

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-2

К О Л О Н Н ы

Выпуск 3

КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40×40 см
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3.3 м 2.4 м

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

11672

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-О4

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-О4-2

КОЛОННЫ

Выпуск 3

КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40×40 см
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 м 2,4 м

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

Разработаны
ЦНИИЭП

Торгово - бытовых
зданий и туристских
комплексов совместно
с НИИЖБ Госстрой СССР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ

28 ЯНВАРЯ 1972 г.
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
Приказ № 9

**ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ КОДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА НН-04 С КВАДРАТНЫМ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.**

1. НН-04-0 Выпуск 4 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КВАДРАТНЫМ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.
2. НН-04-1 Выпуск 3 ФУНДАМЕНТЫ ДЛЯ КВАДРАТ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.
3. НН-04-2 Выпуск 3 КОДНЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40x40 см. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,4 М. И 3,6 М. ОПЛАУБКА И АРМИРОВАНИЕ.
4. НН-04-2 Выпуск 4 КОДНЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40x40 см. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,6 М. ОПЛАУБКА И АРМИРОВАНИЕ.
5. НН-04-2 Выпуск 5 КОДНЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40x40 см. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4,2 М. ОПЛАУБКА И АРМИРОВАНИЕ.
6. НН-04-0 Выпуск 6 Часть I КОДНЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40x40 см. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,4; 3,3; 3,6; 4,2 М. АРМАТИРУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ. ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ.
7. НН-04-2 Выпуск 6, Часть II КОДНЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40x40 см. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,4; 3,3; 3,6 И 4,2 М. АРМАТИРУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ.
8. НН-04-3 Выпуск 3 Часть I РИГЕЛЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КВАДРАТНЫМ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см. ОПЛАУБКА И АРМИРОВАНИЕ.
9. НН-04-3 Выпуск 3 Часть II РИГЕЛЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КВАДРАТНЫМ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см. АРМАТИРУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ.
10. НН-04-6 Выпуск 5 Часть I ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА. ОПЛАУБКА И АРМИРОВАНИЕ.
11. НН-04-6 Выпуск 5 Часть II ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА. АРМАТИРУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ.
12. НН-04-7 Выпуск 2 Лестницы для зданий с вместои этажа 3,6 м.

- | | |
|-----------------------|---|
| 13. НН-04-6 Выпуск 3 | ЗАКЛЮЧАЮЩИЕ ДЕТАЛИ И СОЕДИНЯТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА. |
| 14. НН-04-10 Выпуск 3 | МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КВАДРАТНЫМ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см. |

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КВАДРАТНЫМ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.

1. НН-04-1 Выпуск 3-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОДНЫ СЕЧЕНИЕМ 400 x 400 мм.
2. НН-04-2 Выпуск 3-1 Часть I СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОДНЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 400 x 400 мм. (РЕКОНСТРУКЦИЯ ДЕЙСТВУЮЩИХ ФОРМ СЕРИИ НН-04-2 Выпуск 2-1).
3. НН-04-2 Выпуск 3-1 Часть II СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОДНЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 400 x 400 мм.
4. НН-04-3 Выпуск 3-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РИГЕЛЕЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КВАДРАТНЫМ СЕЧЕНИЕМ 400 x 400 мм.
5. НН-04-6 Выпуск 1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА.
6. НН-04-7 Выпуск 2-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЛЕСТИЦ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА - 3,6 М.

П.п.	КОДНЫ	СЕРИЯ НН-04-2
1071	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	Выпуск 1квт 3

№ АНЧА	№ СП	№ АНЧА	№ СП
ЧЕРЕЧЕНЬ СЕРГИЙ В ФИОЛЕТОВЫХ	2	КОДОННА. ОРАУСКА. УЗЕА 7	23
СЛАДЕРМАННЕ БИОБЕКА	3,4	КОДОННА ОРАУСКА. УЗЕА 7в	24
ВОССЕНЕЛЬЯНАЯ ЗАБЕКА	5-8	КОДОННА КБК-424-24. АРМНРОВАННЕ	25
КОМЕРКААТУРА	Листы 2 и 3 заменены листами 2а, 3а 1-4 9-12	ЧОДОННА КБР-424-24. АРМНРОВАННЕ	26
КОДОННА КБК-424-24. ОРАУСКА	5	КОДОННА КБХ-433-24. АРМНРОВАННЕ	27
КОДОННА КБР-424-24. ОРАУСКА	6	КОДОННА КБР-433-24. АРМНРОВАННЕ	28
КОДОННА КБХ-433-24. ОРАУСКА	7	КОДОННА КБХ-433-24. АРМНРОВАННЕ	29
КОДОННА КБР-433-24. ОРАУСКА	8	КОДОННА КБХ-433-24. КСК-433-29. АРМНРОВАННЕ	30
КОДОННА КБХ-433-24, КБК-433-29, КБХ-433-40, КБР-433-52. ОРАУСКА	9	КОДОННА КБХ-433-34, КСК-433-29. АРМНРОВАННЕ	31
КОДОННА КБР-433-24, КБР-433-29, КБР-433-34, КБР-433-40, КБР-433-50, КБР-433-58. ОРАУСКА	10	КОДОННА КБХ-433-24, КБР-433-29. АРМНРОВАННЕ	32
КОДОННА КБХ-433-24, КБХ-433-29, КБХ-433-34, КБХ-433-40, КБХ-433-52. ОРАУСКА	11	КОДОННА КБР-433-34, КБР-433-40. АРМНРОВАННЕ	33
КОДОННА КБР-433-24, КБР-433-29, КБР-433-34, КБР-433-40, КБР-433-52, КБР-433-58. ОРАУСКА	12	КОДОННА КБР-433-52, КБР-433-58. АРМНРОВАННЕ	34
КОДОННА КБХ-466-24, КБК-466-29, КБК-466-34, КБК-466-40; КБК-466-52. ОРАУСКА.	13	КОДОННА КБХ-433-34, КБХ-433-40. АРМНРОВАННЕ	35
КОДОННА КБР-466-24, КБР-466-29, КБР-466-34, КБР-466-40, КБР-466-52. ОРАУСКА.	14	КОДОННА КБР-433-52, КБР-433-58. АРМНРОВАННЕ	36
КОДОННА КБ-433-24. ОРАУСКА	15	КОДОННА КБХ-466-24, КБХ-466-29. АРМНРОВАННЕ	37
КОДОННА КБ-433-24. ОРАУСКА	16	КОДОННА КБХ-466-34, КБХ-466-40. АРМНРОВАННЕ	38
КОДОННА. ОРАУСКА. УЗЕА 1	17	КОДОННА КБХ-466-52, КБР-466-58. АРМНРОВАННЕ	39
КОДОННА ОРАУСКА. УЗЕА 2	18	КОДОННА КБР-466-24, КБР-466-29. АРМНРОВАННЕ	40
КОДОННА. ОРАУСКА. УЗЕА 3	19	КОДОННА КБР-466-34, КБР-466-40. АРМНРОВАННЕ	41
КОДОННА. ОРАУСКА. УЗЕА 4	20	КОДОННА КБР-466-52. АРМНРОВАННЕ	42
КОДОННА. ОРАУСКА УЗЕА 5	21	КОДОННА КБР-466-24, КБР-466-29. АРМНРОВАННЕ	43
КОДОННА. ОРАУСКА. УЗЕА 6	22	КОДОННА КБР-466-34, КБР-466-40. АРМНРОВАННЕ	44
	30	КОДОННА КБР-466-52, КБР-466-58. АРМНРОВАННЕ	45
		КОДОННА КБР-466-52, КБР-466-58. АРМНРОВАННЕ	46
		КОДОННА КБ-433-24. АРМНРОВАННЕ	47
		КОДОННА КБ-433-24. АРМНРОВАННЕ	48

Изменения внесены на листах 2 и 3
РСК № 444. *Л. Сигнал*
18.04.1978г.

T.K.	Кодонна	Серия 1-04-2
1971	СЛАДЕРМАННЕ БИОБЕКА	Серия 3

Номер	Наименование	Номер	Наименование
Колонны Армирование ЧЗЕА 8	44	1	Колонны Пример расположения дополнительных закладных деталей М-2 для крепления диффрагм к средним колоннам
Колонны Армирование ЧЗЕА 9	50	2	73
Колонны Армирование ЧЗЕА 10	51	59	Колонны Пример расположения дополнитель- ных закладных деталей М-1 для крепления диффрагм к средним колоннам
Колонны Армирование ЧЗЕА 11	52	60	74
Колонны Армирование ЧЗЕА 12	53	61	79
Колонны Армирование ЧЗЕА 13	54	62	Колонны Пример расположения дополнитель- ных закладных деталей М-2 для крепления диффрагм к нижним колоннам
Колонны Армирование ЧЗЕА 14	55	63	75
Колонны Армирование ЧЗЕА 15	56	64	80
Колонны Армирование ЧЗЕА 16,17	57-58	65	Колонны Пример расположения дополнительных закладных деталей М-1 для крепления диффрагм к нижним колоннам
Колонны Армирование ЧЗЕА 18	59	66	76
Колонны Армирование ЧЗЕА 19	60	67	81
Колонны Армирование ЧЗЕА 20	61	68	Колонны Пример крепления дополнительной детали М-1 к обечайке каркаса ЧЗЕА 43
Колонны Армирование ЧЗЕА 21	62	69	77
Колонны Армирование ЧЗЕА 22	63	70	82
Колонны Армирование ЧЗЕА 23	64	71	Колонны Пример крепления дополнительной детали М-1 к обечайке каркаса ЧЗЕА 44
Колонны Армирование ЧЗЕА 24	65	72	78
Колонны Армирование ЧЗЕА 25а, 25б, 25в, 25г	66-68	73	83
Колонны Пример расположения дополнитель- ных закладных деталей для крепления лестниц к средним колоннам	69	74	Колонны Пример крепления дополнительной детали М-2 к обечайке каркаса ЧЗЕА 45
Колонны Пример расположения дополнитель- ных закладных деталей для крепления лестниц к средним колоннам	70	75	79
Колонны Пример расположения дополнитель- ных закладных деталей для крепления лестниц в нижних колоннах	71	76	84
Колонны Пример расположения дополнитель- ных закладных деталей для крепления лестниц к нижним колоннам	72	77	Колонны Пример крепления дополнительной детали М-2 к обечайке каркаса ЧЗЕА 46

Т.к.	Колонны	Серия ВИ-04-2
1971	Содержание вида	бланк 3

Пояснительная записка

Серия ИИ-04-2 выпуск 3 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн сечением 400×400 мм, используемых в зданиях 1-12 этажей с высотами этажей 2,4 м и 3,3 м.

Номенклатура предусматривает следующие типы изделий:

1. Одноэтажные:

- а) верхние /установляемые в верхнем этаже/;
- б) средние /установляемые в средних этажах/;
- в) нижние /установляемые в нижнем этаже/;
- г) колонны только для одноэтажных зданий без подвала.

2. Двухэтажные:

- а) средние.

Колонны имеют консоли высотой 150 мм и вылетом 150 мм. Колонны подбираются по действующим на них продольным силам в сопоставлении с несущей способностью колонн на центральное сжатие, указанной в марке колонны. Колонны, входящие в состав диафрагм жесткости, могут приниматься такими же, как рядовые колонны с последующей проверкой их прочности, как элементы диафрагм по методике, изложенной в альбоме „Указания по применению изделий“ ИИ-04-0 выпуск 4.

Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП II-8.1-62 и по методике разработанной НИИЖБОМ (Лабораторий „Сборного и монолитного железобетона“ под руководством проф. Васильева А.П.)

Данные по расчету колонн приведены в альбоме ИИ-04-0 выпуск 4 „Указания по применению изделий“

В том же альбоме приведены данные, используемые при необходимости замены рабочей арматуры колонн и сечок косвенного армирования.

Маркировка колонн.

Марки колонн состоят из буквенных и цифровых обозначений, которые имеют следующие значения:

КВР - колонна верхняя с двумя консолями /рядовая/;

КВК - колонна верхняя с одной консолью /крайняя/;

КСР - колонна средняя с двумя консолями /рядовая/;

КСК - колонна средняя с одной консолью /крайняя/;

КНР - колонна нижняя с двумя консолями /рядовая/;

КНК - колонна нижняя с одной консолью /крайняя/;

КР - колонна для одноэтажных зданий с двумя консолями /рядовая/;

КК - колонна для одноэтажных зданий с одной консолью /крайняя/;

Цифры, стоящие непосредственно за буквенным обозначением - условное обозначение сечения ствола колонны/высоты этажа/для двухэтажных колонн- двойной высоты этажа/.

Пример КСК-433 - колонна сечением 400×400мм с высотой этажа 3,3 м;

КСК-466 - колонна сечением 400×400мм двухэтажная с высотой этажа 3,3 м.

Цифры третьей части марки - несущая способность колонны при центральном сжатии в десятках тонн.

Номенклатура изделий предусматривает только основные типы колонн, имеющие закладные детали для установки и крепления ригелей каркаса здания.

Для крепления лестниц, диафрагм

в альбоме разработаны дополнительные закладные детали и приведены примеры расположения и крепления их в колоннах.

В конкретном проекте должны быть приведены чертежи с установкой этих деталей в соответствии с принятыми архитектурно-планировочными решениями /расположением лестниц, диафрагм и т.д./.

При этом в рабочих чертежах должен быть показан определенный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, а также должны быть даны спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.

Для обозначения разновидности колонн, вызванной различием в расположении закладных деталей, в маркировке колонн должны быть добавлены цифровые индексы.

Пример: КСК-433-1,2....

При разработке чертежей рабочего проекта рекомендуется пользоваться примерами, приведенными в альбоме.

ТК	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Пояснительная записка	выпуск 1лист 3

В альбоме даны чертежи колонн, имеющих дополнительные закладные детали для крепления конструкций лестниц, где указаны основные возможные положения этих деталей в двух вариантах/крепление лестничной площадки в уровне перекрытия и крепление промежуточной лестничной площадки).

В чертежах колонн, имеющих дополнительные закладные детали для крепления диафрагм, разработаны три варианта: при креплении диафрагм в плоскости рам, при креплении диафрагм из плоскости рам, при одновременном креплении диафрагм в плоскости и из плоскости рам.

Колонны запроектированы в соответствии с СНиП II-В.1-62.

Ширина раскрытия трещин принята не более 0,3 мм.

Предел прочности колонн не менее 3,5 часа для монтажа колонн предусмотрены отверстия ф40 мм. Для подъема колонн из форм запроектированы подъемные петли. Подъемные петли необходимо выполнять из горячекатанной арматурной стали класса А-1, марки ВСтЗ.

При размещении дополнительных закладных деталей необходимо давать уточненную привязку подъемных петель для каждого конкретного случая.

Для характеристики колонн на листах №№1,2,3,4 приведены их несущие способности при центральном сжатии.
Марки бетона применены:

М-300

М-400

Рабочая арматура колонн принята из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-Ш, марки 35 ГС по ГОСТ 5781-61.*

Поперечная арматура в стволах колонн принята из горячекатанной арматурной гладкой стали класса А-1, марки Ст.3 по ГОСТ 5781-61.*

Для закладных деталей применяется сталь ВСт-3 для сварных конструкций по подгруппе в ГОСТ 380-71.

Закладные детали должны выполняться с соблюдением требований СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.

Качество закладных деталей М-5, М-6, М-7 следует проверять в каждом изделии с поштучной приемкой.

Армирование торцов колонн усилено сварными сетками косвенного армирования из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-Ш марки 35 ГС по ГОСТ 5781-61*

Сварные каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 10922-64

Электродуговая сварка стержней между собой и с сортовым профилем должна выполняться электродами Э-50А ГОСТ 9467-60.

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 380-71 и ГОСТ 5058-65.

Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

Колонны армируются объемными каркасами. Объемные каркасы собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных элементов с применением контактной точечной сварки с помощью сварочных клещей, электродуговой сварки и вязки стержней вязальной проволокой/только для сеток косвенного армирования и для неоговоренных дополнительных закладных деталей/.

Закладные детали М-5, М-6, М-7 должны быть закреплены на форме.

Дополнительные закладные детали крепятся к объемному каркасу с применением электродуговой сварки и вязки вязальной проволокой

Применение дуговой электросварки вместо контактной точечной во всех случаях не допускается.

Сборка объемных каркасов должна производиться в кондукторе с соблюдением следующей последовательности:

а) горизонтально укладывается плоский каркас ствола;

б) поверх плоского каркаса устанавливаются закладные детали М-5 / М-6 / и М-7.

ТК	Колонны	серия НИ-04
1971	Пояснительная записка	выпуск А 3

б) горизонтально накладывается второй плоский каркас ствола колонны;

в) плоские каркасы стволов соединяются между собой лоперечными стержнями с помощью контактной точечной сварки;

г) устанавливаются щетки ковенного армирования ч торцов колонн, закрепляются на арматурном каркасе вязальной проволокой или сваркой;

д) устанавливаются дополнительные закладные детали из закрепляются в соответствии с указаниями на чертежах;

ж) положение элементов пространственного каркаса выбирается и принимается в соответствии с размерами приведенными в рабочих чертежах.

Окончательная проверка каркасов производится при установке в стальную опалубку, причем особо тщательно должны соблюдаться допуски на установку выпусков арматуры из колонн, фиксируемый в опалубке колонн.

При изготовлении объемных каркасов должны быть учтены технические допуски на размеры стальных форм по длине, причем эти допуски не должны превышать допусков, указанных в чертежах. На пояснительной записке в разделе "Технические требования к изготавливанию и приемке колонн"

Допуски на монтаж элементов каркаса принимаются в соответствии со СНИП В-8.3-62, "Бетонные и железобетонные конструкции. Сборные правила производства и приемки монтажных работ".

В связи с принятой практикой изготавления закладных деталей на специализированных механических заводах в составе серии выдан ГАЛЬБОН ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, куда вошли все закладные детали для колонн.

Для удобства пользования в арматурных цехах чертежами арматурных изделий скомпактован отдельный альбом "Арматурные изделия для железобетонных колонн сечением 40x40".

Технические требования к изготавлению и приемке колонн

При изготовлении колонн надлежит выполнить требования нормативных и инструктивных документов

а) главы СНиП.

№ В-8.3-62 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ".

б) Росты.

Рост 10268-62 "Закладники для тяжелого бетона".

Рост 10178-62 "Портландцемент, шлакопортландцемент".

Рост 13015-67 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

Рост 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

Рост 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

Рост 40180-67 "Бетоны тяжелые. Методы определения прочности".

Рост 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и гильцевая сварки. Основные типы и конструктивные элементы".

б) "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СИ-393-69".

г) "Инструкция по технологиям изготавления и установка стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях". СИ 313-65.

Серия НИ-84-2	TK	Код заказа	
	1971	Пояснительная записка	вып. 3 Амет

При изготавлении колонн должен быть обеспечен подтверждениеный технологический контроль на всех стадиях производства в соответствии с ГОСТ 13015-67, СНИП I-В. 5.1.62 и ГОСТ 8829-66

До начала производства колонн завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготавления изделий.

Допуски на размеры колонн должны соответствовать девятому классу точности и по таблице 1 СНИП I-А, 4-62 со следующими изменениями и дополнениями.

а) отклонение от проектных размеров от верхних плоскостей консольей до торцов колонн ± 3 мм;

б) отклонение от проектных размеров между верхними плоскостями консольей ± 4 мм / для двухэтажных колонн/;

в) отклонение длины колонн от проектных размеров ± 7 мм;

г) отклонение ширины колонн от проектных размеров ± 4 мм;

д) шероховатость всех поверхностей колонны принимается по классу 2-Ш (таблица 2 СНИП I-А, 4-62);

е) смещение всей закладной детали не более чем на 5 мм;

ж) качество поверхности колонн должно соответствовать ГОСТ 13015-67

Бетон в консольной части колонн внутри закладных деталей №-5, №-6 и №-7, тщательно проработать ручными вибраторами с наконечником диаметром 51 мм. Поверхность алюстов должна быть тщательно очищена после сварки.

Риски разбивочных осей наносятся высокачественной краской. На боковой поверхности колонн должны быть обозначены: марка, колонны, дата изготавления, марка завода-изготовителя и штамп ОТК.

Кубическая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода должна быть в летнее время не менее 70% проектной прочности на сжатие, а в зимнее время - не менее 100%.

При отпускной прочности бетона равной 70% прочности на сжатие / в летнее время / завод-изготовитель должен гарантировать 100% прочности в 28-дневном возрасте.

Выем изделий из форм и подъем должен производиться с применением траперса.

Все лицевые поверхности закладных деталей во избежание ржавления при хранении и транспортировке колонн, должны быть покрашены цементно-ковзиновой обмазкой или лаком.

Применение колонн

В колоннах, эксплуатируемых на открытом воздухе или в недоступляемых помещениях при расчетных температурах от +30°C до -40°C сталь класса А-1 должна применяться только марки СТЗ /спокойная/ СТЗ РС. При расчетных температурах ниже -40°C сталь класса А-Ш марки 35 РС должна быть заменена на сталь класса А-Ш марки 25 РС без изменения пасходи сечения, а сталь класса А-1 должна применяться марки СТЗ /спокойная/

При применении колонн в недоступляемых помещениях или эксплуатируемых на открытом воздухе при расчетной температуре воздуха минус 30°C и ниже - горячий прокат применяется из стали марки СТЗ /спокойная/

При применении колонн на открытом воздухе или в недоступляемых помещениях при воздействии подвижных и вибрационных нагрузок при расчетных температурах от минус 30°C до минус 40°C сталь класса А-Ш марки 35 РС должна быть заменена на сталь 25 Г2С, сталь класса А-1 должна употребляться марки В СТЗ /спокойная/ и В СЛ-30С, горячий прокат из стали В СТЗ /спокойная/ и В СЛ-30С.

Монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП II-В. 3-62.

ТК	Колонны	Серия ИИ-04-2
1971	Пояснительная записка	выпуск лист 3

НН ПЛ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПЛОЩАДЬ ПОДСИДИЛ В Т. МН2=0	РАЗМЕРЫ В ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС ИЗДЕЛИЯ В Т.	Объем бетона в м ³	расход металла на 1 м ³ бетона в кг	расход металла в т				ИМУЩЕСТВО ПОДХОДА	ИТОГО	ИМУЩЕСТВО ИМУЩЕСТВО ПОДХОДА
				4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1	2	3															
4	КВК-424-24		241	1840	400	400	300	0.865	0.266	236.4	7.2	34.1 15.7	0.4	24.2	62.9	5.25	
2	КВК-433-24		241	2540	400	400	300	1.03	0.44	480.0	8.6	43.7 15.7	0.4	24.2	73.9	7.27	
3	КВР-424-24		241	1840	400	400	300	0.89	0.276	284.0	6.0	37.7 18.1	0.6	27.4	74.7	6.26	
4	КВР-433-24		241	2540	400	400	300	1.05	0.42	498.9	7.4	47.3 18.1	0.6	27.4	82.7	8.28	

ПРИМЕЧАНИЕ:

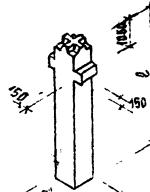
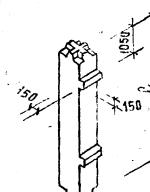
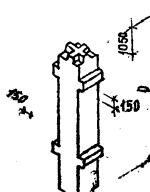
В знаменателе дроби указан расход стали на ликера закаленных деталей из величины общего расхода стали на колонну, приведенного в числителе.

ТК	КОДЫ ННЫ	ЦИ-04-2
1971	НОМЕНКЛАТУРА	Волынск Аист 3 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
5	KCK-433-24		244	3300	400	400	300	1.32	0.525	21.5	9.8	56.8 17.4	0.4	14.4	81.4	9, 29
6	KCK-433-29		294	3300	400	400	400	1.32	0.525	21.5	9.8	56.8 17.4	0.4	14.4	81.4	
7	KCK-433-34		343	3300	400	400	300	1.32	0.525	21.5	14.00	153.40 17.4	0.4	14.4	182.20	
8	KCK-433-40		403	3300	400	400	400	1.32	0.525	21.5	14.00	153.40 17.4	0.4	14.4	182.20	
9	KCK-433-52		520	3300	400	400	300	1.32	0.525	21.5	17.20	345.0 17.4	0.4	11.4	377.00	
10	KCP-433-24		244	3300	400	400	300	1.34	0.534	38.7	8.6	60.40 19.8	0.6	20.60	90.20	10, 32
11	KCP-433-29		294	3300	400	400	400	1.34	0.534	38.7	8.6	60.40 19.8	0.6	20.60	90.20	
12	KCP-433-34		343	3300	400	400	300	1.34	0.534	38.7	13.30	157.0 19.8	0.6	20.6	191.5	
13	KCP-433-40		403	3300	400	400	400	1.34	0.534	38.7	13.30	157.0 19.8	0.6	20.6	191.5	
14	KCP-433-52		520	3300	400	400	300	1.34	0.534	38.7	17.90	348.6 19.8	0.6	20.6	387.7	
15	KCP-433-58		581	3300	400	400	400	1.34	0.534	38.7	17.90	348.6 19.8	0.6	20.6	387.7	10, 34
16	KHK-433-24		241	4750	400	400	300	1.91	0.763	18.9	13.60	67.0 17.4	0.4	14.4	95.40	11, 35
17	KHK-433-29		291	4750	400	400	400	1.91	0.763	18.9	13.60	67.0 17.4	0.4	14.4	95.40	
18	KHK-433-34		343	4750	400	400	300	1.91	0.763	18.9	24.60	204.4 17.4	0.4	14.4	240.3	
19	KHK-433-40		403	4750	400	400	400	1.91	0.763	18.9	24.60	204.4 17.4	0.4	14.4	240.3	
20	KHK-433-52		520	4750	400	400	300	1.91	0.763	18.9	25.4	434.9 17.4	0.4	14.4	474.4	

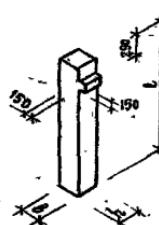
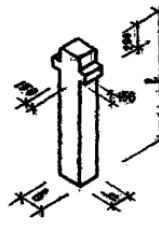
ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ №1.

TK	КОЛОННЫ	ИД-04-2
1971	НОМЕНКЛАТУРА	выпуск лист
		3
		2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
21	КНР-433-24		241	4750	400	400	300	1.94	0.772	26.7	12.1	60.6 19.8	0.6	20.6	104.8	42, 38
22	КНР-433-29		294	4750	400	400	400	1.94	0.772	26.7	12.1	60.6 19.8	0.6	20.6	104.9	
23	КНР-433-34		343	4750	400	400	300	1.94	0.772	26.7	12.1	205.0 19.8	0.6	20.6	249.6	
24	КНР-433-40		403	4750	400	400	400	1.94	0.772	26.7	12.1	205.0 19.8	0.6	20.6	249.6	
25	КНР-433-52		520	4750	400	400	300	1.94	0.772	26.7	12.1	437.8 19.8	0.6	20.6	483.2	
26	КНР-433-58		584	4750	400	400	400	1.94	0.772	26.7	12.1	437.8 19.8	0.6	20.6	483.2	
27	КСК-466-24		241	6600	400	400	300	2.66	1.062	27.1	15.2	105.1 34.8	0.8	28.8	150.0	43, 41
28	КСК-466-29		294	6600	400	400	400	2.66	1.062	27.1	15.2	105.2 34.8	0.8	28.8	150.0	
29	КСК-466-34		343	6600	400	400	300	2.66	1.062	27.1	15.2	294.8 34.8	0.8	28.8	350.8	
30	КСК-466-40		403	6600	400	400	400	2.66	1.062	27.1	15.2	294.8 34.8	0.8	28.8	350.8	
31	КСК-466-52		520	6600	400	400	300	2.66	1.062	27.1	15.2	624.2 34.8	0.8	28.8	685.2	
32	КСР-466-24		241	6600	400	400	300	2.71	1.08	38.2	12.8	112.4 39.6	1.2	41.2	167.6	
33	КСР-466-29		294	6600	400	400	400	2.71	1.08	38.2	12.8	112.4 39.6	1.2	41.2	167.6	
34	КСР-466-34		343	6600	400	400	300	2.71	1.08	38.2	12.8	302.0 39.6	1.2	41.2	367.9	
35	КСР-466-40		403	6600	400	400	400	2.71	1.08	38.2	12.8	302.0 39.6	1.2	41.2	367.9	
36	КСР-466-52		520	6600	400	400	300	2.71	1.08	38.2	12.8	622.4 39.6	1.2	41.2	702.4	
37	КСР-466-58		584	6600	400	400	400	2.71	1.08	38.2	12.8	622.4 39.6	1.2	41.2	702.4	

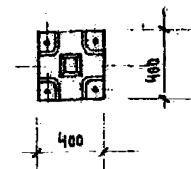
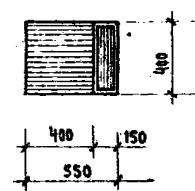
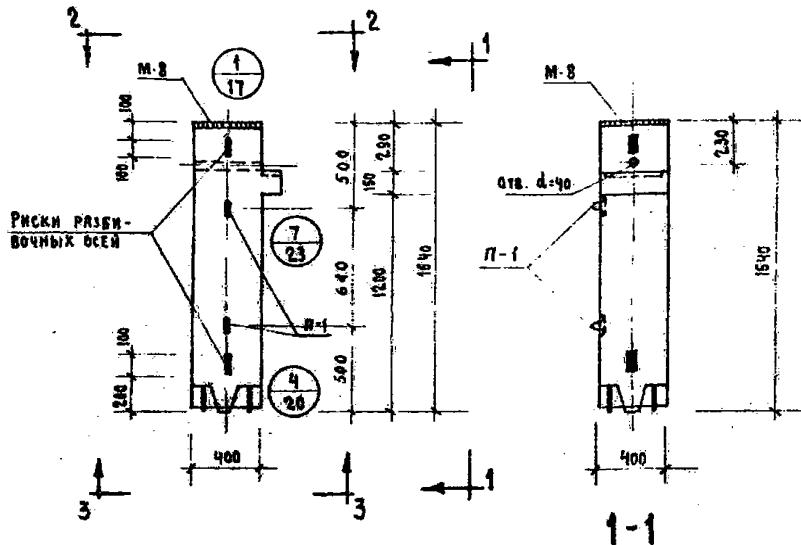
ПРИМЕНЕНИЕ СМ. АНСТ №

ГК	КОДЫ НЫ.	ИИ-04-2
1971	НОМЕНКЛАТУРА	Выпуск Анст 3

4	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
43	KK-433-24		241	3090	400	400	300	8.2	0.647	136.4	12.4	$\frac{54.4}{15.7}$	0.4	21.2	83.1	15.47
44	KP-433-24		241	3090	400	400	300	8.2	0.656	147.2	14.2	$\frac{57.7}{18.4}$	0.6	27.4	96.9	16.48

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ №1

TK	КОДОНЫ НОМЕНКЛАТУРА	ИД-04-2 Выпуск Абет 3 4
1971		

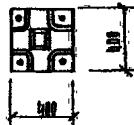
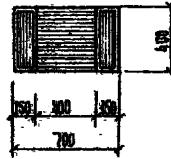
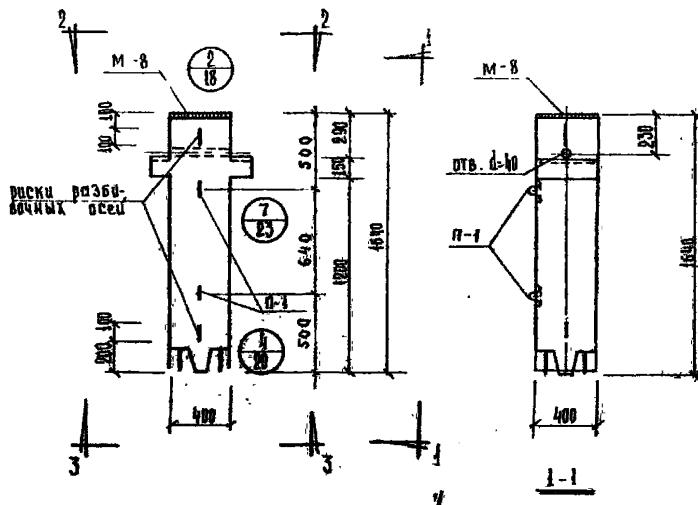


ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОДОЧНЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РЯХОД СТАЛИ КГ
КВК-424-24	0,665	300	0,266	62,9

ПРИМЕЧАНИЯ:

- АРМИРОВАНИЕ КОЛОЧНЫ
СМ. ЛИСТ № 25.



