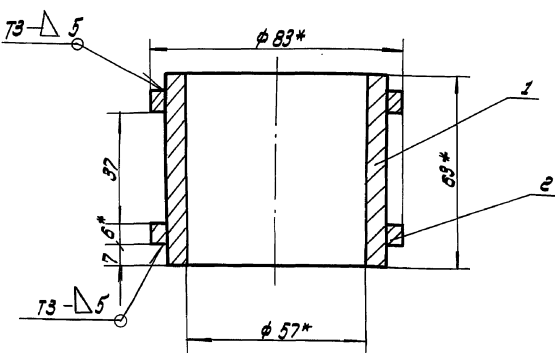
Полуцо

Лист	Масса	Материал
0,15	1:1	
Лист Листов 1		

Труба 83x6 ГОСТ 8732-78  
810 ГОСТ 8731-74

Ум	Лист	И.В.Кочетков	Лист	Лист
Разработ	К.И.Землина	К.И.З.	12.84	
Проб	Числова	Ч.И.	12.84	
Т.Канте	Т.Канте	Т.К.	12.84	
Н.Канте	Панова	П.П.	12.84	
Ч.К.	Кузнецов	Ч.К.	12.84	

10 10 20 88U



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; бандаж - 1/2 IT7.
- \* Размеры для справок.

103.02.01.00 СБ

Втулка  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Материал
1,2	1:1	
Лист Листов 1		

Ум	Лист	И.В.Кочетков	Лист	Лист
Разработ	К.И.Землина	К.И.З.	12.84	
Проб	Числова	Ч.И.	12.84	
Т.Канте	Т.Канте	Т.К.	12.84	
Н.Канте	Панова	П.П.	12.84	
Ч.К.	Кузнецов	Ч.К.	12.84	

Шкала	Дата	1983.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
			103.02.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
			1	103.02.01.01	Втулка	1
			2	103.02.01.02	Полуцо	2

103.02.01.00

Втулка

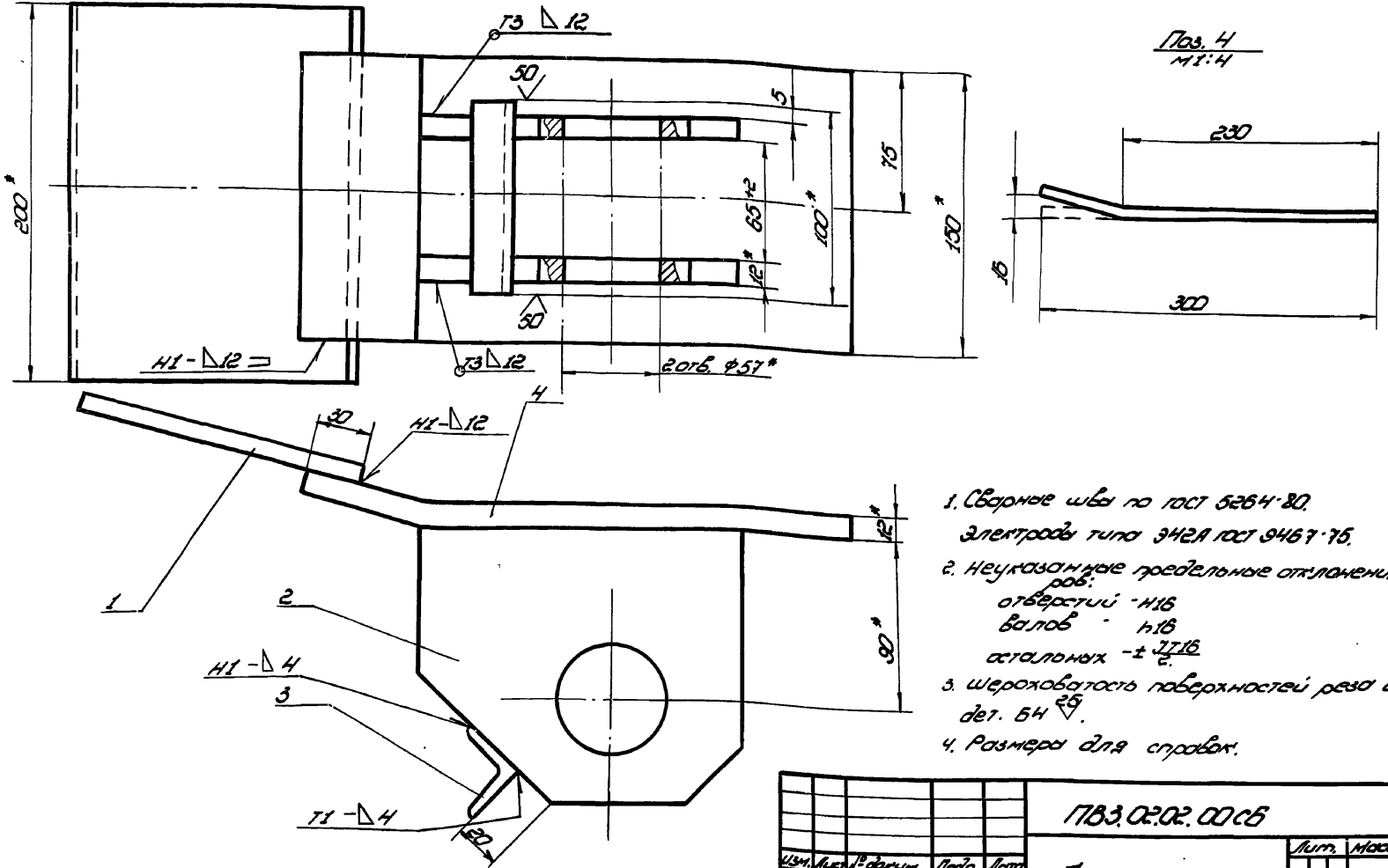
Лист	Лист	Листов
1	1	1

Ум	Лист	И.В.Кочетков	Лист	Лист
Разработ	К.И.Землина	К.И.З.	12.84	
Проб	Числова	Ч.И.	12.84	
Т.Канте	Т.Канте	Т.К.	12.84	
Н.Канте	Панова	П.П.	12.84	
Ч.К.	Кузнецов	Ч.К.	12.84	

1783.02.02.00.05

ТП 903-9-13,86 АМ I X

Указ. в разд. 1 чертеж. и детали. Указ. в разд. 2 чертеж. и детали.

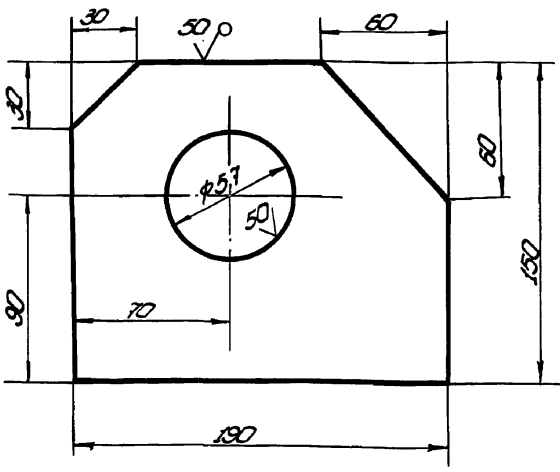


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ±IT16.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - Rz 25.
- Размеры для справок.

1783.02.02.00.05				Лист	Масса	Масштаб
Корпус					100	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Копировал				Гипроинформспец. монтаж г. Москва формат А2		

1783.02.02.02

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных - ±IT16.

Указ. в разд. 1 чертеж. и детали. Указ. в разд. 2 чертеж. и детали.

1783.02.02.02				Лист	Масса	Масштаб
Щека					2,5	1:2
Полоса 5x12x150 ГОСТ 103-75 ст.3 ГОСТ 535-79				Гипроинформспец. монтаж г. Москва формат А1		

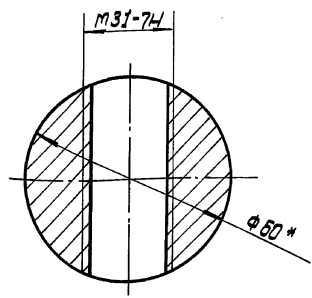
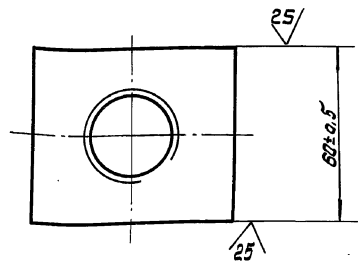
Код документа	Код детали	Код материала	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
43			1783.02.02.00.05	Сборочный чертеж		
				Детали		
54	1		1783.02.02.01	Пластина		
				Полоса 5x12x150 ГОСТ 103-75 ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	30кг
44	2		1783.02.02.02	Щека	2	
54	3		1783.02.02.03	Переключатель		
				Уголок 5x2x5x150 ГОСТ 103-75 ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=100	1	0,2кг
54	4		1783.02.02.04	Пластина		
				Полоса 5x12x150 ГОСТ 103-75 ст.3 ГОСТ 535-79	1	4,2кг

Указ. в разд. 1 чертеж. и детали. Указ. в разд. 2 чертеж. и детали.

1783.02.02.00				Лист	Масса	Масштаб
Корпус						1
Гипроинформспец. монтаж г. Москва формат А1						

80 00 05 03

✓(✓)



\* Размер для справок

пвч.05.00.03

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
1	1,2	1:1
Лист	Листов	1

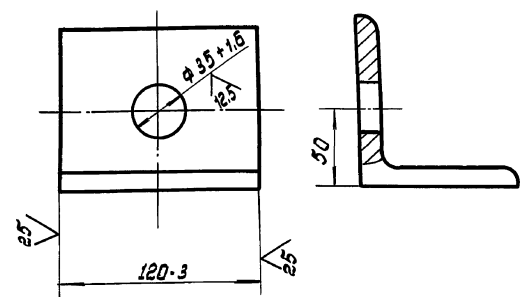
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Числова	Кузнецова	Кузнецова	12.84
Проект.	Числова	Кузнецова	Кузнецова	12.84
Т.контр.	Тюрихин	Панова	Кузнецова	12.84
Н.контр.	Панова	Кузнецова	Кузнецова	12.84
Утв.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	12.84

В-80 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Ипронметспецмонтаж  
г. Москва

10 05 01 01

✓(✓)



пвч.05.01.01

Уголок

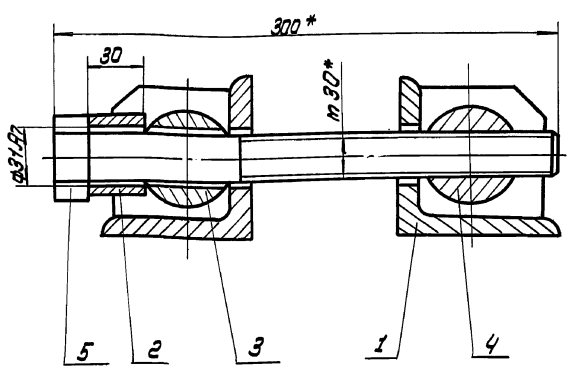
Лист	Масса	Масштаб
1	1,25	1:2
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Числова	Кузнецова	Кузнецова	12.84
Проект.	Числова	Кузнецова	Кузнецова	12.84
Т.контр.	Тюрихин	Панова	Кузнецова	12.84
Н.контр.	Панова	Кузнецова	Кузнецова	12.84
Утв.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	12.84

Уголок Б-80 ГОСТ 8509-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Ипронметспецмонтаж  
г. Москва

80 05 00 00 05



поз. 5  
м 1:2

\* Размеры для справок.

пвч.05.00.00.05

Стружное приспособление  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	7,6	1:2
Лист	Листов	1

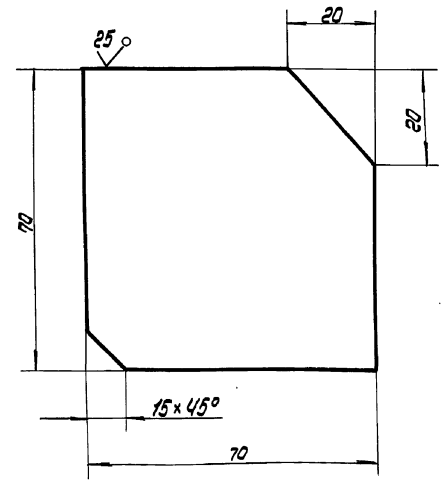
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Числова	Кузнецова	Кузнецова	12.84
Проект.	Числова	Кузнецова	Кузнецова	12.84
Т.контр.	Тюрихин	Панова	Кузнецова	12.84
Н.контр.	Панова	Кузнецова	Кузнецова	12.84
Утв.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	12.84

В-80 ГОСТ 19003-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Ипронметспецмонтаж  
г. Москва

80 05 01 02

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h 16;  
остальных ± 3/16

пвч.05.01.02

Рёбро

Лист	Масса	Масштаб
1	0,3	1:1
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Числова	Кузнецова	Кузнецова	12.84
Проект.	Числова	Кузнецова	Кузнецова	12.84
Т.контр.	Тюрихин	Панова	Кузнецова	12.84
Н.контр.	Панова	Кузнецова	Кузнецова	12.84
Утв.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	12.84

В-80 ГОСТ 19003-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Ипронметспецмонтаж  
г. Москва

Т П 903-9-13.86

Изм. Лист. Подп. и дата. Имя, фамилия, Подп. и дата.

Изм. Лист. Подп. и дата. Имя, фамилия, Подп. и дата.

Изм. Лист. Подп. и дата. Имя, фамилия, Подп. и дата.

Изм. Лист. Подп. и дата. Имя, фамилия, Подп. и дата.

ТП 903-9 - 13,86 Ал №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПВ.05.01.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ.05.01.01	РЕБРО	2	
A4	2		ПВ.05.01.02	УГОЛОК	1	

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПВ.05.01.00		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	КРОНШТЕЙН ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	У.М.	12.84			1	
ГИП	ТЮРИН	В.И.	12.84				
Н.КОНТР.	ПАВОВА	Л.С.	12.84				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.	12.84				

ПВ.05.00.02

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ - Н 14;  
 ЗАРЯД - Н 14; ЭТА  
 ОСТАЛЬНЫХ - ± 2.  
 2. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ.05.00.02				ЛИСТ	МАСШ	МАСШ
СУХАРЬ					1,2	1:1
КРУГ В-60 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПВ.05.00.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПВ.05.01.00	КРОНШТЕЙН	2	
				ДЕТАЛИ		
	2		ПВ.05.00.01	ВТУЛКА		
				КРУГ В-45 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=30	1	0,15 кг
A4	3		ПВ.05.00.02	СУХАРЬ	1	
A4	4		ПВ.05.00.03	ГАЙКА	1	
B4	5		ПВ.05.00.04	БОЛТ		
				БОЛТ 30x300.58.026 ГОСТ 7798-70	1	3,3 кг

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПВ.05.00.00		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	У.М.	12.84			1	
ГИП	ТЮРИН	В.И.	12.84				
Н.КОНТР.	ПАВОВА	Л.С.	12.84				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.	12.84				

ПВ.05.01.00СБ

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.  
 ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.  
 2. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ.05.01.00СБ				ЛИСТ	МАСШ	МАСШ
КРОНШТЕЙН					1,85	1:2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Вит. таб. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
Аз		ПВЧ.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
Ач	1	ПВЧ.02.01.00	Скаба	1	
Ач	2	ПВЧ.02.02.00	Прижим	1	
			Детали		
Ач	3	ПВЧ.02.00.01	Кольцо прижимное	1	
Ач	4	ПВЧ.02.00.02	Винт	1	
Бд	5	ПВЧ.02.00.03	Ручка		
			Круг В-20 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79 L=250	1	0,62 кг
Ач	6	ПВЧ.02.00.04	Пята	1	
Ач	7	ПВЧ.02.00.05	Палец	1	
			Стандартные изделия		
		8	Шплицт 3*25.00.2 ГОСТ 397-79	2	0,01 кг

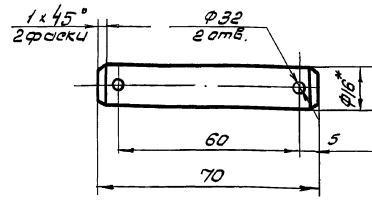
ПВЧ.02.00.00

Струбочина для прижатия опорного кольца.

Лит. Лист Листов  
И 1 1  
Испроделтестпечмонтаж  
г. Москва

ПВЧ.02.00.05

23/ (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2  
2 \* Размер для справок

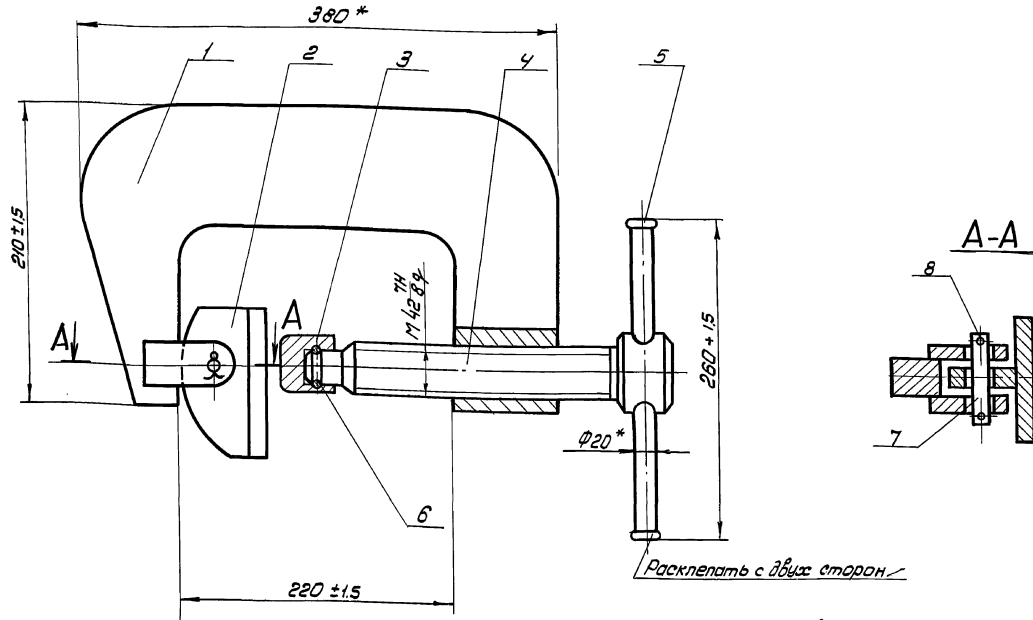
ПВЧ.02.00.05

Палец

Круг В-18 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79

Лит. Масса Масштаб  
И 0,1 1:1  
Лист Листов 1  
Испроделтестпечмонтаж  
г. Москва

ПВЧ.02.00.00 СБ



\* Размеры для справок.

ПВЧ.02.00.00 СБ

Струбочина для прижатия опорного кольца  
Сборочный чертеж

Лит. Масса Масштаб  
И 18,8 1:2,5  
Лист Листов 1  
Испроделтестпечмонтаж  
г. Москва

ТП 903-9-13.86 АЛ IX

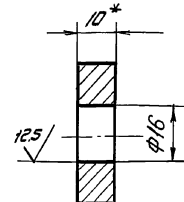
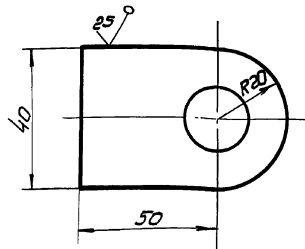
Изм. № п/п, дата, проект, и детали. Автор: иб, №, дата, проект, и детали.

Изм. №	Дата	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>							
А3				ПВ4.02.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>							
А4	1	ПВ4.02.01.01		Пластина		1	
Б4	2	ПВ4.02.01.02		Гайка	В-60 ГОСТ 2590-71 Круп. Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 80	1	1.0 кг
В4	3	ПВ4.02.01.03		Проушина		2	

Изм. №	Лист	№ докум.	Лист	Дата	ПВ4.02.01.00 <b>Скоба</b>	Лист	Листов
Разраб.	Числова	Иль	12.84	И		1	
Проб.	Кузнецова	К	12.84	И		1	
Г.Контр.	Тюрин	Т	12.84	И		1	
Н.Контр.	Ланова	Л	12.84	И		1	
Утв.	Кузнецов	К	12.84	И	1		

Э010201ВУ

В(✓)

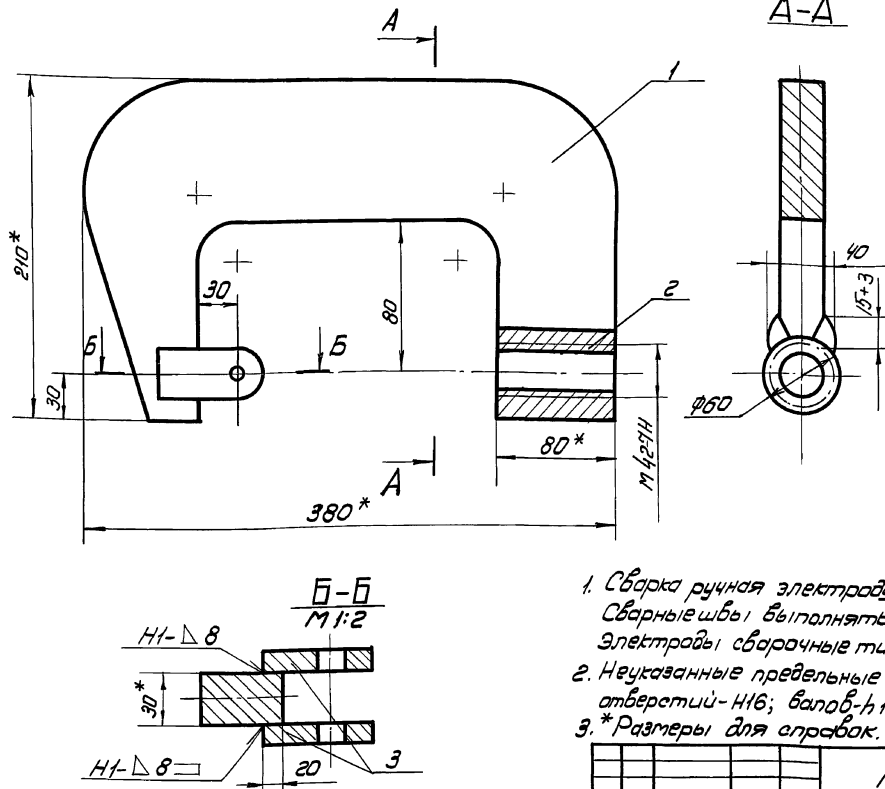


1 Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий- H16; валов- h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2 \* Размер для справок.

Изм. № п/п, дата, проект, и детали. Автор: иб, №, дата, проект, и детали.

					ПВ4.02.01.03		
Изм. №	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Проушина	Лист	Листов
Разраб.	Числова	Иль	12.84	И		1	
Проб.	Кузнецова	К	12.84	И		1	
Г.Контр.	Тюрин	Т	12.84	И		1	
Н.Контр.	Ланова	Л	12.84	И		1	
Утв.	Кузнецов	К	12.84	И	1		

ПВ4.02.01.00 СБ



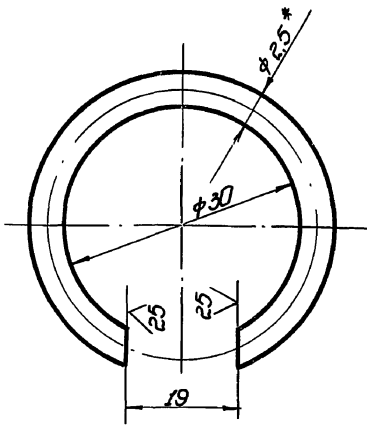
1. Сварка ручная электродуговая.  
Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.  
Электроды сборочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий- H16; валов- h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
3. \* Размеры для справок.

Изм. № п/п, дата, проект, и детали. Автор: иб, №, дата, проект, и детали.

					ПВ4.02.01.00 СБ		
Изм. №	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Скоба	Лист	Листов
Разраб.	Числова	Иль	12.84	И		1	
Проб.	Кузнецова	К	12.84	И		1	
Г.Контр.	Тюрин	Т	12.84	И		1	
Н.Контр.	Ланова	Л	12.84	И		1	
Утв.	Кузнецов	К	12.84	И	1		

1000 20 49 01

(V)



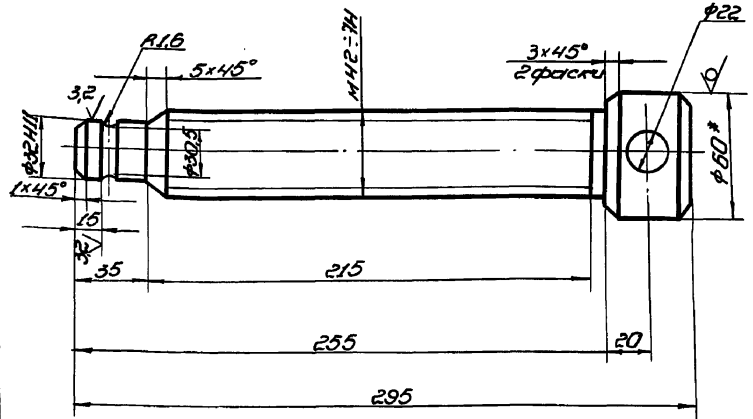
1. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
валов - h16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

1000 20 49 01

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Дата	Кол-во	Масса	Масштаб
Разработ.	Числова	Числ	12.84	Кольцо пружинное		И	0,25	2:1
Проб.	Кузнецов	Куз	12.84	Проболока III-2,5 гост 9389-75		Лист	Листов 1	
Г. контр.				Гипромергестец-монтаж		г. Москва формат 11		
И. контр.	Панова	Пан	12.84	Копировал				
Чтб.	Кузнецов	Куз	12.84					

1000 20 49 02

(V)



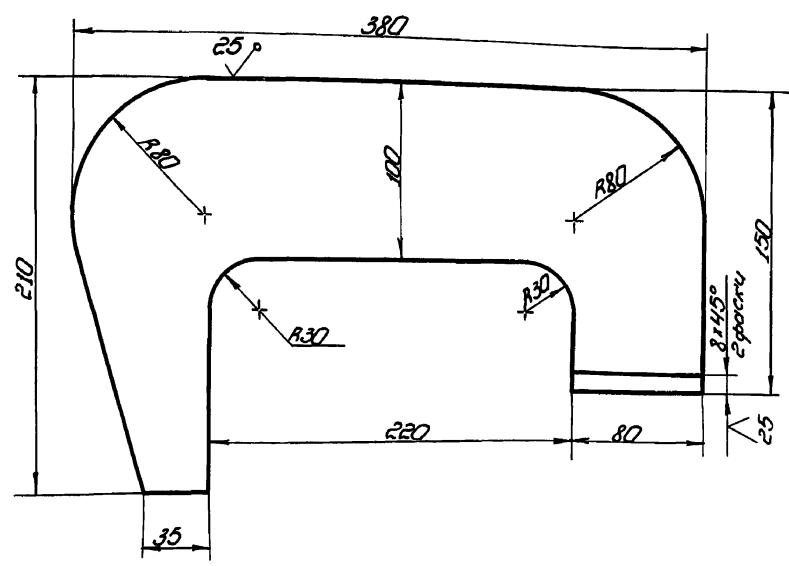
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H14; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
резьбы по гост 18093-70.
2. \* Размер для справок.

1000 20 49 02

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Дата	Кол-во	Масса	Масштаб
Разработ.	Числова	Числ	12.84	Винт нажимной		И	30	1:2
Проб.	Кузнецов	Куз	12.84	В-60 гост 2590-71		Лист	Листов 1	
Г. контр.				МФУ ст. 3 гост 535-79		Гипромергестец-монтаж		
И. контр.	Панова	Пан	12.84	Копировал		г. Москва формат 11		
Чтб.	Кузнецов	Куз	12.84					

1000 20 49 01

(V)



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

1000 20 49 01

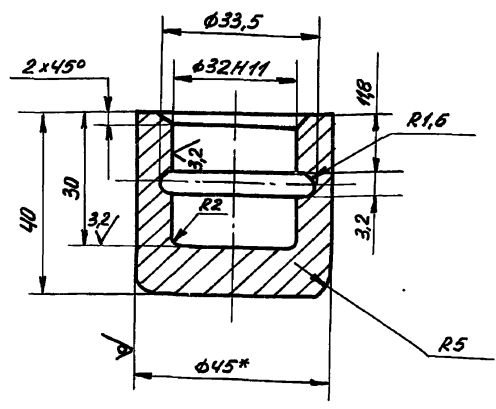
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Дата	Кол-во	Масса	Масштаб
Разработ.	Числова	Числ	12.84	Пластина		И	111	1:2,5
Проб.	Кузнецов	Куз	12.84	Б-30 гост 19903-74		Лист	Листов 1	
Г. контр.				ст. 3 гост 14637-79		Гипромергестец-монтаж		
И. контр.	Панова	Пан	12.84	Копировал		г. Москва формат 11		
Чтб.	Кузнецов	Куз	12.84					



Л.П.И. Т П 903-9-13,86

ПВ4.02.02.00.04

12.5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных - ± IT16/2.  
2. \* Размер для справок.

ПВ4.02.00.04

ПЯТЦА

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,43	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кч2	12.84	
Проб.	Числова	Чш1	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тш1	12.84	
Н.контр.	Панова	Пш1	12.84	
Чтв.	Кузнецов	Кш1	12.84	

Круг В-45 ГОСТ 2590-71  
Листов 1  
Гипроцветспец-монтаж г. Москва

Вариант	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
						Документация		
ИЧ		ПВ4.02.02.00.06				Сборочный чертеж		
						Детали		
ИЧ	1	ПВ4.02.02.01				Пластина	1	
БЧ	2	ПВ4.02.02.02				Лист сварный		
						Полоса 6-16x100 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
						L=115	1	1,45 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ПВ4.02.02.00

Прижим

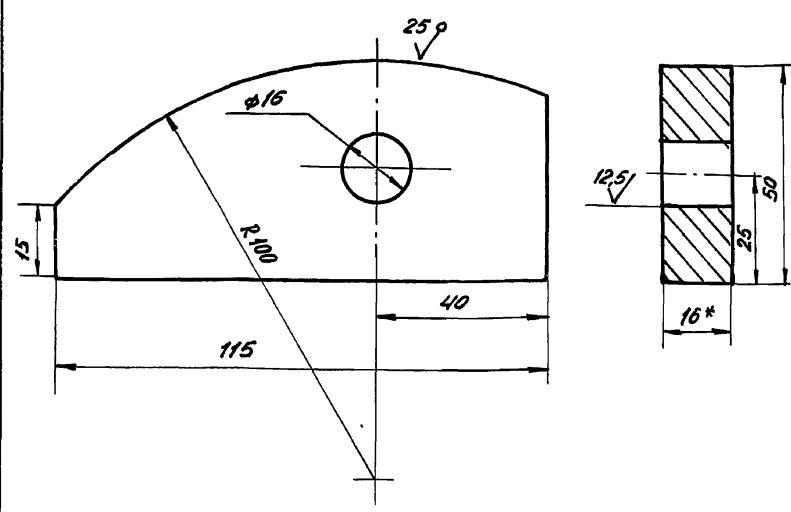
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кч2	12.84	
Проб.	Числова	Чш1	12.84	
ГИП	Тюрин	Тш1	12.84	
Н.контр.	Панова	Пш1	12.84	
Чтв.	Кузнецов	Кш1	12.84	

Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипроцветспец-монтаж г. Москва

ПВ4.02.02.01

12.5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.  
2. \* Размер для справок.

ПВ4.02.02.01

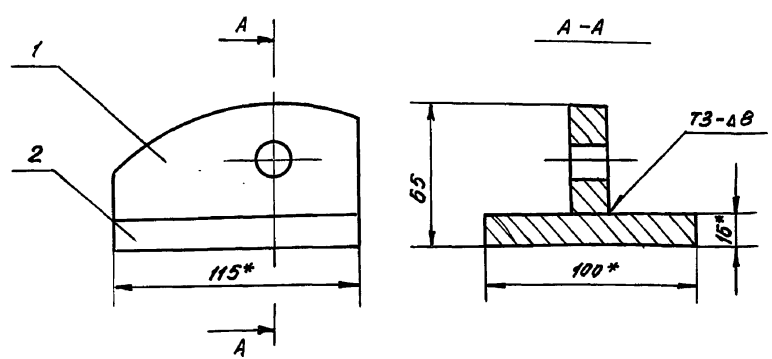
Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кч2	12.84	
Проб.	Числова	Чш1	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тш1	12.84	
Н.контр.	Панова	Пш1	12.84	
Чтв.	Кузнецов	Кш1	12.84	

Полоса 6-16x50 ГОСТ 103-76  
Ст 3 ГОСТ 535-79  
Гипроцветспец-монтаж г. Москва

ПВ4.02.02.00.06



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.  
Электроды сварочные типа Э42Р ГОСТ 9457-75.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.  
3. \* Размеры для справок.

