

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-270.89

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1,4Р  
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ  
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 3

ЧАСТЬ 1

ИЖ.И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. СТР. 2 - 124

23935-11  
ЦЕНА 9-58

9821

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать V 1990 года

Заказ № 4985 Тираж 600 экз.

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**  
**903-1-270.89**  
**КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1,4Р. ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ.**  
**ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.**  
**АЛЬБОМ 8**  
**ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОВ**

<b>АЛЬБОМ 1</b>	<b>ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА</b>	<b>АЛЬБОМ 10, ЧАСТИ 1-7</b>	<b>БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО</b>
<b>АЛЬБОМ 2, ЧАСТЬ 1</b>	<b>ГМ РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ.</b>	<b>АЛЬБОМ 11</b>	<b>ОБОРУДОВАНИЯ, КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.</b>
	<b>ТМ1 РАСПОЛОЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.</b>	<b>АЛЬБОМ 12</b>	<b>КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ,</b>
	<b>ТМ1 РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ.</b>	<b>АЛЬБОМ 13</b>	<b>КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.</b>
	<b>ТП ТОПЛИВОПОДАЧА.</b>	<b>АЛЬБОМ 14, Ч. 1, 2</b>	<b>ГАЗОПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА.</b>
	<b>ЗШ ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ.</b>	<b>АЛЬБОМ 15</b>	<b>КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.</b>
<b>АЛЬБОМ 2, ЧАСТЬ 2</b>	<b>ГСВ ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА.</b>	<b>АЛЬБОМ 16</b>	<b>ВВОДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА.</b>
	<b>РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ.</b>	<b>АЛЬБОМ 17, Ч. 1, 2</b>	<b>КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.</b>
	<b>ТМ2 ДЕАЭРАЦИОННО-ПУТАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.</b>	<b>АЛЬБОМ 18</b>	<b>МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.</b>
	<b>ТМ2 ОБЩЕКотельНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ.</b>	<b>АЛЬБОМ 19</b>	<b>КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.</b>
	<b>ТМ3 ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.</b>	<b>АЛЬБОМ 20</b>	<b>ЩИТЫ УПРАВЛЕНИЯ.</b>
	<b>ТМ4 УСТАНОВКА ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.</b>	<b>АЛЬБОМ 21, ЧАСТИ 1, 2</b>	<b>ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.</b>
	<b>ТМ5 ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.</b>	<b>АЛЬБОМ 22</b>	<b>НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА.</b>
<b>АЛЬБОМ 3</b>	<b>А АВТОМАТИЗАЦИЯ.</b>	<b>АЛЬБОМ 23</b>	<b>ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.</b>
<b>АЛЬБОМ 4, ЧАСТЬ 1</b>	<b>ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ.</b>	<b>АЛЬБОМ 24, ЧАСТИ 1, 2</b>	<b>СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.</b>
	<b>ЭО ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ВНУТРЕННЕЕ.</b>	<b>АЛЬБОМ 25</b>	<b>ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА.</b>
	<b>СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.</b>	<b>АЛЬБОМ 26</b>	<b>СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.</b>
<b>АЛЬБОМ 4, ЧАСТЬ 2</b>	<b>ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ.</b>		<b>ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА.</b>
	<b>УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРОВОДАМИ.</b>		<b>ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ.</b>
<b>АЛЬБОМ 5</b>	<b>АР РЕШЕНИЯ АРХИТЕКТУРНЫЕ.</b>		<b>ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.</b>
	<b>АЗ ЗАЩИТА АНТИКОРРОЗИОННАЯ КОНСТРУКЦИЙ.</b>		<b>СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.</b>
	<b>ГП ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПЛАН.</b>		<b>СМЕТЫ НА РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ,</b>
	<b>ОС ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА.</b>		<b>СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИИ.</b>
<b>АЛЬБОМ 6, ЧАСТЬ 2</b>	<b>КЖ КОНСТРУКЦИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.</b>		<b>СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И</b>
<b>АЛЬБОМ 7</b>	<b>КМ КОНСТРУКЦИЮ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.</b>		<b>ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ.</b>
<b>АЛЬБОМ 8, ЧАСТИ 1, 2</b>	<b>КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.</b>		<b>СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ</b>
<b>АЛЬБОМ 9</b>	<b>ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.</b>		<b>СМЕТЫ НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ</b>
	<b>ВК ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИЕ.</b>		<b>ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ</b>
			<b>ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ.</b>

**ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ.**

**РАЗРАБОТАН**  
**ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ**  
**ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ**  
**ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА**  
*И.Ф. ДОВГУЙ*  
**ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА**  
*А.М. МОНИН*

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-101.89** **СКЛАД МАКРОГО ХРАНЕНИЯ ХЛОРИСТОГО**  
**НАТРИЯ ЕМКОСТЬЮ 40М<sup>3</sup>.**

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-9-29.89** **БЛОК КОТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ.**

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-100.89** **СКЛАД УГЛЯ С ЖЕЛЕЗОДОРОЖНОЙ ЭСТАКАДОЙ.**

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-2-208** **ТРУБА ДЫМОВАЯ КИРПИЧНАЯ Н=45М, Д=2,1М.**  
**СНАБЖЕННЫМ ПРИМЫКАНИЕМ ГАЗОХОДОВ ДЛЯ**  
**КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК.**

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-02-222** **СВЕТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫСОТНЫХ ДЫМОВЫХ ТРУБ**

**СЕРИЯ 3.407-108 В.1,2,3** **МОДИФИЦИРОВАННЫЕ, УНИФИЦИРОВАННЫЕ**  
**ПРОЖЕКТОРНЫЕ МЯЧТЫ И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ МОДИФИЦИРОВАННЫЕ.**

**УТВЕРЖДЕН**  
**И ОБЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ**  
**ГЛКНИИ „САНТЕХНИИПРОЕКТ“**  
**ПРОТОКОЛ ОТ 12.07.1989г. №10**



№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	Ригель Р1; Р3; Р3-1... Р3-3; Р6; Р7	56; 57
	Ригель Р2; Р2-1; Р2-2; Р4; Р4-1; Р5	58; 59
	Ригель Р8; Р8-1; Р8-2; Р9	60
	Ригель Р10	61
	Траверса Т1	62
	Балка Б1	63
	Плита перекрытия П1; П2	64
	Плита перекрытия П3; П4; П16	65
	Плита перекрытия П5; П6	66
	Плита перекрытия П7; П8	67
	Плита перекрытия П9; П15; П17	68
	Плита перекрытия П10; П11	69
	Плита перекрытия П12; П13; П14	70
	Плита перекрытия П18; П19	71
	Плита перекрытия П20; П21	72
	Плита перекрытия П22... П25	73
	Плита покрытия П1-1	74
	Плита покрытия П1-2; П2-1	75
	Плита покрытия П1-3; П3-1; П4-1; П5-1	76
	Плита покрытия П6-1; П7-1	77
	Плита покрытия П6-2; П8-1; П9-1; П10-1	78
	Плита покрытия П11-1	79
	Плита покрытия П12-1; П11-2	80
	Панель перегородки ПГ1... ПГ3	81
	Панель перегородки ПГ4; ПГ5	82
	Панель стеновая ПС2; ПС19	83
	Панель стеновая ПС8... ПС10	84
	Панель стеновая ПС11; ПС15	85
	Панель стеновая ПС16	86
	Панель стеновая ПС22	87

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	Панель стеновая ПС23	88
	Панель стеновая ПС25; ПС28; ПС32	89
	Панель стеновая ПС29	90
	Панель стеновая ПС33; ПС34	91
	Панель стеновая ПС37; ПС39; ПС40	92
	Панель стеновая ПС38; ПС47	93; 94
	Панель стеновая ПС46; ПС49	95
	Панель стеновая ПС50	96
	Панель стеновая ПС53; ПС61; ПС67	97
	Панель стеновая ПС54; ПС62; ПС68	98
	Панель стеновая ПС55; ПС63; ПС69	99
	Панель стеновая ПС56; ПС60; ПС87	100; 101
	Панель стеновая ПС57; ПС64; ПС70	102
	Панель стеновая ПС58; ПС65; ПС71	103
	Панель стеновая ПС59; ПС66; ПС72	104
	Панель стеновая ПС73; ПС80	105
	Панель стеновая ПС74; ПС81	106
	Панель стеновая ПС75; ПС82	107
	Панель стеновая ПС76; ПС83	108
	Панель стеновая ПС77; ПС84	109
	Панель стеновая ПС78; ПС85	110
	Панель стеновая ПС79; ПС86	111
	Панель стеновая ПС4-А; ПС12-А; ПС15-А; ПС16-А	112
	Панель стеновая ПС18-А; ПС19-А	113
	Панель стеновая ПС22-А; ПС23-А	114

903-1-270.89

КЭС.И

Лист

2

К01650М.С

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	Панель стеновая ПС31-А; ПС42-А	115
	Панель стеновая ПС33-А; ПС49-А	116
	Панель стеновая ПС37-А; ПС61-А	117
	Панель стеновая ПС38-А; ПС53-А	118
	Панель стеновая ПС39-А; ПС40-А	119
	Панель стеновая ПС41-А; ПС44-А	120
	Панель стеновая ПС50-А; ПС52-А	121
	Панель стеновая ПС51-А	122
	Блок БЛ...БЛ6	123
	Блок БЛ7; БЛВ	124
	Изделие закладное МН1; МН2	125
	Изделие закладное МН3	125
	Изделие закладное МН4	126
	Изделие закладное МН5; МН6; МН8	126
	Изделие закладное МН7	127
	Изделие закладное МН34	127
	Изделие закладное МН9; МН10	128
	Изделие закладное МН11... МН13	128
	Изделие закладное МН14; МН15	129
	Изделие закладное МН21; МН23	129
	Изделие закладное МН16; МН22	130
	Изделие закладное МН17; МН24	130
	Изделие закладное МН18; МН19	131
	Изделие закладное МН20	131
	Изделие закладное МН25; МН33	132
	Изделие закладное МН26	132
	Изделие закладное МН27	133
	Изделие закладное МН28	133
	Изделие закладное МН29	134
	Изделие закладное МН30	134

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	Изделие закладное МН31	135
	Изделие закладное МН32	135
	Изделие закладное поз. 3... поз. 5	136
	Изделие закладное поз. 6; поз. 7; поз. 10; поз. 12	136
	Изделие соединительное МС1	137
	Изделие соединительное МС2	137
	Изделие соединительное МС3; МС3а	138
	Изделие соединительное МС4; МС4а	138
	Изделие соединительное МС5; МС6	139
	Изделие соединительное МС9; МС10	139
	Изделие соединительное МС7; МС8	140
	Изделие соединительное МС11... МС13	140
	Изделие соединительное МС14; МС15	141
	Изделие соединительное МС16	141
	Изделие соединительное МС17... МС20	142
	Изделие соединительное МС22; МС26; МС27	143
	Изделие соединительное МС23; МС24	144
	Изделие соединительное МС25	144
	Изделие соединительное МС28	145
	Изделие соединительное МС21	145
	Каркас пространственный КР1	146
	Каркас пространственный КР2	146
	Каркас пространственный КР3	147
	Каркас пространственный КР4	147
	Каркас пространственный КР5	148

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ6	148
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ7	149
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 92	149
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПВ... КЛ13	150; 151
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛВ... КЛ13	152
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ14... КЛ16	152; 153
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ14... КЛ16	153
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ17... КЛ19	154
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ20	155
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ21	156
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ22	157
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ23	158
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ24	158
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ25	159
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ26	159
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1; Кр2	160
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр3	160
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр4	161
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр5	161
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр6	162
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр7	162
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр8	163
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр8В	163
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр9; Кр10	164
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр11; Кр12	164
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр13; Кр14	165
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр15; Кр16	165
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр17; Кр18	166

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр19; Кр20	166
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр21... Кр62	167... 171
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр21... Кр62	171; 172
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр63; Кр64	173
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр65	173
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр66	174
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр67	174
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр68; Кр69	175
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр70; Кр71	175
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр72	176
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр73	176
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр73; Кр74	177
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр75	177
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр76; Кр77	178
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр78; Кр79	178
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр80	179
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр81	179
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр82	180
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр83	180
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр84; Кр85	181
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр86	181
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр89; Кр90	182
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр91	182
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	183

903-1-270.89

КЖ.И

Лист

4

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	183
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	184
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	184
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	185
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	185
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	186
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	186
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	187
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	187
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	188
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	188
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	189
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	189
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	190
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	190
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	191
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18	191
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С19	192
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20	192
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С21	193
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С22	193
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С23	194
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С24	194
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	195
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С26	195
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С27	196
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С28	196
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29	197
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С30	197
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	198

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	198
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С33	199
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С34	199
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С35	200
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С36	200
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С37	201
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С38	201
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С39... С44	202
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С45	202
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С46; С47	203
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С46; С47	203
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С48	204
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С49	204
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С50	205
	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ 01	205
	ОГРАЖДЕНИЕ КРОВЛИ 02	206
	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ 03	206
	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ 04	207

903-1-270.89

КЖ.И

Лист

5





ГОСТ 14098-85 «Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры».

Для крестообразных сварных соединений сеток и каркасов типы швов, кроме оговоренных чертежами, при контактной точечной сварке двух стержней - К1 - КТ, при контактной точечной сварке трех стержней - К2 - КТ. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

Объединение арматурных изделий в пространственные каркасы, кроме оговоренных чертежами, производить контактной точечной сваркой крестообразных пересечений стержней с помощью сварочных клещей.

Пространственные каркасы типовых колонн, ригелей и других железобетонных конструкций изготавливать руководствуясь техническими требованиями соответствующих типовых серий.

Материал пластин для закладных и соединительных деталей, кроме оговоренных чертежами, принят из стали ВСтЗ кп 2 по ГОСТ 380-71<sup>а</sup>.

Анкеры закладных деталей приварить к пластинам втавар дуговой механизированной сваркой под флюсом. Тип шва ТГ - МФ. Другие типы сварных соединений указаны на чертежах.

Рекомендуемые типы электродов для сварки принимать по таблице 39 СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции».

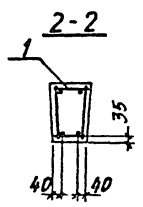
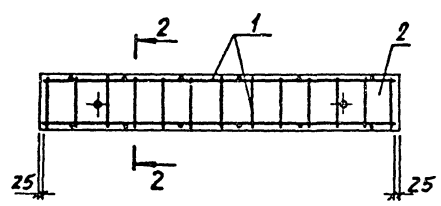
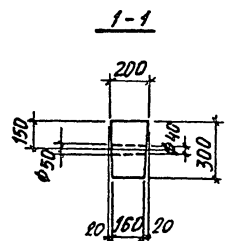
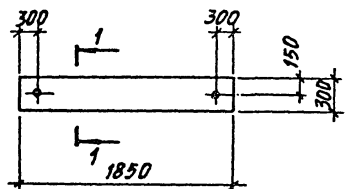
Защита закладных деталей и соединительных элементов от коррозии приведена в «Общих указаниях» к листу «Общие данные» марки КН.

Производство и приёмку работ по сварке соединений арматурных изделий и закладных деталей выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции».

3. При расчетной наружной температуре до минус 40° включительно марки стали для арматуры и закладных изделий принимать по приложениям 1 и 2 СНиП 2.03.01.84.

4. Закладные и соединительные изделия защищаются от коррозии лакокрасочным покрытием: эмаль ПФ-115 или ПФ-133 в 2 слоя по слою грунтовки ГФ-021 или ГФ-020.

5. При привязке проекта для конкретного района в чертежах железобетонных изделий необходимо указать толщину панелей стен и утеплителя комплексных плит в соответствии с таблицей «Толщины стен и утеплителя, в мм» Альбом 5 «Решения архитектурные», а также несущую способность панелей стен в соответствии с табл. 2 серии 1.030.1-1. вып. 0-1.



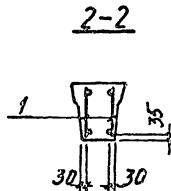
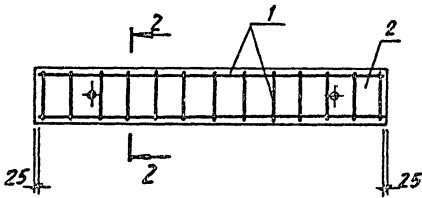
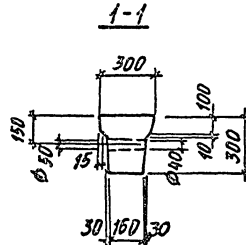
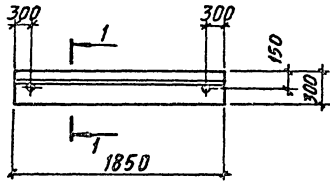
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	КЛАСС, ЕД, КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	903-1-270.89	КЖ.И-ТУ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
		<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	903-1-270.89	КЖ.И-КП1 КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП1	1	4,4	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
2		БЕТОН КЛАССА В15		0,10 м <sup>3</sup>	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 6727-80		Итого	
Ф10	Ф8	Ф4					
БФ1	2,2	1,4	3,6	0,8	0,8	4,4	

			903-1-270.89	КЖ.И-БФ1		
ПРИБЛАЗАН:			БАЛКА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БФ1	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ	
Инд. №				Р	250	1:20
				ЛМСТ	ЛМСТ В 1	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		

И. КОМП.	ЗОРНИ	Зорни
Л. КОМП.	ЗОРИН	Зорин
ЗАВ. ГР.	ШАХОВСКОЕ	Шаховское
ВЕД. НИИ	ЧЕПЕЛЕВА	Чепелева
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА	Чепелева
РАЗРАБ.	МИНАЕВА	Минаева



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕР.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	903-1-270.89 КЖ.И-Кр1, Кр2	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 2	2	2,6	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
2		БЕТОН КЛАССА В15		0,12	м <sup>3</sup>

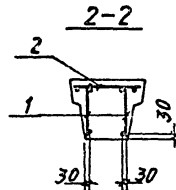
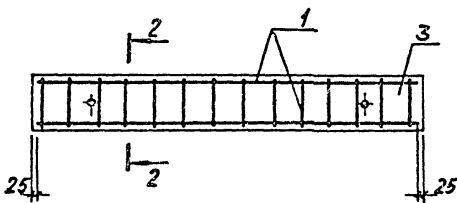
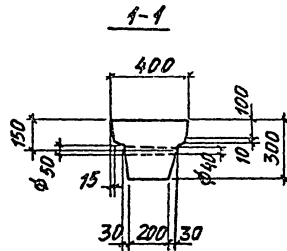
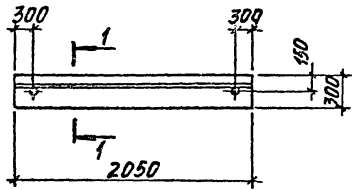
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-III			ВР-I			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 6728-80		Итого	
φ12	φ8	φ4					
БФ2	3,2	1,4	4,6	0,6	0,6	5,2	

ПРИВЯЗАН:

И.И.В. №

					903-1-270.89	КЖ.И-БФ2
И. КОТЛЯ ЗОРНИ	Зорни				БАЛКА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БФ2	СТАДИЯ МАССА РАСЧЕТА Р 300 1:20
И. КОТЛЯ ЗОРНИ	Зорни					
З.А.В. Г.В. ШАКНОВСКИЙ	Шакновский					ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
Р.Е.А. М.Х. ЧЕПЕЛЕВА	Чепелева					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ
П.Р.О.В.Е.Р. ЧЕПЕЛЕВА	Чепелева					
В.А.З.Р.А.Б. МИНАЕВА	Минаева					

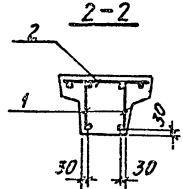
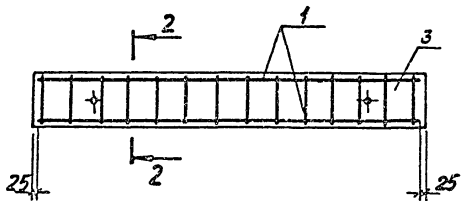
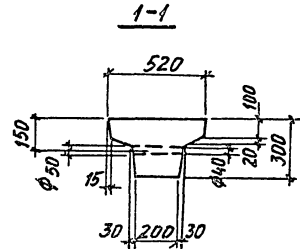
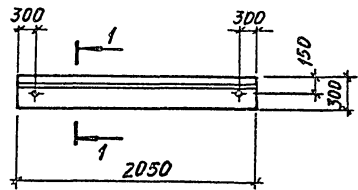


Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	903-1-270.89 КЖ.И-ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	903-1-270.89 КЖ.И-Кр3	КАРКАС МОСКИЙ Кр3	2	3,0	
2	903-1-270.89 КЖ.И-Кр4	" Кр4	1	2,4	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
3		БЕТОН КЛАССА В15		0,17	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 6722-88		Итого	
6φ3	φ12	φ8		6,8	φ4		φ5
	3,6	3,2		0,8	0,8		

						903-1-270.89	КЖИ-БФ3
						БАЛКА ФУНДАМЕНТАРНАЯ БФ3	СТАЛИ Р 430
							МАССА 430
							МАСШТАБ 1:20
							ЛИСТ ЛИСТОВ 1
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ
ИИВ. №							



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	903-1-270.89	КЖ.И-7У			ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
1	903-1-270.89	КЖ.И-Кр3	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр3	2	3,0
2	903-1-270.89	КЖ.И-Кр5	" Кр5	1	4,3
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
3		БЕТОН КЛАССА В15		0,20	м <sup>3</sup>

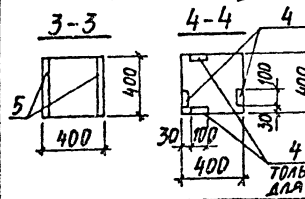
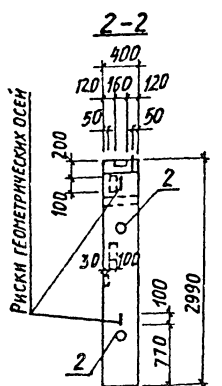
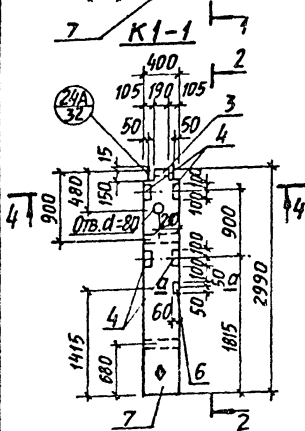
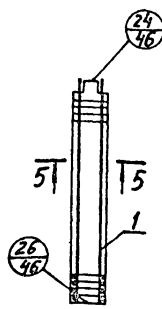
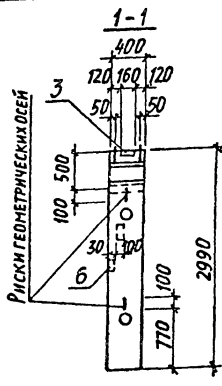
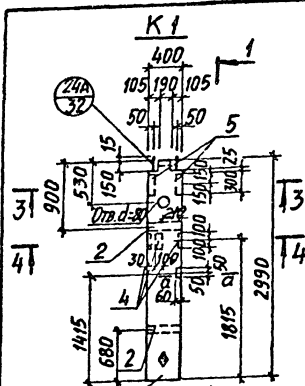
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 6172-80		Итого	
φ12	φ8	φ4		φ5			
БФ4	3,6	4,8	8,4	0,8	1,1	1,9	10,3

						903-1-270.89	КЖ.И-БФ4		
						БАЛКА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БФ4	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	500	1:20
							ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИНВ. №									

ПРИВЯЗАН:

И. КОМП. ЗОРИН  
Зав. ГРУППЫ  
ИЗДАНИЯ ЧЕПЕЛЕВА  
ПРОВЕР. ЧЕПЕЛЕВА  
РАЗРАБ. ПИНАЕВА



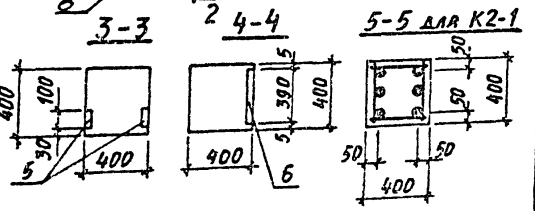
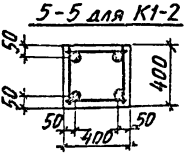
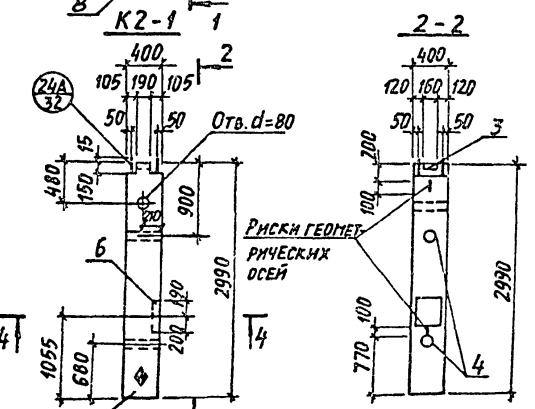
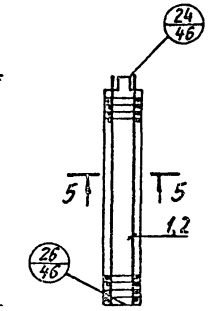
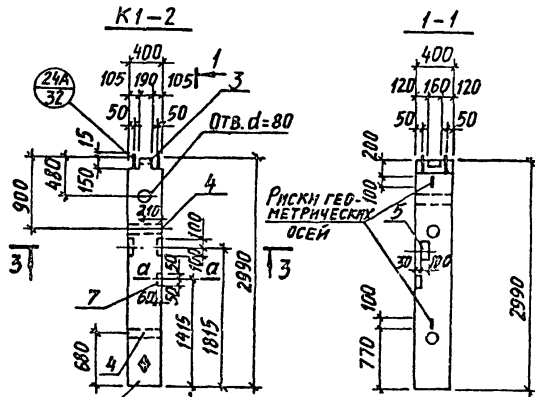
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		МАССА ЕД., КГ	ПРИМ. ЧАШНЕ
			К1	К1-1		
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
1	903-1-270.89 КЖ.И-КПЗ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КЛЗ	1	1	72,1	
2	1.420-12 Вып.5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М16	2	2	2,5	
3	ТО ЖЕ	М48	1	1	8,6	
4	"	М42	4	4	2,2	
5	1.400-15	МН144-2	2	-	9,5	
6	ТО ЖЕ	МН101-1	1	1	0,6	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
7		БЕТОН КЛАССА В 2.5	0,48	0,48		М <sup>3</sup>

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход					
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		А-I		АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт3 кп2													
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*				ГОСТ 19903-74*				ГОСТ 19903-74*							
	Ф10	Ф25	Ф10	Ф8	Ф8	Ф12	Ф18	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=16	Итого	Итого						
К1	21,4	46,9	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	8,4	4,6	13,3	0,3	15,0	6,4	3,8	25,5	0,2	3,0	3,2	42,0	114,1
К1-1	21,4	46,9	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	4,4	4,6	9,3	0,3	-	6,4	3,8	10,5	0,2	3,0	3,2	23,0	95,1

**Узлы принять по серии 1.420-12 Вып.1**

903-1-270.89		К Ж.И-К1; К1-1	
Н. КОТЛ. ЗОРНИ		С. ДАМЬЯН	
П. СПЕВ. ЗОРНИ		С. ДАМЬЯН	
ЗАВ. ГР. ШАХОВСКО		С. ДАМЬЯН	
ВЕД. МН. БОДНАРЧУК		С. ДАМЬЯН	
ПРОВ. ВЕЧЕЛЕНКО		С. ДАМЬЯН	
РАЗРАБ. КВАСОВА		С. ДАМЬЯН	
РАССМ. ПЕТРАШ		С. ДАМЬЯН	
ИНВ. №		С. ДАМЬЯН	
903-1-270.89		К Ж.И-К1; К1-1	
КОЛОННА К1, К1-1		МАССА СТАЛИ	
		р 1200 1:50	
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
		ХАРЬКОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



Поз.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			К1-2	К2-1		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ <u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
<u>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ</u>						
1	903-1-270.89 КЖ.И-КП.КМС	КП17	1		72,1	
2	ТО ЖЕ	КП18	1		95,3	
3	1.420-12 вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М48	1	1	8,6	
4	ТО ЖЕ	М16	2	2	2,5	
5	ТО ЖЕ	М42	2		2,2	
6	1.400-6/76	П4-35	1		11,1	
7	1.400-15 вып.1	МН101-1	1		0,6	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
8		БЕТОН КЛАССА В25	048	048	м <sup>3</sup>	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общая всего расхода			
	АРМАТУРА КЛАССА		всего				АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						Итого					
	А-III	А-I					А-III		ВСт3 кп2											
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74						ГОСТ 5915-70, 3162-79	ГОСТ 1038-79	Итого					
φ10	φ25	Итого	φ8	Итого	φ8	φ12	φ18	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=16	Итого	МАРКА М16	МАРКА д=40	Итого				
К 1-2	21,4	46,4	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	3,2	4,6	8,1	0,3	-	3,2	3,8	7,3	0,2	3,0	3,2	18,6	90,7
К 2-1	21,4	69,6	91,0	4,3	4,3	95,3	-	3,6	4,6	8,2	-	9,5	-	3,8	13,3	0,2	3,0	3,2	24,7	120,0

КП а-а Узлы принять по серии 1.420-120 вып.1

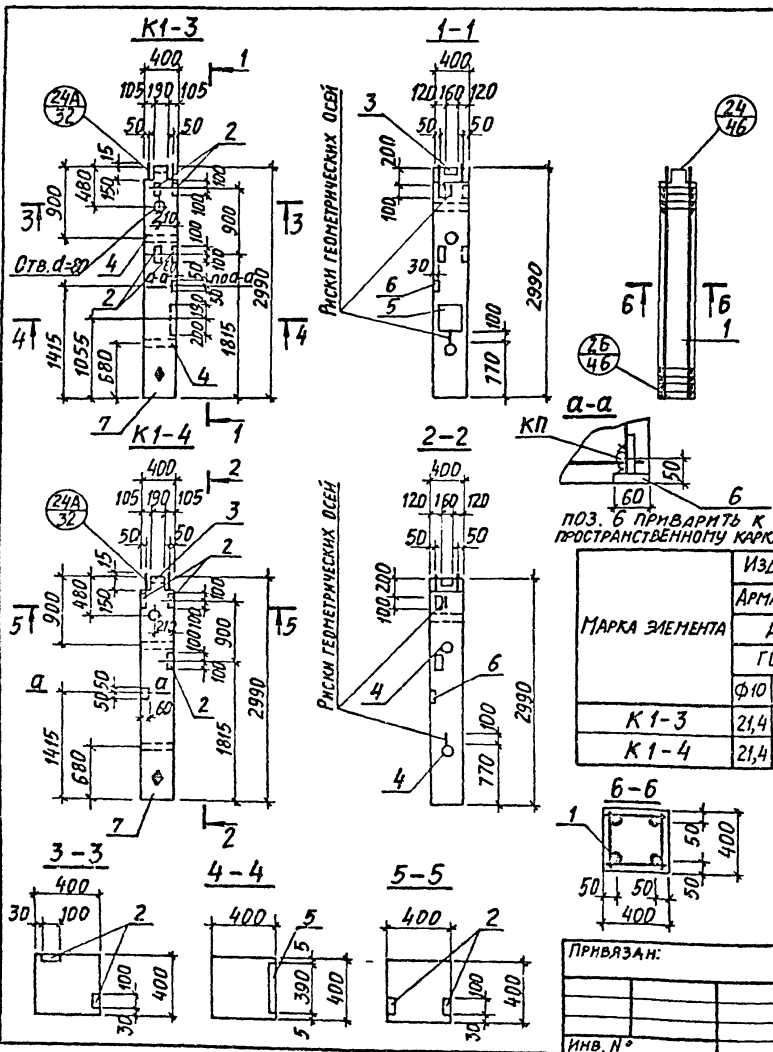


ПОЗ.7 ПРИВАРИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ ПРИВЯЗАН:

И. КОМТР.	ЗОРНИН
Г. СПЕЦ	ЗОРНИН
ЗАВ. ГР.	ШАХУНОВСКИЙ
ВЕД. НИЖ.	БОДЯНСКАЯ
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА
РАЗРАБ.	КВАСОВА
РАССЧИТ.	ПЕТРАШ

903-1-270.89	КЖИ-К1-2; К2-1
КОординА К1-2; К2-1	СТАЛИЯ МАССА НАСШТАБ
	р 1200 1:50
	Лист Листов 1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТ



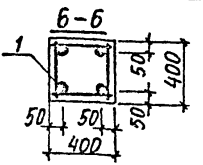


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Масса ед., кг	Примечание
			К1-3	К1-4		
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
1	903-1-270.89 КЖ.И-КПЗ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	1	1	72,1	
2	1.420-12 Вып.5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М42	4	3	2,2	
3	то же	М48	1	1	8,6	
4	"	М16	2	2	2,5	
5	1.400-6/76	М4-35	1		11,1	
6	1.400-15 Вып.1	МН10-1	1	1	0,6	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
7		БЕТОН КЛАССА В25	0,48	0,48		м <sup>3</sup>

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	Остаток расходу		
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		А-I		ВСЕГО	Гост	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кл 2				ВСЕГО	Остаток расходу					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19003-74*			ГОСТ 19003-74*													
	φ10 φ25 Итого	φ8 Итого	φ8 φ12 φ18 Итого	φ8 φ12 φ18 Итого	δ=6 δ=8 δ=10 δ=16 Итого	ГОСТ 10262-75 (А3, А3.П) М16 d=40	ГОСТ 10262-75 (А3, А3.П) М16 d=40	Итого	Итого											
К1-3	21,4	46,4	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	6,0	4,6	10,9	0,3	9,5	6,4	3,8	20,0	0,2	3,0	3,2	34,1	106,2
К1-4	21,4	46,4	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	4,4	4,6	9,3	0,3	4,8	3,8	8,9	0,2	3,0	3,2	21,4	93,5	

Узлы принять по серии 1.420-12 Вып.1



ПРИБЯЗАН:

И. КОНТ. ЗОРИН	З
П. СПЕЦ. ЗОРИН	З
ЗАВ. ГР. ШАХНОВСКИЙ	Ш
ВЕД. ММХ. БОДЯНСКАЯ	Б
ПРОВЕРКА ЧЕПЕЛОВА	Ч
РАЗРАБ. КВАСОВА	К
РАССЧЕТ ПЕТРАШ	П

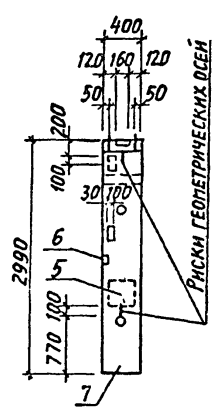
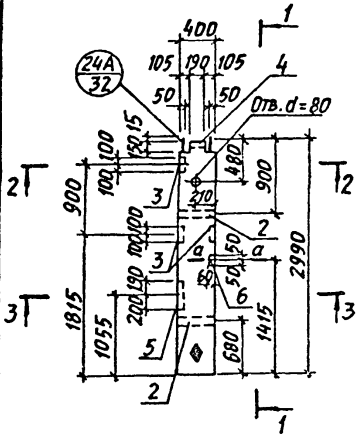
ИНВ. №

903-1-270.89		КЖ.И-К1-3; К1-4	
Колонна К1-3; К1-4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	1200	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

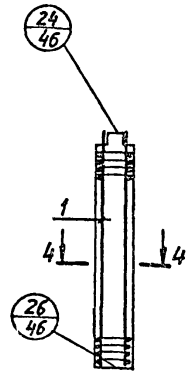


K1-7

1-1

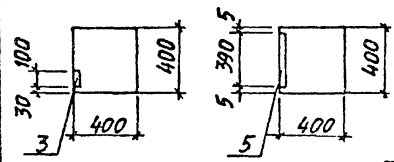


РИСКИН ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ОСЕЙ

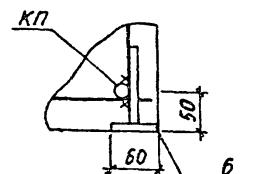
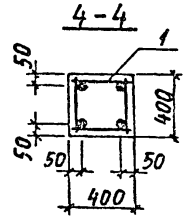


2-2

3-3



а-а



ПОЗ. 6 ПРИВАРЬТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ**

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
			КП-7	ЕД., КГ	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>					
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕ-			
		ЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	903-1-270.89 КЖ.И-КП7.КП9	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП17	1	72,1	
2	1.420-12 Вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М16	2	2,5	
3	То же	М42	3	2,2	
4	"	М48	1	8,6	
5	1.400-6/76	М4-35	1	11,1	
6	1.400-15 Вып.1	МН101-1	1	0,6	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
7		БЕТОН КЛАССА В 25	0,48		м <sup>3</sup>