3-3

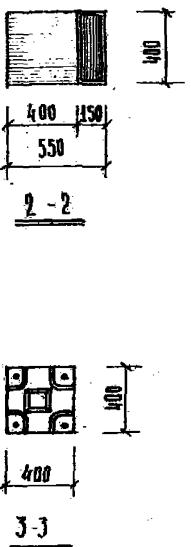
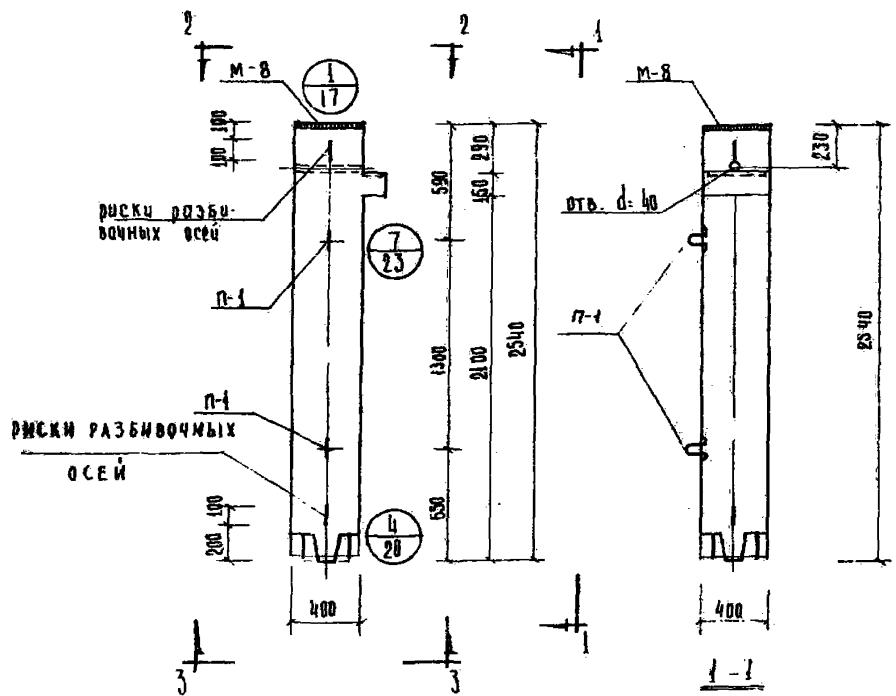
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем, м ³	расход стекл.
KVR-424-24	0.63	300	0.276	71.7

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование колонн
см. лист № 26

Т.К.	Колонна КВР-424-24	ИИ-ПД-
1974	ОПЛАУБКА	выпуск № 3



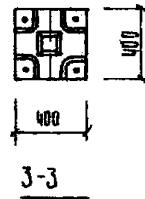
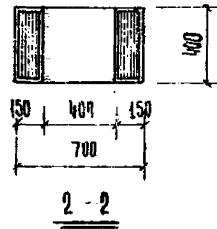
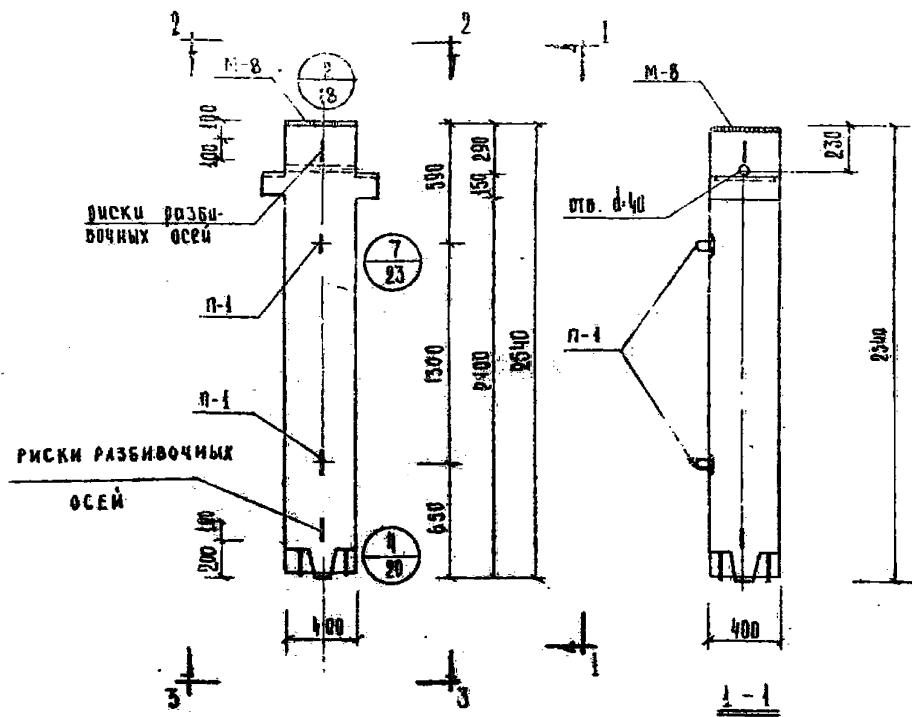
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Об'єм бет. м ³	відець кг
КБК-433-24	4.03	300	0.41	73.9

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армированние колонны
см. лист № 27

Т.К.	КОЛОННА	КБК - 433-24	СЕРИЯ
1974	В П А Л Ч У Б К А		ИИ-Д 4-2

ВЫПУСК 3 ЛІСТ 7

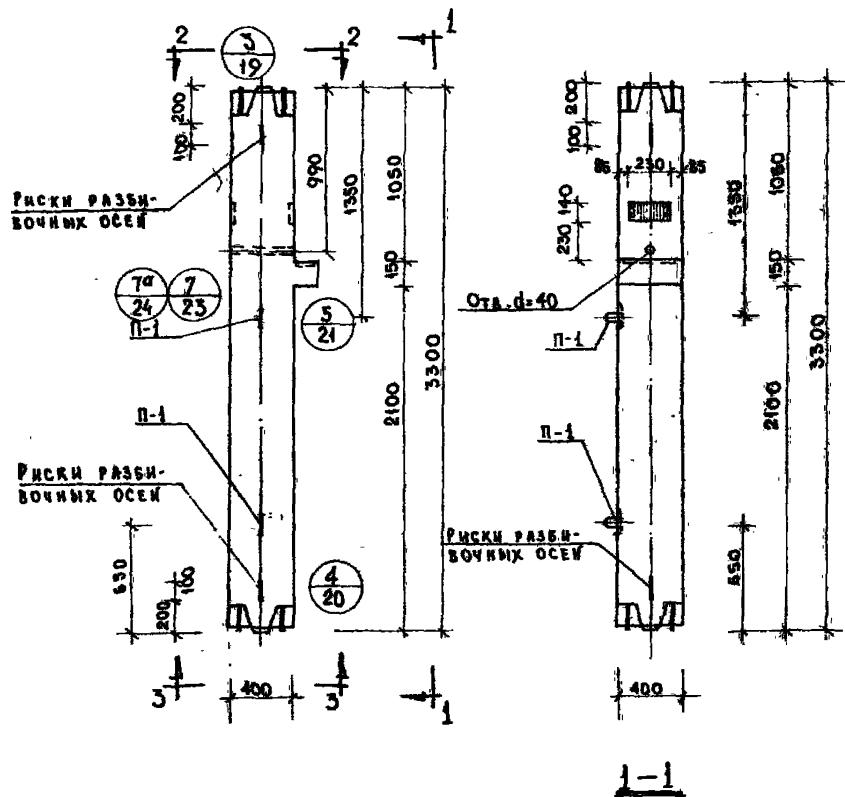


Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бет. м ³	сталь кг
КБР-433-24	4.05	300	0.42	82.7

ПРИМЕЧАНИЯ

1 Армирование колонны
см. лист №28

T.K.	Колонна КБР-433-24	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	О П О Л У Б К О	ВЫПЛЕКЛ А ИС 3 8

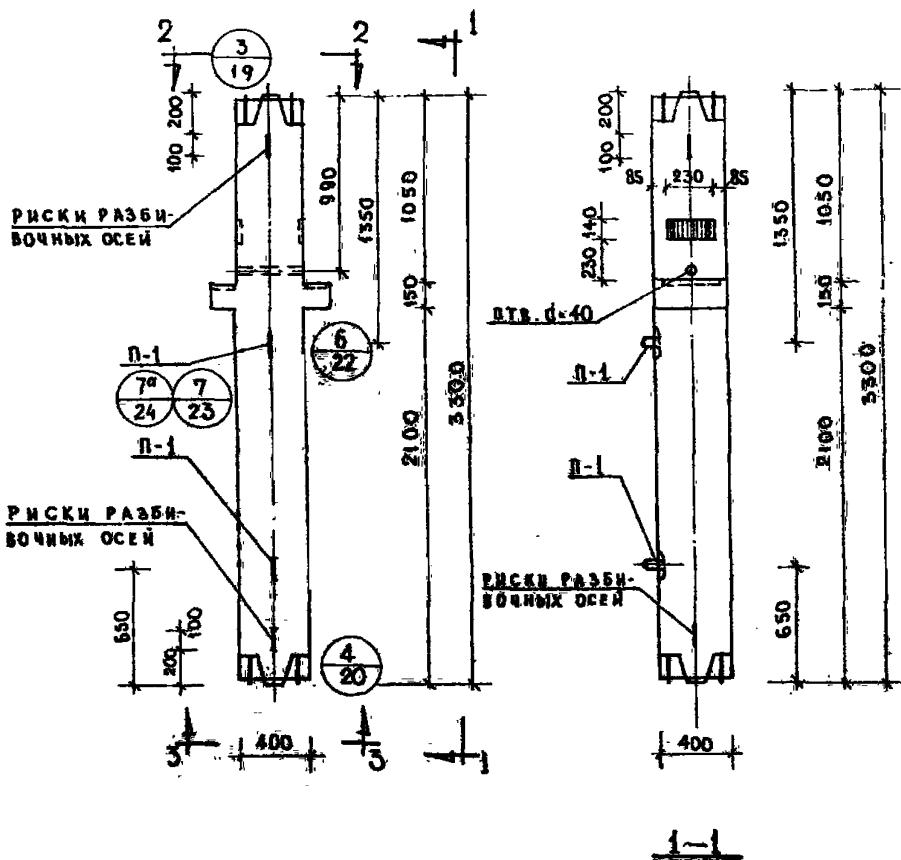


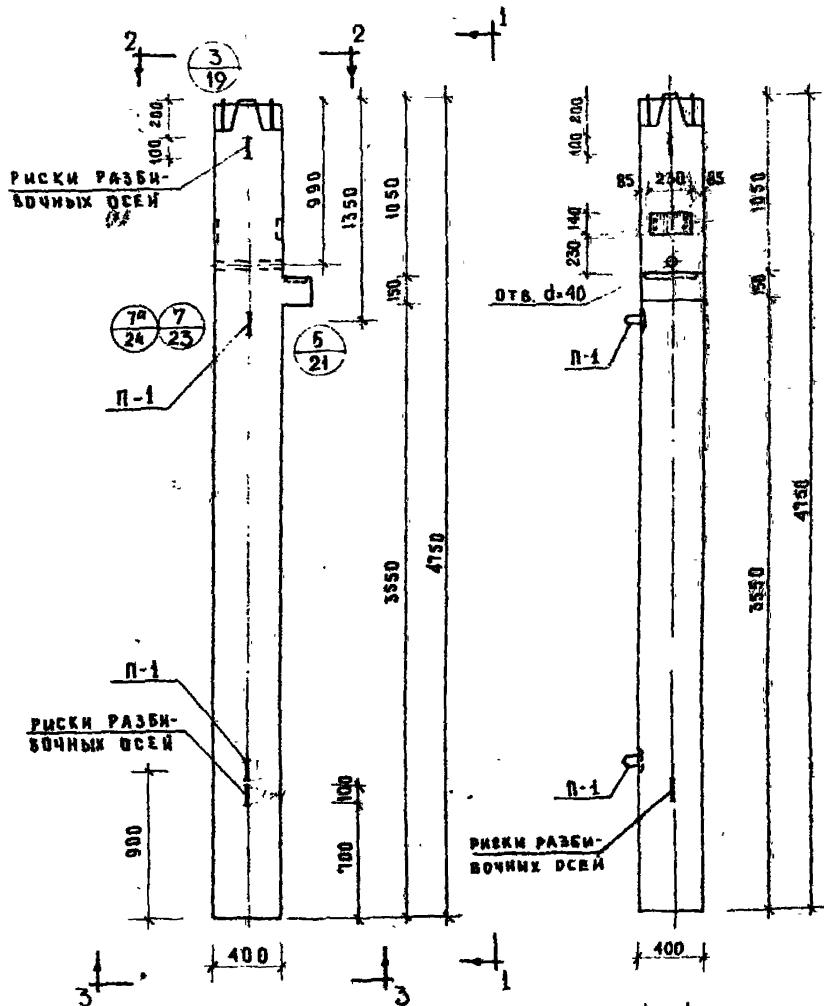
МАРКА КРАДИМ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОГРН СЕТ. №	ПАСКО СТАНД
МКМ-433-24	132	300	0,525	81.4
МКМ-410-20	132	400	0,525	81.4
МКМ-400-20	132	300	0,525	182.2
МКМ-400-20	132	400	0,525	182.2
МКМ-400-20	132	300	0,525	317.0

新編增補古今圖書集成

1. АРМИРОВАНИЕ КОДОНН КСК-433-24, КСК-433-29 см. АИСТ N 29
 2. АРМИРОВАНИЕ КОДОНН КСК-433-34, КСК-433-40 см. АИСТ N 30
 3. АРМИРОВАНИЕ КОДОНН КХК-433-52 см. АИСТ N 31

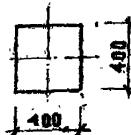
ТК	КОДОННЫ КСК-433-24, КСК-433-29, КСК-433-34, КСК-433-40 КСК-433-32	СЕРВИС ИИ-04-2
1971	ОГАДУЗБКА	БИЛУСК АМСТ 3 9





400 150
550

2-2



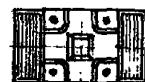
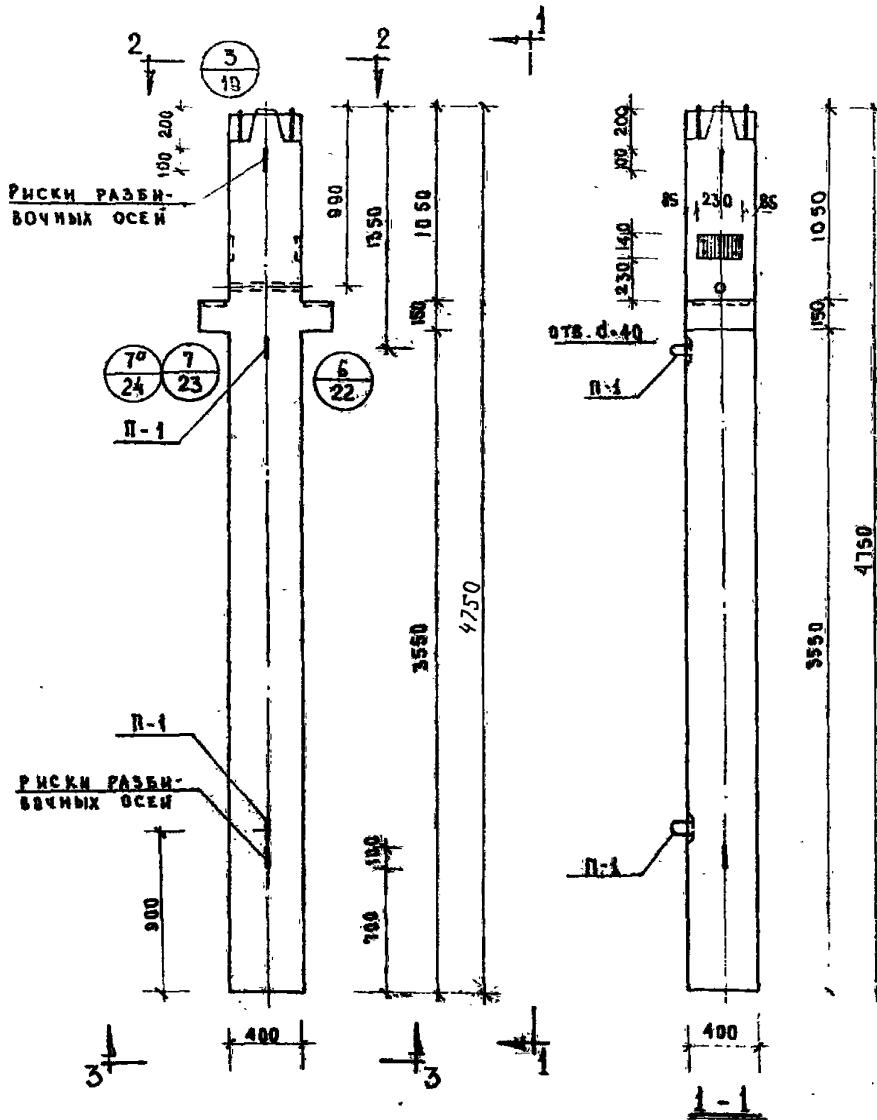
400
400

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОНН	ВЕС Т	МАРКА БЕТВИНА БЕТМ	ВО'ЕМ РАСХОДА СТАЛЬ
КНК-433-24	4.91	300	0.763 95.4
КНК-433-29	4.91	400	0.763 95.4
КНК-433-34	4.91	300	0.763 240.8
КНК-433-40	4.91	400	0.763 240.8
КНК-433-52	4.91	300	0.763 474.4

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Крепление колонн КНК-433-24, КНК-433-29 см. лист 36
2. Армирование колонн КНК-433-34, КНК-433-40 см. АНСТ
3. Армирование колонн КНК-433-52 см. АНСТ № 37

ТК	КОЛОННЫ КНК-433-24, КНК-433-29, КНК-433-40, КНК-433-34, КНК-433-52	СЕРИЯ НИ-04-2
1971	ОПАЛУВКА	ВЫПУСК ЛИСТ 3 11



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КВАДРАТНУ

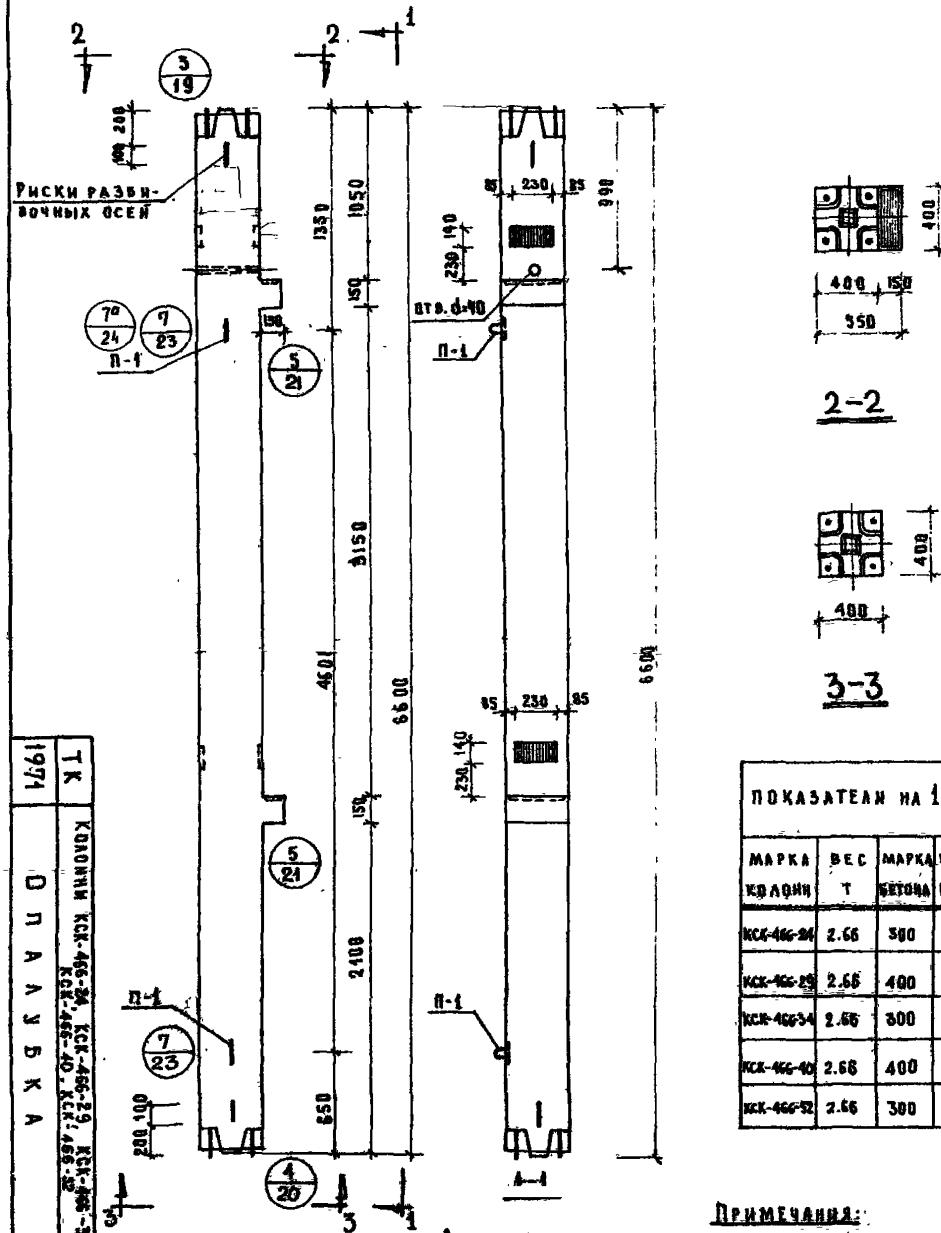
МАРКИ КОДЫН	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ВЕС, М ³	РАСХОД СТАЛІ КГ
КНР-433-24	1,94	300	0,772	104,2
КНР-433-29	1,94	400	0,772	104,2
КНР-433-34	1,94	300	0,772	249,6
КНР-433-40	1,94	400	0,772	249,6
КНР-433-52	1,94	300	0,772	483,2
КНР-433-58	1,94	400	0,772	483,2

3-3

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОДОЛН КНР-433-24, КНР-433-29 СМ. АИСТ N 38
 2. АРМИРОВАНИЕ КОДОЛН КНР-433-34, КНР-433-40 СМ. АИСТ N 39
 3. АРМИРОВАНИЕ КОДОЛН КНР-433-52, КНР-433-58 СМ. АИСТ N 40

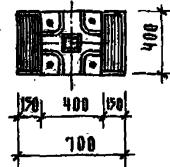
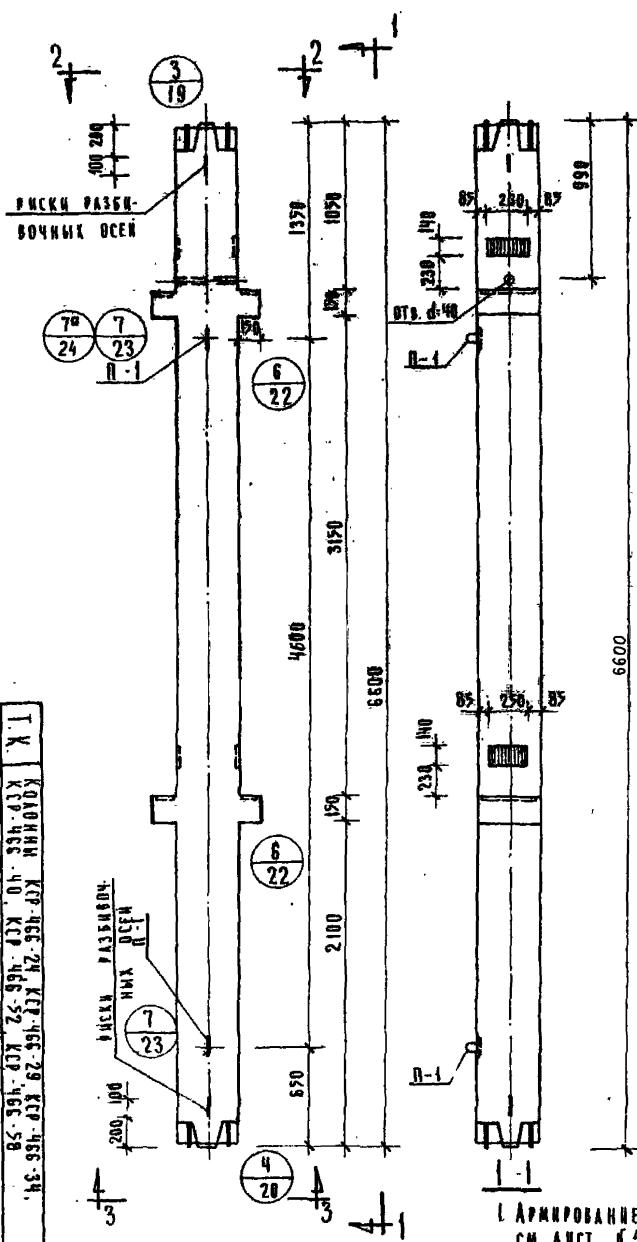
Т.К.	КОДОНИИ ХНР-433-24, ХНР-433-29, ХНР-433-34, ХНР-433-40, ХНР-433-52, ХНР-433-58	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОПАЛУБКА	ВЫПУСК АКСІ 3 12



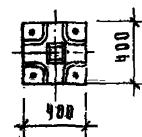
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КВАРТИРУ

МАРКА КРАДНИ	ВЕС Т	МАРКА СЕГОДНЯ	ОСТАЛ СЕТЬ М	РАСХОД СЕТЬ
KCK-466-24	2.66	300	1.062	150.0
KCK-466-25	2.66	400	1.062	150.0
KCK-466-34	2.66	300	1.062	330.8
KCK-466-40	2.66	400	1.062	330.8
KCK-466-52	2.66	300	1.062	685.2

ПРИМЕЧАНИЯ:



2-2



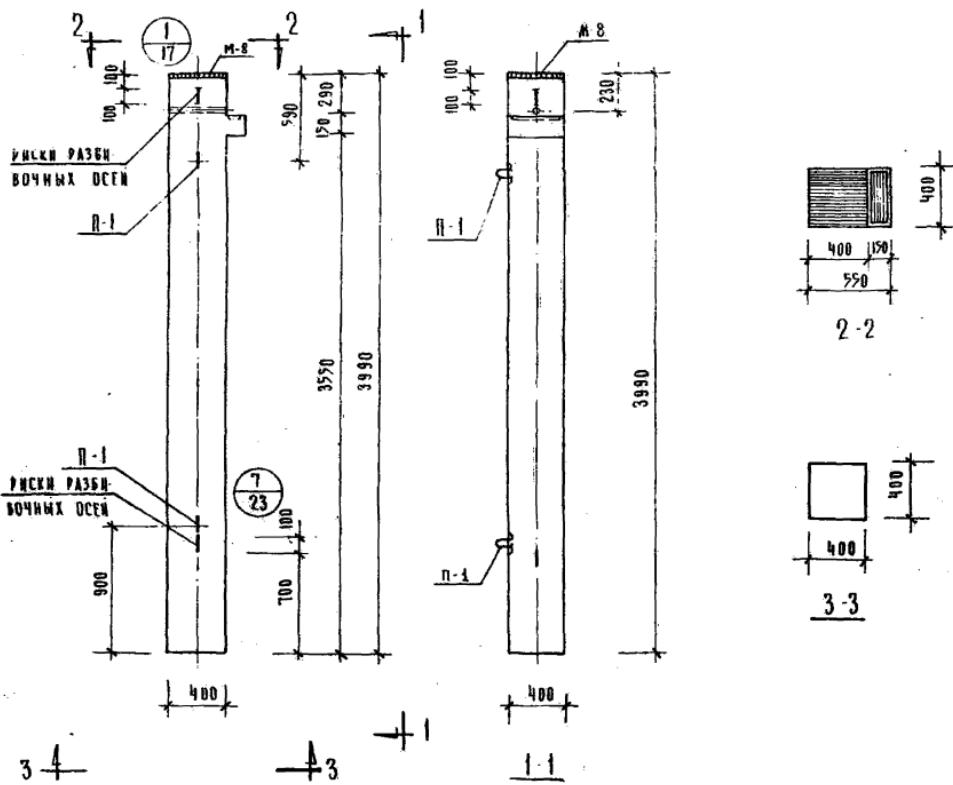
3

ДОКАЗАТЕЛЬСТВО ПО КОДИКУ

Марка коагули	Вес т	Марка бетона	Объем бет. м ³	Расход стали кг
KCP-466-2*	2.71	300	1.08	167.6
KCP-466-2*	2.71	400	1.08	167.6
KCP-466-3*	2.71	300	1.08	367.9
KCP-466-4*	2.71	400	1.08	367.9
KCP-466-5*	2.71	300	1.08	702.1
KCP-466-5*	2.71	400	1.08	702.1

ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ КОДАНИ КСР-466-24 И КСР-466-29
СМ. АИСТ К44
2. АРМИРОВАНИЕ КОДАНИ КСР-466 34 И КСР-466 10 СМ АИСТ К48
3. АРМИРОВАНИЕ КОДАНИ КСР-466 52, КСР-466-58 СМ АИСТ К46



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОДИНУ

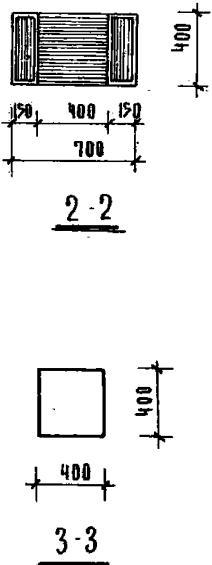
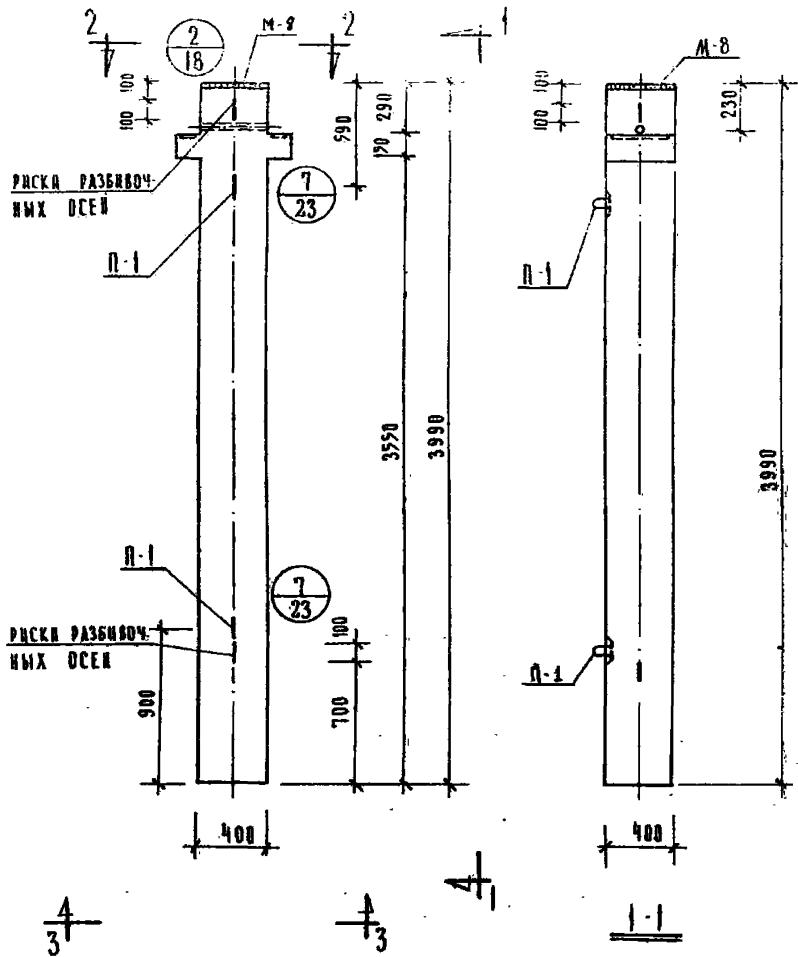
ПОКАЗАТЕЛИ НА КОДОННУ				
МАРКА КОДОННУ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ GET. м ³	РАСХОД СТАЛІ КГ
KK-433-24	1.62	300	0.647	88.1

ПРИМЕЧАНИЕ:

АРМІРОВАННЯ ЧМ. АНСТ № 47

T.K	КОЛОННА KK-433-24	СЕРВИС НН-04-2
1971	ОЛАУСКА	БИРСК АВЕТ 3 15

СИНИЦЫН Н. ГАИЩЕНКО Т. В. ДОЛЫСКИН
СИЧЕВСКАЯ С. А. ИЖДИНА ПРИОЖИН
КОМАРОВСКИЙ РУК. 1948 КОЛАШЕВА



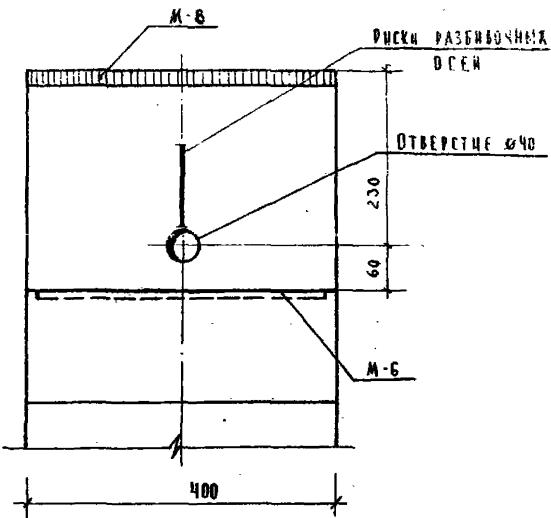
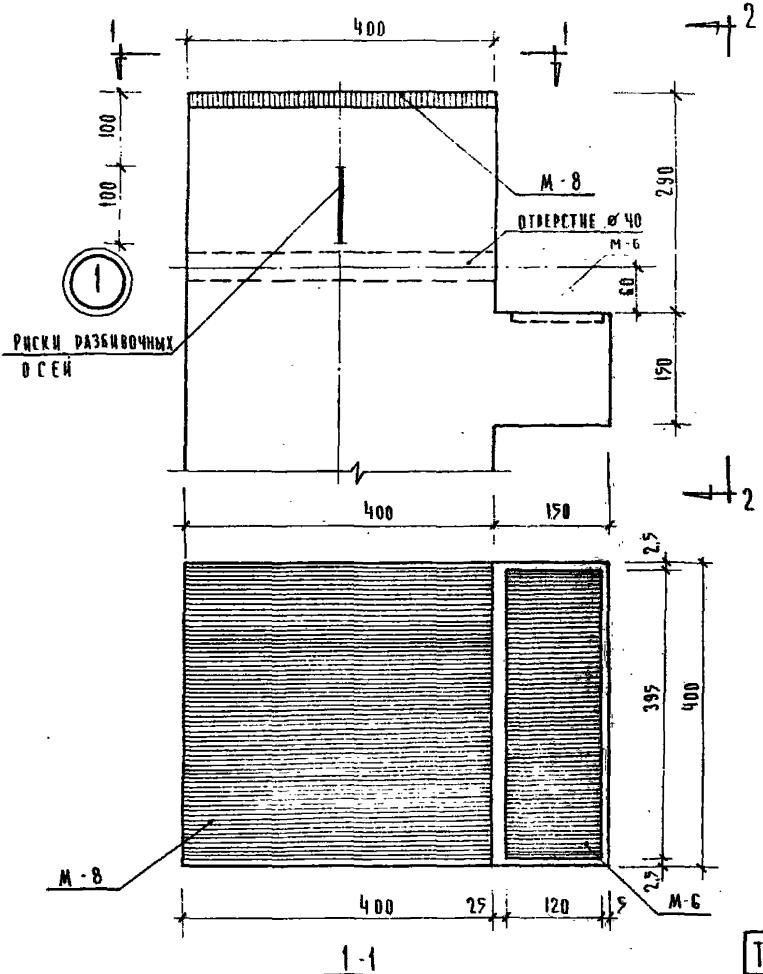
Показатели на 1 колонну

Марка бетонной холодильни	Вес т	Марка бетона	Объем бет. м ³	Расход стекл кирпича
KP-433-24	1.64	300	0.656	963

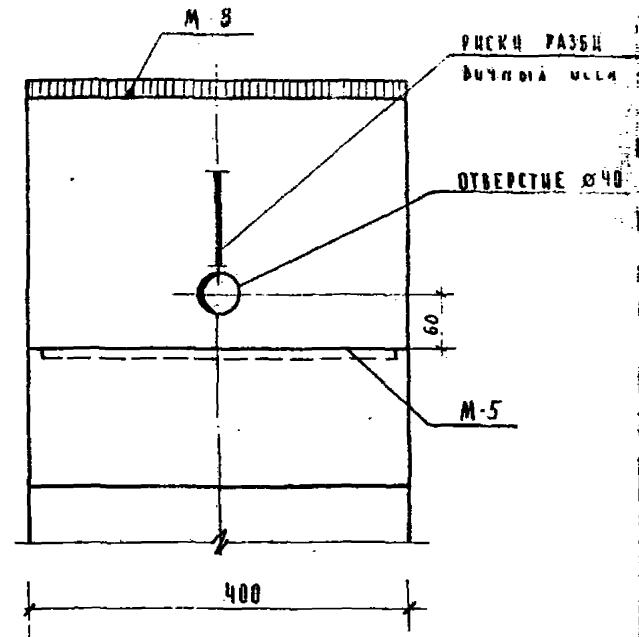
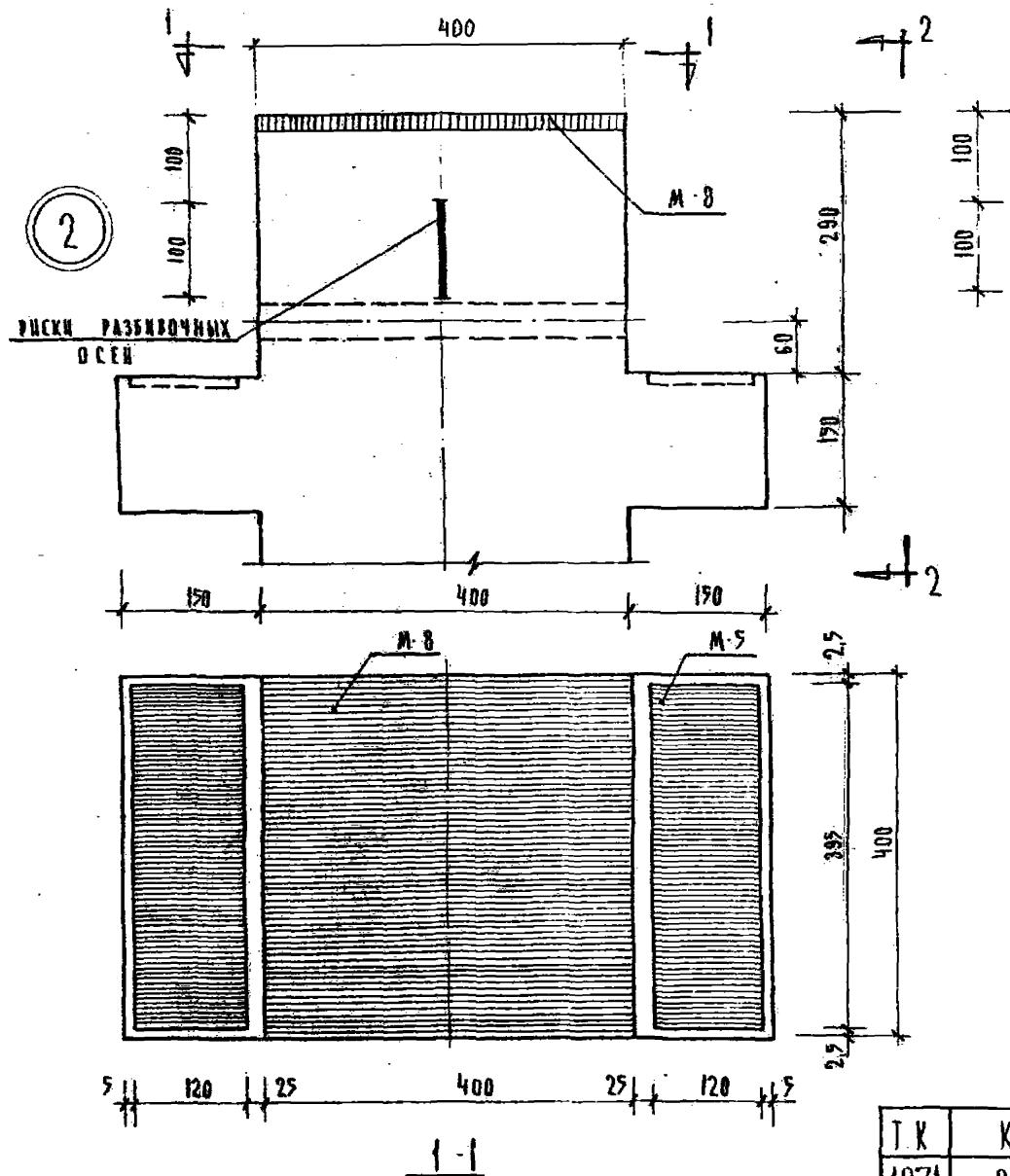
ПРИМЕЧАНИЕ:

АРМИРОВАНИЕ СМ. АНКТ № 48

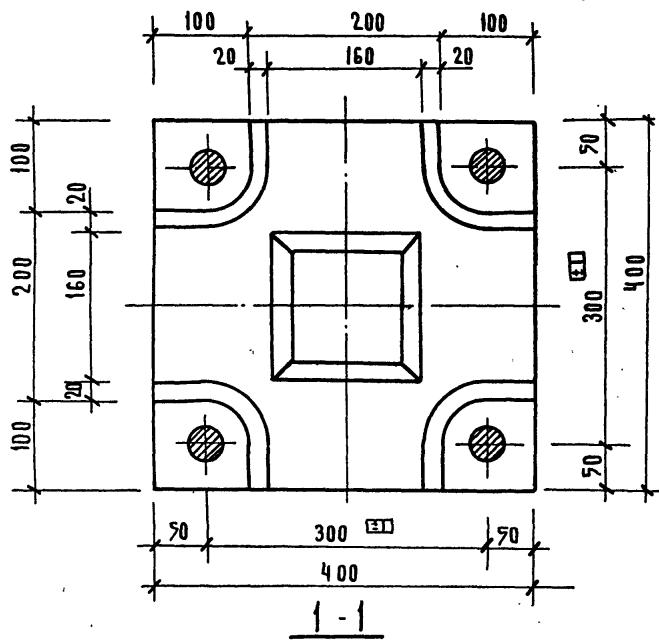
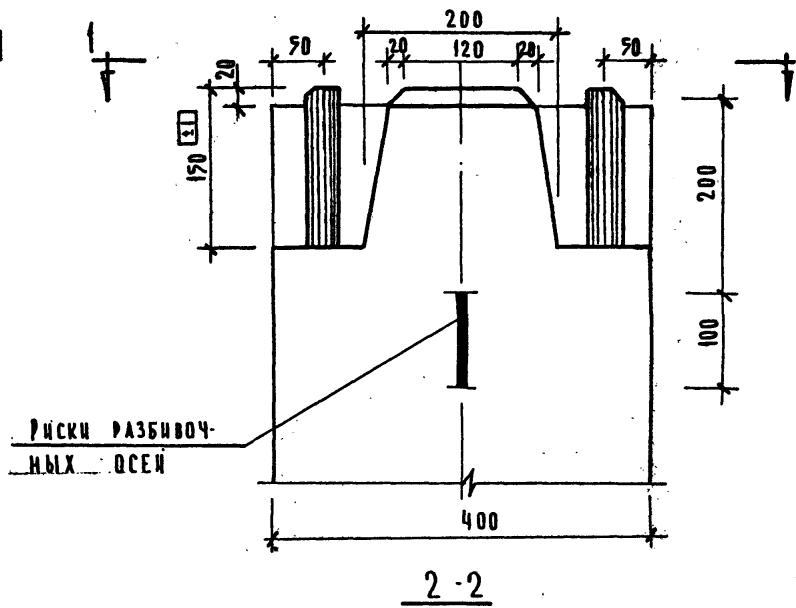
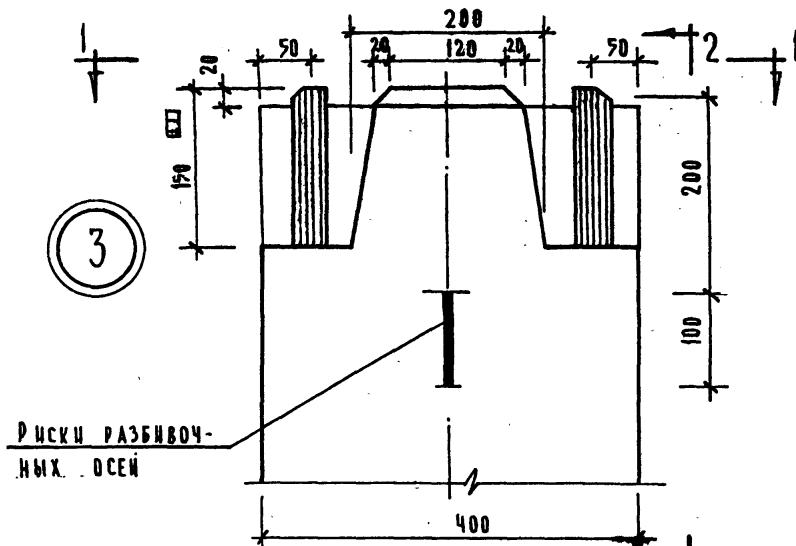
Т.К	КОДИННА КР 433-24	ИИ-01-2
1971	ОРАЛУБКА	СИБУР 3 АВГУСТ 16



T.K.	Колонный ОПАЛАУБКА УЗЕЛ ..1..	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОПАЛАУБКА УЗЕЛ ..1..	ОДИНЧИК 3 АЛЧЕ 17

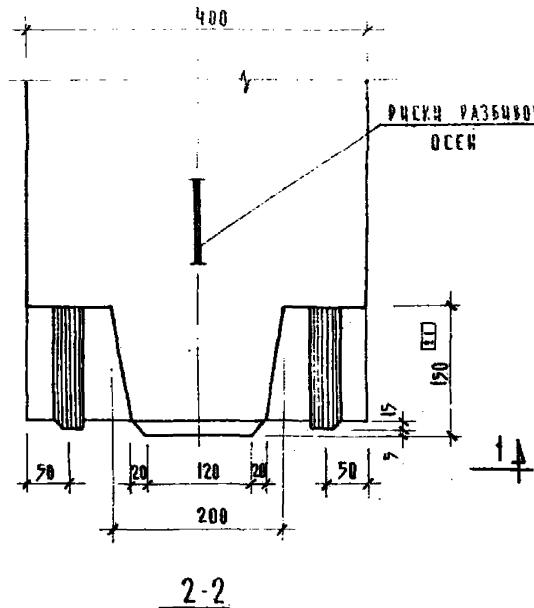
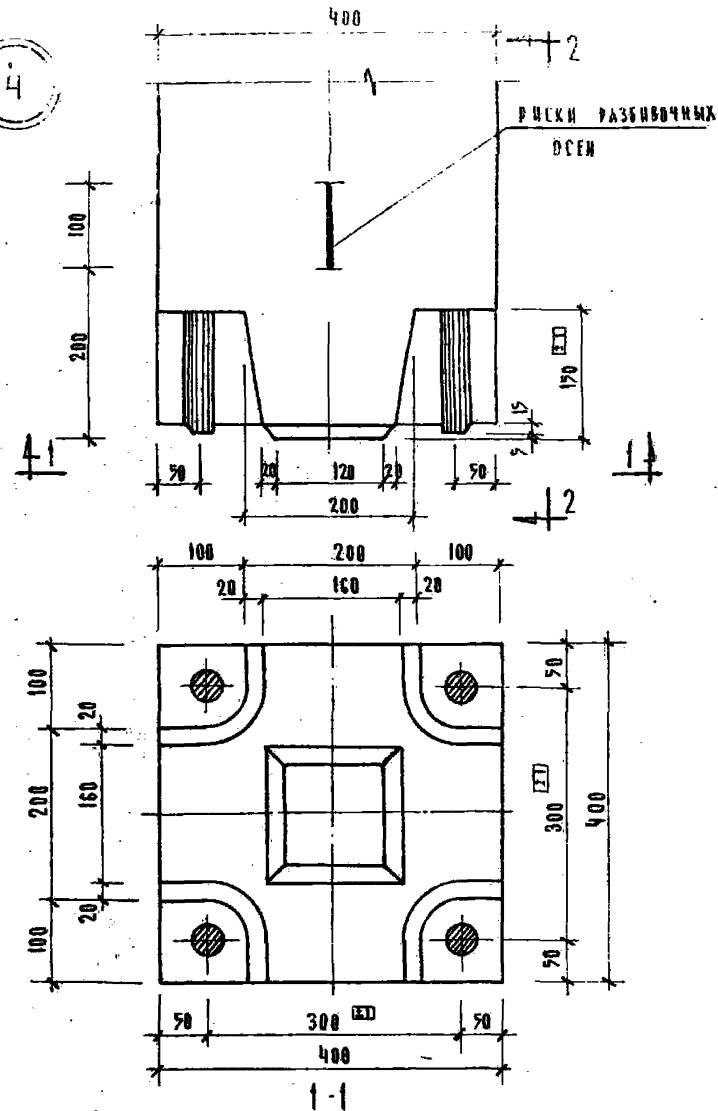


Т.К	КОДИННЫ	СЕРИЯ НН-04-92
1971	ОПЛАУБКА УЗЕЛ 2.	ВЫПУСК АМС 3 18

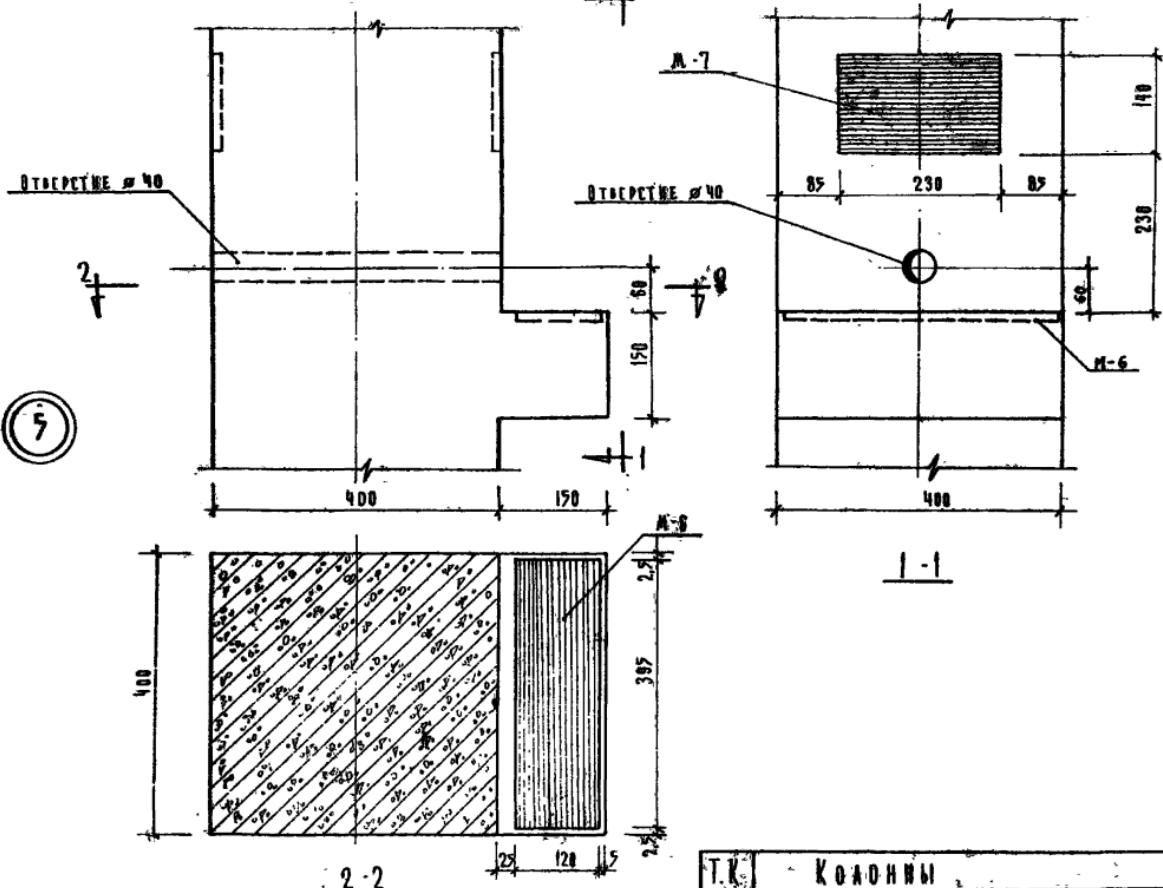


Т.К	Колонны	СЕРИЯ ИИ-0Ч-2
1971	ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 3	выпуск 3 Апрель 19

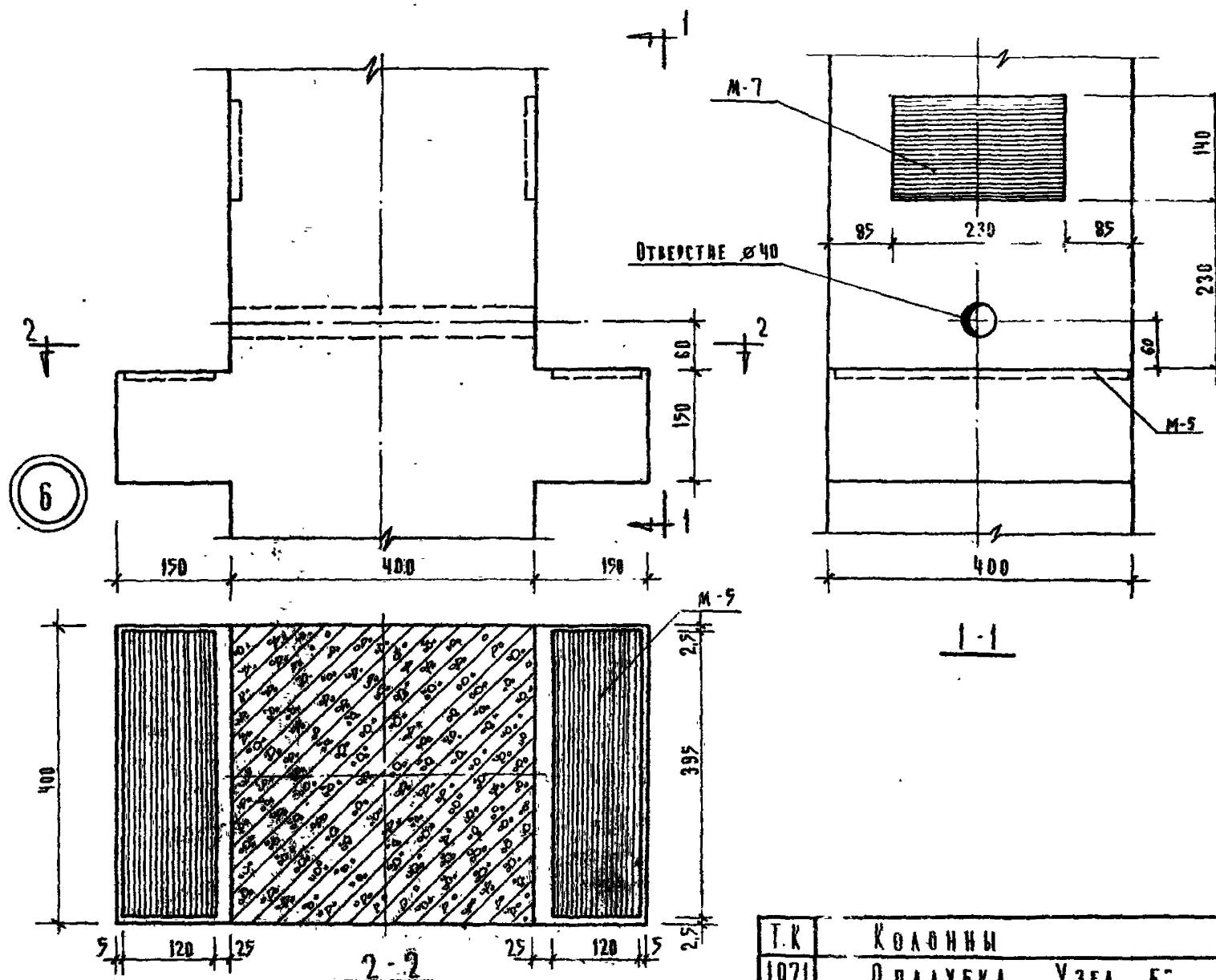
29



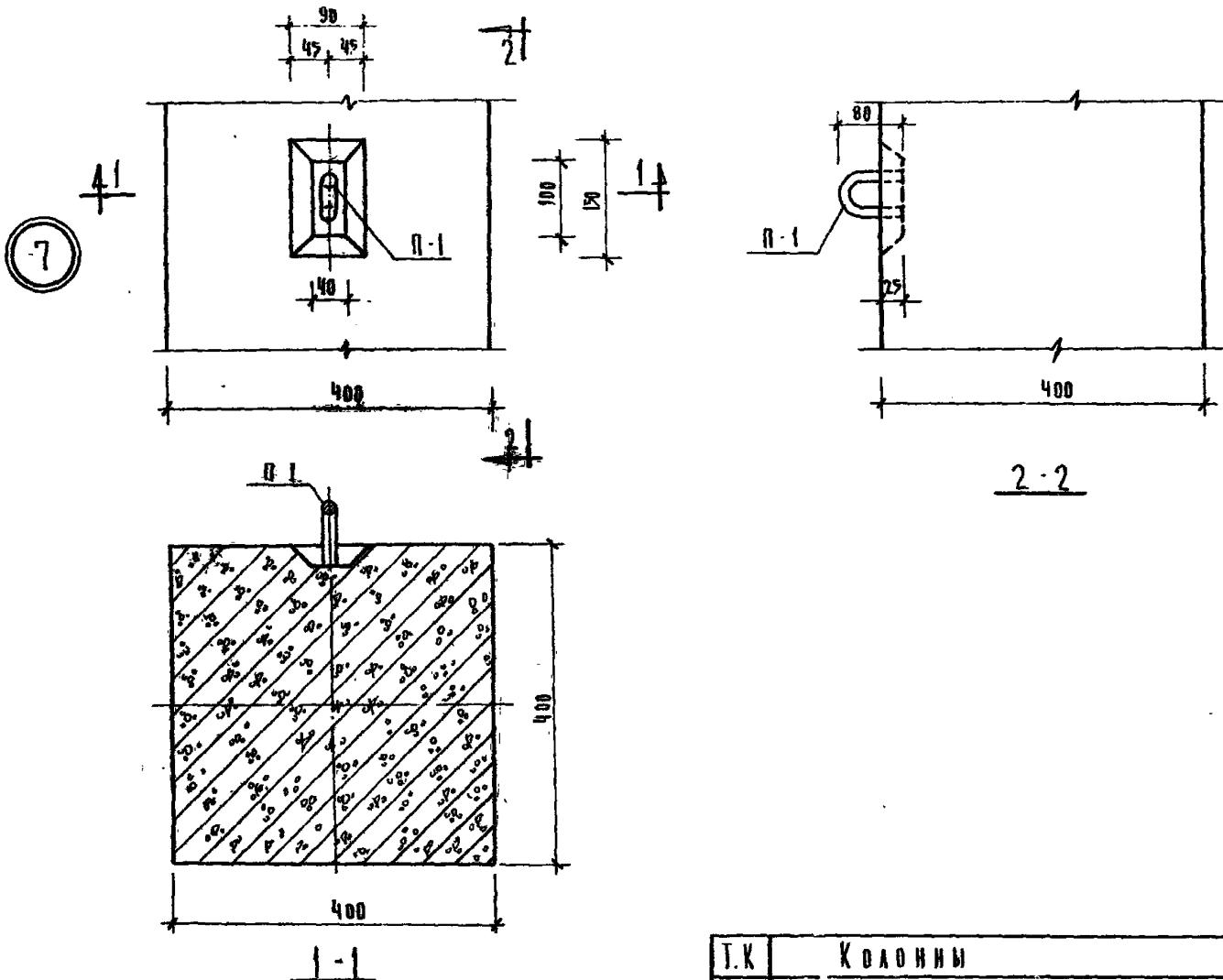
Т.К	КОДОННЫ	СЕРИЯ НН-04-
1971	ОПАЛУБКА УЗЕЛ "4"	ВИДУСК 3. АКС 20



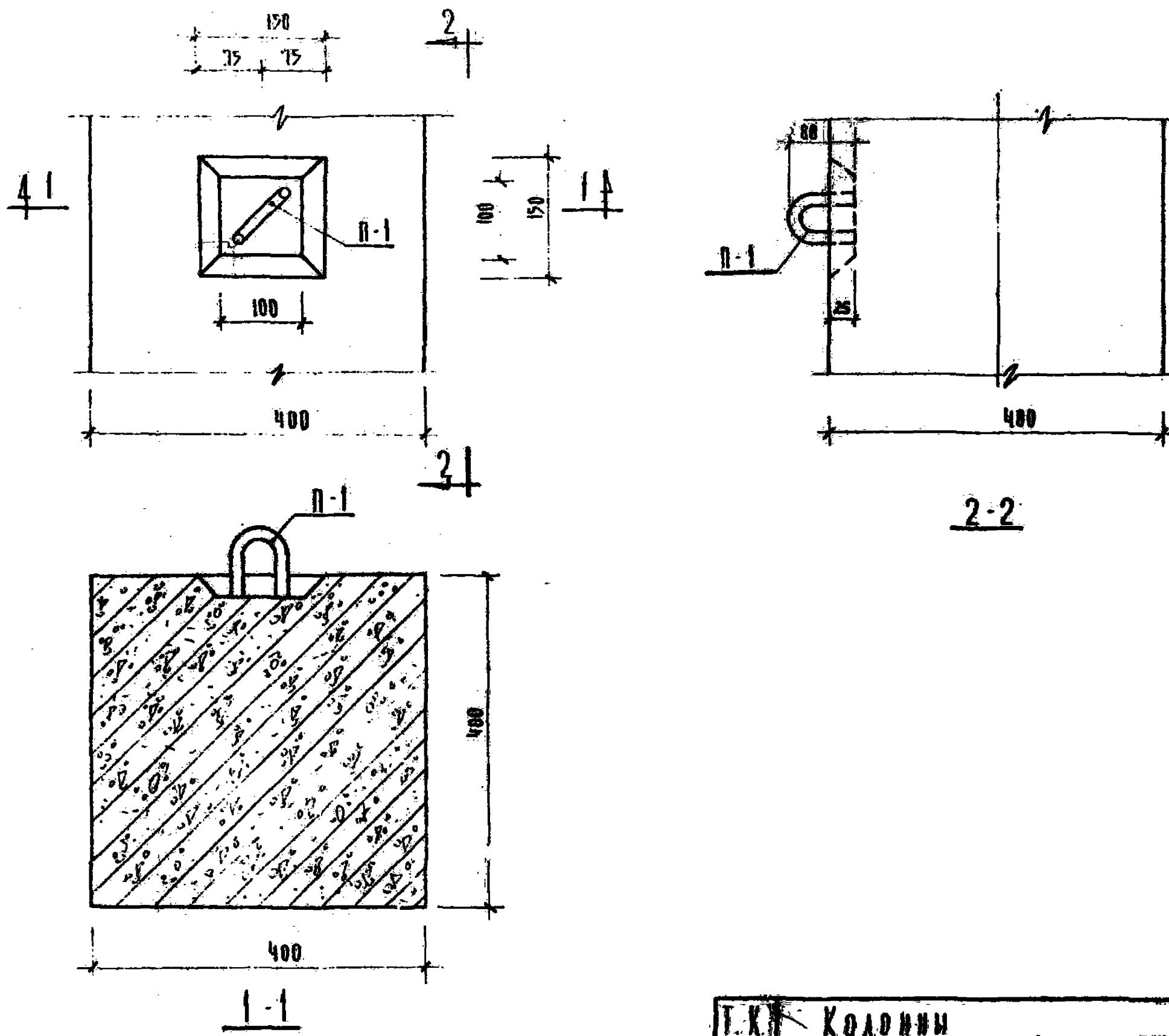
T.V.	КОДИНЫ 1971	СЕРИЯ НН-04-2
	ОПАЛАУБКА УЗЕЛ 5°	ВЫПУСК АЛЛЕКС 3 21

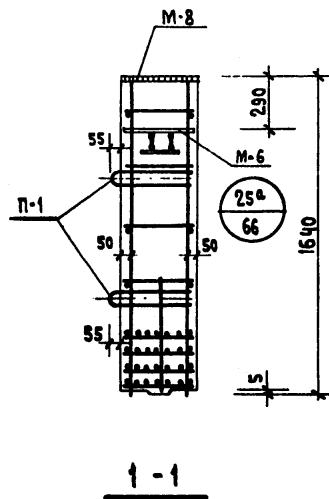
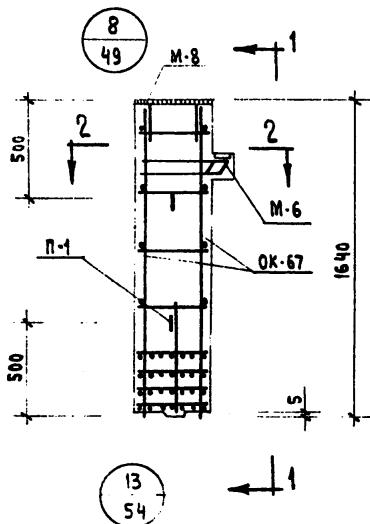


T.K	Колонны	СЕ
1971	Опалубка УЗЕЛ - Б	ИМ-Г 3



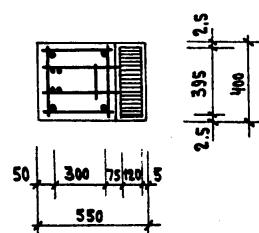
T.K	Квадратный ОПАЛАУБКА	СЕРД ИИ-04 ЧАСТЬ 3
1971	УЗЕЛ № 7	22





С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М А Р ОК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Х- ВО ШТУК	ВЕС . КГ		НН СЕРИЙ. ВЫПУСК А ИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КВК-424-24	ОК - 67	1	58.4	58.4	ИИ-04-2 4-I лист 67
	Д - 1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 4-II лист 6
	С - 8	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 4-III лист 19
			Итого :	62.9	

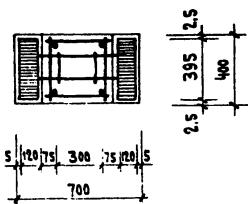
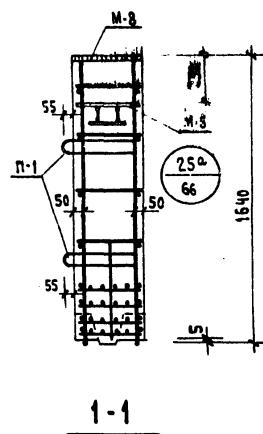
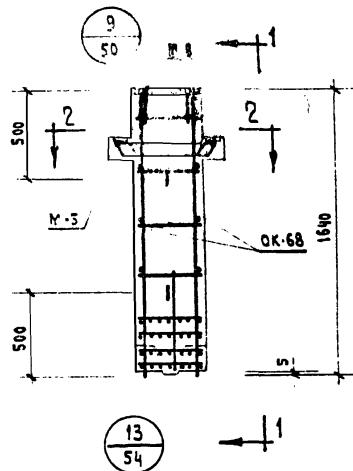


Выборка стали на одну колонну, кг

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 5
 2. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛИ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СМ. УЗЕЛ 8 НА ЛИСТЕ № 49

ТК	КОЛОННА КВК-424-24	СЕРИЯ ИИ - 04 - 2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 3 25



2-2

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	К-во штук	Вес, кг		Нн серий, выпуск, лист
			изделия	всех изд.	
KVR-424-24	OK-68	1	66.7	66.7	ИИ-04-2 выпуск 6 ч. I лист 68
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 выпуск 6 ч. II лист 19
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 выпуск 6 ч. II лист 19
			Итого : 71.7		

Выборка стали на одну колонну, кг.

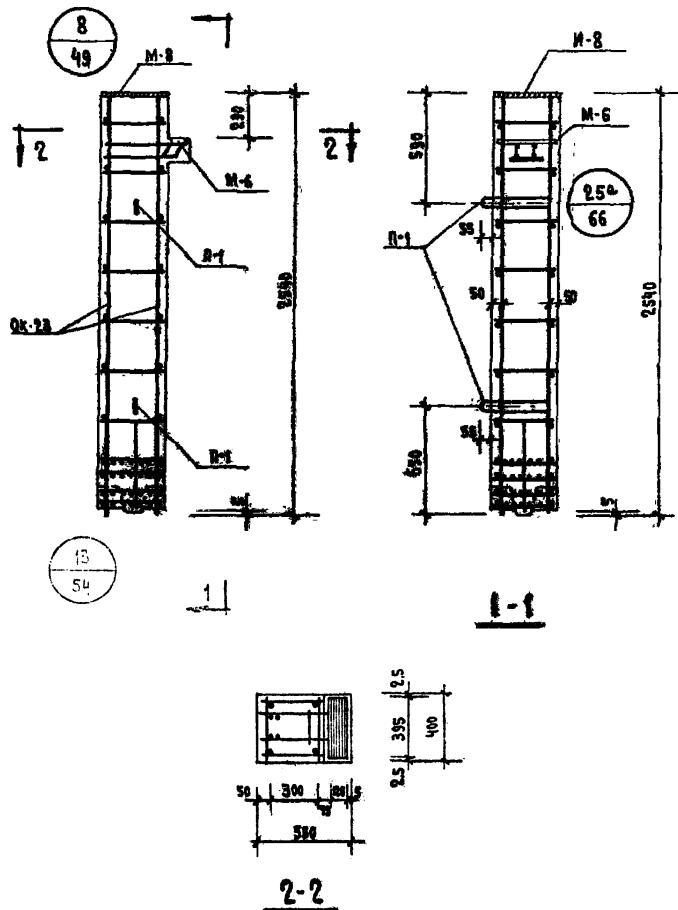
Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*						Сталь В-1 ГОСТ 6727-53								
	А-III			А-I											
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	S ММ	Итого									
KVR-424-24	32 8.4	28 7.8	20 17.5	6 4.0	Итого 37.7	16 4.4	6 1.6	Итого 27.4	16 6.0	12 5.0	10 15.0	Итого 0.6	4 7.4	Итого 0.6	71.7

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Опалубку колонны см. лист № 6
- Сетки С-7 в консоли колонны условно не показаны. См. узел 9 на листе № 50.

ТК	КОЛОННА КВР-424-24	СЕРИИ ИИ-04
1971	АРМИРОВАНИЕ	выпуск 7 3

ГА ИНЖ. ПР. РУК ГР. ИНЖ КЕФ-ПРИГОДНИК
КОЛАШЕВА



**Спецификация марок
арматурных изделий на одну колонну**

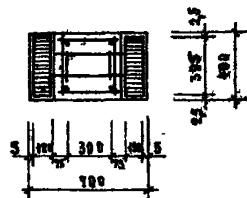
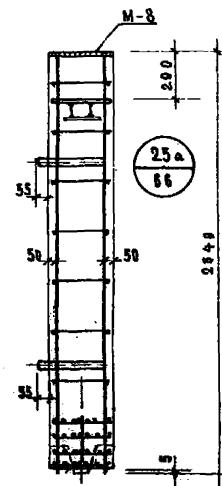
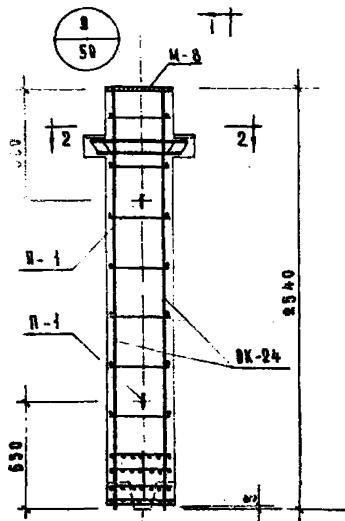
МАРКА КОДОМНЫ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		НН СЕРНИ, ВЫСУС, АНСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КОК-433-24	ОК-23	1	69.1	69.1	НН-04-2, ВЫС-6 Ч 1 АНСТ 23
	С-8	2	0.2	0.4	НН-04-2, ВЫС-6 Ч 2 АНСТ 23
	П-1	2	2.2	4.4	НН-04-2, ВЫС-6 Ч 2 АНСТ 23
			ИТОГО:	73.9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОДИННУ, КГ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. АЛСТ №7
2. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛАХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
См. ЧЗЕД В НА АЛСТЕ №49.

T.K.	КОЛОННА КВК-433-24	СЕРВИС МН-6
1971	АРМИРОВАНИЕ	БУРГУД 3

D-2

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОДОКН**

МАРКА КОДОКН	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-80 ШТУК	ВЕС, КГ		МН СЕРВИС. ОБЩЕСТВО АЛСТ.
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ КН	
OK-24	1	1	77.7	77.7	МН 04-0 БМКБ ИХАНСТ 94
K10-433-24	1-1	2	2.2	4.4	МН 04-0 БМКБ ИХАНСТ 94
	1-7	2	0.3	0.6	МН 04-0 БМКБ ИХАНСТ 94
			ИТОГО: 82.7		

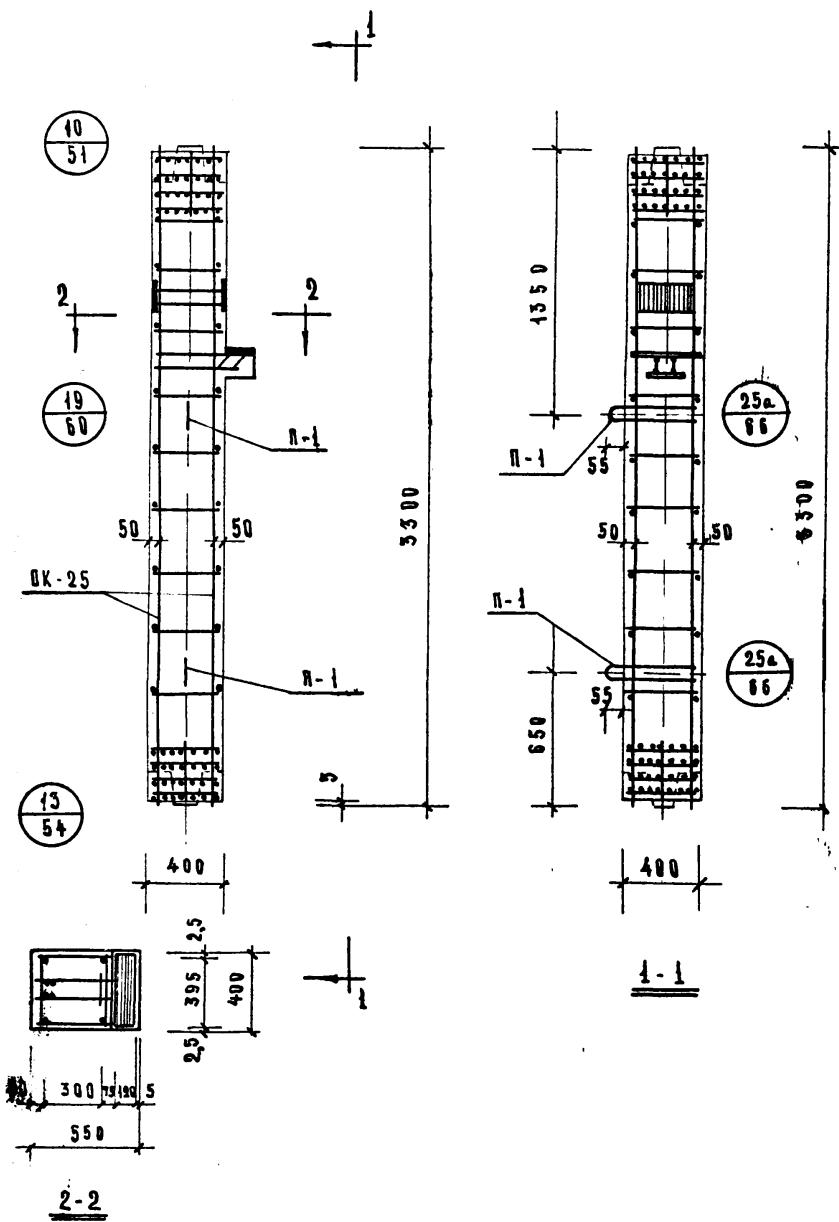
СТАНДАРТНАЯ СТАЛЯ НА ОДИН КОДОКН, кг

МАРКА КОДОКН	ПРЕДСТАВЛЯЕМАЯ АРМА- ТУРОВАЯ СТАЛЯ ГОСТ 9781-62*						ПРОКАТ ГОСТ 9129-83	СТАЛЬ-1 ГОСТ 9128-83		
	А-В			А-Г						
	ФНН	С О К	ФНН	С О К	С О К	С О К				
OK-24	30	28	21	6	16	6	16	42	10	
	40	7.1	27.1	4.9	47.3	4.4	3.9	7.4	5.9	
								15.0	7.4	
								27.4	1.8	
								0.6	22.7	
								4		

ЗАМЕЧАНИЕ.