ПВ4.02.02.00.06

Прижим

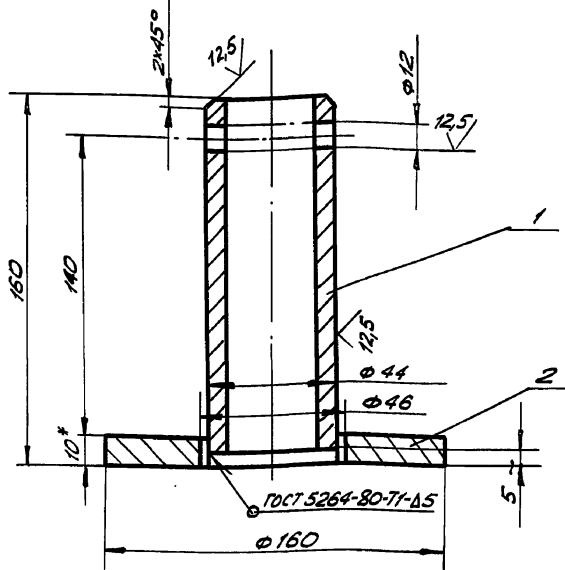
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,85	1:2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кч2	12.84	
Проб.	Числова	Чш1	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тш1	12.84	
Н.контр.	Панова	Пш1	12.84	
Чтв.	Кузнецов	Кш1	12.84	

Лист Листов 1  
Гипроцветспец-монтаж г. Москва

ПВ.2.12.03.00 СБ



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4  $\frac{50}{\sqrt{}}$ .
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 4\* Размеры для справок.

ПВ.2.12.03.00 СБ

Ось

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

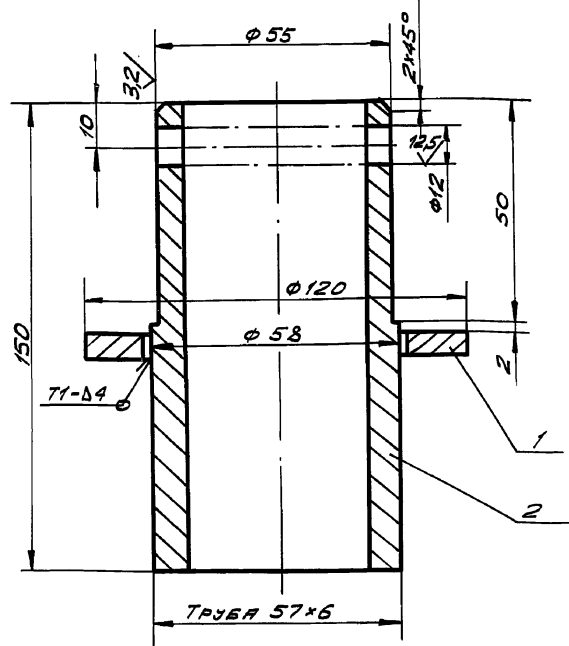
Лист	Масса	Масшт.
И	2,15	1:2

Лист	Листов
1	1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Кувшинов	Кув		12.84
Проб.				
Т.контр.				
Г.ИП	Тюрин			12.84
Н.контр.	Панова			12.84
УТВ.	Кувшинов			12.84

ПВ.2.12.02.00 СБ



1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4  $\frac{50}{\sqrt{}}$ .
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 4\* Размеры для справок.

ПВ.2.12.02.00 СБ

Стойка

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

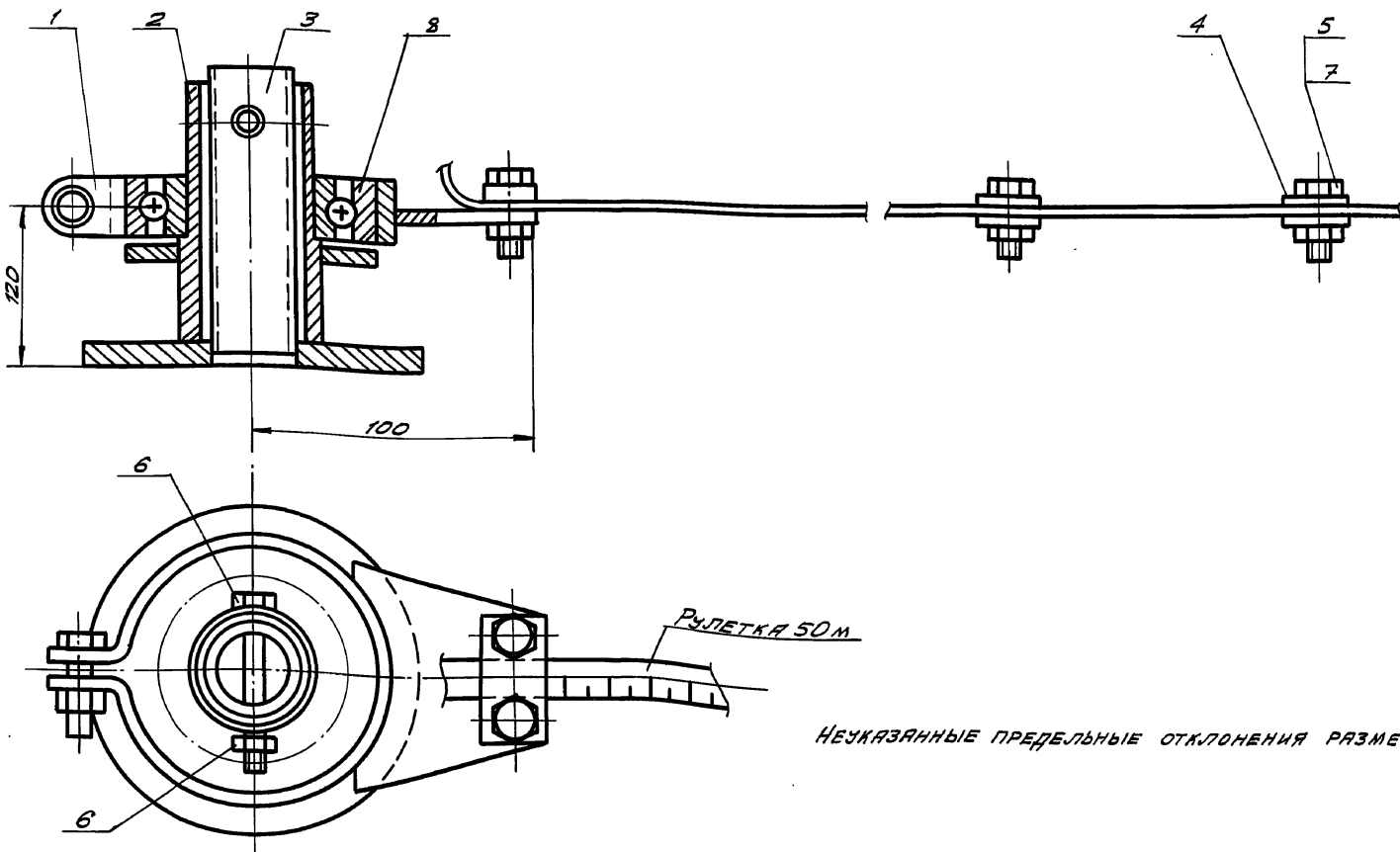
Лист	Масса	Масшт.
И	1,2	1:1

Лист	Листов
1	1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Кувшинов	Кув		12.84
Проб.				
Т.контр.				
Г.ИП	Тюрин			12.84
Н.контр.	Панова			12.84
УТВ.	Кувшинов			12.84

ПВ.2.12.00.00 СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ.2.12.00.00 СБ

ЗАМЕРНОЕ  
УСТРОЙСТВО  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масшт.
И	5,0	1:2

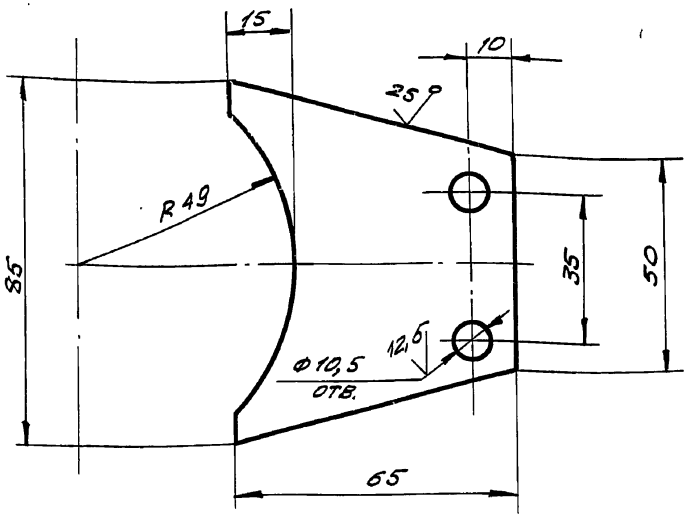
Лист	Листов
1	1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Кувшинов	Кув		12.84
Проб.				
Т.контр.				
Г.ИП	Тюрин			12.84
Н.контр.	Панова			12.84
УТВ.	Кувшинов			12.84

ТП 903-9-13,86 Ал. II

ПВ2.12.01.02

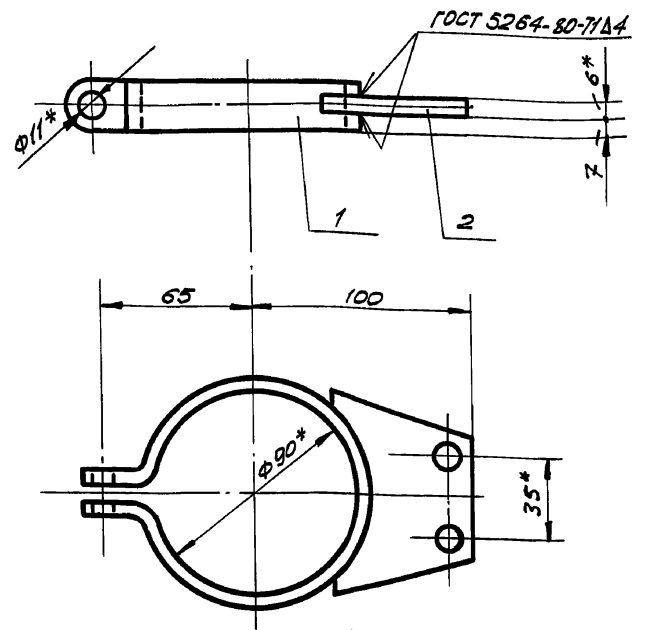


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ОТВЕРСТИЙ - Н 16; ВАЛОВ - н 16; ОСТАЛЬНЫХ  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ2.12.01.02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	ПРОБ.	Т.КОНТР.	ГИП.	Н.КОНТР.	УТВ.	И	0,2 1:2
КУЗЬМИНА	КУЗЬМИНА	КУЗЬМИНА	ТРОИЧ	ПАНОВА	КУЗНЕЦОВ	Лист 5-Б ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ2.12.01.00 СБ

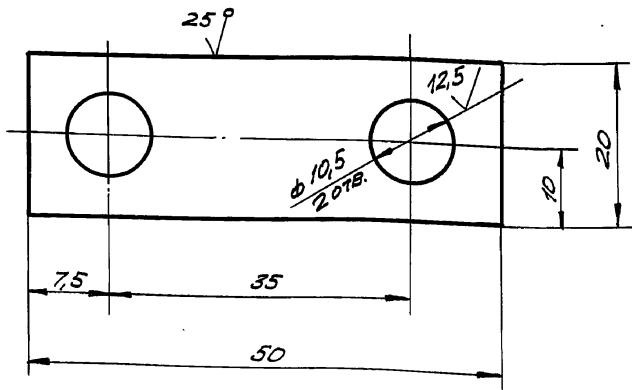


1. Сварку производить электродом типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ОТВЕРСТИЙ - Н 16; ВАЛОВ - н 16; ОСТАЛЬНЫХ  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ2.12.01.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	ПРОБ.	Т.КОНТР.	ГИП.	Н.КОНТР.	УТВ.	И	0,4 1:2
КУЗЬМИНА	КУЗЬМИНА	КУЗЬМИНА	ТРОИЧ	ПАНОВА	КУЗНЕЦОВ	Лист Сборочный чертёж ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ2.12.00.01

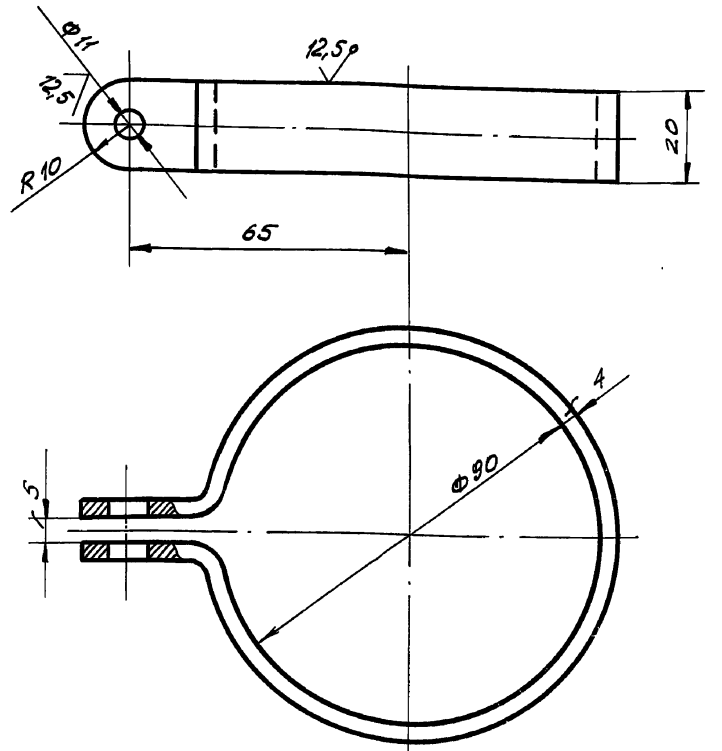


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ОТВЕРСТИЙ - Н 16; ВАЛОВ - н 16; ОСТАЛЬНЫХ  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ2.12.00.01

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	ПРОБ.	Т.КОНТР.	ГИП.	Н.КОНТР.	УТВ.	И	0,025 2:1
КУЗЬМИНА	КУЗЬМИНА	КУЗЬМИНА	ТРОИЧ	ПАНОВА	КУЗНЕЦОВ	Лист 5-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ2.12.01.01



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ОТВЕРСТИЙ - Н 16; ВАЛОВ - н 16; ОСТАЛЬНЫХ  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
3. РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ 4x20x330.

ПВ2.12.01.01

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	ПРОБ.	Т.КОНТР.	ГИП.	Н.КОНТР.	УТВ.	И	0,2 1:1
КУЗЬМИНА	КУЗЬМИНА	КУЗЬМИНА	ТРОИЧ	ПАНОВА	КУЗНЕЦОВ	Лист 5-4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Т П 903-9-13,06 А.И.И.

Шифр лавки, лавки и детали. Дата шифра. Шифр лавки, лавки и детали.

Шифр лавки	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			пвз. 12.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		пвз. 12.01.00	Толмут	1	
А4	2		пвз. 12.02.00	Стайка	1	
А4	3		пвз. 12.03.00	Ось	1	
				<u>Детали</u>		
А4	4		пвз. 12.00.01	Пластина	21	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Болт м 10×22.5В. 026 ГОСТ 7798-70	11	
	6			Болт м 10×15.5В. 026 ГОСТ 7798-70	1	
	7			Гайка м 10.4. 026 ГОСТ 5915-70	12	
	8			Подшипник 211 ГОСТ 8338-75	1	

Шифр лавки	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			пвз. 12.00.00	Затерное устройство		
Изм. лист	И. Вокит.	Лист	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Кузьмина	К.М.	1	12.84	И1	1	1
Проб. ГИП	Тюрич	11	12.84	Иллангостеллцимантам г. Москва		
И. Кондр. Панова	П.П.	11	12.84			
Шт. Кузнецова	К.М.	12	84			

Шифр лавки, лавки и детали. Дата шифра. Шифр лавки, лавки и детали.

Шифр лавки	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			пвз. 12.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		пвз. 12.02.01	Фланец лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2		пвз. 12.02.02	Труба D=120. d=60 57×6 ГОСТ 8732-70 810 ГОСТ 8731-74 L=150	1	0,2 кг
					1	1,0 кг

Шифр лавки	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			пвз. 12.02.00	Стайка		
Изм. лист	И. Вокит.	Лист	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Кузьмина	К.М.	12	84	И1	1	1
Проб. ГИП	Тюрич	11	12.84	Иллангостеллцимантам г. Москва		
И. Кондр. Панова	П.П.	11	12.84			
Шт. Кузнецова	К.М.	12	84			

Шифр лавки, лавки и детали. Дата шифра. Шифр лавки, лавки и детали.

Шифр лавки	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			пвз. 12.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		пвз. 12.03.01	Труба 45×5 ГОСТ 8732-70 Труба 810 ГОСТ 8731-74 L=155	1	0,65 кг
Б4	2		пвз. 12.03.02	Фланец лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 D=150 d=45	1	1,5 кг

Шифр лавки	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			пвз. 12.03.00	Ось		
Изм. лист	И. Вокит.	Лист	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Кузьмина	К.М.	12	84	И1	1	1
Проб. ГИП	Тюрич	11	12.84	Иллангостеллцимантам г. Москва		
И. Кондр. Панова	П.П.	11	12.84			
Шт. Кузнецова	К.М.	12	84			

Шифр лавки, лавки и детали. Дата шифра. Шифр лавки, лавки и детали.

Шифр лавки	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			пвз. 12.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		пвз. 12.01.01	Скаба	1	
А4	2		пвз. 12.01.02	Хронштейн	1	

Шифр лавки	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			пвз. 12.01.00	Толмут		
Изм. лист	И. Вокит.	Лист	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Кузьмина	К.М.	12	84	И1	1	1
Проб. ГИП	Тюрич	11	12.84	Иллангостеллцимантам г. Москва		
И. Кондр. Панова	П.П.	11	12.84			
Шт. Кузнецова	К.М.	12	84			

ТП 903-9-13,86 А.И.Х

Имя и фамилия, Подпись, Дата

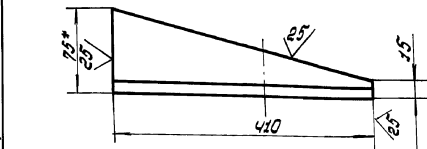
№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ВЗ		П87.11.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
В4	1	П87.11.00.01	Уголок	2	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Пит			
Разраб. Чупаева И.И. 12.87				И 1 1 1 1 1 1			
Проб. Кузнецова К.В. 12.89				И 1 1 1 1 1 1			
Н. контр. Травин В.И. 12.89				И 1 1 1 1 1 1			
И. контр. Панова Л.В. 12.89				И 1 1 1 1 1 1			
Утв. Кузнецов В.И. 12.89				И 1 1 1 1 1 1			
П87.11.00.00				И.И.Х			
				Ил.проект.монтаж г. Москва			

П87.11.00.01

✓ (✓)

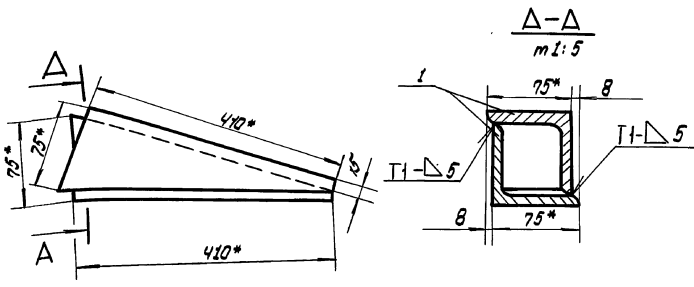
Имя и фамилия, Подпись, Дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16.
- 2 \* Размер для справок.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Пит			
Разраб. Чупаева И.И. 12.87				И 1 1 1 1 1 1			
Проб. Кузнецова К.В. 12.89				И 1 1 1 1 1 1			
Н. контр. Травин В.И. 12.89				И 1 1 1 1 1 1			
И. контр. Панова Л.В. 12.89				И 1 1 1 1 1 1			
Утв. Кузнецов В.И. 12.89				И 1 1 1 1 1 1			
П87.11.00.01				И.И.Х			
				Ил.проект.монтаж г. Москва			

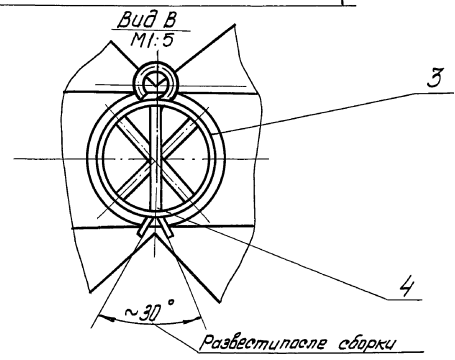
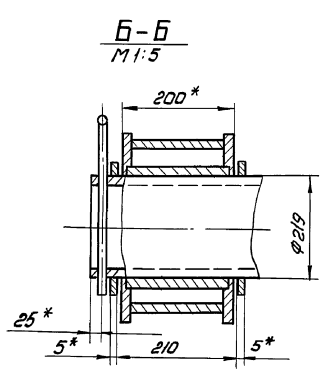
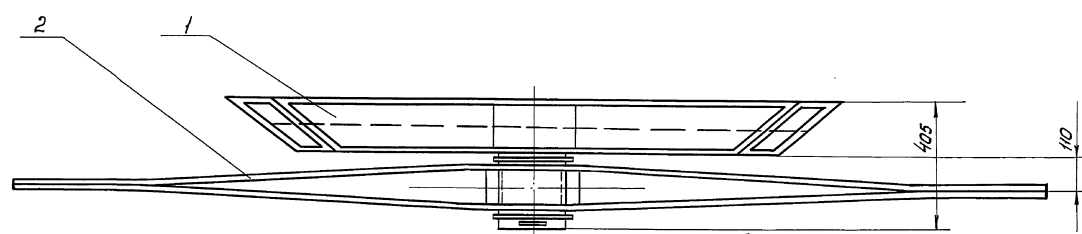
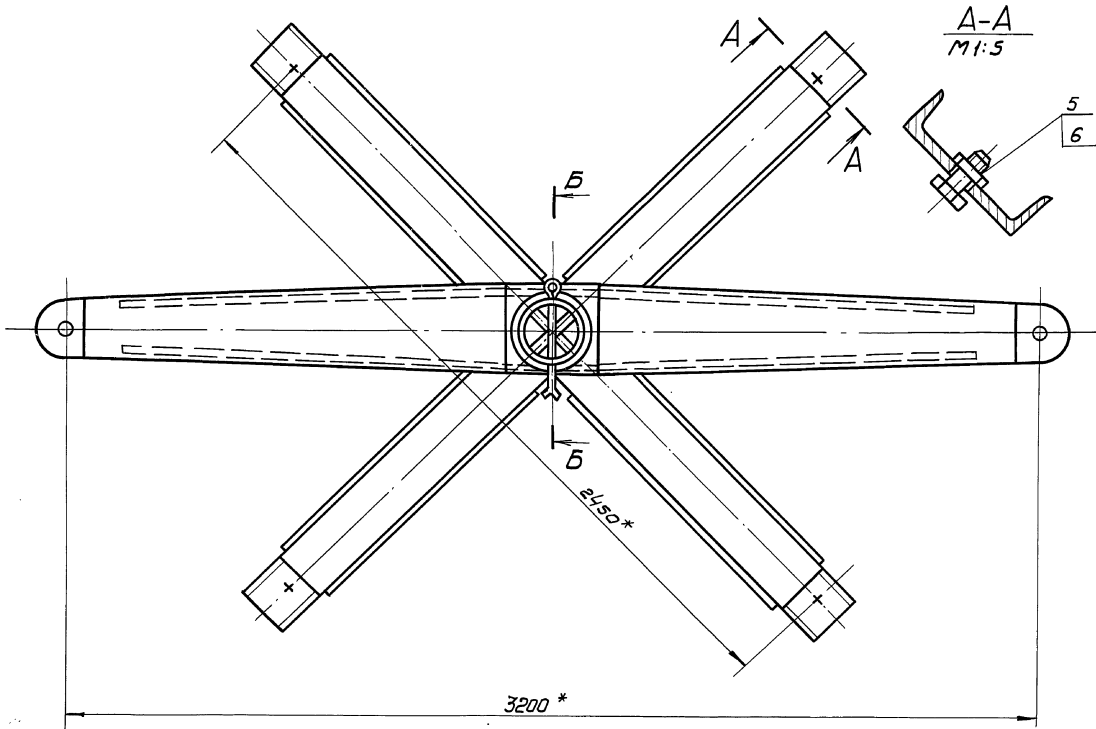
П87.11.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электродами сборочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных ± 0,1/2
3. \* Размеры для справок.

Имя и фамилия, Подпись, Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Пит			
Разраб. Чупаева И.И. 12.87				И 1 1 1 1 1 1			
Проб. Кузнецова К.В. 12.89				И 1 1 1 1 1 1			
Н. контр. Травин В.И. 12.89				И 1 1 1 1 1 1			
И. контр. Панова Л.В. 12.89				И 1 1 1 1 1 1			
Утв. Кузнецов В.И. 12.89				И 1 1 1 1 1 1			
П87.11.00.00 СБ				И.И.Х			
				Ил.проект.монтаж г. Москва			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров, отверстий - Н16; вылов - н16; остальных - 7/16
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. - 50/2
3. \* Размеры для справок.

				<b>ЛВ32.01.00.00СБ</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство для раскатки руля Сборочный чертеж		
Разработ.	4	Ислюба	С.С.	12.84			
Проект.	Кучинин	И.С.	12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Г.И.О.	Тюшин	12.84	12.84	Гипронетметелл- монтаж г. Москва		
И.контр.	Г.И.О.	Павлов	12.84	12.84			
Утв.	Кучинин		12.84				

ТП 903-9-13,86 Ал.И

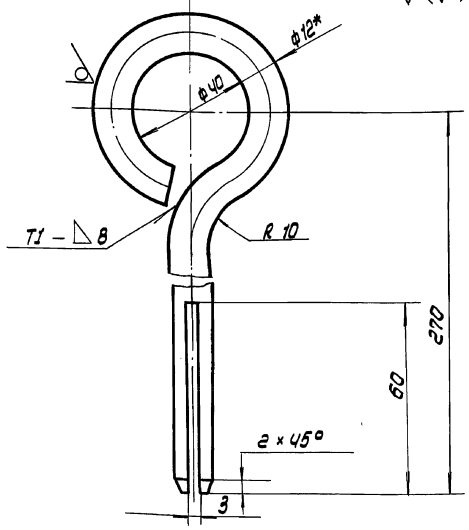
Шб. и лодн. Лодн. и ватна Ватна шб. и лодн. Шб. и лодн. Лодн. и ватна

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			Документация		
A2		ПВ.32.01.02.00.СБ	Сварочный чертеж		
			Детали		
A4	1	ПВ.32.01.02.01	Ступица	1	
A3	2	ПВ.32.01.02.02	Ребра	2	
A3	3	ПВ.32.01.02.03	Накладка	3	

Шб. и лодн. Лодн. и ватна Ватна шб. и лодн. Шб. и лодн. Лодн. и ватна		ПВ.32.01.02.00		Щека тягавая	
Изм.	Лист	И. Вокуч.	Лодн.	Лист	
Разраб.	Челоба	Келл	12.81	Лист	
Проб.	Кузнецов	Келл	12.81	Лист	
Г.ЛП	Тярун	Келл	12.81	Лист	
Н.Контр.	Панова	Келл	12.81	Лист	
Шб.	Кузнецов	Келл	12.81	Лист	

20 00 10 26 8U

25(✓)



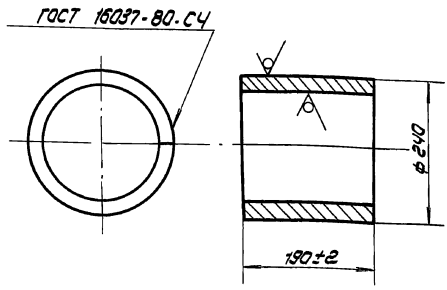
1. Сварной шов по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н/6; остальных  $\pm \frac{T}{2}$ .
3. \* Размер для справок.
4. Развернутая длина заготовки  $L = 410 \pm 3.0 \text{ мм}$ .

Шб. и лодн. Лодн. и ватна Ватна шб. и лодн. Шб. и лодн. Лодн. и ватна

Шб. и лодн. Лодн. и ватна Ватна шб. и лодн. Шб. и лодн. Лодн. и ватна		ПВ.32.01.00.02		Штырь	
Изм.	Лист	И. Вокуч.	Лодн.	Лист	
Разраб.	Челоба	Келл	12.81	Лист	
Проб.	Кузнецов	Келл	12.81	Лист	
Г.ЛП	Тярун	Келл	12.81	Лист	
Н.Контр.	Панова	Келл	12.81	Лист	
Шб.	Кузнецов	Келл	12.81	Лист	

10 20 10 26 8U

30(✓)



Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

Шб. и лодн. Лодн. и ватна Ватна шб. и лодн. Шб. и лодн. Лодн. и ватна

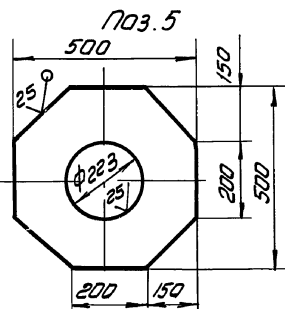
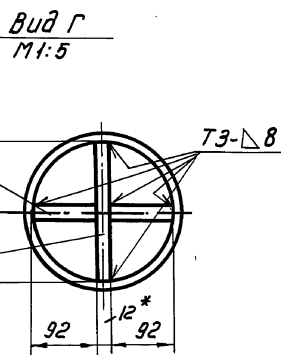
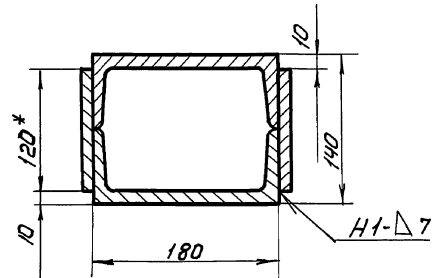
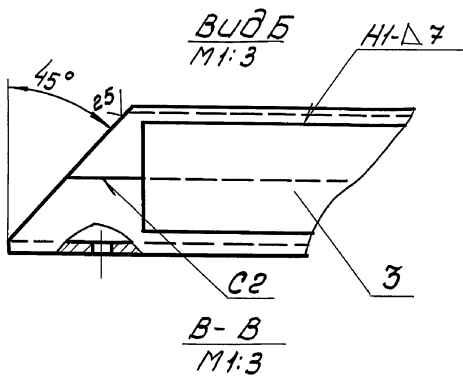
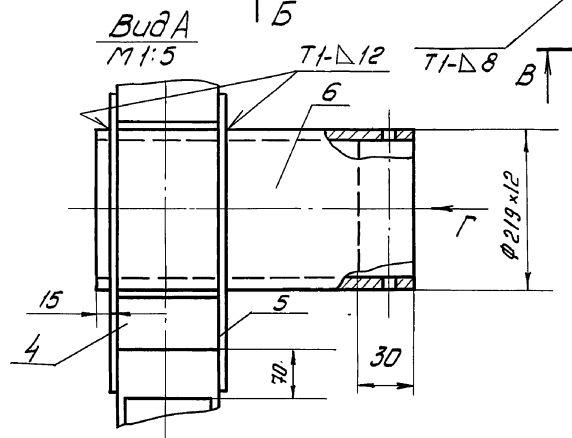
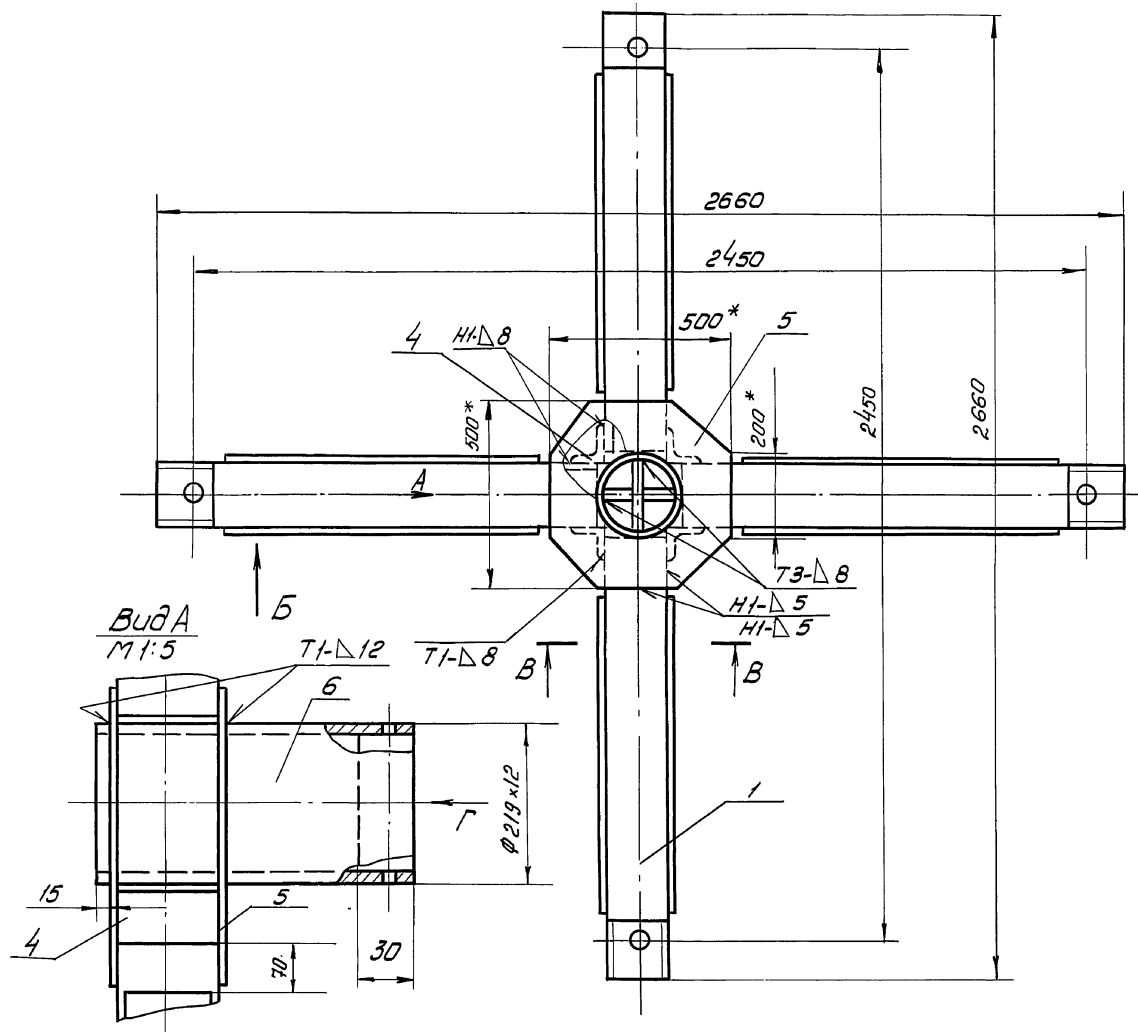
Шб. и лодн. Лодн. и ватна Ватна шб. и лодн. Шб. и лодн. Лодн. и ватна		ПВ.32.01.02.01		Ступица	
Изм.	Лист	И. Вокуч.	Лодн.	Лист	
Разраб.	Челоба	Келл	12.81	Лист	
Проб.	Кузнецов	Келл	12.81	Лист	
Г.ЛП	Тярун	Келл	12.81	Лист	
Н.Контр.	Панова	Келл	12.81	Лист	
Шб.	Кузнецов	Келл	12.81	Лист	