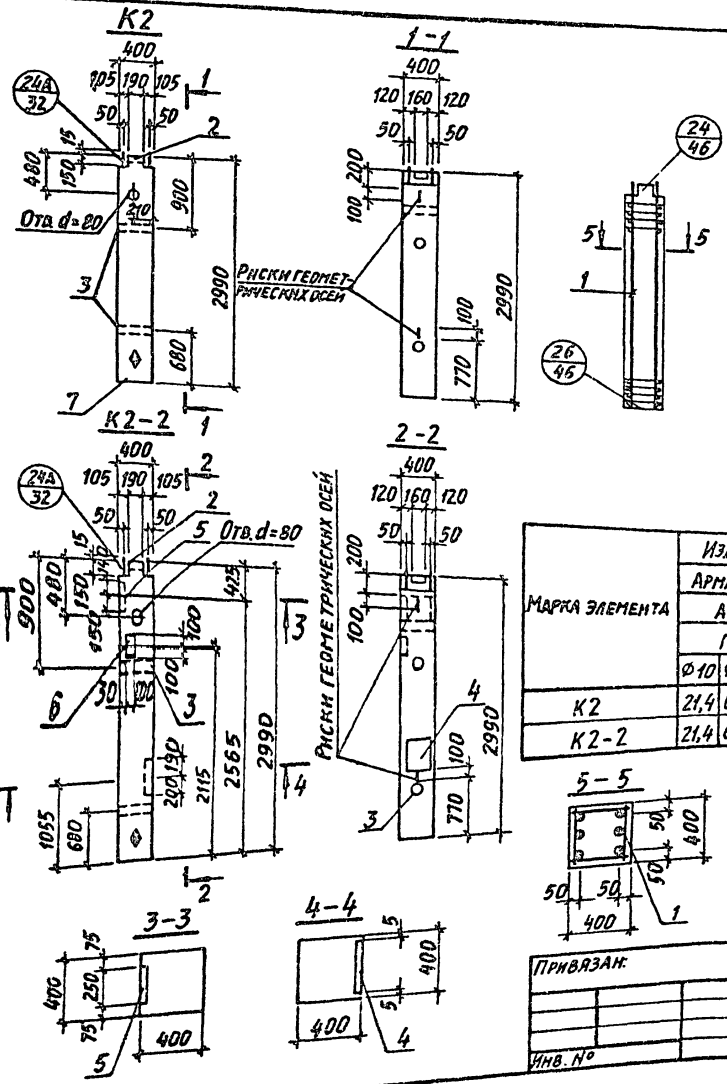
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общая расход		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						Всего					
	А-III		А-I				А-III		ВСтЗ кп 2											
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*											
	φ10	φ25	Итого	φ 8	Итого		φ 8	φ 12	φ 18	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=16		Итого			ГОСТ 595-70 Г1АКА М16	ГОСТ 3262-75 Г1БЗ.ТФ d=40
K 1-7	21,4	46,4	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	5,4	4,6	10,3	0,3	9,5	4,8	3,8	18,4	0,2	3,0	3,2	31,9	104,0

Узлы принять по серии 1.420-12 Вып.1

И. КОНТР. ЗОРНИ	З
Л. СПЕЦ. ЗОРНИ	З
ЗАВ. ГР. ВЛАДИМИРОВСКИЙ	З
БЕД. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ	З
ПРОВЕР. ЧЕПЕЛЕВА	З
РАЗРАБ. КВАСОВА	З
РАССЧИТ. ПЕТРАШ	З

903-1-270.89	КЖИ-К1-7
Колонна К1-7	СТАЛИЯ МАССА НА ШТАБ
	Р 1200 1:50
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

П.А.Б.М.В.8

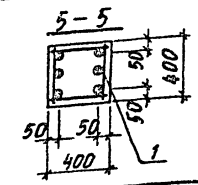


Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		МАССА ЕД., КГ	ПРИМ. ЧАСТЬ
			K2	K2-2		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	903-1-270.89 КЖ.И-КП4	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	1	1	95,3	
2	1.420-12 вып. 5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М48	1	1	8,6	
3	ТО ЖЕ	М16	2	2	2,5	
4	1.400-6/76 Л.94	М4-35	1	1	11,1	
5	ТО ЖЕ Л.51	М1-9-8	1	1	7,8	
6	1.420-12 вып. 5	М42	1	1	2,2	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
7		БЕТОН КЛАССА В 25	0,48	0,48		М <sup>3</sup>

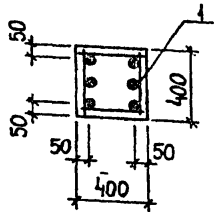
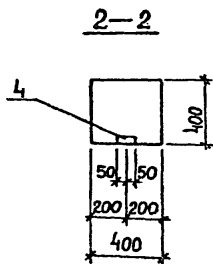
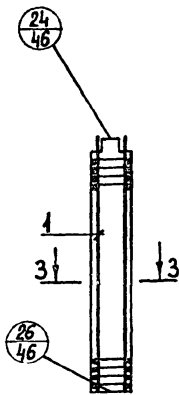
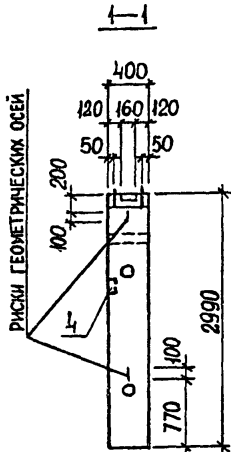
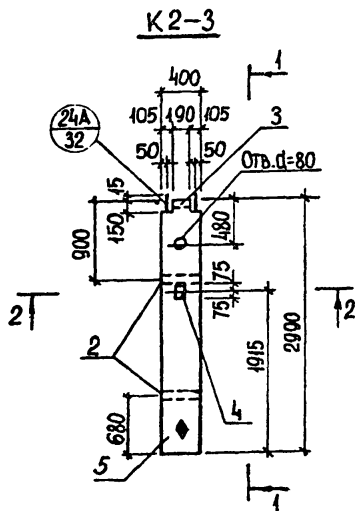
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ														
	A-III	A-I			A-III					BCT 3 кл 2									
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19023-74		ГОСТ 19023-74		ГОСТ 19023-74		ГОСТ 19023-74		ГОСТ 19023-74						
	φ10	φ25	Итого	φ 8	Итого	φ 12	φ 14	φ 18	Итого	φ=8	φ=10	φ=16	Итого	φ=16	φ=16	Итого	φ=16	φ=16	Итого
K2	21,4	69,6	91,0	4,3	4,3	95,3	2,0	-	4,5	6,6	-	-	3,8	3,8	0,2	3,0	3,2	13,6	108,9
K2-2	21,4	69,6	91,0	4,3	4,3	95,3	4,2	1,3	4,6	10,1	9,5	8,1	3,8	21,4	0,2	3,0	3,2	34,7	130,0

Узлы принять по серии 1.420-12 вып.1.



903-1-270.89		КЖИ-К2; К2-2	
И. КОНТР. ЗОРНИ		СТАЛИ	
Л. СПЕЦ. ЗОРНИ		Р	1200
ЗАВ. ГР. ШАНОВСКАЯ		1:50	
ВЕД. НИЖ. БОДНЯНСКАЯ		Лист	
ПРОВЕРИЛ ЧЕПЕЛОВА		Листов 1	
РАЗРАБ. КВАСОВА		ХАРЬКОВСКИЙ	
РАССЧУТ ПЕТРАШ		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
ИНВ. №			



ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			К2-3	ЕД.КГ	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К			
		ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕ-			
		ЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	903-1-270.89 КЖ.И-КПТ...КП19	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КТН8	1	95,3	
2	1.420-12 Вып.5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М16	2	2,5	
3	ТО ЖЕ	М48	1	8,6	
4	1.400-15 Вып.1	МН.106-2	1	1,1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
5		БЕТОН КЛАССА В25	0,48		м³

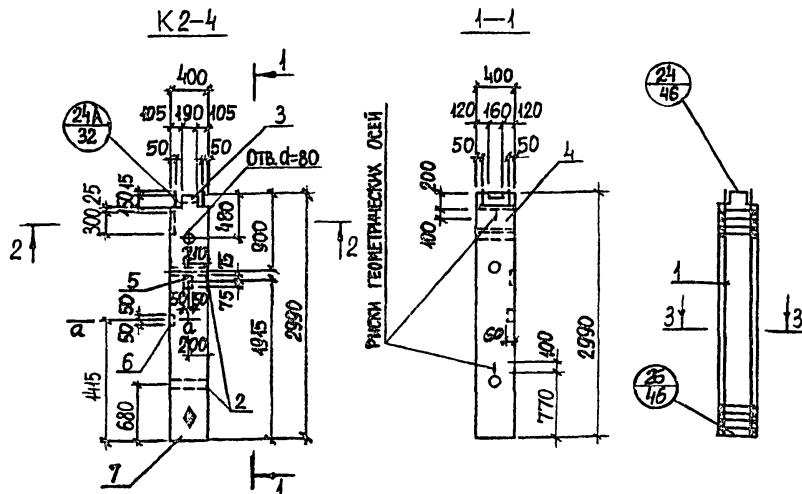
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ									ВСЕГО		
	А-III			А-I			А-III		ВСтЗ кп2											
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*											
	∅40	∅25	Итого	∅8	Итого	ВСЕГО	∅8	∅12	∅18	Итого	∅=6	∅=8	∅=10	∅=16	Итого	ГОСТ 5915-10 ГАЙКА М16			ГОСТ 3262-75 ГАЗТР. d=40	Итого
K 2-3	21,4	69,6	91,0	4,3	4,3	95,3	0,4	2,0	4,6	7,0	0,7	—	—	3,8	4,5	0,2	3,0		3,2	14,7

УЗЛЫ ПРИНЯТЬ ПО СЕРИИ 1.420-12 Вып.1

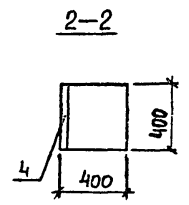
903-1-270.89			КЖИ-К2-3		
КОЛОННА К2-3			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	1200	1:50
ПРИВЯЗАН:			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНД. №			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Н.КОНТР.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>			
ГЛ.СПЕЦ.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>			
ЗАВ.ГР.	ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>			
ВЕД.ИНИ.	БОДЯНСКАЯ	<i>Бодянская</i>			
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА	<i>Чепелева</i>			
РАЗРАБ.	КВАСОВА	<i>Квасова</i>			
РАССЧИТ.	ПЕТРАШ	<i>Петраш</i>			

НЛБСМ.В



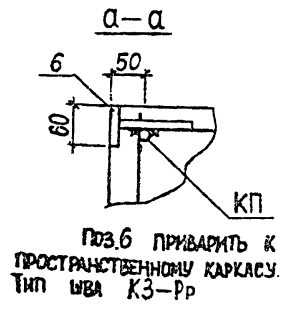
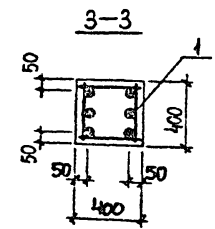
ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. К2-4	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕ- ЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	903-1-270.89 КЖ.И-КП17...КП19	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1В	1	95,3	
2	1420-12 Вып.5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М16	2	2,5	
3	ТО ЖЕ	М48	1	8,6	
4	1400-15 Вып.1	МН44-2	1	9,5	
5	ТО ЖЕ	МН106-2	1	11	
6	"	МН104-1	1	0,6	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
7		БЕТОН КЛАССА В 25	0,48		М <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ВСЕГО	РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				МАРКИ		ВСЕГО	РАСХОД							
	А-III			А-I		А-III		ВСт3 кп2												
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*						ГОСТ 5915-76	ГОСТ 2223-75				ВСЕГО	
Ø10	Ø25	Итого	Ø8	Итого	Ø8	Ø12	Ø18	Итого	Ø6	Ø8	Ø10	Ø16	Итого	КАНА М16	ПЛАСТ. Ø=10	Итого				
К2-4	21,4	69,4	91,0	4,3	4,3	95,3	0,7	4,0	4,6	9,3	1,0	7,5	-	3,8	12,3	0,2	3,0	3,2	24,8	120,1

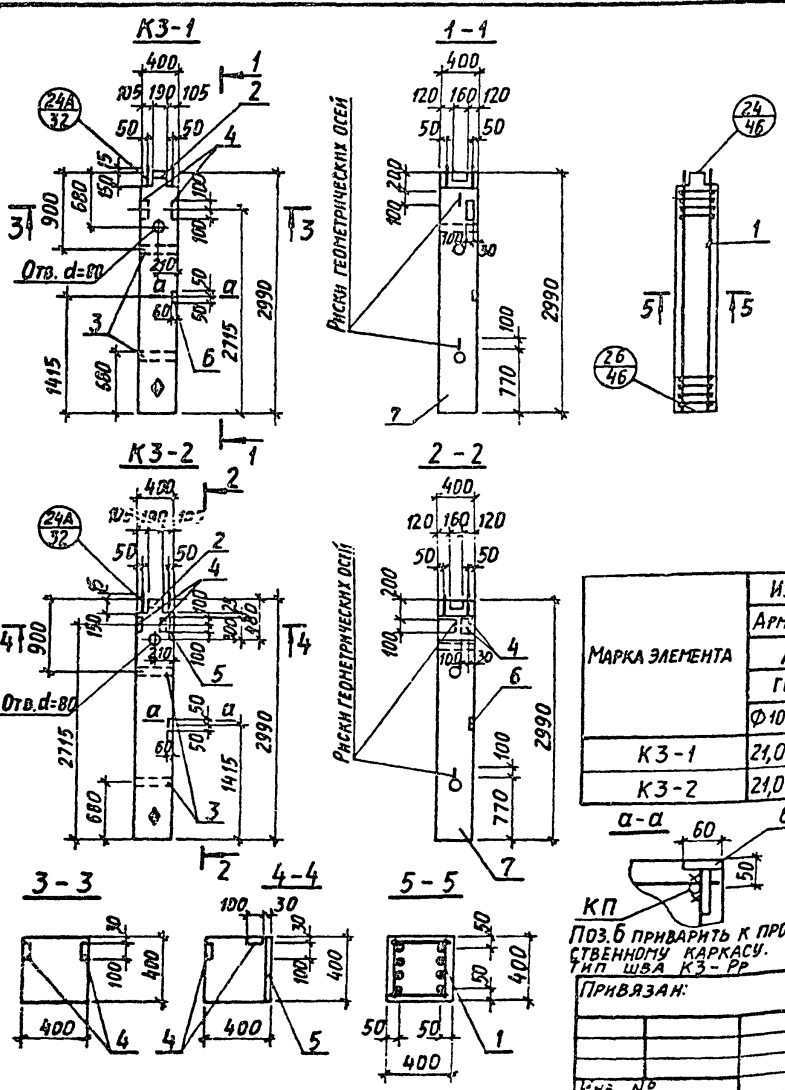
УЗЛЫ ПРИНЯТЬ ПО СЕРИИ 1420-12 Вып.1



И.КОНТР.		ЗОРНИ		30-7		903-1-270.89		КЖИ-К2-4		
П.С.УЩ.		ЗОРНИ		30-7		КОЛОННА К2-4		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЗАВ.ГР.		ШАХОВСКАЯ		12-11				Р	1200	1:50
ВЕД.ИНЖ.		БОЧАРСКАЯ		12-11				ЛИСТ 1 ИТОГОВ 1		
ПРОВЕР.		ЧЕПЕЛОВА		12-11				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РАЗРАБ.		КВАСОВА		12-11						
РАСЧЕТ.		ПЕТРОВ		12-11						



АЛБОВО

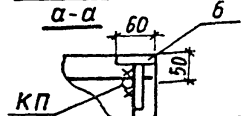


Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		МАССА ЕД, КГ	ПРИ- МЕЧА- НИЕ
			КЗ-1	КЗ-2		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ				
		ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ				
		КОНСТРУКЦИЙ				
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	903-1-270.89 КЖ.И-КПТ-КЛ19	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ19	1	1	118,5	
2	1.420-12 Вып. 5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М148	1	1	8,6	
3	То же	М16	2	2	2,5	
4	"	М42	2	2	2,2	
5	1.400-6/76	МН144-2	1		9,5	
6	1.400-15 Вып.1	МН101-1	1	1	0,6	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
7		БЕТОН КЛАССА В25	0,48	0,48		М3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Объем расхода		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ											
	А-III			А-I			А-III		ВСт 3 К2											
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 5915-70					
	Φ10	Φ25	Итого	Φ8	Итого	Φ8	Φ12	Φ18	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=16	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	
КЗ-1	21,0	92,8	114,3	4,2	4,2	118,5	0,3	3,2	4,6	8,1	0,3	-	3,2	3,8	7,3	0,2	3,0	3,2	18,6	137,1
КЗ-2	21,0	92,8	114,3	4,2	4,2	118,5	0,3	5,2	4,6	10,1	0,3	7,5	3,2	3,8	14,8	0,2	3,0	3,2	28,1	146,6

Узлы принять по серии 1.420-12 Вып.1



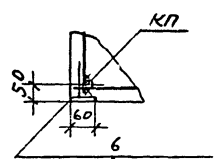
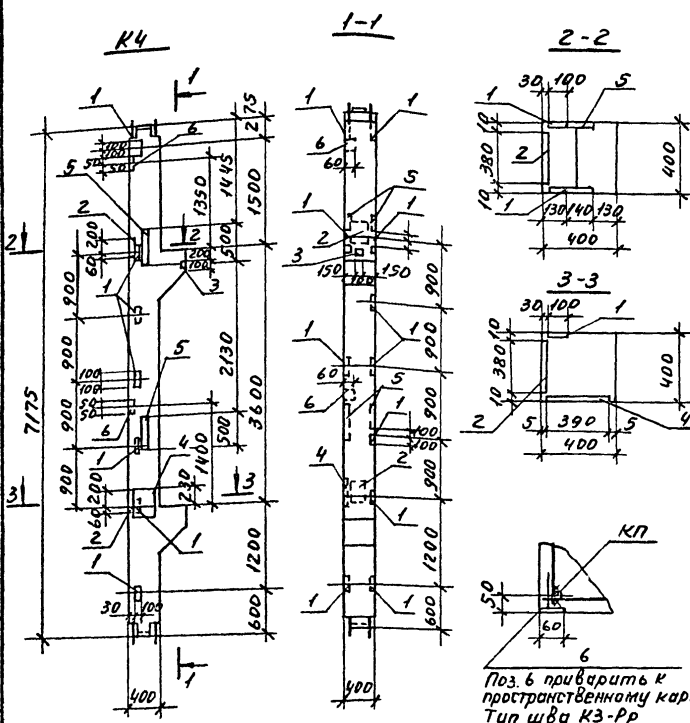
Поз. 6 приварить к пространственному каркасу. Имп. шва КЗ-РР

ПРИВЯЗАН:

Инв. №

903-1-270.89		КЖ.И-КЗ-1; КЗ-2	
КОЛОННА КЗ-1; КЗ-2		СТАЛЬНАЯ МАССА	УСЛ. ШТАБ
Р	1200	1:50	
Лист 1 из 2		ХАРЬКОВСКИЙ	
ПРОЕКТИРОВАНИЕ		ПРОЕКТ	





Поз. 6 приварить к пространственному каркасу  
Тип шва КЗ-РР

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вб, кг.	Примечание
		<b>Документация</b>			
	1.420-12. Вып.1	Техническое требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций			
		<b>Сборочные единицы</b>			
	1.420-12. Вып.1	Колонна К9а-1-2	1	2900	
1	1.420-12. Вып.5 п.8	Изделие закладное М42	12	2,2	
2	"	" М43	2	12,6	
3	1.400-16 Вып.1 п.120	" МН105-1	1	1,0	
4	1.400-6/16 Вып.1 п.94	" М4-35	1	11,1	
5	1.420-12 Вып.1 л.4	" М21	2	41,8	
6	1.400-15 Вып.1	" МН101-1	2	0,6	

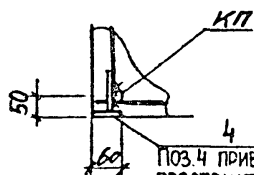
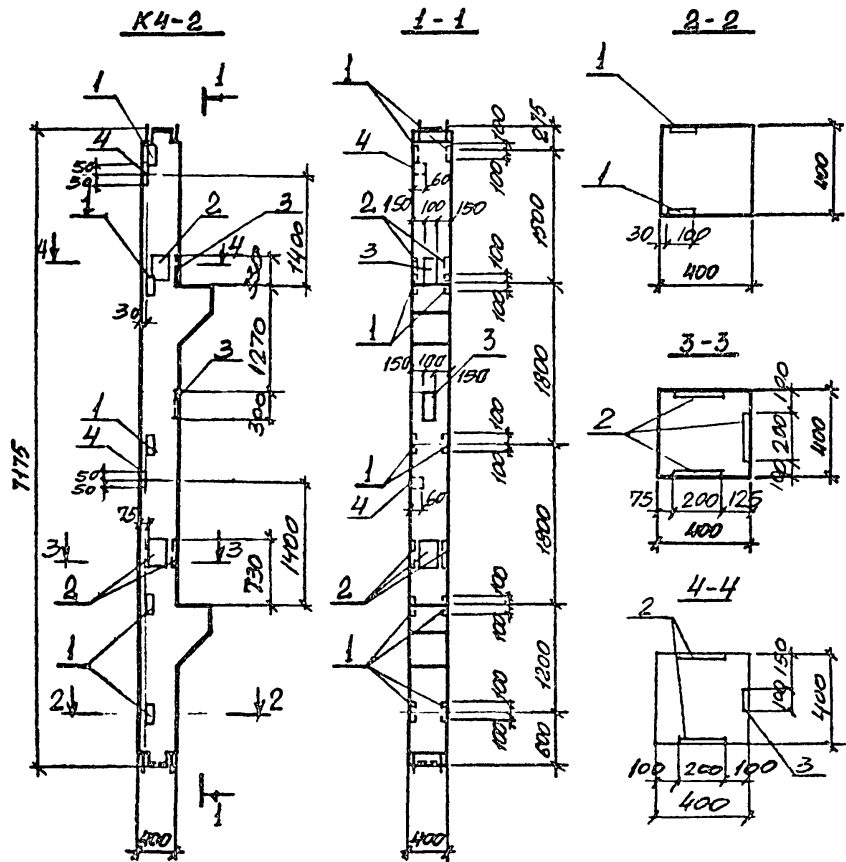
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего				
	Арматура класса АIII			Прокат марки Вст 3кп2							
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*							
	Ф8	Ф12	Ф16	Шт20	Б-6	Б-8		Б-10	Б-12	Б-16	Шт20
К4	1,1	8,8	6,6	16,5	1,1	9,5	19,2	4,0	6,2	132,0	148,5

Разбивку закладных изделий М42 выполнять по данному чертену.

Привязка:		903-1-270,89		КНИ-К4	
Н.контр. Зорин	подп.	Колонна К4.		Студия	Масса
Л.спец. Зорин	"			см. табл.	Масшт
Зав. гр. Шаповалов	"				1:50
Вед. инж. Борнянская	"	Лист 1		Листов 7	
Провер. Чепелева	"				
Разработ. Козуб	"				
Шиб. №				Промстройинипроект	





ПОЗ.4 ПРИВАРИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ. ТИП ШВА К3-РР.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.420-12. Вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		К УПОТРЕБЛЕНИЮ СБОРНИК			
		МЕРЕЗОБОРТОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1.420-12. Вып.1	КОЛОННА К90-1-2	1	2900	
1	1.420-12 Вып.5 л.8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	10	2,2	
2	1.400-6/76 вып.1 л.53	"	М1-11-8	5	6,7
3	1.400-15 вып.1	"	МН127-1	963 шт	5,9
4	"	"	МН101-1	2	0,6

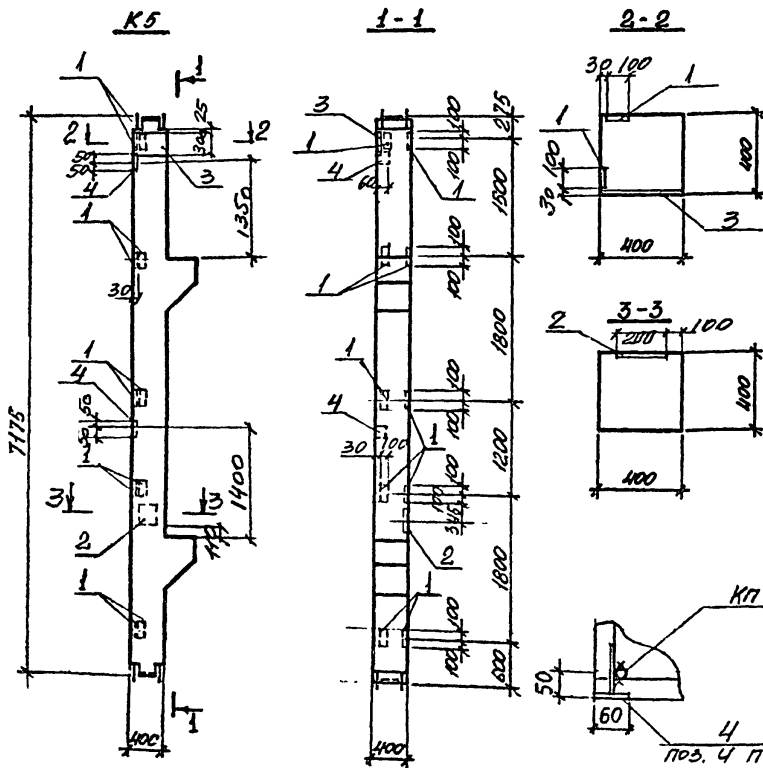
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Итого	
	Арматура класса АIII			Прокат марки ВСтЗ к12				
	ГОСТ 5781-82 *			ГОСТ 19903-74 *				
	φ8	φ12	φ14	Итого	φ-6	φ-10		Итого
К4-2	1,4	6,0	6,5	13,9	3,6	430	466	60,5

РАЗБЕВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВЯЗАН:		903-1-270.89	КЖ.И-К4-2
Исполн. ЗОРИН	2007	КОЛОННА К4-2	Стандия
Б.спец. ЗОРИН	2007		Масштаб
Заб.гр. ШИХОВЕЦ	2007		СМ.
ВЕР. ИИИ. БОТВИНОВА	2007		ТАБЛ.
ПРОБРА. ЧЕЛОВЕКОВ	2007		Лист
ПРОБРА. КОЗЫВ	2007		Листов 1
ИИИ.№			ХАРЬКОВСКИЙ
			ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ





ПОС. 4 ПРИБА-  
РИТЬ К ПРОСТА-  
ВЛЕННУМУ  
СТВЕННУМУ  
КАРКАСУ  
ТИП ШВА КЗ-РР.

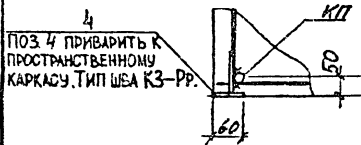
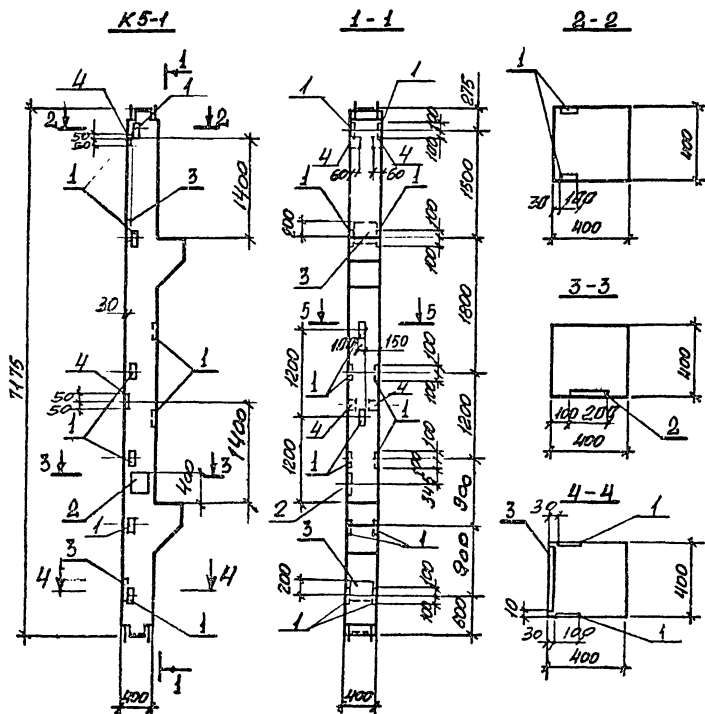
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРОМЕ-ЖАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.420-12. Вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНИК			
		МЕЛКОСЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ			
		<u>СБОРНИКЕ ФРАНКОВ</u>			
	1.420-12. Вып. 1	КОЛОННА К9а-2-2	1	2900	
1	1.420-12. Вып. 5 л. 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	10	2,2	
2	1.400-6/16 Вып. 1 л. 53	МН-11-8	1	6,7	
3	1.400-15 Вып. 1	МН14-2	1	9,5	
4	1	МН101-1	2	0,6	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА А II			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82 *			ГОСТ 19903-74 *					
	φ8	φ12	φ14	Шпиг	Ш-6	Ш-8		Ш-10	
K5	0,6	0,0	1,3	9,9	0,6	7,5	21,4	29,5	39,4

Разбейку закладных изделий М42 выполнить по данному чертежу.

ПРИБАВЛ.			903-1-270.89			КЖИ-К5		
ЛИН. №			КОЛОННА К5			ВЯЗКА		
И. КОТЛ. ЗОРИН			30-1			МАССА		
О. СПЕЦ. ЗОРИН			30-1			СМ. ТАБЛ.		
З. АБ. ГР. ШИШКОВИЧ			11.11			1:50		
ВЕР. ИММ. БЕЛЫНСКИЙ			05.11			ЛИСТ		
ПРОВЕР. ЧИСТЯКОВ			11.11			Листов 1		
ПРОЕКТ. КОЗЫБ			05.11			ХАРЬКОВСКИЙ		
						ПРОМСТРОИПРОСЕК		



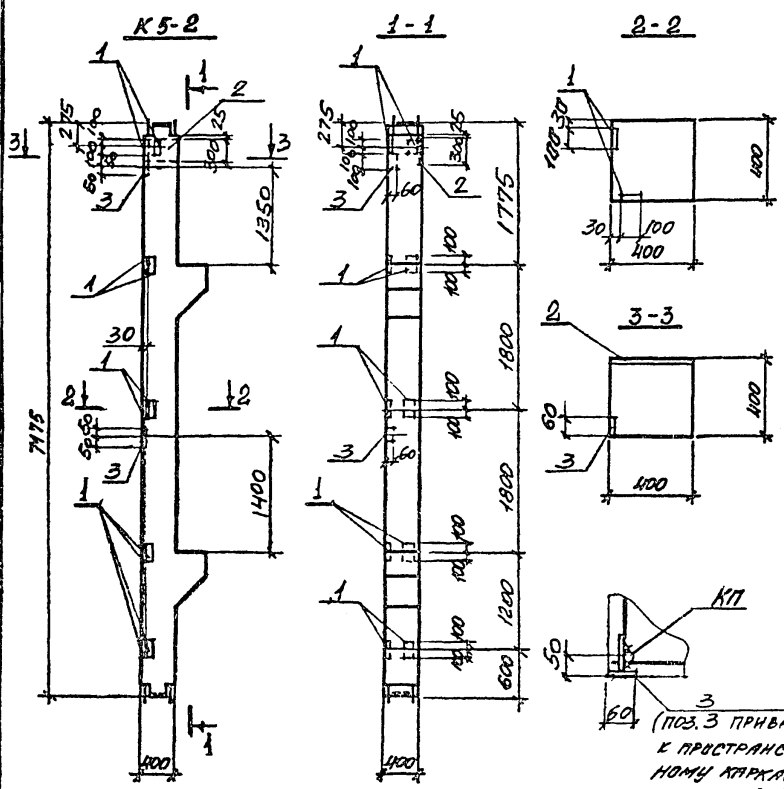
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	1.420-12. Вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ МЕТАЛЛОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1.420-12. Вып. 1	КОЛОННА К5-2-2	1	2900	
1	1.420-12 Вып. 5 л. 8	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М42	14	2,2	
2	1.400-6/76 Вып. 1. л. 53	М1-11-8	1	6,7	
3	1.420-12 Вып. 5 л. 8	М43	2	12,6	
4	1.400-15 Вып. 1	МН101-1	4	0,6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Итого	Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА А III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2						
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19003-74*						
	φ8	φ12	φ14	φ16	φ8	φ10			φ12	
K5-1	1,2	8,4	1,3	6,6	17,5	1,2	27,8	18,6	47,6	65,1

РАББИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВАЯЗКИ:		703-1-270,87		КЖИ-К5-1	
И. КОТЛ. ЗОРИН	30.1	КОЛОННА К5-1	Сталь	Масса	Мешетка
М. ПЕЧ. ЗОРИН	30.1		Р	см.	1:50
З. А. Г. ШИШОВ	11.11		Лист	Листов 1	
В. Е. И. БОДАНСКИЙ	12.11		Харьковский		
ПРОВЕРКА: ЧЕПЕЛОВА	12.11		Промстройпроект		
И. П. К.	12.11				



КП  
 3  
 50  
 60  
 (ПОЗ. 3 ПРИВАРЯТЬ  
 К ПРЯМОУГОЛЬНОМУ  
 КАРКАСУ).  
 ТИП ШВА КЗ-РР.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БР. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.420-12. Вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		КУБТОБОЕМНО СЕРВИС			
		МЕРЕЗОВЕТОМЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1.420-12. Вып.1	КОЛОННА К9а-2-2	1	2900	
1	1.420-12 Вып.5 Л.8	ЦЕДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ М42	10	2,2	
2	1.400-15 Вып.1	ТО ЖЕ МН14-2	1	9,5	
3	ТО ЖЕ	" МН10-1	2	9,6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЦЕДЕЛИИ, КГ

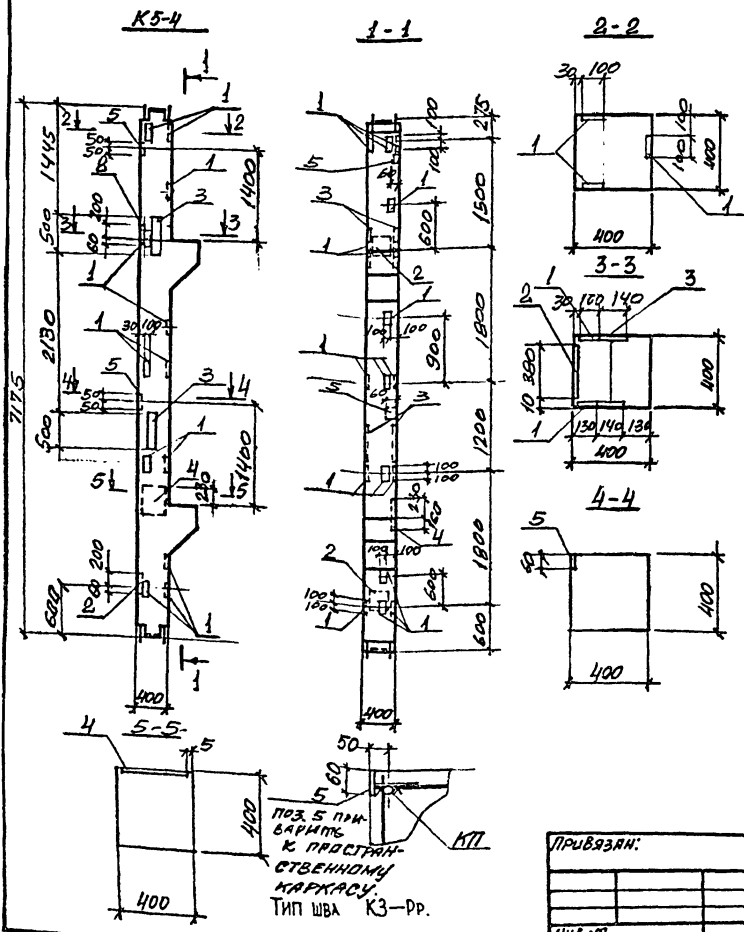
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЦЕДЕЛИИ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА АIII			ПРОКАТ МАРКИ Вст3 КЛ2					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19003-74*					
	Ф8	Ф12	Итого	5-6	5-8	5-10		Итого	
К5-2	9,6	8,0		8,6	0,6	7,5	16,0	24,1	32,7

РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОЙ ЧЕРТЕЖУ

ПРИВЯЗАН:			903-1-270,89			КМ.И-К5-2			
И. КОТОВ	ЗОРИН	КОЗЬ	КОЛОННА К5-2	СТАТУС	МАССА	ПЛОЩАДЬ			
Б. СПЕЧ.	ЗОРИН	КОЗЬ		Р	СР. ТАБЛ.	1:50			
З. АБТ.	ШТЯНОВСКИЙ	КОЗЬ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1			
ВЕР. ИММ.	БОЛДЫЖЕВ	КОЗЬ		Х.А.Р.А.В.С.Е.В.С.К.И.Й					
ПРОБЛЕМ.	ЧЕПЕЛОВ	КОЗЬ		ПРОЕКТИРОВАНИЕ					
П. РАЗР. В.	КОЗЬ	КОЗЬ							
ЛИН. №									







МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.420-12. Вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		К УДОБСТВЕННОМУ СБОРНИКУ			
		МЕТЕЛЛОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ТАБЛИЦЫ</u>			
	1.420-12. Вып.1	КОЛОННА К.9а-2-2	1	2900	
1	1.420-12 Вып.5 п.8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	17	2,2	
2	"	" М43	2	12,6	
3	"	" М21	2	41,8	
4	1.400-6/76 Вып.1 п.94	" М4-35	1	11,1	
5	1.400-15 п.11.1	" МН101-1	2	0,6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ						Всего				
	АРМАТУРА КЛАССА АIII			ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп2							
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19003-74*							
	φ8	φ12	φ16	Итого	φ6-φ8	φ-10		φ-12	Итого		
K5-4	0,6	11,8	6,6	19,0	0,6	9,5	27,2	41,0	61,2	139,5	158,5

РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ

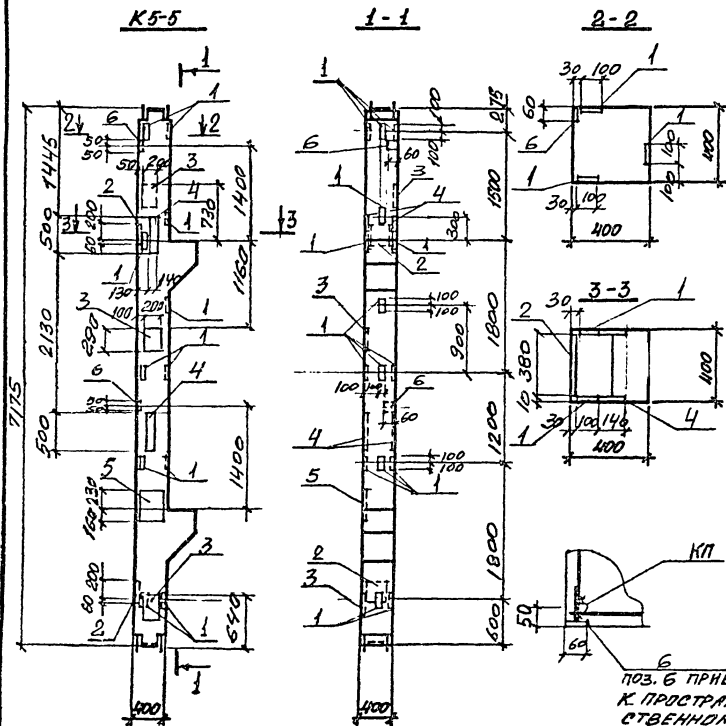
903-1-270.89 КЖИ-К5-4

ПРИВЯЗАН:

И.КОНТ. ЗОРИН	30.1
У.СЛЕД. ЗОРИН	30.1
З.В.Г. ВИТЯКИНА	11.11
В.В.З. ИЛИ БОДУНСКИЙ	11.11
ПРОВЕРКА ЧЕПЕЛЕНКО	11.11
ОБРАЗ. КОЗЬВ	30.1

КОЛОННА К5-4

СТАТУС	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Р	см ТАБЛ.	1:50
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК		



ПОЗ. 6 ПРИВАРИТЬ  
К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ  
КАРКАСУ.  
ТИП ШВА КЗ-РР.