1. ВНЕКЛЮЧЬ КОДОКН СМ. АЛСТ № 6
2. СЕТЬЕ С-Т В ХОДОКН КОДОКН УСТАНОВЛЕНЫ
ВОКРУГ КОДОКН. СМ. ЧАСТЬ 9 НА АЛСТ № 50

ТК	КОДОКН К10-433-24.	БИЛОН ИХ-04-0
1971	АРМИРОВАНИЕ.	ОБРАЗЕЦ АЛСТ 3 28



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ВАЛУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-80 ШТУК	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ ВЫПУСК. Лист
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
	OK-25	1	76,6	76,6	НН-04-2 ВЫП.Б Лист 25
KCK-433-24	C-8	2	0,2	0,4	НН-04-9 ВЫП.Б Лист 19
KCK-433-29	П-1	2	2,2	4,4	НН-04-2 ВЫП.Б Лист 29
			ИТОГО	81,4	

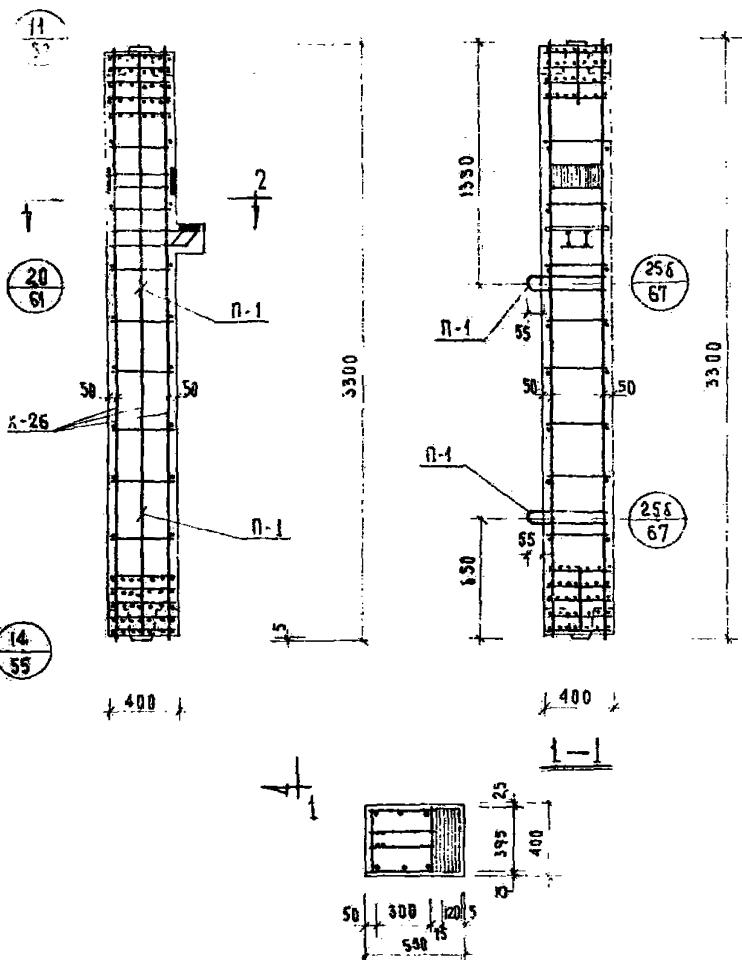
ВЫБОРКА СТАЛЯ НА ВАЛУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-61*						ПРОКАТ в ст.3 лс ГОСТ 380-71		СТАЛЬВ ГОСТ 6727-53		БОЛЕЕ О	
	А-III			А-I			ФММ		ФММ			
	ФММ	ГО	ГО	ФММ	ГО	ГО	ФММ	ГО	ФММ	ГО		
	32	28	20	6	16	6	16	10	4	4		
KCK-433-24	6,8	5,8	36,2	8,8	56,8	5,6	4,2	9,8	10,7	3,7	44,4	
KCK-433-29											0,4	
											81,4	

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. О ПЛАСТЫКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ N 9
2. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛИ УСЛОВНО
НЕ ПОКАЗАНЫ. СМ. УЗЕЛ 19 НА ЛИСТЕ N 60.

ТК	КОЛОННЫ КСК-433-24, КСК-433-29	СЕРИЯ НН-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 3 ЛИСТ 29



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

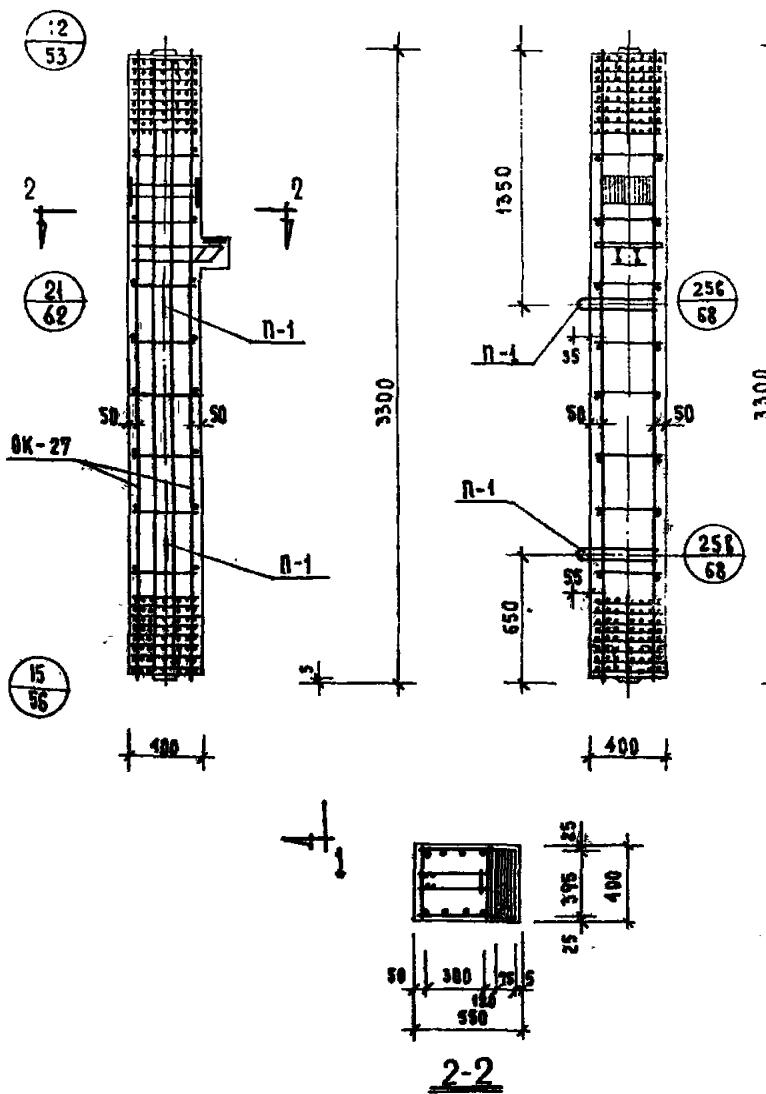
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-80 МТУК	ВЕС КР		№№ СЕРИИ ВЫПУСК, АИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
	ОК-26	1	177.4	177.4	ИИ-04-2 вып.6 Ч.1 АИСТ 26
ХСК-433-34	С-8	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 вып.6 Ч.2 АИСТ 18
ХСК-433-40	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 вып.6 Ч.2
			ИТОГО:	182.2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИНУ КОЛОННУ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПАРАБКУ КОЛОНИИ СМ. ЛИСТ № 9
2. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
СМ. ЗЗЕЛ 20 НА ЛИСТЕ № 61

TK	КОДОНЫ КСК-433-34; КСК-433-40	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск АМЕТ 3 30



С ПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-БО ШТУК	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ, ВЫПУСК ЛАНСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КСК-433-52	OK-27	1	372,2	372,2	НН-04-2 ВЫ Ч. I АНСТ 2
	С-8	2	0.2	0.4	НН-04-2 ВЫ Ч. I АНСТ 1
	П-1	2	2.2	4.4	НН-04-2 ВЫ Ч. I АНСТ 1
			ИТОГО:	377.00	

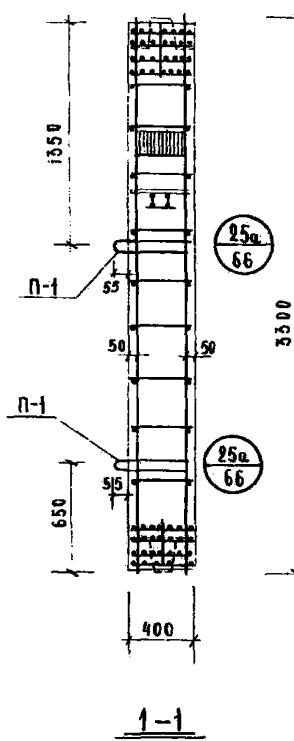
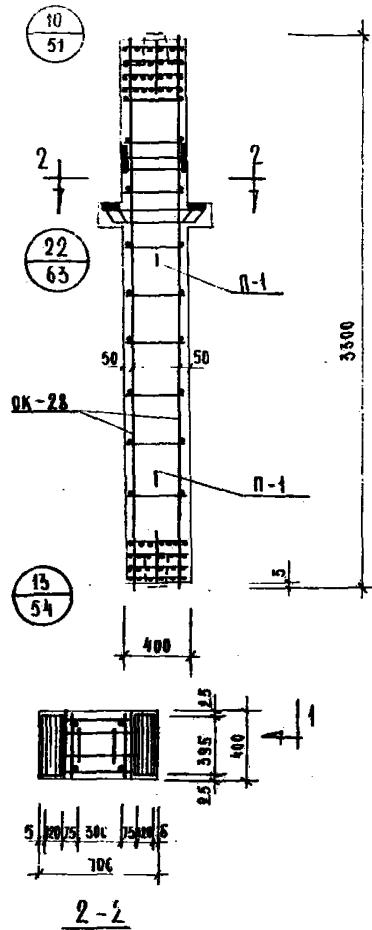
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 3781-61*								ГРДКАТ В.СТ.3 РС ГОСТ 380-71 ГОСТ 5127-53	СТАЛЬ В-1 ГОСТ 5127-53						
	А - Ш				А - Т											
	Φ ММ	Φ ММ	Φ ММ	Φ ММ	Φ ММ	Φ ММ	Φ ММ	Φ ММ								
КСК-433-52	200.0	6.8	5.8	3.6	68.8	345.0	5.6	11.2	0.4	17.2	10.7	3.7	14.4	0.4	0.4	377.00

ПРИМЕЧАНИЯ:

- ОГЛАВЛЕНЬЮ КОЛОННЫ СМ. АНСТ № 9
- СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯ УСЛОВНО
НЕ ПОКАЗАНЫ. СМ. УЗЕЛ 21 ВА АНСТ № 62

ТК	КОЛОННА КСК-433-52	СЕР НН-0/
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОДНУЧ

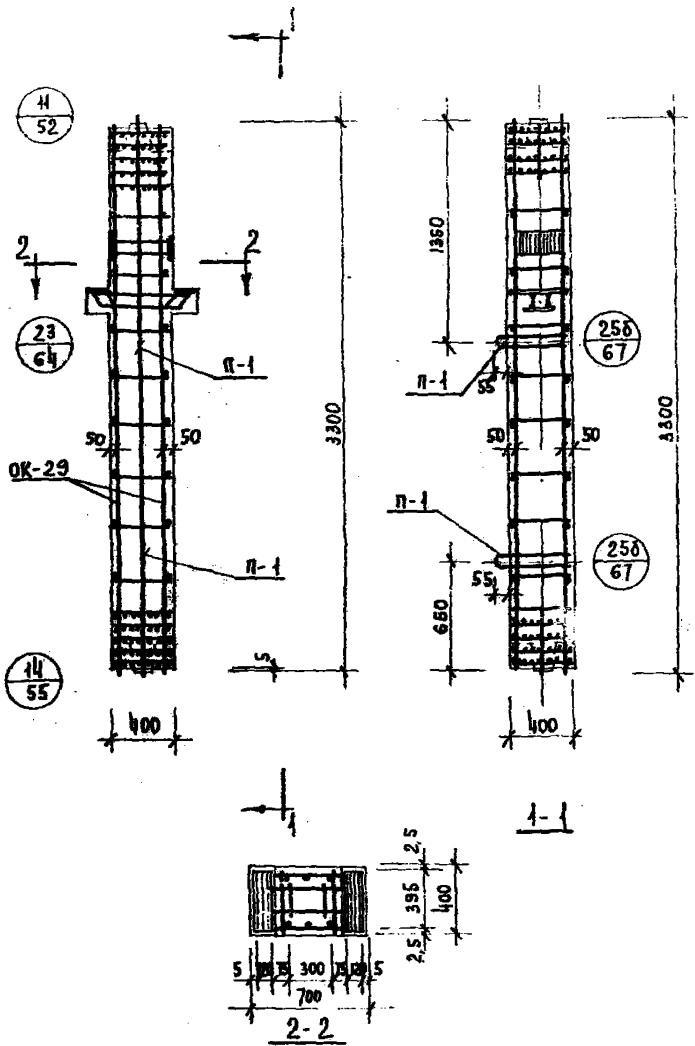
МАРКА КОЛОННИ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ, ВЫПУСК, ДАСТ.
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕГО	
	ОК-28	1	85.2	85.2	НН-04-2. ВМП. 4.1 Апст 28
НСР-453-24	С-1	2	0.5	0.6	НН-04-2. ВМП. 4.1 Апст 19
НСР-453-25	Л-1	2	2.2	4.4	НН-04-2. ВМП.Б 4.1 Н
			ИТОГО:	90.2	

ВЫБОРКА СТАНДАРТНОЙ КОЛОНКИ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОПАЛАУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ. № 10
2. СЕТКИ С-1 В КОНЕЧНОСТИ УСЛОВНО,
НЕ ПОКАЗАНЫ. СМ. УЗЕЛ 22 НА ЛИСТЕ № 63

ТК	Колонны КСР-433-24, КСР-433-29	ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК АЛМСТ 3 32



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	К-во	Вес, кг	НН СЕРЫЙ ВЫПУСК, АЛЮТ.
	изделия	всех изда		
KCP-433-34	OK-29	1	156,5	ИИ-ОЧ-2 28
	C-7	2	0,3	Ч.И АЛЮТ 25
KCP-433-40	П-4	2	2,2	ИИ-ОЧ-2 28
				Ч.И АЛЮТ 25
			Итого:	191,5

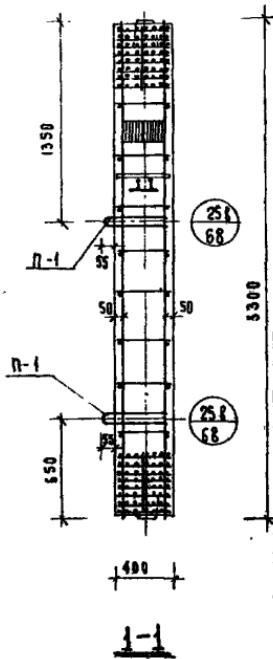
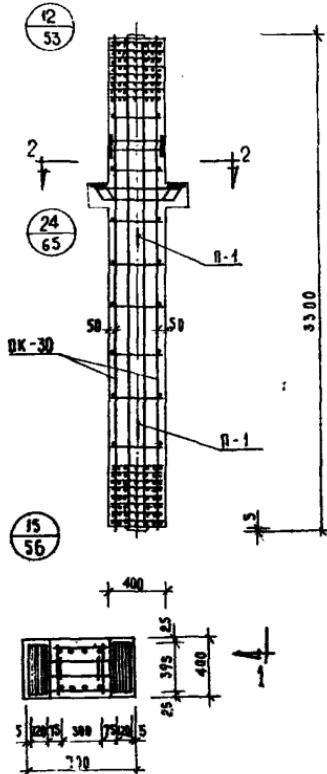
Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-64*						ПРОКАТ в ст.з ПС ГОСТ 380-71	сталь в рул. ГОСТ 6727-63	всего			
	А-III			А-I								
	Ф ММ	шт	Ф ММ	шт	Ф ММ	шт						
KCP-433-34	32	28	20	6	16	10	6	16	10			
KCP-433-40	33,2	7,8	3,6	2,4	5,0	4,4	5,0	3,2	7,4			
								20,6	0,6			
									191,5			

Примечания:

1. Опалубку колонны см. лист №10.
2. Сетки С-7 в консолях условно не показаны см. узел 23 на листе №64.

TK	КОЛОННЫ КСР-433-34, КСР-433-40	БЕРМЫ ИИ-С
1971	АРМИРОВАНИЕ	БЕРМЫ



Спецификация марок арматурных изделий на один квадрат

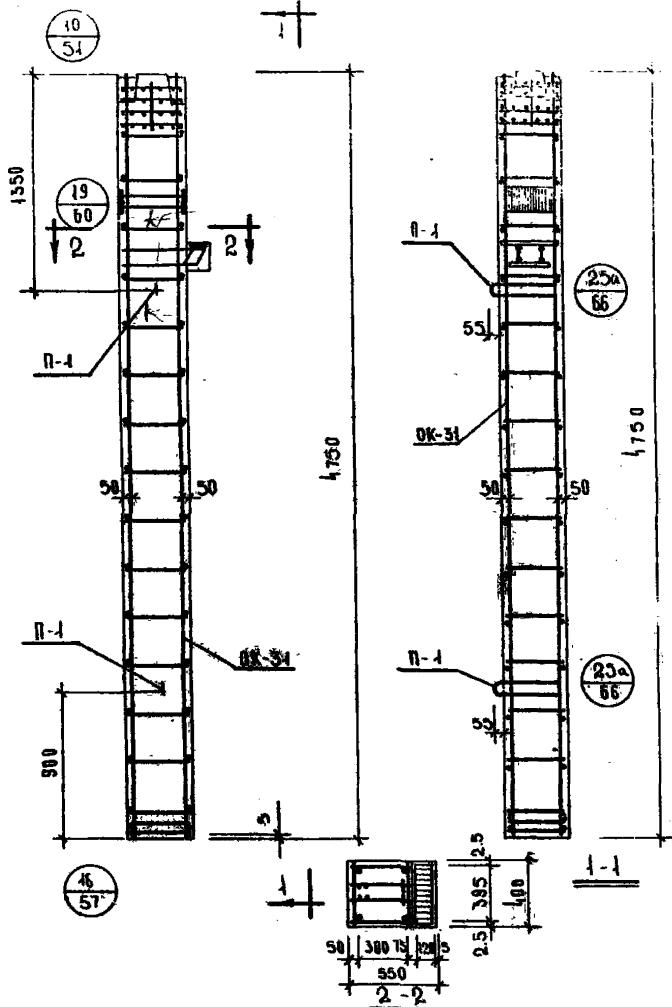
МАРКА КОДОВЫЙ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ШТИК	ВЕС, КГ		НН СЕРИЯ ЧИПУСК АИСТ
		ИДЕАНИЯ	ВСЕХ ИД.	
МКР-455-32	ВК-30	1	382,7	НН-04-2 ЧИП.5 Ч.1 АИСТ 30
	С-7	2	03	НН-04-2 ЧИП.6 Ч.4 АИСТ 19
	Л-1	2	2,2	НН-04-2 ЧИП.6 Ч.1
			ИТОГО	387,7

ВЫБОРКА СТАВКИ НА ОДИН КОДИЧНИЧ

Q U E E N S C O M M U N I T Y

1. ОБРАТНЫЕ МОДУЛИ АМ. ПАКЕТ № 10
2. СЕТЬ С-7 В КОМПЬЮТЕРЫ ИЗМЕНЕНИЯ
НЕ ВОКАСАЛИ. ОЧИСТКА ОУ ИЗ ПАКЕТА № 65

ТК	КЛАССНЫЙ КСР-438-52 КСР-438-58	ИИ-04-12
1971	АРИИРОВАНИЕ	ПРИЧЕРНЯЮЩИЙ 3 34



С ПЕ ЦИ ФИКА ЦИ Я МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КВАДРАТНУЮ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		НН ГЕРНИ. БОРДУСК. АМСТ.
			ИЗДЕЛИЯ	ВЕС USA	
КНК-133-2	БР-31	1	90.6	90.6	НН-04-2 БНН 6 Ч1 А-31
КНК-133-29	П-1	2	2.2	4.4	НН-04-2 БНН 6 Ч1 А-31
	С-8	2	0.2	0.4	НН-04-2 БНН 6 Ч1 А-31
		ИТОГО:		95.4	

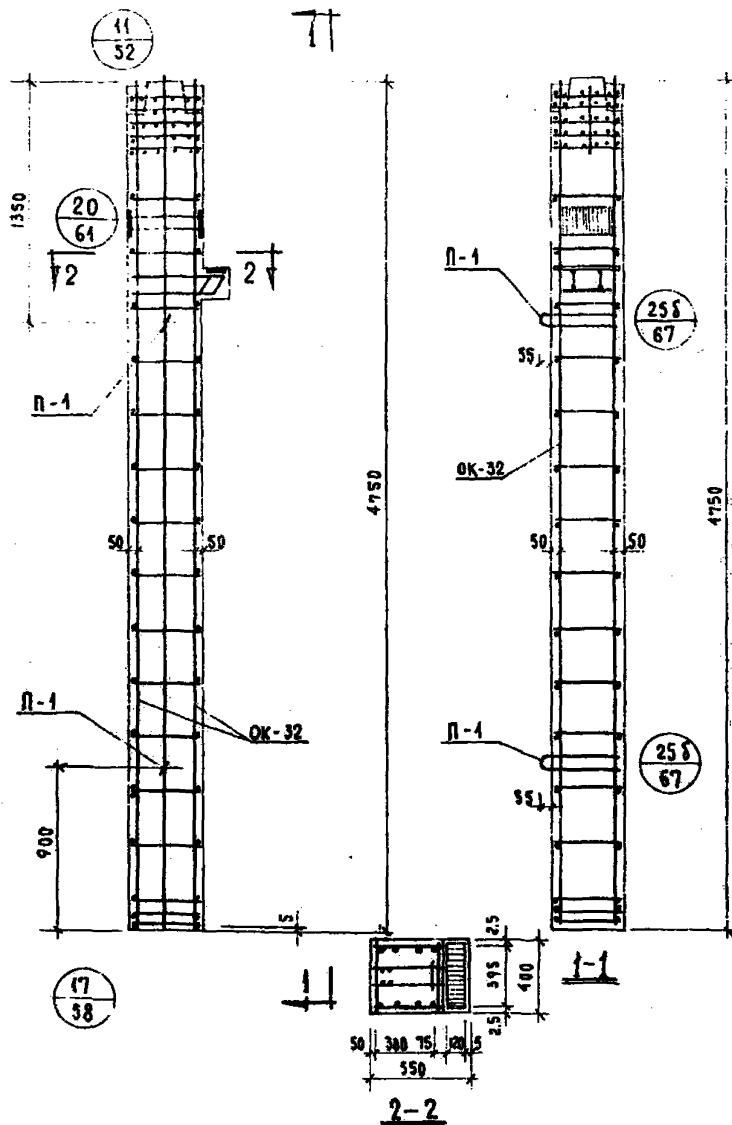
ВЛІБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОДИННУ. КР

Марка хвосты	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУР- НАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5784-64*						ПРОКАТ ГОСТ 3 713 ПС ГОСТ 580-71			СТАЛЯ В ГОСТ 6721-53		О	
	А П			А I									
	Ф ММ	С	Ф ММ	С	Б	И	ФИАН	ИГОР		ФИАН	ИГОР		
КНК-433-24	32	28	20	6	16	10	6	10	16	10	10	4	
КНК-433-29	6.8	5.8	5.0	4.0	67.0	5.6	2.0	6.0	13.6	5.7	10.7	14.4	
										0.6	0.4	95.4	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПАЛУБКУ КВАДРАТНЫ СМ. АНСТ № 4
2. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЕ ИСЛОВНО
НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. УЗЕЛ 19 НА АНСТЕ № 60.

ТК	КОДЫННН КНК - 433-24; КНК - 433 - 29.	ИД-06
1971	АРМИРОВАНИЕ	3



С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М А Р ОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОНИЮ

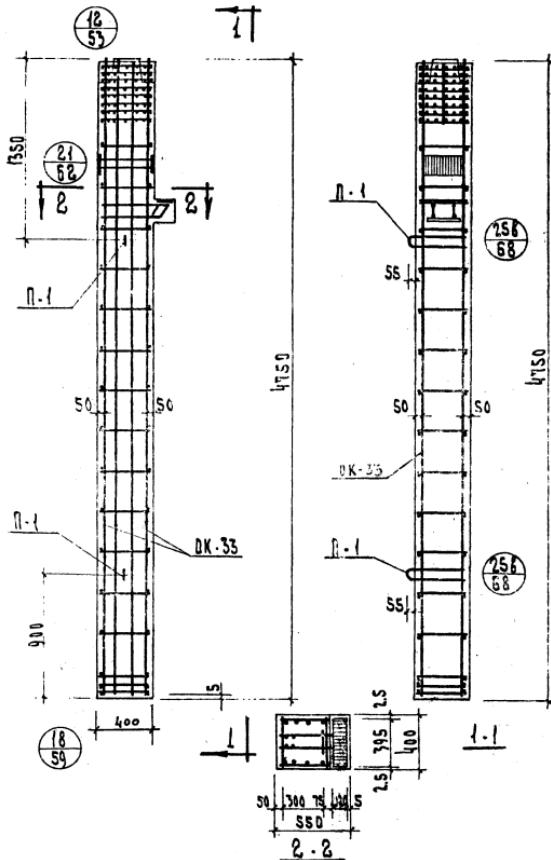
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-80 ШТУК	ВЕС, КГ		НН-04-2 ВЫП.6 Ч. А.32
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ НОД	
	OK-32	1	236.0	236.0	НН-04-2 ВЫП.6 Ч. А.32
КНК-433-34	П-1	2	2.2	4.4	НН-04-2 ВЫП.6 Ч. А.32
КНК-433-40	С-8	2	0.2	0.4	НН-04-2 ВЫП.6 Ч. А.32
			ИТОГО: 240.8		19

ВЫБОРКА СТАЛЯ НА ОДИН КОЛОННУ. КИ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБРАТНЫЕ КОДОНЫИ. СМ. АНСТ. N 31
2. СЕТКА С-8 В КОКСОВЫХ УСЛОВИЯХ
НЕ ПОКАЗЫВАЮТСЯ. СМ. ЧАСТЬ 20 НА АНСТ. N 61

ТК	КОДОНИИ КНК-433-34; КНК-433-40	ИИ-04-2
1974	АРМИРОВАНИЕ	ЗАМУСК 3 36



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК
АРХИТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОЛОННУ

МАРКА КОДИФИК	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Ю.О.	ВЕС ГРАМ.	ХР	НН ГЕРДИ ВЫСТАВКИ
	ШТУК	ИЗДЕЛИЯ ВШАХ	ГРАМ.	ШАХ	
KHK-433-S2	OK-33	1	469.6	469.6	НН-04-2 №36.6
	П-1	2	2.2	4.4	Ч-1 №36.6
	С-8	2	0.2	0.4	НН-04-2 Ч-4 №36.6
			Итого:	474.4	НН-04-2 №36.6

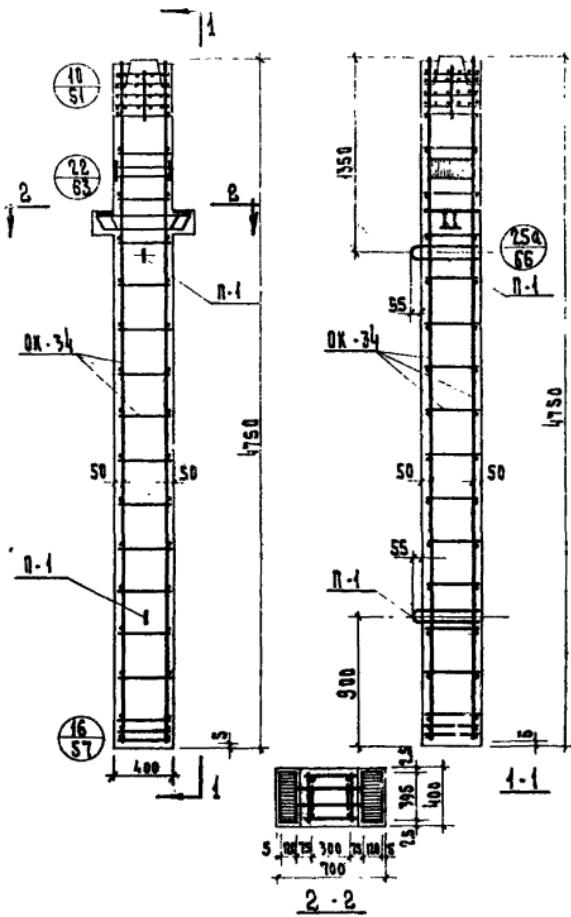
ВЫБОРКА СТАЛА НА ОДНУ ХОЛОДНУЮ, КГ

МАРКА ХЛОПЧИ	ПОЛУСЕКАНАЯ СТАЛЬ СИЛЮТНАЯ						БРОКАП БСТ 380-71	БТАБ БСТ 500-71 БСТ 521-53		
	А Ш			А Г						
	Ф ММ	С	Ф ММ	С	Ф ММ	С				
	40 38 28 20 12		16 12 G		10 15		4			
ХНК-433-52	376.0 6.8 5.8 14.2 34.1	34.2 5.6 49.6 0.2 25.4	37 10.7 14.4	0.4 0.4	474.4					

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОПАЛУГИ КЛАВИШ СМ. ЛИСТ N 4.
2. РЕЖИМ С-8 В КОМПЛЕКСНОМ УСЛОВИИ НЕ
ПОКАЗЫВАЕТСЯ, СМ. УЗЕЛ 21 НА ЛИСТЕ N 62.

ТК	Колонна КНК-473-52	СЕРДЧ-2
1971	— Армирование	Выпуск АВСТ 3 37



**С ПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК
АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН КОЛОННУ**

МАРКА	МАРКА	ЧСЛ.	ВЕС, КГ	НН СЕРВА ВИДУСК, Лист
КОЛОННЫ ИЗДЕЛИЯ	ШТУК ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ВСЕХ	ВСЕХ	ВСЕХ
КНР-433-24	OK-34	1	99.2	99.2
КНР-433-29	Б-7	2	0.3	0.6
	П-4	2	2.2	4.4
			ИТОГО:	104.2

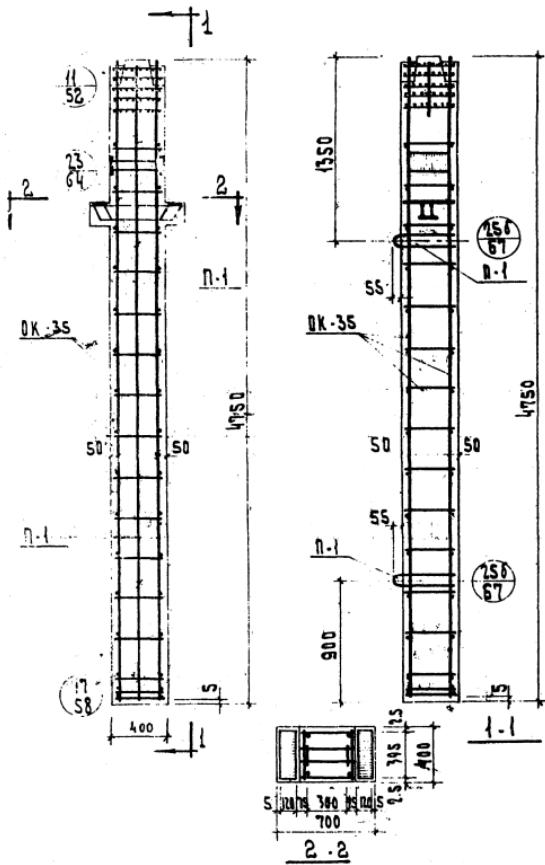
ВИДОВКА СТАЛІ НА ОДИН КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ТАБЛИЦА ВИДОВКА СТАЛІ РОСТ 300-71						ПРОКАМ РОСТ РДС 300-71 6727-53	СТАЛІ РОСТ 6727-53		
	ДЛІ			ДЛІ						
	Ф.ММ	Ф.ММ	Ф.ММ	Ф.ММ	Ф.ММ	Ф.ММ				
КНР-433-24	32-28	20-6	6	16	10	6	16	10	4	
КНР-433-29	8.4	7.8	5.0	4.0	60.6	4.4	2.0	6.0	12.4	
									17.8	
									7.4	
									20.6	
									0.6	
									0.6	
									104.2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. лист N 12.
2. Стойки Б-7 в консолях условно не показаны, см. узел 22 на листе N 63.

Т.Н	КОЛОННЫ КНР-433-24, КНР-433-29	С.СЕРВА ЛЛ-04-2
1971	АРМИРОВАНН	ЛЛ-04-2 3-38



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

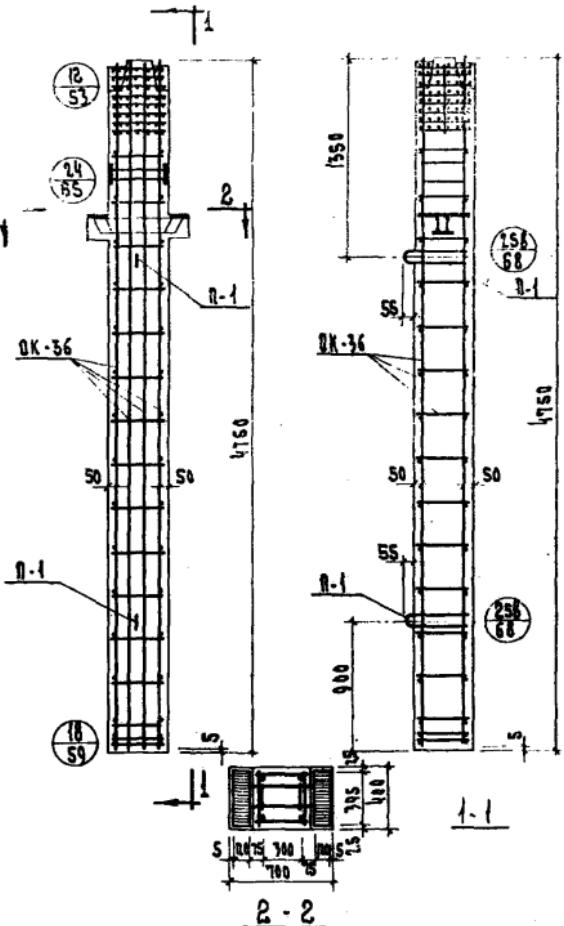
Марка	Марка	Кол.	Вес	Лкп	НН	Серийн.
изделий	штук		заявки	заявка	номер	выпуск,
ИМР-477-34	ОК-35	1	244,6	244,6	ИИ-04-2	510,6
ИМР-475-40	П-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2	4,1
	С-7	2	0,3	0,6	ИИ-04-2	510,6
			ВСТАВКА:	244,6		

ВЫБОРКА, СТАЛА НА ОДНУ КОЛОКНУ, КГ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОПЛАУДКИ НОВОЙСЫ. ЕМ. АЛСТ N 12.
2. СЕМЯК С-7 В КОНСОРЦИУМ ЧЕХОВОДНО РЕ
НОВОЙСЫ. ЕМ. УЗЕА-23 НА АЛСТ N 64

ТК	КОЛОННЫ КНР-433-34, КНР-433-40	СЕРВИС ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК АВТ - 39



Спецификация марок
архитектурных изданий на одну головку

Нарка заказа	Нарка заказа	Кол. штук	Вес, кг	НН берна выпуск, х/с
	ИК-36	1	478,2	ИК-04-1 478,2
KHP-47-52	С-7	2	0,3	ИК-04-2 1,36
KHP-47-52	П-1	2	2,2	ИК-04-2 1,36
			ИТОГО	481,2

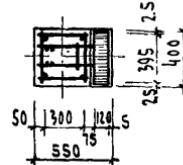
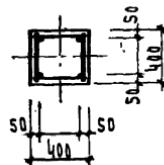
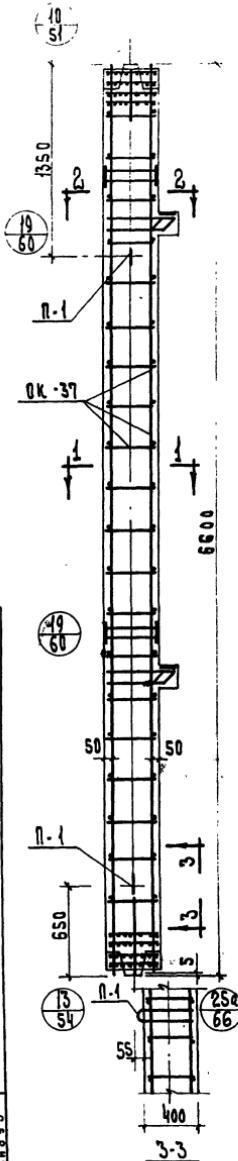
Выгорка стала на одну лодочку, кг

МАРКА ХОЛОДИЛЬНИКА	РЕГИСТРАЦИЯ АРХИВНЫХ ПУСКОВ										ПАМЯТИ БЕЗ НЕ ПАР РОДИС-53 РОДИС-70-71 РОДИС-57				
	А					АС									
	φ	мм	—	φ	мм	—	δ	мм	—	φ	мм				
ХРД-455-53	40	38	—	40	42	—	40	40	—	4	40	РОДИС-53			
ХРД-477-53	356	417	83	351	401	41	19.5	12	21.2	19.2	7.4	19.8	0.6	0.6	477-53

ПРАЩЕЧА І ВЯ:

1. ДРАЗУГИНА ЕКАТЕРИНА МИХАИЛОВНА № 12
2. ЧЕМЕК С.Г. в АЛЮБИЧАХ № 10930
НЕ РОЖДАЕШЬ, ЗМ. УДЕЛ 24 на имене № 65.