Шб. и лодн. Лодн. и ватна Ватна шб. и лодн. Шб. и лодн. Лодн. и ватна		ПВ.32.01.00.00		Устройство для раскатки рулонов	
Изм.	Лист	И. Вокуч.	Лодн.	Лист	
Разраб.	Челоба	Келл	12.81	Лист	
Проб.	Кузнецов	Келл	12.81	Лист	
Г.ЛП	Тярун	Келл	12.81	Лист	
Н.Контр.	Панова	Келл	12.81	Лист	
Шб.	Кузнецов	Келл	12.81	Лист	

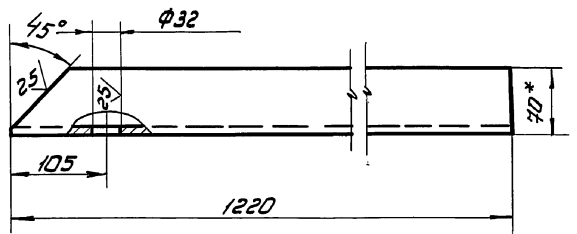
Шб. и лодн. Лодн. и ватна Ватна шб. и лодн. Шб. и лодн. Лодн. и ватна

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
A2		ПВ.32.01.00.00.СБ	Сварочный чертеж		
			Сварочные единицы		
A4	1	ПВ.32.01.01.00	Проставина	1	
A4	2	ПВ.32.01.02.00	Щека тягавая	1	
			Детали		
B4	3	ПВ.32.01.00.01	Кольцо проставочное		
			лист Б-5 ГОСТ 19903-74		
			Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			d = 222, D = 250	2	0.8 кг
A4	4	ПВ.32.01.00.02	Штырь	1	
			Стандартные изделия		
	5		болт М30x70.58.02Б		
			ГОСТ 7798-70	4	0.64 кг
	6		гайка М30.4.02Б		
			ГОСТ 5915-70	4	0.23 кг

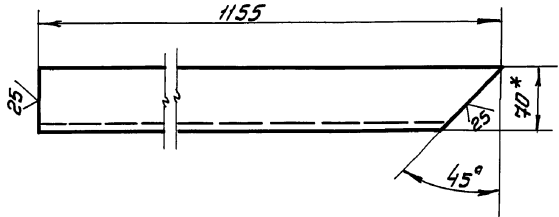
Шб. и лодн. Лодн. и ватна Ватна шб. и лодн. Шб. и лодн. Лодн. и ватна		ПВ.32.01.00.00		Устройство для раскатки рулонов	
Изм.	Лист	И. Вокуч.	Лодн.	Лист	
Разраб.	Челоба	Келл	12.81	Лист	
Проб.	Кузнецов	Келл	12.81	Лист	
Г.ЛП	Тярун	Келл	12.81	Лист	
Н.Контр.	Панова	Келл	12.81	Лист	
Шб.	Кузнецов	Келл	12.81	Лист	



Поз. 1  
М 1:4



Поз. 2  
М 1:4

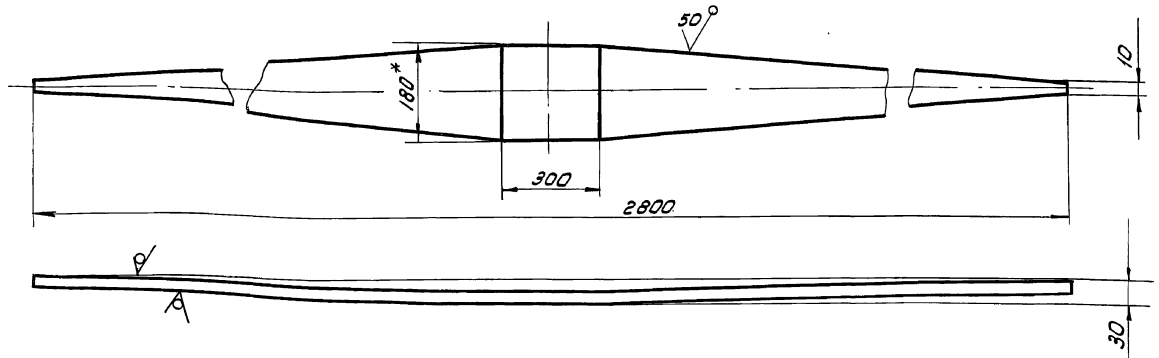


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - IT16.
3. Шероховатость поверхностей резки для дет. 254-50/
4. \*Размеры для справок.

ЛВ 32.01.01.00 СБ				Лист	Изменения
Исполнитель	Проверка	Дата	Контроль	М	295 1:10
Разработчик	Числовая	Число	Контроль	Лист Листов 1	
Лист	Корректировка	Контр.	Лист	Гипроветстелс-монтаж	
Лист	Корректировка	Контр.	Лист	г. Москва	



ПВ 32.01.02.02



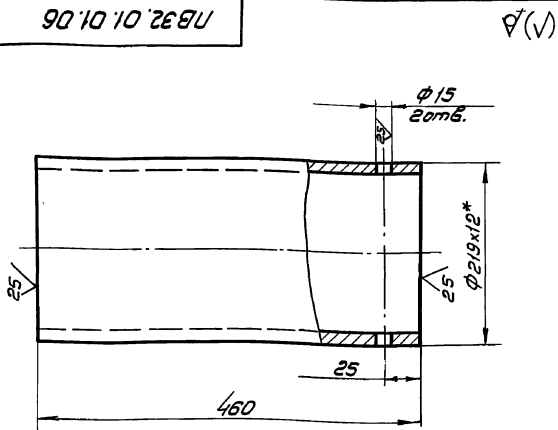
ТП 903-9-13.86 А.И.И.

Имя, №, дата, Лист, и дата, Взам.инв.№, Шифр, №, дата, Лист, и дата, Лист, и дата

- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2 \* Размер для справок.

ПВ 32.01.02.02			
Ребро			Лит. Масса Масштаб
И	И	И	И
		20.0	1:10
Лист	Листов	Лит. Масса Масштаб	
	1	Литронестелец-монтаж г. Москва	
Имя	Лист	№ докум.	Лист
Разраб.	Числова	Илл	12.84
Проб.	Кузнецова	Илл	12.84
Т. контр.			
Г.Ц.П.	Тюрич	Илл	12.84
И. контр.	Панова	Илл	12.84
Утв.	Кузнецов	Илл	12.84

ПВ 32.01.01.06



Имя, №, дата, Лист, и дата, Взам.инв.№, Шифр, №, дата, Лист, и дата, Лист, и дата

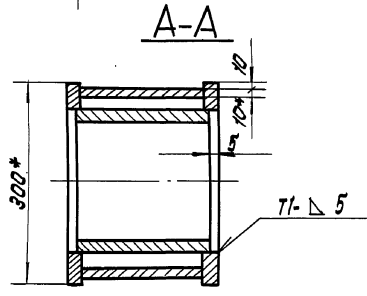
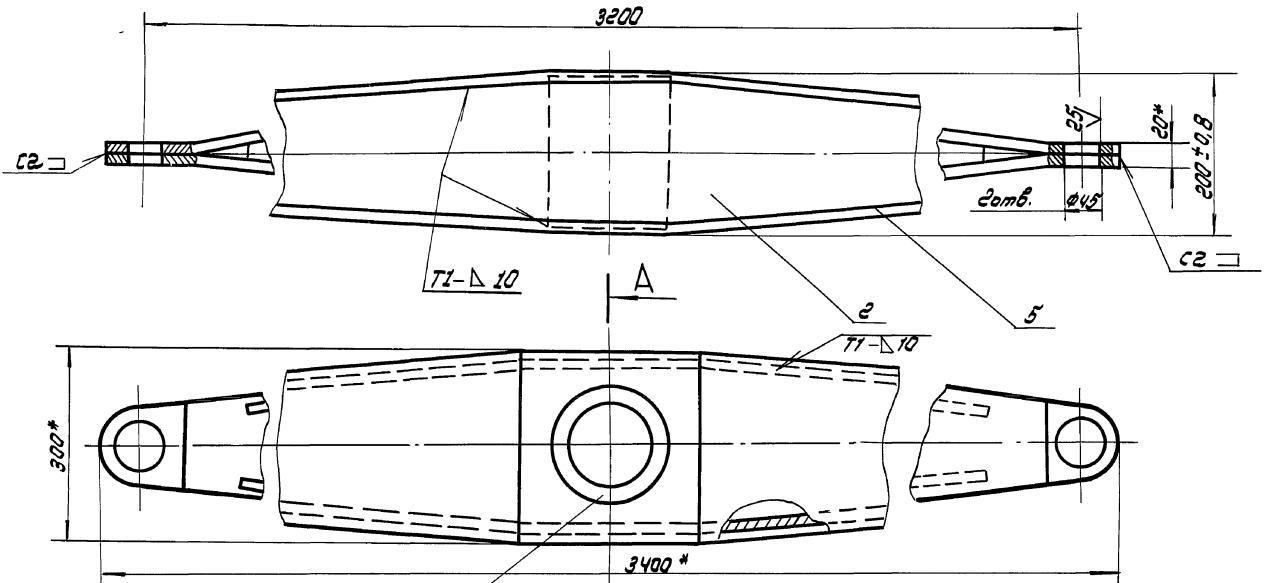
ПВ 32.01.01.06			
Ось			Лит. Масса Масштаб
И	И	И	И
		28.0	1:4
Лист	Листов	Лит. Масса Масштаб	
	1	Литронестелец-монтаж г. Москва	
Имя	Лист	№ докум.	Лист
Разраб.	Числова	Илл	12.84
Проб.	Кузнецова	Илл	12.84
Т. контр.			
Г.Ц.П.	Тюрич	Илл	12.84
И. контр.	Панова	Илл	12.84
Утв.	Кузнецов	Илл	12.84

Взам.инв.№	Лист	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
			Документация		
A2		ПВ 32.01.01.01.СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
			Балка		
			Швеллер 18 ГОСТ 8240-72		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
БН	1	ПВ 32.01.01.01	L = 1220	4	20 кг
БН	2	ПВ 32.01.01.02	L = 1155	4	19 кг
БН	3	ПВ 32.01.01.03	Накладка		
			Лопатка 8x120 ГОСТ 103-79		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
БН	4	ПВ 32.01.01.04	L = 1000	8	8,5 кг
			Учителяльный угол		
			Угол 6-90x90 ГОСТ 508-72		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
БН	5	ПВ 32.01.01.05	L = 180	4	0,2 кг
			Накладка		
			Лист 6-12 ГОСТ 19903-74		
			Ст.3 ГОСТ 14637-79		
A4	6	ПВ 32.01.01.06	500x500	2	15 кг
			Ось		
			Вставка		
			Лист 6-12 ГОСТ 19903-74		
			Ст.3 ГОСТ 14637-79		
БН	7	ПВ 32.01.01.07	190x370	1	4 кг
БН	8	ПВ 32.01.01.08	92x370	2	2,1 кг

Имя, №, дата, Лист, и дата, Взам.инв.№, Шифр, №, дата, Лист, и дата, Лист, и дата

ПВ 32.01.01.00			
Крестовина			Лит. Масса Масштаб
И	И	И	И
Лист	Листов	Лит. Масса Масштаб	
	1	Литронестелец-монтаж г. Москва	
Имя	Лист	№ докум.	Лист
Разраб.	Числова	Илл	12.84
Проб.	Кузнецова	Илл	12.84
Т. контр.			
Г.Ц.П.	Тюрич	Илл	12.84
И. контр.	Панова	Илл	12.84
Утв.	Кузнецов	Илл	12.84

НВ 32.01.02.00 СБ



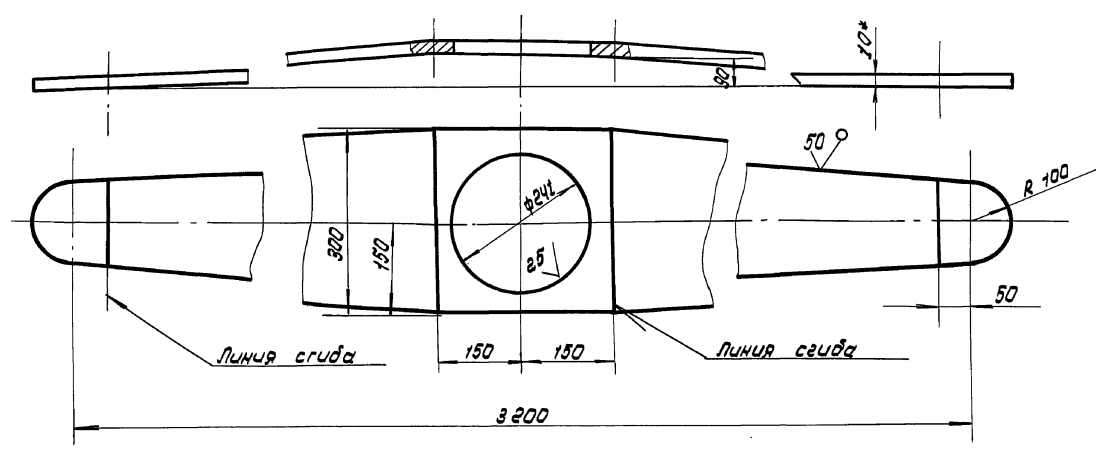
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды сварочные типа Э42Э по ГОСТ 9457-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 0,2
3. Размеры для справок.

НВ 32.01.02.00 СБ

Изм/Лист	И.док-мент	Лист	Дата	Щека тягловая Сварочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	К.Заваткина	1	12.84		И	180,0	1:5
Провер.	К.Заваткина	1	12.84		Лист		Листов 1
Т.контр.					Гипропроектгосмонтаж г. Москва		
Г.ИП	Тюрич		12.84				
Н.контр.	Панова		12.84				
Утв.	Кузнецова		12.84				

Шифр листа: 02010203, Имя файла: 02010203, Лист: 1

НВ 32.01.02.03



1. Неуказанные предельные отклонения размеров, отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0,2
2. \* Размеры для справок

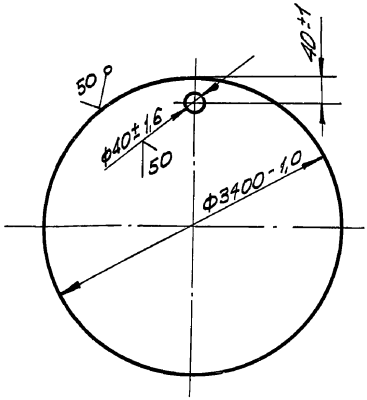
НВ 32.01.02.03

Изм/Лист	И.док-мент	Лист	Дата	Накладка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	К.Заваткина	1	12.84		И	45,0	1:5
Провер.	К.Заваткина	1 <td>12.84</td> <td></td> <td>Лист</td> <td></td> <td>Листов 1</td>	12.84		Лист		Листов 1
Т.контр.					Гипропроектгосмонтаж г. Москва		
Г.ИП	Тюрич		12.84				
Н.контр.	Панова		12.84				
Утв.	Кузнецова		12.84				

Шифр листа: 02010203, Имя файла: 02010203, Лист: 1

ТП 903-9-13,86 А И IX

ПВ 12.02.00.00



ПВ 12.02.00.00

ИЗМ	Лист	№ ДОКУМ.	ПОЯС.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кв.з.	12.84	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Кв.з.	12.84	
ГЛАВ. ПРОЕК.	ПАНОВА	И.И.	12.84	
И.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	12.84	

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

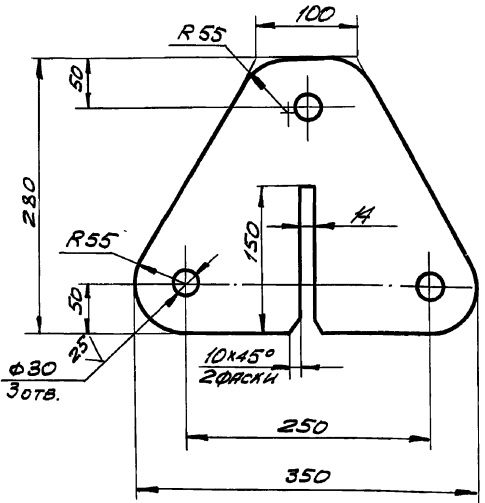
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

ИЗМ	Лист	№ ДОКУМ.	ПОЯС.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кв.з.	12.84	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Кв.з.	12.84	
ГЛАВ. ПРОЕК.	ПАНОВА	И.И.	12.84	
И.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	12.84	

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

ПВ 8.04.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h 16;  
отверстий - H 16;  
остальных - ± 0.1/2.

ПВ 8.04.00.01

ИЗМ	Лист	№ ДОКУМ.	ПОЯС.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кв.з.	12.84	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Кв.з.	12.84	
ГЛАВ. ПРОЕК.	ПАНОВА	И.И.	12.84	
И.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	12.84	

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

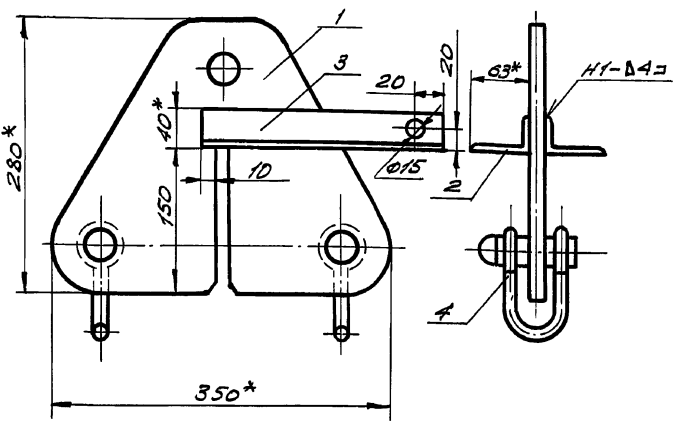
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

ИЗМ	Лист	№ ДОКУМ.	ПОЯС.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кв.з.	12.84	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Кв.з.	12.84	
ГЛАВ. ПРОЕК.	ПАНОВА	И.И.	12.84	
И.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	12.84	

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

ПВ 8.04.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16; отверстий - H 16; остальных - ± 0.1/2.
3. \* Размеры для справок.

ПВ 8.04.00.00 СБ

ИЗМ	Лист	№ ДОКУМ.	ПОЯС.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кв.з.	12.84	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Кв.з.	12.84	
ГЛАВ. ПРОЕК.	ПАНОВА	И.И.	12.84	
И.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	12.84	

Лист 12,8

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

ИЗМ	Лист	№ ДОКУМ.	ПОЯС.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кв.з.	12.84	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Кв.з.	12.84	
ГЛАВ. ПРОЕК.	ПАНОВА	И.И.	12.84	
И.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	12.84	

Лист 12,8

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

ФОРМАТ	ВОЛН	№03.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПВ 8.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ 8.04.00.01	ПЛАСТИНА ОПОРА	1	
				БАЗИСКА ДИСТРИБУТОРА УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПВ 8.04.00.02	Л=50	1	0,16 кг
Б4	3		ПВ 8.04.00.03	Л=250	1	0,20 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				СКОБА СА-25 ОСТ 5.2312-79	2	1,38 кг

ИЗМ	Лист	№ ДОКУМ.	ПОЯС.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кв.з.	12.84	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Кв.з.	12.84	
ГЛАВ. ПРОЕК.	ПАНОВА	И.И.	12.84	
И.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	12.84	

Лист 1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

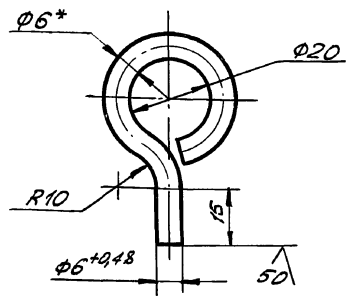
ПВ 8.04.00.00

ИЗМ	Лист	№ ДОКУМ.	ПОЯС.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кв.з.	12.84	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Кв.з.	12.84	
ГЛАВ. ПРОЕК.	ПАНОВА	И.И.	12.84	
И.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	12.84	

Лист 1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

ПВ 12.01.00.01



1. Длина заготовки  $115 \pm 0,7$  мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - h 16;  $\frac{IT16}{2}$   
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3.\* Размер для справок.

ПВ 12.01.00.01

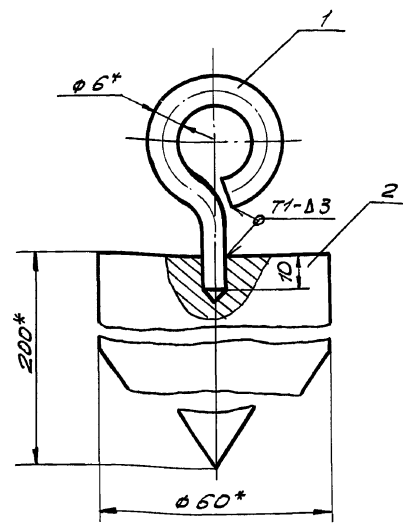
Серья

Лист	Масса	Масштаб
1	0,03	1:1
Лист		Листов
1		1

Круг В-6 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш.Л.		12.84
Т.КОНТ.				
ГИП	ТОРИН	Ш.Л.		12.84
Н.КОНТ.	ЛАНОВА	Ш.Л.		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш.Л.		12.84

ПВ 12.01.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды типа ЭАЭА ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - h 16;  $\frac{IT16}{2}$   
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3.\* Размеры для справок

ПВ 12.01.00.00 СБ

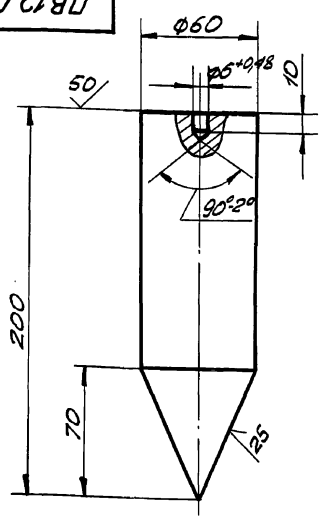
Отвес

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масштаб
4,0	1,1	1:1
Лист		Листов
1		1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш.Л.		12.84
Т.КОНТ.				
ГИП	ТОРИН	Ш.Л.		12.84
Н.КОНТ.	ЛАНОВА	Ш.Л.		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш.Л.		12.84

ПВ 12.01.00.02



1. Длина заготовки  $200 \pm 1,5$  мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - h 16;  $\frac{IT16}{2}$   
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ 12.01.00.02

Груз

Лист	Масса	Масштаб
3,9	1,2	1:2
Лист		Листов
1		1

Круг В-60 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш.Л.		12.84
Т.КОНТ.				
ГИП	ТОРИН	Ш.Л.		12.84
Н.КОНТ.	ЛАНОВА	Ш.Л.		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш.Л.		12.84

ОБОЗНАЧЕНИЕ

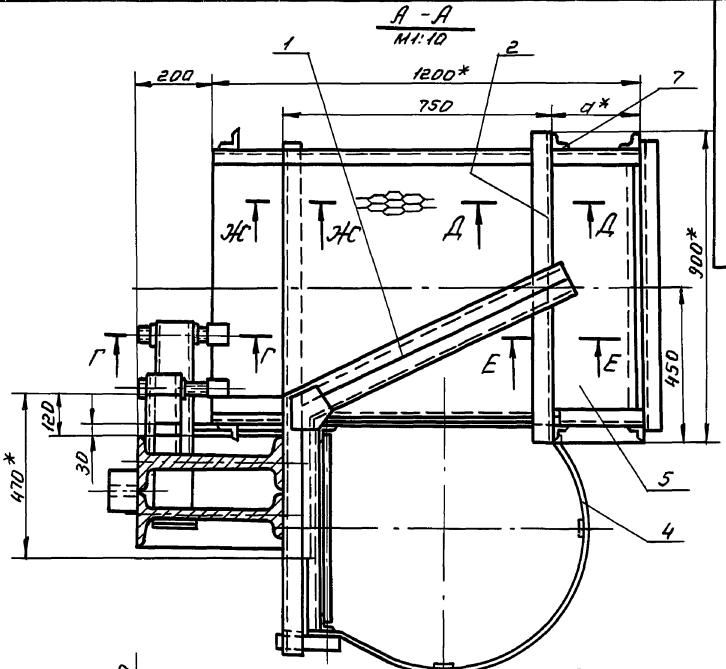
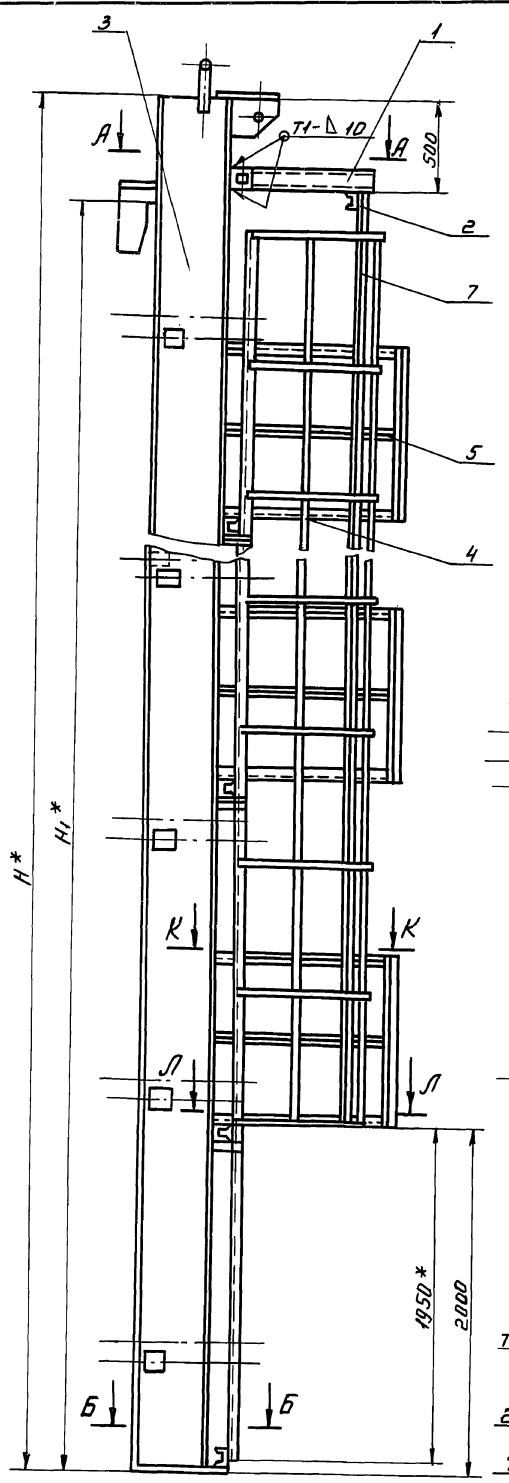
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
						ДОКУМЕНТАЦИЯ		
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						ДЕТАЛИ		
ИЗМ.	1	ПВ 12.01.00.01			Серья		1	
ИЗМ.	2	ПВ 12.01.00.02			Груз		1	

ПВ 12.01.00.00

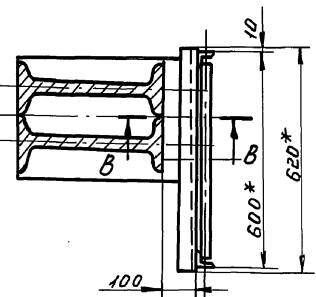
Отвес

Лист	Масса	Масштаб
1	1	1:1
Лист		Листов
1		1

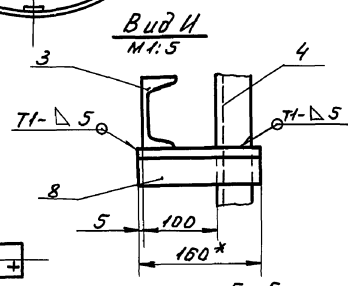
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш.Л.		12.84
Т.КОНТ.				
ГИП	ТОРИН	Ш.Л.		12.84
Н.КОНТ.	ЛАНОВА	Ш.Л.		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш.Л.		12.84



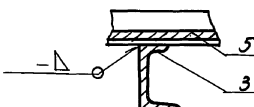
Б-Б  
M 1:10



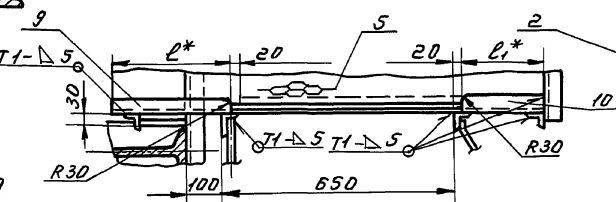
Вид И  
M 1:5



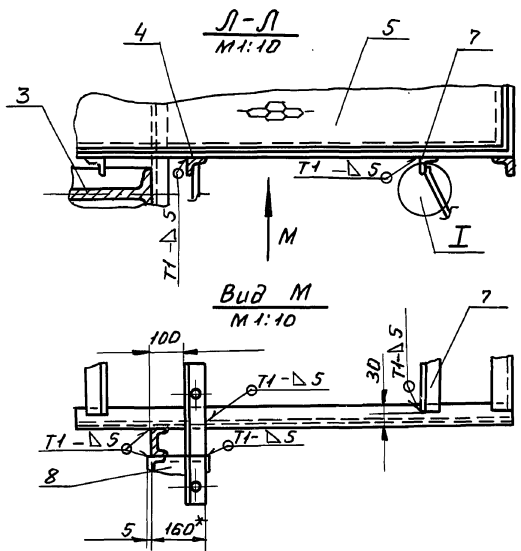
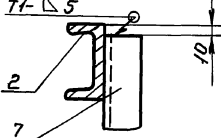
Ж-Ж  
M 1:5



К-К  
M 1:10



А-А  
M 1:5



Обозначение	Размеры, мм					Масса кг.	Примечание
	Н	Н <sub>1</sub>	d	ℓ	ℓ <sub>1</sub>		
П86.07.00.00	18520	17880	150	430	130	4587,0	Для расc высотой стенки 18 м
-01	12520	11920	290	290	270	2200,0	" 12 м
-02	10520	8940	350	230	330	1530,0	" 9 м
-03	8520	7450	410	170	390	1000,0	" 7,5 м
-04	6520	5960	410	170	390	830,0	" 5 м

1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э42А гост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - н16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для det. 64  $\sqrt{}$ .
4. \* Размеры для справок.

П86.07.00.00 СБ

				П86.07.00.00 СБ		Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист №	Формат	Подп.	Дата	Приспособление для за	№	табл.	1:20
Разр.	Кузнецов	Подп.			мыкания вертикально-			
Пров.	Числова	Подп.			го монтажного стыка			
Г. контр.	Горин	Подп.			сборочный черт.м.			
Н. контр.	Паньков	Подп.						
Утв.	Кузнецов	Подп.						