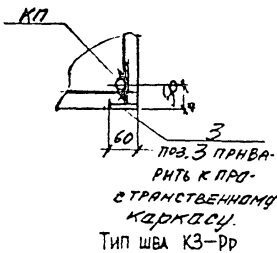
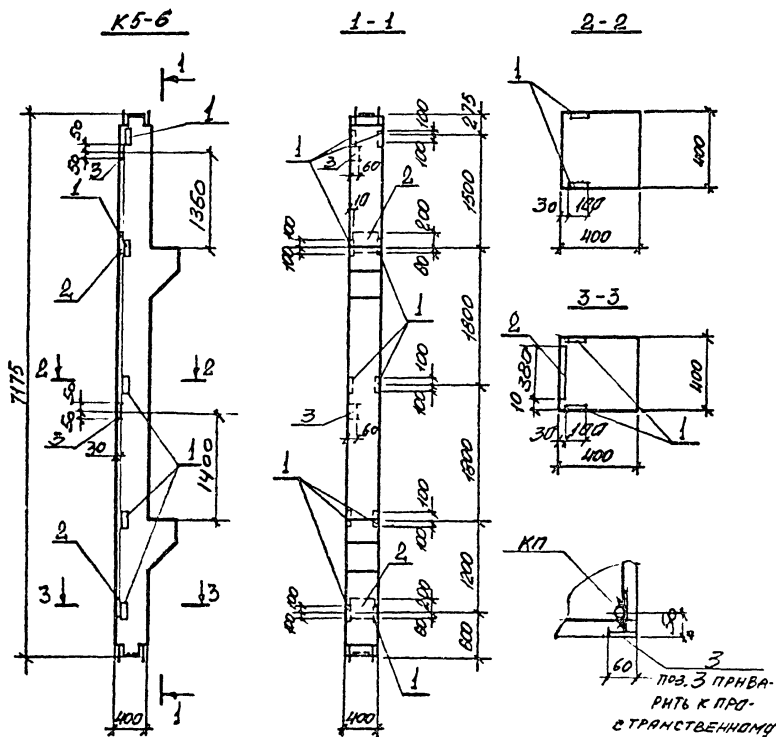
МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕК. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.420-12. Вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		КВАЛИФИКАЦИОННО-СРОЧНИК			
		МЕТЕЛЛОТЕХНИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ			
		<u>СБОРЩИКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1.420-12. Вып.1	КОЛОННА К.9а-2-2	1	2700	
1	1.420-12 Вып.5 л.8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	15	2,2	
2	"	" М43	2	12,6	
3	1.400-6/76 Вып.1 л.53	" МТ-118	3	6,7	
4	1.420-12 Вып.5 л.4	" М21	2	41,8	
5	1400-6/76 Вып.1 л.94	" М4-35	1	11,1	
6	1.400-15 Вып.1	" МН101-1	2	0,6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ						ВСЕГО				
	АРМАТУРА КЛАССА АII			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2							
	Вст 5781-82*	Итого		Вст 15903-74*	Итого						
K5-5	φ8	φ12	φ14	φ16	φ8	φ8	φ10	φ12	φ16	Итого	
	0,6	10,6	3,9	6,6	21,2	0,6	9,5	40,2	41,0	61,2	152,5

РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНЯТЬ ПО  
ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВЯЗКА:		903-1-270.89		КЖ.И-5-5	
Исполн.	Зорин	Вст 1	КОЛОННА К5-5	Стандарт	Масштаб
Проект.	Зорин	Вст 1		Р	см. табл.
Вед. инж.	Шаталов	И.И.	Лист	Листов 1	
Проф. инж.	Целелева	И.И.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЫШЛЕННИЙ УНИВЕРСИТЕТ	
Инж. №	Хазуев	И.И.			



МАРКА ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕК. КГ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1420-12. Вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К УДОБСТВУ СБОРКИ БЕЛООБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>СБОРНЫЕ БЛИЦЫ</u>			
	1420-12. Вып.1	КОТОНА К9А-2-2	1	2900	
1	1420-12 вып.5 л.8	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М42	10	2,2	
2	"	" М43	2	12,6	
3	1.400-15 в.1	" МН101-1	2	0,6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

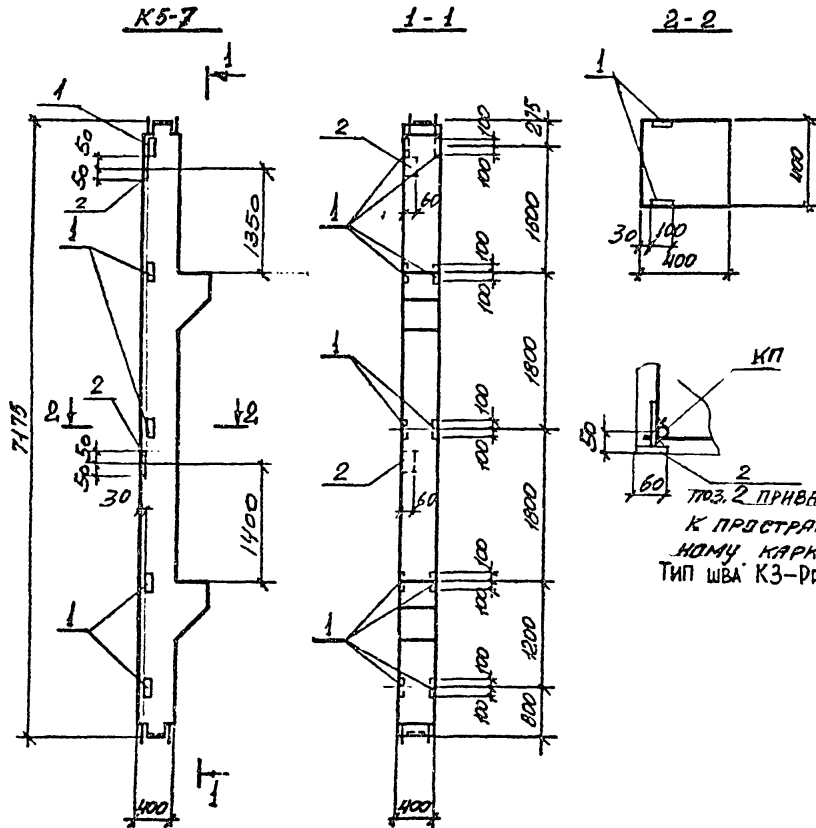
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ					
	А III			803 кл 2					
	ГОСТ 5781-82 *			Итого	ГОСТ 10903-74 *				
К5-6	4B	412	φ16	13,2	Ф6	1-10	5-12	35,2	48,4

РАБОЧЕКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ  
ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВЯЗКА:


ИЛ. № КР

903-1-270.89		КЖ.И-К5-6	
КОЛОННА К5-6		СТАЛИЯ	МАССА
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50	
Лист		Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК			



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	1.420-12. Вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ НЕПРЕЗАСЕТОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
	1.420-12. Вып. 1	КОЛОННА К9а-2-2	1	2700	
1	1.420-12 вып. 5 ж.8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	10	2,2	
2	1.400-15 вып. 1	МН101-1	2	0,6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

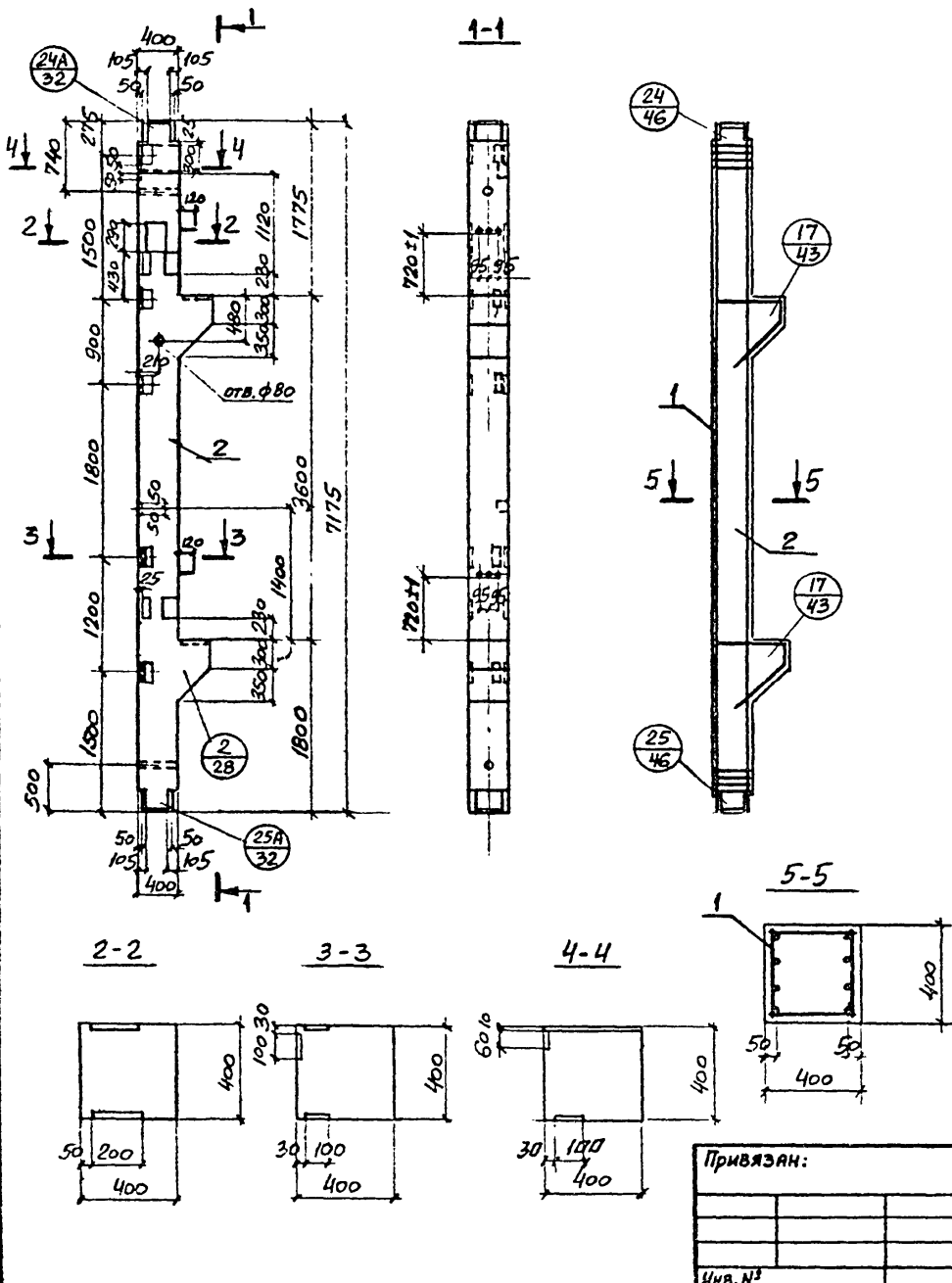
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА АIII			ПРОКРАТ МАРКИ ВСТ3 К12			
	ГОСТ 5781-82 *			ГОСТ 19903-74 *			
	ФВ	Ф12	Итого	1-6	5-10	Итого	
K5-7	0,6	6,0	6,6	0,6	16,0	16,6	23,2

РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ

ПРИВЯЗКА:

И. КОЛТУН	ЗОРИН	2017
И. СЛЕП.	ЗОРИН	2017
З. А. Г.	Ш. А. М. В. С. А.	2017
В. Е. З. И. М.	В. О. Л. О. В. С. А.	2017
П. Р. О. Б. Я. Ч. Е. П. Е. Л. Е. В. А.	К. П. С.	2017
П. Р. А. З. О. В. Е. К. А. З. У. В.	С. А. С.	2017

903-1-270.89	КЖ.И-К5-7
КОЛОННА К5-7	Лист 1 из 1
Х. Р. Ъ. К. В. А. С. К. И. Я. К. И. П. Р. О. Т. С. Т. Р. А. Ц. И. Я. К. О. Н. С. Т. Р. А. Ц. И. Я.	1:50



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Документация</u>			
	1.420-12 вып.1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	903-1-270.89 КЖ.И-К6	Каркас пространственный КЛ22	1	534,0	
		<u>Материалы</u>			
2		Бетон класса В25	1,2м³		

1. Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КЛ 22.
2. Узлы, замаркированные на чертеже, приняты по серии 1.420-12 в.1.

Привязан:

И.контр.	Зорин	Зорин
Гл. спл.	Зорин	Зорин
Зав. гр.	Шахновский	Шахновский
Вед. инж.	Болынянская	Болынянская
Провер.	Челелева	Челелева
Разраб.	Петраш	Петраш
Инв. №		

903-1-270.89

КЖ.И-К6

Колонна К6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2300	1:50
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

Ведомость расхода стали на элемент, кг

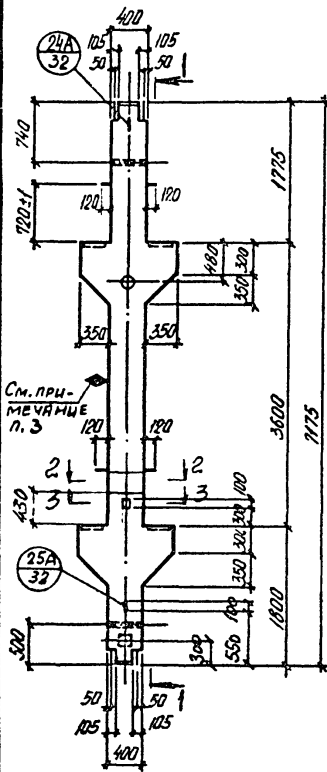
Марка элемента	Изделия арматурные								Всего	Арматура класса								Прокат марки							
	Арматура класса									А-III								ВСт 3пс 6-1							
	А-I				А-III					А-III								ВСт 3пс 6-1							
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82								ГОСТ 19903-74*							
	φ8	φ12	Итого	φ10	φ12	φ28	Итого	Итого		φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ28	φ36	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	δ=28	Итого
К6	21,4	5,3	26,7	23,2	8,6	278,4	310,2	336,9	0,6	13,0	2,6	7,6	9,2	1,8	11,6	24,0	70,4	0,6	14,3	43,6	20,4	7,6	22,0	108,5	

Изделия закладные								Всего	Общий расход
Прокат марки									
ВСт 3пс 6-1									
ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8510-86		ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 3262-75*			
Л45х5	Итого	163х40 δ=8	Итого	Танка М16	Итого	Аз.тр. d <sub>н</sub> =40	Итого		
5,2	5,2	9,2	9,2	0,8	0,8	3,0	3,0	19,59	534,0

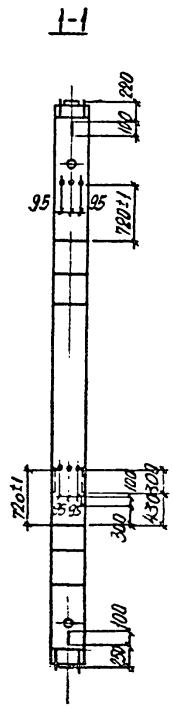
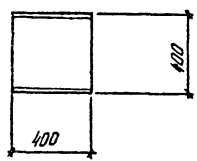
903-1-270.89 КЖИ-К6

23935-11 37

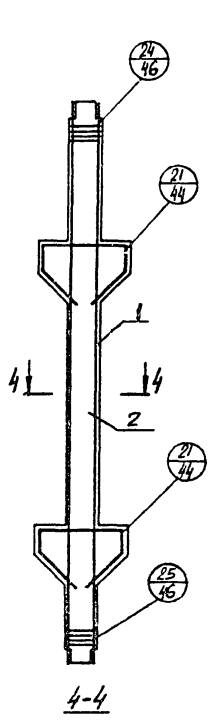
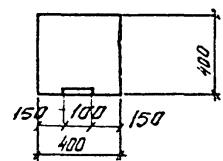
Лист  
2



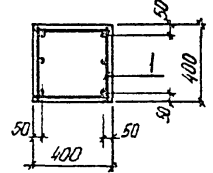
2-2



3-3



4-4



ПРИВЕРН:

И.КОНД	З.ОРИН	З.ОРИН
Л.СОЛ	З.ОРИН	З.ОРИН
З.ОРИН	Л.СОЛ	З.ОРИН
З.ОРИН	Л.СОЛ	З.ОРИН
З.ОРИН	Л.СОЛ	З.ОРИН
З.ОРИН	Л.СОЛ	З.ОРИН

И.КОНД

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ, МТ	ОБЪЕМ КМ3
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.420-12. Див.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛВЛЕНИЮ СВАРОЧНО-ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>СОЮЗНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	903-1-270.89 КЖ.И-КП20	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К720	1	433,1	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
2		БЕТОН КЛАССА В 30			1,3 М3

1. ВСЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ВХОДЯТ В СОСТАВ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА К720  
 2. СВЯЗИ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ЧЕРТЕЖЕ, ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 1.420-12 В.1  
 3. НА ГРАНИ КОЛОНЫ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, МАНЕТА НЕСМЫВЛЯЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК Ø, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СВЯЗКУ МОНТАЖА

903-1-270.89			КЖ.И-К7		
КОЛОННА К7			Объем	Масса	Масштаб
			p	3100	1:50
			Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

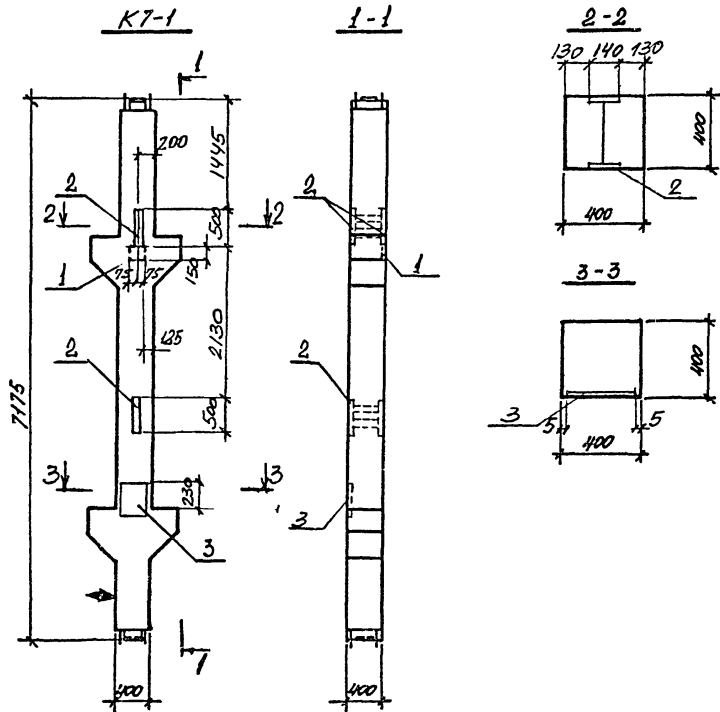
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III			А-I				А-III								
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82								
	φ10	φ12	φ28	Итого	φ8	φ12	Итого	Всего	φ8	φ12	φ16	φ18	φ32	φ36		Итого
К7	23,2	17,2	208,8	249,2	23,4	5,3	28,7	277,9	1,0	6,0	15,2	9,2	20,4	30,6		82,4

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Всего	Общий расход	
ПРОКАТ													
ВСтЗкл2			ВСтЗпс6-1				ВСтЗкл2						
ГОСТ 19003-74*			ГОСТ 8508-86		ГОСТ 3282-75*		ГОСТ 5315-70*		Итого				
φ6	φ8	φ12	φ16		Итого	φ8	φ12	φ16	φ18	Итого			
1,0	15,0	40,8	7,6		64,4	5,2		3,0	1,2		9,4	156,2	434,1

903-1-270.89 КЛ.И-К7

Итого  
2





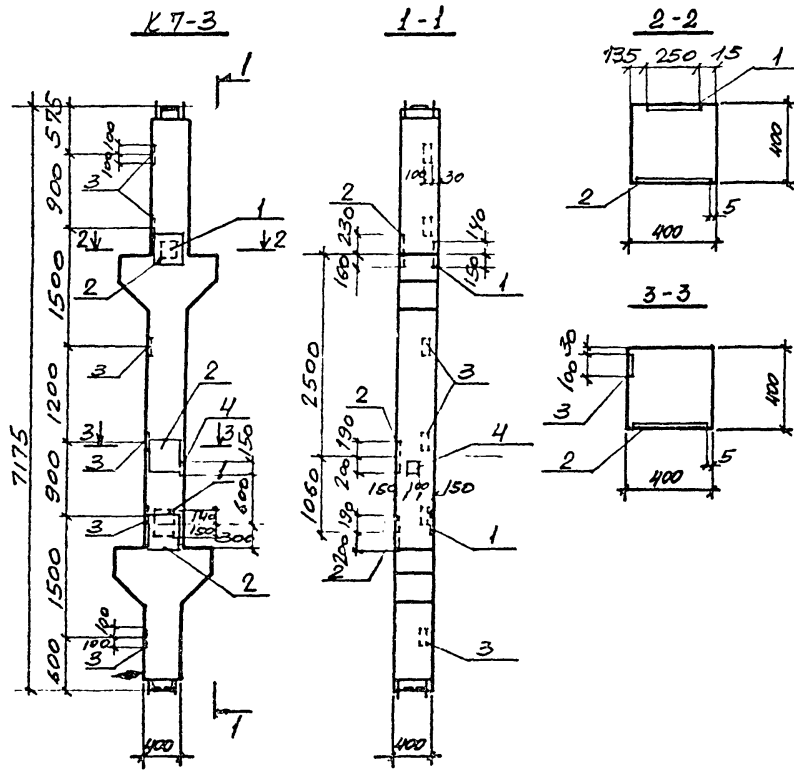
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПОВЕЩАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.420-12. 8 шт. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		К ИСПОЛБЕНИЮ СБОРНЫХ			
		ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	903-1-270.89 КЖ.И-К7	КОЛОННА К7	1	3100	
		<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
1	1.400-15 6 шт. 0 л. 1	МН11-1	1	16	
2	1.420-12 8 шт. 5 л. 4	" М21	2	448	
3	1.400-6/76 8 шт. 1 л. 94	" М4-35	1	111	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Итого		
	Арматура класса АII			Прокат марки ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74 "					
	φ8	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10			
К7-1	0,5	1,6	2,1	1,1	9,5	61,3	22,4	94,2	96,3

			903-1-270.89	КЖ.И-К7-1
Привязан:			КОЛОННА К7-1	Стальной каркас
				Масса
				1:50
				Лист
				Листов 1
				ХАРЬКОВСКИЙ
				ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТА





МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. ИТ	МАССА ИТОГОВ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.420-12. ВМП.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛБЕНИЮ СВАРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	903-1-270.89 КЖ.И-К7	КОЛОННА К7 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		3100	
1	1.400-6/76 Л.53	М1-9-В	2	7,8	
2	Л.94	М4-35	3	11,1	
3	1.420-12 ВМП.5 Л.8	М42	6	2,2	
4	1.400-15 ВМП.1	МН10Б-2	1	1,1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ								всего		
	АРМАТУРА КЛАССА А III				ПРОКАТ МАРКА ВСт3сп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*						
	ФВ	Ф12	Ф14		АТ06	С-6	С-8	С-10		АТ06	
К7-3	0,4	8,4	2,6		11,4	0,7	28,5	22,6		51,8	63,2

ПРОВЕРЯЮЩИЙ:

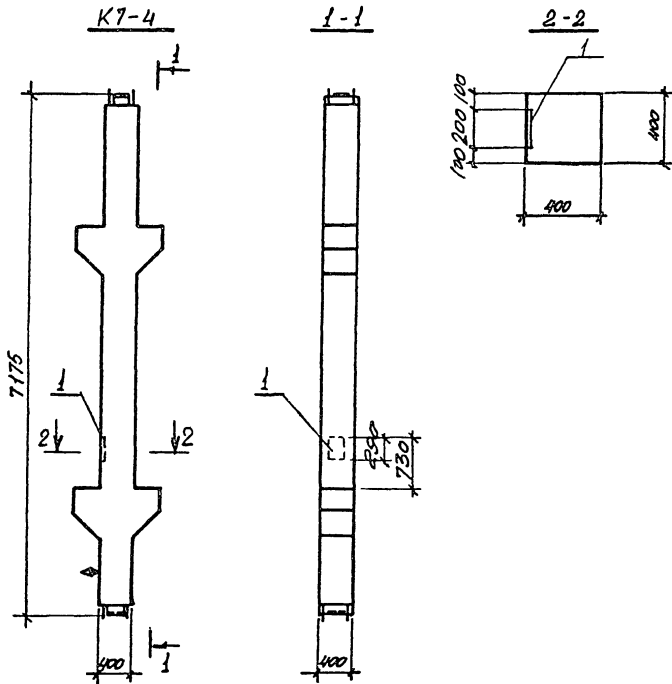
ИЛЕТ

И. КОТЛ.	БОРИС	30.11
И. СТЕЦ.	БОРИС	30.11
СВ. П.	ВЛАДИСЛАВ	30.11
ВЕД. УММ.	ВЛАДИСЛАВ	30.11
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ЧЕКАЛОВА	30.11
ИЗДАТЕЛЬ	КОЗЛОВ	30.11

903-1-270.89 КЖ.И-К7-3

КОЛОННА К7-3

СТАДИЯ	МАССА	МАССИТАР
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕРНЫЕ ЦЕННЫ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.420-12. В.И. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВАРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>ОБОЗНАЧЕНИЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	903-1-270.89 КЖ.И-К7	КОЛОННА К7	1	3100	
		<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>			
1	1.400-С/76 В.И. 1 м.53	М1-И-8	1	6,7	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, К.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ						Всего
	Арматура класса АIII			Прокат марки Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74 *			
	φ14	φ16	φ18	Ш10	Ш12	Ш14	
К7-4	1,3			1,3	6,4		5,4 6,7

			903-1-270.89	КЖ.И-К7-4
ПРИВЕРИЛИ:			КОЛОННА К7-4	СТАЛЬ
				МАССА
				ПРИМЕРНЫЕ ЦЕННЫ
				р см. ТАБЛ. 1:50
				Лист Листов 1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ







ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

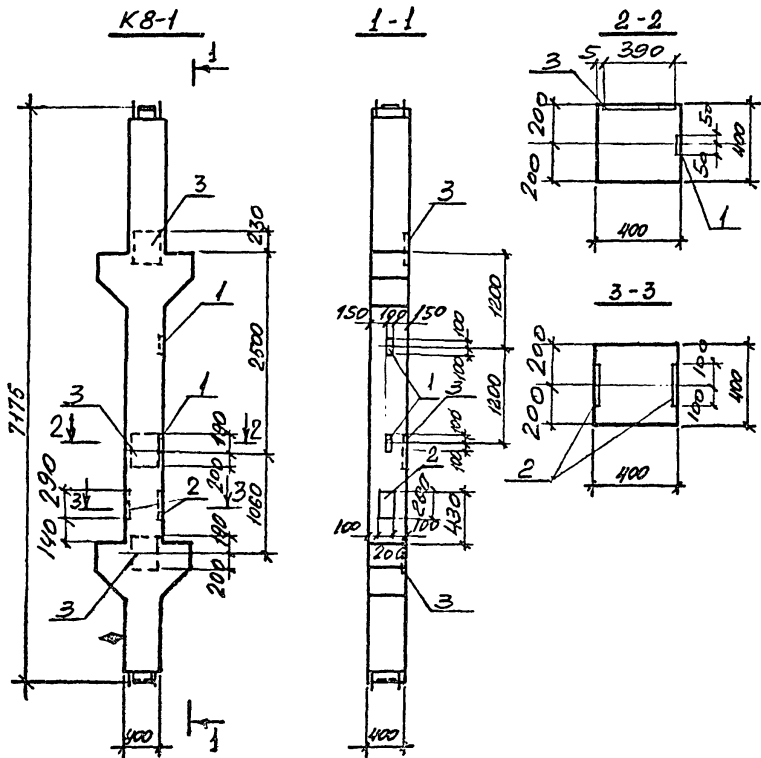
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III			А-I				А-III								
	ГОСТ 5781-82							всего	ГОСТ 5781-82							
φ10	φ12	φ28	Итого	φ8	φ12	Итого	φ8		φ12	φ14	φ16	φ18	φ32	φ36	Итого	
КВ	23,2	17,2	278,4	318,8	234	53	28,7	3475	0,5	7,2	2,6	15,2	9,2	20,4	30,6	85,7

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											всего	Общий расход
ПРОКАТ МАРКИ												
ВСтЗкл2			ВСтЗпс 6-1			ВСтЗкл2						
ГОСТ 19903-74*						ГОСТ 8509-86	ГОСТ 3262-75*	ГОСТ 5415-70*	Итого		всего	Общий расход
δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	Итого	75x8 φ=240	ТАРА М16	Итого				
0,5	9,5	20,4	63,2	68,8	162,4	5,2	3,0	1,2	9,4	2575	609,0	

903-1-270.89 КЖ.И-КВ

Лист  
2





МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.420-12. Вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u>			
	903-1-270.89	КЖ.И-КВ	1	3100	
1	1.420-12 Вып. 5 л. 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	2	2,8	
2	1.400-6/76 Вып. 1 л. 53	" М1-1-В	2	67	
3	" л. 94	" М4-35	3	141	

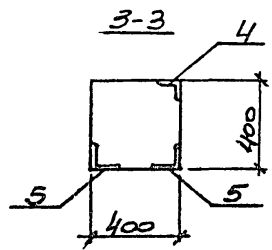
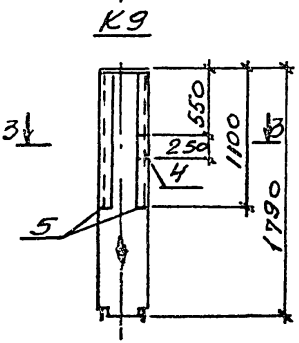
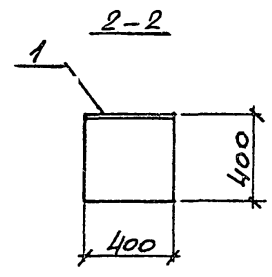
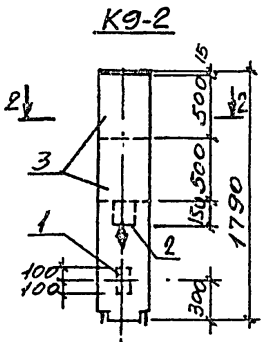
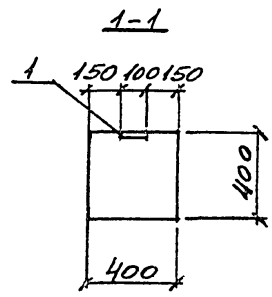
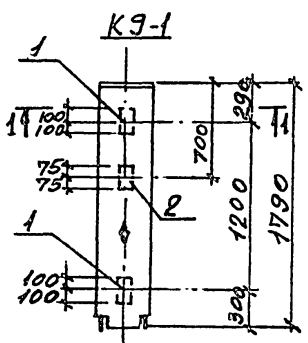
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ						Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19003-74 *			
	φ12	φ14	Итого	φ=8	φ=10	Итого	
КВ-1	6,0	2,6		8,6	28,5	14,0	42,5 51,1

При изготовлении колонны КВ-1 в пространственном каркасе КР21 закладные изделия М21 не устанавливаются. Разбивку закладных изделий М4-35, М1-1-В, М42. Выполнить по данному чертежу.

			903-1-270.89	КЖ.И-КВ-1	
Прибытия:			Колонна КВ-1	Стальной Масса Углеродистая	
И.КОНТ.	ЗОРДИН	30.1		ρ	с.м. ТАБЛ. 1:50
В.СПЕЦ.	ЗОРДИН	30.1		Лист	Листов 1
В.В.П.	ШУКОВА	30.1		ХАТЬКОВСКИЙ	
В.Е.И.И.	БЕЛАНСЕРОВ	30.1		Проектно-монтажный проект	
И.В.Н.	ЧЕРНЫШОВ	30.1			
И.В.В.	КОЗЫБ	30.1			
И.В.П.					

ПЛЯБОМ О



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			К9	К9-2	К9		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	1.420-12 ВМП.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ					
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
	1.420-12 ВМП.4	КОЛОННА К75-1	1	1	1	700	
1	1.420-12 ВМП.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	2	1	-	2,2	
2	1.400-15 ВМП.1	МН106-2	1	1	-	1,1	
3	"	МН159-2	-	2	-	15,6	
4	"	МН159С-800	-	-	п.м. 2,2	11,5	
5	"	МН 505	-	-	1	2,2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

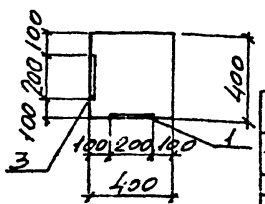
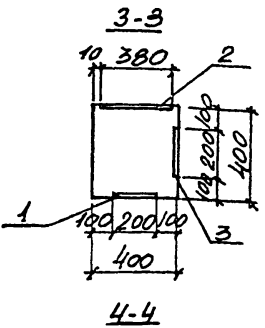
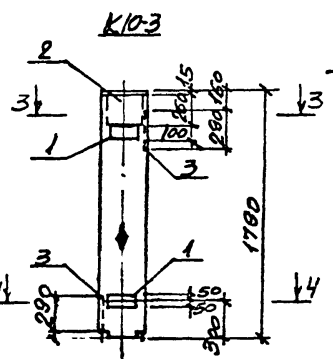
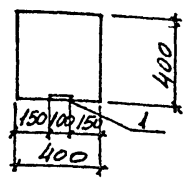
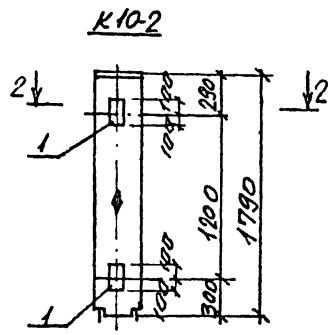
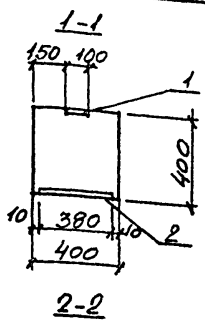
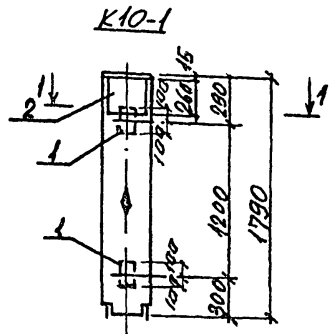
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА АIII					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗПС2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74*			ГОСТ 2509-86			
	φ8	φ10	φ12		Итого	5=6	5=8	5=10	Л90П	Л75П		Итого
К9-1	0,4		1,2		1,6	0,7	-	3,2	-	-	3,9	5,5
К9-2	0,4		6,6		7,0	0,7	25,2	1,6	-	-	27,5	34,5
К9	1,6	3,1	-		4,7	-	-	-	21,1	1,7	22,8	27,5

На грани колонн, указанных на чертеже, нанести несмываемой краской знак Ø, обозначающий сторону монтажа.