ТК	Номерки КНР-433-53, КНР-433-58	СН-84-2
1971	АРЖИРОВАНИЕ	3 40

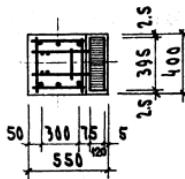
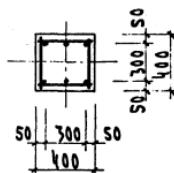
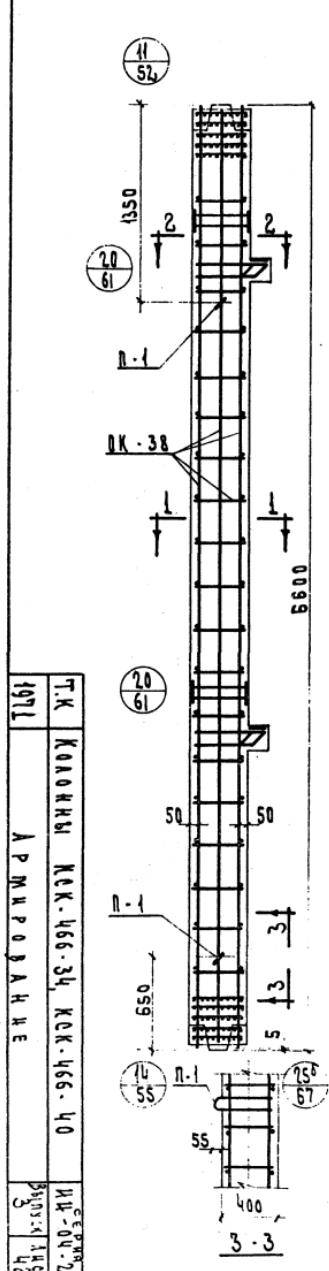


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДАНИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ						
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДАНИЯ	КОЛ.	ВЕС, КР	ММ	БЕРИК, ВЫПУСК	
OK-37	1	145.2	145.2	4.7	4.7	М-04-2
Кек-466-24	С-8	4	0.2	0.8	4.1	М-04-2
Кек-466-29	П-1	2	2.2	4.4	4.4	М-04-2
			ЧТОРО: 150.0			

МАРКА КОЛОННЫ	ВЫБОРКА СТАЛЯ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР					
	ПОВРЕЖДЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛС РОСТ С781 - 61"			ПРОКАТ ПС РОСТ		
	A-II	A-I		РОСТ 380-71	6727-53	
Кек-466-24	32 28 20 6	16 6		10 16	4	10
Кек-466-29	33.6 30.6 22.0 8.0	16.5 2.6 6.8 8.4		15.2 7.4 21.4 28.8	0.8 0.8	150.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Ремка С-8 условно не показана.
2. Овалуровочный чертеж колонны см. лист N 13



1 - 1 2 - 2

С ПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

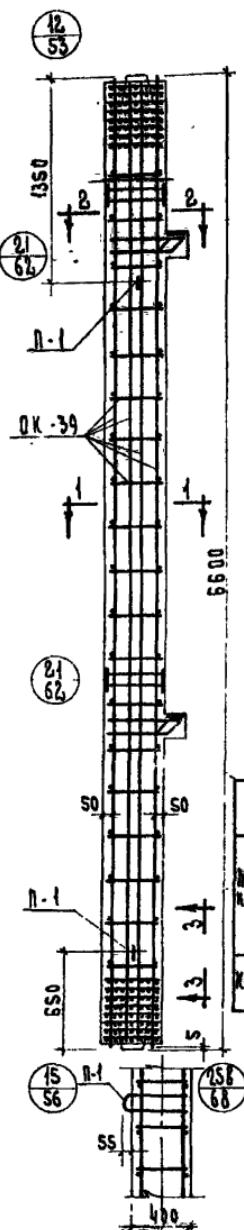
МАРКА КОЛОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	МАРКА ШТУК	КОА.	ВЕС, КГ		МН СЕРИИ БИЧУК 433
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
	OK-38	1	345.6	345.6	МН-01-2 350 кг. 4.7 А. 38
ККК-466-34	E-8	4	0.8	0.8	МН-04-1 350 кг. 4.8 А. 3
ККК-466-40	E-1	2	2.2	4.4	МН-04-2 350 кг. 4.8 А. 3
			ИТОГО:		350.8

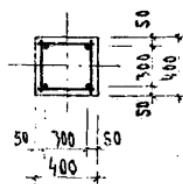
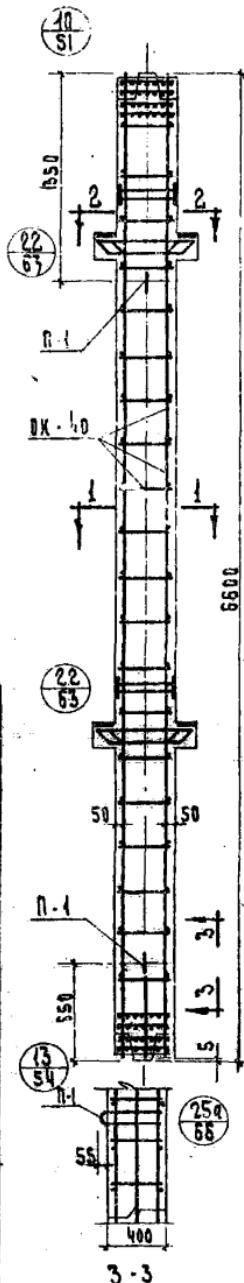
Выборка стала на одну колонку, кра-

МАРКА КОЛОНН	ПОРИЧЕКАТАЯ АРМАТУРНАЯ ЭМАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАМ В СТ3 ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЮ ГОСТ 6927-53					
	А - II			А - I			ГОСТ 380-71			ГОСТ 6927-53					
	φ ММ		Σ	φ ММ		Σ	f		Σ	φ ММ		Σ			
ККК-466-34	32	28	20	6	16	10	6	10	16	4	3508	60			
ККК-466-40	163.6	116.6	72.2	12.4	204.8	6.8	19.2	0.4	26.4	7.4	21.4	28.8	0.8	0.8	3508

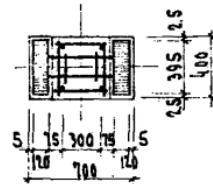
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Семки в-8 засовка не показаны
2. Опалубочный чертеж колонны
см. лист № 13.





1 - 1



2 - 2

Спецификация марок
арматурных изделий на одну колонну

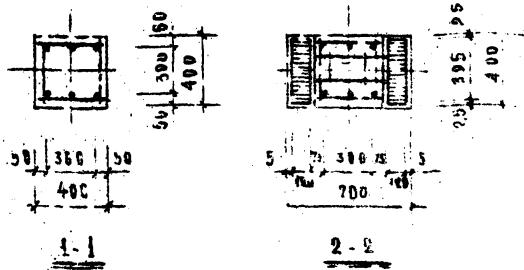
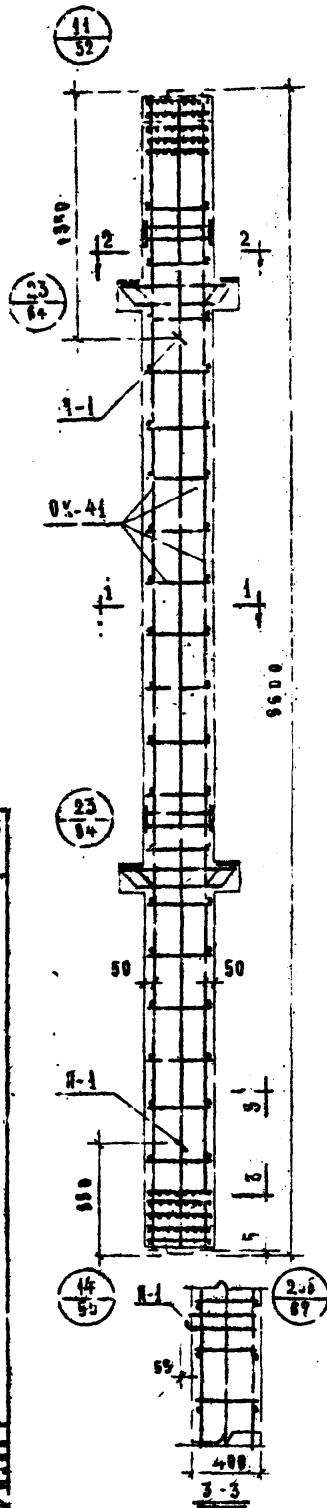
МАРКА КОЛОННЫ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ ЧИСЛО АХ-т
			ИЗДЕЛИЯ	ВЕС ИЗД.	
KER-46624	OK-40	4	162.0	162.0	НН-04-2 8516 4-1 АХ-т 40
KER-46629	Р-7	4	0.3	1.2	НН-04-2 8516 4-1 АХ-т 40
	П-1	2	2.2	4.4	НН-04-2 8516 4-1 АХ-т 40
			ИТОГО:	167.6	

ВЫБОРКА СТАЛЯ НА ОДИНУ ХЛОПНУЮ КРЫШУ

Марка изделия	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ сталь РОСТ 5781-61*						ПРОКАМ ВЛЗ № РОСТ 380-71	СТАЛЮИ РОСТ 6727-53
	А - II			А - I				
	φ	мм		φ	мм	δ	мм	шт.ро
КСР-466-24	38	28	20	6	16	6	10	16
КСР-466-29	16.8	15.6	72.0	8.0	12.4	4.4	8.4	-
	(12.8)	(14.8)	(26.1)	(11.2)	(12.8)	(14.8)	(26.1)	(11.2)

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Ремни в-т Условно не показаны.
 2. Опалубочный чертеж колонны вкл.
акт № 14.



СЕВЕРНЫЕ МАРКИ
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЗАНЕ КОЛОЧЕЙ

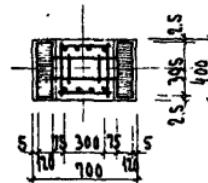
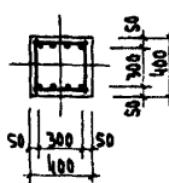
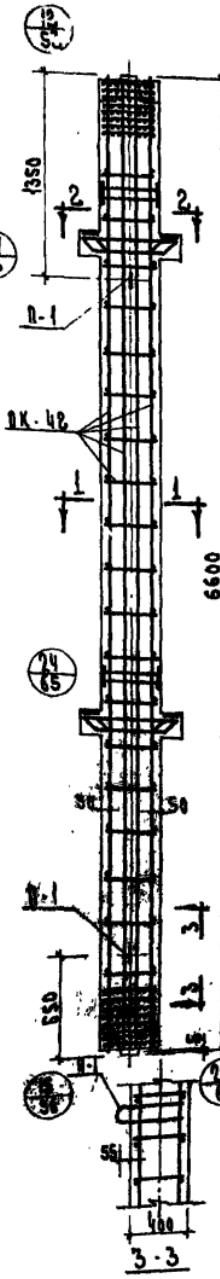
МАРКА КОЛОДОК	МАССА М38ЕАН	К-СО ШТЧК	ВЕДАГ		ИМ.СЕРГЕЯ БИЛОСЕРДІ АВЕРТ
			ИЗДЕЯНИЯ ВІДКІНІ	ВІДКІНІ	
КСР-4559	ВК-41	1	362.3	362.3	ИМ-04-2 БІЛ Ч.І. А. 4
	С-7	4	0.3	4.2	ИМ-04-2 БІЛ Ч.І. А. 49
КСР-4556-40	В-1	2	2.2	4.4	ИМ-04-2 БІЛ Ч.І.
			ВІДКІНІ	567.9	

СИНОПКА ПОСТАВЛЯЕТСЯ САМЫХ ХОДЯЩИХ КЕ

МАКЕЛ КОДЫРЕН	ТОПОГРЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛІ ГОСТ 5781-81*						ПРОКАТ ГОСТ 380-71	СТАЛІ 8-І ГОСТ 9724-52	ФОРМ ОММ ОНОМ ОНОМ ОНОМ ОНОМ			
	А-III			А-I								
	ФММ		ФММ	ФММ		ФММ						
БД-466-34	32	26	20	6	16	10	6	10	16			
БД-466-48	26.8	15.6	17.2	12.4	502.0	44	16.7	24	23.5			
									14.8 264 41.2 1.2 4.2 367.9			

СВИМОЧАНИЯ

2. СЕТКА С-7 УСЛОВИЕ НЕ ПОКАЗАНО.
2. ОБРАЗОВАНИЕ ХЕРТЕХ КВАДРАТ-ЭМ. АЛГ № 14.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРХИТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

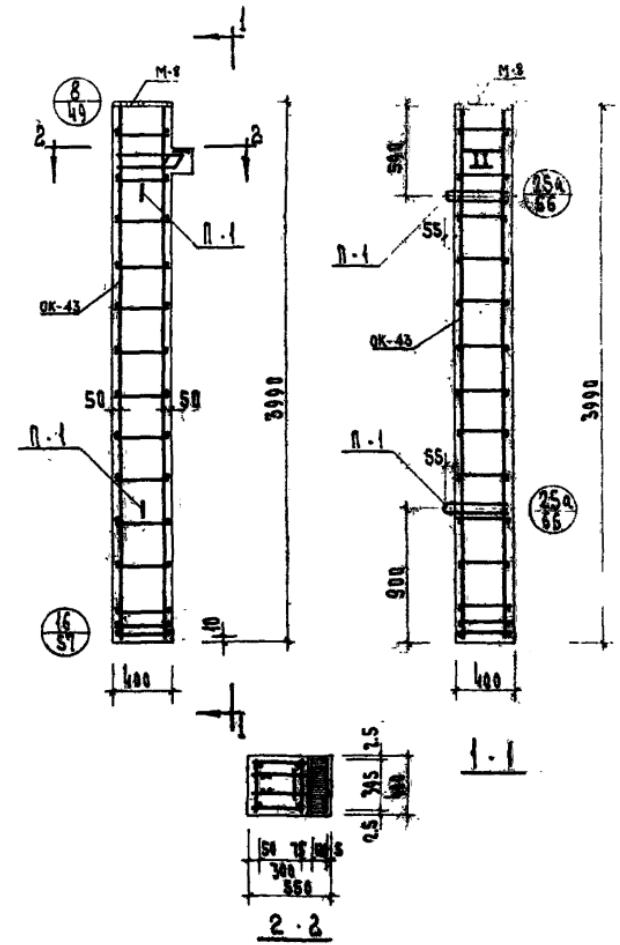
МАРКА КОДИФИКАЦИИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ИСТУК	ВЕС. ИЗДЕЛИЯ	ВЕС. ХРАБА	НН СЕРИЯ ИЗДЕЛИЙ
КЕР-4655	OK-42	1	696.5	696.5	НН-04-2 4
КЕР-4655	О-7	4	0.3	1.2	НН-03-4 4
	О-1	2	2.2	4.4	НН-04-9 4
			Итого:	702.	

ВЫБОРКА СТАЛЪ НА ОДНУ КОРОКНУ, КГ

Марка изделия	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ РОСТ 5781-61*						ПРОКАД В СТЗ. ПС РОСТ 380-71	СТАЛЮ-И РОСТ 6727-53		
	А - II			А - I						
	Ф	мм		Ф	мм					
МРД-600-63	32	32	28	28	16	16	10	16		
МРД-600-60	620.0	16.0	16.0	7.0	620.0	12.0	4.0	4.0		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сткн в-7 условно не показаны.
2. Планзубочный чертеж колонны см.
докт. № 14.



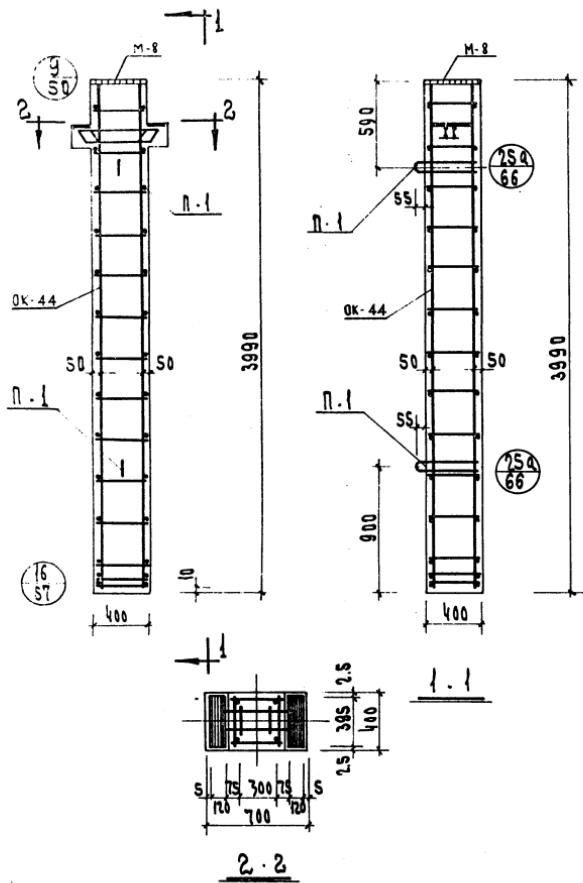
Спецификация марок арматурных изделий на один колонку						
Марка	Марка	Кол.	Вес, кг	НМ СЕРЫЙ	штук	штук
колонны	изделия	штук	изделия	штук	штук	штук
ОК-43	1	83.3	83.3	ИИ-04-2	83.3	83.3
ОК-43-24	2	0.2	0.4	ИИ-04-2	0.4	0.4
П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2	4.4	4.4
				ИТОГО:	88.1	88.1

Выборка стали на один колонку						
Марка	ПРОЧНОСТЬ СТАЛИ			АРМАТУРНАЯ		ПРОКАТ
	А-III	А-I	РОСТ 180-74	РОСТ 6727-53	СТАЛ В-1	
ХОЛОДНЫЙ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	
	32 28 20	16 10 6	10 12 20	4	4	
ОК-43-24	6.8 5.8 4.1 5.5 4.1 5.6 2.8 4.8	12.4 3.7 15.0 2.5 21.2 0.4	- 0.4	88.1		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Опалубку колонки см. лист № 15.
2. Сечка 8-8 в колонке условно не показаны, см. узел 8 на листе 49.

TK	Колонка КК-433-24	СЕРЫЙ
1974	Армированье	БИЛСК



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. штук	Всё в кр		н/н серия, з/з серия, а/к серия
			изделяя	всех изд	
КР-433-24	ОК-44	1	91.6	91.6	1-04-2-56-3
	2-7	2	0.3	0.6	ш-04-2-56-5
	П-1	2	2.2	4.4	ин-04-2-56-6
ИТОГО :			96.9		4-11

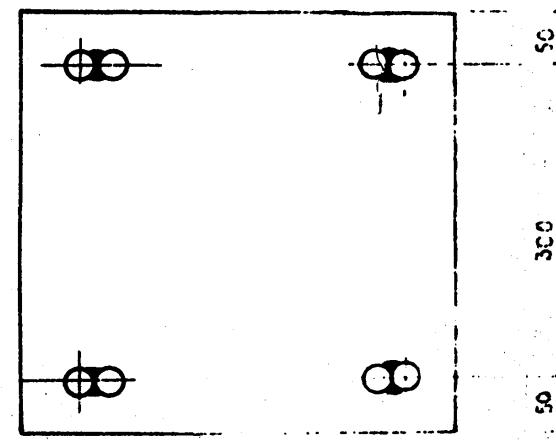
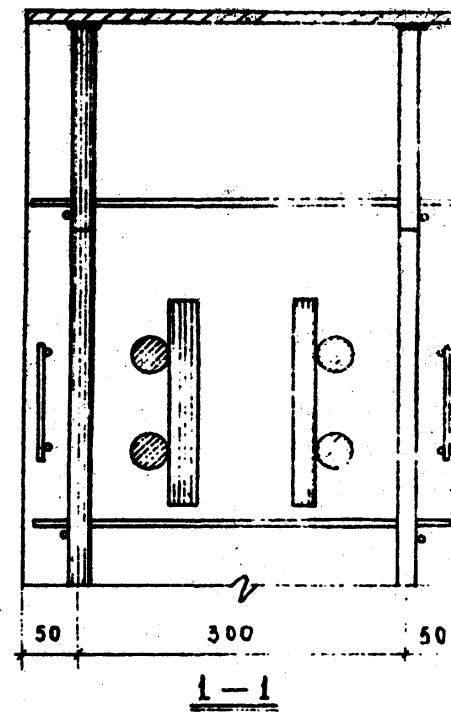
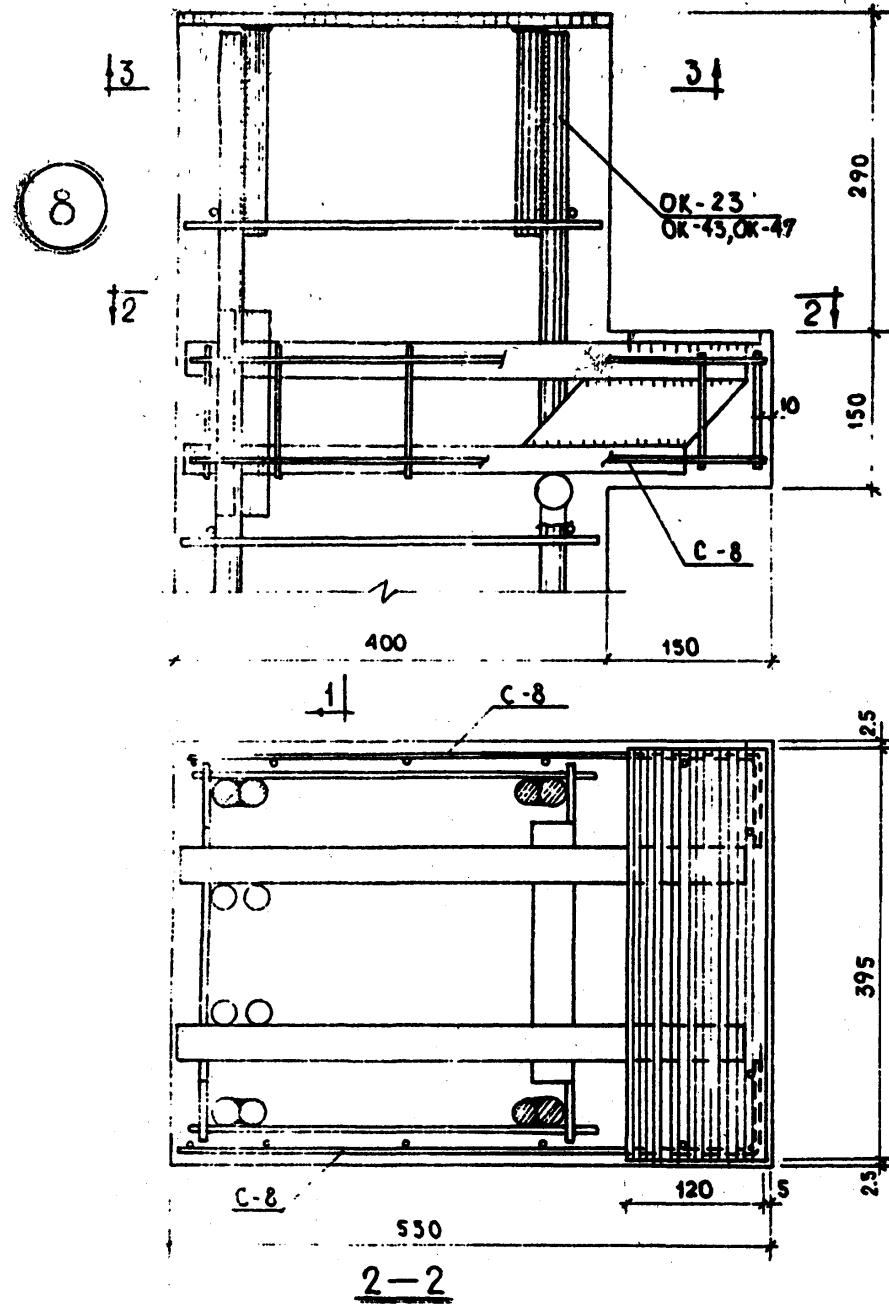
Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	ПОРОЧЕКАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ФСТ 380-74			ПРОКАМ В-1 РСТ 380-74 6727-53		
	А-Б	А-Г	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ
КР-433-24	32	28	20	16 10 6	10 12 16	4
	8.4	7.8	41.5	57.7	4.4 2.0 4.8 11.2	7.4 0.6 - 0.6

ПРИМЕЧАНИЯ:

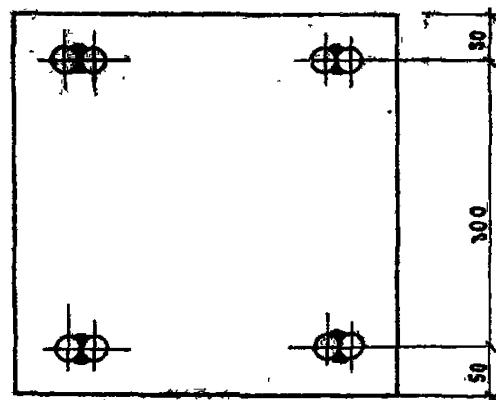
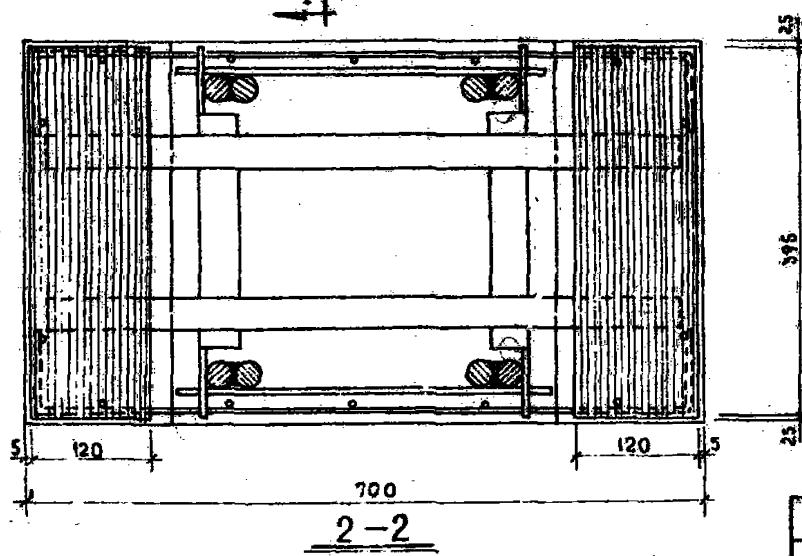
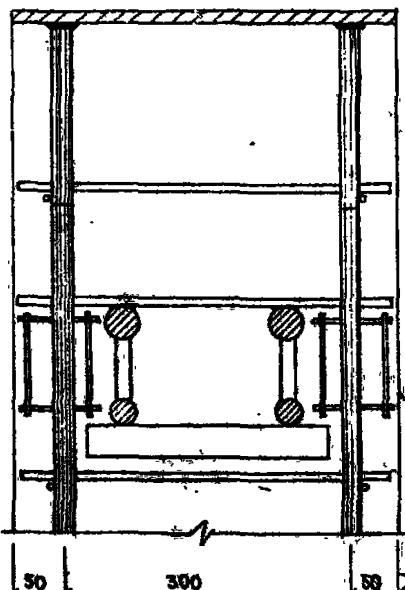
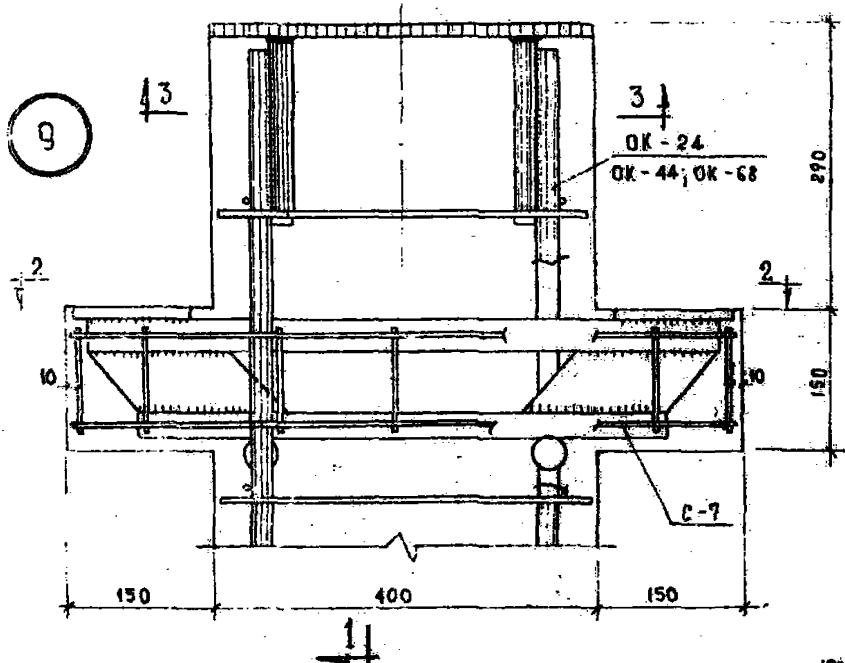
1. ОПЛАЗУБКУ колонны см. лист N 16.
2. СЕМКИ С-7 В консоли условно не показаны.

ТК	КОЛОННА КР-433-24	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск лист 3



T.K	КОЛОННЫ
1971	АРМИРОВАНИЕ УЗЛА 8

9



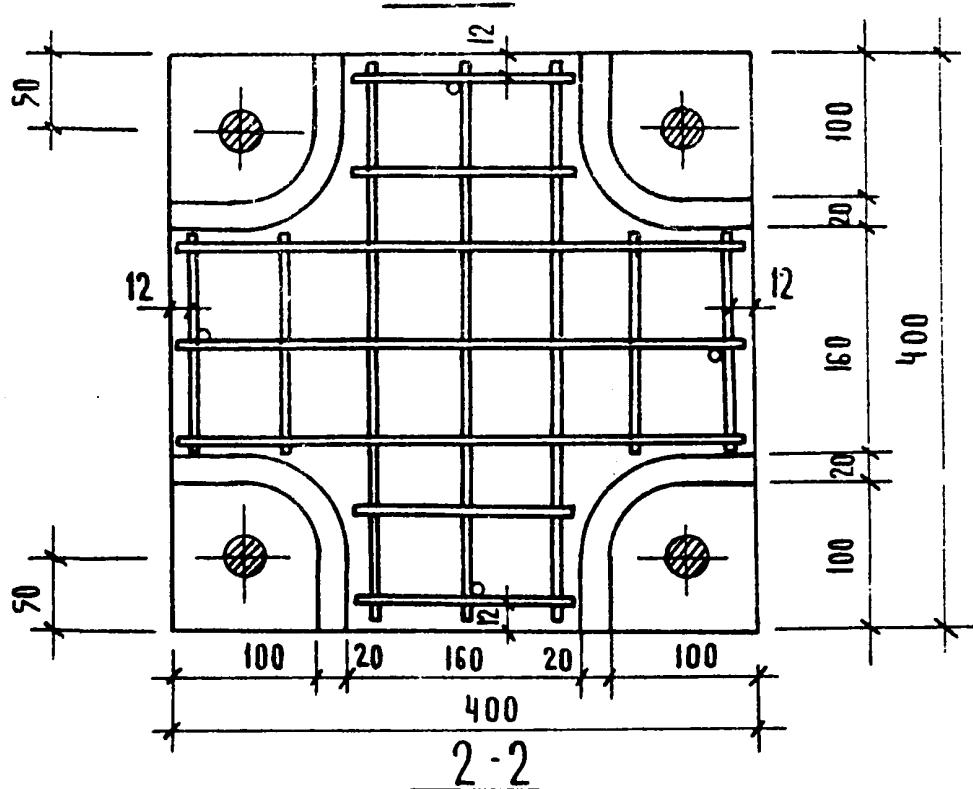
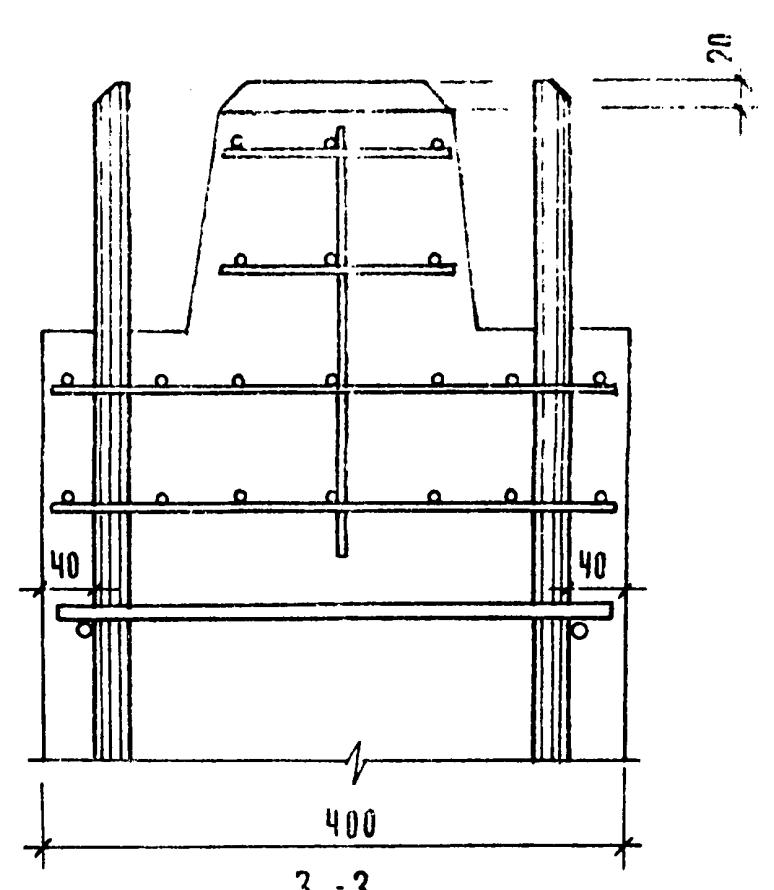
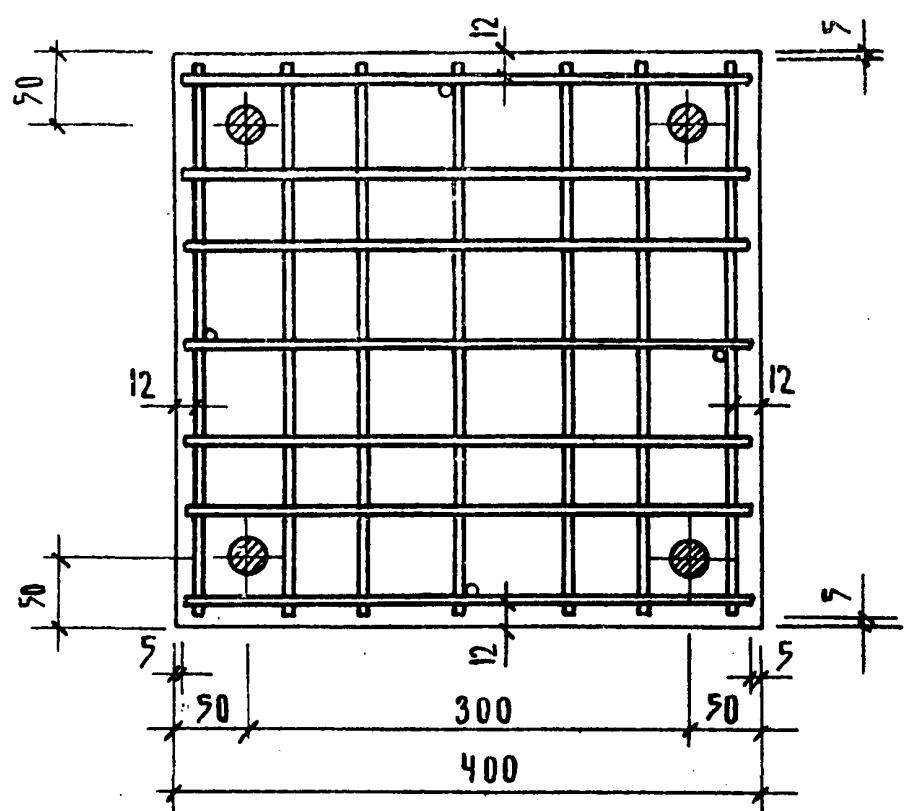
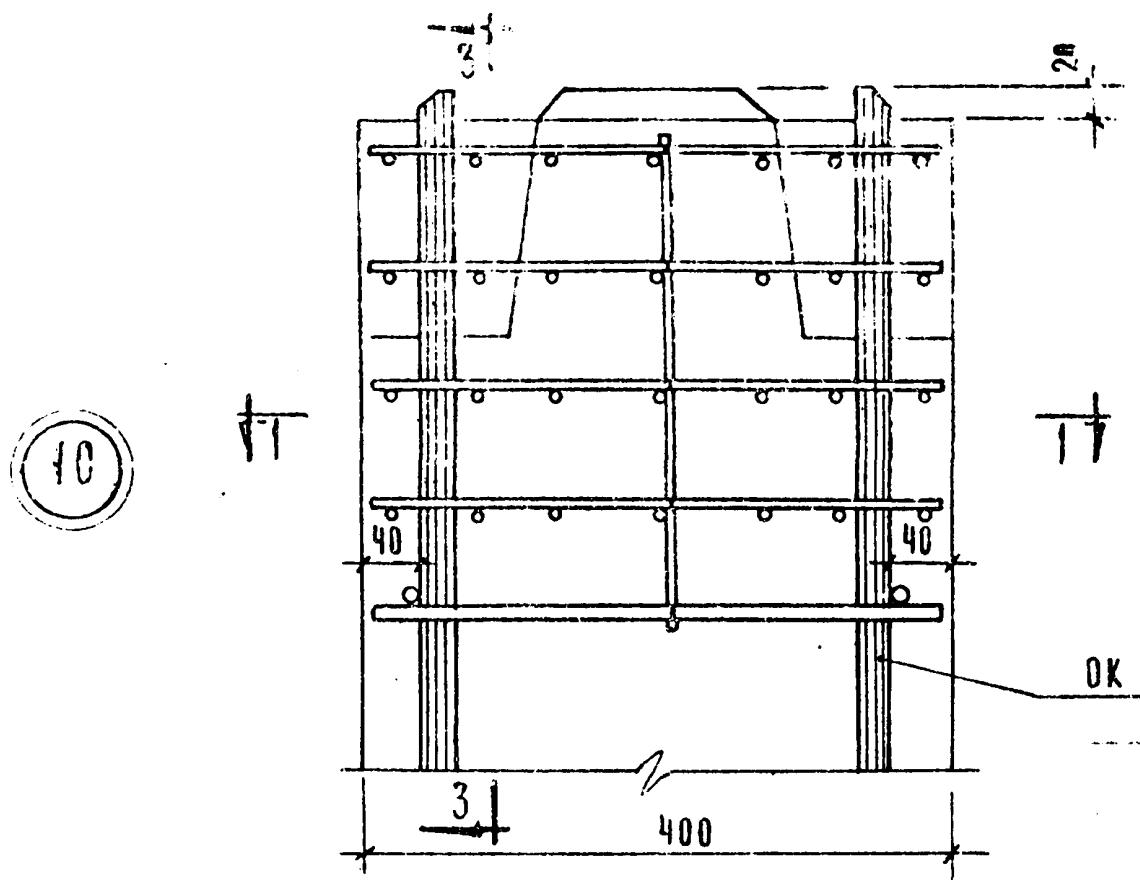
T.A.

