

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-15

БЛОК ЕМКОСТЕЙ
ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ **4,2 ; 7** ТЫС. М³/СУТКИ

АЛЬБОМ IV
СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. ИЗДЕЛИЯ

17670-03

ЦЕНА 0,95

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-15

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ **4,2 ; 7** ТЫС.М³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Пояснительная записка (из типового проекта 902-3-14).
- Альбом II - Технологическая часть, заказные спецификации.
- Альбом III - Строительная часть. Конструкции железобетонные.
- Альбом IV - Строительная часть. Изделия.
- Альбом V - Нестандартизированное оборудование (из типового проекта 902-3-14).
- Альбом VI - Сметы: Часть 1. Вариант с первичным отстаиванием.
Часть 2. Вариант без первичного отстаивания.

АЛЬБОМ IV

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 59 от 20 ФЕВРАЛЯ 1981г.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 70 от 8 ИЮНЯ 1981г.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А. Кетаев
А. КЕТАЕВ
В. Локтюшин
В. ЛОКТЮШИН

					ПРИВЯЗАН	
ИМВ. №:						

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	При- леч.
12	ГП 902-3-15 КЖИ-ДО	Ведомость листов	2	
12	ГП 902-3-15 КЖИ-МН3	Панель стеновая ПС5, ПС7, ПС9, ПС10, ПС13	3	
	- ПС6; ПС14; ПС15	Панель стеновая ПС6, ПС14, ПС15		
12	- ПС11	Панель стеновая ПС11	4	
12	- ПС12; ПС17	Панель стеновая ПС12, ПС17	5	
12	- ПС8	Панель стеновая ПС8		
12	- ПС16	Панель стеновая ПС16		
12	- ЛТ2; ЛТ3	Лоток ЛТ2; ЛТ3	6	
12	- ЛТ4; ЛТ5; ЛТ6	Лоток ЛТ4; ЛТ5; ЛТ6		
12	- ЛТ7	Лоток ЛТ7	7	
12	- ЛТ8	Лоток ЛТ8		
12	- ЛТ9	Лоток ЛТ9	8	
12	- ЛТ10	Лоток фильтровый ЛТ10		
12	- ЛТ10-С1	Сетка арматурная С1	9	
12	- ЛТ10-С2	Сетка арматурная С2		
12	- Б1	Балки Б1	10	
12	- Ц1; Ц2	Щит стрелонаправляющий Ц1, Ц2	11	
12	- Ц3	Щит стрелонаправляющий Ц3	12	
12	- Ц4	Щит стрелонаправляющий Ц4	13	
12	- П1	Плита П1	14	
12	ГП 902-3-15 КЖИ-МН4	Изделие закладное МН4		

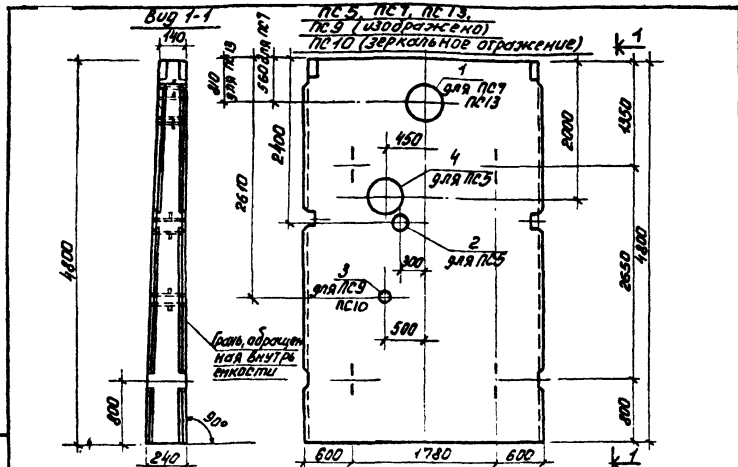
Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	При- леч.
12	ГП 902-3-15 КЖИ-МН1	Площадка металлическая МН1	15	
12	- С12, С13	Сетка арматурная С12, С13	16	
12	- С14, С15	Сетка арматурная С14, С15		
12	- С16, С17	Сетка арматурная С16, С17	17	
12	- С18, С19	Сетка арматурная С18, С19		
12	- С20	Сетка арматурная С20	18	
12	- С21	Сетка арматурная С21		
12	- КП1	Каркас пространственный КП1	19	
12	- КП2	Каркас пространственный КП2		
12	- КП1-С22	Сетка арматурная С22	20	
12	- КП1-С23	Сетка арматурная С23		
12	- КП2-С28	Сетка арматурная С28	21	
12	- КП2-С29	Сетка арматурная С29		
12	- С24, С25	Сетка арматурная С24, С25	22	
12	- С26, С27	Сетка арматурная С26, С27		
12	ГП 902-3-15 КЖИ-МН3	Изделие соединительное МС4, МС8 закладное МН3	23	

ГП 902-3-15		КЖИ-	ДО
К. КОНТР.	Л. КУЧЕР	В. БРАЙМАН	С. ПИЩЕВ
С. ИЖ.	В. БРАЙМАН	С. ПИЩЕВ	В. БРАЙМАН
Г. П.	Л. КУЧЕР	В. БРАЙМАН	С. ПИЩЕВ
Г. А. КОНСТ.	Ш. А. П. ДО	В. БРАЙМАН	С. ПИЩЕВ
И. А. Ч. А.	К. В. С. В. И. Н.	В. БРАЙМАН	С. ПИЩЕВ

ВЕДОМОСТЬ ЛИСТОВ

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	И	И

ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

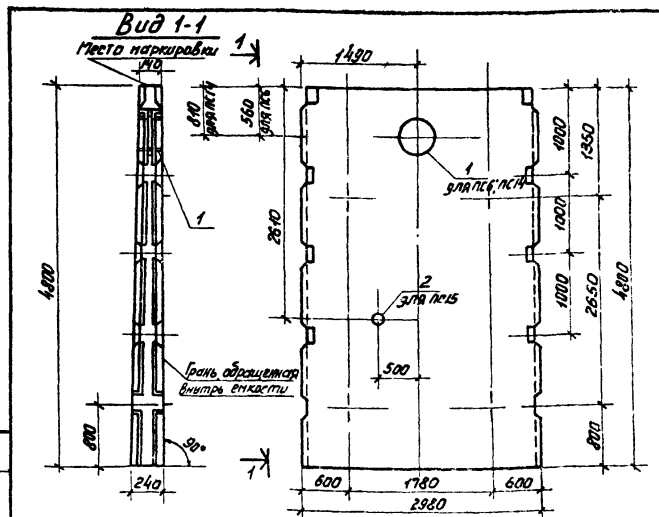


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.900-3 Вып.3	Документация Панель стеновая ПС-48-КВ Переменные данные Дополнительные сварочные отверстия		
	4		3.901-5	Сольник Ду=400	1	49,4 кг
	2		3.901-5	Сольник Ду=150	1	20,0 кг
	1		3.901-5	ПС 7 (ПС-48-К2Б)	1	37,7 кг
			3.901-5	ПС 9, ПС 10 (ПС-48-К2Г, Д)	1	10,2 кг
	3		3.901-5	Сольник Ду=100	1	10,2 кг
			3.901-5	ПС 13 (ПС-48-К2Е)	1	37,9 кг
	1		3.901-5	Сольник Ду=300	1	37,9 кг

1. В спецификации в графе «примечание» указана масса одного изделия
 2. Арматуру сварных сеток по серии 3.900-3 вып.3 адресовать по месту и приварить к корпусу сольника.

И. КОНТРОЛЬ		А. КУЧЕР	И. КОСТЕВА	И. ПИРОВА	И. КРАСЯНИН	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАНДАРТ	МАССА	МАРШРУТ
И. КОНТРОЛЬ		А. КУЧЕР	И. КОСТЕВА	И. ПИРОВА	И. КРАСЯНИН		Р	6.75Т	4:50
И. КОНТРОЛЬ		А. КУЧЕР	И. КОСТЕВА	И. ПИРОВА	И. КРАСЯНИН	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
И. КОНТРОЛЬ		А. КУЧЕР	И. КОСТЕВА	И. ПИРОВА	И. КРАСЯНИН		Р	6.75Т	

ФОРМАТ И



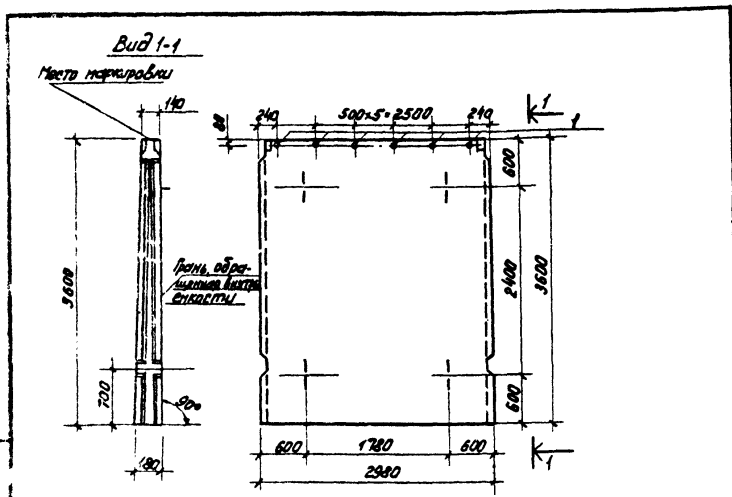
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.900-3 Вып.3	Документация Панель стеновая ПС-48-К12		
			3.901-5	ПС 6 (ПС-48-К12А)		
	1		3.901-5	Сольник Ду=300	1	37,7 кг
			3.901-5	ПС 14 (ПС-48-К2Е)	1	37,7 кг
			3.901-5	ПС 15 (ПС-48-К2В)	1	10,2 кг
	2		3.901-5	Сольник Ду=100	1	10,2 кг

1. В спецификации в графе «примечание» указана масса одного изделия.
 2. Арматуру сварных сеток по серии 3.900-3 вып.3 адресовать по месту и приварить к корпусу сольника.