903-1-270.89		КЖИ К9...К9-2	
КОЛОННА К9...К9-2		КЛАДНЯ	МАССА
ПРИВАЗАН:		Р	СМ. ТИПА. 1:50
И.КОНТ. ЗОРИН		ЛИСТ	ЛИСТОВ 9
П. СПЕЦ. ЗОРИН		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ	
ЗАВ. ТР. ШАХОВСКИЙ			
КОН. НИХ БОДНАНСКИЙ			
ПРОВЕРКА ЧЕПЕЛОВА			
РАЗРАБ. БЕЛАН			
РАССУМТ. ПЕТРИШ			



ПЛОСУМ В



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			К10-1	К10-2	К10-3		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	1.420-12 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ					
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
	1.420-12 вып. 4	КОЛОННА К75-2-2	1	1	1	700	
1	1.420-12 вып. Б	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	2	2	2	2,2	
2	"	" МЧЗ	1	-	1	12,6	
3	1.400-6/76	" М1-11-8	-	-	2	6,7	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ пс2				
	ГОСТ 5701-В2			ГОСТ 10903-74 <sup>р</sup>				
	φ12	φ14	φ16	Итого	5=10	5=12		Итого
К10-1	1.2	-	3.3	4.5	3.2	9.3	12.5	17.0
К10-2	1.2	-	-	1.2	3.2	-	3.2	4.4
К10-3	1.2	2.6	3.3	7.1	14.0	9.3	23.3	30.4

1. На грани колонн, указанных на чертеже, нанести несмываемой краской знак φ, обозначающий сторону монтажа.
2. При изготовлении колонн К10-1, К10-2, К10-3 закладные изделия М50 не устанавливать в пространственном каркасе.

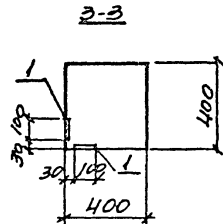
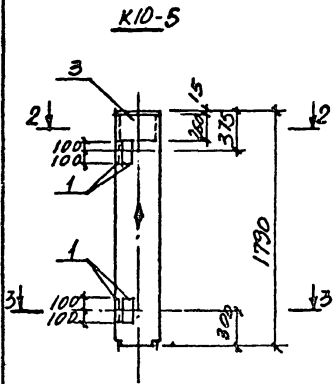
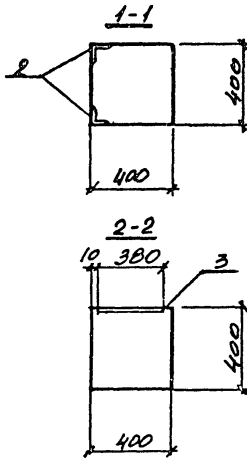
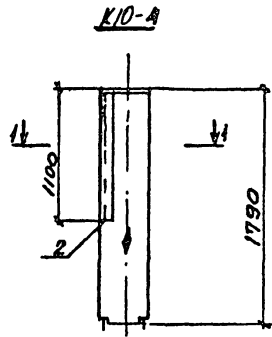
ПРИВЯЗАН:					
ИНВ №					

903-1-270.89 КЖ.И К10-1...К10-3

Колонна К10-1...К10-3

СТАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ДАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР



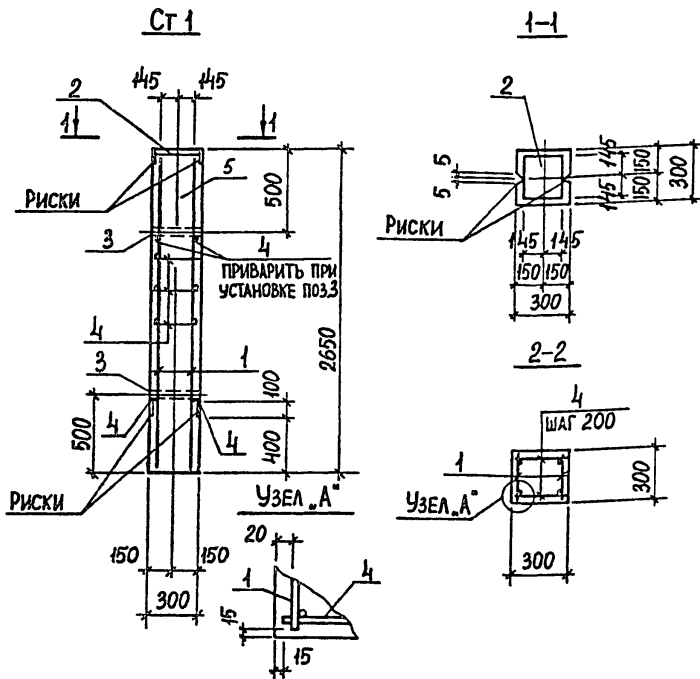
МАРКА, ПРОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			К10-4	К10-5		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	1.420-12 вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОМПОНОВ				
		СТРУКТУРНЫЙ				
		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
	1.420-12 вып.4	КОЛОННА К75-2-2	1		700	
	ТО ЖЕ	К75-2-7	1		700	
1	1.420-12 вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	-	4	2.2	
2	1.400-15 вып.1	" М519, С=1100	-	2,2	11,5	
3	ТО ЖЕ	" М43	-	1	12,6	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА АIII				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10903-74*					
	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Итого	С=10	С=12	Итого		
K10-4	1,1	3,1	-	-	4,2	-	-	21,1	21,1	25,3
K10-5	-	-	2,4	3,3	5,7	6,4	9,3	-	15,7	21,4

- На грани колонн, указанных на чертеже, нанести масляной краской знак  $\Phi$ , обозначающий стороны монтажа.
- При изготовлении колонны K10-6 закладные изделия М56 в пространственном каркасе не устанавливать; при изготовлении колонны K10-7 в пространственном каркасе не устанавливать закладные изделия М56, М57.

703-1-270.89		КЖИ K10-4; K10-5	
И. КИТАРЬ ЗОРНИ	Зорн	КОЛОННА K10-4; K10-5	СТАЛЬНАЯ МАССА
Л. СЛОН ЗОРНИ	Зорн		Р
ЭВ. ПР. ШИХНОВСКАЯ	Ш		СМ. ТАБЛ.
ВЕД. НИХ БОДНЯКСКАЯ	Б		1:50
ПРОВЕР. ЧЕПЕЛОВА	Ч		ЛИСТ
РАЗРАБ. БСЛАН	Б	ЛИСТОВ	1
ИВН. N°	РАССЧТ. ПЕТРАШ	ПРОЕКТОР	ДАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНЫЙ ПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ Ст 1

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	903-1-270.89 КНИИ-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	903-1-270.89-КНИИ-Кр86	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР86	2	5,4	
2	3 400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ 1-38	1	9,6	
3	903-1-270.89-КНИИ-МН5; МН6; МН8	ТО НЕ МН5	2	0,94	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
4		ФБА ГОСТ 5781-82, l=270	32	0,06	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
5		БЕТОН КЛАССА В 15	0,24		м <sup>3</sup>

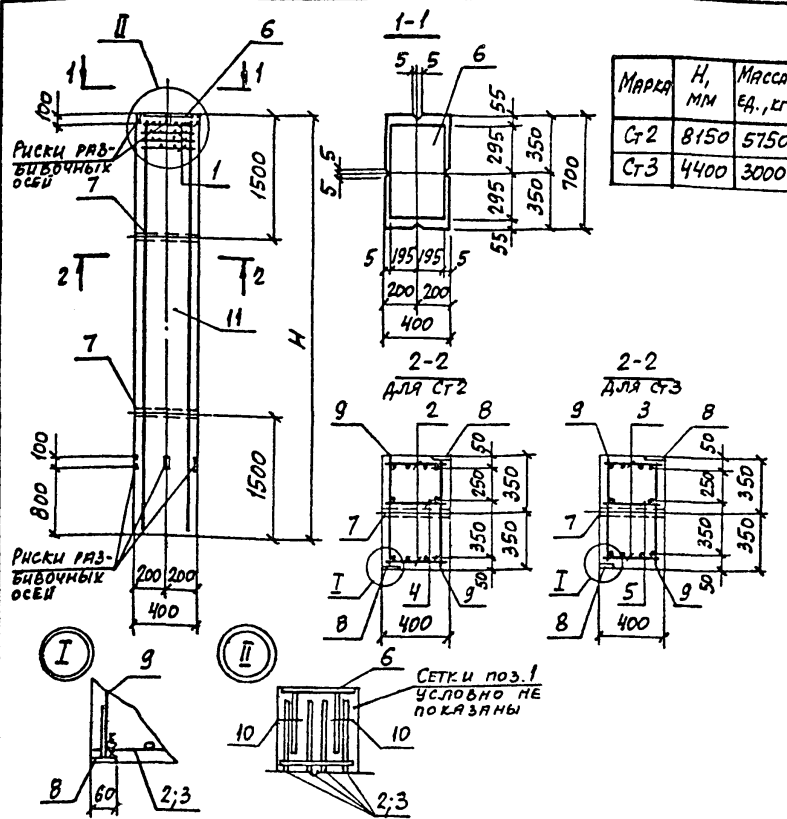
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА	КЛАССА	ВСЕГО	АРМАТУРА	ПРОКАТ		ВСЕГО	
	А-III	А-I		А-III	ВСТЗпсб-1	ВСТЗ Кп2		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				
Ст 1	Ø12	Ø6	12,8	Ø12	Ø=10	ГАЗ. ПР. Ø1 1/2"	11,5	24,3
	9,2	3,6		3,0	6,6	1,9		

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>
ЗАВ. ГР.	ШАХОВСКИЙ	<i>Шаховский</i>
ВЕД. ИМН.	БОДЯНСКАЯ	<i>Бодянская</i>
ПРОВЕР.	Шаховский	<i>Шаховский</i>
РАЗРАБ.	КВАСОВА	<i>Квасова</i>
РАССЧИТ.	ПЕТРАШ	<i>Петраш</i>
ИНВ. №		

			903-1-270.89	КНИИ-Ст 1
			СТОЙКА Ст 1	СТАЛЬ   МАССА   МАСШТАБ
				Р   500   1:25
				ЛИСТ   ЛИСТОВ 4
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙИМПРОЕКТ



МАРКА	Н, мм	МАССА ЕД., кг
Ст2	8150	5750
Ст3	4400	3000

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.		МАССА ЕД., кг	ПРИМЕЧАНИЕ
			Ст2	Ст3		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	903-1-270.89	КЖ.И-ТУ				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
1	1.423-5	вып.2	4	4	1,6	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЗ
2	903-1-270.89	КЖ.И-Кр68	2	-	81,2	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр6В
3	903-1-270.89	КЖ.И-Кр69	-	2	43,5	ТО ЖЕ Кр69
4	903-1-270.89	КЖ.И-Кр70	1	-	15,4	" Кр70
5	903-1-270.89	КЖ.И-Кр71	-	1	8,4	" Кр71
6	1.423-5	вып.2	1	1	16,4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-25
7	903-1-270.89	КЖ.И-МНБ	2	2	1,3	ТО ЖЕ МНБ
8	1.400-15	вып.1	2	2	960	" МНЮ-1
<u>ДЕТАЛИ</u>						
9		Ф5В1, ГОСТ 6727-80, L=660	40	22	910	
10		Ф10А1, ГОСТ 5781-82, L=100	2	2	9,06	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
11		БЕТОН КЛАССА В15	2,3	12		м <sup>3</sup>

Позиции 6,8 приварить к рабочей арматуре стоек.

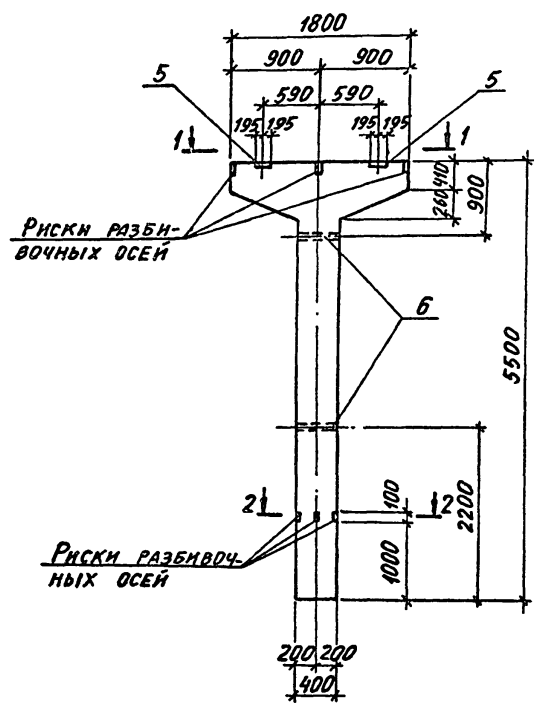
ПРИВЯЗАН:		
ЛИСТ № ?		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III	А-I	В-I	ВСЕГО		А-III	В Ст3 кл2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74					
Ст2	144	160,0	6,4	0,1	7,2	188,1	0,5	14,5	0,6	1,9	2,6	20,1	208,2
Ст3	77	86,0	6,4	0,1	4,0	104,2	0,5	14,5	0,6	1,9	2,6	20,1	124,3

903-1-270.89		КЖ.И-Ст2; Ст3	
СТОЙКА Ст2; Ст3		СТАЛЬ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		1:50	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ПРОБЕР. ШАРКОВСКИЙ		ХАРЬКОВСКИЙ	
РАЗРАБ. АРТЕМЬЕВ		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Л 1560М 0



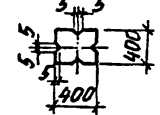
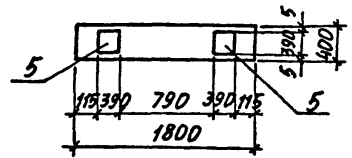
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА				АР-РА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I		А-III		А-III	ВСтЗ кп 2		ВСЕГО			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82	ГОСТ 7713-75			ГОСТ 19903-70*	
φ8	φ10		φ16	φ25	Итого φ2	Углы 116° φ10	φ10	ВСЕГО			
Ст 4	23,2	3,6		31,6	83,6	142,0	44	2,6	23,8	30,8	172,8

СТОЙКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ КОЛОННЫ К4-5 СЕРИИ 3.015-1/82 в. II-1.

1-1

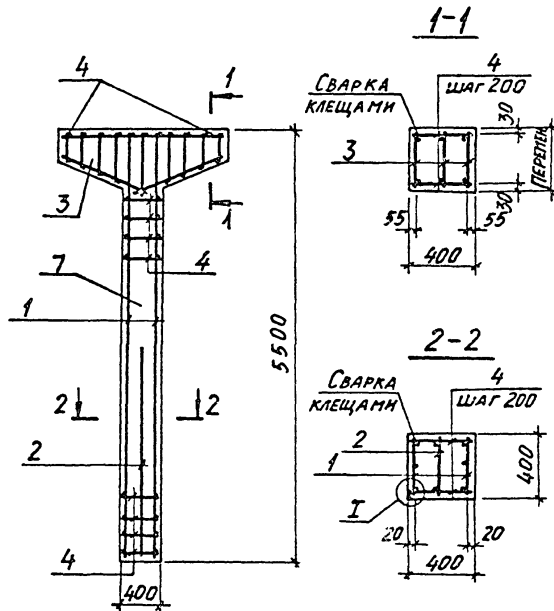
2-2



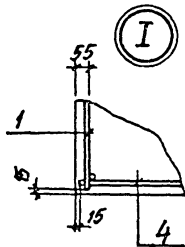
				903-1-270.89		КЖИ-Ст 4		
ПРИБЯЗАН:				СТОЙКА Ст 4 (ОПАЛУБКА)		КОЛНА	МАССА	МАСШТАБ
						Р	2950	1:50
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНВ. №						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

И. КОНТР.	ЗОРНИ	Зорни
ДЛ. СПЕЦ.	ЗОРНИ	Зорни
ЗАВ. ГР.	ШЕГНОВСКИЙ	Шегновский
ВЕД. НАЧ.	РАДЬКО	Радько
ПРОВЕР.	РАДЬКО	Радько
РАЗРАБ.	ЛИТВИНОВА	Литвинова

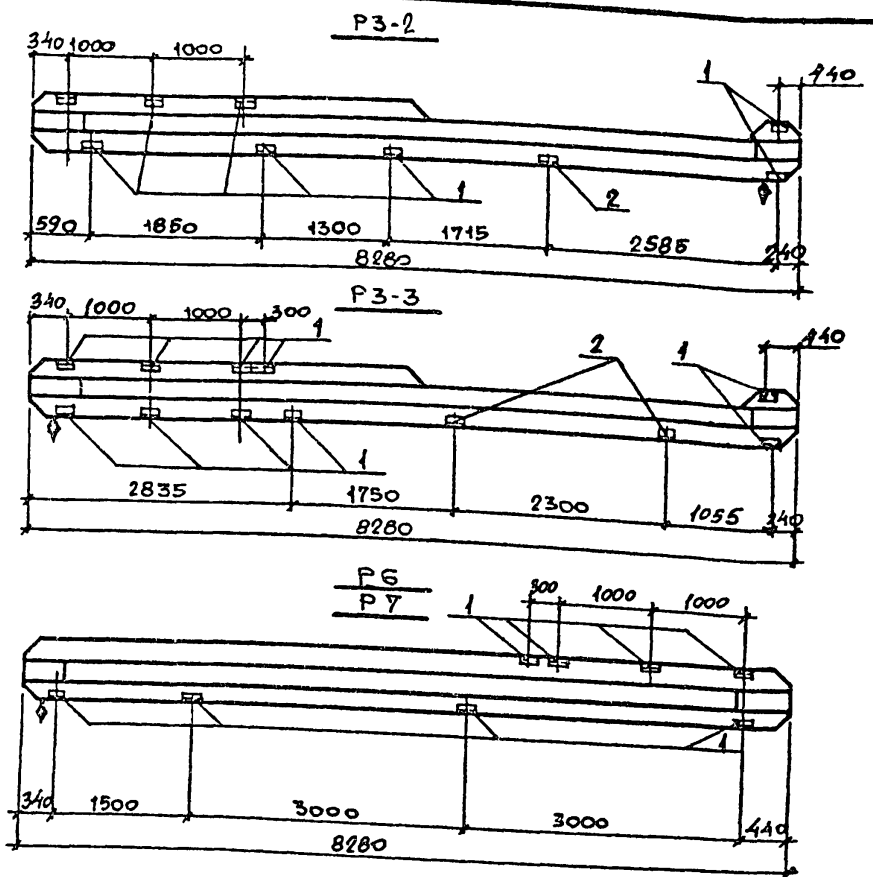
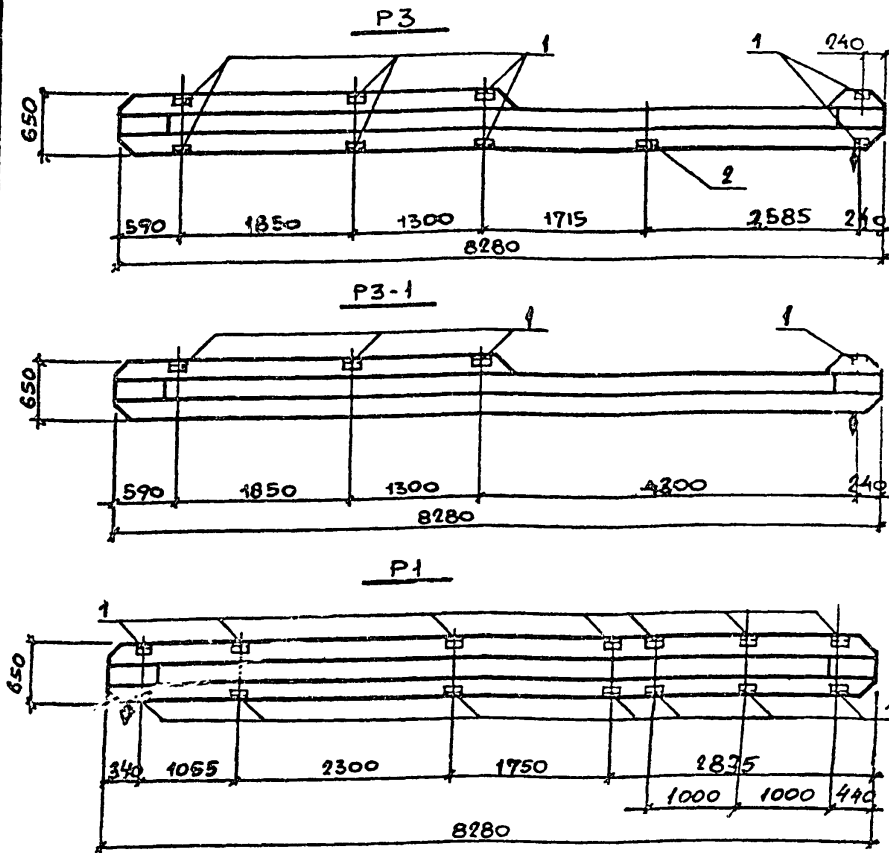




Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во	Масса ед., кг	Примеч.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	903-1-270.89 КЖ.И-Кр7	Каркас плоский Кр 7	2	51,0	
2	903-1-270.89 КЖ.И-Кр8	Кр 8	1	12,6	
3	903-1-270.89 КЖ.И-Кр6	Кр 6	3	6,0	
5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МНЗ-36	2	14,1	
6	3.015-1/182 в. II-3 л. 73	ТО ЖЕ М5	2	1,3	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
4		Ст. Арм. ГОСТ 5781-82 Ф8А1 С30	63		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
7		БЕТОН КЛАССА В15	1,18 м <sup>3</sup>		



		903-1-270.89		КЖИ-Ст4	
ПРИВЯЗАН:		СТОЙКА Ст4 (АРМИРОВАНИЕ)		СТАНДАРТНАЯ НАСАДКА НА ШТАБ	
				Р 2950 1:50	
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
Инв. №				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ	



1. НА ГРЯНЯХ РИГЕЛЕЙ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК  $\phi$ , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ ПОНМАЖА.
2. В ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ РИГЕЛЕЙ ИБ 26 ПР-2, ИБ 5-2, ИБ 5-2В, ИБ 5-4 РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПЗ, П7 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВЯЗАН:


И.КОНТР.	ЗОРИН	22-1
ГЛАВ. ДИЗ.	ЗОРИН	22-1
ЗАВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	22-1
ВЕД. ИНЖ.	БОДНЯКСКАЯ	22-1
ПРОЕК.	ЧЕПЕЛЕВА	22-1
РАЗРАБ.	БЕЛАН	22-1

703-1-270.69		КЖИ Р.И. ПЗ-1, ПЗ-2, ПЗ-3, П6, П7	
Ригель П1, П3-ПЗ-1, ... ПЗ-3, П6, П7.		СТАДИЯ	МАССА
Р	СМ. ТЯВЛ.	1:50	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ			

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО							МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			P1	P3	P3-1	P3-2	P3-3	P6	P7		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
	КН 23-2/70	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВА- НИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБО- РНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ									
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
	КН 23-2/70	РКГЕЛЬ КБ 26 ПР.- 2		1	1	1	1			6230	
	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ КБ 5-2	1							6730	
		КБ 5-28					1			6730	
		КБ 5-4						1		6730	
1	КН 23-2/70	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ МЗ	14	8	4	8	10	8	8	4,0	
2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ М7		1		1	2			4,0	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						В СЕТО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А III			ВСтЗ кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-86			
	Ф 6	Ф 12	Итого	Ф 10 Ф 7	Итого		
P1	1,4	14,0	15,4	40,6	40,6	56,0	
P3	0,9	9,0	9,9	26,1	26,1	36,0	
P3-1	0,4	4,0	4,4	11,6	11,6	16,0	
P3-2	0,9	9,0	9,9	26,1	26,1	36,0	
P3-3	1,2	12,0	13,2	34,8	34,8	48,0	
P6	0,8	8,0	8,8	23,2	23,2	32,0	
P7	0,8	8,0	8,8	23,2	23,2	32,0	

903-1-270.89

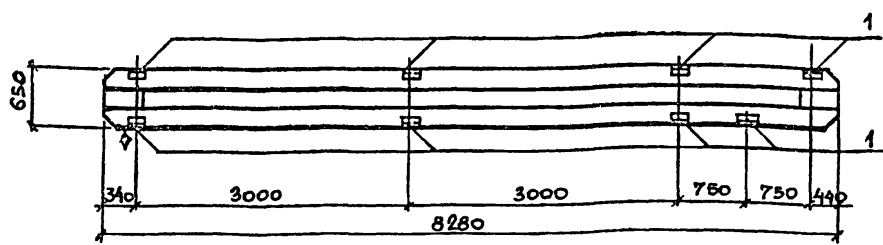
ЮЖИ-Р1-Р3; Р3-1...Р3-3  
-Р6; Р7.

Лист

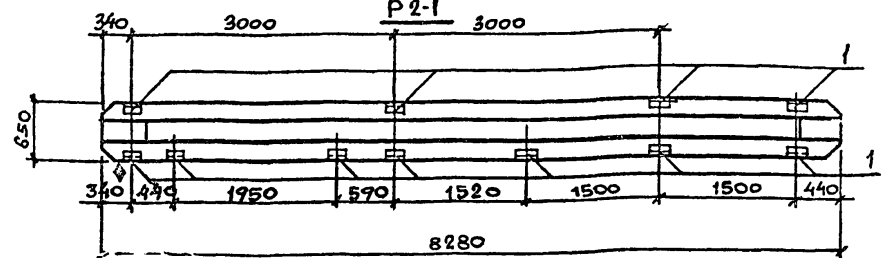
2

П Л И Б О М О

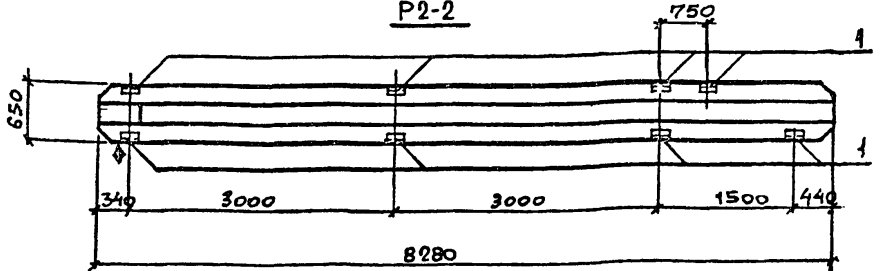
P2



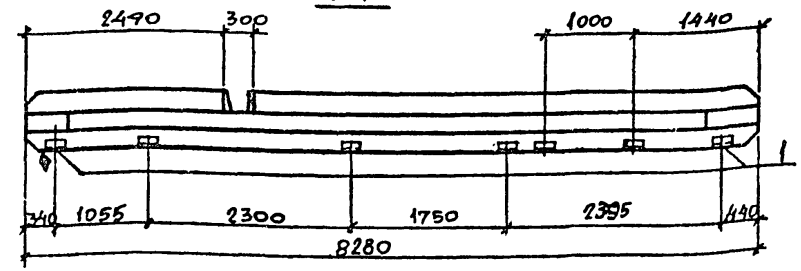
P2-1



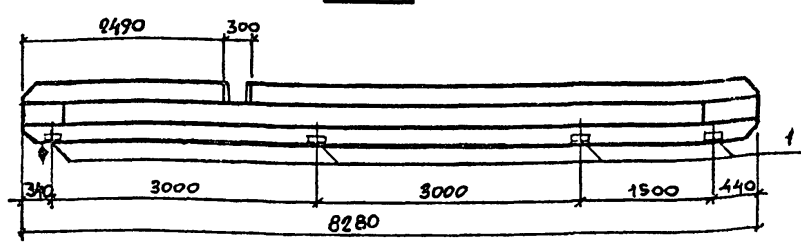
P2-2



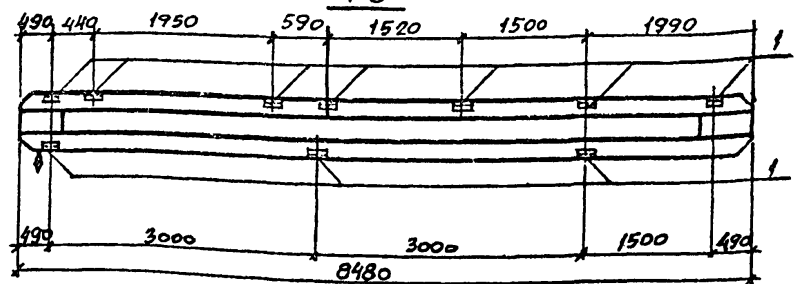
P4



P4-1



P5



1. НА ГРЯНЯХ РИГЕЛЕЙ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕНЕ, НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК  $\blacklozenge$ , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

2. В ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ РИГЕЛЕЙ № 5-6, № 6-7, № 6-15 РАЗВЕРКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МЗ ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВЯЗАН:

И. КОМП.	ЗОРИН	2007
РАСПЕХ.	ЗОРИН	2007
ЗАВ. ГР.	ШАДНОВСКИЙ	2007
ВЕЛ. ИМ.	БОЛНЯНСКАЯ	2007
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	2007
РАЗРАБ.	БЕЛАН	2007
КНВ. №		

703-1-270.89

КЖИ. P2; P2-1; P2-2; P4; P4-1; P5

Ригель P2; P2-1; P2-2; P4; P4-1; P5.

СТАДИЯ	МАССА	ЛИСТЫ
P	см. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИИ ПРОЕКТ		

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО							МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			P2	P2-1	P2-2	P4	P4-1	P5			
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
	ИИ 23-2/70	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВА- НИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОН- НЫХ КОНСТРУКЦИЙ									
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
	ИИ 23-2/70	РиГЕЛЬ ИБ 5-6	1	1	1					6730	
	"	" ИБ 5-7				1	1			6730	
	"	" ИБ 6-15						1		6900	
1	ИИ 23-2/70	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ	8	11	8	7	4	10		4,0	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ИТОГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А III			ВСт 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 8510-86			Итого	
Ø6	Ø12	Ø10x70x7						
P2	0,8	8,0	8,8	23,2		23,2	32,0	
P2-1	1,1	11,0	12,1	31,7		31,7	44,0	
P2-2	0,8	8,0	8,8	23,2		23,2	32,0	
P4	0,7	7,0	7,7	20,3		20,3	28,0	
P4-1	0,4	4,0	4,4	11,6		11,6	16,0	
P5	1,0	10,0	11,0	29,0		29,0	40,0	

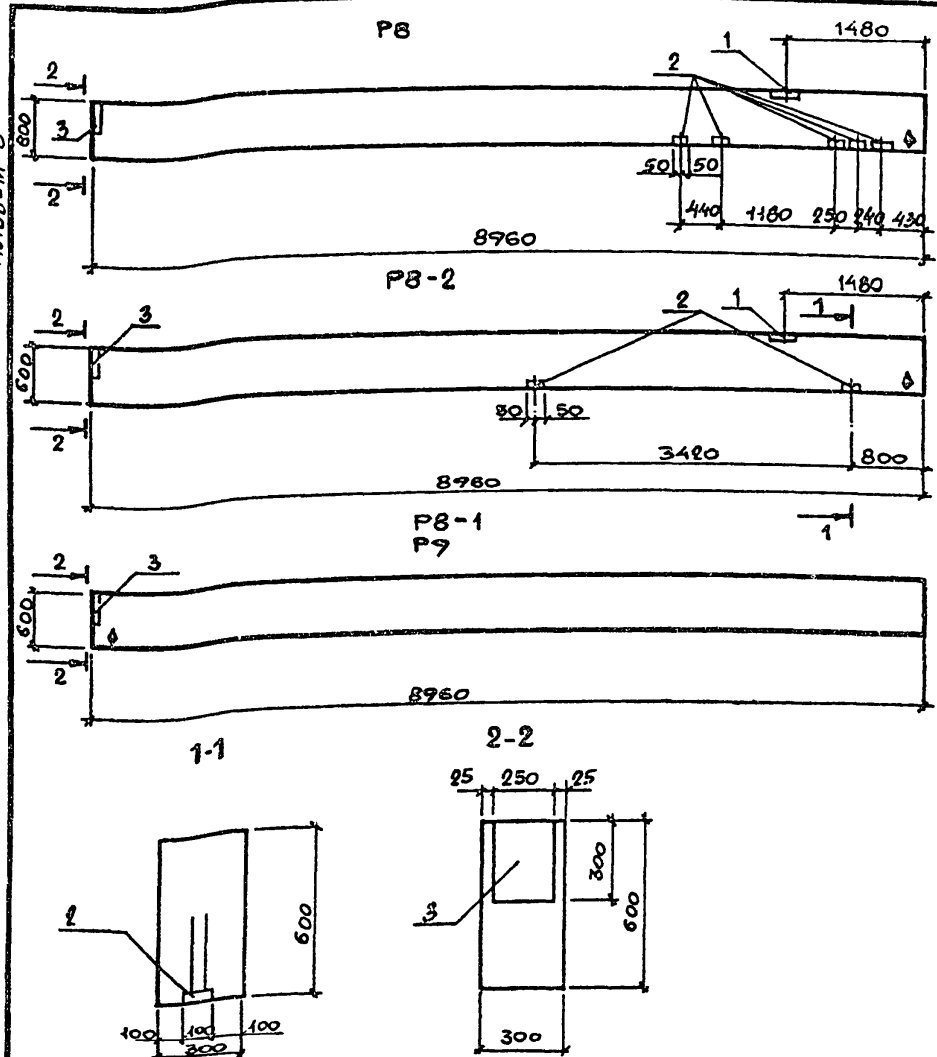
703-1-270 89

Ю.И. P2; P2-1; P2-2;  
P4; P4-1; P5.