1974

Колонны.

Армирование. Узел 9

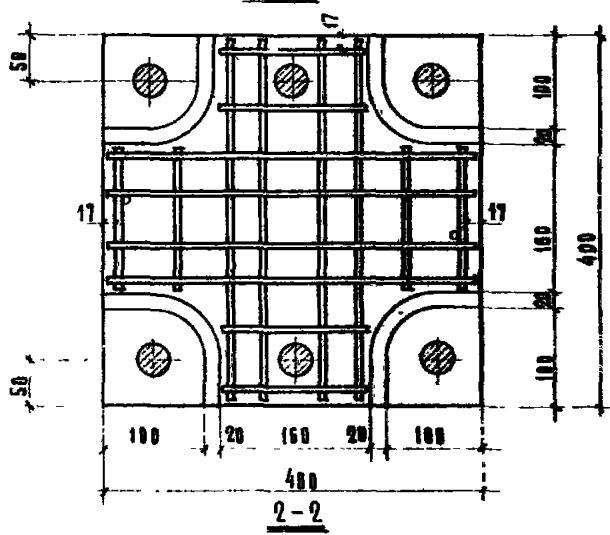
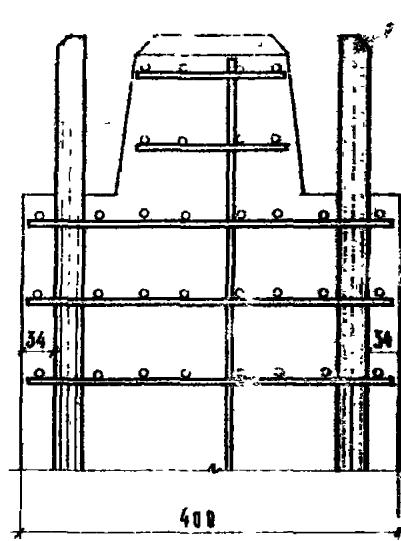
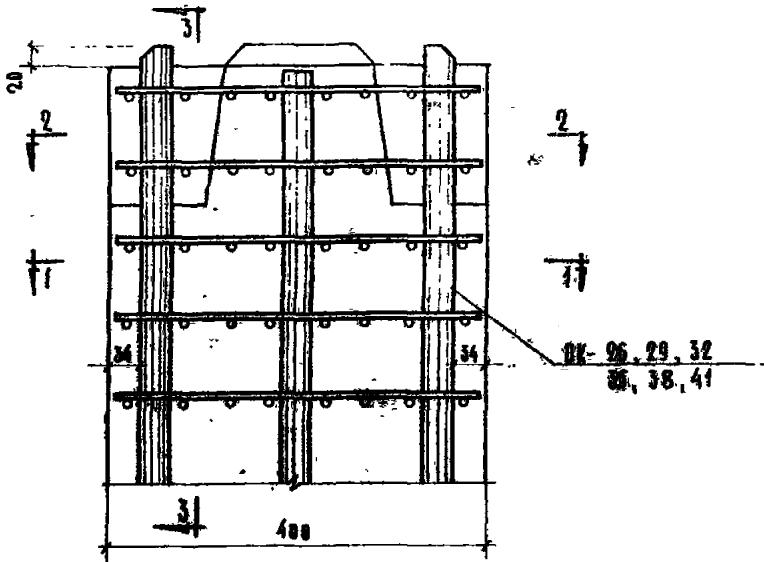
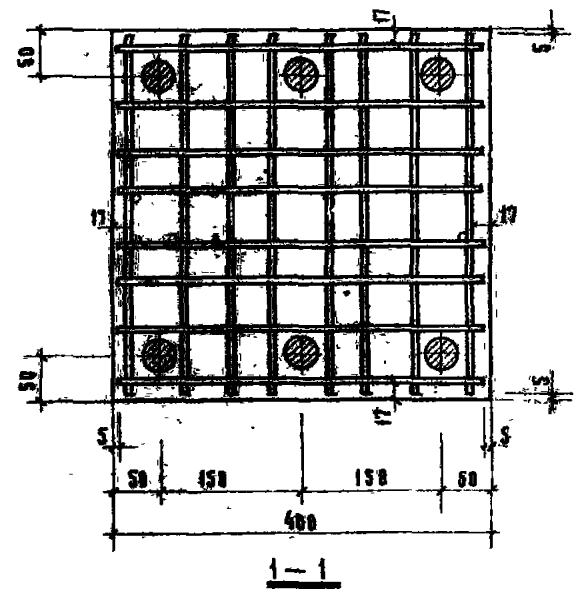
СЕРИЯ
ИИ-04-2выпуск
3
лист
50



1-1

T.K.	Колонны Армирование. Узел „10“	СЕРИЯ НИ-04-2
1971		ВЫПУСК 3 АНСТ 51

ЦПУ | КОМПЛЕКСОР ГАИ Н ПР-ТА РУК ГРИНН. | ПРИДНИЙ
| Г.МОСКВА | КОДАЧЕВА

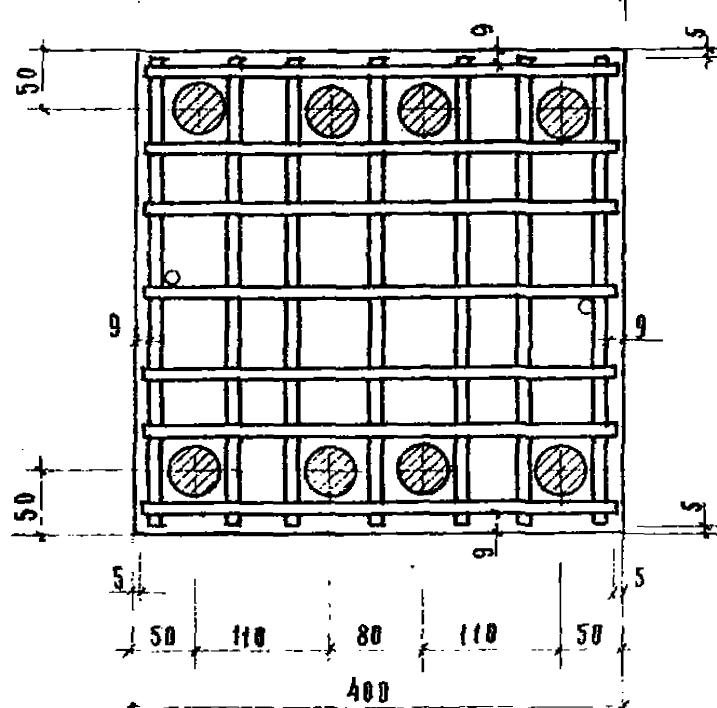
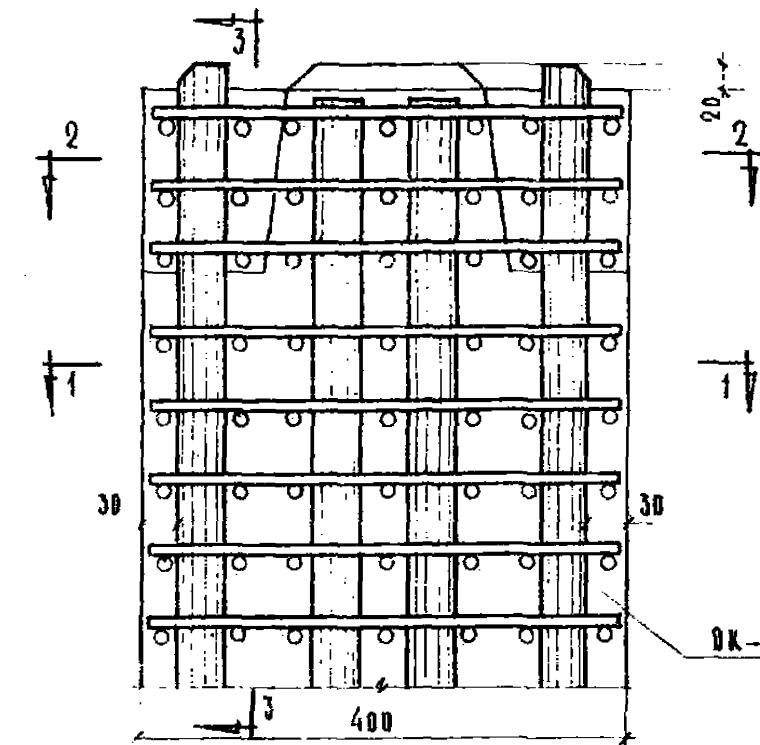


T. K.
197

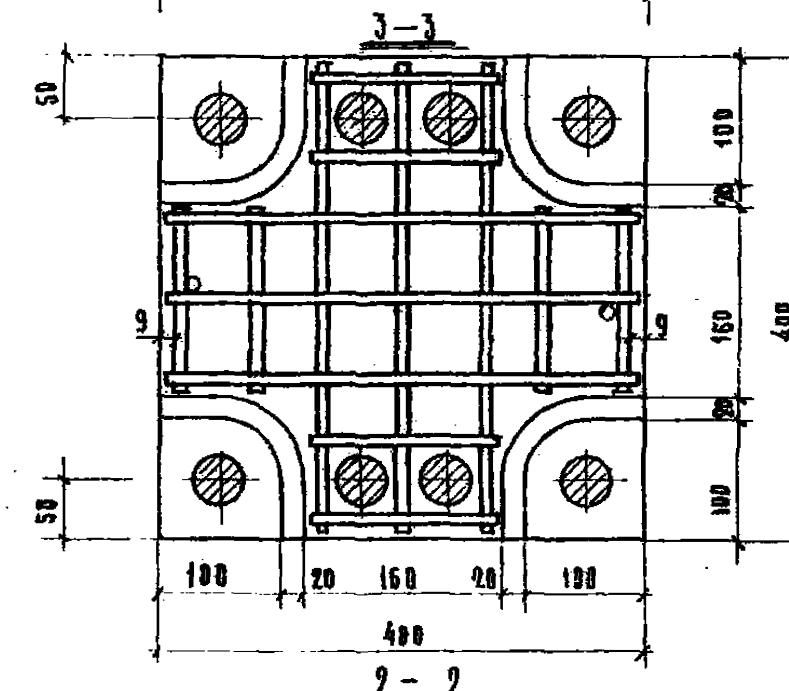
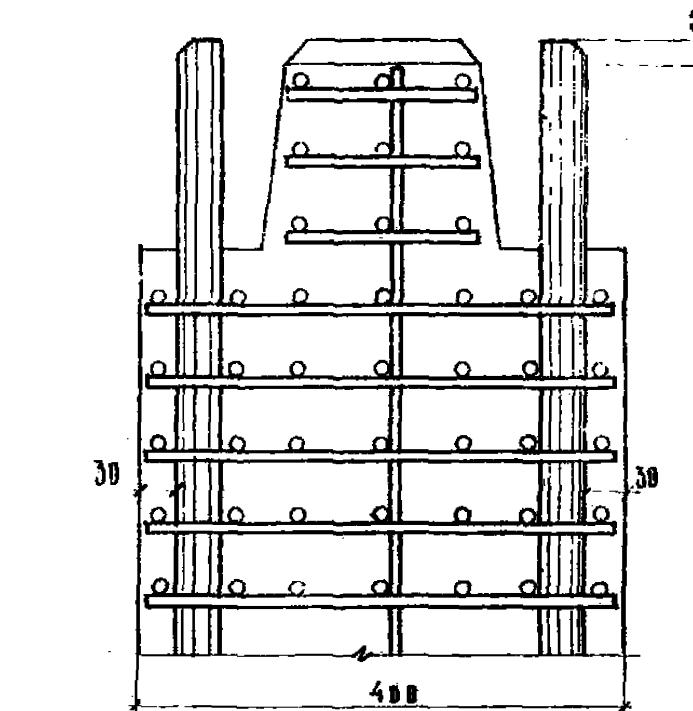
197

КЛАДИНИ
АРМИРОВАНИЕ - УЗЕЛ II

三

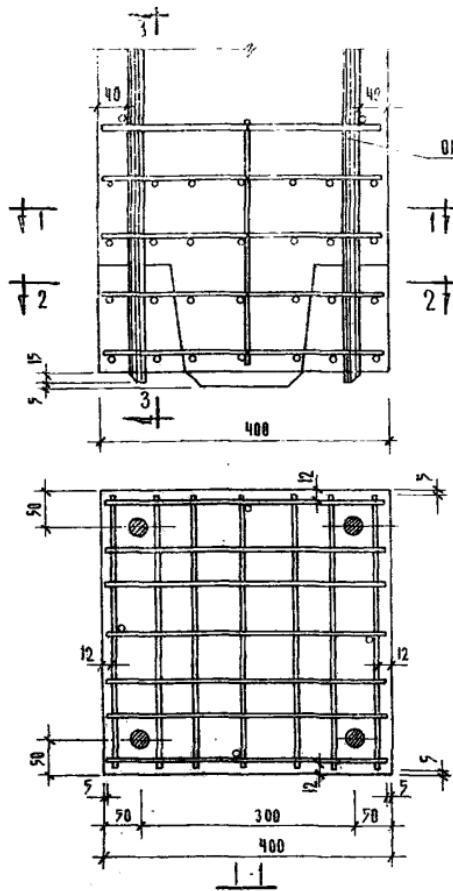


1-1

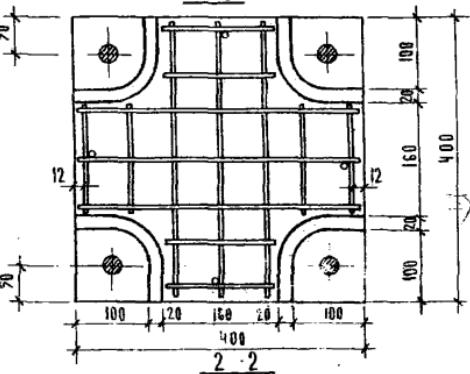
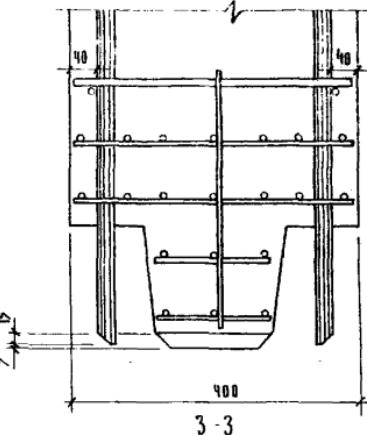


T.K	Кодонный	СЕРИЯ НИ-04-2
1971	Армирование. Узел 12	ВЫПУСК АКЕТ 3 53

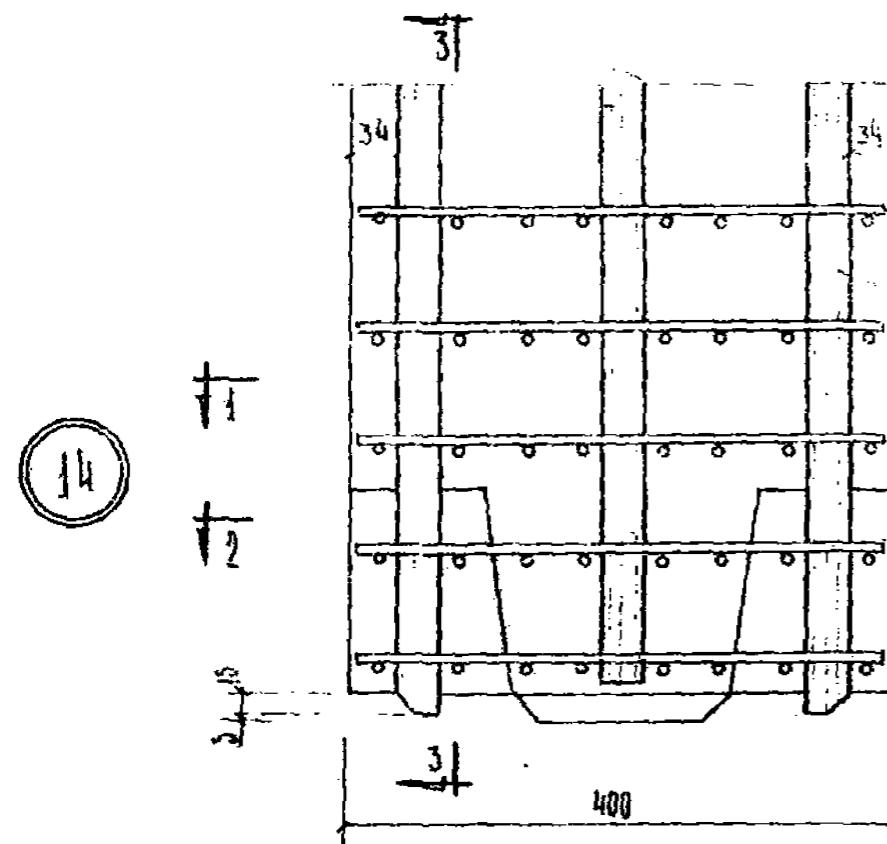
13



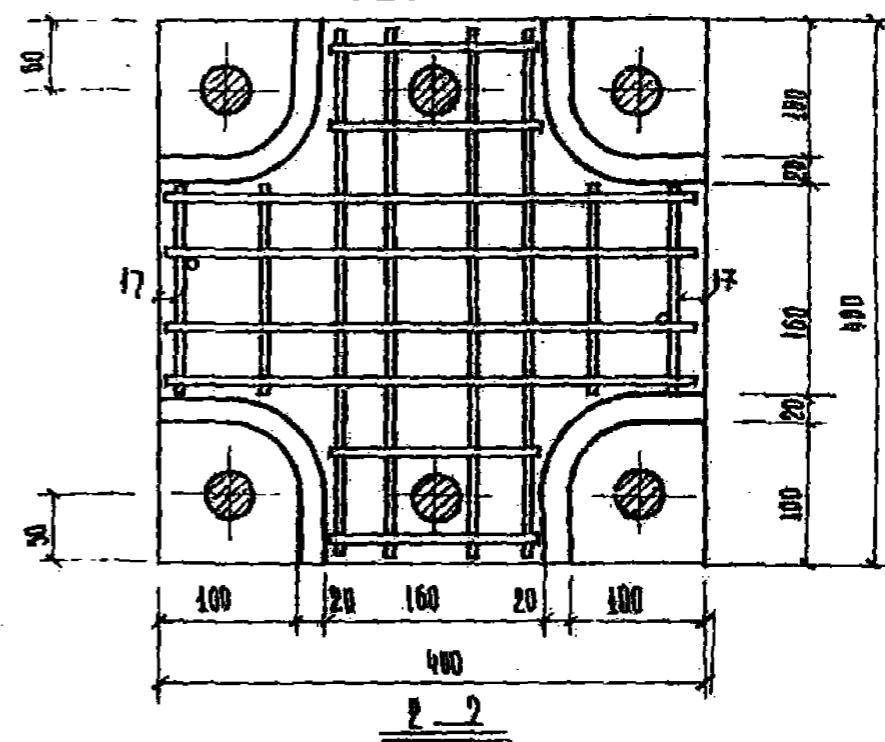
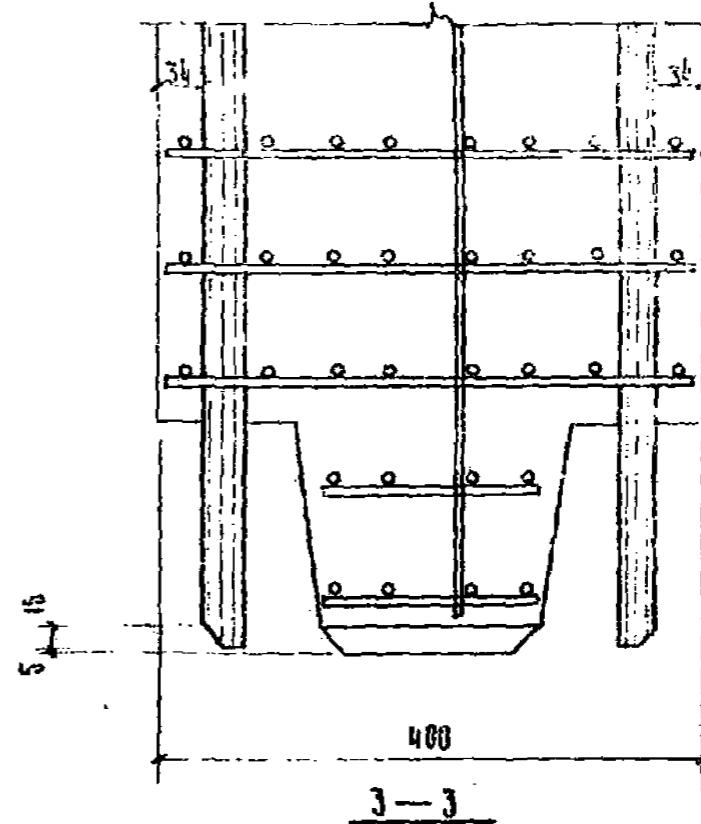
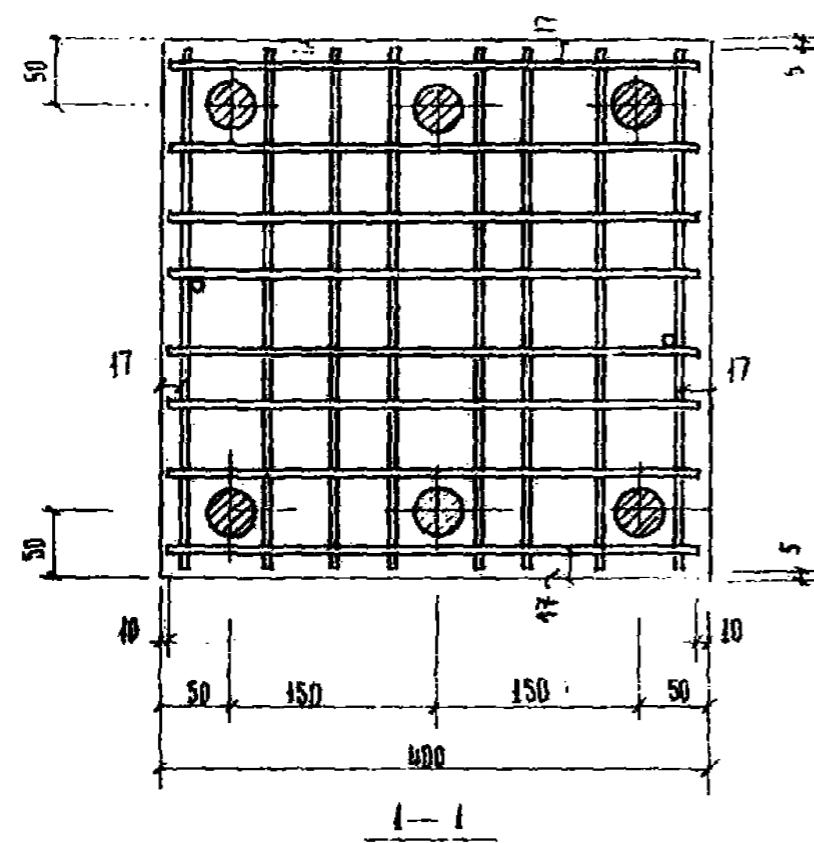
OK 23.24.25.28
37: 40; 67; 68



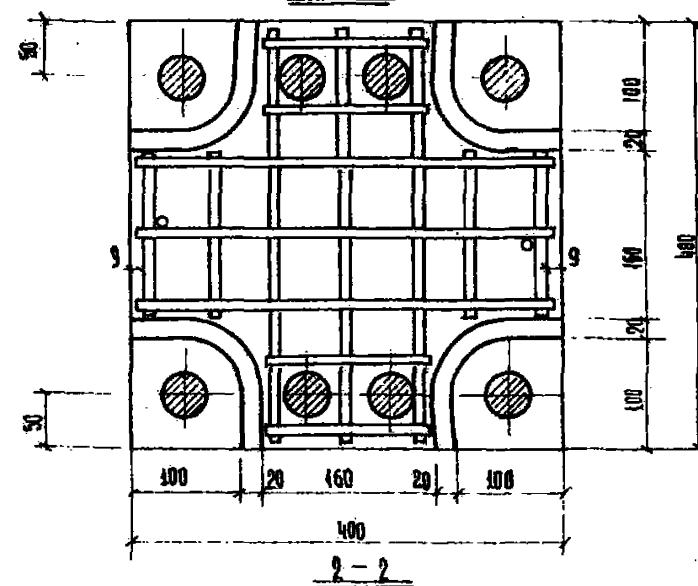
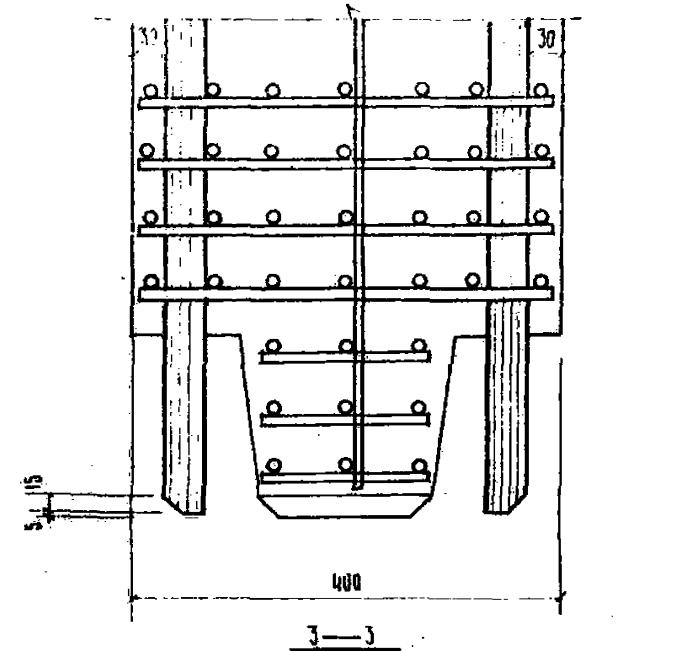
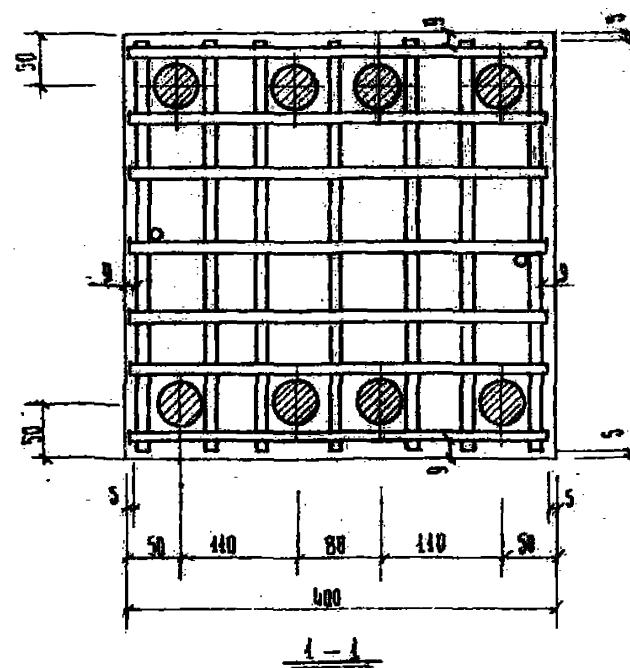
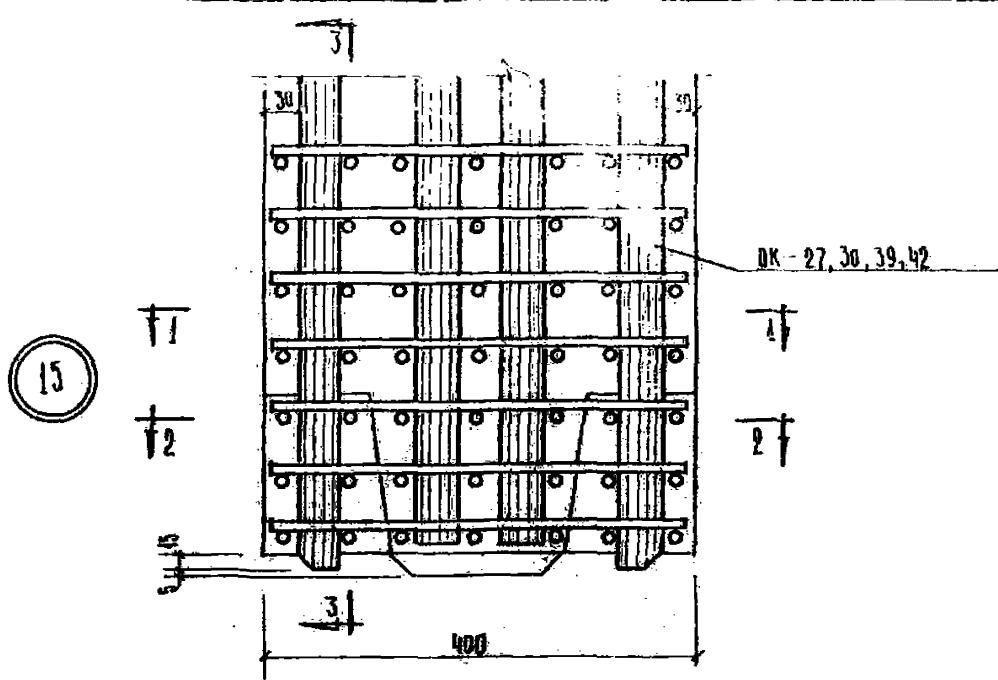
T.K	Колонны	СЕРНЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ УЗЕЛ 13	БИЧУК АЛЕКС 3 54



OK - 25.28.38.4.

1-1
2

T.K.	Колонны	СЕРИЯ ИИФ4-2
1971	Армирование. Черт. 14	Выпуск лист 3 55



1

197

КОКОНИ

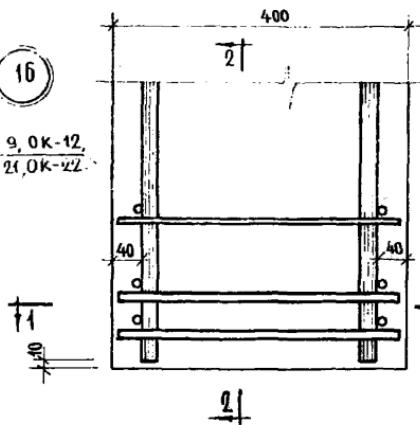
Армирование. Узел I

ИИ-04-2

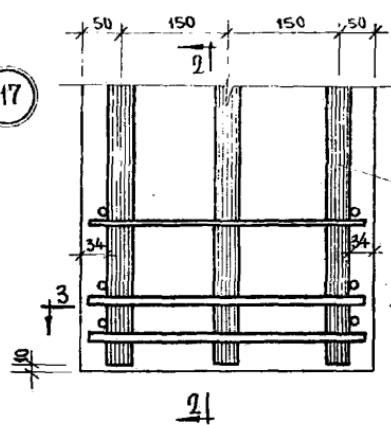
БИЧУК
3



OK 9, OK-12,
OK 21, OK-22.

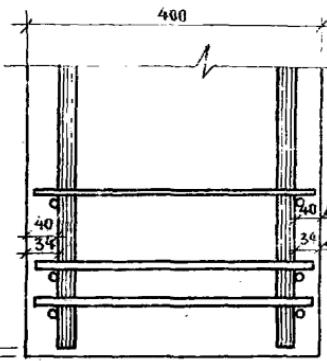


17



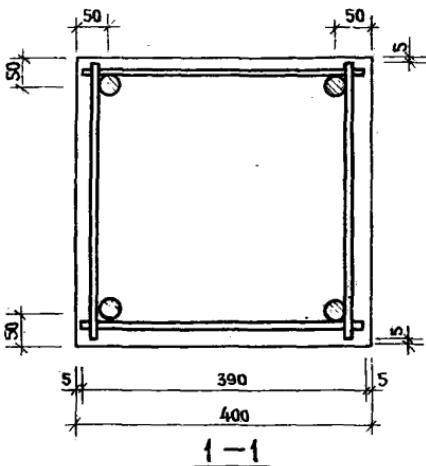
2

21

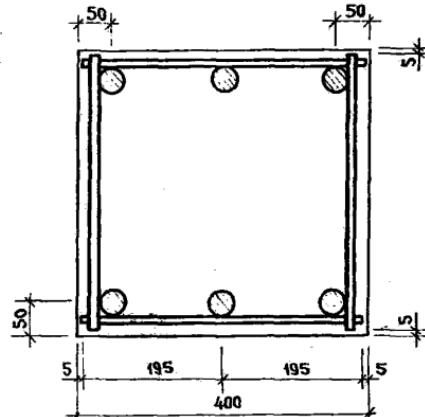


OK-10,
OK-13.

2-2



1-1



3 - 3

T.K.

Колонны.

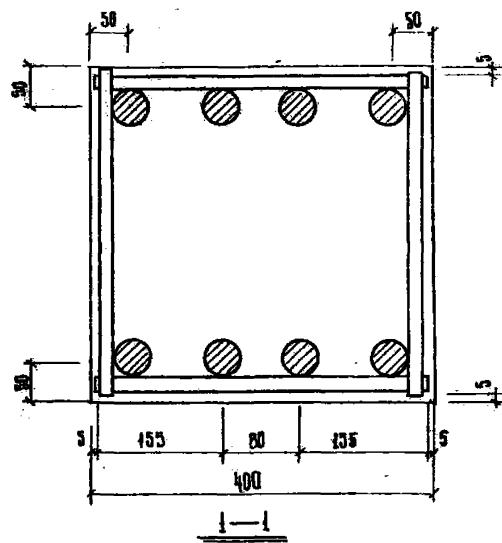
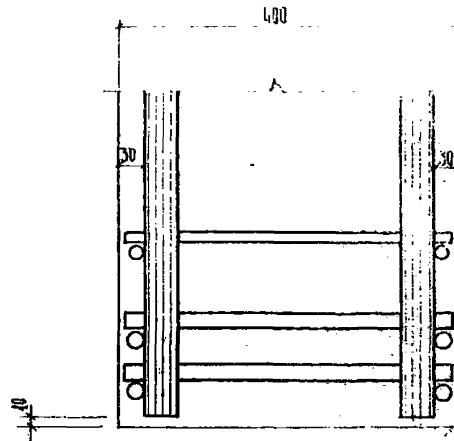
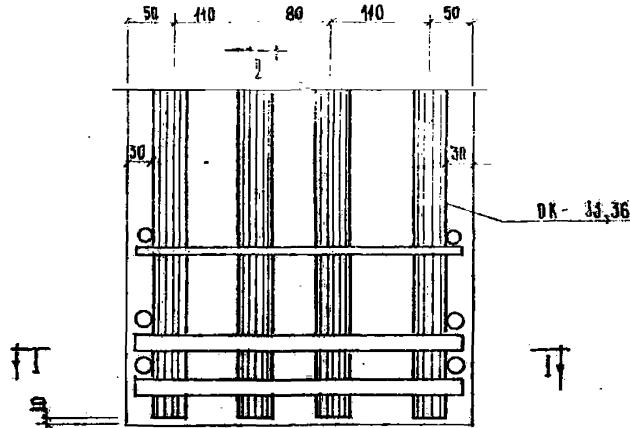
1971

АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ 16, 17.

СЕРИЯ
III-04-9

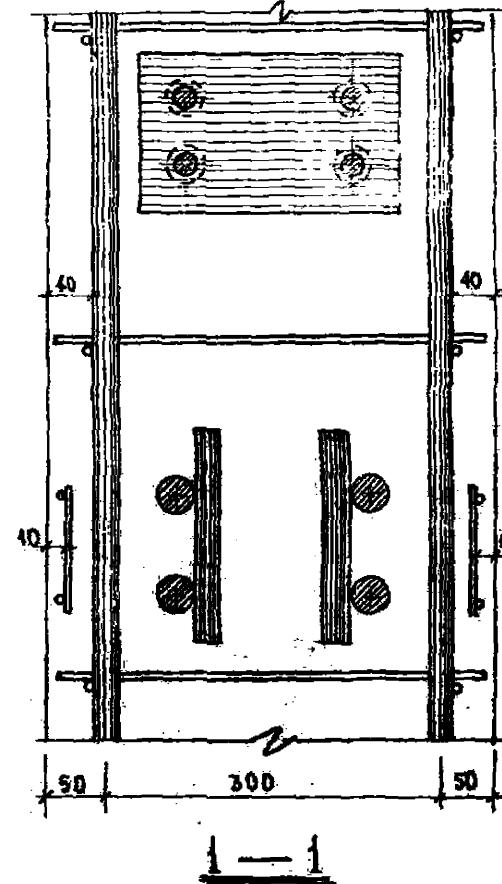
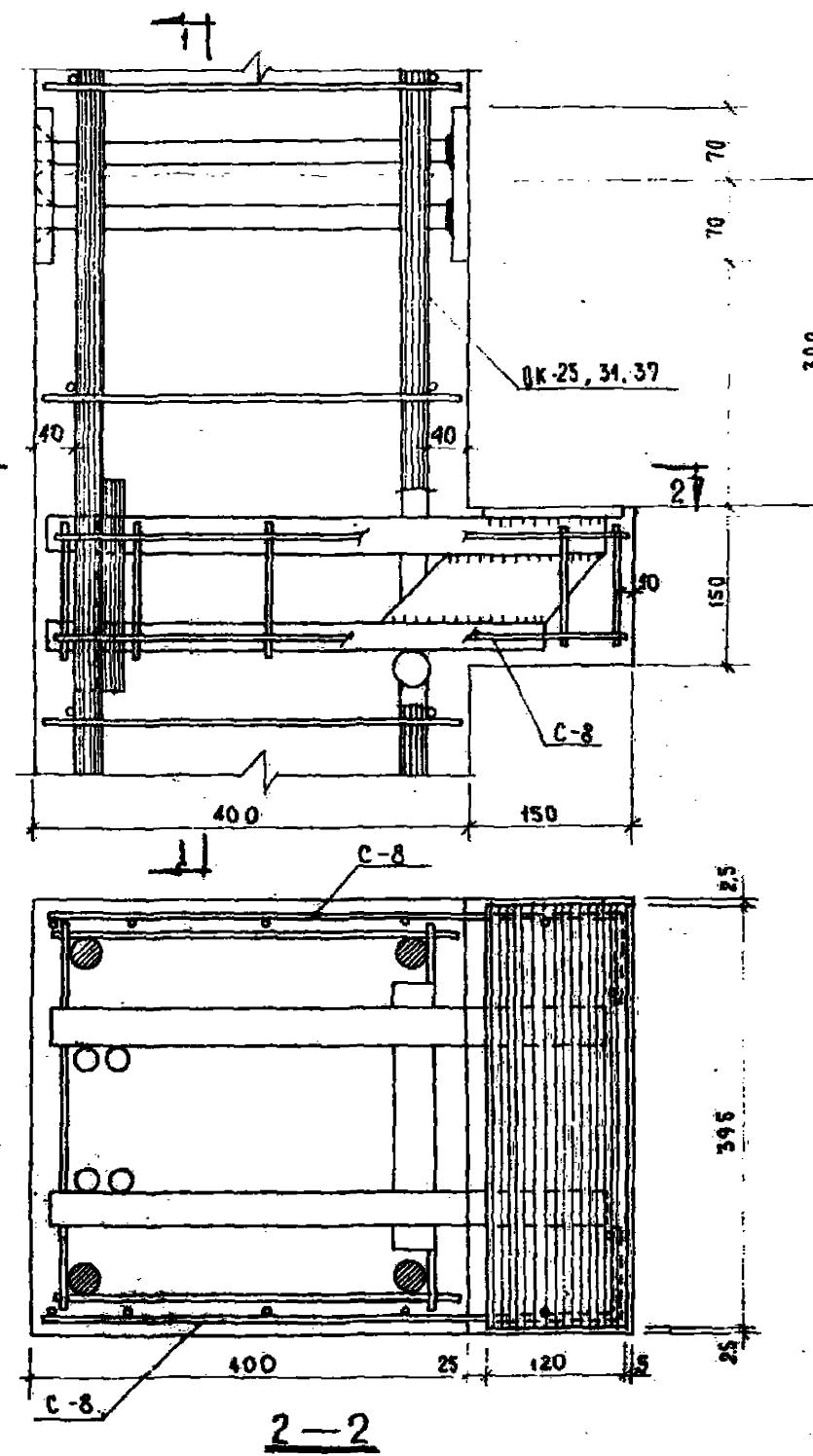
ВЫПУСКЛЯСТ
3 57-58

18

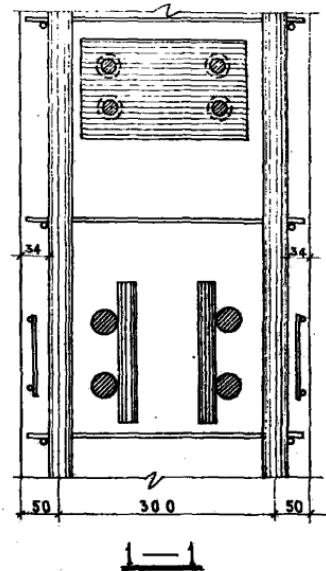
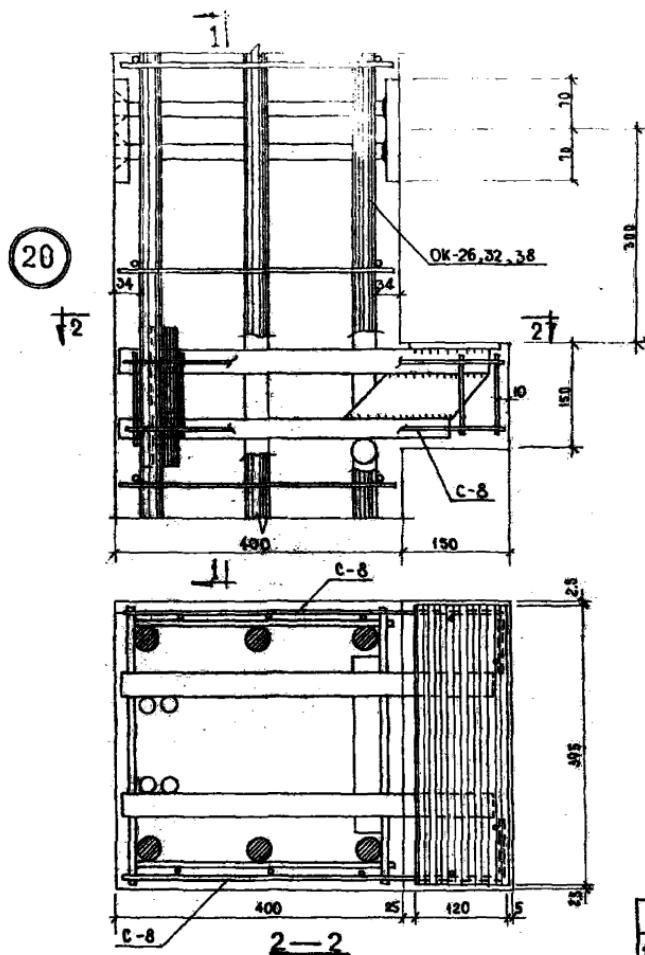


Т.к.	К оглавлени	С Е Р Ъ К А
1974	А У М И Д В В А Н И Е .	И И - 0 4 -
3	У з д а 18	Выпуск 3 Код 99

19



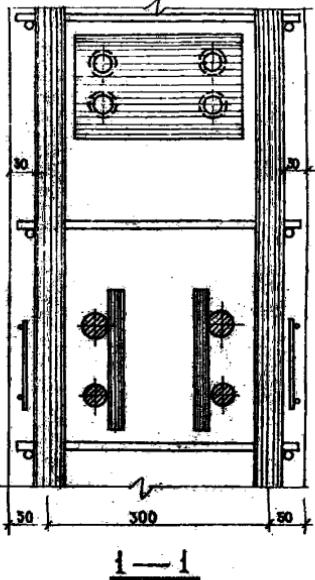
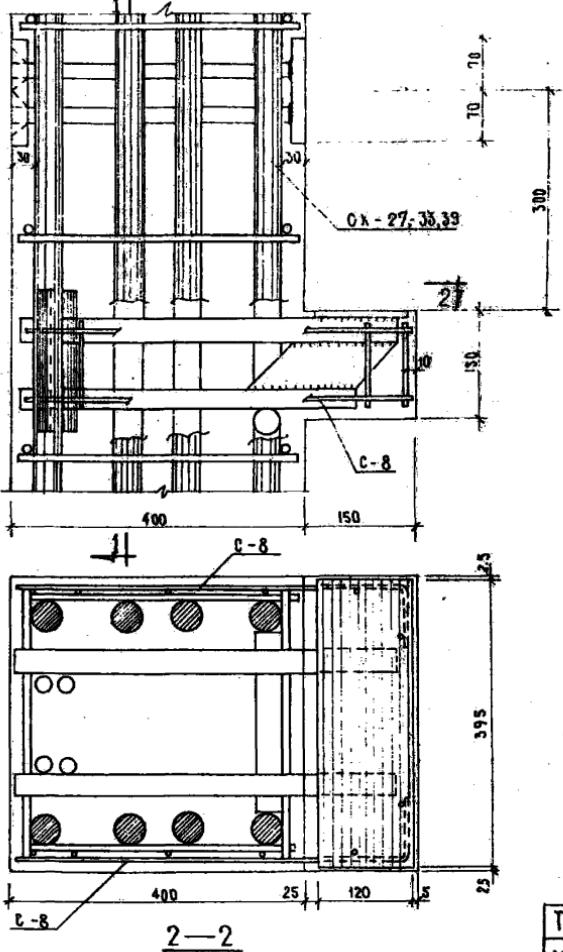
T.K.	КОДОВЫЙ	ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ, УЗЕЛ 19	ВЫПУСК АЛАНТ 3 60



T.K.	Колонны	СЕРНА ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ . УЗЕЛ 20	выпуске инст 3 64

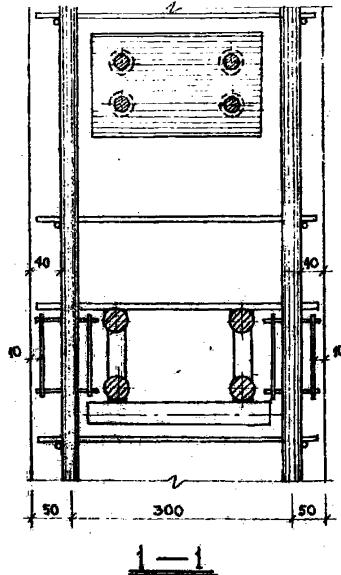
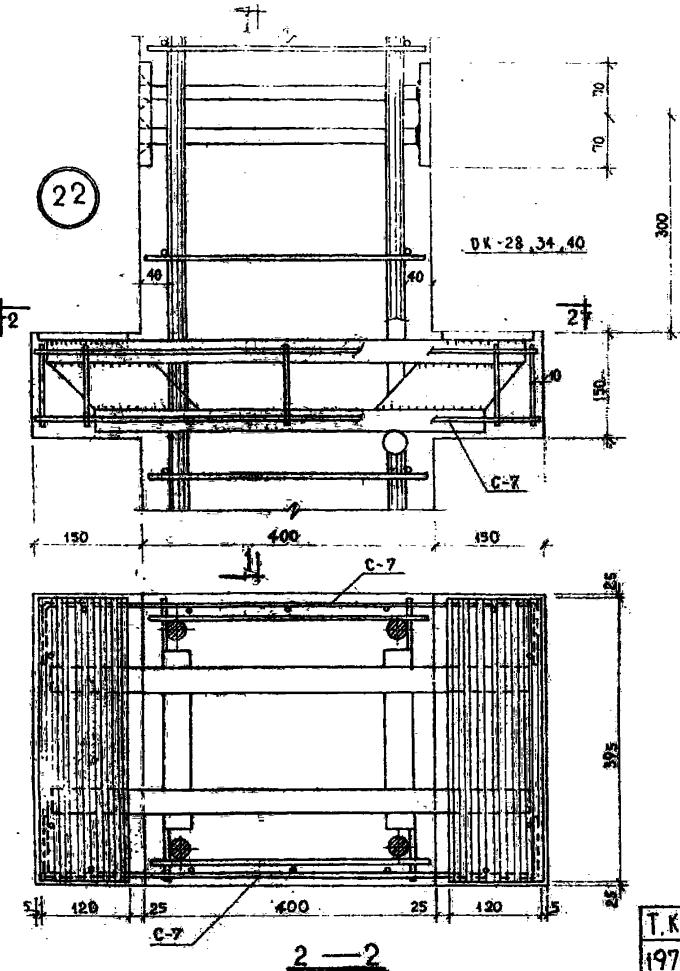
21

12



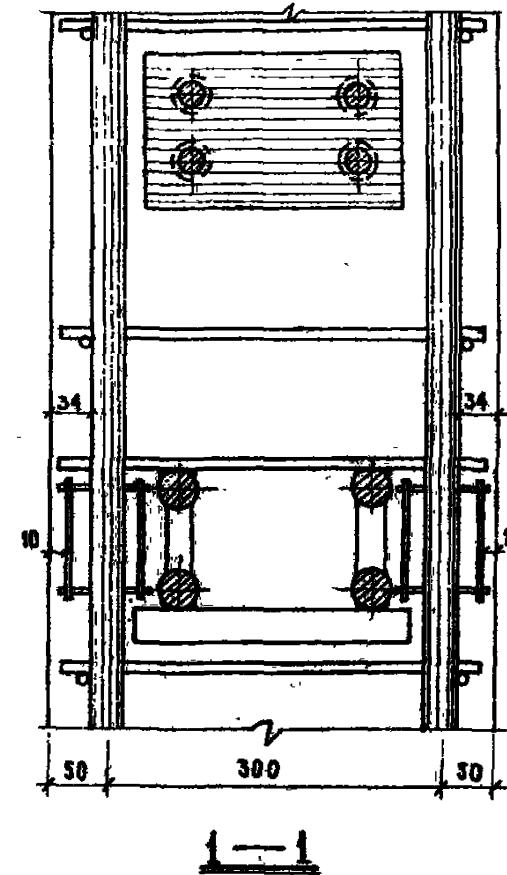
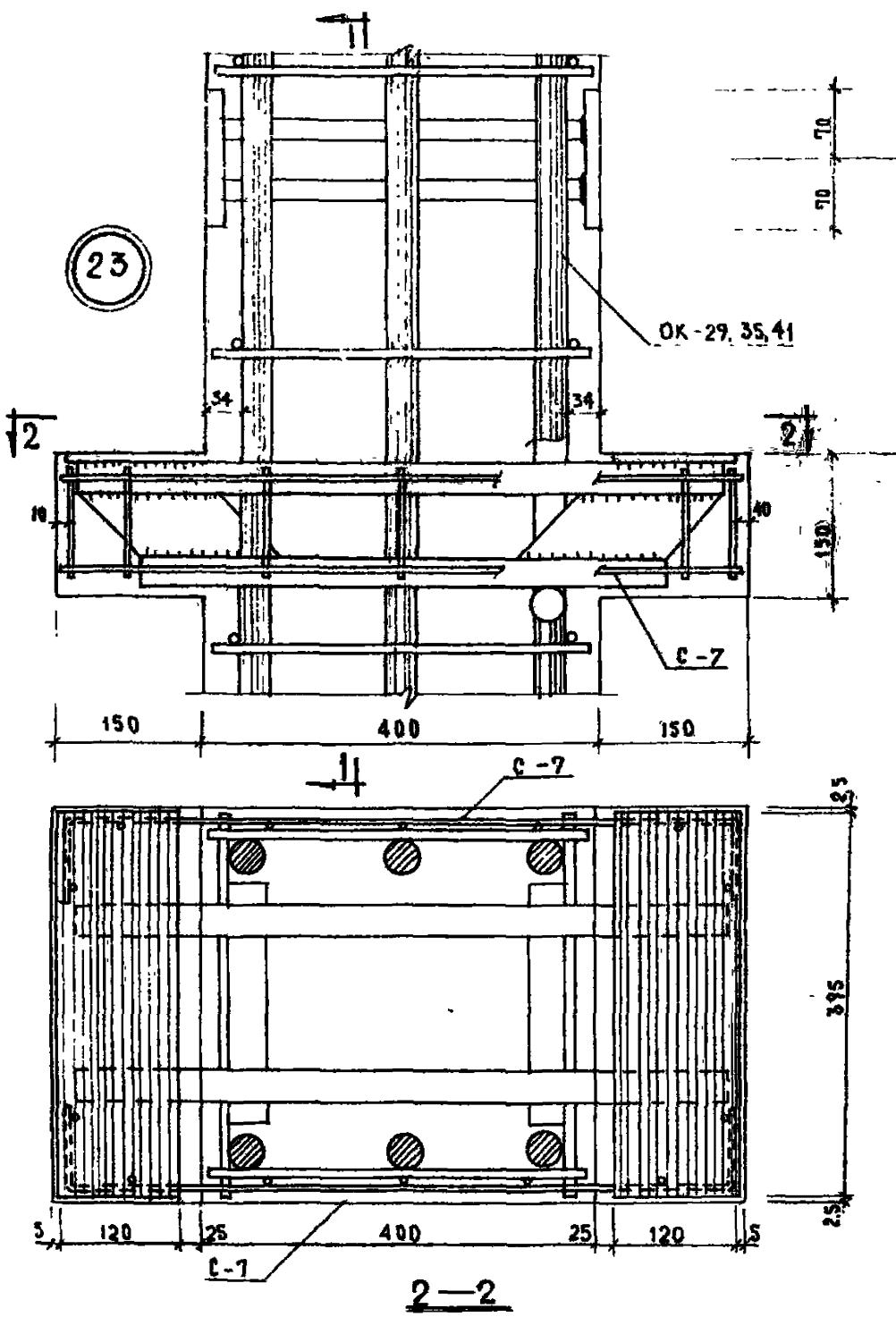
T. K.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ, УЗЕЛ 21	ЗАВОДСКИЙ АНЧТ 3 62

ДИПЛИНГ
СЕРВИС
КОМПАНИЯ
ПО РЕМОНТУ
И МОДИФИКАЦИИ
СРЕДСТВ
ПОДДЕРЖКИ
БОЕВЫХ
СОСТАВОВ

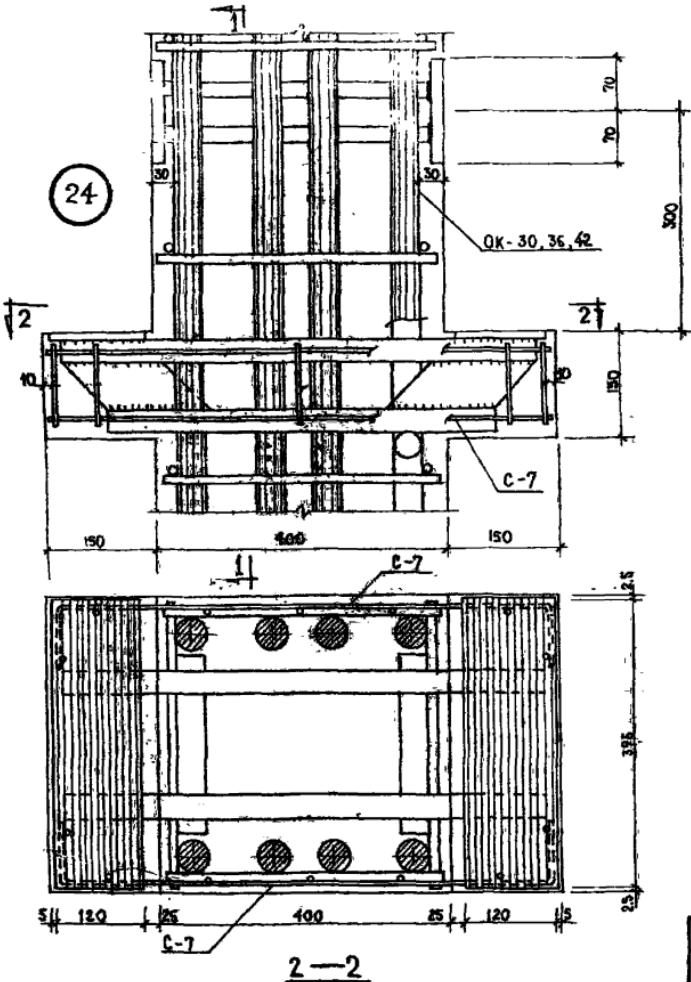
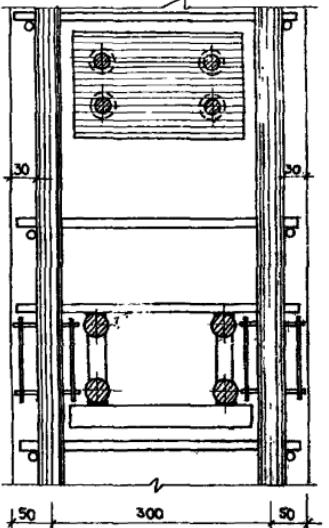


20

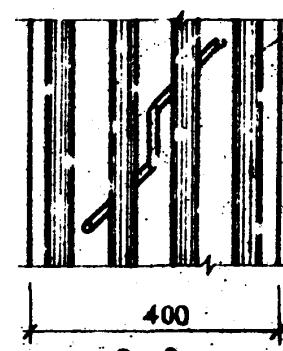
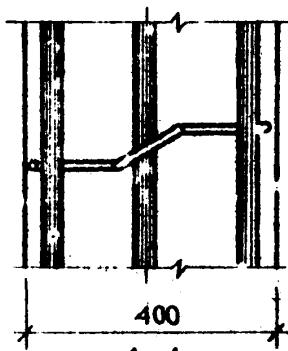
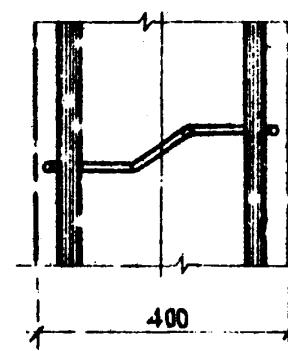
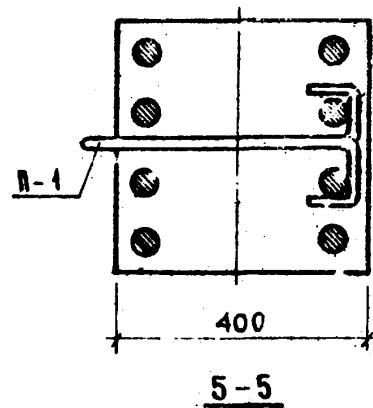
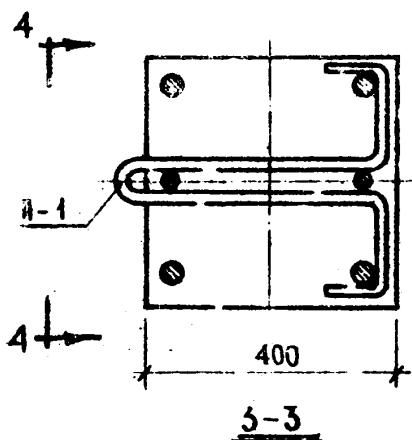
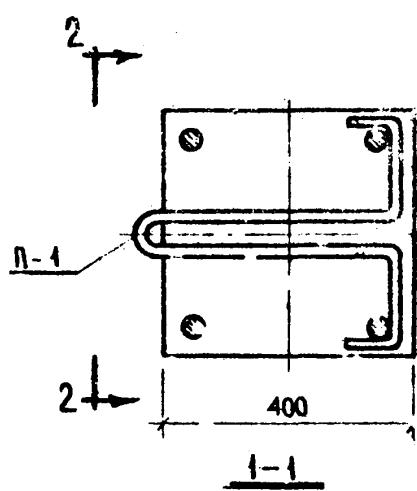
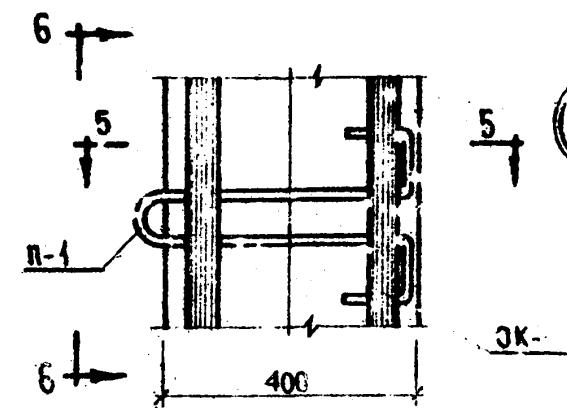
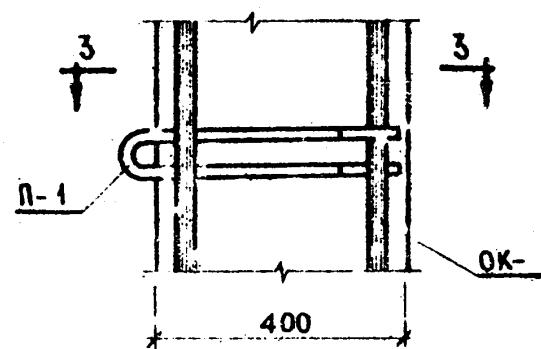
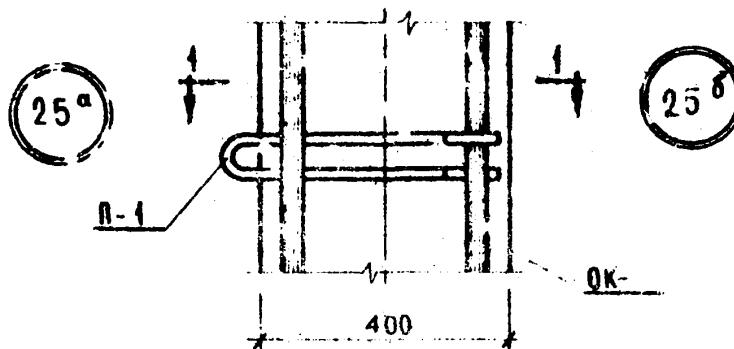
T.K.	КОЛОННЫ
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 22
СЕРИЯ НН-04- БИЛЕК-ДМ 3 6	



T.K.	КВАОННЫ	И.СЕРНР ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 23	ВЫПУСК АМСТ 3 64

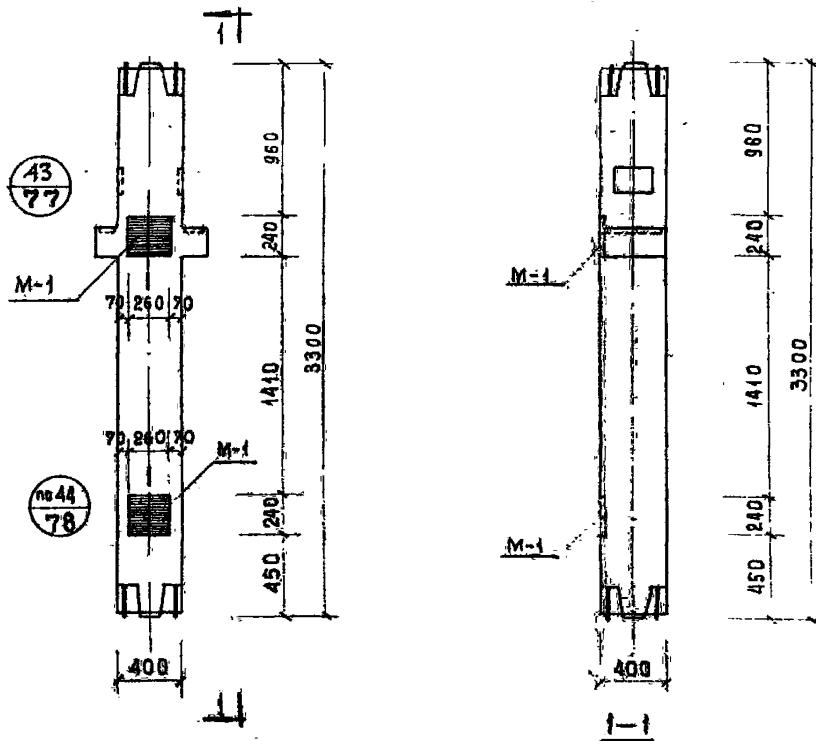


T.K	Колонны	ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. ЧЗБА 24.	выпуск №65 3 65



ТК	КОЛОНКИ		СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ЧАСЫ 25 ^a , 25 ^b , 25 ^c	БИЛЕТ 3 АНОТ 16-68

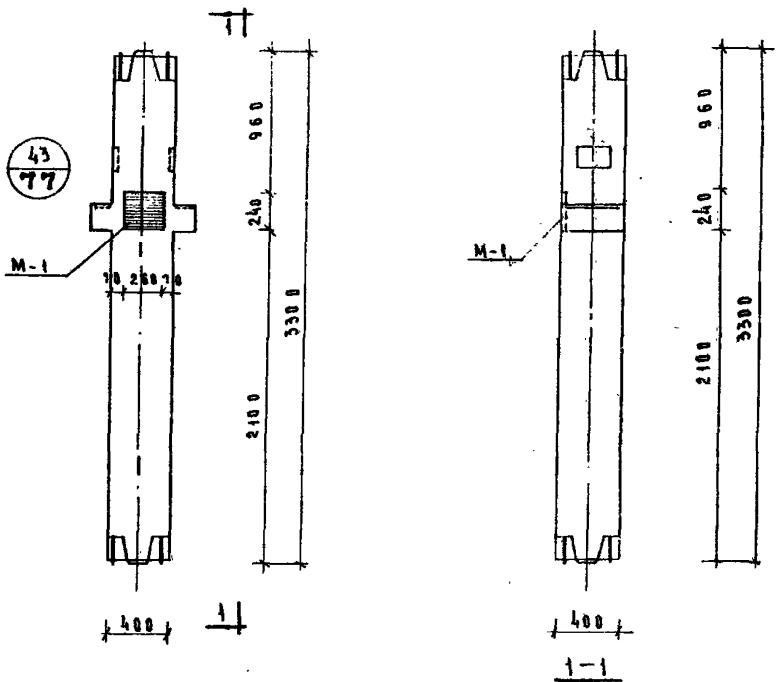
ЦППИ УГЛЮСТИЧСКАЯ
КОМПЛЕКС
г. МОСКВА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. На данном чертеже дан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления лестничной площадки на высоте 1.65м. над уровнем пола (дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен определенный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, проконтролированным соответствующей компоновкой лестниц, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь M-1 см. ЦИ-04-8 вып. 3

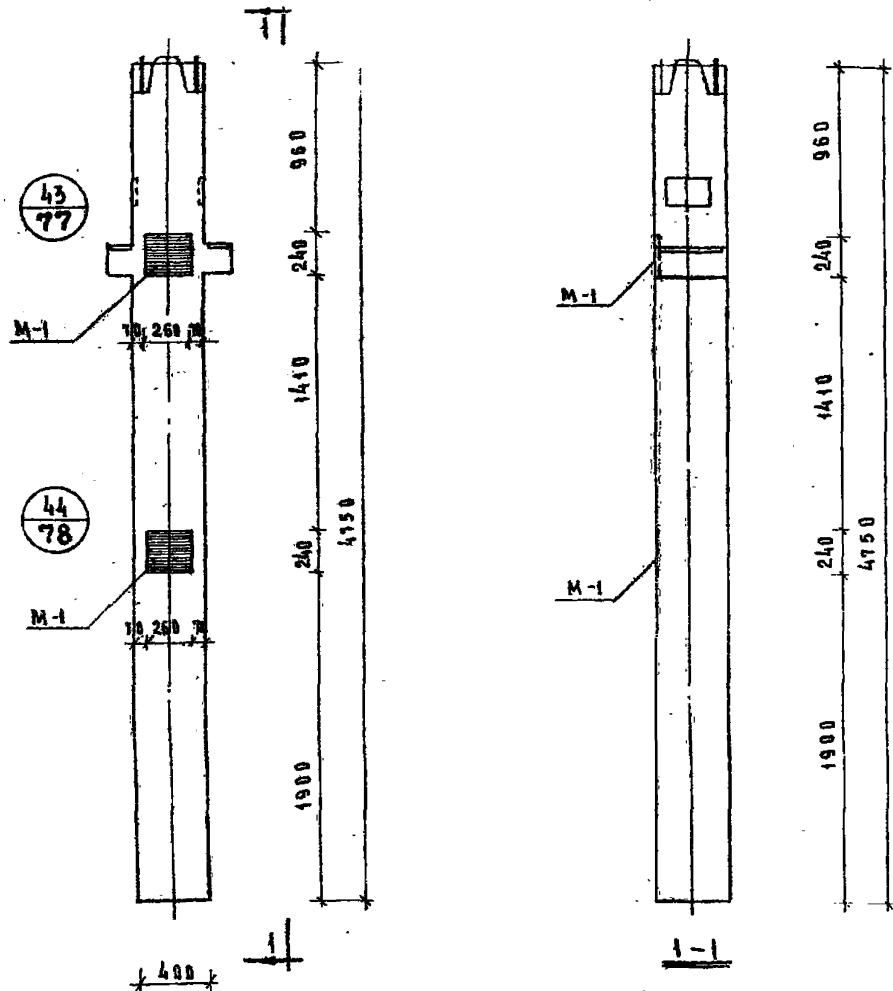
СЕРИЯ
ЦИ-04-2
1971 Пример расположения дополнительных закладных деталей для крепления лестниц к средним колоннам.
выпуск № 3



П р и м е ч а н и я:

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ДАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТИЧНОЙ ПЛАЩАДКИ НА УРОВНЕ ЭТАЖА (ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗА ЦИРУХОВАНИЕ).
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОГЛАСЛЕННЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНОК С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДЛЕННЫМ СОВЕСТВУЮЩЕЙ КОМПОНОВКОЙ ЛЕСТИЦЫ, А ТАКЖЕ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ. ЧИСТЬЮЩИЕ РАСХОДЫ СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-1 СМ. НИ-84-8 ВЫПУСК 3

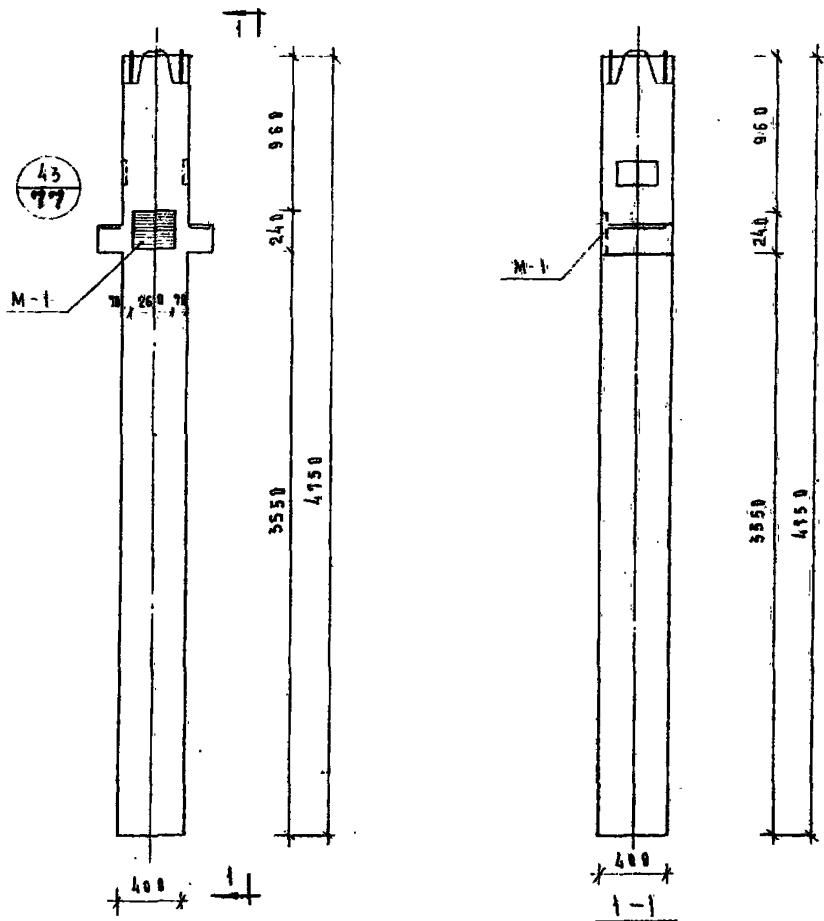
ТК	КОДОНИНЫ	СЕРИЯ Н.И.-04-2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТИЦЫ К СРЕДНИМ КОЛОНОКАМ	ВЫПУСК 3 АЛТ 10



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. На данном чертеже дан пример одного из возможных вариантов расположения дополнительных закладных деталей для крепления лестничной подставки на высоте 165м над уровнем пла. (дополнительные закладные детали защищованы). В конкретном проекте должен быть приведен определенный чертеж квадранты с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующей компоновкой лестницы; а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
2. Дополнительную закладную деталь M-1 см. ЧН-Б-8 вып.3
- 3.

