

Типовой проект

903-9-14^{сн}86

БАК-АККУМУЛЯТОР ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ
ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ЕМКОСТЬЮ 5 ТЫС.КУБ.М.

Альбом IX

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА

21658-07
ЦЕНА

				Примечание:	

Типовой проект
903-9-14сн86
БАК-АККУМУЛЯТОР ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ
ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ЕМКОСТЬЮ 5 ТЫС.КУБ.М.
АЛЬБОМ IX

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ II ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА
АЛЬБОМ III КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ IV ПЕРЕДВИЖНАЯ СТРЕМЯНКА (ИЗ ТП 903-9-12сн86 АЛ. IV)
АЛЬБОМ V ОСНОВАНИЯ И ФУНДАМЕНТЫ
АЛЬБОМ VI ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ
АЛЬБОМ VII ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ (ИЗ ТП903-9-12сн86АЛVII)
АЛЬБОМ VIII ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖА
АЛЬБОМ IX ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
АЛЬБОМ X СМЕТЫ
АЛЬБОМ XI ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ XII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗРАБОТАН:

ВНИПИЭНЕРГОПРОМ
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
ГПИ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ
ВНИПИТЕЛПРОЕКТ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

АЛЬБОМ I, II, X, XI, XII
АЛЬБОМ III, IV
АЛЬБОМ V
АЛЬБОМ VI, VII
АЛЬБОМ VIII, IX

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА Подпись И.О. Гольденберг
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА В.Н. ТЮРИН

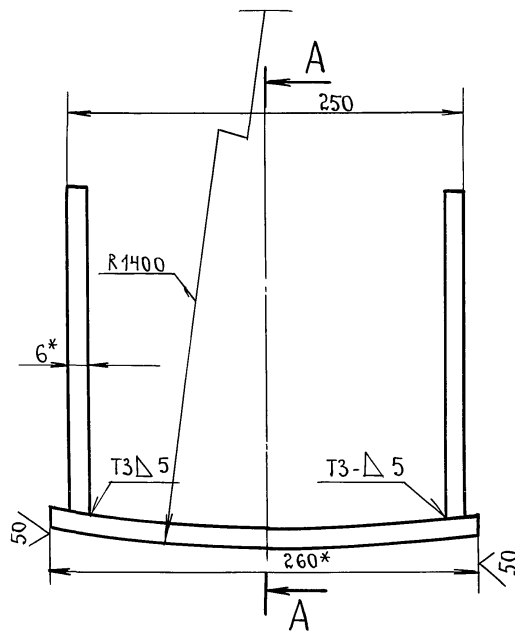
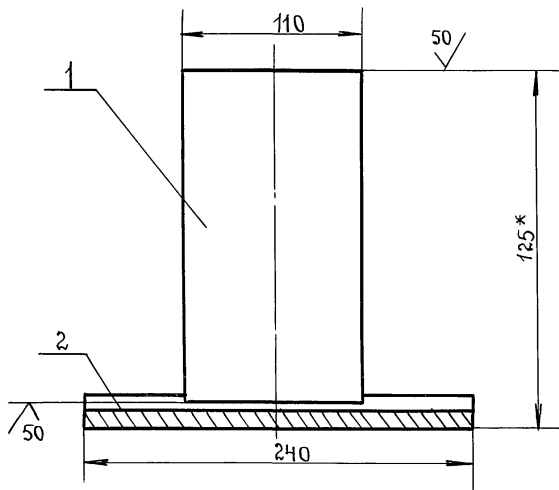
УТВЕРЖДЕН
НА СТАДИИ ПРОЕКТ
МИНЭНЕРГО СССР ПРОТОКОЛОМ
ОТ 18.06.85 N58
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
НА СТАДИИ РАБОЧАЯ
ДОКУМЕНТАЦИЯ МИНЭНЕРГО
СССР ПРОТОКОЛОМ ОТ
18.06.85 N58 С НОЯБРЯ 1985

				Привязан:	
ИВ.№					

Содержание.

Обозначение.	Наименование.	Кол. листов	Стр.
ПВ5к. 11.00.00	Захват для подъема рулонов массой 45÷65т. краном.	7	3-9
ПВ5к. 14.00.00	Шарнир для подъема рулонов массой 45÷65т. краном.	6	10-15
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой.	4	16-19
ПВ3.02.00.00	Скоба для разворачивания рулона.	3	20-22
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление.	2	23-24
ПВ4.02.00.00	Струбцина для прижатия опорного кольца.	4	25-28
ПВ2.12.00.00	Замерное устройство	3	29-31
ПВ7.11.00.00	Клин	1	32
ПВ32.01.00.00	Устройство для раскатки рулонов.	5	33-37
ПВ12.02.00.00	Поддон.	} 1	38
ПВ8.04.00.00	Кронштейн для расчалок.		
ПВ12.01.00.00	Отвес	1	39
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка.	10	40-49
ПВ6.04.00.00	Устройство для формообразования.	5	50-54
ПВ10.04.00.00	Строп 3-х ветвевой	} 1	55
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока.		
ПВ9.10.00.00	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка.	8	56-63
15-1307.01.00.00	Приспособление для прижима стенки к щиту.	1	64
ПВ74.78.00.00	Стойка монтажная	9	65-73
ПВ5.07.00.00	Ролик для демонтажа монтажной стойки.	1	74
ПВ51.06.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки.	} 2	75-76
15-1307.02.00.00	Ловитель.		

A-A

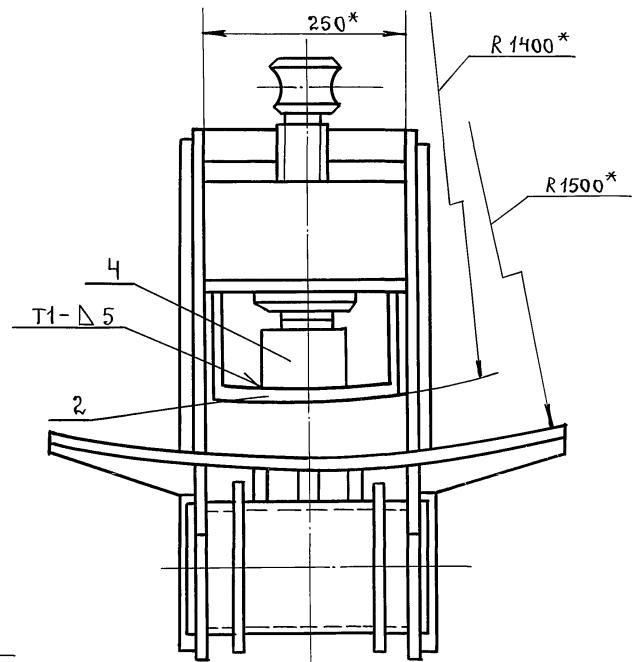
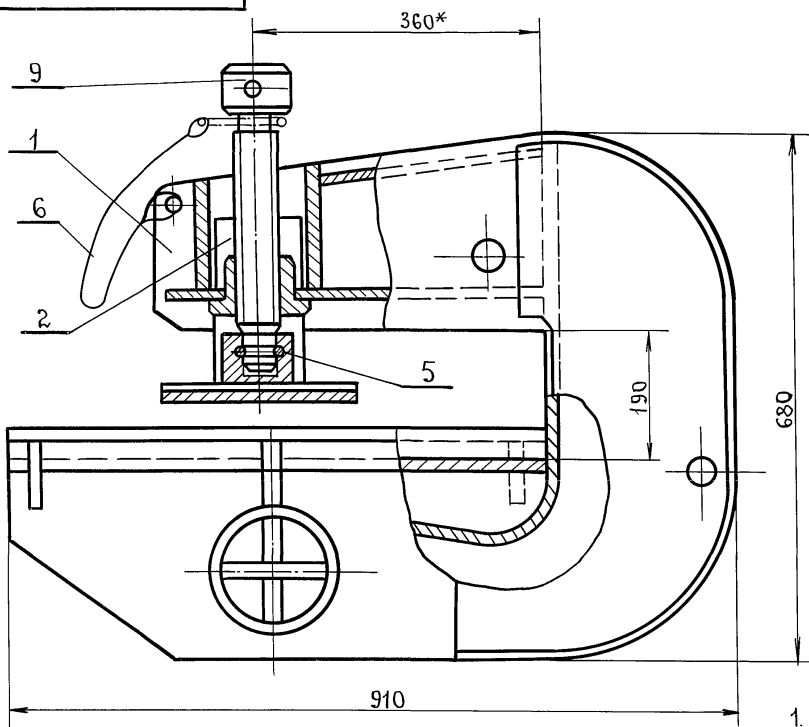


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9457-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров :
валов- h16, отверстий- H16, остальных- $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПВБК.И.02.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	подп.	12.84	
Пров.	Кузьмина	»	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	»	12.84	
Н.контр.	Ланова	»	12.84	
Утв.	Кузнецов			

Упор.		Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж.		И	8,4	1:2,5
		Лист	Листов 1	
		Гипронефтеспец-монтаж. г. Москва		



1. Сварные швы по гост 5264-80.
Сварочные электроды типа Э42А по гост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров :
отверстий- H16; валов- h16; остальных- $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПВБК.И.00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	подп.	12.84	
Пров.	Кузьмина	»	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	»	12.84	
Н.контр.	Ланова	»	12.84	
Утв.	Кузнецов			

Захват для подъема		Лит.	Масса	Масштаб
рулонов массой		И	225,0	1:5
45 ÷ 65т. краном.		Лист	Листов 1	
Сборочный чертеж.		Гипронефтеспец-монтаж. г. Москва		

Инв. № подл. Подп. и дата. Взят инв. № Инв. № докум. Подп. и дата.

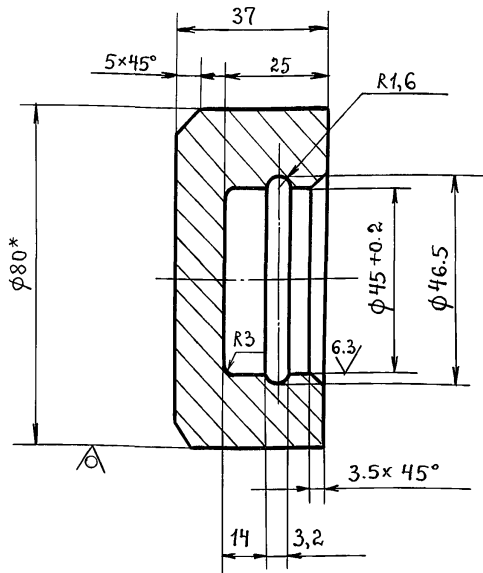
Инв. № подл. Подп. и дата. Взят инв. № Инв. № докум. Подп. и дата.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
A2			ПВ 5К. 11.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	1		ПВ 5К. 11.01.01	ЩЕКА	2	
Б4	2		ПВ 5К. 11.01.02	Пластина 12x250 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 140	1	3,3 кг
A4	3		ПВ 5К. 11.01.03	ГАЙКА		
Б4	4		ПВ 5К. 11.01.04	Пластина 12x250 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 160	1	3,8 кг
A3	5		ПВ 5К. 11.01.05	НАКЛАДКА	2	
A3	6		ПВ 5К. 11.01.06	СТЕНКА		
A3	7		ПВ 5К. 11.01.07	Пластина		
Б4	8		ПВ 5К. 11.01.08	ЛОЖЕ 12x670 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 655	1	31,5 кг
A4	9		ПВ 5К. 11.01.09	РЕБРО - 01	4 2	
ПВ 5К. 11.01.00						
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	Числова	Подп.				
Пров.	Кузьмина	"				
ГИП	Тюрин	"				
И.контр.	Ланова	"				
Утв.	Кузнецов	"				
Корпус			Лист	Лист	Листов	
			И	1	2	
			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
Б4	11		ПВ 5К. 11.01.10	Ось Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 В-10 ГОСТ 8731-74 L = 300	1	9,0 м
A4	12		ПВ 5К. 11.01.11	ФЛАНЕЦ	2	
A4	13		ПВ 5К. 11.01.12	РЕБРО	3	
Б4	14		ПВ 5К. 11.01.13	Пластина 8x85 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 300	2	1,30 кг
Б4	15		ПВ 5К. 11.01.14	Пластина 8x140 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 300	1	2,60 кг
Б4	16		ПВ 5К. 11.01.15	Пластина Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14631-79 250 x 290	1	11,0 кг
ПВ 5К. 11.01.00						
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата		
Лист 2						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
A3			ПВ 5К. 11.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ПВ 5К. 11.02.01	Пластина 6x110 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 200	2	1,0 кг
Б4	2		ПВ 5К. 11.02.02	Пластина 12x240 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 265	1	5,4 кг
ПВ 5К. 11.02.00						
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	Числова	Подп.				
Пров.	Кузьмина	"				
ГИП	Тюрин	"				
И.контр.	Ланова	"				
Утв.	Кузнецов	"				
Упор			Лист	Лист	Листов	
			И	1		
			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
A3			ПВ 5К. 11.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ПВ 5К. 11.01.00	Корпус	1	
A4	2		ПВ 5К. 11.02.00	Упор	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	3		ПВ 5К. 11.00.01	Винт	1	
A4	4		ПВ 5К. 11.00.02	Подпятник	1	
A4	5		ПВ 5К. 11.00.03	Кольцо запорное	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	6			Проволока 1 ГОСТ 3282-74		0,10 кг
ПВ 5К. 11.00.00						
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	Числова	"				
Пров.	Кузьмина	"				
ГИП	Тюрин	"				
И.контр.	Ланова	"				
Утв.	Кузнецов	"				
Захват для подъема рулонов массой 45 ÷ 65 т краном			Лист	Лист	Листов	
			И	1		
			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справок.

ПВ5К.11.00.02

Подпятник.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.9	1:1
Лист	Листов 1	

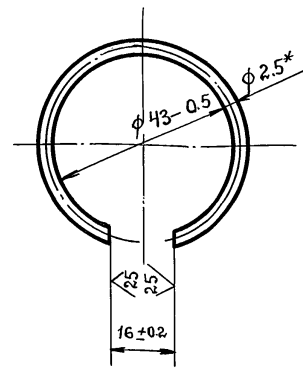
Круг В-80 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспец-монтаж. г. Москва.

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Числова	подп.	12.84	
Пров.	Кузьмина	»	12.84	
Т.контр.	Тюрин	»	12.84	
Н.контр.	Лянова	»	12.84	
Утв.	Кузнецов			

Т.П. 903-9 - 1Чсл 86 Л. IX

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Числова	подп.	12.84	
Пров.	Кузьмина	»	12.84	
Т.контр.	Тюрин	»	12.84	
Н.контр.	Лянова	»	12.84	
Утв.	Кузнецов			



1. Длина заготовки 124±0.5 мм.
2.* Размер для справок.

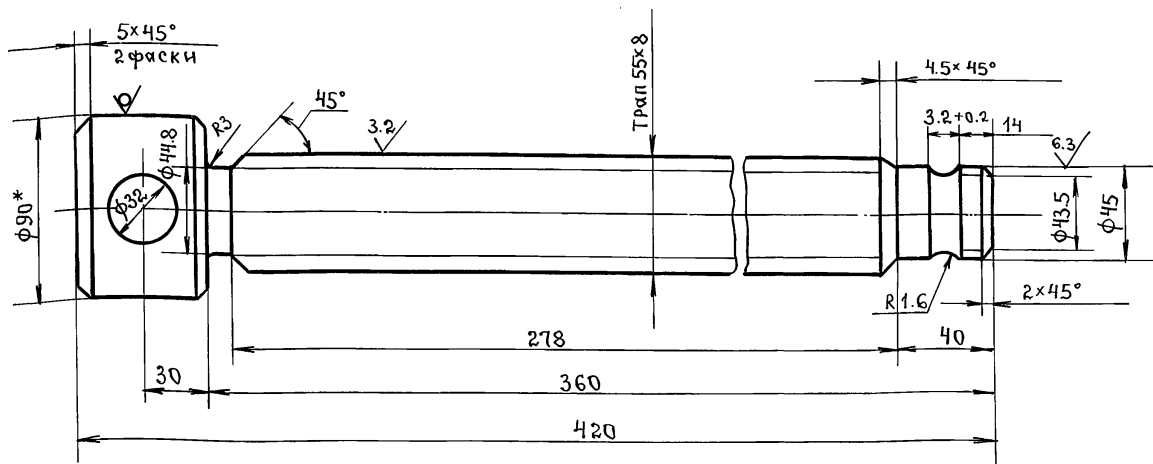
ПВ5К.11.00.03

Кольцо запорное.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.01	1:1
Лист	Листов 1	

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Числова	подп.	12.84	
Пров.	Кузьмина	»	12.84	
Т.контр.	Тюрин	»	12.84	
Н.контр.	Лянова	»	12.84	
Утв.	Кузнецов			

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Числова	подп.	12.84	
Пров.	Кузьмина	»	12.84	
Т.контр.	Тюрин	»	12.84	
Н.контр.	Лянова	»	12.84	
Утв.	Кузнецов			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справок.

ПВ5К.11.00.01

Винт.

Лит.	Масса	Масштаб
И	9.5	1:2
Лист	Листов 1	

Круг В-90 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

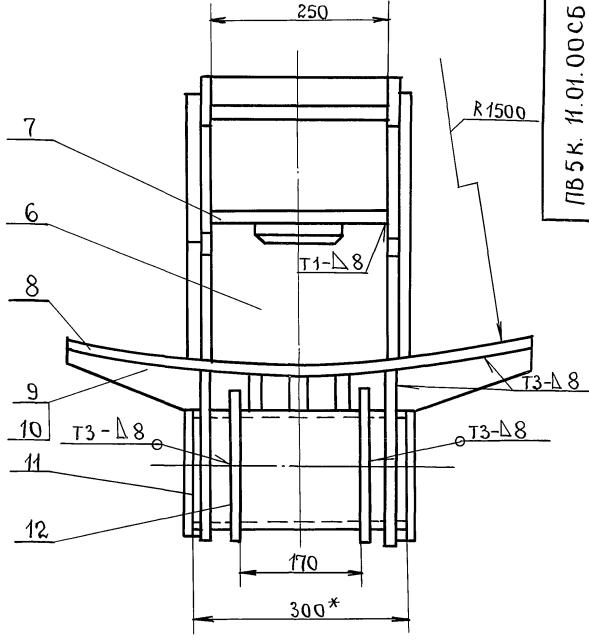
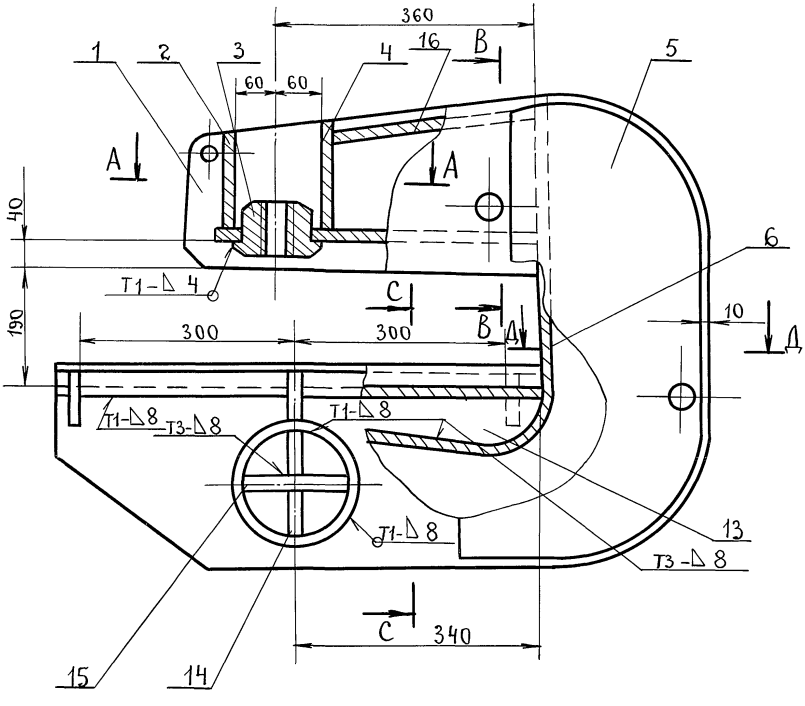
Гипронефтеспец-монтаж. г. Москва.

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Числова	подп.	12.84	
Пров.	Кузьмина	»	12.84	
Т.контр.	Тюрин	»	12.84	
Н.контр.	Лянова	»	12.84	
Утв.	Кузнецов			

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Числова	подп.	12.84	
Пров.	Кузьмина	»	12.84	
Т.контр.	Тюрин	»	12.84	
Н.контр.	Лянова	»	12.84	
Утв.	Кузнецов			

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Числова	подп.	12.84	
Пров.	Кузьмина	»	12.84	
Т.контр.	Тюрин	»	12.84	
Н.контр.	Лянова	»	12.84	
Утв.	Кузнецов			

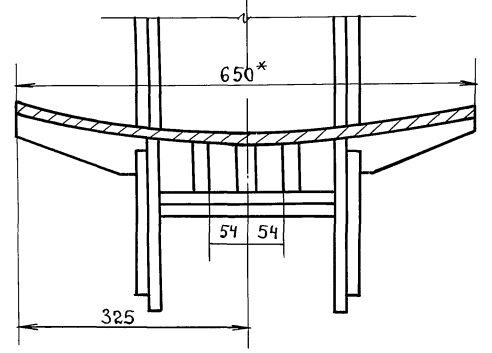
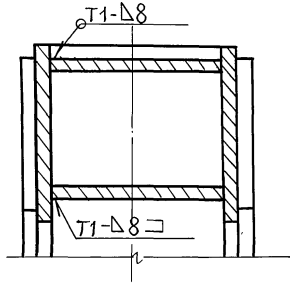
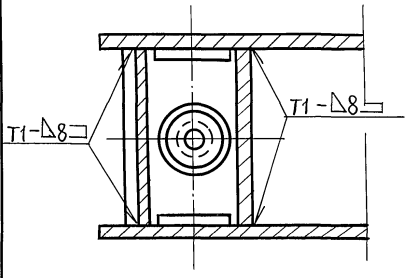
ТЛ 903-9 - 14чл86 Ял. IX



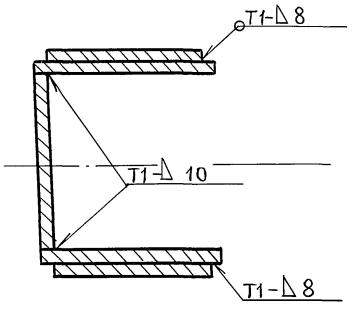
A-A

B-B

C-C



A-A



- Сварные швы по гост 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А по гост 9467-75.
- Приварку дет. поз.6 выполнить после приварки 3-х деталей поз. 13 к дет. поз.8.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 0.16 .
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{R_a}$.
- * Размер: для справок.

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

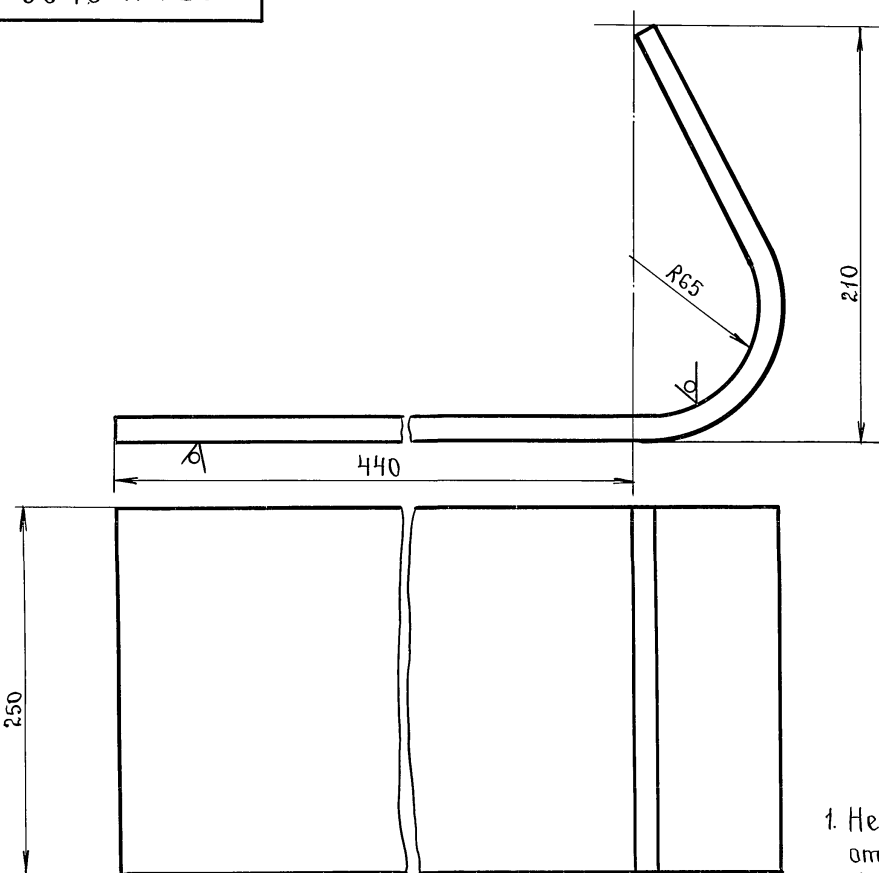
Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

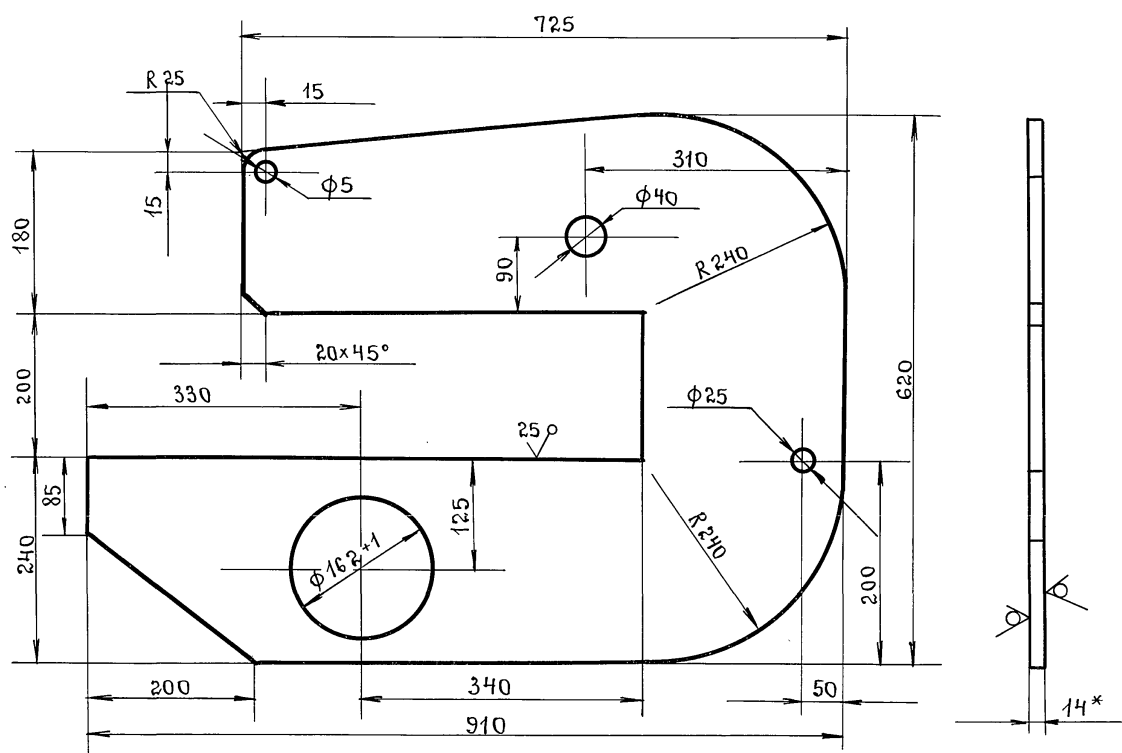
ЛЛ. IX
ТЛ 903-9-14сл86



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$; валов - h16.
2. Длина заготовки 700 ± 2.5 мм.

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

				ПВ5К.11.01.06				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			И	15.0	1:2
Проб.	Кузьмина	»	12.84			Лист	Листов	1
Н.контр.	Тюрин	»	12.84		Лист	Б-12 ГОСТ 19903-74		Гипронефте- спец- монтаж. г. Москва.
Утв.	Кознецов	»	12.84			Ст.3 ГОСТ 14637-79		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справок.

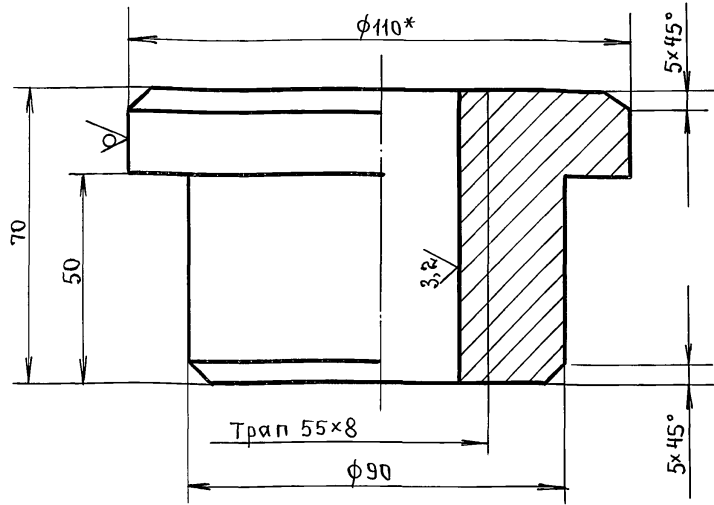
Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

				ПВ5К.11.01.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щека.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			И	40.0	1:5
Проб.	Кузьмина	»	12.84			Лист	Листов	1
Т.контр.	Тюрин	»	12.84		Лист	Б-14 ГОСТ 19903-74		Гипронефте- спец- монтаж. г. Москва.
Утв.	Кознецов	»	12.84			Ст.3 ГОСТ 14637-79		

Т П 903 - 9 - Исп 86 Лм. IX

ПВ5К.11.01.03

25/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справок.

ПВ5К.11.01.03

Гайка.

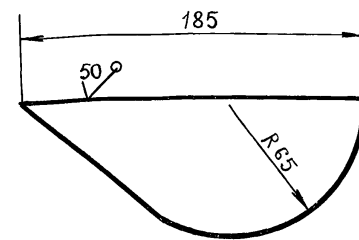
Круг В-110 ГОСТ 2590-71
 Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	3.0	1:1
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	»	»	12.84
Проб.	Кузьмина	»	»	12.84
Т.контр.	Тюрин	»	»	12.84
Н.контр.	Ланова	»	»	12.84
Утв.	Кузнецов	»	»	12.84

ПВ5К.11.01.13

√/A



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.11.01.13

Ребро.

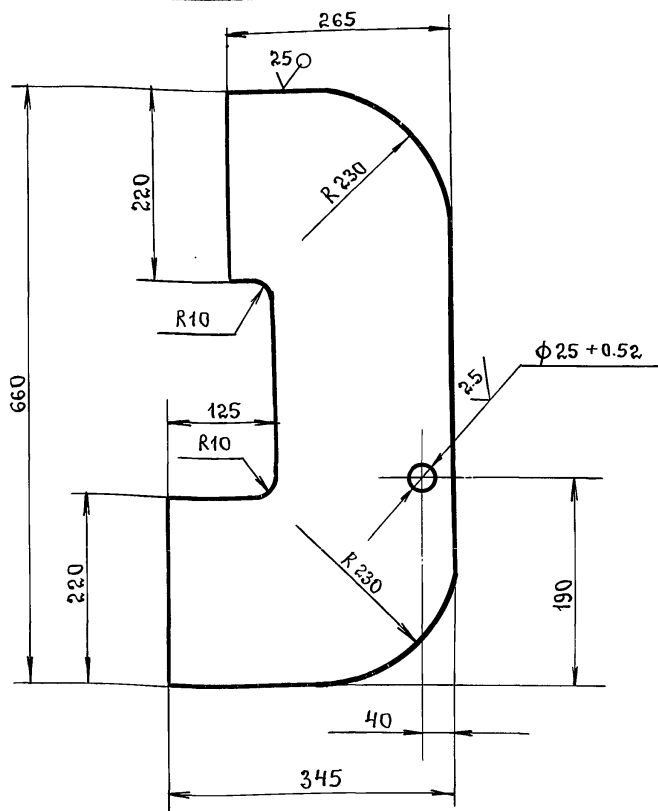
Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	1.5	1:1
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	»	»	12.84
Проб.	Кузьмина	»	»	12.84
Т.контр.	Тюрин	»	»	12.84
Н.контр.	Ланова	»	»	12.84
Утв.	Кузнецов	»	»	12.84

ПВ5К.11.01.05

√/A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.11.01.05.

Накладка.

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
 Ст.3 ГОСТ 14637-79

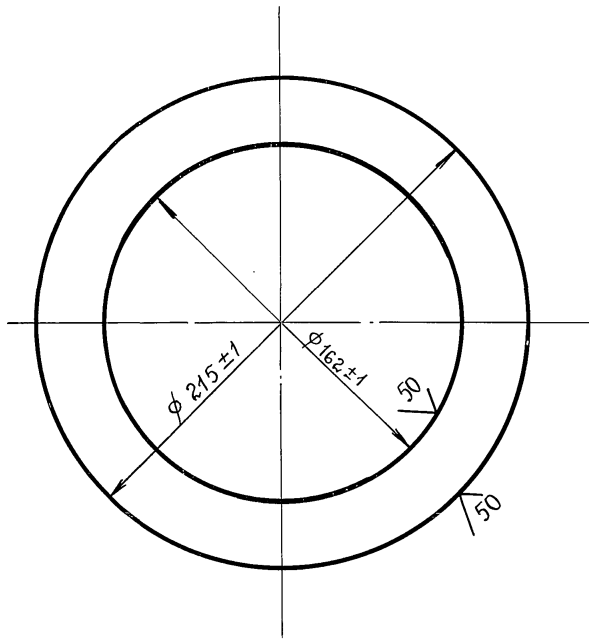
Лит.	Масса	Масштаб
И	19.0	1:5
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	»	»	12.84
Проб.	Кузьмина	»	»	12.84
Т.контр.	Тюрин	»	»	12.84
Н.контр.	Ланова	»	»	12.84
Утв.	Кузнецов	»	»	12.84

Т П 903-9-14 сч 86 ЛЛ. IX

ПВ5К. 11. 01. 11

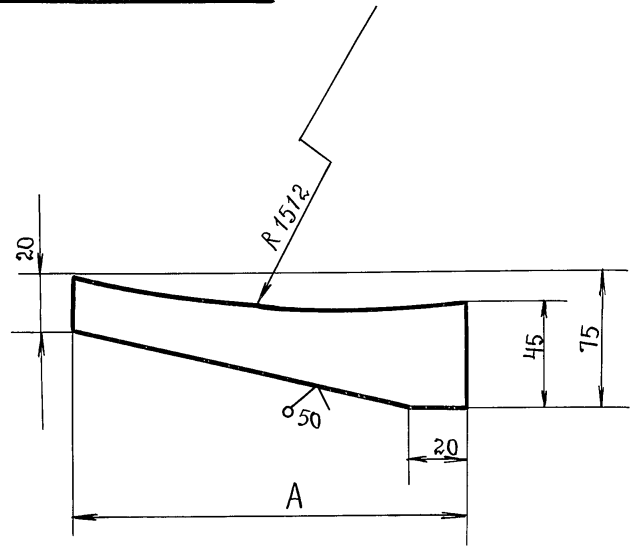
(V)A



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата		
ПВ5К. 11. 01. 11						
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Масштаб		
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			
Пров.	Кузьмина	»	12.84	Лист Листов 1		
Т. контр.						
Гип	Тюрин	»	12.84	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Н. контр.	Панова	»	12.84			
Утв.	Кузнецов					
Фланец.				И	1.0	1:2
				Гипронефтесланц-монтаж. г. Москва.		

ПВ5К. 11. 01. 09

(V)A

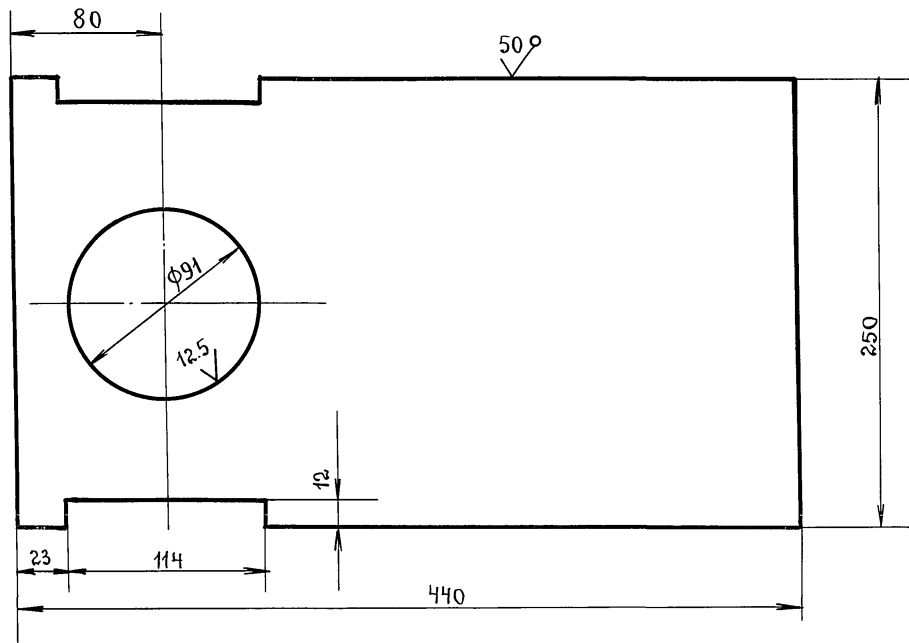


Обозначение.	А, мм.	Масса, кг.
ПВ5К. 11. 01. 09	185	0.62
- 01	170	0.58

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных - ± JT16/2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата		
ПВ5К. 11. 01. 09						
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Масштаб		
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			
Пров.	Кузьмина	»	12.84	Лист Листов 1		
Т. контр.						
Гип	Тюрин	»	12.84	Лист 12x75 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Н. контр.	Панова	»	12.84			
Утв.	Кузнецов					
Ребро.				И	См. Табл.	—
				Гипронефтесланц-монтаж. г. Москва.		

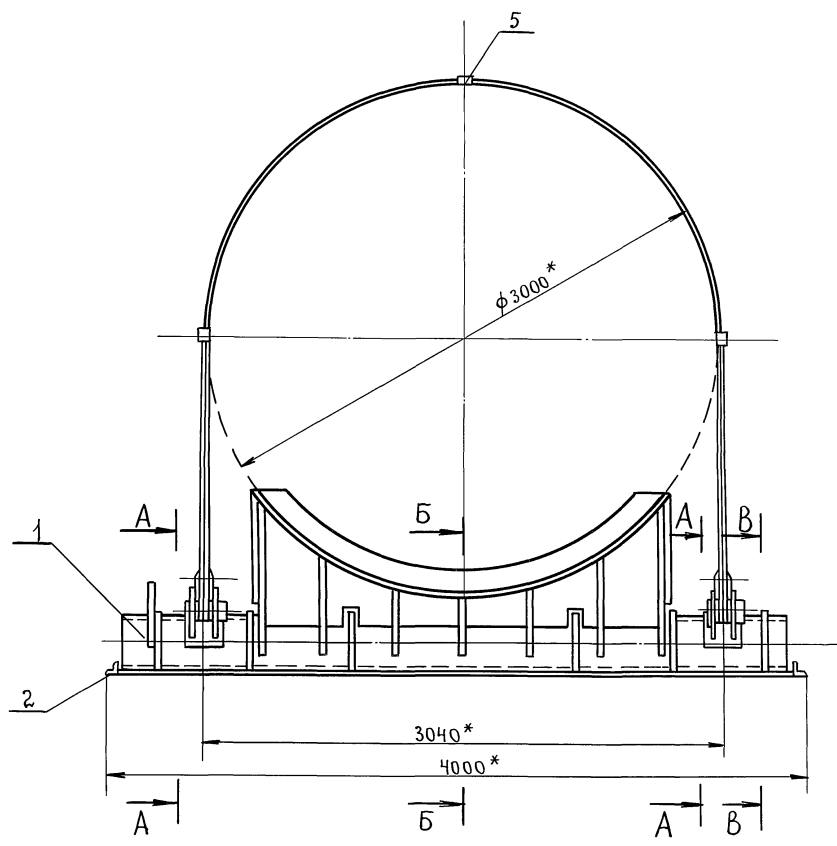
ПВ5К. 11. 01. 07



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, остальных - ± JT16/2, валов - h16.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата		
ПВ5К. 11. 01. 07						
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Масштаб		
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			
Пров.	Кузьмина	»	12.84	Лист Листов 1		
Т. контр.						
Гип	Тюрин	»	12.84	Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Н. контр.	Панова	»	12.84			
Утв.	Кузнецов					
Пластина.				И	12.1	1:25
				Гипронефтесланц-монтаж. г. Москва.		

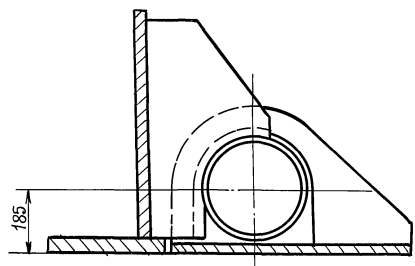
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата		
ПВ5К. 11. 01. 07						
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Масштаб		
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			
Пров.	Кузьмина	»	12.84	Лист Листов 1		
Т. контр.						
Гип	Тюрин	»	12.84	Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Н. контр.	Панова	»	12.84			
Утв.	Кузнецов					
Пластина.				И	12.1	1:25
				Гипронефтесланц-монтаж. г. Москва.		



Б-Б
М1:10 (в откинутом положении)

В-В
М1:10

Вид Г
М1:5



А-А
М1:5

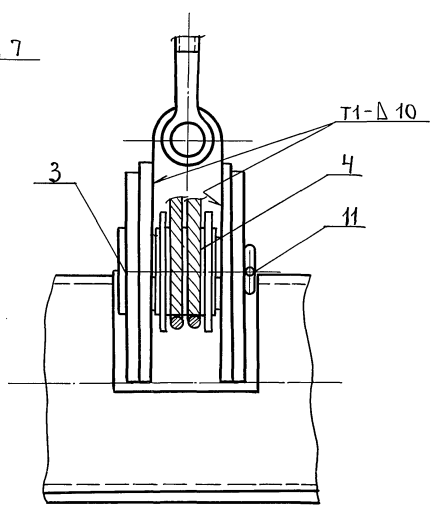
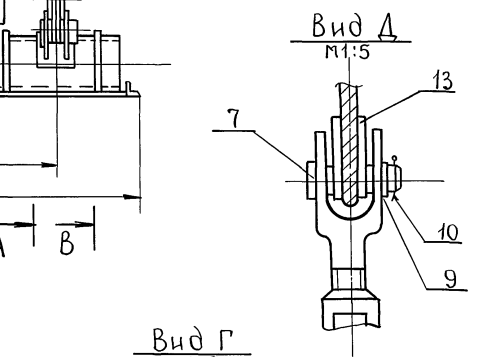
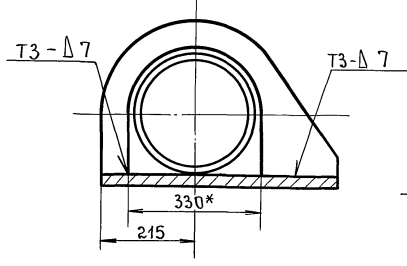
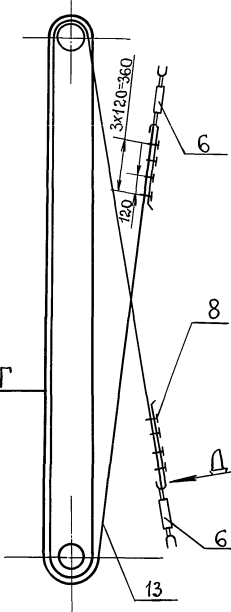
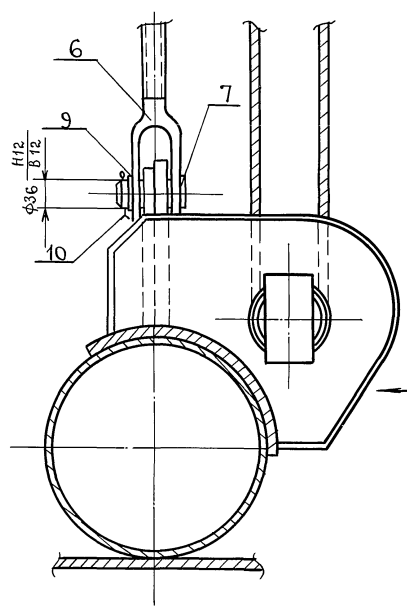


Схема 1.
Запасовка каната поз.13



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных ± 0.116 .
3. Шероховатость поверхностей для дет. Б4 $\sqrt{2.50}$.
- 4.* Размеры для справок.

Изм. № подл. подп. и дата. Изм. № подл. подп. и дата. Изм. № подл. подп. и дата.

ПВ5К.14.00.00.СБ						Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Шарнир для подъема	И	1500	1:20
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84	рулонов массой 45-65т				
проб.	Числова	»	12.84	краном.	Лист Листов 1			
Т.контр.				Сборочный чертеж.	Гипропроектспец-			
Гип	Тарин	»	12.84		монтаж.			
Н.контр.	Панова	»	12.84		г. Москва.			
Утв.	Кузнецов	»	12.84					

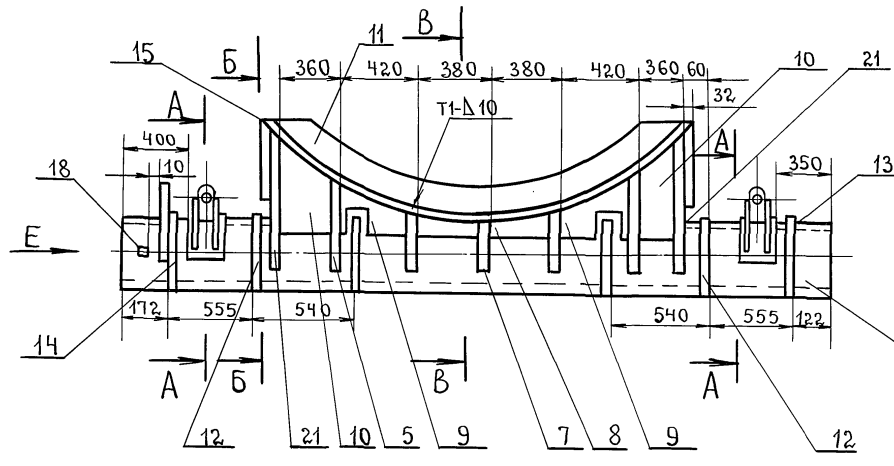
Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примеч.
А4	12		ПВ5К.14.01.08	2400x670 Фиксатор	1	330.0кг.
	13		- 01	Фиксатор	2	
	14		- 02	Фиксатор	3	
Б1	15		ПВ.5К.14.01.09	Ложе Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	185 кг.
Б4	16		ПВ5К.14.01.10	830x 2780 Накладка Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	4	5.0кг.
А4	17		ПВ5К.14.01.11	Сектор	4	
Б4	18		ПВ5К.14.01.12	Стрелка Полоса Б4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	0.5кг.
А4	19		ПВ5К.14.01.13	Ребро L = 500	4	
А4	20		- 01	Ребро	4	
А4	21		ПВ5К.14.01.14	Кронштейн.	2	
Стандартные изделия						
	22			Болт М12x40.58.013 ГОСТ 7798-70	2	0.04кг
	23			Гайка М12.58.013 ГОСТ 5915-70	2	0.02кг.
ПВ5К.14.01.00						
Изм. Лист № докум. подп. Дата						Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примеч.
Документация.						
А2			ПВ5К.14.01.00.СБ	Сборочный чертеж.		
Детали.						
Б4	1		ПВ5К.14.01.01	Основание опоры. Труба 325x15 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=3850	1	415кг.
Б4	2		ПВ5К.14.01.02	Бандаж Полоса Б-10x210 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=450	2	2.0кг.
А4	3		ПВ5К.14.01.03	Ушко	2	
	4		- 01	Ушко	2	
А4	5		ПВ5К.14.01.04	Кронштейн	2	
	6		- 01	Кронштейн	2	
	7		- 02	Кронштейн	1	
А4	8		ПВ5К.14.01.05	Ребро	2	
	9		- 01	Ребро	2	
Б4	10		ПВ5К.14.01.06	Ребро Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	14.7кг.
Б4	11		ПВ5К.14.01.07	Вертикальный лист Лист Б-34 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
ПВ5К.14.01.00						
Изм. Лист № докум. подп. Дата						Лист 2
Разраб. Кузьмина подп. 12.84						Лит. Лист Листов И 1 2 ГипроНертспец-монтаж. г. Москва.
Проб. Числова » 12.84						
Гип. Тарин » 12.84						
Н.контр. Ланова » 12.84						
Утв. Кузнецов						
Опора.						