Лист

2

ПЛОЩАДЬ



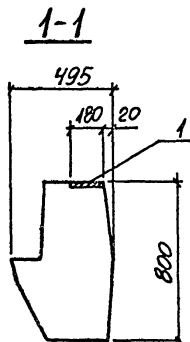
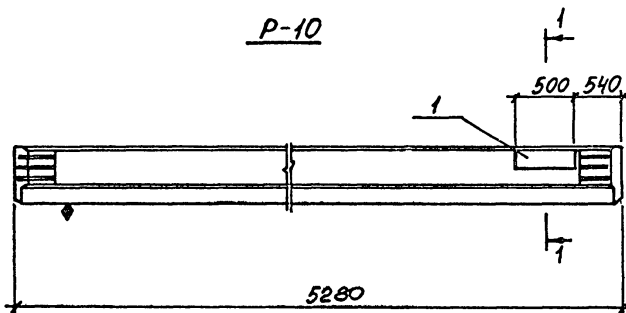
НА ГРАНЯХ РИГЕЛЕЙ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕНЖЕ, НАНЕСТИ НЕСТЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК  $\diamond$ , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				МАССА ЕД. КГ	ПРИ- МЕЧАНИЕ
			P8	P8-1	P8-2	P9		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
	1.420-12 Вып.9	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВА-						
		НИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ						
		СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕЖОН-						
		НЫХ КОНСТРУКЦИЙ.						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
	1.420-12 Вып.9	РИГЕЛЬ В49-2а	1	1	1	4000		
	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ В49-3а			1	4000		
1	1.420-12 Вып.9	" М6	1	1		2,7		
2	1.400-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105-1	5	-	2	-	1,0	
3	ТО ЖЕ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН125-2	1	1	1	1	7,9	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	АIII			ВСтЗ Кп2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*				
	Ф6	Ф4	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	
P8	2,7	2,0	4,7	2,5	2,3	5,9	10,7	15,6
P8-1		2,0	2,0			5,9	5,9	7,9
P8-2	1,4	2,0	3,4	1,0	2,3	5,9	9,2	12,6
P9		2,0	2,0			5,9	5,9	7,9

903-1-270.89			КЖИ. P8:P8-1; P8-2; P9		
РИГЕЛЬ P8:P8-1; P8-2; P9.			СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
ПРИВЯЗАН:			P	СМ. ТАБЛ.	1:50
И.КОНТР. ЗОРИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ. СПЕЦ. ЗОРИН			ХАРЬКОВСКИЙ		
ЗАВ. ГР. ШАХНОВСКИЙ			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНИ. БОЛНЯНСКАЯ					
ПРОВЕР. ЧЕПЕЛОВА					
РАЗРАБ. БЕЛАН					
ИИР. №					



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП-ВО		МАССА ЕД.К <sup>р</sup>	ПРИМЕЧАНИЕ
			Р-10			
		<u>Документация</u>				
	1.420-12 в.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.				
		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
	1.420-12 в.6	РИГЕЛЬ Б40-1	1		3700	
1	1.420-12 в.7	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М10	1		6,1	

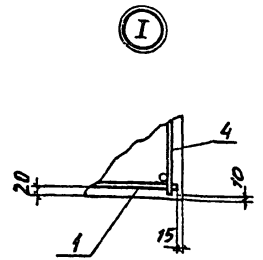
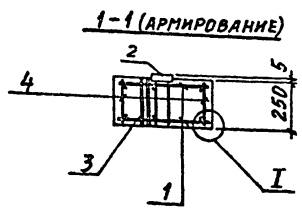
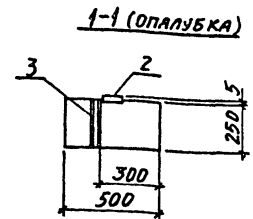
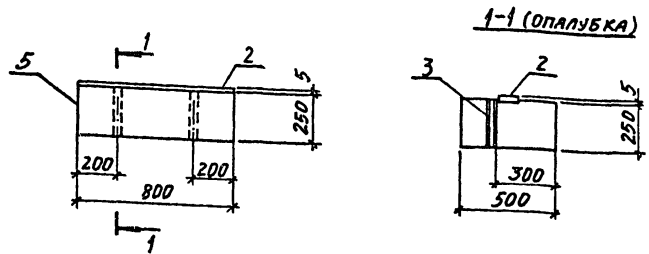
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ ПС 2			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 19903-74		Итого	
	φВ			φВ	МАРКА М16		
Р-10	0,37		0,37	5,7	0,03	5,73	6,1

НА ГРАНИ РИГЕЛЯ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК  $\diamond$ , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

			903-1-270.89 КЭЖМ-Р-10					
ПРИВЯЗАН:			РИГЕЛЬ Р-10			СТАДИЯ	МАРКА	МАСШТАБ
						Р	см. ТАБЛ.	1:50
ИНВ.А						Лист	Листов 1	
						ЯАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

АЛБ50М 8



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	903-1-270.89 КЖ.И-Кр 88	Каркас плоский Кр 88	2	0,94	
2	3.400-6/76 л.17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-Т	0,8 л.17	7,3	
3	3.015-1/82 в. II-3 л.73	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	0,8	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
4		ФБАД ГОСТ 5781-82, С=230	10	0,05	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
5		БЕТОН КЛАССА В15	0,1	м <sup>3</sup>	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

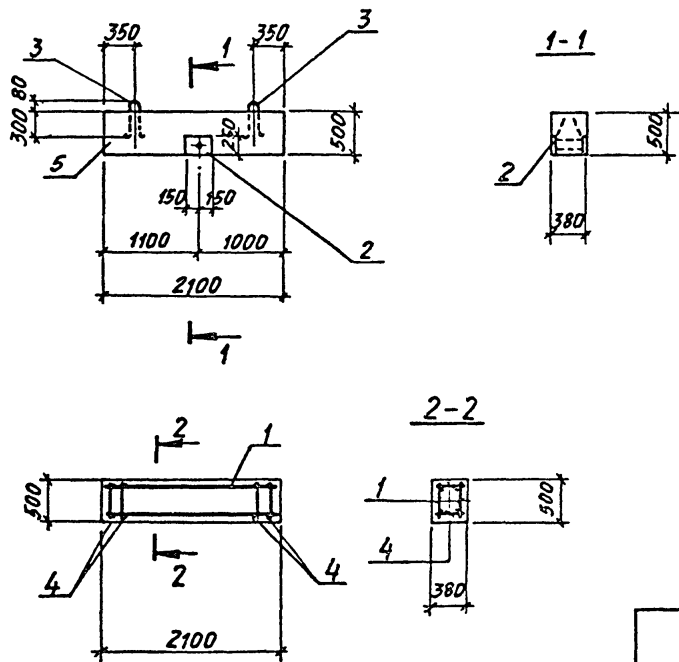
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I			А-III		ВСт3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76 * ГОСТ 3262-75 *					
Ф 6	Итого	Ф 8	Итого	δ=8	Итого	1/3 гр. d 1/4	Итого				
T1	2,4	2,4	2,4	0,8	0,8	5,0	5,0	1,6	1,6	7,4	9,8

ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №

903-1-270.89	КЖИ-Т1
ТРАВЕРСА Т1	СТАЛИЯ МАССА ПЛАСШТАБ
	Р 250 1:20
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ





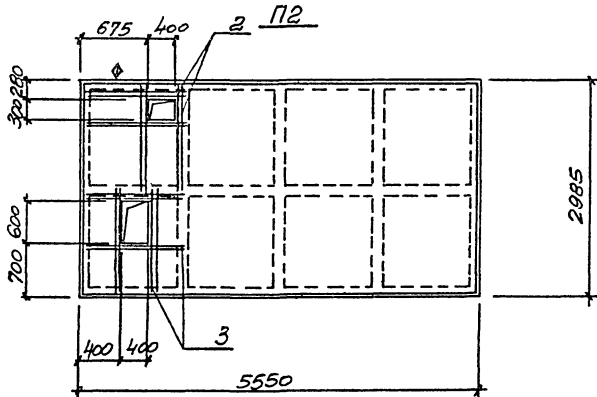
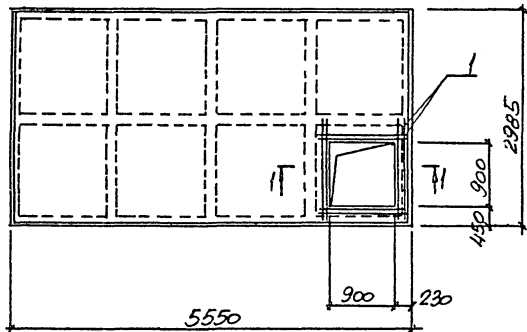
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ			
		ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	903-1-270.89 КЖ.И-КР92	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 92	2	2,6	
2	903-1-270.89 КЖ.И-МН7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	14,7	
3	1.400-9 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП1-4	2	0,59	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
4		ФБАИ, ГОСТ 5781-82, l=350	26	0,08	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
5		БЕТОН КЛАССА В15	04	м <sup>3</sup>	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего	РАСХОД	Всего		РАСХОД				
	А-III	А-I		А-III	А-I	ВСТ 3 кл 2				Всего						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 3262-75*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 3262-75*					
φ 8	Итого	φ 6	Итого	φ 10	φ 12	Итого	φ 10	Итого	б-10	Итого	б-34*	Итого				
Б1	1,6	1,6	5,6	5,6	7,2	1,5	1,4	2,9	1,2	1,2	11,8	11,8	0,6	0,6	16,5	23,7

		903-1-270.89		КЖ.И-Б1	
ПРИВЯЗАН:		И. КОНТР. ЗОРИН	И. СПЕЦ. ЗОРИН	Б. В. Г. ШАХОВСКИЙ	В. Д. М. БОДНЯНСКАЯ
		В. Д. М. БОДНЯНСКАЯ	П. Р. В. ШАХОВСКИЙ	РАЗРАБ. ПЕТРАШ	
ИНВ. N°					
		Балка Б1		МАШИНА	МАСШТАБ
				Р 1000	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

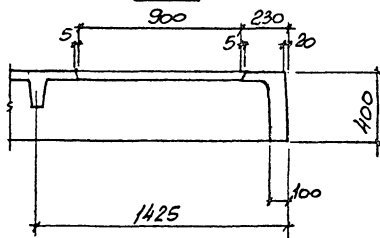
П1



СПЕЦИФИКАЦИЯ П1, П2

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист		Примеч.
			П1	П2	
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
	1.442.1-1.В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНЕНИЮ СВАРНЫХ МЕТАЛЛЕВЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		ПЛИТА ПЕРЕДЕРЫТКА			
П1, П2	1.442.1-1.00.0-07	П1-2АТ/Т	1	1	4730
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ			
1	903-1-270.89	С.М.Н-С5	С5	1	2,7
2	903-1-270.89	С.М.Н-С6	С6	1	2,5
3	903-1-270.89	С.М.Н-С7	С7	1	2,6

1-1



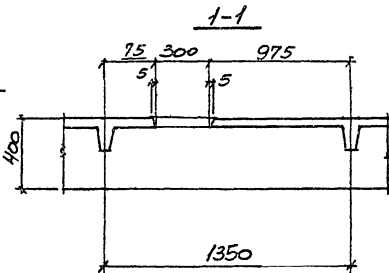
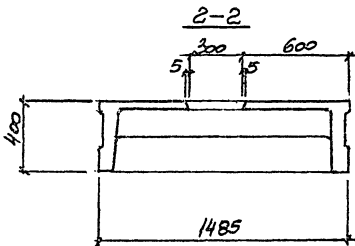
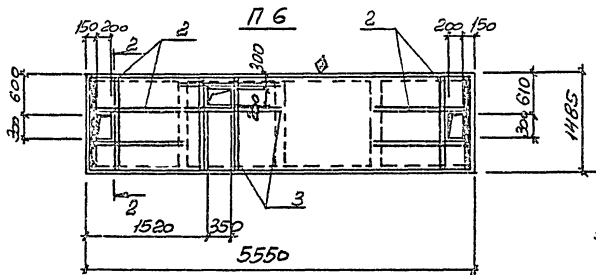
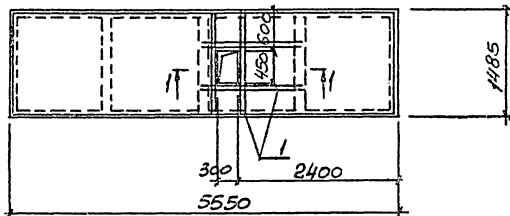
ВЕДОМОСТЬ РАЗВОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Итого	Всего
	АРМАТУРА			
	ЛПРСА	ЛПРСБ		
	ПСТ 5781-В2			
	φ6			
П1	2,7		2,7	2,7
П2	5,2		5,2	5,2

ПРИМЕРЫ:		903-1-270.89	С.М.Н-П1, П2	
И.И.И.И.И.	З.О.Р.Н.	П.Л.О.С.А.	П.Л.О.С.А.	П.Л.О.С.А.
		ПЛИТА ПЕРЕДЕРЫТКА	Р	4730 1:50
		П1; П2	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	
			СТАЛИ	
			МАРКА	
			МАРШРУТ	
			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	
			СТАЛИ	
			МАРКА	
			МАРШРУТ	



115



СПЕЦИФИКАЦИЯ 115, 116

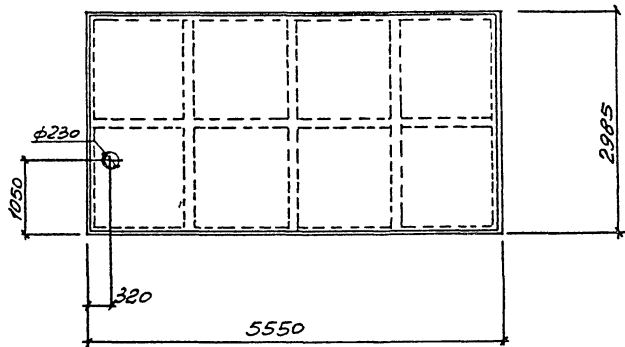
МАРКА, КОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА, кг	ПРИМЕР.
			115	116		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ				
	1.442.1-1.В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
		К КАПОТОВЛЕННО СБОРНЫМ				
		ИЗ БЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ				
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ				
115	1.442.1-1.2.00.0-26	1173-7А1Т	1		2200	
116	1.442.1-1.2.00.0-07	1173-2А1Т		1	2200	
1		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	1		2,4	
2		С12		2	2,6	
3		С13		1	2,5	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ  
НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ

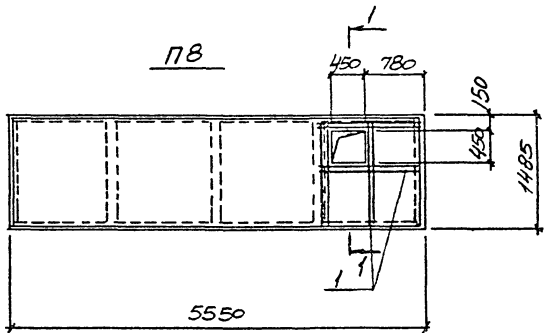
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРЫ КЛАССА		ВСЕГО
	А-Б		
	КОЛ-ВО	МАССА	
115	2,4	2,4	2,4
116	7,7	7,6	7,7

		903-1-270.89	ДМ.Н-115,116	
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 115, 116	СТУПА	МАССА
			Р	1:50
			МАССА	МАССА
			П	Т
			ЗАРЕЗОВЫЙ ПРОФИЛЬ	

П7



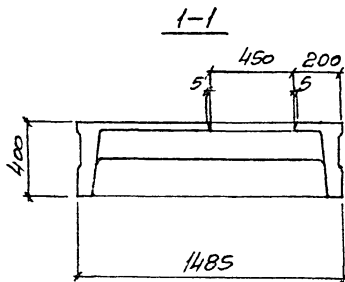
П8



**СПЕЦИФИКАЦИЯ П7, П8**

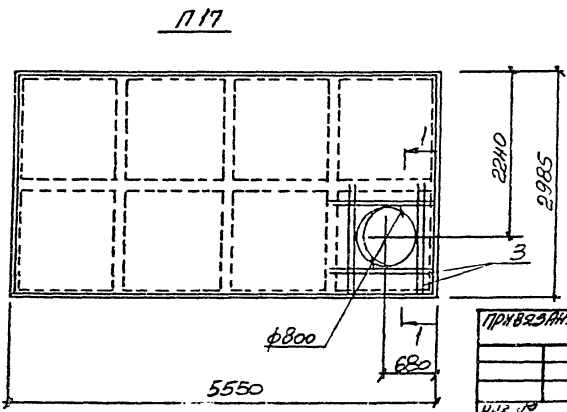
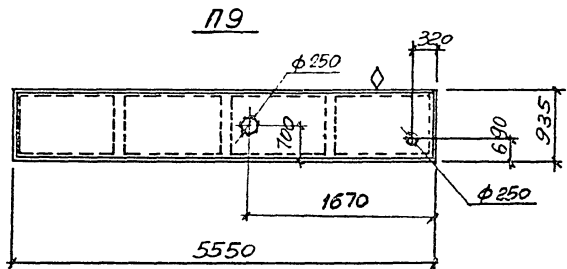
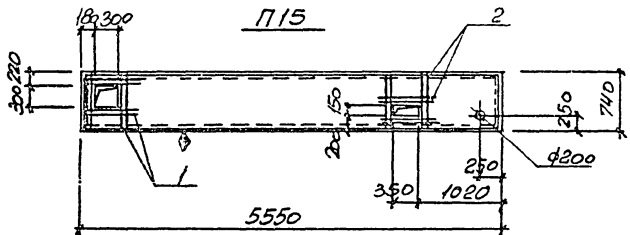
МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА КГ, кг	ПРИМЕР
			П7	П8		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	1.442.1-1.8.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗОГНУТЫМ СБОРОЧНЫМ И НЕИЗОГНУТЫМ ЭЛЕМЕНТАМ				
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
		ПЛИТА ПЕРЕСЫТКА				
П7	1.442.1-1.1.00.0-07	П7-2АТ УТ	1		4730	
П8	1.442.1-1.12.00.0-07	П8-2АТ УТ		1	2200	
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ				
1		СИ		1	2,6	

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ  
НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ**



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Итого	ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III	ПРОВОДА В2		
П8	2,6		2,6	2,6

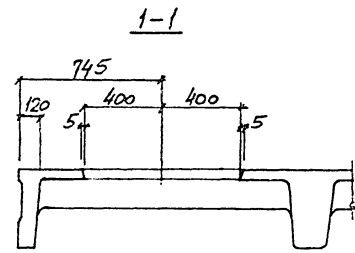
		903-1-270.89	ЛН.Н-П7,П8	
ПРИМЕР:		ПЛИТА ПЕРЕСЫТКА П7, П8	СТАЛЬ КЛАССА АРМАТУРЫ	ВСЕГО
			Р	СИ. ТАБЛ.
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 7
Н/В №			С.А.Р.К.О.В.С.К.И.Н. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И ПРОЕКТОР	



СПЕЦИФИКАЦИЯ П9, П15, П17

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.			Масса, кг, кг	Примеч.
			П15	П9	П17		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ					
	1.442.1-1. В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНЕНИЮ СБОРНЫХ НЕПРЕДВЕРЖИМЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ ПЛИТА ПЕРЕДВЕРЖИМ					
П15	1.442.1-1.31.00-01	П17-2А П/Т	1			1500	
П9	1.442.1-1.13.00-07	П15-2А П/Т		1		1700	
П17	1.442.1-1.1.00.0-07	П17-2А П/Т			1	1730	
1		СЕТЬ АРМАТУРЫ С17	1			1,4	
2		С18	1			1,3	
3		С19			1	2,7	

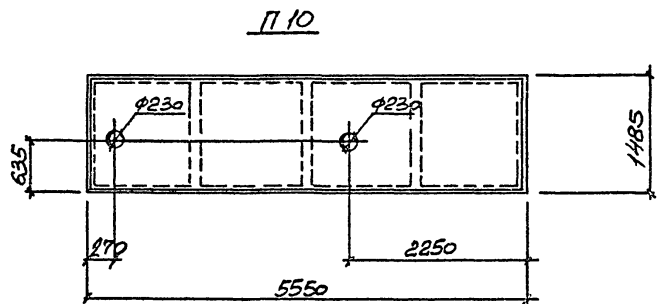
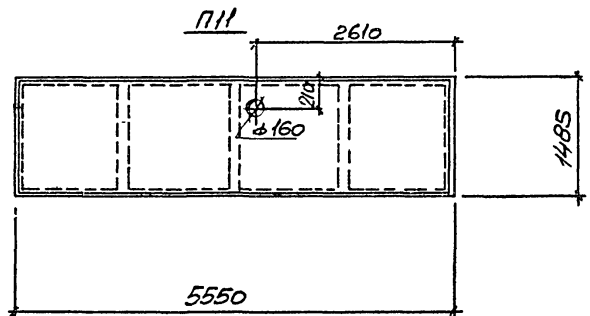
ВЫТЕМАТЬ ПРОСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАДЕТСЯ КОМПЛЕКТНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПЛОСКИ		Итого	Всего
	А-В	В-В		
П15	2,7	2,7	2,7	2,7
П17	2,7	2,7	2,7	2,7

ОТВЕРСТИЕ В ПЛИТЕ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

903-1-270.89	СМ.Н. П9; П15; П17	
ПЛИТА ПЕРЕДВЕРЖИМ П9; П15; П17	СТАНДАРТ	МАССА
	Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
ПРОВЕР. ВОЗВРАЩАЯ 1/6	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ПРОЗОНА	ПРОЗОНА



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПИ

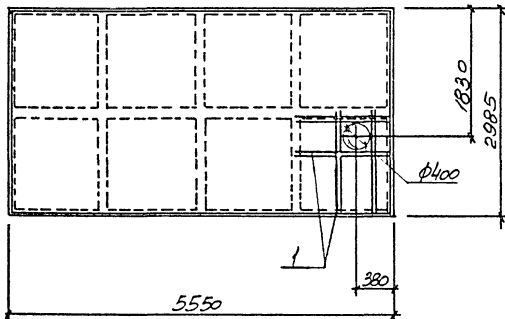
КРАС, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕР
			П10	П11		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	1.442.1-1.8.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ <u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> ПЛИТА ПЕРЕСРЕЖИЯ				
П10		П10-7А1УТ	1		2200	
П11		П11-2А1УТ		1	2200	

					903-1-270.89	СМН- ПИПН
					ПЛИТА ПЕРЕСРЕЖИЯ П10, П11	СТРУИРА ПИРСА ПИРСИТ
ПРИЗНАЧ.	ИЛОНП	БОРНИ	БОРНИ	БОРНИ		Р
						ЛИСТ ЛИСТОВ
						С.А.БЕЛОВСКИЙ
						ПРИПРОЕКТНИК
ИЗГ. №						





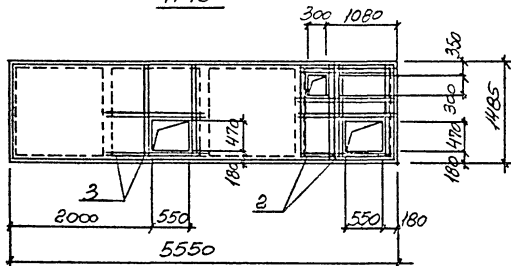
П18



СПЕЦИФИКАЦИЯ П18, П19

МАСЛА ПЛОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. П18/П19	ПЛОЩАДЬ, КВ. М	ПРИМЕР
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.442.1-1.В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗОТОВАРЕННУЮ СБОРНЫМ ИСПОЛЗОВАТЕЛЬНЫМ ДОКУМЕНТАЦИЯМ СБОРНЫХ ЕДИНИЦ			
		ПЛИТА ПЕРЕСЕЧЕНИЯ			
П18	1.442.1-1.1.00.0-07	П18-2АТ/Т	1	4200	
П19	1.442.1-1.12.00.0-07	П19-2АТ/Т	1	2200	
1	903-1-270.89	КЛН-С20	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20	1	2,6
2	903-1-270.89	КЛН-С21	С21	1	5,2
3	903-1-270.89	КЛН-С27	С27	1	2,5

П19



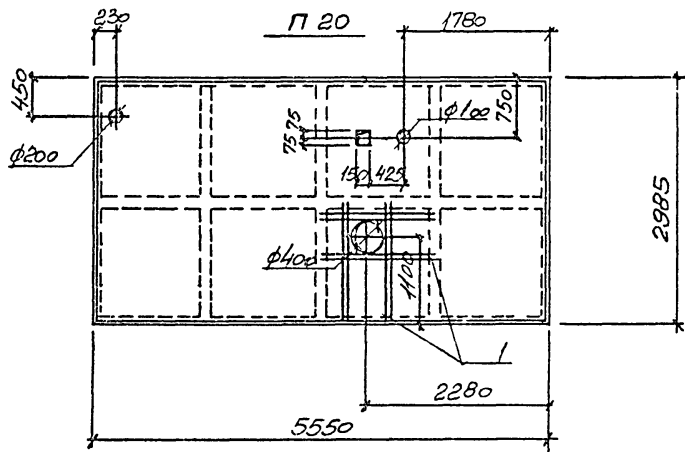
ВЕДОМОСТЬ РАЗЛОДА СТАЛКИ НА  
ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ

МАСЛА ЭЛЕМЕНТА	МАТЕРИАЛ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ К ПЛОЩАДИ Р-П		ПЛОЩАДЬ КВ. М	КОЛ-ВО
	КЛН-С20			
	КЛН-С21			
	КЛН-С27			
П18	2,6		2,6	2,6
П19	7,7		7,7	7,7

ПРИМЕР:			903-1-270.89	КЛН-П18-П19
	И. КОТЛ	БОРИС		
	П. КОТЛ	БОРИС		
	С. КОТЛ	БОРИС		
	ПРОС	БОРИС		
	ПРИМ	БОРИС		
ИНВ. №				

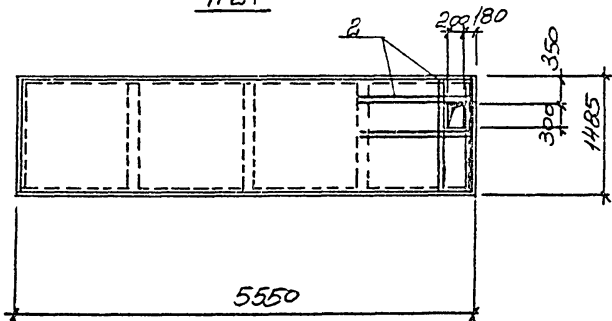
ПЛИТА ПЕРЕСЕЧЕНИЯ П18, П19	СТАЛИИ	
	КЛН-С20	КЛН-С21
	СМ. ТРАК.	1:50
	ПЛОЩАДЬ	ПЛОЩАДЬ
	СЕРВЕРСКИЙ	ПРИМЕРНЫЙ ПЕРСОНАЛ



СПЕЦИФИКАЦИЯ П 20, П 21

МАТЕР. ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. П 20 П 21	МАСС. ЕД. КГ	ПРИМЕР
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.442.1-1. В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПОГOTOBJEHHO СБОРЧЕ			
		<u>МЕТЕОБЕТАНКА КОНСТРУКЦИИ</u>			
		<u>СБОРЩИЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		<u>ПЛАТА ПЕРЕДВОРКА</u>			
П 20	1.442.1-1.1.00.0-07	П 11-2 АТ 07	1	4730	
П 21	1.442.1-1.12.00.0-07	П 13-2 АТ 07		2200	
		<u>СЕТКА АРМАТУРЫ</u>			
1	903-1-270.89	К.М.Н-С.22	С.22	1	2,6
2	903-1-270.89	К.М.Н-С.15	С.15	1	2,6

П 21

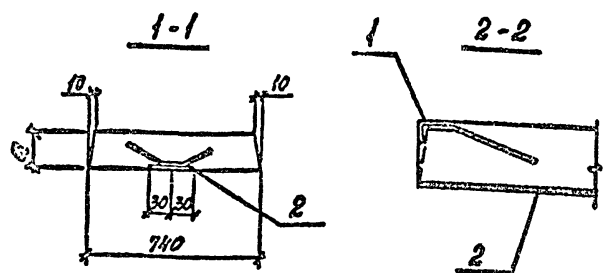
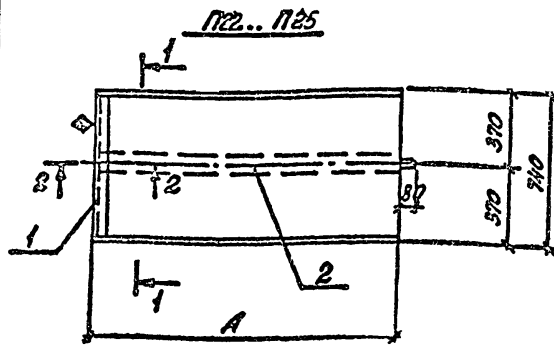


ВЕДОМОСТЬ ПРОХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ

МАТЕРИАЛ ЭЛЕМЕНТА	НА ПЕИЛОК ПЕРИМЕТРА АРМАТУРА		Итого	Всего
	КЛАССА А-III			
	ГОСТЫ 81-82	Итого		
П 20	2,6		2,6	2,6
П 21	2,6		2,6	2,6

				903-1-270.89	К.М.Н-П 20, П 21
				ПЛАТА ПЕРЕДВОРКА П 20, П 21	СТАНДАРТЫ МАССА И МАСШ
					Р
					ТИП ТИПОВОЙ
					ХАРЕЛОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

ПРИМЕР:

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка стали	Изделия закладные						Всего
	Крепатура класса А-III			Прочит марки ВСт3 кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 12903-74		ГОСТ 8509-88		
	Ø3	Итого	б-5	Итого	LSØ3	Итого	
п22	2,0	2,0	4,1	4,1	2,8	2,8	8,9
п23	3,1	3,1	7,8	7,8	2,8	2,8	13,7
п24	2,2	2,2	5,2	5,2	2,8	2,8	10,2
п25	2,9	2,9	6,9	6,9	2,8	2,8	12,6

Марк, поз.	Обозначение	Наименование	Количество				Масса ед., кг	Примечания
			п1	п2	п3	п4		
		Документация						
	3.006.1-2/87. 8кл.2	Техническое требование к изготовлению сборных железобетонных конструкций сборных единицы. Плиты перекрытия						
	3.006.1-2/87.1-2-10-043	п12г-12	1				4400	
	-053	п24г-8		1			2300	
	-053	п15г-8			1		4100	
	-076	п21г-8				1	7300	
		Изделия закладные						
1	3.400-6/76. п.12	МН4-46	074	074	074	074	4,9	п.11
2	1.400-15.8/1.420-01	МН4/4-2	148	278	184	246	3,7	п.11

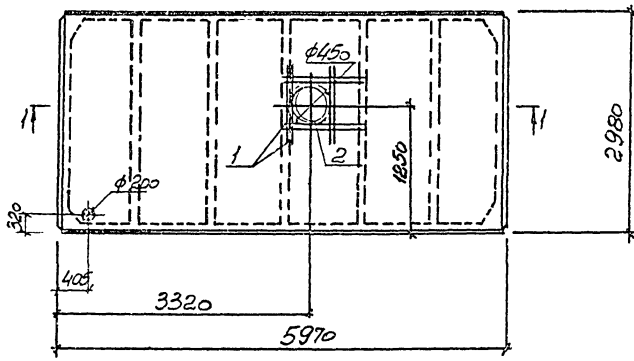
Марк	α, мм	Р, мм	Масса ед., кг
п22	160	1480	4400
п23	180	2380	9300
п24	120	1840	4100
п25	160	2460	7300

На грани плиты, указанной на чертеже, нанести несъемной краской знак Ø, обозначающий сторону монтажа.

ПРИБЛИЖИТ			

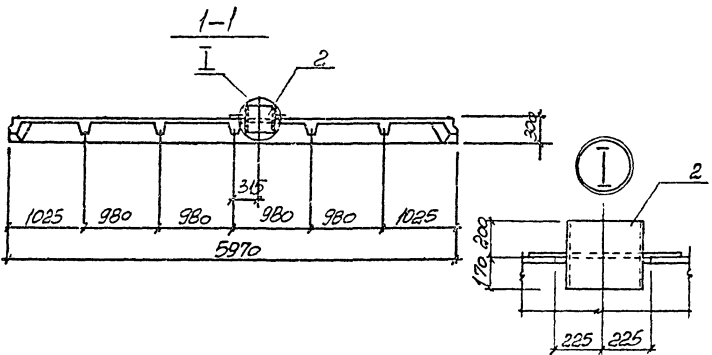
903-1-270.89		КЖИ-П22..П25	
Плита перекрытия	П22..П25	Страна	Масштаб
		Р	с/к
			таблиц
			1:50
		Лист	Листов
			1
КАРЬКОВСКИЙ ГОРПРОЕКТИНИИПРОЕКТ			

П1-1



**СПЕЦИФИКАЦИЯ П1-1**

МАТЕР. ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА	ПАРТИЦИАННЕ
			П1-1	шт		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	1.465.1-10/82.в.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
		К ИСПОЛНЕНИЮ СБОРЩИКА				
		К ИСПОЛНЕНИЮ ДОСТРОЙЩИКА				
		<u>СБОРЩИКИ</u>				
		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ				
П1-1	1.465.1-10/82.в.1	П1-3 А1 ЦСТ	1			
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ				
1	903-1-270.89	КМН-СЗ		СЗ1	1	7,2
		НАДЕЛЫЕ СЪЕДИНИТЕЛЬНЫЕ				
2	903-1-270.89	КМН-МЗ МЗБ		МЗ7	1	5,1



**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ**  
**ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ**

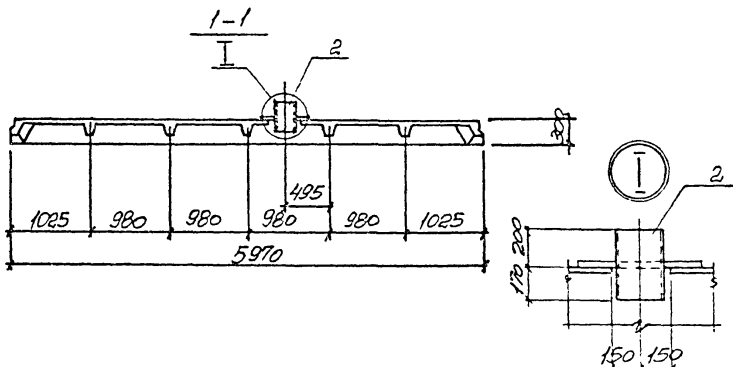
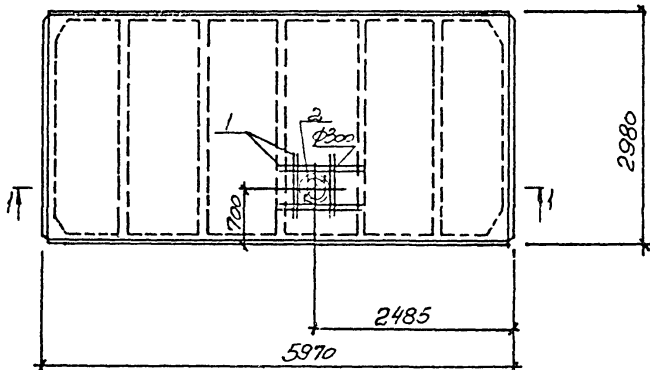
МАТЕРИАЛ ЭЛЕМЕНТА	НАДЕЛЫ АРМАТУРНЫЕ		НАДЕЛЫ СЪЕДИНИТЕЛЬНЫЕ				Всего		
	АРМАТУРА		АРМАТУРА		ПРОКАТ				
	КЛАССА	КЛАССА	КЛАССА	КЛАССА	КЛАССА	КЛАССА			
	A-II	A-I	ВСЗ1П1	ВСЗ1П2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 15903-78					
	φ12	φ6	1250	5-6					
П1-1	7,1	7,1	0,1	0,1	34,2	34,2	16,9	16,9	58,3

ПРИМЕРЫ:

ИЗМ. №			
ПРОБЕР.	СОДЕРЖАНИЕ	ВЕР.	
ВЕР. ИР.	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИЗМ.	