И. КОНТРОЛЬ		А. КУЧЕР	И. КОСТЕВА	И. ПИРОВА	И. КРАСЯНИН	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАНДАРТ	МАССА	МАРШРУТ
И. КОНТРОЛЬ		А. КУЧЕР	И. КОСТЕВА	И. ПИРОВА	И. КРАСЯНИН		Р	6.75Т	4:50
И. КОНТРОЛЬ		А. КУЧЕР	И. КОСТЕВА	И. ПИРОВА	И. КРАСЯНИН	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
И. КОНТРОЛЬ		А. КУЧЕР	И. КОСТЕВА	И. ПИРОВА	И. КРАСЯНИН		Р	6.75Т	

17670-03 4 Копировала Пискулина Формат И

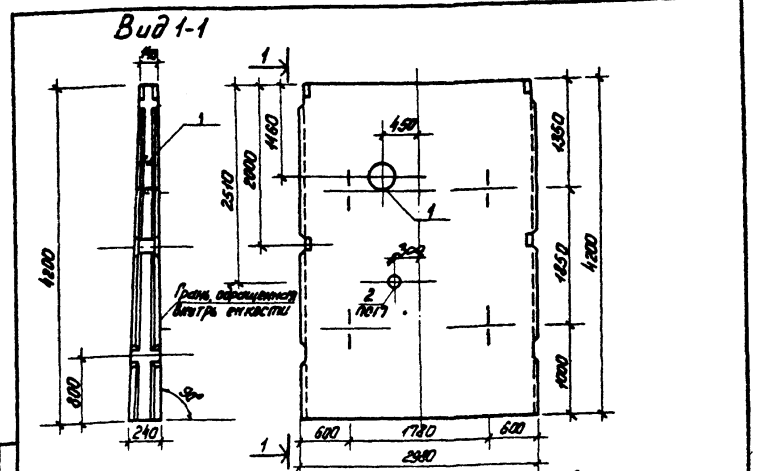
СОГЛАСОВАНО: ПО КЕ. МОСТОВИИ СЕВЕРУРАЛ. И. КОСТЕВА И. ПИРОВА И. КРАСЯНИН



Формат	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
-		3.900-3 Вып.3	Документация Панель стеновая РС2-36-К1 Железобетонные сборочные элементы		
1			Трасса Дн=26,8, бет 3262-75 В.т.п. КЛЗТОРТ380-НЗМОН	6	0,21 кг

В спецификации в графе "Примечание" указаны массы одного изделия.

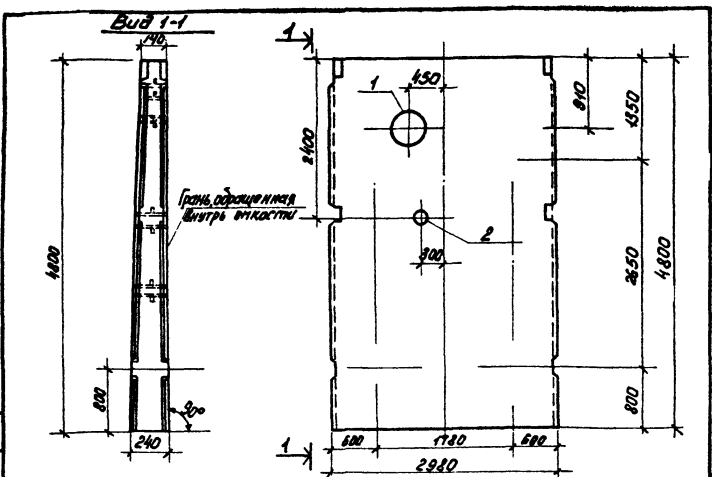
		ГП 902-3-15	КЖИ-ПСН
КОН	ЛОУЧКОВ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСН (РС2-36-К1А)	СТАДИЯ
КОН	СЕРБИНИ		МАССА
МН	ЛОУЧКОВ	ПСН (РС2-36-К1А)	МАСШТАБ
КОН	ШАЛМОВ		Р
КОН	КРАСЯВИН		1:50
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОУДОВАНИЯ
			Г. МОСКВА
			ФОРМАТ И



1. Арматуру сварных сеток по серии 3.900-3 вып.3 обрезать по месту и приварить к корпусу сальника
2. В спецификации в графе "Примечание" указаны массы одного изделия.

Формат	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
-		3.900-3 Вып.3	Документация Панель стеновая РС2-42-К1 ПЕРЕМЕННЫЕ ЗОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		
-	1	3.901-5	Сальник ДУ=300 РС12 (РС2-42-К1А)		
1		3.901-5	Сальник ДУ=300 РС17 (РС2-42-К1Б)	37,7 кг	
2		3.901-5	Сальник ДУ=150	20,0 кг	

		ГП 902-3-15	КЖИ-ПСН, РС47
Н.КОНТ	ЛОУЧКОВ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАДИЯ
ИНЖ	СТРОВИГИН		МАССА
МН	ЛОУЧКОВ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	МАСШТАБ
К.КОНСТ	ШАЛМОВ		Р
К.КОНСТ	КРАСЯВИН		1:50
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОУДОВАНИЯ
			Г. МОСКВА



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 Вып.3	Панель стеновая ПС2-48-К2		
				<u>Дополнительные сварочные швы</u>		
-	1		3.901-5	Сальник Ду = 400	1	47,4кг
-	2		3.901-5	Сальник Ду = 150	1	20,0кг

1. В спецификации в графе „примечание“ указана масса одного изделия.
 2. Арматуру сварных сеток по серии 3.900-3 вып.3 обрезать по месту и приварить к корпусу сальника.

И. КОИТР			ЛОУЦКЕР			Т. КОИТР			ШАПИРО			МАХ. ОТА. КРАСАВИН		
И. КОИТР			ЛОУЦКЕР			Т. КОИТР			ШАПИРО			МАХ. ОТА. КРАСАВИН		
И. КОИТР			ЛОУЦКЕР			Т. КОИТР			ШАПИРО			МАХ. ОТА. КРАСАВИН		
И. КОИТР			ЛОУЦКЕР			Т. КОИТР			ШАПИРО			МАХ. ОТА. КРАСАВИН		

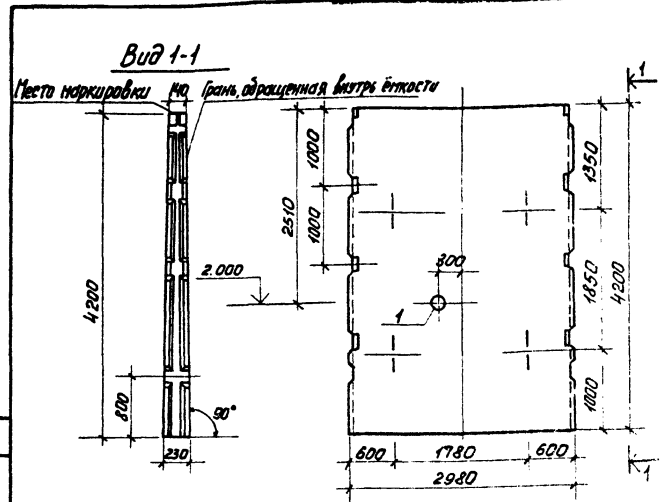
ТЛ 902-3-15 КЖМ-ПСВ

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСВ (ПС2-48-К2Б)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6,75 т	6/М

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

ФОРМАТ К



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3, Вып.3	Панель стеновая ПС2-42-К.И		
				<u>Дополнительные сварочные швы</u>		
-	1		3.901-5	Сальник Ду = 150	1	20,0кг

1. Арматуру сварных сеток по серии 3.900-3 вып.3 обрезать по месту и приварить к корпусу сальника.
 2. В спецификации в графе „примечание“ указана масса одного изделия.

И. КОИТР			ЛОУЦКЕР			Т. КОИТР			ШАПИРО			МАХ. ОТА. КРАСАВИН		
И. КОИТР			ЛОУЦКЕР			Т. КОИТР			ШАПИРО			МАХ. ОТА. КРАСАВИН		
И. КОИТР			ЛОУЦКЕР			Т. КОИТР			ШАПИРО			МАХ. ОТА. КРАСАВИН		
И. КОИТР			ЛОУЦКЕР			Т. КОИТР			ШАПИРО			МАХ. ОТА. КРАСАВИН		

ТЛ 902-3-15 КЖМ-ПС16

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС16 (ПС2-42-К.И.А)

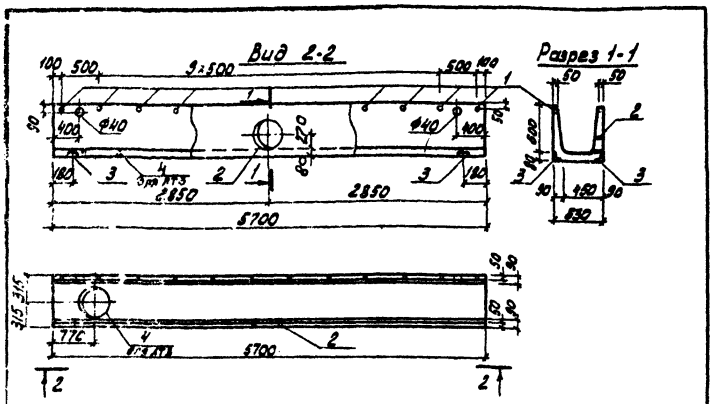
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,78 т	1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-15
 АЛБВОМ IV

СО СЛАСОВАНО:
 ПО КТ
 И НА № ПОДА...
 И НА № ПОДА...
 И НА № ПОДА...