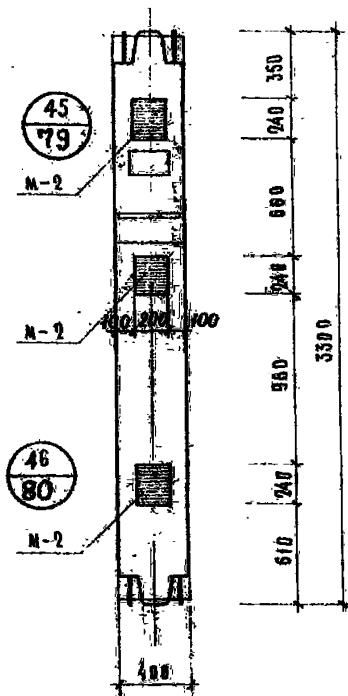
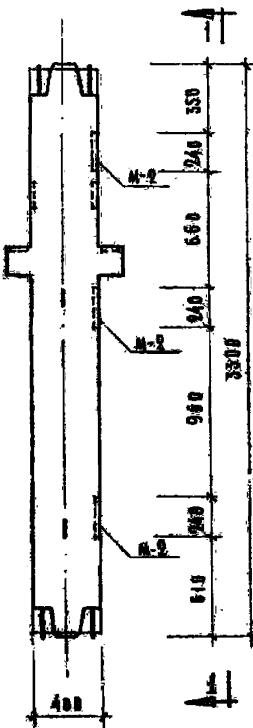
ТК	КОДЫ НН	СЕРИЯ ЧН-Б-4-2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТИЦ К НИЖНИМ КВАДРАНАМ	ВЫПУСК 3 АЛАН 71



ПРИМЕЧАНИЯ:

- На данном чертеже для примера
одного из возможных вариантов
расположения стяжательных заклад-
ных деталей для крепления лест-
ничной площадки на уровне этажа.
(дополнительные закладные
детали заштрихованы)
- В конкретном проекте должен
быть приведен эллиптический че-
ртеж колонны с расположением
дополнительных закладных дета-
лей проектированным соответст-
вующей компоновкой лестниц,
атакже, должны быть приведе-
ны спецификации, учитываю-
щие расход стяжек на дополни-
тельные закладные детали.
- Дополнительную закладную
деталь м-1 см. ЦИ-04-8 фиг.3

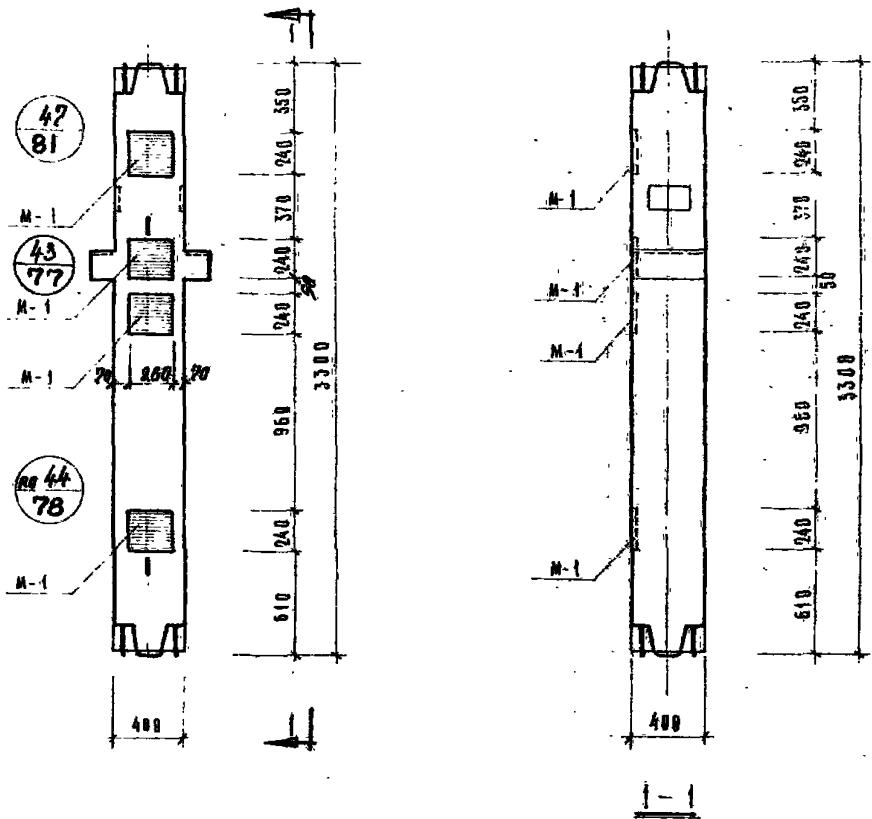
ТК	КОДОИНЫ	СЕРИЯ ЦИ-04-2
1971	Пример расположения дополнительных закладных деталей для крепления лестниц к нижним колоннам	ВЫПУСК АКТ З / 7.2



ПРИМЕЧАНИЯ:

- На данном чертеже показан вен-
мер одного из возможных ва-
риантов соединения двухвентиль-
ных заслонок деталей для кре-
ации аэрофрагм несткости при
расположении аэрофрагм в пла-
нотирам (двойные заслонки
заслонки детали заменены).
 - В конкретном варианте даны
быть приведены наименование
чертежа, коды и с расстояни-
ем двухвентильных заслонок
деталей, выведенными
сответствующим расположением
аэрофрагм несткости, а также,
данные быть приведены спе-
цификации учитываемые рас-
ход стакан на двухвентиль-
ные заслонки детали.
 - Двойные заслонки заслонки
деталь М-2 см. №-04-8 ви.3
 - При установке уставки аэро-
фрагм несткости с 2х ставки
вместо М-2 ставить М-4.

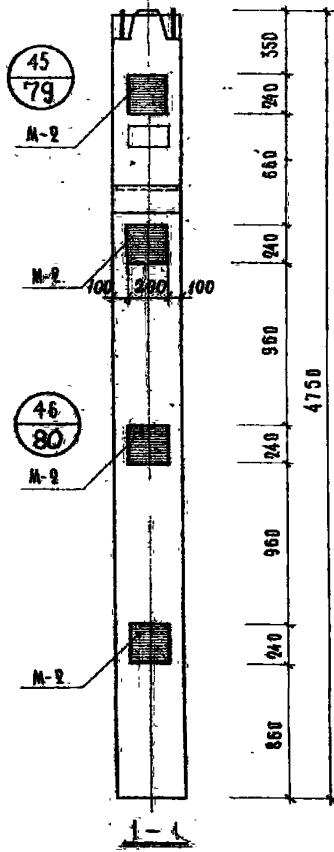
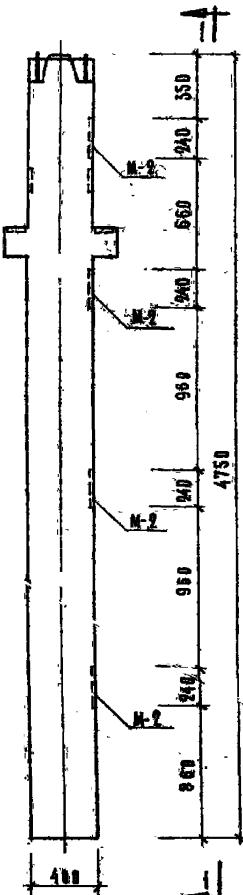
ТК	- Колонны	НИИ-1-1
1971	ПРИМЕР РАСЧЕТА ПОДАЧИ АДДИТИВНЫХ ЗАКАДИЧИХ ДЛЯ ПЛАСТИКОВ М-2 ДЛЯ КРЕПЕНИЯ АДАБРИК К СРЕДНИМ КОЛОННАМ	ВЫПУСК 3 3



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. На данном чертеже показан пример радио из возможных вариантов правления дивизионных заслонок деталей для крепления диафрагм несткости при расправлении диафрагм из изогнутой рамы (дивизионные заслонки деталей заменены наим).
2. На конкретном проекте должны быть приведены соответствующие чертежи крепких в расправлении дивизионных заслонок деталей, отработавшим соответствующим расправлением диафрагм несткости, а также, должны быть приведены спецификации учитывающие расход стали на дивизионные заслонки детали.
3. Амортизационную заслонку деталь М-1 см НН-84-8 винт.
4. При установке установки диафрагмы несткости с 2x стороны вместо М-1 ставить М-3.

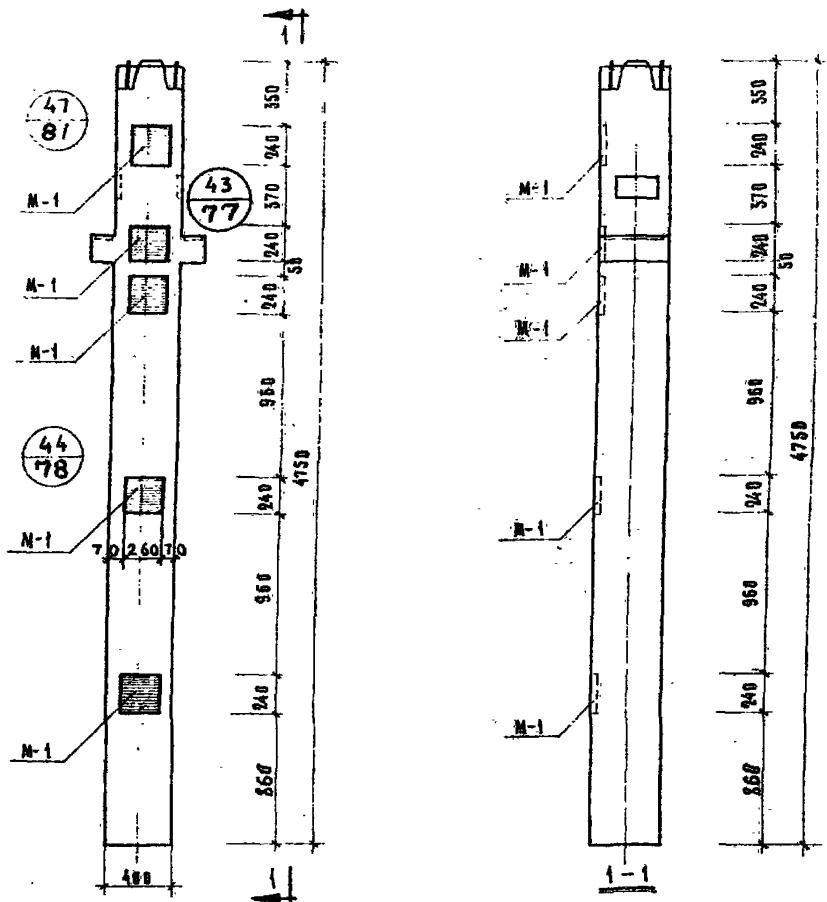
СЕРИЯ НН-84-2	Код	ТК	Наименование
3 74	1971	1	Пример расправления дивизионных заслонок деталей М-1 для крепления диафрагм к средним плавникам



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. На данном чертеже показан пример одного из возможных вариантов соединения двухнитевальных закаленных деталей для крепления дна форштевеней местности при расшивании дна форштевеней в качестве рам. (Двухнитевые закаленные детали заштрихованы).
 2. В конкретном проекте должны быть приведены аналогичные чертежи колонн с расшиванием двухнитевых закаленных деталей проектированным соответствующим расшиванием дна форштевеней местности, а также, двумя выше приведены спецификации, учитывающие расход стали на двухнитевые закаленные детали.
 3. Двухнитевую закаленную деталь М-2 см. №Н-84-8 выгл.
 4. При условии установки дна форштевеней местности с 2-х сторон вместо М-2 ставить №-4.

Т.К.	КОДОНИ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР РЕЗУЛЬТАТОВ ДОБЫЧИ ДОВОЛНТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-2 ДЛЯ КРЕСЕЛЕЙ-ДИАФОРМ К НИЖНИМ ЗАКАДКАМ	ОДНОВЫПУСК 3

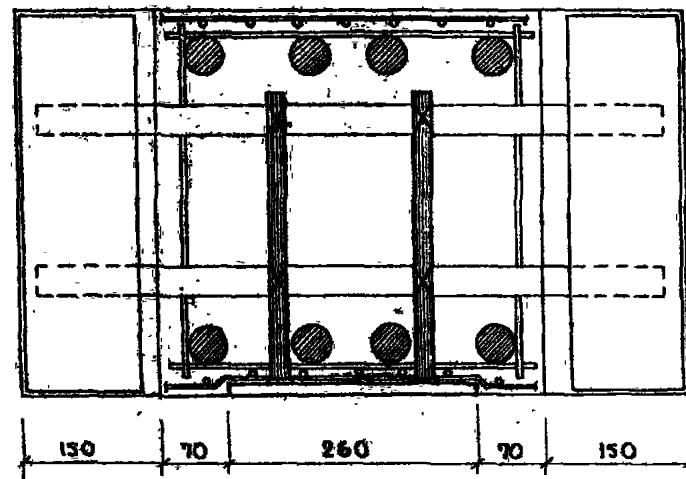
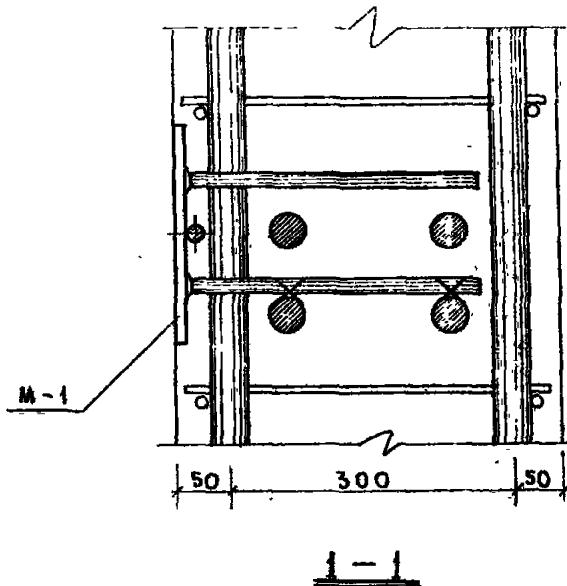
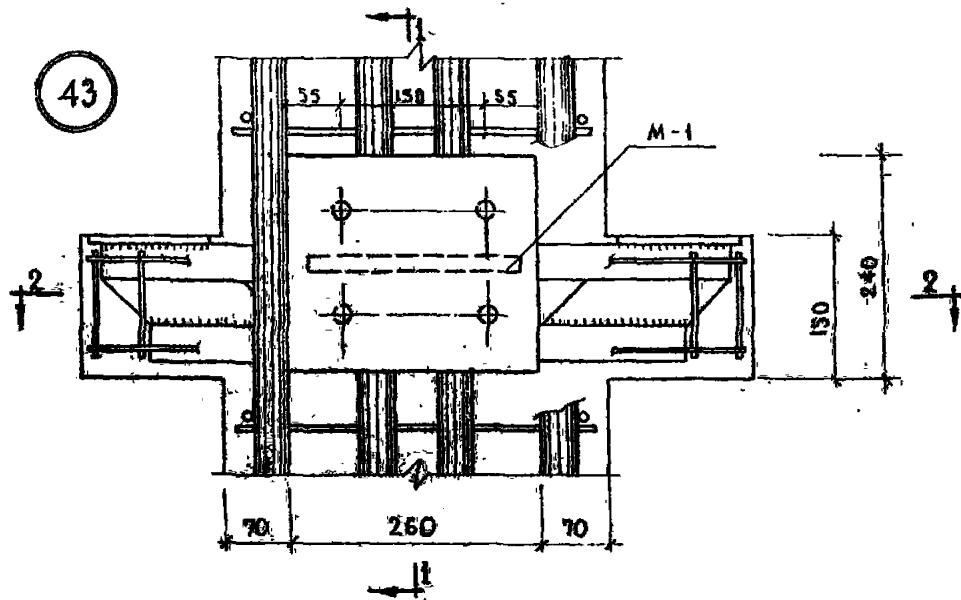


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАН ВИДОВЕР ЧАСТОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВARIАНТОВ ПРОВИДЕНИЯ ДИФФУНДИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АДАФРАГМ НЕСТРОЕНЫ ПРИ РАБОТОСПОСОБНОСТИ АДАФРАГМ ИЗ-ЗА НЕСТРОЕНЫ РАМ. (ДИФФУНДИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДЫ ДЕТАЛИ ЗАМЕЩАЮТСЯ).
2. В ХОДОВОМ ПРОЕКТЕ АДАФРАГМ БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОДНАДУБНЫЙ ВИДОМ КОЗЫРЬ С РАСПРОДЛЕННЫМ ДИФФУНДИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИСТВОВАНИЕМ ТВОРОВСТВУЮЩИМ РАСКЛАДЧИКОМ АДАФРАГМ НЕСТРОЕНЫ, А ТАКЖЕ, АДАФРАГМ БЫТЬ ПРИГЛАСЕНН ПРОЦЕССАМИ УЧИТИВАЮЩИЕ РАЗХОД СТАЛИ ИЗ АРГИЛАНТГИДРО ЗАКАДЫХ ДЕТАЛЕЙ.
3. ДИФФУНДИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДЫ ДЕТАЛЬ М-1 СМ. ИИ-04-8 ВМЕСТ. ПРИ УСТАНОВКЕ УСТАНОВКИ АДАФРАГМ НЕСТРОЕНЫ С 2-Х СТОРОН ВМЕСТ М-1 СТАВЛЯТЬ М-3.

T.K.	Кодочный	ИИ-04-2
1971	Пример расположения диффундительных закадых деталей M-1 для крепления адрафагм к стальной козырьке	внедр. инст. 3 76

43

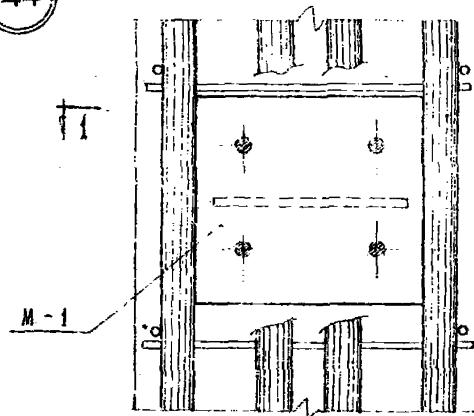


2-2

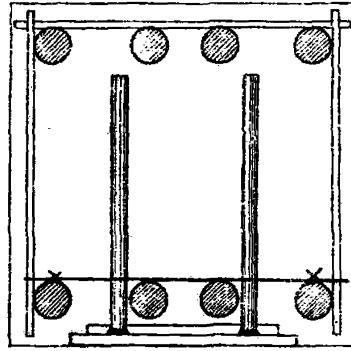
ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ДЕТАЛИ M-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 43	ВЫПУСК ГОДА 3 1973

44

2-1



2-1
70 260 70



1-1

Т.К.

КОЛОННЫ

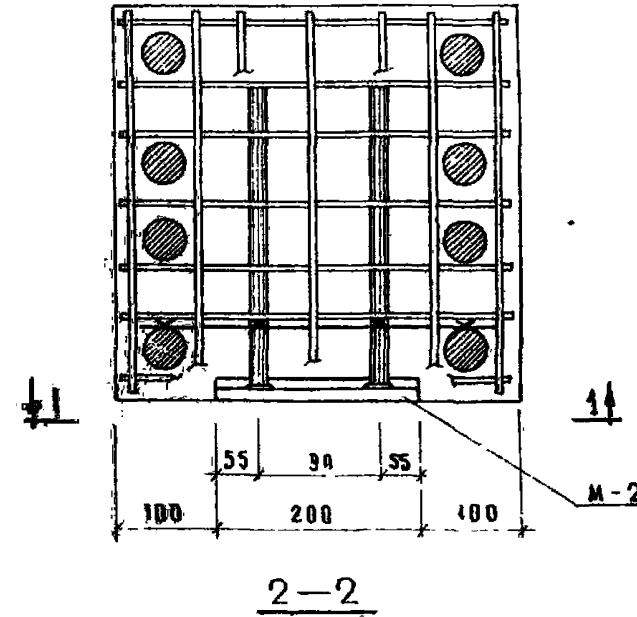
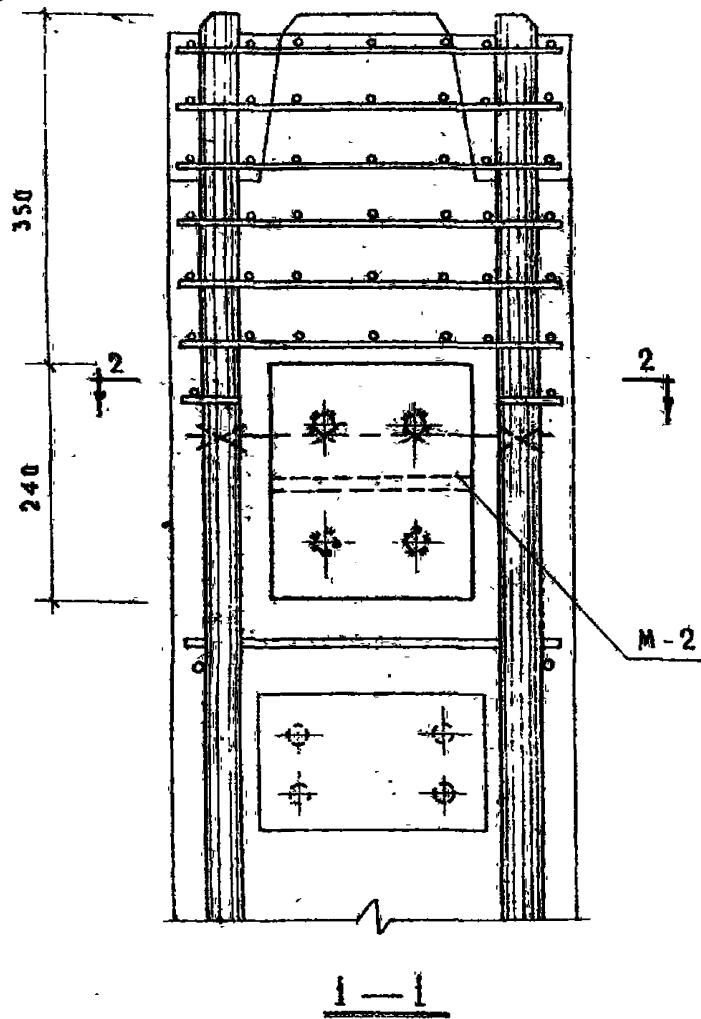
1971

ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ
M-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 44

ИИ-04-2

выпуск
3
амст
78

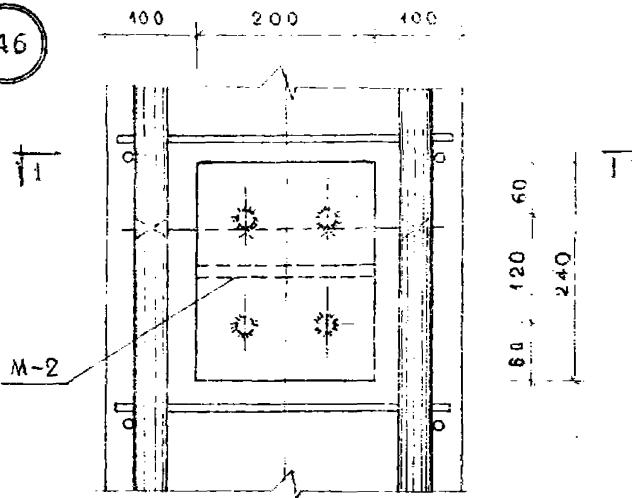
45



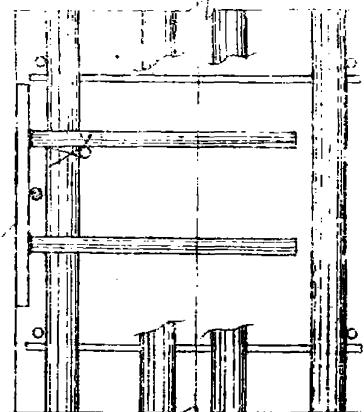
T.K.	КОДЫ НН	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ АБСАЛЮТНОЙ М-2 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 45	ВЫПУСК Лист 3 79

46

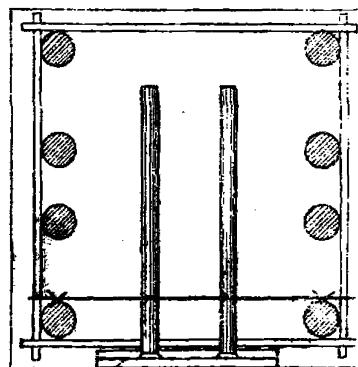
21



M-2

2 - 2

2

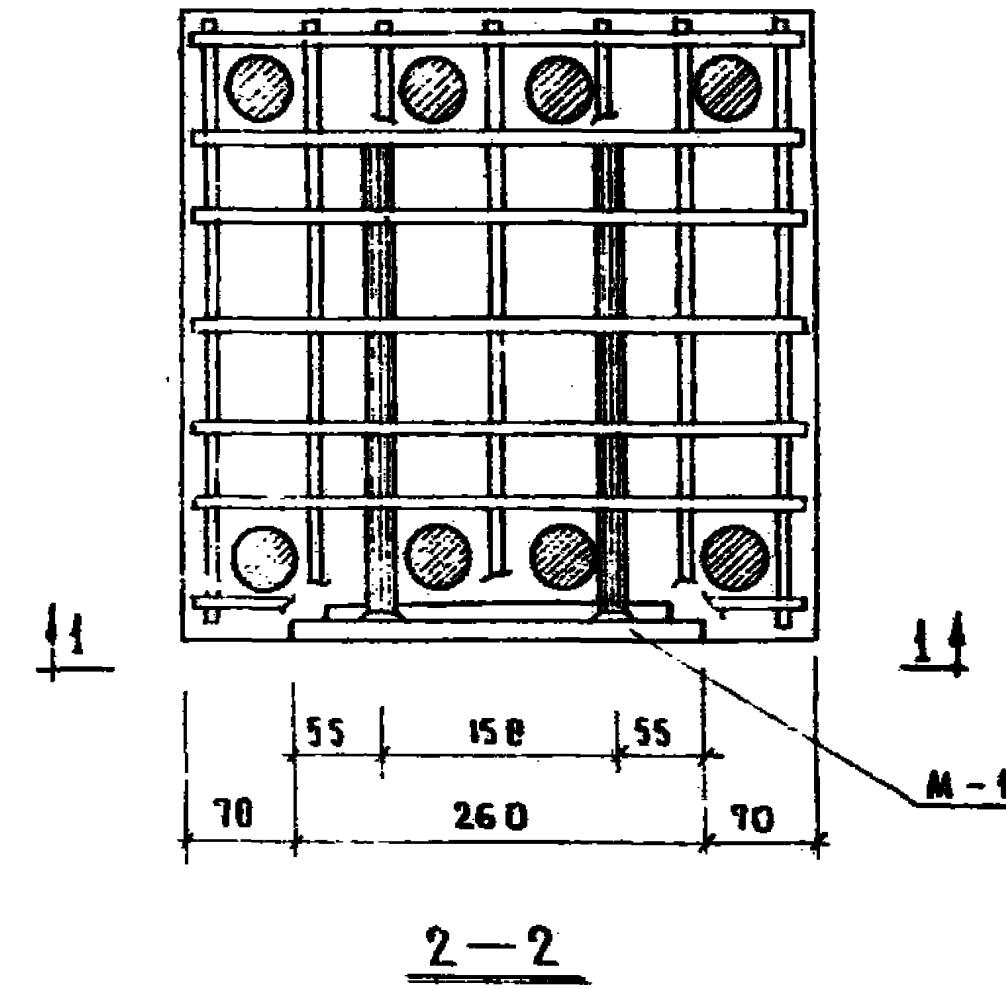
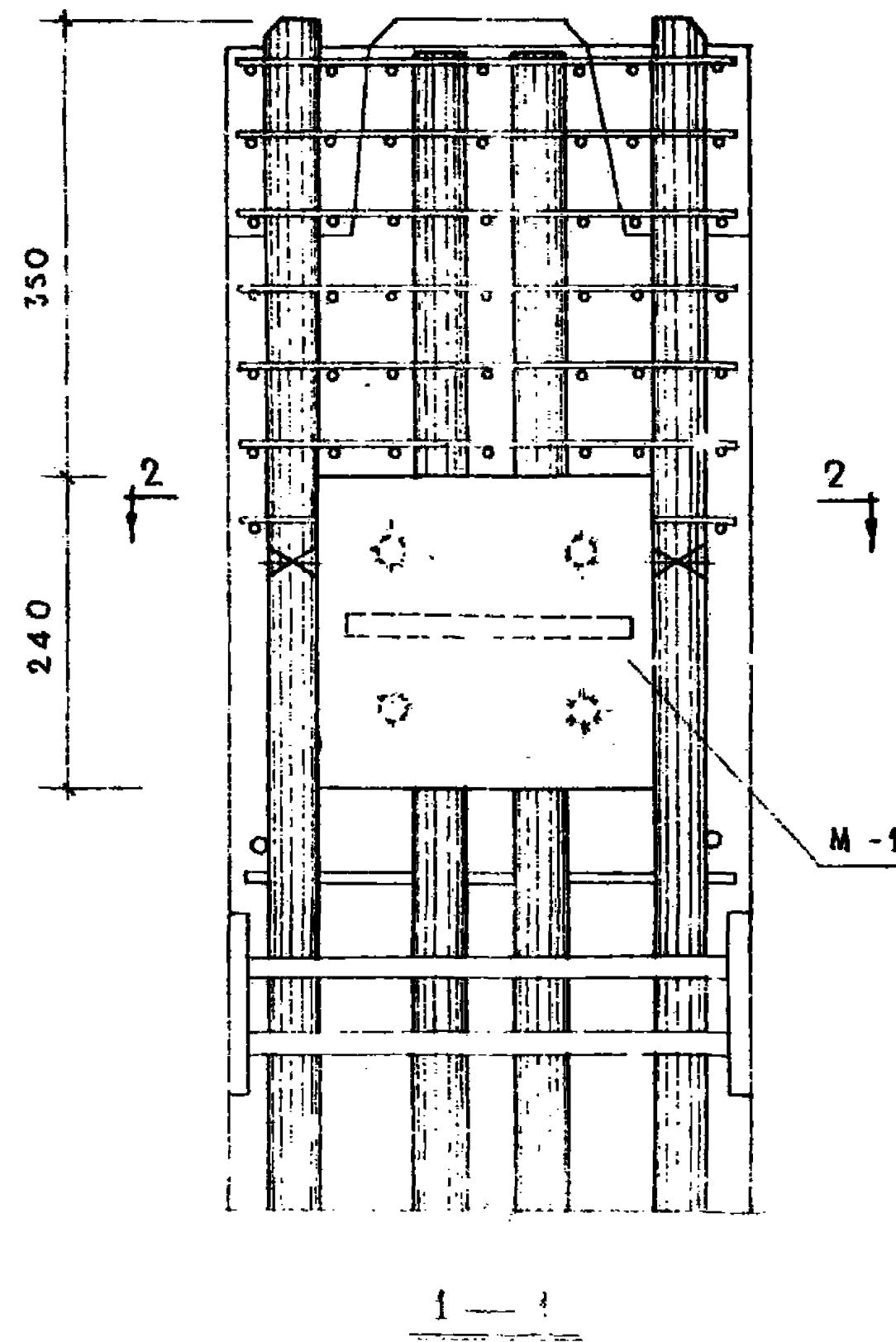


M-2

1 - 1

T. K.	КОЛОНИИ	СЕРГА ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ М-2 К ВОВЪЕМНОМУ КАРКАСУ - УЗЕЛ 46	БИЛЕТ 3 АЧСТ 80

47



TK
150 150 150 150