903-1-270.89	КМН-П1-1		
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П1-1	СТУПЕНЬ	МАССА	МАССА/ПЛОЩАДЬ
	Р	2650	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
	СВАРКОВОСЧИН		
	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		

П1-2, П2-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ П1-2, П2-1

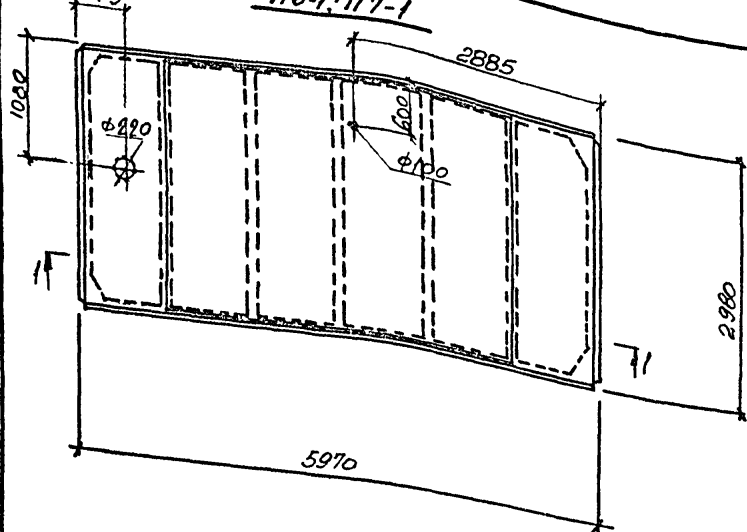
МАРКА, ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА ПРИБЛИЗИТЕЛЬНАЯ
			П1-2	П2-1	
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
	1.465.1-10/82.В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗОТВОЛЕНИЮ СБОРНЫХ НЕПРЕДОБЯТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		ПЛИТА ПОДРБЯТКА			
П1-2	1.465.1-10/82.В.1	ПГ-ЗАТЧУСТ	1		
П2-1	"	ПГ-БАТЧУСТ		1	
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ			
1	903-1-210.89	КН.И-СЭБ	СЭБ	1	1
		НАДЕЛЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
2	903-1-210.89	КН.И-МС,МСВ	МСВ	1	1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАДЕЛЫ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАДЕЛЫ АРМАТУРНЫЕ				НАДЕЛЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-II		АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОЛАТ		МАРКА		
	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 8732-78	Итого	ГОСТ 8732-78	Итого	
	φ12		φ6		170		170	7,5	
П1-2 П2-1	6,3	6,3	0,1	0,1	170	170	7,5	7,5	30,9

		903-1-210.89	КН.И-П1-2, П2-1
ПРИБЯТКА	Н. КОНОПЦОВИЧ	82.1	СТАНДАРТ
	И. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	В. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	П. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	С. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Т. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	У. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Ф. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Х. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Ц. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Ч. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Ш. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Щ. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Ъ. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Ы. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Э. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Ю. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Я. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	З. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	И. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	С. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Х. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Ц. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Ч. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Ш. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Щ. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Ъ. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Ы. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Э. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Ю. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА
	Я. КОНОПЦОВИЧ	82.1	МАССА

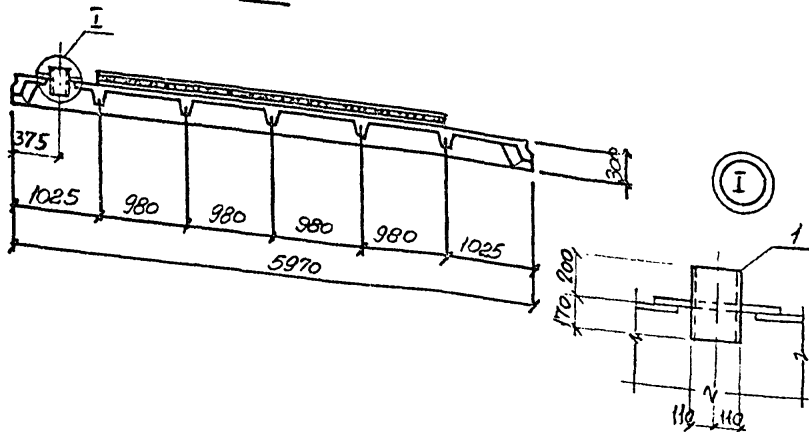




СПЕЦИФИКАЦИЯ П6-1, П7-1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Количество	Примеч.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.465.1-10/В2. в. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ БЕЛООБЕТОНЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		ПЛИТА ПОВЕРХНЯ			
П6-1	1.465.1-10/В2. в. 1	П/П-ЗАГЛУС-ОЯН-400П	1	2650	
П7-1		П/П-6.АГЛУС-ОЯН-400П	1	2650	
		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ			
1	903-1-270.89 КЖН-МС15	МС 15	1	1	

1-1



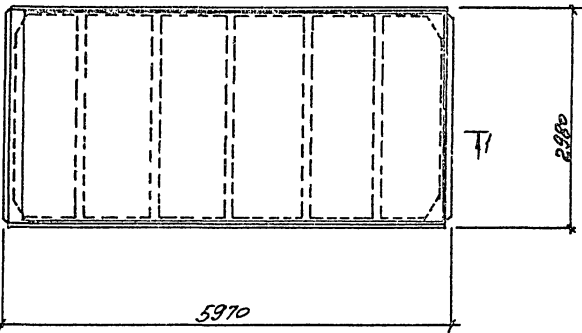
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ				ВСЕГО
	ПРОКАТЫ МАРК				
	ВСТЗ КЛ2	Итого	ВСТЗ КЛ2	Итого	
	ГОСТ 8732-78* 17532 01945		ГОСТ 19903-74* 8=6		
П6-1, П7-1	8,62	8,62	7,54	7,54	16,16

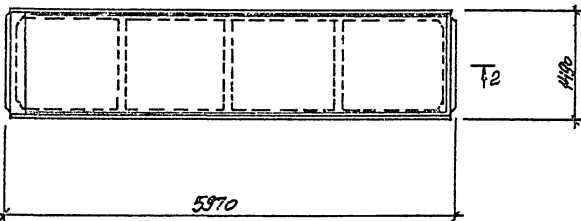
ПРОВЕР. <i>БЕЛЕНСКИЙ</i>	3/1
УТВЕР. <i>ПРИКРЕП</i>	1/1
МАР. №	

903-1-270.89	КЖН-П6-1, П7-1
ПЛИТА ПОВЕРХНЯ П6-1, П7-1	СТАДИЯ ПИЛОСА УТВЕРЖД. П см. табл. 1:50
	ЛИСТ ПЛИТОВ 1 ЗАРГБОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ

116-2, 118-1

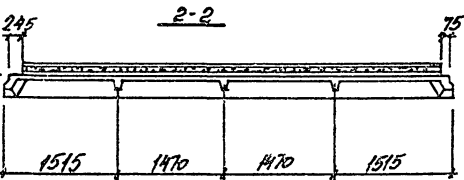
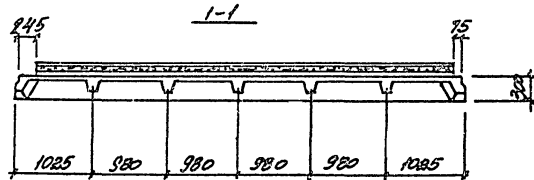


119-1, 1110-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ 116-2, 118-1, 119-1, 1110-1

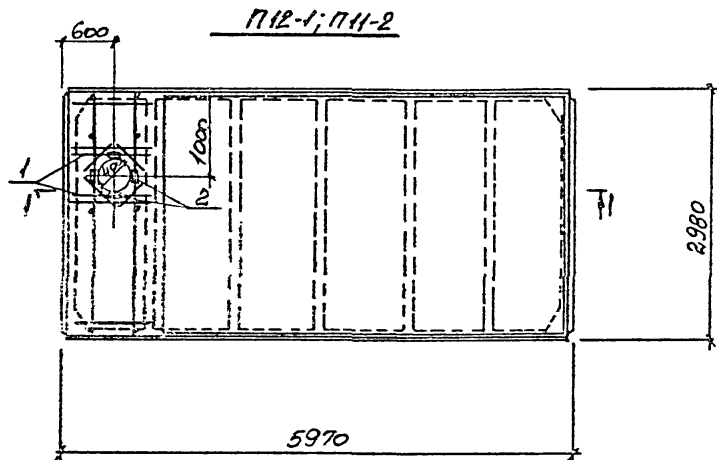
МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.				МАССА, кг	УПАКОВКА
			116-2	118-1	119-1	1110-1		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	1.465.1-10/82.В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНЕНИЮ СЕРВИСОВ НЕЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ						
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
		ПЛИТА ПОСРЕДНЯЯ						
116-2	1.465.1-10/82.В.1	1ПГ-3А1ЦСТ-СЯН-400П	1					2650
118-1	"	1ПГ-4А1ЦСТ-СЯН-400П		1				2650
119-1	1.465.1-10/82	2ПГ6-В.А1ЦСТ-СЯН-400П			1			1500
1110-1	"	2ПГ6-3А1ЦСТ-СЯН-400П				1		1500



ПРИМЕР:		903-1-270.89		КЖН- 116-2; 118-1; 119-1; 1110-1	
И. КОИТО	ЗДАНИ	ПЛИТА ПОСРЕДНЯЯ 116-2; 118-1; 119-1; 1110-1	СТАНДА	МАССА	УПАКОВКА
И. КОТО	ЗДАНИ		Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЗАВ. П.	ИЗДАНИЕ		ЛИСТ	КАКОВЫЙ ?	
ПРОВЕР.	БОИНИКОВА		ЗАРЕСОВСКИЙ		
УТВЕРД.	ПРИКРЕП		ПРОЕКЦИОННЫЙ ПРОЕКТ		

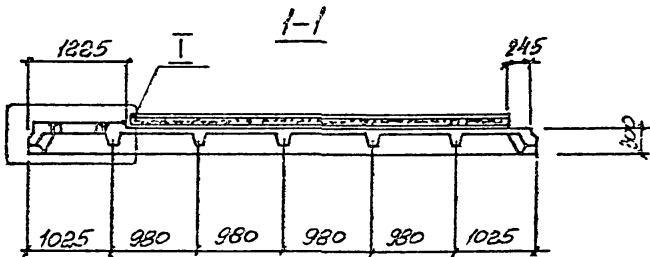






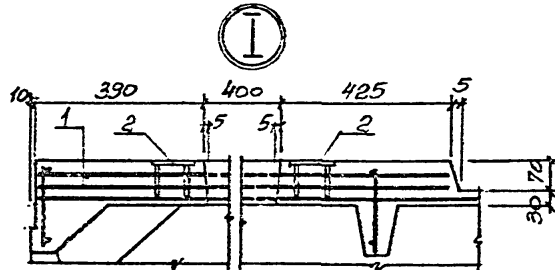
СПЕЦИФИКАЦИЯ П12-1, П11-2

МАТЕРИАЛ, ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА	ПРИМЕР.
			П12-1	П11-2	
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
	1.465.1-10/82 В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСТОПЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
П12-1	1.465.1-10/82 В.1	ПВ4-3 АЦС-ПЯН-400П	1	3300	
П11-2		ПВ4-4 АЦС-ПЯН-400П	1	3300	
		КАРТАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
1	903-1-270.89	КЛН-КП23	1	1	25,6
	ГОСТ 22701.5-77	НАДЕЛКИ ЗАКЛАДНЫЕ			
2		ПГ	4	4	1,3



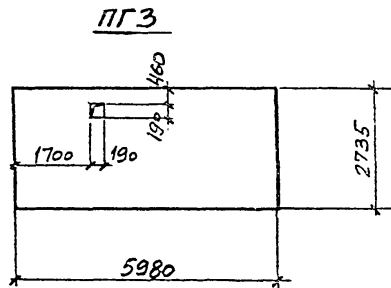
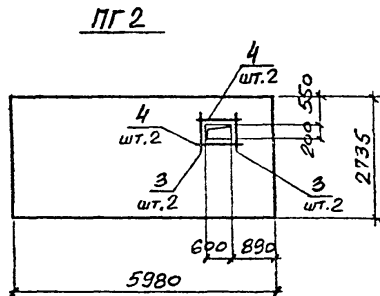
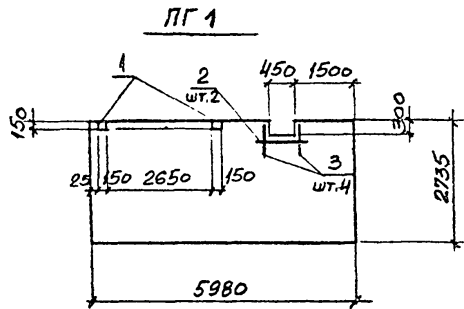
ВЕДОМОСТЬ РАЗЛОГА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ НАДЕЛКИ, КГ

МАТЕРИАЛ ЭЛЕМЕНТА	НАДЕЛКА АРМАТУРНЫЕ		НАДЕЛКА ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО
	КЛАССА		КЛАССА		
	А-III	А-III	А-III	А-III	
	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	Итого	
	φ12		φ10		
П12-1; П11-2	256	256	1,4	1,4	3,6



ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:  
ИЗВ. № 9

903-1-270.89		КЛН-П12-1/П11-2	
МАТЕРИАЛ	МАССА	МАССА	МАССА
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П12-1, П11-2	Р	см. м.б.л.	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ЗАРЕЦОВСКИЙ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	



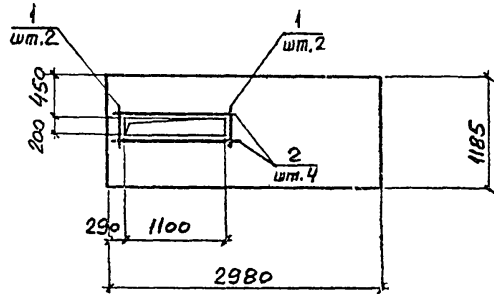
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.			Масса ед., кг	Примеч.
			ПГ1	ПГ2	ПГ3		
		<u>Документация</u>					
	1.030.9-2 В.О	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций					
		<u>Сборочные единицы</u>					
		Панель перегородки					
	1.030.9-2	ПГ60.27-2-Л	1	1	1	2100	
1	903-1-270.89 КЖ.И-МНЗЧ	Изделие закладное МНЗЧ	2			1,3	
		<u>Детали</u>					
2		ф8 АIII, ГОСТ 5781-82, l=1000	2			0,40	
3		ф8 АIII, ГОСТ 5781-82, l=800	4	4		0,32	
4		ф8 АIII, ГОСТ 5781-82, l=1200		4		0,47	

Ведомость расхода стали на дополнительные арматуру и закладные изделия, кг

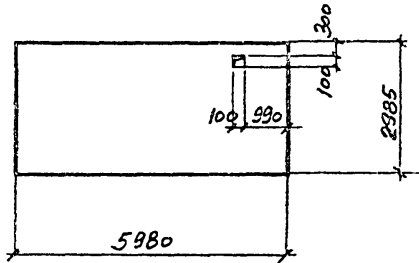
Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А-III		Всего	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3 пс 2			Всего
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*			
	ф8	Итого	ф8	Итого	δ=6	Итого			
ПГ1	1,4	1,4	1,4	0,4	0,4	2,2	2,2	2,6	4,0
ПГ2	3,2	3,2	3,2	—	—	—	—	—	3,2

			903-1-270.89			КЖ.И - ПГ1...ПГ3		
Привязан:			Панель перегородки ПГ1... ПГ3			Стандия	Масса	Масштаб
						P	см. табл.	1:100
						Лист	Листов 1	
Инв. №						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПГ4



ПГ5

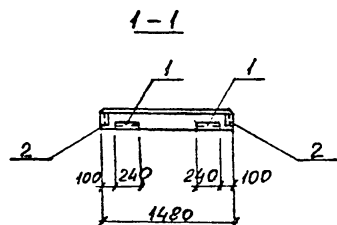
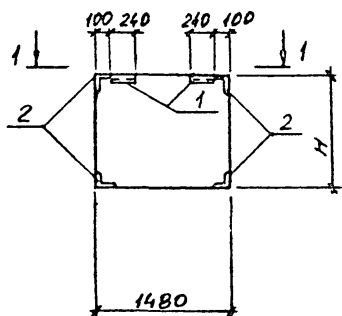


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса ед., кг	Примеч.
			ПГ4	ПГ5		
		<u>Документация</u>				
	1.030.9-2 в.0	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций				
		<u>Сборочные единицы</u>				
		Панель перегородки				
	1.030.9-2 в.1	ПГ30.12-2-Л	1		450	
	То же	ПГ60.30-2-Л		1	2290	
		<u>Детали</u>				
1		ф8АШ, ГОСТ 5781-82, L=800	4		0,32	
2		ф8АШ, ГОСТ 5781-82, L=1600	4		0,64	

Ведомость расхода стали  
на дополнительную арматуру, кг

Марка элемента	Итого арматурные		Всего	Объем расхода
	Арматура класса			
	А-III			
	ГОСТ 5781-82			
	ф8	Итого		
ПГ4	3,8	3,8	3,8	3,8

				903-1-270.89	КН.И-ПГ4; ПГ5		
Привязан:	Н.контр.	Зорин	Зорин	Панель перегородки ПГ4; ПГ5	Стадия	Масштаб	
	гл. спец.	Зорин	Зорин		Р	см. таб.	1:100
	Зав. гр.	Шляховский	Шляховский		Лист	Листов	1
	Вед. инж.	Боднянская	Боднянская		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК		
	Провер.	Шляховский	Шляховский				
	Разраб.	Петраш	Петраш				
Инв. №3							



МАРКА	РАЗМЕР Н	МАССА, КГ
ПС 2	1785	
ПС 19	1185	

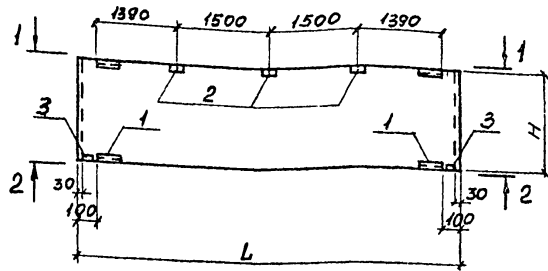
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПС2	ПС19		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	1.030.1-1.1-100ТО	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ				
	1.030.1-1.1-1 62-□	2ПС 15.18 □ - А	1			
	1.030.1-1.1-1 62-□	2ПС 15.12 □ - А		1		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
1	1.030.1-1.1-3.30-01	М 2	2	2	2,14	
2	1.030.1-1.1-3.35-01	М 11	4	4	1,38	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

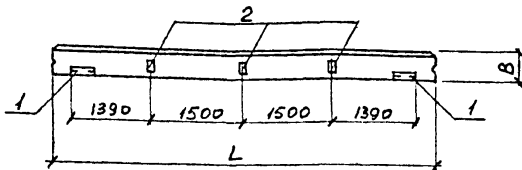
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19904-74 * ГОСТ 8509-72 *			
	φ10	Итого δ=6	Итого δ=6	Итого δ=6	Итого	
	ПС 2, ПС 19	2,16	2,16	1,12	1,12	

					903-1-270.89	КЖИ-ПС2; ПС19		
Н. КОНТР.	ЗОРИН				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 2; ПС 19	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
ПР. КОМП.	ЗОРИН					СЧ. ТАБЛ.		1:50
ЗАВ. ГР.	ШАКНОВСКИЙ					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВЕР.	ШАКНОВСКИЙ					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
РАЗРБ.	ПАТЕНКО							
ИНВ. №:								

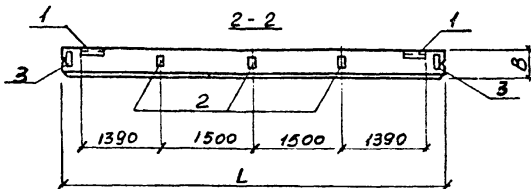




1-1



2-2



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ
	L	H	B	
ПС 11	5980	1785	□	2830
ПС 15		1185		1880

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		МАССА КГ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПС11	ПС15		
	1.030.1-1.1-1.00 TO	ДОКУМЕНТАЦИЯ				
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ				
		ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОН-				
		СТРУКЦИЙ				
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ				
	1.030.1-1.1-1.01 DT-01	ПС 60.18. □ -3А-47	1			
	1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12. □ -2А-47		1		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
1	1.030.1-1.1-3.30	M2	2	2	2,14	
2	-01	MU	3	3	1,38	
3	-03	M6.	2	2	1,14	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III			ВСтЗ кл2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19904-74*	ГОСТ В509-86				
	Φ10	Итого	Б=6	Б=8	Итого	Л63б	Итого	
ПС 11, ПС 15	2,5	2,5	1,1	4,3	5,4	2,7	2,7	10,8

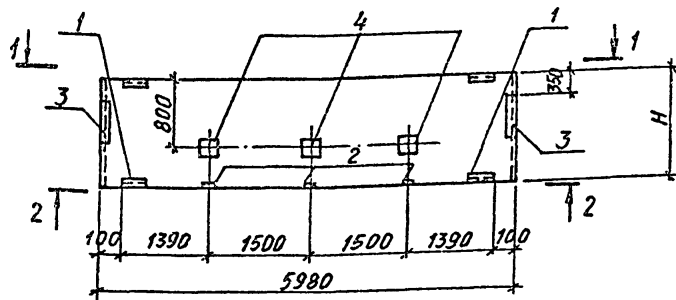
И.КОНТР.	БОРИН	Зор
Пл.СПЕЦ.	БОРИН	Зор
ЗАВ.ГР.	ШИНОВСКИЙ	Ш/л
ПРОВЕР.	ШАНОВСКИЙ	Ш/л
РЕЗРБ.	ПЯТЕНКО	П/л
ИНВ. N°		

903-1-270.89

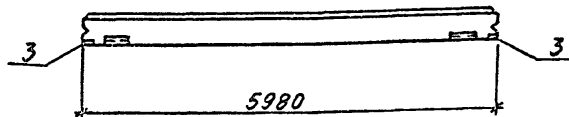
КЖИ-ПС11; ПС15

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
ПС 11 ; ПС 15

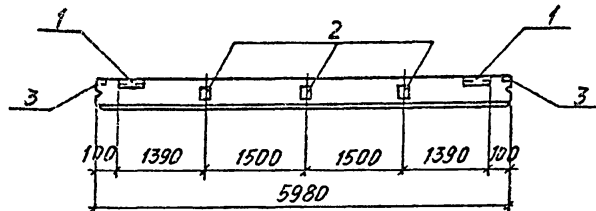
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	см. табл.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ		



1-1



2-2



МАРКА	РАЗМЕР, мм	МАССА, ЕД., КГ
	Н	
ПС16	1785	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА,	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПС16	ЕД., КГ	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	1.030.1-1.1-1.00 TD	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
	1.030.1-1.1-1.07-□	ПС Б0.18. □-6Л.-48		2130	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	1.030.1-1.1-3 30-01	M2	2	2,14	
2	-36	M9	3	1,4	
3	-34-01	M14	2	4,18	
4	1.400-15. В.1	MН12-6	3	2,8	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСт3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74 *		ГОСТ 8509-86					
	φ10	φ12	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	Л63x6		Итого
	ПС 16	2,3	1,8	4,1	1,1	13,5	2,4	17,0		2,7

И. КОНТР. ЗОРИН	<i>Зорин</i>
П. СПЕЦ. ЗОРИН	<i>Зорин</i>
ЗАВ. ГР. ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>
ПРОВЕР. ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>
РАЗРАБ. ИАТЕНКО	<i>Иатенко</i>
ИНВ. N°	

903-1-270.89

КЖИ-ПС16

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
ПС 16

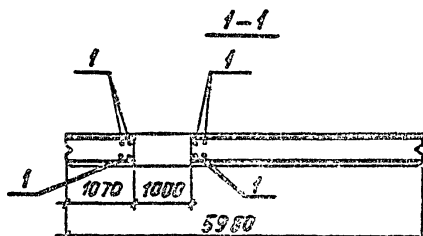
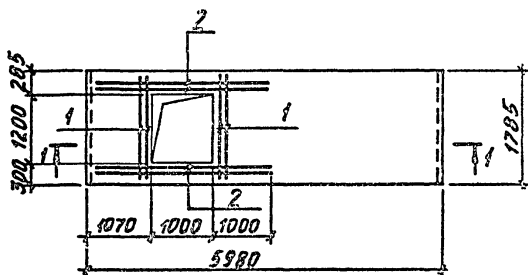
СТАДИЯ МАССА / МАССШТАБ

Р СМ. ТАБЛ. 1:50

ЛИСТ / ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



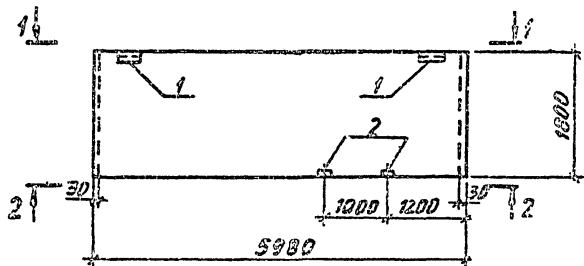


МАРКА ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПС22	МАССА ЕД. КЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.030.1-1.1-1 00 ТД	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ			
		ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
	1.030.1-1.1-1 07	ПС 60.18.□-3Л-31		1890	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф10АШ, ГОСТ 5781-82, l=1750	8	1,1	
2		Ф10АШ, ТО ЖЕ, l=3000	8	1,9	

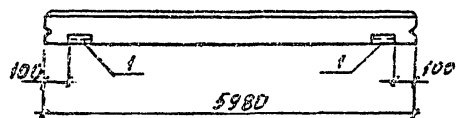
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ДЕТАЛИ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО
	А-III		
	ГОСТ 5781-82		
	Ф10	Итого	
ПС 22	24,0	24,0	24,0

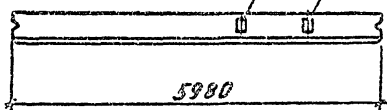
				503-1-270.89	КЖ.И-ПС22		
ПРОВЕРКА:				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 22	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. №					Р	СТ. ТАБЛ.	1:50
					ЛИСТ (ЛИСТОВ 1)		
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНГПРОЕКТ		



1-1



2-2

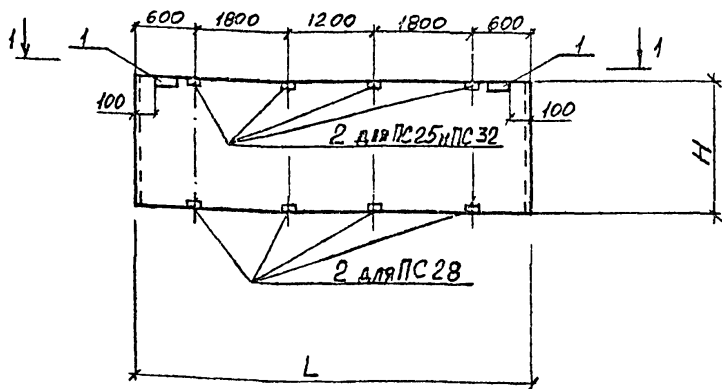


МАРКА ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
	1.030.1-1.1-100 ГД	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		К ИЗГОТОВЛЕННИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИОННЫХ СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ			
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
	1.030.1-1.1-107 □	ПС СД. 18 □ Б. А	□		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	1.030.1-1.1-3 30-01		М2	2	2,14
2	1.030.1-1.1-3 36		М9	2	1,39

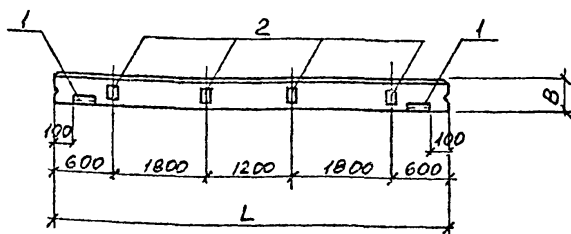
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКА В Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5701-82		ГОСТ 19903-74 <sup>а</sup>		ГОСТ 8509-86		
	φ 10	Итого δ=6 δ=8	Итого δ=6 δ=8	Итого δ=6 δ=8	Итого		
ПС 23	1,2	1,2 4,1	2,0	3,1 2,7	2,7	7,0	

		903-1-270.89		КЖИ-ПС 23	
И.КОНТР. ЗОРИН		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 23		СТАЛИ	МАССА
И.СПЕЦ. ЗОРИН				Р	СМ. ТАБЛ.
ЗАВ. ГР. ШАНОВСКИЙ				1:50	
ПРОВЕР. ШАНОВСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 7
РАЗРАБ. ГИТЕНКО				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ	
ИВ. №					



1-1



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ЕД. КГ
	L	H	B	
ПС 25		885		
ПС 32	5980	1185		
ПС 28		1785		

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.			Масса ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПС25	ПС32	ПС28		
	1.030.1-1.1-1 00ТО	ДОКУМЕНТАЦИЯ					
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ					
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ					
		ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ					
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ					
	1.030.1-1.1-1 04	ПС 60.8. □ - Б.Л	1				
	1.030.1-1.1-1 05	ПС 60.12. □ - Б.Л		1			
	1.030.1-1.1-1 07	ПС 60.18. □ - Б.Л			1		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
1	1.030.1-1.1-3 30-01		М2	2	2	2	2.14
2	1.030.1-1.1-3 36		М9	4	4	4	1.38

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				ВСт3 Кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86		
	Φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	163x6	Итого		
ПС 25, ПС 32, ПС 28	1.9	1.9	1.1	4.0	5.1	2.7	2.7	9.7	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

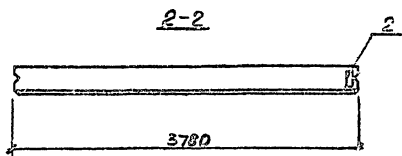
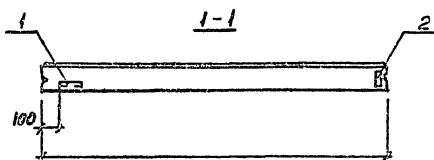
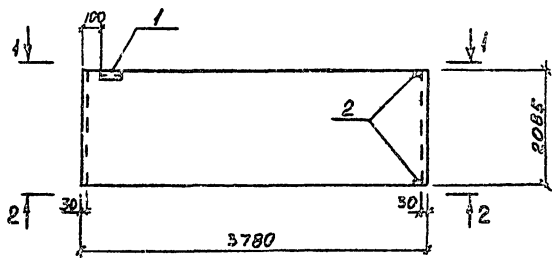
И. КОНТР. ЗОРИН 20/1  
П. СПЕЦ. ЗОРИН 20/1  
Зав. гр. ШАХОВСКИЙ П. П.  
ПРОВЕР. ШАХОВСКИЙ П. П.  
РАЗРАБ. ПИТЕНКО П. П.

903-1-270.89

КЖИ-ПС 25; ПС 28; ПС 32

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
ПС 25; ПС 28; ПС 32

СТАЛЬ	МАССА	РАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	-
ЛСТ	ЛСТСЗ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК-ПРОЕКТ		

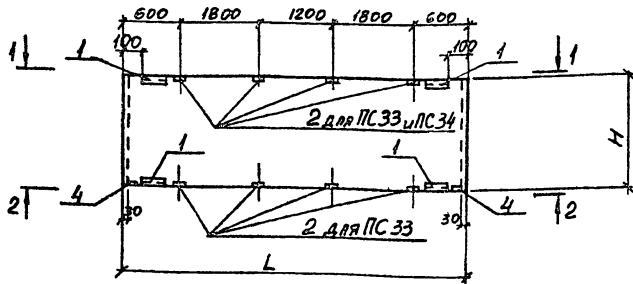


МАРКА ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПС.51	МАССА ЕД.КТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.030.1-1.1-1 00 70	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		Панели стеновые			
	903-1-270.89 КМ.М - ПС30, ПС47	ПС 47	1		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	1		
1	1.030.1-1.1-3.30-01		М2	1	2.14
2	1.030.1-1.1-3 36		М9	2	1.38

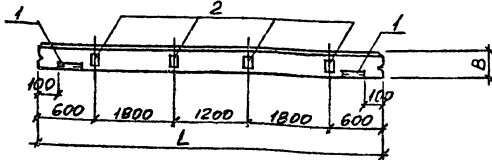
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А - III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10903-74#		ГОСТ 8509-86			
	φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	КС306	Итого	
ПС 29	1,0	1,0	0,5	2,0	2,5	1,4	1,4	5,0

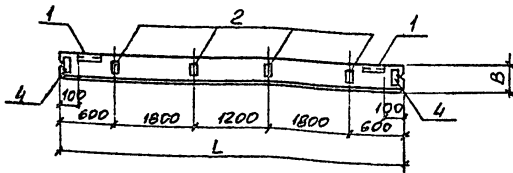
			903-1-270.89	КЖ.И-ПС 29		
Исполн. Зорин			Панель стеновая ПС 29	Стадия	Масса	Листов
Привязан: Ул.спец. Зорин				Р	см. табл.	1:30
Эль.гр. Шиловерский				Лист	Листов 1	
Провер. Шенасский			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИВАЛПРОЕКТ			
Рядов. Платенко						
Инв. №2						



1-1



2-2



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ЕД. КГ
	L	H	B	
ПС 33	5980	1785		
ПС 34		1185		

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПС33	ПС34	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.030.1-1.1-1-00ТО	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ			
		ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
	1.030.1-1.1-1-07	ПС 60. 18. □ - 6.А	1		
	1.030.1-1.1-1-05	ПС 60. 12. □ - 6.А	1		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	1.030.1-1.1-3-30-04	M 2	4	4	2.14
2	1.030.1-1.1-3-36	M 9	8	4	1.38
4	1.030.1-1.1-3-33	M 6	2	2	1.14

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		ВСТ 3 К П 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-85		
	Φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	16326	Итого
ПС 33	4,8	4,8	2,2	9,3	11,5	5,5	5,5
ПС 34	3,3	3,3	2,2	5,3	7,5	5,5	5,5

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №			

И. КОНТР.	Зорин	Зорин
Гл. СПЕЦ.	Зорин	Зорин
Зав. гр.	Шаховский	Шаховский
ПРОВЕР.	Шаховский	Шаховский
РАЗРАБ.	Унятенко	Унятенко

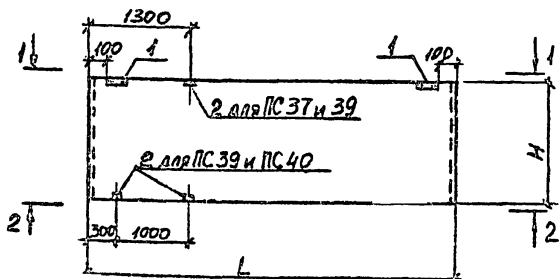
903-1-270.09

КЖ.И-ПС33; ПС34

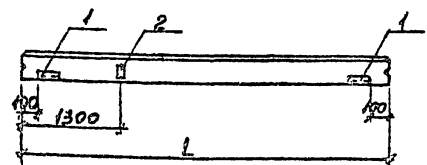
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
ПС 33; ПС 34

СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

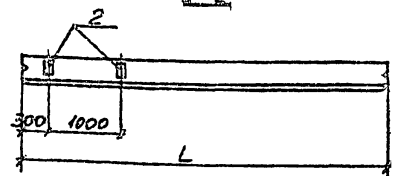
КАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОСТ



1-1



2-2



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА ЕД., КГ
	L	H	
ПС 37		885	□
ПС 39	5300	1485	□
ПС 40		1785	□

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.			МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПС37	ПС39	ПС40		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ					
	1.030.1-1.1-1-100ТО	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ					
	1.030.1-1.1-1-04-□	ПС 60.9. □-6Л	1				
	1.030.1-1.1-1-06-□	ПС 60.15. □-6Л	1				
	1.030.1-1.1-1-07-□	ПС 60.18. □-6Л			1		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
1	1.030.1-1.1-3 30-01		M2	2	2	2	2.14
2	1.030.1-1.1-3 36		M9	1	3	2	1.38

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА ИЗДАЕСЯ		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		ВСТ 2 КР2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74*		ГОСТ 8509-86		
	φ10	Итого	δ-6	δ-8	Итого	163х6	Итого
ПС 37	0,9	0,9	1,1	1,0	2,1	2,7	2,7
ПС 39	1,5	1,5	1,1	3,0	4,1	2,7	2,7
ПС 40	1,2	1,2	1,1	2,0	3,1	2,7	2,7

И.КОНТР.	Зорин	Зорин
П.СПЕЦ.	Зорин	Зорин
ЭВ.ГР.	Шехновский	Шехновский
ПРОВЕР.	Шатновский	Шатновский
РАЗРАБ.	Пятенко	Пятенко
ИНВ. №		

903-1-270.89	КЖ.И-ПС37;ПС39;ПС40
ПАнель СТЕНОВАЯ ПС37;ПС39;ПС40	СТАЛЬ И МАСА СМ. ТАБЛ. -
	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

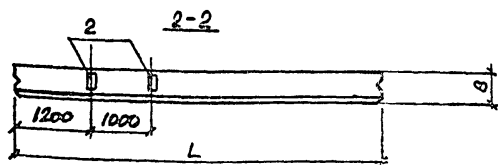
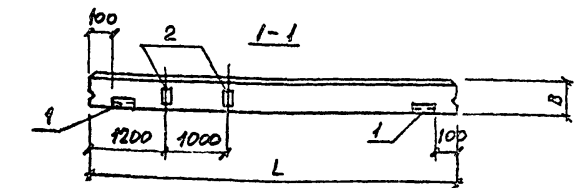
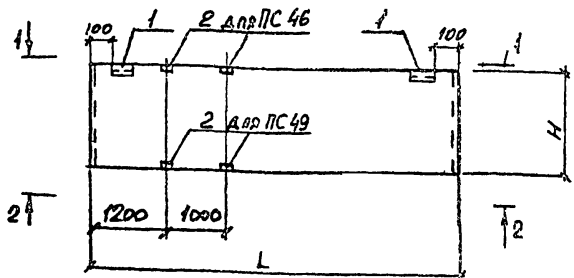


Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Общий расход	
	Арматура класса									Арматура класса						Прокат марки						
	А-III			Вр-I			Всего	А-III			АС-II			ВСт 3 кп 2								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			ГОСТ			ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-72		Всего			
Ф6	Ф8	Ф12	Итого	Ф4	Ф5	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Итого	Ф18	Ф20	Итого	Б-6	Б-8	Итого	Л63х6	Итого				
ПС 38 δ = 300	16,0	0,5	16,5	4,8	6,2	11,0	27,5	1,2	0,5		1,7	6,7		6,7	0,6	1,3	1,9	1,4	1,4	11,7	39,2	
ПС 38 δ = 350		28,8	0,6	29,4	4,7	6,2	10,9	40,3	1,2		1,0	2,2		9,7	0,6	1,3	1,9	1,4	1,4	15,2	55,5	
ПС 38 δ = 400		28,8	0,7	29,5	6,3	6,2	12,5	42,0	1,2		1,0	2,2		9,7	0,6	1,3	1,9	1,4	1,4	15,2	57,2	
ПС 47 δ = 300	12,8		0,5	13,3	3,8	6,2	10,0	23,3	1,2	0,5		1,7	6,7		6,7	0,6	1,3	1,9	1,4	1,4	11,7	35,0
ПС 47 δ = 350		24,0	0,6	24,6	5,8	6,2	10,0	24,6	1,2		1,0	2,2		9,7	0,6	1,3	1,9	1,4	1,4	15,2	39,8	
ПС 47 δ = 300		24,0	0,7	24,7	5,0	6,2	11,2	35,9	1,2		1,0	2,2		9,7	0,6	1,3	1,9	1,4	1,4	15,2	51,1	

ПРИВЯЗАН:			
Инв. №			

КЖИ-ПС38, ПС 47		Лист 2
-----------------	--	-----------





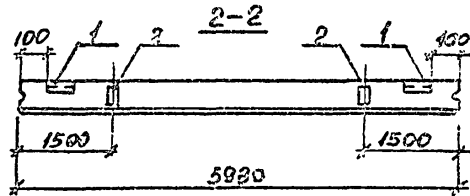
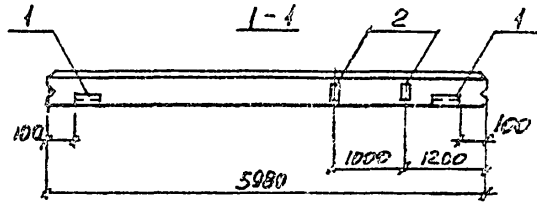
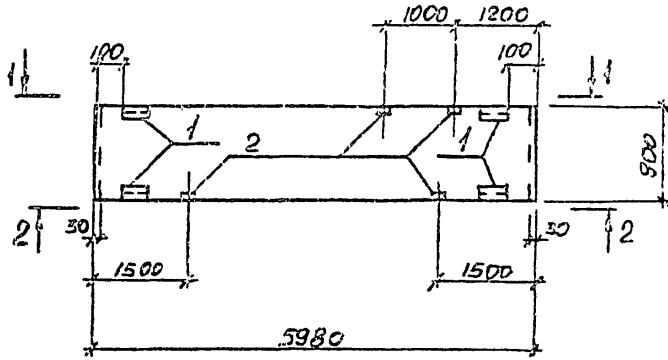
МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ЕД., КГ
	L	H	B	
ПС 46	5980	885		
ПС 49		1185		

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		Массы ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПС 46	ПС 49		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ				
	1.030.1-1.1-1-1 СВТО	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНИК				
		ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
		СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ				
	1.030.1-1.1-1-1 04	ПС 60.9. □ - 6.А	1			
	1.030.1-1.1-1-1 05	ПС 60.12. □ - 6.А		1		
1	1.030.1-1.1-3 30-01	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М2	2	2	2.14	
2			М9	2	1.38	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛКИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО
	АРМАТУРА КАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А - II		ВСТ 3 АР 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8609-86			
	Ф/О	Итого	δ=6	δ=8	Итого	163-3	Итого	
ПС 46, ПС 49	1,2	1,2	1,1	2,0	3,1	2,7	2,7	7,0