17570-03 Б Капирова Пискулина Формат К

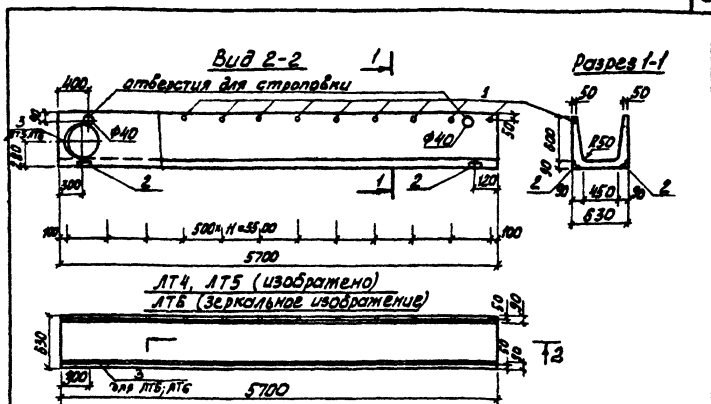


Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Документация					
			Лоток ЛТ1-Б-4,5		
Дополнительные сборочные единицы					
			ЛТ2 (ЛТ1-Б-4,5А)		
	1		УЩЕЛ ДИЗЕЛЬНЫЙ ГИСТ. 300-71* ИЗ 3 КЛ. ГОСТ 330-71* С-53 мм ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИЧ-14	12	0,08 кг
	2		УЩЕЛ ДИЗЕЛЬНЫЙ ГИСТ. 300-71* ИЗ 3 КЛ. ГОСТ 330-71* С-53 мм ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИЧ-14	1	5,6 кг
	3	Б. 400-6/76	МИЧ-14	4	1,1 кг
			ЛТ3 (ЛТ1-Б-4,5Б)		
	1		УЩЕЛ ДИЗЕЛЬНЫЙ ГИСТ. 300-71* ИЗ 3 КЛ. ГОСТ 330-71* С-53 мм ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИЧ-14	12	0,08 кг
	2		УЩЕЛ ДИЗЕЛЬНЫЙ ГИСТ. 300-71* ИЗ 3 КЛ. ГОСТ 330-71* С-53 мм ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИЧ-14	1	5,6 кг
	3	Б. 400-8/76	МИЧ-14	4	1,1 кг
			УЩЕЛ ДИЗЕЛЬНЫЙ ГИСТ. 300-71* ИЗ 3 КЛ. ГОСТ 330-71* С-53 мм ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИЧ-14	1	7,4 кг

1. В спецификации в графе 'примечание' указана масса одного изделия.
2. Арматуру сварных швов по серии Б.300-3, Вып. 8 обрезать по месту и приварить к корпусу трубы.

		ТП 902-3-45	КЖН-ЛТ2, ЛТ3		
		ЛОТОК	СТАЛЬ	МАССА	МАЩТАБ
			Р	203Т	1:50
			ЛИСТ	ДИСТУВ:	1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛОВИВАНИЯ Г. МОСКВА			

ФОРМАТ: И



Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Документация					
			Лоток ЛТ1-Б-4,5		
Дополнительные сборочные единицы					
			ЛТ4 (ЛТ1-Б-4,5В)		
	1		УЩЕЛ ДИЗЕЛЬНЫЙ ГИСТ. 300-71* ИЗ 3 КЛ. ГОСТ 330-71* С-53 мм ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИЧ-14	12	0,08 кг
	2	Б. 400-6/76	МИЧ-14	4	1,10 кг
			ЛТ5 ЛТ6 (ЛТ1-Б-4,5Г,Д)		
	1		УЩЕЛ ДИЗЕЛЬНЫЙ ГИСТ. 300-71* ИЗ 3 КЛ. ГОСТ 330-71* С-53 мм ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИЧ-14	12	0,08 кг
	2		УЩЕЛ ДИЗЕЛЬНЫЙ ГИСТ. 300-71* ИЗ 3 КЛ. ГОСТ 330-71* С-53 мм ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИЧ-14	4	1,10 кг
	3		УЩЕЛ ДИЗЕЛЬНЫЙ ГИСТ. 300-71* ИЗ 3 КЛ. ГОСТ 330-71* С-53 мм ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИЧ-14	1	8,14 кг

1. В спецификации в графе 'примечание' указана масса одного изделия.
2. Арматуру сварных швов по серии Б.300-3, Вып. 8 обрезать по месту и приварить к корпусу трубы.

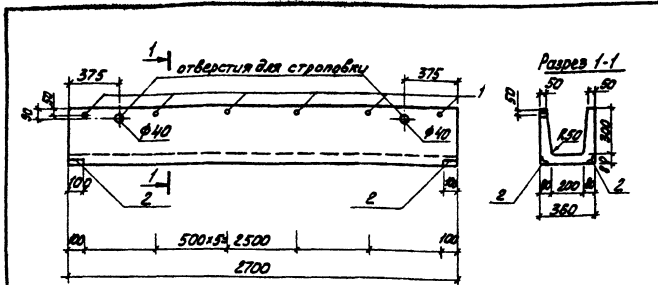
		ТП 902-3-45	КЖН-ЛТ4; ЛТ5; ЛТ6		
		ЛОТОК	СТАЛЬ	МАССА	МАЩТАБ
			Р	203Т	1:50
			ЛИСТ	ДИСТУВ:	1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛОВИВАНИЯ Г. МОСКВА			

ФОРМАТ: И

СОГЛАСОВАНО
ПО КТ
ДОКЛАДЧИК
ПРОЕКТА
ИЗМЕНЕНИЯ

КОПРОВА А. А. НОВА

17670-03 7

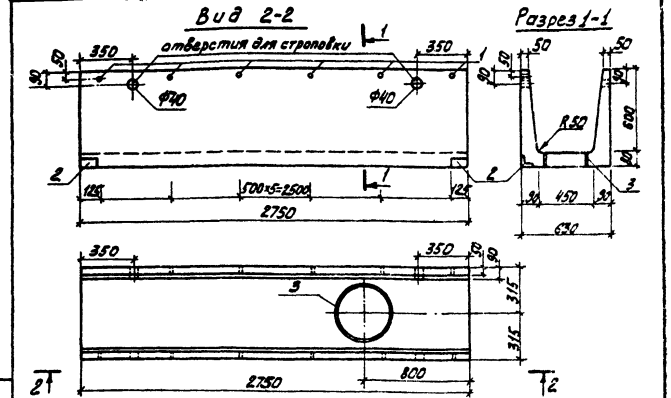


Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 Вып.8	ЛТ1а-3-2		
				ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВОРОЧНЫЕ СТЫКИ		
-	1			ТР УН=26,8 ГОСТ 3262-75* С5Мм 6	0,08 кг	
-	2		3.400-8/76	изделие заводное ММЧ-14	4	1,1 кг

1. В спецификации в графе «Примечание» указана масса одного элемента.
2. Арматуру сварных сеток по серии 3.900-3 Вып.8 обрезать по месту

		ТП 902-3-15		КЖН-ЛТ7	
И.КОНТР.	ЛЮЦКЕР	ЛЮЦКЕР	ЛЮЦКЕР	МАССА	МАССА
И.КОНСТ.	ШАПИРО				
ЛОТТОК		ЛОТТОК		Р	0,50Т
ЛТ7 (ЛТ1а-3-2А)		ЛТ7 (ЛТ1а-3-2А)		ЛИСТ	1
И.КОНСТ.	ШАПИРО	И.КОНСТ.	ШАПИРО	ЦНИИЭП	
И.КОНСТ.	КРАСАВИН			И.КОНСТ. ШАПИРО	

ФОРМАТ: И1



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 Вып.8	ЛТ1а-6-4,5		
				ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВОРОЧНЫЕ СТЫКИ		
-	1			ТР УН=26,8 ГОСТ 3262-75* С5Мм 12	0,08 кг	
-	2		3.400-8/76	изделие заводное ММЧ-14	8	1,1 кг
-	3			ТР УН=42,6,9 ГОСТ 8732-78* С5Мм 11	1	7,4 кг

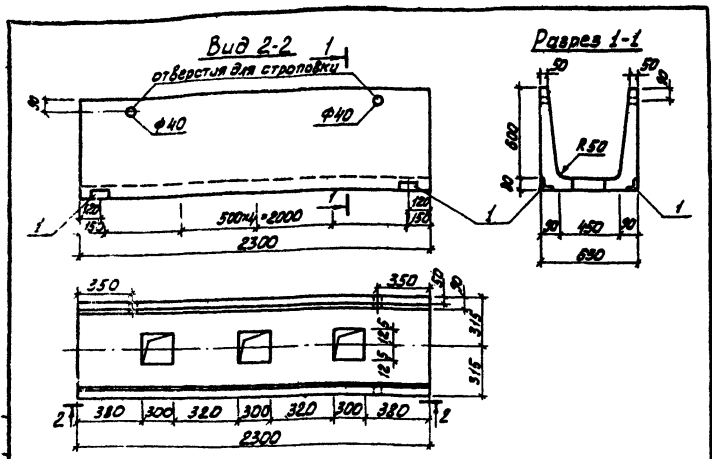
1. В спецификации в графе «Примечание» указана масса одного элемента.
2. Арматуру сварных сеток по серии 3.900-3 Вып.8 обрезать по месту и приварить к корпусу трубы.

		ТП 902-3-15		КЖН-ЛТ8	
И.КОНТР.	ЛЮЦКЕР	ЛЮЦКЕР	ЛЮЦКЕР	МАССА	МАССА
И.КОНСТ.	ШАПИРО				
ЛОТТОК		ЛОТТОК		Р	1,00Т
ЛТ8 (ЛТ1а-6-4,5А)		ЛТ8 (ЛТ1а-6-4,5А)		ЛИСТ	1
И.КОНСТ.	ШАПИРО	И.КОНСТ.	ШАПИРО	ЦНИИЭП	
И.КОНСТ.	КРАСАВИН			И.КОНСТ. ШАПИРО	

КОПИРОВАЛ: ШИШОВА

17670-03 8

ФОРМАТ: И1

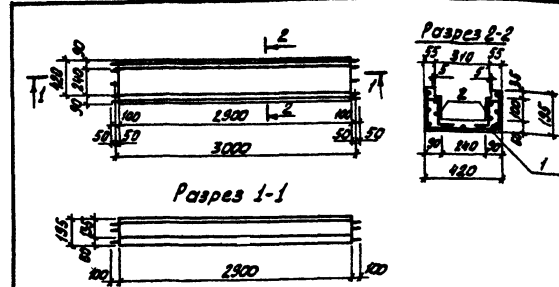


Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 вып.8	ЛТ10-6-4.5		
				<u>дополнительные сборочные единицы</u>		
			3.400-6/76	МЛЧ-14	4	1,1 кг

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одного элемента.
 2. Арматуру сварных сеток по серии 3.900-3 вып.8 обрезать по месту

ТН 902-3-15		КЖН-ЛТ9	
ЛОТОК		СТАДИЯ МАССА (МАСШТАБ)	
ЛТ9 (ЛТ10-6-4.5 б)		Р	1:00Т 1:25
И.КОНСТ. ЛОУЦКЕР НИЖН. СТРОИТИН		ЛНСТ (ЛНСТОВ.1)	
И.М.В. ЛОУЦКЕР Г.А.КОНСТ. ШАНЯРО И.М.В. Д.КРАСАВИН		ЦНИИЭП НИЖНЕГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ г. МОСКВА	

ФОРМАТ: А1



Выборка стали на один элемент, кг

Марка зл-та	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	Класс А-1	Класс А-2	φ мм	Итого	
ЛТ 10	6	10.5	10.5		10.5

Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ЛТ 10		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1 ТН 902-3-15 КЖН-ЛТ10-С1	Сетка арматурная С1	1	8,5 кг
			2 ТН 902-3-15 КЖН-ЛТ10-С2	Сетка арматурная С2	2	2,2 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200		0,4 м

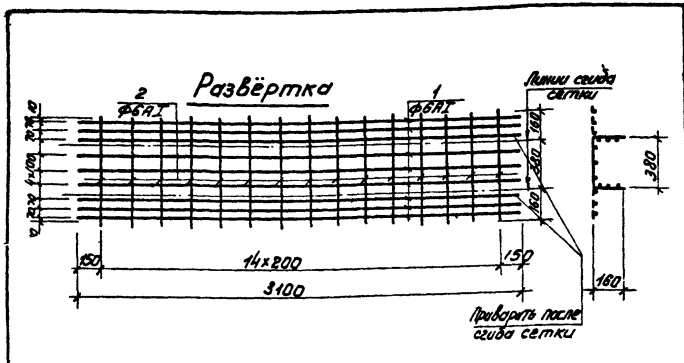
1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одного элемента защитный слой бетона - 20 мм

ТН 902-3-15		КЖН-ЛТ10	
ЛОТОК ФАБРИЧНЫЙ		СТАДИЯ МАССА (МАСШТАБ)	
Р		0,35Т	1:50 1:20
И.КОНСТ. ЛОУЦКЕР НИЖН. СТРОИТИН		ЛНСТ (ЛНСТОВ.3)	
И.М.В. ЛОУЦКЕР Г.А.КОНСТ. ШАНЯРО И.М.В. Д.КРАСАВИН		ЦНИИЭП НИЖНЕГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ г. МОСКВА	

КОД ПРОЕКТА: КЖННО.А

17570-03.9

И.М.В.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		Ф6 АГ ГОСТ 5781-75 С-3100	9	0,68 кг
		2		Ф6 АГ ГОСТ 5781-75 С-700	15	0,15 кг

1. В спецификации в графе „примечание“ указана масса одной детали.

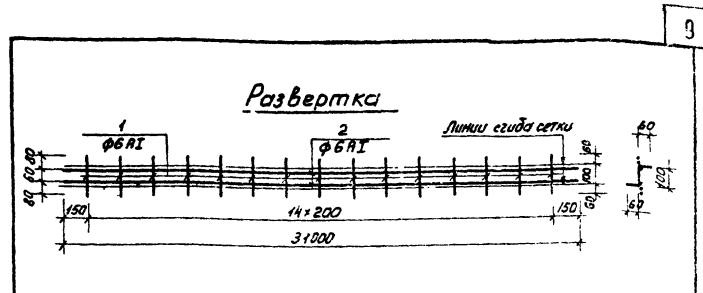
2. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

3. Материал деталей поз. 1, 2 - сталь марки В ст. 3 кл. 2.

Марка	Масса кг
С1	4,5

ТЛ 902-3-15 КЖИ-АТЮ-С1 ЛМВТ
2

Формат 11



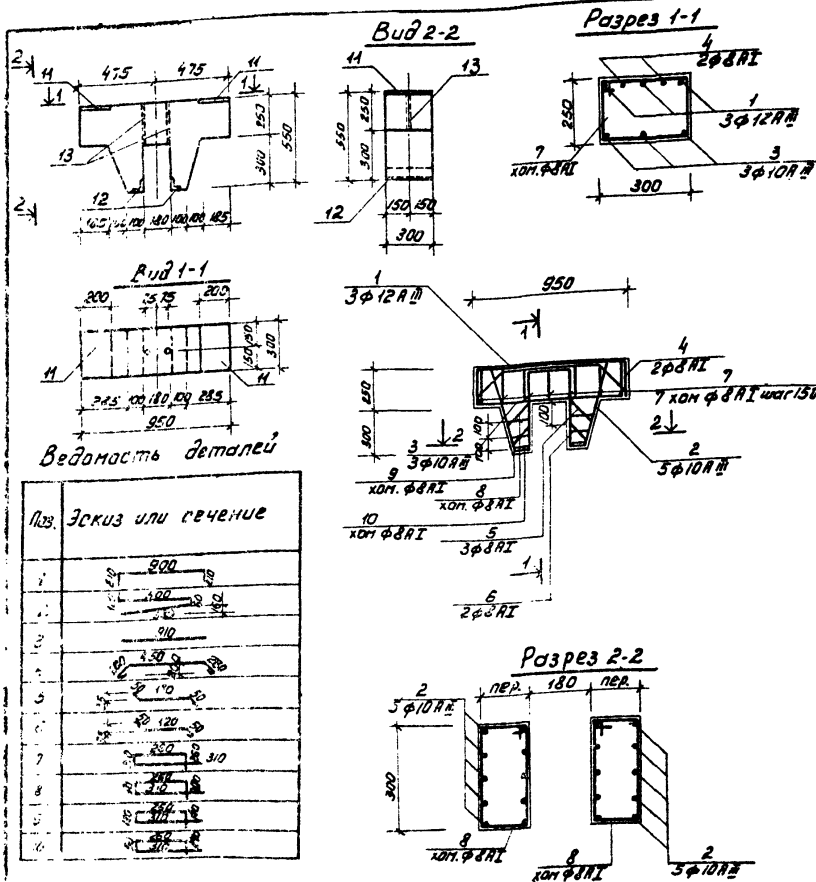
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		Ф6 АГ ГОСТ 5781-75 С-220	15	0,05 кг
		2		Ф6 АГ ГОСТ 5781-75 С-3100	2	0,68 кг

1. В спецификации в графе „примечание“ указана масса одной детали.
2. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
3. Материал деталей поз. 1, 2 - сталь марки В ст. 3 кл. 2.

Марка	Масса кг	
	К1	К2
С2	2,2	

ТЛ 902-3-15 КЖИ-АТЮ-С2 ЛМВТ
3

1670-03 Ю Новичова Лискулина Формат 11



Порядк. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Балка Б1					
-	4	3.400-6/76	УЗВЕЛИЧ ЗАКЛАДНОЕ МУ-29	2	4,5 кг
-	12	3.400-6/76	УЗВЕЛИЧ ЗАКЛАДНОЕ МУ-47	2	2,7 кг
-	13		Гр. Дн=33,5 ГОСТ 3262-75* Ø ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	2	0,6 кг
Б4	1	КЖУ-Б1	φ 12 А II ГОСТ 5.1459-72* L=1320	3	1,17 кг
Б4	2		φ 10 А II ГОСТ 5.1459-72* L=1210	10	0,75 кг
Б4	3		φ 10 А II ГОСТ 5.1459-72* L=910	3	0,56 кг
Б4	4		φ 8 А I ГОСТ 5781-75 L=1100	2	0,45 кг
Б4	5		φ 8 А I ГОСТ 5781-75 L=330	6	0,13 кг
Б4	6		φ 8 А I ГОСТ 5781-75 L=280	6	0,12 кг
Б4	7		φ 8 А I ГОСТ 5781-75 L=1040	7	0,44 кг
Б4	8		φ 8 А I ГОСТ 5781-75 L=920	2	0,39 кг
Б4	9		φ 8 А I ГОСТ 5781-75 L=840	2	0,35 кг
Б4	10		φ 8 А I ГОСТ 5781-75 L=800	2	0,34 кг
Материалы					
Бетон М200				0,11 м³	

и Поз. 1-10 см. ведомость деталей.

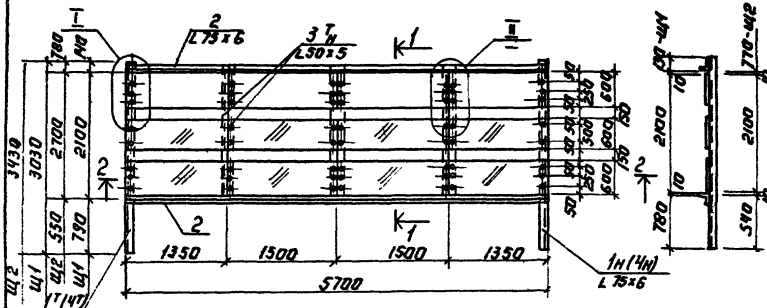
Въ марка стали на обик элемент КР

Марка	Узвелич структурные				Узвелич закладные				Всего		
	Арм. ст. класс А-III	Арм. ст. класс А-III	Арм. ст. класс А-III	Арм. ст. класс А-III	Арм. ст. класс А-III	Арм. ст. класс А-III	Арм. ст. класс А-III	Арм. ст. класс А-III			
1-1	6,9	8,9	9,2	3,52	12,64	4,72	1,68	1,2	4,68	13,4	33,94

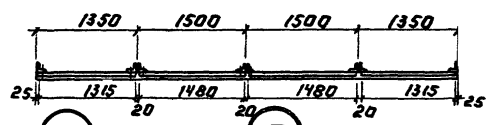
1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одного элемента.

ТН 902-3-45		КЖУ-Б1	
БАЛКА		СТАЛЬНАЯ МАССА	МАШТАБ
		Р 0,27 т	1:25
ТИП		ЛОУЦКЕР	САПИРО
НАЧ. ОТА		КОРСАВИН	САПИРО

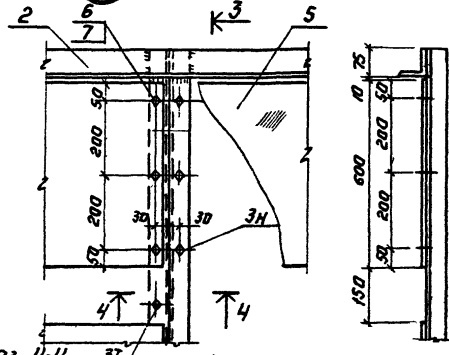
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4

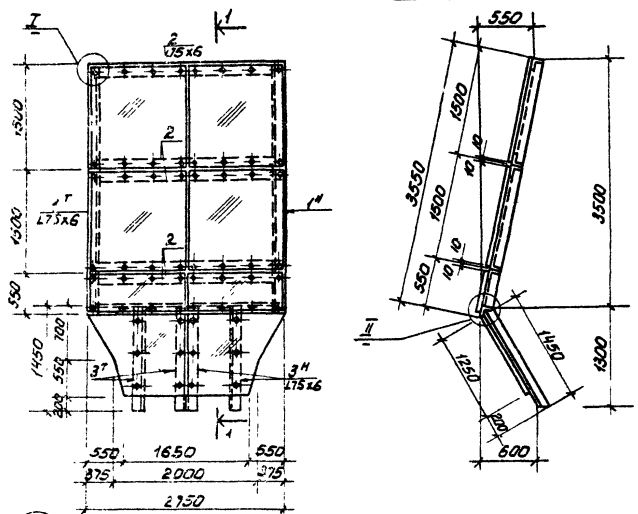


Кол. Примеч.	Наименование	Обозначение	Мат.	Знач.	Кол.
Щ-1					
Сборочные единицы					
59	1	175x6 ГОСТ 8509-72 В-3030 мм	1	21 кг	с отборки
57	2	175x6 ГОСТ 8509-72 В-5700 мм	2	40 кг	
54	3	150x5 ГОСТ 8509-72 В-2100 мм	3	8,0 кг	с отборки
57	5	Лист асбестоцементный 8-6 мм ГОСТ 18124-75	3	84,0	
Стандартные изделия					
67	6	Болт М6 ГОСТ 7796-70*	64		
64	7	Гайка ГОСТ 5915-70*	128		
Щ-2					
Сборочные единицы					
67	2	175x6 ГОСТ 8509-72 В-5700 мм	2	40 кг	
54	3	150x3 ГОСТ 8509-72 В-2100 мм	3	8,0 кг	с отборки
54	4	175x6 ГОСТ 8509-72 В-3430 мм	1	2,1 кг	с отборки
67	5	Лист асбестоцементный 8-6 мм ГОСТ 18124-75	3	84,0	
Стандартные изделия					
64	6	Болт М6 ГОСТ 7796-70*	64		
64	7	Гайка ГОСТ 5915-70*	128		

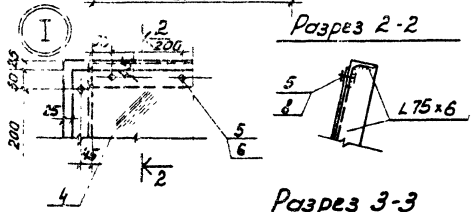
1. Все сварные швы 1-6 мм. Электроды типа Э-42.
2. Крепление асбестоцементных листов выполняется без перетяжки; датков для обеспечения влажности; декоративный лист.
3. Металлические конструкции окрашиваются лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75* за 3 раза.
4. Материал конструкций - сталь класса С 38123 марки 85м3 кл 2 по ГОСТ 380-71*
5. В скобках указана маркировка для Щ 2.

ЩИТ СТРУЕМАВРАЩАЮЩИЙ		ТН 902-3-15 КЖН-Щ1, Щ2	
		СТАЛЬ	МАССА
И. КОПР. ЛОУЧКЕР С. И. Ж. БРАДНИНА Г. П. ЛОУЧКЕР А. КОПР. И. В. П. Р. И. А. О. А. КРАСАВИН		Р	1:50
		Лист	1 из 5
И. КОПР. ЛОУЧКЕР С. И. Ж. БРАДНИНА Г. П. ЛОУЧКЕР А. КОПР. И. В. П. Р. И. А. О. А. КРАСАВИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ	
		М. П. МОСКВА	

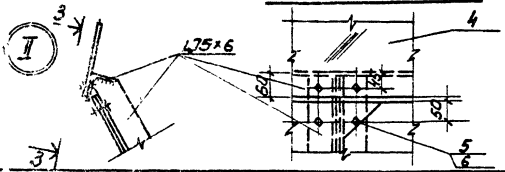
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3



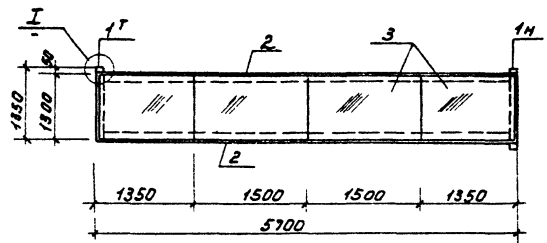
Кол-во	Значение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Щ-3					
Сборочные единицы					
54	1	1	Л75x6 ГОСТ 8509-72 L=3550mm	1	24,5 кг с отборст.
54	2	2	Л75x6 ГОСТ 8509-72 L=2500mm	6	19,0 кг с отборст.
54	3	3	Л75x6 ГОСТ 8509-72 L=1450mm	2	10,0 кг с отборст.
54	4	4	Лист асбестоцементный d=6мм ГОСТ 18124-75	12	128 кг
Стандартные изделия					
54	5	5	Болт М6 ГОСТ 7796-70*	48	
54	6	6	Гайка ГОСТ 5915-70*	96	

- В спецификации в графе "Примечание" указана масса одного элемента.
- Все сварные швы h=6мм электроды типа Э-42 ГОСТ 2467-75
- Крепление асбестоцементных листов выполняется без перетяжки для обеспечения влажностных деформаций листа.
- Металлические конструкции окрашиваются лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75* за 3 раза по грунтовке ХС-040 за 2 раза
- Материал конструкций - сталь класса С33/22 марки В Ст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71.*

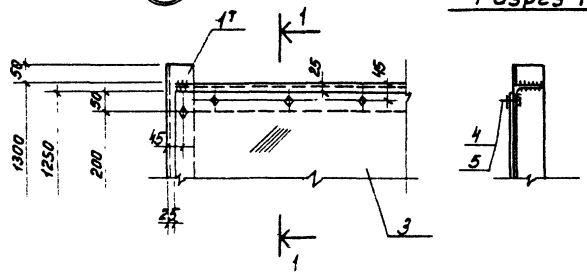
Т П 902-5-15		КЖИ - Щ3				
И. КОНТР. КРУЦКЕР	С. И. ИЖ. БВАННИНА	ЩИТ СТРУЕНА ПРАВАЯ ЮЩИЙ	СТАДИЯ	ИРСЕН	МАШТАБ	
			В	СМ ТАБА	1:50	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
И. МА. ЛОУЦКЕР		ЦИНИЭП				
И. МА. КОНТР. ШАЙДОВ		ИЖЕНЕВНОЙ ВСОРСЯЖАНИИ				
И. МА. ОТД. КРАСЯВИН		г. МОСКВА				

Г/160/3.3. Компривал Лисельина Формат

АББ00М IV



I



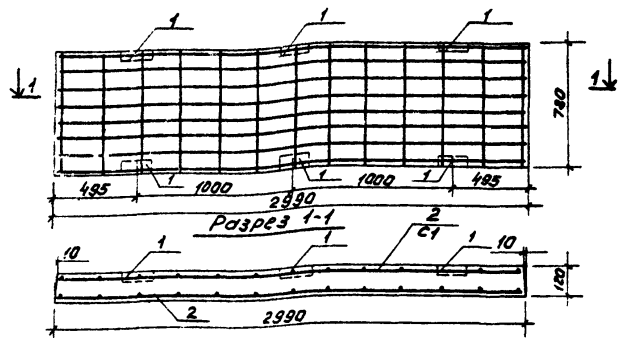
Разрез 1-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Щ-4		
				Сварочные единицы		
Б4	1	1	175x6 ГОСТ 8509-72 С-1350mm	1	1	0,3кг Сот 0220
Б4	2	2	175x6 ГОСТ 8509-72 С-5700mm	2	1	33,5кг Сот 0220
Б4	3	3	Асбестоцементный лист д-6м ГОСТ 18124-75	8,1м²	1	74кг
				Стандартные изделия		
Б4	4	4	Болт М6 ГОСТ 7796-70*	4		
Б4	5	5	Гайка ГОСТ 5915-70*	8		

1. В спецификации в графе примечание указана масса одного элемента.
2. Все сварные швы п. 6 т. Электроды типа Э-42 ГОСТ 9107-75.
3. Крепление асбестоцементных листов выполняется без перетяжки балтов для обеспечения влагостойких деформаций листа.
4. Металлические конструкции окрашиваются лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75* за 3 раза по грунтовке ХВ-019 за 2 раза.
5. Материал конструкций - сталь класса С38/23 марки В Ст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*.

		ТЛ 902-3-45		УЖИ-Щ 4	
И. КОНТР.	ЛОУЧКЕР	ЩИТ СТРУЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ	СТ. ИЖ.	БРАУНИНА	155
СТ. ИЖ.	БРАУНИНА		СТ. ИЖ.	ЛОУЧКЕР	1-0
ГЛА. КОНСТ.	ШАЛДРО		ИЖ.	ЛОУЧКЕР	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		ИЖ.	ЛОУЧКЕР	

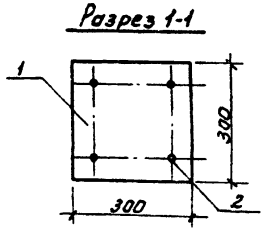
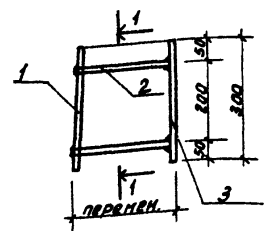
1760-03 14 Попирова Л Пискушкин Формат 4



Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		3.006-2 Вып. II-2	Плита ПБ-15		
			Дополнительные свароч- ные швы		
	1	3.400-6/76	изделие закладное мнч-43	6	4,5 кг
	2		ГОСТ 23019/5 140x2350	2	12,1 кг

1. Плита отличается от типовой по серии 3.006-2 Вып. II-2 наличием дополнительных закладных изделий и армированием.
2. В спецификации в графе "примечание" указана масса одного элемента.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТР 902-3-15		КЖИ-П4	
ЛАНТА П4 (ПБ-15А)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	0,70т	1:25
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ЦНИИ ЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
Г. МОСКВА		ФОРМАТ И1	



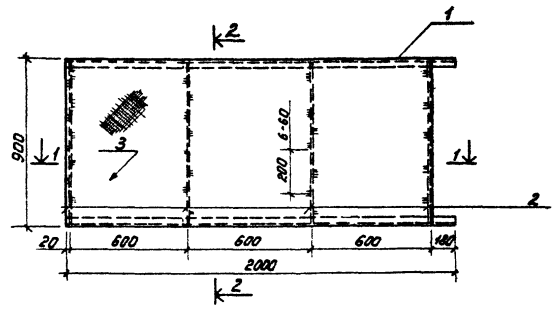
Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
	1		-300x10 с.300 ГОСТ 82-70	1	7,05 кг
	2		Ф10x11 с.160 ГОСТ 3781-75	4	0,099 кг
	3		-300x10 с.300 ГОСТ 82-70	1	7,05 кг

1. В спецификации в графе "примечание" указана масса одной детали.
2. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Материал детали поз. 1,3 - в ст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*
4. Материал детали поз. 2 - сталь марки 35Гс
5. В пластине поз.1 отверстия раззенковать.
6. Штыри поз.2 привариваются к поз.1 после установки закладной детали в стене.
Расстояние между пластинами поз.1 и 3 определяется по месту.

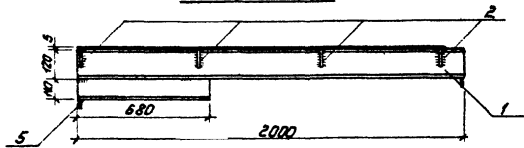
ИЗДЕЛИЕ ПОДАРИТЬ И ЗАКРЕПИТЬ

ТР 902-3-15		КЖИ-МН4	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	4,5 кг	6/М
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ЦНИИ ЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
Г. МОСКВА		ФОРМАТ	

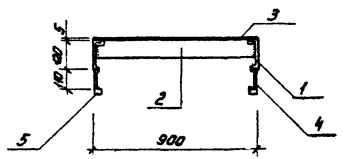
1970-04-15 Капирава Лисьякина



Разрез 1-1



Разрез 2-2

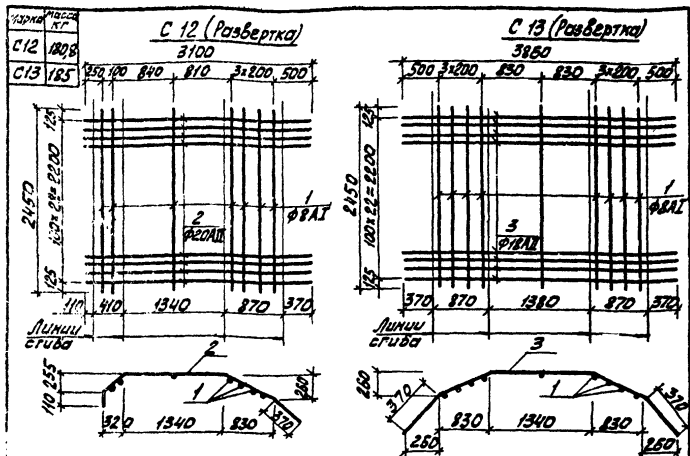


Индекс	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ММ</u>		
				<u>Детали</u>		
1				С12 ГОСТ 8240-72 L=2000mm	2	20,8 кг
2				80x8 ГОСТ 103-76 P=30mm	4	4,47 кг
3				ст. проволочная 8x5mm ГОСТ 3268-79	1	69,28 кг
4				С12 ГОСТ 8240-72 L=650mm	2	7,07 кг
5				50x5 ГОСТ 103-76 L=50mm	2	9,10 кг

- В спецификации в графе "Примечание" указана масса одного элемента.
- Сварку вести электродом Э-42 ГОСТ 3467-75. Сварные швы 1-6 мм.
- Металлические конструкции окрашиваются лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75* за 3 раза по грунтовке ХВ-010 за 2 раза.
- Материал конструкций - сталь класса С38/23 марки В Ст3 кп2 по ГОСТ 380-71*.

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ И АКТУАЛЬНО

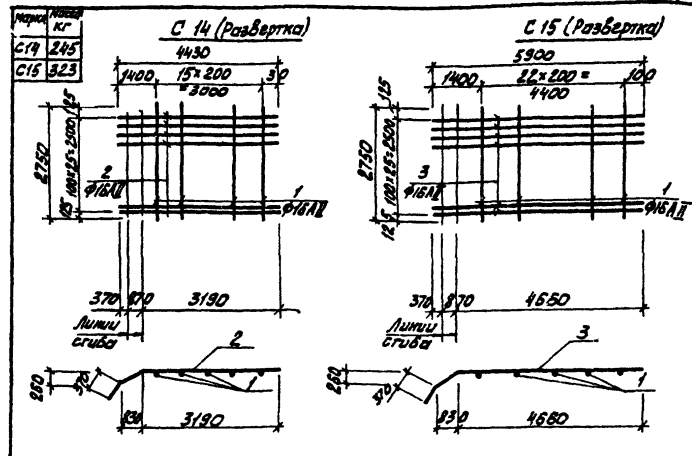
		ТЛ 902-3-45		КЖИ МП1	
		ПЛОЩАДКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ		СТАНДАРТНАЯ ПЛОЩАДКА	
				В	142 кг
				ДЛИН	1 МЕТРОВ
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕР СООБРАЩАНИЯ	
				С. МОСКВА	



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
				<u>C12</u>		
	1		Ф8А1 ГОСТ 5781-75 E=2450	7	0,97 кг	
	2		Ф20АД ГОСТ 5781-75 E=3100	23	7,55 кг	
			<u>C13</u>			
	1		Ф8А1 ГОСТ 5781-75 E=2450	9	0,97 кг	
	2		Ф16АД ГОСТ 5781-75 E=3850	23	7,65 кг	

1. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали.
 2. Материал детали поз. 1+3 - сталь марки ВСт3 кп2.
 3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

ТЛ 902-3-15		КЖН-С12; С13	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ.		СТАНДАРТ	МАССА (МАСШТАБ)
		Р	СМ ТАБЛ. 1:50
		ЛИСТ	
		ЛИСТОВ:	
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ЦНИИЭП	
Т. МОСКВА		Т. МОСКВА	

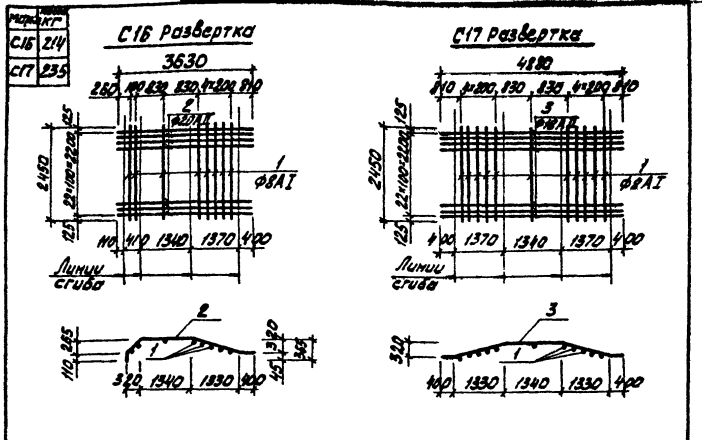


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
				<u>C14</u>		
Б4	1		Ф16АД ГОСТ 5781-75 E=2750	16	3,87 кг	
Б4	2		Ф16АД ГОСТ 5781-75 E=4430	25	7,03 кг	
			<u>C15</u>			
Б4	1		Ф16АД ГОСТ 5781-75 E=2750	23	3,87 кг	
Б4	3		Ф16АД ГОСТ 5781-75 E=5900	25	9,0 кг	

1. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали.
 2. Материал детали поз. 1+3 - сталь марки ВСт3 кп2.
 3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

ТЛ 902-3-15		КЖН-С14; С15	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ.		СТАНДАРТ	МАССА (МАСШТАБ)
		Р	СМ ТАБЛ. 1:100
		ЛИСТ	
		ЛИСТОВ:	
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ЦНИИЭП	
Т. МОСКВА		Т. МОСКВА	

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЦНИИЭП

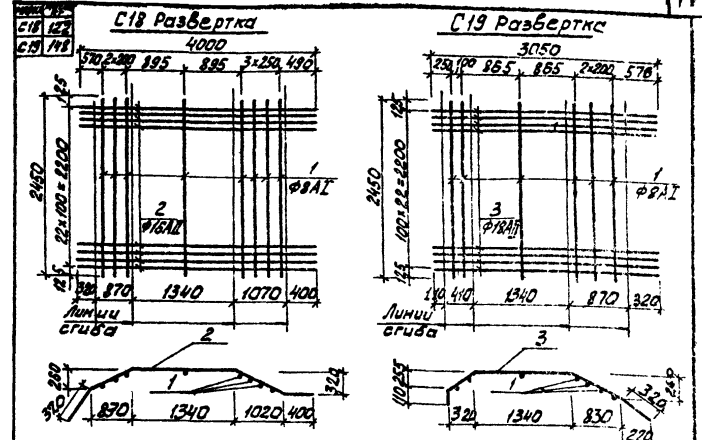


Колонт	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
<u>C16</u>						
Б-4	1			Ф8АII ГОСТ 5781-75 $\rho=2450$	8	0,97кг
Б-4	2			Ф20АII ГОСТ 5781-75 $\rho=3630$	23	8,95 кг
<u>C17</u>						
Б-4	1			Ф8АII ГОСТ 5781-75 $\rho=2450$	11	0,97кг
Б-4	3			Ф18АII ГОСТ 5781-75 $\rho=4880$	23	9,75кг

1. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали
 2. Материал детали поз. 1+3 - сталь марки ВСтЗкп2
 3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН353-78

ТЛ 902-3-45		КЖИ-С16; С17	
СТАНДАРТ		МАССА	МАШТАБ
СЕТКА АРМАТУРНАЯ.		Р	СМ ТАБЛ. 1:100
И. КОНТР. ЛОУЦКЕР		ЛИСТ: 1	
И. ИЖЕН СЛЮЖЕННИКОВ		ЛИНИИ ЭП	
И. ИЖЕН СЛЮЖЕННИКОВ		ИЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ	
И. ИЖЕН СЛЮЖЕННИКОВ		г. МОСКВА	

ФОРМАТ: И



Колонт	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
<u>C-18</u>						
Б-4	1			Ф8АII ГОСТ 5781-75 $\rho=2450$	8	0,97кг
Б-4	2			Ф18АII ГОСТ 5781-75 $\rho=4000$	23	4,95кг
<u>C19</u>						
Б-4	1			Ф8АII ГОСТ 5781-75 $\rho=2450$	6	0,97кг
Б-4	3			Ф18АII ГОСТ 5781-75 $\rho=3050$	23	6,14кг

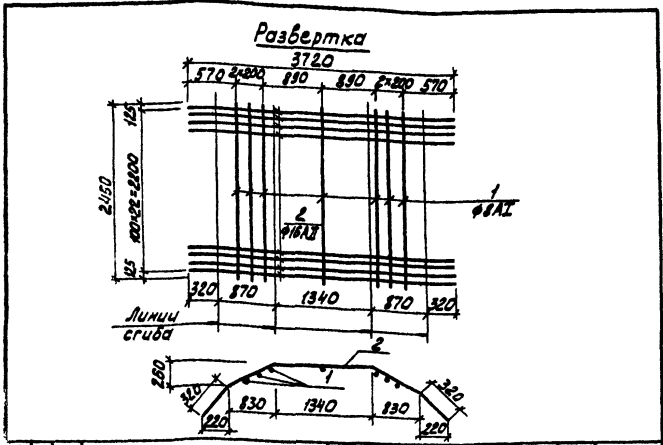
1. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали
 2. Материал детали поз. 1+3 - сталь марки ВСтЗкп2
 3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН353-78

ТЛ 902-3-45		КЖИ-С18; С19	
СТАНДАРТ		МАССА	МАШТАБ
СЕТКА АРМАТУРНАЯ.		Р	СМ ТАБЛ. 1:100
И. КОНТР. ЛОУЦКЕР		ЛИСТ: 1	
И. ИЖЕН СЛЮЖЕННИКОВ		ЛИНИИ ЭП	
И. ИЖЕН СЛЮЖЕННИКОВ		ИЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ	
И. ИЖЕН СЛЮЖЕННИКОВ		г. МОСКВА	

КОЛОРОВА: КОЖИКОВА

17670-03 18

ФОРМАТ И

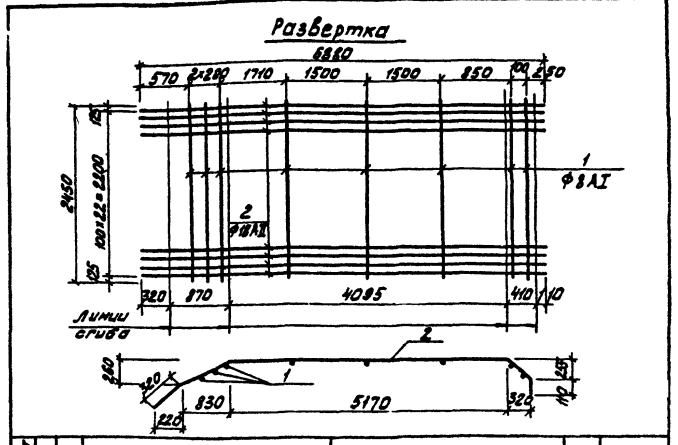


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4		1		Ф8АІІ ГОСТ 5781-75 L=2450	7	0,97кг
Б4		2		Ф16АІІ ГОСТ 5781-75 L=3720	23	5,95кг

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали.
 2. Материал детали поз.1,2 - сталь марки В ст3 кп2
 3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

ТП 902-3-15		КЖН-С20	
И.К.НУР. ДОУЦКЕР	И.А.ЕИ. (СЛОЖЕНКИН)	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	ЛСТД П МАССА МАСШТАБ Р 147кг 1:50
И.И. ДОУЦКЕР	И.А.ЕИ. (СЛОЖЕНКИН)	ЦНИИЭП	ЛСТ ЛСТОВ
И.А.ЕИ. (СЛОЖЕНКИН)	И.А.ЕИ. (СЛОЖЕНКИН)	ИНЖЕНЕРНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	г. МОСКВА

ФОРМАТ: И



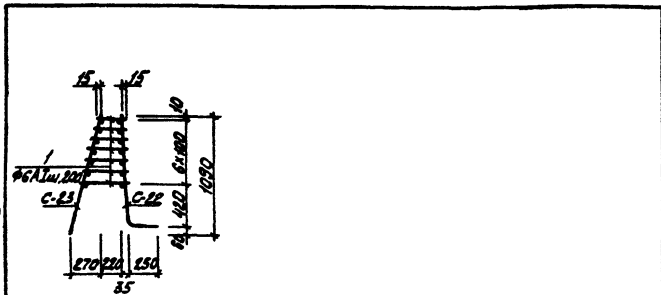
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4		1		Ф8АІІ ГОСТ 5781-75 L=2450	2	0,97кг
Б4		2		Ф16АІІ ГОСТ 5781-75 L=6880	23	11,5кг

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали.
 2. Материал детали поз.1,2 - сталь марки В ст3 кп2
 3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

И.К.НУР. ДОУЦКЕР И.А.ЕИ. (СЛОЖЕНКИН)

ТП 902-3-15		КЖН-С21	
И.К.НУР. ДОУЦКЕР	И.А.ЕИ. (СЛОЖЕНКИН)	СЕТКА АРМАТУРНАЯ.	ЛСТД П МАССА МАСШТАБ Р 2710кг 1:50
И.И. ДОУЦКЕР	И.А.ЕИ. (СЛОЖЕНКИН)	ЦНИИЭП	ЛСТ ЛСТОВ
И.А.ЕИ. (СЛОЖЕНКИН)	И.А.ЕИ. (СЛОЖЕНКИН)	ИНЖЕНЕРНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	г. МОСКВА

17670-03

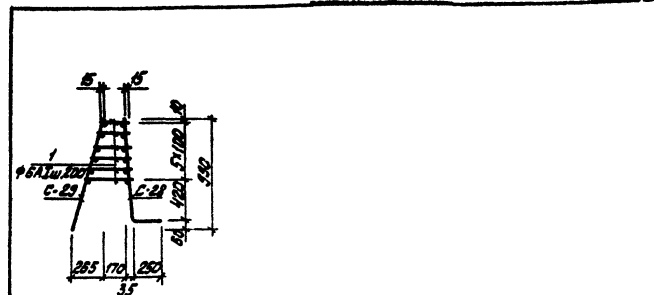


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>КП 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-			ТП 902-3-15 КЖИ-КП-С22	Сетка арматурная С22	1	65,0 кг
-			ТП 902-3-15 КЖИ-КП-С23	Сетка арматурная С23	1	17,5 кг
54	1			ФБА ГОСТ 5781-75 С _р 332	7	0,074 кг

- В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали или одного изделия.
- Материал изделия - сталь марки ВСтЗ кп2.
- Стержни поз.1 приварить к сеткам С22 и С23 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78.

ИЗБ. № ПЛ 100 ПОДПИСЬ И ДАТА ИСП. ПРОЕКТА

		ТП 902-3-15 КЖИ-КП 1			
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАДИЯ	МАССА	МАТ. ШТАБ
И. ИЖЕН	СЛОЖЕНИКИН		Р	83 КГ	Б/М
Г. ИП	ЛОУЦКЕР		ЛИСТ 1 ИЗ КОП. 3		
Г. А. КОНСТ.	ШАПНРО		ЦНИИЭТ ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		г. МОСКВА		

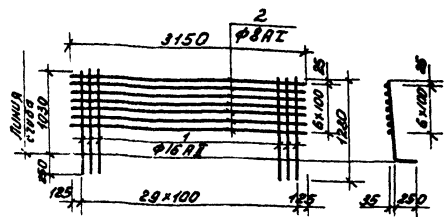


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>КП 2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-			ТП 902-3-15 КЖИ-КП-С28	Сетка арматурная С28	1	47 кг
-			ТП 902-3-15 КЖИ-КП-С29	Сетка арматурная С29	1	16 кг
54	1			ФБА ГОСТ 5781-75 С _р 283	6	0,06 кг

- В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали или одного изделия.
- Материал изделия - сталь марки ВСтЗ кп2.
- Стержни поз.1 приварить к сеткам С28 и С29 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78.

ИЗБ. № ПЛ 100 ПОДПИСЬ И ДАТА ИСП. ПРОЕКТА

		ТП 902-3-15 КЖИ-КП 2			
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАДИЯ	МАССА	МАТ. ШТАБ
И. ИЖЕН	СЛОЖЕНИКИН		Р	83,5 КГ	Б/М
Г. ИП	ЛОУЦКЕР		ЛИСТ 1 ИЗ КОП. 3		
Г. А. КОНСТ.	ШАПНРО		ЦНИИЭТ ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		г. МОСКВА		



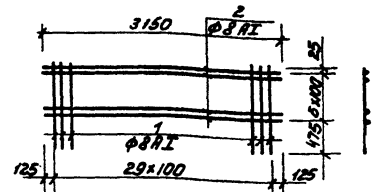
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54	1			16A ГОСТ 5781-75 С-1280	30	2,02 кг
54	2			Ф8A ГОСТ 5781-75 С-0150	7	0,62 кг

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали.
2. Материал детали поз. 1, 2 - сталь марки ВСтЗкп2.
3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Тор	1	Стр.
Кв	6	Лр
СЗЛ	5	

ТН 902-3-45 КЖИ-КН1-С22 МЕТ 2

Формат Н



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54	1			Ф8A ГОСТ 5781-75 С-1100	30	0,434 кг
54	2			Ф8A ГОСТ 5781-75 С-3150	7	0,62 кг

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали.
2. Материал детали поз. 1, 2 - сталь марки ВСтЗкп2.
3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

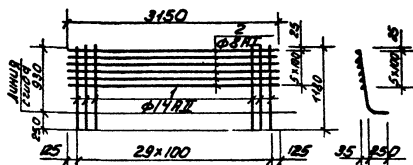
Тор	1	Стр.
Кв	6	Лр
СЗЛ	5	

ИЗВЕСТНО ПОДЛИННОМУ ИЛИ ЗАКАЗЧИКУ

ТН 902-3-45 КЖИ-КН1-С23 МЕТ 3

Копировала Пискулина 17670-03 2 Ф. 797

Развёртка



Формат	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ14 мм ГОСТ 5781-75 L=140	30	1,43 кг
Б4	2			φ1.4 мм ГОСТ 5781-75 L=3150	6	0,62 кг

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали.
2. Материал детали поз. 1, 2 - сталь марки Ст 3 кл 2.
3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

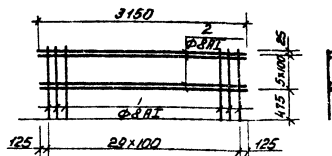
Марка / Масса	кп
Ст 3	47

ТЛ 902-3-15

КЖИ-КП2-С28

ММСТ
2

ФОРМАТ II



Формат	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ14 мм ГОСТ 5781-75 L=1000	30	0,395 кг
Б4	2			φ1.4 мм ГОСТ 5781-75 L=3150	6	0,62 кг

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали.
2. Материал детали поз. 1, 2 - сталь марки Ст 3 кл 2.
3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

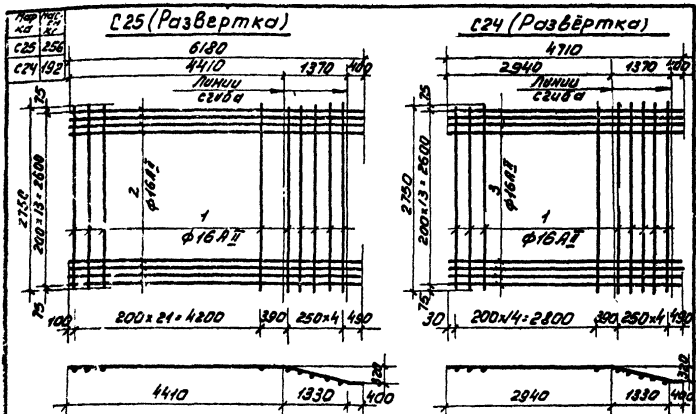
Марка / Масса	кп
Ст 3	16

ТЛ 902-3-15

КЖИ-КП2-С28

ММСТ
2

Коллежская Пил-КВАШКА ФОРМАТ II
17674-03 28

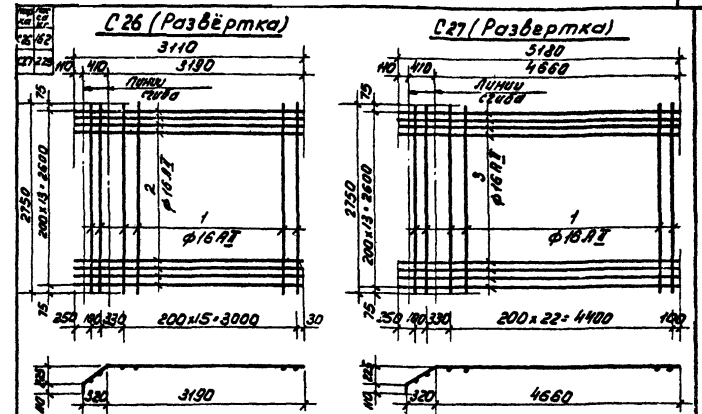


Формат	Зона	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
<u>C25</u>						
-	1		φ16AII ГОСТ 5781-75 L=2750	27	4,4 кг	
-	2		φ16AII ГОСТ 5781-75 L=6180	14	8,7 кг	
<u>C24</u>						
-	1		φ16AII ГОСТ 5781-75 L=2750	20	4,4 кг	
-	3		φ16AII ГОСТ 5781-75 L=4710	14	7,4 кг	

1. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали.
 2. Материал детали поз.1-3 сталь марки В Ст.3 кл.2.
 3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

ТН 902-3-15		КЖИ-С24; С25	
И. КОНТ. С. И. ИЖ.	Л. ОУЦКЕР Курянова	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАНАЯ МАССА МАСШТАБ
Г. К. КОНТ. ИЖ. ОТД.	Л. ОУЦКЕР Шаламова Крадавин		р см.таб Б/М
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

ФОРМАТ И1



Формат	Зона	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
<u>C26</u>						
-	1		φ16AII ГОСТ 5781-75 L=2750	18	7,4 кг	
-	2		φ16AII ГОСТ 5781-75 L=3190	14	5,9 кг	
<u>C27</u>						
-	1		φ16AII ГОСТ 5781-75 L=2750	25	4,4 кг	
-	3		φ16AII ГОСТ 5781-75 L=5180	14	8,2 кг	

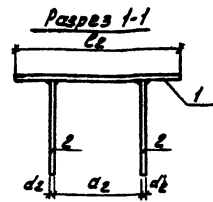
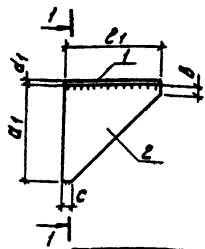
1. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали.
 2. Материал детали поз.1-3 сталь марки В Ст.3 кл.2.
 3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

ДНЕ В Л. ПОДАТЬ И ЗАТ. ВЕРН. ИЖ. ОТД.

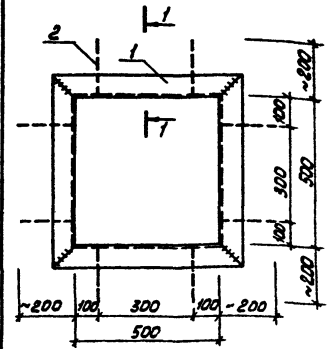
ТН 902-3-15		КЖИ-С26; С27	
И. КОНТ. С. И. ИЖ.	Л. ОУЦКЕР Курянова	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАНАЯ МАССА МАСШТАБ
Г. К. КОНТ. ИЖ. ОТД.	Л. ОУЦКЕР Шаламова Крадавин		р см.таб Б/М
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

Копировала Писчушкина 17570-63 23

Ф. 3, М. 97



Марка	Размеры мм						Пос.		Масса кг		
	d1	d2	l1	l2	c	d1	d2				
МС 4	250	250	20	20	10	12	250	450	1	2	20,7
МС 8	250	500	20	20	10	12	250	700	1	2	25,5



АЛББОМ IV

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				<u>МС 4</u>		
-	1			-250x10 ГОСТ 82-70 l=450	1	8, 83 кг
-	2			-250x12 ГОСТ 82-70 l=250	2	5, 9 кг
				<u>МС 8</u>		
-	1			-250x10 ГОСТ 82-70 l=700	1	13, 7 кг
-	2			-250x12 ГОСТ 82-70 l=250	2	5, 9 кг

1. В спецификации в графе „примечание“ указана масса одной детали
2. Материал деталей поз. 1, 2 - в СтЗ кп2 ГОСТ 380-71*
3. Сварку вести электродами Э-42 ГОСТ 9487-75. Сварные швы hш=6 мм

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
-	1			L75x8 В=500 ГОСТ 8509-72	4	4, 51 кг
-	2			Ф8xL l=250 ГОСТ 5781-75	8	0, 06 кг

1. В спецификации в графе „примечание“ указана масса одной детали
2. Материал детали поз. 2 - сталь марки В СтЗ кп2
3. Материал детали поз. 1 - в СтЗ кп2 ГОСТ 380-71*
4. Сварку вести электродами Э-42 ГОСТ 9487-75. Сварные швы hш=8 мм

ИЗВЕРЖАХ. ПОСЛЕДНЬЕ ДАТА ПОСЛЕД. ИВМ

ИЗВЕРЖАХ. ПОСЛЕДНЬЕ ДАТА ПОСЛЕД. ИВМ

ТП 902-3-15

ТП 902-3-15 КЖИ-МНЗ

И КОНТР.	АУЩЕР	ИЖЕН	САЖЕНКИНА	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ	СТАД. И МАРСА	МАССА	МАШТАБ
					Р	185 кг	6:1 м
Г. П.	АУЩЕР	ИЖЕН	САЖЕНКИНА		Л И Е Т	Л И С Т О В: 1	
Г. А. КОНОС	ШАЛН О В	И. П. КОС	ШАЛН О В		Ц И Н И И Э Т	И Н Ж Е Н Е Р Н О Г О О Б Р А З О В А Н И Я	
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИ				Г. М О С К В А		

И КОНТР.	АУЩЕР	ИЖЕН	САЖЕНКИНА	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ	СТАД. И МАРСА	МАССА	МАШТАБ
					Р	185 кг	6:1 м
Г. П.	АУЩЕР	ИЖЕН	САЖЕНКИНА		Л И С Т О В: 1		
Г. А. КОНОС	ШАЛН О В	И. П. КОС	ШАЛН О В		Ц И Н И И Э Т	И Н Ж Е Р Н О Г О О Б Р А З О В А Н И Я	
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИ				Г. М О С К В А		

ФОРМАТ: И

ФОРМАТ: И

КОПРОВА. КОГНОВА

17670-03 (2)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОМ СССР

Москва, А-106, Садоводов пер. 19

Склад в ВПЧ

Здание № 1688



Тел. 650