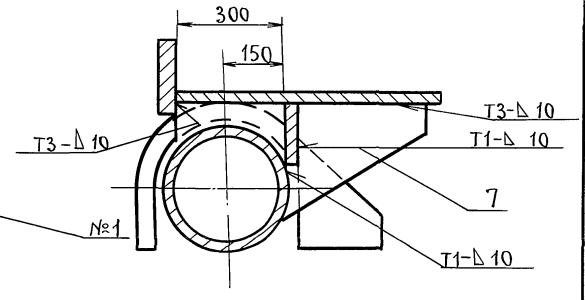
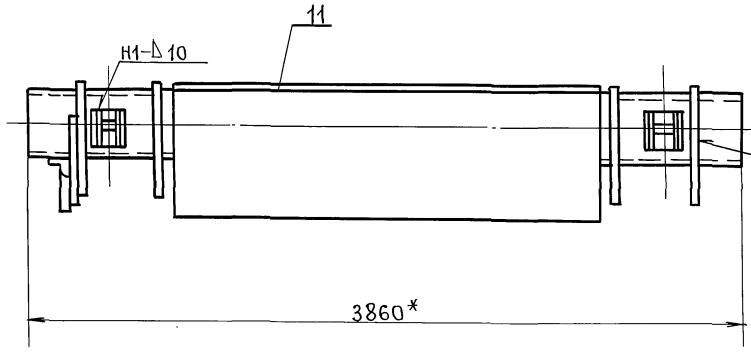
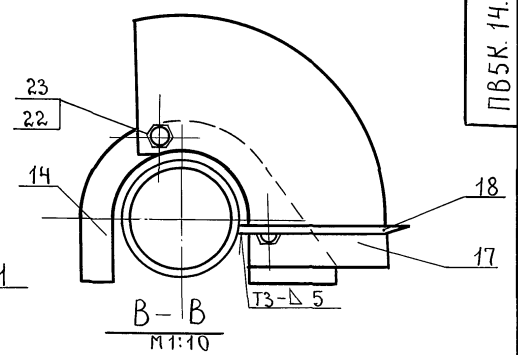
Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примеч.
Стандартные изделия.						
	6			Талреп 63 ВВ ост 5.2314-79	2	14.5кг.
	7			ось 22-36x100 Ст.3 ГОСТ 9650-74	4	
	8			Зажим ЗК-19 ТУЗБ 1839-75	8	0.57кг.
	9			Шайба 36.01.013 ГОСТ 9649-78	4	0.44кг.
	10			Шплинт ГОСТ 397-79 6.3x60. 002	4	0.02кг.
	11			10x120. 002	2	0.05кг.
	12			Кожух 56 ГОСТ 2224-72	1	1.85кг.
Материалы						
	13			Канат 18.0-Г-1-1764-(180) ГОСТ 7668-80	1	
ПВ5К.14.00.00						
Изм. Лист № докум. подп. Дата						Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примеч.
Документация.						
А2			ПВ5К.14.00.00СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы						
А4	1		ПВ5К.14.01.00	Опора		
А4	2		ПВ5К.14.02.00	Основание		
А4	3		ПВ5К.14.03.00	Палец		
Детали.						
Б4	4		ПВ5К.14.00.01	Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 Труба 810 ГОСТ 8731-74 L=95	1	2.5кг
Б4	5		ПВ5К.14.00.02	Проставка Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=60	3	0.52кг.
Б4	14		ПВ5К.14.00.03	Лист Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-78 D=180, d=135	2	0.87кг.
ПВ5К.14.00.00						
Изм. Лист № докум. подп. Дата						Лист 2
Разраб. Кузьмина подп. 12.84						Лит. Лист Листов И 1 2 ГипроНертспец-монтаж. г. Москва.
Проб. Числова » 12.84						
Гип. Тарин » 12.84						
Н.контр. Ланова » 12.84						
Утв. Кузнецов						
Шарнир для подъема рулонов массой 45÷65т. краном.						

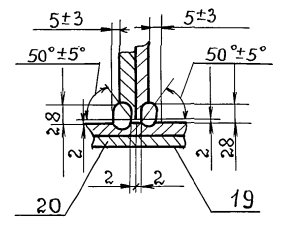
ТП 903-9-4чст 86 ЛЛ.ИХ



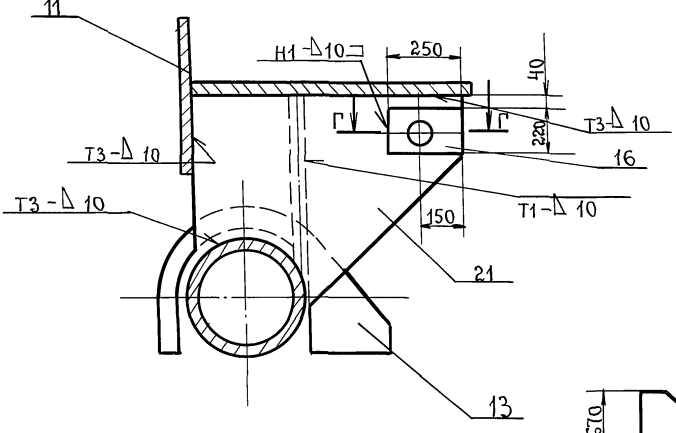
Вид Е
М1:10



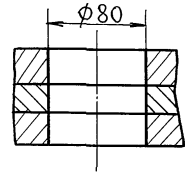
И-И
М1:10



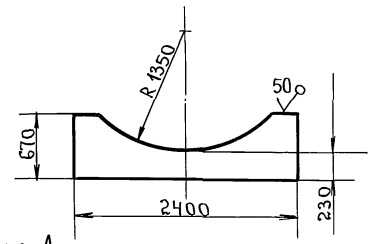
Б-Б
М1:10



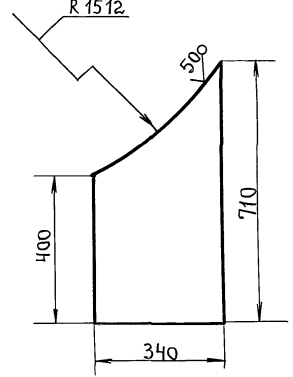
Г-Г
М1:1



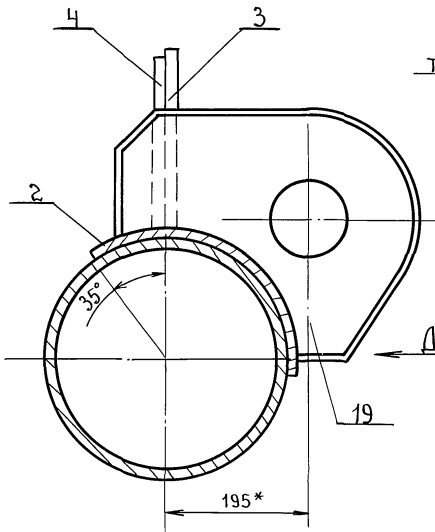
П03.11
М1:4



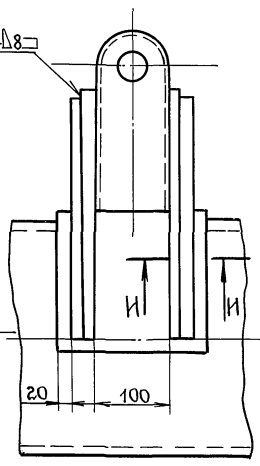
П03.10
М1:1



А-А
М1:5



Вид Д
М1:5



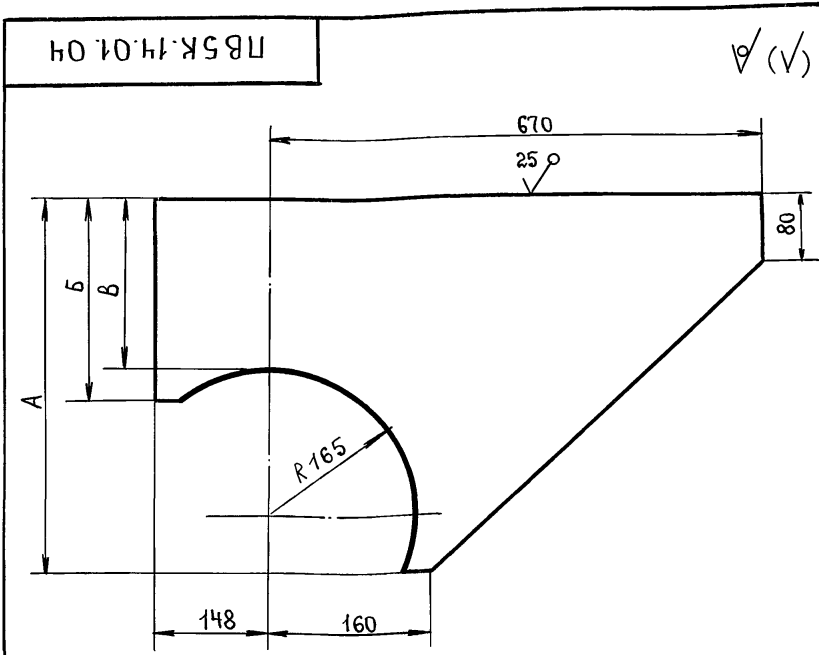
1. Сварные швы выполнятб по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А гост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных $\pm \frac{T16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{5}$.
- 4* Размеры для справок.

Шифр по ГОСТ 10488-80

конт: Жам 2.9.3.90- кон. Котелье

ПБ5К.14.01.00СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Опора.				2025	1:20	
Сборочный чертеж.				Лист	Листов 1	
Изм	Лист	№ докум.	подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина		подп.	12.84		
Проб.	Числова	н		12.84		
Г.контр.						
ГИП	Гурин	н		12.84		
Н.контр.	Ланова	н		12.84		
ЭТБ	Кузнецов					

Т.П. 903-9-14 сп 86 Ал. IX

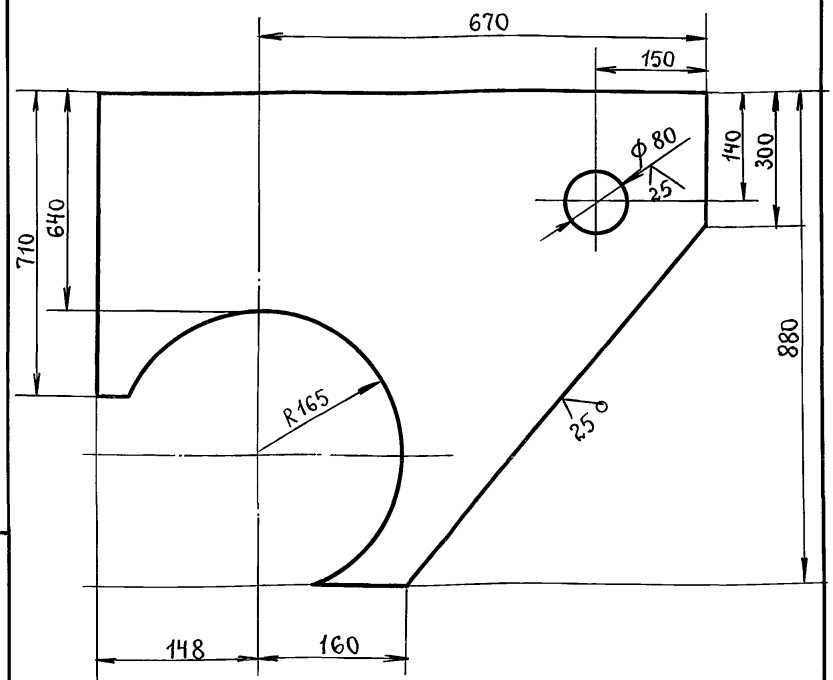


Обозначение	Размеры, мм.			Масса, кг.
	А	В	Б	
ПВ5К.14.01.04	570	325	395	29.0
- 01	400	155	225	24.0
- 02	310	95	165	19.0

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.14.01.04				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	см. табл.	1:5
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			
Пров.	Числова	»	12.84		Лист	Листов
Т.контр.					1	1
Гип.	Тюрин	»	12.84	Лист	Б-16 ГОСТ 19903-74	
Н.контр.	Панова	»	12.84	Гипроцветспец. монтаж	Ст.3 ГОСТ 14637-79	
УТВ.	Кузнецов			г. Москва.		

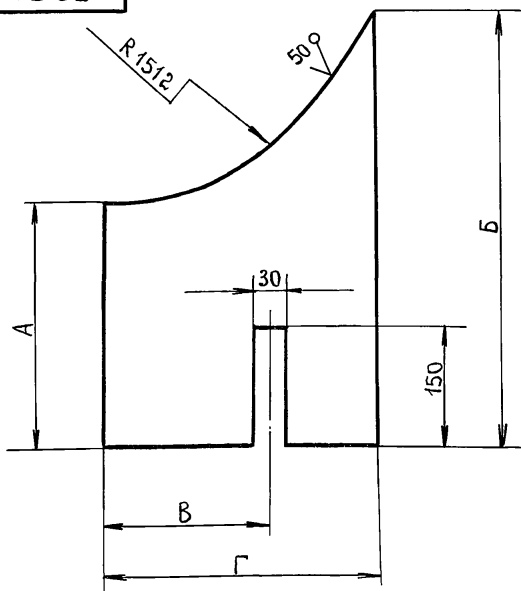
ПВ5К.14.01.14



Неуказанные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.14.01.14				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	см. табл.	1:5
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			
Пров.	Числова	»	12.84		Лист	Листов
Т.контр.					1	1
Гип.	Тюрин	»	12.84	Лист	Б-16 ГОСТ 19903-74	
Н.контр.	Панова	»	12.84	Гипроцветспец. монтаж	Ст.3 ГОСТ 14637-79	
УТВ.	Кузнецов			г. Москва.		

ПВ5К.14.01.05

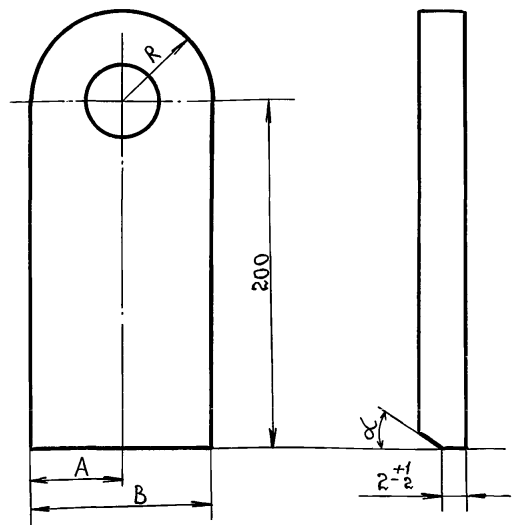


Обозначение	Размеры, мм.				Масса, кг.
	А	Б	В	Г	
ПВ5К.14.01.05	165	220	-	360	5,1
- 01	230	390	290	400	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.14.01.05				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	см. табл.	1:5
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			
Пров.	Числова	»	12.84		Лист	Листов
Т.контр.					1	1
Гип.	Тюрин	»	12.84	Лист	Б-10 ГОСТ 19903-74	
Н.контр.	Панова	»	12.84	Гипроцветспец. монтаж	Ст.3 ГОСТ 14637-79	
УТВ.	Кузнецов			г. Москва.		

ПВ5К.14.01.03



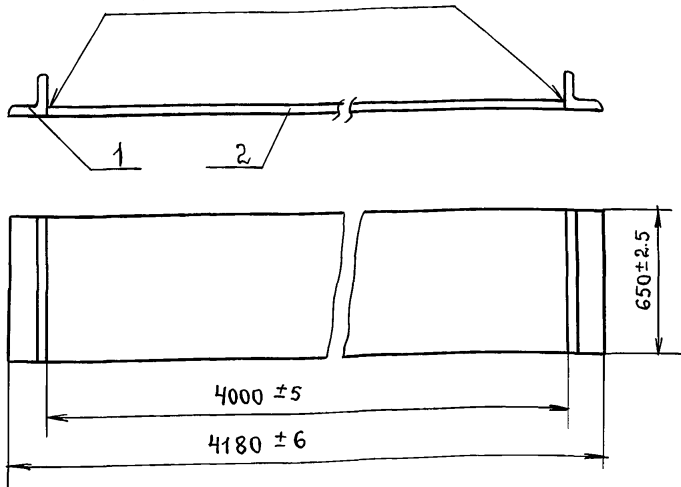
Обозначение	Размеры, мм.			\angle°	Масса, кг.
	А	В	Р		
ПВ5К.14.01.03	50	100	50	15	3,2
- 01	40	80	40	30	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.14.01.03				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	см. табл.	1:2,5
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			
Пров.	Числова	»	12.84		Лист	Листов
Т.контр.					1	1
Гип.	Тюрин	»	12.84	Лист	Б-18 ГОСТ 19903-74	
Н.контр.	Панова	»	12.84	Гипроцветспец. монтаж	Ст.3 ГОСТ 14637-79	
УТВ.	Кузнецов			г. Москва.		

ПВБК.14.02.00СБ

ГОСТ 5264 - 80 - Т1 - Д6



1. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9465-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{5}$.

ПВБК.14.02.00СБ

Основание.
сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	455,0	1:20
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-монтаж. г. Москва.		

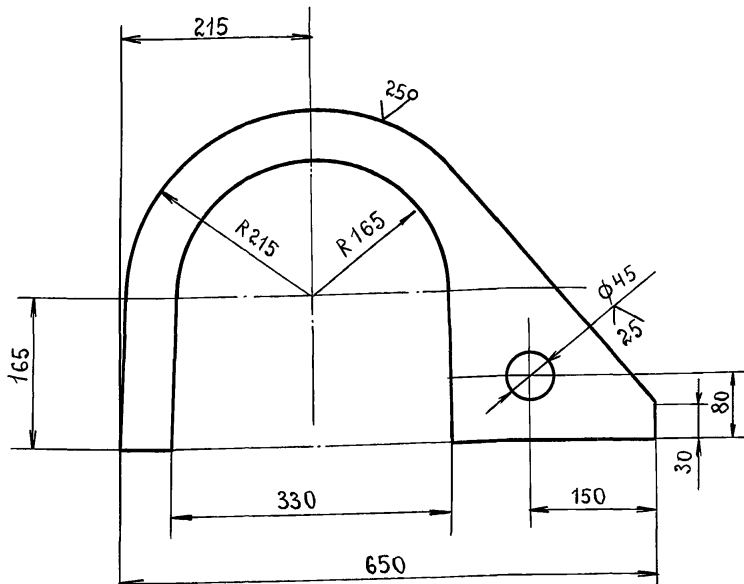
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование.	Кол.	Примечание.
				<u>Документация</u>		
А4			ПВБК.14.02.00СБ	сборочный чертеж.		
				<u>Детали.</u>		
Б4	1		ПВБК.14.02.01	Пластина Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	440 кг.
Б4	2		ПВБК.14.02.02	Упор Уголок Б-90×90×5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	5,8 кг.

ПВБК.14.02.00

Основание.

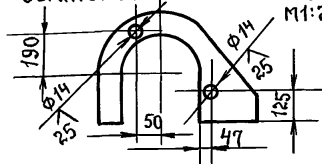
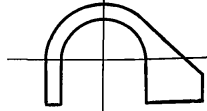
Лит.	Лист	Листов
И		1
Гипронефтеспец-монтаж. г. Москва.		

ПВБК.14.01.08



ПВБК.14.01.08-01
Остальное см. ПВБК.14.01.09
М1:20

ПВБК.14.01.08-02
Остальное см. ПВБК.14.01.09
М1:20



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$; валов - h16.

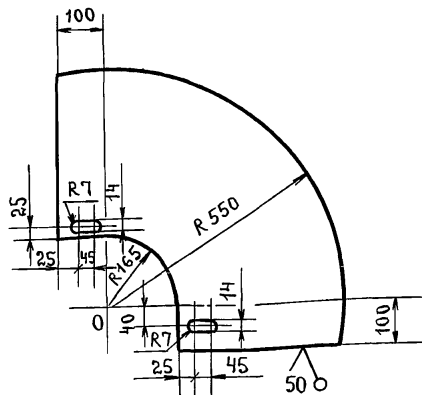
ПВБК.14.01.08

Фиксатор.

Лит.	Масса	Масштаб
И	14,0	1:5
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-монтаж. г. Москва.		

Лист Б-16 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ПВБК.14.01.11



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВБК.14.01.11

Сектор.

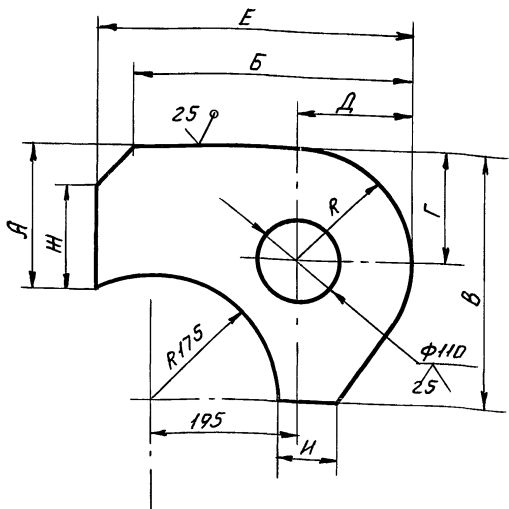
Лит.	Масса	Масштаб
И	20	1:10
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-монтаж. г. Москва.		

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ТП 903-9-14СП 86 Ал. IX

ПВСК.14.01.13

(V)(V)



Обозначение	Размеры, мм									Масса, кг
	A	B	C	D	E	H	I	K		
ПВСК.14.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	150	15,5
-01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,5

ПВСК.14.01.13

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	подп.					
Провер.	Числова	"			Лит.	Листов	1
Т.контр.	Тюрин	"			Гипроцветспец. монтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова	"			Лист 5-18 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Чтв.	Кузнецов	"					

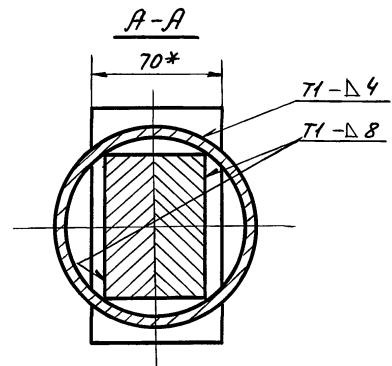
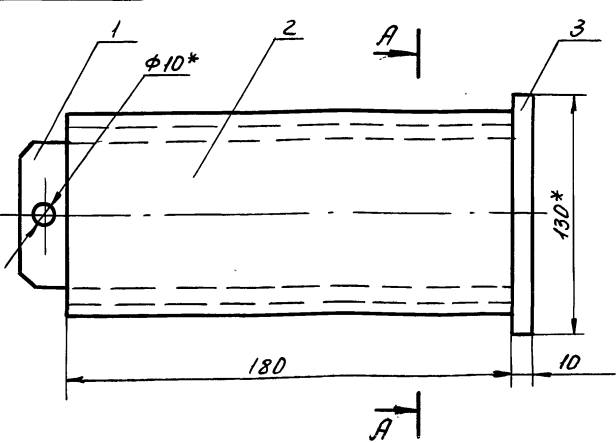
Ребра

ПВСК.14.03.00

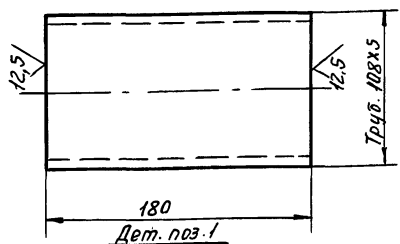
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	подп.					
Провер.	Числова	"			Лит.	Листов	1
Т.контр.	Тюрин	"			Гипроцветспец. монтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова	"			Лист 130x70		
Чтв.	Кузнецов	"					

Палец

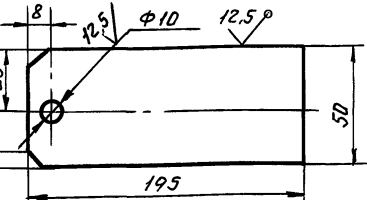
ПВСК.14.03.00 СБ



Дет. поз. 2
М 1:2.5



Дет. поз. 1
М 1:2.5



Дет. поз. 3
М 1:2.5

- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей деталей БЧ - $Rz \leq 2.5$.
- * Размеры для справок.

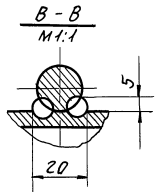
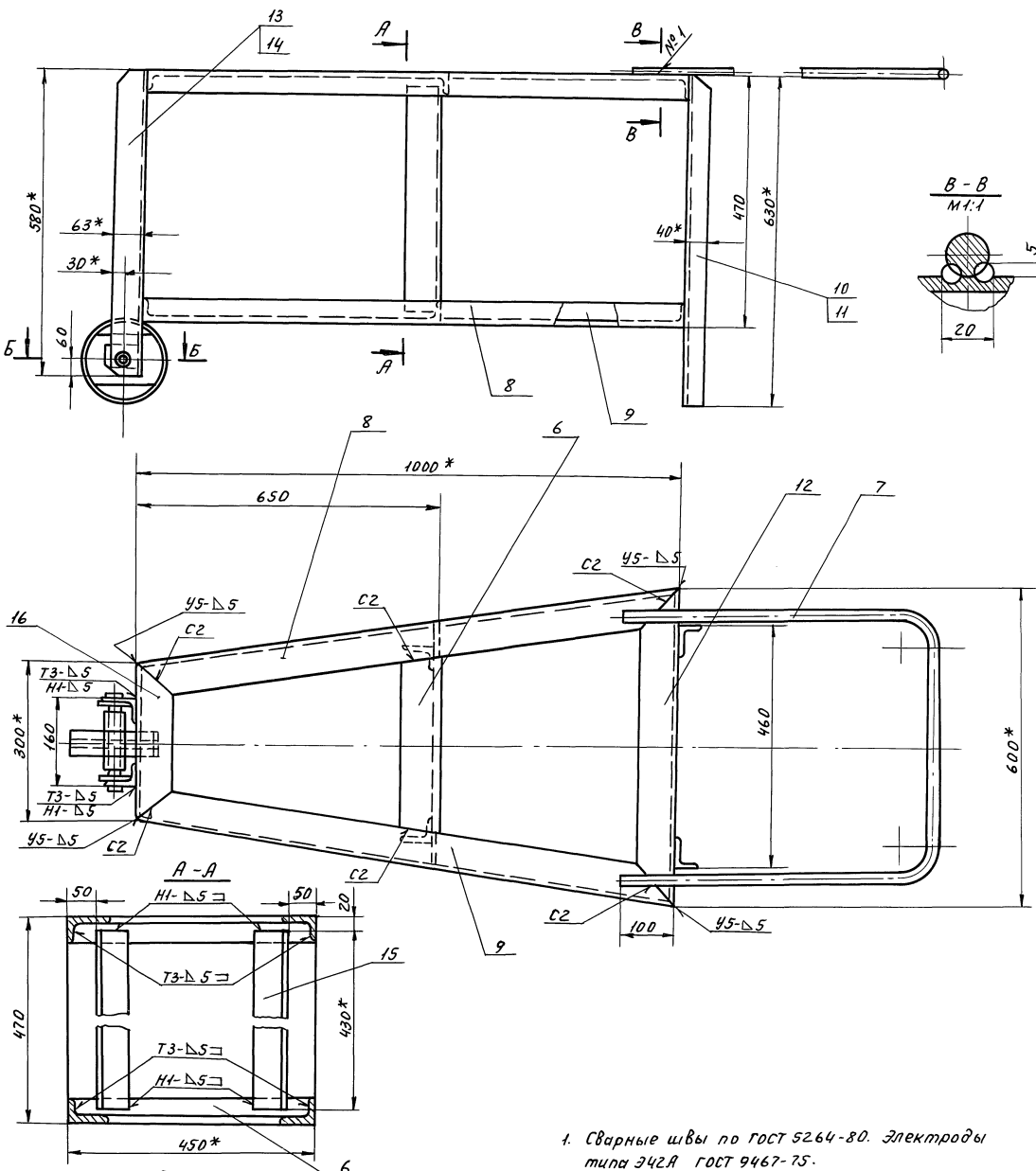
ПВСК.14.03.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	подп.					
Провер.	Числова	"			Лит.	Листов	1
Т.контр.	Тюрин	"			Гипроцветспец. монтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова	"			Лист 9,5		
Чтв.	Кузнецов	"					

Палец
Сборочный чертёж

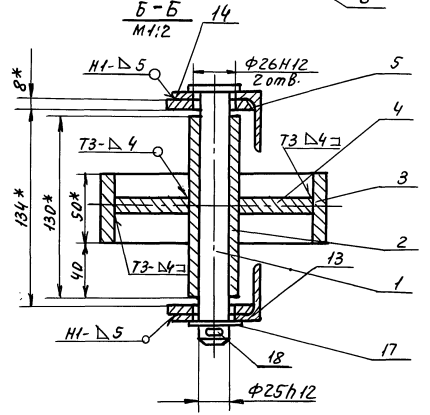
21663-07 16

ТП 903-9-14-П.86 Ар. IX



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1- сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - h14, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размеры для справок.
4. **Отверстия $\phi 26$ в дет. поз. 5, 13, 14 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4-V.

Шов №1 по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1- сварка ручная электродуговая.



				ПВВ.05.00.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ишт.	Масса
Рядов.	№	Изм.	Лист	год		
Проб.	Число	в				
Г. контр.	Тюрчи	ч				
И. контр.	Ранова	ч				
Ч.в.	Кузнецов	ч				

Упор клиновое
Сборочный чертёж

Лист	Масса
46,5	1:5
Лист	Листов
Ипронетспец	монтаж
г. Москва	

Проб. Тюрчи 12.4.80г. Кол. Петруч

21663-07 17

Т.П. 903-9-14сн86 Ал. IX

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		пвв. 05.00.00.05	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	пвв. 05.00.01	Ось	1	
B4	2	пвв. 05.00.02	Ступица Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75 L=130	1	0,38 кг
B4	3	пвв. 05.00.03	Обод Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 L=50	1	1,5 кг
A4	4	пвв. 05.00.04	Диафрагма	1	
A4	5	пвв. 05.00.05	Накладка	2	
A4	6	пвв. 05.00.06	Перекладина	2	
A4	7	пвв. 05.00.07	Ручка	1	
A4	8	пвв. 05.00.08	Уголок	2	
A4	9	пвв. 05.00.08-01	Уголок	2	
A4	10	пвв. 05.00.09	Уголок	2	
A4	11	пвв. 05.00.09-01	Уголок	2	
A4	12	пвв. 05.00.10	Уголок	2	
A4	13	пвв. 05.00.11	Уголок	2	
A4	14	пвв. 05.00.11-01	Уголок	2	

пвв. 05.00.00

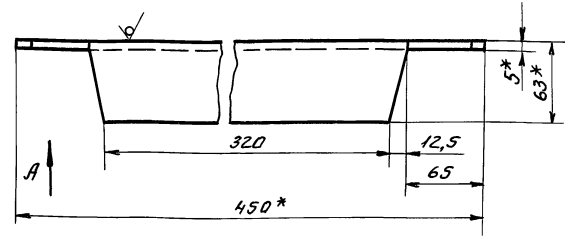
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разр. Козьмина	подп.			1	1	2
Проб. Числова	"					
ГИП Тюрин	"					
Н.контр. Панова	"					
Утв. Кузнецов						

Упор клиновой

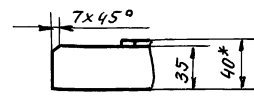
Гипропроектспец. монтаж г. Москва

90 00 50 88U

25 (✓)



Вид А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± IT16/2.
2. * Размер для справок.

пвв. 05.00.06

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разр. Козьмина	подп.			1	1	2
Проб. Числова	"					
ГИП Тюрин	"					
Н.контр. Панова	"					
Утв. Кузнецов						

Перекладина

Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лит. Масса Массит.

1,5 1:2,5

Лит. Листов 7

Гипропроектспец. монтаж г. Москва

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	15	пвв. 05.00.12	Уголок Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=430		
A4	16	пвв. 05.00.13	Уголок		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	17		Шайба 25.04.016 ГОСТ 11371-78	1	
	18		Шплинт 5x50.002 ГОСТ 397-70	1	

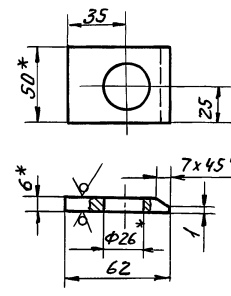
пвв. 05.00.00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Проб. Числова				2	2	
ГИП Тюрин	"					
Н.контр. Панова	"					
Утв. Кузнецов						

Коп. Петруч

50 00 50 88U

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± IT16/2.
2. * Размер для справок.

пвв. 05.00.05

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разр. Козьмина	подп.			0,16	1:2	
Проб. Числова	"					
ГИП Тюрин	"					
Н.контр. Панова	"					
Утв. Кузнецов						

Накладка

Полоса Б-8x50 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лит. Масса Массит.

0,16 1:2

Лит. Листов 1

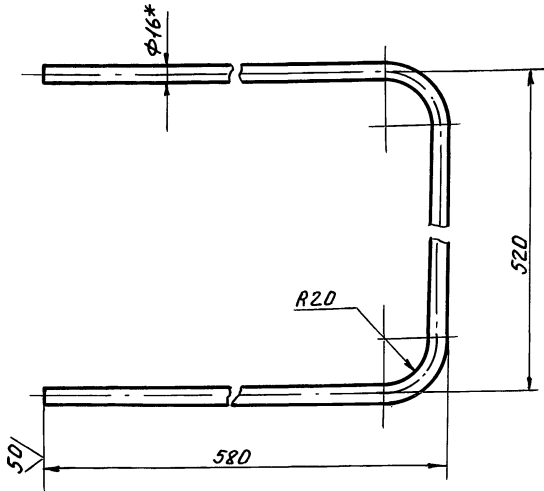
Гипропроектспец. монтаж г. Москва

Шп. Н.контр. Подп. и дата

ТП 903-9-14сл 86 Ал. IX

ПВ8.05.00.07

(V)A



1. Длина заготовки 1600 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размер для справок.

ПВ8.05.00.07

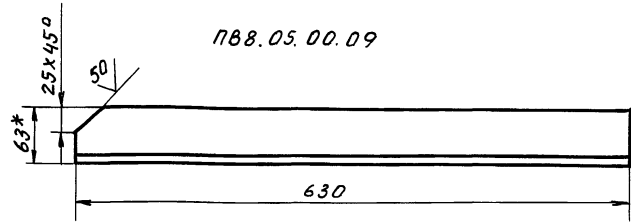
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	подп.					
Пров.	Числова	"			Лист	Листов	1
Г. контр.	Тюрин	"			Угловой 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
Н. контр.	Ланова	"			Ипроннефтепесец		
Утв.	Кузнецов	"			Монтаж г. Москва		

Круг В-16 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ПВ8.05.00.09

(V)A

ПВ8.05.00.09



ПВ8.05.00.09 01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВ8.05.00.09

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

ПВ8.05.00.09

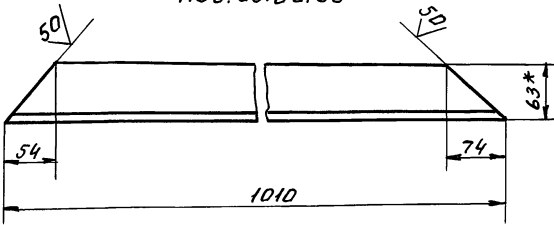
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	подп.					
Пров.	Числова	"			Лист	Листов	1
Г. контр.	Тюрин	"			Угловой 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
Н. контр.	Ланова	"			Ипроннефтепесец		
Утв.	Кузнецов	"			Монтаж г. Москва		

Угловой 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72
Ст.3 ГОСТ 535-79

ПВ8.05.00.08

(V)A

ПВ8.05.00.08



ПВ8.05.00.08-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВ8.05.00.08

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

ПВ8.05.00.08

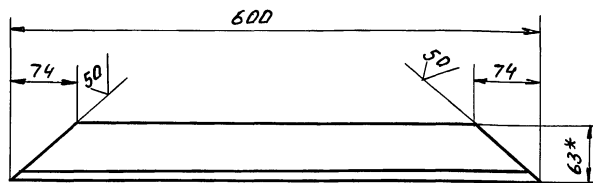
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	подп.					
Пров.	Числова	"			Лист	Листов	1
Г. контр.	Тюрин	"			Угловой 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
Н. контр.	Ланова	"			Ипроннефтепесец		
Утв.	Кузнецов	"			Монтаж г. Москва		

Угловой 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72
Ст.3 ГОСТ 535-79

ПВ8.05.00.10

(V)A

ПВ8.05.00.10



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

Угловой

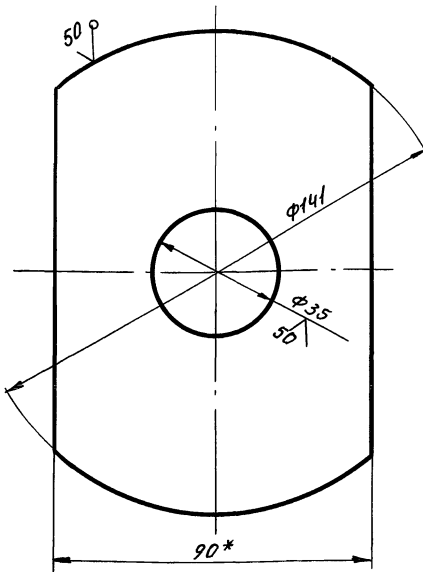
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	подп.					
Пров.	Числова	"			Лист	Листов	1
Г. контр.	Тюрин	"			Угловой 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
Н. контр.	Ланова	"			Ипроннефтепесец		
Утв.	Кузнецов	"			Монтаж г. Москва		

Угловой 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм. №, лист, подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, подп. и дата

ПВ8.05.00.04

(√)А



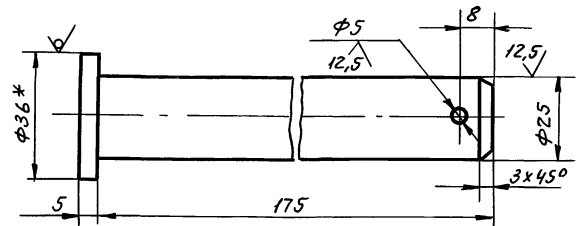
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

ПВ8.05.00.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Дифрагма.	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	подп.					0,65	1:1
Проб.	Числова	"				Лист	Листов	1
Т.контр.	Тюрин	"			Полоса	Б-8х90 ГОСТ 103-76	Гипронефтеспец-	Монтажн
Н.контр.	Панова	"			Ст.3 ГОСТ 535-79	г. Москва		
Ч.тв.	Кузнецов							

ПВ8.05.00.01

(√)А



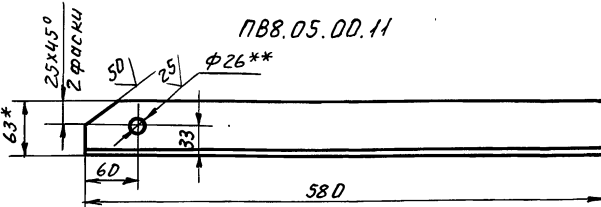
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

ПВ8.05.00.01

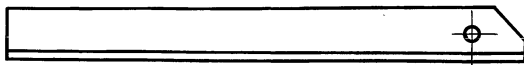
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	подп.					0,7	1:1
Проб.	Числова	"				Лист	Листов	1
Т.контр.	Тюрин	"			Круг	В-36 ГОСТ 2590-71	Гипронефтеспец-	Монтажн
Н.контр.	Панова	"			Ст.3 ГОСТ 535-79	г. Москва		
Ч.тв.	Кузнецов							

ПВ8.05.00.11

(√)А



ПВ8.05.00.11-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВ8.05.00.11



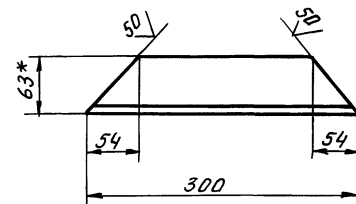
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.
3. **Отверстия φ26 сверлить после сварки с деталью 5.

ПВ8.05.00.11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	подп.					2,27	1:4
Проб.	Числова	"				Лист	Листов	1
Т.контр.	Тюрин	"			Уголок	Б-63х40х5 ГОСТ 8510-72	Гипронефтеспец-	Монтажн
Н.контр.	Панова	"			Ст.3 ГОСТ 535-79	г. Москва		
Ч.тв.	Кузнецов							

ПВ8.05.00.13

(√)А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Размер для справок.

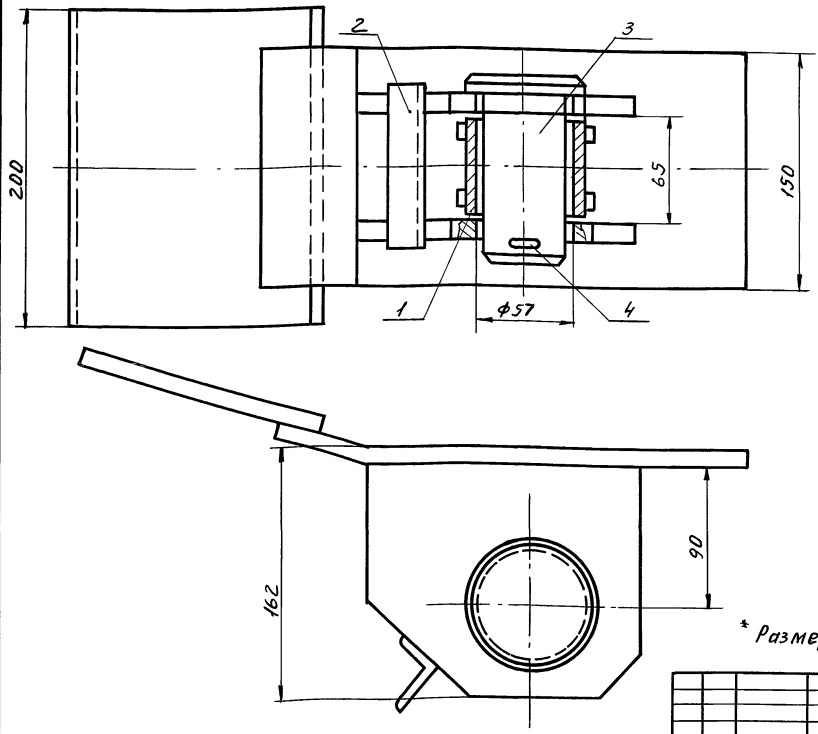
ПВ8.05.00.13

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	подп.					1,17	1:4
Проб.	Числова	"				Лист	Листов	1
Т.контр.	Тюрин	"			Уголок	Б-63х40х5 ГОСТ 8510-72	Гипронефтеспец-	Монтажн
Н.контр.	Панова	"			Ст.3 ГОСТ 535-79	г. Москва		
Ч.тв.	Кузнецов							

Лит. №, дата, подп. и дата, вкл. №, № докум. № докум. Подп. и дата

ПВЗ.02.00.00 СБ

Т П 903-9-14 от 86 Дл. 1Х

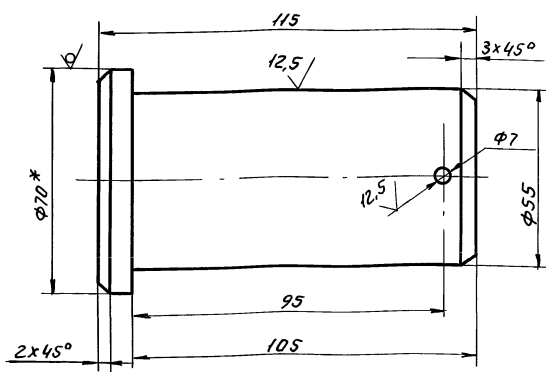


* Размеры для справок.

ПВЗ.02.00.00 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для развертывания рулона. Сборочный чертёж
Разраб.	Кузнецов	подп.			
Пров.	Числова	"			
Т.контр.		"			
Г.ИП	Тюрьин	"			Лит. Листов 1
И.контр.	Панова	"			Гипронергестец-монтаж
Ч.тв.	Кузнецов	"			г. Москва

ПВЗ.02.00.01

25 (✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, отверстий - H14, остальных - ± IT16/2.

ПВЗ.02.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец
Разраб.	Кузнецов	подп.			
Пров.	Числова	"			
Т.контр.		"			
Г.ИП	Тюрьин	"			Лит. Листов 1
И.контр.	Панова	"			Гипронергестец-монтаж
Ч.тв.	Кузнецов	"			г. Москва

Круг Б-70 ГОСТ 2590-71
Коп. Петячк

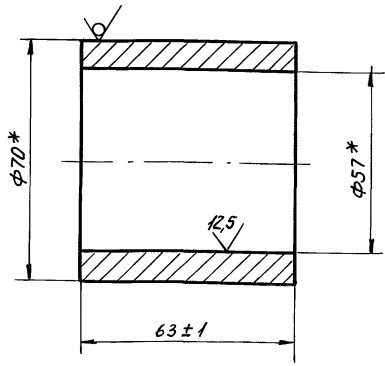
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
43		ПВЗ.02.00.00 СБ				Сборочный чертёж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
44	1	ПВЗ.02.01.00				Втулка	1	
44	2	ПВЗ.02.02.00				Корпус	1	
						<u>Детали</u>		
44	3	ПВЗ.02.00.01				Палец	1	
						<u>Стандартные изделия</u>		
	4					Шплинт 6,3x75 - 002 ГОСТ 397-79	1	0,02 кг.

ПВЗ.02.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для развертывания рулона
Разраб.	Кузнецов	подп.			
Пров.	Числова	"			
Т.контр.		"			
Г.ИП	Тюрьин	"			Лит. Листов 1
И.контр.	Панова	"			Гипронергестец-монтаж
Ч.тв.	Кузнецов	"			г. Москва

ПВ3.02.01.01

50 (✓) (✓)



* Размер для справок.

ПВ3.02.01.01

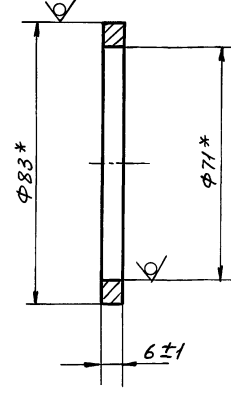
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	подп.					
Пров.	Числова	"			1,2	1,1	
Т.контр.					Лист	Листов	1
ГИП	Тюрин	"			Труба 70x8 ГОСТ 8732-78		
Н.контр.	Ланова	"			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	"			Труба 83x6 ГОСТ 8732-78		
					810 ГОСТ 8731-74		

Втулка

Труба 70x8 ГОСТ 8732-78
810 ГОСТ 8731-74

ПВ3.02.01.02

25 (✓) (✓)



* Размер для справок.

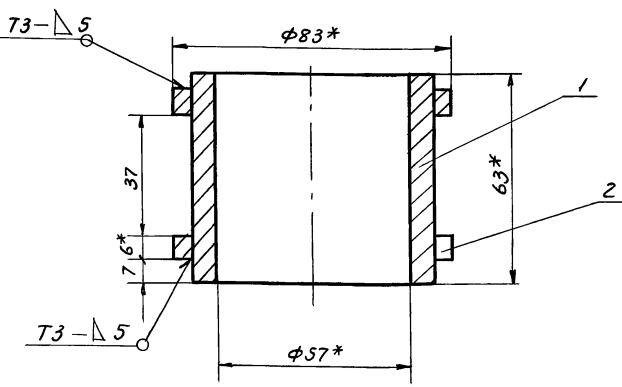
ПВ3.02.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	подп.					
Пров.	Числова	"			0,15	1:1	
Т.контр.					Лист	Листов	1
ГИП	Тюрин	"			Труба 83x6 ГОСТ 8732-78		
Н.контр.	Ланова	"			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	"			Труба 83x6 ГОСТ 8732-78		
					810 ГОСТ 8731-74		

Кольцо

Труба 83x6 ГОСТ 8732-78
810 ГОСТ 8731-74

ПВ3.02.01.00.СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

ПВ3.02.01.00.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	подп.					
Пров.	Числова	"			1,2	1,1	
Т.контр.					Лист	Листов	1
ГИП	Тюрин	"			Труба 70x8 ГОСТ 8732-78		
Н.контр.	Ланова	"			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	"			Труба 83x6 ГОСТ 8732-78		
					810 ГОСТ 8731-74		

Втулка
Сборочный чертёж

Труба 70x8 ГОСТ 8732-78
810 ГОСТ 8731-74

Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ3.02.01.00.СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		ПВ3.02.01.01	Втулка	1	
А4	2		ПВ3.02.01.02	Кольцо	2	

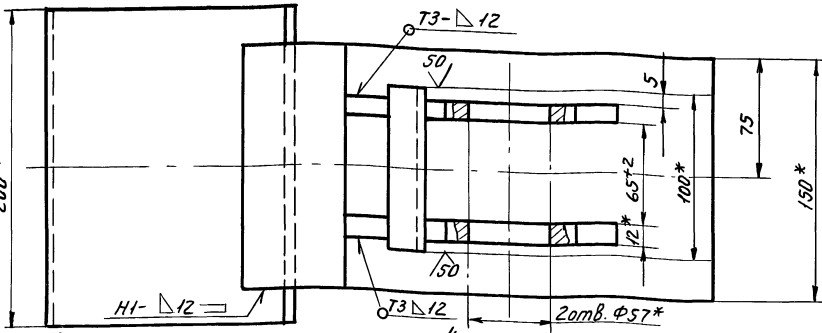
ПВ3.02.01.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	подп.					
Пров.	Числова	"					
Т.контр.					Труба 70x8 ГОСТ 8732-78		
ГИП	Тюрин	"			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Ланова	"			Труба 83x6 ГОСТ 8732-78		
Утв.	Кузнецов	"			810 ГОСТ 8731-74		

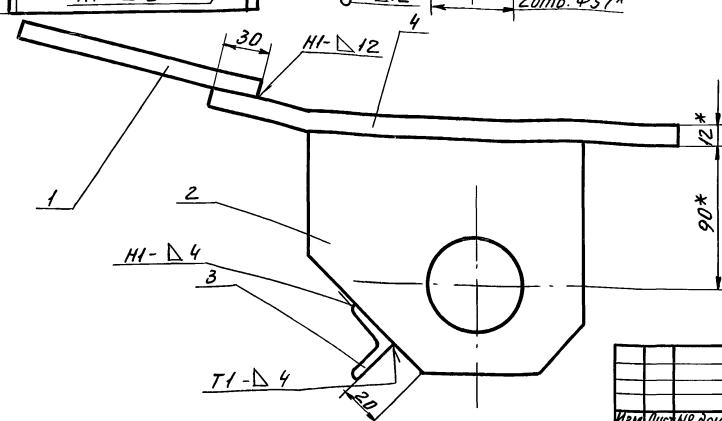
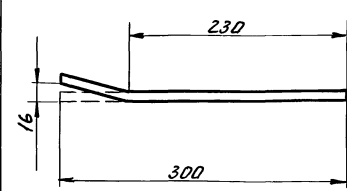
Втулка

Труба 70x8 ГОСТ 8732-78
810 ГОСТ 8731-74

Изм. № Подп. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата



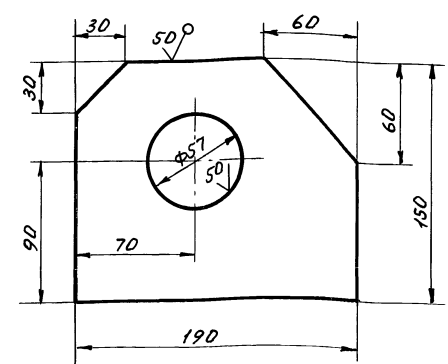
Поз. 4
1:1



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{}$.
4. *Размеры для справок.

ПВ3.02.02.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Кузнецов	подп.				Сборочный чертёж	10,0	1:2
Пров.	Числова	"	"	"		Лист	Мастов	Гипрометспец
Т.контр.	Тюрин	"	"	"				Монтажн.
Н.контр.	Панова	"	"	"				г. Москва
Чтв.	Кузнецов	"	"	"				



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - h14; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ3.02.02.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щека	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Кузнецов	подп.				Щека	2,5	1:2
Пров.	Числова	"	"	"		Лист	Мастов	Гипрометспец
Т.контр.	Тюрин	"	"	"				Монтажн.
Н.контр.	Панова	"	"	"				г. Москва
Чтв.	Кузнецов	"	"	"				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
					ПВ3.02.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
						<u>Детали</u>		
					Б4 1 ПВ3.02.02.01	Пластина		
						Полоса 512x150 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=200	1	3,0 кг
					А4 2 ПВ3.02.02.02	Щека	2	
					Б4 3 ПВ3.02.02.03	Переключатель		
						Уголок 5-32x32-4 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=100	1	0,2 кг
					Б4 4 ПВ3.02.02.04	Пластина		
						Полоса 612x150 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79	1	4,2 кг

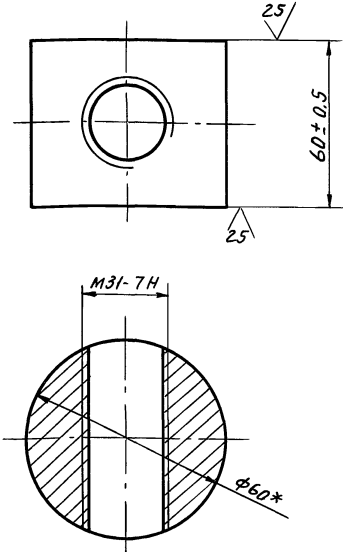
ПВ3.02.02.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лист	Мастов	Гипрометспец
Разработ.	Кузнецов	подп.				Корпус		
Пров.	Числова	"	"	"				г. Москва
Т.контр.	Тюрин	"	"	"				
Н.контр.	Панова	"	"	"				
Чтв.	Кузнецов	"	"	"				

ТП 903-9 - 14сн. 86 Ян. IX

П84.05.00.03

(V) (V)



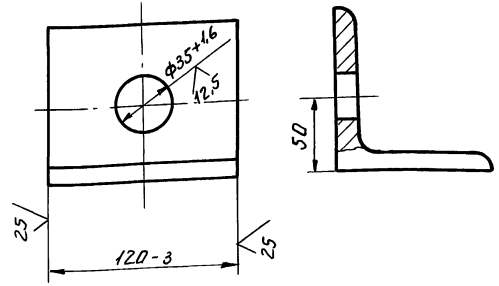
* Размер для справок.

П84.05.00.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	Число в подл.			1,2	1:1	
Проб.	Кузьмина	"					
Т. контр.	Тюрин	"			Лист	Листов 1	
Н. контр.	Панова	"			Ипроннефтеспец-монтаж г. Москва		
Чтв.	Кузнецов	"			Круг В-60 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		

П84.05.01.01

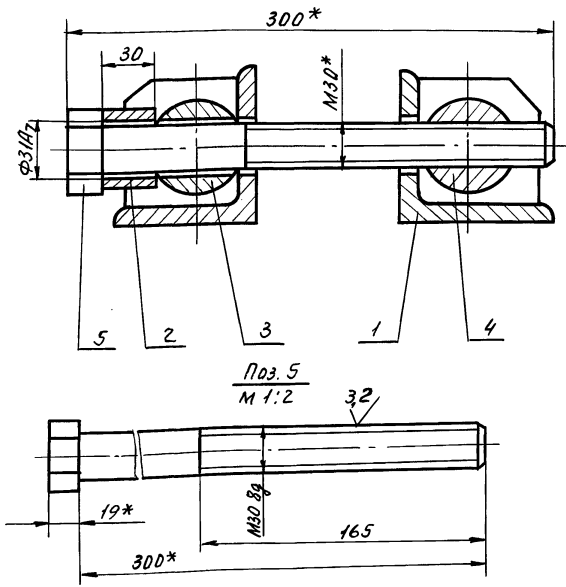
(V) (V)



П84.05.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	Число в подл.			1,25	1:2	
Проб.	Кузьмина	"					
Т. контр.	Тюрин	"			Лист	Листов 1	
Н. контр.	Панова	"			Ипроннефтеспец-монтаж г. Москва		
Чтв.	Кузнецов	"			Уголок Б-90х90х8 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		

П84.05.00.00.03



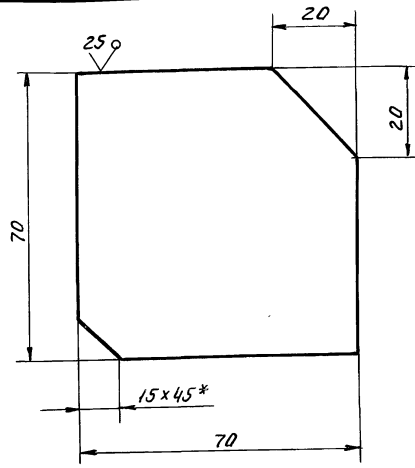
* Размеры для справок.

П84.05.00.00.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	Число в подл.			7,6	1:2	
Проб.	Кузьмина	"					
Т. контр.	Тюрин	"			Лист	Листов 1	
Н. контр.	Панова	"			Ипроннефтеспец-монтаж г. Москва		
Чтв.	Кузнецов	"			Шпироннефтеспец-монтаж г. Москва		

П84.05.01.02

(V) (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валов - h16;
остальных ± IT16/2.

П84.05.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	Число в подл.			0,3	1:1	
Проб.	Кузьмина	"					
Т. контр.	Тюрин	"			Лист	Листов 1	
Н. контр.	Панова	"			Ипроннефтеспец-монтаж г. Москва		
Чтв.	Кузнецов	"			Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.																																										
				<u>Документация</u>																																												
А4			ПВЧ.05.01.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																												
				<u>ДЕТАЛИ</u>																																												
А4	1		ПВЧ.05.01.01	РЕБРО	2																																											
А4	2		ПВЧ.05.01.02	УГОЛОК	1																																											
<table border="1"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ док.м.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">ПВЧ.05.01.00</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>Кузьмина</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Лит.</td> <td>Лист Листов</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td>Числова</td> <td>"</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>Тюрин</td> <td>"</td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Кронштейн</td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Ланова</td> <td>"</td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Гипронефтеспеци- монтаж г. Москва</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Кузнецов</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							Изм	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	ПВЧ.05.01.00		РАЗРАБ.	Кузьмина				Лит.	Лист Листов	Пров.	Числова	"				1	ГИП	Тюрин	"			Кронштейн		Н.контр.	Ланова	"			Гипронефтеспеци- монтаж г. Москва		Утв.	Кузнецов					
Изм	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	ПВЧ.05.01.00																																											
РАЗРАБ.	Кузьмина				Лит.	Лист Листов																																										
Пров.	Числова	"				1																																										
ГИП	Тюрин	"			Кронштейн																																											
Н.контр.	Ланова	"			Гипронефтеспеци- монтаж г. Москва																																											
Утв.	Кузнецов																																															

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.																																										
				<u>Документация</u>																																												
А4			ПВЧ.05.00.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																												
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																																												
А4	1		ПВЧ.05.01.00	Кронштейн	2																																											
				<u>ДЕТАЛИ</u>																																												
	2		ПВЧ.05.00.01	Втулка																																												
				В-45 ГОСТ 2590-71 Круг ст.3 ГОСТ 535-79 L=30	1	0,15 кг																																										
А4	3		ПВЧ.05.00.02	Сухарь	1																																											
А4	4		ПВЧ.05.00.03	Гайка	1																																											
Б4	5		ПВЧ.05.00.04	Болт																																												
				Болт 30x300.58.026 ГОСТ 7798-70	1	3,3 кг																																										
<table border="1"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ док.м.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">ПВЧ.05.00.00</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>Кузьмина</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Лит.</td> <td>Лист Листов</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td>Числова</td> <td>"</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>Тюрин</td> <td>"</td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Стяжное приспособление</td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Ланова</td> <td>"</td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Гипронефтеспеци- монтаж г. Москва</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Кузнецов</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							Изм	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	ПВЧ.05.00.00		РАЗРАБ.	Кузьмина				Лит.	Лист Листов	Пров.	Числова	"				1	ГИП	Тюрин	"			Стяжное приспособление		Н.контр.	Ланова	"			Гипронефтеспеци- монтаж г. Москва		Утв.	Кузнецов					
Изм	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	ПВЧ.05.00.00																																											
РАЗРАБ.	Кузьмина				Лит.	Лист Листов																																										
Пров.	Числова	"				1																																										
ГИП	Тюрин	"			Стяжное приспособление																																											
Н.контр.	Ланова	"			Гипронефтеспеци- монтаж г. Москва																																											
Утв.	Кузнецов																																															

ПВЧ.05.00.02

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
отверстий - H14;
валов - h14;
остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВЧ.05.00.02				Лит.	Масса	Масшт.
СУХАРЬ					1,2	1:1
Изм	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ.	Кузьмина					1
Пров.	Числова	"				
ГИП	Тюрин	"				
Н.контр.	Ланова	"				
Утв.	Кузнецов					
Круг В-60 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79				Гипронефтеспеци- монтаж г. Москва		

ПВЧ.05.01.00СБ

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭЧ2А ГОСТ 9467-75.

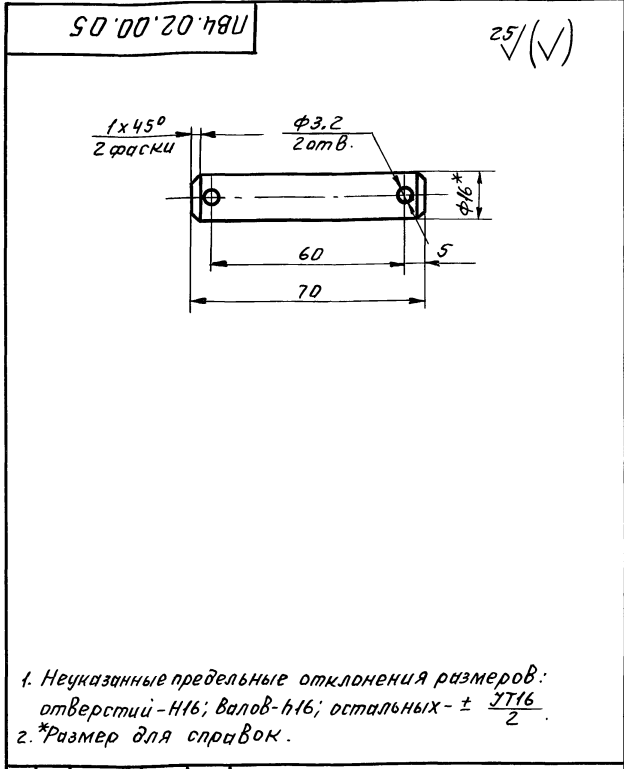
2. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВЧ.05.01.00СБ				Лит.	Масса	Масшт.
Кронштейн					1,85	1:2
Изм	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ.	Кузьмина					1
Пров.	Числова	"				
ГИП	Тюрин	"				
Н.контр.	Ланова	"				
Утв.	Кузнецов					
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Гипронефтеспеци- монтаж г. Москва		

Т.п. 903-9 - 14сл 86 Я.п. IX

№ док. листа	№ док. листа	№ док. листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ПВ4.02.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	ПВ4.02.01.00	Скоба	1		
A4	2	ПВ4.02.02.00	Прцим	1		
				<u>Детали</u>		
A4	3	ПВ4.02.00.01	Кольцо прижимное	1		
A4	4	ПВ4.02.00.02	Винт	1		
Б4	5	ПВ4.02.00.03	Ручка			
			Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=250	1	0,62 кг	
A4	6	ПВ4.02.00.04	Пята	1		
A4	7	ПВ4.02.00.05	Палец	1		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Шплинт 3x25.00.2 ГОСТ 397-79	2	0,01 кг	

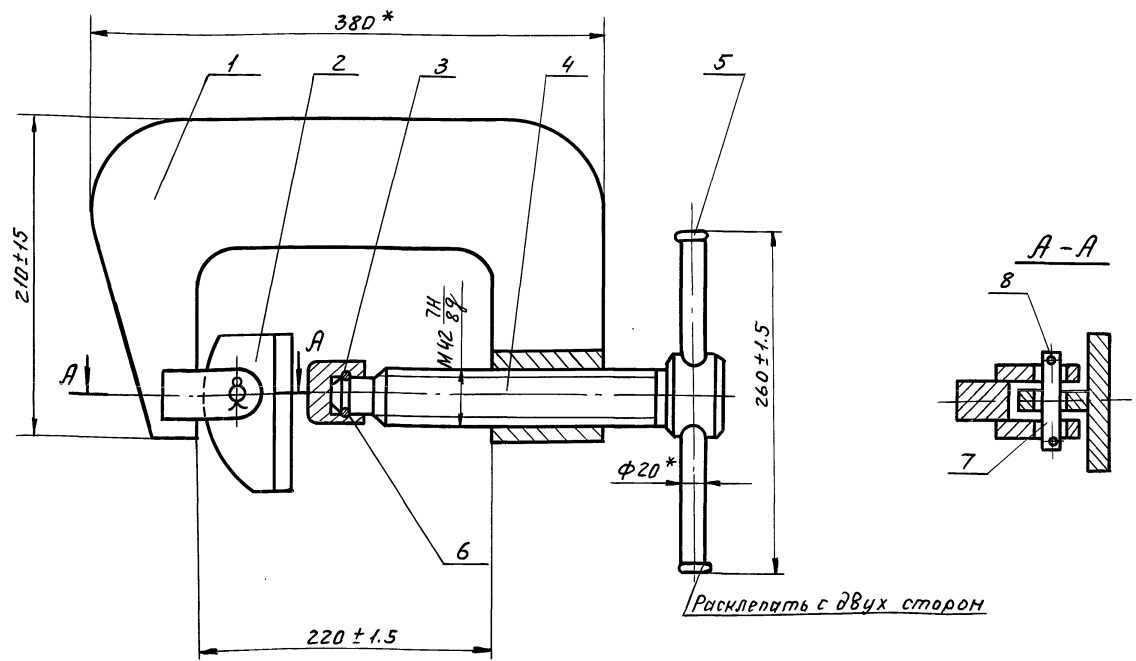
ПВ4.02.00.00				Струбцина для принятия опорного кольца.		Лит. Лист Листов И 1 7	
Изм.	Лист	№ док. листа	Подп.	Дата			
Разр.	Числова	подп.					
Пров.	Кузнецова	"					
ГИП	Тюрин	"			Типографическ- монтаж г. Москва		
Н.ком.	Панова	"					
Чтв.	Кузнецов	"					



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.
2. *Размер для справок.

ПВ4.02.00.05				Лит. Масса Масшт.	
Палец				И	0,1 1:1
Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79				Лит	Листов 1
Изм.	Лист	№ док. листа	Подп.	Дата	
Разр.	Числова	подп.			
Пров.	Кузнецова	"			
Т.контр.		"			
ГИП	Тюрин	"			
Н.ком.	Панова	"			
Чтв.	Кузнецов	"			

ПВ4.02.00.00 СБ



* Размеры для справок.

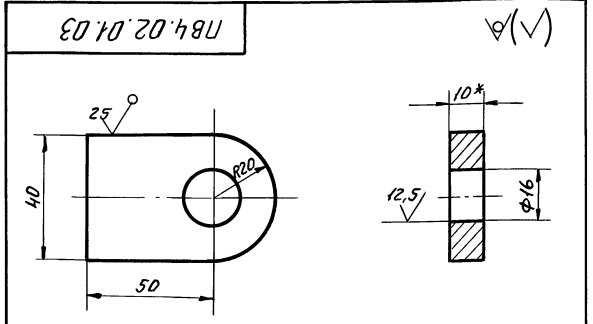
ПВ4.02.00.00 СБ				Лит. Масса Масшт.	
Струбцина для приема опорного кольца.				И	18,8 1:2,5
Сборочный чертёж				Лит	Листов 1
Изм.	Лист	№ док. листа	Подп.	Дата	
Разр.	Числова	подп.			
Пров.	Кузнецова	"			
Т.контр.		"			
ГИП	Тюрин	"			
Н.ком.	Панова	"			
Чтв.	Кузнецов	"			

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Вид. Подп. и дата.

ТП 903-9-14сн86 Ал. II

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ПВ4.02.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПВ4.02.01.01	Пластина	1	
Б4	2	ПВ4.02.01.02	Гайка		
			В-60 ГОСТ 2590-71 Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 h = 80	1	1.0 кг
Б4	3	ПВ4.02.01.03	Проушина	2	

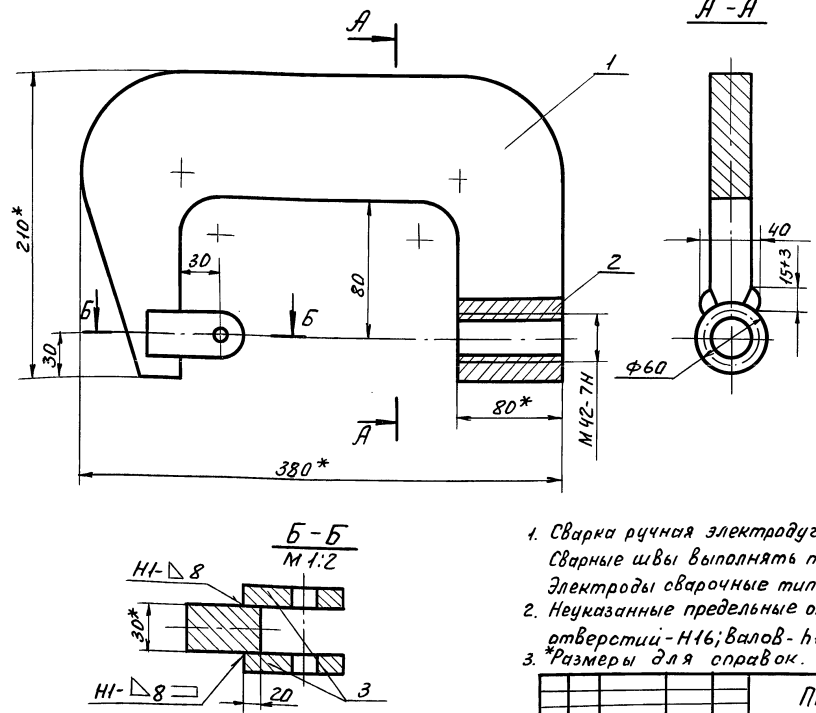
ПВ4.02.01.00				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецов	подп.		
Проф.	Кузнецов	"		
Т.контр.	Тюрин	"		
Н.контр.	Панова	"		
Чтв.	Кузнецов	"		
Скоба			Типранэфтеспец. монтаж г. Москва	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

ПВ4.02.01.03				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецов	подп.		
Проф.	Кузнецов	"		
Т.контр.	Тюрин	"		
Н.контр.	Панова	"		
Чтв.	Кузнецов	"		
Проушина			Лист Листов 1	
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 4637-79			Типранэфтеспец. монтаж г. Москва	

903 00 10 20 49U



1. Сварка ручная электродуговая. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размеры для справок.

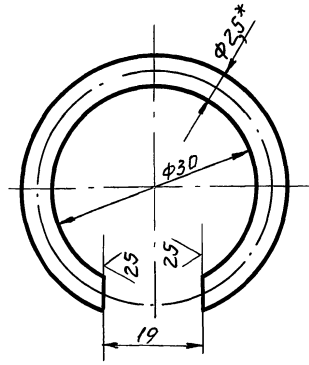
ПВ4.02.01.00 СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецов	подп.		
Проф.	Кузнецов	"		
Т.контр.	Тюрин	"		
Н.контр.	Панова	"		
Чтв.	Кузнецов	"		
Скоба			Лист Листов 1	
Сборочный чертёж			Типранэфтеспец. монтаж г. Москва	

Изм. № 9 по листу. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата.

ТП 903-9-14ср. 86 АИ. IX

10 00 20 01

(V)A



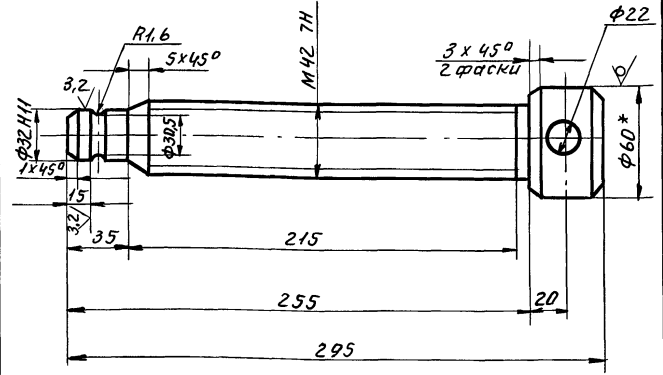
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- *Размер для справок.

ПВ4.02.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо пружинное	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Числова	подп.				И	0,25	2:1
Проб.	Кузьмина	"			Лист		Листов 1	
Т.контр.					Проволока III - 2,5	Гипроинертспец-		
ГИП	Тюрин	"			ГОСТ 9389-75	МОНТАЖ		
Н.контр.	Ланова	"				г. Москва		
Чтв.	Кузнецов							

20 00 20 02

12,5 (V)



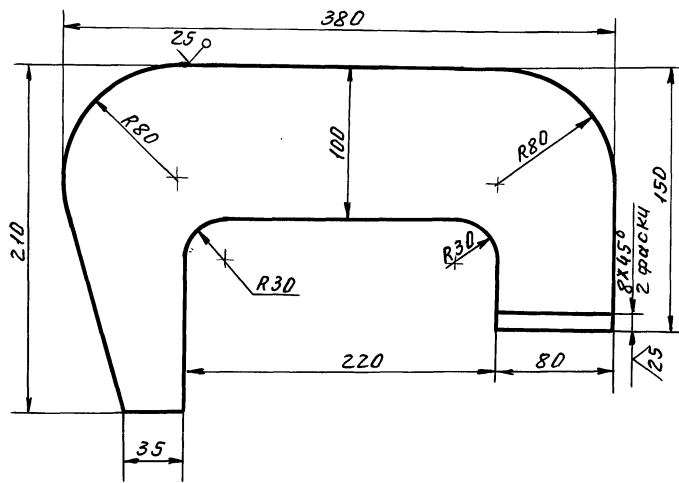
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H14; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
резьбы по ГОСТ 16093-70.
- *Размер для справок.

ПВ4.02.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винт нажимной	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Числова	подп.				И	3,0	1:2
Проб.	Кузьмина	"			Лист		Листов 1	
Т.контр.					Круг В-50 ГОСТ 2590-71	Гипроинертспец-		
ГИП	Тюрин	"			Ст. 3 ГОСТ 535-79	МОНТАЖ		
Н.контр.	Ланова	"				г. Москва		
Чтв.	Кузнецов							

10 10 20 01

(V)A



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ4.02.01.01

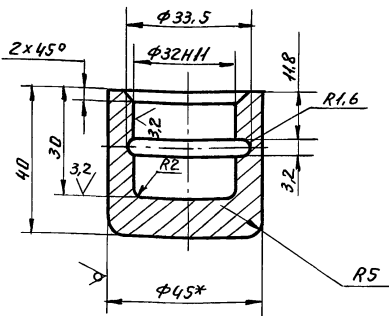
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Числова	подп.				И	Н.1	1:2,5
Проб.	Кузьмина	"			Лист		Листов 1	
Т.контр.					Лист Б30 ГОСТ 19903-74	Гипроинертспец-		
ГИП	Тюрин	"			Ст. 3 ГОСТ 14637-79	МОНТАЖ		
Н.контр.	Ланова	"				г. Москва		
Чтв.	Кузнецов							

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Т.п. 903-9-14 от 86 А.Льв.Л.А.

10 00 20 49U

12,5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

ПВ4.02.00.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разр.	Кузнецова				И	0,43	1:1
Пров.	Числова				Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин				Гипронетспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Ланова	В-45 ГОСТ 25 90-74					
Утв.	Кузнецов	Круг ст. 3 ГОСТ 535-79					

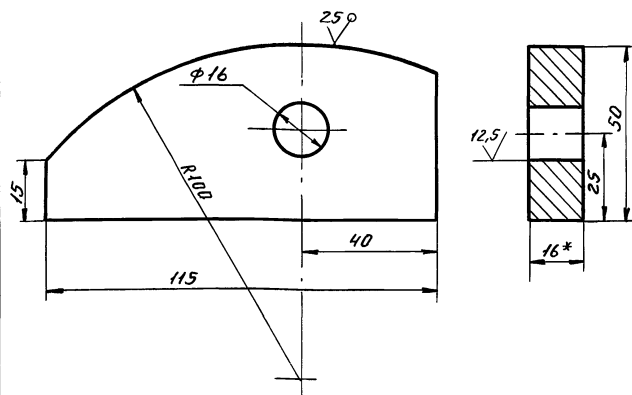
Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ПВ4.02.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	ПВ4.02.02.01		Пластина	1	
Б4	2	ПВ4.02.02.02		Лист опорный		
				Полоса Б-15х100 ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=115	1	1,45 кг

ПВ4.02.02.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разр.	Кузнецова				И		
Пров.	Числова				Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин				Гипронетспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Ланова						
Утв.	Кузнецов						

10 20 20 49U

12,5 (✓)

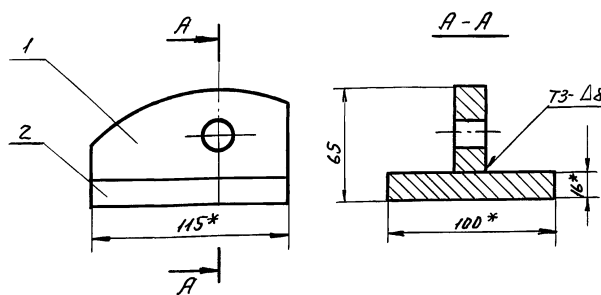


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

ПВ4.02.02.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разр.	Кузнецова				И	0,4	1:1
Пров.	Числова				Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин				Гипронетспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Ланова	Б-16х50 ГОСТ 103-76					
Утв.	Кузнецов	Полоса ст. 3 ГОСТ 535-79					

93 00 20 20 49U



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - h16.
3. *Размеры для справок.

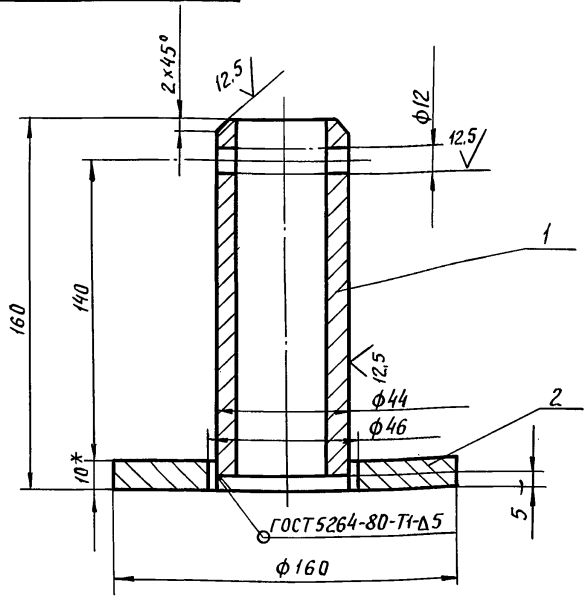
ПВ4.02.02.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разр.	Кузнецова				И	1,85	1:2
Пров.	Числова				Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин				Гипронетспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Ланова						
Утв.	Кузнецов						

21663-07 29

Т.П. 903-9-14 сн 86 Ал. IX

ПВ.12.03.00 СБ

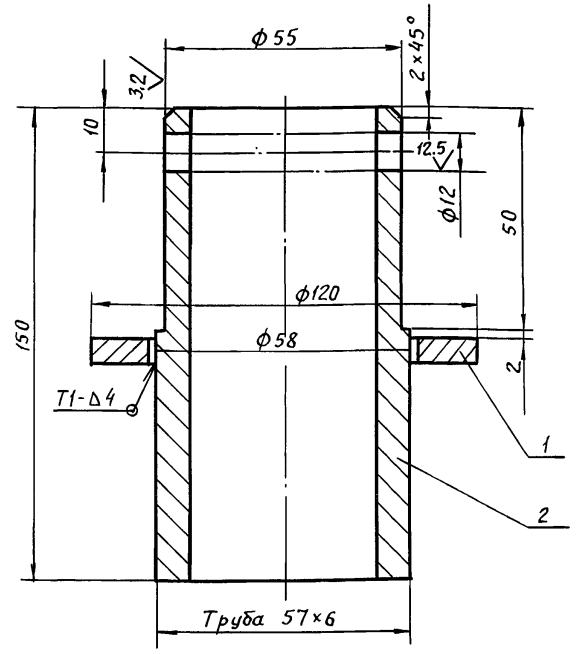


1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4 $\sqrt{50}$.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 4.* Размеры для справок.

ПВ 2. 12. 03. 00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	И	Кузьмина	Подп.		И	2,15	1:2
Проб.					Лист	Листов 1	
Т.контр.					Гипранефтепец-монтаж г. Москва		
ГИП	Тюрин			"			
Н.контр.	Панова			"			
Утв.	Кузнецов			"			

ПВ.12.02.00 СБ

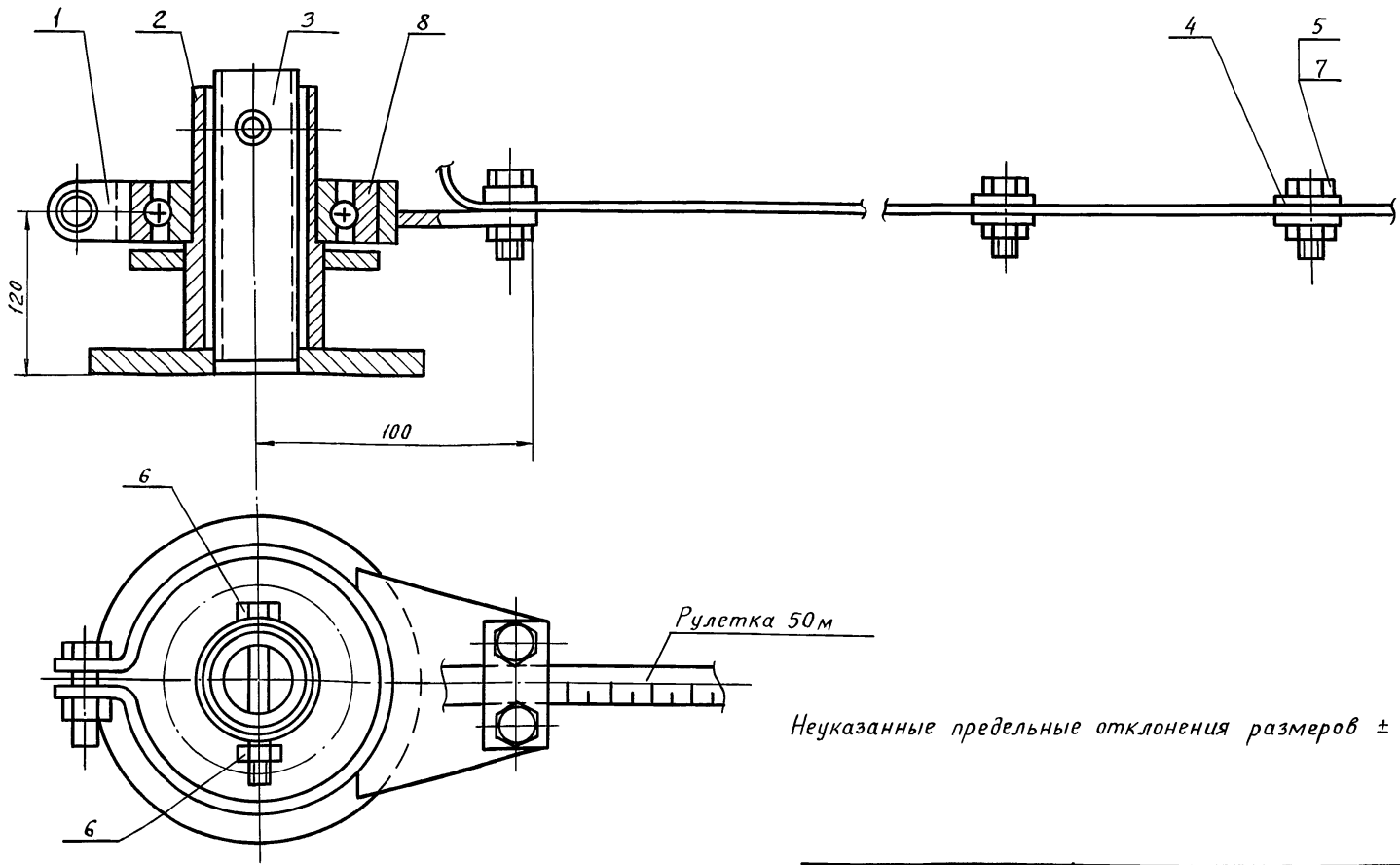


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4 $\sqrt{50}$.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 4.* Размеры для справок.

ПВ 2. 12. 02. 00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	И	Кузьмина	Подп.		И	1,2	1:1
Проб.					Лист	Листов 1	
Т.контр.					Гипранефтепец-монтаж г. Москва		
ГИП	Тюрин			"			
Н.контр.	Панова			"			
Утв.	Кузнецов			"			

ПВ.12.00.00 СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 2. 12. 00. 00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	И	Кузьмина	Подп.		И	5,0	1:2
Проб.					Лист	Листов 1	
Т.контр.					Гипранефтепец-монтаж г. Москва		
ГИП	Тюрин			"			
Н.контр.	Панова			"			
Утв.	Кузнецов			"			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	И	Кузьмина	Подп.		И	5,0	1:2
Проб.					Лист	Листов 1	
Т.контр.					Гипранефтепец-монтаж г. Москва		
ГИП	Тюрин			"			
Н.контр.	Панова			"			
Утв.	Кузнецов			"			

ТП 903-9-Исп 86 Альб. IX

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ПВ2.12.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ПВ2.12.01.00	Хомут	1	
А4	2	ПВ2.12.02.00	Стойка	1	
А4	3	ПВ2.12.03.00	Ось	1	
			<u>Детали</u>		
А4	4	ПВ2.12.00.01	Пластина	21	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М10х22.58.026 ГОСТ 7798-70	11	
	6		Болт М10х75.58.026 ГОСТ 7798-70	1	
	7		Гайка М10.4.026 ГОСТ 5915-70	12	
	8		Подшипник 211 ГОСТ 8338-75	1	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		ПВ2.12.00.00		Лит. Лист Листов	
Разраб. Кузнецов	Подп. Панова	Замерное устройство		И 1 1	
Гип. Тюрин	"			Ипронектеспецмонтаж г. Москва	
Н. контр. Панова	"				
Утв. Кузнецов	"				

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		ПВ2.12.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВ2.12.02.01	Фланец	1	0,2 кг
			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	ПВ2.12.02.02	Труба	1	1,0 кг
			Труба 57х6 ГОСТ 8732-70 В10 ГОСТ 8731-74 L=150		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		ПВ2.12.02.00		Лит. Лист Листов	
Разраб. Кузнецов	Подп. Панова	Стойка		И 1 1	
Гип. Тюрин	"			Ипронектеспецмонтаж г. Москва	
Н. контр. Панова	"				
Утв. Кузнецов	"				

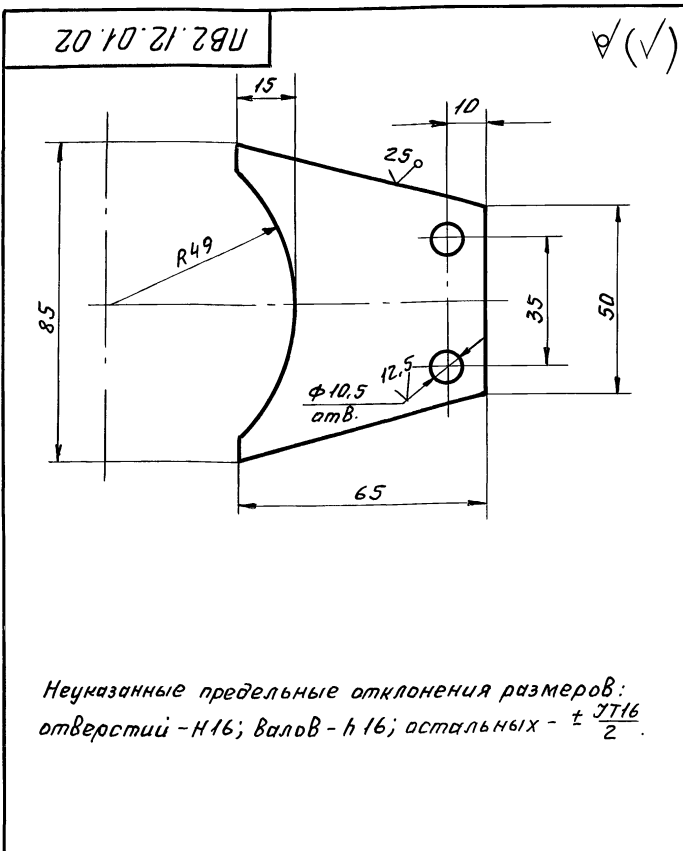
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		ПВ2.12.03.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВ2.12.03.01	Труба	1	0,65 кг
			Труба 45х5 ГОСТ 8732-70 В10 ГОСТ 8731-74 L=155		
Б4	2	ПВ2.12.03.02	Фланец	1	1,5 кг
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 D=160 d=46		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		ПВ2.12.03.00		Лит. Лист Листов	
Разраб. Кузнецов	Подп. Панова	Ось		И 1 1	
Гип. Тюрин	"			Ипронектеспецмонтаж г. Москва	
Н. контр. Панова	"				
Утв. Кузнецов	"				

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		ПВ2.12.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПВ2.12.01.01	Скоба	1	
А4	2	ПВ2.12.01.02	Кронштейн	1	

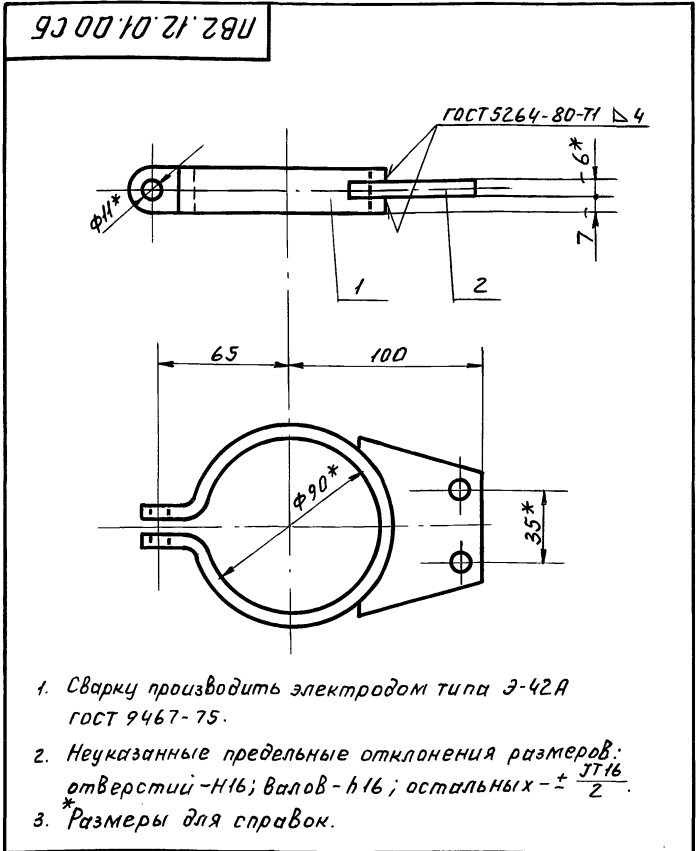
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		ПВ2.12.01.00		Лит. Лист Листов	
Разраб. Кузнецов	Подп. Панова	Хомут		И 1 1	
Гип. Тюрин	"			Ипронектеспецмонтаж г. Москва	
Н. контр. Панова	"				
Утв. Кузнецов	"				

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № в табл. Подп. и дата



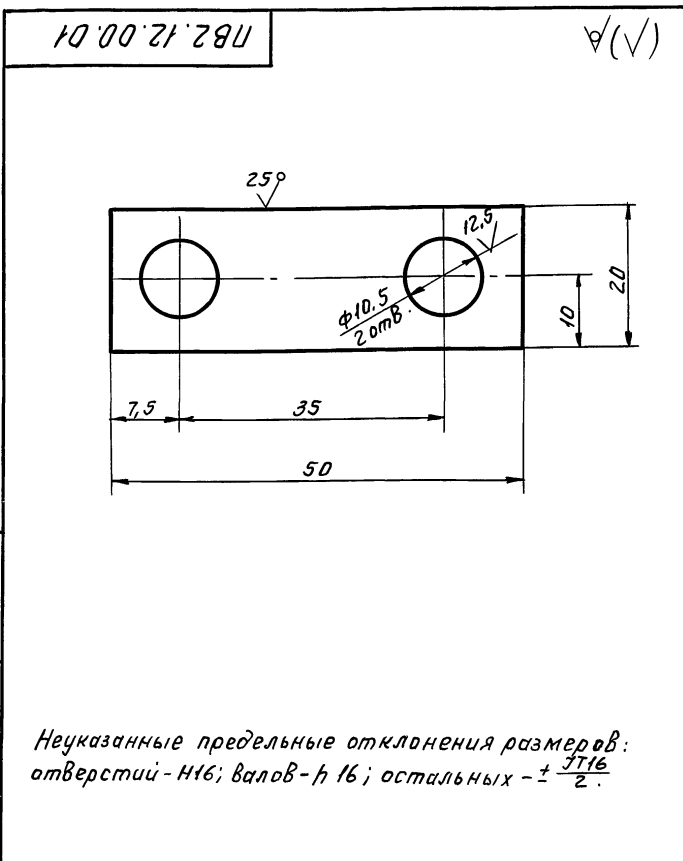
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ2.12.01.02					Лит.	Масса	Масшт
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	И	0,2	1:1
Разр	Кузьмина	подп.			Лист Листов 1		
Проб.	Кронштейн				Лист Листов 1		
Т.контр.	Тюрин	"			Лист Листов 1		
ГИП	Ланова	"			Лист Листов 1		
Н.контр.	Кузнецов	"			Лист Листов 1		
Чтв.	Лист Б-6 ГОСТ19903-74				Лист Листов 1		
	Ст.3 ГОСТ14637-79				ГипроНеттеспец-монтаж г. Москва		



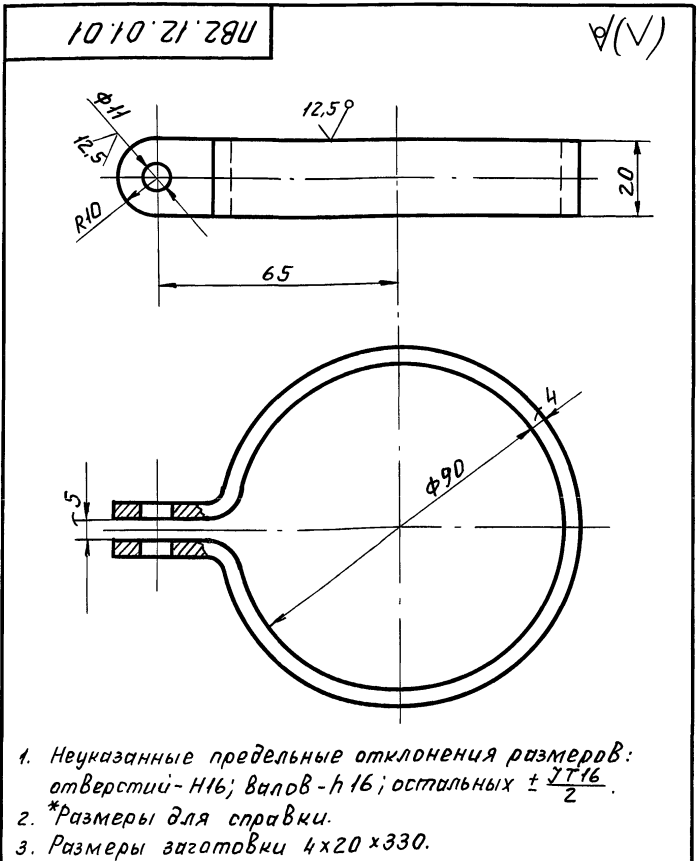
1. Сварку производить электродом типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Размеры для справок.

ПВ2.12.01.00 СБ					Лит.	Масса	Масшт
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	И	0,4	1:2
Разр	Кузьмина	подп.			Лист Листов 1		
Проб.	Хомут				Лист Листов 1		
Т.контр.	Тюрин	"			Лист Листов 1		
ГИП	Ланова	"			Лист Листов 1		
Н.контр.	Кузнецов	"			Лист Листов 1		
Чтв.	Сборочный чертёж				Лист Листов 1		
	Лист Б-6 ГОСТ19903-74				Лист Листов 1		
	Ст.3 ГОСТ14637-79				ГипроНеттеспец-монтаж г. Москва		



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ2.12.00.01					Лит.	Масса	Масшт
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	И	0,025	2:1
Разр	Кузьмина	подп.			Лист Листов 1		
Проб.	Пластина				Лист Листов 1		
Т.контр.	Тюрин	"			Лист Листов 1		
ГИП	Ланова	"			Лист Листов 1		
Н.контр.	Кузнецов	"			Лист Листов 1		
Чтв.	Лист Б-3 ГОСТ19903-74				Лист Листов 1		
	Ст.3 ГОСТ16523-70				ГипроНеттеспец-монтаж г. Москва		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размеры для справки.
3. Размеры заготовки 4x20x330.

ПВ2.12.01.01					Лит.	Масса	Масшт
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	И	0,2	1:1
Разр	Кузьмина	подп.			Лист Листов 1		
Проб.	Скоба				Лист Листов 1		
Т.контр.	Тюрин	"			Лист Листов 1		
ГИП	Ланова	"			Лист Листов 1		
Н.контр.	Кузнецов	"			Лист Листов 1		
Чтв.	Лист Б-4 ГОСТ19903-74				Лист Листов 1		
	Ст.3 ГОСТ14637-79				ГипроНеттеспец-монтаж г. Москва		

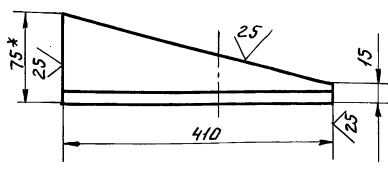
Т П 903-9-Чсл 86 Ал.Л

Вал	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ПВ7.11.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПВ7.11.00.01	Уголок	2	

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ7.11.00.00	Клин	Лит	Лист	Листов	Гипроинформспец-монтаж г. Москва
Разраб.	Число вкл.	подп.									
Пров.	Кузьмина	"									
Т.контр.	Тюрин	"									
Н.контр.	Панова	"									
Чтв.	Кузнецов	"									

10 00 11 29 U

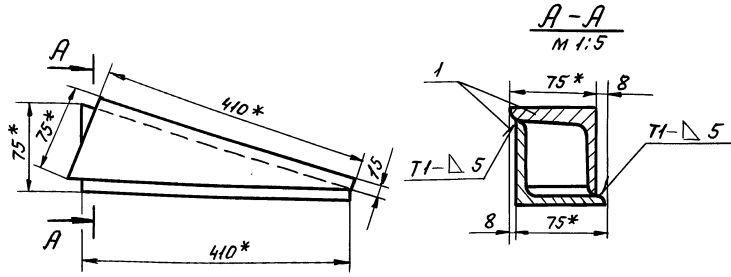
32



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16.
2. *Размер для справок.

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ7.11.00.01	Уголок	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Число вкл.	подп.								
Пров.	Кузьмина	"								
Т.контр.	Тюрин	"								
Н.контр.	Панова	"								
Чтв.	Кузнецов	"								
						Уголок	Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72	Лист		Листов 1
							Ст 3 ГОСТ 535-79	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		

93 00 00 11 29 U



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размеры для справок.

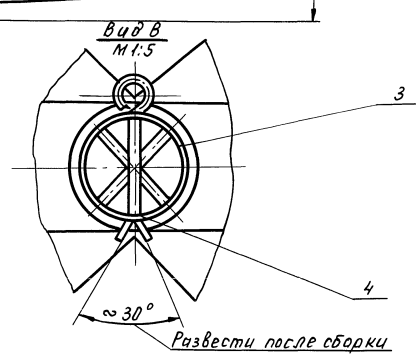
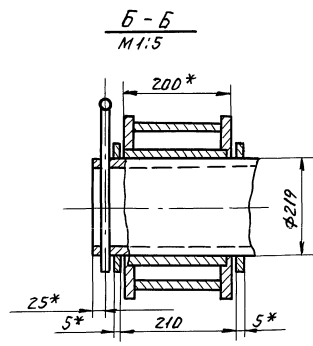
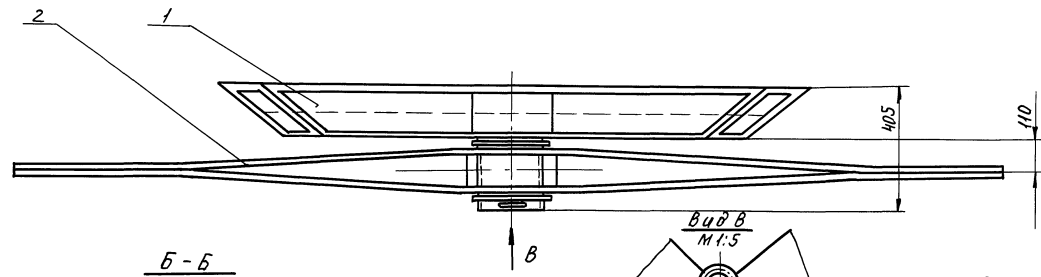
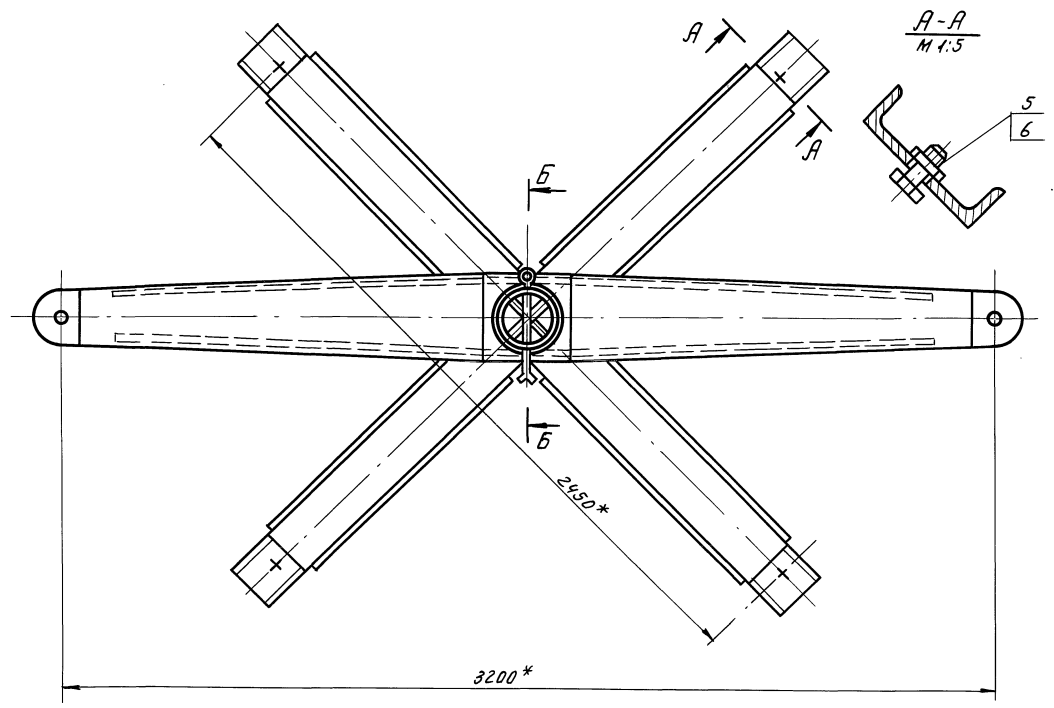
Изм. в проект, Подп. и дата, Изм. в детали, Подп. и дата

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ7.11.00.00 СБ	Клин	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Число вкл.	подп.								
Пров.	Кузьмина	"								
Т.контр.	Тюрин	"								
Н.контр.	Панова	"								
Чтв.	Кузнецов	"								
						Сборочный чертёж	Лист		Листов 1	
							Гипроинформспец-монтаж г. Москва			

Пров. Хадд 13.4.90г. Кол. Петрик

21663-07 33

ТП 903-9-14 от 86 А.п. Д



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\frac{IT16}{2}$.
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 \sqrt{R} .
3. *Размеры для справок.

Имя, фамилия, отчество, должность, дата, подпись, печать

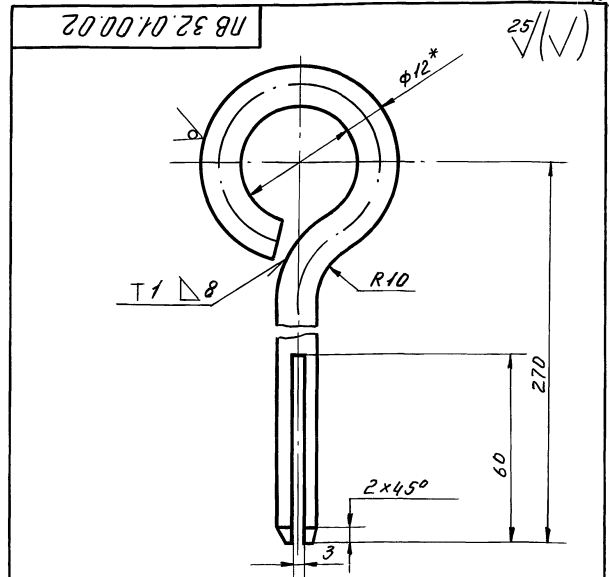
Пров. Илья 12.4.90г. Кол. Петрук

				ПВ32.01.00.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Поял.	Дата	Устройство для раскатки рулонов. Сборочный чертёж.	Лит.	Масса
Разраб.	Часлова	Иванова	Иванова	Иванова		И	440.0
Пров.	Кузьмина	"	"	"		Лист	Листов 7
У.контр.	"	"	"	"		Типографическо-монтаж	
ГИП	Тюрца	"	"	"		г. Москва	
И.контр.	Панова	"	"	"			
Итв.	Кузнецов	"	"	"			
						21663-07 34	

Т.п. 903-9-14ср 86 Яп. IX

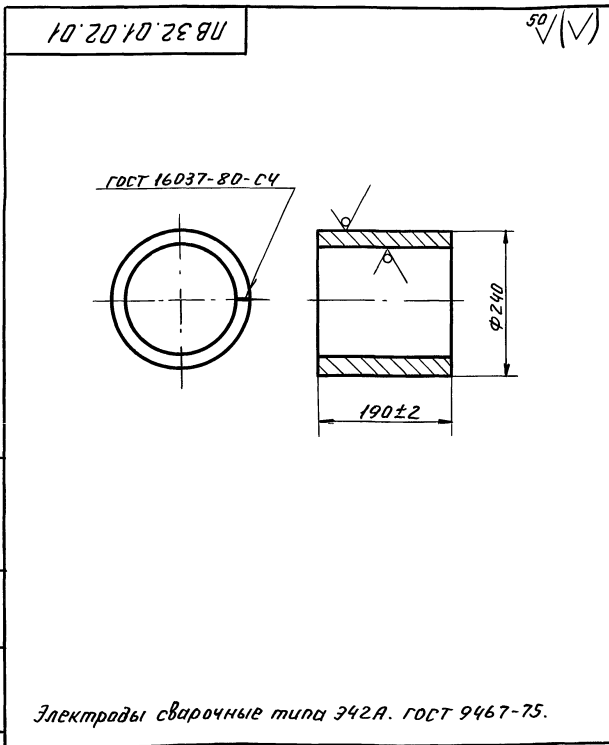
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ПВ.32.01.02.00.СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПВ.32.01.02.01	Ступица	1	
А3	2	ПВ.32.01.02.02	Ребро	2	
А3	3	ПВ.32.01.02.03	Накладка	2	

ПВ.32.01.02.00					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кузнецов	Числовая	подп.		
Провер.	Кузнецов	Курьмина	"		
Г.И.П.	Тюрич	"	"		
Н.контр.	Панова	"	"		
Утв.	Кузнецов	"	"		
Щека тяговая			Лит.	Лист	Масштаб
			И	1	1:1
Ипронертеспецмонтаж г. Москва					



1. Сварной шов по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н 16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размер для справок.
4. Развернутая длина заготовки $L = 410 \pm 3.0$ мм.

ПВ.32.01.00.02					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кузнецов	Числовая	подп.		
Провер.	Кузнецов	Курьмина	"		
Г.И.П.	Тюрич	"	"		
Н.контр.	Панова	"	"		
Утв.	Кузнецов	"	"		
Штырь			Лит.	Лист	Масса/Масшт.
			И	1	0,37 / 1:1
Ипронертеспецмонтаж г. Москва					



ПВ.32.01.02.01					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кузнецов	Числовая	подп.		
Провер.	Кузнецов	Курьмина	"		
Г.И.П.	Тюрич	"	"		
Н.контр.	Панова	"	"		
Утв.	Кузнецов	"	"		
Ступица			Лит.	Лист	Масса/Масшт.
			И	10.0	1:5
Ипронертеспецмонтаж г. Москва					

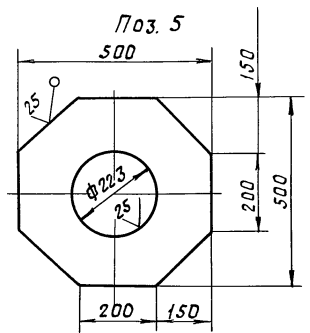
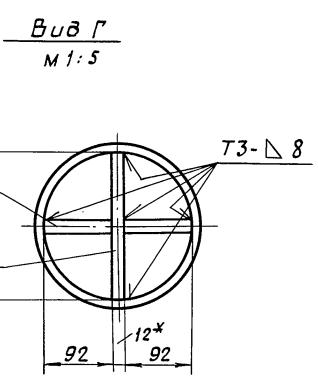
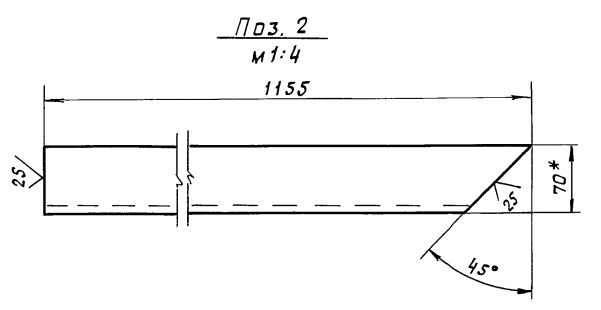
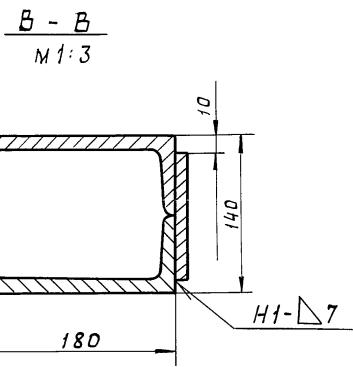
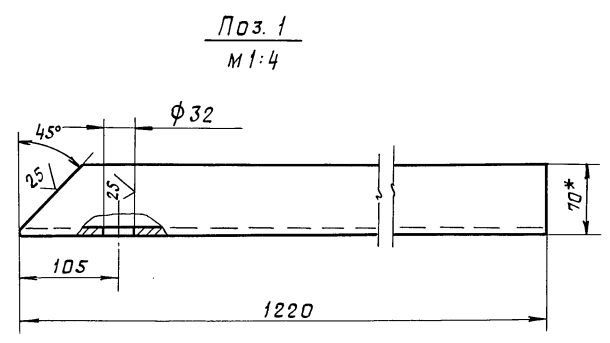
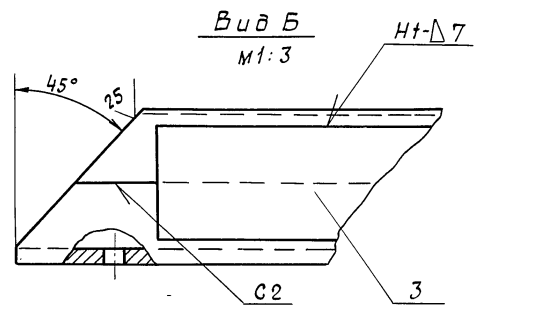
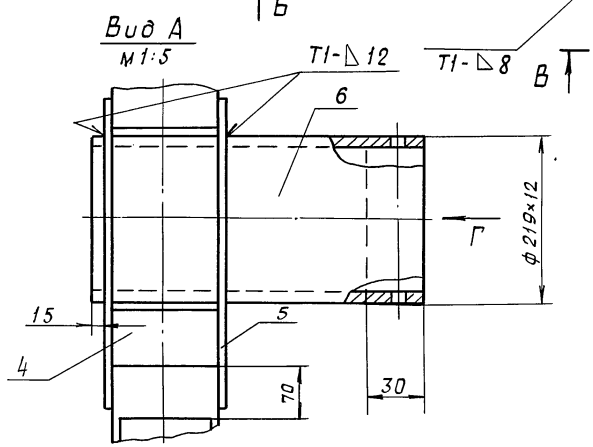
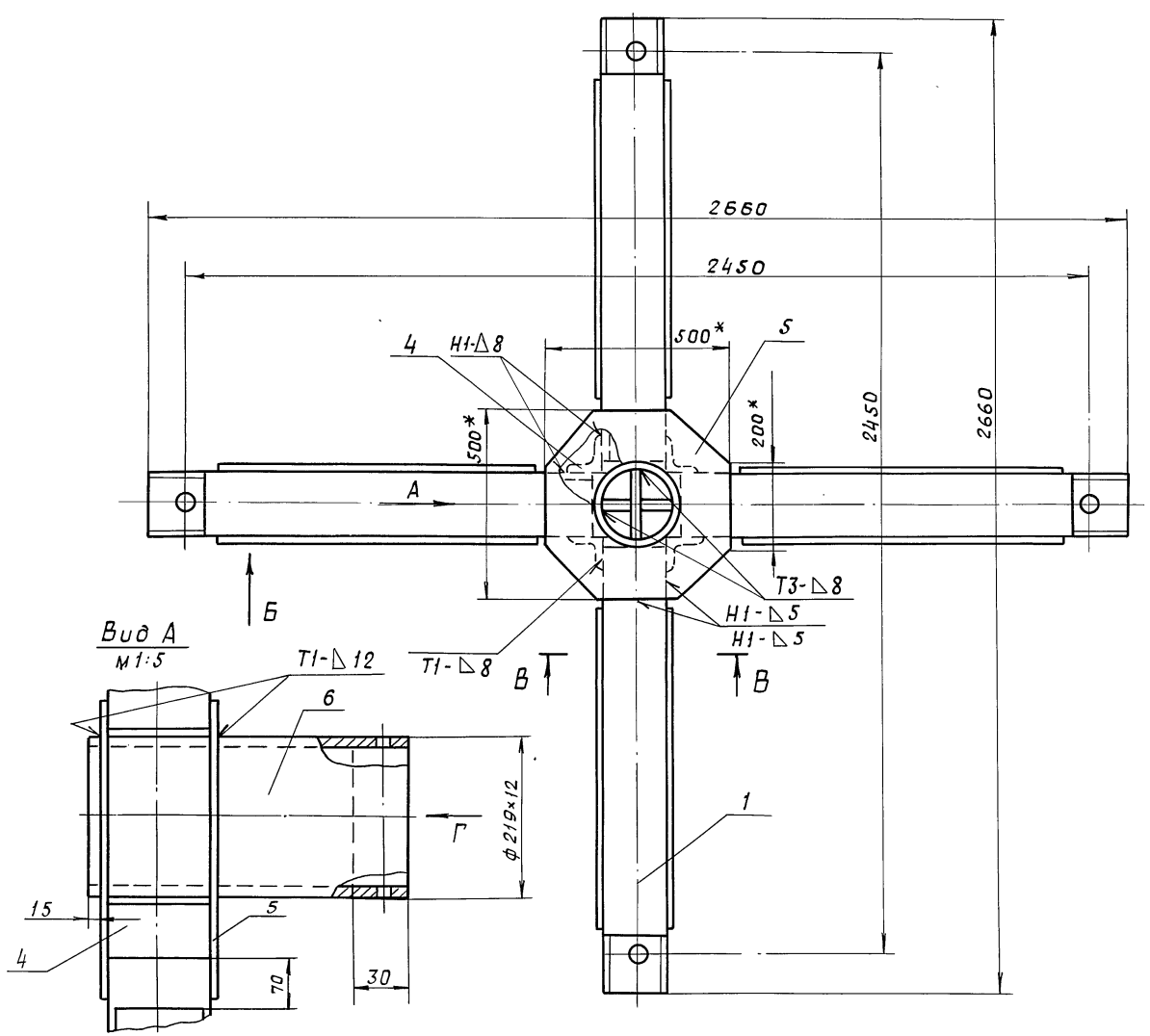
Электроды сварочные типа Э42А. ГОСТ 9467-75.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А2		ПВ.32.01.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ПВ.32.01.01.00	Крестовина	1	
А4	2	ПВ.32.01.02.00	Щека тяговая	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	3	ПВ.32.01.00.01	Кольцо проставочное		
			Лист	Б-5	ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79
А4	4	ПВ.32.01.00.02	Штырь	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М30х70.58.026	2	0,8 кг
			ГОСТ 7798-70	4	0,64 кг
	6		Гайка М30.4.026	4	0,23 кг
			ГОСТ 5915-70		

ПВ.32.01.00.00					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кузнецов	Числовая	подп.		
Провер.	Кузнецов	Курьмина	"		
Г.И.П.	Тюрич	"	"		
Н.контр.	Панова	"	"		
Утв.	Кузнецов	"	"		
Устройства для раскатки рулонов			Лит.	Лист	Масса/Масшт.
			И	1	1:1
Ипронертеспецмонтаж г. Москва					

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № (Изм. № подл. и дата)

ТП 903-9-14сн 86 Я.п. IX



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-50
4. * Размеры для справок.

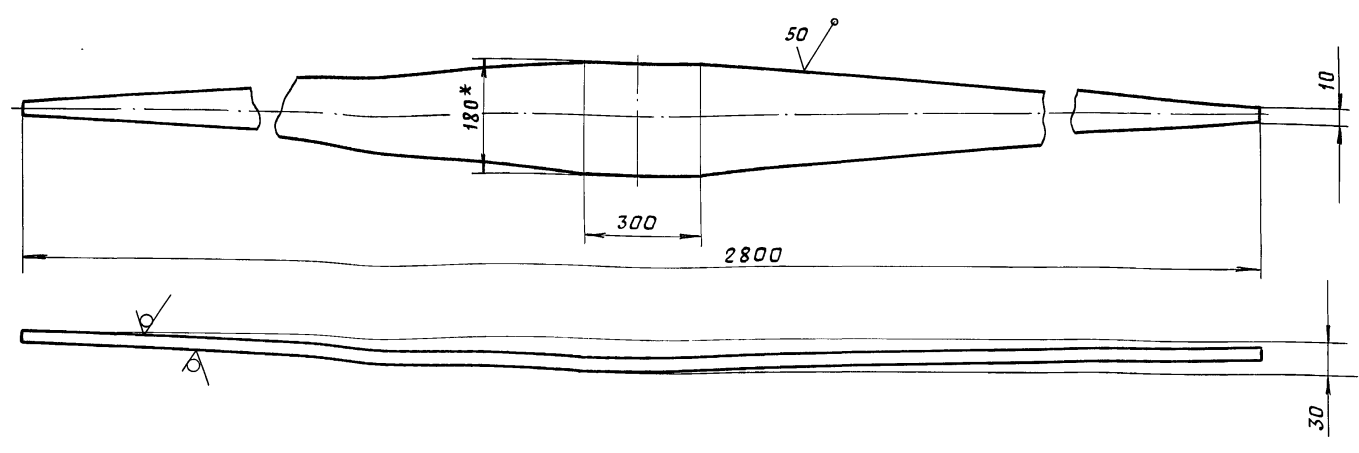
Шифр проекта, Подр. и дата, Взам. шифр, Шифр. заказа, Подр. и дата

ПВ 32. 01. 01. 00СБ

Шифр	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Крестовина	Лит.	Масса	Масшт.
Проект	Числова	"	"	"	Сборочный чертеж	И	295	1:10
Проект	Кузьмина	"	"	"		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Тарих	"	"	"	Гипропроектспец-монтаж г. Москва			
И. контр.	Панова	"	"	"				
Утв.	Кузнецов	"	"	"				

ПВ 32.01.02.02

ТП 903-9-14сп86 Ал. IX



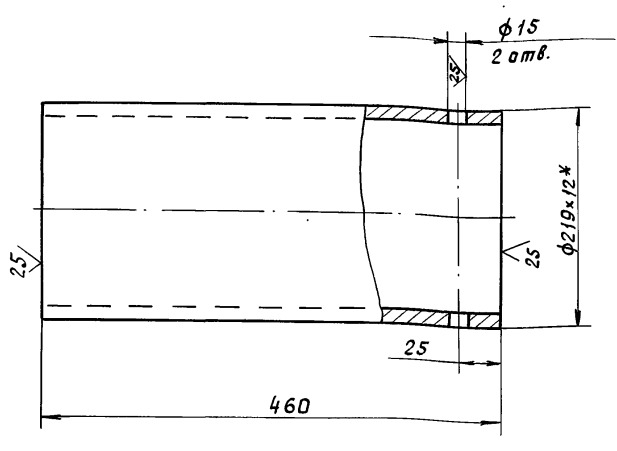
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± IT16/2
2. * Размер для справок.

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

ПВ 32.01.02.02			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Числова	"	"	"
Пров. Кузьмина	"	"	"
Т. контр.	"	"	"
Г.И.П. Тюрич	"	"	"
Н. контр. Панова	"	"	"
Утв. Кузнецов	"	"	"
Ребро		Лит.	Масса
		И	20,0
		Лист	Листов:
			1:10
Полоса Б-10х180 ГОСТ 103-79		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	
Ст 3 ГОСТ 535-79			

ПВ 32.01.01.06

√(√)



Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A2		ПВ 32.01.01.00СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
			Балка		
			Швеллер 18 ГОСТ 8240-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1	ПВ 32.01.01.01	L = 1220	4	20 кг
Б4	2	ПВ 32.01.01.02	L = 1155	4	19 кг
Б4	3	ПВ 32.01.01.03	Накладка		
			Полоса 8х120 ГОСТ 109-76		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 1000	8	8,5 кг
Б4	4	ПВ 32.01.01.04	Усиленный уголок		
			Уголок Б-90х90х8 ГОСТ 8509-72		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 180	4	0,2 кг
Б4	5	ПВ 32.01.01.05	Накладка		
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			500х500	2	16 кг
А4	6	ПВ 32.01.01.06	Ось		
			Вставка		
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	7	ПВ 32.01.01.07	190х370	1	4 кг
Б4	8	ПВ 32.01.01.08	92х370	2	2,1 кг

ПВ 32.01.01.06

Ось

Лит.	Масса	Масшт.
И	28,0	1:4
Лист	Листов 1	
Труба 219х12 ГОСТ 8732-78		
В10 ГОСТ 8731-74		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

ПВ 32.01.01.00

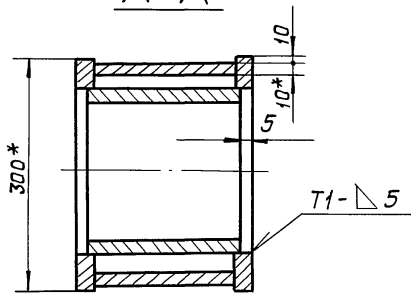
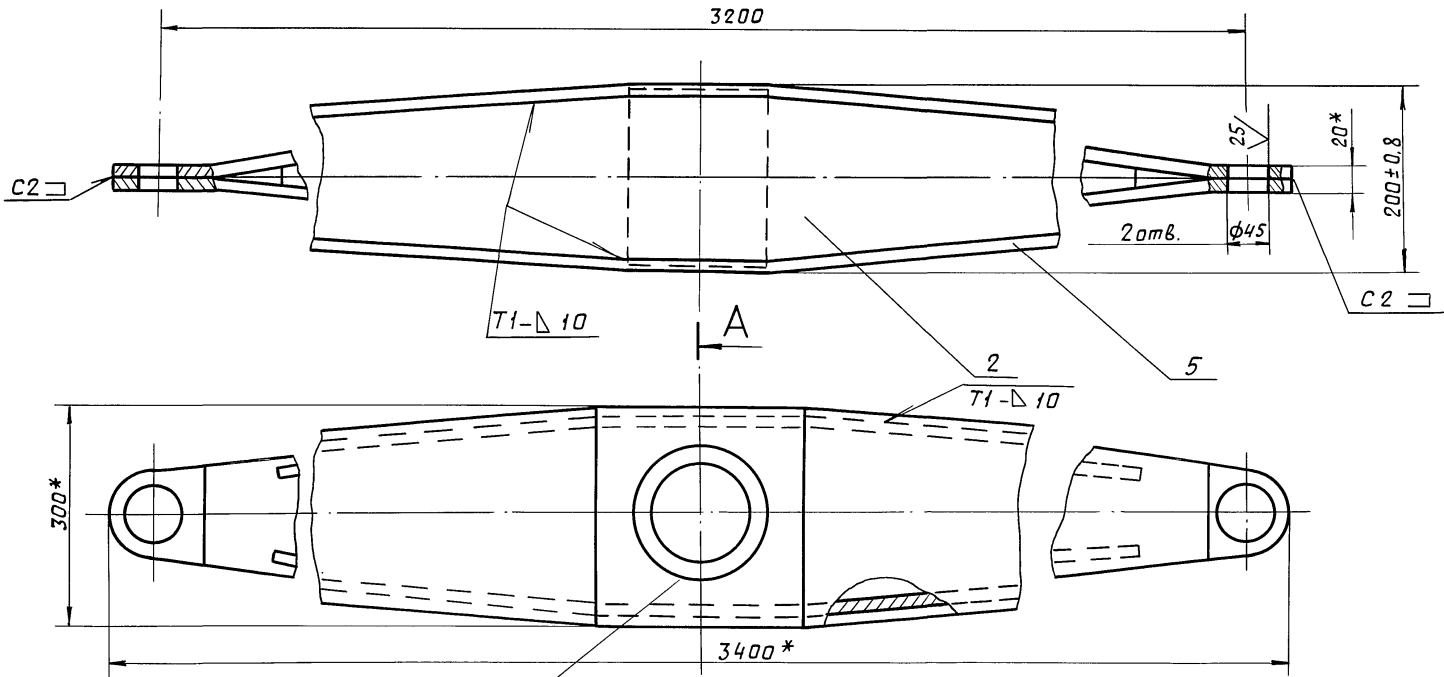
Крестовина

Лит.	Лист	Листов
И1		1
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

ПВ 32.01.02.00 СБ

Т П 903-9-14 сеп 86 Я.Л. IX

Изм. и дата Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата

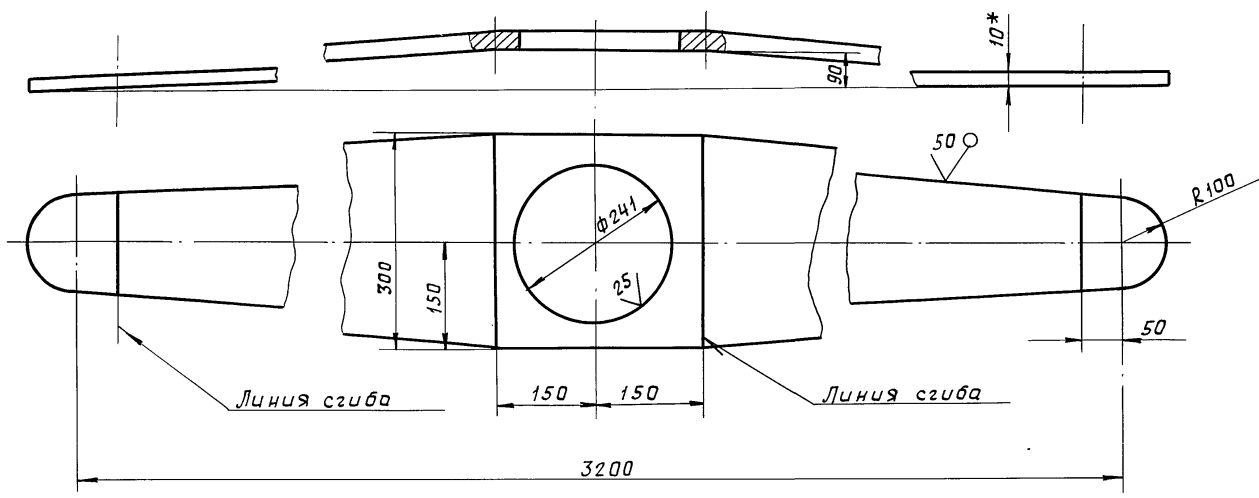


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Я ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Размеры для справок.

				ПВ 32.01.02.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щека тяговая Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	"	"	"		И	160,0	1:5
Пров.	Кузьмина	"	"	"		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Г И П	Тюрин	"	"		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова	"	"	"				
Утв.	Кузнецов	"	"	"				

ПВ 32.01.02.03

Изм. и дата Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата



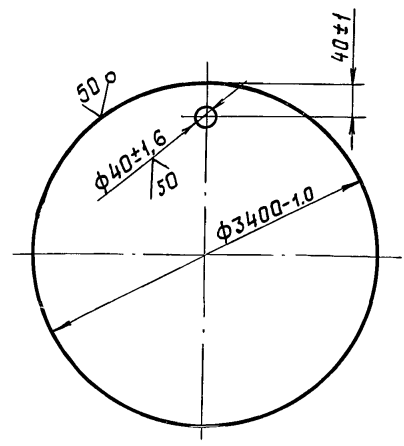
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

				ПВ 32.01.02.03				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	"	"	"		И	45,0	1:5
Пров.	Кузьмина	"	"	"		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Г И П	Тюрин	"	"		Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова	"	"	"				
Утв.	Кузнецов	"	"	"				

ТП 903-9-14сп 86 Ал. IX

ПВ 12.02.00.00

(V) A



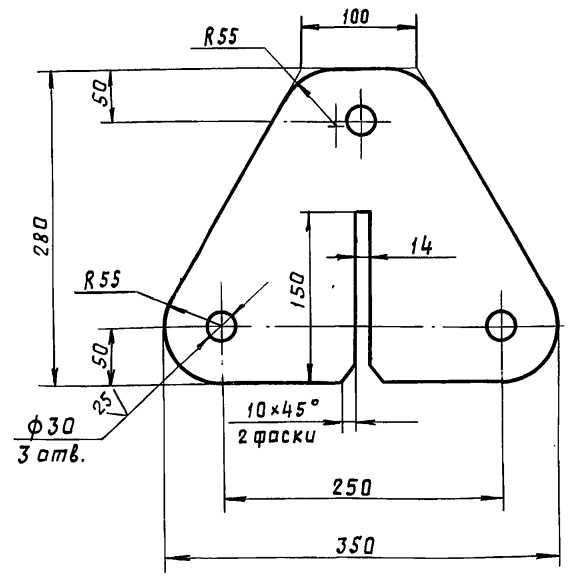
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ПВ 12.02.00.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	Подп.	Поддон		И	580,0	1:20
Пров.	Кузьмина	"			Лист	Листов 1	
Т. контр.	Тюрин	"			Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Гипропетроспец-монтаж г. Москва		
И. контр.	Панова	"			Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	"					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ПВ 8.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Пластина	1	
				Опора		
				Уголок Б-63×40×4 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 50	1	0,16 кг
				L = 250	1	0,80 кг
				Стандартные изделия		
				Скоба СЯ-2,5		
				ОСТ 5.2312-79	2	1,38 кг

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ПВ 8.04.00.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Подп.	Кронштейн для расчалок		И		1
Пров.	Кузьмина	"			Лист Гипропетроспец-монтаж г. Москва		
Т. контр.	Тюрин	"					
И. контр.	Панова	"					
Утв.	Кузнецов	"					

ПВ 8.04.00.01

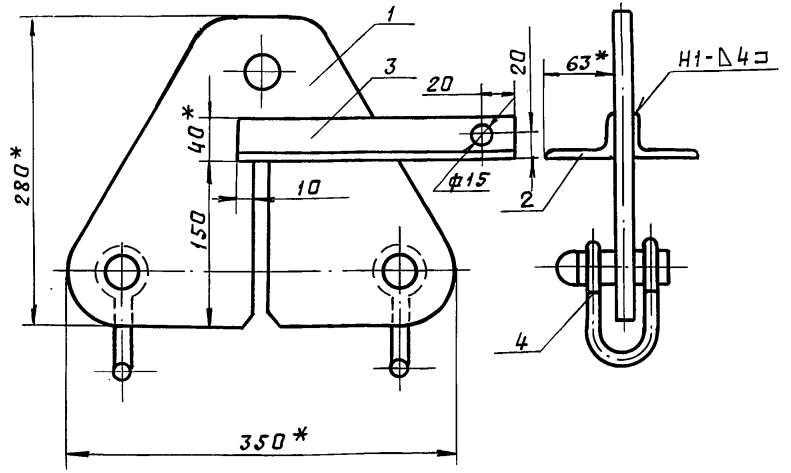
(V) A



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ПВ 8.04.00.01		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	"	Пластина		И	9,5	1:4
Пров.	Кузьмина	"			Лист	Листов 1	
Т. контр.	Тюрин	"			Лист Б-18 ГОСТ 19903-74 Гипропетроспец-монтаж г. Москва		
И. контр.	Панова	"			Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	"					

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16;
отверстий - H 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 8.04.00.00 СБ



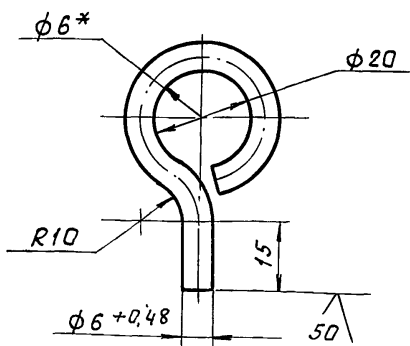
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ПВ 8.04.00.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	Подп.	Кронштейн для расчалок		И	12,8	1:4
Пров.	Кузьмина	"	Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Тюрин	"			Лист Гипропетроспец-монтаж г. Москва		
И. контр.	Панова	"					
Утв.	Кузнецов	"					

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16;
отверстий - H 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

ТП 903-9-14сп86 Лл. IX

ПВ 12.01.00.01

(V)A



1. Длина заготовки $115 \pm 0,7$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h 16; остальных $\pm \frac{\sqrt{IT16}}{2}$.
3. * Размер для справок.

ПВ 12.01.00.01

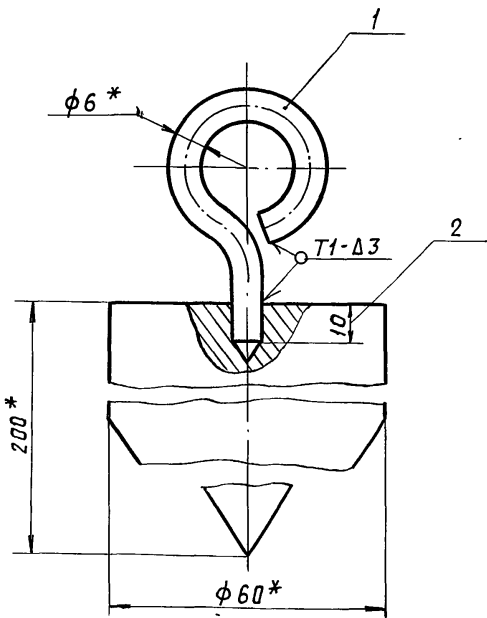
Серьга

Лит.	Масса	Масшт.
	0,03	1:1
Лист	Листов 1	
Круг В-6 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Инв. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. Инв. и подл. Подл. и дата
Инв. и подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Т. контр.	Г И П	Тюрин	"	"
Н. контр.	Панова	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"

ПВ 12.01.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h 16; остальных $\pm \frac{\sqrt{IT16}}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПВ 12.01.00.00СБ

Отвес

Сборочный чертёж

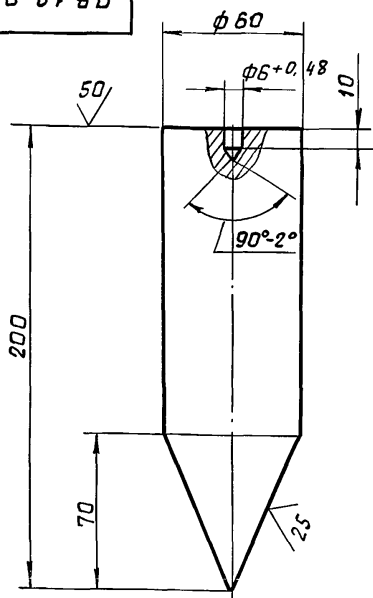
Лит.	Масса	Масшт.
	4,0	1:1
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Инв. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. Инв. и подл. Подл. и дата
Инв. и подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Т. контр.	Г И П	Тюрин	"	"
Н. контр.	Панова	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"

ПВ 12.01.00.02

(V)A



1. Длина заготовки $200 \pm 1,5$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h 16; остальных $\pm \frac{\sqrt{IT16}}{2}$.

ПВ 12.01.00.02

Груз

Лит.	Масса	Масшт.
	3,9	1:2
Лист	Листов 1	
Круг В-60 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Инв. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. Инв. и подл. Подл. и дата
Инв. и подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Т. контр.	Г И П	Тюрин	"	"
Н. контр.	Панова	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"

Пров. Числова 28.3.90г. Кол. фол.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		ПВ 12.01.00.01	Серьга	1	
А4	2		ПВ 12.01.00.02	Груз	1	

ПВ 12.01.00.00

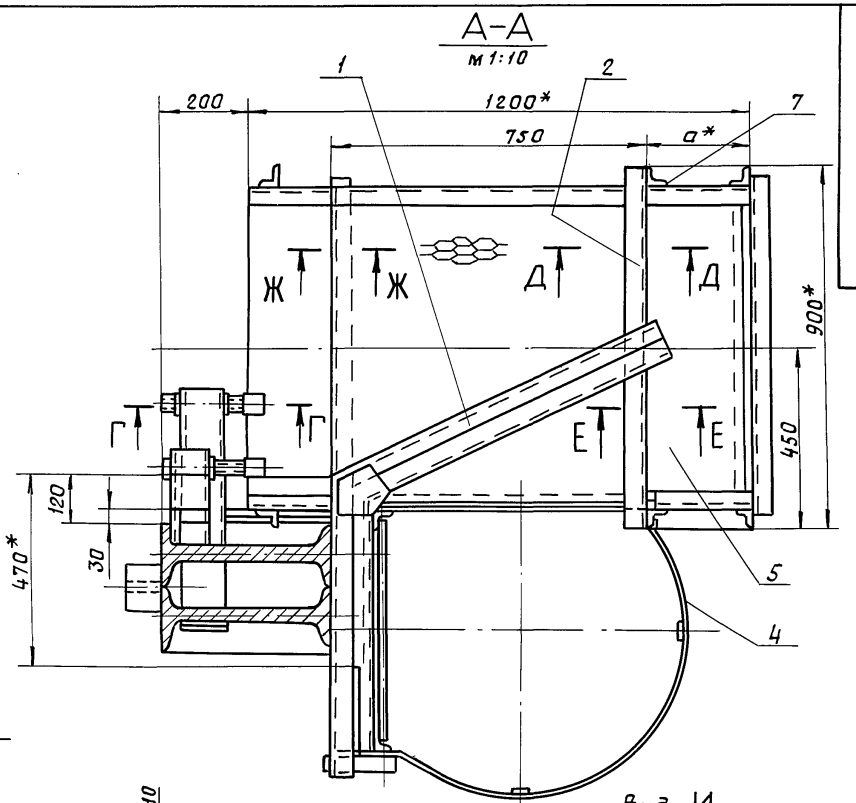
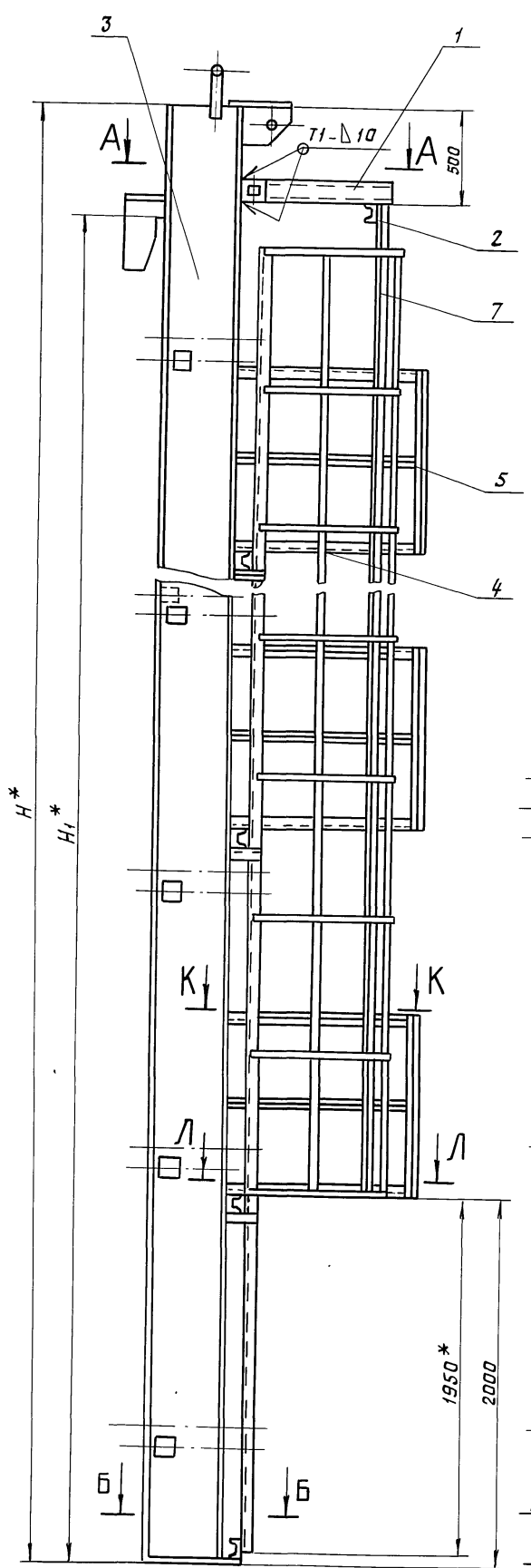
Отвес

Лит.	Лист	Листов
		1
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

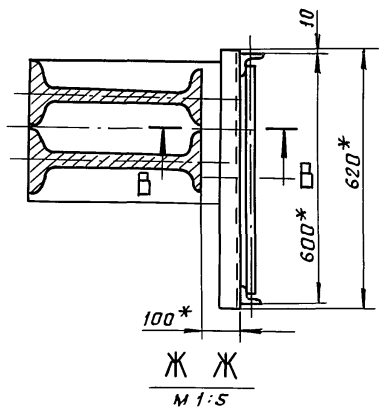
Инв. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. Инв. и подл. Подл. и дата
Инв. и подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Т. контр.	Г И П	Тюрин	"	"
Н. контр.	Панова	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"

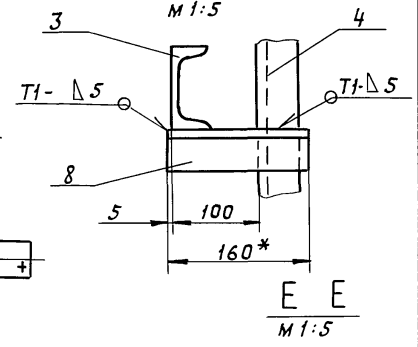
ТП 903-9-14сп 86 Я.Л. Д



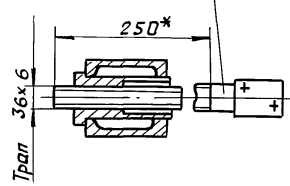
Б-Б
M 1:10



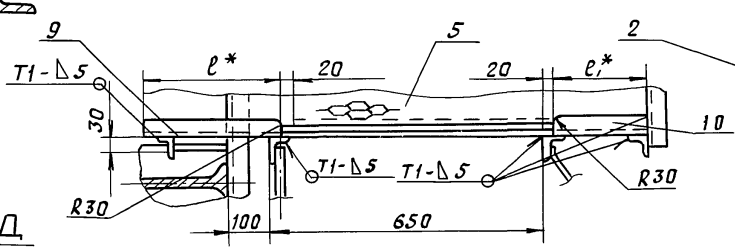
Вид И
M 1:5



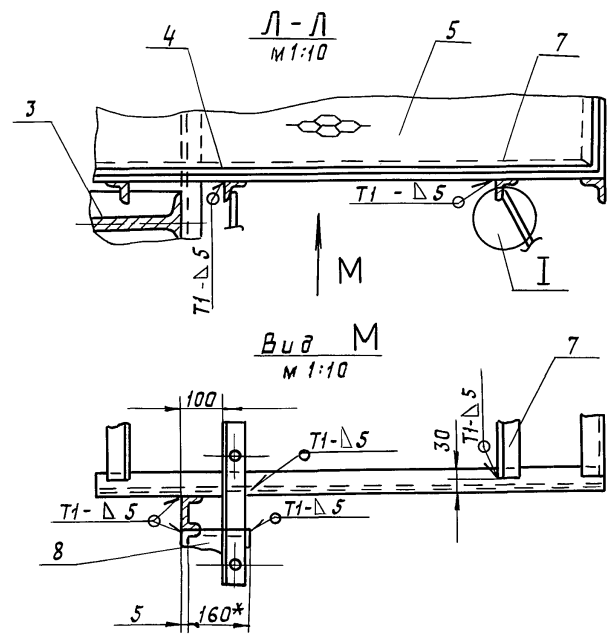
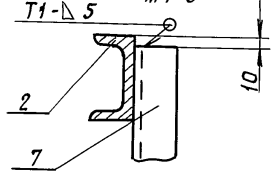
Г-Г
M 1:5



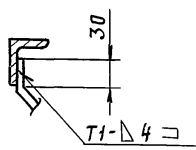
К-К
M 1:10



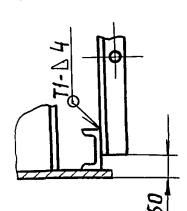
Л-Л
M 1:5



И
M 1:5



В-В
M 1:10



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	Н	Н ₁	д	е	е ₁		
ПВ6.07.00.00	18520	17880	150	430	130	4587.0	Для РВС с высотой стенки 18 м
-01	12520	11920	290	290	270	2200.0	" 12 м
-02	10520	8940	350	230	330	1550.0	" 9 м
-03	8520	7450	410	170	390	1100.0	" 7,5 м
-04	6520	5960	410	170	390	830.0	" 5 м

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Electroды типа Э42Я ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ $\sqrt{25}$.
- * Размеры для справок.

И.В. Лоды, Подп. и дата
В.З.М. И.В. Шиб. м. дубл. Подп. и дата

ПВ6.07.00.00СБ				Лит.	Масса	Масшт.
Изм/Искл	И докум.	Подп.	Дата	И	см. табл.	1:20
Разраб.	Кузьмина	"	"			
Проб.	Числова	"	"			
Т.контр.	Тюриш	"	"			
И.контр.	Панова	"	"			
Утв.	Кузнецов	"	"			
Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
				Гипропроект-монтаж г. Москва		

Т П 903-9 - 14 сч 86
А.Л. Д

Инв. № подл. Подл. и дата
Инв. № подл. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПВ6.07.00.00.04 см. сб. Сборочные единицы		
ЯЧ	3	ПВ6.07.02.00-04	Балка	1	
ЯЧ	4	ПВ6.07.03.00-03	Лестница	1	
ЯЧ	5	ПВ6.07.04.00	Площадка	2	
			<u>Детали</u>		
ЯЧ	6	ПВ6.07.00.02	Винт Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	7	ПВ6.07.00.03	L=4000	2	15,1 кг
БЧ	8	ПВ6.07.00.04	L=160	4	0,6 кг
БЧ	9	ПВ6.07.00.05	L=170	2	0,64 кг
БЧ	10	ПВ6.07.00.06	L=390	2	1,5 кг
ПВ6.07.00.00					Лист 4
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	

Инв. № подл. Подл. и дата
Инв. № подл. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
АЧ	6	ПВ6.07.00.02	Винт Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	12	
БЧ	7	ПВ6.07.00.03	L=800	2	30,2 кг
БЧ	8	ПВ6.07.00.04	L=160	8	0,6 кг
БЧ	9	ПВ6.07.00.05	L=230	4	1,1 кг
БЧ	10	ПВ6.07.00.06	L=330	4	1,0 кг
			ПВ6.07.00.00-03 см. сб. Сборочные единицы		
АЧ	3	ПВ6.07.02.00-03	Балка	1	
АЧ	4	ПВ6.07.03.00-03	Лестница	1	
АЧ	5	ПВ6.07.04.00	Площадка	3	
			<u>Детали</u>		
АЧ	6	ПВ6.07.00.02	Винт Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	7	ПВ6.07.00.03	L=6000	2	22,6 кг
БЧ	8	ПВ6.07.00.04	L=160	6	0,6 кг
БЧ	9	ПВ6.07.00.05	L=170	3	0,64 кг
БЧ	10	ПВ6.07.00.06	L=320	3	1,5 кг
ПВ6.07.00.00					Лист 3
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	

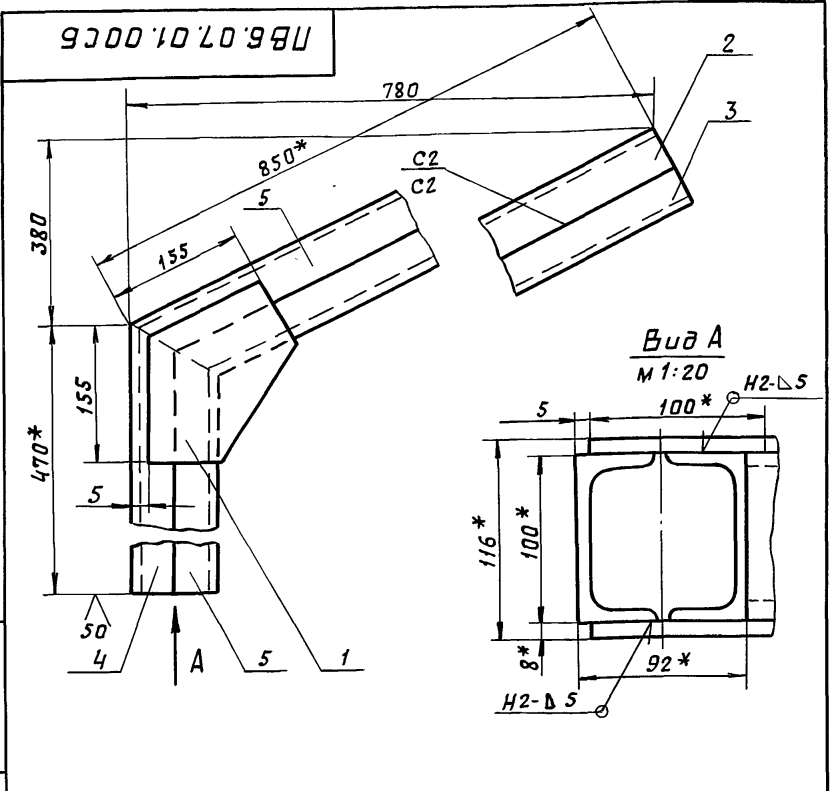
Инв. № подл. Подл. и дата
Инв. № подл. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	7	ПВ6.07.00.03	L=15000	2	60,0 кг
БЧ	8	ПВ6.07.00.04	L=160	15	0,6 кг
БЧ	9	ПВ6.07.00.05	L=430	8	1,5 кг
БЧ	10	ПВ6.07.00.06	L=130	8	0,5 кг
			ПВ6.07.00.00-01 см. сб. Сборочные единицы		
АЧ	3	ПВ6.07.02.00-01	Балка	1	
АЧ	4	ПВ6.07.03.00-01	Лестница	1	
АЧ	5	ПВ6.07.04.00	Площадка	5	
			<u>Детали</u>		
АЧ	6	ПВ6.07.00.02	Винт Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	16	
БЧ	7	ПВ6.07.00.03	L=10000	2	37,7 кг
БЧ	8	ПВ6.07.00.04	L=160	10	0,6 кг
БЧ	9	ПВ6.07.00.05	L=290	5	1,1 кг
БЧ	10	ПВ6.07.00.06	L=270	5	1,0 кг
			ПВ6.07.00.00-02 см. сб. Сборочные единицы		
АЧ	3	ПВ6.07.02.00-02	Балка	1	
АЧ	4	ПВ6.07.03.00-02	Лестница	1	
АЧ	5	ПВ6.07.04.00	Площадка	4	
ПВ6.07.00.00					Лист 2
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	

Инв. № подл. Подл. и дата
Инв. № подл. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А2		ПВ6.07.00.00 см. сб.	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
АЧ	1	ПВ6.07.01.00	Кронштейн		
			<u>Детали</u>		
БЧ	2	ПВ6.07.00.01	Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=900		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			ПВ6.07.00.00 см. сб. Сборочные единицы		
АЧ	3	ПВ6.07.02.00	Балка	1	
АЧ	4	ПВ6.07.03.00	Лестница	1	
АЧ	5	ПВ6.07.04.00	Площадка	8	
			<u>Детали</u>		
АЧ	6	ПВ6.07.00.02	Винт	24	
ПВ6.07.00.00					Лит. Лист Листов 1 1 4
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	
Разраб.	Кузьмина	"	"	"	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка Гипронефтегаз-монтаж г. Москва
Пров.	Числова	"	"	"	
ГИП	Тюрин	"	"	"	
Н. контр.	Панова	"	"	"	
Утв.	Кузнецов	"	"	"	

ТП 903-9-14сп86. Ал. IX



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПВБ.07.01.00СБ

Кронштейн

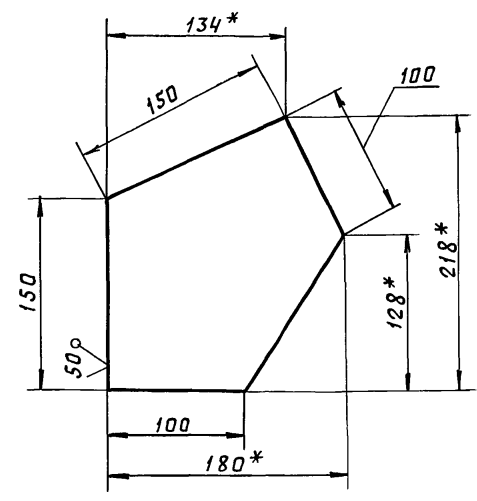
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масшт.
И	25,50	1:5
Лист	Листов 1	
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Узм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разроб.	Числова	"	"	
Пров.	Кузьмина	"	"	
Т. контр.	Тюрин	"	"	
Н. контр.	Панова	"	"	
Утв.	Кузнецов	"	"	

ПВБ.07.01.01

(V) (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПВБ.07.01.01

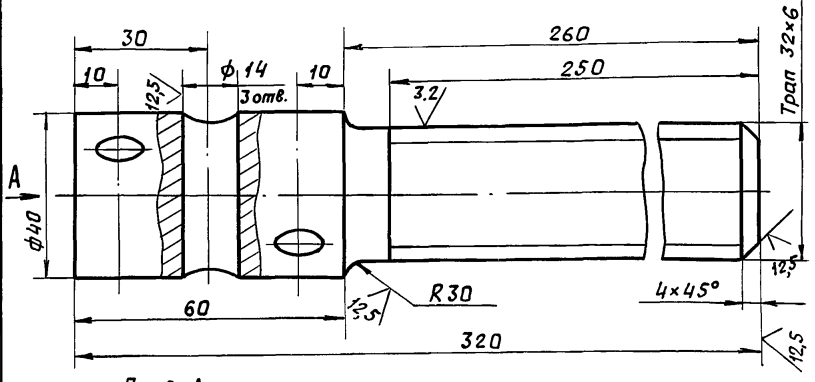
Косынка

Лит.	Масса	Масшт.
И	1,30	1:2,5
Лист	Листов 1	
Лист Б-8 гост 19903-74 Ст.3 гост 14637-79		
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		

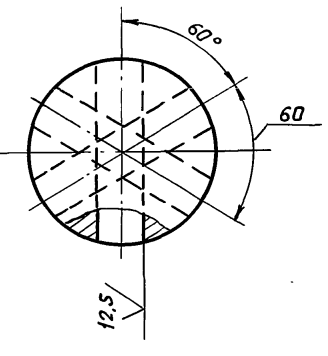
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Узм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разроб.	Числова	"	"	
Пров.	Кузьмина	"	"	
Т. контр.	Тюрин	"	"	
Н. контр.	Панова	"	"	
Утв.	Кузнецов	"	"	

ПВБ.07.00.02

(V) (V)



Вид А



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВБ.07.00.02

Винт

В-40 гост 2590-71 Ст.3 гост 535-79

Лит.	Масса	Масшт.
И	22	1:1
Лист	Листов 1	
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Узм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разроб.	Числова	"	"	
Пров.	Кузьмина	"	"	
Т. контр.	Тюрин	"	"	
Н. контр.	Панова	"	"	
Утв.	Кузнецов	"	"	

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
АЧ		ПВБ.07.01.00СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
ЯЧ	1	ПВБ.07.01.01	Косынка	2	
ЯЧ	2	ПВБ.07.01.02	Швеллер	1	
ЯЧ	3	ПВБ.07.01.03	Швеллер	1	
ЯЧ	4	ПВБ.07.01.04	Швеллер	1	
ЯЧ	5	ПВБ.07.01.05	Швеллер	1	

ПВБ.07.01.00

Кронштейн

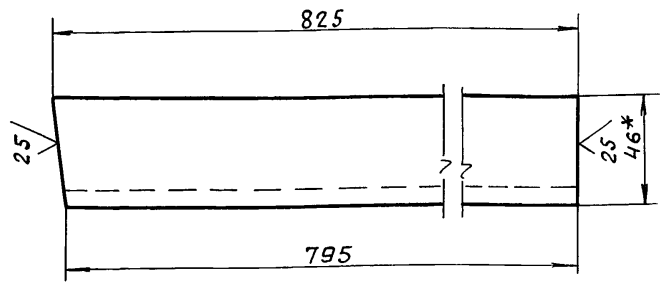
Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Узм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разроб.	Числова	"	"	
Пров.	Кузьмина	"	"	
Т. контр.	Тюрин	"	"	
Н. контр.	Панова	"	"	
Утв.	Кузнецов	"	"	

ТП 903-9-14сп 86 Лл. IX

ПВ.6.07.01.03

(✓)✓

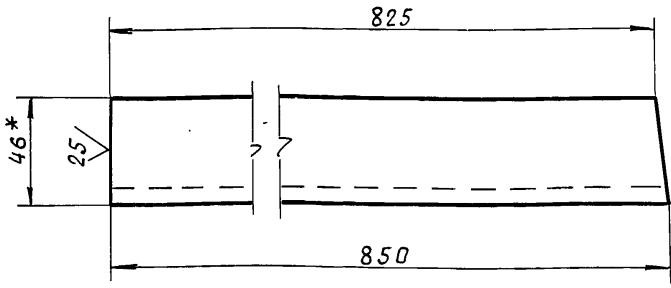


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № док.	Подп.	Дата	ПВ.6.07.01.03			
Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № док.	Подп.	Дата	Швеллер			Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер			И	7,1	1:2
Разраб.	Кузьмина	"	"	"	Швеллер			Лист	Листов 1	
Пров.	Тюри	"	"	"	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72			Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Т. контр.	Панова	"	"	"	Швеллер Ст. 3 ГОСТ 535-79					
Г.И.П.	Кузнецов	"	"	"						
Н. контр.		"	"	"						
Утв.		"	"	"						

ПВ.6.07.01.02

(✓)✓

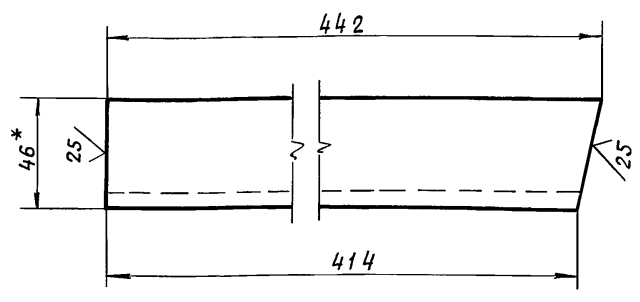


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № док.	Подп.	Дата	ПВ.6.07.01.02			
Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № док.	Подп.	Дата	Швеллер			Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер			И	7,3	1:2
Разраб.	Кузьмина	"	"	"	Швеллер			Лист	Листов 1	
Пров.	Тюри	"	"	"	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72			Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Т. контр.	Панова	"	"	"	Швеллер Ст. 3 ГОСТ 535-79					
Г.И.П.	Кузнецов	"	"	"						
Н. контр.		"	"	"						
Утв.		"	"	"						

ПВ.6.07.01.05

(✓)✓

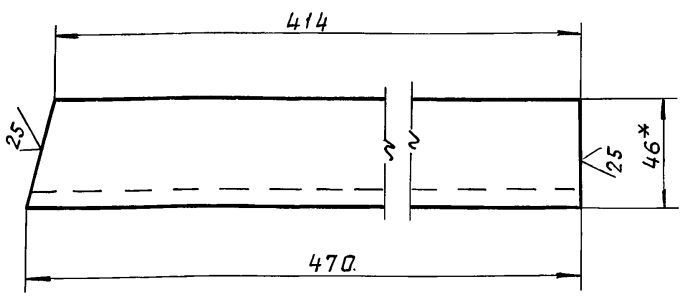


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размеры для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № док.	Подп.	Дата	ПВ.6.07.01.05			
Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № док.	Подп.	Дата	Швеллер			Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер			И	3,8	1:2
Разраб.	Кузьмина	"	"	"	Швеллер			Лист	Листов 1	
Пров.	Тюри	"	"	"	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72			Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Т. контр.	Панова	"	"	"	Швеллер Ст. 3 ГОСТ 535-79					
Г.И.П.	Кузнецов	"	"	"						
Н. контр.		"	"	"						
Утв.		"	"	"						

ПВ.6.07.01.04

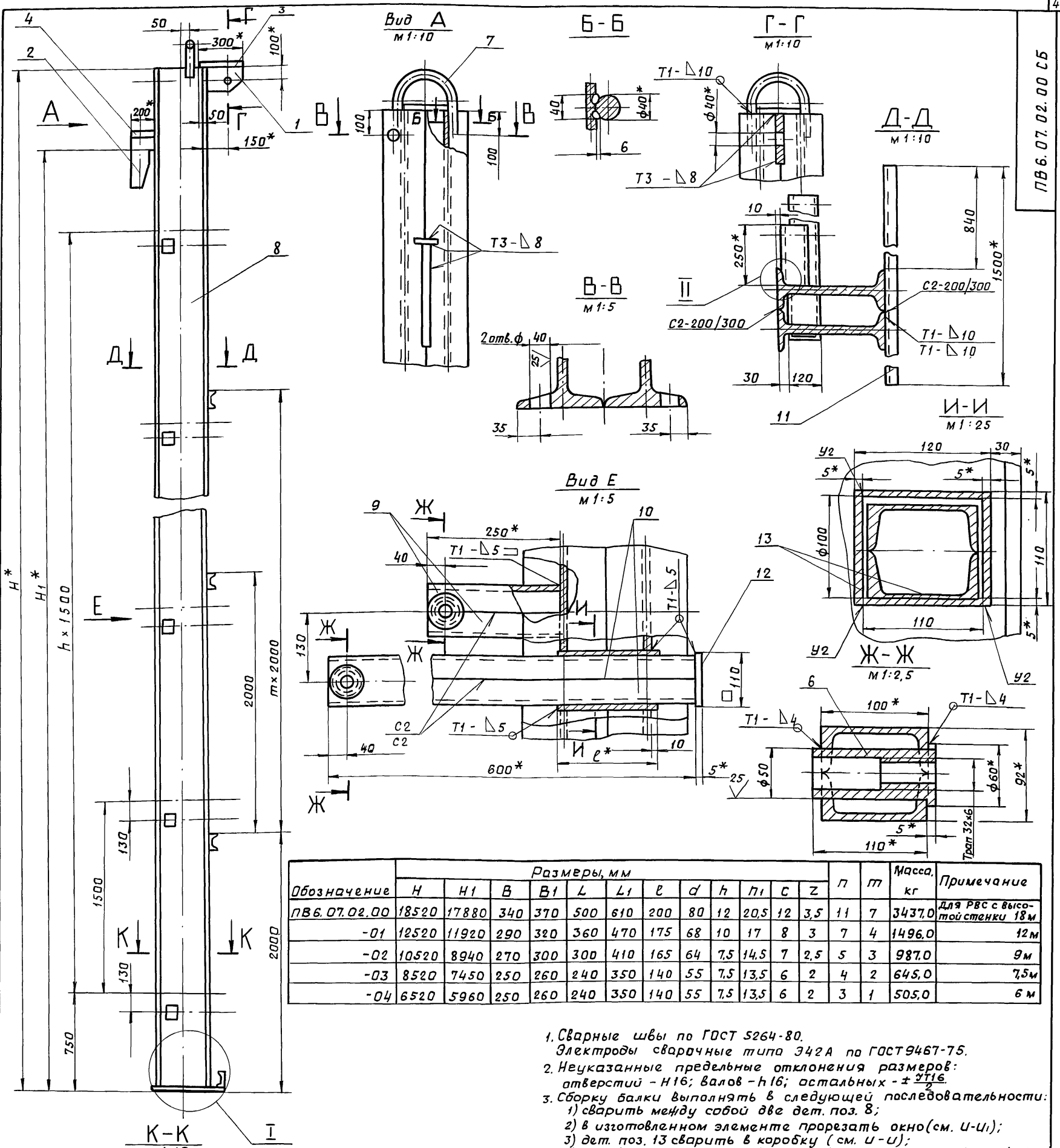
(✓)✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № док.	Подп.	Дата	ПВ.6.07.01.04			
Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № док.	Подп.	Дата	Швеллер			Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер			И	4,0	1:2
Разраб.	Кузьмина	"	"	"	Швеллер			Лист	Листов 1	
Пров.	Тюри	"	"	"	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72			Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Т. контр.	Панова	"	"	"	Швеллер Ст. 3 ГОСТ 535-79					
Г.И.П.	Кузнецов	"	"	"						
Н. контр.		"	"	"						
Утв.		"	"	"						

ТП 903-9-14сн 86 Л. IX

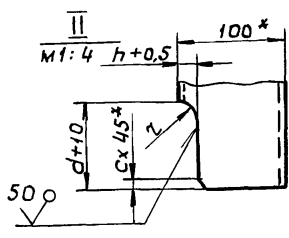
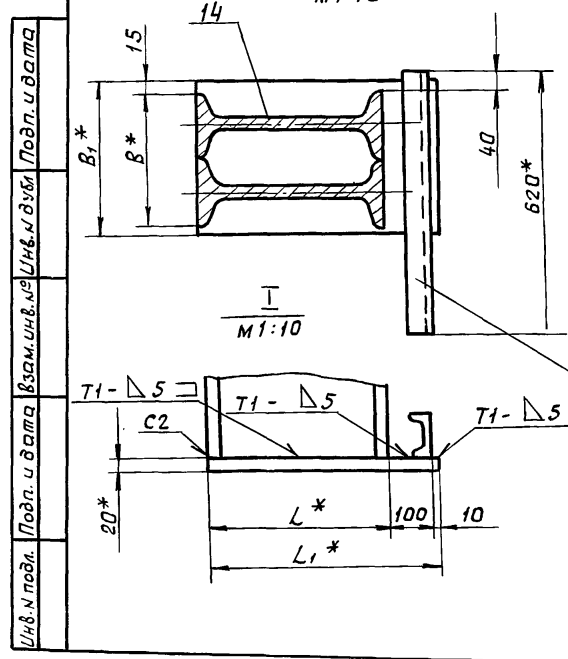


Обозначение	Размеры, мм													Масса, кг	Примечание	
	H	H1	B	B1	L	L1	e	d	h	h1	c	z	n			m
ПВ6.07.02.00	18520	17880	340	370	500	610	200	80	12	20,5	12	3,5	11	7	3437,0	Для РВС с высотой стенки 18 м
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1496,0	12 м
-02	10520	8940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	987,0	9 м
-03	8520	7450	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	645,0	7,5 м
-04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	505,0	6 м

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16.
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
 - сварить между собой две дет. поз. 8;
 - в изготовленном элементе прорезать окно (см. U-U);
 - дет. поз. 13 сварить в коробку (см. U-U);
 - коробки установить в подготовленные окна и приварить (см. вид В);
 - сварить между собой парно детали поз. 9, 10 (см. вид Е). Вырезать отверстие φ 50, вставить и приварить гайку дет. поз. 6 (Ж-Ж);
 - завести готовые элементы (поз. 6) в коробки, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 - сварить между собой парно детали поз. 9 (см. вид Е). Вырезать отв. φ 50, вставить и приварить гайку дет. 6 (см. Ж-Ж). Готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. II). Установить их и приварить;
 - произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25.
- * Размеры для справок.

Примечания

- При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
- После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.



ПВ6.07.02.00 СБ				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	см.
Разраб.	Кузьмина	"	"	"	табл.	1:20
Проб.	Кузьмина	"	"	"		
Т.контр.	Тюрин	"	"	"	Лист	Листов 1
Г.ИП	Панова	"	"	"	Гипронефтегаз-монтаж	
Н.контр.	Утв.	Кузнецов	"	"	г. Москва	

ТП 903-9-14сп86 А.Л. IX

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист Б-20ГОСТ19903-74 Ст3ГОСТ14637-79		
				300x410	1	19,3кг
						Лист
						4
ПВ6.07.02.00						Лист
						4

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Полоса		
				Полоса 5x110ГОСТ103-76 Ст3ГОСТ535-79		
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110	8	0,5кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=175	32	0,75кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист Б-20ГОСТ19903-74 Ст3ГОСТ14637-79		
				320x470	1	23,6кг
						Лист
						3
ПВ6.07.02.00						Лист
						3

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Швеллер		
				Швеллер 10ГОСТ8240-72 Ст3ГОСТ535-79		
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250	24	2,15кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600	24	5,2кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500	8	12,85кг
				Полоса		
				Полоса 5x110ГОСТ103-76 Ст3ГОСТ535-79		
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110	12	0,5кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=200	48	0,86кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист Б-20ГОСТ19903-74 Ст3ГОСТ14637-79		
				370x610		
						Лист
						2
ПВ6.07.02.00						Лист
						2

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

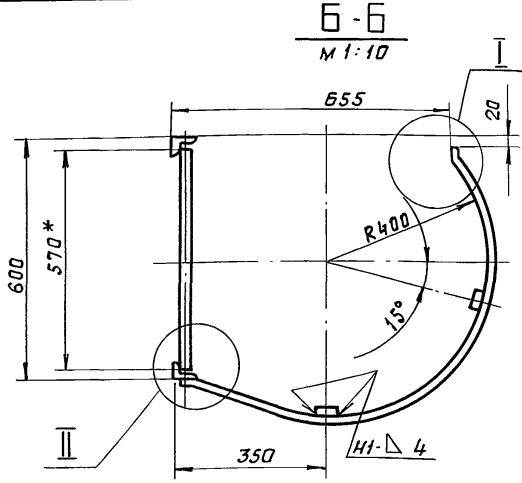
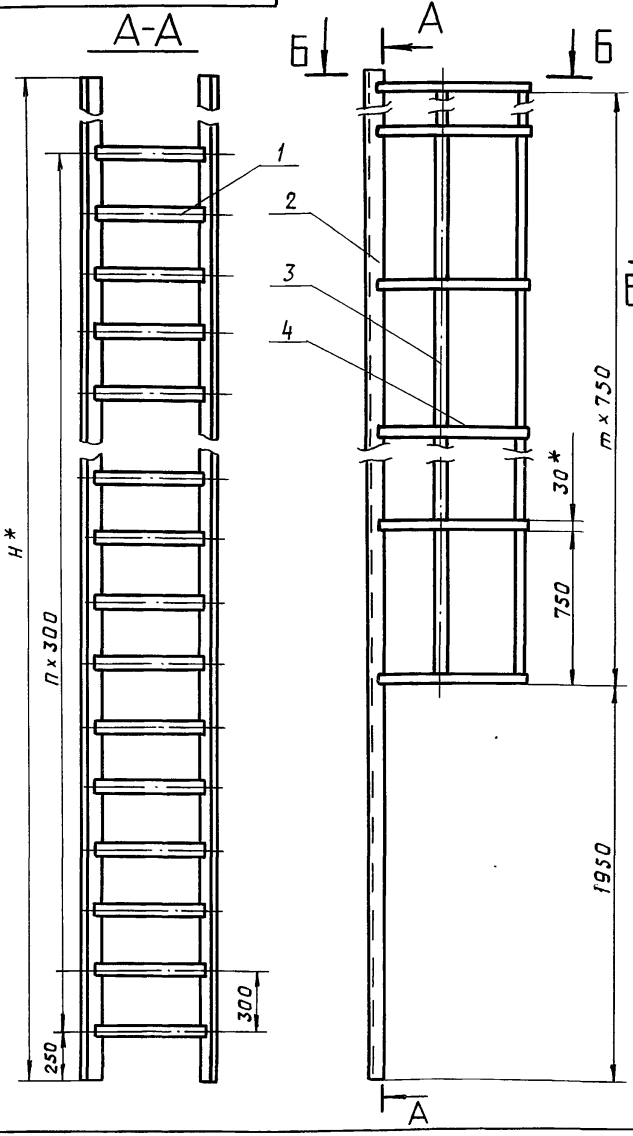
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				ПВ6.07.02.00СБ		Сборочный чертеж
				Детали		
А4	1		ПВ6.07.02.01	Кронштейн	1	
А4	2		ПВ6.07.02.02	Ловитель	1	
А4	3		ПВ6.07.02.03	Пластина	1	
Б4	4		ПВ6.07.02.04	Ребро		
				Полоса 14x100ГОСТ103-76 Ст3ГОСТ535-79		
				L=200	1	2,2кг
Б4	5		ПВ6.07.02.05	Перекладина		
				Швеллер 10ГОСТ18240-72 Ст3ГОСТ535-79		
				L=520	1	5,35кг
						Лист
						4
ПВ6.07.02.00						Лист
						4
Балка						Лист
						2

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

ПВ.6.07.03.00.СБ

ТП 903-9-14 сч 86 Ал. ТХ

Шифр и подл. Подп. и дата
 Шифр и подл. Подп. и дата
 Шифр и подл. Подп. и дата
 Шифр и подл. Подп. и дата
 Шифр и подл. Подп. и дата

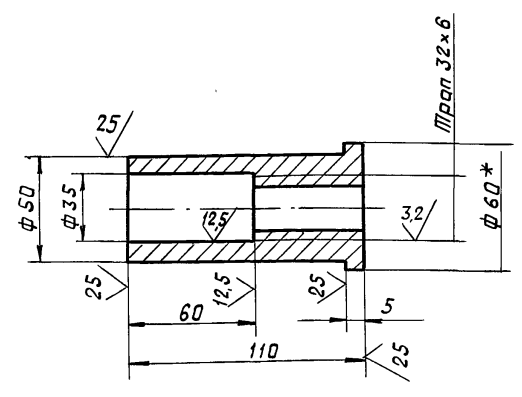


Обозначение	H, мм	п	т	Масса, кг	Примечание
ПВ6.07.03.00	17750	56	21	310.0	Для РВС с высотой стейки 18 м
- 01	11750	36	13	210.0	" 12 м
- 02	9500	29	10	162.0	" 9 м
- 03	7250	21	7	120.0	" 7,5 м
- 04	5750	16	5	94.0	" 6 м

1. Сварка ручная электродугавая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{\sqrt{IT16}}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50.
4. * Размеры для справок.

ПВ.6.07.03.00.СБ				Лит.	Масса	Масшт.
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	СМ. табл.
						1:20
Лестница				Сборочный чертёж		
Лист				Листов 1		
И.контр. Панова				Гипронефтеспецмонтаж		
Утв. Кузнецов				г. Москва		

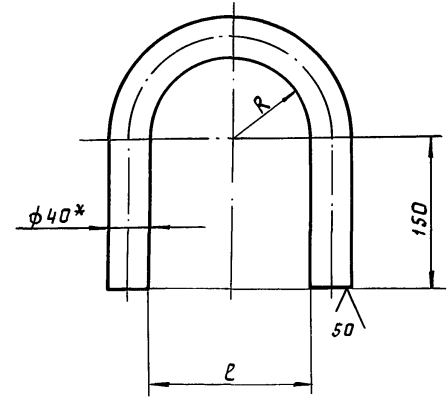
ПВ.6.07.02.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{\sqrt{IT16}}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ.6.07.02.06				Лит.	Масса	Масшт.
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	СМ. табл.
						1:2
Гайка				Лист Листов 1		
Круп В-60 ГОСТ 2590-71				Гипронефтеспецмонтаж		
Утв. Кузнецов				г. Москва		

ПВ.6.07.02.07



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{\sqrt{IT16}}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ.6.07.02.07				Лит.	Масса	Масшт.
Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Примечание	И	СМ. табл.	—
ПВ6.07.02.07	92 + 3,5 / 184 + 4,6	5,8	Длина заготовки L = 655 ± 2,5 мм			
- 01	78 + 3,0 / 156 + 4,0	5,3	" - 610 ± 2,2 мм			
- 02	72 + 3,0 / 144 + 4,0	5,2	" - 590 ± 2,2 мм			
- 03	62 + 3,0 / 124 + 4,0	4,9	" - 560 ± 2,2 мм			
- 04	62 + 3,0 / 124 + 4,0	4,9	" - L = 560 ± 2,2 мм			
Лестница				Скаба		
Лист				Листов 1		
И.контр. Панова				Круп В-40 ГОСТ 2590-71		
Утв. Кузнецов				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				Гипронефтеспецмонтаж		
				г. Москва		

Л.П. 903-9-1 Чеп.86

Л.Д. 13

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			ПВ6.07.03.00-03 см.СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570	22	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=9250	2	27,3 кг
			<u>Ограждение</u>		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=5270	2	5,0 кг.
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350	8	1,9 кг.
			ПВ6.07.03.00-04 см.СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570	17	1,95 кг.
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=5750	2	22,0 кг.
			<u>Ограждение</u>		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=3770	2	3,5 кг.
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350	6	1,3 кг.
			Лист	3	
			ПВ6.07.03.00		

Изм. Лист. И докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570	37	1,95 кг.
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=11750	2	44,3 кг.
			<u>Ограждение</u>		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=9770	2	9,2 кг.
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350	14	1,3 кг.
			ПВ6.07.03.00-02 см.СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570	30	1,95 кг.
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=9500	2	36,0 кг.
			<u>Ограждение</u>		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=7520	2	7,0 кг.
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350	11	1,3 кг.
			Лист	2	
			ПВ6.07.03.00		

Изм. Лист. И докум. Подп. Дата

20.20.20.98U

Неуказанные предельные отклонения размеров валов - h 16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Т.контр.	Тюрин	"	"	"
Н.контр.	Панов	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"

Лист Б-14 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Лит. Масса Масштаб
И 8,0 1:5

Лист Листов 1 3

Лит. Лист Листов
И 1 3

Гипроцветспец-монтаж
г. Москва

Лист Листов Листов
И 1 3

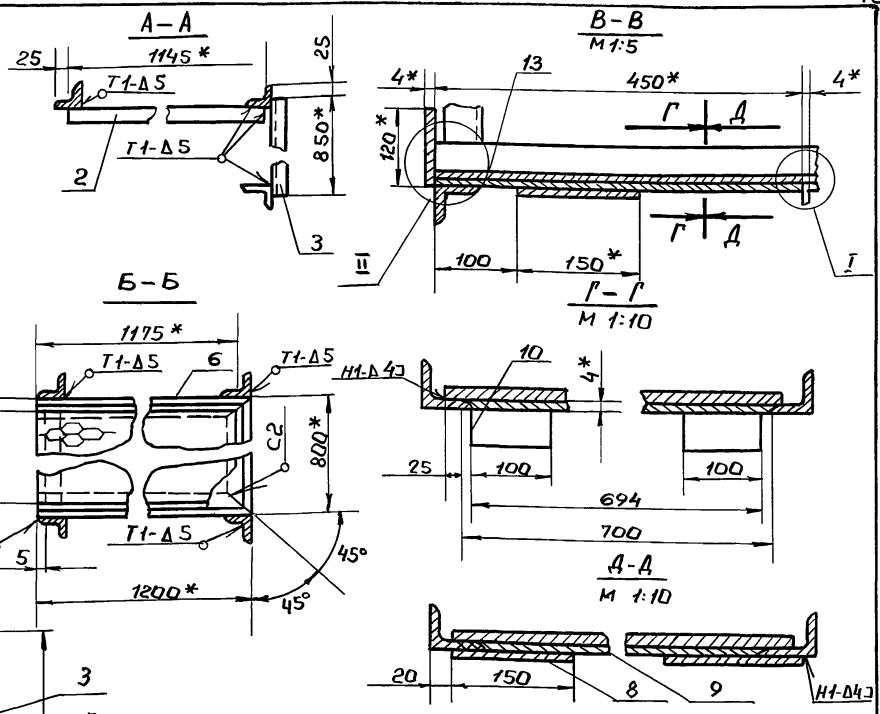
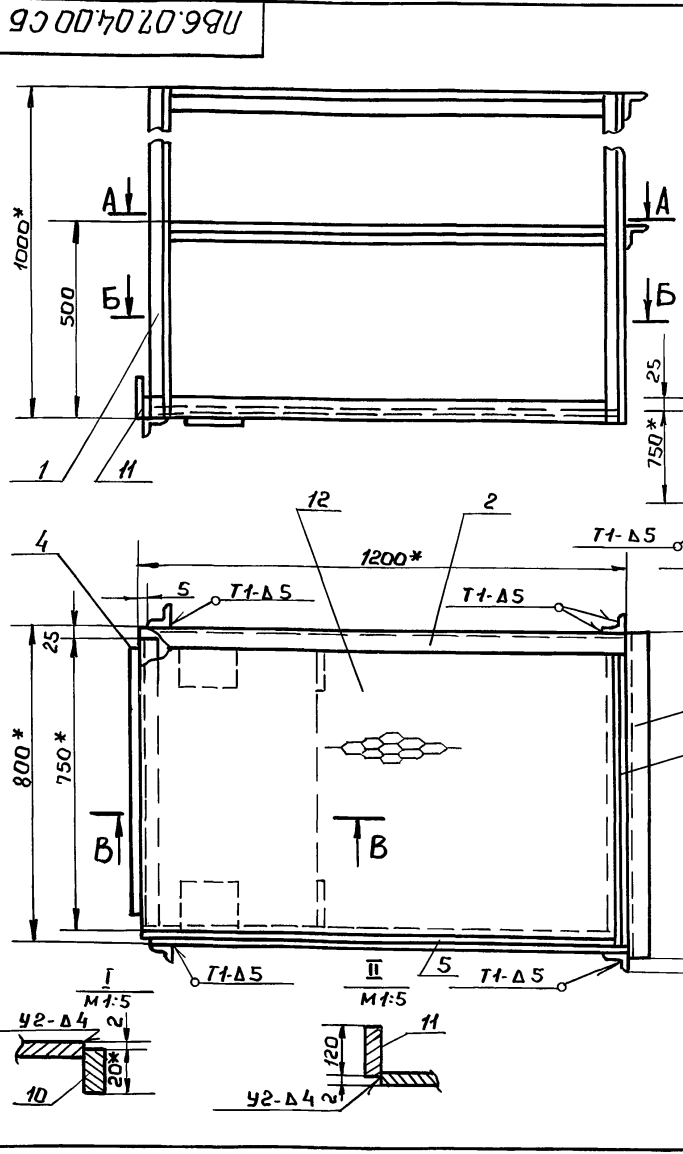
Гипроцветспец-монтаж
г. Москва

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А2		ПВ6.07.03.00СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные</u> для исполнения		
			ПВ6.07.03.00 см.СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570	57	1,95 кг.
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=11750	2	67,0 кг.
			<u>Ограждение</u>		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=15770	2	15,0 кг.
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350	22	1,3 кг.
			ПВ6.07.03.00-01 см.СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг		
			Лист	3	
			ПВ6.07.03.00		

Изм. Лист. И докум. Подп. Дата

900070299U

ТП 903-9-14к86 Ал. П.



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0.1/16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 2.5
4. *Размеры для справок.

Изм. Лист Подп. и дата. Взам. инв. Инв. № дубл. Подп. и дата.

Изм. Лист				№ докум.				Подп. Дата			
Разраб. Кузьмина				Пров. Числова				Гип. Тюрин			
Н. контр. Панова				Утв. Кузнецов							

ПВ6.07.04.00 СБ

Площадка		Лит.	Макс	Масштаб
Сборочный чертеж		И	70,0	1:10
		Лист	Листов 1	
		Гипроинертспец-монтаж г. Москва.		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Б4	13		ПВ6.07.04.12	Ограждение		
				Лист Б-2 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				100x3200	1	5,0 кг.

Лист 2

ПВ6.07.04.00

Изм. Лист Подп. и дата. Взам. инв. Инв. № дубл. Подп. и дата.

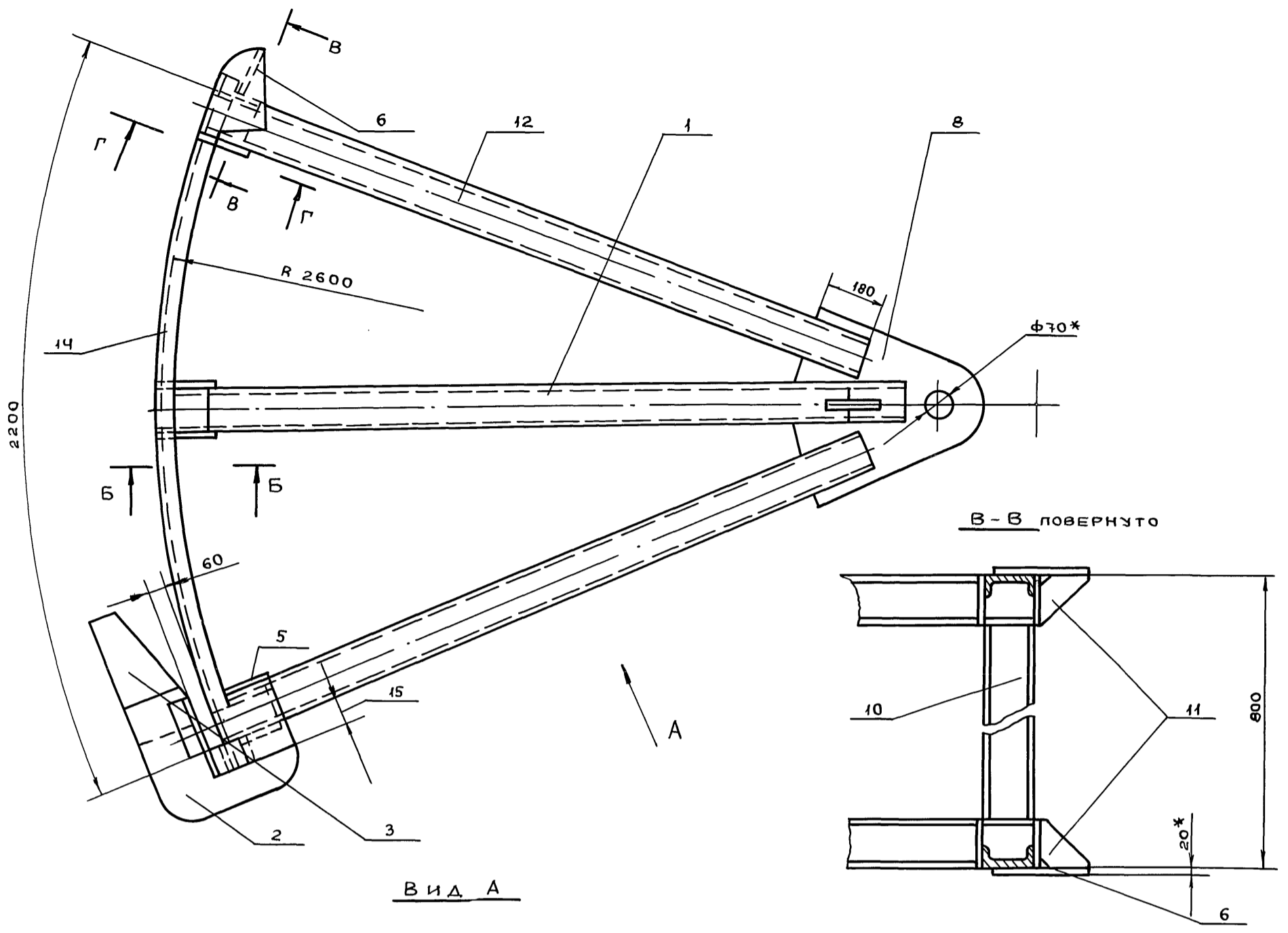
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
А2			ПВ6.07.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Каркас		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1		ПВ6.07.04.01	L=1000	4	3,77 кг.
Б4	2		ПВ6.07.04.02	L=1200	2	4,5 кг.
Б4	3		ПВ6.07.04.03	L=850	2	3,2 кг.
Б4	4		ПВ6.07.04.04	L=750	1	2,8 кг.
Б4	5		ПВ6.07.04.05	Основание	1	
А4	6		ПВ6.07.04.05-01	Основание	1	
А4	7		ПВ6.07.04.06	Основание боковое	1	
				Косынка		
				Лист Б-4 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	8		ПВ6.07.04.07	150x150	2	0,7 кг.
Б4	9		ПВ6.07.04.08	694x450	1	1,0 кг.
Б4	10		ПВ6.07.04.09	100x20	2	0,5 кг.
Б4	11		ПВ6.07.04.10	120x700	1	2,6 кг.
Б4	12		ПВ6.07.04.11	Настил		
				Лист ПВ 506		
				ГОСТ 8706-79		
				750x1125	1	13,8 кг.

Лист 2

ПВ6.07.04.00

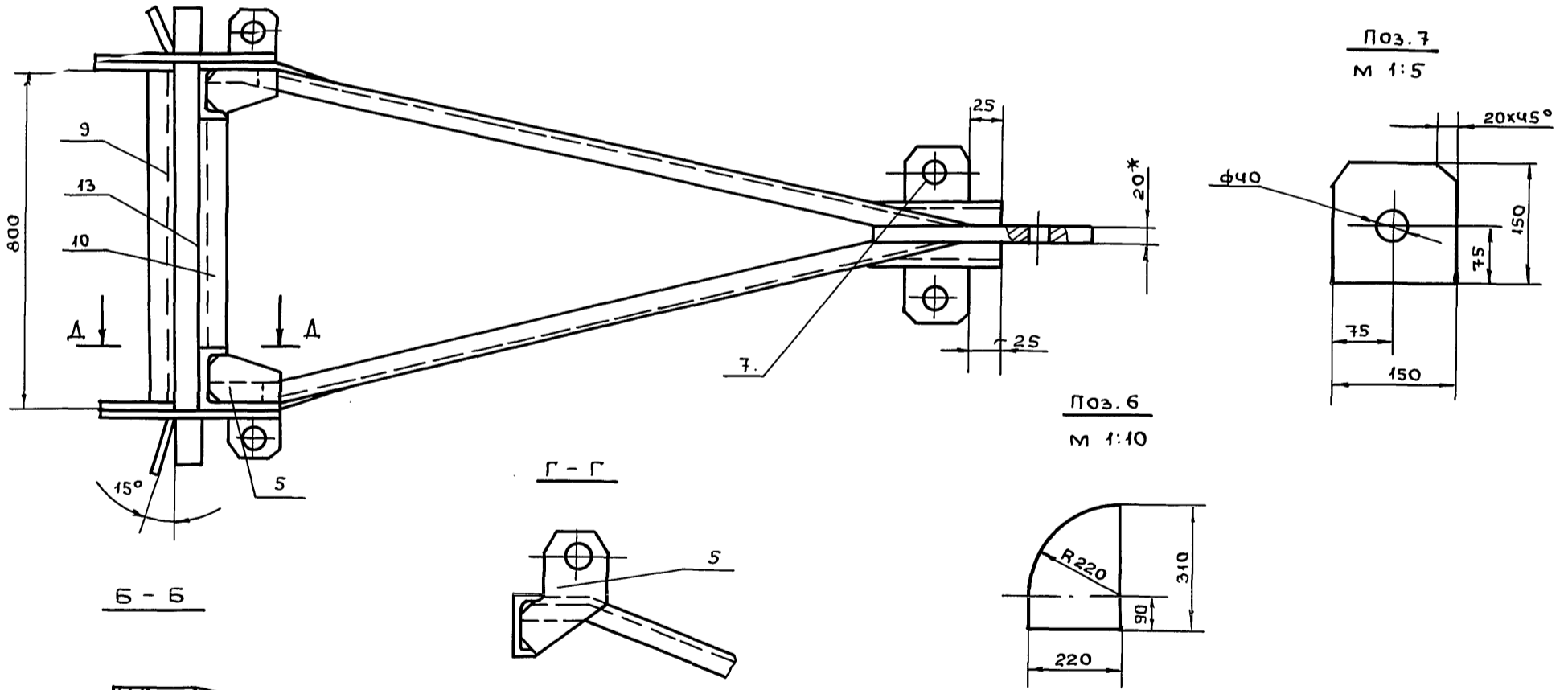
Площадка		Лит.	Лист	Листов
Сборочный чертеж		И	1	2
		Гипроинертспец-монтаж г. Москва.		

Изм. Лист Подп. и дата. Взам. инв. Инв. № дубл. Подп. и дата.



Вид А

В-В повернуто



Поз. 7
М 1:5

Поз. 6
М 1:10

Б-Б

Г-Г

Д-Д

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА ЭЧ2А ПО ГОСТ 9467-75, СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16, ВАЛОВ - н16, ОСТАЛЬНЫХ $\pm \frac{IT16}{2}$
3. ШЕРОХАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ БЧ- $\sqrt{50}$
4. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Изм. Подп. и дата. Взам. инв. Инв. назва. Подп. и дата.

				ПВ6.04.00.00СБ				
Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ФОРМОБРАЗОВАНИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	"	"	"		310,0	1:10	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	"	"	"		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.	ГИП	ТЮРИН	"	"		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА		
И.КОНТР.	ПАНОВА	"	"	"				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	"	"	"				

Т П 903-9-14ст 86 Я.Л. IX

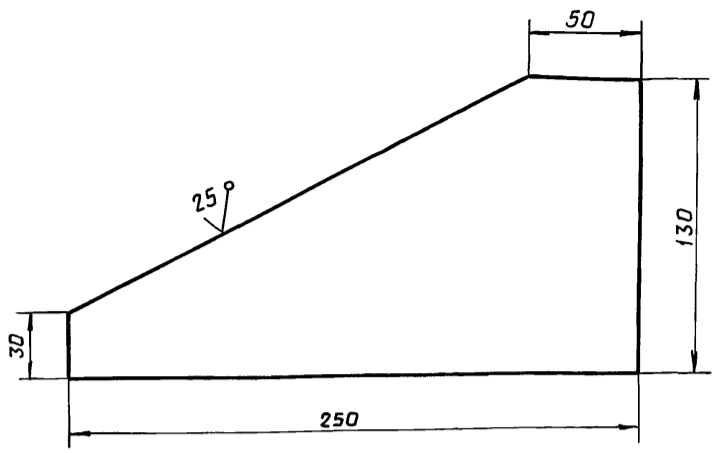
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
A2		ПВБ.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	ПВБ.04.01.00	Раскос	2	
			Детали		
A4	2	ПВБ.04.00.01	Скоба	2	
A4	3	ПВБ.04.00.02	Ловитель	2	
A4	4	ПВБ.04.00.03	Косынка	10	
A4	5	ПВБ.04.00.04	Пластина	4	
Б4	6	ПВБ.04.00.05	Шаблон		
			Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			220x310	2	7,0 кг
Б4	7	ПВБ.04.00.06	Кронштейн		
			Б-6 ГОСТ 19903-74 Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			150x150	2	2,8 кг
A4	8	ПВБ.04.00.07	Пластина	1	
A4	9	ПВБ.04.00.08	Стойка	1	
Б4	10	ПВБ.04.00.09	Стойка		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=520	3	6,3 кг

Взаим. инв. и дата
Инв. и подл.
Взаим. инв. и дата
Инв. и подл.

Изм. Лист		И докум.		Подп.		Дата	
Разраб.	Яшина	"	"	"	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"	"	"	"
ГИП	Тюрин	"	"	"	"	"	"
Н.контр.	Панова	"	"	"	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"	"	"	"

ПВБ.04.00.00
Приспособление для формообразования
Лит. Лист Листов
1 2
Гипронефте спец-монтаж г. Москва

ПВБ.04.00.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$

Взаим. инв. и дата
Инв. и подл.
Взаим. инв. и дата
Инв. и подл.

Изм. Лист		И докум.		Подп.		Дата	
Разраб.	Яшина	"	"	"	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"	"	"	"
ГИП	Тюрин	"	"	"	"	"	"
Н.контр.	Панова	"	"	"	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"	"	"	"

ПВБ.04.00.02

Ловитель

Лит.	Масса	Масшт
	1,25	1:2
Лист	Листов 1	
Лист	Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	
Гипронефте спец-монтаж г. Москва		

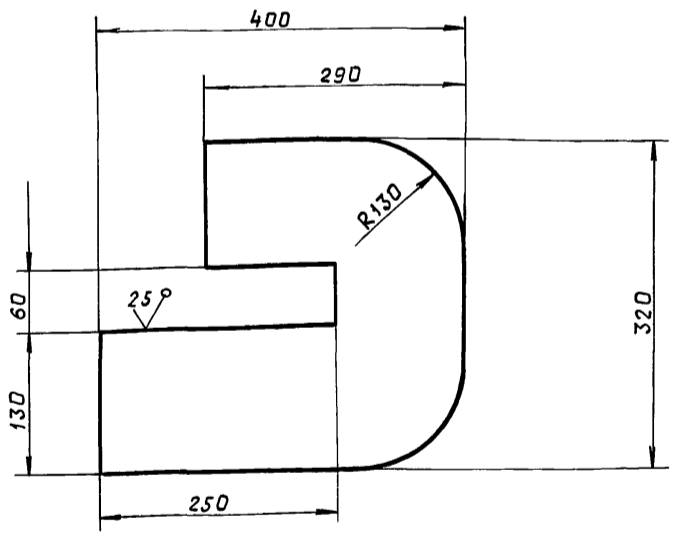
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
A4	11	ПВБ.04.00.10	Косынка	2	
A4	12	ПВБ.04.00.11	Укосина	4	
Б4	13	ПВБ.04.00.12	Полоса		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			60x1060	1	3,0 кг
Б4	14	ПВБ.04.00.13	Шаблон		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=2300	2	27,0 кг

Взаим. инв. и дата
Инв. и подл.
Взаим. инв. и дата
Инв. и подл.

Изм. Лист		И докум.		Подп.		Дата	
Разраб.	Яшина	"	"	"	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"	"	"	"
ГИП	Тюрин	"	"	"	"	"	"
Н.контр.	Панова	"	"	"	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"	"	"	"

ПВБ.04.00.00
Лист 2

ПВБ.04.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

Взаим. инв. и дата
Инв. и подл.
Взаим. инв. и дата
Инв. и подл.

Изм. Лист		И докум.		Подп.		Дата	
Разраб.	Яшина	"	"	"	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"	"	"	"
ГИП	Тюрин	"	"	"	"	"	"
Н.контр.	Панова	"	"	"	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"	"	"	"

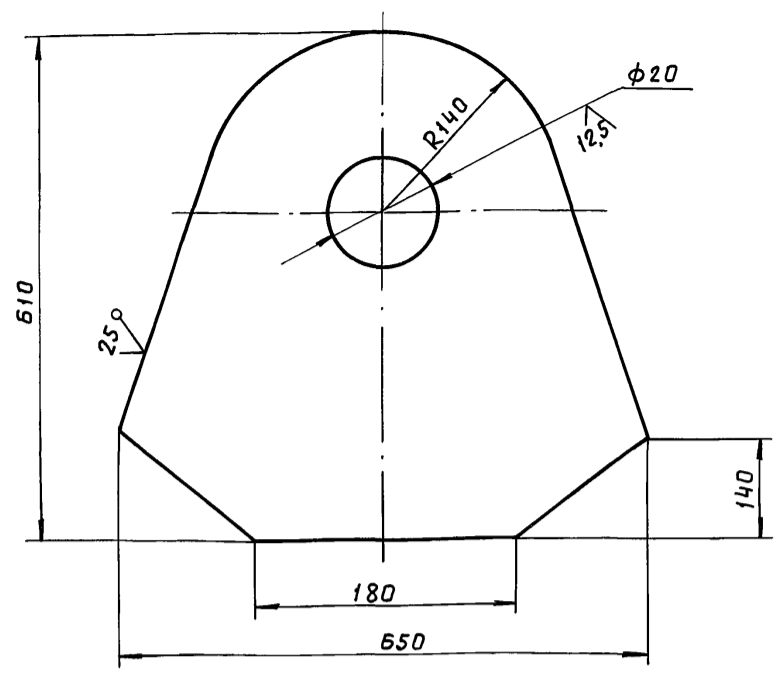
ПВБ.04.00.01

Скоба

Лит.	Масса	Масшт
	15,0	1:5
Лист	Листов 1	
Лист	Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	
Гипронефте спец-монтаж г. Москва		

ТП 903-9-14сп86 Ял. IX

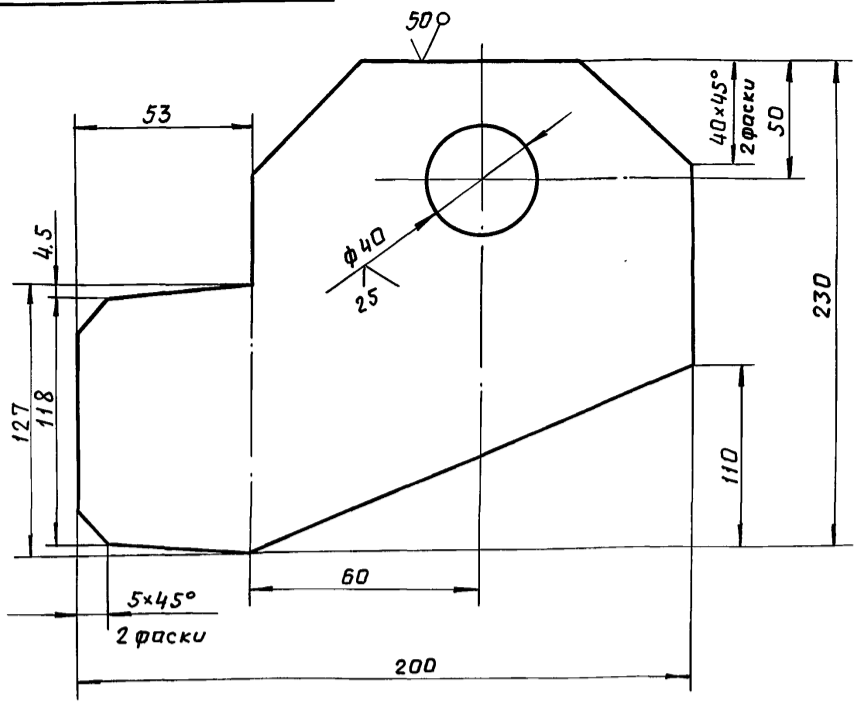
ПВ6.04.00.07



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Инв. и подл.	Подл. и дата	Взам. инв. и дата	Инв. и дата	Подл. и дата	ПВ6.04.00.07			
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Пластина	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Яшина	"	"	"			40,0	1:5
Пров.	Числова	"	"	"	Лист	Листов 1		
Т.контр.	Гип	Тюрин	"	"	Лист	Б-20 ГОСТ 19903-74		
И.контр.	Панова	"	"	"		Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	"	"	"		Гипронефте спец-монтаж г. Москва		

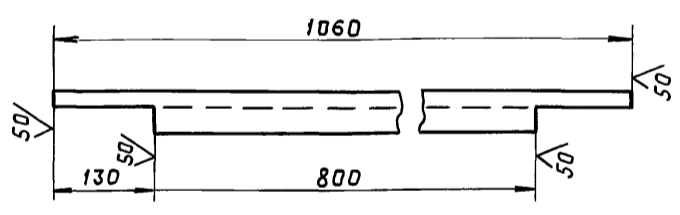
ПВ6.04.00.04



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Инв. и подл.	Подл. и дата	Взам. инв. и дата	Инв. и дата	Подл. и дата	ПВ6.04.00.04			
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Пластина	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Яшина	"	"	"			2,5	1:2
Пров.	Числова	"	"	"	Лист	Листов 1		
Т.контр.	Гип	Тюрин	"	"	Лист	Б-8 ГОСТ 19903-74		
И.контр.	Панова	"	"	"		Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	"	"	"		Гипронефте спец-монтаж г. Москва		

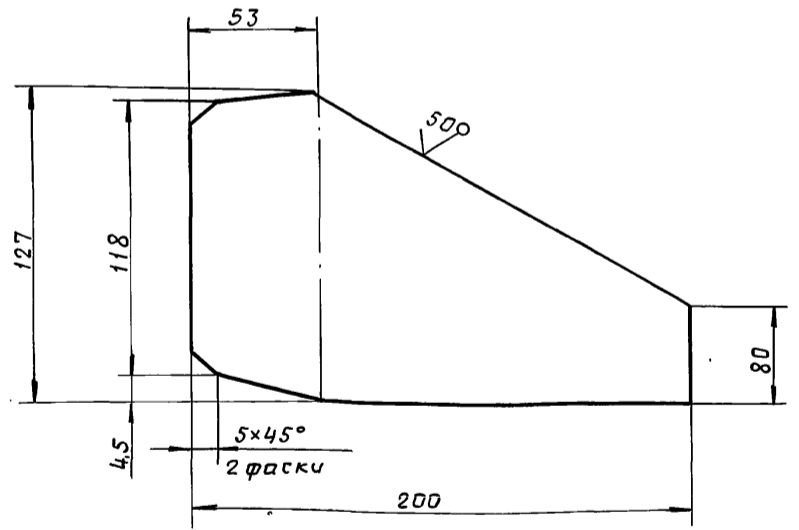
ПВ6.04.00.08



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Инв. и подл.	Подл. и дата	Взам. инв. и дата	Инв. и дата	Подл. и дата	ПВ6.04.00.08			
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Стойка	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Яшина	"	"	"			8,0	1:10
Пров.	Числова	"	"	"	Лист	Листов 1		
Т.контр.	Гип	Тюрин	"	"	Лист	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
И.контр.	Панова	"	"	"		Ст 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов	"	"	"		Гипронефте спец-монтаж г. Москва		

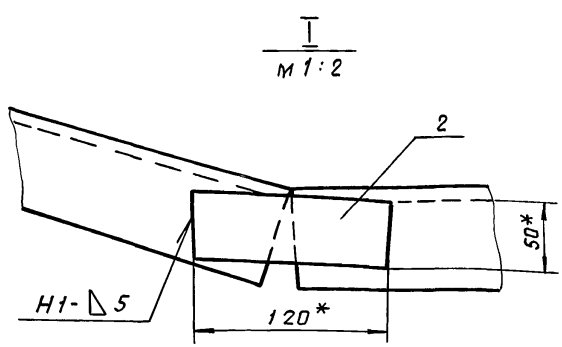
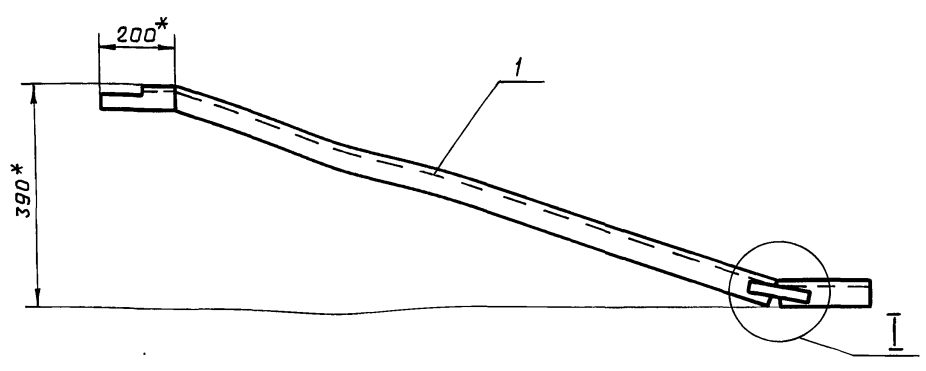
ПВ6.04.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Инв. и подл.	Подл. и дата	Взам. инв. и дата	Инв. и дата	Подл. и дата	ПВ6.04.00.03			
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Косынка	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Яшина	"	"	"			1,0	1:2
Пров.	Числова	"	"	"	Лист	Листов 1		
Т.контр.	Гип	Тюрин	"	"	Лист	Б-6 ГОСТ 19903-74		
И.контр.	Панова	"	"	"		Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	"	"	"		Гипронефте спец-монтаж г. Москва		

ПВ6.04.01.00.СБ



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- $\frac{2}{50}$.
4. * Размер для справок.

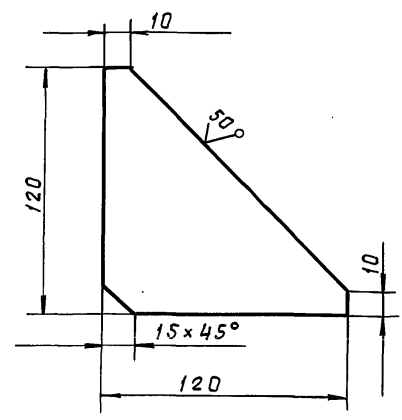
ТП 903-9-14ср 86 Я.л. IX

Инв. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата
 Инв. № подл. Подп. и дата

ПВ6.04.01.00.СБ				Лит.	Масса	Масшт.
Раскос					20,5	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	"				
Пров.	Числова	"				
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	"				
Н.контр.	Панова	"				
Утв.	Кузнецов	"				
				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Детали		
А3			ПВ6.04.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
А4	1		ПВ6.04.01.01	Укосина	1	
Б4	2		ПВ6.04.01.02	Пластина		
				Б-6 ГОСТ 19903-74 Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				120x50	1	0,3 кг

01.00.40.98U



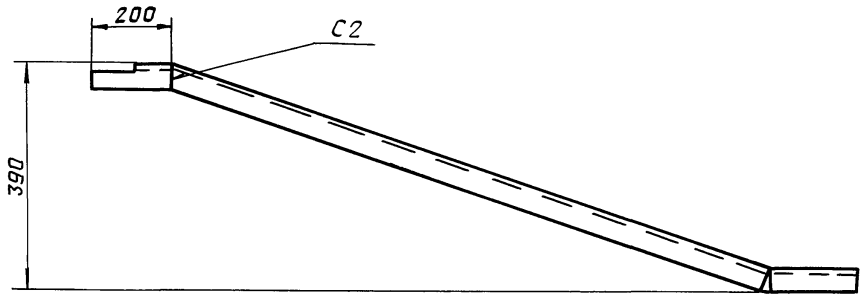
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Инв. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата
 Инв. № подл. Подп. и дата

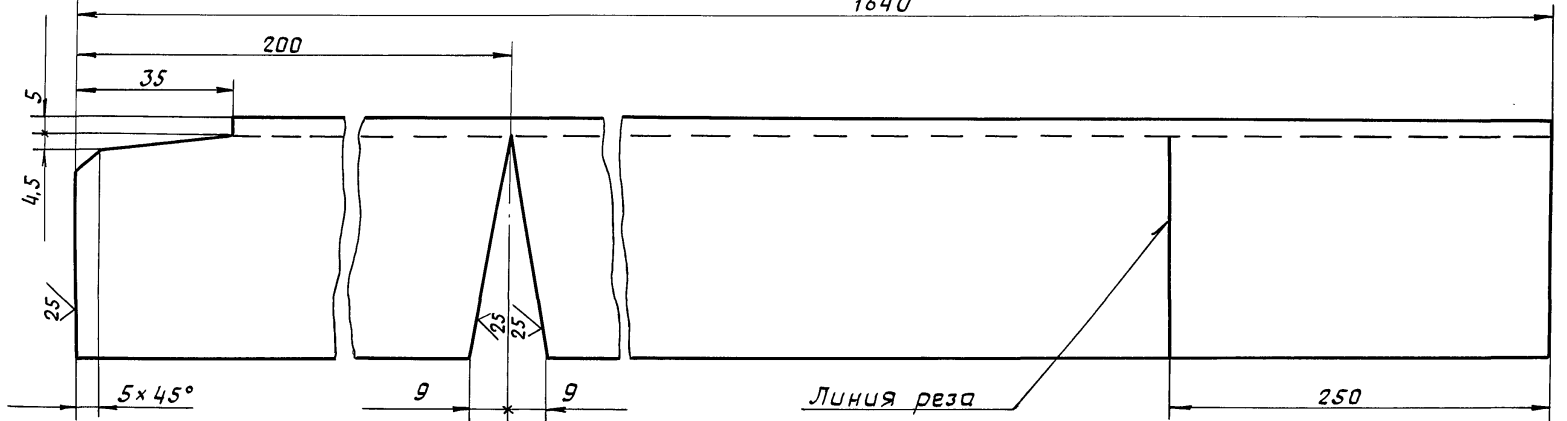
Инв. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата
 Инв. № подл. Подп. и дата

ПВ6.04.00.10				Лит.	Масса	Масшт.
Косынка					0,7	1:2
Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79				Лист	Листов 1	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	"				
Пров.	Числова	"				
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	"				
Н.контр.	Панова	"				
Утв.	Кузнецов	"				
				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

ПВ.04.01.01



Развертка
M1:1

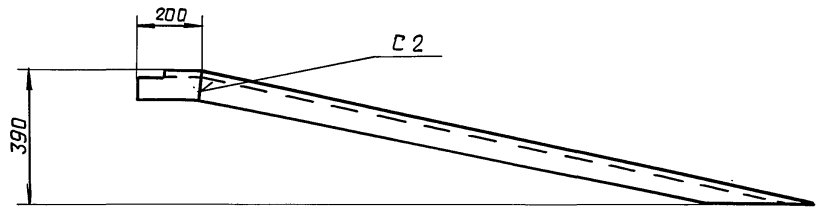


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

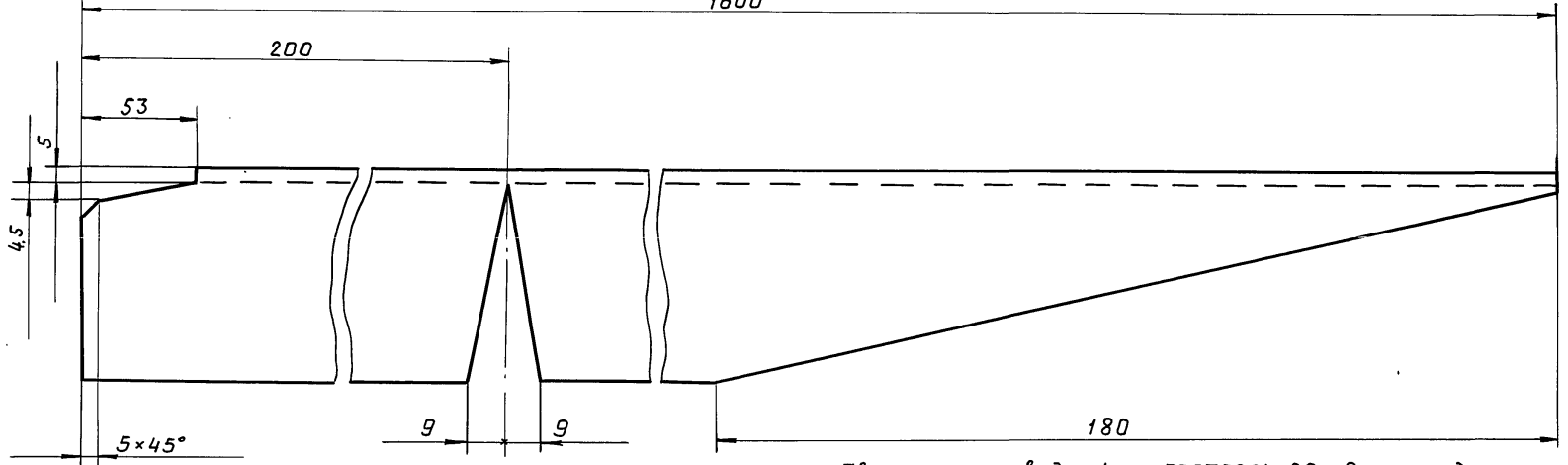
Инв. и подл. Подп. и дата
Инв. и подл. Подп. и дата
Инв. и подл. Подп. и дата
Инв. и подл. Подп. и дата

				ПВ.04.01.01				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укосина	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	"	"	"		20,0	1:10	
Пров.	Числова	"	"	"		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Тюрич	"	"	"		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72	Гипронефтеспецимонтаж	
Г.ИП	Тюрич	"	"	"	Ст 3 ГОСТ 535-79	г. Москва		
Н. контр.	Панова	"	"	"				
Утв.	Кузнецов	"	"	"				

ПВ.04.00.11



Развертка
M1:1

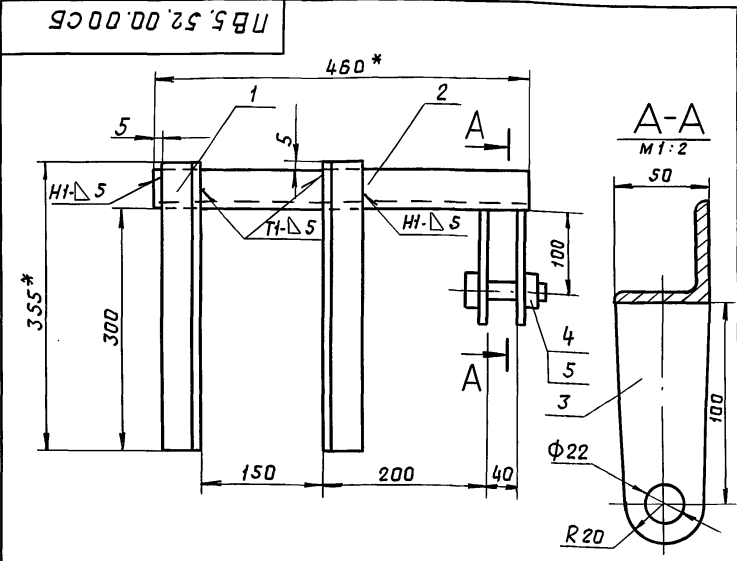


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- $\frac{50}{\sqrt{}}$.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

Инв. и подл. Подп. и дата
Инв. и подл. Подп. и дата
Инв. и подл. Подп. и дата
Инв. и подл. Подп. и дата

				ПВ.04.00.11				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укосина	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	"	"	"		19,7	1:10	
Пров.	Числова	"	"	"		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Тюрич	"	"	"		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72	Гипронефтеспецимонтаж	
Г.ИП	Тюрич	"	"	"	Ст 3 ГОСТ 535-79	г. Москва		
Н. контр.	Панова	"	"	"				
Утв.	Кузнецов	"	"	"				

ТП 903-9-14 сн 86 Ал. Л.



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{25}$.
- * Размеры для справок.

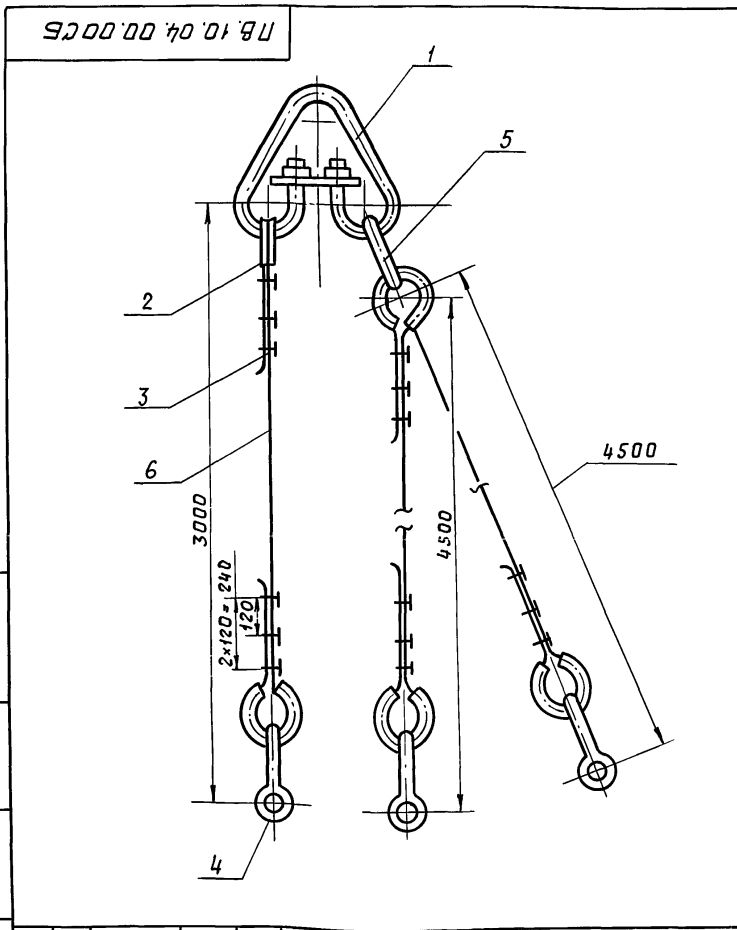
ПВ.52.00.00СБ

Скоба для навешивания блока		Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж		И	6,0	1:2
		Лист	Листов 1	
		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

Инв. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и инв. и дата	Инв. и дата
Изм.	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	Кузьмина	"	Дата
Пров.	Числова	"	"
Т. контр.	Тюрин	"	"
Н. контр.	Панова	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ПВ.52.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	ПВ.52.00.01	Уголок	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 355	2	1,3 кг
Б4	2	ПВ.52.00.02	Уголок	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 460	1	1,7 кг
Б4	3	ПВ.52.00.03	Цепка	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 50x120	2	0,4 кг
				Стандартные изделия		
		4		Болт М 20x75 58 ГОСТ 7798-70		
		5		Гайка М 20 ГОСТ 5915-70		
			ПВ.52.00.00			
			Скоба для навешивания блока		Лист	Лист
			Сборочный чертёж		И	1
					Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	

Инв. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и инв. и дата	Инв. и дата
Изм.	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	Кузьмина	"	Дата
Пров.	Числова	"	"
Т. контр.	Тюрин	"	"
Н. контр.	Панова	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"



ПВ 10.04.00.00СБ

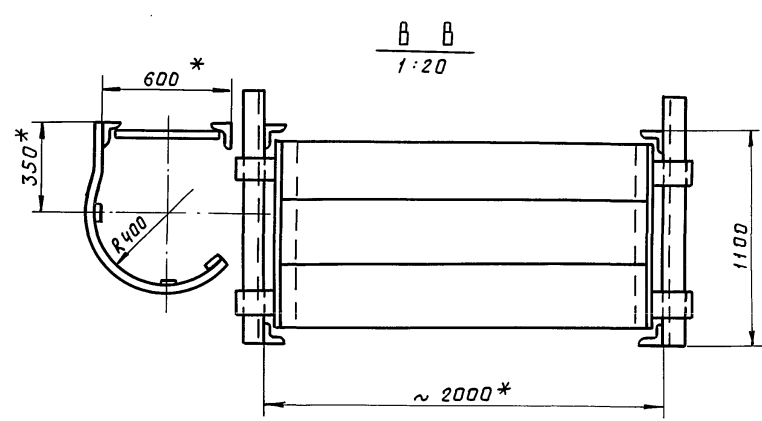
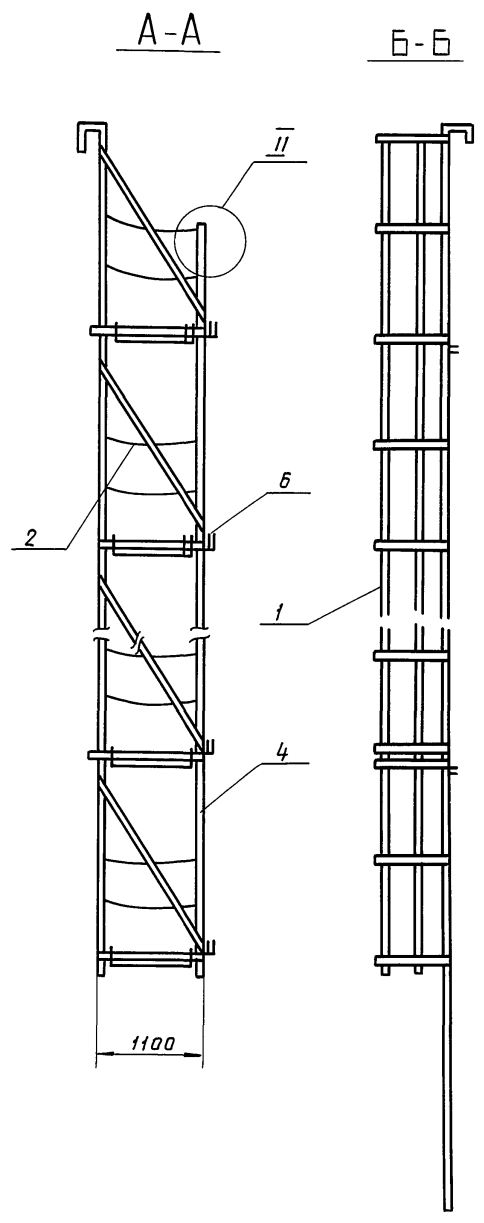
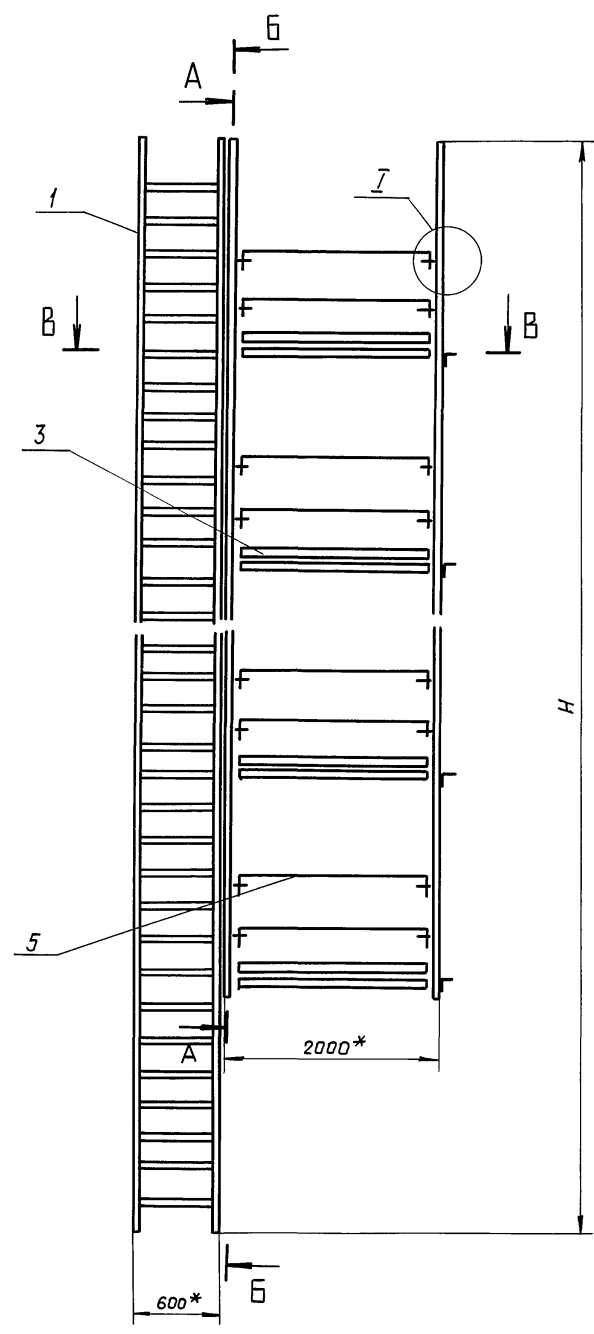
Строп 3x ветвевой Q=3т		Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж		И	68,7	-
		Лист	Листов 1	
		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

Инв. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и инв. и дата	Инв. и дата
Изм.	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	Кузьмина	"	Дата
Пров.	Числова	"	"
Т. контр.	Тюрин	"	"
Н. контр.	Панова	"	"
Утв.	Кузьмина	"	"

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
11			ПВ10.04.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				Стандартные изделия		
	1			Звено РтI-100		
				ОСТ 24.090.49-79	1	22,40 кг
	2			Кожух 56		
				ГОСТ 2224-72	6	0,2 кг
	3			ЗК-16		
				ТУ 36.1839-75	18	0,32 кг
	4			Скоба СА 1,6		
				ГОСТ 5.2312-79	3	0,51 кг
	5			Звено РтI-1,6		
				ОСТ 24.090.49.79	1	1,69 кг
				Материалы		
	6			Канат 15Г-I-1764-(180)		
				ρ = 4000 ± 5 мм		
				ГОСТ 7668-80	1	3,4 кг
	7			Канат 15-Г-I-1764-(180)		
				ρ = 5.500 ± 5 мм		
				ГОСТ 7668-80	2	4,7 кг
			ПВ 10.04.00.00			
			Строп 3x ветвевой		Лист	Лист
			Сборочный чертёж		И	1
					Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	

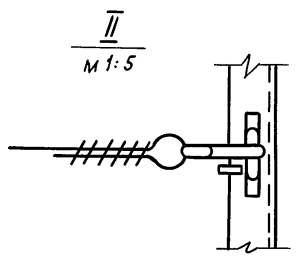
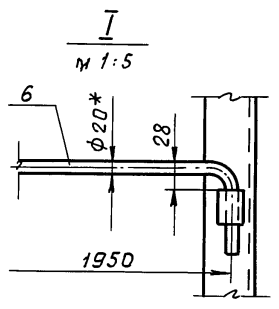
Инв. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и инв. и дата	Инв. и дата
Изм.	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	Кузьмина	"	Дата
Пров.	Числова	"	"
Т. контр.	Тюрин	"	"
Н. контр.	Панова	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"

ТП 903-9-14ср 86 Ял. IX



Обозначение	H, мм	Масса, кг
ПВ.9.10.00.00	18000	1016,0
-01	12000	662,0
-02	9000	530,0
-03	7500	383,0
-04	6000	258,0

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - отверстий - Н16;
 - валов - н16;
 - остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Испытать на статическую нагрузку силой P=550 кг
- В местах выхода на площадку поз.3 ограждение на лестнице поз.1 срезать (см. В-В).



Изм. и дата Подп. и дата Взам.инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

ПВ.9.10.00.00СБ					Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	и	см. табл.	1:40
Разраб.	Кузьмина	"	"	"			
Пров.	Числова	"	"	"	Лист	Листов	
Т.контр.	ГИП	Тюрин	"	"	Гипроаэтестпеч-монтаж		
И.контр.	Панова	"	"	"	г. Москва		
Утв.	Кузнецов	"	"	"			

ТП 903-9-14сп86 Ал. IX

Инв. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. и инв. и дубл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПВ9.10.00.00-04 см. СБ</u> <u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ПВ9.10.01.00-04	Лестница		
А4	2		ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое		
А4	3		ПВ9.10.03.00	Площадка		
А4	4		ПВ9.10.04.00-04	Боковина		
				<u>Детали</u>		
А4	5		ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	4	
Б4	6		ПВ9.10.00.03	Доска бортовая Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	2	6,1 кг
Изм. Лист в докум. Подл. Дата						Лист 3
ПВ9.10.00.00						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6		ПВ9.10.00.02	Доска бортовая Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	5	6,1 кг
				<u>ПВ9.10.00.00-02 см. СБ</u> <u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ПВ9.10.01.00-02	Лестница	1	
А4	2		ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	8	
А4	3		ПВ9.10.03.00	Площадка	4	
А4	4		ПВ9.10.04.00-02	Боковина	2	
				<u>Детали</u>		
А4	5		ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое		
Б4	6		ПВ9.10.00.02	Доска бортовая Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	4	6,1 кг
				<u>ПВ9.10.00.00-03 см. СБ</u> <u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ПВ9.10.01.00-03	Лестница	1	
А4	2		ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	6	
А4	3		ПВ9.10.03.00	Площадка	3	
А4	4		ПВ9.10.04.00-03	Боковина	2	
				<u>Детали</u>		
А4	5		ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	6	
Б4	6		ПВ9.10.00.02	Доска бортовая Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	3	6,1 кг
Изм. Лист в докум. Подл. Дата						Лист 2
ПВ9.10.00.00						

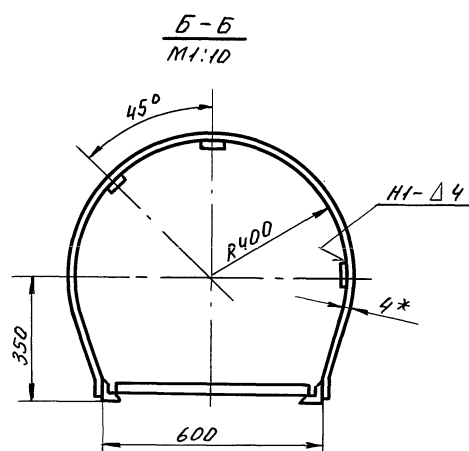
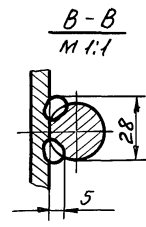
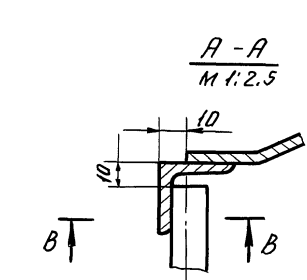
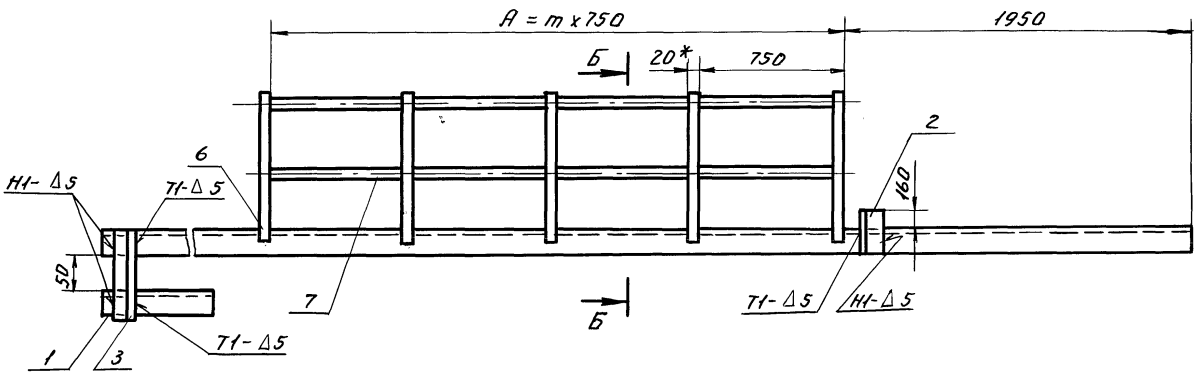
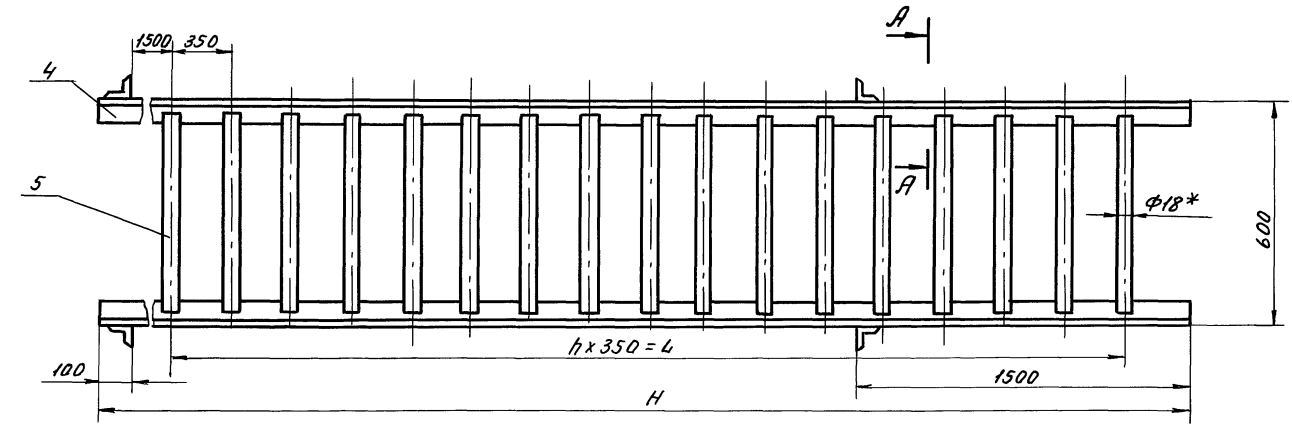
Инв. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. и инв. и дубл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПВ9.10.01.00.03 см. СБ</u> <u>Детали</u>		
Б4	4		ПВ9.10.01.04	Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=7500	2	18,3 кг
Б4	5		ПВ9.10.01.05	Круг Б-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=580	17	0,435 кг
				Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1950	8	1,25 кг
Б4	6		ПВ9.10.01.06			
Б4	7		ПВ9.10.01.07		3	3,35 кг
				<u>ПВ9.10.01.00-04 см. СБ</u> <u>Детали</u>		
Б4	4		ПВ9.10.01.04	Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=6000	2	9,7 кг
Б4	5		ПВ9.10.01.05	Круг Б-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=580	13	0,435 кг
				Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1950	6	1,23 кг
Б4	6		ПВ9.10.01.06		3	2,4 кг
Б4	7		ПВ9.10.01.07			
Изм. Лист в докум. Подл. Дата						Лист 3
ПВ9.10.01.00						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			ПВ9.10.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнения</u> <u>ПВ9.10.00.00 см. СБ</u> <u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ПВ9.10.01.00	Лестница	1	
А4	2		ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	16	
А4	3		ПВ9.10.03.00	Площадка	8	
А4	4		ПВ9.10.04.00	Боковина	2	
				<u>Детали</u>		
А4	5		ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	16	
Б4	6		ПВ9.10.00.02	Доска бортовая Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950		6,1 кг
				<u>ПВ9.10.00.00-01 см. СБ</u> <u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ПВ9.10.01.00-01	Лестница	1	
А4	2		ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	10	
А4	3		ПВ9.10.03.00	Площадка	5	
А4	4		ПВ9.10.04.00-01	Боковина	2	
				<u>Детали</u>		
А4	5		ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	10	
Изм. Лист в докум. Подл. Дата						Лист 3
ПВ9.10.00.00						

Лит. Лист Листов
и 1 3
Леса навесные для
замыкания вертикаль-
ного монтажного
стыка стенки
Гипропроектспец-
монтаж
г. Москва

ТН 903-9-140086 А.А.А



Обозначение	Размеры, мм			n	m	Масса, кг
	H	L	A			
ПВ 9.10.01.00	18000	16100	15750	46	21	151.0
-01	12000	10150	9750	29	13	111.0
-02	9000	7000	6750	20	9	82.0
-03	7500	5600	5250	16	7	67.0
-04	6000	4200	3750	12	5	42.0

1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А гост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± 0.16/2.
3. Шероховатость поверхностей рваз для деталей Б4-50.
4. *Размеры для справок.

Имя, Подпись, Подпись и дата, Имя, Подпись, Подпись и дата

				ПВ 9.10.01.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лестница. Сборочный чертмен.	
Разраб.	Кузнецов	подп.				
Проб.	Числово	"				
Т.контр.		"				
ГИП	Торич	"			Лит. Масса Масшт и см. табл. 1:10 Лист Листов 1 Гипронефтеспец- монтаж г. Москва	
Н.контр.	Ланова	"				
Итв.	Кузнецов	"				

Т П 903-9-14сп 86 Дл. IX

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>ПВ9.10.01.00-01 см. СБ</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
			Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=12000	2	29,0 кг
Б4	5	ПВ9.10.01.05	Круж		
			Круж В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	30	0,43 кг
			Полоса		
			Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	6	ПВ9.10.01.06	L=1950	14	1,23 кг
Б4	7	ПВ9.10.01.07	L=10150	3	6,3 кг
			<u>ПВ9.10.01.00-02 см. СБ</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
			Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=9000	2	21,8 кг
Б4	5	ПВ9.10.01.05	Круж		
			Круж В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	21	0,435 кг
			Полоса		
			Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	6	ПВ9.10.01.06	L=1950	10	1,23 кг
Б4	7	ПВ9.10.01.07	L=6750	3	4,35 кг
			<u>ПВ9.10.01.00</u>		
			Изм/Лист и докум. Подп. Дата		
			Разраб. Кузьмина "		
			Пров. Числова "		
			ГИП Тюрич "		
			Н. контр. Панова "		
			Утв. Кузнецов		
			Лист	2	

Изм/Лист и докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>ПВ9.10.01.00 СБ</u>		
			<u>Документация</u>		
			Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			Уголок		
			Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1	ПВ9.10.01.01	L=300	2	0,95 кг
Б4	2	ПВ9.10.01.02	L=200	2	0,1 кг
Б4	3	ПВ9.10.01.03	L=170	2	0,45 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			<u>ПВ9.10.01.00 см. СБ</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
			Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=18000	2	43,5 кг
Б4	5	ПВ9.10.01.05	Круж		
			Круж В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	47	0,435 кг
			Полоса		
			Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	6	ПВ9.10.01.06	L=1950	22	1,23 кг
Б4	7	ПВ9.10.01.07	L=16100	3	
			<u>ПВ9.10.01.00</u>		
			Изм/Лист и докум. Подп. Дата		
			Разраб. Кузьмина "		
			Пров. Числова "		
			ГИП Тюрич "		
			Н. контр. Панова "		
			Утв. Кузнецов		
			Лит. лист листов		
			И 1 3		
			Лестница		
			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ		
			г. Москва		

Изм/Лист и докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	9	ПВ9.10.04.09	Полоса		
			Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=170	3	0,3 кг
			<u>ПВ9.10.04.00-04 см. СБ</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	3	ПВ9.10.04.03	Стойка		
			Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=4140	1	20,0 кг
			Уголок		
			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04	L=3150	1	12,0 кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05	L=1150	2	4,0 кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06	Крюк		
			Круж В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=60	4	0,4 кг
Б4	7	ПВ9.10.04.07	Подкос		
			Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=2100	2	5,1 кг
Б4	8	ПВ9.10.04.08	Петля		
			Круж В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L _{зая} =100	8	0,04 кг
Б4	9	ПВ9.10.04.09	Полоса		
			Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=170	2	0,3 кг
			<u>ПВ9.10.04.00</u>		
			Изм/Лист и докум. Подп. Дата		
			Пров. Числова		
			Лист	5	

Изм/Лист и докум. Подп. Дата

10.00.01.69И 50/ (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

2. * Размер для справок

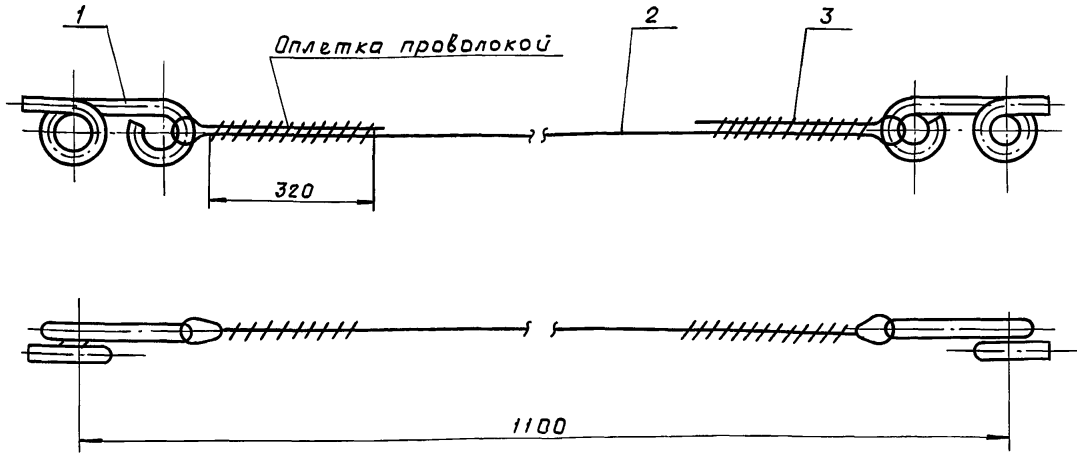
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>ПВ9.10.00.01</u>		
			<u>Ограждение жесткое</u>		
			Круж В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Лит. Масса Масшт.		
			И 3,1 1:1		
			Лист Листов 1		
			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ		
			г. Москва		

21663-07 60

Изм/Лист и докум. Подп. Дата

ПВ9.10.02.00СБ

ТП 903-9-14ср 86 Ял. IX

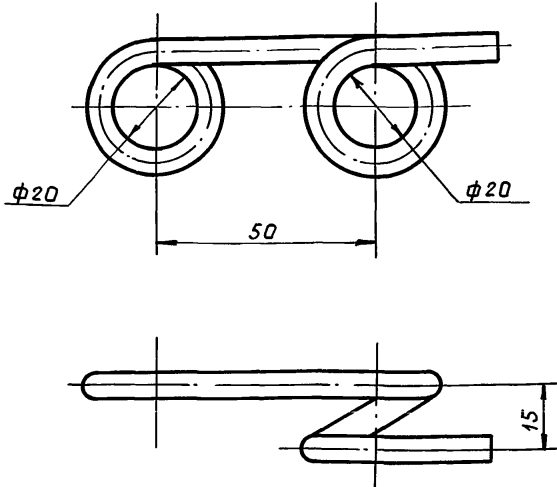


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - н16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справок.

Изм. № Подл. и дата
Изм. № Подл. и дата
Изм. № Подл. и дата
Изм. № Подл. и дата
Изм. № Подл. и дата

				ПВ9.10.02.00СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Ограждение мягкое Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	"	"	"		И	0,4	1:2
Пров.	Числова	"	"	"		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Тюрин	"	"	"		Гипронефтеспец- монтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова	"	"	"				
Утв.	Кузнецов	"	"	"				

ПВ9.10.02.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина заготовки L = 260.

Изм. № Подл. и дата
Изм. № Подл. и дата
Изм. № Подл. и дата
Изм. № Подл. и дата
Изм. № Подл. и дата

				ПВ9.10.02.01			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	"	"	"	И	0,1	1:1
Пров.	Числова	"	"	"	Лист	Листов 1	
Т. контр.	Тюрин	"	"	"	Гипронефтеспец- монтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова	"	"	"	Крюк В-6 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов	"	"	"			

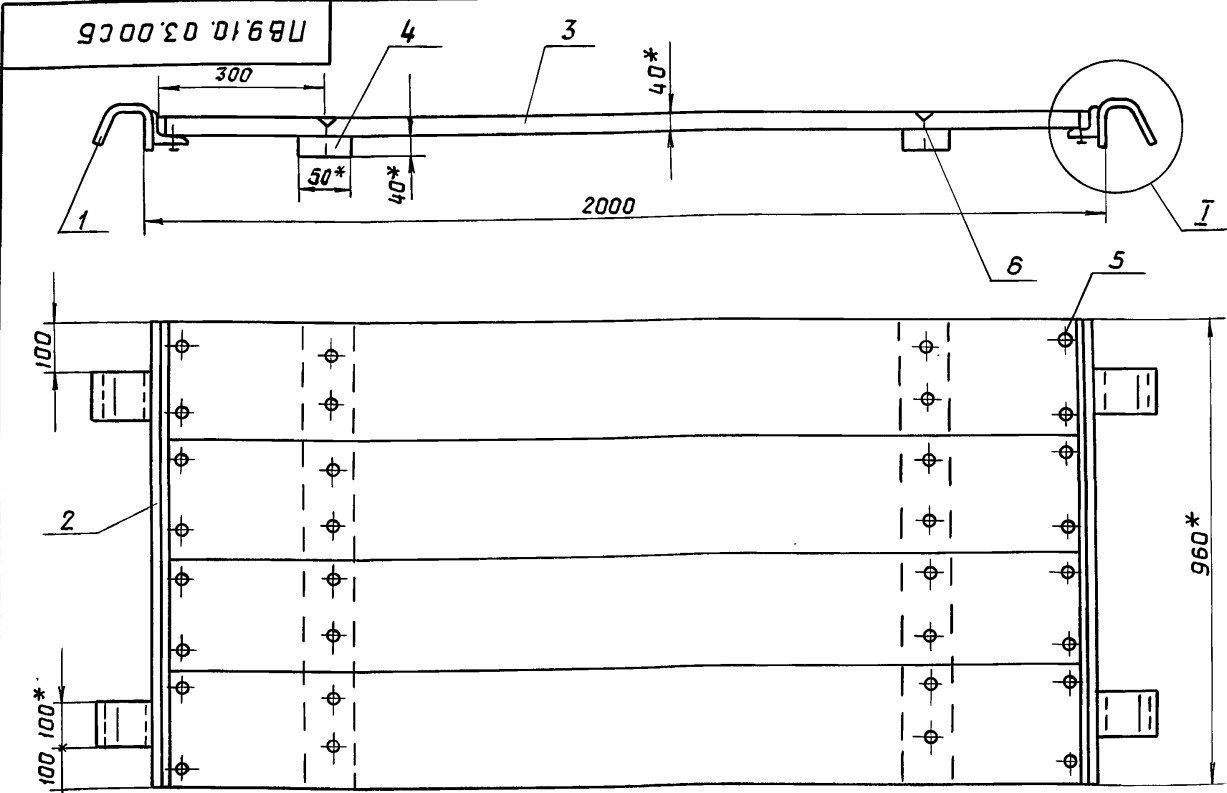
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			ПВ9.10.02.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1		ПВ9.10.02.01	Крюк	2	
				Материалы		
	2			Канат 8-1-Г-1-1764 (180) ГОСТ 7668-80 L=1300	1	0,5 кг
	3			Проволока 1,6 ГОСТ 3282-74	2	0,25 кг

Изм. № Подл. и дата
Изм. № Подл. и дата
Изм. № Подл. и дата
Изм. № Подл. и дата
Изм. № Подл. и дата

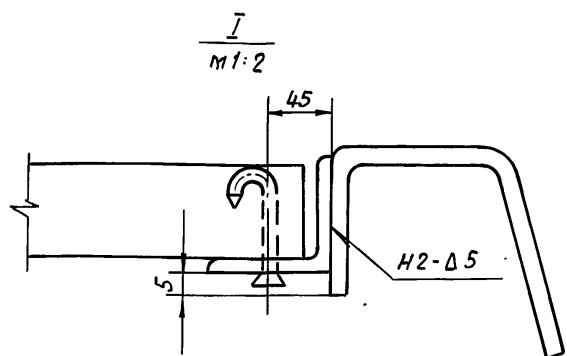
				ПВ9.10.02.00			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	"	"	"	И	1	1
Пров.	Числова	"	"	"	Ограждение мягкое		
Т. контр.	Тюрин	"	"	"	Гипронефтеспец- монтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова	"	"	"			
Утв.	Кузнецов	"	"	"			

ТП 903-9-14ср 86 Д.Л. IX

Инв. и подл. Подл. и дата Взам. инв. и дата Инв. и подл. Подл. и дата



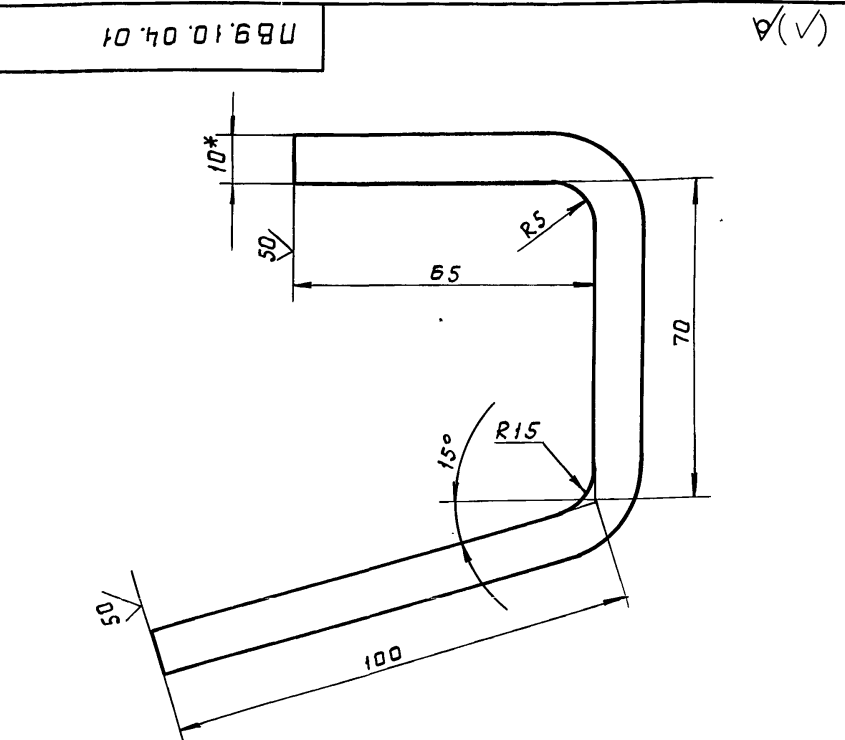
Поз. 2
М 1:4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПВ 9.10.03.00СБ			
Изм/Лист	И докум.	Подл.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"
Пров.	Числова	"	"
Т.контр.	Тюрин	"	"
Н.контр.	Панова	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"
Площадка		Лит.	Масса Масшт.
Сборочный чертеж		И	16,4 1:10
		Лист	Листов 1
		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	

Инв. и подл. Подл. и дата Взам. инв. и дата Инв. и подл. Подл. и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

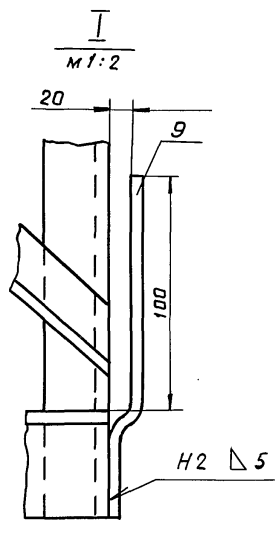
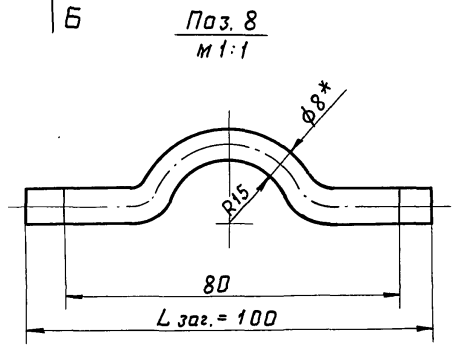
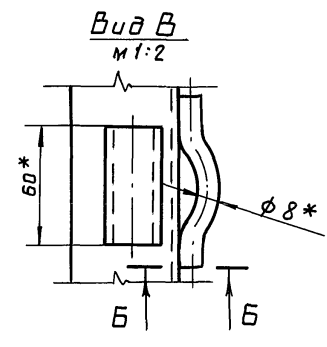
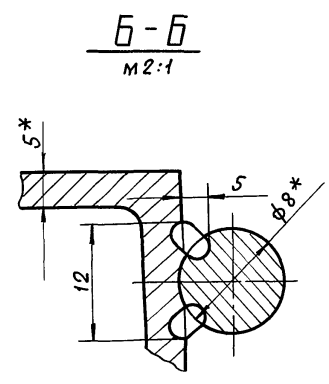
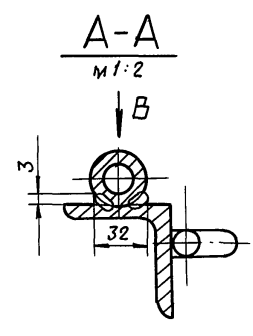
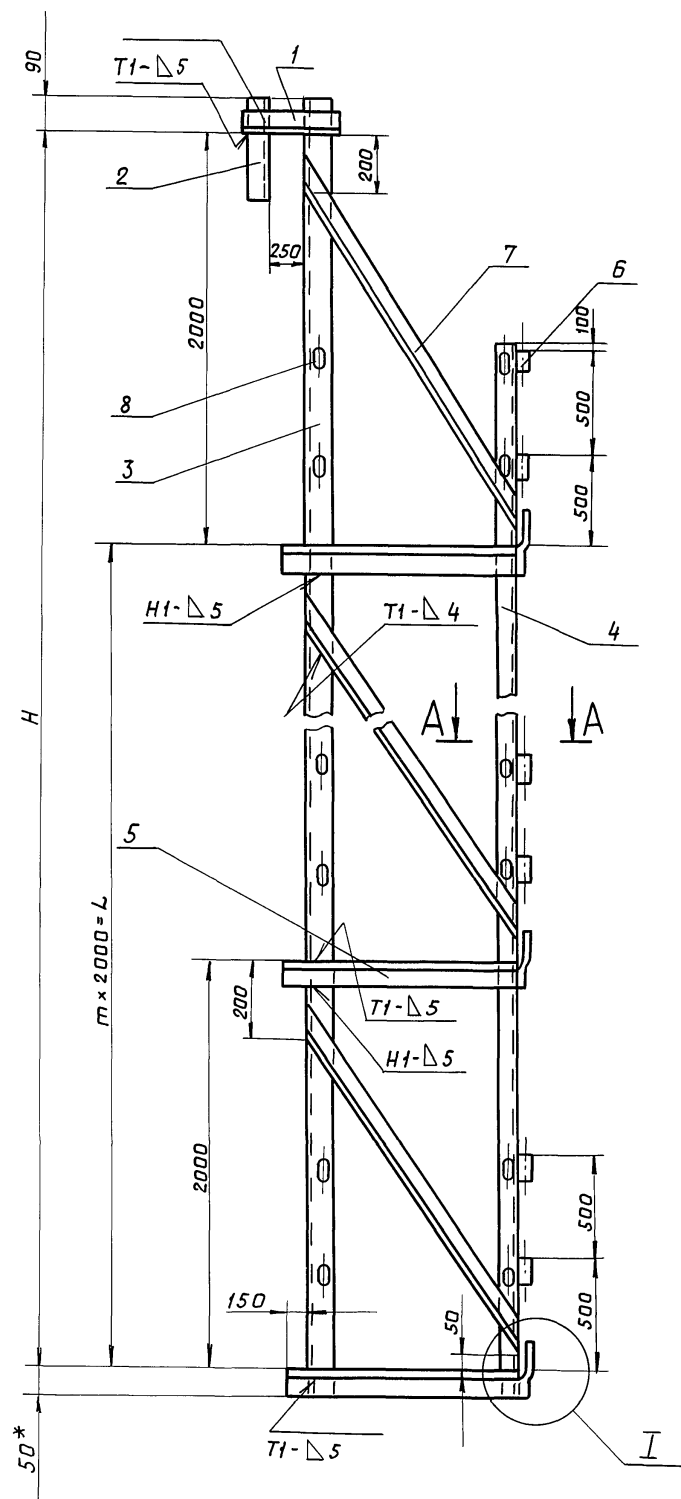
ПВ 9.10.04.01			
Изм/Лист	И докум.	Подл.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"
Пров.	Числова	"	"
Т.контр.	Тюрин	"	"
Н.контр.	Панова	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"
Крюк		Лит.	Масса Масшт.
Полоса 5-10x100 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		И	1,8 1:1
		Лист	Листов 1
		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	

Инв. и подл. Подл. и дата Взам. инв. и дата Инв. и подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ПВ 9.10.03.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		ПВ 9.10.03.01	Крюк	4	
A4	2		ПВ 9.10.03.02	Полка		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=960	2	4,6 кг
				Материалы		
				Пиломатериалы		
				ГОСТ 8486-66		
	3			Доски 240x40	0,08	м ³
	4			Брус 40	0,001	м ³
				Стандартные изделия		
				Гвозди ГОСТ 283-75		
	5			6x50	16	
	6			6x70	16	

ПВ 9.10.03.00			
Изм/Лист	И докум.	Подл.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"
Пров.	Числова	"	"
Т.контр.	Тюрин	"	"
Н.контр.	Панова	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"
Площадка		Лит.	Лист Листов
		И	1
		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	

ТП 903-9-14сп 86 Ял. IX



Обозначение	Размеры, мм		шт	Масса, кг
	H	L		
ПВ9.10.04.00	16000	14000	7	219,0
-01	10000	6000	4	138,0
-02	8000	6000	3	110,0
-03	6000	4000	2	73,0
-04	4000	2000	1	56,0

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - отверстий - H16;
 - валов - h16;
 - остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{16}$.
- * Размер для справок.

Изм.	№ подл.	Подп.	и дата	Изм.	№ докум.	Подп.	и дата

ПВ9.10.04.00СБ								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Баковина	Лит.	Масса	Масшт.
						И	См. табл.	1:20
Разраб.	Кузьмина	"	"	"	Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Пров.	Числова	"	"	"		1	1	
Г. контр.	Тюрин	"	"	"		Гипроцветспец-	монтаж	
И. контр.	Панова	"	"	"		г. Москва		
Утв.	Кузнецов	"	"	"				

Л. Л. IX
ТП 903-9-14 сп 86

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 2100	4	5,1 кг
A4	8	ПВ 9.10.04.08	Петля	16	
Б4	9	ПВ 9.10.04.09	Полоса		
			Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 170	4	0,3 кг
			ПВ 9.10.04.00-03 см. СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	3	ПВ 9.10.04.03	Стойка		
			Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 6140	1	29,0 кг
			Уголок		
			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ 9.10.04.04	L = 5150	1	19,5 кг
Б4	5	ПВ 9.10.04.05	L = 1150	3	4,0 кг
Б4	6	ПВ 9.10.04.06	Крюк		
			Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 60	6	0,4 кг
Б4	7	ПВ 9.10.04.07	Подкос		
			Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 2100	3	5,1 кг
A4	8	ПВ 9.10.04.08	Петля		
			Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L заг = 100	12	0,04 кг
			ПВ 9.10.04.00		Лист 4
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	

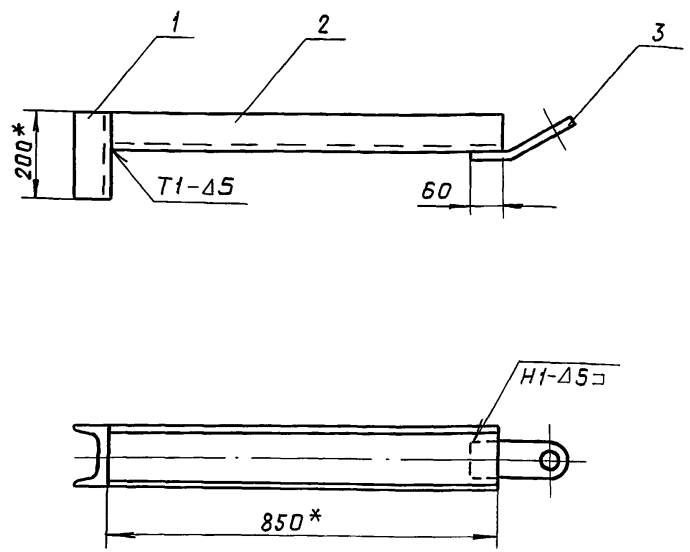
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 2100	5	5,1 кг
A4	8	ПВ 9.10.04.08	Петля		
			Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L заг = 100	20	
Б4	9	ПВ 9.10.04.09	Полоса		
			Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 170	5	0,3 кг
			ПВ 9.10.04.00-02 см. СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	3	ПВ 9.10.04.03	Стойка		
			Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 8140	1	39,0 кг
			Уголок		
			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ 9.10.04.04	L = 7150	1	27,0 кг
Б4	5	ПВ 9.10.04.05	L = 1150	4	4,0 кг
Б4	6	ПВ 9.10.04.06	Крюк		
			Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 60	8	0,4 кг
Б4	7	ПВ 9.10.04.07	Подкос		
			ПВ 9.10.04.00		Лист 3
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	7	ПВ 9.10.04.07	Подкос		
			Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 2100	8	5,1 кг
A4	8	ПВ 9.10.04.08	Петля		
			Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L заг = 100	32	0,04 кг
Б4	9	ПВ 9.10.04.09	Ограждение		
			Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 170	8	0,3 кг
			ПВ 9.10.04.00-01 см. СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	3	ПВ 9.10.04.03	Стойка		
			Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 10140	1	48,2 кг
			Уголок		
			Уголок Б-50x50x6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ 9.10.04.04	L = 9150	1	35,0 кг
Б4	5	ПВ 9.10.04.05	L = 1150	5	4,0 кг
Б4	6	ПВ 9.10.04.06	Крюк		
			Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 8 ГОСТ 535-79		
			L = 60	10	0,4 кг
Б4	7	ПВ 9.10.04.07	Подкос		
			ПВ 9.10.04.00		Лист 2
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A2		ПВ 9.10.04.00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			Захват		
			Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1	ПВ 9.10.04.01	L = 400	1	1,7 кг
Б4	2	ПВ 9.10.04.02	L = 350	1	1,3 кг
			Переменные данные для исполнений		
			ПВ 9.10.04.00 см. СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	3	ПВ 9.10.04.03	Стойка		
			Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 16140	1	75,6 кг
			Уголок		
			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ 9.10.04.04	L = 15150	1	57,2 кг
Б4	5	ПВ 9.10.04.05	L = 1150	8	4,0 кг
Б4	6	ПВ 9.10.04.06	Крюк		
			Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 60	16	0,4 кг
			ПВ 9.10.04.00		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кузьмина	"			
Пров.	Числова	"			
ГИП	Тюрий	"			
И.контр.	Панова	"			
Утв.	Кузнецов	"			
			Боковина	Лит. 1	Лист 5
				Гипроинженерно-монтаж. з. Москва	

Пров. 29.5.90г. Кон. Арм.

15-1307.01.00.00 СБ



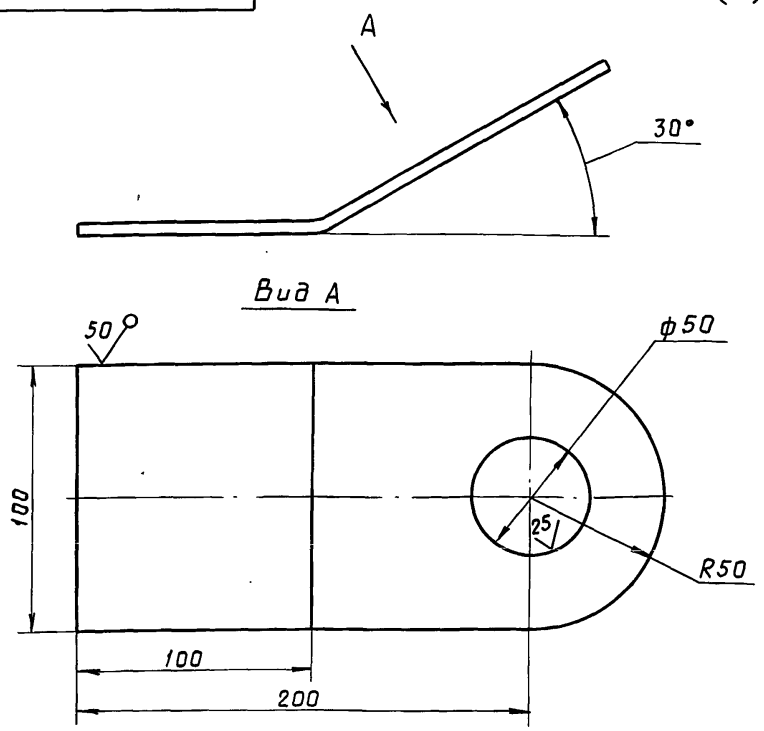
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных - $\pm \frac{\sqrt{16}}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{50}$.
4. * Размеры для справок.

ТП 903-9-14сн 86 Лп. IX

Инв. лодк.	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. и дубл.	Подп. и дата
------------	--------------	------------	--------------	--------------

15-1307.01.00.00 СБ				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Т. контр.	"	"	"	"
ГИП	Тюрин	"	"	"
Н. контр.	Панова	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"
Приспособление для прижима стенки к щиту				
Сборочный чертеж				
Лит.	И	Масса	15,5	Масшт.
				1:10
Лист		Листов 1		
Гипропетрестец-монтаж				
г. Москва				

15-1307.01.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{\sqrt{16}}{2}$.

Инв. лодк.	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. и дубл.	Подп. и дата
------------	--------------	------------	--------------	--------------

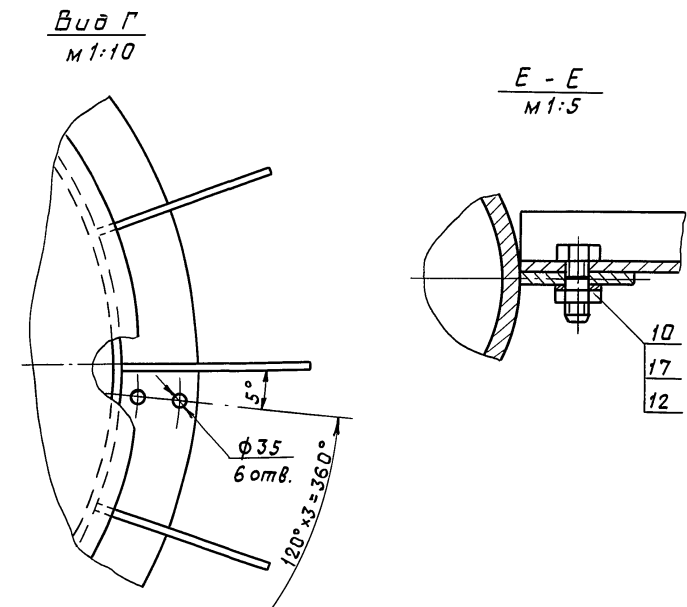
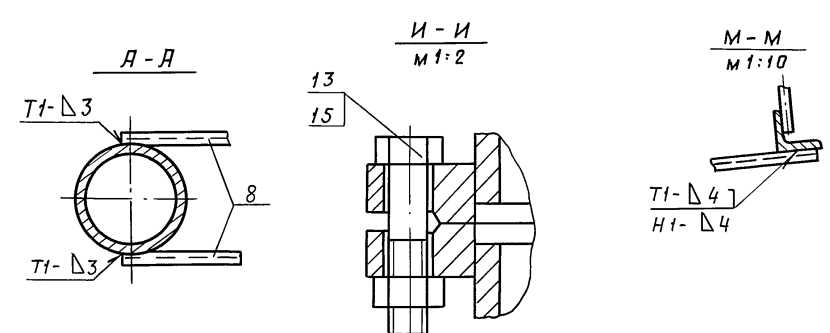
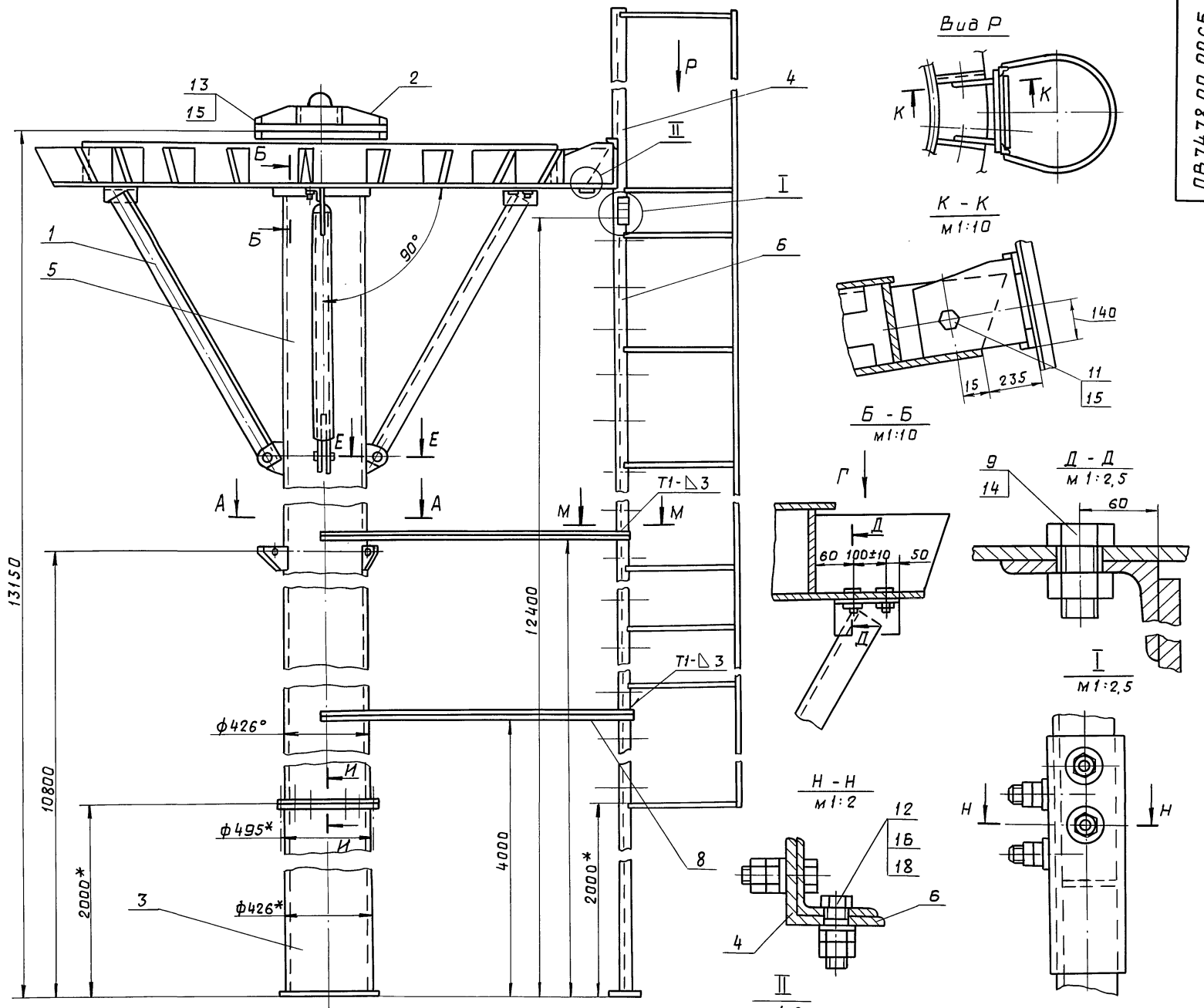
Инв. лодк.	Подп. и дата	Взам. инв.	Инв. и дубл.	Подп. и дата
------------	--------------	------------	--------------	--------------

Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
				Прижим		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 200	1	2,7 кг
				Направляющая		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 850	1	11,6 кг
				Ухо	1	

15-1307.01.00.03				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Т. контр.	"	"	"	"
ГИП	Тюрин	"	"	"
Н. контр.	Панова	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"
Лит.		Ухо		
		Масса	1,0	Масшт.
				1:2
Лист		Листов 1		
Б-8 ГОСТ 19903-74				
Ст 3 ГОСТ 14637-79				
Гипропетрестец-монтаж				
г. Москва				

15-1307.01.00.00				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	"	"	"
Пров.	Числова	"	"	"
Т. контр.	"	"	"	"
ГИП	Тюрин	"	"	"
Н. контр.	Панова	"	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"	"
Приспособление для прижима стенки к щиту				
Сборочный чертеж				
Лит.	И	Лист	1	Листов
				1
Гипропетрестец-монтаж				
г. Москва				

ТП 903-9-14сп 86 Я.Л. IX



- Подготовка центрального кольца:
 - в местах крепления подкосов (поз. 1) к центральному кольцу по месту просверлить 6 отв. (2x3) $\phi 35$ (см. Д-Д),
 - в месте крепления лестницы (поз. 4) в двух смежных ребрах центрального кольца по месту просверлить 2 отв. $\phi 20$ (см. К-К).
- Центральное кольцо с закрепленным на нем оголовником (поз. 2) установить на стойку до упора. Между нижней плоскостью центрального кольца и стойкой выдержать угол 90° .
- Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Я ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{25}$.
- * Размеры для справок.

Шиф. № подл. Подп. и дата Изм. инв. и дата Изм. инв. и дата Подп. и дата

ПВ 74.78.00.00СБ				Лит.	Масса	Масшт
Стойка монтажная				И	1850	1:20
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Изм	Лист	№ звонку	Подп.	Дата	Гипропроекттепц-монтаж	
Разр.	Кузьмина	"	"	"	г. Москва	
Пров.	Числова	"	"	"		
Т. контр.	"	"	"	"		
Г. ип.	Тюрин	"	"	"		
И. контр.	Панова	"	"	"		
Утв.	Кузнецов	"	"	"		

Т.П. 903-9-Чсл 86 Ал. IX

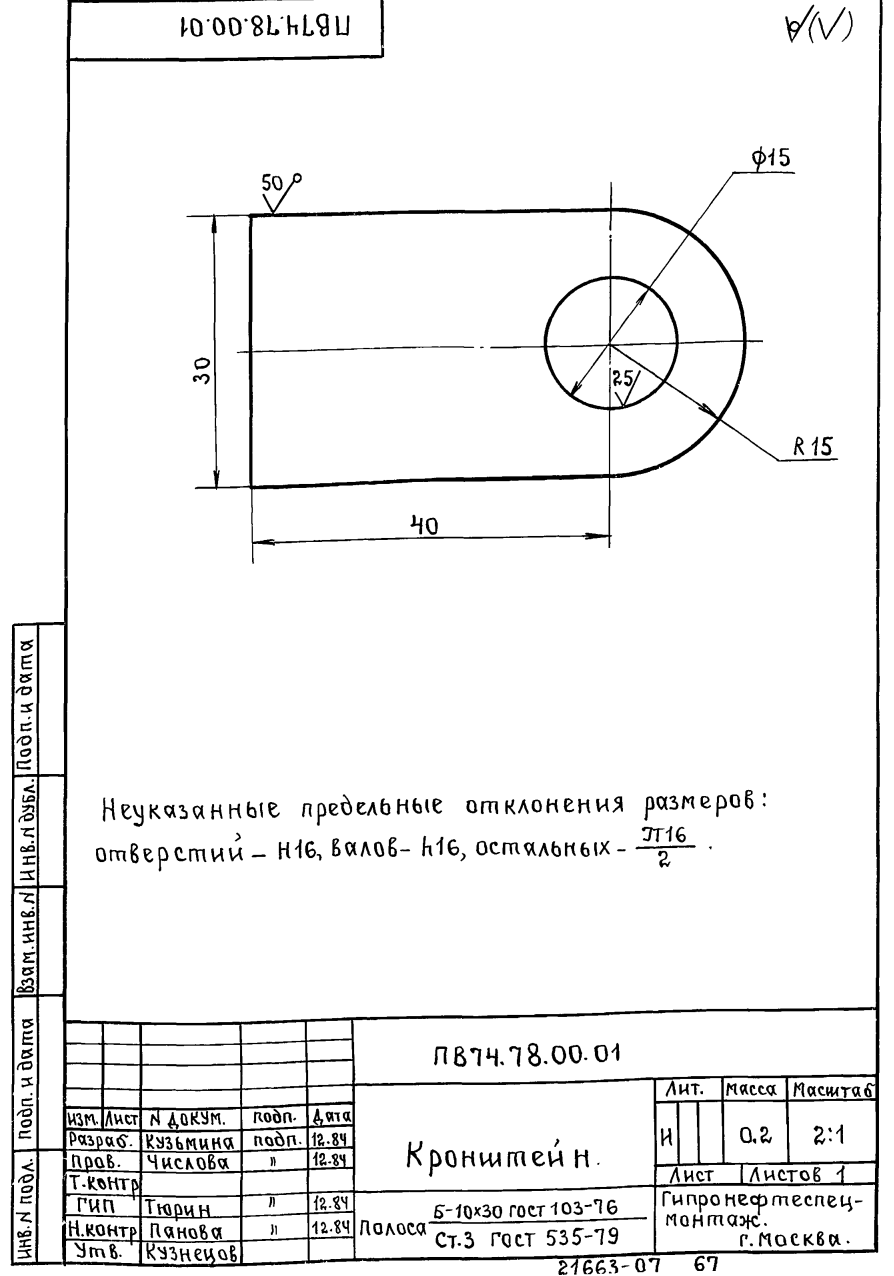
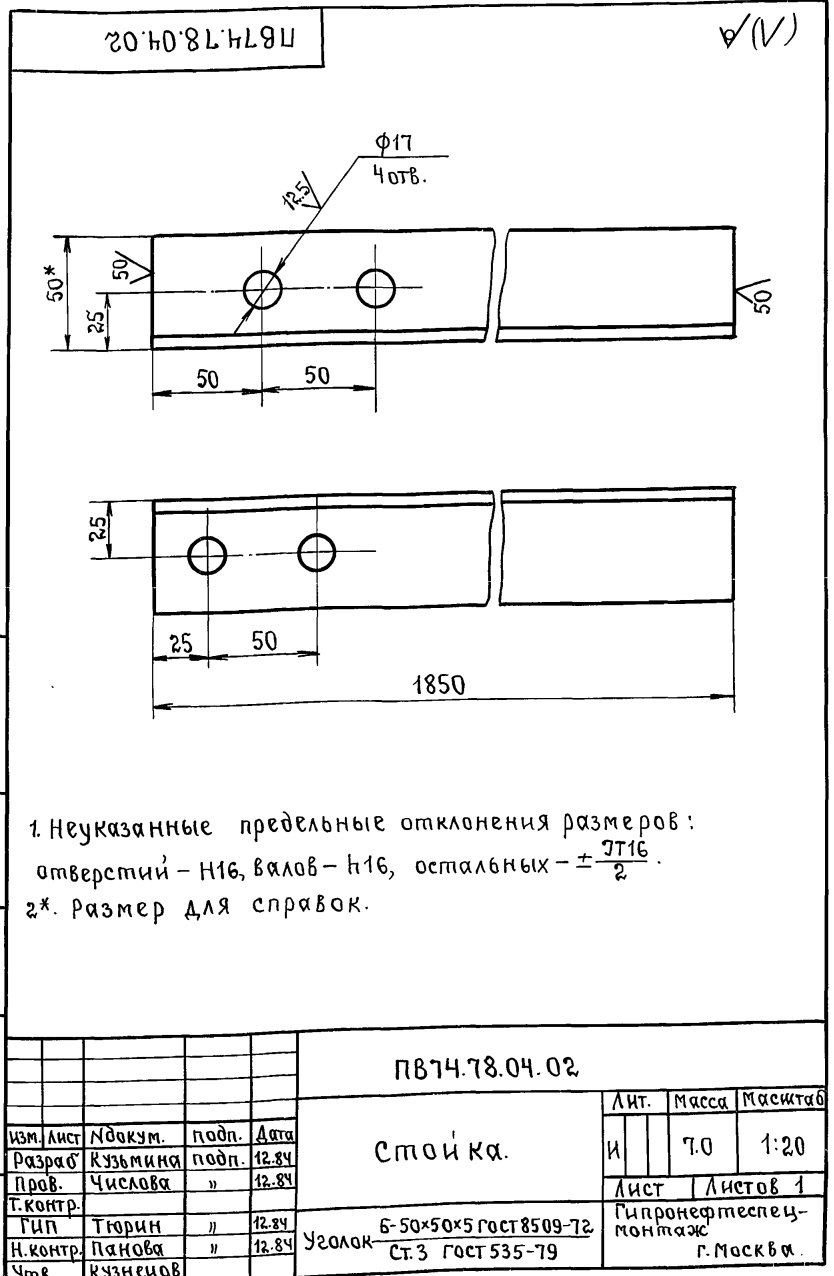
Инв. Лист Подп. и дата Взят. инв. Лист. № дубл. Инв. Лист. № дубл. Подп. и дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	14		Гайка М30.6.013	6	0.23 кг.
	15		Гайка М20.6.013	39	0.06 кг.
	16		Гайка М16.6.013	16	0.02 кг.
			Шайба ГОСТ 9649-78		
	17		Шайба 20.02.013	3	
	18		Шайба 16.01.013	8	
					Лист 2
ПВ74.78.00.00					

Инв. Лист Подп. и дата Взят. инв. Лист. № дубл. Инв. Лист. № дубл. Подп. и дата

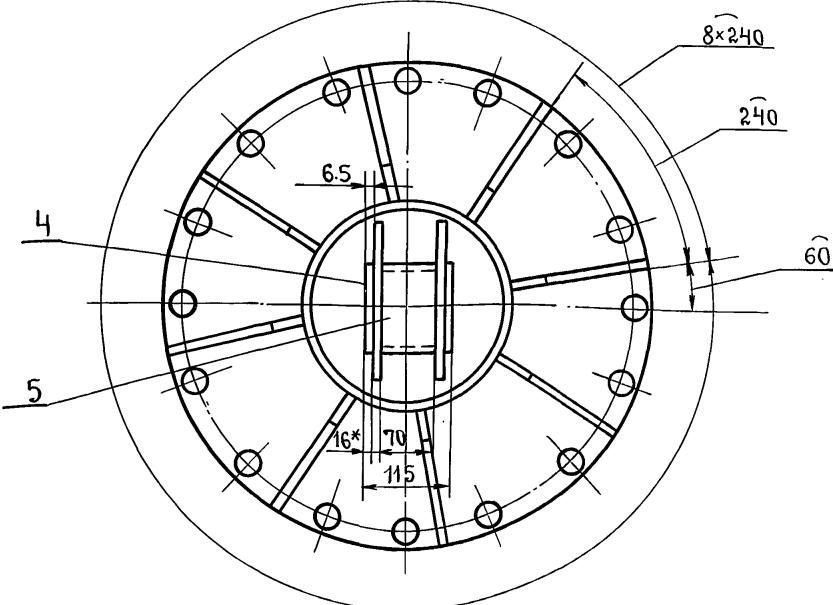
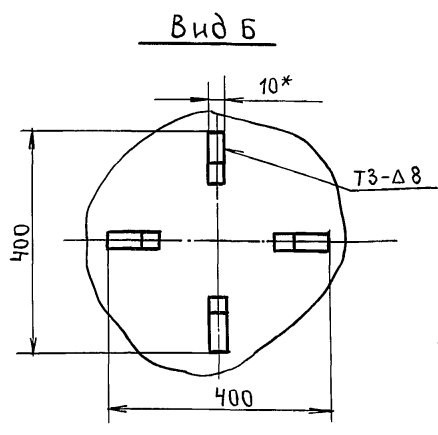
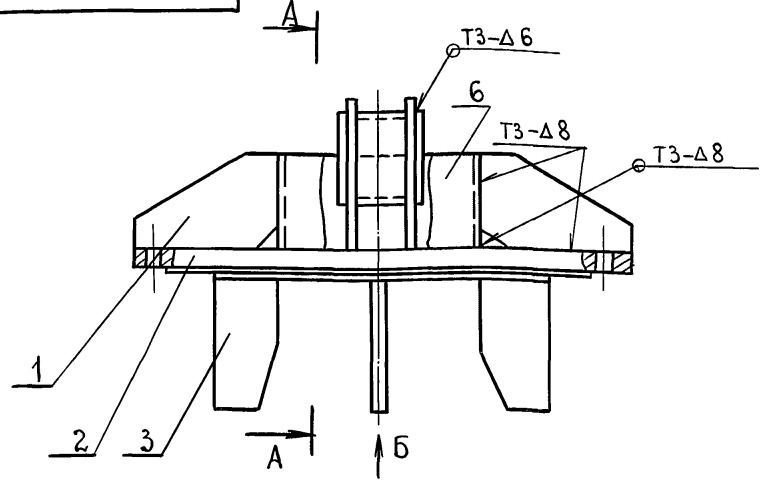
Формат Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
Документация.					
А2		ПВ74.78.00.00 сБ	Сборочный чертеж.		
Сборочные единицы.					
АЧ	1	ПВ74.78.01.00	Подкос	3	
АЧ	2	ПВ74.78.02.00	Оголовник	1	
АЧ	3	ПВ74.78.03.00	Стойка II	1	
АЧ	4	ПВ74.78.04.00	Лестница I	1	
АЧ	5	ПВ74.78.05.00	Стойка I	1	
АЧ	6	ПВ74.78.06.00	Лестница II	1	
Детали.					
АЧ	7	ПВ74.78.00.01	Кронштейн	3	
БЧ	8	ПВ74.78.00.02	Уголок		
			Уголок Б-32х32х4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l = 1300	4	2.5 кг.
Стандартные изделия					
			Болты ГОСТ 7198-70		
	9		Болт М30х60.56.013	6	0.58 кг.
	10		Болт М24х60.56.013	3	0.24 кг.
	11		Болт М20х60.56.013	18	0.22 кг.
	12		Болт М16х40.56.013	8	0.05 кг.
	13		Болт М20х185.56.013	16	0.2 кг.
					Лист 2
ПВ74.78.00.00					
Стойка монтажная.					
Изм. Лист № докум. подп. Дата			Лит. Лист Листов		
Разраб. Кузьмина подп. 12.84			И 1 1 2		
Пров. Числова " 12.84			Гипронефтеспец-монтаж. г. Москва.		
ГИП Тюрин " 12.84					
Н.контр. Панова " 12.84					
Утв. Кузнецов					

Инв. Лист Подп. и дата Взят. инв. Лист. № дубл. Инв. Лист. № дубл. Подп. и дата



Инв. Лист Подп. и дата Взят. инв. Лист. № дубл. Инв. Лист. № дубл. Подп. и дата

ПВ74.78.02.00СБ



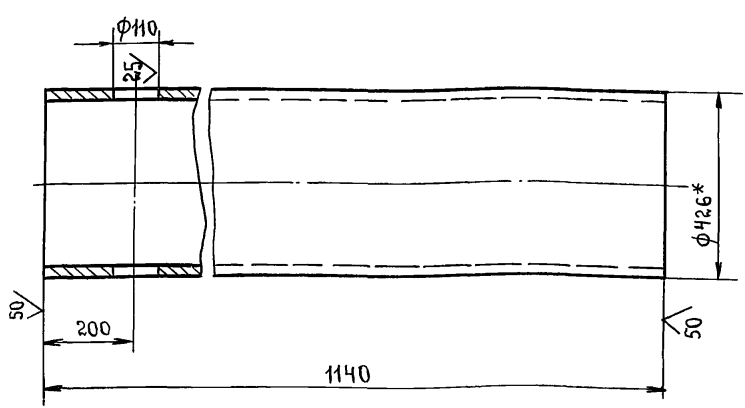
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ - $\sqrt{25}$.
- 4.* Размеры для справок.

Т.П. 903-9-14сл 86 Л.И. IX

Инв. л. подл. Подп. и дата Подп. инв. л. инв. л. табл. Подп. и дата

				ПВ74.78.02.00СБ			
Изм. Лист	№ докум.	подп.	Дата	Оголовник. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84		И	98.0	1:5
Пров.	Числова	»	12.84		Лист	Листов	1
Т.контр.					Гипронефтепесч-монтаж.		
Гип	Тюрин	»	12.84		г. Москва.		
Н.контр.	Панова	»	12.84				
Утв.	Кузнецов						

ПВ74.78.05.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.

Инв. л. подл. Подп. и дата Подп. инв. л. инв. л. табл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
<u>Документация.</u>						
A3			ПВ74.78.05.00СБ	Сборочный чертеж.		
<u>Детали</u>						
A4	1		ПВ74.78.02.01	Косынка	8	
A4	2		ПВ74.78.02.02	Заглушка	1	
A4	3		ПВ74.78.02.03	Направляющая	4	
A4	4		ПВ74.78.02.04	Кронштейн	2	
БЧ	5		ПВ74.78.02.05	Захват		
				Труба 108x6 ГОСТ 8732-78		
				810 ГОСТ 8731-74		
				L = 115	1	1.75 кг.
БЧ	6		ПВ74.78.02.06	Стакан		
				Труба 219x8 ГОСТ 8732-78		
				810 ГОСТ 8731-74		
				L = 100	1	4.2 кг.

Инв. л. подл. Подп. и дата Подп. инв. л. инв. л. табл. Подп. и дата

ПВ74.78.05.06

Стойка

Изм. Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84	И	1144	1:10
Пров.	Числова	»	12.84	Лист	Листов	1
Т.контр.				Гипронефтепесч-монтаж.		
Гип	Тюрин	»	12.84	г. Москва.		
Н.контр.	Панова	»	12.84			
Утв.	Кузнецов					

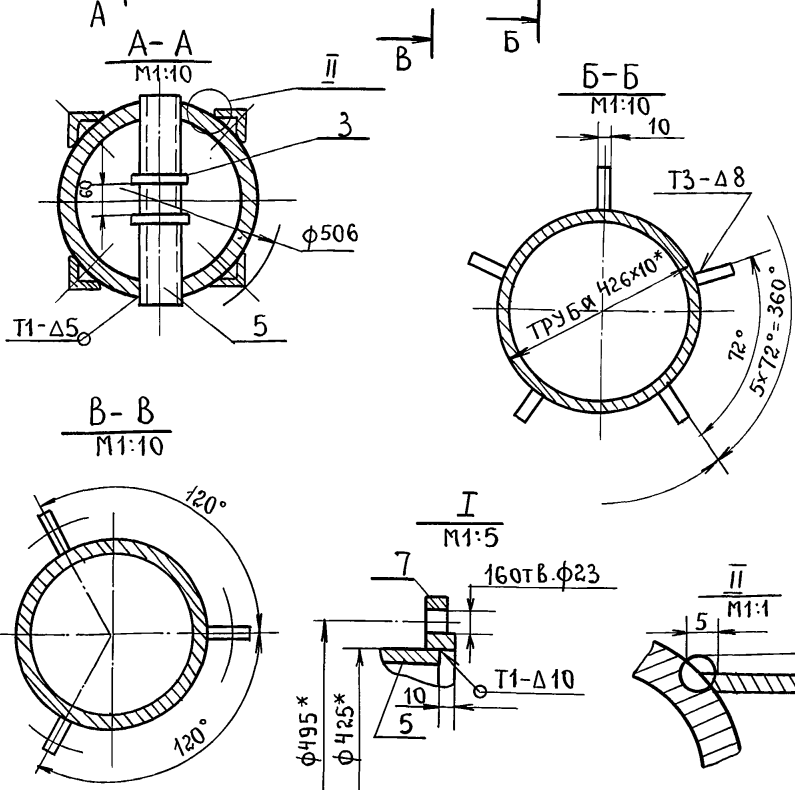
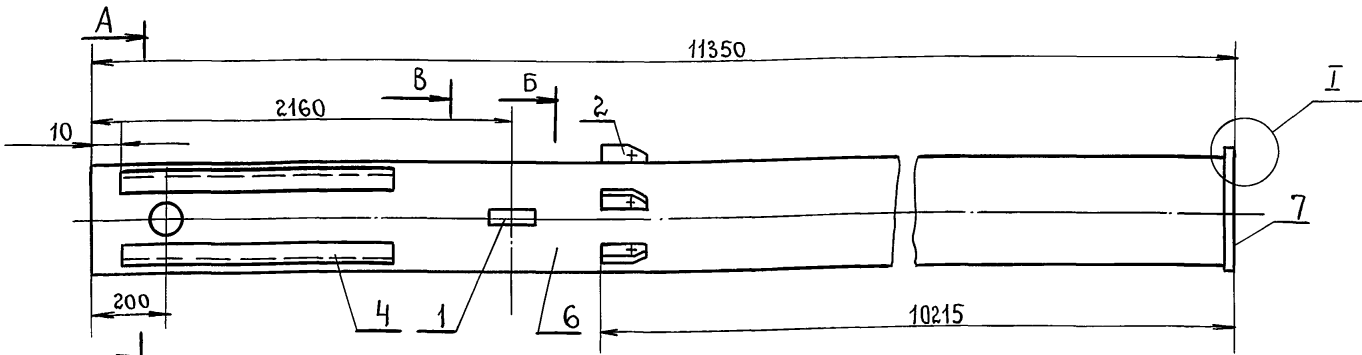
ПВ74.78.02.00

Оголовник.

Изм. Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84	И	1	1
Пров.	Числова	»	12.84	Гипронефтепесч-монтаж.		
Т.контр.				г. Москва.		
Гип	Тюрин	»	12.84			
Н.контр.	Панова	»	12.84			
Утв.	Кузнецов					

95 00 50 8L 7L9U

Т.П. 903-9 - 14сл 86 Дл. IX



1. Сварка по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{25}$.
- 4* - Размеры для справок.
- 5* - Размер уточнить на монтаже.

ПВ74.78.05.00 СБ

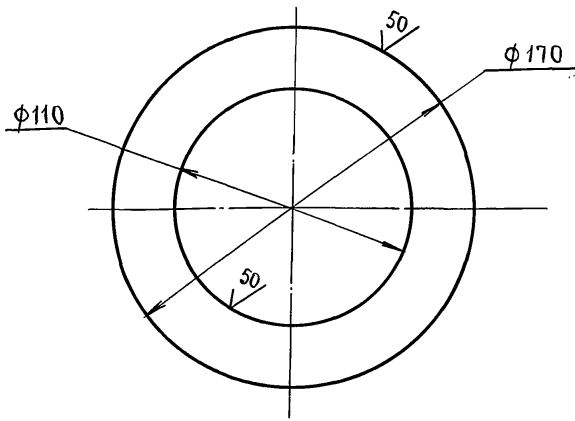
Стойка I.
сборочный чертеж.

Изм.	Лист	№ док.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84		И	1180	1:20
Проб.	Числова	»	12.84				
Т.контр.							
ГИП	Тюрин	»	12.84				
Н.контр.	Панова	»	12.84				
УТВ.	Кузнецов						

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № вкл. № Изм. № вкл. Подп. и дата

60 50 78 05 03

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16.

ПВ74.78.05.03

Ограничитель.

Изм.	Лист	№ док.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84		И	0.5	1:2
Проб.	Числова	»	12.84				
Т.контр.							
ГИП	Тюрин	»	12.84				
Н.контр.	Панова	»	12.84				
УТВ.	Кузнецов						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
<u>Документация</u>						
A3			ПВ74.78.05.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали.</u>						
A4	1		ПВ74.78.05.01	Ушко	3	
A4	2		ПВ74.78.05.02	Кронштейн	5	
A4	3		ПВ74.78.05.03	Ограничитель	2	
Б4	4		ПВ74.78.05.04	Направляющая		
				Уголок 5-56x56x5 ГОСТ 850972 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	5		ПВ74.78.05.05	3 захват	4	2.7кг.
				Труба 108x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
A4	6		ПВ74.78.05.06	Стойка	1	6.0кг
<u>Стандартные изделия</u>						
				Фланец ГОСТ 12820-80		

ПВ74.78.05.00

Стойка I.

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № вкл. № Изм. № вкл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док.	подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84		И	1	1
Проб.	Числова	»	12.84				
ГИП	Тюрин	»	12.84				
Н.контр.	Панова	»	12.84				
УТВ.	Кузнецов						

ПВ74.78.05.01

(✓)(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров :
валов- h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2* Размер для справок.

ПВ74.78.05.01

Ушко.

Лит.	Масса	Масштаб
И	2.5	1:2.5
Лист	Листов 1	
Лит. Листов 1		
Гипронефте спец-монтаж.		
г. Москва		

Лист 5-16 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кузьмина подп. 12.84
Пров. Числова " 12.84
Т.контр.
ГИП Тюрин " 12.84
Н.контр. Панова " 12.84
УТВ. Кузнецов

ПВ74.78.05.02

(✓)(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров :
валов- h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2* Размер для справок.

ПВ74.78.05.02

Кронштейн.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.9	1:2
Лист	Листов 1	
Лит. Листов 1		
Гипронефте спец-монтаж.		
г. Москва.		

Лист 5-12 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кузьмина подп. 12.84
Пров. Числова " 12.84
Т.контр.
ГИП Тюрин " 12.84
Н.контр. Панова " 12.84
УТВ. Кузнецов

ПВ74.78.03.00 СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров :
отверстий - h16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3* Размеры для справок.

ПВ74.78.03.00 СБ

Стойка II
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	242.0	1:20
Лист	Листов 1	
Лит. Листов 1		
Гипронефте спец-монтаж.		
г. Москва.		

Лист 5-16 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кузьмина подп. 12.84
Пров. Числова " 12.84
Т.контр.
ГИП Тюрин " 12.84
Н.контр. Панова " 12.84
УТВ. Кузнецов

Формат 30 на 45	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Приме- чание.
			Документация.		
			сборочный чертеж		
			Детали.		
	Б4	1	ПВ74.78.03.01 Основание. Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 D = 535	1	22.2кг.
	Б4	2	ПВ74.78.03.02 Труба 426x10 ГОСТ 8732-78 Труба 870 ГОСТ 8731-74 L = 1980	1	20кг.
			Стандартные изделия		
	3		Фланец 400-6 ГОСТ 12820-80	1	15.2кг.

ПВ74.78.03.00

Стойка II.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кузьмина подп. 12.84
Пров. Числова " 12.84
ГИП Тюрин " 12.84
Н.контр. Панова " 12.84
УТВ. Кузнецов

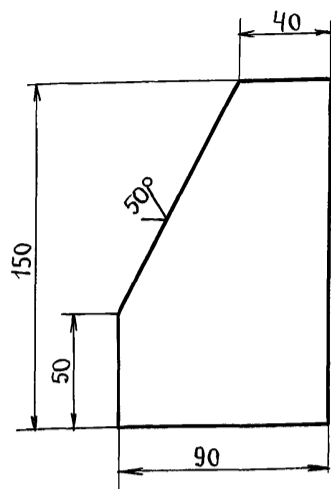
Лит.	Лист	Листов
И		1
Лит. Листов 1		
Гипронефте спец-монтаж.		
г. Москва.		

21663-07 70

ТП 903-9-14 сл 86 Ал. IX

ПВ 74.78.02.03

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 74.78.02.03

Направляющая

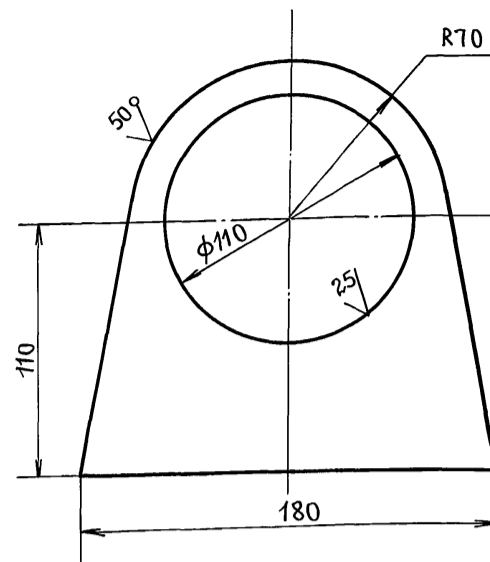
Лист 5-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	1.0	1:2
Лист		Листов 1
Гипронефтеспеци- монтаж г. Москва.		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Кузьмина	подп.	12.84		
Пров. Числова	"	12.84		
Т. контр.				
ГИП Тюрин	"	12.84		
Н. контр. Панова	"	12.84		
Утв. Кузнецов				

ПВ 74.78.02.04

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 74.78.02.04

Кронштейн.

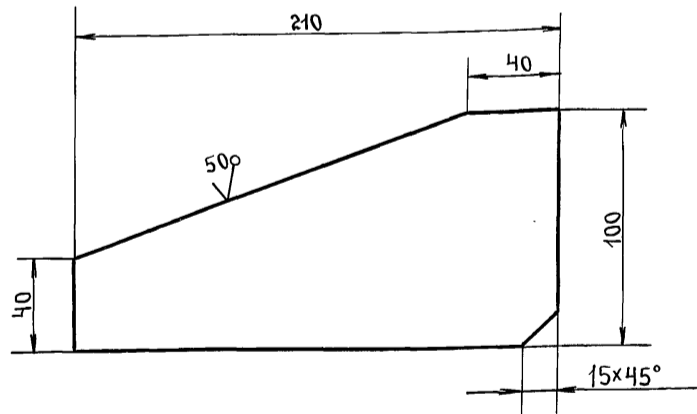
Лист 5-16 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	2.3	1:2
Лист		Листов 1
Гипронефтеспеци- монтаж г. Москва.		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Кузьмина	подп.	12.84		
Пров. Числова	"	12.84		
Т. контр.				
ГИП Тюрин	"	12.84		
Н. контр. Панова	"	12.84		
Утв. Кузнецов				

ПВ 74.78.02.01

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 74.78.02.01

Косынка.

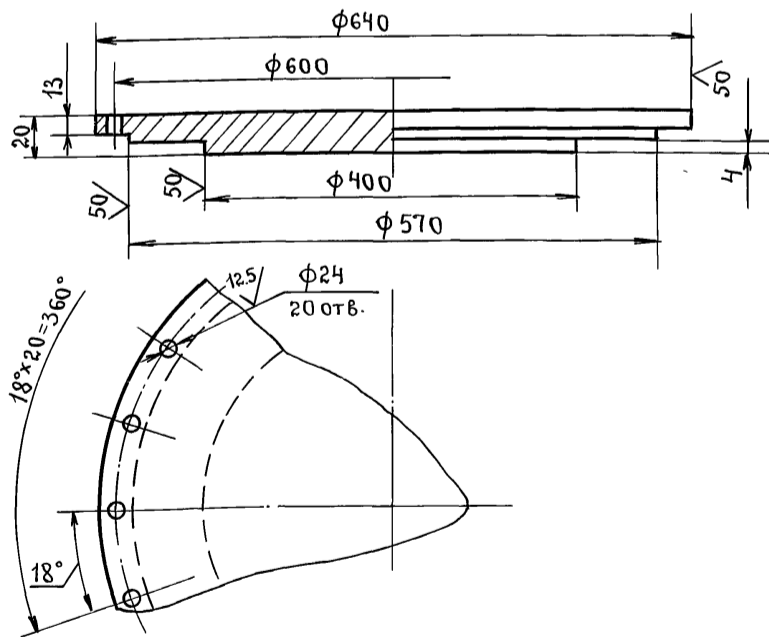
Лист 5-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	1.2	1:2
Лист		Листов 1
Гипронефтеспеци- монтаж г. Москва.		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Кузьмина	подп.	12.84		
Пров. Числова	"	12.84		
Т. контр.				
ГИП Тюрин	"	12.84		
Н. контр. Панова	"	12.84		
Утв. Кузьмина				

ПВ 74.78.02.02

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 74.78.02.02

Заглушка.

Лист 5-20 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	73.5	1:5
Лист		Листов 1
Гипронефтеспеци- монтаж г. Москва.		

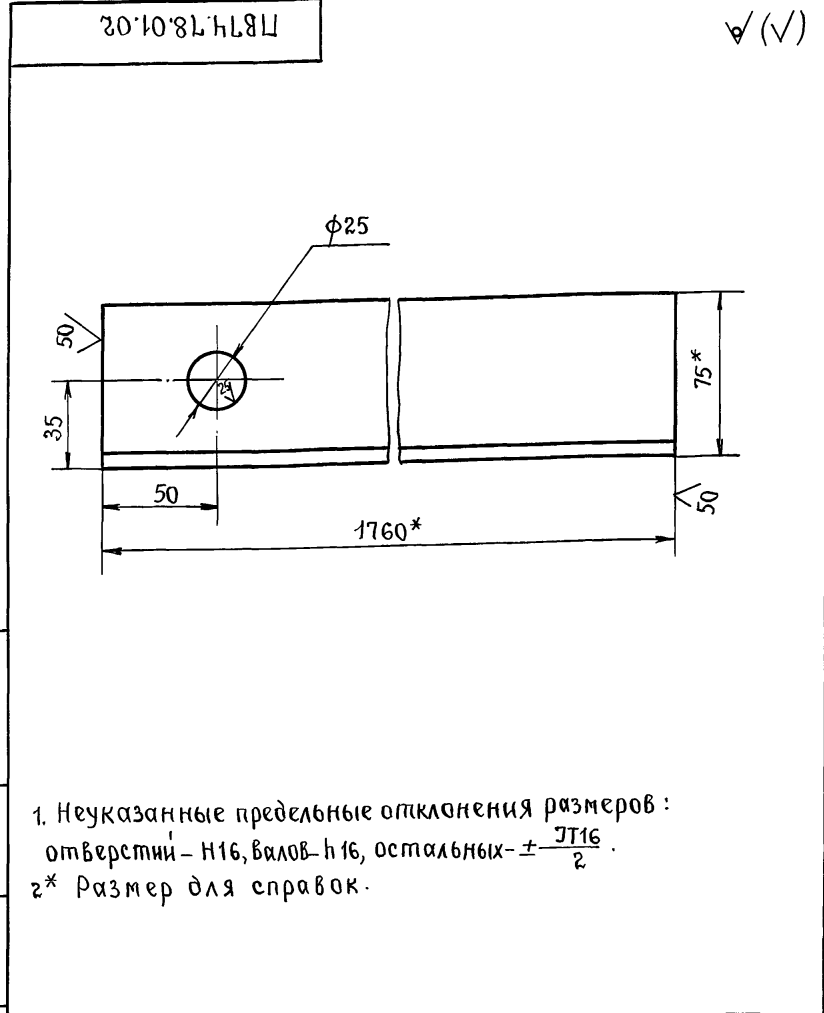
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Кузьмина	подп.	12.84		
Пров. Числова	"	12.84		
Т. контр.				
ГИП Тюрин	"	12.84		
Н. контр. Панова	"	12.84		
Утв. Кузнецов				

Т.П. 903-9-Чел 86 ЛЛ IX

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			АЧ ПВ74.78.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
			АЧ 1 ПВ74.78.01.01	Крепление	1	
			АЧ 2 ПВ74.78.01.02	Штанга	1	

Изм. Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			
Пров.	Числова	»	12.84			
ГИП	Тюрин	»	12.84			
Н.контр.	Панова	»	12.84			
Утв.	Кузнецов					

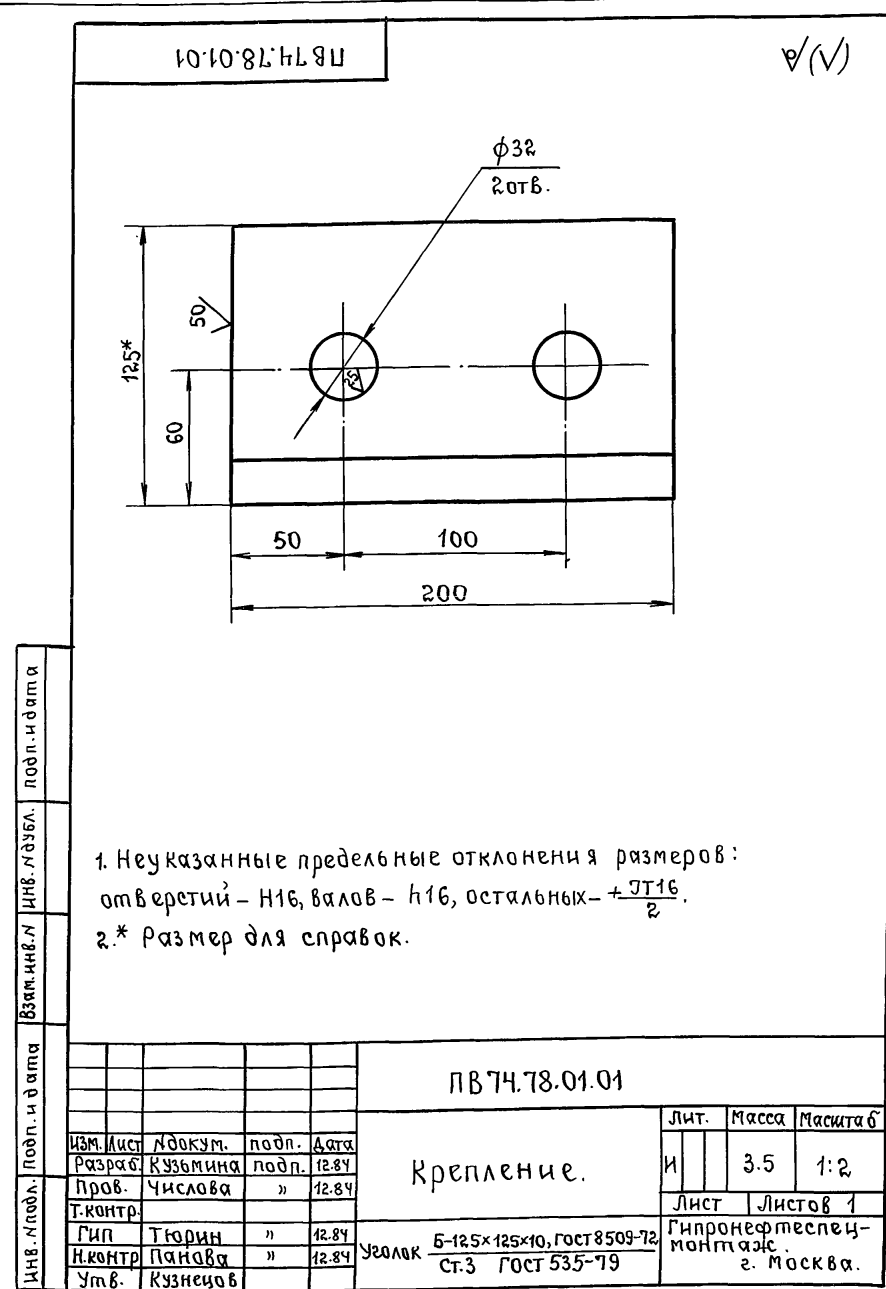
ПВ74.78.01.00				Подкос.		
				Уголок Б-125х125х10, ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		



ПВ74.78.01.02				Штанга.		
				Уголок Б-75х75х6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		

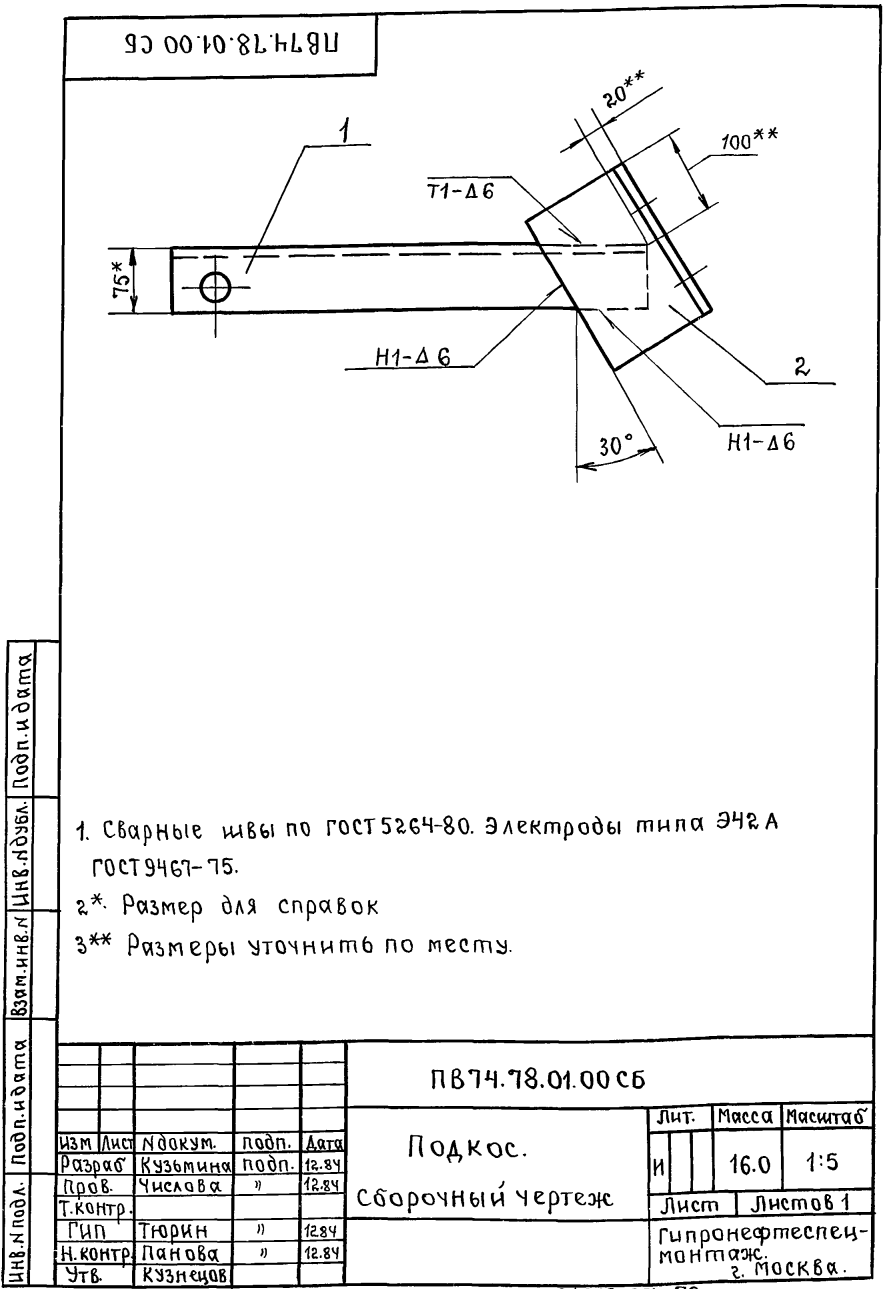
Изм. Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			
Пров.	Числова	»	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	»	12.84			
Н.контр.	Панова	»	12.84			
Утв.	Кузнецов					

ПВ74.78.01.00 СБ				Подкос.		
				Сборочный чертеж		



ПВ74.78.01.01				Крепление.		
				Уголок Б-125х125х10, ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		

Изм. Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			
Пров.	Числова	»	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	»	12.84			
Н.контр.	Панова	»	12.84			
Утв.	Кузнецов					

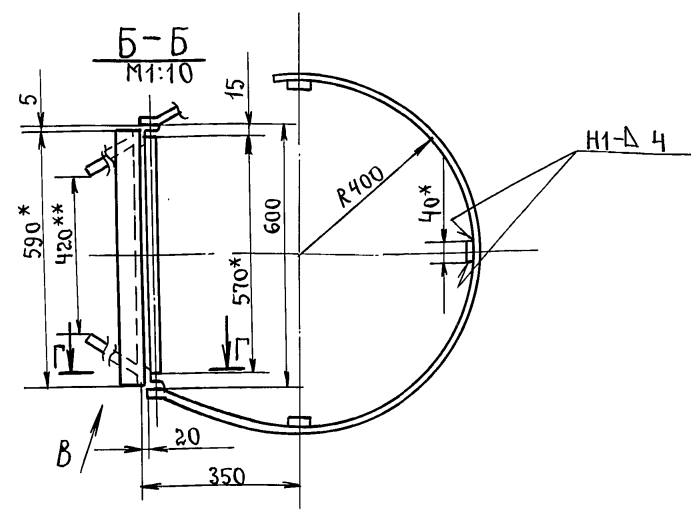
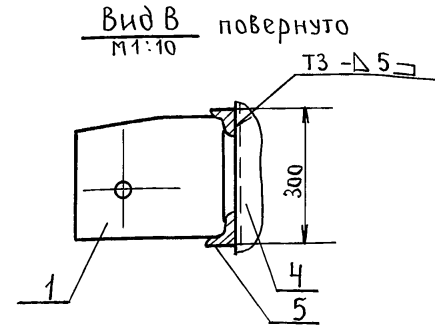
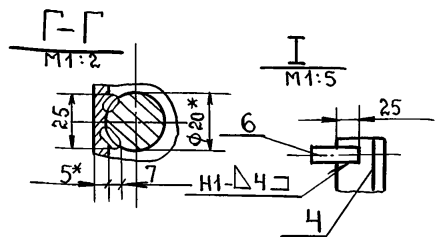
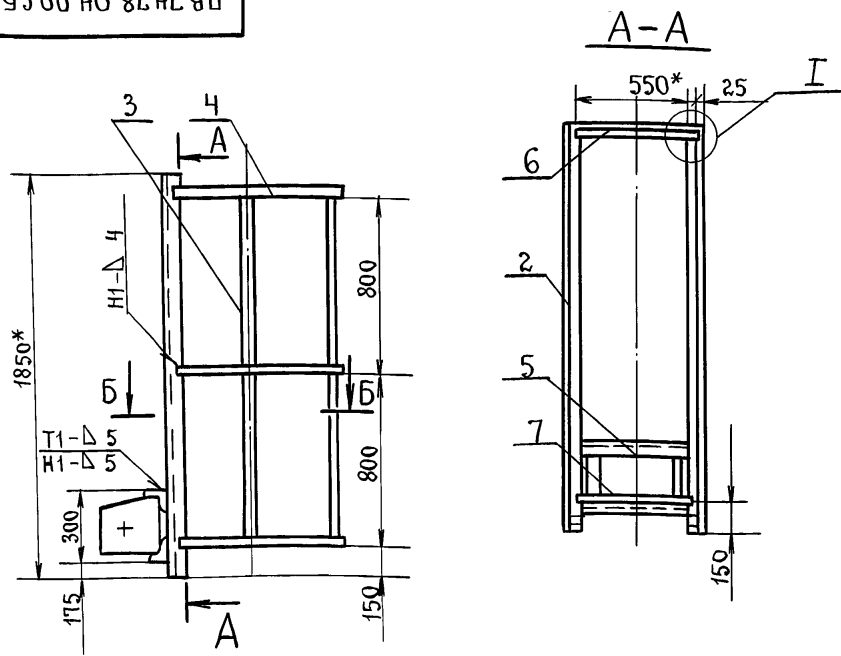


ПВ74.78.01.00 СБ				Подкос.		
				Сборочный чертеж		

Изм. Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			
Пров.	Числова	»	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	»	12.84			
Н.контр.	Панова	»	12.84			
Утв.	Кузнецов					

ПВ 74.78.04.00 СБ

ТП 903-9-11сл 86 ЛА. IX



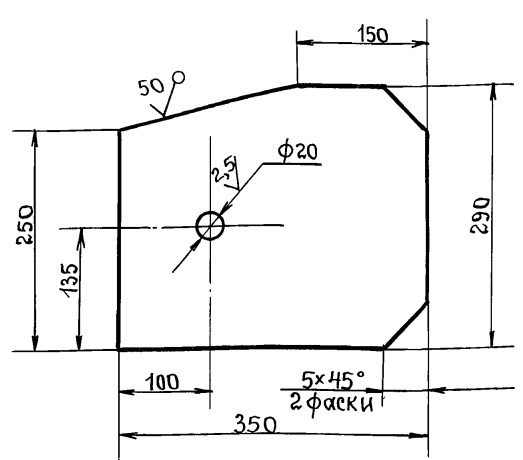
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа ЭЦА. ГОСТ 9467-75.
- Н16, н16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{25}$.
- * Размеры для справок.
- ** Размеры уточнить по месту.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взят. инв. № дубл. Подп. и дата.

ПВ 74.78.04.00 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Лестница I.				И	37.0	1:20
Сборочный чертеж.				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	подп.		12.84		
Проб.	Числова	»		12.84		
Т. контр.	Тюрин	»		12.84		
Гип.	Панова	»		12.84		
Н. контр.	Кузнецов	»		12.84		
Утв.						

ПВ 74.78.04.01

√(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных ± $\frac{IT16}{2}$.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взят. инв. № дубл. Подп. и дата.

ПВ 74.78.04.01				Лит.	Масса	Масштаб
Кронштейн.				И	1.2	1:50
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	подп.		12.84		
Проб.	Числова	»		12.84		
Т. контр.	Тюрин	»		12.84		
Гип.	Панова	»		12.84		
Н. контр.	Кузнецов	»		12.84		
Утв.						

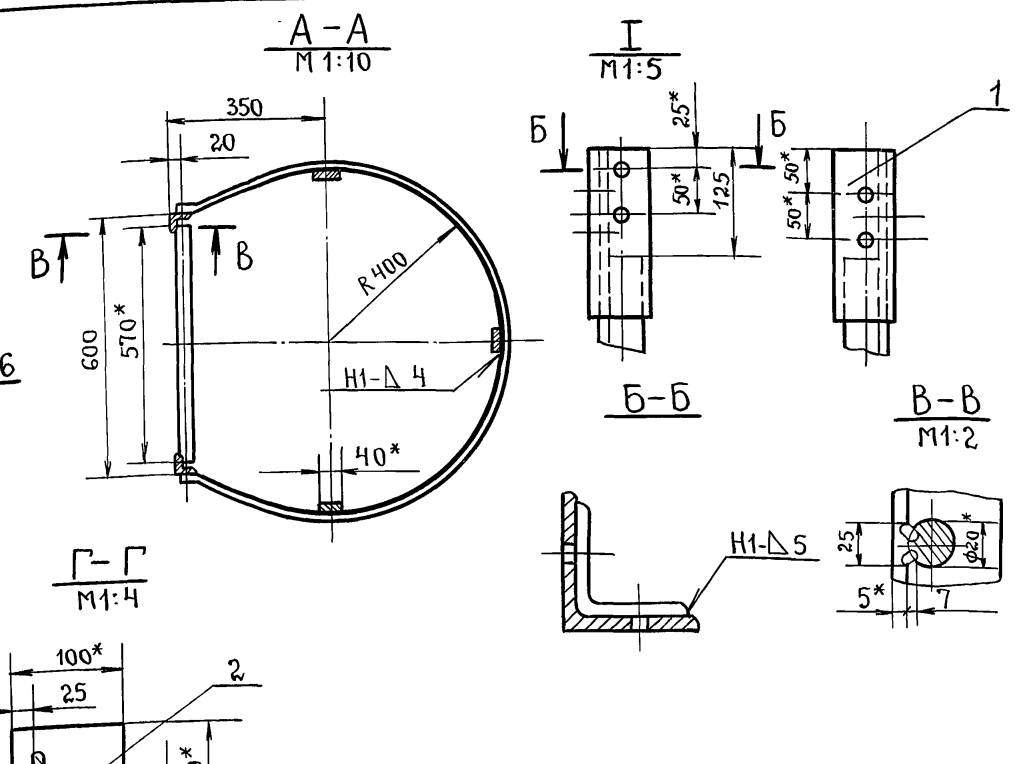
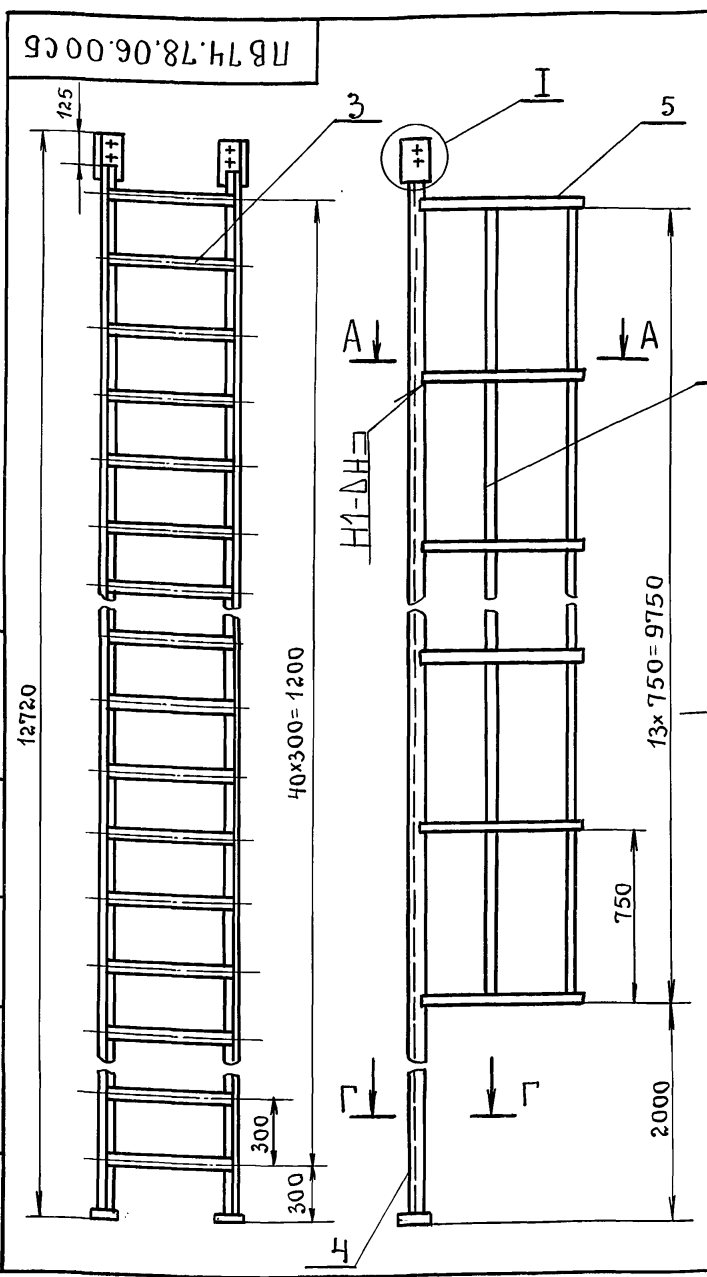
Формат	Зона	ноз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
Документация						
12			ПВ 74.78.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
11	1		ПВ 74.78.04.01	Кронштейн	2	
11	2		ПВ 74.78.04.02	Стойка	2	
				Ограждение		
				Полоса 5-4x40 ГОСТ 103-76		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3		ПВ 74.78.04.03	L = 1600	3	2.0 кг
Б4	4		ПВ 74.78.04.04	L = 2050	3	2.6 кг
Б4	5		ПВ 74.78.04.05	Захват		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-78		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 590	2	2.2 кг
Б4	6		ПВ 74.78.04.06	Ограждение.		
				Уголок 5-25x25x4 ГОСТ 8509-78		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 550	1	0.8 кг
Б4	7		ПВ 74.78.04.07	Перекладина		
				Круг 6-18 ГОСТ 2590-71		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	1	1.14 кг

Инв. № подл. Подп. и дата. Взят. инв. № дубл. Подп. и дата.

ПВ 74.78.04.00				Лит.	Лист	Листов
Лестница I				И	1	1
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	подп.		12.84		
Проб.	Числова	»		12.84		
Т. контр.	Тюрин	»		12.84		
Гип.	Панова	»		12.84		
Н. контр.	Кузнецов	»		12.84		
Утв.						

ТП 903-9-14ст 86 ДЛ. IX

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. №
Взам. инв. №	Инв. №
Взам. инв. №	Инв. №



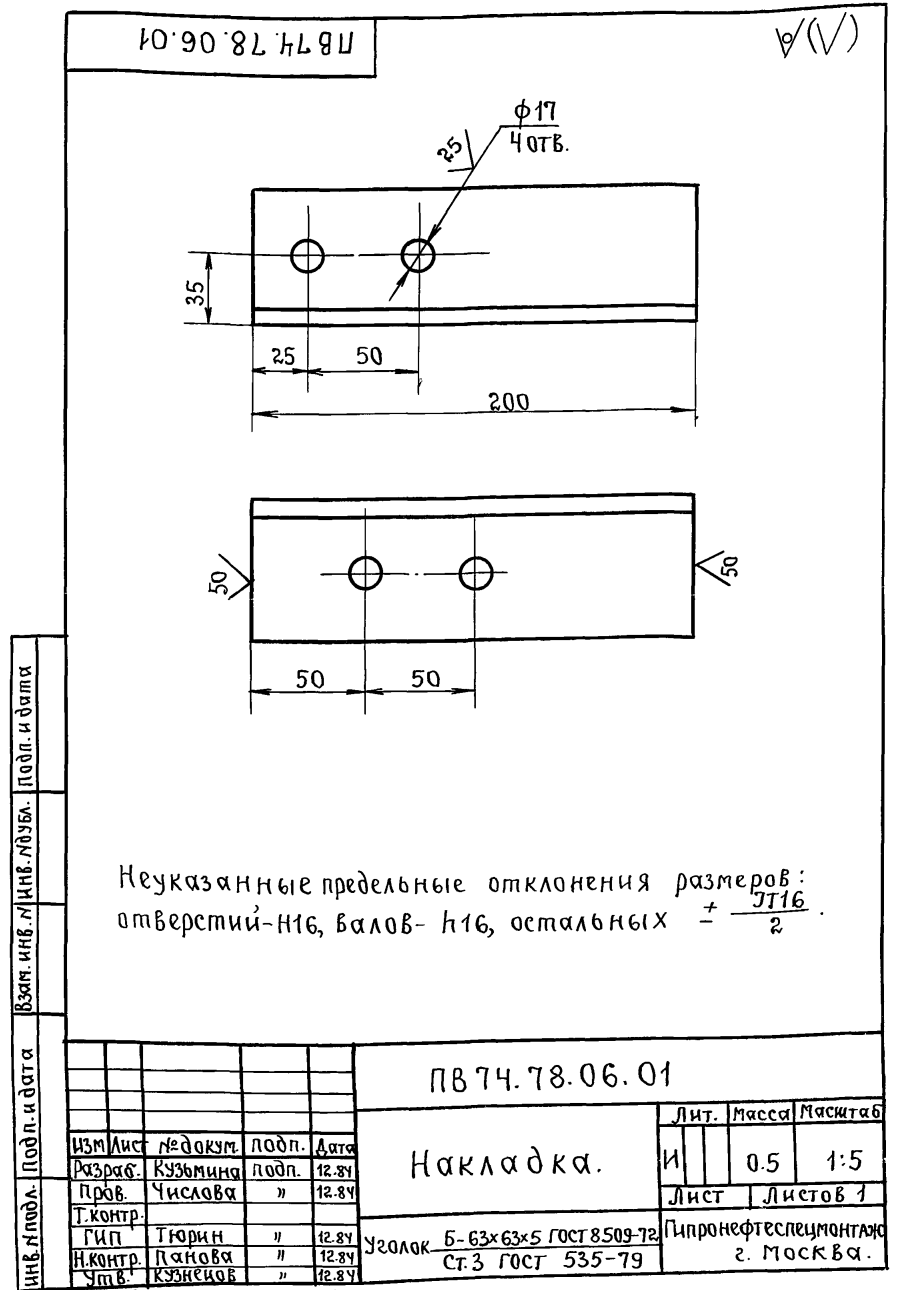
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
2. H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{25}$.
- 4.* Размеры для справок.

ПВ74.78.06.00 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84	
Провер.	Числова	"	12.84	
Т.контр.	Гип	Тюрин	"	12.84
Н.контр.	Панова	"	12.84	
Утв.	Кузнецов	"	12.84	

Лит.	Масса	Масштаб
И	215.0	1:20
Лист	Листов	
1	1	

Лестница II.
Сборочный чертеж.

Гипронефтеспецимонтаж
г. Москва.



Фармакт	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	кол.	Примечание.
				Документация.		
				Сборочный чертеж		
				Детали.		
				Накладка	2	
				Плита		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				100x100	1	0.8кг.
				Перекладина		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	40	1.14кг.
				Стойка		
				Узелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 12240	2	46.5кг.
				Ограждение		
				Полоса Б-4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 2050	14	2.6кг.
				L = 9750	3	12.7кг.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. №
Взам. инв. №	Инв. №
Взам. инв. №	Инв. №

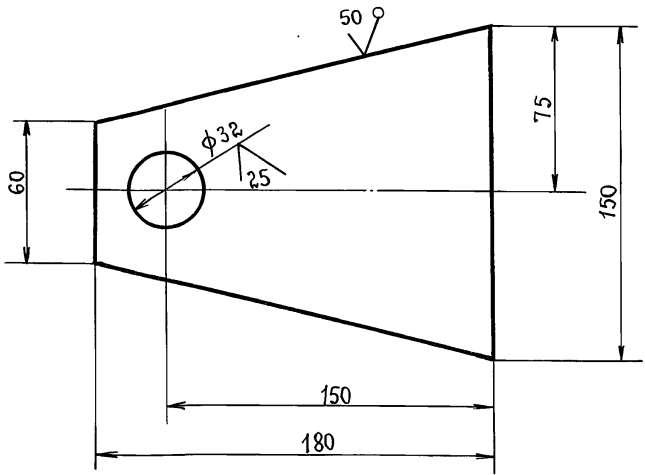
ПВ74.78.06.00				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84	
Провер.	Числова	"	12.84	
Т.контр.	Гип	Тюрин	"	12.84
Н.контр.	Панова	"	12.84	
Утв.	Кузнецов	"	12.84	

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Лестница II.
Гипронефтеспецимонтаж
г. Москва.

21663-07 74

40 00 20 99U



Т.Л. 903-9-14 сч 86 Лл. IX

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий - Н16,
валов - н16,
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

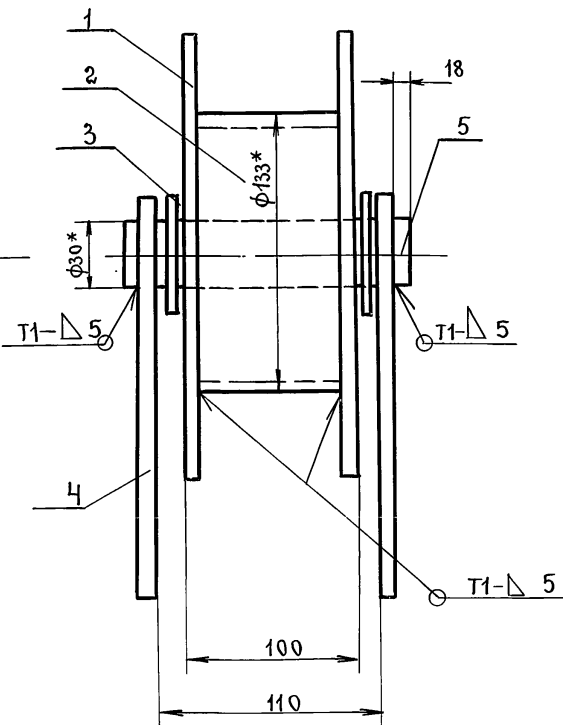
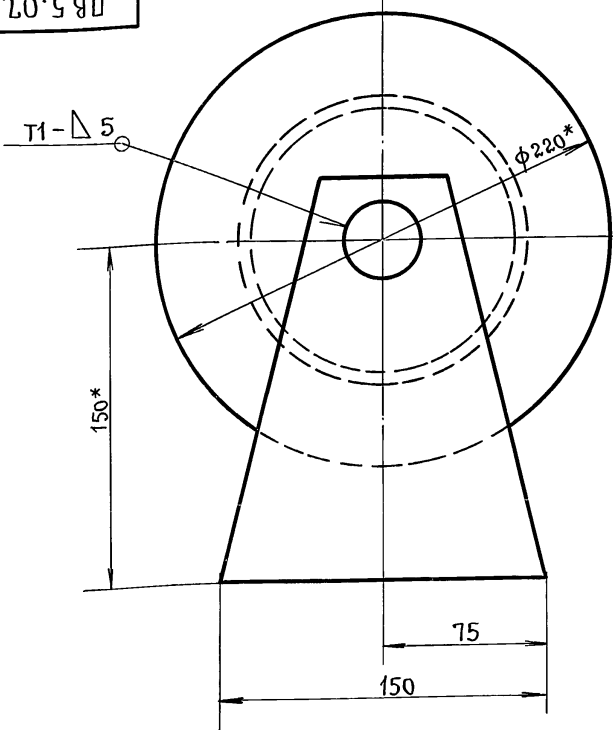
2* размеры для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата
ПВ5.07.00.04									
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Щека.	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			И	0.75	1:2	
Пров.	Числова	»	12.84			Лист	Листов 1		
Т.контр.						Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Гипронефтеспецимонтаж г. Москва			
ГИП	Тюрин	»	12.84		Лист	Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
Н.контр.	Панова	»	12.84						
Утв.	Кузнецов								

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
				Документация.		
			ПВ5.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж.		
				Детали.		
		Б4	1	ПВ5.07.00.01	Фланец	
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		Б4	2	ПВ5.07.00.02	Труба	
				Труба 133*6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74	2	3.5 кг
				l = 90	1	1.9 кг
		Б4	3	ПВ5.07.00.03	Шайба	
				Круг В-50 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				d = 32, l = 4	2	0.037 кг
		А4	4	ПВ5.07.00.04	Щека	2
		Б4	5	ПВ5.07.00.05	Осб	
				Круг В-30 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				l = 130	1	0.7 кг

ПВ5.07.00.00.									
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки.	Лит.	Лист	Листов	
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			И		1	
Пров.	Числова	»	12.84			Гипронефтеспецимонтаж г. Москва.			
Т.контр.									
ГИП	Тюрин	»	12.84						
Н.контр.	Панова	»	12.84						
Утв.	Кузнецов								

95 00 00 20 99U



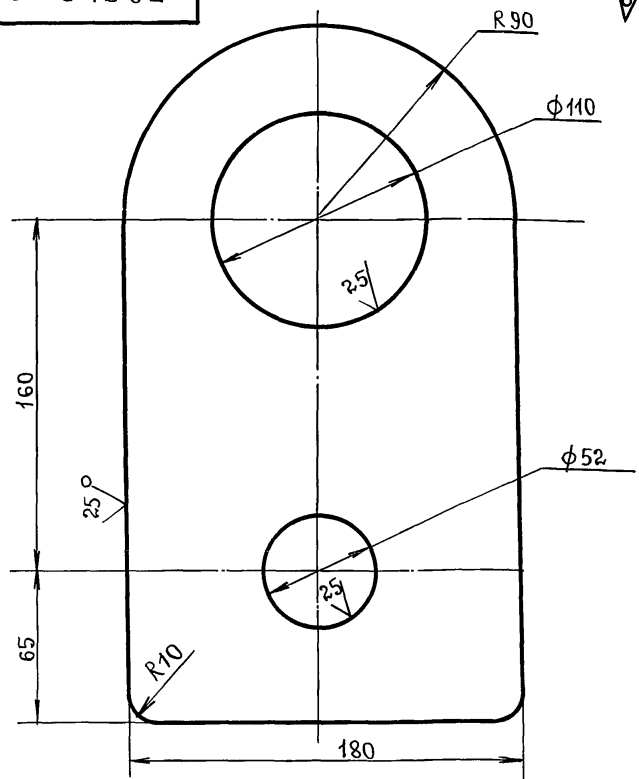
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{}$.
- Размеры для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата
ПВ5.07.00.00 СБ.									
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Ролик отводной для демонтажа, монтажной стойки.	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Кузьмина	подп.	12.84			И	7.6	1:2	
Пров.	Числова	»	12.84			Лист	Листов 1		
Т.контр.						Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
ГИП	Тюрин	»	12.84			Гипронефтеспецимонтаж г. Москва.			
Н.контр.	Панова	»	12.84						
Утв.	Кузнецов								

Т.П. 903-9-14ст 86 Ал. IX

Инв. № подл. Подп. и дата
 Взят. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

ПВ 51.06.00.01



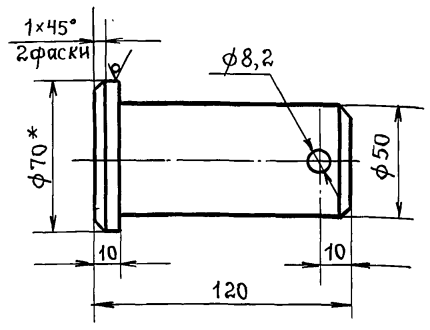
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н16,
 валов - h16,
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 51.06.00.01

Изм	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	»	12.84		И	5.0	1:2
Пров.	Тюрин	»	12.84		Лист Листов 1		
Т.контр.	Панова	»	12.84		Лист Листов 1		
Гип	Кузнецова	»	12.84		Лист Листов 1		
Н.контр.					Лист Листов 1		
УТВ.					Лист Листов 1		

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74
 Ст.3 ГОСТ 14637-79
 Гипронефтеспец-монтаж г. Москва.

ПВ 51.06.00.02



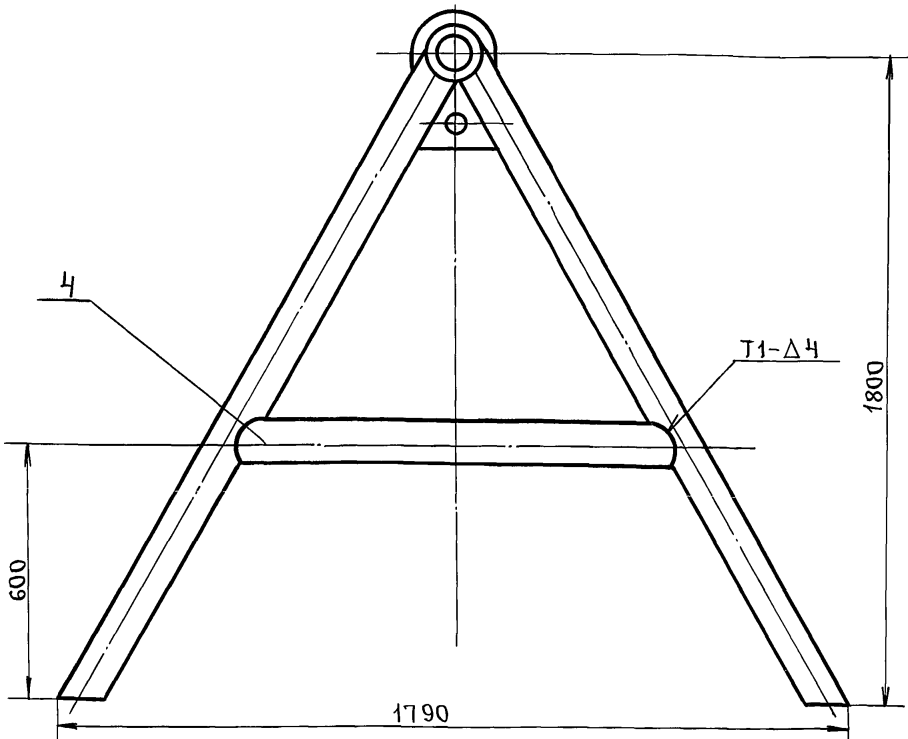
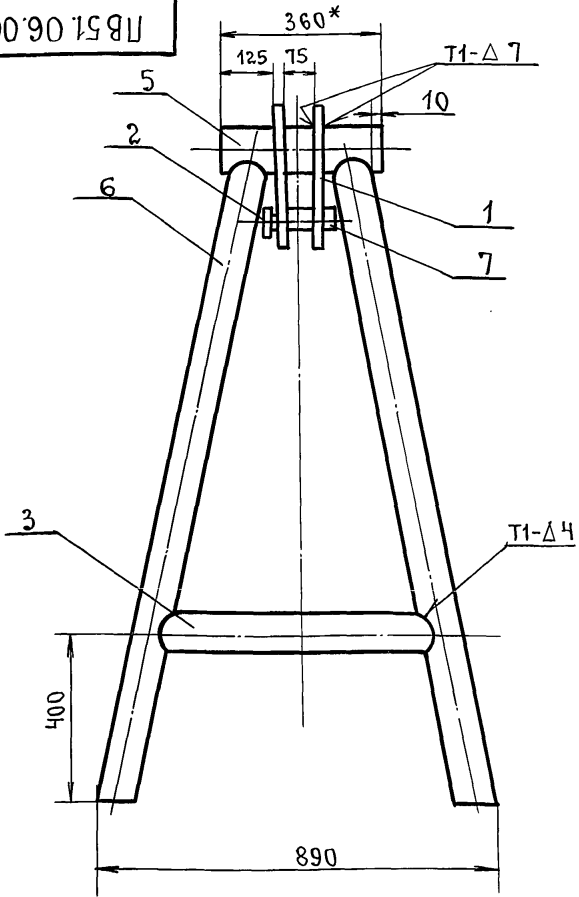
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н16,
 валов - h16,
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размер для справок.

ПВ 51.06.00.02

Изм	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	»	12.84		И	1.6	1:2
Пров.	Тюрин	»	12.84		Лист Листов 1		
Т.контр.	Панова	»	12.84		Лист Листов 1		
Гип	Кузнецов	»	12.84		Лист Листов 1		
Н.контр.					Лист Листов 1		
УТВ.					Лист Листов 1		

Круг 870 ГОСТ 2590-71
 Ст.3 ГОСТ 535-79
 Гипронефтеспец-монтаж г. Москва.

ПВ 51.06.00.00 СБ



1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ-5.
 4* Размер для справок.

ПВ 51.06.00.00 СБ.

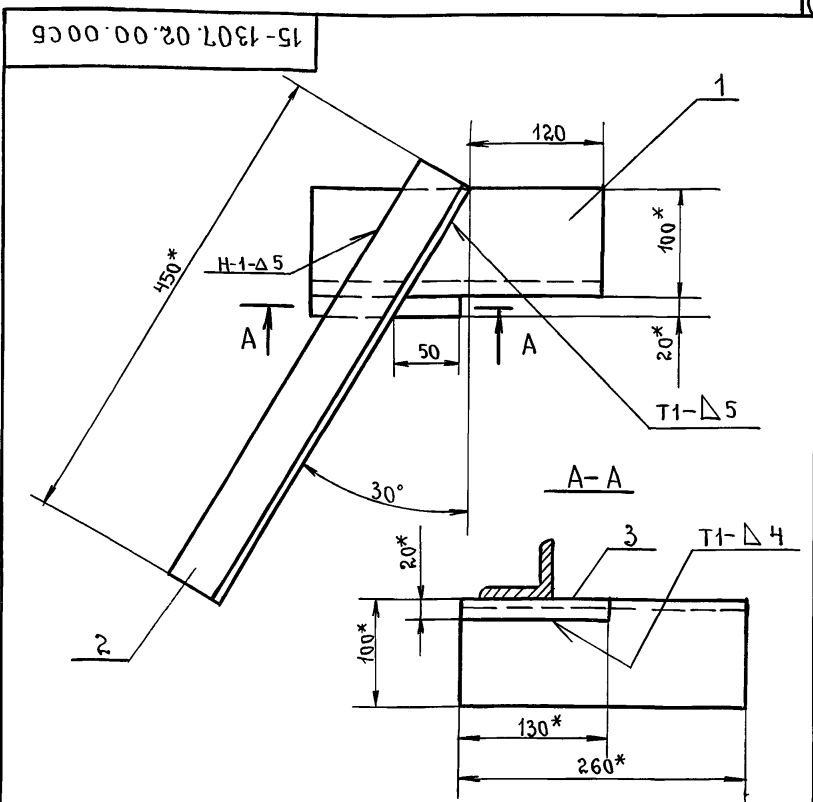
Изм	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	»	12.84		И	12.0	1:10
Пров.	Тюрин	»	12.84		Лист Листов 1		
Т.контр.	Панова	»	12.84		Лист Листов 1		
Гип	Кузнецов	»	12.84		Лист Листов 1		
Н.контр.					Лист Листов 1		
УТВ.					Лист Листов 1		

Козлы для демонтажа монтажной стойки.
 Сборочный чертеж.
 Гипронефтеспец-монтаж г. Москва.

Т.п. 903-9-14сп 86 Ал. IX

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Кузьмина
 Пров. Числова
 Гип. Тюрин
 Н.контр. Панова
 Утв. Кузнецов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примеч.
				Документация.		
12			15-1307.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж.		
				Детали.		
Б4	1	15-1307.02.00.01	Опора	Уголок Б-100х100х8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	3.2 кг.
				L = 260		
Б4	2	15-1307.02.00.02	Укосина	Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	2.2 кг.
				L = 450		
Б4	3	15-1307.02.00.03	Брусок	Квадрат В-20 ГОСТ 2591-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	0.5 кг.
				L = 130		
			15-1307.02.00.00			
			Ловитель.		Лит. Лист Листов И 1 1	
			Гипронефтеспеци- монтаж г. Москва.			



Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Кузьмина
 Пров. Числова
 Т.контр.
 Гип. Тюрин
 Н.контр. Панова
 Утв. Кузнецов

15-1307.02.000.00 СБ

Лит. Масса Масштаб
 и 6.0 1:4

Ловитель.
 сборочный чертеж.

Лит. Лист Листов
 и 1 1

Гипронефтеспеци-
монтаж
г. Москва.

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЭЦА ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{25}$.
- * Размеры для справок.

ПВ 51.06.00.03

Обозначение	L, мм.	Масса, кг.
ПВ 51.06.00.03	650	5.45
ПВ 51.06.00.03-01	1170	9.0

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16;
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* Размер для справок.

ПВ 51.06.00.03

Лит. Масса Масшт.
 И см. ТАБЛ. 1:2

Лит. Лист Листов
 и 1 1

Труба 89х4 ГОСТ 8732-78
 Ст.3 ГОСТ 8731-74

Гипронефтеспеци-
монтаж
г. Москва.

проб: 29.5.901 коп. Коркичев

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Кузьмина
 Провер. Числова
 Гип. Тюрин
 Н.контр. Панова
 Утв. Кузнецов

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Кузьмина
 Провер. Числова
 Гип. Тюрин
 Н.контр. Панова
 Утв. Кузнецов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примеч.
				Документация.		
12			ПВ 51.06.00.00 СБ	Сборочный чертеж.		
				Детали.		
11	1	ПВ 51.06.00.01	Ухо		2	
11	2	ПВ 51.06.00.02	Палец		1	
11	3	ПВ 51.06.00.03	Труба		2	
	4	ПВ 51.06.00.03-01	Труба		2	
Б4	5	ПВ 51.06.00.04	Труба	Труба 108х7 ГОСТ 8732-78 Ст.3 ГОСТ 8731-74	1	3.0 кг.
				L = 360		
Б4	6	ПВ 51.06.00.05	Стойка	Труба 89х4 ГОСТ 8732-78 Ст.3 ГОСТ 8731-74	4	17.0 кг.
				L = 2000		
				Стандартные изделия		
	7		Шплицт 8х55	ГОСТ 397-79	1	
			ПВ 51.06.00.00			
			Козлы для демонтажа монтажной стойки.		Лит. Лист Листов и 1 1	
			Гипронефтеспеци- монтаж г. Москва.			

21663-07 (77)