		903-1-270.89		КЖ.Н-ПС46-ПС49	
ПРИВЯЗАН:		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 46; ПС 49		СТАВКА	МАССА
				Р	СМ. ТАБЛ.
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Инв. №				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ	



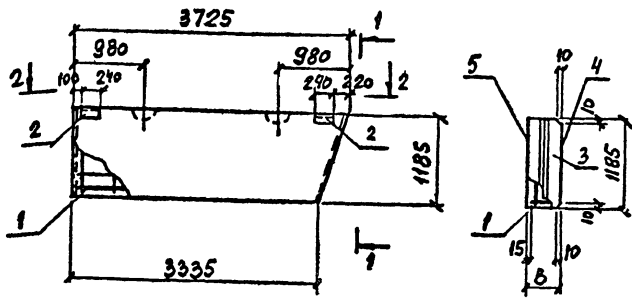
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
			ПС 50	в.в. кг	
		<u>Документация</u>			
	1.030.1-1.1-100ТО	Технические требования к изготовлению сварных железобетонных конструкций			
		<u>Сборочные единицы</u>			
		Панель стеновая			
	1.030.1-1.1-104 □	ПС 60.9 □ 6.А		□	
		Изделия закладные			
1	1.030.1-1.1-3 30-01	М2	4	2.14	
2	1.030.1-1.1-3 36	М9	4	1.38	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

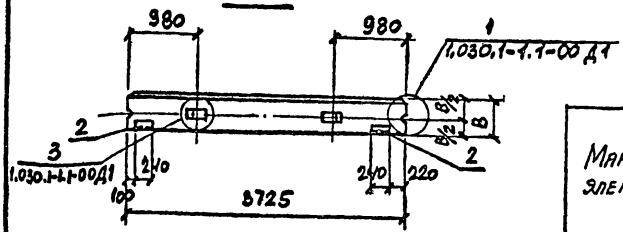
Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Диаметр класса		Процент марки					
	А - В		ВСт 3 кп 2					
	ГОСТ 5701-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ В503-86			
	Ф10	Итого	5-6	5-8	Итого	ВСт 3	Итого	
ПС 50	2,3	2,3	2,2	4,0	6,2	5,5	5,5	14,0

			903-1-270.89			КЖ.И-ПС 50		
Привязан:			Панель стеновая ПС 50			Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. таб.	1:50
						Лист	Листов	
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИМПРОЕКТ		
ИРВ. №								

1-1



2-2



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч.			МАССА ЕД., кг	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПС53	ПС61	ПС67		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ					
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ					
1	ТП 903-1-241.87-КЖИ... КЛВ	КЛВ	1	-	-	175	
	То же	КЛ9	-	1	-	17,7	
	»	КЛ10	-	-	1	20,9	
2	1.030.1-1.1-3-30-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №2	2	2	2	2,14	
		МАТЕРИАЛЫ					
3		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАСС В35	963	990	11	М3	М3
4		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКИ 100	208	208	208	М3	М3
5		То же	50	50	50	М3	М3

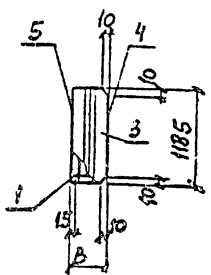
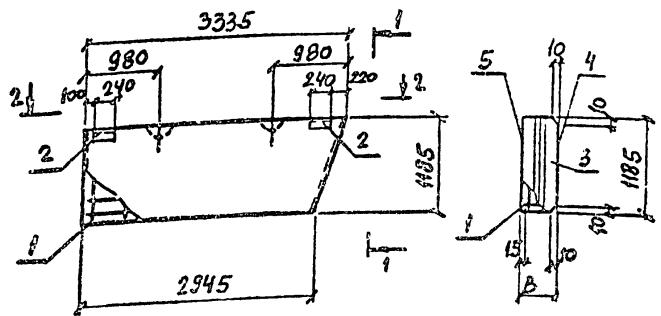
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общ. расход:		
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III			Ас-II			В P-I			А-III		8СГ 3эл 2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82						
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф8	Ф14	Итого	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Итого	Б-6	У33С	Итого	Всего		
ПС53	7,8	0,1	0,2	8,1	2,1	-	2,1	3,4	3,9	7,3	17,5	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	21,7
ПС61	7,8	0,1	0,3	8,2	2,1	-	2,1	3,4	3,9	7,3	17,6	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	21,8
ПС67	7,8	-	0,7	8,5	-	3,4	3,4	5,1	3,9	9,0	20,9	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	25,1

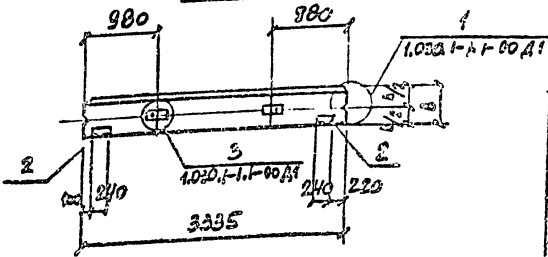
МАРКА	В, мм	МАССА ЕД., кг
ПС53	200	960
ПС61	250	1170
ПС67	300	1370

ПРИВЯЗКИ		903-1-270.89		КЖИ-ПС53; ПС61; ПС67	
И.КОНТ. ЗОРНИ	Зорн	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС53; ПС61; ПС67		Страна	
И.СПЕЦ. ЗОРНИ	Зорн			Р	см.
Зав. П. ШАУНОВСКИЙ	Ш			Лист	
ПРОБЛЕМ. ИШИНОВСКИЙ	И			Листов 1	
РАЗРАБ. ИШИНОВСКИЙ	И			ЗАРЯКОВСКИЙ	
ИШИНОВСКИЙ	И			ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	

1-1



2-2



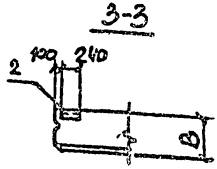
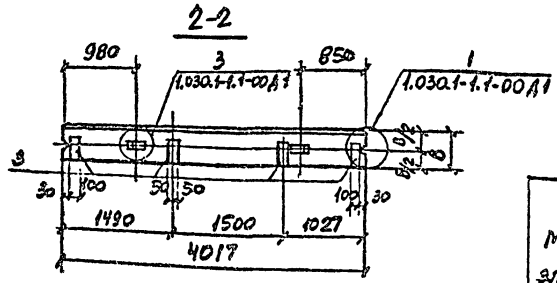
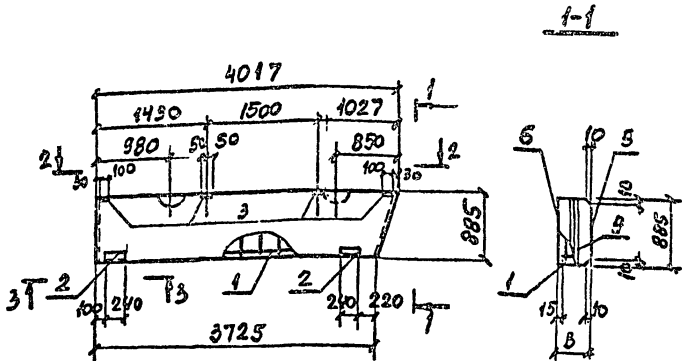
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.			МАССА ЕД. ЕЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПС54	ПС62	ПС68		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ					
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ					
1	П903-1-270.89-КЖИ-КЛ13	КЛ11	1	-	-	16,0	
	ТО ЖЕ	КЛ12	-	1	-	16,1	
	И	КЛ13	-	-	1	19,3	
2	1.030.1-1.1-3-30-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2,14	
		МАТЕРИАЛЫ					
3		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАСС В3,5	0,61	0,40	0,33		
4		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА 100	0,07	0,07	0,07		
5		ТО ЖЕ	0,06	0,06	0,06		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Диаметр мм	Всего расход						
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ											
	А-III			Ас-II			А-III		ВСт3кп2				Всего	расход				
	φ6	φ8	φ10	Итого φ12	φ14	Итого φ16	φ10	Итого φ8-6	1636	Итого								
ПС54	6,9	0,1	0,2	7,2	2,1	-	2,1	3,1	3,6	6,7	16,0	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	20,2
ПС62	6,9	0,1	0,3	7,3	2,1	-	2,1	3,1	3,6	6,7	16,1	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	20,3
ПС68	6,9	-	0,7	7,6	-	3,4	3,4	4,7	3,6	8,3	19,3	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	23,5

МАРКА	В. ММ	МАССА ЕД., КГ
ПС54	200	860
ПС62	250	1050
ПС68	300	1240

ПРИВЯЗАН:		И. КОМП. ЗОРИН	300-1	903-1-270.89	КЖИ-ПС54; ПС62; ПС68
		ИЛ. СПЕЦ. ЗОРИН	250-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС54; ПС62; ПС68	СТАЛЬ МАРКА ИРСЦТБ Р ст. ттба 1:50
		ЗАВ. Г. ШАКОВСКИЙ	12-11		
		ПРОВЕР. ШАКОВСКИЙ	12-11	ЛИСТ Листов 1	ЗАРЯКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
		РАЗРАБ. ЯТЕМЕНКО	07-82		



МАРКА	В, мм	МАССА ЕД., кг
ПС 55	200	840
ПС 63	250	985
ПС 69	300	1170

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч.			МАССА ЕД., кг	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПС 55	ПС 63	ПС 69		
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>							
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>							
<b>КАРКАЗ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ</b>							
1	ПР 903-1-270.89 КЖИ-2014	КП14	1	-	-	144	
	То же	КП15	-	1	-	154	
	"	КП16	-	-	1	29,2	
<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАННЫЕ</b>							
2	1.030.1-1.1-3 30-01	M2	2	2	2	214	
3	1.030.1-1.1-3 33-02	M15	4	4	-	195	
3	1.030.1-1.1-3 33-03	M16	-	-	4	2,92	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>							
4	БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАСС В3,5		0,5 м³	0,74 м³	0,31 м³		
5	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКИ 100		0,07 м³	0,07 м³	0,07 м³		
6	То же		0,05 м³	0,05 м³	0,05 м³		

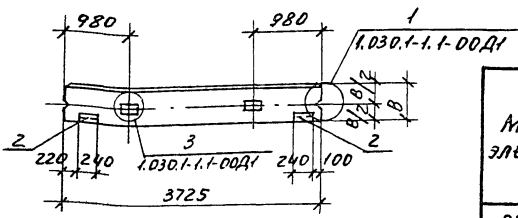
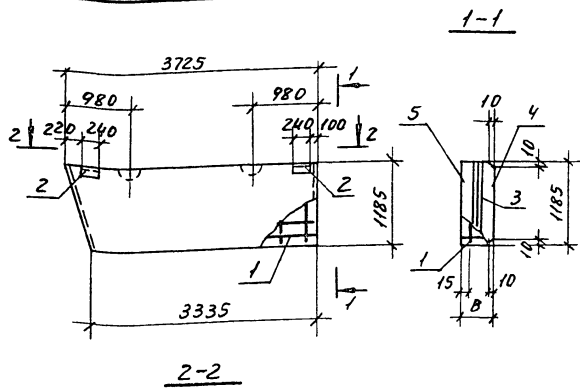
**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАННЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА									А-III		В-1			ВСЕГО		
	А-III			В-1			В-1			ВСЕГО							
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	Итого	φ4	φ5	Итого	φ10	φ8	φ6		φ5		
ПС 55	6,8	0,2	-	7,0	1,3	-	1,3	3,1	3,0	6,1	14,4	4,6	1,1	4,3	2,7	12,7	27,1
ПС 63	6,8	0,1	0,3	7,2	-	2,1	2,1	3,1	3,0	6,1	15,4	4,6	1,1	4,3	2,7	12,7	28,1
ПС 69	-	0,1	17,3	17,4	-	2,1	2,1	4,6	3,0	7,6	27,1	5,1	1,1	5,5	2,7	14,4	41,5

			903-1-270.89		КЖИ-ПС55; ПС63; ПС69	
ПРИВЯЗКА:			И. КОМП. ЗОРНИК		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС55; ПС63; ПС69	
			С.П. СПЕЦ. ЗОРНИК		СТАЛЬ КЛАССА И ПЛОЩАДЬ	
			Э.В. Г. ШАНОВСКИЙ		Р СК. ПЛАН. 1:50	
			ПРОВЕР. ШАНОВСКИЙ		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
			РАЗРАБ. ПОТЕМЕНКО		ЗАРЬКОВСКИЙ	
Изм. №					ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ	







Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-ч.			Масса ед, кг	Приме- чание
			пост	псб	пс70		
		<u>Документация</u>					
		Сборочные единицы					
		<u>Каркасы пространственные</u>					
1	903-1-270,89-КНИ- <sup>КПВ</sup> <sub>КПВ</sub>	КП8	1	-	-	17,5	
	То же	КП9	-	1	-	17,7	
	"	КП10	-	-	1	20,9	
2	1.030.1-1.1-3-30-01	<u>Изделия закладные М2</u> <u>Материалы</u>	2	2	2	2,14	
3		Бетон легкий класса В3,5	0,69 м³	0,90 м³	1,1 м³		
4		Раствор цементный марки М20	0,03 м³	0,08 м³	0,08 м³		
5		То же	0,08 м³	0,06 м³	0,06 м³		

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные									Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса									Арматура класс В			Прокат марки				Всего	
	А-III			Ас-II			Вр-I			А-III		ВСтЗкп2						
	φ6	φ8	φ10	Утолщ	φ12	φ14	Утолщ	φ4	φ5	Утолщ	φ10	Утолщ	φ6	φ8	φ10			
пс57	7,8	0,1	0,2	8,1	2,1	-	2,1	3,4	3,9	7,3	17,5	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	21,7
пс64	7,8	0,1	0,3	8,2	2,1	-	2,1	3,4	3,9	7,3	17,6	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	21,8
пс70	7,8	-	0,7	8,5	-	3,4	3,4	5,1	3,9	9,0	20,9	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	25,1

Марка	В, мм	Масса ед, кг
пс57	200	960
пс64	250	1170
пс70	300	1370

Привязан:


Ишв. №

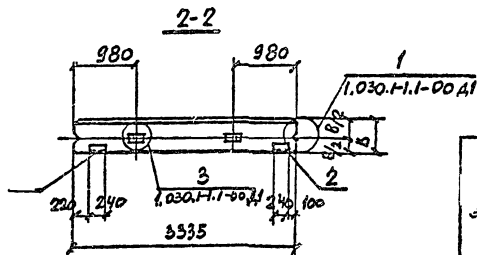
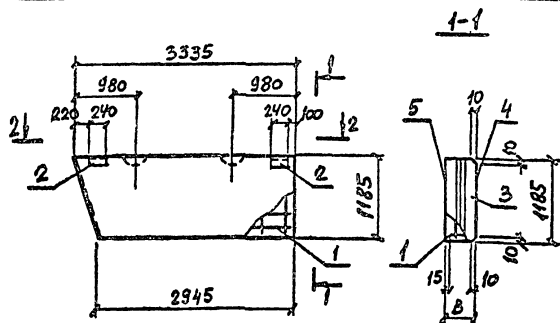
И.контр.	Зорин	подл.
Гл. спец.	Зорин	"
Зав. зр.	Шошовский	"
Пров. зр.	Шошовский	"
Разреш.	Бременко	"

903-1-270,89 КНИ-пс57; пс64; пс70

Панель стеновая  
пс57; пс64; пс70

Сталь	Масса	Масштаб
р	ом. табл.	1:50
Лист 1 из 7		
ХТрЫновский ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ		





Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч.			Площадь, кв. м	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПС58	ПС65	ПС71		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
		<u>СБОРУЧНЫЕ ВАШНИЦЫ</u>					
		<u>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ</u>					
1	903-1-270.89-КАЖИ- <sup>218</sup> <sub>11213</sub>	КАЖИ	1	-	-	16,0	
	То же	КАЖИ	-	1	-	16,1	
	"	КАЖИ	-	-	1	19,5	
2	1.030.1-1-00.01	<u>ЦЕДЕЛИ ЗАКЛЮЧОК №2</u> <u>МАТЕРИАЛЫ</u>	2	2	2	2,14	
3		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАСС В3,5	961 м <sup>3</sup>	980 м <sup>3</sup>	929 м <sup>3</sup>		
4		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА 10	907 м <sup>3</sup>	907 м <sup>3</sup>	907 м <sup>3</sup>		
5		То же	906 м <sup>3</sup>	906 м <sup>3</sup>	906 м <sup>3</sup>		

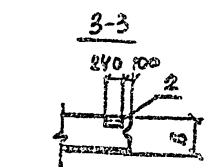
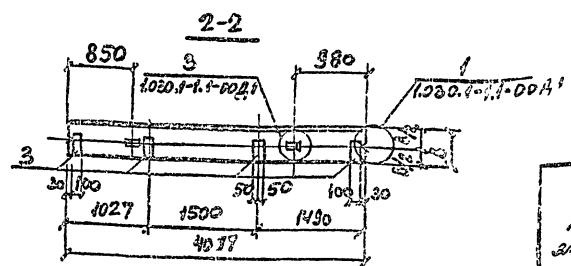
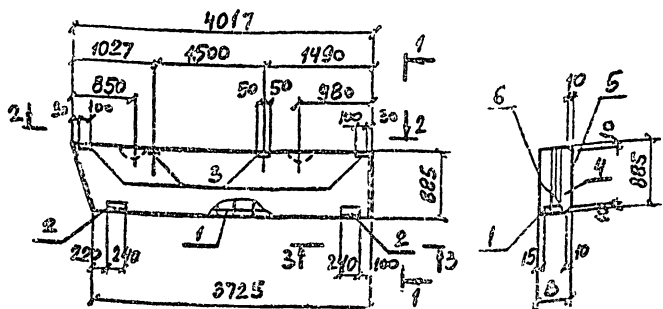
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						УЗЕЛИЯ ЗАКЛЮЧАННЕ						Итого	Арматура				
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА				Итого	Арматура		
	А-III	Ас-II	Вр-I	А-III	Ас-II	Вр-I	А-III	Ас-II	Вр-I	А-III	Ас-II	Вр-I						
ПС58	6,9	0,1	0,2	7,2	2,1	-	2,1	3,1	3,6	6,7	16,0	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	20,2
ПС65	6,9	0,1	0,3	7,3	2,1	-	2,1	3,1	3,6	6,7	16,1	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	20,3
ПС71	6,9	-	0,7	7,6	-	3,4	3,4	4,7	3,6	8,3	19,3	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	23,5

МАРКА	В, мм	МАССА ЕД., кг
ПС 58	200	860
ПС 65	250	1050
ПС 71	300	1240

ПРИМЕР:		903-1-270.89 ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС58; ПС65; ПС71	КЖИ-А-ПС58; ПС65; ПС71 Масса 1:50 Лист 1 из 7
ИЗМЕР. ЗОРКИ	Зор-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС58; ПС65; ПС71	Масса 1:50 Лист 1 из 7
КЛ. СПЕЦ. ЗОРКИ	Зор-1		
ПРОБЕР. ПАХОМОСКИ	ПАХ-1		
РАЗРБ. АРТЕМЕНКО	АРТ-1		
ИЗВ. №			

1-1



МАРКА	В, мм	МАССА, кг
ПС 59	200	810
ПС 66	250	985
ПС 72	320	1270

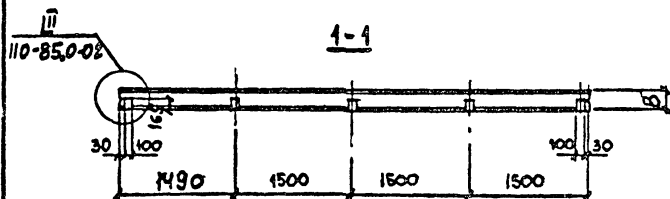
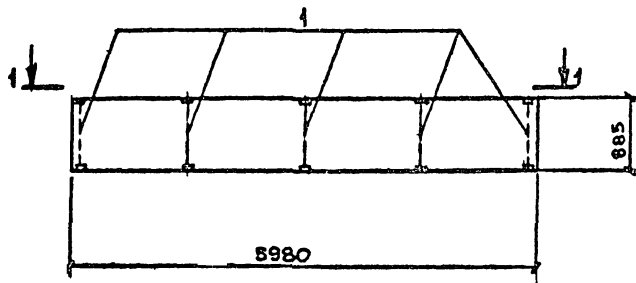
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч.		МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПС59	ПС66		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ				
		ВОЛОКНИСТЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
I	903-1-270.89-КЖИ-КП14	КП14	1	-	144	
	То же	КП15	-	4	154	
	II	КП16	-	-	1	292
		ИЗДЕЛИЯ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ				
2	1.030.1-1.1-3 30-01	М2	2	2	2	2,14
3	1.030.1-1.1-3 33-02	М15	4	4	-	1,95
3	1.030.1-1.1-3 33-03	М16	-	-	4	2,32
		МАТЕРИАЛЫ				
4		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В3,3	957	974	991	М <sup>3</sup>
5		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКИ 300	807	801	807	М <sup>3</sup>
6		То же	50	905	905	М <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЫТЫЕ					ВЫЧЕРК АРМ. ПОС.		
	АРМАТУРА КЛАССА А-III									ПРОКАТ МАРКИ А-III							
	А-I			А-II			А-III			А-I		ВС-3 КЛ.?					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				
ПС 59	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	Итого	φ4	φ5	Итого	φ10	φ6	φ8	φ10	Всего	27,1	
ПС 66	6,8	9,1	12,3	7,2	-	2,1	2,1	3,1	3,0	6,1	14,4	4,6	4,1	4,3	2,7	12,7	27,1
ПС 72	-	9,1	17,3	17,4	-	2,1	2,1	4,6	3,0	7,6	27,1	5,1	4,1	5,5	2,7	14,4	41,5

903-1-270.89		КЖИ-ПС59, ПС66, ПС72	
И. ДИКА ЗОРНИ		22-1	
ГЛ. СПЕЦ. ЗОРНИ		22-1	
СР.Б.П. ШОКОВАЯ		IV-VI	
ПРОВЕР. РАТНОВСКИЙ		IV-VI	
РАЗР. ВРЕМЕН. РАТНОВСКИЙ		IV-VI	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС59, ПС66, ПС72		МАССА ПАНЕЛИ МАСТРАБ	
P		сн. тис. 1:50	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТОВЫЙ ИНСТИТУТ		ПРОМСТРОЙНИИПРОД	

ПРИКАЗЫ:

В панелях ПС 60.9.2.0-А-1 и ПС 60.9.2.5-А-1  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М1 И М2 НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.

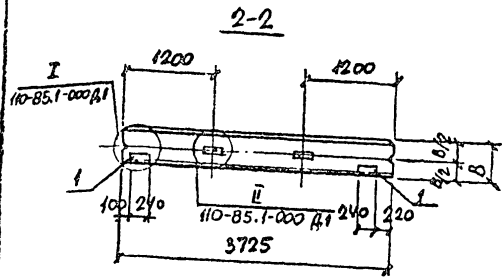
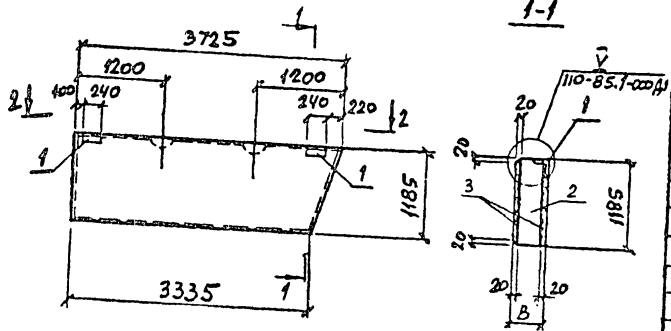
МАРКА ПОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПСТЗ	ПСВО		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ				
	110-85.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ				
	110-85.1-010	ПС 60.9.2.0-А-1	1	-	1140	В=200
	110-85.1-010-01	ПС 60.9.2.5-А-1	-	1	1373	В=250
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
1	903-1-270.89-КНН-МН32	МН32	5	5	3,5	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		ВСтЗ кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74*		
	Ф10		Итого δ=8		Итого
ПСТЗ; ПСВО	7,7		7,7	10,4	18,1

		903-1-270.89		КНН-ПСТЗ; ПСВО	
ПРИВАЯН:		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТЗ; ПСВО		СТАДИЯ	МАССА
				Р	ТАБЛ.
				СМ.	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ
Инд. №				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ	

И. КОМП.	ЗОРНИ	ВЗР-7
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРНИ	ЗЗ-7
ЭВ. ГР.	ШАГОВСКИЙ	Ш-1
ПРОВЕР.	ШАГОВСКИЙ	Ш-1
РАЗРАБ.	АРТЕМЕНКО	АР-1



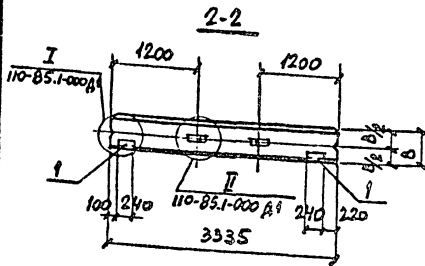
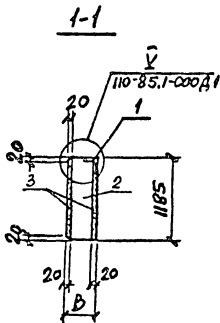
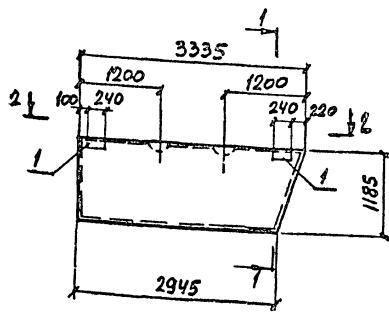
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во	Масса	Примечание
			шт	кг	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		<u>ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ</u>			
	903-1-270.89-КЖИ-ПС 74, ПС 81	ПС 74	1	-	
	То же	ПС 81	-	1	
		<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
1	110-85.2-0800	М1	2	-	244
	То же	М2	-	2	252
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
2		АРБОЛИТ КЛАССА В2	0,07	0,85	
3		ЦЕМ.-ПЕСЧ. РАСТВОР МАРКИ 100	0,17	0,77	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19303-74	ГОСТ 8509-86			
	φ10	Итого	φ6	Итого	Л63-6	Итого	
ПС 74	1,0	1,0	1,1	1,1	2,7	2,7	4,8
ПС 81	1,2	1,2	1,1	1,1	2,7	2,7	5,0

МАРКА	В, мм	МАССА ЕД., кг
ПС 74	200	732
ПС 81	250	863

ПРИВАДАН:			903-1-270.89 КЖИ-ПС 74; ПС 81		СТАЛЬ/МАССА ЯСШТБ	
И.КОНТ.	БОРИН	Вару	Панель стеновая ПС 74; ПС 81	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
И.СПЕЦ.	БОРИН	Вару				
В.В. ГР.	ШИЛОВСКИЙ	И.В.				
ПРОВЕР.	ШАХОВСКИЙ	И.В.				
РАЗРАБ.	ИРТЕМЕНКО	И.В.				
ИНВ. №						



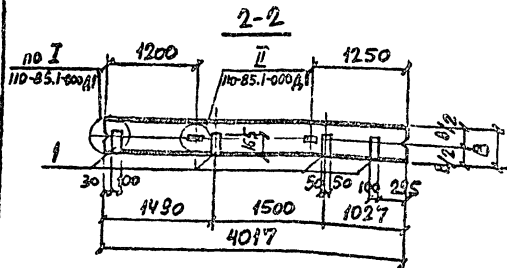
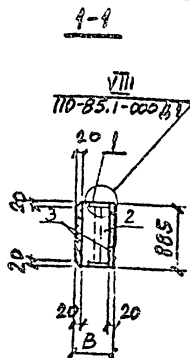
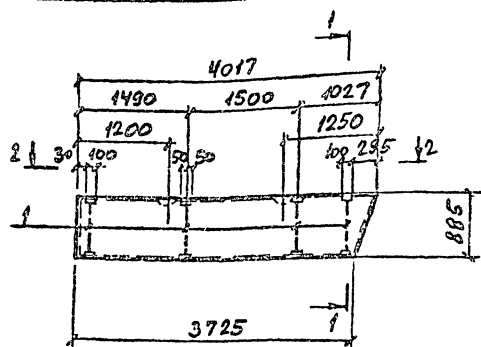
МАРКА	В, ММ	МАССА ЕД., КГ
ПС 75	200	651
ПС 82	250	761

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.		МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПСТ	ПС		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ				
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ				
	903-1-270.89-КЖИ ПС 75, ПС 82	ПС 75	1	-		
	ТО ЖЕ	ПС 82	-	1		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
1	110-85.2-0800	М1	2	-	244	
	ТО ЖЕ	М2	-	2	2,52	
		МАТЕРИАЛЫ				
2		АРБУЛИТ КЛАССА В2	1/20 М3	0,78 М3		
3		ЦЕМ.-ПЕЩ. РАСТВОР МАРШКА	0,15 М3	0,15 М3		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общая масса	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 Сп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10903-74			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10903-74	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86		
	φ10	Итого δ=6	Итого δ=6	Итого		
ПС 75	1,0	1,0	1,1	1,1	2,7	4,8
ПС 82	1,2	1,2	1,1	1,1	2,7	5,0

903-1-270.89 КЖИ-ПС75; ПС82		ОБЪЕМ МАССА МАССА	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС75; ПС82		Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
И. ДИПТ. ЗОРКИН Зор		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
Л. ОЛЕГОВИЧ Зор		ХАРЬКОВСКИЙ	
Э. В. П. ШАНОВСКИЙ П. А.		ПРОМСТРОИМПРОЕК	
ПРОВЕР. ШУНОВСКИЙ Ш			
П. В. Я. ПАТЕМЕНКО В. П.			
Инд. №			



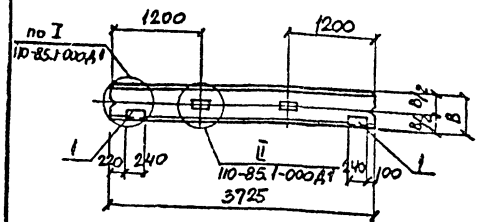
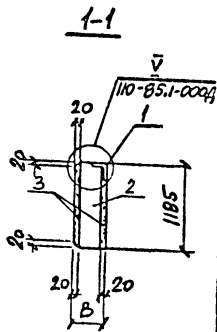
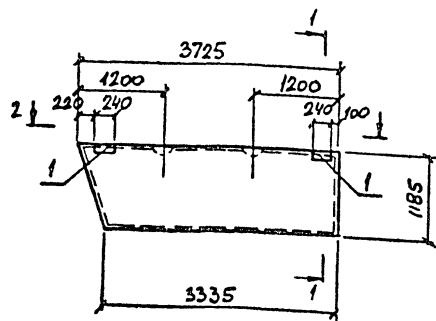
МАРКА	В, мм	МАССА ЕА, кг
ПС 76	200	609
ПС В3	250	710

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч. ШТУК/ПСБ	МАССА ЕА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
	П7803-1-270.89-КЖИ-ПС76-ПСВ3	ПС76	1	-	
		ПСВ3	-	1	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	П7803-1-270.89-КЖИ-МН22	МН32	4	4	3,5
		МАТЕРИАЛЫ			
2		АРБОЛИТ КЛАССА В2	455 М3	478 М3	
3		ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР МАРШ 100	614 М3	614 М3	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ОБЩАЯ МАССА
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОБЛЫ МАРШ	
ПС76; ПСВ3	А-III	ВГЗ 3 и 2	144
	ПС7 5761-82	ПС7 12903-74	
	φ10	Итого S-8	Итого
	8,3	8,3 6,1	6,1 144

ПРИМ. ЗАМ:	И. КОНТ. ЗОРНИ	И. СПЕЦ. ЗОРНИ	УТВ. Г.Р. ШИШОВСКИЙ	ПРОВЕР. ШИШОВСКИЙ	РАЗРАБ. АРТЕМЕНЬ	903-1-270.89 КЖИ-ПС76; ПСВ3	
						СТАЛЬ	СМ/МАШТАБ
						Р	М, ТАБЛ.
							1:50
							ЛИСТ ЛИСТОВ 1
							ЖАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА	В, ММ	МАССА ЕА, КГ
ПС 77	200	732
ПС 84	250	863

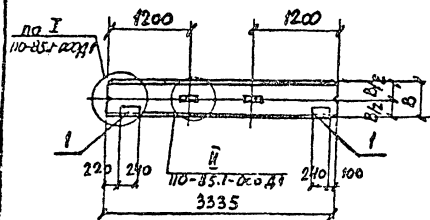
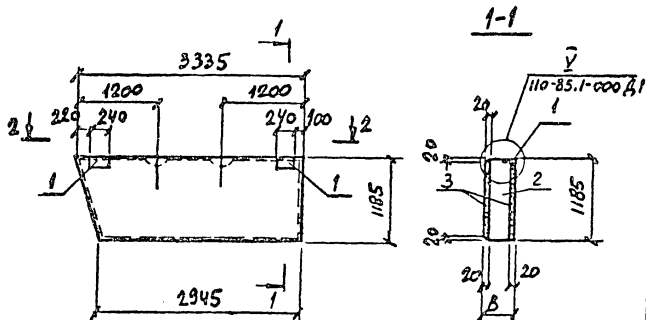
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ПСТ	МАССА ПСВ4 ЕА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
	903-1-270.89-КЖИ-ПС 77/ПС 84	ПС 77	1	-	
	ТО ЖЕ	ПС 84	-	1	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	110-85.2-0800	М1	2	-	2,44
	ТО ЖЕ	М2	-	2	2,52
		МАТЕРИАЛЫ			
2		АРБОЛИТ КЛАССА В2	9,7	9,7	
3		ЦЕМ.-ПЕСЧ. РАСТВОР МАРКИ 100	1,7	1,7	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт3сп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
	ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8509-86				
	φ10	Итого	φ6	Итого	163x6	Итого	
ПС 77	1,0	1,0	1,1	1,1	2,7	2,7	4,8
ПС 84	1,2	1,2	1,1	1,1	2,7	2,7	5,0

ПРОВЕРЯЮЩИЕ:			
И.КОНТР.	ЗОРНИН	280-7	
П.СПЕЦ.	ЗОРНИН	280-7	
В.В.ГР.	ШВКОВСКИЙ	11/11	
ПРОЕКТ.	ШВКОВСКИЙ	11/11	
РАЗРАБ.	АРТЕМЕНКО	11/11	
ИМЯ, №			

903-1-270.89 КЖИ-ПС 77; ПС 84		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 77; ПС 84		
СТАЦ. ТАБЛ.	МАССА СМ. ТАБЛ.	МАШТАБ 1:50
Лист	Листов 1	
ЯЗАРЬОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАРКА	В, мм	МАССА ЕД., ЛГ
ПС 78	200	651
ПС 85	250	761

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч. ПР.Т/ПС/С5	МАССА ЕД., ЛГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
	903-1-270.89 КЖИ ПС 78; ПС 85	ПС 78	1	-	
	ТО ЖЕ	ПС 85	-	1	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
i	110-85.2-0800	М1	2	-	244
	ТО ЖЕ	М2	-	2	252
		МАТЕРИАЛЫ			
2		АРБОЛИТ КЛАССА В2	960 М3	478 М3	
3		ЦЕМ.-ПЕСУ. РАСТВОР МАРКИ 100	915 М3	415 М3	

БЕЗОПАСНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		ВСт 3кп 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10303-75	ГОСТ 6509-86				
	φ10	11мм	φ6	11мм	φ6		
ПС 78	1,0	1,0	1,1	1,1	2,7	2,7	4,8
ПС 85	1,2	1,2	1,1	1,1	2,7	2,7	5,0

ПРИМЯЗАН:

И. КОИТА	ЗОРНИН	Э.И.
К. СПЕЦ.	ЗОРНИН	Э.И.
З.А. П.	ШАГОВОСКИН	И.И.
ПРОВЕР.	ШАГОВОСКИН	И.И.
РАЗРАБ.	ПРЕМЕЧЕНКО	О.В.
ЛНР. ИУ		

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
ПС 78; ПС 85

903-1-270.89 КЖИ-ПС 78; ПС 85

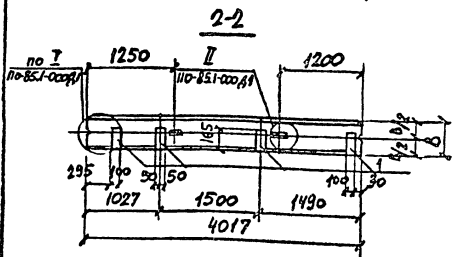
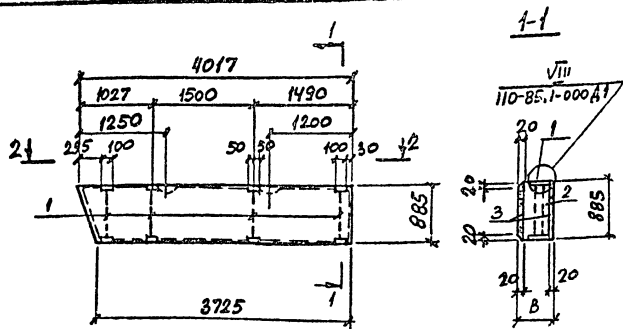
СЫДЦА/МАССА КЛАССА В