Т П 903-9 - 13,86

А-1 X

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		П86.07.00.00-04 Ст.СБ		
		Сборочные единицы		
А4	3	П86.07.02.00-04	1	Балка
А4	4	П86.07.03.00-03	1	Лестница
А4	5	П86.07.04.00	2	Площадка
		Детали		
А4	6	П86.07.00.02		Винт Уголок Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	7	П86.07.00.03	2	L=4000 15,1 кг
Б4	8	П86.07.00.04	4	L=160 0,6 кг
Б4	9	П86.07.00.05	2	L=170 0,64 кг
Б4	10	П86.07.00.06	2	L=390 1,5 кг
П86.07.00.00				Лист 4
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
А4	6	П86.07.00.02	12	Винт Уголок Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	7	П86.07.00.03	2	L=800 30,2 кг
Б4	8	П86.07.00.04	8	L=160 0,6 кг
Б4	9	П86.07.00.05	4	L=230 1,1 кг
Б4	10	П86.07.00.06	4	L=330 1,0 кг
		П86.07.00.00-03 Ст.СБ		
		Сборочные единицы		
А4	3	П86.07.02.00-03	1	Балка
А4	4	П86.07.03.00-03	1	Лестница
А4	5	П86.07.04.00	3	Площадка
		Детали		
А4	6	П86.07.00.02		Винт Уголок Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	7	П86.07.00.03	2	L=6000 22,6 кг
Б4	8	П86.07.00.04	6	L=160 0,6 кг
Б4	9	П86.07.00.05	3	L=170 0,64 кг
Б4	10	П86.07.00.06	3	L=320 1,5 кг
П86.07.00.00				Лист 3
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

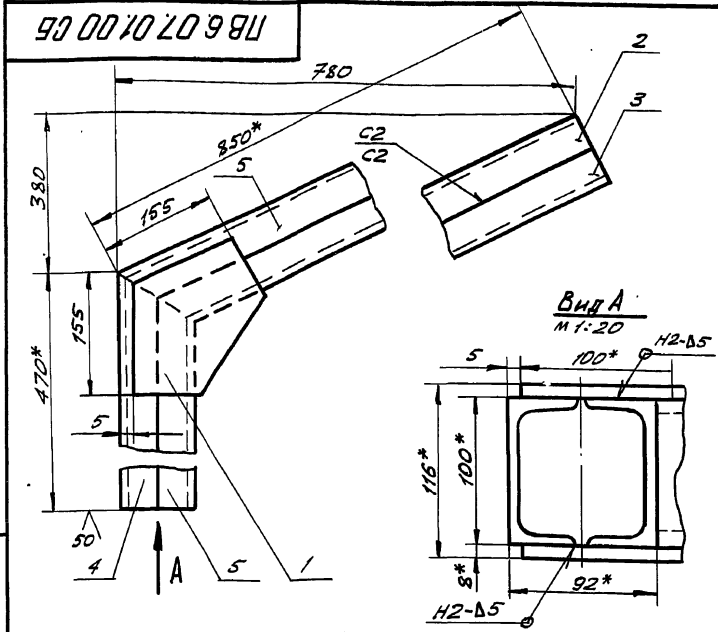
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Уголок		
		Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	7	П86.07.00.03	2	L=15000 60,0 кг
Б4	8	П86.07.00.04	15	L=160 0,6 кг
Б4	9	П86.07.00.05	8	L=430 1,5 кг
Б4	10	П86.07.00.06	8	L=130 0,5 кг
		П86.07.00.00-01 Ст.СБ		
		Сборочные единицы		
А4	3	П86.07.02.00-01	1	Балка
А4	4	П86.07.03.00-01	1	Лестница
А4	5	П86.07.04.00	5	Площадка
		Детали		
А4	6	П86.07.00.02	16	Винт Уголок Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	7	П86.07.00.03	2	L=10000 37,7 кг
Б4	8	П86.07.00.04	10	L=160 0,6 кг
Б4	9	П86.07.00.05	5	L=290 1,1 кг
Б4	10	П86.07.00.06	5	L=270 1,0 кг
		П86.07.00.00-02 Ст.СБ		
		Сборочные единицы		
А4	3	П86.07.02.00-02	1	Балка
А4	4	П86.07.03.00-02	1	Лестница
А4	5	П86.07.04.00	4	Площадка
П86.07.00.00				Лист 2
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А2		П86.07.00.00 СБ		Сборочный чертеж
				Сборочные единицы
А4	1	П86.07.01.00		Кронштейн
		Детали		
Б4	2	П86.07.00.01	1	Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=900
		Переменные данные для исполнений		
		П86.07.00.00 Ст.СБ		
		Сборочные единицы		
А4	3	П86.07.02.00	1	Балка
А4	4	П86.07.03.00	1	Лестница
А4	5	П86.07.04.00	8	Площадка
		Детали		
А4	6	П86.07.00.02	24	Винт
П86.07.00.00				Лист 1
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	12.84		
Проб.	Числова	12.84		
Гип	Тюрин	12.84		
Н.контр.	Панова	12.84		
Утв.	Кузнецов	12.84		

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка гидроферреспек-тантаж г. Москва



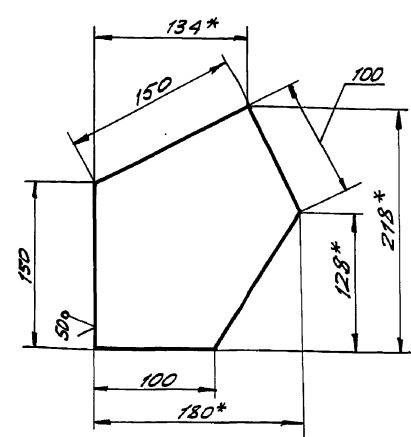
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭА2А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± JT16/2.
- \* Размеры для справок.

ПВ 6.07.01.00 СБ

Кронштейн		Лист	Масштаб	Масштаб
Сборочный чертёж		И	25,50	1:5
		Лист	Листов / Гипроцветспец-Монтаж г. Москва	

Изм. лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
Разр. Числова	Кузнецов	Куз	12.84
Пров. Кузнецов	Куз	Куз	12.84
Гипр. Горин	Горин	Гор	12.84
Н. контр. Панова	Панова	Пан	12.84
УТВ. Кузнецов	Кузнецов	Куз	12.84

ПВ 6.07.01.01



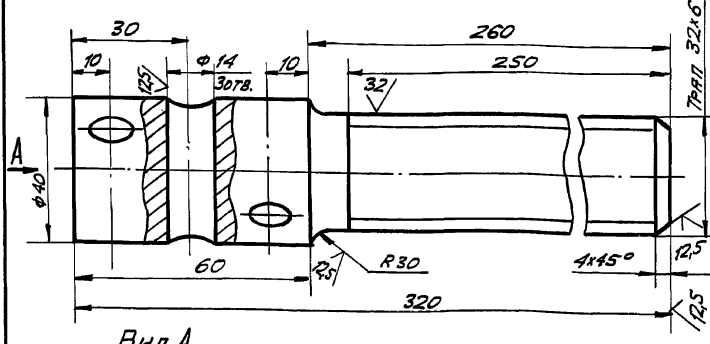
- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16; остальных - ± JT16/2.
- \* Размеры для справок.

ПВ 6.07.01.01

Косынка		Лист	Масштаб	Масштаб
Сборочный чертёж		И	1,30	1:2,5
		Лист	Листов / Гипроцветспец-Монтаж г. Москва	

Изм. лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
Разр. Числова	Кузнецов	Куз	12.84
Пров. Кузнецов	Куз	Куз	12.84
Гипр. Горин	Горин	Гор	12.84
Н. контр. Панова	Панова	Пан	12.84
УТВ. Кузнецов	Кузнецов	Куз	12.84

ПВ 6.07.00.02



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± JT16/2.

ПВ 6.07.00.02

Винт		Лист	Масштаб	Масштаб
Сборочный чертёж		И	22	1:1
		Лист	Листов / Гипроцветспец-Монтаж г. Москва	

Изм. лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
Разр. Числова	Кузнецов	Куз	12.84
Пров. Кузнецов	Куз	Куз	12.84
Гипр. Горин	Горин	Гор	12.84
Н. контр. Панова	Панова	Пан	12.84
УТВ. Кузнецов	Кузнецов	Куз	12.84

Формат	Зона	№ п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ПВ 6.07.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4		1	ПВ 6.07.01.01	Косынка	2	
А4		2	ПВ 6.07.01.02	Швеллер	1	
А4		3	ПВ 6.07.01.03	Швеллер	1	
А4		4	ПВ 6.07.01.04	Швеллер	1	
А4		5	ПВ 6.07.01.05	Швеллер	1	

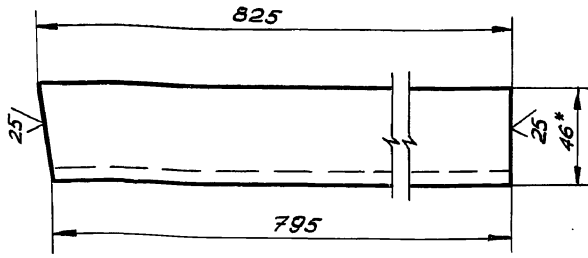
ПВ 6.07.01.00

Кронштейн		Лист	Лист	Листов
Сборочный чертёж		И		1
		Лист	Листов / Гипроцветспец-Монтаж г. Москва	

Изм. лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
Разр. Числова	Кузнецов	Куз	12.84
Пров. Кузнецов	Куз	Куз	12.84
Гипр. Горин	Горин	Гор	12.84
Н. контр. Панова	Панова	Пан	12.84
УТВ. Кузнецов	Кузнецов	Куз	12.84

ЛВ 6.07.01.03

✓/А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2.\* Размер для справок.

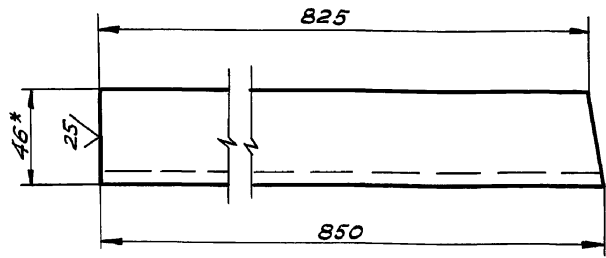
ЛВ 6.07.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Числова	Куз	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	7,1	1:2
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84	ШВЕЛЛЕР	Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин	Тюрин	12.84	ШВЕЛЛЕР			
Н.контр.	Панова	Панова	12.84	ШВЕЛЛЕР			
УТВ.	Кузнецов	Кузнецов	12.84	ШВЕЛЛЕР			

ШВЕЛЛЕР  
10 ГОСТ 8240-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. Москва

ЛВ 6.07.01.02

✓/А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2.\* Размер для справок.

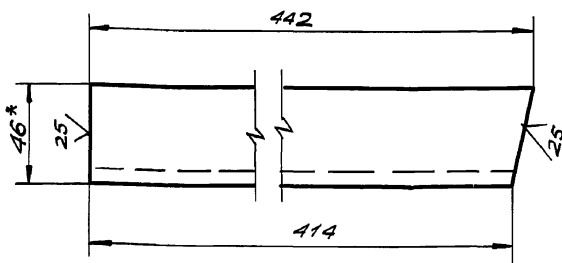
ЛВ 6.07.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Числова	Куз	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	7,3	1:2
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84	ШВЕЛЛЕР	Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин	Тюрин	12.84	ШВЕЛЛЕР			
Н.контр.	Панова	Панова	12.84	ШВЕЛЛЕР			
УТВ.	Кузнецов	Кузнецов	12.84	ШВЕЛЛЕР			

ШВЕЛЛЕР  
10 ГОСТ 8240-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. Москва

ЛВ 6.07.01.05

✓/А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2.\* Размеры для справок.

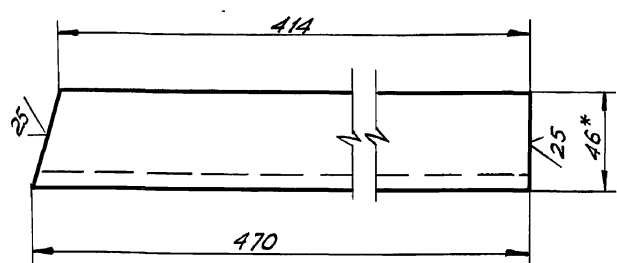
ЛВ 6.07.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Числова	Куз	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	3,8	1:2
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84	ШВЕЛЛЕР	Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин	Тюрин	12.84	ШВЕЛЛЕР			
Н.контр.	Панова	Панова	12.84	ШВЕЛЛЕР			
УТВ.	Кузнецов	Кузнецов	12.84	ШВЕЛЛЕР			

ШВЕЛЛЕР  
10 ГОСТ 8240-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. Москва

ЛВ 6.07.01.04

✓/А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2.\* Размер для справок.

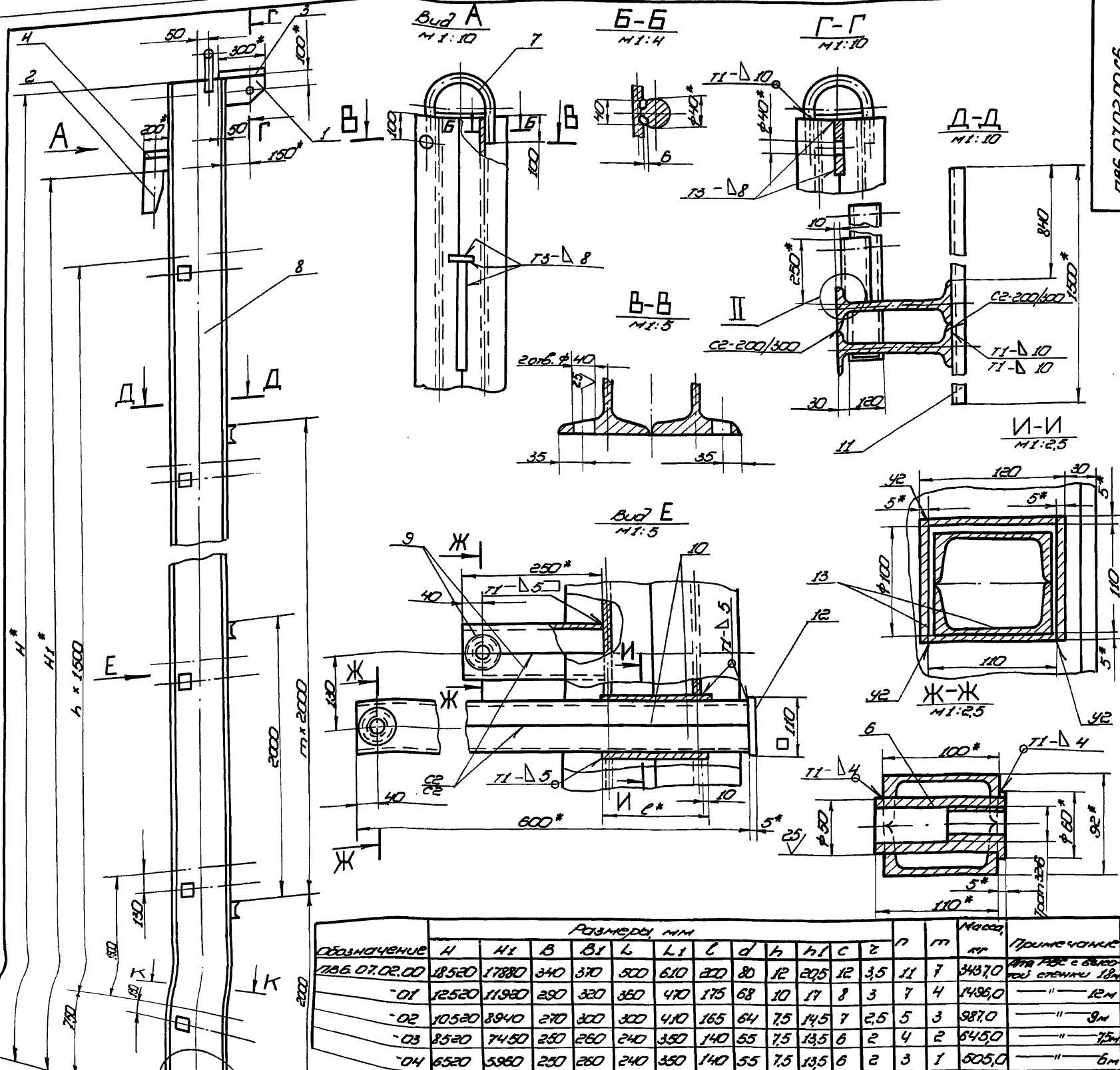
ЛВ 6.07.01.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Числова	Куз	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	4,0	1:2
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84	ШВЕЛЛЕР	Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин	Тюрин	12.84	ШВЕЛЛЕР			
Н.контр.	Панова	Панова	12.84	ШВЕЛЛЕР			
УТВ.	Кузнецов	Кузнецов	12.84	ШВЕЛЛЕР			

ШВЕЛЛЕР  
10 ГОСТ 8240-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. Москва



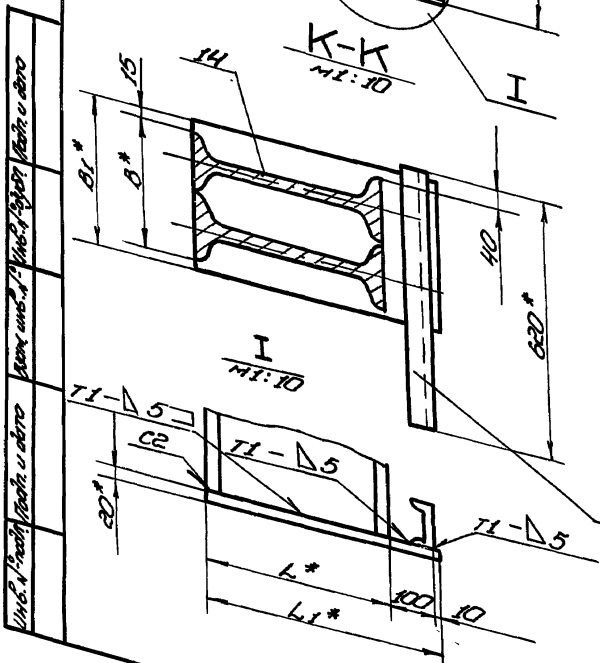
ТП 903-9-13.86 А.И.И.



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отборстки - H16; вылобы - h16; остальное - ±0,16.
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
  - сборку между собой две дет. поз. 8;
  - в изготовленном элементе прорезать окно (см. U-U);
  - дет. поз. 13 сварить в коробку (см. U-U);
  - коробку установить в подготовленное окно и приварить (см. вид E);
  - сварить между собой попарно детали поз. 9, 10 (см. вид E);
  - вырезать отборстки φ50, установить и приварить гайку дет. поз. 6/ж;
  - завести готовые элементы (поз. 6) в коробку, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
  - сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. вид E), вырезать отв. φ50, установить и приварить гайку дет. 6 (см. ж-ж);
  - готовые элементы обработать по контуру сопрягаемой детали (см. II). Установить их и приварить;
  - произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 64-25.
- 5\* Размеры для сборки.

Примечания

- При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию уголков балки.
- После окончания сборки трущиеся поверхности уголков смазать солидолом.



1786.07.02.00.05				Балка		Лист	Масштаб
Имя	№ докум.	Дата	Лист	Итого	Масштаб	Масштаб	Масштаб
Разработчик	И.И.И.	1987	18	18,67	1:20	1:20	1:20
Проверщик	И.И.И.	12.84	12	12,84			
И.И.И.	И.И.И.	12.84	12	12,84			
И.И.И.	И.И.И.	12.84	12	12,84			
И.И.И.	И.И.И.	12.84	12	12,84			

ТП 903-9-1386 АЛ IX

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				300x410	1	19,3 кг
						Лист
						4
ПВ6.07.02.00						Лист
						4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		12	ПВ6.07.02.12	Полоса		
Б4		13	ПВ6.07.02.13	Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	8	0,5 кг
Б4		14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				320x470	1	23,6 кг
						Лист
						1
ПВ6.07.02.00-02 Ст.СБ						Лист
						1
Детали						Лист
						12
А4		6	ПВ6.07.02.06	Гайка	12	
А4		7	ПВ6.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4		8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=10500	2	383,0 кг
						Лист
						2
Швеллер						Лист
						10
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79						Лист
						12
Б4		9	ПВ6.07.02.09	L=250	12	2,15 кг
Б4		10	ПВ6.07.02.10	L=600	12	5,2 кг
Б4		11	ПВ6.07.02.11	L=1500	4	12,85 кг
						Лист
						4
Полоса						Лист
						5x110 ГОСТ 103-76
						Ст 3 ГОСТ 535-79
Б4		12	ПВ6.07.02.12	L=110	6	0,5 кг
Б4		13	ПВ6.07.02.13	L=165	24	0,7 кг
						Лист
						3
ПВ6.07.02.00						Лист
						3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4		9	ПВ6.07.02.09	L=250	24	2,15 кг
Б4		10	ПВ6.07.02.10	L=600	24	5,2 кг
Б4		11	ПВ6.07.02.11	L=1500	8	12,85 кг
						Лист
						8
Полоса						Лист
						5x110 ГОСТ 103-76
						Ст 3 ГОСТ 535-79
Б4		12	ПВ6.07.02.12	L=110	12	0,5 кг
Б4		13	ПВ6.07.02.13	L=200	48	0,86 кг
Б4		14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				370x610		
						Лист
						1
ПВ6.07.02.00-01 Ст.СБ						Лист
						1
Детали						Лист
						16
А4		6	ПВ6.07.02.06	Гайка	16	
А4		7	ПВ6.07.02.07-01	Скоба		
Б4		8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=12500	2	608,0 кг
						Лист
						2
Швеллер						Лист
						10
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79						Лист
						16
Б4		9	ПВ6.07.02.09	L=250	16	2,15 кг
Б4		10	ПВ6.07.02.10	L=600	16	5,2 кг
Б4		11	ПВ6.07.02.11	L=1500		12,85 кг
						Лист
						2
ПВ6.07.02.00						Лист
						2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				ПВ6.07.02.00 СБ		
				Сборочный чертеж		
						Лист
						1
Детали						Лист
						1
А4		1	ПВ6.07.02.01	Кронштейн	1	
А4		2	ПВ6.07.02.02	Ловитель	1	
А4		3	ПВ6.07.02.03	Пластина	1	
Б4		4	ПВ6.07.02.04	Ребро		
				Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	2,2 кг
Б4		5	ПВ6.07.02.05	Перекладина		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=620	1	5,35 кг
						Лист
						1
Переменные данные для исполнения						Лист
						1
ПВ6.07.02.00 Ст.СБ						Лист
						1
Детали						Лист
						24
А4		6	ПВ6.07.02.06	Гайка	24	
А4		7	ПВ6.07.02.07	Скоба		
Б4		8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=18500	2	1421,0 кг
						Лист
						2
ПВ6.07.02.00						Лист
						2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Лист
						2
ПВ6.07.02.00						Лист
						2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4		12	ПВ6.07.02.12	L=110	8	0,5 кг
Б4		13	ПВ6.07.02.13	L=175	32	0,75 кг
Б4		14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				320x470	1	23,6 кг
						Лист
						1
ПВ6.07.02.00-02 Ст.СБ						Лист
						1
Детали						Лист
						12
А4		6	ПВ6.07.02.06	Гайка	12	
А4		7	ПВ6.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4		8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=10500	2	383,0 кг
						Лист
						2
Швеллер						Лист
						10
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79						Лист
						12
Б4		9	ПВ6.07.02.09	L=250	12	2,15 кг
Б4		10	ПВ6.07.02.10	L=600	12	5,2 кг
Б4		11	ПВ6.07.02.11	L=1500	4	12,85 кг
						Лист
						4
Полоса						Лист
						5x110 ГОСТ 103-76
						Ст 3 ГОСТ 535-79
Б4		12	ПВ6.07.02.12	L=110	6	0,5 кг
Б4		13	ПВ6.07.02.13	L=165	24	0,7 кг
						Лист
						3
ПВ6.07.02.00						Лист
						3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				ПВ6.07.02.00 СБ		
				Сборочный чертеж		
						Лист
						1
Детали						Лист
						1
А4		1	ПВ6.07.02.01	Кронштейн	1	
А4		2	ПВ6.07.02.02	Ловитель	1	
А4		3	ПВ6.07.02.03	Пластина	1	
Б4		4	ПВ6.07.02.04	Ребро		
				Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	2,2 кг
Б4		5	ПВ6.07.02.05	Перекладина		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=620	1	5,35 кг
						Лист
						1
Переменные данные для исполнения						Лист
						1
ПВ6.07.02.00 Ст.СБ						Лист
						1
Детали						Лист
						24
А4		6	ПВ6.07.02.06	Гайка	24	
А4		7	ПВ6.07.02.07	Скоба		
Б4		8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=18500	2	1421,0 кг
						Лист
						2
ПВ6.07.02.00						Лист
						2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Лист
						2
ПВ6.07.02.00						Лист
						2



Ал IX  
Т П 903-9-13,86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВБ.07.03.00-03 См.СБ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВБ.07.03.01		Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	22	1,95 кг
Б4	2	ПВБ.07.03.02		Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=7250	2	27,3 кг
				<u>Ограждение</u>		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВБ.07.03.03		L=5270	2	5,0 кг
Б4	4	ПВБ.07.03.04		L=1350	8	1,3 кг
				ПВБ.07.03.00-04 См.СБ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВБ.07.03.01		Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	17	1,95 кг
Б4	2	ПВБ.07.03.02		Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=5750	2	22,0 кг
				<u>Ограждение</u>		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВБ.07.03.03		L=3770	2	3,5 кг
Б4	4	ПВБ.07.03.04		L=1350	6	1,3 кг
				ПВБ.07.03.00		
				Лист		3
				Изм. Лист		№ докум. Подл. Дата

ПВБ.07.02.02

(1/1) А

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16; остальных - ± IT16/2

Изм. Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб. Кузьмина	Кчз	12.84		И	8,0	1:5
Проб. Числова	Шп	12.84		Лист		Листов 1
Г.контр. ГИП Тюрин		12.84				
Н.контр. Панова		12.84				
Утв. Кузнецов		12.84				

Лобик

Лист 6-14 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

ГипроНетреспец-монтаж  
г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	37	1,95 кг
Б4	2	ПВБ.07.03.02		Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=11750	2	44,3 кг
				<u>Ограждение</u>		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВБ.07.03.03		L=9770	2	9,2 кг
Б4	4	ПВБ.07.03.04		L=1350	14	1,3 кг
				ПВБ.07.03.00-02 См.СБ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВБ.07.03.01		Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	30	1,95 кг
Б4	2	ПВБ.07.03.02		Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=9500	2	36,0 кг
				<u>Ограждение</u>		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВБ.07.03.03		L=7520	2	7,0 кг
Б4	4	ПВБ.07.03.04		L=1350	11	1,3 кг
				ПВБ.07.03.00		
				Лист		2
				Изм. Лист		№ докум. Подл. Дата

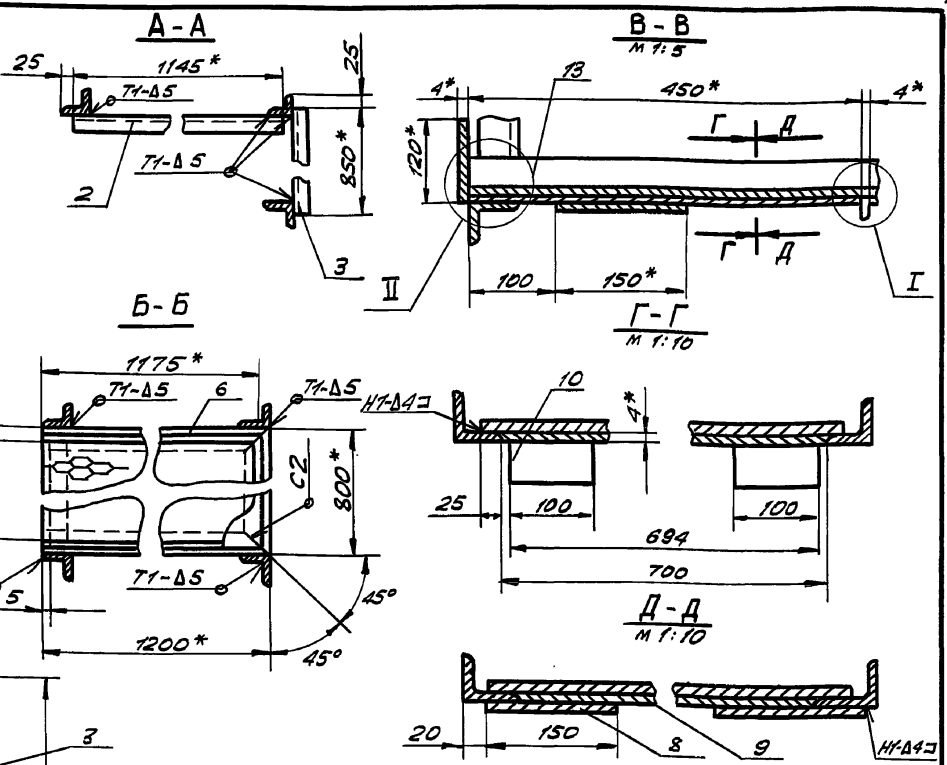
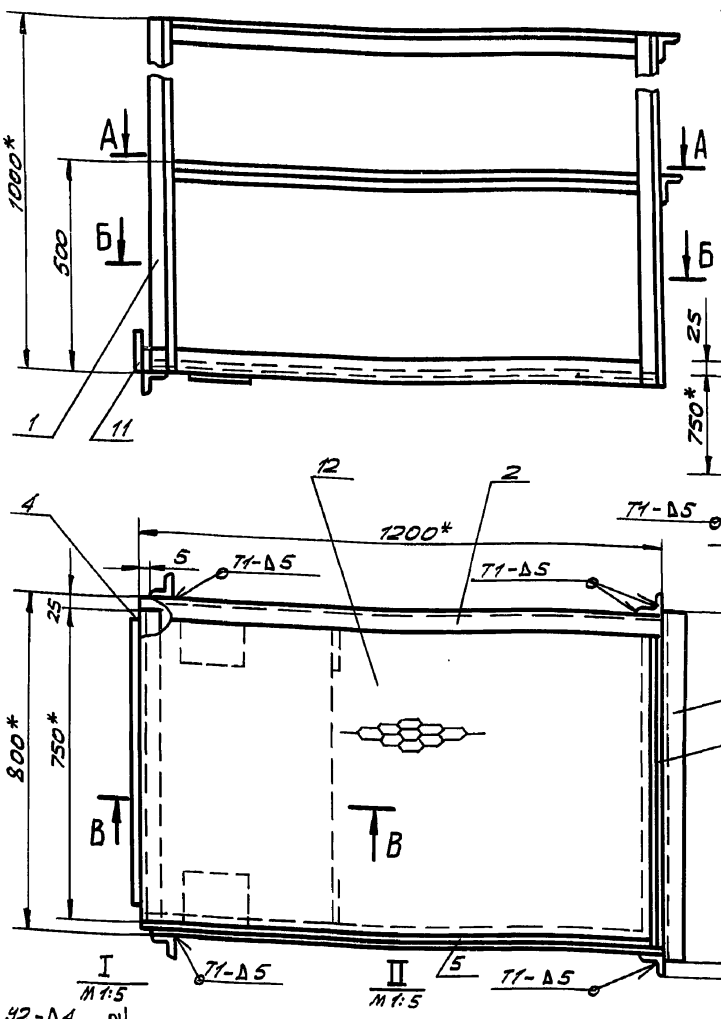
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			ПВБ.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ПВБ.07.03.00 См.СБ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВБ.07.03.01		Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	57	1,95 кг
Б4	2	ПВБ.07.03.02		Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=17750	2	57,0 кг
				<u>Ограждение</u>		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВБ.07.03.03		L=15770	2	15,0 кг
Б4	4	ПВБ.07.03.04		L=1350	22	1,3 кг
				ПВБ.07.03.00-01 См.СБ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВБ.07.03.01		Круг		
				ПВБ.07.03.00		
				Лист		Листов 1
				Изм. Лист		№ докум. Подл. Дата
				Разраб. Кузьмина	Кчз	12.84
				Проб. Числова	Шп	12.84
				Г.контр. ГИП Тюрин		12.84
				Н.контр. Панова		12.84
				Утв. Кузнецов		12.84

Лестница

ГипроНетреспец-монтаж  
г. Москва

ПВ6.07.04.00 СБ

ТП 903-9-13,86 АЛ IX



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 25.
- 4.\* Размеры для справок.

ПВ6.07.04.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Учз		12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Учш		12.84
Т.КОНТР.	ГИП	ТЮРИН	Учш	12.84
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Учш		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			12.84

ПЛОЩАДКА  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:10	1:10
ТИПРОИЗВЕДСТВЕННЫЙ МОНТАЖ г. МОСКВА		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
Б4	13		ПВ6.07.04.12	ОГРАЖДЕНИЕ		
				Б-2 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст.3 ГОСТ 16523-70		
				100x3200	1	5,0кг

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				КАРКАС		
				Б-50x150x5 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	1		ПВ6.07.04.01	L=1000	4	3,77 кг
Б4	2		ПВ6.07.04.02	L=1200	2	4,5 кг
Б4	3		ПВ6.07.04.03	L=850	2	3,2 кг
Б4	4		ПВ6.07.04.04	L=750	1	2,8 кг
А4	5		ПВ6.07.04.05	ОСНОВАНИЕ	1	
А4	6		ПВ6.07.04.05-01	ОСНОВАНИЕ	1	
А4	7		ПВ6.07.04.06	ОСНОВАНИЕ БОКОВОЕ	1	
				КОСЫНКА		
				Б-4 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	8		ПВ6.07.04.07	150x150	2	0,7 кг
Б4	9		ПВ6.07.04.08	694x450	1	1,0 кг
Б4	10		ПВ6.07.04.09	100x20	2	0,5 кг
Б4	11		ПВ6.07.04.10	120x700	1	2,6 кг
Б4	12		ПВ6.07.04.11	НАСТИЛ		
				Лист ПВ 506		
				ГОСТ 8706-79		
				750x1125	1	13,8 кг

ПВ6.07.04.00

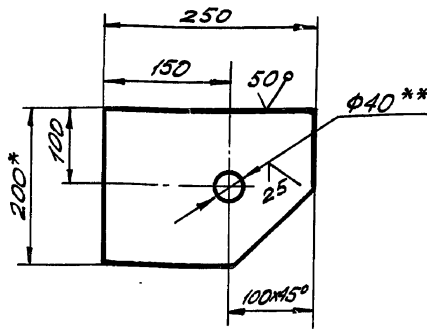
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Учз		12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Учш		12.84
Т.КОНТР.	ГИП	ТЮРИН	Учш	12.84
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Учш		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			12.84

ПЛОЩАДКА

Лист	Лист	Листов
И	1	2
ТИПРОИЗВЕДСТВЕННЫЙ МОНТАЖ г. МОСКВА		

ТП 903-9 - 13.86 Ал IX

ЛБ.6.07.02.01

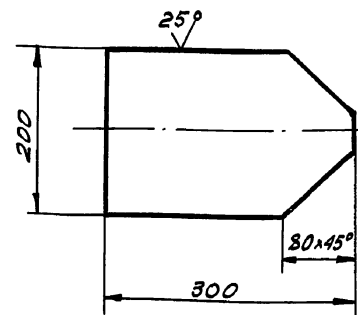


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H 16; валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- \*\* Острые кромки отв.  $\phi 40$  скруглить радиусом 5 мм.
- \* Размеры для справок.

ЛБ.6.07.02.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Кузьмина	КМЗ	12.84		И	4,8	1:5
Пров.	Числова	ЧШ	12.84		Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин	ТШ	12.84		Полоса 14x200 ГОСТ 103-76		
Н.контр.	Панова	ПАН	12.84		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	КУЗ	12.84		Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ЛБ.6.07.02.03

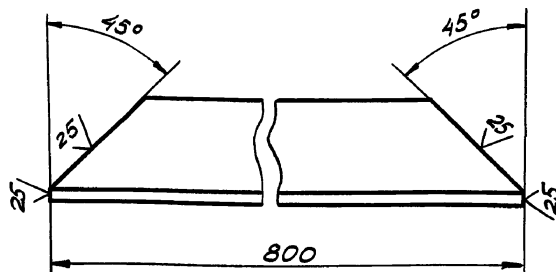


Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ЛБ.6.07.02.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Кузьмина	КМЗ	12.84		И	6,0	1:5
Пров.	Числова	ЧШ	12.84		Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин	ТШ	12.84		Лист 5-14 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	ПАН	12.84		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	КУЗ	12.84		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

ЛБ.6.07.04.06

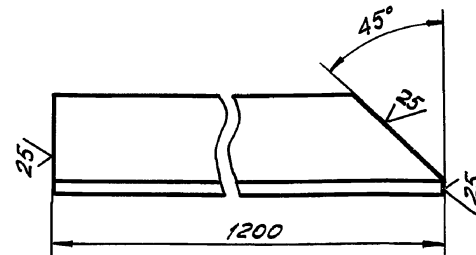


Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16.

ЛБ.6.07.04.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Кузьмина	КМЗ	12.84		И	3,0	1:2
Пров.	Числова	ЧШ	12.84		Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин	ТШ	12.84		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
Н.контр.	Панова	ПАН	12.84		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	КУЗ	12.84		Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ЛБ.6.07.04.05

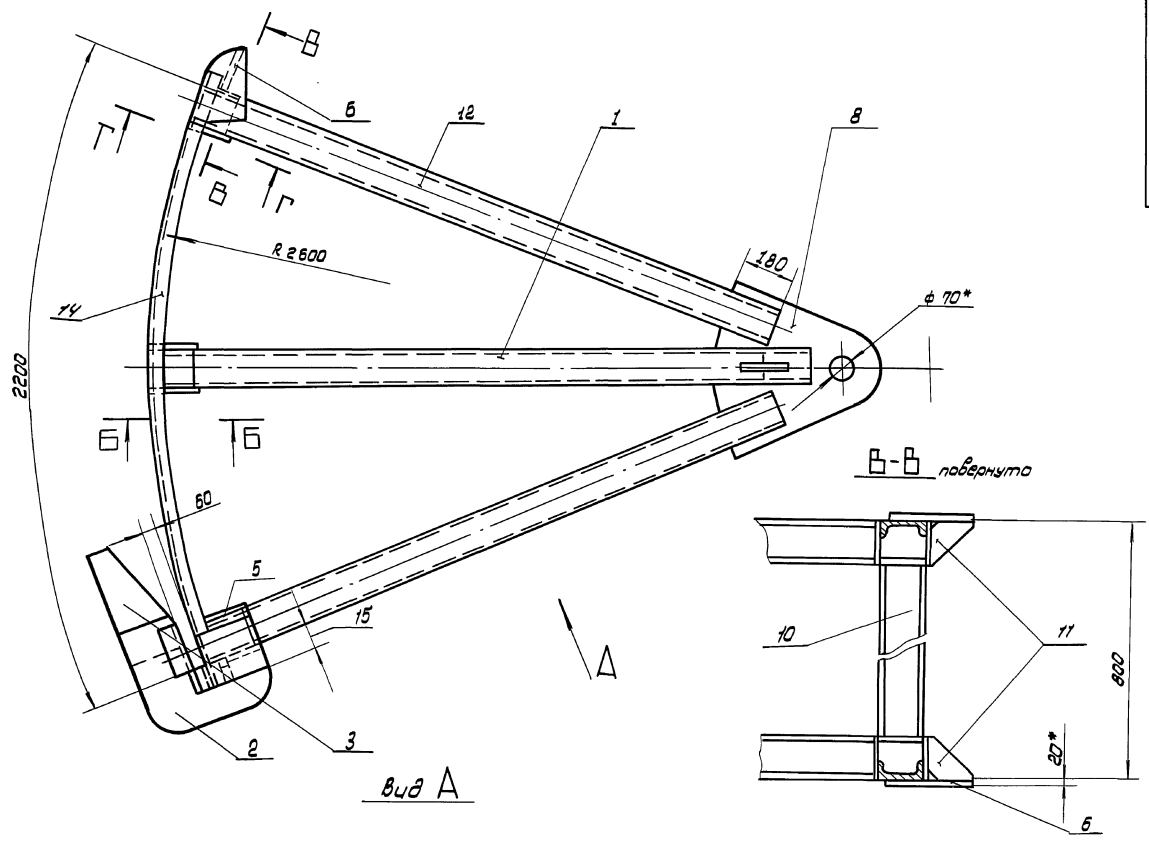


Зеркальное отражение, остальное см. ЛБ.6.07.04.05

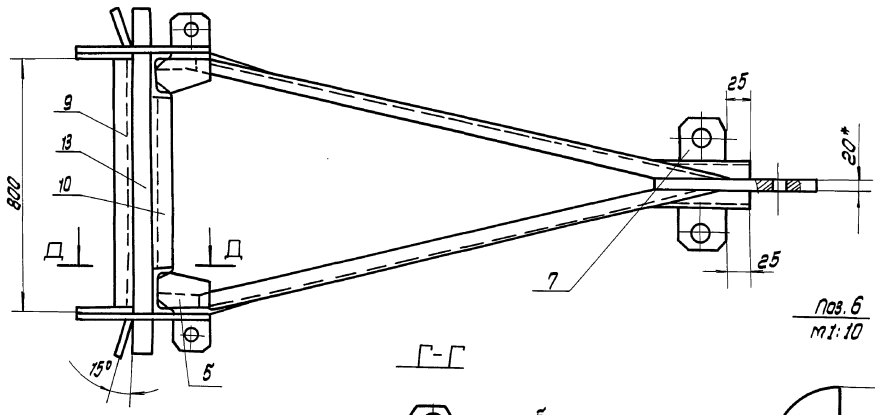
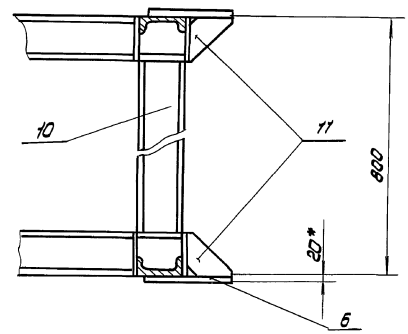
ЛБ.6.07.04.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Кузьмина	КМЗ	12.84		И	4,5	1:2
Пров.	Числова	ЧШ	12.84		Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин	ТШ	12.84		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
Н.контр.	Панова	ПАН	12.84		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	КУЗ	12.84		Ст. 3 ГОСТ 535-79		

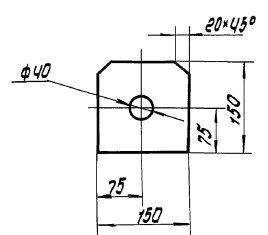
ТТ 903-9-83,86 А.И.И.



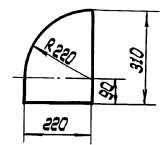
Вид А



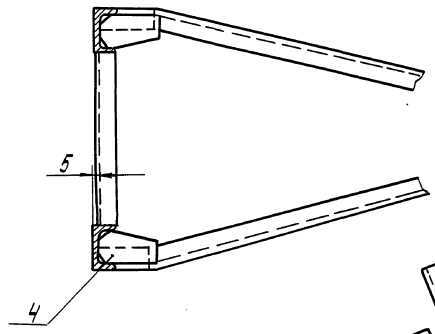
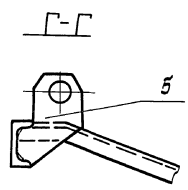
Пос. 7  
М 1:5



Пос. 6  
М 1:10



Б-Б



Д-Д

1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75, сварные швы по ГОСТ 5254-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; впадов - h16; остальных ± IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-57.
4. \* Размеры для справок.

Лист 1 из 1  
Лист 2 из 2  
Лист 3 из 3  
Лист 4 из 4  
Лист 5 из 5  
Лист 6 из 6  
Лист 7 из 7  
Лист 8 из 8  
Лист 9 из 9  
Лист 10 из 10

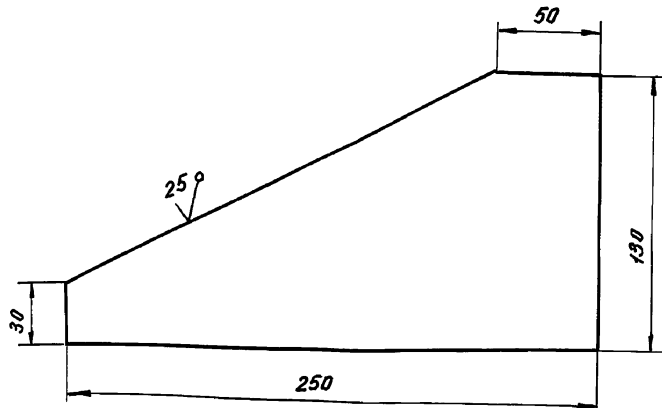
				186.04.00.00 СБ				
Изм.	Лист	и всего	Лист	Лист	Приготовление для	Лист	Масса	Материал
					фотоподготовка		310.0	1:10
					Сборочный чертеж			
						Лист		Листов 1
						Исполнительский монтаж г. Москва		

ТП 903-9-1386 АЛ IX

Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			ПВБ.04.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
A4	1		ПВБ.04.01.00	Раскос	2	
				Детали		
A4	2		ПВБ.04.00.01	Скоба	2	
A4	3		ПВБ.04.00.02	Ловитель	2	
A4	4		ПВБ.04.00.03	Косынка	10	
A4	5		ПВБ.04.00.04	Пластина	4	
Б4	6		ПВБ.04.00.05	Шаблон		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				220x310	2	7,0 кг
Б4	7		ПВБ.04.00.06	Кронштейн		
				Лист 5-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				150x150	2	2,8 кг
A4	8		ПВБ.04.00.07	Пластина	1	
A4	9		ПВБ.04.00.08	Стойка	1	
Б4	10		ПВБ.04.00.09	Стойка		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=520	3	6,3 кг
<b>ПВБ.04.00.00</b>						
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Яшина	Д.И.	12.84		1	2
Пров.	Числова	И.И.	12.84			
Г.контр.	Тюрин	И.И.	12.84			
И.контр.	Панова	И.И.	12.84			
Утв.	Кузнецов	И.И.	12.84			
Приспособление для формообразования				Гипроинформспецмонтаж г.Москва		

20 00 10 98U



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

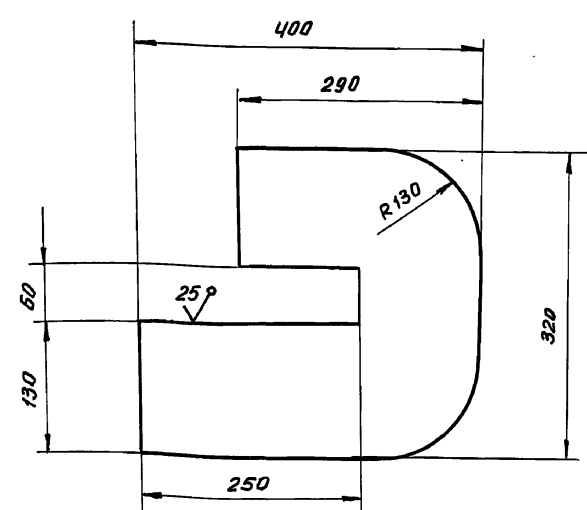
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
<b>ПВБ.04.00.02</b>						
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Яшина	Д.И.	12.84			
Пров.	Числова	И.И.	12.84			
Г.контр.	Тюрин	И.И.	12.84			
И.контр.	Панова	И.И.	12.84			
Утв.	Кузнецов	И.И.	12.84			
Ловитель				Гипроинформспецмонтаж г.Москва		
				Лист	Листов	Масса
				5-6 ГОСТ 19903-74	1	1,25
				Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	1:2

Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	11		ПВБ.04.00.10	Косынка	2	
A4	12		ПВБ.04.00.11	Укосина	4	
Б4	13		ПВБ.04.00.12	Полоса		
				Лист 5-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				60x1060	1	3,0 кг
Б4	14		ПВБ.04.00.13	Шаблон		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=2300	2	27,0 кг
<b>ПВБ.04.00.00</b>						
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
						2

10 00 10 98U



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

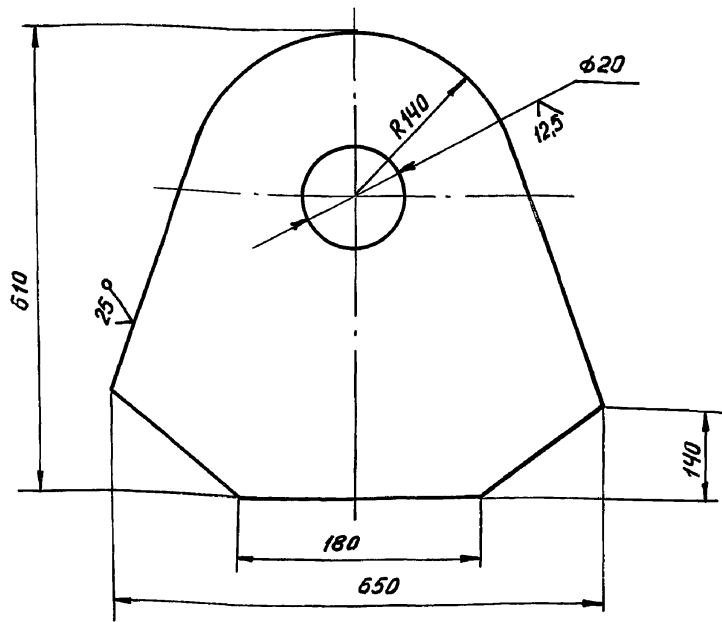
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата  
Изм. и дата Подп. и дата

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
<b>ПВБ.04.00.01</b>						
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Яшина	Д.И.	12.84			
Пров.	Числова	И.И.	12.84			
Г.контр.	Тюрин	И.И.	12.84			
И.контр.	Панова	И.И.	12.84			
Утв.	Кузнецов	И.И.	12.84			
Скоба				Гипроинформспецмонтаж г.Москва		
				Лист	Листов	Масса
				5-20 ГОСТ 19903-74	1	15,0
				Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	1:5



10'00'40'98U

(N/A)



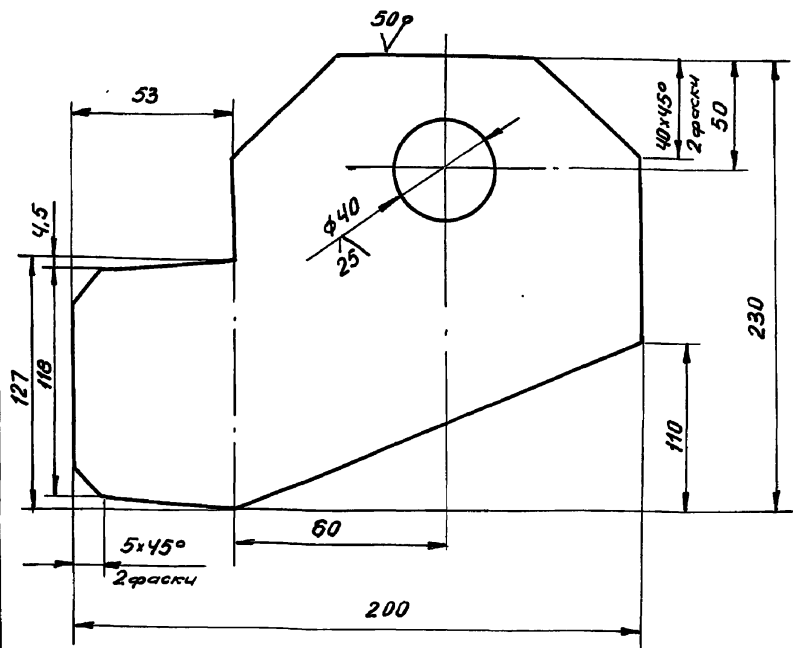
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВБ.04.00.07

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Яшина	Д	12.84	Пластина			
Пров.	Числова	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.					Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Панова	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Утв.	Кузнецов	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
					Лист	Масса	Масштаб
					5-20 ГОСТ 19903-74		
					Ст 3 ГОСТ 14637-79		
					Гипронефтедизель-монтаж		
					г. Москва		

10'00'40'98U

(N/A)



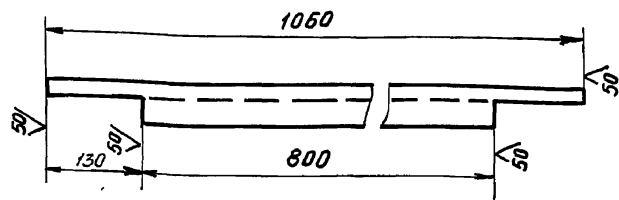
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16, валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВБ.04.00.04

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Яшина	Д	12.84	Пластина			
Пров.	Числова	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.					Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Панова	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Утв.	Кузнецов	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
					Лист	Масса	Масштаб
					5-8 ГОСТ 19903-74		
					Ст 3 ГОСТ 14637-79		
					Гипронефтедизель-монтаж		
					г. Москва		

80'00'40'98U

(N/A)



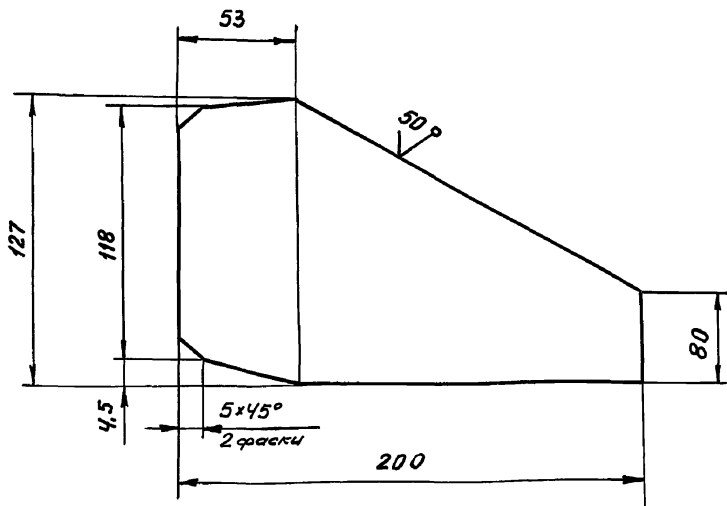
Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВБ.04.00.08

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Яшина	Д	12.84	Стойка			
Пров.	Числова	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.					Лист	Листов 1	
ГИП	Панова	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Тюрин	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Утв.	Кузнецов	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
					Лист	Масса	Масштаб
					14 ГОСТ 8240-72		
					Ст 3 ГОСТ 535-79		
					Гипронефтедизель-монтаж		
					г. Москва		

80'00'40'98U

(N/A)

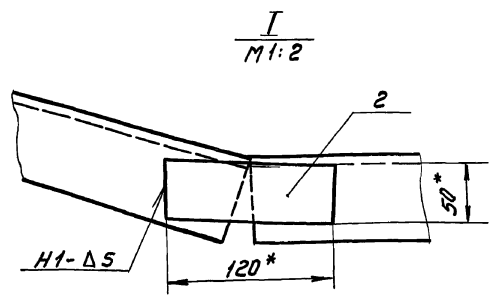
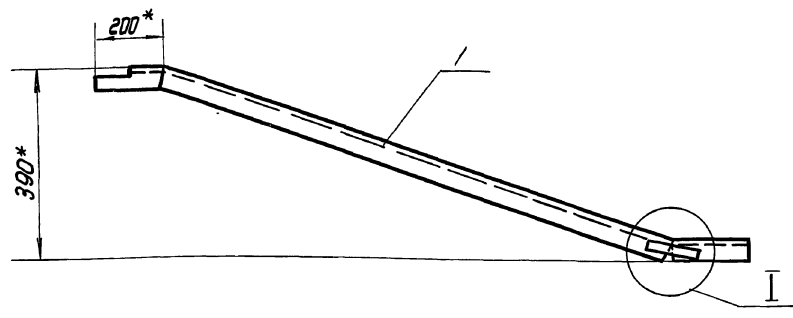


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВБ.04.00.03

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Яшина	Д	12.84	Косынка			
Пров.	Числова	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.					Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Панова	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Утв.	Кузнецов	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
					Лист	Масса	Масштаб
					5-8 ГОСТ 19903-74		
					Ст 3 ГОСТ 14637-79		
					Гипронефтедизель-монтаж		
					г. Москва		

9300101098U



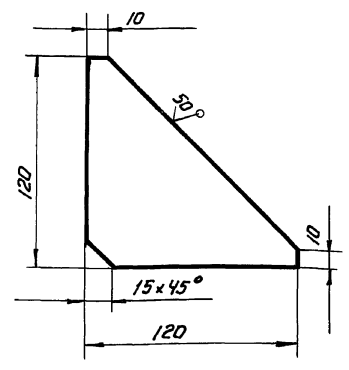
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50/
4. \*Размер для справок.

				ПВ6.04.01.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Роскос Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84				20,5	1:10
Проб.	Числова	Ч.И.	12.84			Лист	Листов 1	
Г.контр.	Тюрин	Т.Ю.	12.84			Гипроаэрокосмический		
Н.контр.	Ланова	Л.Л.	12.84			г. Москва		
Утв.	Кузнецов	К.Ю.	12.84					

ТП 903-9-13,86 Ал IX  
 № докум. ПВ6.04.01.00 СБ  
 Лист 1 из 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
А3	1	ПВ6.04.01.00 СБ			Сборочный чертеж			
<u>Детали</u>								
А4	1	ПВ6.04.01.01			Укосина		1	
Б4	2	ПВ6.04.01.02			Пластина			
					Лист Б-5 ГОСТ 19903-74			
					Ст.3 ГОСТ 14637-79			
					120x50		1	0,3 кг

01'00'10'98U



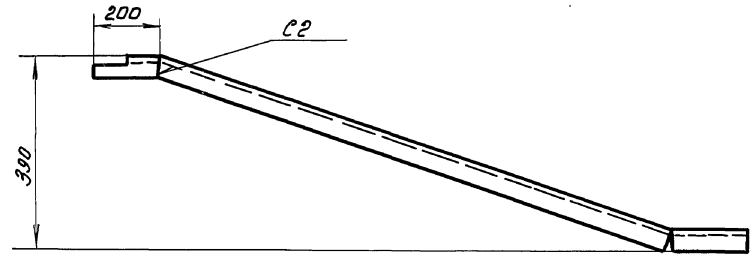
Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$

№ докум. ПВ6.04.00.10  
 Лист 1 из 1

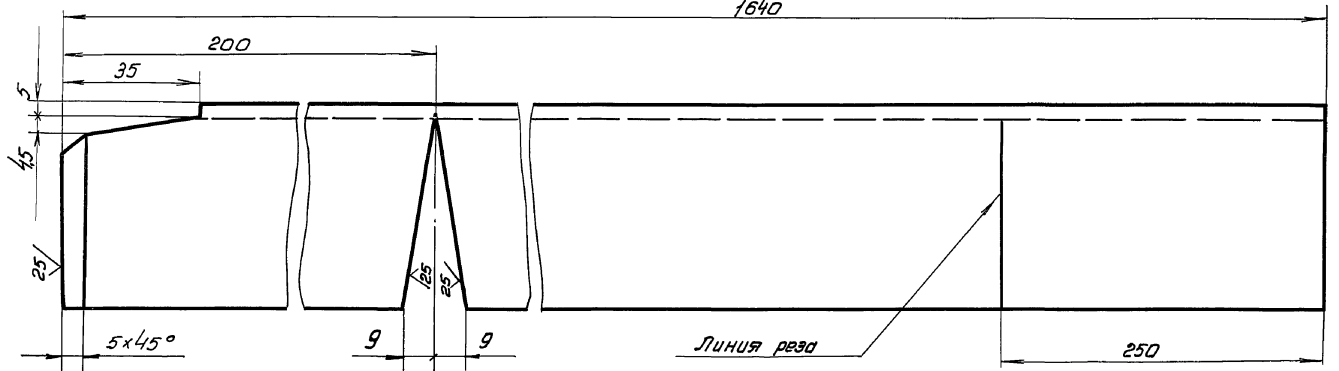
				ПВ6.04.00.10				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Роскос Лист	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84				0,7	1:2
Проб.	Числова	Ч.И.	12.84			Лист	Листов 1	
Г.контр.	Тюрин	Т.Ю.	12.84			Гипроаэрокосмический		
Н.контр.	Ланова	Л.Л.	12.84			г. Москва		
Утв.	Кузнецов	К.Ю.	12.84					

				ПВ6.04.01.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Роскос	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84					
Проб.	Числова	Ч.И.	12.84			Лист	Листов 1	
Г.контр.	Тюрин	Т.Ю.	12.84			Гипроаэрокосмический		
Н.контр.	Ланова	Л.Л.	12.84			г. Москва		
Утв.	Кузнецов	К.Ю.	12.84					

ЛВ6.04.01.01



Развертка  
М 1:1



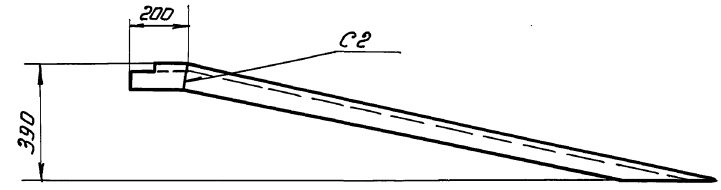
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальные  $\pm \frac{\Delta T16}{2}$

					ЛВ6.04.01.01			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укосина				20.0	1:10
Разработ.	Кучинова	С.М.	12.84							
Проб.	Числова	С.И.	12.84		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72			Лист Листов 1		
Т.контр.					Ст 3 ГОСТ 535-79			Испролетеспещинтаж		
Г.уп.	Тюрин	В.И.	12.84					г. Москва		
Н.контр.	Панова	Л.И.	12.84							
Утв.	Кучинова	Е.С.	12.84							

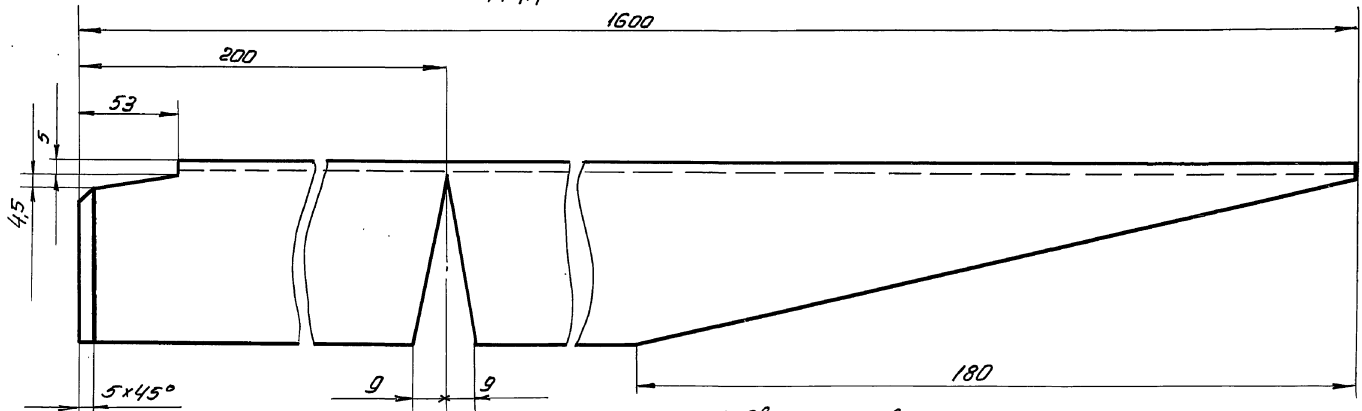
ТН 903-9-13,86 А А IX

Лит. № докум. Измен. и датах. Взаим. отв. № экз. Угол. № экз. Угол. и датах.

ЛВ6.04.00.11



Развертка  
М 1:1

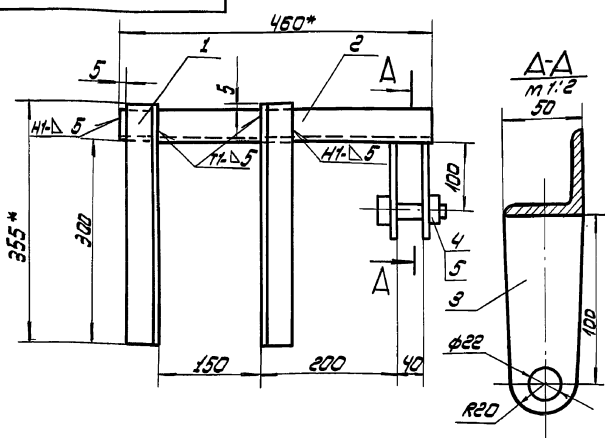


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электродами сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 <sup>50</sup>
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальные  $\pm \frac{\Delta T16}{2}$

					ЛВ6.04.00.11			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укосина				19.7	1:10
Разработ.	Кучинова	С.М.	12.84							
Проб.	Числова	С.И.	12.84		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72			Лист Листов 1		
Т.контр.					Ст 3 ГОСТ 535-79			Испролетеспещинтаж		
Г.уп.	Тюрин	В.И.	12.84					г. Москва		
Н.контр.	Панова	Л.И.	12.84							
Утв.	Кучинова	Е.С.	12.84							

Лит. № докум. Измен. и датах. Взаим. отв. № экз. Угол. № экз. Угол. и датах.

9200.00.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
2. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15, балоб - h 15, остальные  $\pm \frac{0.15}{IT16}$
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 -  $Ra 2.5$
5. \* Размеры для справок

П85.52.00.00 СБ

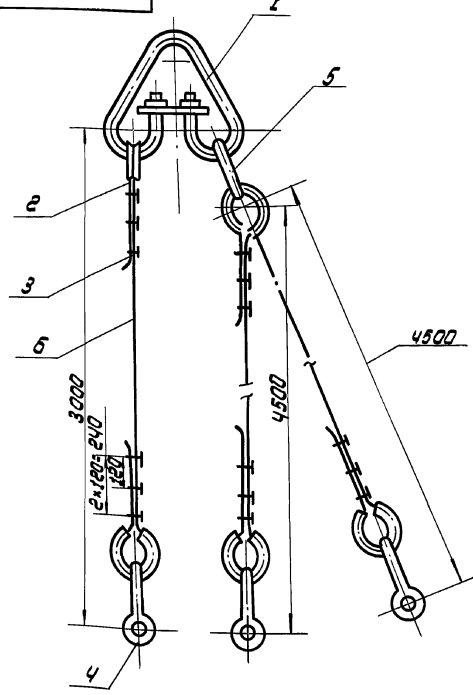
Изм	Лист	И.В.Кочет	Подп.	Дата	Склада для навешивания блока	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Л.И.Землина	К.С.З.	12.84	И				
Проб.	Числова	С.В.	12.84	Лист	Сварочный чертеж			
Т.Контр.	Л.И.Землина	С.В.	12.84	Исполнитель: И.И.Митягин				
Н.Контр.	Л.И.Землина	С.В.	12.84	г. Москва				
Утв.	Л.И.Землина	С.В.	12.84					

Изм	Лист	И.В.Кочет	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
						Документация		
11					П85.52.00.00 СБ	Сварочный чертеж		
						Детали		
Б4	1	П85.52.00.01			Уголок			
						Уголок 6-50x50 ГОСТ 8009-79		
						Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L = 355	2	1,3 кг
Б4	2	П85.52.00.02			Уголок			
						Уголок 6-50x50 ГОСТ 8009-79		
						Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L = 460	1	1,7 кг
Б4	3	П85.52.00.03			Шайба			
						Шайба М20x75 ГОСТ 19303-74		
						Ст.3 ГОСТ 14637-79		
						50x120	2	0,4 кг
						Стандартные изделия		
4						Болт М20x75.58		
						ГОСТ 7798-70		
5						Гайка М20		
						ГОСТ 5915-70		

П85.52.00.00

Изм	Лист	И.В.Кочет	Подп.	Дата	Склада для навешивания блока	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Л.И.Землина	К.С.З.	12.84	И				
Проб.	Числова	С.В.	12.84	Исполнитель: И.И.Митягин				
Т.Контр.	Л.И.Землина	С.В.	12.84	г. Москва				
Н.Контр.	Л.И.Землина	С.В.	12.84					
Утв.	Л.И.Землина	С.В.	12.84					

9200.00.00.00 СБ



П8 10.04.00.00 СБ

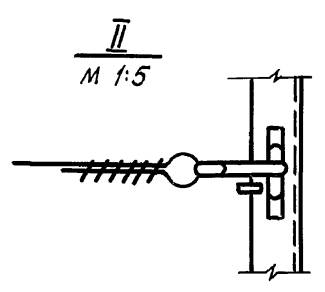
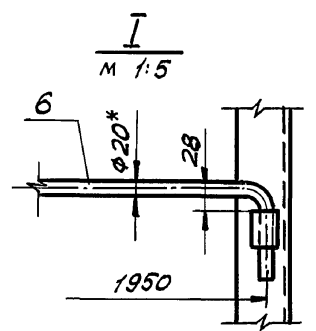
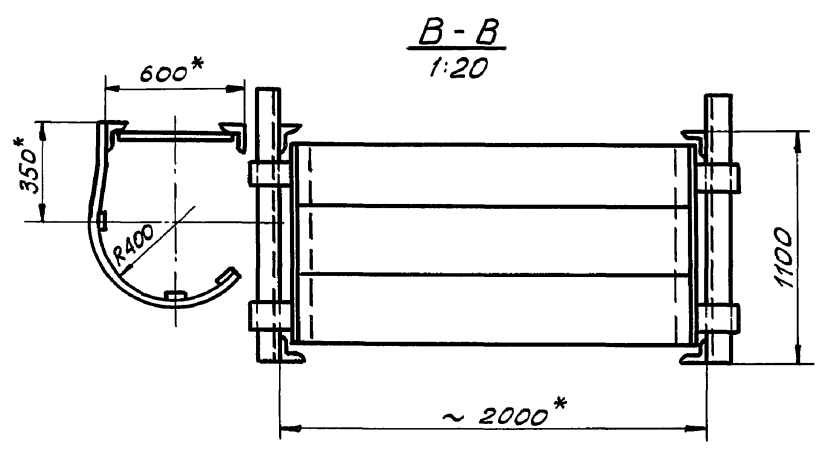
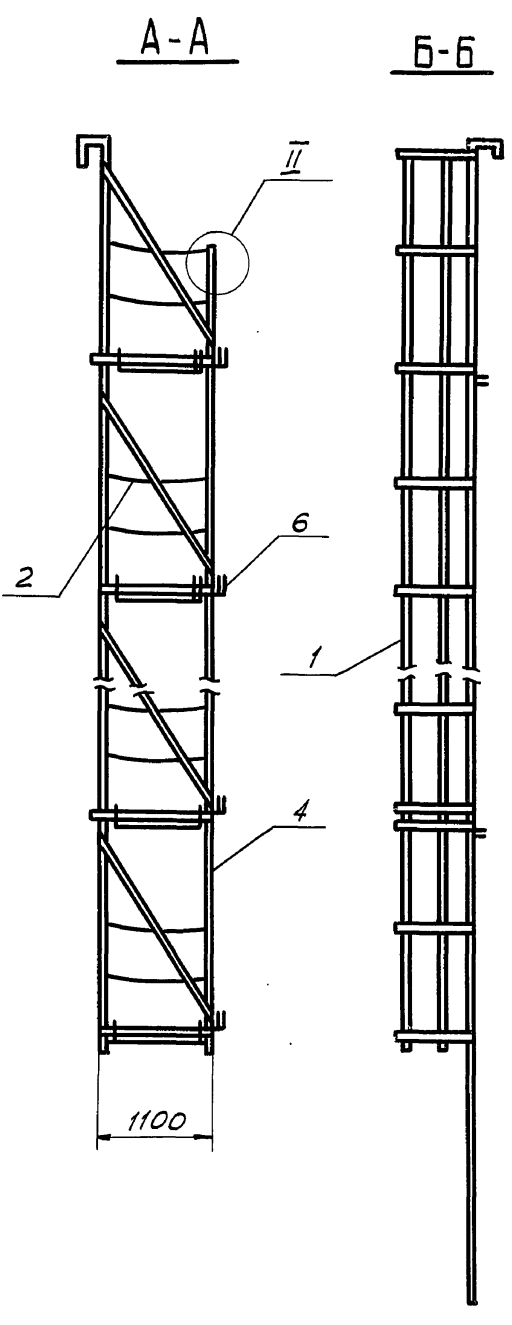
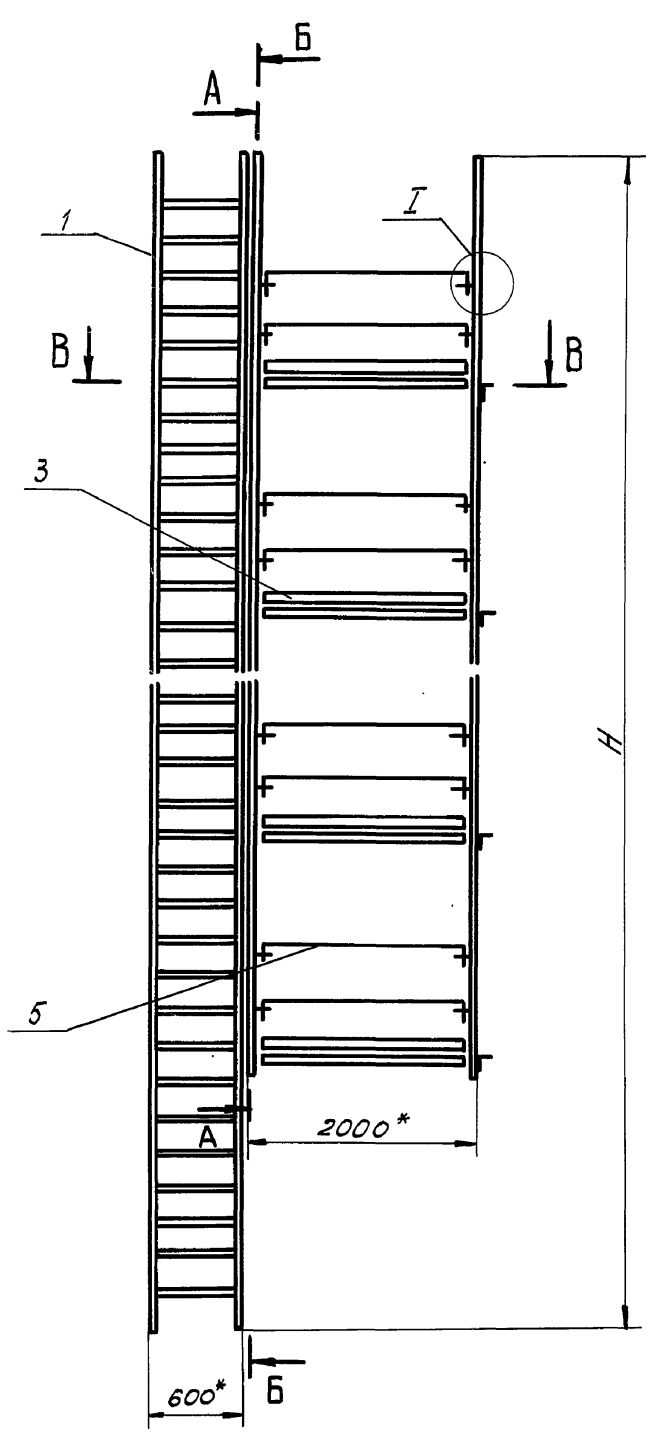
Изм	Лист	И.В.Кочет	Подп.	Дата	Строп 3х ветвевой Q=3Т	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Л.И.Землина	К.С.З.	12.84	И				
Проб.	Числова	С.В.	12.84	Сварочный чертеж				
Т.Контр.	Л.И.Землина	С.В.	12.84	Исполнитель: И.И.Митягин				
Н.Контр.	Л.И.Землина	С.В.	12.84	г. Москва				
Утв.	Л.И.Землина	С.В.	12.84					

Изм	Лист	И.В.Кочет	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
						Документация		
11					П8 10.04.00.00 СБ	Сварочный чертеж		
						Стандартные изделия		
1						Звено РТИ-100		
						ОСТ 24.090 49.79	1	22,40 кг
2						Ланч 55		
						ГОСТ 2224.72	6	0,2 кг
3						З.П. 16		
						ТУ 35 1839-75	18	0,32 кг
4						Склада СЯ 1,6		
						ГОСТ 5.2912-79	3	0,51 кг
5						Звено РТИ-1,6		
						ОСТ 24.090 49.79	1	1,69 кг
						Материалы		
6						Ланч 15Г-1-1964 (180)		
						R = 4000 ± 5 mm		
						ГОСТ 7658-80	1	3,4 кг
7						Ланч 15Г-1-1764 (180)		
						R = 5.500 ± 5 mm		
						ГОСТ 7658-80	2	4,7 кг

П8 10.04.00.00

Изм	Лист	И.В.Кочет	Подп.	Дата	Строп 3х ветвевой	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Л.И.Землина	К.С.З.	12.84	И				
Проб.	Числова	С.В.	12.84	Исполнитель: И.И.Митягин				
Т.Контр.	Л.И.Землина	С.В.	12.84	г. Москва				
Н.Контр.	Л.И.Землина	С.В.	12.84					
Утв.	Л.И.Землина	С.В.	12.84					

ТП 903-9-13,86 А-ИХ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	H, мм	МАССА, кг
ПВ 9.10.00.00	18000	1016,0
-01	12000	662,0
-02	9000	530,0
-03	7500	383,0
-04	6000	258,0

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H 16; валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- Испытать на статическую нагрузку силой P=550 кг.
- В местах выхода на площадку поз. 3 ограничение на лестнице поз. 1 срезать (см. В-В).

Изм. № лист. Попр. и чертеж. Взам. инв. №. Инв. №. Фабл. Попр. и чертеж.

ПВ 9.10.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Пояс.	Дата	См. табл.	1:40
РАЗР.	КЗЫМИНА	КЗ	12.84	12.84		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч	12.84		Лист Листов 1	
Г. КОУР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
И. КОУР.	ПАНОВА	ПА	12.84		г. Москва	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84			

Ал.И. ТП 903-9 - 13,86

Инд. и подл. Подп. и дата  
Взам. инв. и Инв. и дата  
Инд. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ9.10.00.00-04 см.сб		
				Сборочные единицы		
А4	1		ПВ9.10.01.00-04	Лестница		
А4	2		ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое		
А4	3		ПВ9.10.03.00	Площадка		
А4	4		ПВ9.10.04.00-04	Боковина		
А4	5		ПВ9.10.00.01	Детали		
Б4	6		ПВ9.10.00.03	Ограждение жесткое	4	
				Доска бортовая		
				Сосна 15x150		
				ГОСТ 8486-66		
				L=1950	2	6,1 кг
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.00.00	
					3	

Инд. и подл. Подп. и дата  
Взам. инв. и Инв. и дата  
Инд. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6		ПВ9.10.00.02	Доска бортовая		
				Сосна 15x150		
				ГОСТ 8486-66		
				L=1950	5	6,1 кг
				ПВ9.10.00.00-02 см.сб		
				Сборочные единицы		
А4	1		ПВ9.10.01.00-02	Лестница	1	
А4	2		ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	8	
А4	3		ПВ9.10.03.00	Площадка	4	
А4	4		ПВ9.10.04.00-02	Боковина	2	
				Детали		
А4	5		ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	6	
Б4	6		ПВ9.10.00.02	Доска бортовая		
				Сосна 15x150		
				ГОСТ 8486-66		
				L=1950	4	6,1 кг
				ПВ9.10.00.00-03 см.сб		
				Сборочные единицы		
А4	1		ПВ9.10.01.00-03	Лестница	1	
А4	2		ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	6	
А4	3		ПВ9.10.03.00	Площадка	3	
А4	4		ПВ9.10.04.00-03	Боковина	2	
				Детали		
А4	5		ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	6	
Б4	6		ПВ9.10.00.02	Доска бортовая		
				Сосна 15x150		
				ГОСТ 8486-66		
				L=1950	3	6,1 кг
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.00.00	
					2	

Инд. и подл. Подп. и дата  
Взам. инв. и Инв. и дата  
Инд. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ9.10.01.00.03 см.сб		
				Детали		
Б4	4		ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	5		ПВ9.10.01.05	L=7500	2	18,3 кг
				Круг		
				Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	17	0,435 кг
				Полоса		
				Полоса 6-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	6		ПВ9.10.01.06	L=1950	8	1,25 кг
Б4	7		ПВ9.10.01.07	L=5250	3	3,35 кг
				ПВ9.10.01.00-04 см.сб		
				Детали		
Б4	4		ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	5		ПВ9.10.01.05	L=6000	2	9,7 кг
				Круг		
				Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	13	0,435 кг
				Полоса		
				Полоса 6-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	6		ПВ9.10.01.06	L=1950	6	1,23 кг
Б4	7		ПВ9.10.01.07	L=3750	3	2,4 кг
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.01.00	
					3	

Инд. и подл. Подп. и дата  
Взам. инв. и Инв. и дата  
Инд. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ9.10.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений		
				ПВ9.10.00.00 см.сб		
				Сборочные единицы		
А4	1		ПВ9.10.01.00	Лестница	1	
А4	2		ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	16	
А4	3		ПВ9.10.03.00	Площадка	8	
А4	4		ПВ9.10.04.00	Боковина	2	
				Детали		
А4	5		ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	16	
Б4	6		ПВ9.10.00.02	Доска бортовая		
				Сосна 15x150		
				ГОСТ 8486-66		
				L=1950		6,1 кг
				ПВ9.10.00.00-01 см.сб		
				Сборочные единицы		
А4	1		ПВ9.10.01.00-01	Лестница	1	
А4	2		ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	10	
А4	3		ПВ9.10.03.00	Площадка	5	
А4	4		ПВ9.10.04.00-01	Боковина	2	
				Детали		
А4	5		ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	10	
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.00.00	
Разраб.	Кузьмина	Клз	12.84	Леса навесные для замыкания вертикального монтажа стыка стенки.		
Пров.	Числова	Чис	12.84			
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84			
Утв.	Кузьнецов	Куз	12.84			
Лист	Лист	Листов				
И	1	3				
			Гипропроектспецмонтаж г. Москва			

ТП 903-9-13,86 Ал.И.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ9.10.01.00-01 см.СБ		
				<u>Детали</u>		
БУ		4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=12000	2	29,0 кг
БУ		5	ПВ9.10.01.05	Круг		
				Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	30	0,43 кг
				<u>Полоса</u>		
				Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ		6	ПВ9.10.01.06	L=1950	14	1,23 кг
БУ		7	ПВ9.10.01.07	L=10150	3	6,3 кг
				ПВ9.10.01.00-02 см.СБ		
				<u>Детали</u>		
БУ		4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=9000	2	21,8 кг
БУ		5	ПВ9.10.01.05	Круг		
				Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	21	0,435 кг
				<u>Полоса</u>		
				Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ		6	ПВ9.10.01.06	L=1950	10	1,23 кг
БУ		7	ПВ9.10.01.07	L=6750	3	4,35 кг
				ПВ9.10.01.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				ПВ9.10.01.00 СБ		
				Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				Уголок		
				Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ		1	ПВ9.10.01.01	L=300	2	0,95 кг
БУ		2	ПВ9.10.01.02	L=200	2	0,1 кг
БУ		3	ПВ9.10.01.03	L=170	2	0,45 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ПВ9.10.01.00 см.СБ		
				<u>Детали</u>		
БУ		4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=18000	2	43,5 кг
БУ		5	ПВ9.10.01.05	Круг		
				Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	47	0,435 кг
				<u>Полоса</u>		
				Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ		6	ПВ9.10.01.06	L=1950	22	1,23 кг
БУ		7	ПВ9.10.01.07	L=16100	3	
				ПВ9.10.01.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист 3

Лестница

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Уш	12.84	
Проб.	Чистова	Уш	12.84	
Г.контр.	Тюрин	Уш	12.84	
И.контр.	Панова	Уш	12.84	
Утв.	Кузнецов	Уш	12.84	

Лист 1 из 3  
Гидроэнергетический монтаж  
г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ		9	ПВ9.10.04.09	Полоса		
				Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=170	3	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00.04 см.СБ		
				<u>Детали</u>		
БУ		3	ПВ9.10.04.03	Стойка		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=4140	1	20,0 кг
				Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ		4	ПВ9.10.04.04	L=3150	1	12,0 кг
БУ		5	ПВ9.10.04.05	L=1150	2	4,0 кг
БУ		6	ПВ9.10.04.06	Крюк		
				Круг 8-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=60	4	0,4 кг
БУ		7	ПВ9.10.04.07	Подкос		
				Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	2	5,1 кг
БУ		8	ПВ9.10.04.08	Петля		
				Круг 8-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Lзаг = 100	8	0,04 кг
БУ		9	ПВ9.10.04.09	Полоса		
				Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=170	2	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист 5

10.00.01.00.01

50 (✓) (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± IT16  
2. \* Размер для справок.

ПВ9.10.00.01

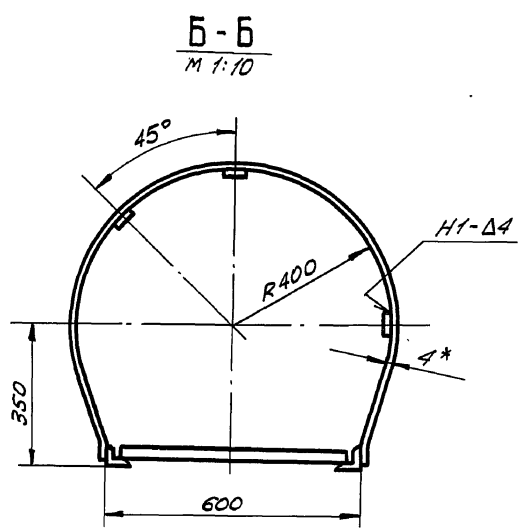
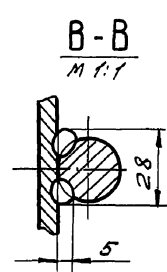
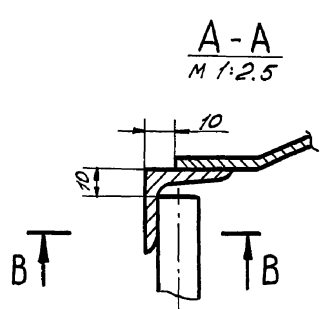
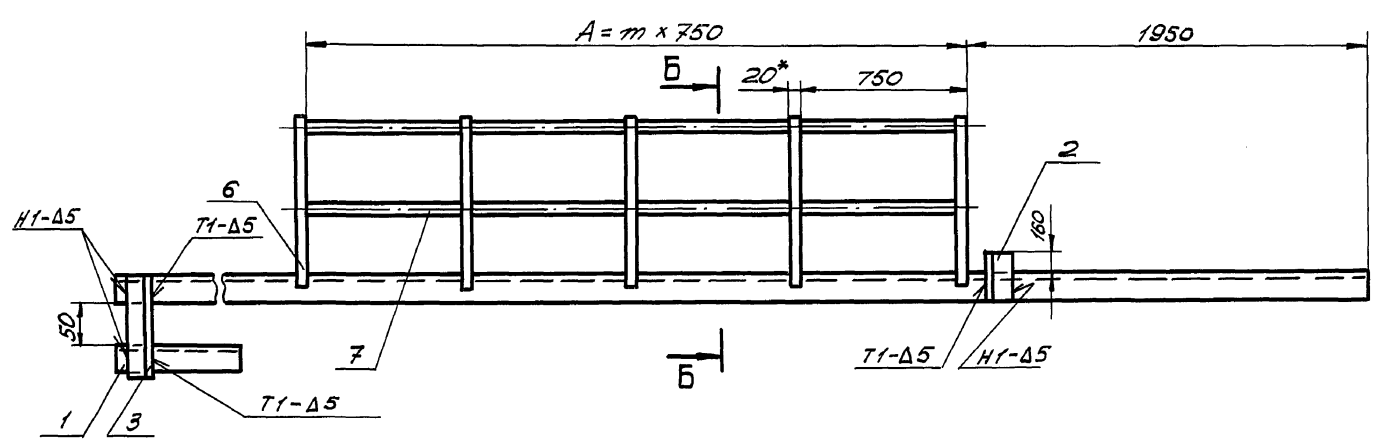
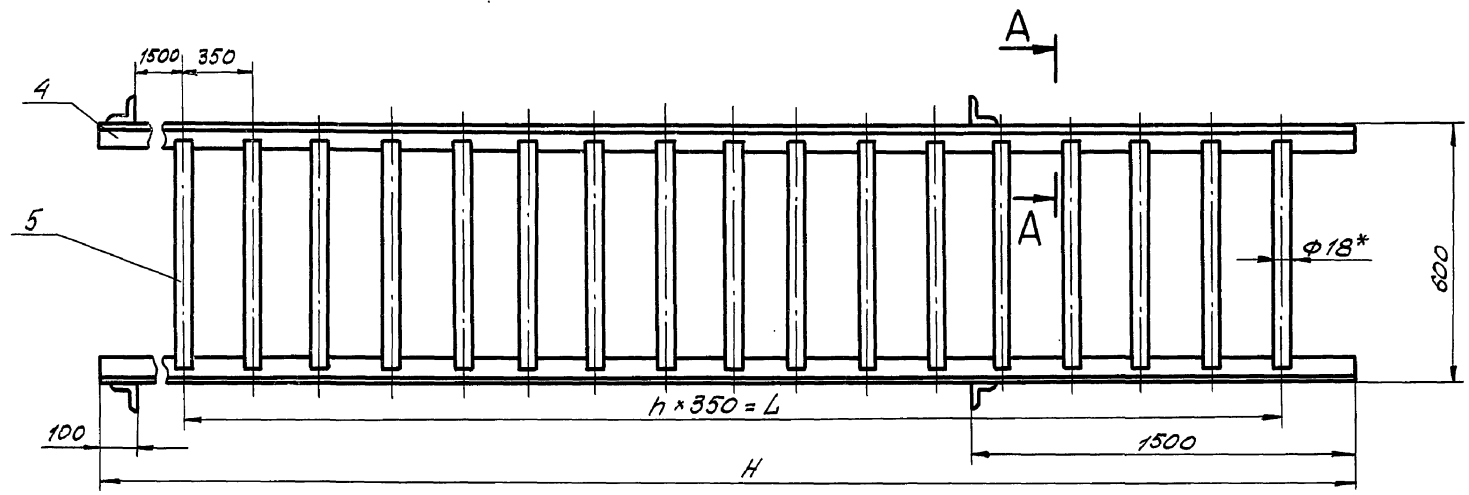
**Ограждение жесткое**

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Уш	12.84	
Проб.	Чистова	Уш	12.84	
Г.контр.	Тюрин	Уш	12.84	
И.контр.	Панова	Уш	12.84	
Утв.	Кузнецов	Уш	12.84	

Лист 1 из 1  
Гидроэнергетический монтаж  
г. Москва

ПВ.9.10.01.00 СБ

ТЛ 903-9 - 13,86 Ал IX



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			n	m	Масса, кг
	H	L	A			
ПВ.9.10.01.00	18000	16100	15750	46	21	151.0
-01	12000	10150	9750	29	13	111.0
-02	9000	7000	6750	20	9	82.0
-03	7500	5600	5250	16	7	67.0
-04	6000	4200	3750	12	5	42.0

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± JT/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - √50.
4. \* Размеры для справок.

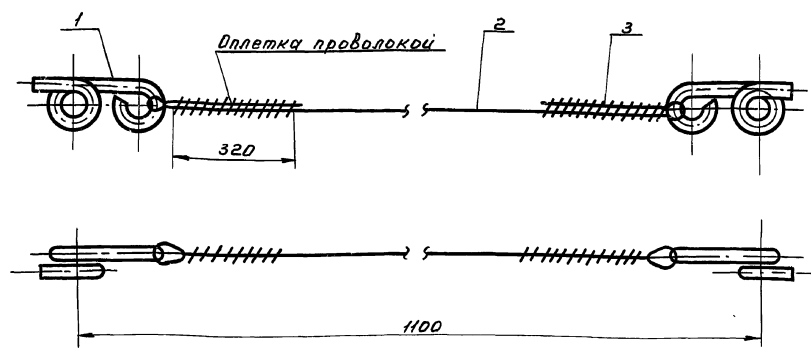
Изм. № 001. Подп. и дата: [blank] / [blank] / [blank].  
 Взам. инв. №: [blank].  
 Инв. №: [blank].

ПВ.9.10.01.00 СБ				Лист		Масса	Масштаб
Лестница				И	Ст. табл.	1:10	
Сборочный чертёж				Листов / листов			
И.контр. [blank]				Гипронефтедизель-монтаж			
Н.контр. [blank]				г. Москва			
УТВ. [blank]							



ПВ9.10.02.00 СБ

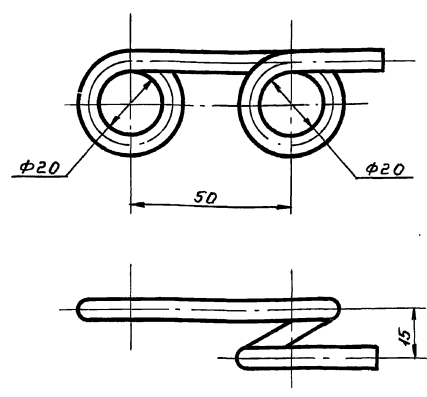
Т.п. 903-9 - 13 сн 85 А.Л. IX



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
валов - h16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.\* Размер для справок.

				ПВ9.10.02.00 СБ			Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограничение			И	0,4	1:2
Разр.	Б.	Кузьмина	Подп.		мягкое.					
Пров.	Числова	"			Сборочный черт.			Лист	Листов	1
Т.контр.	Горин	"						Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Панов	"								
Утв.	Кузнецов	"								

ПВ9.10.02.01



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2. Длина заготовки L=260.

				ПВ9.10.02.01			Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограничение			И	0,1	1:1
Разр.	Б.	Кузьмина	Подп.		Крюк					
Пров.	Числова	"			Лист			Листов	1	
Т.контр.	Горин	"			Круг В-6 ГОСТ 2590-71			Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Панов	"			Ст.3 ГОСТ 535-79					
Утв.	Кузнецов	"								

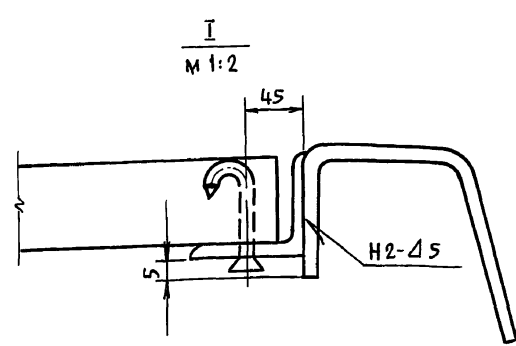
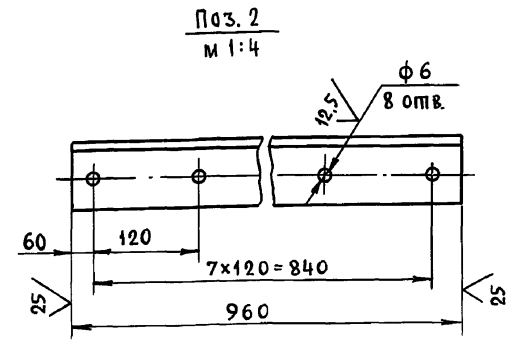
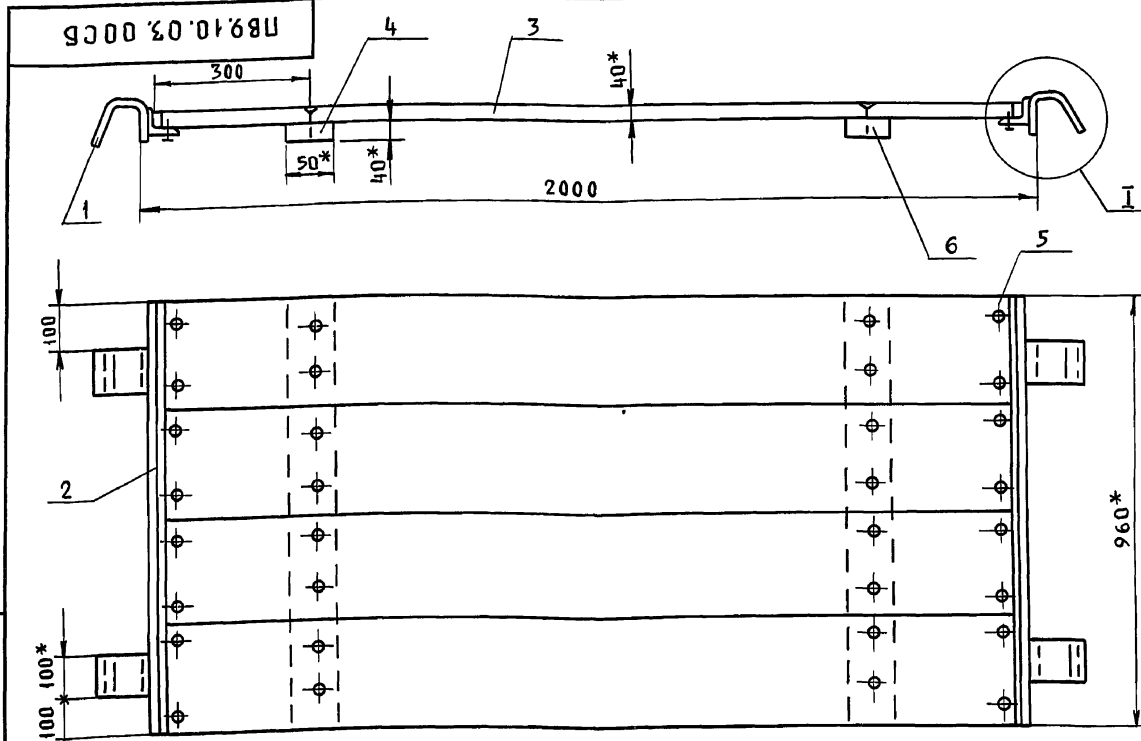
Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ПВ9.10.02.00 СБ	Сборочный черт.		
				<u>Детали</u>		
И	1		ПВ9.10.02.01	Крюк	2	
				<u>Материалы</u>		
				Канат 8.1-Г-1164-(120)		
				ГОСТ 7668-80		
				L=1300	1	0,5 кг
				Проволока 1.6		
				ГОСТ 3282-74	2	0,25 кг

				ПВ9.10.02.00			Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограничение			И	0,1	1:1
Разр.	Б.	Кузьмина	Подп.		Ограничение					
Пров.	Числова	"			мягкое			Лист	Листов	1
Т.контр.	Горин	"						Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Панов	"								
Утв.	Кузнецов	"								

Изм. № 001 Подп. и дата Разр. и дата Пров. и дата Т.контр. и дата Н.контр. и дата Утв. и дата

ТП 903-9-13 сн 86 Ал IX

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Т.контр.	Тюрин	"	"	"
Н.контр.	Панова	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"

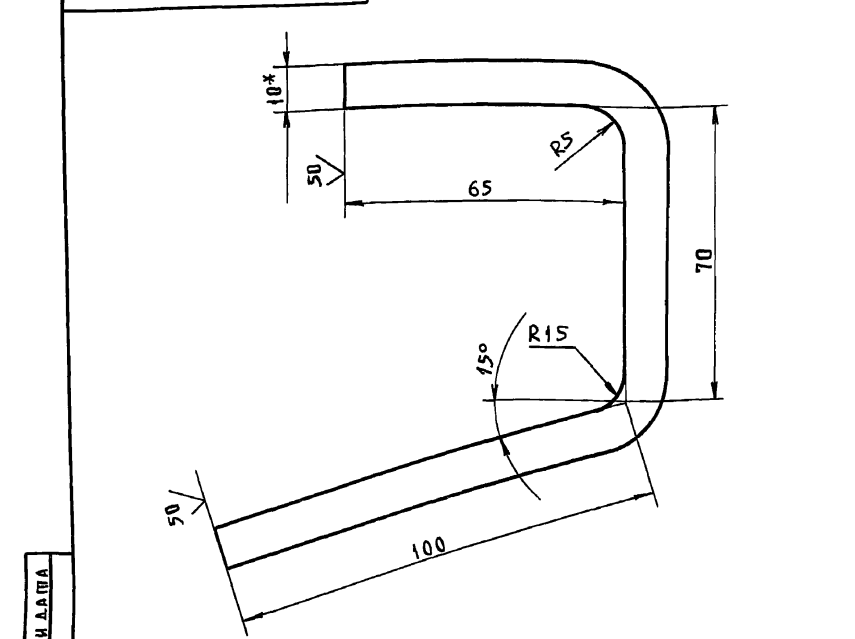


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \*Размеры для справок.

ПВ 9.10.03.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Т.контр.	Тюрин	"	"	"
Н.контр.	Панова	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"

Площадка			Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж			И	16,4	1:10
			Лист	Листов	
			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

ПВ 9.10.04.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \*Размер для справок.

ПВ 9.10.04.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Т.контр.	Тюрин	"	"	"
Н.контр.	Панова	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"

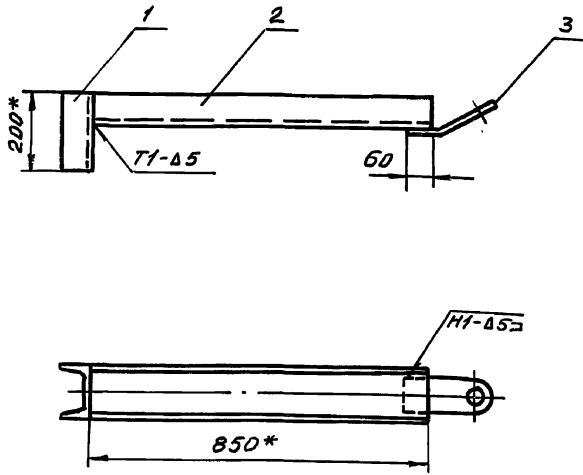
Крюк			Лист	Масса	Масштаб
Полоса Б-10x100 ГОСТ 103-76			И	1,8	1:1
Ст 3 ГОСТ 535-79			Лист	Листов	1
			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		АЗ	ПВ 9.10.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		АЧ	1 ПВ 9.10.03.01	Крюк	4	
		АЧ	2 ПВ 9.10.03.02	Полка		
				Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79	2	4,6 кг
				Материалы		
				Пиломатериалы		
				ГОСТ 8486-66		
		3		Доски 240x40	0,08	м <sup>3</sup>
		4		Брус 40	0,001	м <sup>3</sup>
				Стандартные изделия		
				Гвозди ГОСТ 283-75		
		5		6x50	16	
		6		6x70	16	
				Площадка		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	Кузьмина	"	"	"	Лист	Листов
Пров.	Числова	"	"	"	И	1
Т.контр.	Тюрин	"	"	"	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	
Н.контр.	Панова	"	"	"		
Утв.	Кузнецов	"	"	"		





15-1307.01.00.00 СБ



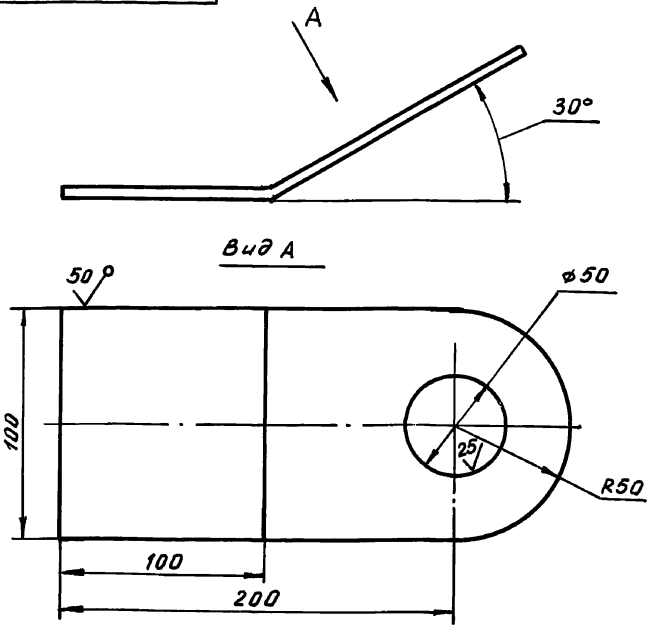
ТП 903-9-13,85 А.И.И.

Имя и подл. Подп. и дата  
 Имя и подл. Подп. и дата  
 Имя и подл. Подп. и дата  
 Имя и подл. Подп. и дата

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42Я ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 50/
4. \* Размеры для справок.

				15-1307.01.00.00 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление для прижима стенки к щиту	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Кузьмина	Кш	Кш	12.84		И	15,5	1:10
Пробв. Числова	Чш	Чш	12.84	Сборочный чертёж			Лист
Г.контр.							Листов 1
ГМП	Тюрин	Тюрин	12.84				Гипроэнергоспец-монтаж
И.контр.	Панова	Панова	12.84				г. Москва
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.84				

15-1307.01.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

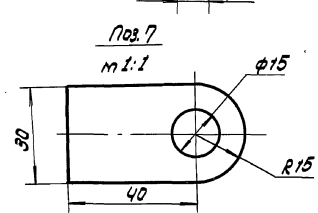
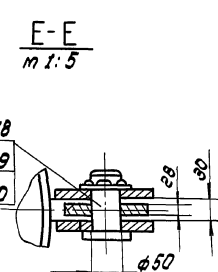
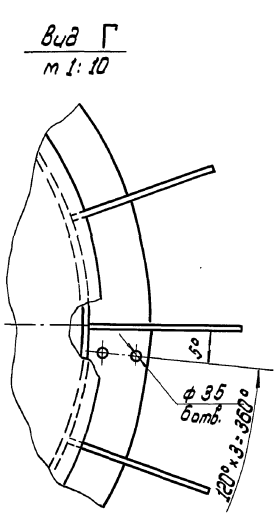
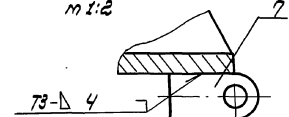
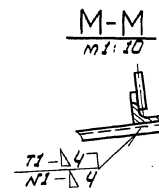
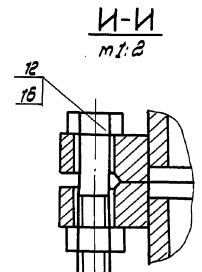
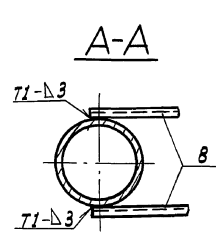
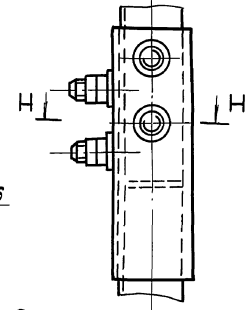
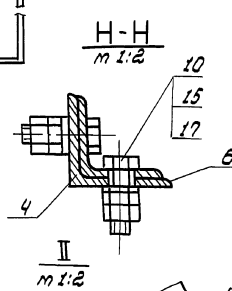
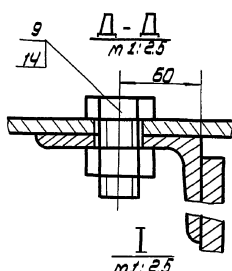
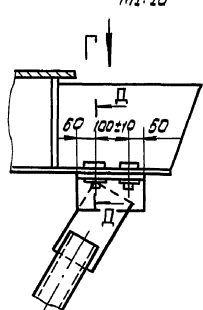
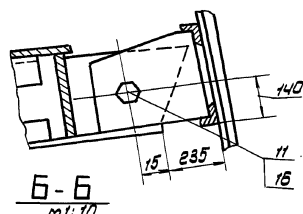
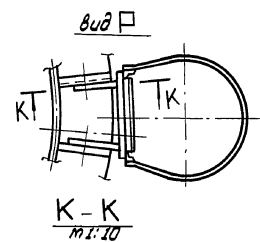
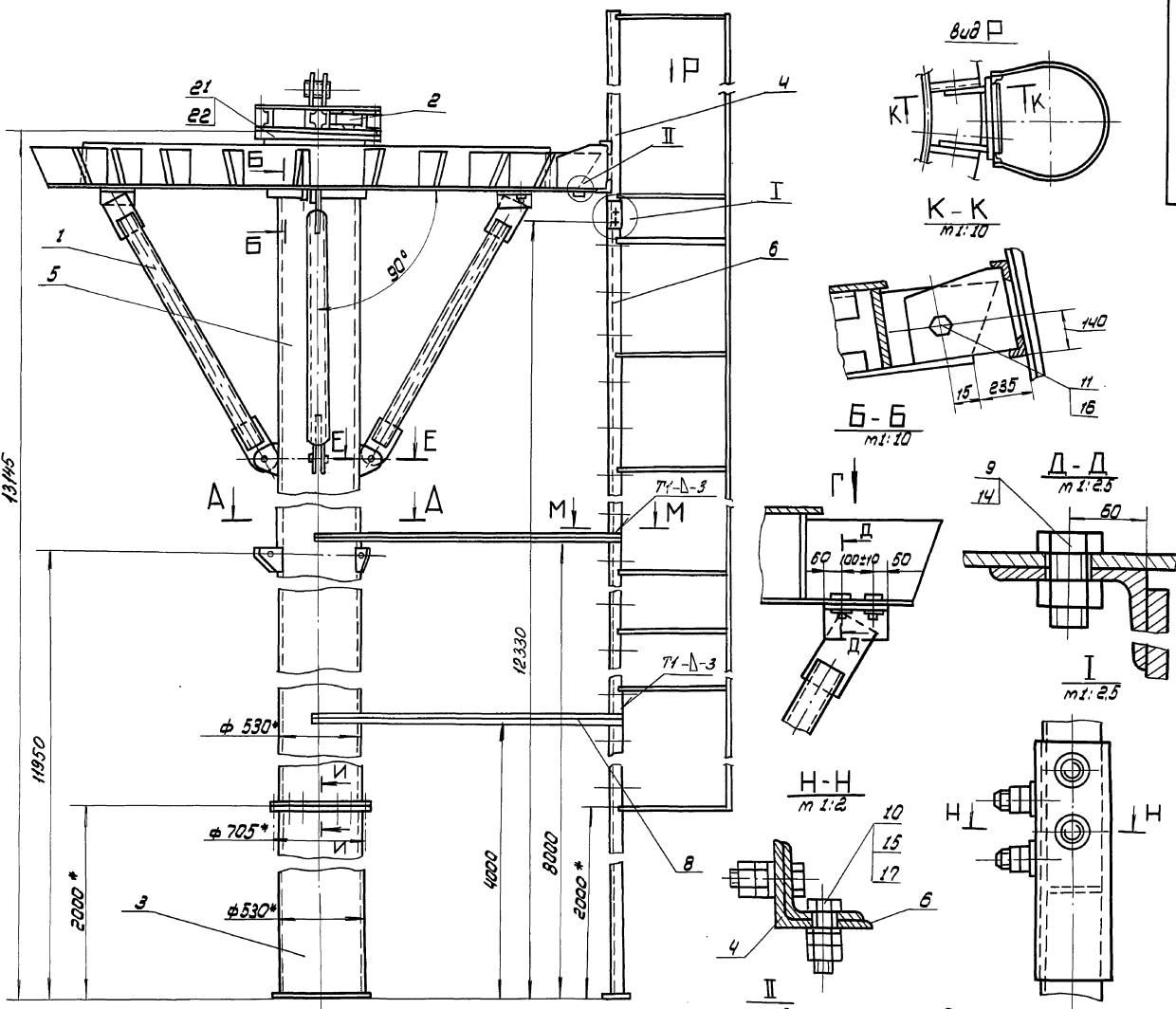
Имя и подл. Подп. и дата  
 Имя и подл. Подп. и дата  
 Имя и подл. Подп. и дата  
 Имя и подл. Подп. и дата

				15-1307.01.00.03		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Кузьмина	Кш	Кш	12.84			
Пробв. Числова	Чш	Чш	12.84	Лист		
Г.контр.				Листов 1		
ГМП	Тюрин	Тюрин	12.84	Гипроэнергоспец-монтаж		
И.контр.	Панова	Панова	12.84	г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.84	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			15-1307.01.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	15-1307-01.00.01	Приним	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	2,7 кг
				L=200		
Б4	2	15-1307.01.00.02	Направляющая	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	11,6 кг
				L=850		
А4	3	15-1307.01.00.03	Ухо		1	

Имя и подл. Подп. и дата  
 Имя и подл. Подп. и дата  
 Имя и подл. Подп. и дата  
 Имя и подл. Подп. и дата

				15-1307.01.00.00			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление для прижима стенки к щиту	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Кузьмина	Кш	Кш	12.84		И	1	1
Пробв. Числова	Чш	Чш	12.84	Гипроэнергоспец-монтаж			
ГМП	Тюрин	Тюрин	12.84	г. Москва			
И.контр.	Панова	Панова	12.84				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.84				



1. Подготовка центрального кольца:
  - а) в местах крепления подкосов (поз.1) к центральному кольцу по месту просверлить болт. (сх3)  $\phi 35$  (см. Д-Д);
  - б) в месте крепления лестницы (поз.4) в двух смежных ребрах центрального кольца по месту просверлить болт.  $\phi 20$  (см. П-П).
2. Центральное кольцо с закрепленным на нем оголбовником (поз.2) установить на стойку до упора. Между нижней плоскостью центрального кольца и стойкой выдержать угол  $90^\circ$ .
3. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Р ГОСТ 9467-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15; валов - н15; остальных  $\pm 0.15$ .
5. Шероховатость поверхностей реза для вет. Б4  $\sqrt{1.6}$ .
6. \* Размеры для справок.

Шифр листа, листа и даты изготовления, листы, раздел и дата

18 787 8 00 00 СБ				Лит.	Масштаб
Стойка монтажная					1:20
Сварочный чертеж					
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Листов	1
Исполн.	Провер.	Дата	Ил.проект.инженер г. Москва		



ТП 903-9-13,86 Ал. IX

Формат Листы	№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<u>Документация</u>					
А4		ПВ 79.78.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
А4	1	ПВ 79.78.01.01	Крепление	1	
А4	2	ПВ 79.78.01.02	Штанга	1	

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ПВ 79.78.01.00		
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84	Подкос			
Пров.	Числова	И.М.	12.84				
Г.контр.	Тюрин	В.М.	12.84				
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.84				
Утв.	Кузнецов	В.	12.84				
				Лист	Листов		
				И	1		
				Гипроинертспец-монтаж г. Москва			

ПВ 79.78.01.02

(V)A

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

2. \* Размер для справок.

				ПВ 79.78.01.02			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Штанга		
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84				
Пров.	Числова	И.М.	12.84				
Г.контр.	Тюрин	В.М.	12.84				
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.84				
Утв.	Кузнецов	В.	12.84				
				Лист	Листов		
				И	1		
				Гипроинертспец-монтаж г. Москва			

ПВ 79.78.01.01

(V)A

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

2. \* Размер для справок.

				ПВ 79.78.01.01			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Крепление		
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84				
Пров.	Числова	И.М.	12.84				
Г.контр.	Тюрин	В.М.	12.84				
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.84				
Утв.	Кузнецов	В.	12.84				
				Лист	Листов		
				И	1		
				Гипроинертспец-монтаж г. Москва			

ПВ 79.78.01.00 СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42Д ГОСТ 9467-75.

2. \* Размер для справок.

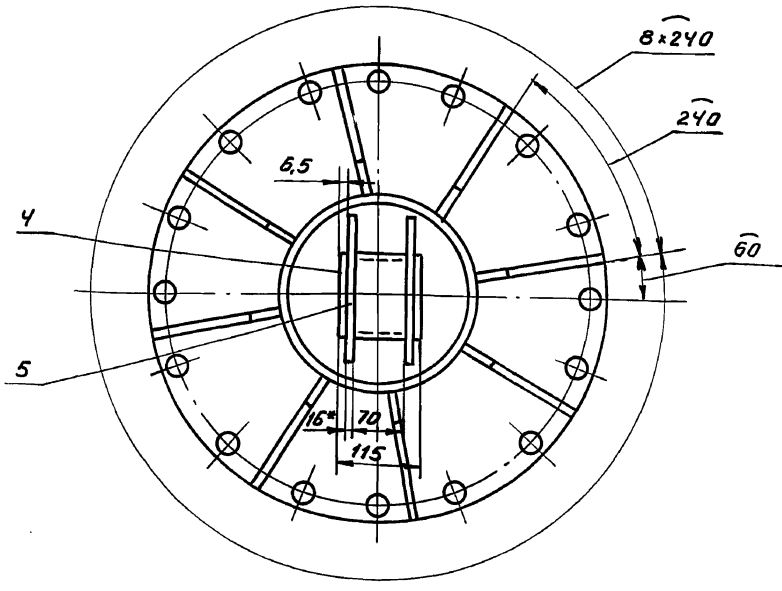
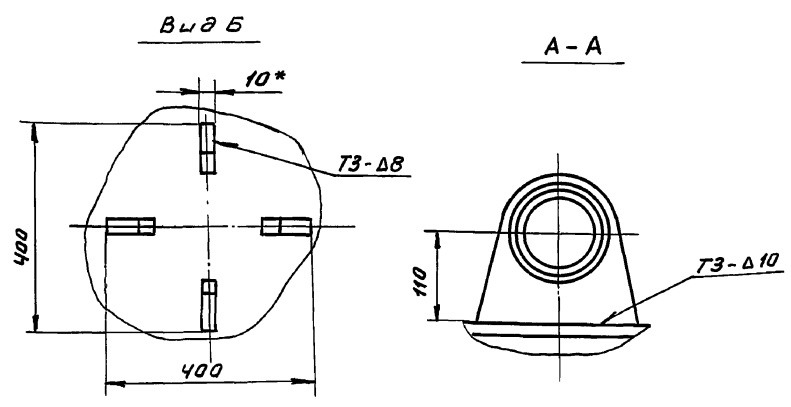
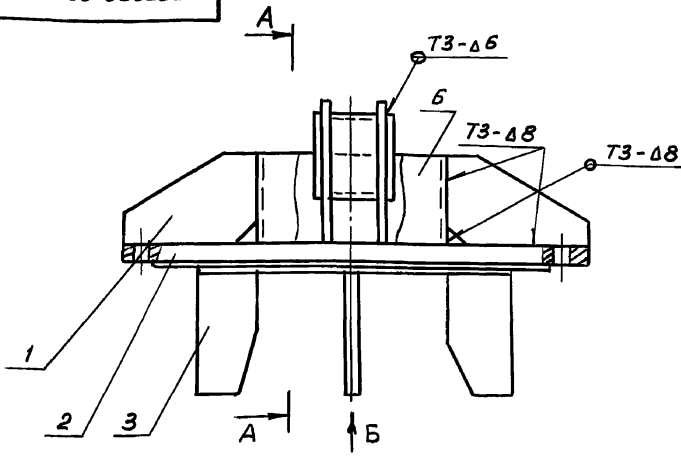
3. \*\* Размеры уточнить по месту.

				ПВ 79.78.01.00 СБ			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Подкос		
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84				
Пров.	Числова	И.М.	12.84				
Г.контр.	Тюрин	В.М.	12.84				
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.84				
Утв.	Кузнецов	В.	12.84				
				Лист	Листов		
				И	1		
				Гипроинертспец-монтаж г. Москва			



ПВ79.78.02.00 СБ

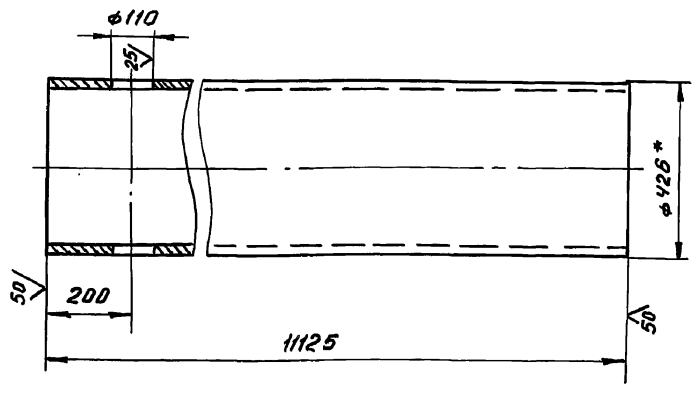


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 -  $\sqrt{25}$ .
4. \* Размеры для справок.

Циф. и подл. Подл. и дата Взам. инв. и Циф. и дата Подл. и дата

				ПВ79.78.02.00 СБ				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	<b>Оголобник</b> Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.М.З.	12.84			И	98,0	1:5
Пров.	Числова	И.И.М.	12.84			Лист	Листов 1	
Г.контр.	Гурин	Г.И.Г.	12.84			Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
И.контр.	Панова	Л.П.	12.84					
Утв.	Кузнецов	В.В.	12.84					

ПВ79.78.05.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

Циф. и подл. Подл. и дата Взам. инв. и Циф. и дата Подл. и дата

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Лит.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			ПВ79.78.05.00 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
А4	1	ПВ79.78.02.01	Косынка		8	
А4	2	ПВ79.78.02.02	Заглушка		1	
А4	3	ПВ79.78.02.03	Направляющая		4	
А4	4	ПВ79.78.02.04	Кронштейн		2	
Б4	5	ПВ79.78.02.05	Захват			
			Труба 108x8 ГОСТ 8732-78			
			Труба В10 ГОСТ 8731-74			
			L=115		1	1,75 кг
Б4	6	ПВ79.78.02.06	Стакан			
			Труба 219x8 ГОСТ 8732-78			
			Труба В10 ГОСТ 8731-74			
			L=100		1	4,2 кг

Циф. и подл. Подл. и дата Взам. инв. и Циф. и дата Подл. и дата

ПВ79.78.05.06

Стойка				Лит.	Масса	Масштаб
И		1144	1:10			
				Лист	Листов 1	
Труба 426x10 ГОСТ 8732-78				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Труба В10 ГОСТ 8731-74						

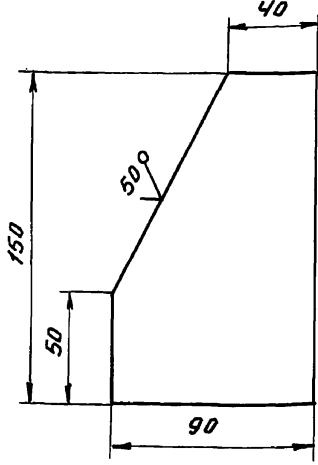
ПВ79.78.02.00

Оголобник				Лит.	Лист	Листов
И			1			
				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		

ТЛ 903-9-13,86 А.И. IX

ПВ 79.78.02.03

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

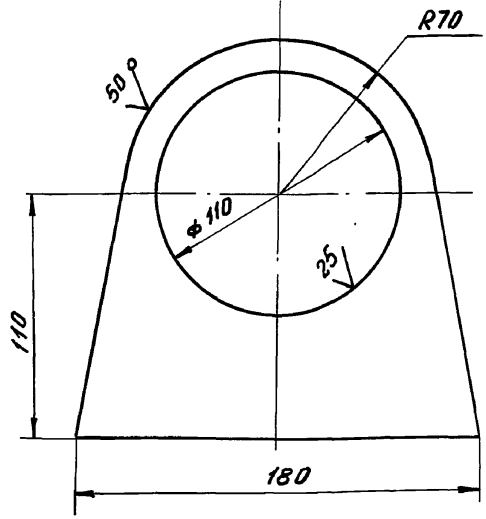
ПВ 79.78.02.03

Направляющая

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Киз	Киз	12.84	И	1,0	1:2
Пров.	Числова	Чил	Чил	12.84			
Т.контр.				Лист Листов 1			
ГМП	Тюрин	Тюрин	Тюрин	12.84	Лист 5-10 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	Панова	Панова	12.84	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84	Ст 3 ГОСТ 14637-79		

ПВ 79.78.02.04

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

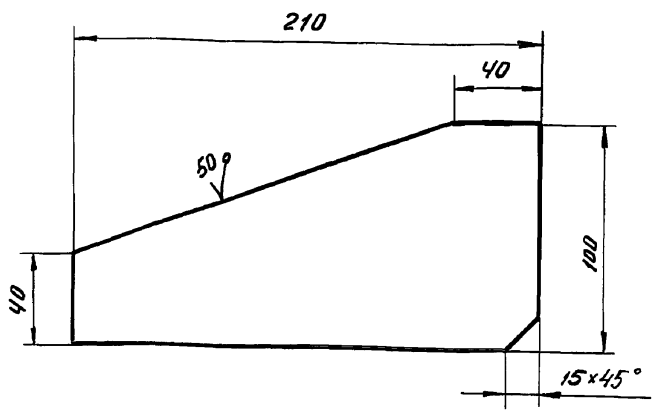
ПВ 79.78.02.04

Кронштейн

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Киз	Киз	12.84	И	2,3	1:2
Пров.	Числова	Чил	Чил	12.84			
Т.контр.				Лист Листов 1			
ГМП	Тюрин	Тюрин	Тюрин	12.84	Лист 5-16 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	Панова	Панова	12.84	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84	Ст 3 ГОСТ 14637-79		

ПВ 79.78.02.01

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

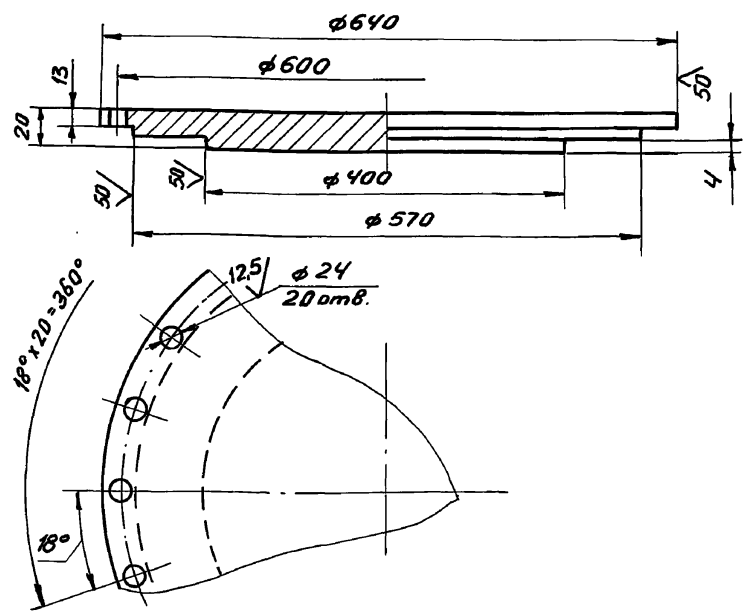
ПВ 79.78.02.01

Косынка

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Киз	Киз	12.84	И	1,2	1:2
Пров.	Числова	Чил	Чил	12.84			
Т.контр.				Лист Листов 1			
ГМП	Тюрин	Тюрин	Тюрин	12.84	Лист 5-10 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	Панова	Панова	12.84	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84	Ст 3 ГОСТ 14637-79		

ПВ 79.78.02.02

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

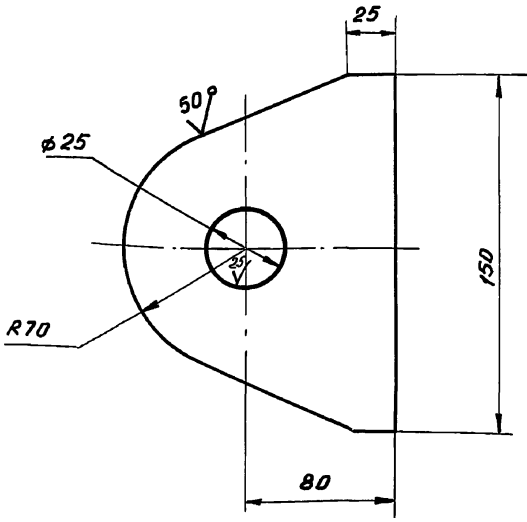
ПВ 79.78.02.02

Заглушка

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Киз	Киз	12.84	И	73,5	1:5
Пров.	Числова	Чил	Чил	12.84			
Т.контр.				Лист Листов 1			
ГМП	Тюрин	Тюрин	Тюрин	12.84	Лист 5-20 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	Панова	Панова	12.84	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84	Ст 3 ГОСТ 14637-79		

ПВ79.78.05.01

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2.\* Размер для справок.

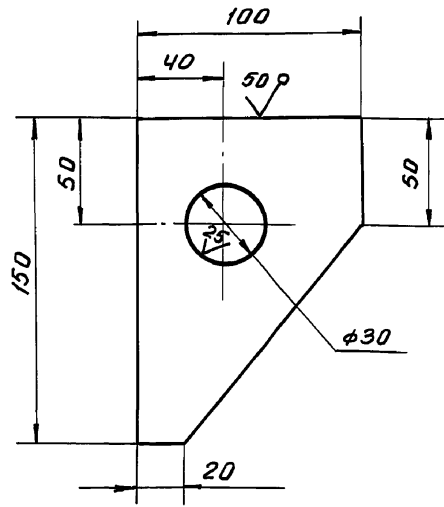
ПВ79.78.05.01

Ушко

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84		И	2,5	1:2,5
Пров.	Числова	Числ	12.84		Лист Листов 1		
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84		Лист Листов 1		
Н.контр.	Ланова	Лан	12.84		Лист Листов 1		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84		Лист Листов 1		
Лист 5-16 ГОСТ 19903-74					Литронефтьспец-монтаж г. Москва		
Ст 3 ГОСТ 14637-79							

ПВ79.78.05.02

(V) A



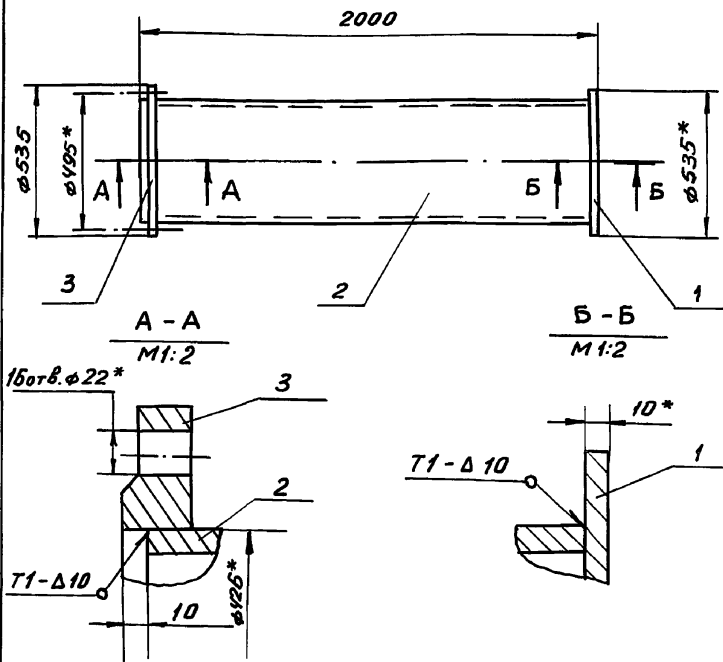
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2.\* Размер для справок.

ПВ79.78.05.02

Кронштейн

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84		И	0,9	1:2
Пров.	Числова	Числ	12.84		Лист Листов 1		
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84		Лист Листов 1		
Н.контр.	Ланова	Лан	12.84		Лист Листов 1		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84		Лист Листов 1		
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74					Литронефтьспец-монтаж г. Москва		
Ст 3 ГОСТ 14637-79							

ПВ79.78.03.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
3.\* Размеры для справок.

ПВ79.78.03.00 СБ

Стойка II

Сборочный чертёж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84		И	242,0	1:20
Пров.	Числова	Числ	12.84		Лист Листов 1		
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84		Лист Листов 1		
Н.контр.	Ланова	Лан	12.84		Лист Листов 1		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84		Лист Листов 1		
Литронефтьспец-монтаж г. Москва							

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ79.78.03.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	ПВ79.78.03.01	Основание	Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	ПВ79.78.03.02	Труба	D = 535 Труба 426-10 ГОСТ 8732-78 Труба В10 ГОСТ 8731-74 L = 1980	1	22,2 кг
				Стандартные изделия		
		3	Фланец 400-6	ГОСТ 12820-80	1	15,2 кг

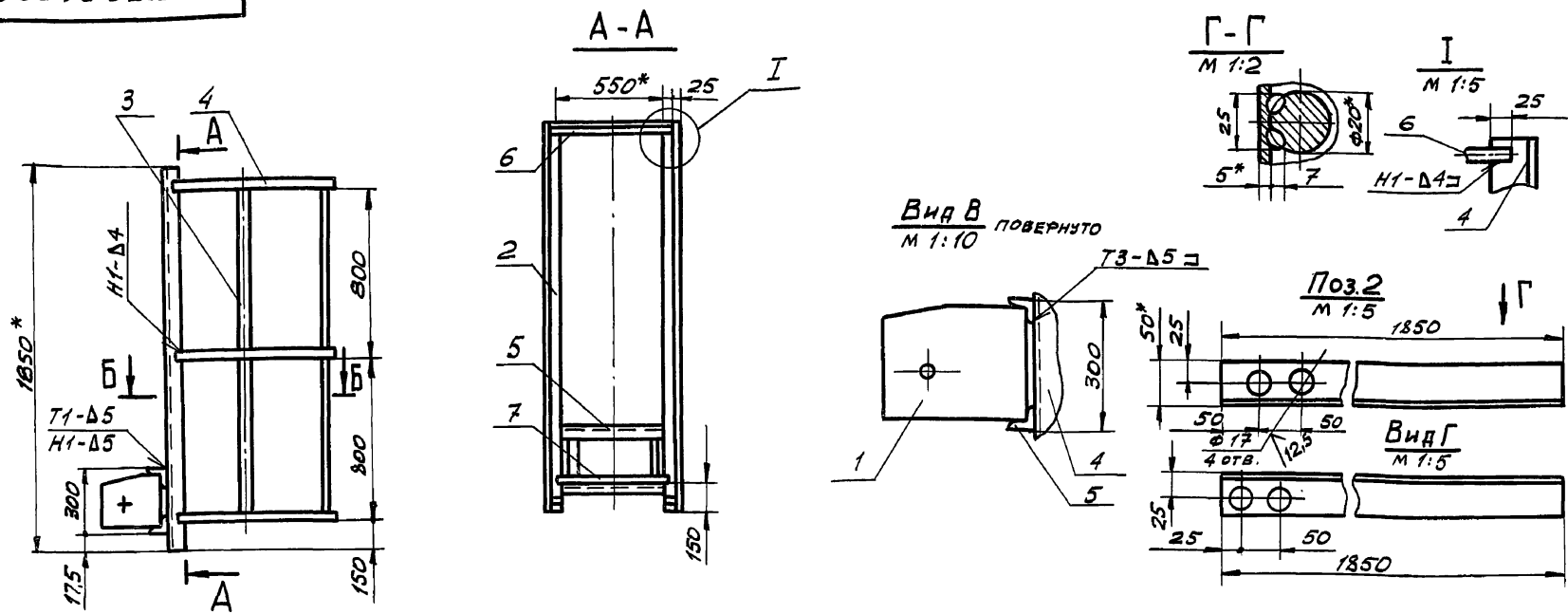
ПВ79.78.03.00

Стойка II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84		И		1
Пров.	Числова	Числ	12.84		Литронефтьспец-монтаж г. Москва		
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84		Литронефтьспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Ланова	Лан	12.84		Литронефтьспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84		Литронефтьспец-монтаж г. Москва		

ТТ 903-9-13,86 А.Л. IX

ПВ 79.78.04.00 СБ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16, ВАЛОВ - н 16, ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4-V.
- 4.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 5.\*\* РАЗМЕРЫ УТОЧНИТЬ ПО МЕСТУ.

ПВ 79.78.04.00 СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ЛЕСТНИЦА I					37,0	1:20
СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

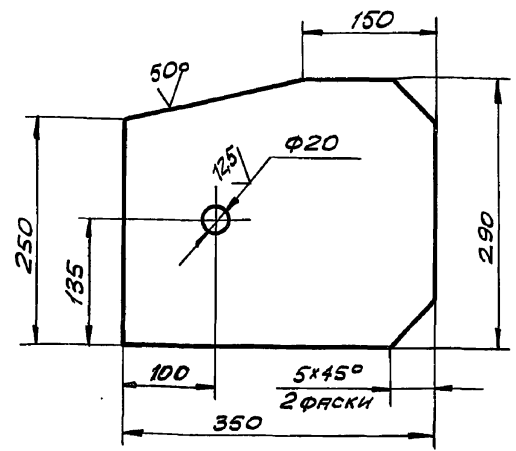
Имя, № докум. Подп. и дата  
Имя, № докум. Подп. и дата  
Имя, № докум. Подп. и дата  
Имя, № докум. Подп. и дата  
Имя, № докум. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ПВ 79.78.04.00 СБ	СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А3	1	ПВ 79.78.04.01	КРОНШТЕЙН		2	
Б4	2	ПВ 79.78.04.02	СТОЙКА			
				Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1850	2	7 кг
				ОГРАЖДЕНИЕ		
				Б-4x40 ГОСТ 103-76		
				ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ 79.78.04.03	L = 1600		3	2,0 кг
Б4	4	ПВ 79.78.04.04	L = 2050		3	2,6 кг
Б4	5	ПВ 79.78.04.05	ЗАХВАТ			
				Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 590	2	2,2 кг
Б4	6	ПВ 79.78.04.06	ОГРАЖДЕНИЕ			
				Б-25x25x4 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	7	ПВ 79.78.04.07	L = 550		1	0,8 кг
				ПЕРЕКЛАДИНА		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	1	1,14 кг

Имя, № докум. Подп. и дата  
Имя, № докум. Подп. и дата  
Имя, № докум. Подп. и дата  
Имя, № докум. Подп. и дата  
Имя, № докум. Подп. и дата

ПВ 79.78.04.00				ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЛЕСТНИЦА I					1	
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ 79.78.04.01



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16, ВАЛОВ - н 16, ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

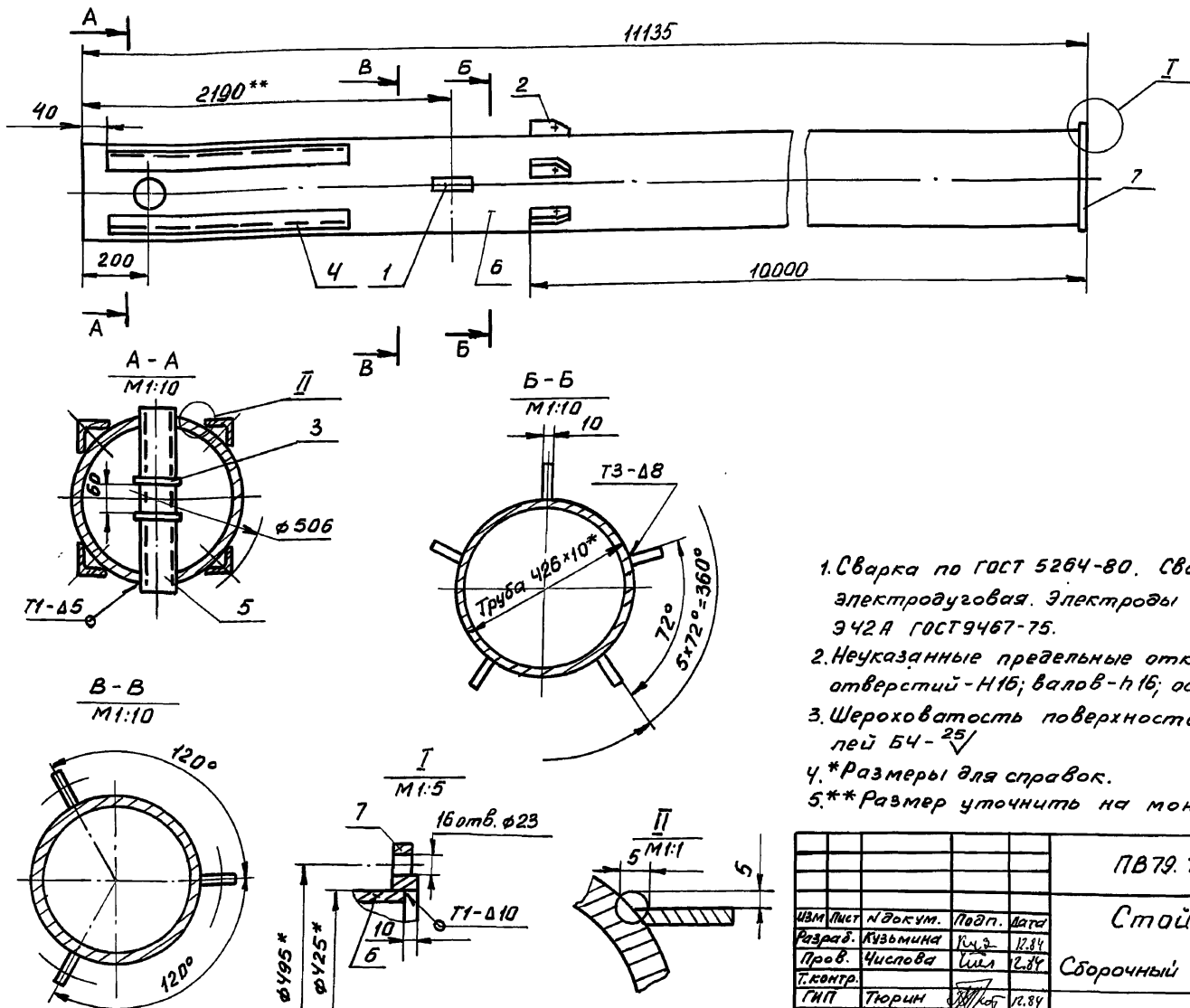
Имя, № докум. Подп. и дата  
Имя, № докум. Подп. и дата  
Имя, № докум. Подп. и дата  
Имя, № докум. Подп. и дата  
Имя, № докум. Подп. и дата

ПВ 79.78.04.01				ЛИТ.	МАССА	МАШТ.
КРОНШТЕЙН					1,2	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Т П 903-9-13,86 Ал.И.

Изм. и дата Подп. и дата  
 Взам. инв. и Шиф. и дата  
 Шиф. и дата

ПВ 79.78.05.00 СБ

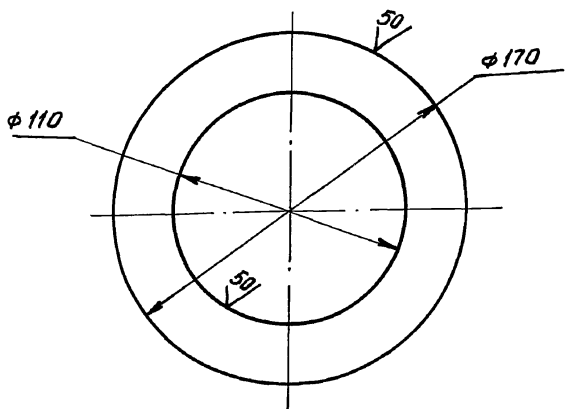


1. Сварка по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{T16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 -  $R_{a} 2.5$ .
4. \*Размеры для справок.
5. \*\*Размер уточнить на монтаже.

ПВ 79.78.05.00 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Стойка I				И	1180	1:20
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
				Гипроцветспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Пров.	Числова	Числ	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	

ПВ 79.78.05.03



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16.

Изм. и дата Подп. и дата  
 Взам. инв. и Шиф. и дата  
 Шиф. и дата

ПВ 79.78.05.03

Ограничитель				Лит.	Масса	Масштаб
				И	0,5	1:2
				Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 19903-74				Гипроцветспецмонтаж г. Москва		

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			ПВ 79.78.05.00 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
А4	1	ПВ 79.78.05.01		Ушко	3	
А4	2	ПВ 79.78.05.02		Кронштейн	5	
А4	3	ПВ 79.78.05.03		Ограничитель	2	
Б4	4	ПВ 79.78.05.04		Направляющая		
				Уголок 5-56x56x5 ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	5	ПВ 79.78.05.05		L = 2000	4	10 кг
				Захват		
				Труба 108x6 ГОСТ 8732-78		
				В 10 ГОСТ 8731-74		
А4	6	ПВ 79.78.05.06		L = 450±5	1	15 кг
				Стойка	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
				Фланец 400-6		
				ГОСТ 12820-80		

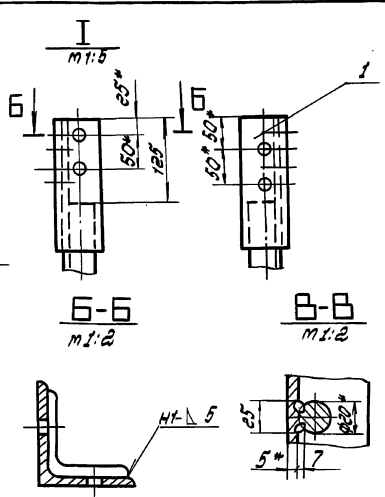
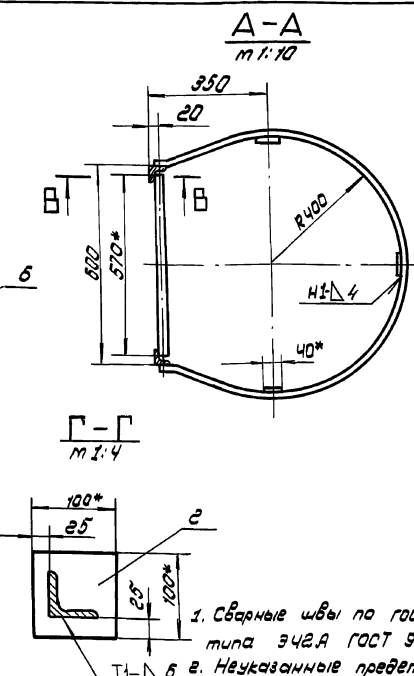
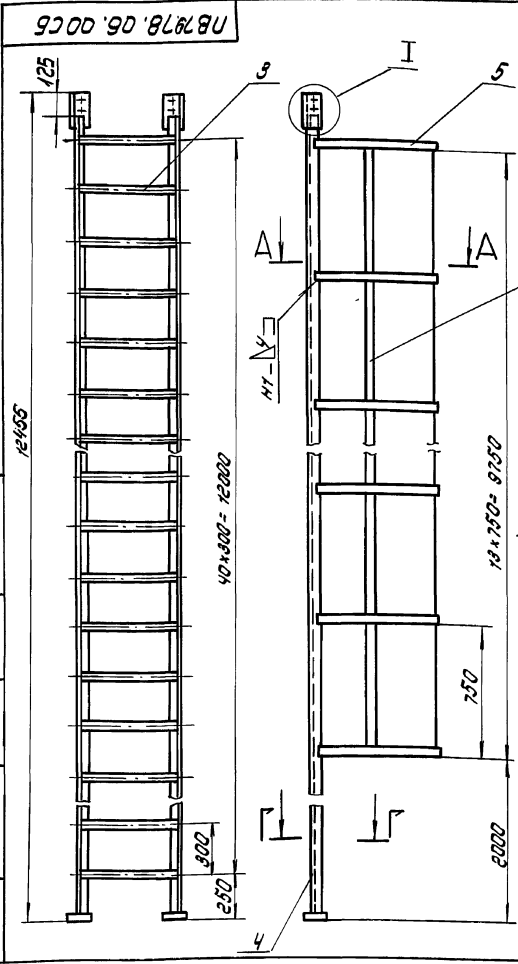
Изм. и дата Подп. и дата  
 Взам. инв. и Шиф. и дата  
 Шиф. и дата

ПВ 79.78.05.00

Стойка I				Лит.	Лист	Листов
				И	1	1
				Гипроцветспецмонтаж г. Москва		

ТП 905-9-13,86 Ал. IX

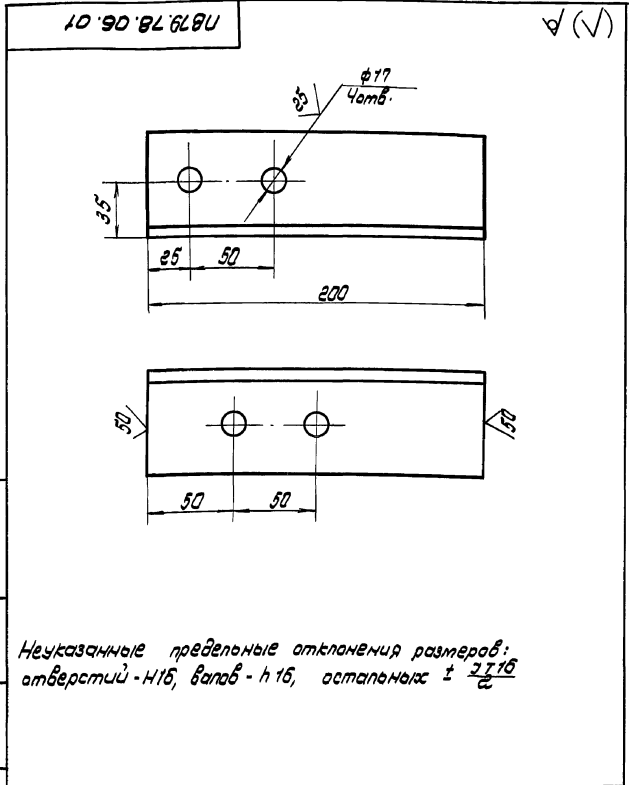
Шифр листа, Лист и дата, Взам.инвент. Шифр, Шифр, Лист и дата



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{2}{10}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64-25.
4. \* Размеры для справок.

Лист					масса		Масштаб	
№	Лист	Листов	№	Листов	г	кг	1	20
Лист					масса		Масштаб	
Лист					масса		Масштаб	

Листов 1  
Масштаб 1:20  
г. Москва



Лист					масса		Масштаб	
№	Лист	Листов	№	Листов	г	кг	1	5
Лист					масса		Масштаб	
Лист					масса		Масштаб	

Листов 1  
Масштаб 1:5  
г. Москва

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Документация						
А3			1879.78.06.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		1879.78.06.01	Накладка		
Б4	2		1879.78.06.02	Плита		
100 x 100						
Б4	3		1879.78.06.03	Переключившая		
100 x 50 ГОСТ 8509-72						
Ст. 3 ГОСТ 535-79						
Б4	4		1879.78.06.04	Стойка		
L = 570						
47 1,14 кг						
Уголок 6.5x5x5 ГОСТ 8509-72						
Ст. 3 ГОСТ 535-79						
L = 12315						
2 46,5 кг						
Профиль 6.4 x 40 ГОСТ 103-76						
Ст. 3 ГОСТ 535-79						
Б4	5		1879.78.06.05	L = 2050		14 2,6 кг
Б4	6		1879.78.06.06	L = 9750		3 12,7 кг

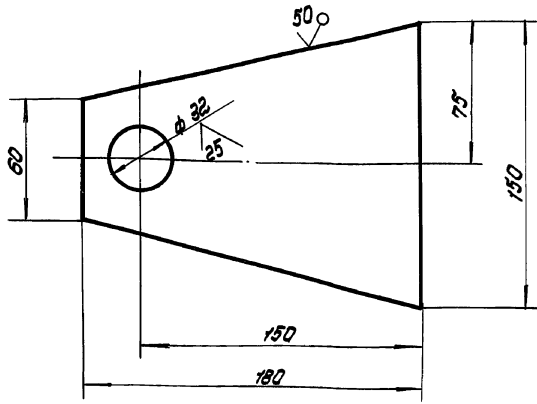
Лист					масса		Масштаб	
№	Лист	Листов	№	Листов	г	кг	1	5
Лист					масса		Масштаб	
Лист					масса		Масштаб	

Листов 1  
Масштаб 1:5  
г. Москва

Лист					масса		Масштаб	
№	Лист	Листов	№	Листов	г	кг	1	5
Лист					масса		Масштаб	
Лист					масса		Масштаб	

Листов 1  
Масштаб 1:5  
г. Москва

10 00 10 980



(V)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16  
валов - h16  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \*Размеры для справок.

185.07.00.04

Щека

Лист Масса Машштаб

1 0,75 1:2

Лист Листов 1

Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Илпронесфтелецмантанн г. Москва

Изм	Лист	И	Возм	Лист	И	Дата
Разработ	Кузьмина	Лист	12.84			
Проб.	Числова	Лист	12.84			
Г.И.П.	Тюрич	Лист	12.84			
И.Контр.	Панова	Лист	12.84			
Утв.	Кузнецов	Лист	12.84			

Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				Документация		
				Детали		
83			185.07.00.00 СБ	Оборочный чертеж		
64	1	185.07.00.01	Фланец	Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
64	2	185.07.00.02	Труба	Лист 6-5 ГОСТ 8732-78 Труба 810 ГОСТ 8731-74	2	3,34кг
64	3	185.07.00.03	Шайба	Лист 6-5 ГОСТ 2590-71 Шайба 810 ГОСТ 535-79	1	1,9кг
64	4	185.07.00.04	Щека	Лист 6-5 ГОСТ 2590-71 Шайба 810 ГОСТ 535-79	2	0,037кг
64	5	185.07.00.05	Ось	Лист 6-5 ГОСТ 2590-71 Шайба 810 ГОСТ 535-79	1	0,7кг

185.07.00.00

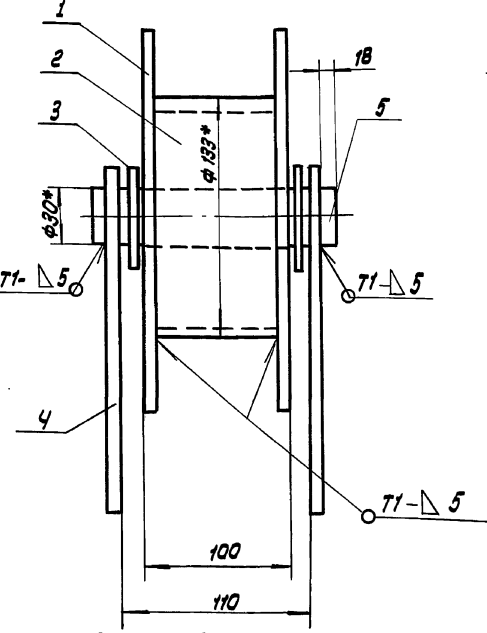
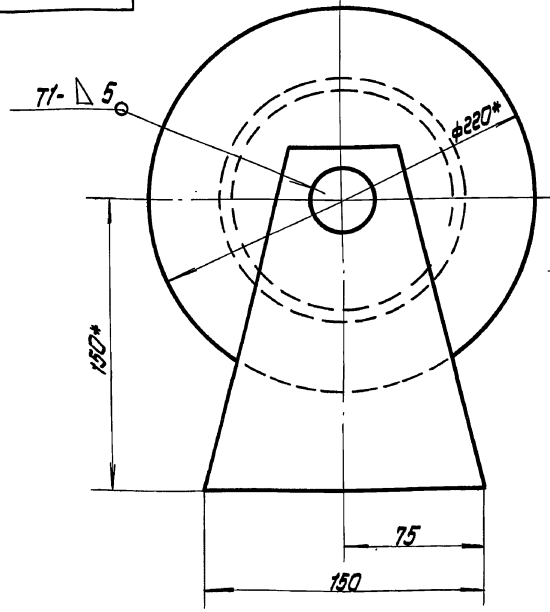
Ралик отводной для детали монтажной стойки

Лист Лист Листов

1 1 1

Илпронесфтелецмантанн г. Москва

185.07.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42-А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64-50
4. \*Размеры для справок.

185.07.00.00 СБ

Ралик отводной для детали монтажной стойки

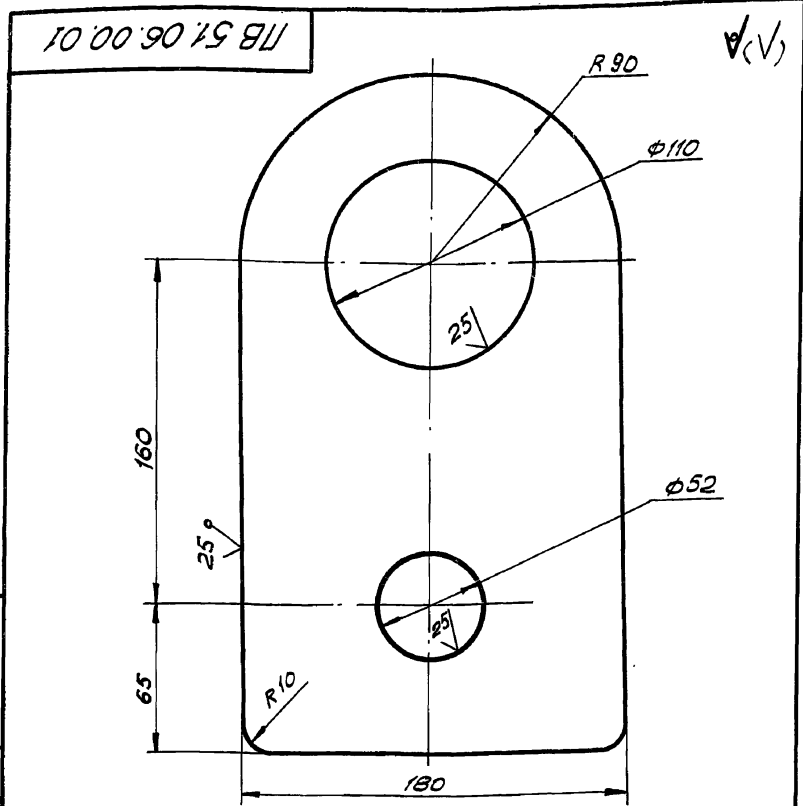
Лист Масса Машштаб

1 7,6 1:2

Лист Листов 1

Илпронесфтелецмантанн г. Москва

Изм	Лист	И	Возм	Лист	И	Дата
Разработ	Кузьмина	Лист	12.84			
Проб.	Числова	Лист	12.84			
Г.И.П.	Тюрич	Лист	12.84			
И.Контр.	Панова	Лист	12.84			
Утв.	Кузнецов	Лист	12.84			

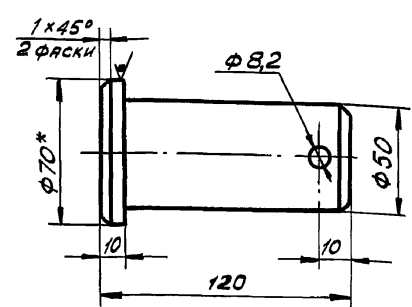


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
валов - h16; IT16  
остальных - ± 2.

ПВ 51.06.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗР.	К	У	У	12.84	И	5,0	1:2
ПРОВ.	Ч	Ш	Ш	12.84	Лист Листов 1		
Т.КОНТР.							
ГИП	Лист 5-18 ГОСТ 19903-74						
Н.КОНТР.	Ст.3 ГОСТ 14637-79						
УТВ.	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва						

ПВ 51.06.00.02

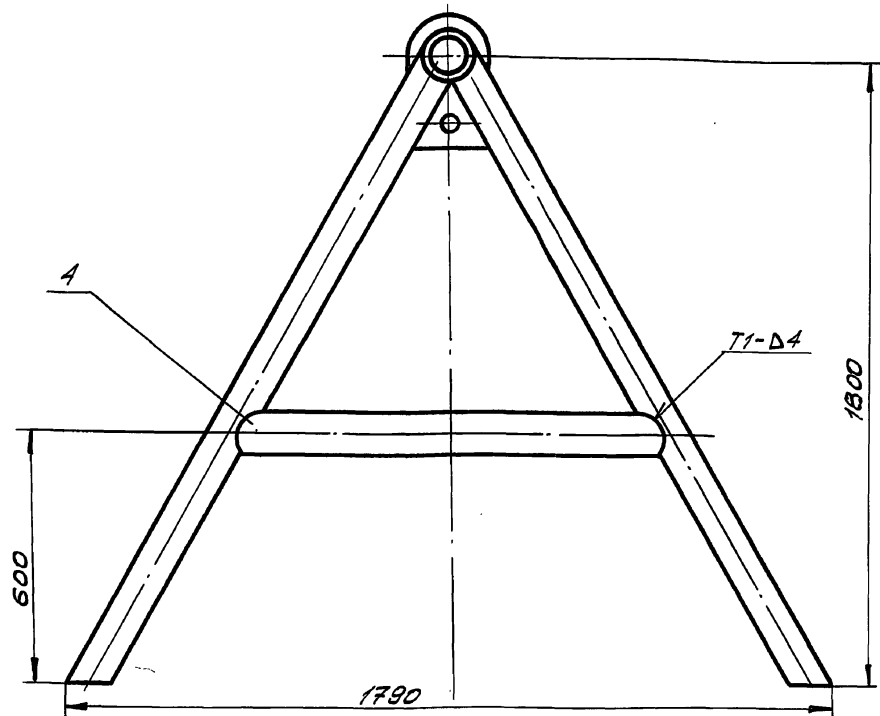
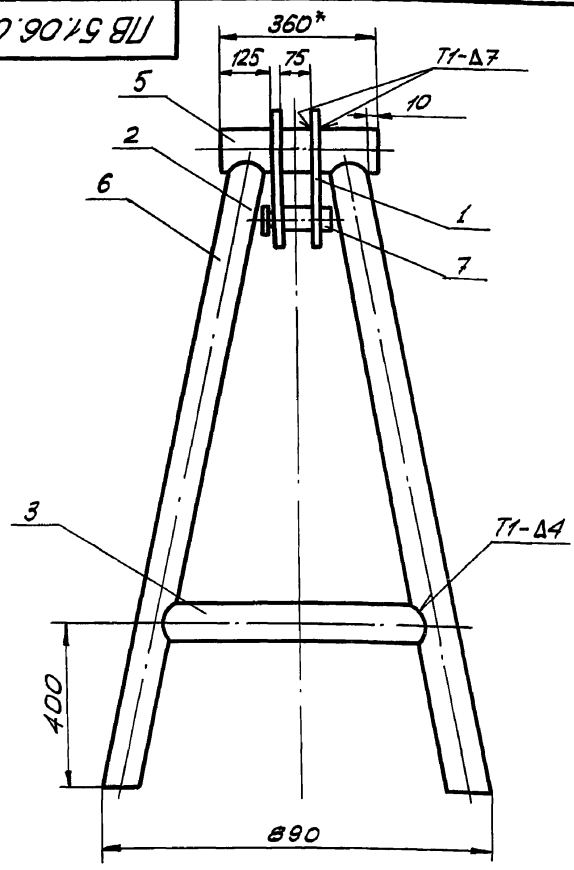


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
валов - h16; IT16  
остальных - ± 2.  
2.\* Размер для справок.

ПВ 51.06.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗР.	К	У	У	12.84	И	1,6	1:2
ПРОВ.	Ч	Ш	Ш	12.84	Лист Листов 1		
Т.КОНТР.							
ГИП	Круг В-70 ГОСТ 2590-71						
Н.КОНТР.	Ст.3 ГОСТ 535-79						
УТВ.	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва						

ПВ 51.06.00.00СБ



1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 2.  
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ-50.  
4.\* Размер для справок.

ПВ 51.06.00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗР.	К	У	У	12.84	И	112,0	1:10
ПРОВ.	Ч	Ш	Ш	12.84	Лист Листов 1		
Т.КОНТР.							
ГИП	Козлы для демонтажа монтажной стойки						
Н.КОНТР.	Сборочный чертёж						
УТВ.	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва						



ТП 903-9-13,86 Ал 1х

Изм. Лист № док. Подп. Дата  
 Разраб. Кузьмина  
 Проб. Числова  
 ГИП Тюрин  
 Н.контр. Панова  
 УТВ. Кузнецов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			15-1307.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б4	1	15-1307.02.00.01	Опора			
			Уголок Б-100×100 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79			
			L = 260	1	3,2 кг	
Б4	2	15-1307.02.00.02	Укосина			
			Уголок Б-63×63 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79			
			L = 450	1	2,2 кг	
Б4	3	15-1307.02.00.03	Брусак			
			В-20 ГОСТ 2591-71 Квадрат Ст. 3 ГОСТ 535-79			
			L = 130	1	0,5 кг	

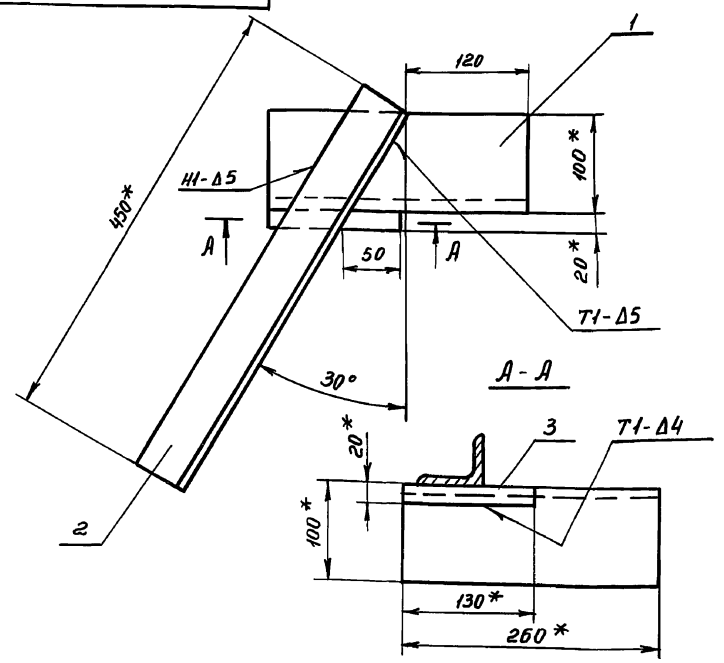
15-1307.02.00.00

Лобитель

Лит. Лист Листов  
 И 1 1  
 Гипронефтеспеци-  
 монтаж  
 г. Москва

Изм. Лист № док. Подп. Дата  
 Разраб. Кузьмина  
 Проб. Числова  
 ГИП Тюрин  
 Н.контр. Панова  
 УТВ. Кузнецов

15-1307.02.00.00 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э 42 А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н 16, вала - h 16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 -  $\sqrt{25}$ .
- \* Размеры для справок.

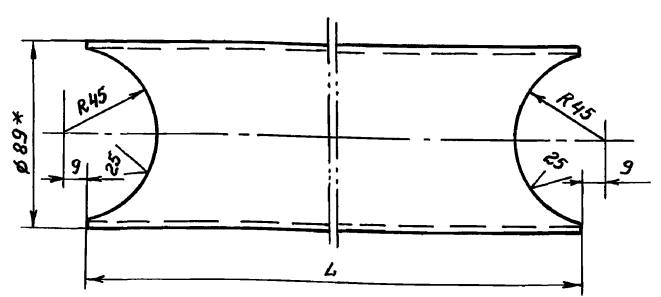
15-1307.02.00.00 СБ

Лобитель  
 Сборочный чертеж

Лит. Масса Массыт.  
 И 6,0 1:4  
 Лист Листов 1  
 Гипронефтеспеци-  
 монтаж  
 г. Москва

Изм. Лист № док. Подп. Дата  
 Разраб. Кузьмина  
 Проб. Числова  
 ГИП Тюрин  
 Н.контр. Панова  
 УТВ. Кузнецов

ПВ 51.06.00.03



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ 51.06.00.03	650	5,45
ПВ 51.06.00.03-01	1170	9,0

- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н 16, вала - h 16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- \* Размер для справок.

ПВ 51.06.00.03

Труба

Лит. Масса Массыт.  
 И С.М. табл. 1:2  
 Лист Листов 1  
 Гипронефтеспеци-  
 монтаж  
 г. Москва

Изм. Лист № док. Подп. Дата  
 Разраб. Кузьмина  
 Проб. Числова  
 ГИП Тюрин  
 Н.контр. Панова  
 УТВ. Кузнецов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			ПВ.51.06.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
И	1	ПВ 51.06.00.01	Ухо		2	
И	2	ПВ 51.06.00.02	Палец		1	
И	3	ПВ 51.06.00.03	Труба		2	
	4	ПВ 51.06.00.03-01	Труба		2	
Б4	5	ПВ 51.06.00.04	Труба			
			Труба 108×4 ГОСТ 8732-78 Ст. 3 ГОСТ 8731-74			
			L = 360	1	3,0 кг	
Б4	6	ПВ 51.06.00.05	Стойка			
			Труба 89×4 ГОСТ 8732-78 Ст. 3 ГОСТ 8731-74			
			L = 2000	4	17,0 кг	
<u>Стандартные изделия</u>						
			Шплицт 8×55 ГОСТ 397-79		1	

ПВ 51.06.00.00

Козлы для демонтажа  
 монтажной стойки

Лит. Лист Листов  
 И 1 1  
 Гипронефтеспеци-  
 монтаж  
 г. Москва

Изм. Лист № док. Подп. Дата  
 Разраб. Кузьмина  
 Проб. Числова  
 ГИП Тюрин  
 Н.контр. Панова  
 УТВ. Кузнецов