Р СМ. ТАБЛ. 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЗАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ





МАРКА	В, мм	МАССА ЕА, кг
ПС 79	200	609
ПС 86	250	710

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
			шт.	кг	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
	903-1-270.89-КЖИ-ПС 79	ПС 79	1	-	
	То же	ПС 86	-	1	
		<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ</u>			
1	903-1-270.89-КЖИ-МН32	МН32	4	4	3,5
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
2		АРБЛИТ КЛАССА В2	0,55	0,77	М3
3		ЦЕМ.ПЕСЧ.РАСТВОР МАРКИ100	0,14	0,14	М3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ		ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА	ПЛОСКИЕ МАРКИ	
	А-III	ВСт 3сп2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19908-79	
	ф/Д	Итого	
ПС 79; ПС 86	8,3	8,3	6,1
			6,1
			14,4

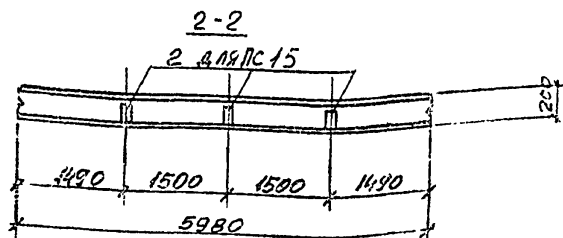
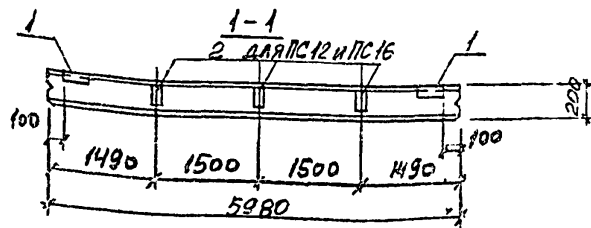
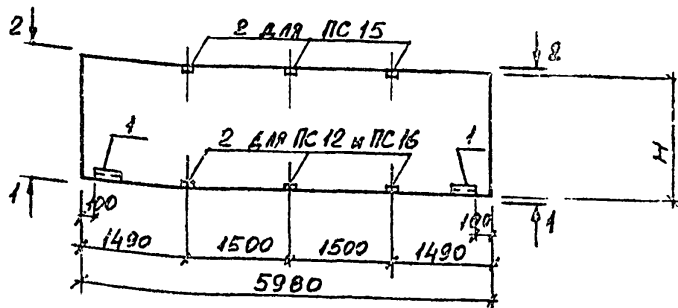
ПРИВЯЗКИ

И. КОНТР.	ЗОРНИ	2007
Пр. спец.	ЗОРИН	2007
Зав. гр.	ШИНКОСЕНА	11/07
Пробер.	ШОУНОВСКИЙ	11/07
ИЗДАВ.	ПРЕДМЕТНИК	02/07
Изд. №		

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
ПС 79; ПС 86

903-1-270.89 КЖИ-ПС 79; ПС 86

МАССА	МАССА	МАССА
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ ПРОЕКТ		



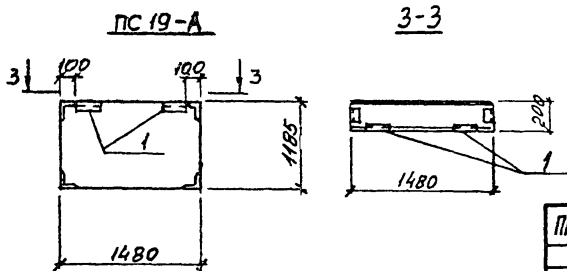
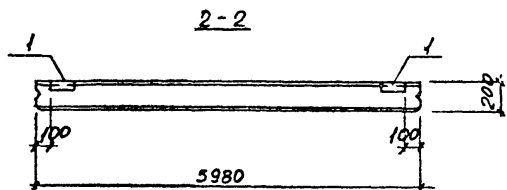
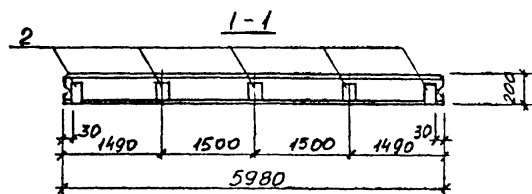
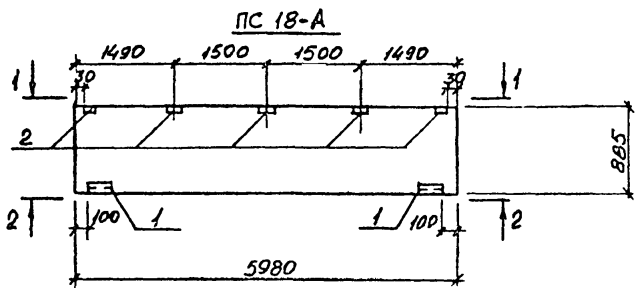
Марка	И	Масса ед.кг
ПС 4-А	1185	1383
ПС 12-А	1785	2084
ПС 15-А	1185	1383
ПС 16-А	1785	2084

Марка, поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ.				Масса ед.кг	Приме- чание
			ПС 4-А	ПС 12-А	ПС 15-А	ПС 16-А		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ						
	110-85.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		Панель стеновая						
	110-85.1-010-03	ПС 60.12.2.0-А-1	1	1				
	-06	ПС 60.18.2.0-А-9		1	1			
		Изделия закладные						
1	110-85.2-0800	М1	2	2	2	2	2,4	
2	110-85.2-0900	М4		3	3	3	1,6	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса		Прокат марки					
	А-III		ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-86		
	φ10	Итого	8-6	8-8	Итого	Л636	Итого	
ПС 4-А	1,0	1,0	1,1		1,1	2,7	2,7	4,8
ПС 12-А	2,9	2,9	1,1	3,0	4,1	2,7	2,7	9,7
ПС 15-А	2,9	2,9	1,1	3,0	4,1	2,7	2,7	9,7
ПС 16-А	2,9	2,9	1,1	3,0	4,1	2,7	2,7	9,7

903-1-270.89			КЖ.И-ПС 4-А; ПС 12-А; ПС 15-А; ПС 16-А		
И.КОНТР. ЗОРИН			СТАДИА		
ИЛ.КОНСТ. ЗОРИН			Масса		
ЭВ.ГР. Шаховский			Масштаб		
ПРОВЕР. Шаховский			р		
РАЗРБ. Ляшенко			см. табл.		
Лист			Листов 1		
ХАРЬКОВСКИЙ			ПРОЕКТИНСТИТУТ		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПС18А	ПС19А		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ				
	НО-85.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ				
	903-1-270.89 К.ИИ-ПС18А-ПС19А	ПС 60.9.2.0 - А	1		1039	
	ТО ЖЕ	ПС 15.12.2.0 - А		1	349	
1	НО-85.2-0800	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	М1	2	2,4	
2	НО-85.2-0900		М4	5	1,6	

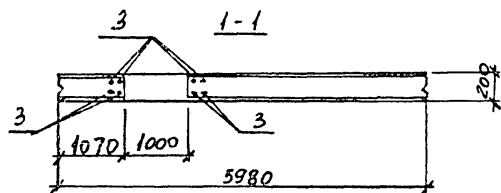
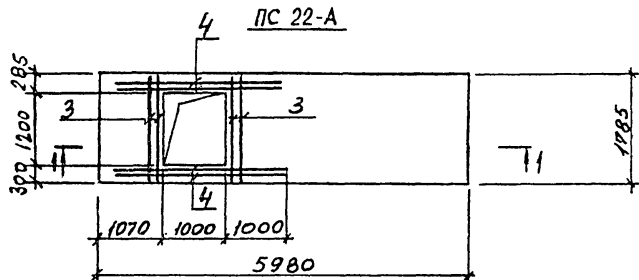
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86			
	Ф10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	ЛС16		Итого
ПС 18-А	4,1	4,1	1,1	5,0	6,1	2,8	2,8	13,0
ПС 19-А.	1,0	1,0	1,1		1,1	2,8	2,8	4,9

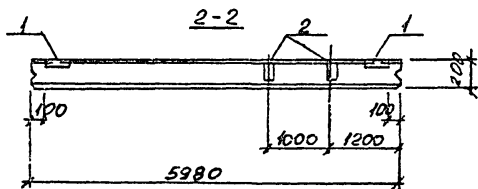
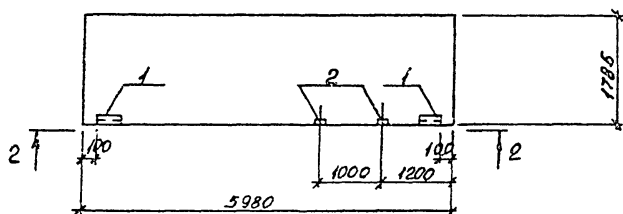
ПРИВЯЗАН:

КНВ. №					

				903-1-270.89	К.И.И-ПС18А; ПС19-А
Н. КОНТР. ЗОРИН	Зар				
И. СПЕЦ. ЗОРИН	Зар				
ЭВ. ГР. ШАХНОВСКИЙ	Ш				
ПРОВЕР. ШИШКАСКИ	Ш				
УТВЕРЖ. ИВАНЕНКО	И				
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС18А ; ПС19А	СТАЛЬНАЯ МАССА ИКШТАБ
					Р см. ТАБЛ.
					ЛИСТ ЛИСТОВ 1
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



ПС 23-А



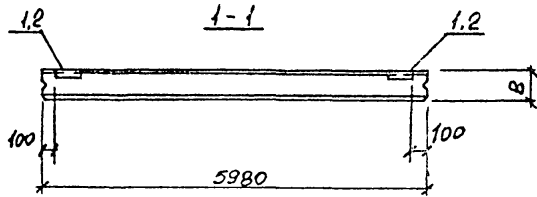
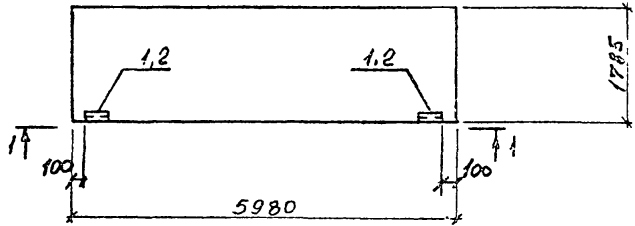
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПС 22-А	ПС 23-А		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	110-85.1	ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
	110-85.1-010-08	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 60.18.20-А-1			2079	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
1	110-85.2-0800	М1	2		2,44	
2	110-85.2-0900	М4	2		1,62	
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
3		φ10AII, ГОСТ 5781-82, ρ=1750	8		1,1	
4		φ10AII, То же, ρ=3000	8		1,9	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

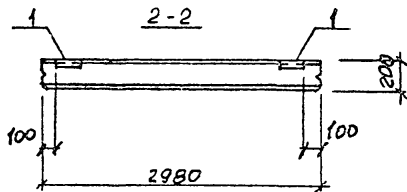
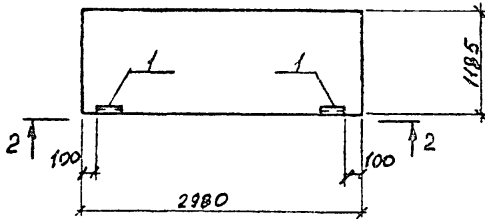
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ ВСЕГО РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III		А-III		ВСт3 кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86			
	φ10	Всего φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	δ36	Итого		
ПС 22-А	24,0	24,0							24,0	
ПС 23-А (δ=200)			2,2	2,2	1,1	2,0	3,1	2,7	2,7	8,0

903-1-270.89			КЖ.И-ПС 22-А; ПС 23-А		
И. КОНТР. ЗОРИН			СТАДИЯ		
И. КОНСТ. ЗОРИН			МАССА		
ЭВ. ГР. ШИНОВСКИЙ			МАСШТАБ		
ПРОВЕР. ШИНОВСКИЙ			P		
РАЗРАБ. МАТЕНКО			СМ. ТАБЛ.		
ИНС. №			ЛИСТ		
			ЛИСТОВ		
			1		
			ХАРЬКОВСКИЙ		
			ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ПС 31-А



ПС 42-А



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса ед. кг	Примечание
			ПС31А	ПС42А		
		<u>Документация</u>				
	110-85.1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций				
		<u>Сборочные единицы</u>				
		Панель стеновая				
	110-85.1-010-06	ПС 60.18.2D-A-1	1		2079	
	-07	ПС 60.18.2.5-A-1	1		2483	
	110-85.1-030-03	ПС 60.12.2.0-A-3		1	694	
1	110-85.2-0800	Изделие закладное М1	2	2	2.4	B=200
2	-01	М2	2		2.5	B=250

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

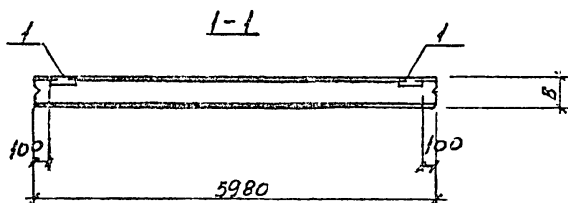
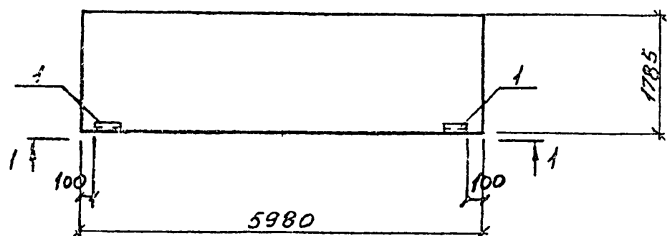
Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт 3 кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86	
	Ф10	Итого	δ-6	Итого	163x6	Итого	
ПС 31-А (B=200)	1,0	1,0	1,2	1,2	2,8	2,8	5,0
ПС 31-А (B=250)	1,2	1,2	1,1	1,1	2,8	2,8	5,1
ПС 42-А	1,0	1,0	1,2	1,2	2,8	2,8	5,0

Привязан:

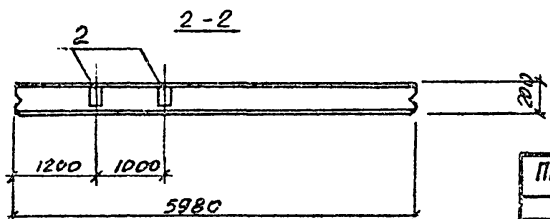
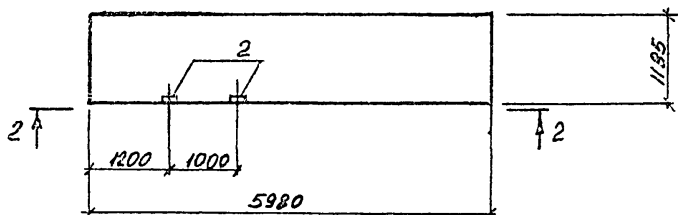
Инв. №:			

					903-1-270.89	КЖ.И-ПС 31-А; ПС 42-А		
И. КОНТР.	ЗОРИН	Зорин			Панель стеновая ПС 31-А ; ПС 42-А	СТАДИЯ	МАССА	ИРС/ШТАБ
П. КОНСТ.	ЗОРИН	Зорин				Р	СМ	ТАБЛ.
Зав. ГР.	Шляховский	Шляховский				ЛИСТ	ЛИСТОВ	7
ПРОВЕР.	Шляховский	Шляховский				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
	РЯЗЯВ	Ляшенко						

ПС 33-А



ПС 49-А

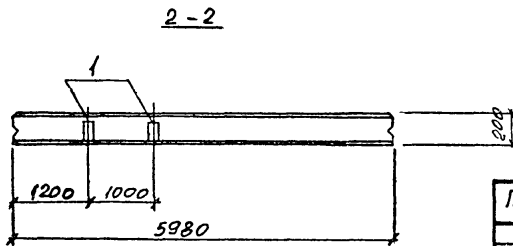
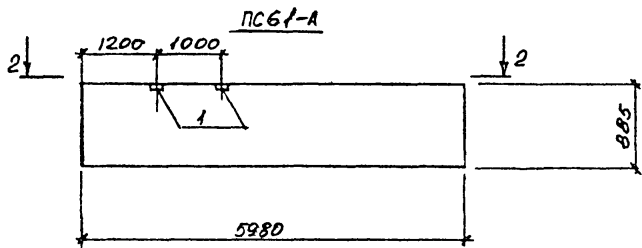
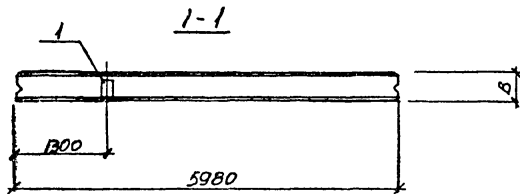
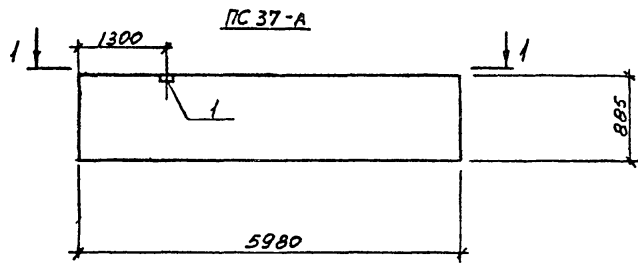


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса ед.кг	Примечание
			ПС 33-А	ПС 49-А		
		<u>Документация</u>				
	НО-85.1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций сборочные единицы				
		Панель стеновая				
	НО-85.1-100-06	ПС 60.18.2.0-А-10	1		2092	
	-07	ПС 60.18.2.5-А-10	1		2496	
	НО-85.1-010-03	ПС 60.12.2.0-А-1		1	1383	
1	НО-85.2-0800	Изделие закладное М1	2		2.44	В=200
	-01	М2	2		2.52	В=250
2	НО-85.2-0900	М4		2	1.62	В=200

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Всего	
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт 3кп 2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 1903-74*	ГОСТ 16316		ГОСТ 8509-86			
	φ10	Итого δ=8	δ=8	Итого	Итого	Итого		
ПС 33-А(В=200)	1.0	1.0	1.1		1.1	2.7	2.7	4.8
ПС 33-А(В=250)	1.2	1.2	1.1		1.1	2.7	2.7	5.0
ПС 49-А	1.2	1.2		2.0	2.0			3.2

			903-1-270.89	КН.И-ПС 33-А; ПС 49-А		
Привязан:			Панель стеновая ПС 33-А; ПС 49-А	этадия	масса	масштаб
				Р	см. табл.	
				лист	листов 1	
И.В. №				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙКИНПРОЕКТ		



МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА Е.Д. КГ	ПРИМЕ
			ПСТА	ПСТА		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ				
	110-85.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ				
	110-85.1-010	ПС 60,9.2.0-А-1	1	1	1034	
	-01	ПС 60,9.25-А-1	1		1234	
1	110-85.2-900	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	1	2	1.6	В-200
	-01	М5	1		1.6	В-250

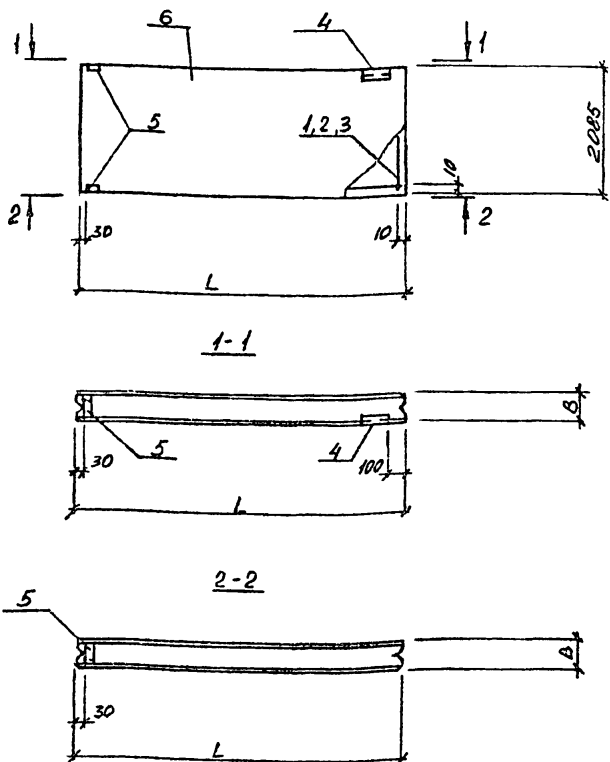
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		ВСт 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10903-74*		ГОСТ 8509-86		
	Φ10	Итого	δ=8	Итого	Л63к6	Итого	
ПС 37-А (В-200)	0,6	0,6	1,0		1,0		1,6
ПС 37-А (В-250)	0,6	0,6	1,0		1,0		1,6
ПС 61-А	1,2	1,2	2,0		2,0		3,2

ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №

		903-1-270.89		КН. И - ПС 37-А; ПС 61-А	
И. КОНТР.	ЗОРИН	30-7	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 37-А; ПС 61-А	СТАДНА	МАССА
П. СПЕЦ.	ЗОРИН	30-7		Р	СМ. ТАБЛ.
ЗВ. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	30-7		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОВЕР.	ШАХНОВСКИЙ	30-7		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	
РАЗРЯВ.	НАТЕНКО	30-7			



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ИЗВ.	ВСТАВ.		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	110-85.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	903-1-270.89 КН.И-КП 24	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 24	1			$\delta=200$
2	ТО ЖЕ КН.И-КП 25	ТО ЖЕ КП 25	1			$\delta=250$
3	ТО ЖЕ КН.И-КП 26	ТО ЖЕ КП 26		1		
4	110-85.2-0800	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1	2.44	$B=200$
	-01	М2	1		2.52	$B=250$
5	110-85.2-0900	М4	2	2	1.6	$B=200$
	-01	М5	2		1.6	$B=250$
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
6		АРБОЛИТ КЛАССА В 2	2.0	2.5		$B=200$
				1.6		$B=250$

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		АРМАТУРА КЛАССА ВрI		АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 Кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		
	Ф6	Итого	Ф4	Итого	Ф8	Ф10	Итого	$\delta=6$	$\delta=8$	Итого	Л8316	Итого	
ПС 38-А (B=200)	14,0	14,0	3,8	3,8	0,2	3,4	3,6	0,6	2,0	2,6	1,4	1,4	25,4
ПС 38-А (B=250)	14,0	14,0	3,8	3,8	0,3	3,5	3,8	0,6	2,0	2,6	1,4	1,4	25,6
ПС 53-А (B=200)	11,2	11,2	3,4	3,4	0,2	3,4	3,6	0,6	2,0	2,6	1,4	1,4	22,2

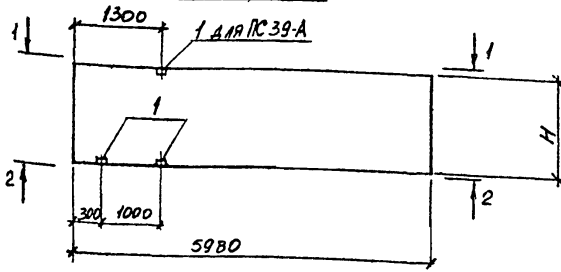
МАРКА	РАЗМЕРЫ		МАССА ЕД. КГ
	L	B	
ПС 38-А	4880	200	1974
		250	2467
ПС 53-А	3780	200	1596

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

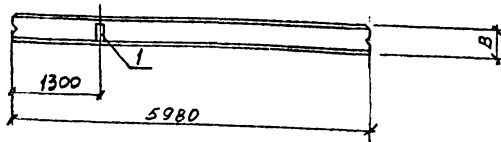
903-1-270.89		КН.И-ПС 38-А; ПС 53-А	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 38-А; ПС 53-А		СТАДИЯ	МАССА
И. КОНТР. ЗОРИН		Р	СК.
И. СПЕЦ. ЗОРИН			ТЯГА.
ЗВ. ГР. ШАХНОВСКИЙ		ЛИСТ	
И. ПРОВЕР. ШАХНОВСКИЙ		ЛИСТОВ	
И. РАЗРАБ. ИВАНЕНКО		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ	



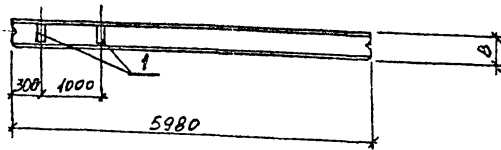
ПС 39-А, ПС 40-А



1-1



2-2



МАРКА	РАЗМЕРЫ		Масса ЕБ, КГ
	Н	В	
ПС 39-А	1500	200	1749
		250	2084
ПС 40-А	1800	200	2073
		250	2483

МАРКА ПОЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА ЕБ, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПС39-А	ПС40-А		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	110-85.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ.				
	110-85.1-130-03	ПС 60.15.2.0 - А-1	1			
	-04	ПС 60.15.2.5 - А-1	1			
	110-85.1-010-06	ПС 60.18.2.0 - А-1		1		
	-07	ПС 60.18.2.5 - А-1		1		
1	110-85.2-900	ИЗДЕЛИЕ ВСКЛАДНОЕ М4	3	2	1.6	В=200
	-01		М5	3	1.6	В=250

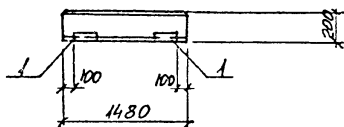
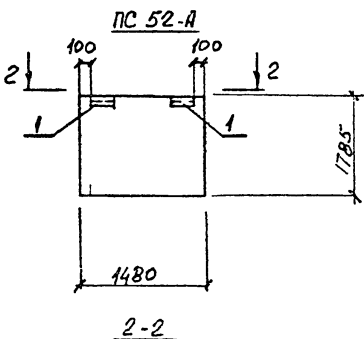
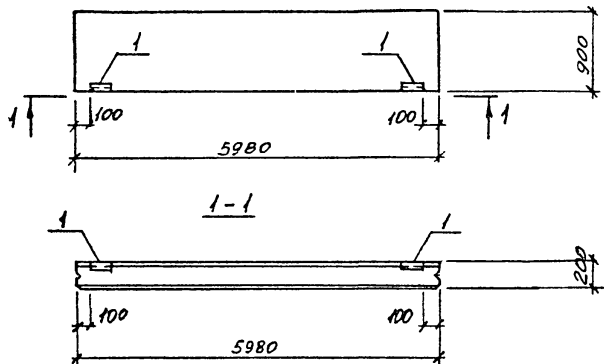
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ВСКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ЕБ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ВСКЛАДНОЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОЕКТ МАРКИ		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		
	Ø10	Итого	δ=8	Итого	
ПС 39-А (В=200)	1.9	1.9	3.0	3.0	4.9
ПС 39-А (В=250)	1.9	1.9	3.0	3.0	4.9
ПС 40-А (В=200)	1.2	1.2	2.0	2.0	3.2
ПС 40-А (В=250)	1.2	1.2	2.0	2.0	3.2

			903-1-270.89	КН. И - ПС39-А, ПС40-А		
ПРИВЯЗКА			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 39-А, ПС 40-А	СТАНДА. МАСШ. ИА-ШТАБ		
	ЭКОНТ. ЗОРИН	Зорин		Р	СА. ТАБЛ.	
	ПСЛЕД. ЭВ. ГР. ШАХОВСКИЙ	Шаховский		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ПРОБЕР. ШАХОВСКИЙ	Шаховский		ХАРЬКОВСКИ И РАДСТРОИНИИ.ПРОЕКТ		
ИНВ. К.	УЗБРЬ. ИРТАНКО	Иртанко				



ПС 50-А

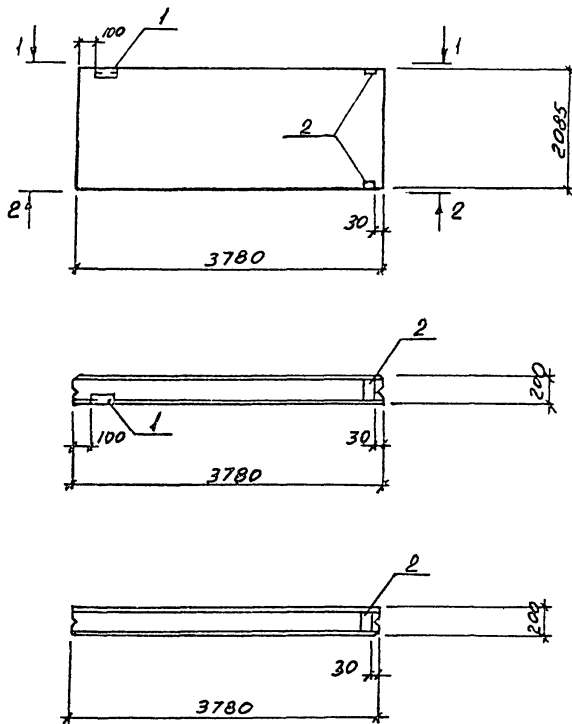


МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ		МАССА ЕД.ЕГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПС50-А	ПС52-А		
		<u>Документация</u>				
	110-85.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
		СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ				
	110-85.1-010	ПС 60.9.2.0 - А - 1	1		1034	
	110-85.1-180-03	ПС 15.18.2.0 - А - 18	1		520	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
1	110-85.2-0800	М1	2	2	2.4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		ВСт 3 Кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86		
	Ф10	Итого	δ=6	Итого	163x6	Итого	
ПС 50-А	1.0	1.0	1.1	1.1	2.8	2.8	4.9
ПС 52-А	1.0	1.0	1.1	1.1	2.8	2.8	4.9

903-1-270.89		КН. И - ПС 50-А, ПС 52-А	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 50-А, ПС 52-А		СТАЛИ МАССА ИЛИ СТЕЖЬ	
ПРИВЯЗАН:		Р	СМ. ТАБЛ.
ИЛЛ. №		ЛИСТ 1	
И. КОНТР. ЗОРНИ		ХАРЬКОВСКИЙ	
ИСПЕЦ. ЗОРНИ		ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ	
ЗАВ. ГР. ШАХОВСКАЯ			
ПРОВЕР. ШАХОВСКАЯ			
РАЗРАБ. МАТЕНКО			

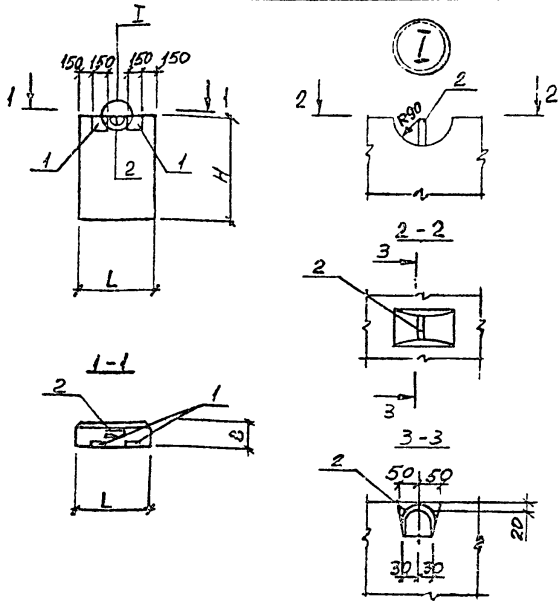


МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПС4	А		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	110-85.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВАРНЫХ				
		ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
	903-1-270.89 КН.И - ПС 53-А	ПС 53-А			1596	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ				
1	110-85.2-0800		М1	1	2.4	
2	110-85.2-0900		М4	2	1.6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				ВСт 3 к202				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19003-74*		ГОСТ 8509-86		
	Ф10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	δВЗН6	Итого		
ПС 51-А	1.7	1.7	0.6	2.0	2.6	1.4	1.4	5.7	

				903-1-270.89		КН.И - ПС 51-А			
ПРИВЯЗАН:				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 51-А					
				СТАЛЬ		МАССА		МАСШТАБ	
				Р		СН. ТАБЛ.		1:50	
				ЛИСТ		ЛАНГСТОВ 1			
				ХАРЬКОВСКИЙ		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
ИЧВ. №				ПРОВЕР. ШАХОВСКИЙ		РАЗРБ. МАТЕНКО			
				Зав. гр. ШУНОВСКИЙ					
				П. СПЕЦ. БОРИН					
				И. КОНТР. БОРИН					



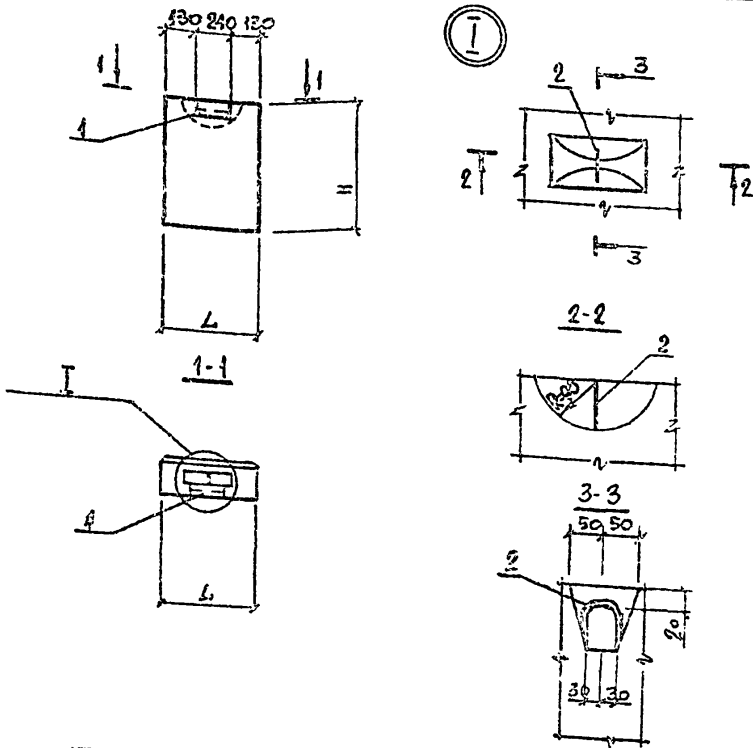
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	БЛОК						ПРИМЕЧАНИЕ
			БЛ1	БЛ2	БЛ3	БЛ4	БЛ5	БЛ6	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	903-1-270.89	КШ.И-ТЧ							
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
		<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>							
1	1.030.1-1.1-3 36-01	МВ	2	2	2	2	2	2	
2	1.030.1-1.1-3 01-04	ПЕША СТРОПОВИЧНАЯ СП Б	1	1	1	1	1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		АС-II		ВСТ 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 <sup>к</sup>		
	Ф10	Итого	Ф14	Итого	δ-2	Итого	
БЛ1... БЛ6	2,4	2,4	1,7	1,7	2,8	2,8	6,9

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАСЧЕТНАЯ L°			H	Масса ЕД., КГ.	
	-20°	-30°	-40°			
БЛ 1	В	200	250	300	885	
	L	720	770	820		
БЛ 2	В	200	250	300	1785	
	L	720	770	820		
БЛ 3	В	200	250	300	1185	
	L	720	770	820		
БЛ 4	В	300	350	400	885	
	L	820	870	920		
БЛ 5	В	300	350	400	1785	
	L	820	870	920		
БЛ 6	В	300	350	400	1185	
	L	820	870	920		

				903-1-270.89	КШ.И-БА1...БЛ6
ПРИЗНАН:	И. КОНТ. ЗОРНИ	С. С.		Блок БА1...БЛ6	СТАНДА. КЛАССА И ГРЕТАБ
	П. СЛЕД. ЗОРНИ	С. С.			Р
	Э. П. Г. ШИХОВСКИЙ	К. П. П.			ЛИСТ ЛИСТОВ 1
Инв. №	С. С. ВЕР. МАХОВСКИЙ	С. С. П.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИВНО-ПРОЕКТА
	С. С. ВЕР. ПРАТЕНКО	С. С. П.			



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	БЛОКИ		ПРИМЕЧАНИЕ
			БЛ7	БЛ8	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	903-1-270.89 КЖИ-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
		<u>ОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1.	1.030.1-1.1-3 30-01	М2	1	1	
2	1.030.1-1.1-3 01-04	ПЕЧАТА СЕРИОЗОВАЧА СПБ	1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		АС-II		ВСТ ЗКП 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86		
	Ф10	Итого	Ф14	Итого	δ=6	Итого	δ3/6	Итого	
БЛ7, БЛ8	0,4	0,4	1,7	1,7	0,6	0,6	1,4	1,4	4,1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	δ	РАСЧЕТНАЯ t°			H	МАССА ЕД., КГ
		-20°	-30°	-40°		
БЛ7	δ	200	250	300	1185	[ ]
	L	700	750	800		
БЛ8	δ	250	250	300	1765	[ ]
	L	700	750	800		

				903-1-270.89 КЖИ-БЛ7;БЛ8			
ПРИВЯЗАН:				Блок БЛ7;БЛ8			
И. КОНТР. ЗОРКИН				СТАЛЬ КЛАСС			
Г. СПЕЦ. ЗОРКИН				МАСШТАБ			
ЗАВ. ГР. ШАХНОВСКИЙ				P			
ВЕД. ЖИ. БОЛЫНДСКАЯ				СМ. ДИАЛ.			
ПРОВЕР. ШАХНОВСКИЙ				1:10			
РАЗРАБ. БЕЛАН				Лист 1			
ИНВ. №				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИКИПРОЕК			