

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-270. 89

КОТЕЛЬНАЯ
с 4 котлами
Е-10-1,4Р

ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

Альбом 10
часть 2

23935-15

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
Ж			Б10А 448.000СБ	Сборочный чертеш		А2, А2
А3			Б10А 448.000С	ведомость спецификации		
А3			Б10А 448.000ВП	ведомость покупных изделий		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б10А 448.010	Трубопровод обратный сетевой воды от насосов 1		
А4	2		Б10А 448.050	Трубопровод обратный сетевой воды к насосам 1		
А4	3		Б10А 448.080	Рама	1	
А4	4		Б10А 448.090	Опора под отвод	6	
				Детали		
А4	5		Б10А 448.001	Прокладка	3	
А4	6		Б10А 448.001-01	Прокладка	3	
А4	7		Б10А 448.002	Ушко		
				Круг 16 ГОСТ 2590-71		
				ВСт3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=200	4	0,32кг
				Стандартные изделия		
		9		Болт М6х20,58 ГОСТ 7798-70	12	0,006кг
		10		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	12	0,002кг
		11		Шайба 6,65 ГОСТ 6402-70	12	0,0005кг
		12		Болт М8х25,58 ГОСТ 7798-70	4	0,015кг
		13		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	4	0,005кг
		14		Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	4	0,001кг
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б10А 448.000	
Разработ.	Ильченко	В.И.			Лит. Лист Листов И 1 2 ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ формат А4	
Проект.	Ильченко	В.И.				
Нач. отд.	Коваленко	В.И.				
Н.контр.	Семенов	В.И.				
Утв.						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		15		Болт М16х65,58 ГОСТ 7798-70	24	0,137кг
		16		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	24	0,033кг
		17		Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	24	0,008кг
		18		Болт М20х100,58 ГОСТ 7798-70	12	0,371кг
		19		Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70	12	0,062кг
		20		Шайба 20,65 ГОСТ 6402-70	12	0,015кг
		21		Шайба 20 ГОСТ 10906-78	12	0,06кг
		22		Опора ОПБ-2-219 ГОСТ 14918	6	2,29кг
				Прочие изделия		
		25	КИП-9	Закладная конструкция 13КЧ-47-70	3	
		26	КИП-7	Закладная конструкция 13КЧ-46-76	3	
				Материалы		
		28		Труба 25х2,2 ГОСТ 10704-76		
				ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80		
				п.м	7	1,24кг
		29		Труба 20х2,5 ГОСТ 3262-75		
				п.м	1,2	1,5кг
				Метал наполненный		1,2кг
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б10А 448.000	
Разработ.	Ильченко	В.И.			Лит. Лист Листов И 1 2 ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ формат А4	
Проект.	Ильченко	В.И.				
Нач. отд.	Коваленко	В.И.				
Н.контр.	Семенов	В.И.				
Утв.						

610А 448.010

Толщ. 3*

Обозначение	Д	д	Масса
Б10А 448.001	122	66	0,04
- 01	148	96	0,047
- 02	212	146	0,09

* Размер для справки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б10А.448.001		
Разработ.	Ильченко	В.И.			Лит. Масса Масса табл И СМ — Лист Листов ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ формат А4		
Проект.	Ильченко	В.И.					
Нач. отд.	Коваленко	В.И.					
Н.контр.	Семенов	В.И.					
Утв.							

Прокладка

Паронит ПОН-3
ГОСТ 481-80

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б10А 448.010СБ	Сборочный чертеш		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б10А 448.020	Блок №1	1	
А4	2		Б10А 448.030	Блок №2	3	
А4	3		Б10А 448.040	Блок №3	3	
				Детали		
А4	4		Б10А 448.001-02	Прокладка	6	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М24х90,58 ГОСТ 7798-70	48	0,437кг
		6		Гайка М24,5 ГОСТ 5915-70	48	0,107кг
		7		Шайба 24,65 ГОСТ 6402-70	48	0,07кг
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б10А 448.010	
Разработ.	Ильченко	В.И.			Лит. Лист Листов И 1 1 ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ формат А4	
Проект.	Ильченко	В.И.				
Нач. отд.	Коваленко	В.И.				
Н.контр.	Семенов	В.И.				
Утв.						

Трубопровод обратный сетевой воды от насосов

23935-15 2

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол-во	
1	Б10А 448.000	Блок сетевых насосов (ноз III-К19)			
2	Б10А 448.010	Трубопровод обратной сетевой воды	Б10А 448.000	1	1
3		от насосов			
4	Б10А 448.020	Блок N1	Б10А 448.010	1	1
5	Б10А 448.030	Блок N2	" "	3	3
6	Б10А 448.040	Блок N3	Б10А 448.010	3	3
7	Б10А 448.050	Трубопровод обратной сетевой воды	Б10А 448.000	1	1
8		насосом			
9	Б10А 448.060	Блок N4	Б10А 448.050	1	1
10	Б10А 448.070	Блок N5	Б10А 448.050	3	3
11	Б10А 448.080	Рама	Б10А 448.000	1	1
12	Б10А 448.090	Опора под отвод	Б10А 448.000	6	6
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

Изм.	Лист	Индокум.	подп.	Дата	Б10А 448.000 ВС Блок сетевых насосов (ноз III-К19) Ведомость спецификации	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Ю.М.Серебряков	М.М.	1987			1	7	7
Проект.	И.В.Ковалева	И.И.	1987					
Нач. отд.	И.В.Ковалева	И.И.	1987					
Инж. комп.	С.В.Сорокин	С.В.	1987					
Утв.								

Госстрой СССР
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А3

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изд.	в кот.	Наре.	Всего	
1	Опора 0762-219	ГОСТ 114911-83			6			6	
2	Фланец 65-10 СТ25	ГОСТ 12821-80			3			3	
3	Фланец 100-6 СТ25	ГОСТ 12821-80			3			3	
4	Фланец 150-10 СТ25	ГОСТ 12821-80			6			6	
5	Фланец 150-25 СТ25	ГОСТ 12821-80			6			6	
6	Отвод 90° 108x4	ГОСТ 17375-83			3			3	
7	Отвод 90° 159x4,5	ГОСТ 17375-83			12			12	
8	Переход к 159x4,5-76x3,5	ГОСТ 17378-83			3			3	
9	Переход к 159x4,5-108x4	ГОСТ 17378-83			3			3	
10	Болт М6x20,58	ГОСТ 7798-70			12			12	
11	Болт М8x25,58	" "			4			4	
12	Болт М16x65,58	" "			24			24	
13	Болт М20x75,58	" "			48			48	
14	Болт М20x100,58	" "			12			12	
15	Болт М24x90,58	ГОСТ 7798-70			48			48	
16	Гайка М6,5	ГОСТ 5915-70			12			12	
17	Гайка М8,5	" "			4			4	
18	Гайка М16,5	" "			24			24	
19	Гайка М20,5	" "			60			60	
20	Гайка М24,5	ГОСТ 5915-70			48			48	
21	Шайба 6,65Г	ГОСТ 6402-70			12			12	
22	Шайба 8,65Г	" "			4			4	
23	Шайба 16,65Г	" "			24			24	
24	Шайба 20,65Г	" "			60			60	
25	Шайба 24,65Г	ГОСТ 6402-70			48			48	
26	Шайба 20	ГОСТ 10906-78			12			12	

Изм.	Лист	Индокум.	подп.	Дата	Б10А 448.000 ВП Блок сетевых насосов (ноз III-К19) Ведомость покупных изделий	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	И.В.Ковалева	И.И.	1987			1	7	7
Проект.	И.В.Ковалева	И.И.	1987					
Нач. отд.	И.В.Ковалева	И.И.	1987					
Инж. комп.	С.В.Сорокин	С.В.	1987					
Утв.								

Госстрой СССР
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А3
23935-15 3

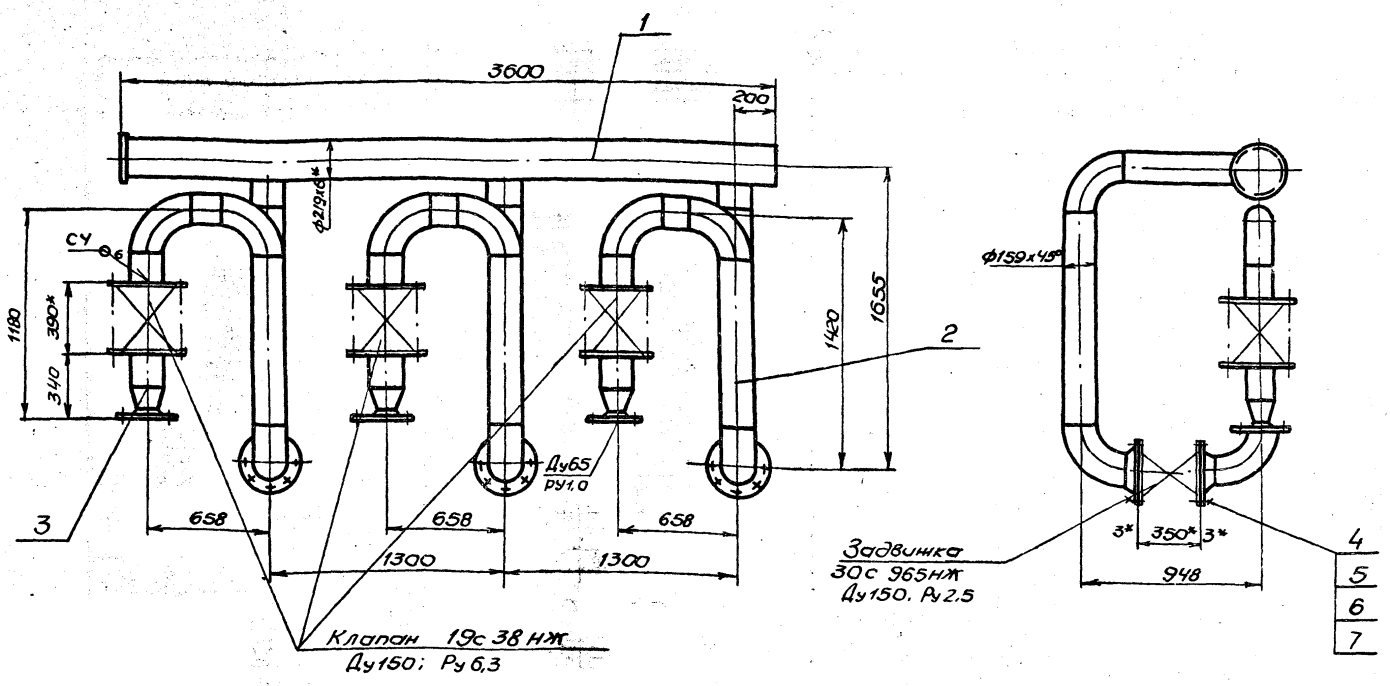
Ведомость теплоизоляционных конструкций

Наименование элемента, диаметр или размеры, мм	Кол.	Температура теплоносителя °С		Теплоизоляционные конструкции					Обозначение применяемых чертёжной	Примечание	
		Макс	Средн годов.	Основной теплоизоляционный слой			Покровный слой				
				Материал	Толщ мм	Общ объём м ³	Материал	Толщ мм			Общая поверх. м ²
Трубопровод				Маты минераловат.			Стекломастик			Серия 3.903-12	
T-21 φ159x4,5	23	70°		наиб прошивные марки ЗМ-100 в обкладке	30	0,414	рулонный РСТ ТУ6-11-145-80	16,1		ЧТ с 35-40 Н10102-20-05	
T-21 φ219x6	8	70°		ке из стеклосетки ГОСТ 21880-86	40	0,264	— " —	7,6		То же Н10102-20-15	
T-95 φ25x2,2	7	70°		Полотно холстопробное из отходов	30	0,035	Фольга алюминиевая дублированная	0,15	1,89	То же с 69-71 Н10102-14-01	
T-95 φ20x2,5	1,2	70°		стеклянного волокна марки ХПС-Т-5 ТУ6-11-454-77	30	0,006	марки Ф-0,15 м-ст ТУ36-1177-77	0,15	0,324	То же	
Трубопроводная арматура				Съемные полушляпы из оцинкованных стальных листов	40	0,0548	Сталь тонколистая оцинкованная С-0,8 ГОСТ 14918-80	0,8	1,62	Серия 3.903-18 ЧТ с 145-150 Н10102-115-15	
Ду150	9	70°		заполненных матами прошивными минераловатными марки ЗМ-100 в обкладке из металлической сетки №20-0,5 с одной стороны							
				ГОСТ 21880-86							

Указания по антикоррозионной защите

Наименование технологического аппарата, газохода, трубопровода, габаритные размеры мм, номер позиции	Условия эксплуатации (состав среды, температура °С, давление МПа, коэффициент заполнения, место установки и др).	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технические требования по производству работ
1. Трубопровод T-95 φ25x2,2	В помещении t=16°C	Наружная поверхность: окраска пентафталево-эмалью ПФ-133 за 2 раза по двум слоям грунтовки ГФ-021	Покарасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже 1 раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках
2. Опорная конструкция	В помещении	2 слоя эмали ПФ-133 по двум слоям грунтовки ГФ-021	восстановлению на поврежденных участках

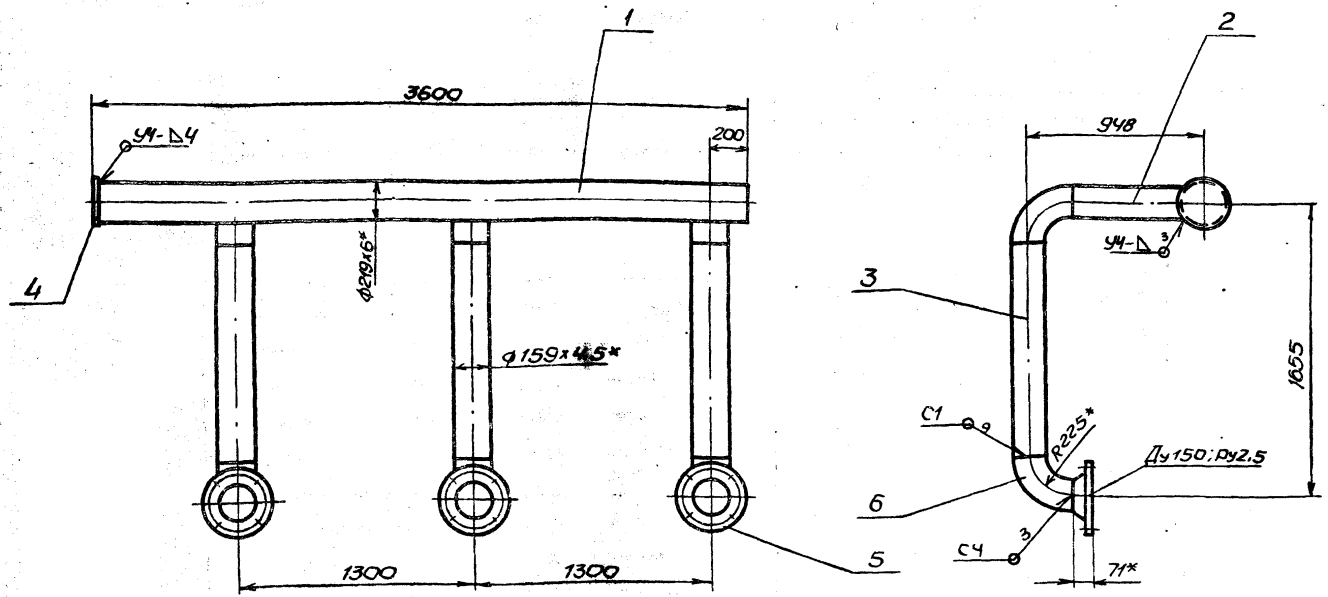
Б10А448.010СБ



1. Масса дана с учетом массы арматуры.
- 2.* Размеры для справки.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

				Б10А448.010СБ		
Изм/Ист	И.Докум	Подп	Дата	Трубопровод обратной	Лит.	Масштаб
Разработ	Венчаренко	В.В.	11/85	сетевой воды	И	1064,0 1:20
Проект	Цибикова	В.В.		от насосов		
Т.контр	Северяков	В.В.		Сборочный чертёж	Лист	Листов 1
Нач.отд	Коварченко	В.В.			ГОСТРАЙ СССР	
И.контр	Северяков	В.В.			ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв					САНТЕХПРОЕКТ	
				Формат А3		

Б10А448.020СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей БУ- \checkmark .
- 4.* Размеры для справки.

				Б10А448.020СБ		
Изм/Ист	И.Докум	Подп	Дата	Блок №1	Лит.	Масштаб
Разработ	Венчаренко	В.В.	11/85	Сборочный чертёж	И	290,0 1:20
Проект	Цибикова	В.В.				
Т.контр	Северяков	В.В.			Лист	Листов 1
Нач.отд	Коварченко	В.В.			ГОСТРАЙ СССР	
И.контр	Северяков	В.В.			ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв					САНТЕХПРОЕКТ	
				Формат А3		

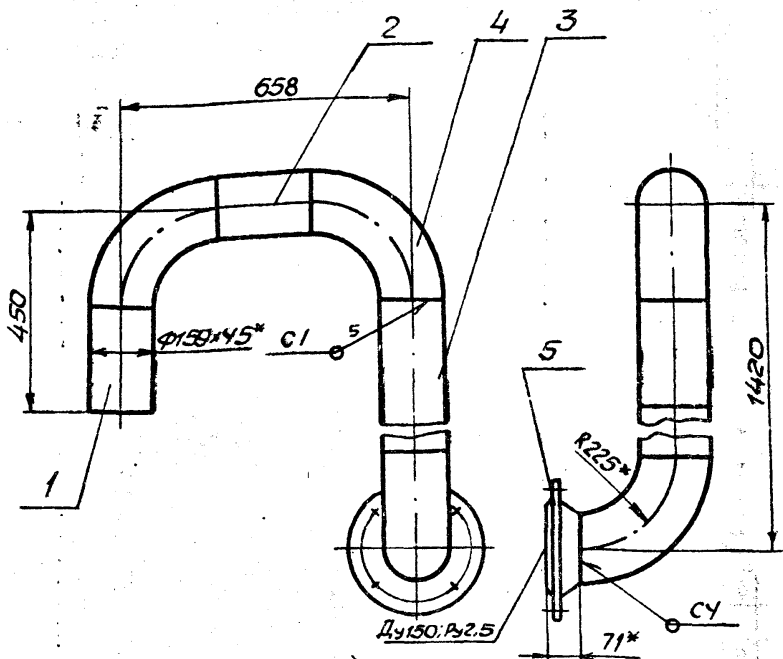
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
A3		Б10А448.020СБ	Оборочный чертёж		
			Детали		
A4	1	Б10А448.003	Патрубок	1	
A4	2	Б10А448.004	Патрубок	3	
БУ	3	Б10А448.005	Патрубок Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=1205	3	20,66кг
Б1	4	Б10А448.006	Заглушка Лист 6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-79 φ 230	1	1,95кг
			Стандартные изделия		
	5		Фланец 150-25 Ст25 ГОСТ 12821-80	3	12,52кг
	6		Отвод 90° 159×45 ГОСТ 17375-83	6	6,9кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		1,79кг
Б10А448.020					
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Иванченко		И.И.		
Пров.	Извекова		И.И.		
Нач. отд.	Коваленко		И.И.		
И. контр.	Северяков		И.И.		
Утв.					
Блок №1			Лист	Лист	Листов
			и		1
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4					

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
A4		Б10А448.030СБ	Оборочный чертёж		
			Детали		
БУ	1	Б10А448.007	Патрубок Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=225	1	3,86кг
БУ	2	Б10А448.008	Патрубок Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=208	1	3,56кг
БУ	3	Б10А448.009	Патрубок Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=970	1	16,63кг
			Стандартные изделия		
	4		Отвод 90° 159×4,5 ГОСТ 17375-83	3	6,9кг
	5		Фланец 150-25 Ст25 ГОСТ 12821-80	1	12,52кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,43кг
Б10А448.030					
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Иванченко		И.И.		
Пров.	Извекова		И.И.		
Нач. отд.	Коваленко		И.И.		
И. контр.	Северяков		И.И.		
Утв.					
Блок №2			Лист	Лист	Листов
			и		1
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4					

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
A4		Б10А448.040СБ	Оборочный чертёж		
			Детали		
БУ	1	Б10А448.011	Патрубок Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=192	1	3,3кг
			Стандартные изделия		
	2		Переход 159×45-76×3,5 ГОСТ 17378-83	1	1,9кг
	3		Фланец 65-10 Ст25 ГОСТ 12821-80	1	3,17кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,13кг
Б10А448.040					
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Иванченко		И.И.		
Пров.	Извекова		И.И.		
Нач. отд.	Коваленко		И.И.		
И. контр.	Северяков		И.И.		
Утв.					
Блок №3			Лист	Лист	Листов
			и		1
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4					

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
A3		Б10А448.050СБ	Оборочный чертёж		
			Оборочные единицы		
A4	1	Б10А448.060	Блок №4	1	
A4	2	Б10А448.070	Блок №5	3	
			Детали		
A4	3	Б10А448.001-02	Прокладка	6	
			Стандартные изделия		
	4		Болт М20×15,58 ГОСТ 1198-70	48	0,256кг
	5		Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70	48	0,062кг
	6		Шайба 20,65 ГОСТ 6402-70	48	0,015кг
Б10А448.050					
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Иванченко		И.И.		
Пров.	Извекова		И.И.		
Нач. отд.	Коваленко		И.И.		
И. контр.	Северяков		И.И.		
Утв.					
Трубопровод обрат- ной сетевой воды к насосам			Лист	Лист	Листов
			и		1
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4					

БИОА 448.030СБ



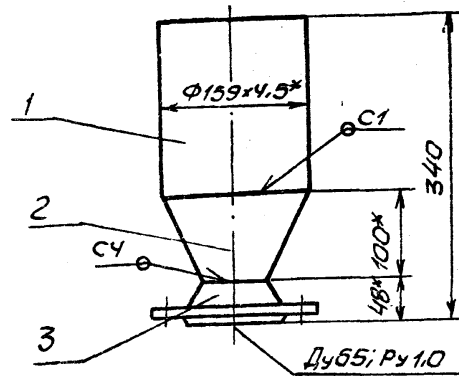
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей БУ- $\sqrt{Rz320}$
- 4.* Размеры для справки

БИОА 448.030СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.И. Гончаренко	БИОА 448.030СБ					
Проб.	И.И. Гончаренко				И	57,7	1:10
Т.контр.	Севрюжков				Лист	Листов	1
Нач. отд.	Коваленко				ГОСТРОЙ СССР		
Н.контр.	Севрюжков				ХАРЬКОВСКИЙ		
Утв.					САИТЕХПРОЕКТ		
Формат А4							

БЛОК №2
Сборочный чертёж

БИОА 448.040СБ



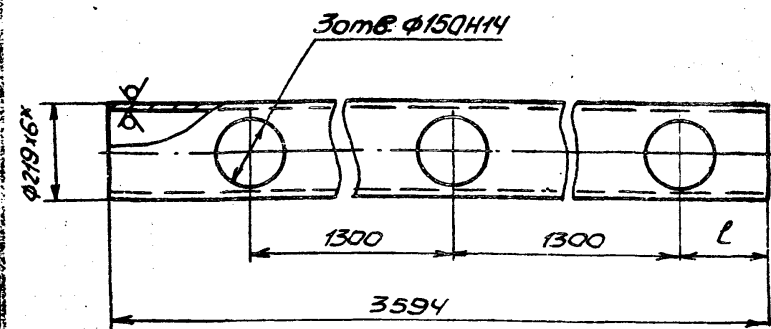
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза детали БУ- $\sqrt{Rz320}$
- 4.* Размеры для справки

БИОА 448.040СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.И. Гончаренко	БИОА 448.040СБ					
Проб.	И.И. Гончаренко				И	8,5	1:5
Т.контр.	Севрюжков				Лист	Листов	1
Нач. отд.	Коваленко				ГОСТРОЙ СССР		
Н.контр.	Севрюжков				ХАРЬКОВСКИЙ		
Утв.					САИТЕХПРОЕКТ		
Формат А4							

БЛОК №3
Сборочный чертёж

БИОА 448.003



Обозначение	l
БИОА 448.003	200
-01	700

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

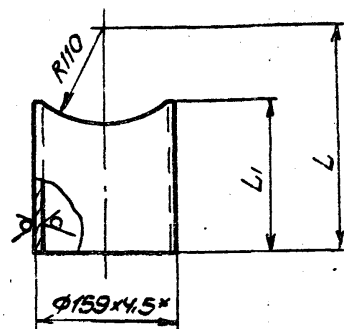
БИОА 448.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.И. Гончаренко	БИОА 448.003					
Проб.	И.И. Гончаренко				И	113,0	1:10
Т.контр.	Севрюжков				Лист	Листов	1
Нач. отд.	Коваленко				ГОСТРОЙ СССР		
Н.контр.	Севрюжков				ХАРЬКОВСКИЙ		
Утв.					САИТЕХПРОЕКТ		
Формат А4							

Патрубок

Труба 219x6 ГОСТ 10704-76
ВСтЗсп. ГОСТ 10705-80

БИОА 448.004



Обозначение	L	L1	Масса
БИОА 448.004	723	645	11,0
-01	670	592	10,15

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

БИОА 448.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.И. Гончаренко	БИОА 448.004					
Проб.	И.И. Гончаренко				И	См. табл.	—
Т.контр.	Севрюжков				Лист	Листов	1
Нач. отд.	Коваленко				ГОСТРОЙ СССР		
Н.контр.	Севрюжков				ХАРЬКОВСКИЙ		
Утв.					САИТЕХПРОЕКТ		
Формат А4							

Патрубок

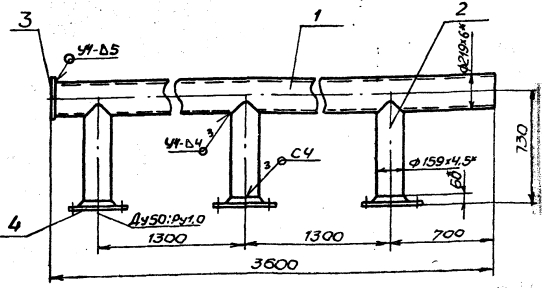
Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-76
ВСтЗсп. ГОСТ 10705-80

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		Б10А448.060СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	Б10А448.003-01	Патрубок	1	
А4	2	Б10А448.004-01	Патрубок	3	
Б4	3	Б10А448.006	Заглушка		
			Лист 6 ГОСТ19903-74 ВСТ3ГОСТ14631-79 Ф230	1	1,95кг
			Стандартные изделия		
	4		Фланец 150-10 Ст.25 ГОСТ12821-80	3	8,17кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		1,1кг
Б10А448.060					
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Онущенко				
Проб.	Избекова				
Нач. отд.	Коваленко				
Н.контр.	Севрюков				
Утв.					
БЛОК №4			Лит.	Лист	Листов
			И	1	1
			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		Б10А448.070СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	Б10А448.012	Патрубок		
			Труба 159x4,5 ГОСТ10704-76 ВСТ3ГОСТ10705-80 L=299	1	5,14кг
Б4	2	Б10А448.013	Патрубок		
			Труба 114x4 ГОСТ10704-76 ВСТ3ГОСТ10705-80 L=46	1	0,5кг
			Стандартные изделия		
	3		Отвод 90° 108x4 ГОСТ17375-83	1	2,8кг
	4		Фланец 100-6 Ст.25 ГОСТ12821-80	1	3,35кг
	5		Фланец 150-10 Ст.25 ГОСТ12821-80	1	8,17кг
	6		Переход к 159x4,5-108x4 ГОСТ17378-83	1	2,4кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,24кг
Б10А448.070					
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Онущенко				
Проб.	Избекова				
Нач. отд.	Коваленко				
Н.контр.	Севрюков				
Утв.					
БЛОК №5			Лит.	Лист	Листов
			И	1	1
			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

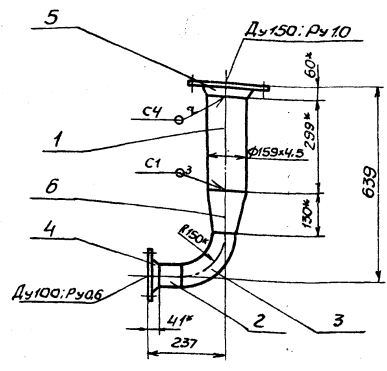
Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		Б10А448.080СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	Б10А448.014	Стойка		
			Уголок Б-75x75x6 ГОСТ8509-86 ВСТ3ГОСТ535-79 L=2027	3	13,97кг
Б4	2	Б10А448.015	Полоса ПП-30		
			ТУ36.1113-84, L=580	6	0,36кг
Б4	3	Б10А448.016	Стойка		
			Уголок Б-75x75x6 ГОСТ8509-86 ВСТ3ГОСТ535-79 L=1400	1	9,65кг
Б4	4	Б10А448.017	Балка		
			Уголок Б-75x75x6 ГОСТ8509-86 ВСТ3ГОСТ535-79 L=700	3	4,82кг
А4	5	Б10А448.018	Косынка	6	
А4	6	Б10А448.019	Косынка	2	
Б4	7	Б10А448.021	Балка		
			Швеллер 20 ГОСТ8240-72 ВСТ3ГОСТ535-79 L=1220	2	22,45кг
Б4	8	Б10А448.022	Плита		
			Лист 10 ГОСТ19903-74 ВСТ3ГОСТ14631-79 150x150	6	1,76кг
Б10А448.080					
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Онущенко				
Проб.	Избекова				
Нач. отд.	Коваленко				
Н.контр.	Севрюков				
Утв.					
РАМА			Лит.	Лист	Листов
			И	1	2
			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9	Б10А448.023	Балка		
			Швеллер 20 ГОСТ8240-72 ВСТ3ГОСТ535-79 L=3255	1	59,9кг
Б4	10	Б10А448.024	Балка		
			Швеллер 20 ГОСТ8240-72 ВСТ3ГОСТ535-79 L=3407	2	62,7кг
Б4	11	Б10А448.025	Балка		
			Швеллер 20 ГОСТ8240-72 ВСТ3ГОСТ535-79 L=310	2	5,7кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		4,0кг
Б10А448.080					
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Онущенко				
Проб.	Избекова				
Нач. отд.	Коваленко				
Н.контр.	Севрюков				
Утв.					
РАМА			Лит.	Лист	Листов
			И	2	2
			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ9467-76. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза детали БЧ- \checkmark
- 4* Размеры для справки.

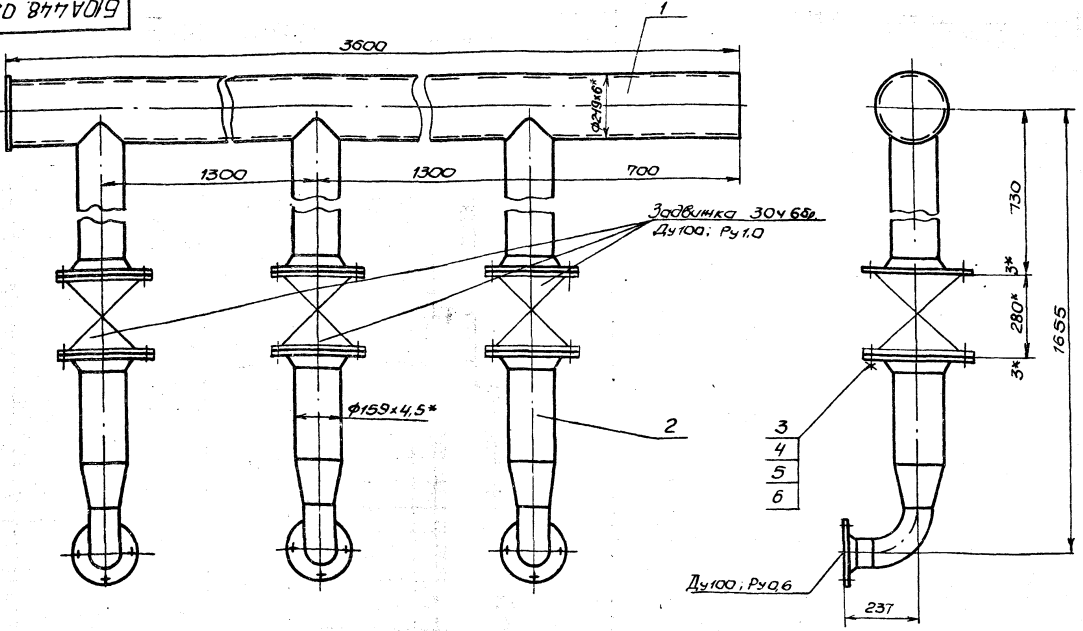
				Б10А 448.060СБ		
Изм.	Лист	и докум.	Лист	Дата	Лит.	Масштаб
Разработ	Инженер	И.И.И.	И.И.И.		171.0	1:20
Проект	Инженер	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Листов
Т. констр.	Специалист	И.И.И.	И.И.И.		госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	
Исполн.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.		Формат А4	



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ9467-76. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза детали БЧ- \checkmark
- 4* Размеры для справки.

Лист в сборе

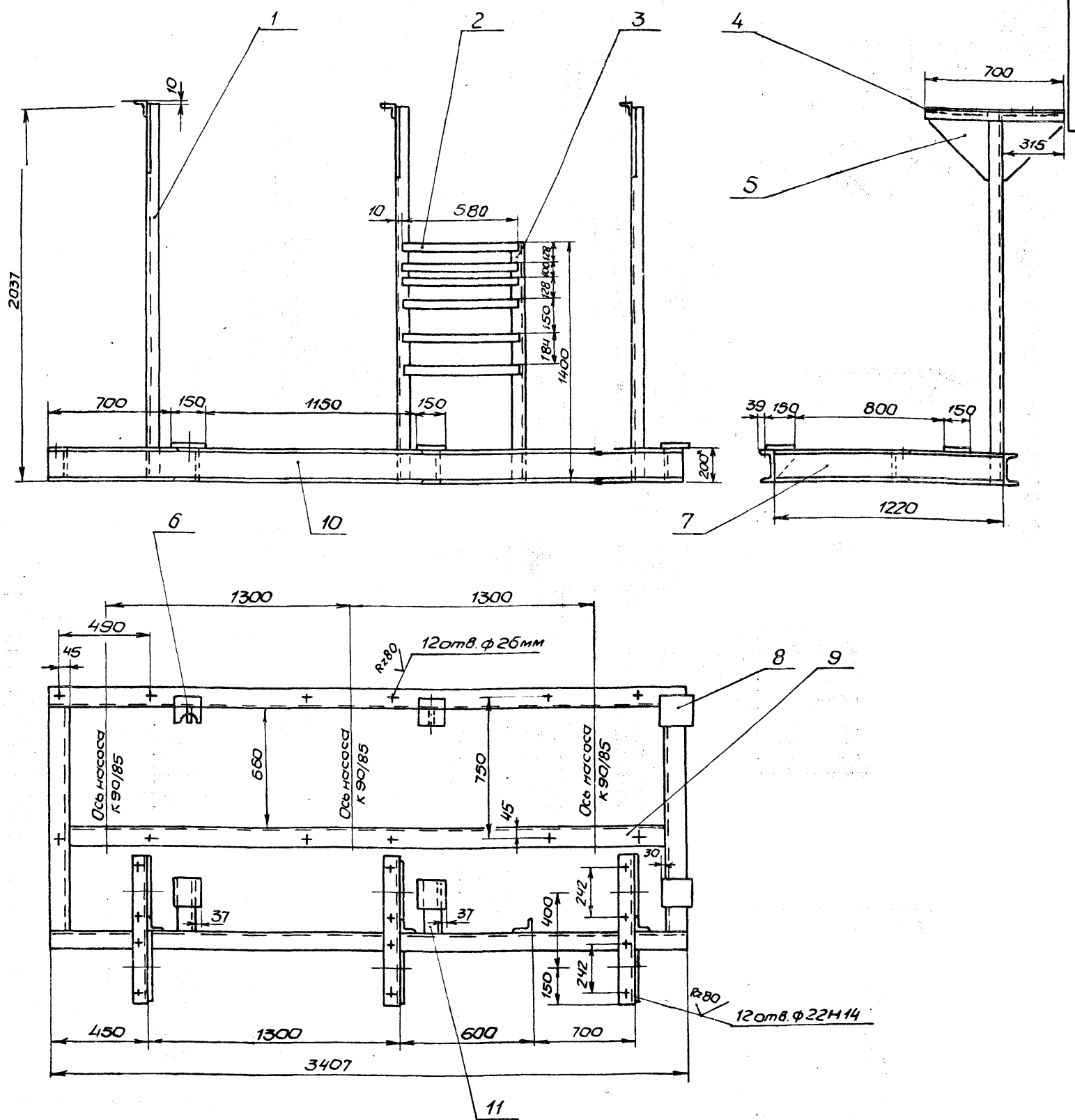
				Б10А448.070СБ		
Изм.	Лист	и докум.	Лист	Дата	Лит.	Масштаб
Разработ	Инженер	И.И.И.	И.И.И.		И	22.5 1:10
Проект	Инженер	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Листов
Т. констр.	Специалист	И.И.И.	И.И.И.		госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	
Исполн.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.		Формат А4	



1. Масса дана с учетом массы арматуры.
- 2* Размеры для справки.

				Б10А 448.050СБ		
Изм.	Лист	и докум.	Лист	Дата	Лит.	Масштаб
Разработ	Инженер	И.И.И.	И.И.И.		И	476.0 1:10
Проект	Инженер	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Листов
Т. констр.	Специалист	И.И.И.	И.И.И.		госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	
Исполн.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.		Формат А3	

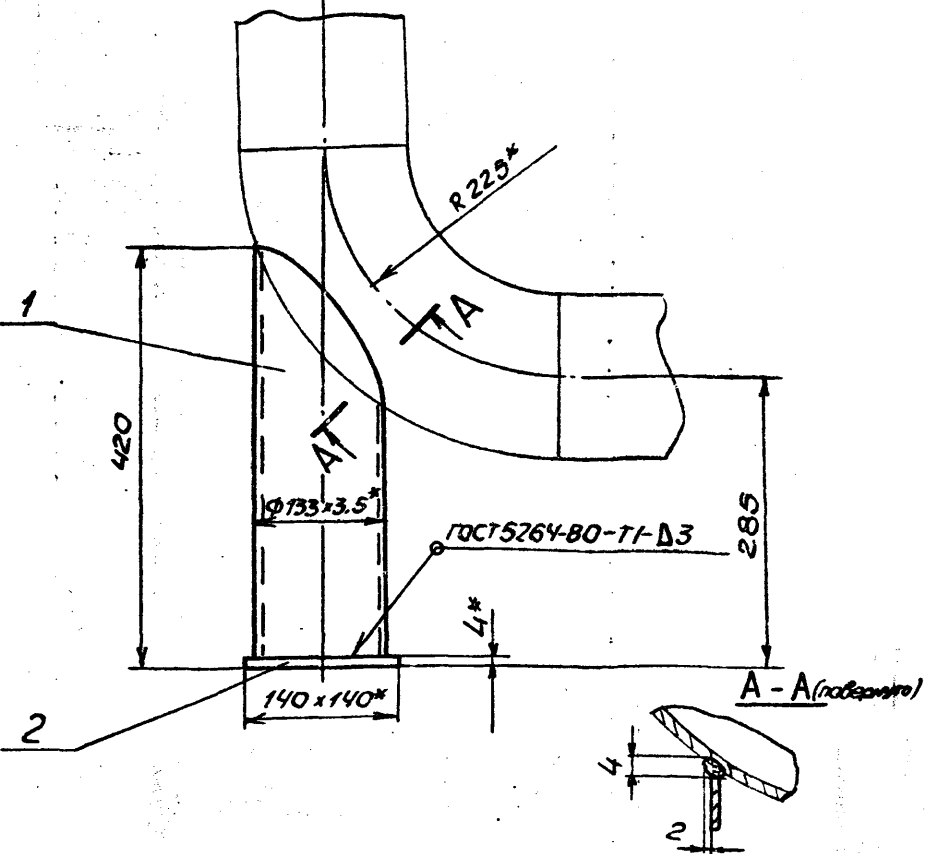
				Б10А 448.050СБ		
Изм.	Лист	и докум.	Лист	Дата	Лит.	Масштаб
Разработ	Инженер	И.И.И.	И.И.И.		И	476.0 1:10
Проект	Инженер	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Листов
Т. констр.	Специалист	И.И.И.	И.И.И.		госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	
Исполн.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.		Формат А3	



1. Сварку производить по периметру прилегания свариваемых элементов. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых деталей. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
3. Кромки реза деталей БЧ- $\sqrt{R280}$.
4. * Размеры для справок.

				Б10А 448.080СБ		
				Рама		
				Сборочный чертёж		
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Лит.	Масштаб	Масштаб
				И	3410	1:15
Разраб. Ефремов Проеб. Цибикова Т. контр. Себряков Н.контр. Кавраченко Н.контр. Себряков С.м.				Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
				23935-15 11 Формат А2		

Б10А 448.090СБ

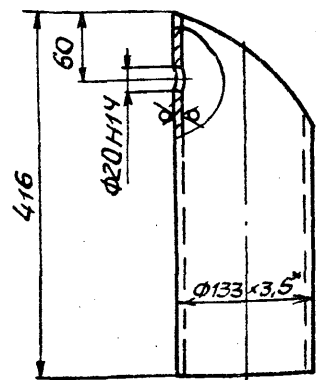


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза детали БЧ-√.
- 4.* Размеры для справки.

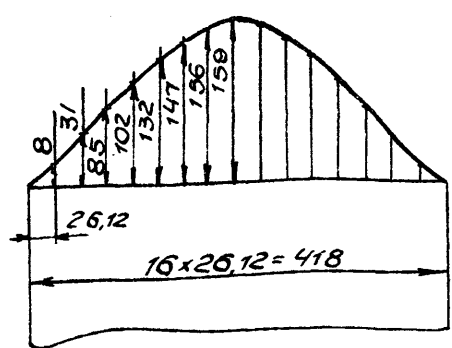
				Б10А 448.090СБ		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Опора под отвод	Лист
Разраб	Изм	Гончаренко	В.И.		Сборочный чертеж	Масса
Проб	Изм	ИЗВЕКОВА	В.И.			1:5
Т. контр	Изм	Себряков	В.И.		Лист	Листов
Нач. отд	Изм	Коваленко	В.И.		Лист	Листов
Н. контр	Изм	Себряков	В.И.		ГОСТРОЙ СССР	
Утв.	Изм				ХАРЬКОВСКИЙ	
					САНТЕХПРОЕКТ	
					ФОРМАТ А4	

Б10А 448.026

Rz320 (✓)



ШАБЛОН

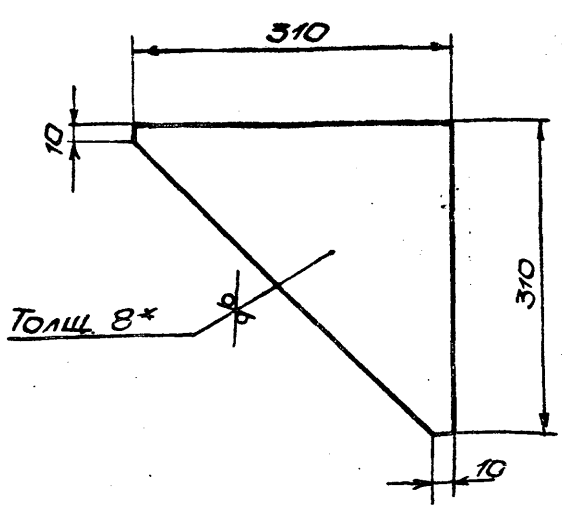


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

				Б10А 448.026		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Патрубок	Лист
Разраб	Изм	Гончаренко	В.И.			Масса
Проб	Изм	ИЗВЕКОВА	В.И.			4,5
Т. контр	Изм	Себряков	В.И.			Листов
Нач. отд	Изм	Коваленко	В.И.			1
Н. контр	Изм	Себряков	В.И.		ГОСТРОЙ СССР	
Утв.	Изм				ХАРЬКОВСКИЙ	
					САНТЕХПРОЕКТ	
					ФОРМАТ А4	

Б10А 448.018

Rz320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

				Б10А 448.018		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Косынка	Лист
Разраб	Изм	Гончаренко	В.И.			Масса
Проб	Изм	ИЗВЕКОВА	В.И.			3,5
Т. контр	Изм	Себряков	В.И.		Лист	Листов
Нач. отд	Изм	Коваленко	В.И.		Лист	Листов
Н. контр	Изм	Себряков	В.И.		ГОСТРОЙ СССР	
Утв.	Изм				ХАРЬКОВСКИЙ	
					САНТЕХПРОЕКТ	
					ФОРМАТ А4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			Б10А 448.090СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б10А 448.026	Патрубок	1	
Б4		2	Б10А 448.027	Плита		
				Лист 4 ГОСТ 19903-74		
				ВСЗ ГОСТ 14637-79		
				140x140	1	0,63кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,17кг

				Б10А 448.090		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Опора под отвод	Лист
Разраб	Изм	Гончаренко	В.И.			Масса
Проб	Изм	ИЗВЕКОВА	В.И.			1
Т. контр	Изм	Себряков	В.И.		ГОСТРОЙ СССР	
Нач. отд	Изм	Коваленко	В.И.		ХАРЬКОВСКИЙ	
Н. контр	Изм	Себряков	В.И.		САНТЕХПРОЕКТ	
Утв.	Изм				ФОРМАТ А4	

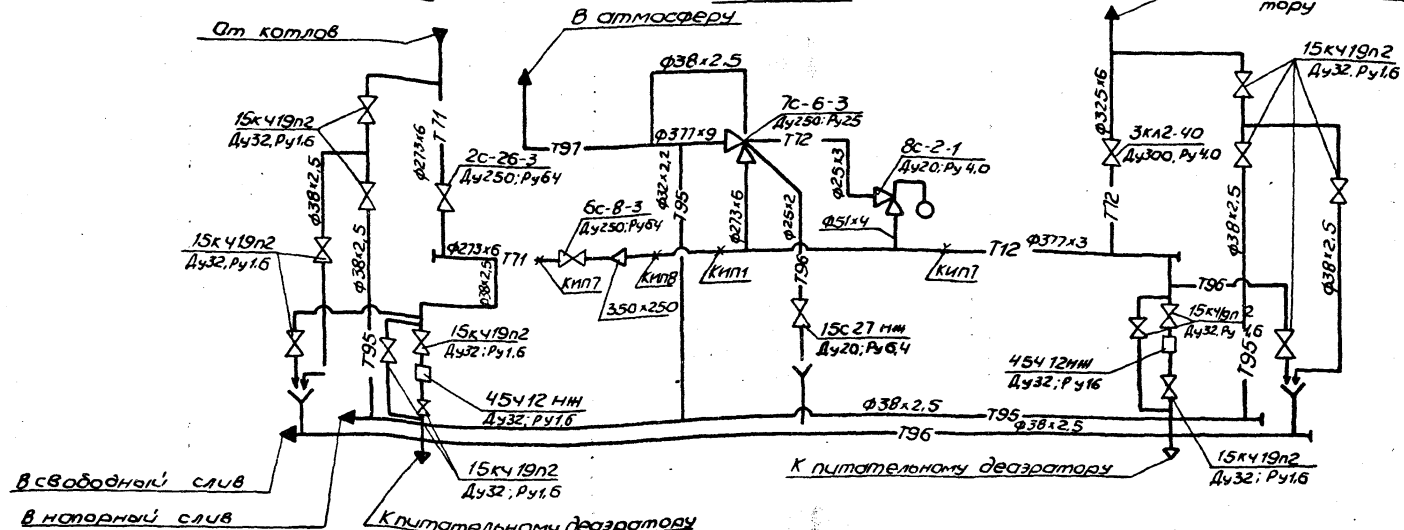
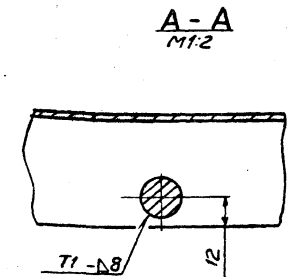
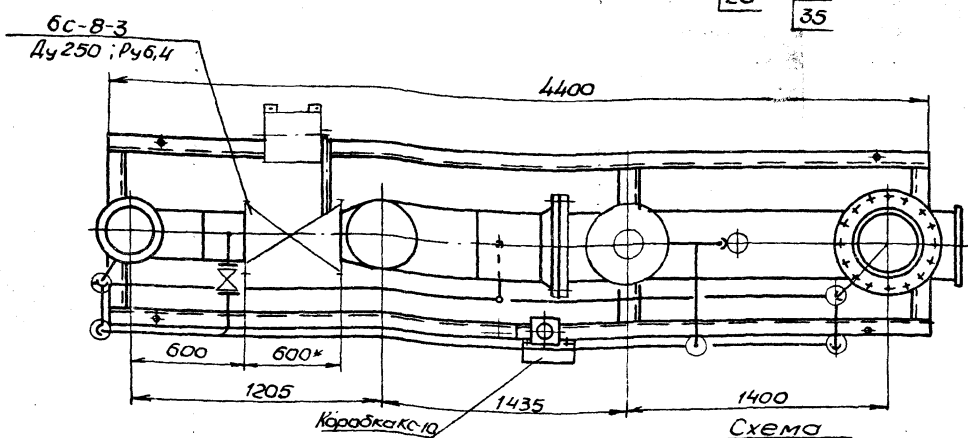
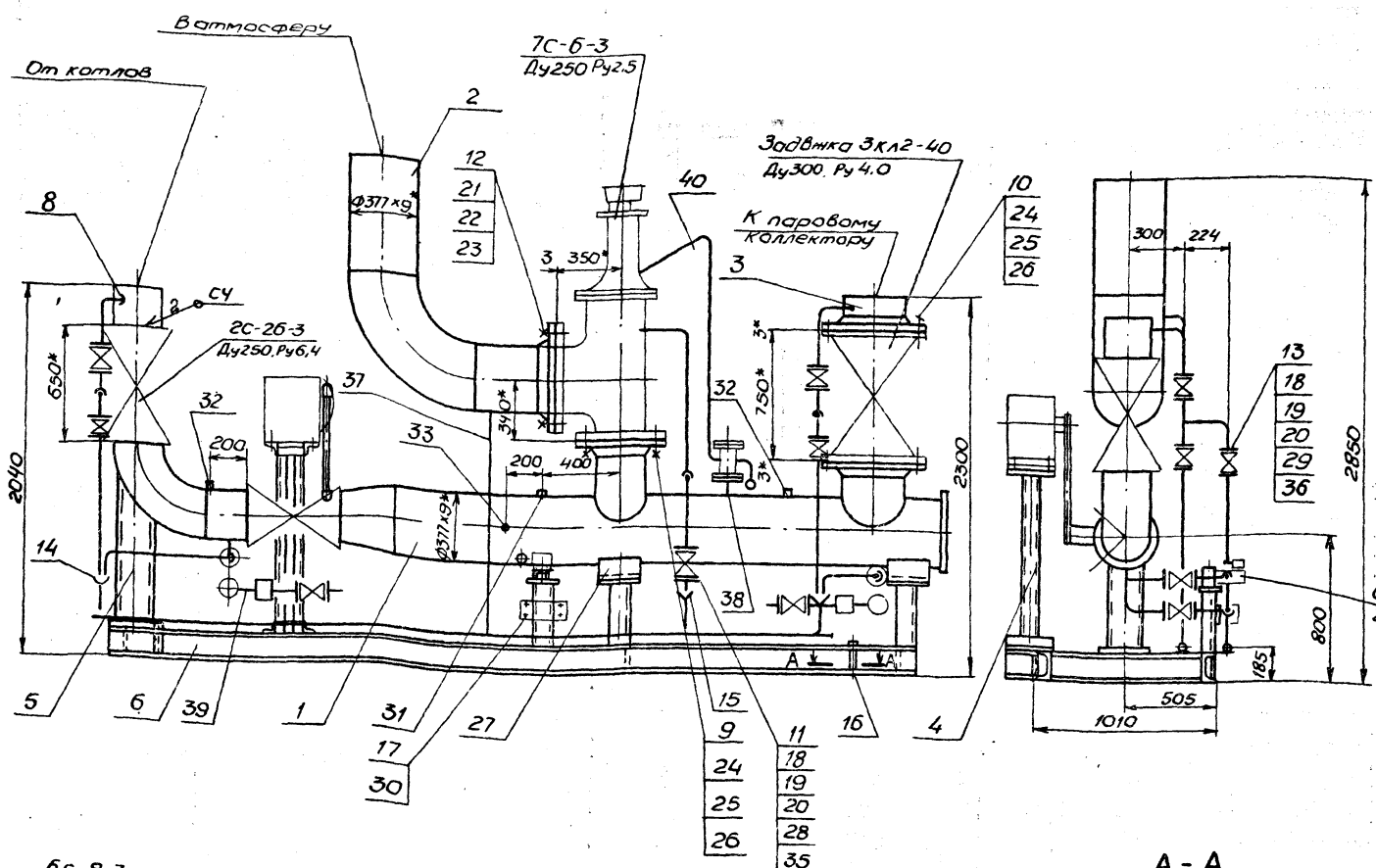
№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит			Примечание
			Обозначение	Кол.	Объем Кол-во	
1	Б10А 449.000	Блок редукционной установки				
2		(поз II - К15)				
3	Б10А 449.010	Коллектор	Б10А 449.000	1	1	
4	Б10А 449.020	Отвод в сборе	Б10А 449.000	1	1	
5	Б10А 449.030	Патрубок в сборе	Б10А 449.000	1	1	
6	Б10А 449.040	Установка привода М30 100/25-0,25р к	Б10А 449.000	1	1	
7		Клапану бс-в-3				
8	Б10А 449.050	Тяга	Б10А 449.040	1	1	
9	Б10А 449.060	Штанга	Б10А 449.050	1	1	
10	Б10А 449.070	Вилка	Б10А 449.050	1	1	
11	Б10А 449.080	Стяжка	Б10А 449.050	1	1	
12	Б10А 449.090	Рама	Б10А 449.040	1	1	
13	Б10А 449.100	Опора под отвод	Б10А 449.000	1	1	
14	Б10А 449.110	Рама	Б10А 449.000	1	1	
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

				Б10А 449.000 ВС			
Изм. лист	И.докум.	Подп.	Дата	Блок редукционной установки (поз II - К15)	Лист	Листов	
Разработ	И.И. Марченко	И.И.			И	1	
Пров.	И.В. Ковалева	И.И.					
Начальн.	И.В. Ковалева	И.И.					
И.контр.	С.В. Сахарков	И.И.					
С.т.в.							
					Ведомость спецификаций		
					Госстрой СССР ХАРКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А3		

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					Наим.-вкл. в комплект	На ре-зульт.	Всего	
1	Опора ОП12-100.377	ГОСТ 14911-83			2		2	
2	Фланец 20-64 СТ25	ГОСТ 12821-80			2		2	
3	Фланец 32-16 СТ25	" "			28		28	
4	Фланец 250-25 СТ25	" "			1		1	
5	Фланец 300-40 СТ25	" "			2		2	
6	Фланец 350-16 СТ25	ГОСТ 12821-80			1		1	
7	Переход К377x12-273x10	ГОСТ 17378-83			1		1	
8	Отвод 90° 273x7	ГОСТ 17375-83			1		1	
9	Болт МВx25.58	ГОСТ 7798-70			4		4	
10	Болт М12x45.58	" "			8		8	
11	Болт М16x65.58	" "			120		120	
12	Болт М24x100.58	" "			16		16	
13	Болт М27x105.58	ГОСТ 7798-70			28		28	
14	Гайка МВ.5	ГОСТ 5915-70			8		8	
15	Гайка М12.5	" "			4		4	
16	Гайка М16.5	" "			122		122	
17	Гайка М24.5	" "			16		16	
18	Гайка М27.5	ГОСТ 5915-70			28		28	
19	Шайба 8.65Г	ГОСТ 6402-70			4		4	
20	Шайба 12.65Г	" "			4		4	
21	Шайба 16.65Г	" "			120		120	
22	Шайба 24.65Г	" "			16		16	
23	Шайба 27.65Г	ГОСТ 6402-70			28		28	
24	Шайба 12.01	ГОСТ 11371-78			1		1	
25	Шайба 16.01	ГОСТ 11371-78			1		1	
26	Шплинт 3,2x20	ГОСТ 397-79			1		1	
27	Шплинт 4x25	ГОСТ 397-79			1		1	

				Б10А 449.000 ВП			
Изм. лист	И.докум.	Подп.	Дата	Блок редукционной установки (поз II - К15)	Лист	Листов	
Разработ	И.И. Марченко	И.И.			И	1	
Пров.	И.В. Ковалева	И.И.					
Начальн.	И.В. Ковалева	И.И.					
И.контр.	С.В. Сахарков	И.И.					
С.т.в.							
					Ведомость покупных изделий		
					Госстрой СССР ХАРКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А3		

Б.10А449.000СБ



1. Масса блока дана с учетом массы арматуры.
2. Технические требования см. общие данные альбом 10 часть 1.
3. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4* Размеры для справки.

				Б.10А449.000СБ			
Исполнитель	№ докум	Испол	Дата	Блок редукционной установки (поз II-К15)	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ	В.Колесникова	И.И.И.	12/71	Сборочный чертёж	11	1:20	1:20
Провер	И.И.И.	И.И.И.					
Т.Колесникова	С.С.С.	И.И.И.					
Нач. отд. Конструкторского бюро	И.И.И.	И.И.И.					
И.Колесникова	С.С.С.	И.И.И.					
Синб							
				Лист 11 из 10			
				Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			
				23935-15 15 формат А2			

Ведомость теплоизоляционных конструкций

Наименование элемента диаметр или размеры, мм	Кол.	Температура теплоносителя °С		Изоляционные конструкции					Обозначение применяемых чертёжных	Примечание
		Макс	Средне-заданная	Основной теплоизоляционный слой		Покровный слой				
				Материал	Толщина, мм	Объем, м ³	Материал	Толщина, мм		
Трубопровод Т72 ф325х6	1	170°	60	Маты минераловатные прошивные марки ЗМ-100 вобкладке из стеклосетки ГОСТ 21880-86	60	0,073	Стекломастик рулонный РСТ ТУ 6-11-145-80	1,41	Серия 3.903-12 ЧЛ ст 103 Н10102-20-22	
Т71 ф273х6	3,7	170°		" "	60	0,233	" "	4,588	Н10102-20-17	
Т72 ф377х9	1,218	194		" "	60	0,01	" "	1,92	Н10102-20-24	
Т81 ф38х2,5	16,9	170		Листы холсто-прошивное из отходов стеклянного волокна марки ХПС-Т-5 ТУ 6-11-454-77	30	0,1183	Фольга алюминиевая марки дублированная марка Ф-0,15 м ст ТУ 36-1177-77	0,15 5,4	То же ст 70 Н10102-14-02	
Т95 ф32х2,2	1,71	170		" "	30	0,01	" "	0,513	Н10102-14-01	
Т96 ф25х2,2	6,5	170		" "	30	0,039	" "	1,95	Н10102-14	
Трубопроводная арматура				Съемные полуфутляры из оцинкованных стальных листов, запорных матов прошивными минераловатными матами марки ЗМ-100 вобкладке из металлической сетки №20-0,5 с одной стороны ГОСТ 21880-86					Серия 3.903-12 ЧЛ ст 145	
Ду20	2	170		" "	30	0,018	Сталь тонколистовая марка воя оцинкованная С-0,8 ГОСТ 14918-80	0,8 0,66	Н10102-115	
Ду32	10	170		" "	30	0,11	" "	4,2	Н10102-115-01	
Ду200	3	190		" "	60	0,183	" "	3,9	Н10102-118	
Ду250	1	170		" "	60	0,084	" "	1,7	Н10102-118-04	

Указания по антикоррозионной защите

Наименование технологического аппарата	Условия эксплуатации (состав среды, температура °С, давление МПа, коэффициент заполнения, места установки и др)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технические требования по производству работ.
1. Трубопровод Т95 ф38х2,5 Т96 ф38х2,5	В помещении t=16°C	Наружная поверхность: окраска пентафталеовой эмалью ПФ-133 в 2 слоя по 2 слоям грунтовок ГФ-021	Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже 1 раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках.
2. Опорная конструкция	В помещении	2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовок ГФ-021	

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		Б10А 449.010СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	Б10А 449.005	Патрубок	1	
А4	2	Б10А 449.005	Патрубок	1	
А4	3	Б10А 449.006-01	Патрубок	1	
Б4	4	Б10А 449.007	Патрубок Труба 273x6 ГОСТ10704-76 ВСтЗсп5ГОСТ10705-80 e=225	1	8,9кг
Б4	5	Б10А 449.008	Заглушка Лист 10 ГОСТ19903-74 ВСтЗГОСТ14637-79 Ф400	1	9,86кг
	6		Стандартные изделия Фланец 250-25 СТ25 ГОСТ 12821-80	1	24,4кг
	7		Фланец 300-40 СТ25 ГОСТ 12821-80	1	53,1кг
	8		Переход к 317x12-213x10 ГОСТ 17378-83	1	31,7кг
	9		Отвод 90° 273x7 ГОСТ 17375-83	1	31,4кг
			Материалы Металл наплавленный		3,44кг

Б10А 449.010

Коллектор

Лит. Лист Листов
И 1 1

ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Изм. лист. Подп. и дата

Разработ. Гончаренко
Пров. Извекова
Исх. отд. Коваленко
И. контр. Себряков
Утв.

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		Б10А 449.020СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	Б10А 449.009	Патрубок Труба 377x9 ГОСТ10704-76 ВСтЗсп5ГОСТ10705-80 e=715	1	58,4кг
Б4	2	Б10А 449.011	Патрубок Труба 377x9 ГОСТ10704-76 ВСтЗсп5ГОСТ10705-80 e=483	1	28,4кг
	3		Стандартные изделия Фланец 350-16 СТ25 ГОСТ 12821-80	1	32,0кг
			Материалы Металл наплавленный		1,2кг

Б10А 449.020

Отвод в сборе

Лит. Лист Листов
И 1 1

ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Изм. лист. Подп. и дата

Разработ. Гончаренко
Пров. Извекова
Исх. отд. Коваленко
И. контр. Себряков
Утв.

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		Б10А 449.030СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	Б10А 449.012	Патрубок Труба 325x6 ГОСТ10704-76 ВСтЗсп5ГОСТ10705-80 e=158	1	7,46кг
	2		Стандартные изделия Фланец 300-40 СТ25 ГОСТ 12821-80	1	53,1кг
			Материалы Металл наплавленный		0,44кг

Б10А 449.030

Патрубок в сборе

Лит. Лист Листов
И 1 1

ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Изм. лист. Подп. и дата

Разработ. Гончаренко
Пров. Извекова
Исх. отд. Коваленко
И. контр. Себряков
Утв.

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		Б10А 449.040СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б10А 449.050	Тяга	1	
А4	2	Б10А 449.090	Рама	1	
	3		Стандартные изделия Болт М8x25,58 ГОСТ 7798-70	4	0,015кг
	4		Гайка М8 ГОСТ 5915-70	4	0,005кг
	5		Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	4	0,001кг
	6		Болт М12x45,58 ГОСТ 7798-70	4	0,057кг
	7		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	4	0,015кг
	8		Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	4	0,003кг

Б10А 449.040

Установка привода
МЭО 100/25-0,25Р к
клапану 6С-8-3

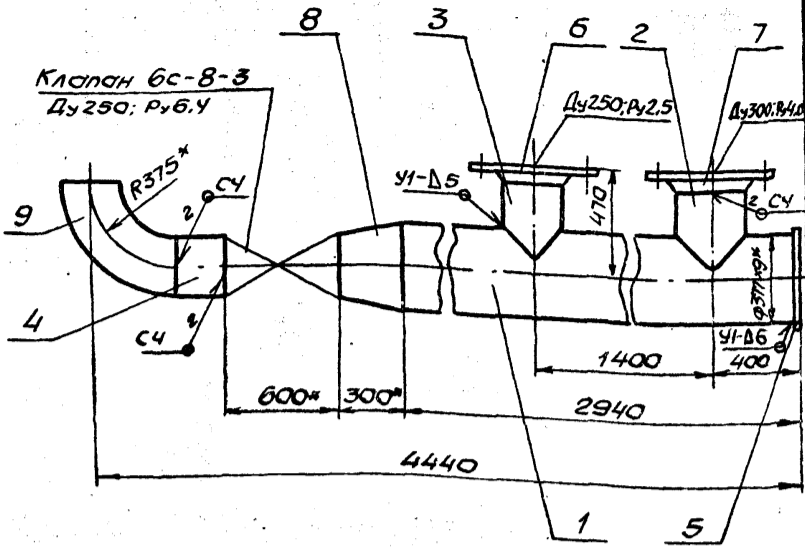
Лит. Лист Листов
И 1 1

ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Изм. лист. Подп. и дата

Разработ. Гончаренко
Пров. Извекова
Исх. отд. Коваленко
И. контр. Себряков
Утв.

Б10А449.010СБ

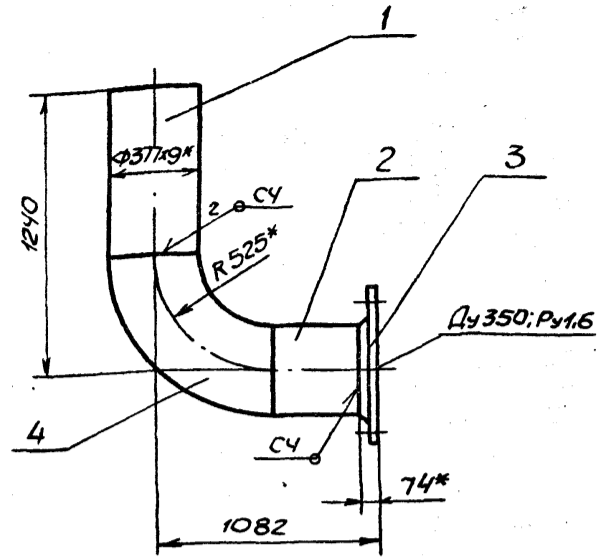


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ- R_{2320} ✓
- 4* Размеры для справки

Б10А449.010СБ

Изм	Лист	И.В.Окум.	Подп.	Дата	Коллектор	Лист	Масса	Масштаб
		Иванченко			Сборочный чертёж	И	423,0	1:20
		Извекова				Лист	Листов 1	
		Севрюков				ГОСТРАО СССР		
		Коваренко				ХАРЬКОВСКИЙ		
		Севрюков				САНТЕХПРОЕКТ		
		Утв.				ФОРМАТ А4		

Б10А449.020СБ

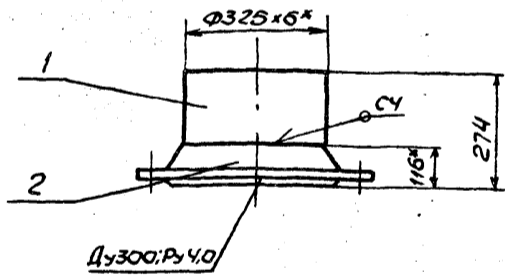


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ- R_{2320} ✓
- 4* Размеры для справки.

Б10А449.020СБ

Изм	Лист	И.В.Окум.	Подп.	Дата	Отвод в сборе	Лист	Масса	Масштаб
		Иванченко			Сборочный чертёж	И	120,0	1:20
		Извекова				Лист	Листов 1	
		Севрюков				ГОСТРАО СССР		
		Коваренко				ХАРЬКОВСКИЙ		
		Севрюков				САНТЕХПРОЕКТ		
		Утв.				ФОРМАТ А4		

Б10А449.030СБ

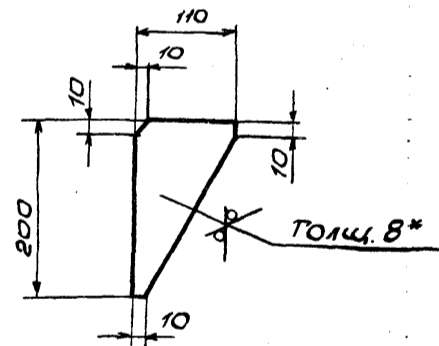


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварной шов по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза детали БЧ- R_{2320} ✓
- 4* Размеры для справки

Б10А449.030СБ

Изм	Лист	И.В.Окум.	Подп.	Дата	Патрубок в сборе	Лист	Масса	Масштаб
		Иванченко			Сборочный чертёж	И	61,0	1:10
		Извекова				Лист	Листов 1	
		Севрюков				ГОСТРАО СССР		
		Коваренко				ХАРЬКОВСКИЙ		
		Севрюков				САНТЕХПРОЕКТ		
		Утв.				ФОРМАТ А4		

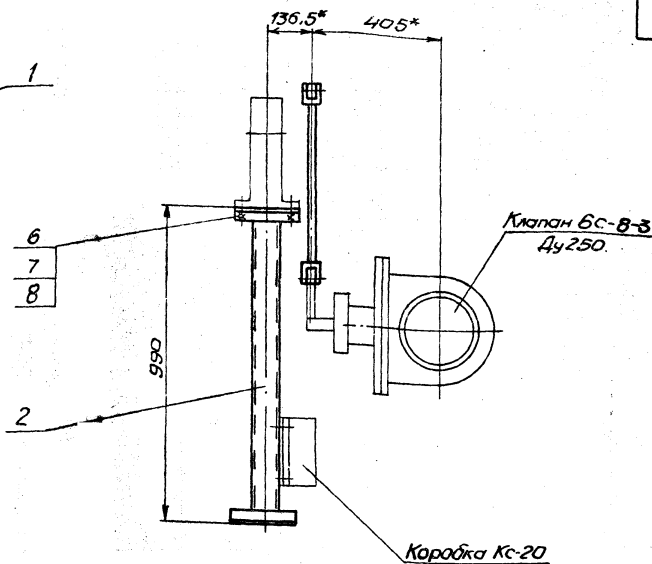
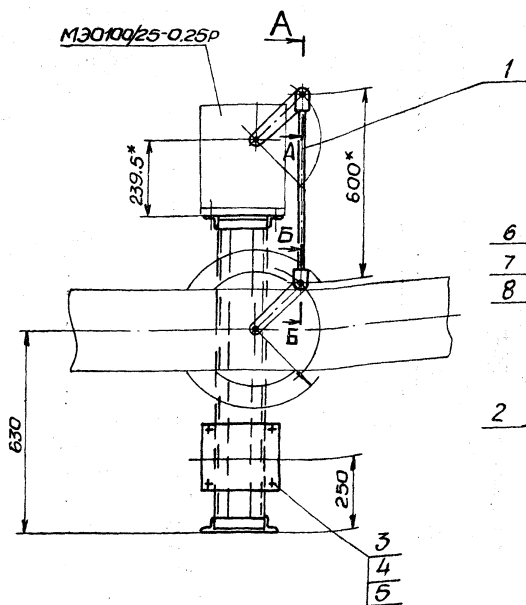
Б10А448.019



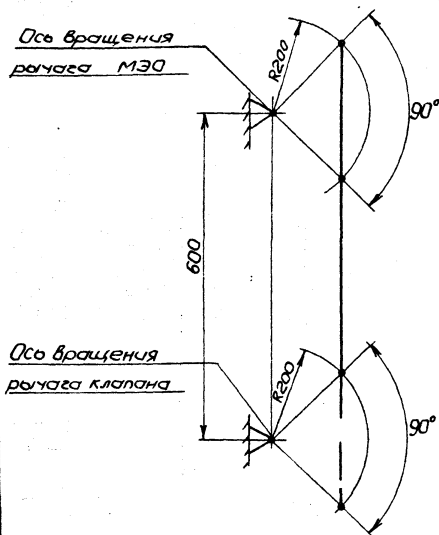
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* Размер для справки.

Б10А448.019

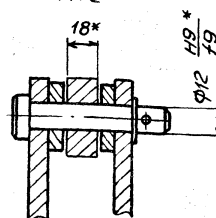
Изм	Лист	И.В.Окум.	Подп.	Дата	Косынка	Лист	Масса	Масштаб
		Иванченко				И	0,8	1:5
		Извекова				Лист	Листов 1	
		Севрюков				ГОСТ 19903-74		
		Коваренко				ВСТ3 ГОСТ 14637-79		
		Севрюков				ГОСТРАО СССР		
		Утв.				ХАРЬКОВСКИЙ		
						САНТЕХПРОЕКТ		
						ФОРМАТ А4		



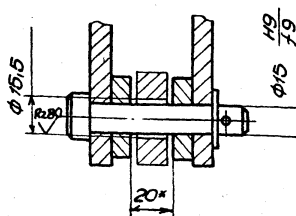
Кинематическая схема



A - A
M 1:2



Б - Б
M 1:2



1. Регулировкой длины тяги обеспечить полное открывание и закрывание клапана.
2. Отверстие $\phi 15,5$ (см разрез Б-Б) сверлить в рычаге клапана, выдержав размер 200 от оси вращения.
- 3.* Размеры для справки.

				Б10А449.040С6	
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	Установка привода МЭО 100/25-0,25р к клапану БС-8-3 сварочный чертеж	
Разработчик	Свердлов	Свердлов	1971	Лист	Масштаб
Проверенный	Свердлов	Свердлов	1971	U	25.3 1:10
Т. контр.	Свердлов	Свердлов	1971	Лист Листов	
Инженер	Свердлов	Свердлов	1971	ГОСТРОИ СССР	
Инженер	Свердлов	Свердлов	1971	ИРЯКОВСКИЙ	
Стр.	Свердлов	Свердлов	1971	СНТЭХПРОЕКТ	

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		Б10А 449.050СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б10А 449.050	Штанга	1	
А4	2	Б10А 449.070	Вилка	1	
А4	3	Б10А 449.080	Стяжка	1	
			<u>Детали</u>		
А4	4	Б10А 449.013	Гайка левая	1	
А4	5	Б10А 449.014	Палец	1	
А4	6	Б10А 449.015	Палец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	1	0,033кг
	8		Шайба 16.01 ГОСТ 11371-78	1	0,011кг
	9		Шпилька 4x25 ГОСТ 397-79	1	0,003кг
	10		Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78	1	0,006кг
	11		Шпилька 3,2x20 ГОСТ 397-79	1	0,001кг

Изм. лист и докум. подл. дата

Разработчик: Юнченко В.И.

Пров. Извекова В.И.

Нач. отд. Коваленко В.И.

Н. контр. Семенов В.И.

Утв.

Б10А 449.050

ТЯГО

Лит. Лист Листов

И 1 1

ГОССТРОЙ СССР

ХАРЬКОВСКИЙ

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		Б10А 449.060СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б10А 449.016	Ушко	2	
А4	2	Б10А 449.017	Рычаг	1	
А4	3	Б10А 449.018	Втулка	1	
Б1	4	Б10А 449.019	Шайба		
			Лист 4 ГОСТ 19903-74		
			ВСТЗ ГОСТ 14637-79		
			φ 40	2	0,04кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,1кг

Изм. лист и докум. подл. дата

Разработчик: Юнченко В.И.

Пров. Извекова В.И.

Нач. отд. Коваленко В.И.

Н. контр. Семенов В.И.

Утв.

Б10А 449.060

Штанга

Лит. Лист Листов

И 1 1

ГОССТРОЙ СССР

ХАРЬКОВСКИЙ

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

Изм. лист и докум. подл. дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		Б10А 449.070СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б10А 449.021	Ушко	2	
А4	2	Б10А 449.022	Втулка	1	
Б1	3	Б10А 449.023	Шайба		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74		
			ВСТЗ ГОСТ 14637-79		
			φ 40	2	0,1кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,1кг

Изм. лист и докум. подл. дата

Разработчик: Юнченко В.И.

Пров. Извекова В.И.

Нач. отд. Коваленко В.И.

Н. контр. Семенов В.И.

Утв.

Б10А 449.070

Вилка

Лит. Лист Листов

И 1 1

ГОССТРОЙ СССР

ХАРЬКОВСКИЙ

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		Б10А 449.080СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б10А 449.024	Шпилька	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	1	0,033кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,01кг

Изм. лист и докум. подл. дата

Разработчик: Юнченко В.И.

Пров. Извекова В.И.

Нач. отд. Коваленко В.И.

Н. контр. Семенов В.И.

Утв.

Б10А 449.080

Стяжка

Лит. Лист Листов

И 1 1

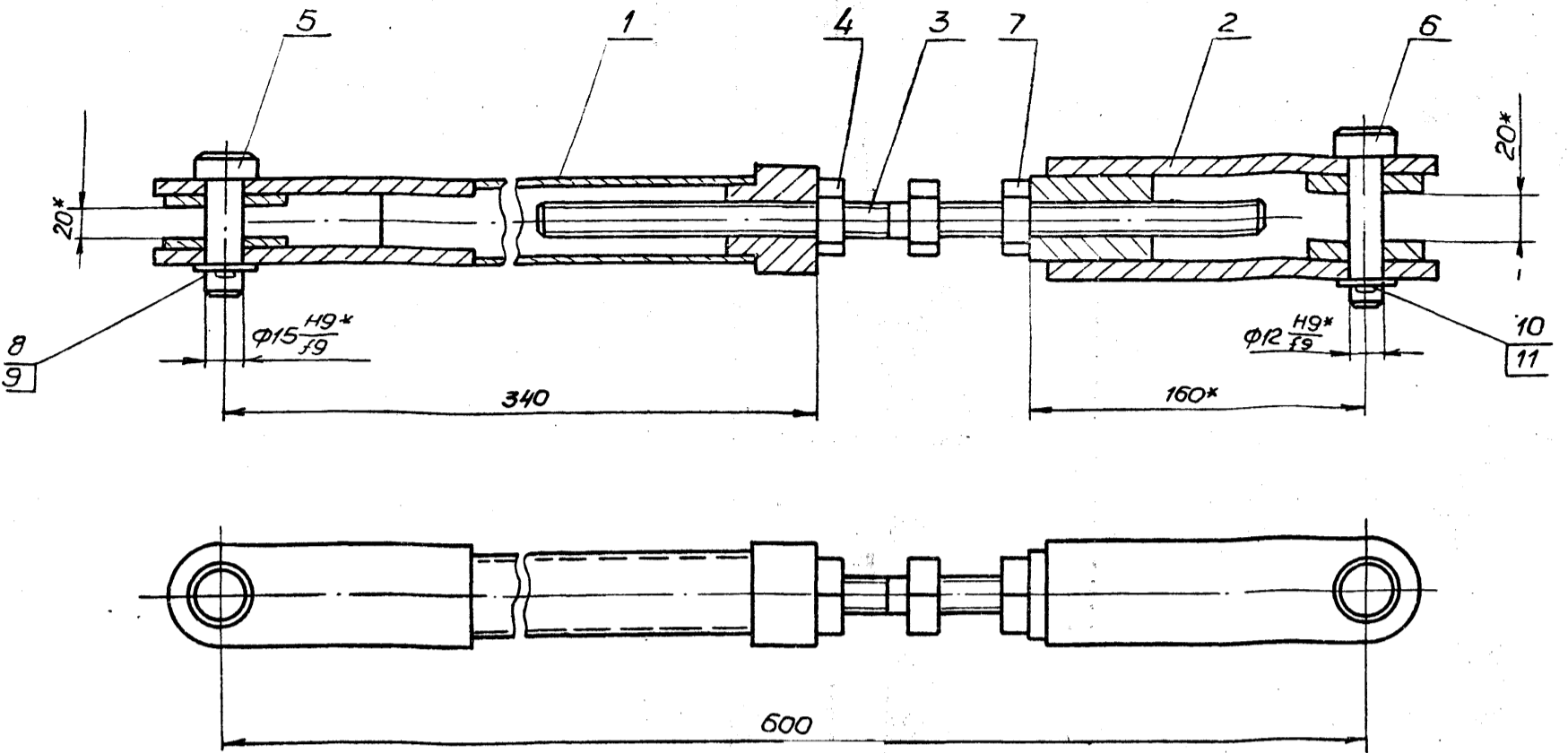
ГОССТРОЙ СССР

ХАРЬКОВСКИЙ

САНТЕХПРОЕКТ

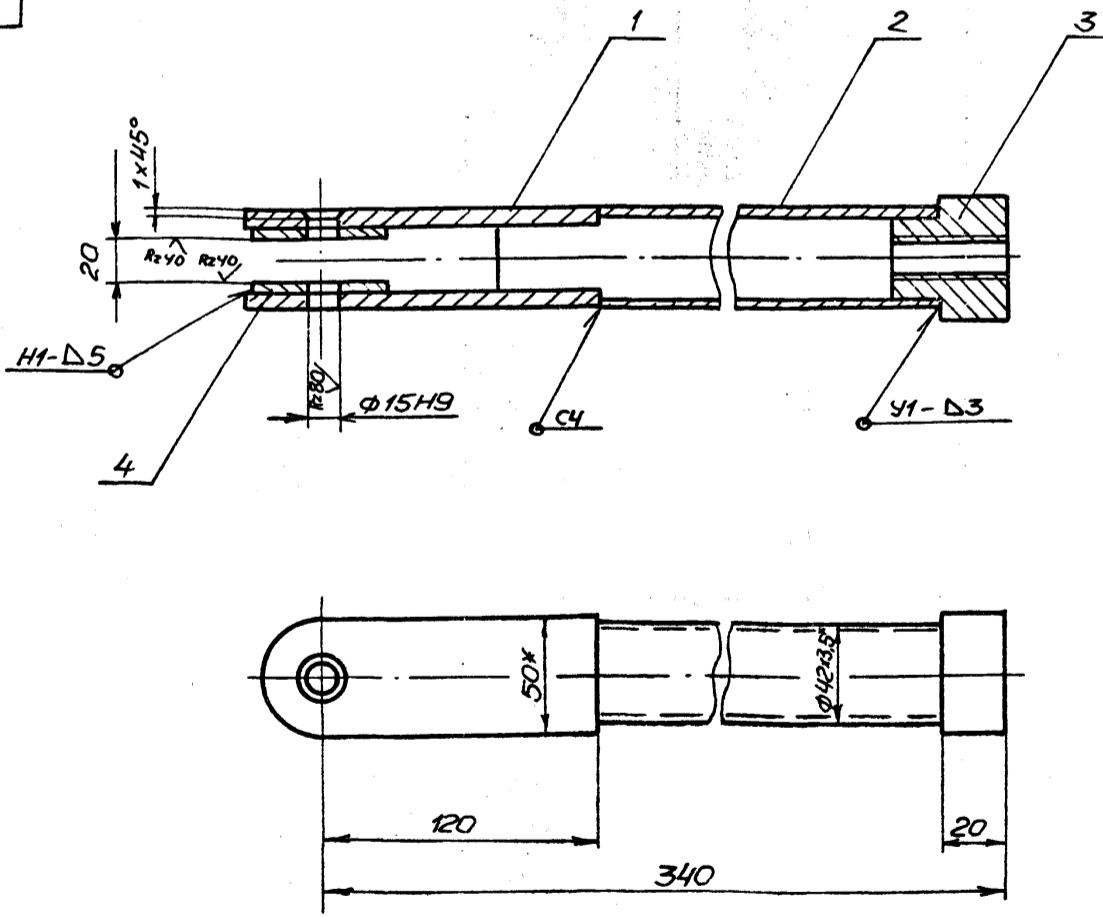
Формат А4

Изм. лист и докум. подл. дата



* Размеры для справки.

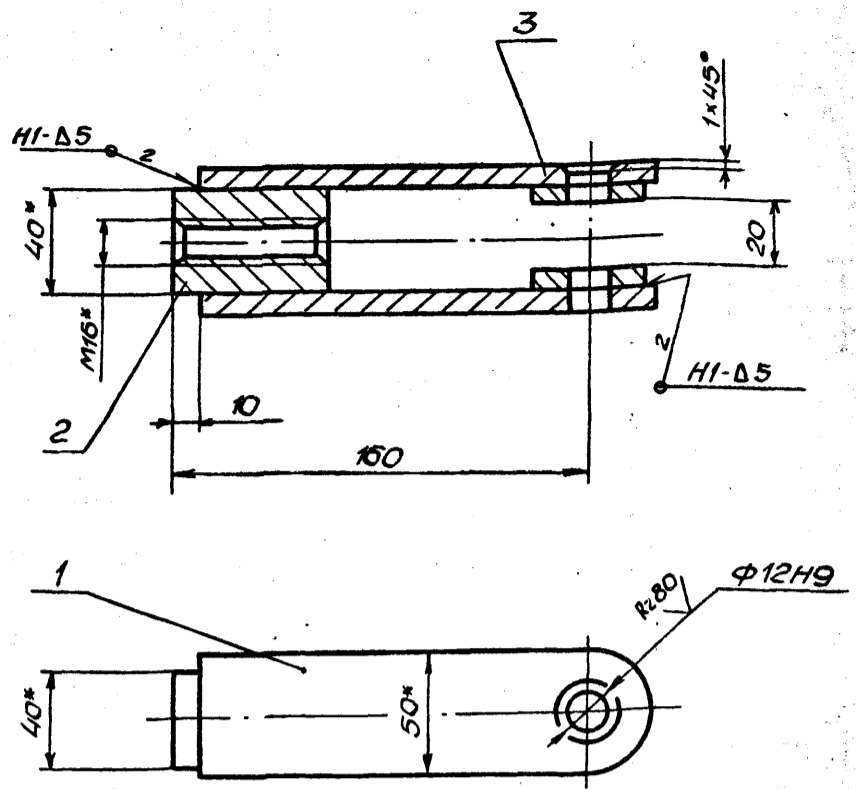
				Б10А449.050СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Масса	Масштаб
					И	4,85	1:2
РАЗРАБОТКА				ТЯГА Сборочный чертёж			
Проект							
И. КОНТР.							
УТВ.							
					Лист	Листов	
					ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
					Формат А3		



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. * Размеры для справок.

				Б10А449.060СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Масса	Масштаб
					И	2,2	1:2
РАЗРАБОТКА				Штанга Сборочный чертёж			
Проект							
И. КОНТР.							
УТВ.							
					Лист	Листов	
					ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
					Формат А3		

БИОА 449.070СБ

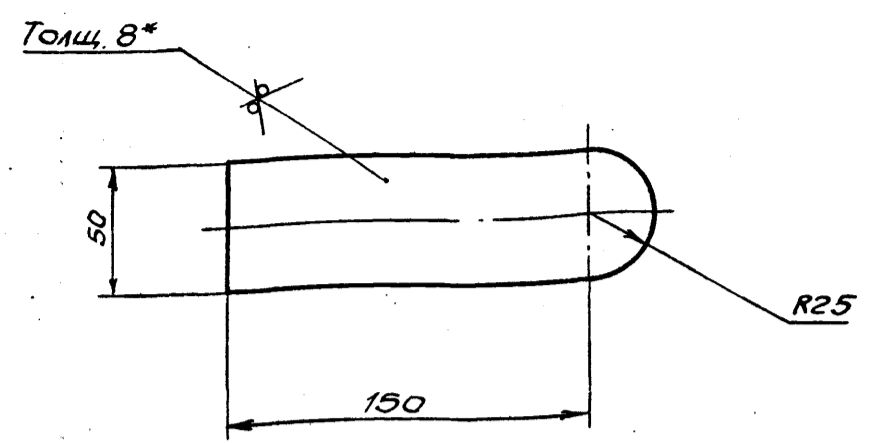


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. * Размеры для справки.

				БИОА 449.070СБ		
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Гончаренко	И.И.			И	1,8
Проб.	Извекова	И.И.			Листов	1:2
Т.контр.	Северяков	И.И.			ГОССТРОИ СССР	
Нач.отд.	Коваленко	И.И.			ХАРЬКОВСКИЙ	
Н.контр.	Северяков	И.И.			САНТЕХПРОЕКТ	
Утв.					ФОРМАТ А4	

БИОА 449.021

R320 ✓(✓)

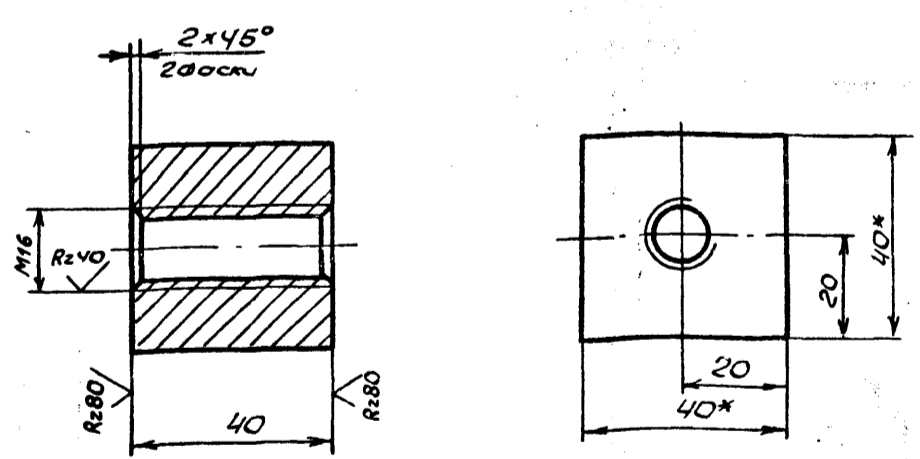


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справки.

				БИОА 449.021		
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Гончаренко	И.И.			И	0,53
Проб.	Извекова	И.И.			Листов	1:2
Т.контр.	Северяков	И.И.			ГОССТРОИ СССР	
Нач.отд.	Коваленко	И.И.			ХАРЬКОВСКИЙ	
Н.контр.	Северяков	И.И.			САНТЕХПРОЕКТ	
Утв.					ФОРМАТ А4	

БИОА 449.022

R320 ✓(✓)

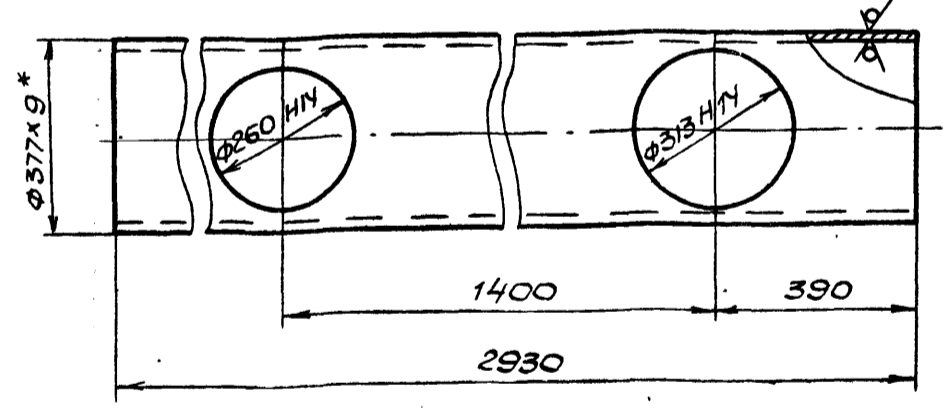


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размеры для справки.

				БИОА 449.022		
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Гончаренко	И.И.			И	0,44
Проб.	Извекова	И.И.			Листов	1:1
Т.контр.	Северяков	И.И.			ГОССТРОИ СССР	
Нач.отд.	Коваленко	И.И.			ХАРЬКОВСКИЙ	
Н.контр.	Северяков	И.И.			САНТЕХПРОЕКТ	
Утв.					ФОРМАТ А4	

БИОА 449.005

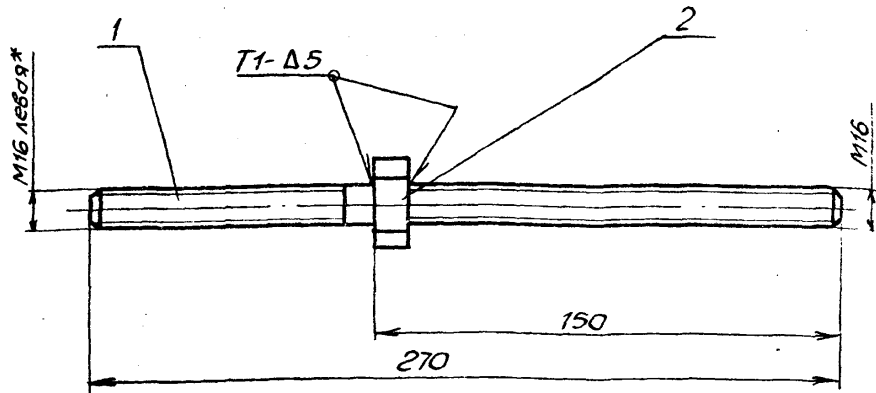
R320 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справки.

				БИОА 449.005		
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Гончаренко	И.И.			И	238,3
Проб.	Извекова	И.И.			Листов	1:10
Т.контр.	Северяков	И.И.			ГОССТРОИ СССР	
Нач.отд.	Коваленко	И.И.			ХАРЬКОВСКИЙ	
Н.контр.	Северяков	И.И.			САНТЕХПРОЕКТ	
Утв.					ФОРМАТ А4	

БИОА 449.080СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2.* Размеры для справок.

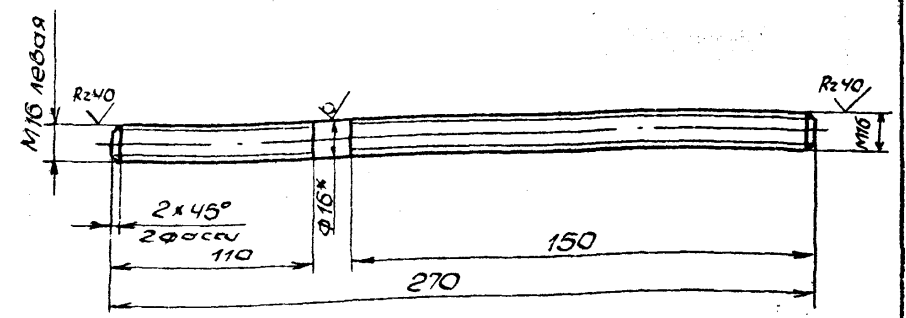
БИОА 449.080СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Ильченко				И	0,5	1:2
Пров.	Ильченко				Лист Листов 1		
Т.контр.	Семенов				ГОСТРОЙ СССР		
Нач. отд.	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ		
Н.контр.	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.					Формат А4		

Стяжка
Сборочный чертёж

БИОА 449.024

Rz80 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

БИОА 449.024

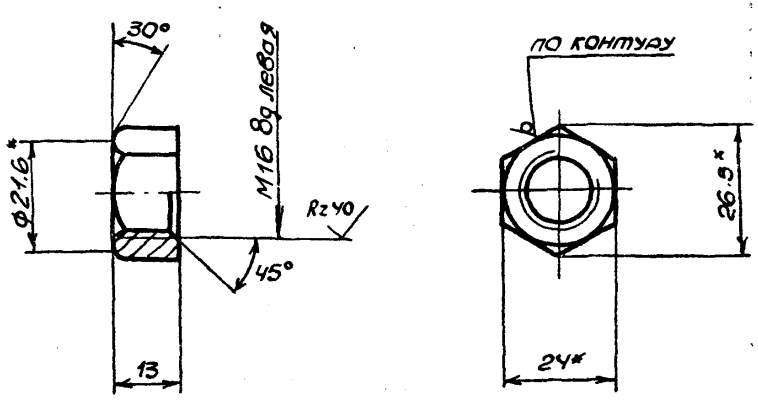
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Ильченко				И	0,43	1:2
Пров.	Ильченко				Лист Листов 1		
Т.контр.	Семенов				ГОСТРОЙ СССР		
Нач. отд.	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ		
Н.контр.	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.					Формат А4		

Шпилька

Круж 16 ГОСТ 2590-71
ВСТ3 ГОСТ 535-79

БИОА 449.013

Rz80 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

БИОА 449.013

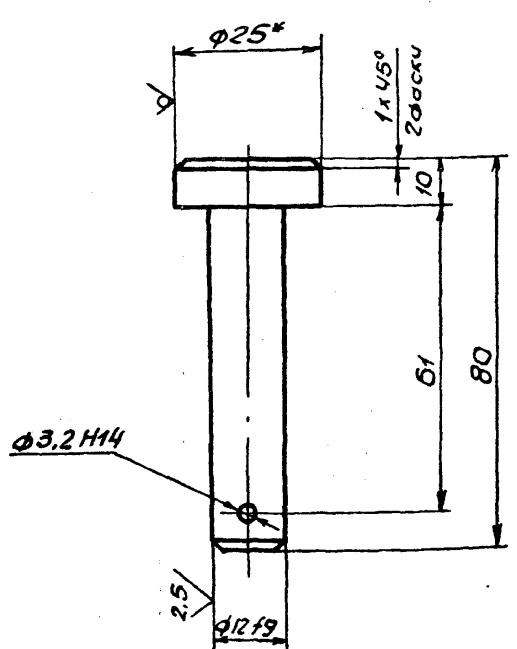
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Ильченко				И	0,033	1:1
Пров.	Ильченко				Лист Листов 1		
Т.контр.	Семенов				ГОСТРОЙ СССР		
Нач. отд.	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ		
Н.контр.	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.					Формат А4		

Гайка левая

Щетин. 24 ГОСТ 2879-69
Зернист. ВСТ3 ГОСТ 535-79

БИОА 449.015

Rz80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

БИОА 449.015

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Ильченко				И	0,1	1:1
Пров.	Ильченко				Лист Листов 1		
Т.контр.	Семенов				ГОСТРОЙ СССР		
Нач. отд.	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ		
Н.контр.	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.					Формат А4		

Палец

Круж 25 ГОСТ 2590-71
ВСТ3 ГОСТ 535-79

Б10А 449.016 Rz320 (✓)

Толщина 8*

R25

120

50

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

2.* Размер для справки.

				Б10А 449.016		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Гончаренко				И	0,44
Пров.	Узбекова				Лист	Листов 1
Т.контр.	Северюков					
Нач. отд.	Коваленко					
Н.контр.	Северюков					
Утв.						
				Лист 8 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЗ ГОСТ 14637-79		
				ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
				Формат А4		

Б10А 449.017 Rz320 (✓)

245

45

42,5

26

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

				Б10А 449.017		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Гончаренко				И	0,8
Пров.	Узбекова				Лист	Листов 1
Т.контр.	Северюков					
Нач. отд.	Коваленко					
Н.контр.	Северюков					
Утв.						
				Труба 42x3,5 ГОСТ 10704-76		
				ВСТЗсп 51 ГОСТ 10105-80		
				ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
				Формат А4		

Б10А 449.014 Rz80 (✓)

25

1x45

2 фасы

10

47

65

ф4 H14

25

15 f9

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

2.* Размер для справки

				Б10А 449.014		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Гончаренко				И	0,11
Пров.	Узбекова				Лист	Листов 1
Т.контр.	Северюков					
Нач. отд.	Коваленко					
Н.контр.	Северюков					
Утв.						
				Круг 25 ГОСТ 2590-71		
				ВСТЗ ГОСТ 535-79		
				ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
				Формат А4		

Б10А 449.018 Rz80 (✓)

34,6 H7

25

1x45

20

40

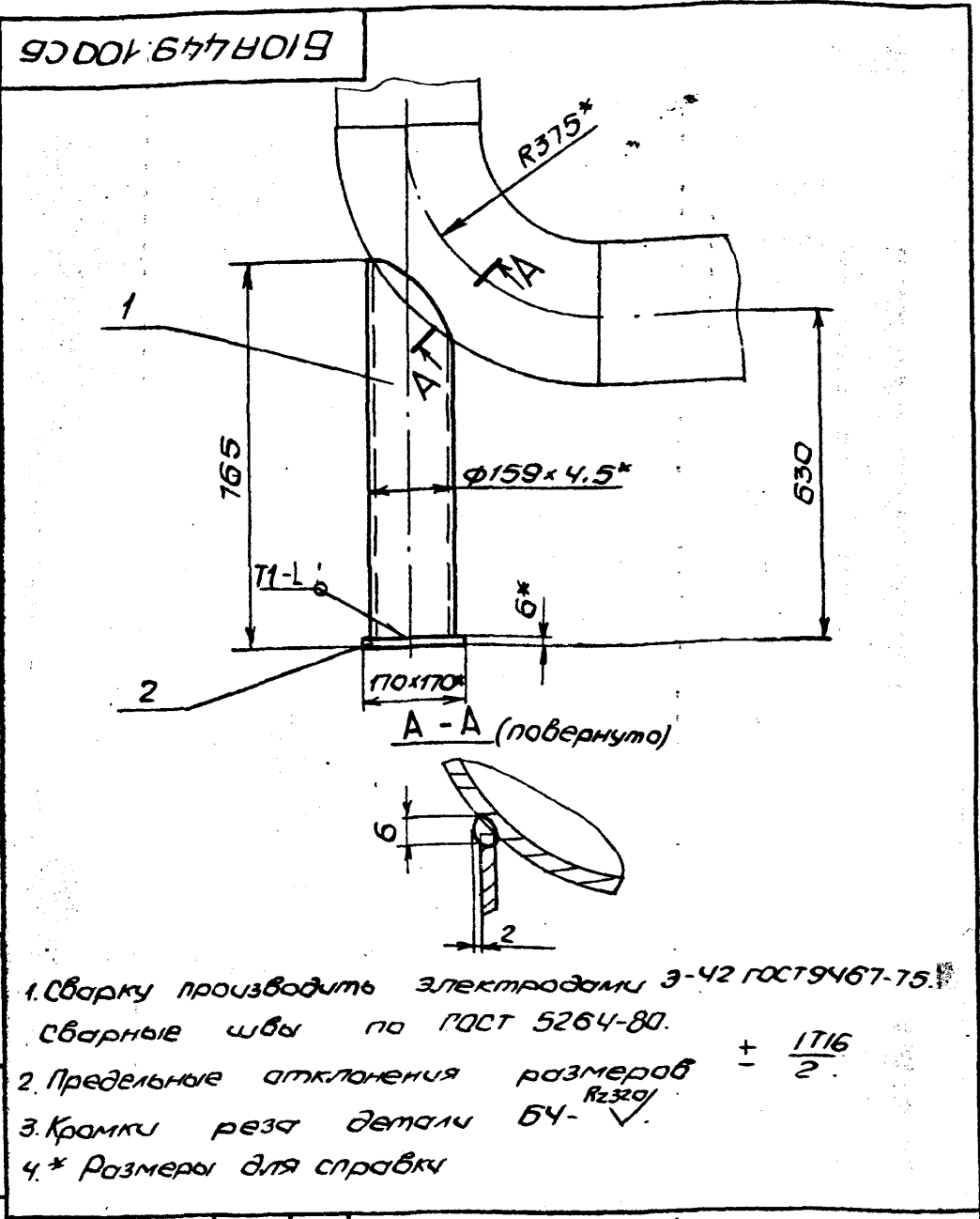
R2,5

ф45*

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT9}{2}$

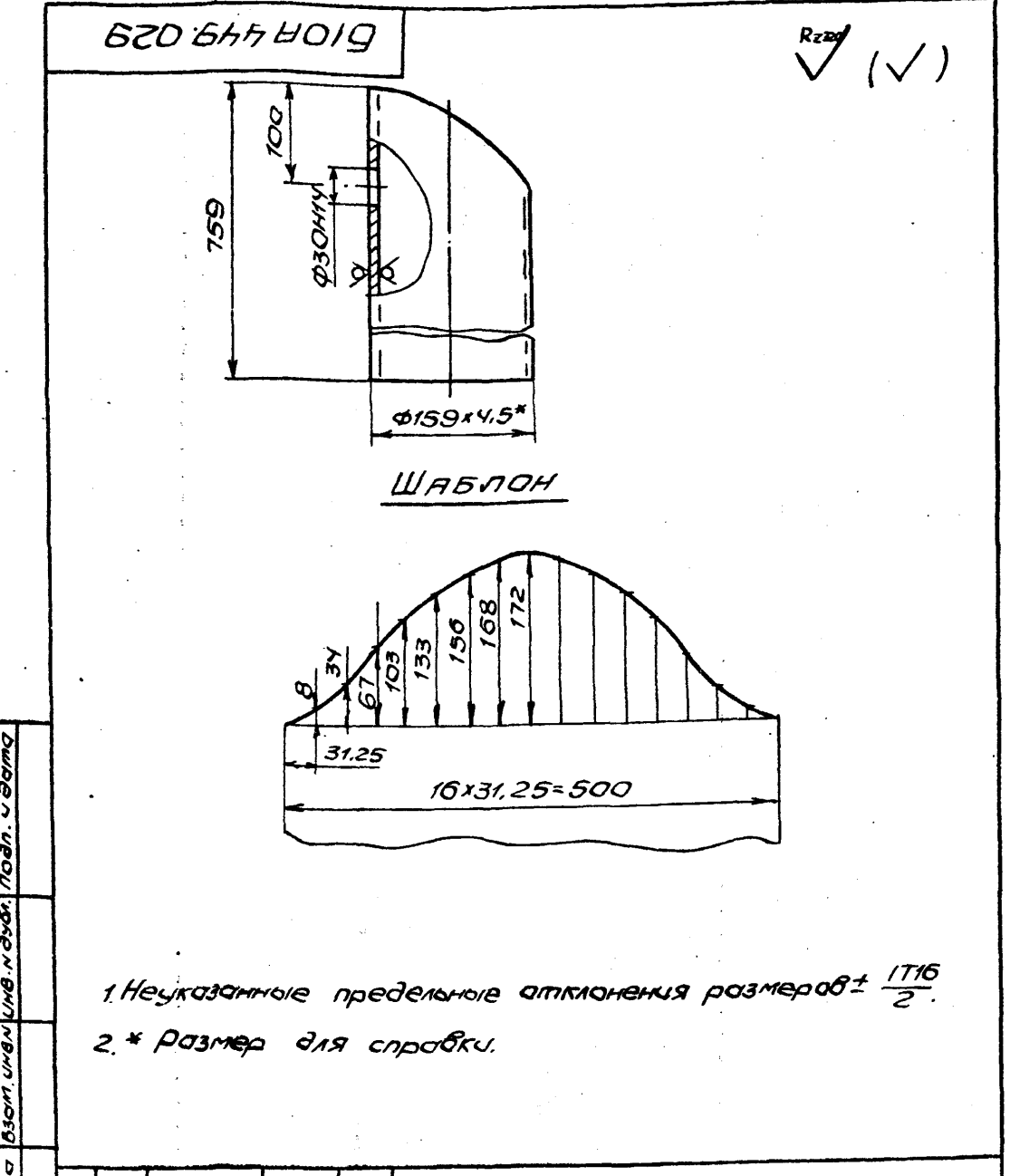
2.* Размер для справки.

				Б10А 449.018		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Гончаренко				И	0,33
Пров.	Узбекова				Лист	Листов 1
Т.контр.	Северюков					
Нач. отд.	Коваленко					
Н.контр.	Северюков					
Утв.						
				Круг 45 ГОСТ 2590-71		
				ВСТЗ ГОСТ 535-79		
				ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
				Формат А4		



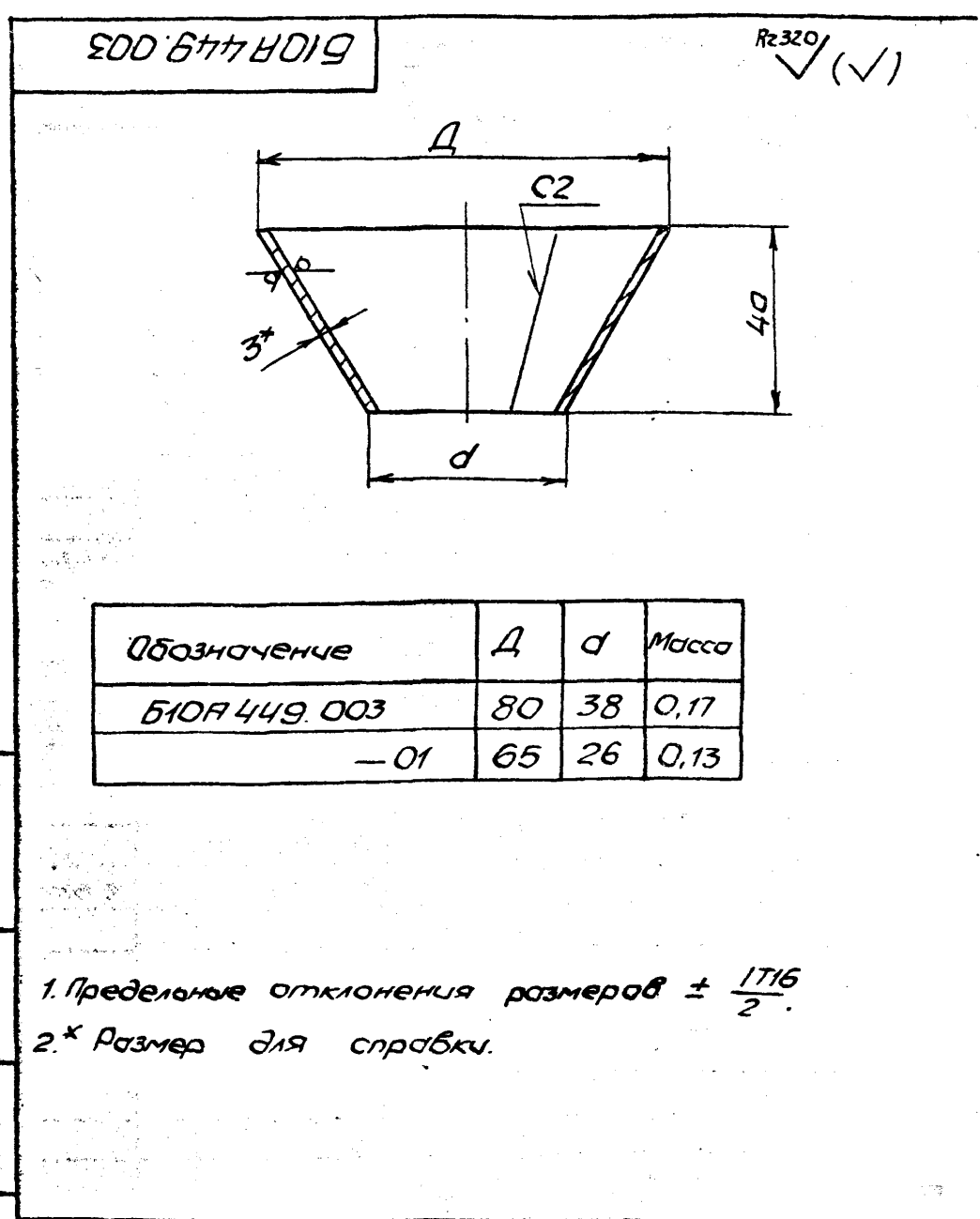
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
 3. Кромки реза детали БЧ- \checkmark
 4. * Размеры для справки

				БИОА 449.100СБ		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					И	13,4
				Опора под отвод		
				Сборочный чертёж		
Разработ.	И.И. Чарченко				Листов	1
Пров.	И.И. Чарченко				ГОСТРОЙ СССР	
Т.контр.	Севрюжков				ХАРЬКОВСКИЙ	
Нач. отд.	Коваленко				САИТЕХПРОЕКТ	
И.контр.	Севрюжков				ФОРМАТ А4	
Утв.						



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
 2. * Размер для справки.

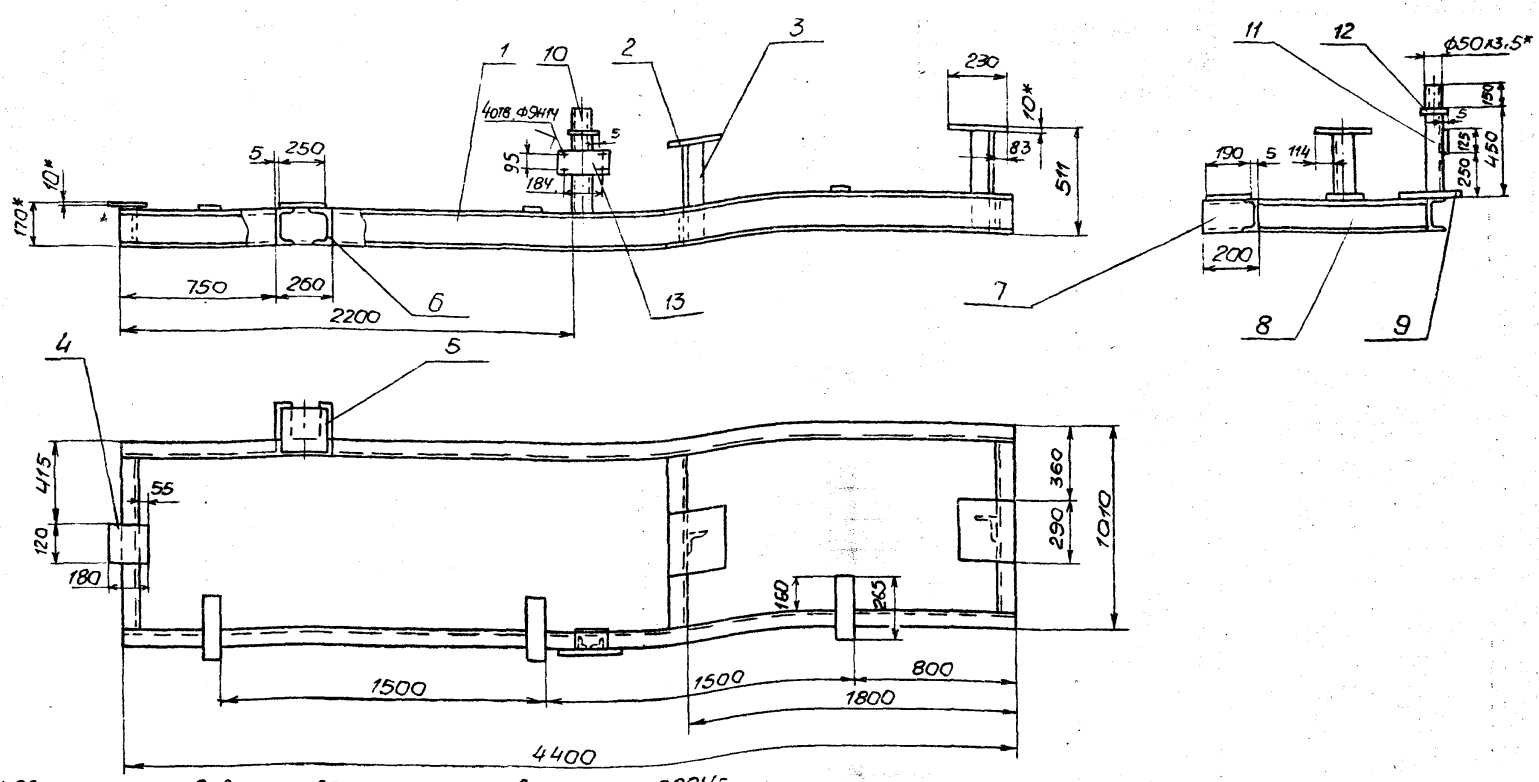
				БИОА 449.029		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					И	12,0
				Стеллаж		
				Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-76		
				ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80		
Разработ.	И.И. Чарченко				ГОСТРОЙ СССР	
Пров.	И.И. Чарченко				ХАРЬКОВСКИЙ	
Т.контр.	Севрюжков				САИТЕХПРОЕКТ	
Нач. отд.	Коваленко				ФОРМАТ А4	
И.контр.	Севрюжков					
Утв.						



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
 2. * Размер для справки.

				БИОА 449.003		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					И	СМ
				Воронка		
				3 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗ ГОСТ 16523-70		
Разработ.	И.И. Чарченко				ГОСТРОЙ СССР	
Пров.	И.И. Чарченко				ХАРЬКОВСКИЙ	
Т.контр.	Севрюжков				САИТЕХПРОЕКТ	
Нач. отд.	Коваленко				ФОРМАТ А4	
И.контр.	Севрюжков					
Утв.						

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					И	СМ
				Воронка		
				3 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗ ГОСТ 16523-70		
Разработ.	И.И. Чарченко				ГОСТРОЙ СССР	
Пров.	И.И. Чарченко				ХАРЬКОВСКИЙ	
Т.контр.	Севрюжков				САИТЕХПРОЕКТ	
Нач. отд.	Коваленко				ФОРМАТ А4	
И.контр.	Севрюжков					
Утв.						



1. Сварку производить сплошным швом по периметру прилегания свариваемых элементов. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых деталей. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ- $\sqrt{R2x}$.
- 4* Размеры для справки.

				Б10А 449.110СБ		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Рамы Сборочный чертеж	
Разработ	Юнчаренко	Л.И.				
Пров.	Львкоба	В.И.			Лист	Масштаб
Т. контрол.	Северюков	В.И.			И	214.0 1:20
Нач. отд.	Северюков	В.И.			Лист	Листов 1
Н. контр.	Северюков	В.И.			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САИТЕХПРОЕКТ	
Утв.					Формат А3	

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			Б10А 449.110СБ	Документация Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1		Б10А 449.032	Балка Шв.мер 16 ГОСТ 8240-72 ВСт3 ГОСТ 535-79 L=4400	2	62,5 кг
Б4	2		Б10А 449.033	Плита Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-79 230x290	2	5,24 кг
Б4	3		Б10А 449.034	Стойка Угол 563x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-79 L=501	2	2,4 кг
Б4	4		Б10А 449.035	Плита Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-79 180x180	1	2,54 кг
Б4	5		Б10А 449.036	Плита Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-79 190x250	1	14,9 кг
А4	6		Б10А 449.037	Балка	1	
А4	7		Б10А 449.037-01	Балка	1	

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8		Б10А 449.038	Балка Шв.мер 16 ГОСТ 8240-72 ВСт3 ГОСТ 535-79 L=882	3	12,5 кг
Б4	9		Б10А 449.039	Плита Лист 6 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-79 100x265	3	1,25 кг
Б4	10		Б10А 449.041	Патрубок Труба 50x3.5 ГОСТ 10704-76 ВСт3п5 ГОСТ 10705-80 L=150	1	0,6 кг
Б4	11		Б10А 449.042	Стойка Шв.мер 10 ГОСТ 8240-72 ВСт3 ГОСТ 535-79 L=445	1	3,8 кг
Б4	12		Б10А 449.043	Плита Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-78 55x110	1	0,24 кг
Б4	13		Б10А 449.044	Пластина Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 16523-70 125x220	1	0,6 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		4,0 кг

				Б10А 449.110		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Рамы	
Разработ	Юнчаренко	Л.И.				
Пров.	Львкоба	В.И.			Лист	Листов 2
Нач. отд.	Северюков	В.И.			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САИТЕХПРОЕКТ	
Н. контр.	Северюков	В.И.			Формат А4	
Утв.						

				Б10А 449.110		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Рамы	
Разработ	Юнчаренко	Л.И.				
Пров.	Львкоба	В.И.			Лист	Листов 2
Нач. отд.	Северюков	В.И.			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САИТЕХПРОЕКТ	
Н. контр.	Северюков	В.И.			Формат А4	
Утв.						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																										
				<u>Документация</u>																																												
#			Б10А450.000СБ	Оборочный чертёж		А2, А2, А2																																										
А3			Б10А450.000ВС	Ведомость спецификац.																																												
А3			Б10А450.000ВП	Ведомость покупок изделий																																												
				<u>Сборочные единицы</u>																																												
А4	1		Б10А450.010	Трубопровод пара	1																																											
А4	2		Б10А450.050	Трубопровод прямой сетевой воды	1																																											
А4	3		Б10А450.080	Трубопровод обратной сетевой воды	1																																											
А4	4		Б10А450.110	Трубопровод пара	2																																											
А4	5		Б10А450.120	Трубопровод	2																																											
А4	6		Б10А450.130	Трубопровод	2																																											
А4	7		Б10А450.140	Трубопровод конденсата	1																																											
А4	8		Б10А450.230	Рама	1																																											
А4	9		Б10А450.240	Опора под отвод	2																																											
				<u>Детали</u>																																												
А4	11		Б10А450.001	Прокладка	2																																											
А4	12		Б10А450.001-01	Прокладка	4																																											
А4	13		Б10А450.001-02	Прокладка	16																																											
А4	14		Б10А450.001-03	Прокладка	2																																											
Б1	15		Б10А450.002	Ушко Крч2 16 ГОСТ 2590-71 ВСт3 ГОСТ 535-79 Ø=200	4	0,32кг																																										
<table border="1"> <tr> <td>Вид</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">Б10А450.000</td> </tr> <tr> <td>Разработ</td> <td>И.И.Савченко</td> <td>М.П.</td> <td></td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Проект</td> <td>И.И.Савченко</td> <td>М.П.</td> <td></td> <td></td> <td>И</td> <td>7 3</td> </tr> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Савченко</td> <td>М.П.</td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Госстрой СССР</td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Савченко</td> <td>М.П.</td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Харьковский САНТЕХПРОЕКТ</td> </tr> <tr> <td>УТВ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Формат А4</td> </tr> </table>							Вид	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б10А450.000		Разработ	И.И.Савченко	М.П.			Лист	Листов	Проект	И.И.Савченко	М.П.			И	7 3	Нач. отд.	Савченко	М.П.			Госстрой СССР		Н.контр.	Савченко	М.П.			Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		УТВ					Формат А4	
Вид	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б10А450.000																																											
Разработ	И.И.Савченко	М.П.			Лист	Листов																																										
Проект	И.И.Савченко	М.П.			И	7 3																																										
Нач. отд.	Савченко	М.П.			Госстрой СССР																																											
Н.контр.	Савченко	М.П.			Харьковский САНТЕХПРОЕКТ																																											
УТВ					Формат А4																																											

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание														
				<u>Стандартные изделия</u>																
		18		Болт М16х65,58 ГОСТ 1788-70	8	0,131кг														
		19		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	8	0,033кг														
		20		Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	8	0,008кг														
		21		Болт М20х75,58 ГОСТ 1788-70	18	0,256кг														
		22		Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70	184	0,062кг														
		23		Шайба 20,65 ГОСТ 6402-70	184	0,016кг														
		24		Фланец 200-10 Ст25																
		25		Опора ОПБ-2-57	1	0,33кг														
				ГОСТ 12821-80	2	11,35кг														
		26		Опора ОПБ-2-89																
				ГОСТ 14911-82	7	0,52кг														
		27		Опора ОПБ-2-219																
				ГОСТ 14911-82	2	2,29кг														
		28		Опора ОПБ-2-273																
				ГОСТ 14911-82	8	3,81кг														
		29		Опора ОПБ-2-159 ГОСТ 14911-82	4	1,32кг														
				<u>Прочие изделия</u>																
		32	КИП-1	Закладная конструкция 7ЗКЧ-1-87	6															
		33	КИП-7	Закладная конструкция 13КЧ-46-76	1															
		34	КИП-8	Закладная конструкция 23КЧ-46-76	4															
				<u>Материалы</u>																
				Труба 25х2,2 ГОСТ 10704-76																
				ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80																
				п.м	3,6	1,24кг														
<table border="1"> <tr> <td>Вид</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">Б10А450.000</td> </tr> <tr> <td colspan="7">Формат А4</td> </tr> </table>							Вид	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б10А450.000		Формат А4						
Вид	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б10А450.000															
Формат А4																				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание														
		37		Труба 38х2,5 ГОСТ 10704-76 ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80 п.м	12,0	2,19кг														
		38		Труба 20х2,5 ГОСТ 10704-76 п.м	1,2	1,5кг														
				Металл наплавленный		1,0кг														
<table border="1"> <tr> <td>Вид</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">Б10А450.000</td> </tr> <tr> <td colspan="7">Формат А4</td> </tr> </table>							Вид	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б10А450.000		Формат А4						
Вид	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б10А450.000															
Формат А4																				

Б10А449.037

Б10А449.037

Б10А449.037-01 (остальное см. Б10А449.037)

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б10А449.037

Вид	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б10А449.037	
Разработ	И.И.Савченко	М.П.			Лист	Листов
Проект	И.И.Савченко	М.П.			И	2,84 1:5
Нач. отд.	Савченко	М.П.			Госстрой СССР	
Н.контр.	Савченко	М.П.			Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	
УТВ					Формат А4	

23935-15 28 Формат А4

История	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол. кол. ба	
1	Б10А 450.000	Блок подогревателей сетевой воды (поз. III - К18)			
2	Б10А 450.010	Трубопровод пара	Б10А 450.000	1 1	
3	Б10А 450.020	Блок №1	Б10А 450.010	1 1	
4	Б10А 450.030	Блок №2	" "	1 1	
5	Б10А 450.040	Блок №3	Б10А 450.010	1 1	
6	Б10А 450.050	Трубопровод прямой сетевой воды	Б10А 450.000	1 1	
7	Б10А 450.060	Блок №4	Б10А 450.050	1 1	
8	Б10А 450.070	Блок №5	Б10А 450.050	2 2	
9	Б10А 450.080	Трубопровод обратной сетевой воды	Б10А 450.000	1 1	
10	Б10А 450.090	Блок №6	Б10А 450.080	1 1	
11	Б10А 450.100	Блок №7	Б10А 450.080	2 2	
12	Б10А 450.110	Трубопровод пара	Б10А 450.000	2 2	
13	Б10А 450.120	Трубопровод	" "	2 2	
14	Б10А 450.130	Трубопровод	" "	2 2	
15	Б10А 450.140	Трубопровод конденсата	Б10А 450.000	1 1	
16	Б10А 450.150	Блок №8	Б10А 450.140	1 1	
17	Б10А 450.160	Блок №9	" "	1 1	
18	Б10А 450.170	Блок №10	" "	1 1	
19	Б10А 450.180	Блок №11	" "	2 2	
20	Б10А 450.190	Блок №12	" "	2 2	
21	Б10А 450.200	Блок №13	" "	1 1	
22	Б10А 450.210	Блок №14	" "	1 1	
23	Б10А 450.220	Блок №15	Б10А 450.140	6 6	
24	Б10А 450.230	Рама	Б10А 450.000	1 1	
25	Б10А 450.240	Опора под отвод	Б10А 450.000	2 2	
26					

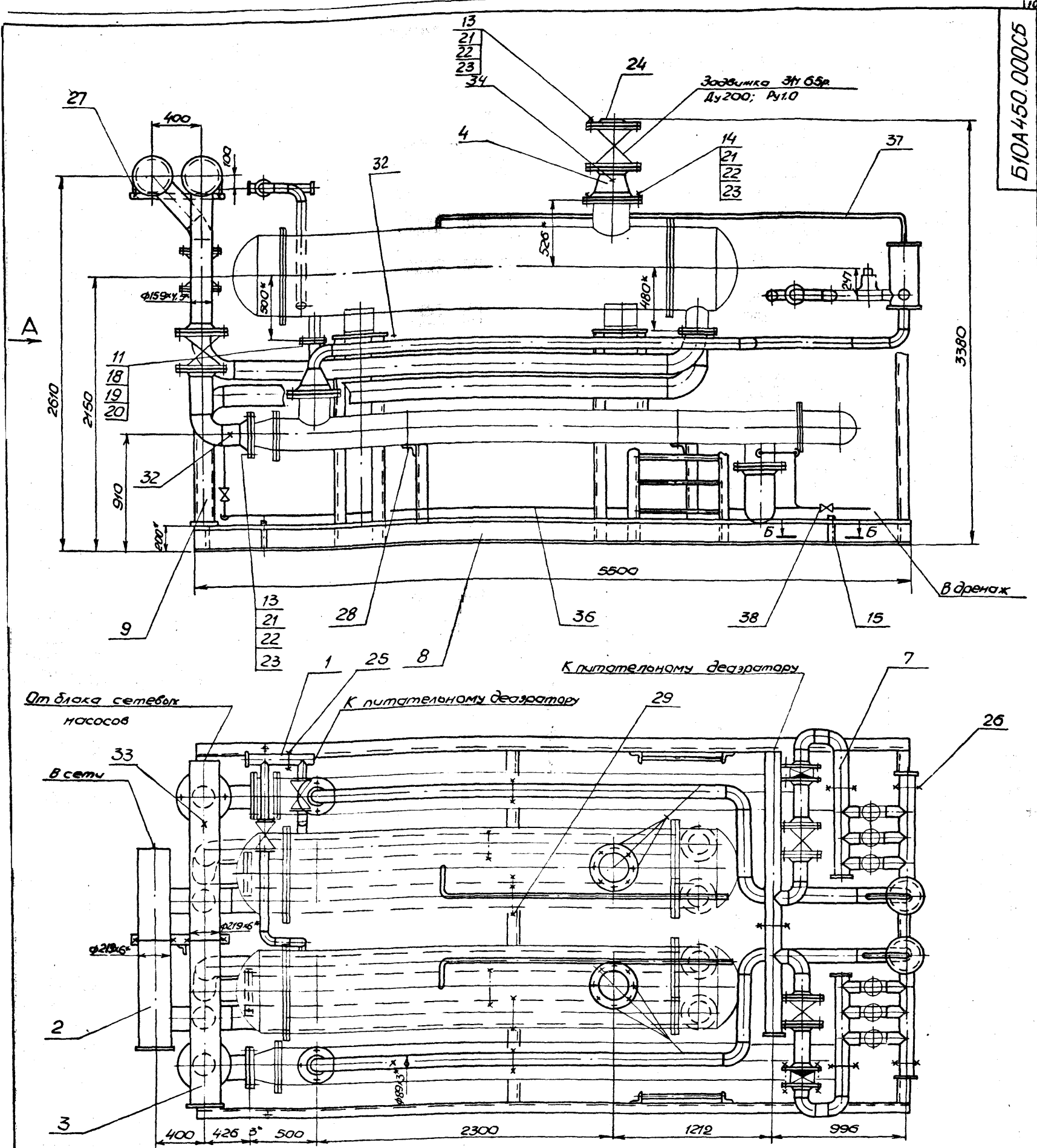
				Б10А 450.000 ВС				
Изм	Лист	И.докум	подп.	Дата	Блок подогревателей сетевой воды (поз. III - К18)	Лит.	Лист	Листов
Разраб	Уточнено	И.И.				И		7
Провер	И.И.	И.И.				Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Начало	Кавальчук	И.И.						
И.контр	Семенов	И.И.						
Утв.					Ведомость спецификаций			

Формат А3

История	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-делие	в комп.лект	на ре-зульт	всего	
1	Опора ОП 62-57	ГОСТ 14911-83			1			1	
2	Опора ОП 62-89	ГОСТ 14911-83			7			7	
3	Опора ОП 62-159	ГОСТ 14911-83			4			4	
4	Опора ОП 62-219	ГОСТ 14911-83			2			2	
5	Опора ОП 62-273	ГОСТ 14911-83			8			8	
6	Фланец 50-25 СТ25	ГОСТ 12821-80			4			4	
7	Фланец 80-10 СТ25	ГОСТ 12821-80			14			14	
8	Фланец 150-10 СТ25	ГОСТ 12821-80			8			8	
9	Фланец 150-16 СТ25	ГОСТ 12821-80			4			4	
10	Фланец 200-10 СТ25	ГОСТ 12821-80			12			12	
11	Фланец 250-10 СТ25	ГОСТ 12821-80			2			2	
12	Отвод 90° 57x3	ГОСТ 17375-83			5			5	
13	Отвод 90° 89x3.5	ГОСТ 17375-83			14			14	
14	Отвод 90° 159x4.5	ГОСТ 17375-83			14			12	
15	Отвод 45° 159x4.5	ГОСТ 17375-83			2			2	
16	Переход к 219x6-89x3.5	ГОСТ 17378-83			4			4	
17	Переход к 219x6-159x4.5	ГОСТ 17378-83			4			4	
18	Переход к 273x7-219x6	ГОСТ 17378-83			2			2	
19	Болт М16x65,58	ГОСТ 7798-70			96			96	
20	Болт М20x75,58	ГОСТ 7798-70			248			248	
21	Гайка М16,5	ГОСТ 5915-70			96			96	
22	Гайка М20,5	ГОСТ 5915-70			248			248	
23	Шайба 16,65Г	ГОСТ 6402-70			96			96	
24	Шайба 20,65Г	ГОСТ 6402-70			248			248	

				Б10А 450.000 ВП				
Изм	Лист	И.докум	подп.	Дата	Блок подогревателей сетевой воды (поз. III - К18)	Лит.	Лист	Листов
Разраб	Уточнено	И.И.				И		7
Провер	И.И.	И.И.				Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Начало	Кавальчук	И.И.						
И.контр	Семенов	И.И.						
Утв.					Ведомость покупных изделий			

1102
Б10А450.000СБ



1. Масса блока дана с учетом массы арматуры и оборудования.
2. Технические требования см. общие данные альбом 10, часть 1.
- 3* Размеры для справки.

				Б10А450.000СБ			
Изм/лист	И докум.	Подп.	Дата	Блок подогревателя сетевой воды (поз III-K 18) Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Гончаренко	И.И.			И	82700	1:20
Пров	Узвкова	И.И.			Лист 1	Листов 3	
И. контр	Северяков			ГОСТРАИСССР			
Нач. отд.	Ковбруева			ХАРЬКОВСКИЙ			
И. контр	Северяков			САНТЕХПРОЕКТ			
Утв.							

Ведомость теплоизоляционных конструкций

Б10А 450.00 СБ

Наименование элемента, диаметр или размеры, мм	Кол.	Температура теплоносителя °С		ИЗОЛЯЦИОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ					Обозначение применяемых чертёжных	Примечание	
		Макс.	Средн. годов.	Основной теплоизоляционный слой			Покровный слой				
				Материал	Толщ. мм	Общ. объём м³	Материал	Толщ. мм			Общая площадь м²
Подогреватель пароводяной				Маты минераловатные прошивные							
ППИ-53-7-IV	2	164°		Марки ЗМ-100 в обкладке из металлической сетки №20-0,5 с одной стороны ГОСТ 21880-86	80	1,432		Сталь тонколистовая оцинкованная С-0,5 ГОСТ 14918-80	0,15	20	Серия 3,903-12 ч II с 165-169 Н10102-131-02
Подогреватель водоводяной				Маты минераловатные прошивные							
14-273x4000-Р2	2	80°		Марки ЗМ-100 в обкладке из стеклотекстурной ткани ГОСТ 21880-86	30	0,58		Стекломастик рулонный РСТ ТУ6-11-145-80		21	Серия 3,903-12 ч I с 35-40 М10102-20-21
Трубопровод Т.82 ф89x3	30	80°		— " —	30	0,33		— " —		14,4	Там же Н10102-20-02
Т21 ф159x4,5	10	80°		— " —	30	0,18		— " —		7,0	Н10102-20-05
Т11 ф159x4,5	10	164°		— " —	50	0,33		— " —		8,2	Н10102-20-05
Т21 ф219x6	3	80°		— " —	40	0,099		— " —		2,85	Н10102-20-15
Т11 ф219x6	6	164°		— " —	50	0,3		— " —		6,48	Н10102-20-15
Т72 ф38x2,5	12	164°		Полотно холстопронитовое из отходов оплётки волокон марки УПС-Т-5 ТУ6-11-454-77	30	0,084		Фольга алюминиевая дублированная	0,15	3,84	Там же с 69-71 Н10102-14-06
Т.82 ф 57x3	5	164°		— " —	40	0,06		Марки Ф-0,15М-СТ ТУ36-1777-77	0,15	2,2	Н10102-14-04
Трубопроводная опора				Светлые полуфторопласты марки ЗМ-100 в обкладке из металлической сетки №20-0,5 с одной стороны ГОСТ 21880-86							Серия 3,903-12 ч II с 145-180 Н10102-115-05
Ду 50	2	164°		Листы из оцинкованной стали	40	0,0288		Сталь тонколистовая	0,8	0,96	Н10102-115-08
Ду 80	6	80°		Листы из оцинкованной стали	40	0,0996		Вся оцинкованная	0,8	3,48	Н10102-115-15
Ду 150	4	150°		Листы, заполненные минеральной ватой марки ЗМ-100 в обкладке из металлической сетки №20-0,5 с одной стороны ГОСТ 21880-86	40	0,162		С-0,8 ГОСТ 14918-80	0,8	3,6	Н10102-118
Ду 200	2	164°		Листы, заполненные минеральной ватой марки ЗМ-100 в обкладке из металлической сетки №20-0,5 с одной стороны ГОСТ 21880-86	60	0,122			0,8	2,6	

Указания по антикоррозионной защите

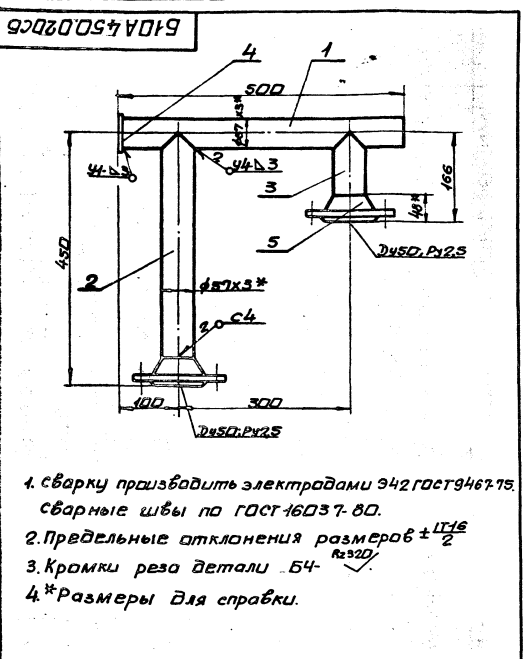
Наименование технологического аппарата, газохода, трубопровода, габаритные размеры мм, номер позиции	Условия эксплуатации (состав среды, температура °С, давление МПа, коэффициент заполнения, место установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технические требования по производству работ
1. Подогреватель пароводяной ППИ-53-7-IV F=53,7 м² 2 шт.	В помещении, теплоизолирован	Наружная поверхность окраска пентафталевой эмалью	Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже 1 раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках.
2. Подогреватель водоводяной 14-273x4000-Р2 2 шт.	В помещении, теплоизолирован	ПФ-133 за 2 раза по двум слоям грунтовки ГФ-021	
3. Трубопровод Т.95 ф25x2,2	В помещении t=16°С		
4. Опорная конструкция	В помещении	2 слоя эмали ПФ-133 по двум слоям грунтовки ГФ-021	

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
------	------	---------	-------	------

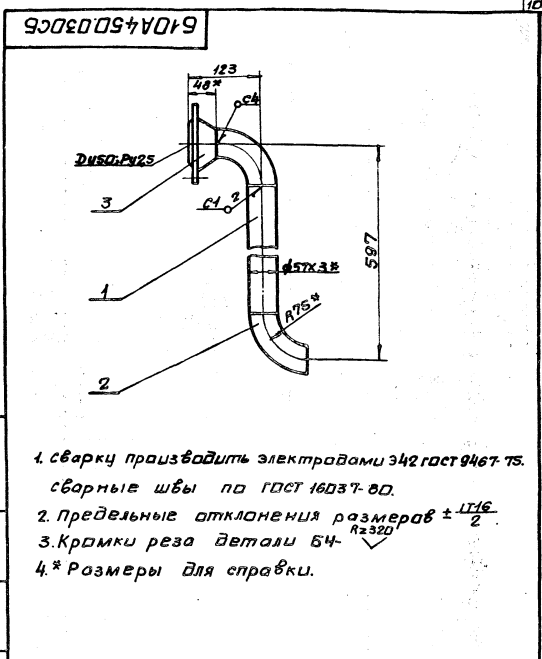
Б10А 450.00 СБ

23935-15 32 формат А2

Лист 3



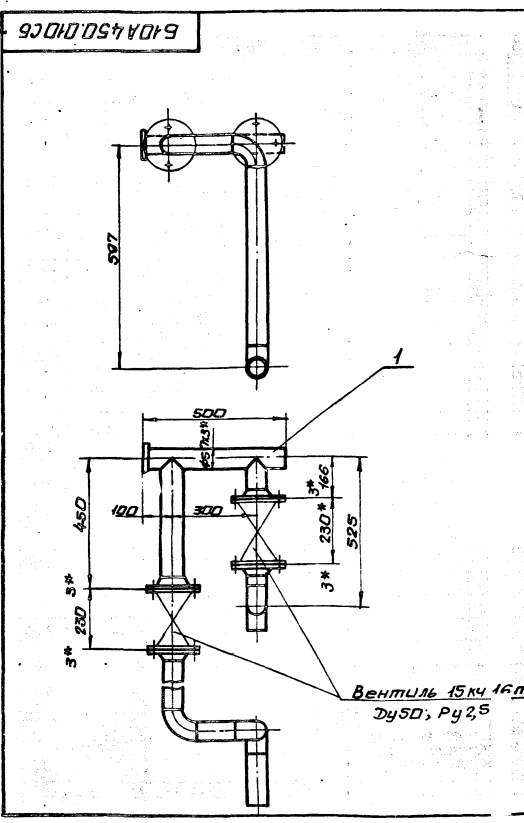
1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{L \pm 6}{2}$
3. Кромки реза детали БЧ $R_{\pm 0.20}$
- 4.* Размеры для справки.



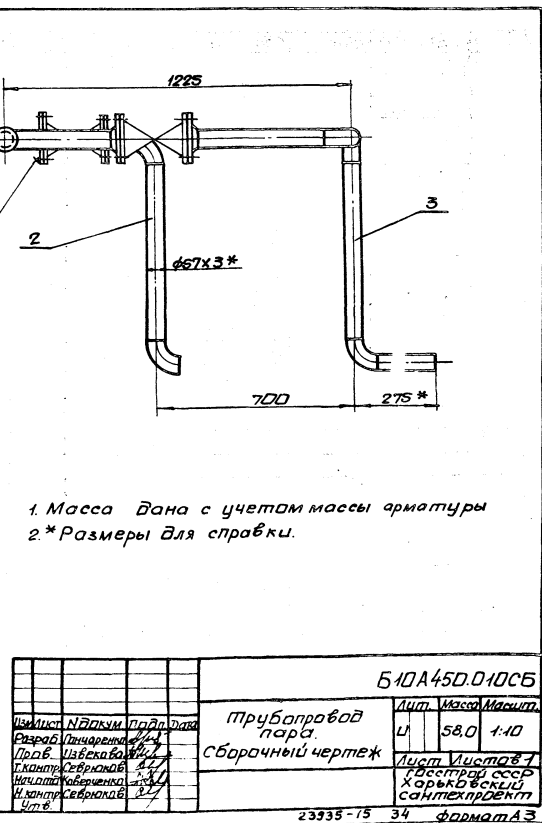
1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{L \pm 6}{2}$
3. Кромки реза детали БЧ $R_{\pm 0.20}$
- 4.* Размеры для справки.

		Б10А450.020С6	
Изм	Исполн	Исполн	Дата
1	Свароб. Пичуренко	1	10.10.84
2	Проб. Иваска	1	10.10.84
3	Исполн. Сербяков	1	10.10.84
4	Исполн. Сербяков	1	10.10.84
5	Исполн. Сербяков	1	10.10.84
6	Исполн. Сербяков	1	10.10.84
7	Исполн. Сербяков	1	10.10.84
		Лист 1 из 1	
		Масса 9,8 кг	
		Масштаб 1:5	
		Лист 1 из 1	
		Госстрой СССР	
		Харьковский	
		Сантехпроект	
		Формат А4	

		Б10А450.030С6	
Изм	Исполн	Исполн	Дата
1	Свароб. Пичуренко	1	10.10.84
2	Проб. Иваска	1	10.10.84
3	Исполн. Сербяков	1	10.10.84
4	Исполн. Сербяков	1	10.10.84
5	Исполн. Сербяков	1	10.10.84
6	Исполн. Сербяков	1	10.10.84
7	Исполн. Сербяков	1	10.10.84
		Лист 1 из 1	
		Масса 6,7 кг	
		Масштаб 1:5	
		Лист 1 из 1	
		Госстрой СССР	
		Харьковский	
		Сантехпроект	
		Формат А4	



1. Масса дана с учетом массы арматуры
- 2.* Размеры для справки.



1. Масса дана с учетом массы арматуры
- 2.* Размеры для справки.

		Б10А450.010С6	
Изм	Исполн	Исполн	Дата
1	Свароб. Пичуренко	1	10.10.84
2	Проб. Иваска	1	10.10.84
3	Исполн. Сербяков	1	10.10.84
4	Исполн. Сербяков	1	10.10.84
5	Исполн. Сербяков	1	10.10.84
6	Исполн. Сербяков	1	10.10.84
7	Исполн. Сербяков	1	10.10.84
		Лист 1 из 1	
		Масса 58,0 кг	
		Масштаб 1:10	
		Лист 1 из 1	
		Госстрой СССР	
		Харьковский	
		Сантехпроект	
		Формат А3	

		Б10А450.010С6	
Изм	Исполн	Исполн	Дата
1	Свароб. Пичуренко	1	10.10.84
2	Проб. Иваска	1	10.10.84
3	Исполн. Сербяков	1	10.10.84
4	Исполн. Сербяков	1	10.10.84
5	Исполн. Сербяков	1	10.10.84
6	Исполн. Сербяков	1	10.10.84
7	Исполн. Сербяков	1	10.10.84
		Лист 1 из 1	
		Масса 58,0 кг	
		Масштаб 1:10	
		Лист 1 из 1	
		Госстрой СССР	
		Харьковский	
		Сантехпроект	
		Формат А3	

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
РЗ	Б10А450.050СБ	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
Р4	1 Б10А450.060	Блок №4	1	
Р4	2 Б10А450.070	Блок №5	2	
		Детали		
Р4	3 Б10А450.001-01	Прокладка	4	
		Стандартные изделия		
	4	Болт М20х15.58 ГОСТ 7798-70	32	0,256кг
	5	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70	32	0,062кг
	6	Шайба 20.65 ГОСТ 6402-70	32	0,016кг

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Инженер	И.И.И.		
Проб.	Ильченко			
Нач. отд.	Коваленко			
И.контр.	Северюков			
Утв.				

Б10А450.050

Трубопровод прямой сетевой воды

Лит	Лист	Листов
И	1	1

ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
Р4	Б10А450.060СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
Р4	1 Б10А450.003-01	Патрубок	1	
Р4	2 Б10А450.004-02	Патрубок	2	
Б4	3 Б10А450.013	Заглушка		
		Лист 6 ГОСТ 19903-74		
		ВСЗ ГОСТ 14637-79		
		φ232	1	2,0кг
		Стандартные изделия		
	5	Отвод 45° 159×4.5 ГОСТ 11375-83	2	3,5кг
	6	Фланец 150-16 Ст25		
		ГОСТ 12821-80	2	8,3кг
		Материалы		
		Металл наплавленный		0,9кг

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Инженер	И.И.И.		
Проб.	Ильченко			
Нач. отд.	Коваленко			
И.контр.	Северюков			
Утв.				

Б10А450.060

Блок №4

Лит	Лист	Листов
И	1	1

ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
Р4	Б10А450.070СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
Б4	1 Б10А450.014	Патрубок		
		Труба 159×4.5 ГОСТ 10704-76		
		ВСЗ 35 ГОСТ 10705-80		
		φ=104	1	1,32кг
Б4	2 Б10А450.015	Патрубок		
		Труба 159×4.5 ГОСТ 10704-76		
		ВСЗ 35 ГОСТ 10705-80		
		φ=3435	1	58,9кг
		Стандартные изделия		
	3	Фланец 150-10 Ст25		
		ГОСТ 12821-80	1	8,17кг
	4	Фланец 150-16 Ст25		
		ГОСТ 12821-80	1	8,3кг
	5	Отвод 90° 159×4.5		
		ГОСТ 11375-83	2	6,9кг
		Материалы		
		Металл наплавленный		0,5кг

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Инженер	И.И.И.		
Проб.	Ильченко			
Нач. отд.	Коваленко			
И.контр.	Северюков			
Утв.				

Б10А450.070

Блок №5

Лит	Лист	Листов
И	1	1

ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
РЗ	Б10А450.080СБ	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
Р4	1 Б10А450.090	Блок №6	1	
Р4	2 Б10А450.100	Блок №7	2	
		Детали		
Р4	3 Б10А450.001-01	Прокладка	4	
		Стандартные изделия		
	4	Болт М20х15.58 ГОСТ 7798-70	32	0,256кг
	5	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70	32	0,062кг
	6	Шайба 20.65 ГОСТ 6402-70	32	0,016кг

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Инженер	И.И.И.		
Проб.	Ильченко			
Нач. отд.	Коваленко			
И.контр.	Северюков			
Утв.				

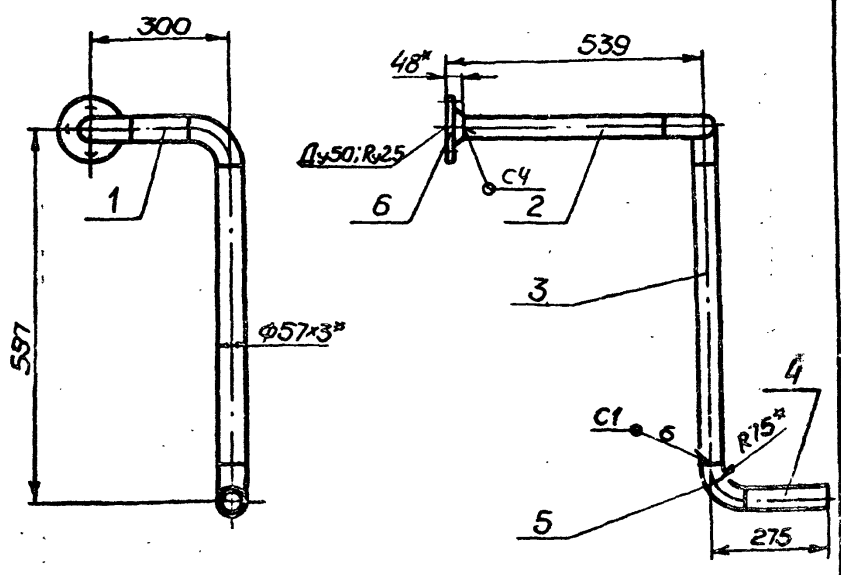
Б10А450.080

Трубопровод обратный сетевой воды

Лит	Лист	Листов
И	1	1

ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

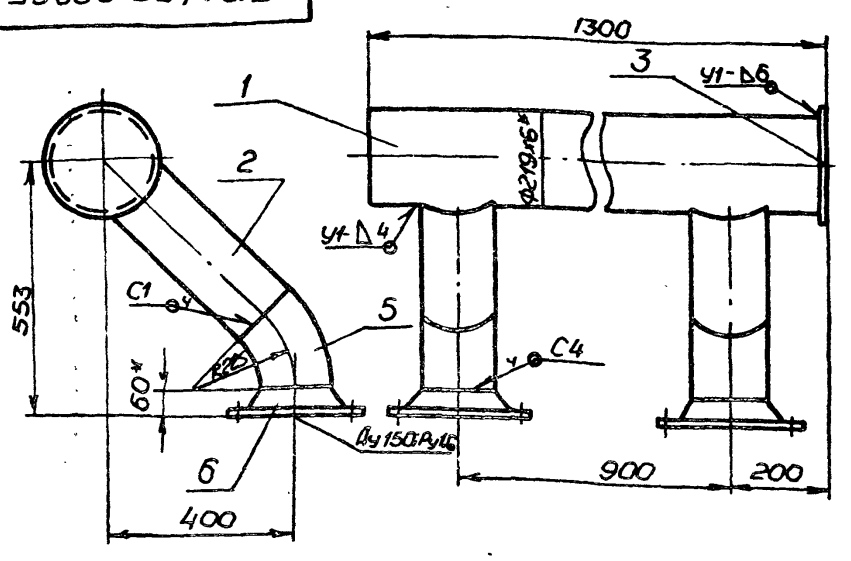
Б10А450.040СБ



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей БУ- \checkmark .
- 4.* Размеры для справки.

				Б10А450.040СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	10,4	1:10
Разработ. Юнчаренко					Лист Листов 1 1		
Пров. Извекова					Госстрой СССР		
Г. контр. Севрюков					Харьковский		
Нач. отд. Коверченко					САНТЕХПРОЕКТ		
Н. контр. Севрюков					Формат А4		
Утв.							

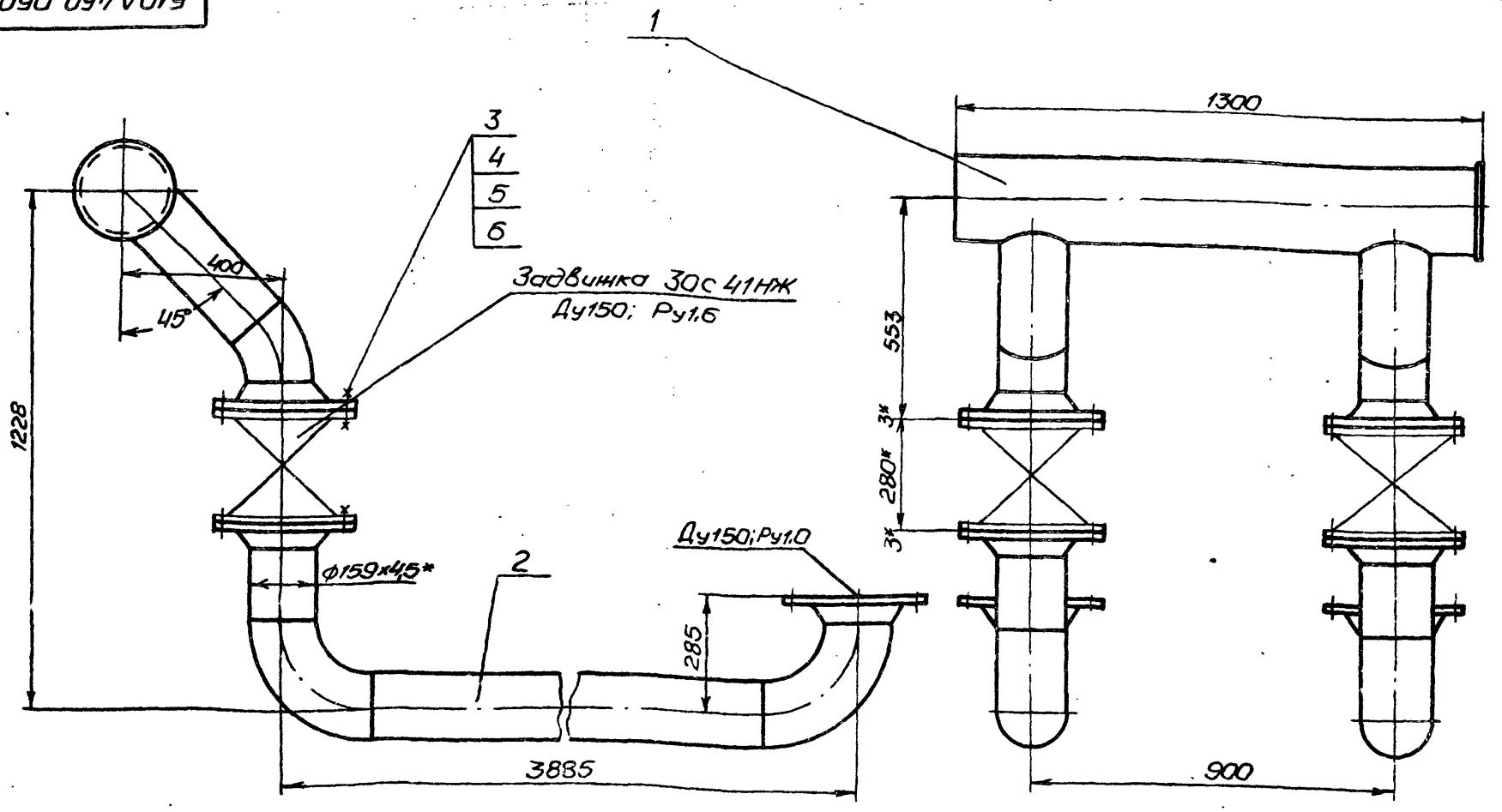
Б10А450.060СБ



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей БУ- \checkmark .
- 4.* Размеры для справки.

				Б10А450.060СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	92,0	1:10
Разработ. Юнчаренко					Лист Листов 1 1		
Пров. Извекова					Госстрой СССР		
Г. контр. Севрюков					Харьковский		
Нач. отд. Коверченко					САНТЕХПРОЕКТ		
Н. контр. Севрюков					Формат А4		
Утв.							

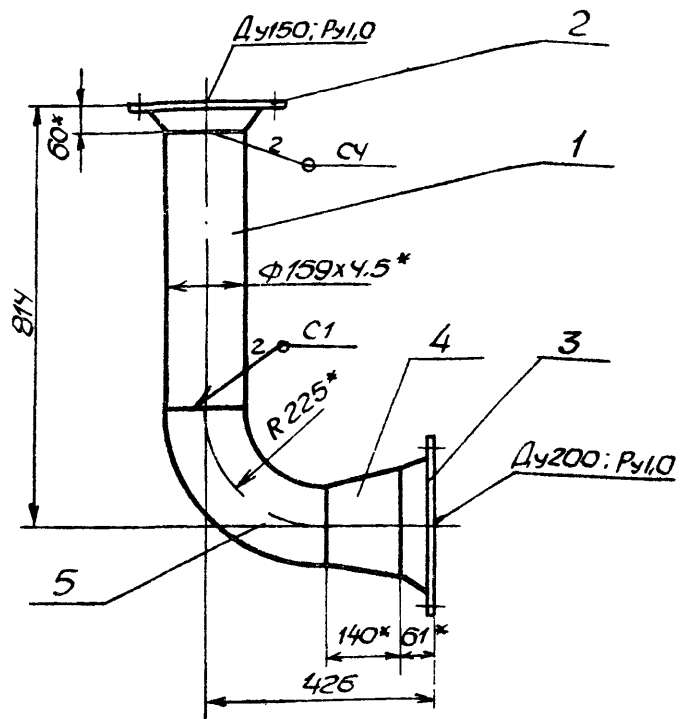
Б10А450.050СБ



1. Масса дана с учетом массы арматуры.
- 2.* Размеры для справки.

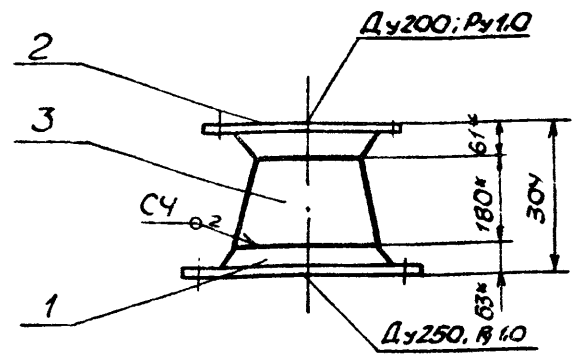
				Б10А450.050СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	479,0	1:1
Разработ. Юнчаренко					Лист Листов 1 1		
Пров. Извекова					Госстрой СССР		
Г. контр. Севрюков					Харьковский		
Нач. отд. Коверченко					САНТЕХПРОЕКТ		
Н. контр. Севрюков					Формат А3		
Утв.							

БИОА450.100СБ



- 1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ9467-75 Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
- 3 Кромки реза детали БЧ- $\sqrt{}$
- 4* Размеры для справки

БИОА450.110СБ

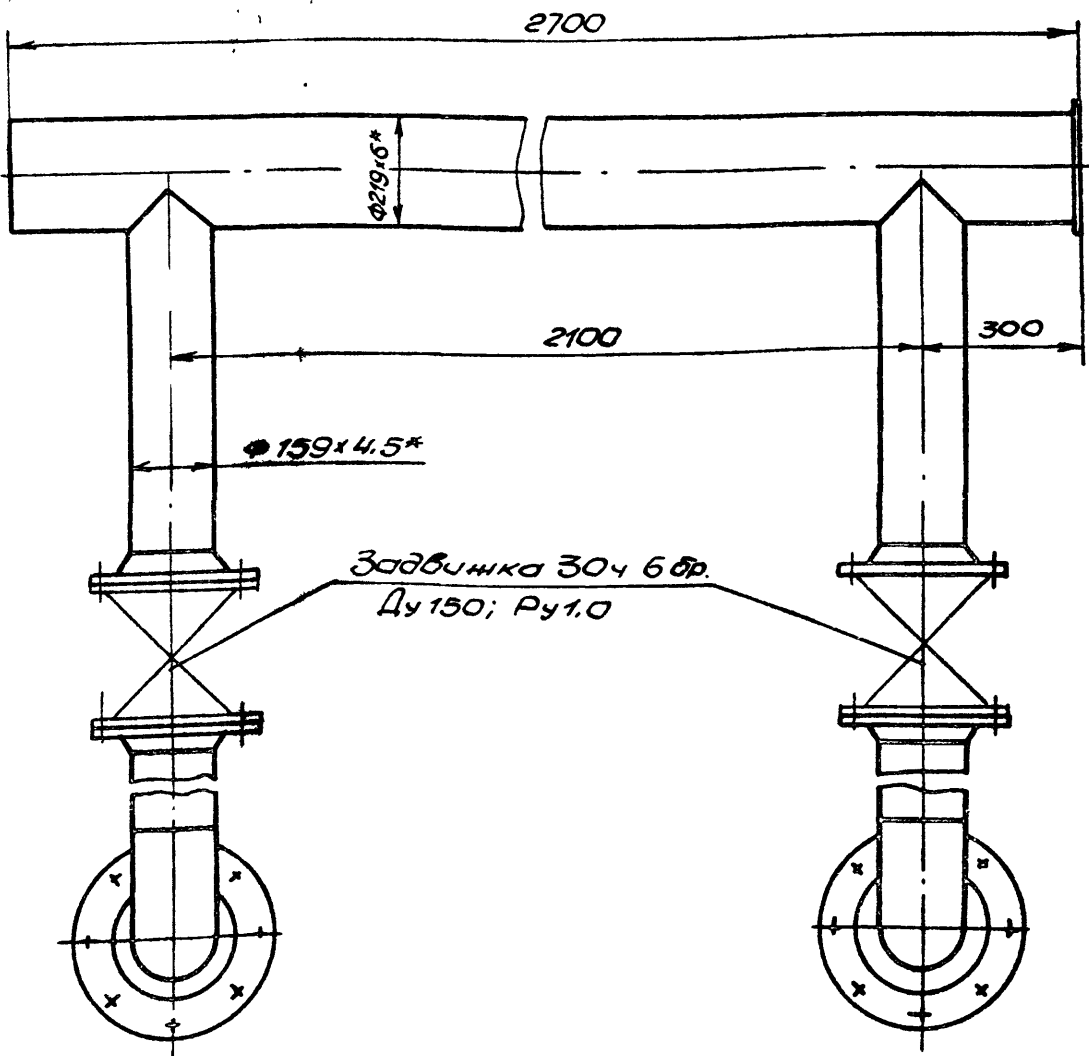
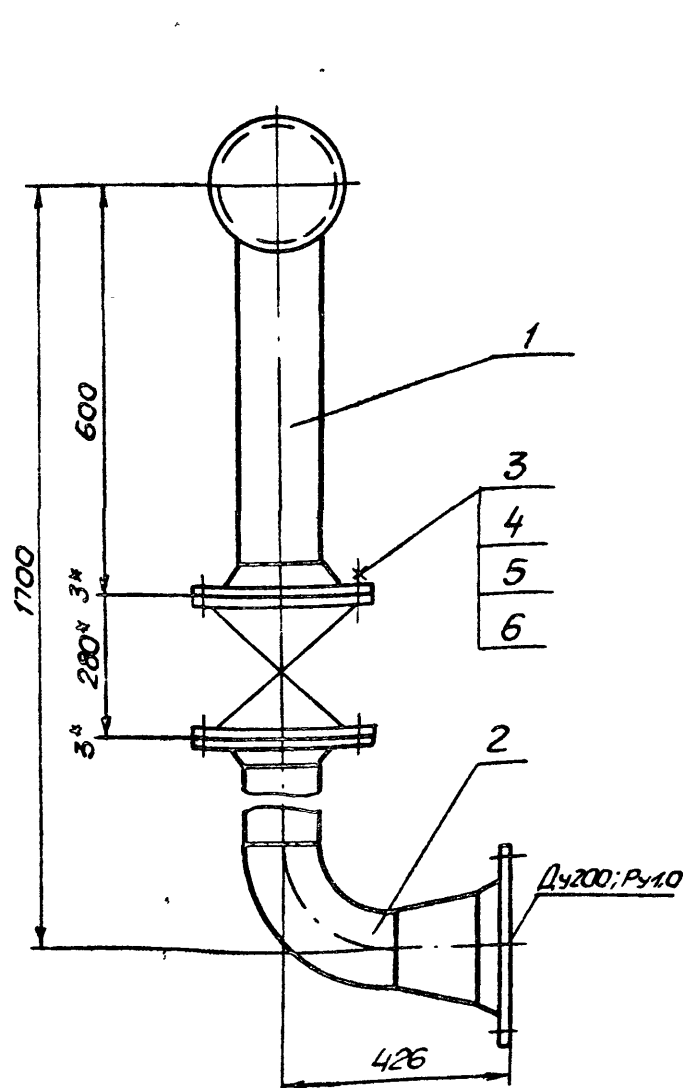


- 1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ9467-75 Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 2* Размеры для справки.

БИОА450.100СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И.докум	Подп.	Дата	И	41.0	1:10
Разраб. Гончаренко					Блок №7		
Пров. Извекова					Сборочный чертёж		
Г. контр. Севраков					Лист	Листов 1	
Исполн. Коваленко					ГОССТРОИ СССР		
И. контр. Севраков					ХАРЬКОВСКИЙ		
УТВ					САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4							

БИОА450.110СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И.докум	Подп.	Дата	И	35.0	1:10
Разраб. Гончаренко					Трубопровод пара		
Пров. Извекова					Сборочный чертёж		
Г. контр. Севраков					Лист	Листов 1	
Исполн. Коваленко					ГОССТРОИ СССР		
И. контр. Севраков					ХАРЬКОВСКИЙ		
УТВ					САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4							

БИОА450.080СБ



- 1. Масса дана с учетом массы арматуры.
- 2* Размеры для справки

БИОА450.080СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И.докум	Подп.	Дата	И	2780	1:10
Разраб. Гончаренко					Трубопровод обрат-		
Пров. Извекова					ной сетевой		
Г. контр. Севраков					воды		
Исполн. Коваленко					Сборочный чертёж		
И. контр. Севраков					Лист	Листов 1	
УТВ					ГОССТРОИ СССР		
					ХАРЬКОВСКИЙ		
					САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А3							

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			БЮА 450.090СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		БЮА 450.003-02	Патрубок	1	
А4	2		БЮА 450.004-03	Патрубок	2	
Б4	3		БЮА 450.013	Заглушка		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЗ ГОСТ 14637-79		
				φ 23 2	1	2,0кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Фланец 150-10 Ст 25		
				ГОСТ 12821-80	2	8,17кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		1,0кг

БЮА 450.090

Блок №6

Госстрой СССР
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			БЮА 450.100СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		БЮА 450.016	Патрубок		
				Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-78		
				ВСТЗ СП 5 ГОСТ 10705-80		
				L=529	1	9,07кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Фланец 150-10 Ст 25		
				ГОСТ 12821-80	1	8,17кг
	3			Фланец 200-10 Ст 25		
				ГОСТ 12821-80	1	11,35кг
	4			Переход к 219x6-159x4,5		
				ГОСТ 17378-83	1	5,3кг
	5			Отвод 90° 159x4,5		
				ГОСТ 17375-83	1	6,9кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,2кг

БЮА 450.100

Блок №7

Госстрой СССР
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			БЮА 450.110СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	1			Фланец 250-10 Ст 25		
				ГОСТ 12821-80	1	14,64кг
	2			Фланец 200-10 Ст 25		
				ГОСТ 12821-80	1	11,35кг
	3			Переход к 219x7-219x6		
				ГОСТ 17378-83	1	8,6кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,4кг

БЮА 450.110

Трубопровод

Госстрой СССР
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			БЮА 450.120СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		БЮА 450.017	Патрубок		
				Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-78		
				ВСТЗ СП 5 ГОСТ 10705-80		
				L=3435	1	58,9кг
Б4	2		БЮА 450.018	Патрубок		
				Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-78		
				ВСТЗ СП 5 ГОСТ 10705-80		
				L=73	1	1,25кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Фланец 150-10 Ст 25		
				ГОСТ 12821-80	1	8,17кг
	4			Фланец 200-10 Ст 25		
				ГОСТ 12821-80	1	11,35кг
	5			Отвод 90° 159x4,5		
				ГОСТ 17375-83	3	6,9кг
	6			Переход к 219x6-159x4,5		
				ГОСТ 17378-83	1	5,3кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,8кг

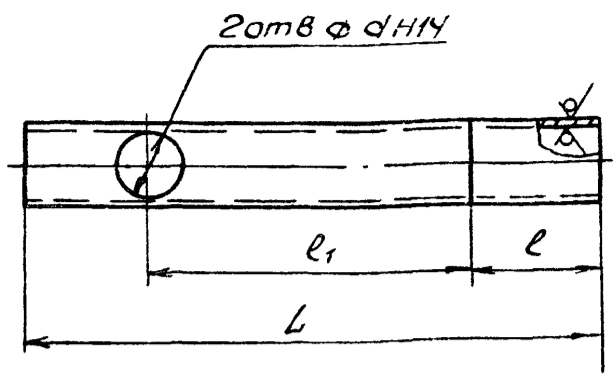
БЮА 450.120

Трубопровод

Госстрой СССР
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Б10А450.003

Rz320 (✓)



Обозначение	Материал	L	l	l1	d	Масса
Б10А450.003	Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 в ст 3 сл 5 ГОСТ 10705-80	496	100	300	51	2,0
-01	Труба 219x6 ГОСТ 10704-76 в ст 3 сл 5 ГОСТ 10705-80	1294	194	900	150	40,9
-02	Труба 219x6 ГОСТ 10704-76 в ст 3 сл 5 ГОСТ 10705-80	2694	294	2100	150	84,9
-03	Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 в ст 3 сл 5 ГОСТ 10705-80	1046	300	450	83	6,65

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$

Б10А450.003

Патрубок

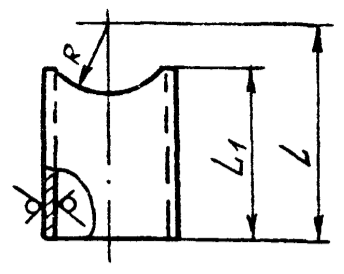
Лист	Масса	Масштаб
1	см табл	—
Лист	Листов 1	

ГОСТРОИ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата
Разраб	Изм	Исполн	Подп	Дата
Пров	Изм	Исполн	Подп	Дата
Т. контр	Изм	Исполн	Подп	Дата
Нач. отд.	Изм	Исполн	Подп	Дата
Н. контр	Изм	Исполн	Подп	Дата
Утв	Изм	Исполн	Подп	Дата

Б10А450.004

Rz320 (✓)



Обозначение	Материал	L	l1	R	Масса
Б10А450.004	Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 в ст 3 сл 5 ГОСТ 10705-80	402	390	29	1,6
-01	Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 в ст 3 сл 5 ГОСТ 10705-80	116	105	29	0,4
-02	Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-76 в ст 3 сл 5 ГОСТ 10705-80	473	395	110	8,4
-03	Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-76 в ст 3 сл 5 ГОСТ 10705-80	540	462	110	11,35
-04	Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 в ст 3 сл 5 ГОСТ 10705-80	80	64	45	0,4
-05	Труба 50x3 ГОСТ 3267-75	95	60	45	0,25

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$

Б10А450.004

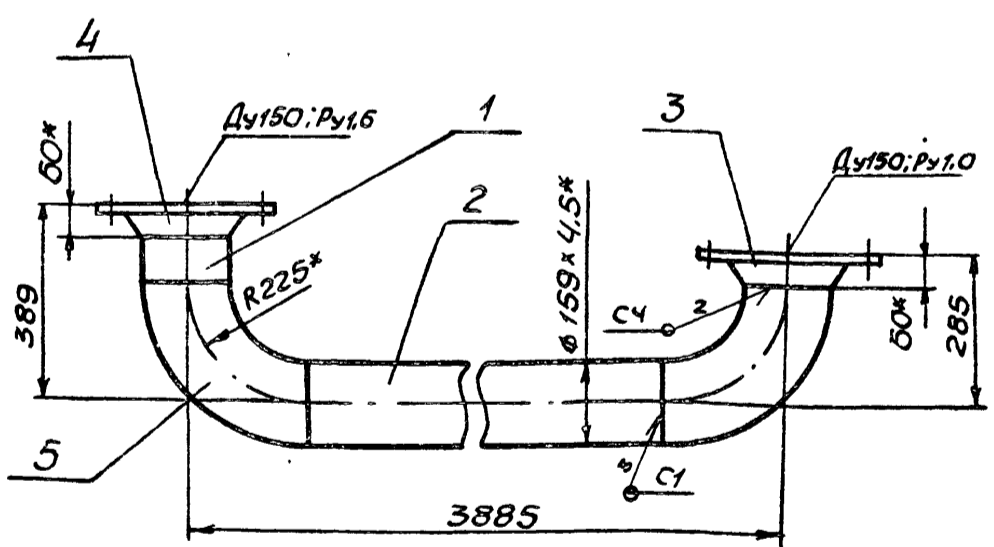
Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
1	см табл	—
Лист	Листов 1	

ГОСТРОИ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата
Разраб	Изм	Исполн	Подп	Дата
Пров	Изм	Исполн	Подп	Дата
Т. контр	Изм	Исполн	Подп	Дата
Нач. отд.	Изм	Исполн	Подп	Дата
Н. контр	Изм	Исполн	Подп	Дата
Утв	Изм	Исполн	Подп	Дата

Б10А450.070СБ



- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$ Rz320
- Кромки реза деталей Б4- ✓.
- * Размер для справки.

Б10А450.070СБ

Блок №5

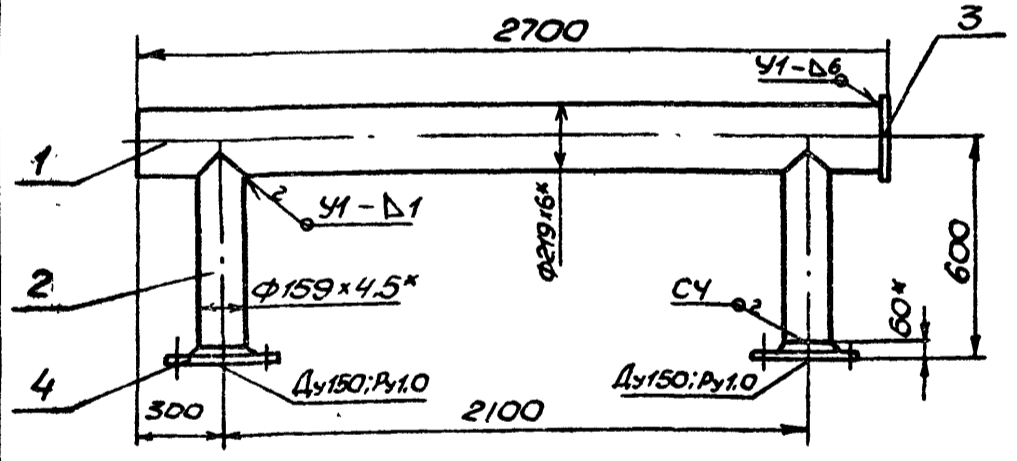
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	91,0	1:10
Лист	Листов 1	

ГОСТРОИ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата
Разраб	Изм	Исполн	Подп	Дата
Пров	Изм	Исполн	Подп	Дата
Т. контр	Изм	Исполн	Подп	Дата
Нач. отд.	Изм	Исполн	Подп	Дата
Н. контр	Изм	Исполн	Подп	Дата
Утв	Изм	Исполн	Подп	Дата

Б10А450.090СБ



- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$ Rz320
- Кромки реза деталей Б4- ✓.
- * Размеры для справки.

Б10А450.090СБ

Блок №6

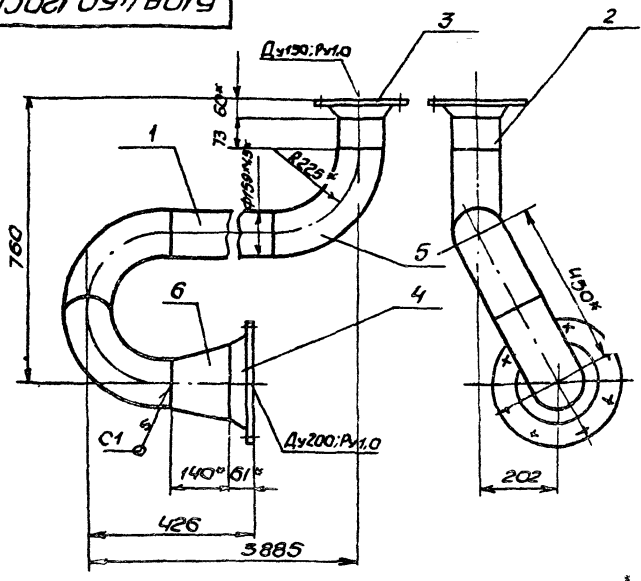
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	127,0	1:20
Лист	Листов 1	

ГОСТРОИ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата
Разраб	Изм	Исполн	Подп	Дата
Пров	Изм	Исполн	Подп	Дата
Т. контр	Изм	Исполн	Подп	Дата
Нач. отд.	Изм	Исполн	Подп	Дата
Н. контр	Изм	Исполн	Подп	Дата
Утв	Изм	Исполн	Подп	Дата

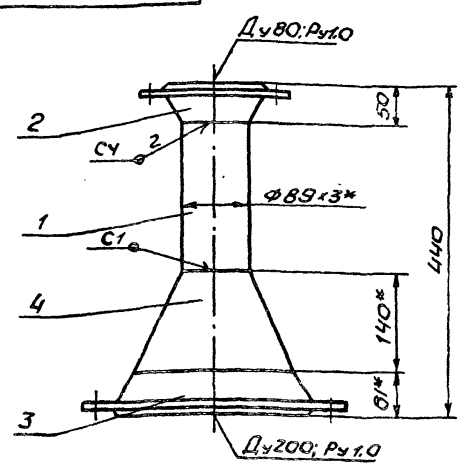
БИОЯ 450 130СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
3. Кромки реза деталей БУ- $\sqrt{R_{k320}}$.
- 4* Размеры для справки.

				БИОЯ 450 120СБ		
Изм	Лист	И.докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ	Выполнено	И.И.			И	106,5 110
Проеб	Известков				Лист	Листов 1
Т.контр	Севериков				ГОСТРАЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
Нач.отд	Коваленко				Формат А4	
И.контр	Севериков					
Утв						

БИОЯ 450 130СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
3. Кромки реза деталей БУ- $\sqrt{R_{k320}}$.
- 4* Размеры для справки.

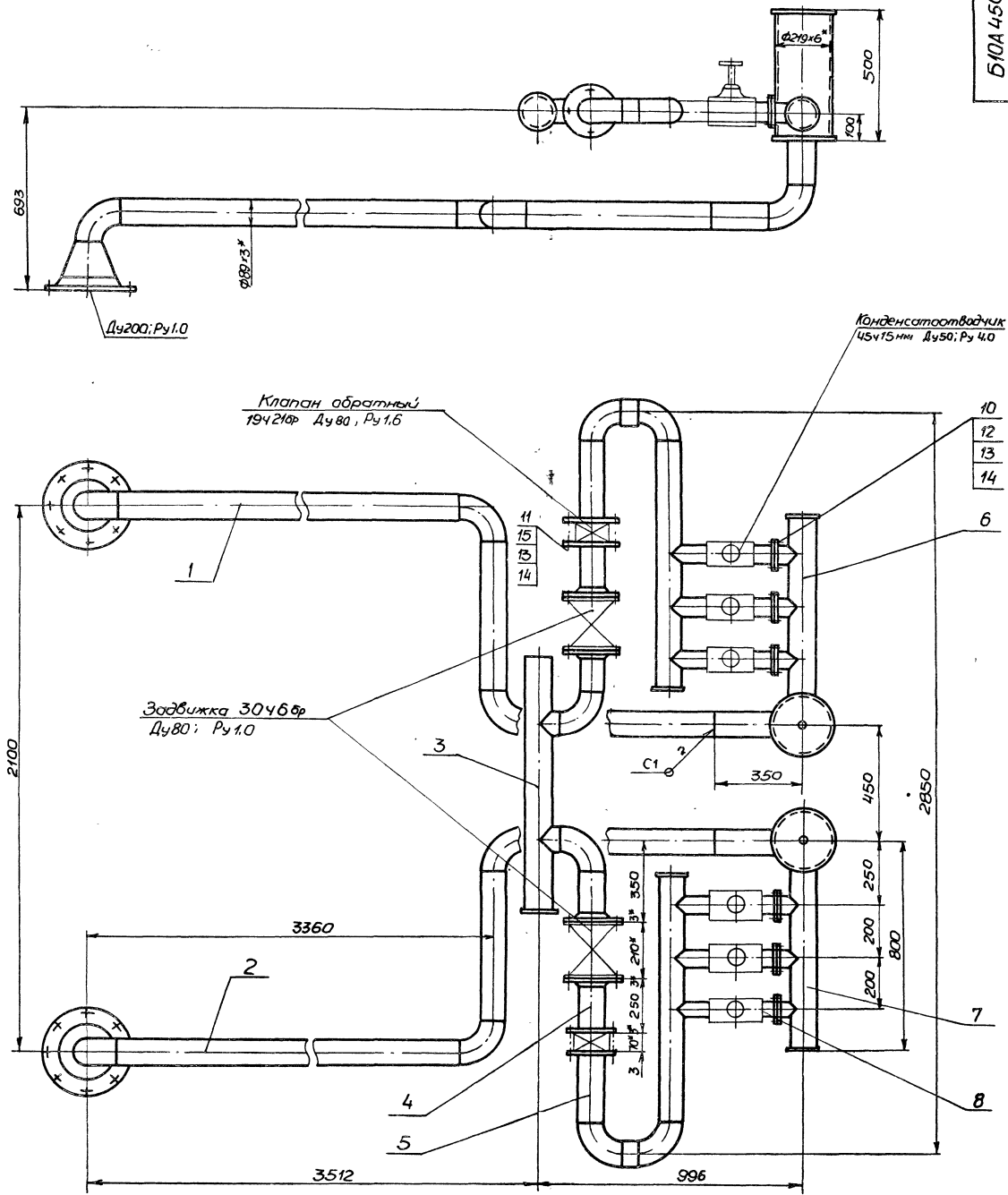
				БИОЯ 450 130СБ		
Изм	Лист	И.докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ	Выполнено	И.И.			И	20,6 1:5
Проеб	Известков				Лист	Листов 1
Т.контр	Севериков				ГОСТРАЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
Нач.отд	Коваленко				Формат А4	
И.контр	Севериков					
Утв						

Регистр	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А4			БИОЯ 450 130СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		БИОЯ 450 019	Патрубок Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=189	1	1,2 кг
				Стандартные изделия		
	2			Фланец 80-10 СТ25 ГОСТ 12821-80	1	3,67 кг
	3			Фланец 200-10 СТ25 ГОСТ 12821-80	1	11,35 кг
	4			Переход к 219x6-89x3,5 ГОСТ 11378-83	1	4,2 кг
				Материалы		
				Металл погнাবичный		0 18 кг

				БИОЯ 450 130		
Изм	Лист	И.докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ	Выполнено	И.И.			И	106,5 110
Проеб	Известков				Лист	Листов 1
Т.контр	Севериков				ГОСТРАЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
Нач.отд	Коваленко				Формат А4	
И.контр	Севериков					
Утв						

Регистр	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А2			БИОЯ 450 140СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1		БИОЯ 450 150	Блок N8	1	
А4	2		БИОЯ 450 160	Блок N9	1	
А4	3		БИОЯ 450 170	Блок N10	1	
А4	4		БИОЯ 450 180	Блок N11	2	
А4	5		БИОЯ 450 190	Блок N12	2	
А4	6		БИОЯ 450 200	Блок N13	1	
А4	7		БИОЯ 450 210	Блок N14	1	
А4	8		БИОЯ 450 220	Блок N15	6	
				Детали		
А4	10		БИОЯ 450 001-04	Прокладка	6	
А4	11		БИОЯ 450 001	Прокладка	8	
				Стандартные изделия		
	12			Болт М16x65 58 ГОСТ 1798-70	56	0,137 кг
	13			Гайка М16 51 ГОСТ 5915-70	56	0,033 кг
	14			Шайба 16 65 ГОСТ 6402-70	56	0,008 кг

				БИОЯ 450 140		
Изм	Лист	И.докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ	Выполнено	И.И.			И	106,5 110
Проеб	Известков				Лист	Листов 1
Т.контр	Севериков				ГОСТРАЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
Нач.отд	Коваленко				Формат А4	
И.контр	Севериков					
Утв						



1. Масса дана с учетом массы арматуры.
 2.* Размеры для справки.

				Б10А450.140 СБ				
Изм.	Лист	Изд.	Кол.	Дата	Трубопровод конденсата сварочный чертёж	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Инженер	Проф.	Штаб			И	4680	1:10
Листов	Исполн.	Исполн.	Исполн.		Лист Листов			
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		Госстрой СССР			
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		Харьковский			
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		САНТЕХПРОЕКТ			
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		формат А2			

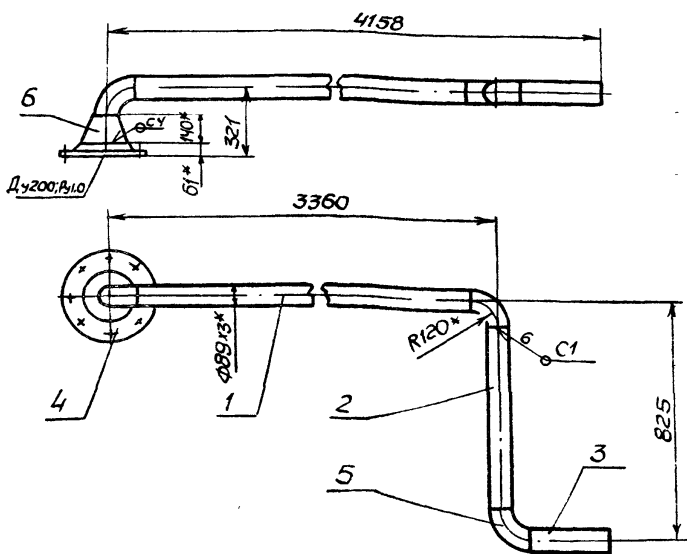
Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			Б10А 450.150СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		Б10А 450.021	Патрубок Труба 89х3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=3120	1	19,9кг
Б4	2		Б10А 450.022	Патрубок Труба 89х3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=585	1	3,7кг
Б4	3		Б10А 450.023	Патрубок Труба 89х3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=678	1	4,2кг
				Стандартные изделия		
		4		Фланец 200-10 Ст25 ГОСТ 12821-80	1	11,35кг
		5		Отвод 90° 89х3,5 ГОСТ 17375-83	3	1,6кг
		6		Переход к 219х6-89х3,5 ГОСТ 17378-83	1	4,2кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,36кг
			Б10А 450.150			
			Блок №8			
			Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А4			

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			Б10А 450.160СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		Б10А 450.021	Патрубок Труба 89х3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=3120	1	19,9кг
Б4	2		Б10А 450.022	Патрубок Труба 89х3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=585	1	3,7кг
Б4	3		Б10А 450.023	Патрубок Труба 89х3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=678	1	4,2кг
				Стандартные изделия		
		4		Фланец 200-10 Ст25 ГОСТ 12821-80	1	11,35кг
		5		Отвод 90° 89х3,5 ГОСТ 17375-83	3	1,6кг
		6		Переход к 219х6-89х3,5 ГОСТ 17378-83	1	4,2кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,36кг
			Б10А 450.160			
			Блок №9			
			Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А4			

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			Б10А 450.170СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
A4	1		Б10А 450.003-03	Патрубок	1	
A4	2		Б10А 450.003-04	Патрубок	2	
Б4	3		Б10А 450.024	Заглушка Лист 4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-79 φ95	1	0,22кг
Б4	4		Б10А 450.025	Патрубок Труба 89х3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=180	2	1,14кг
				Стандартные изделия		
		5		Фланец 80-10 Ст25 ГОСТ 12821-80	2	3,6кг
		6		Отвод 90° 89х3,5 ГОСТ 17375-83	2	1,6кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,21кг
			Б10А 450.170			
			Блок №10			
			Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А4			

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			Б10А 450.180СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		Б10А 450.026	Патрубок Труба 89х3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=150	1	0,95кг
				Стандартные изделия		
		2		Фланец 80-10 Ст25 ГОСТ 12821-80	2	3,6кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,11кг
			Б10А 450.180			
			Блок №11			
			Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А4			

БИОЯ 450 150СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ - $\sqrt{Rz320}$
4. * Размеры для справки

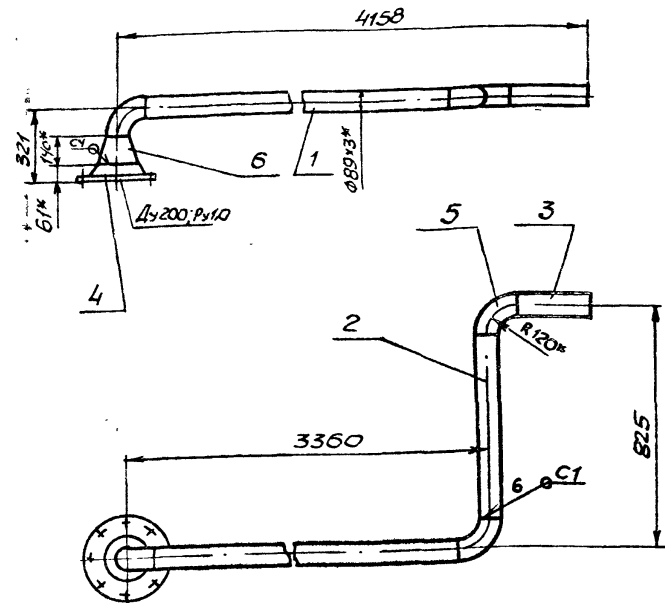
БИОЯ 450 150СБ

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	50,6	1:20

Блок №8
Сборочный чертёж

Лист	Листов 1
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
ФОРМАТ АУ	

БИОЯ 450 160СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ - $\sqrt{Rz320}$
4. * Размеры для справки

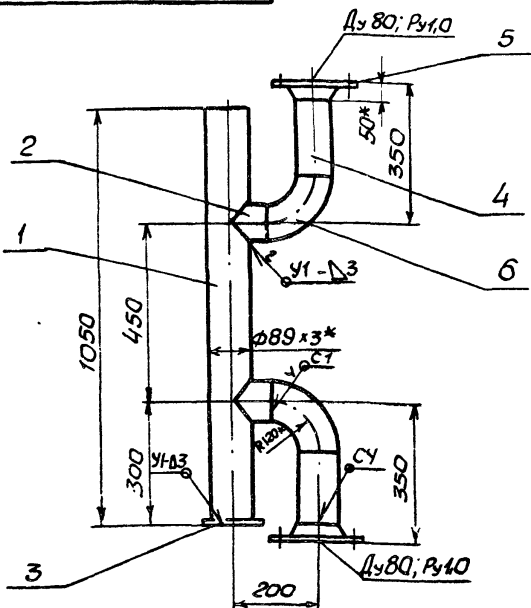
БИОЯ 450 160СБ

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	50,6	1:20

Блок №9
Сборочный чертёж

Лист	Листов 1
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
ФОРМАТ АУ	

БИОЯ 450 170СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ - $\sqrt{Rz320}$
4. * Размеры для справки.

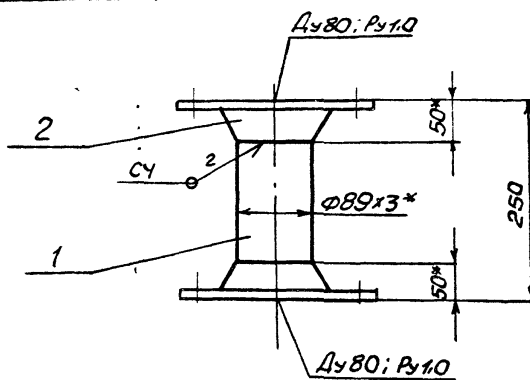
БИОЯ 450 170СБ

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	20,7	1:10

Блок №10
Сборочный чертёж

Лист	Листов 1
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
ФОРМАТ АУ	

БИОЯ 450 180СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$
3. Кромки реза детали БЧ - $\sqrt{Rz320}$
4. * Размеры для справки

БИОЯ 450 180СБ

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	8,4	1:5

Блок №11
Сборочный чертёж

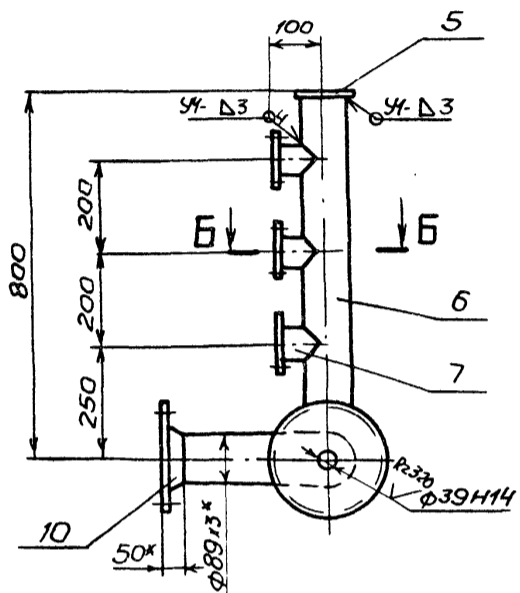
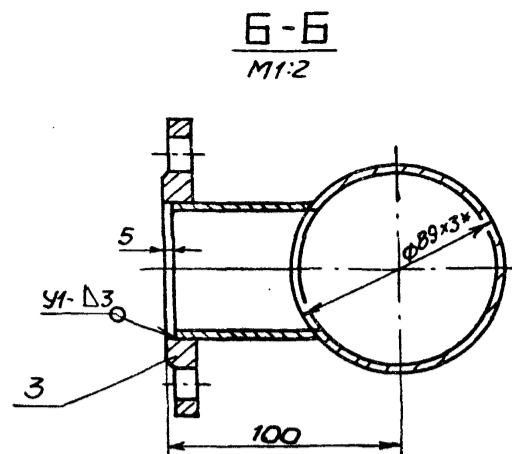
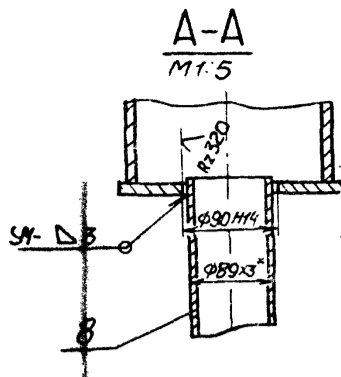
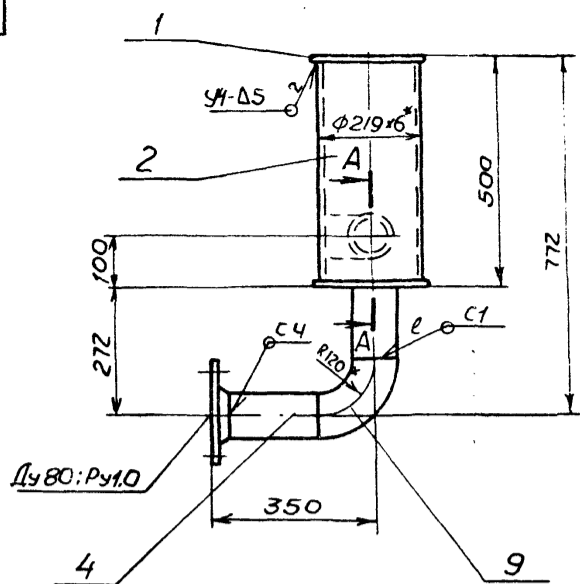
Лист	Листов 1
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
ФОРМАТ АУ	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А450.190СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б10А450.027	Патрубок	1	
А4	2		Б10А450.028	Патрубок	3	
БУ	3		Б10А450.029	Патрубок		
				Труба 89x3 ГОСТ10704-76		
				ВСтЗсп5 ГОСТ10705-80		
				L=138	1	0,87кг
БУ	4		Б10А450.031	Патрубок		
				Труба 89x3 ГОСТ10704-76		
				ВСтЗсп5 ГОСТ10705-80		
				L=60	1	0,38кг
БУ	5		Б10А450.024	Заглушка		
				Лист 4 ГОСТ19903-74		
				ВСтЗ ГОСТ14637-79		
				φ95	1	0,22кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Фланец 80-10 Ст25		
				ГОСТ12821-80	1	3,67кг
	7			Отвод 90° 89x3,5		
				ГОСТ17375-83	2	1,6кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,21кг
Б10А450.190						
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Разраб	Гончаренко				Лит.	Лист
Пров	Избекова				И	1
Начальн	Ковбасенко				ГОССТРОЙ СССР	
Н.Контр	Северняков				ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ	
Блок №12						
Формат А4						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А450.220СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
БУ	1		Б10А450.037	Патрубок		
				Труба 50x3 ГОСТ3262-75		
				L=115	1	0,48кг
БУ	2		Б10А460.033	Фланец	1	
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,07кг
Б10А450.220						
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Разраб	Гончаренко				Лит.	Лист
Пров	Избекова				И	1
Начальн	Ковбасенко				ГОССТРОЙ СССР	
Н.Контр	Северняков				ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ	
Блок №15						
Формат А4						

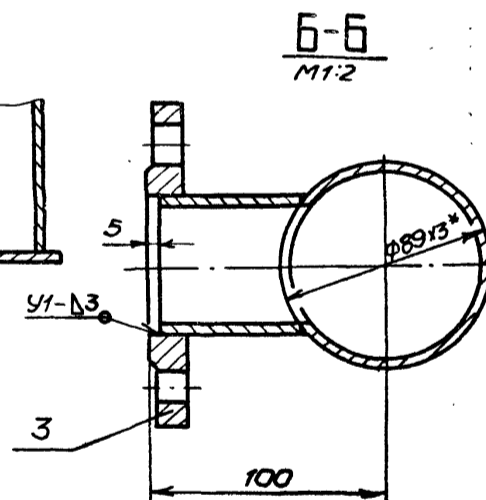
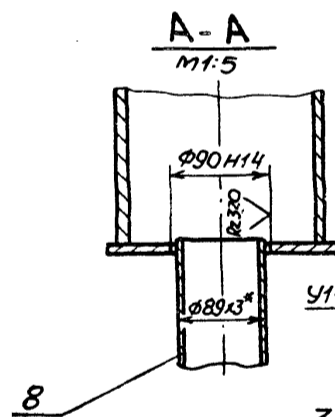
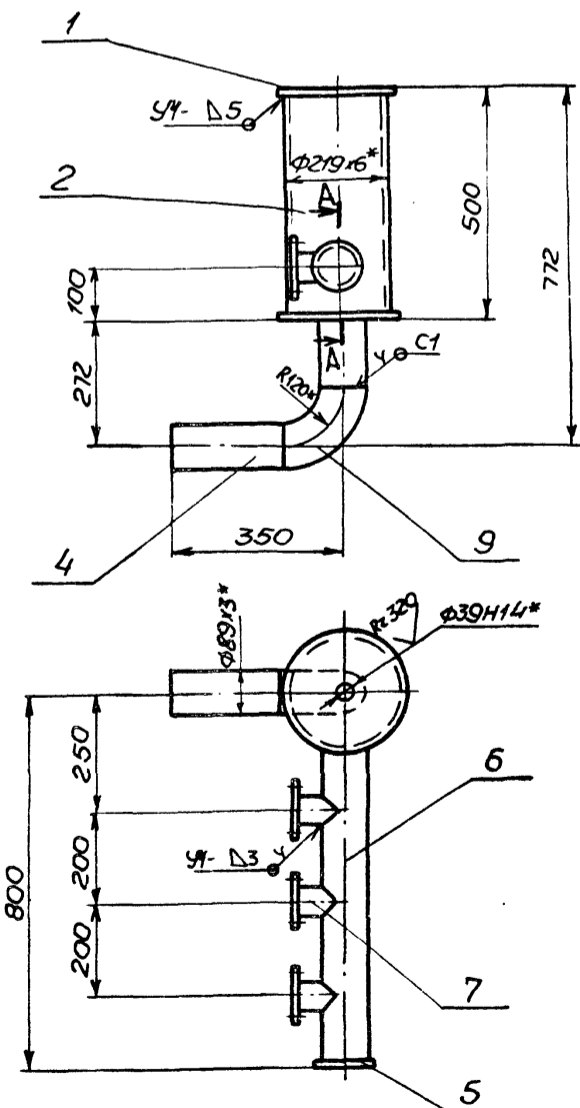
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Б10А450.200СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
БУ	1		Б10А450.013	Заглушка		
				Лист 6 ГОСТ19903-74		
				ВСтЗ ГОСТ14637-79		
				φ232	2	2,0кг
А4	2		Б10А450.032	Патрубок	1	
А4	3		Б10А450.033	Фланец	3	
БУ	4		Б10А450.034	Патрубок		
				Труба 89x3 ГОСТ10704-76		
				ВСтЗсп5 ГОСТ10705-80		
				L=180	1	1,14кг
БУ	5		Б10А450.024	Заглушка		
				Лист 4 ГОСТ19903-74		
				ВСтЗ ГОСТ14637-79		
				φ95	1	0,22кг
А4	6		Б10А450.035	Патрубок	1	
А4	7		Б10А450.004-05	Патрубок	3	
БУ	8		Б10А450.036	Патрубок		
				Труба 89x3 ГОСТ10704-76		
				ВСтЗсп5 ГОСТ10705-80		
				L=160	1	1,01кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	9			Отвод 90° 89x3,5		
				ГОСТ17375-83	1	1,6кг
Б10А450.200						
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Разраб	Гончаренко				Лит	Лист
Пров	Избекова				И	1 2
Начальн	Ковбасенко				ГОССТРОЙ СССР	
Н.Контр	Северняков				ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ	
Блок №13						
Формат А4						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		10		Фланец 80-10 Ст25		
				ГОСТ12821-80	1	3,67кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,46кг
Б10А450.200						
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Блок №14						
Формат А4						



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей БЧ- \checkmark .
4. * Размеры для справки.

				Б10А450.200СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БЛОК №13	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.И. Коваленко					И	38,8	1:10
Пров.	И.И. Коваленко				Сборочный чертёж		Лист	Листов 1
Т.контр.	Северюгов							Госстрой СССР
Нач. отд.	Коваленко							ХАРЬКОВСКИЙ
Н.контр.	Северюгов							САНТЕХПРОЕКТ
Утв.								Формат А3

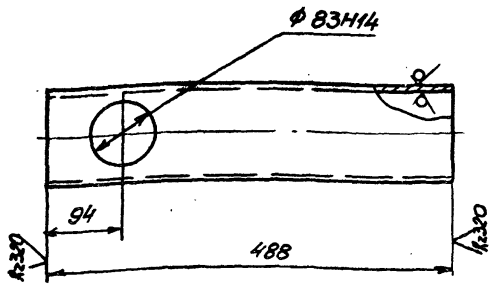


1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей БЧ- \checkmark .
4. * Размеры для справки.

				Б10А450.210СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БЛОК №14	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Коваленко					И	38,8	1:10
Пров.	И.И. Коваленко				Сборочный чертёж		Лист	Листов 1
Т.контр.	Северюгов							Госстрой СССР
Нач. отд.	Коваленко							ХАРЬКОВСКИЙ
Н.контр.	Северюгов							САНТЕХПРОЕКТ
Утв.								Формат А3

Б10А450.032

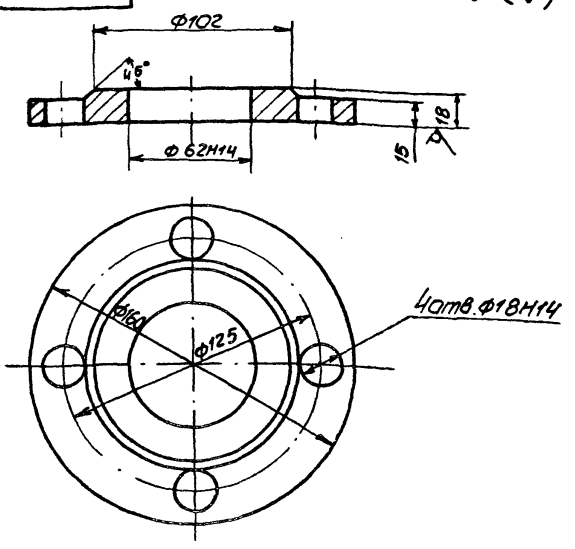
Р.80/ (✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б10А450.033

Р.80/ (✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Б10А450.032

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	В.И.Чарченко	И.И.И.					
Провер.	И.В.Ковалева	И.И.И.			И	15,5	1:5
Т.контр.	Севрюжков	И.И.И.			Лист	Листов	
Нач.отд.	Коваленко	И.И.И.			Труба 219x6 ГОСТ 10704-76 ГОСТ 3151 ГОСТ 10705-80		
И.контр.	Севрюжков	И.И.И.			ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Симв.					Формат А4		

Б10А450.033

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	В.И.Чарченко	И.И.И.					
Провер.	И.В.Ковалева	И.И.И.			И	2,0	1:2
Т.контр.	Севрюжков	И.И.И.			Лист	Листов	
Нач.отд.	Коваленко	И.И.И.			Фланец		
И.контр.	Севрюжков	И.И.И.			Лист 18 ГОСТ 19903-74 В ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Симв.					ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
					Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
ВЗ			Б10А450.210СБ	Оборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
БУ	1		Б10А450.013	Заглушка		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				φ232	2	2,0кг
АУ	2		Б10А450.032	Патрубок	1	
АУ	3		Б10А450.033	Фланец	3	
ВУ	4		Б10А450.034	Патрубок		
				Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 ГОСТ 3151 ГОСТ 10705-80		
				ℓ=230	1	1,44кг
БУ	5		Б10А450.024	Заглушка		
				Лист 4 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				φ95	1	0,22кг
АУ	6		Б10А450.035	Патрубок	1	
АУ	7		Б10А450.004-05	Патрубок	3	
БУ	8		Б10А450.036	Патрубок		
				Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 ГОСТ 3151 ГОСТ 10705-80		
				ℓ=160	1	1,04кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		9		Отвод 90° 89x3,5		
				ГОСТ 17375-83	1	1,6кг

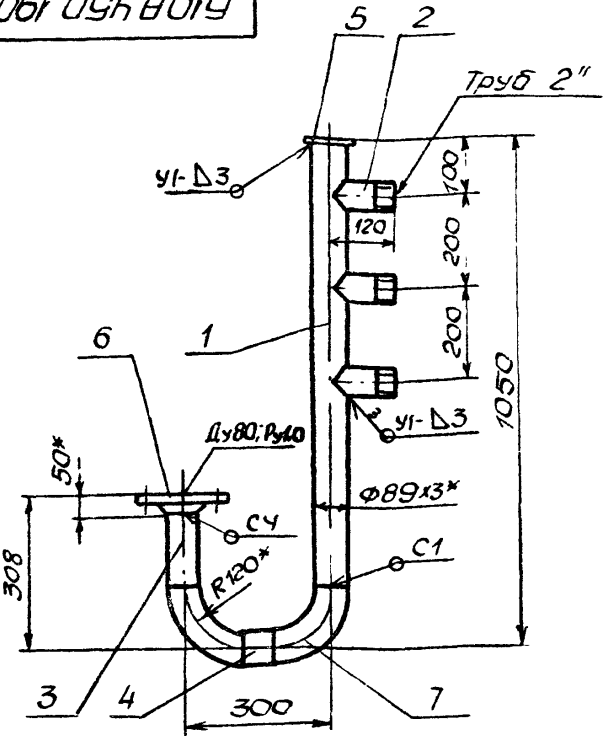
Б10А450.210

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	В.И.Чарченко	И.И.И.					
Провер.	И.В.Ковалева	И.И.И.			И	1	2
Т.контр.	Коваленко	И.И.И.			Блок №14		
И.контр.	Севрюжков	И.И.И.			ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Симв.					Формат А4		

Б10А450.210

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	В.И.Чарченко	И.И.И.					
Провер.	И.В.Ковалева	И.И.И.			И	1	2
Т.контр.	Севрюжков	И.И.И.			Блок №14		
И.контр.	Севрюжков	И.И.И.			ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Симв.					Формат А4		

БЮА 450 190СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ- \checkmark .
4. * Размеры для справки.

БЮА 450 190СБ

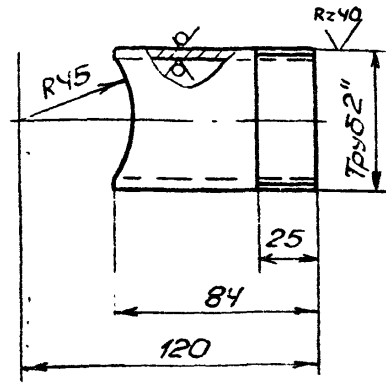
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Игноренко				И	13.8	1:10
Проб	Извеклова				Лист Листов 1		
Т.контр	Семенов				ГОСТРАИ СССР		
Нач. отд	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ		
И.контр	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ		
Этб					Формат А4		

Блок №12

Сборочный чертёж

БЮА 450 028

R320 \checkmark (\checkmark)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

БЮА 450.028

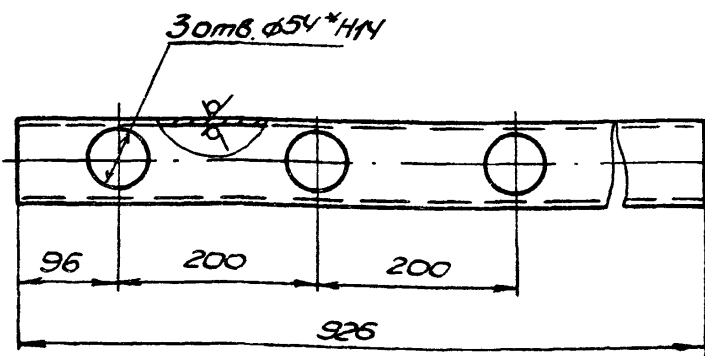
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Игноренко				И	0.35	1:2
Проб	Извеклова				Лист Листов 1		
Т.контр	Семенов				ГОСТРАИ СССР		
Нач. отд	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ		
И.контр	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ		
Этб					Формат А4		

Патрубок

Труба 50x3 ГОСТ 3262-75

БЮА 450 027

R320 \checkmark (\checkmark)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

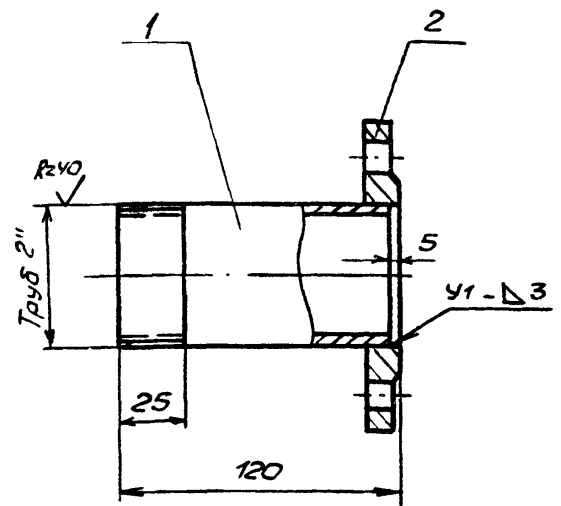
БЮА 450.027

Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Игноренко				И	5.8	1:5
Проб	Извеклова				Лист Листов 1		
Т.контр	Семенов				ГОСТРАИ СССР		
Нач. отд	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ		
И.контр	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ		
Этб					Формат А4		

Патрубок

Труба 89x3 ГОСТ 10704-76
ВСТЗСП ГОСТ 10705-80

БЮА 450 220СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварной шов по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

БЮА 450 220СБ

Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Игноренко				И	2.55	1:2
Проб	Извеклова				Лист Листов 1		
Т.контр	Семенов				ГОСТРАИ СССР		
Нач. отд	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ		
И.контр	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ		
Этб					Формат А4		

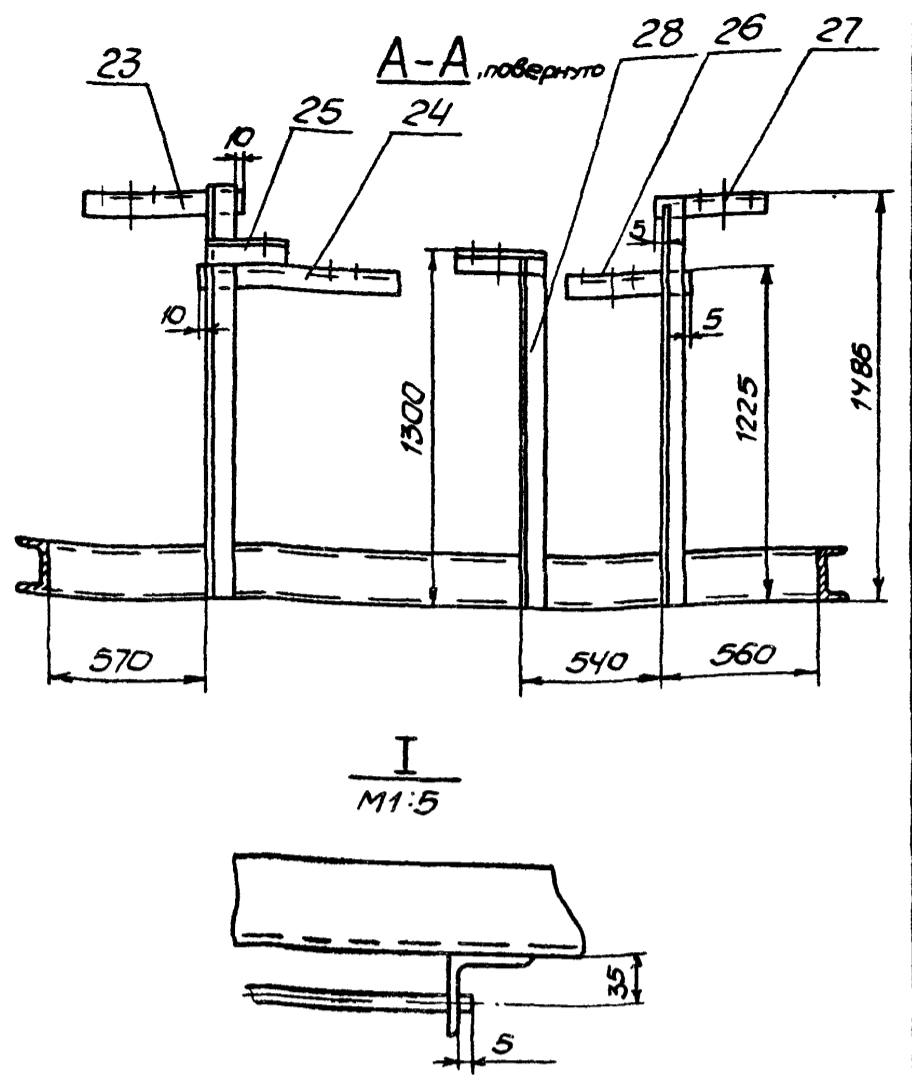
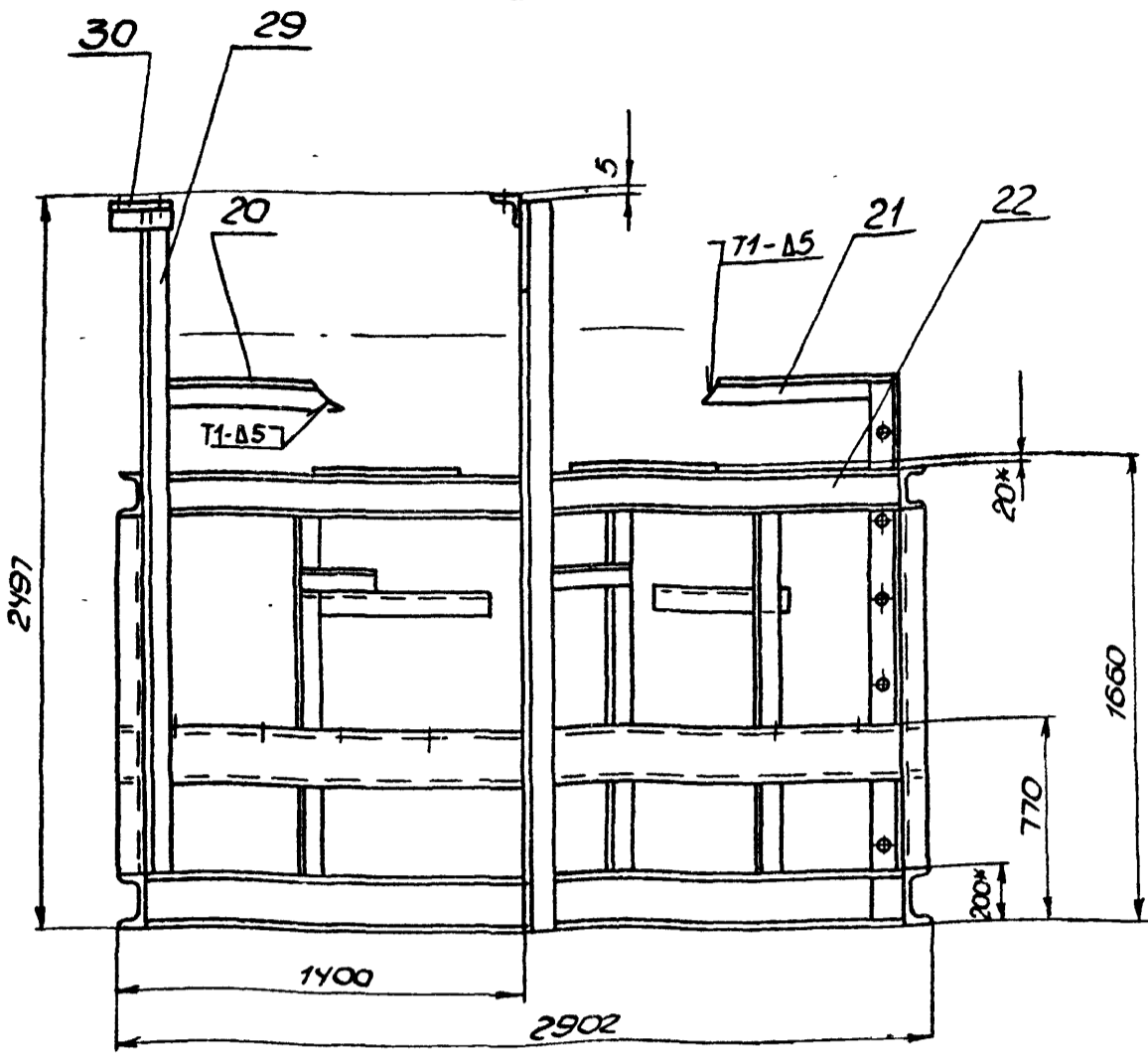
Блок №15

Сборочный чертёж

23935-15 47 Формат А4

БИОА 450 230СБ

Вид Б



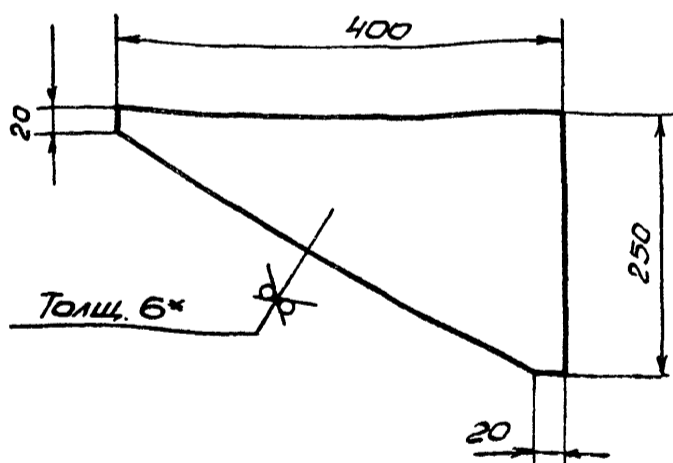
I
M1:5

ИЗМ	Лист	И.В.Кум	Подп	Дата	БИОА 450 230СБ	Лист 2
-----	------	---------	------	------	----------------	--------

Формат А3

БИОА 450 038

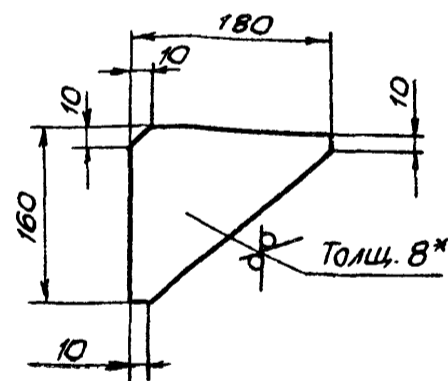
R2320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки

БИОА 450 054

R2320 (✓)



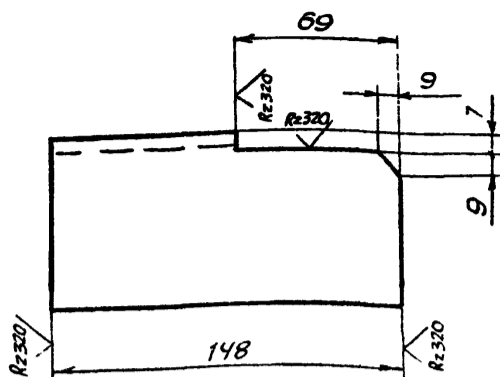
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

БИОА 450 038				Лист	Масса	Масштаб
И.В.Кум	Подп	Дата	Косынка	И	3,5	1:5
Разработ	Юнчаденко			Лист	Листов 1	
Проект	Ильченко			Лист	Листов 1	
Т.Контр	Северняков			Лист	Листов 1	
Нач.отд	Коваленко			Лист	Листов 1	
И.Контр	Северняков			Лист	Листов 1	
С.И.В.				Лист	Листов 1	
Лист 6 ГОСТ 19903-74				ГОСТРОЙ СССР		
ВСТ3 ГОСТ14637-79				ХАРЬКОВСКИЙ		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				ФОРМАТ А4		

БИОА 450 054				Лист	Масса	Масштаб
И.В.Кум	Подп	Дата	Косынка	И	1,1	1:5
Разработ	Юнчаденко			Лист	Листов 1	
Проект	Ильченко			Лист	Листов 1	
Т.Контр	Северняков			Лист	Листов 1	
Нач.отд	Коваленко			Лист	Листов 1	
И.Контр	Северняков			Лист	Листов 1	
С.И.В.				Лист	Листов 1	
Лист 8 ГОСТ 19903-74				ГОСТРОЙ СССР		
ВСТ3 ГОСТ14637-79				ХАРЬКОВСКИЙ		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				ФОРМАТ А4		

Б10А450.055

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б10А450.055

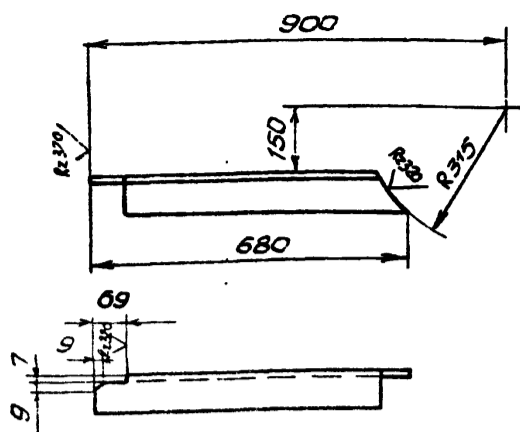
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Ильченко						
Провер.	Ильченко				Лист Листов 1		
Т. контр.	Семенов				ГОСТРАЙ СССР		
Нач. отд.	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ		
И. контр.	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.					ФОРМАТ А4		

Редра

Б-75x75x6 ГОСТ 8509-85
Угол 80° ВСТ3 ГОСТ 535-79

Б10А450.059

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б10А450.059

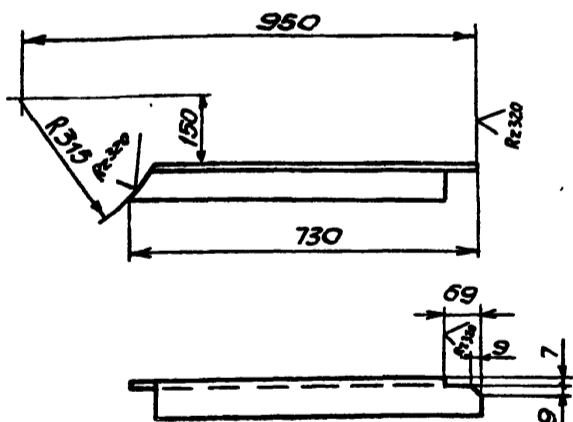
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Ильченко						
Провер.	Ильченко				Лист Листов 1		
Т. контр.	Семенов				ГОСТРАЙ СССР		
Нач. отд.	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ		
И. контр.	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.					ФОРМАТ А4		

Упор

Б-75x75x6 ГОСТ 8509-85
Угол 80° ВСТ3 ГОСТ 535-79

Б10А450.068

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б10А450.068

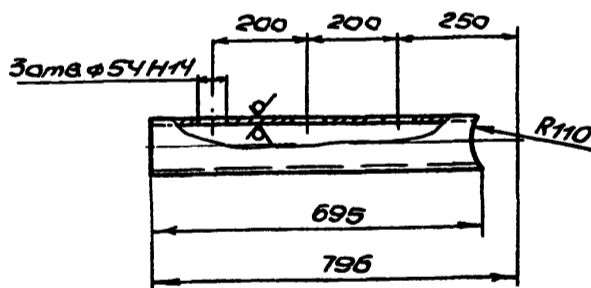
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Ильченко						
Провер.	Ильченко				Лист Листов 1		
Т. контр.	Семенов				ГОСТРАЙ СССР		
Нач. отд.	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ		
И. контр.	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.					ФОРМАТ А4		

Упор

Б-75x75x6 ГОСТ 8509-85
Угол 80° ВСТ3 ГОСТ 535-79

Б10А450.035

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

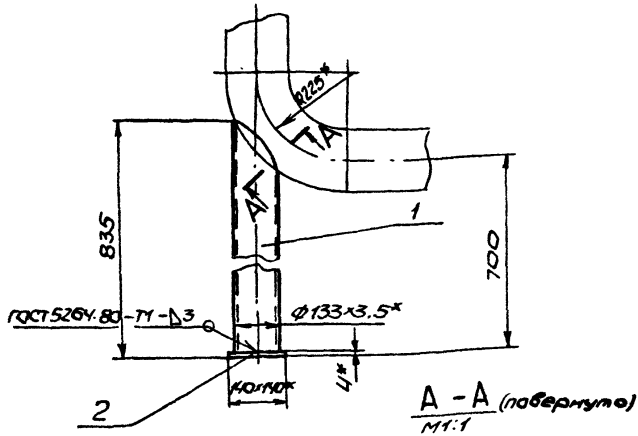
Б10А450.035

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Ильченко						
Провер.	Ильченко				Лист Листов 1		
Т. контр.	Семенов				ГОСТРАЙ СССР		
Нач. отд.	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ		
И. контр.	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.					ФОРМАТ А4		

Патрубок

89x3 ГОСТ 10704-76
ВСТ3 сн5 ГОСТ 10705-80

Б10А450 240СБ



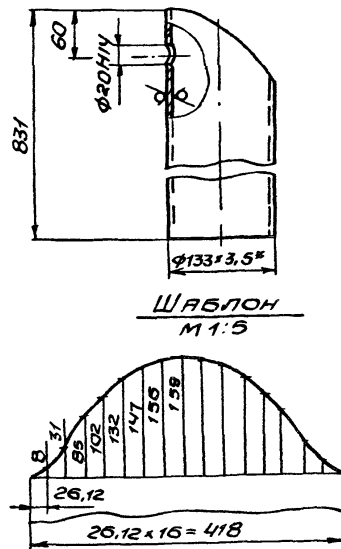
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 + 1716
2. Предельные отклонения размеров - 2*
3. Кромки реза детали БУ- \checkmark
4. * Размеры для справки

Б10А450 240СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Опора под отвод	Лист	Масса	Масштаб
	1	Б10А450 240СБ			Сборочный чертёж	И	9,8	1:10
Разработ	Ильченко					Лист	Листов	
Провер	Семенов					ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Технический	Семенов					Формат А4		

Б10А450 072

R2320

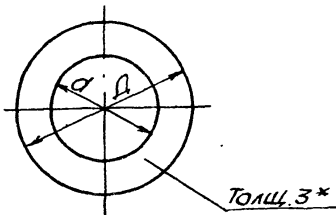


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
- 2* Размер для справки.

Б10А450 072

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
	1	Б10А450 072			Патрубок	И	9,0	1:5
Разработ	Семенов					Лист	Листов	
Провер	Ильченко					ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Технический	Семенов					Формат А4		

Б10А450 001



Обозначение	Д	д	Масса
Б10А450 001	138	78	0,05
-01	212	146	0,09
-02	268	202	0,11
-03	320	254	0,14
-04	102	49	0,03

* Размер для справки

Б10А450 001

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Пакладка	Лист	Масса	Масштаб
	1	Б10А450 001			Пакладка	И	СМ	-
Разработ	Ильченко					Лист	Листов	
Провер	Семенов					ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Технический	Семенов					Формат А4		

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
					Б10А450 240СБ	Сборочный чертёж		
						Детали		
АУ	1	Б10А450 072			Патрубок	Патрубок	1	
БУ	2	Б10А450 073			Плита	Плита		
						Лист 4 ГОСТ 19903-74 Лист ВСТ3 ГОСТ 14637-79		
						140x140	1	0,63кг
						Материалы		
						Металл наплавленный		0,7кг

Б10А450.240

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Опора под отвод	Лист	Масса	Масштаб
	1	Б10А450.240			Опора под отвод	И	СМ	-
Разработ	Ильченко					Лист	Листов	
Провер	Семенов					ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Технический	Семенов					Формат А4		

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол	примечание
						<u>Документация</u>		
*					Б10А 451.000СБ	Сборочный чертёж		
АВ					Б10А 451.000В1	Ведомость покупных изделий		
						Сборочные единицы		
АУ	1	Б10А 451.010			Рама		1	
						<u>Детали</u>		
АУ	2	Б10А 451.001			Прокладка		26	
АУ	3	Б10А 451.001-01			Прокладка		12	
АУ	4	Б10А 451.001-02			Прокладка		8	
АУ	5	Б10А 451.001-03			Прокладка		4	
БУ	6	Б10А 451.002			Ушка			
					Крыл 16 ГОСТ 2590-71			
					ВСтЗ ГОСТ 535-79			
					ε=160		4	0,25кг
						<u>Стандартные изделия</u>		
	7				Болт М6×20,58 ГОСТ 7798-70		8	0,007кг
	8				Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70		8	0,002кг
	9				Шайба 6,65 ГОСТ 6102-70		8	0,0005кг
	10				Болт М8×25,58 ГОСТ 7798-70		4	0,015кг
	11				Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70		4	0,005кг
	12				Шайба 8,65 ГОСТ 6102-70		4	0,001кг
	13				Шайба М12-69×50,58		16	0,045кг
					ГОСТ 22034-75			
	14				Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70		24	0,015кг
	15				Шайба 12,65 ГОСТ 6102-70		24	0,003кг

Изм. лист № докум. Подп. Дата					Б10А 451.000				
Разработ.	И.И.Иванов	Провер.	И.И.Иванов	Н.И.Иванов	Лист	Изм.	Листов	Итого	3
Блок подпиточной воды (поз. III - К21)					ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ				
					ФОРМАТ А4				

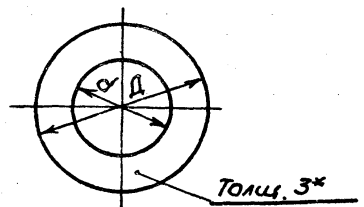
Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол	примечание
					КИП-20	Закладная конструкция		
						50 ЗКУ-2-87	1	
					КИП-3	Закладная конструкция		
						6 ЗКУ-3-87	2	
					КИП-7	Закладная конструкция		
						13 ЗКУ-46-70	6	
					КИП-10	Закладная конструкция		
						3 ЗКУ 48-70	2	
						<u>Материалы</u>		
						Труба 38×2,5 ГОСТ 10704-76		
						ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80		
						п.м	12,0	2,19кг
						Труба 45×2,5 ГОСТ 10704-76		
						ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80		
						п.м	2,0	2,62кг
						Труба 25×2,2 ГОСТ 10704-76		
						ВСтЗсп3 ГОСТ 10705-80		
						п.м	11	1,24кг
						Труба 20×2,5 ГОСТ 3262-75		
						п.м.	1,4	1,5кг
						Металл напыленный		1,0кг

Изм. лист № докум. Подп. Дата					Б10А 451.000				
					Лист 3				
					ФОРМАТ А4				

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол	примечание
						Болт М16×65,58 ГОСТ 7798-70	144	0,137кг
						Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	144	0,032кг
						Шайба 16,65 ГОСТ 6102-70	144	0,008кг
						Шайба 16,01 ГОСТ 10906-78	8	0,03кг
						Фланец 32-16 СТ25		
						ГОСТ 12821-80	22	1,54кг
						Фланец 40-6 СТ25		
						ГОСТ 12820-80	4	1,36кг
						Фланец 50-10 СТ25		
						ГОСТ 12821-80	8	2,26кг
						Фланец 32×35 СТ25		
						ГОСТ 12821-80	4	1,23кг
						Переход К57×4-45×2,5		
						ГОСТ 17378-83	4	0,2кг
						Переход К57×4-38×2		
						ГОСТ 17378-83	4	0,2кг
						Фланец 40-16 СТ25		
						ГОСТ 12821-80	8	1,85кг
						Опора ОПБ 2-76		
						ГОСТ 14911-82	12	0,33кг
						Опора ОПБ2-38		
						ГОСТ 11911-82	2	0,16кг
						Опора ОПП-1.100-38		
						ГОСТ 14911-82	1	0,62кг
						Болт М12×40,58 ГОСТ 7798-70	8	0,053кг
						Фланец 25-16 СТ25		
						ГОСТ 12821-80	2	1,05кг
						<u>Прочие изделия</u>		
					КИП-2	Закладная конструкция		
						15 ЗКУ-2-87	1	

Изм. лист № докум. Подп. Дата					Б10А 451.000				
					Лист 2				
					ФОРМАТ А4				

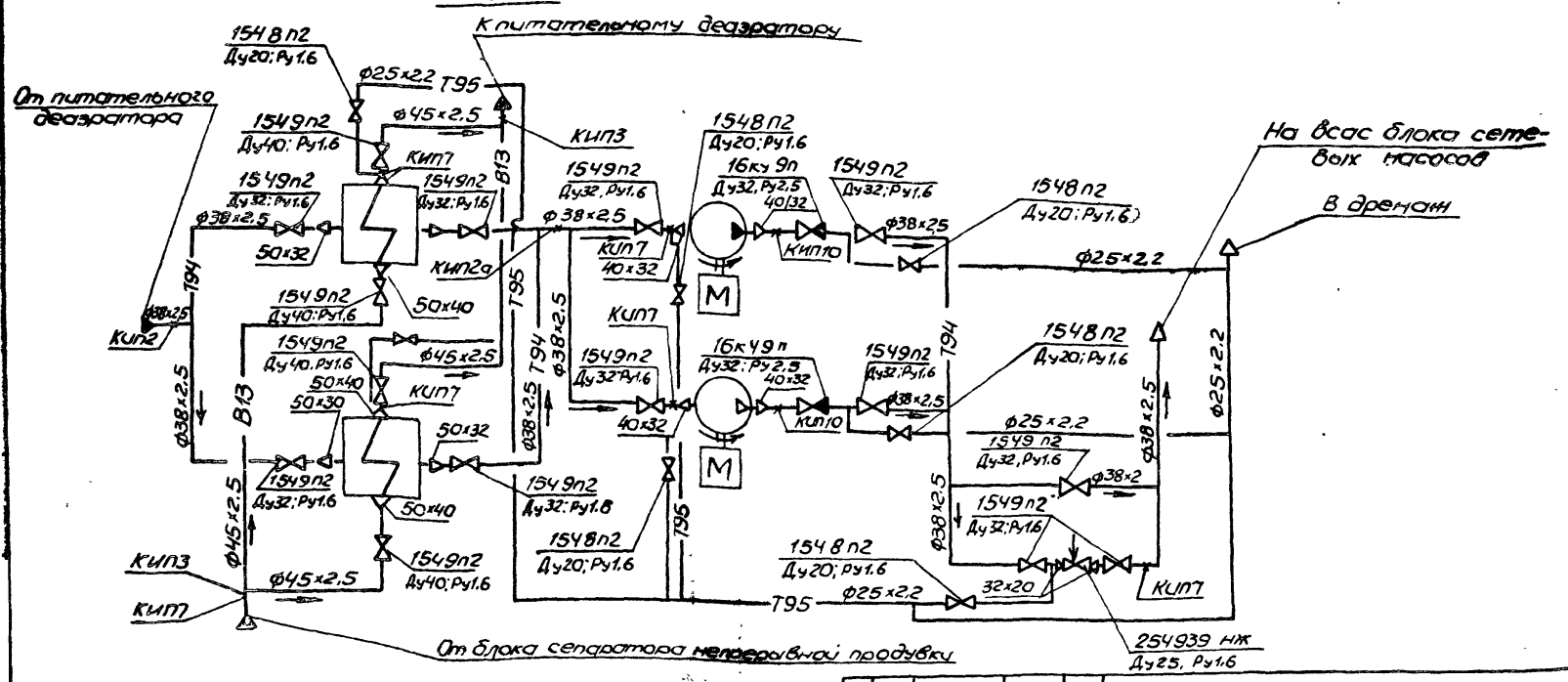
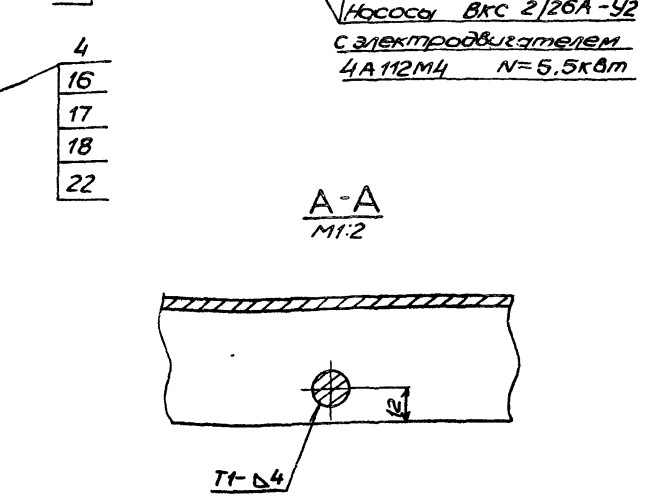
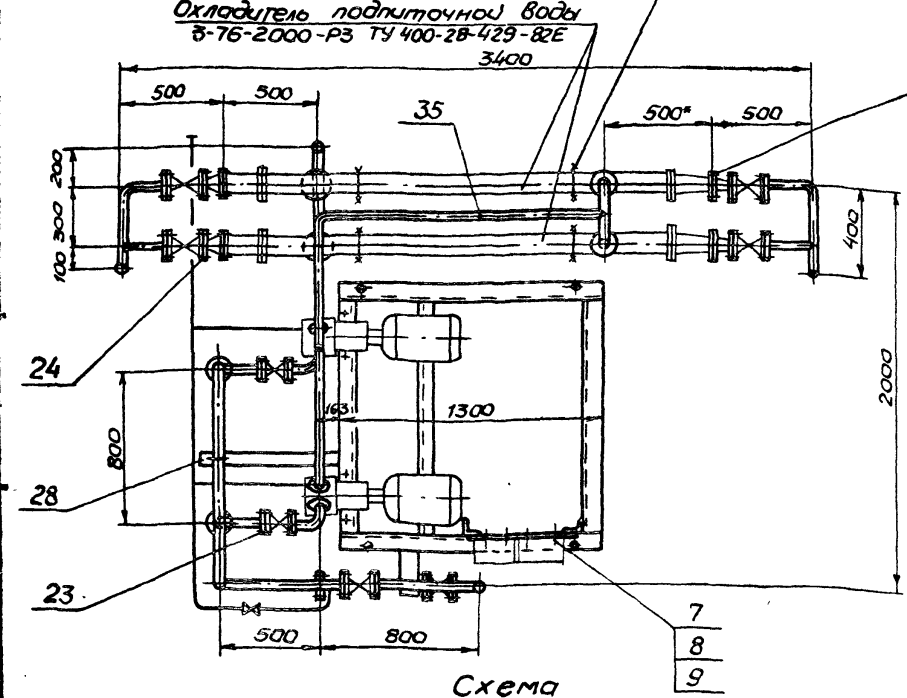
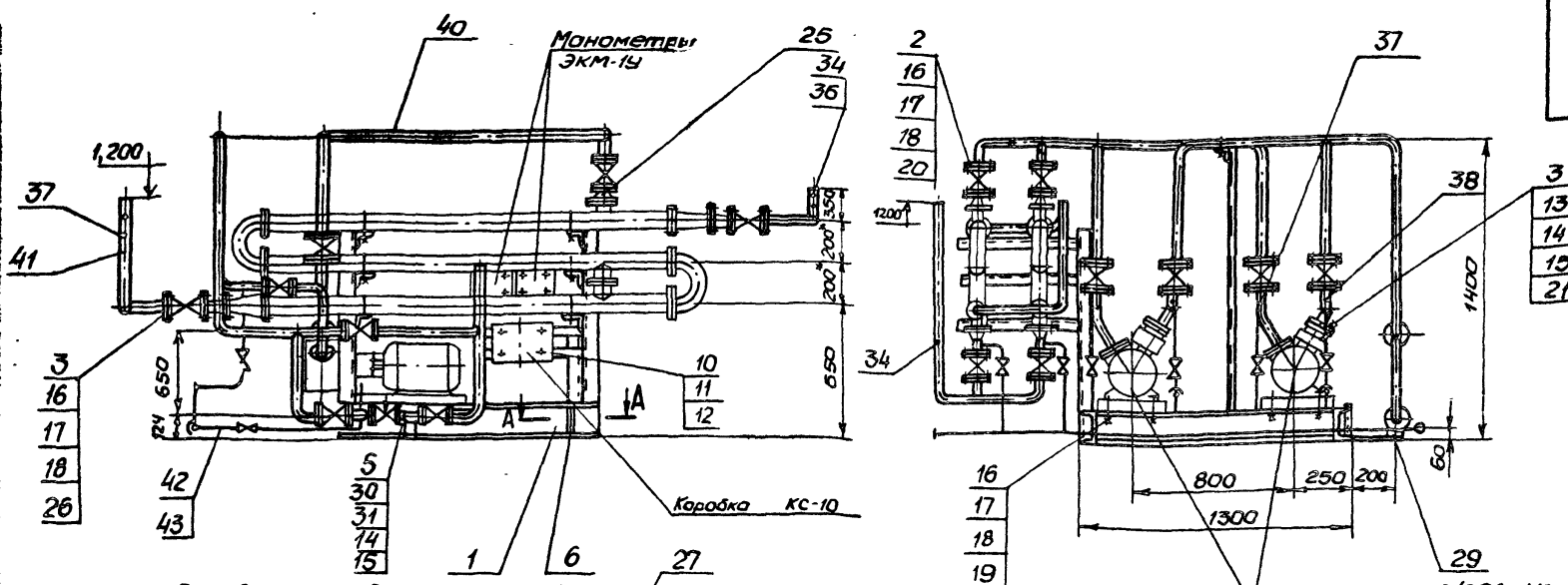
Б10А 451.001



Обозначение	Д	д	Масса
Б10А 450.001	78	31	0,02
-01	80	38	0,018
-02	102	49	0,03
-03	68	25	0,015

* Размер для справки

Изм. лист № докум. Подп. Дата					Б10А 451.001				
Разработ.	И.И.Иванов	Провер.	И.И.Иванов	Н.И.Иванов	Лист	Изм.	Листов	Итого	1
Прокладка					Паронит ПОН-3 ГОСТ 481-80				
					Лист 1				
					ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ				
					23935-15 53				
					ФОРМАТ А4				



1. Масса блока дана с учетом массы арматуры и оборудования.
2. Технические требования см общие данные альбом 10 часть 1.
3. Сборку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. Размеры для сборки

										Б10А 451.000СБ	
ИЗМ.	КОНТ.	И	ДОК.	ПОДП.	ДАТА	Блок подпиточной воды (поз III - К21)		Лит.	Масса	Масштаб	
Разр.	Провер.	И	И	И	И	Сборочный чертёж		И	930,0	1:20	
Т.контр.	Нач. отд.	И	И	И	И			Лист 1	Листов 2		
И.контр.	Упр.	И	И	И	И			ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			

Б10А 451.000С6

Ведомость теплоизоляционных конструкций

Наименование элемента диаметр или размеры, мм	Кол.	Температура теплоносителя, °С		Изоляционные конструкции					Обозначение применяемых чертёнов	Примеч.	
		Макс.	Средн. годов.	Основной теплоизоляционный слой			Покровный слой				
				Материал	Толщ. мм	Общ. объём м³	Материал	Толщ. мм			Общая площадь м²
Охладитель подпиточной воды	Дн 76	2	55°	Маты минераловатные прошивные марки ЗМ-100 в упаковке из стеклосетки ГОСТ 21880-86	30	0,14	Стеклопластик рулонный РСТ ТУ6-11-145-80		6,16	Серия 3.903-12 Ч.С. 35-40 Н10102-20-01	
Трубопровод	Т 94 Ф 38x2,5	12	65°	Полотно холста прошивное из отходов стеклянного волокна ХПС-Т-5 ТУ6-11-454-77	30	0,084	Фольга алюминиевая дублированная марки Ф-0,15 м-СТ ТУ36-1177-77	0,15	3,84	То же с 69-71 Н10102-14-02	
Трубопроводная арматура	Ду 15	1	65°	Съемные полуматрары заполненные матами прошивными марки ЗМ-100 в упаковке из металлической сетки №20-0,5 с одной стороны ГОСТ 21880-86	-40	0,01	Сталь тонколистовая оцинкованная С-0,8 ГОСТ 14918-80	-0,8	0,58	Серия 3.903-12 Ч.С. 145-150 Н10102-116	
	Ду 32	13	65°		40	0,161	" "	0,8	5,72	То же Н10102-115-01	

Указания по антикоррозионной защите

Наименование технологического аппарата, трубопровода, габаритные размеры мм, номер позиции	Условия эксплуатации (состав среды, температура °С, давление МПа, коэффициент заполнения, место установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технические требования по производству работ
1. Охладитель подпиточной воды З-76-2000-РЗ 2шт.	В помещении теплоизолирован	Наружная поверхность: окраска пентафталево-й эмалью ПФ-133 за 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021	Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже 1 раза в год и в случае необходимости временному восстановлению на поврежденных участках
2. Трубопроводы Т 94 Ф 38x2,5 Т 95 Ф 25x2,2 В 13 Ф 45x2,5	В помещении t=16°С.		
3. Опорная конструкция	В помещении	2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Б10А 451.000С6

Лист 2

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					Наиз-делие	в бло-ке	наре-зана	
1	Фланец 25-16 С125	ГОСТ 12821-80			2		2	
2	Фланец 32-16 С125	"			22		22	
3	Фланец 32-25 С125	"			4		4	
4	Фланец 40-6 С125	"			4		4	
5	Фланец 40-16 С125	"			8		8	
6	Фланец 50-10 С125	ГОСТ 12821-80			8		8	
7	Переход к 57x4-38x2	ГОСТ 17378-83			4		4	
8	Переход к 57x4-45x2.5	ГОСТ 17378-83			4		4	
9	Опора ОПП1 100-38	ГОСТ 14911-82			1		1	
10	Опора ОП62-38	ГОСТ 14911-82			2		2	
11	Опора ОП62-76	ГОСТ 14911-82			12		12	
12	Болт М6x20.58	ГОСТ 7798-70			8		8	
13	Болт М8x25.58	"			4		4	
14	Болт М12x40.58	"			8		8	
15	Болт М16x65.58	ГОСТ 7798-70			144		144	
16	Шпилька М12-60x50.58	ГОСТ 22034-76			16		16	
17	Гайка М6.5	ГОСТ 5915-70			8		8	
18	Гайка М8.5	"			4		4	
19	Гайка М12.5	"			24		24	
20	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70			144		144	
21	Шайба 6.65Г	ГОСТ 6402-70			8		8	
22	Шайба 8.65Г	"			4		4	
23	Шайба 12.65Г	"			24		24	
24	Шайба 16.65Г	ГОСТ 6402-70			144		144	
25	Шайба 16.01	ГОСТ 10906-78			8		8	

Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата	БИОА 451 000 ВП				
Разраб	Полн. версия	Изм.		БЛОК подпиточной воды (поз III - к 21)			Лист	Листов
Проф.	Утверждена	Изм.					1	1
Исполн.	Полн. версия	Изм.		Ведомость покупных изделий			ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
Исполн.	Согласован	Изм.					Формат А3	

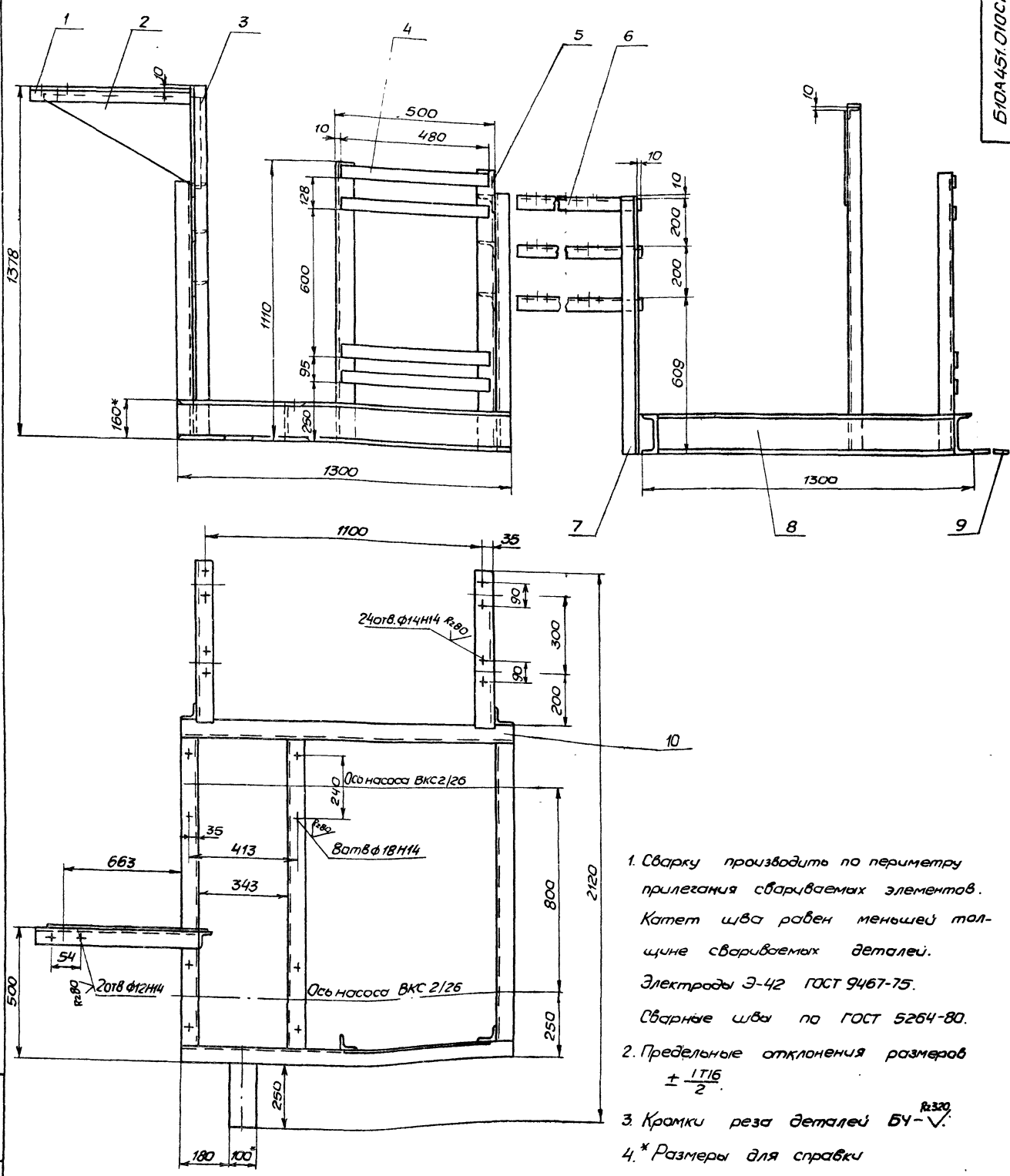
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		БИОА 451.010СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
БУ	1	БИОА 451.003	Балка Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСГ ГОСТ 535-79 ℓ=770	1	3,7кг
БУ	2	БИОА 451.004	Косынка	1	
БУ	3	БИОА 451.005	Стойка Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСГ ГОСТ 535-79 ℓ=1388	1	6,58кг
БУ	4	БИОА 451.006	Планка Полоса ПП-30 ТУ 36.1113-84 ℓ=480	4	0,30кг
БУ	5	БИОА 451.007	Стойка Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСГ ГОСТ 535-79 ℓ=1110	2	5,34кг
БУ	6	БИОА 451.008	Балка Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСГ ГОСТ 535-79 ℓ=580	6	2,79кг
БУ	7	БИОА 451.009	Стойка		

Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата	БИОА 451 010				
Разраб	Полн. версия	Изм.		Рама			Лист	Листов
Проф.	Утверждена	Изм.					1	1
Исполн.	Полн. версия	Изм.		ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			Формат А4	
Исполн.	Согласован	Изм.						

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСГ ГОСТ 535-79 ℓ=1019	2	4,9кг
БУ	8	БИОА 451.011	Балка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСГ ГОСТ 535-79 ℓ=1172	3	16,64кг
БУ	9	БИОА 451.012	Планка Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСГ ГОСТ 14637-79 100x250	1	1,0кг
БУ	10	БИОА 451.013	Балка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСГ ГОСТ 535-79 ℓ=1300	2	18,46кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		1,5кг

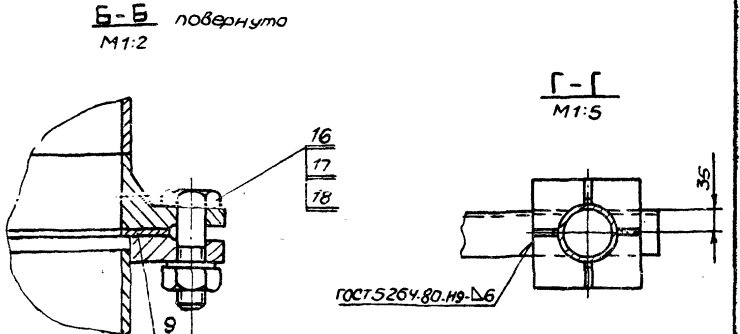
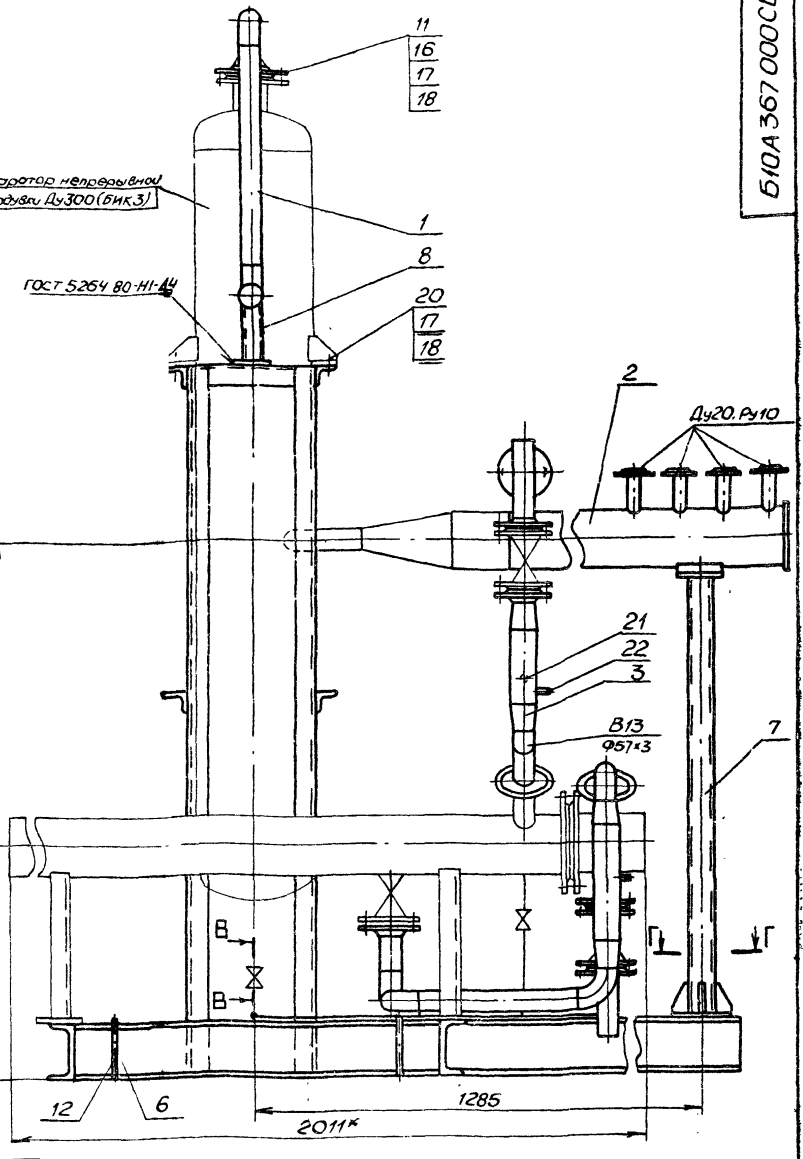
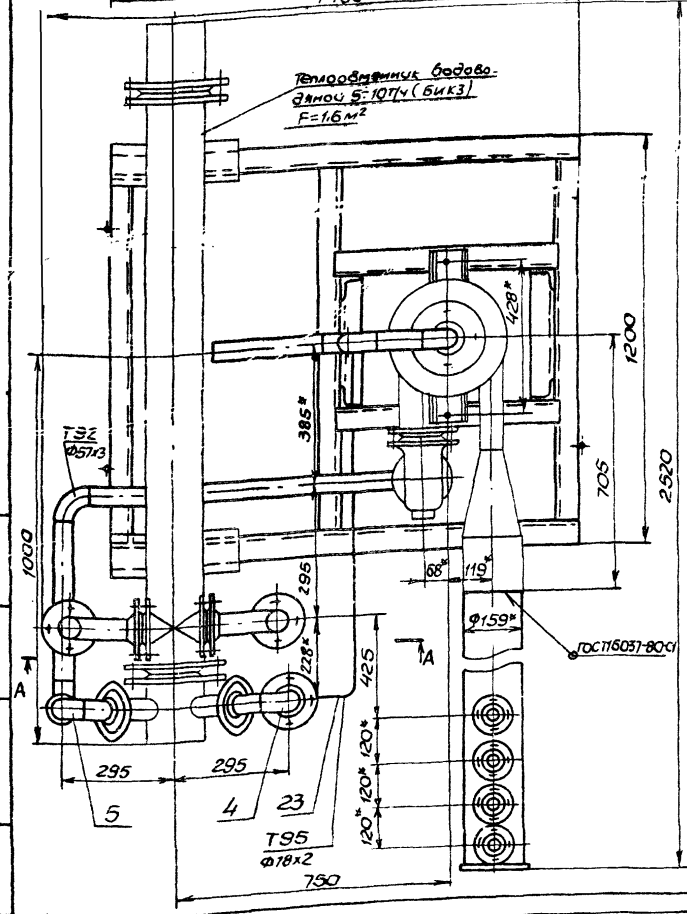
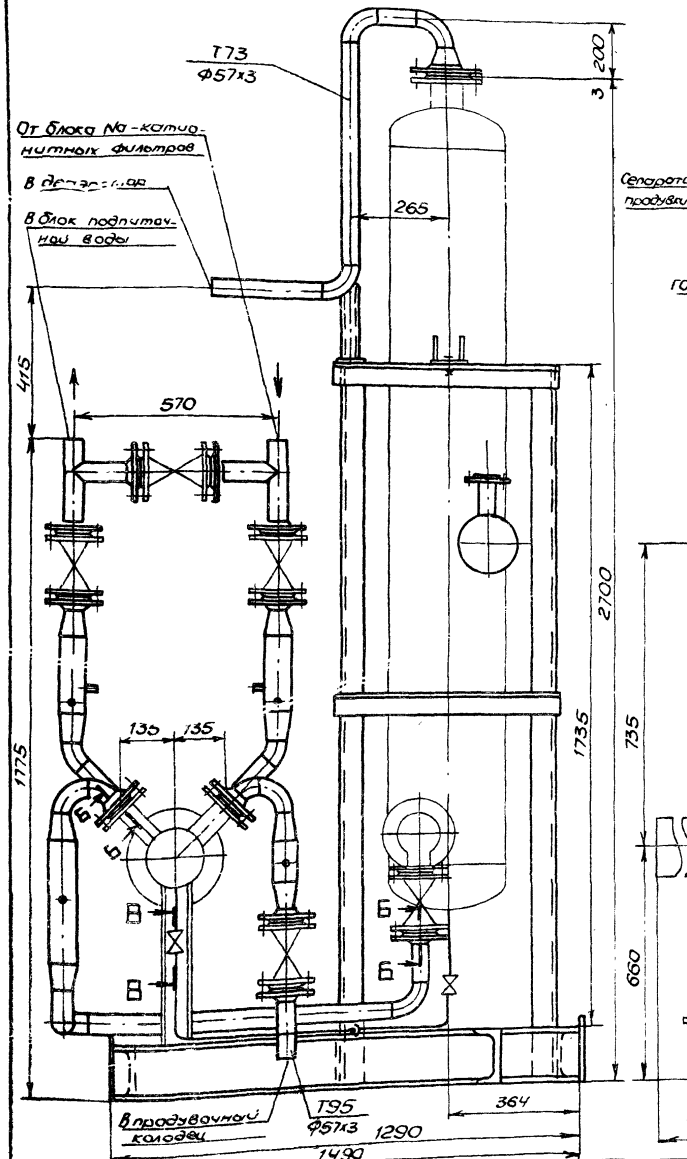
Изм/Лист И докум. Подп. Дата

Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата	БИОА 451 010				
Разраб	Полн. версия	Изм.		23935-15 56 Формат А4			Лист	Листов
Проф.	Утверждена	Изм.					1	1
Исполн.	Полн. версия	Изм.		ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			Формат А4	
Исполн.	Согласован	Изм.						



1. Сварку производить по периметру прилегания свариваемых элементов. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых деталей. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
3. Кромки реза деталей БУ-^{R320}✓.
4. * Размеры для справки

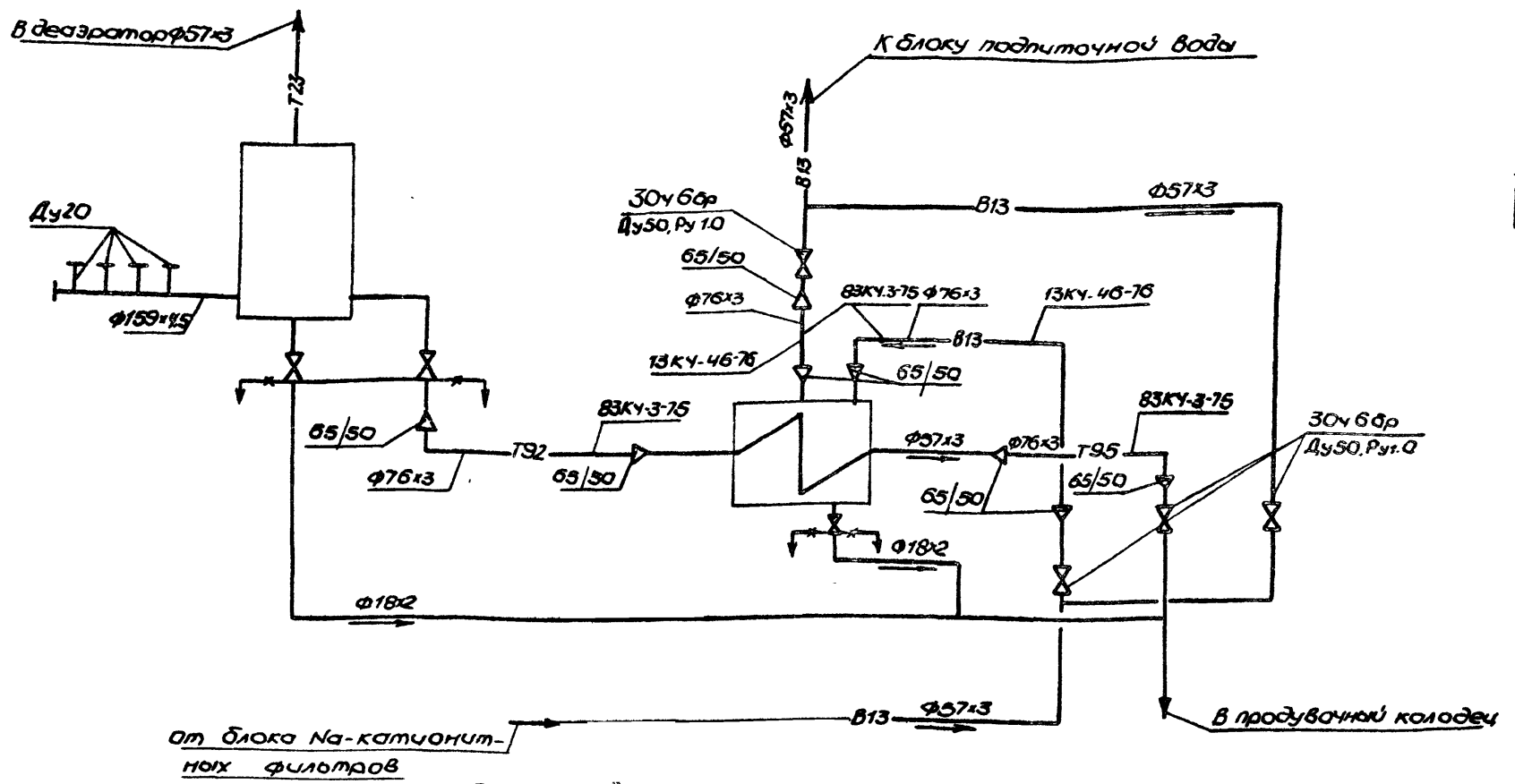
				Б10А451.010СБ		
				Рама		
				Сборочный чертёж		
Изм.	Лист	Масштаб	Подп.	Дата	Лит.	Масса
					И	146.2
						1:10
				Лист 1 из 1		
				ГЭССТРОЙ СССР УРАЛЬСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		



1. Технические требования смотри общие данные данного следом 10, часть I.
2. Масса блока дана с учетом массы арматуры и оборудования.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 4.* Размеры для справок.
5. В тепломеханической части проекта для котлов КЕ-4-14С блок обозначен поз II-K15, для котлов КЕ-6.5-14С и Е-10-1,4Р поз II-K16.

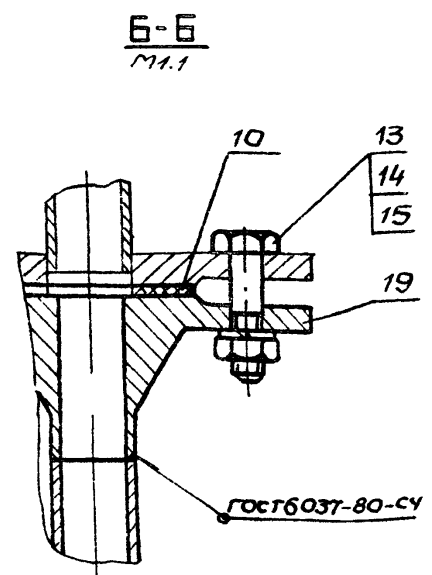
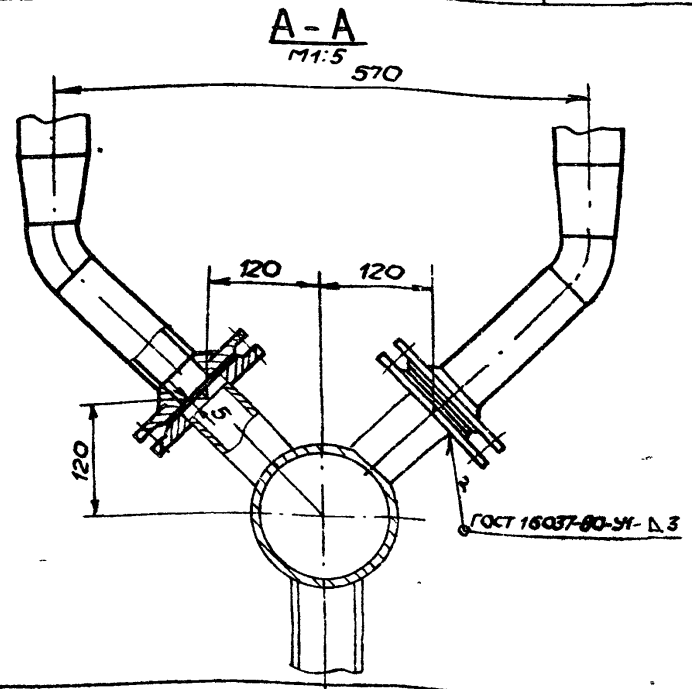
				Б10А 367.000 СБ	
Конт. № докум.	Лист	Дата	Блок сепаратора не-прямой продувки	Лист	Масса/Масштаб
Разработчик: Ковалева	И			И	795,0 1:10
Проект: Битариенко					
Т. котла: Седраков					
Нач. отд.: Ковалева					
Н. котла: Седраков					
Удп:					
				Лист 1 Листов 2	
				ГОСТРОН СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
				23333-15 59 формат А2	

СХЕМА



Ведомость теплоизоляционных конструкций

Наименование элемента, диаметр или размеры, мм	Кол.	Температура теплоносителя, °C	УЗОЛЯЦИОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ						Обозначение применяемых чертёжей	Примечания
			Основной теплоизоляционный слой			Покровный слой				
			Материал	Толщина, мм	Объём, м³	Материал	Толщина, мм	Объём, м³		
Сепаратор непрерывной продувки Ду 300	1	104	Маты минераловатные прошивные в оболочке из сетки металлической N20-Q5 с 2-х сторон M100 ГОСТ 21880-86	60	0.2	Стеклопластик рулонный РСТ ТУ6-11-145-74	2.2	3.28		
Теплообменник Q5=1074 F=1.6м²	1	104	То же	60	0.09	То же	2.2	1.89		
Трубопровод 57x3	2.5	104	Получилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем M150 ГОСТ 23208-83	30	0.02	Стеклопластик рулонный РСТ ТУ6-11-145-74	2.2	0.95		
18x2	2.5					Окраска пентафталевой эмалью ПФ-133 ГОСТ 926-82		0.1		
Арматура фланцевая Ду 50	1	104	Съемные полуфланцы из оцинкованных стальных листов заполненные матом прошивными маркой 150 в оболочке сеткой N20-Q5 с одной стороны ГОСТ 21880-86	40	0.0144					
Опорная конструкция	1					Окраска пентафталевой эмалью ПФ-133 за 2 раза ГОСТ 926-82 по 2 слоям Грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82		6		



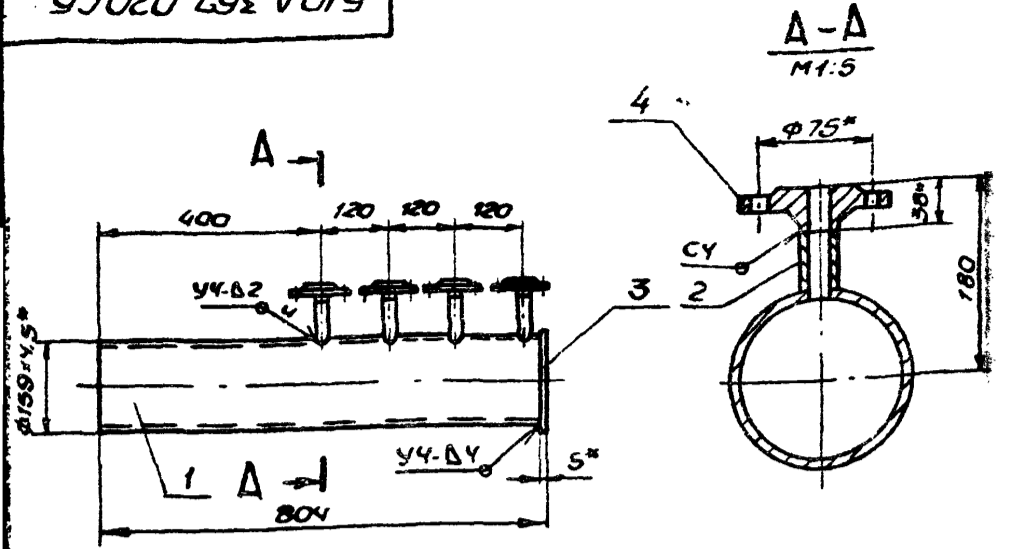
Листы	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Ком. общее кол-во	
1	Б10А 367.000	Блок сепаратора непрерывной			
2		продувки			
3	Б10А 367.010	Трубопровод	Б10А 367.000	1 1	
4	Б10А 367.020	Коллектор	Б10А 367.000	1 1	
5	Б10А 367.030	Трубопровод	Б10А 367.000	1 1	
6	Б10А 367.040	Блок №1	Б10А 367.030	2 2	
7	Б10А 367.050	Блок №2	Б10А 367.030	2 2	
8	Б10А 367.060	Трубопровод	Б10А 367.000	1 1	
9	Б10А 367.070	Блок №3	Б10А 367.050	1 1	
10	Б10А 367.080	Блок №4	Б10А 367.000	1 1	
11	Б10А 367.090	Трубопровод	Б10А 367.000	1 1	
12	Б10А 367.100	Рама	Б10А 367.000	1 1	
13	Б10А 367.110	Стойка	Б10А 367.000	1 1	
14	Б10А 367.120	Опора	Б10А 367.000	1 1	

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б10А 367.000 ВС		
Разр. И. Веклова	Проект. Ю. Чаренко	И. В. М.		Блок сепаратора непрерывной продувки		
Нач. отд. Коваленко	Г. Кондр. Севрюков	И. В. М.		Лит	Лист	Листов
Утв.				И	1	1
				Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
				Ведомость спецификации		
				Формат А3		

Листы	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На из-дание	В ком. пакеты	Нарезки	
1	Фланец 1-50-10 СТ25	ГОСТ 12820-80			11		11	
2	Фланец 1-15-10 СТ25	ГОСТ 12821-80			2		2	
3	Фланец 1-20-10 СТ25	— " —			4		4	
4	Переход К76х3,5-57х3,0	ГОСТ 17378-83			1		1	
5	Переход К89х3,5-57х3,0	— " —			1		1	
6	Отвод 45° 57х3	ГОСТ 17375-83			8		8	
7	Отвод 90° 57х3	— " —			3		3	
8	Болт М12х50.5В	ГОСТ 7798-70			8		8	
9	Болт М16х35.5В	— " —			4		4	
10	Болт М16х55.5В	— " —			56		56	
11	Гайка М12.5	ГОСТ 5915-70			8		8	
12	Гайка М16.5	— " —			60		60	
13	Шайба 12.65Г	ГОСТ 6402-70			8		8	
14	Шайба 16.65Г	— " —			60		60	

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б10А 367.000 ВЛ		
Разр. И. Веклова	Проект. Ю. Чаренко	И. В. М.		Блок сепаратора непрерывной продувки		
Нач. отд. Коваленко	Г. Кондр. Севрюков	И. В. М.		Лит	Лист	Листов
Утв.				И	1	1
				Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
				Ведомость спецификации		
				Формат А3		

Б10А 367.020СБ

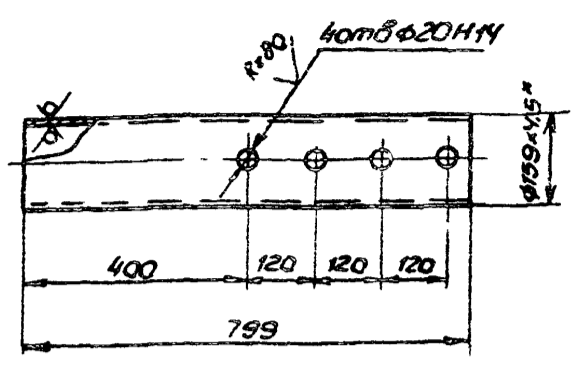


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Кромки реза деталей БЧ- $Rz320$.
- 4* Размеры для справки

				Б10А 367.020СБ		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Колл.	Масса
Разр.	ИЗВЕКОВА				И	17,8
Проб.	ЮНЧЕРЕНКО				Лист	Листов 1
Т.контр.	СЕВЕРЯКОВ				ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО				ФОРМАТ А1	
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ					
Утв.						

Б10А 367.007

Rz320 ✓



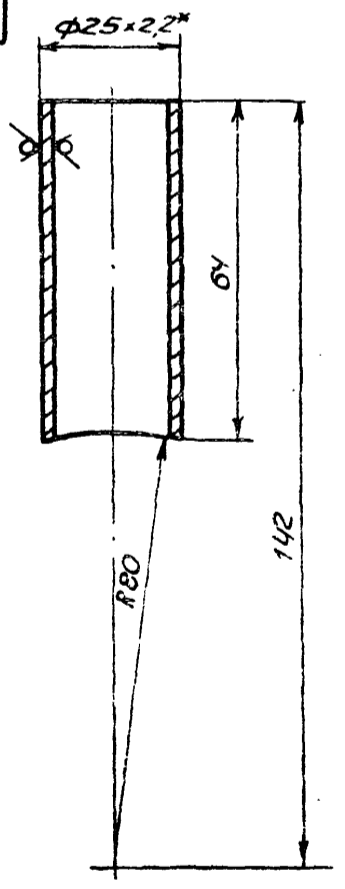
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки.

Изм. Лист И.докум. Подп. Дата

				Б10А 367.007		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Колл.	Масса
Разр.	ИЗВЕКОВА				И	13,7
Проб.	ЮНЧЕРЕНКО				Лист	Листов 1
Т.контр.	СЕВЕРЯКОВ				ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО				ФОРМАТ А1	
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ					
Утв.						

Б10А 367.008

Rz320 ✓



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки.

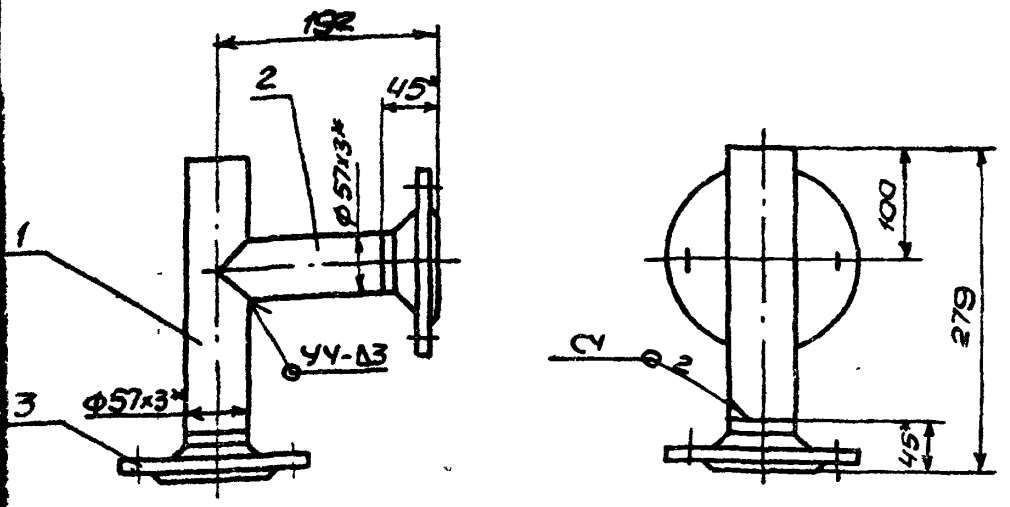
				Б10А 367.008		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Колл.	Масса
Разр.	ИЗВЕКОВА				И	0,07
Проб.	ЮНЧЕРЕНКО				Лист	Листов 1
Т.контр.	СЕВЕРЯКОВ				ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО				ФОРМАТ А1	
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ					
Утв.						

Вид	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
АЧ			Б10А 367.020СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
АЧ	1		Б10А 367.007	Патрубок	1	
АЧ	2		Б10А 367.008	Патрубок	4	
БЧ	3		Б10А 367.009	Заглушка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗ ГОСТ 14637-79		
				Ø170	1	0,09кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 1-20-10 С725		
				ГОСТ 12821-8	4	0,81кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,25кг

Изм. Лист И.докум. Подп. Дата

				Б10А 367.020		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Колл.	Масса
Разр.	ИЗВЕКОВА				И	
Проб.	ЮНЧЕРЕНКО				Лист	Листов 1
Т.контр.	СЕВЕРЯКОВ				ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО				ФОРМАТ А1	
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ					
Утв.						

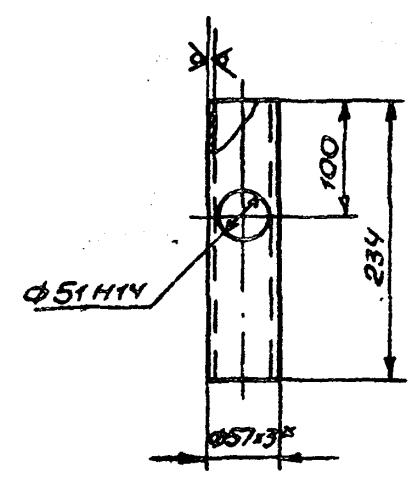
Б10А367.040СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 3.* Размеры для справки.

				Б10А367.040СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ	ИЗВЕКОВА				И	6,0
Проб	ГОМЧАРЕНКО				1	1,5
Т. контр.	СЕВЯКОВ				Лист Листов 1	
Нач. отд.	КОВАРЕНКО				ГОСТРОЙ СССР	
Н. контр.	СЕВЯКОВ				ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ	
Формат А4						

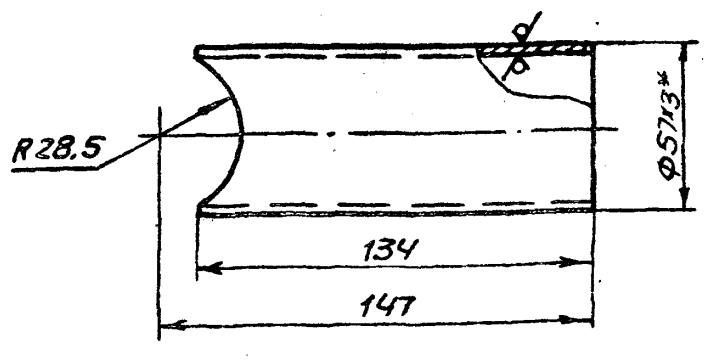
Б10А367.011



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

				Б10А367.011		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ	ИЗВЕКОВА				И	0,9
Проб	ГОМЧАРЕНКО				1	1,5
Т. контр.	СЕВЯКОВ				Лист Листов 1	
Нач. отд.	КОВАРЕНКО				ГОСТРОЙ СССР	
Н. контр.	СЕВЯКОВ				ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ	
Формат А4						

Б10А367.012



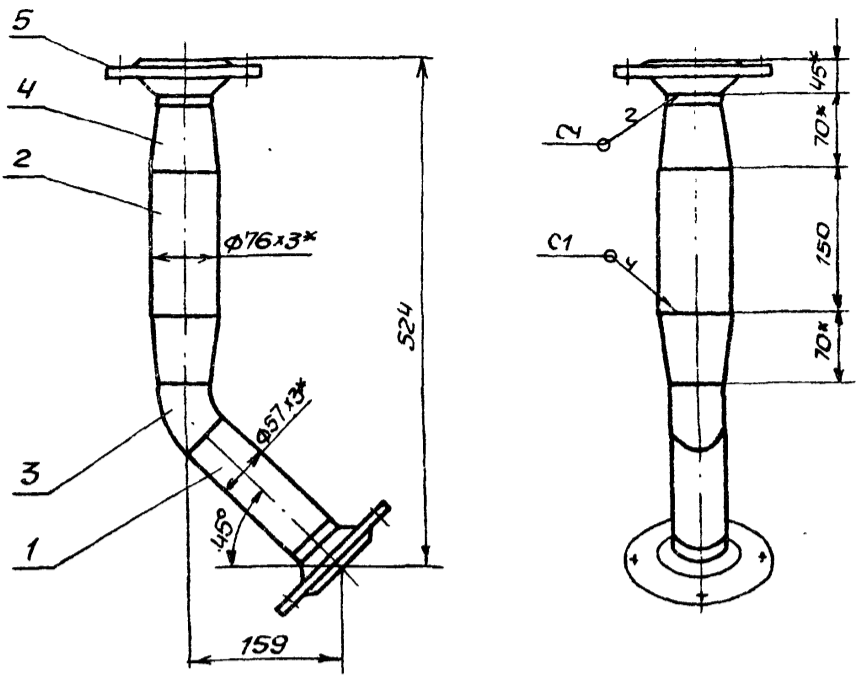
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

				Б10А367.012		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ	ИЗВЕКОВА				И	0,5
Проб	ГОМЧАРЕНКО				1	1,2
Т. контр.	СЕВЯКОВ				Лист Листов 1	
Нач. отд.	КОВАРЕНКО				ГОСТРОЙ СССР	
Н. контр.	СЕВЯКОВ				ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ	
Формат А4						

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		Б10А367.050СБ	Документация		
			Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	Б10А367.013	Патрубок		
			Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
			ВС13015 ГОСТ 10705-80		
			ℓ=150	1	0,6кг
Б4	2	Б10А367.014	Патрубок		
			Труба 76x3 ГОСТ 10704-76		
			ВС13015 ГОСТ 10705-80		
			ℓ=150	1	0,8кг
			Стандартные изделия		
	3		Отвод 45° 57x3		
			ГОСТ 17375-83	1	0,3кг
	4		Переход к 76x3,5-57x3,0		
			ГОСТ 17378-83	2	0,4кг
	5		Фланец 1-50-10 Ст25		
			ГОСТ 12821-80	2	2,26кг
			Материалы		
			Металлопластиковый		0,28кг

				Б10А367.050		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ	ИЗВЕКОВА				И	
Проб	ГОМЧАРЕНКО				1	
Т. контр.	СЕВЯКОВ				Лист Листов 1	
Нач. отд.	КОВАРЕНКО				ГОСТРОЙ СССР	
Н. контр.	СЕВЯКОВ				ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ	
Формат А4						

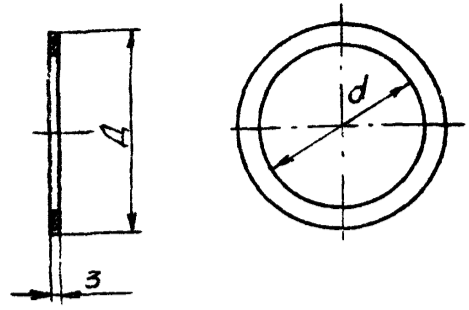
Б10А367.050СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производят электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 сварные швы по ГОСТ 16037-80
3. Кромки реза деталей БЧ- $\sqrt{Rz 320}$
- 4.* размеры для справки.

				Б10А367.050СБ		
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб	ИЗВЕКОВА				И	7,3
Проеб	Бончаренко				Листов	15
Г. контр	Северняков				ГОСТРОИ СССР	
Нач. отд	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ	
И. контр	Северняков				САНТЕХПРОЕКТ	
Утв					Формат А4	

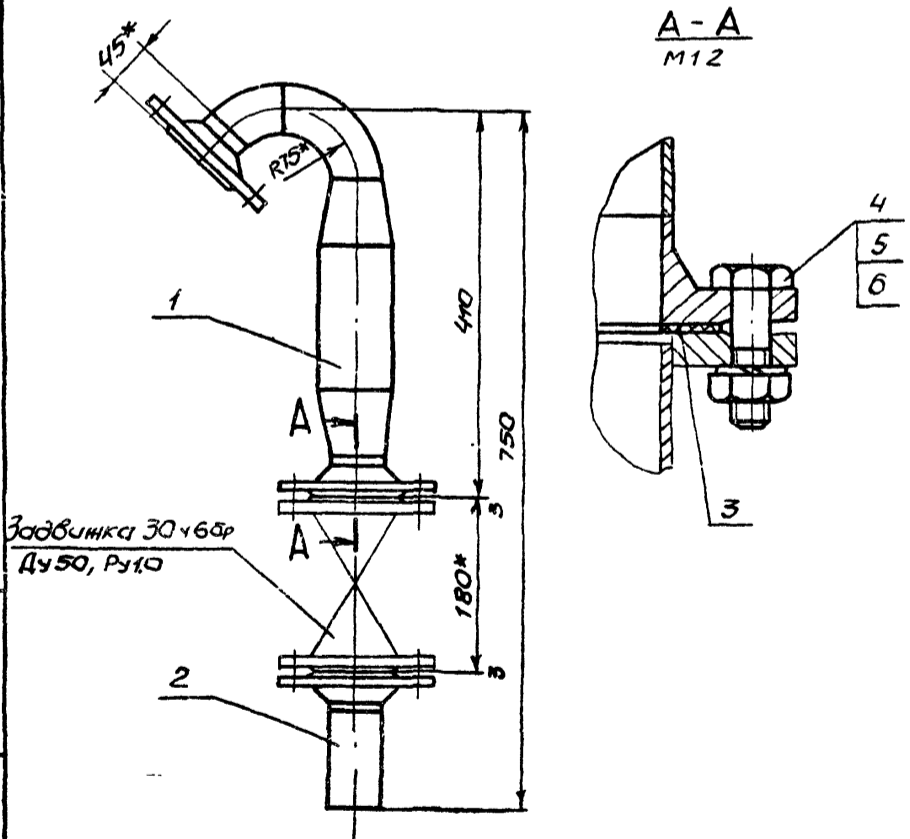
Б10А367.001



Ичертежа	Д	д	Масса кг
Б10А367.001	102	49	0,025
-02	45	12	0,007
-03	138	78	0,05

				Б10А367.001		
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб	ИЗВЕКОВА				И	-
Проеб	Бончаренко				Листов	1
Г. контр	Северняков				ГОСТРОИ СССР	
Нач. отд	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ	
И. контр	Северняков				САНТЕХПРОЕКТ	
Утв					Формат А4	

Б10А367.060СБ



- 1.* размер для справки.
2. Масса указана с учетом арматуры.

				Б10А367.060СБ		
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб	ИЗВЕКОВА				И	28,7
Проеб	Бончаренко				Листов	15
Г. контр	Северняков				ГОСТРОИ СССР	
Нач. отд	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ	
И. контр	Северняков				САНТЕХПРОЕКТ	
Утв					Формат А4	

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
						Документация		
					Б10А367.060СБ	Сборочный чертеж		
						Сборочные единицы		
И4	1	Б10А367.070			Блок №3		1	
И4	2	Б10А367.080			Блок №4		1	
						Детали		
И4	3	Б10А367.001			Прокладка		2	
						Стандартные изделия		
					Болт М16 х 55	58	8	0,121кг
					ГОСТ 7798-70			
					Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70	8	0,033кг
					Шайба 16,65г			
					ГОСТ 6402-70		8	0,011кг

				Б10А367.060		
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб	ИЗВЕКОВА				И	1
Проеб	Бончаренко				Листов	1
Г. контр	Северняков				ГОСТРОИ СССР	
Нач. отд	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ	
И. контр	Северняков				САНТЕХПРОЕКТ	
Утв					Формат А4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А367.070СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А367.015	Патрубок			
			Труба 76x3 ГОСТ10704-76			
			ВСтЗсп5 ГОСТ10705-80			
			ℓ=150	1	0,8кг	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Отвод 90° 57x3			
			ГОСТ17375-83	1	0,6кг	
	3		Отвод 45° 57x3			
			ГОСТ17375-83	1	0,3кг	
	4		Переход к 76x3,5-57x3,0			
			ГОСТ17378-83	2	0,4кг	
	5		Фланец 1-50-10 СТ25			
			ГОСТ12821-80	2	2,26кг	
				<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный			0,28кг
			Б10А367.070			
			Блок №3			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Илькевич					
Проект.	Юнчеренко					
Нач. отд.	Коваленко					
Н. контр.	Севраков					
Утв.						
			Лист Лист Листов			
			1 1			
			ГОССТРОЙ СССР			
			ХАРЬКОВСКИЙ			
			САНТЕХПРОЕКТ			
			Формат А4			

Б10А367.070СБ

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

3. Кромки реза деталей Б4- R_{a320} .

4.* Размеры для справки.

Б10А367.070СБ

		Лист	Масса	Масштаб
Блок №3		И	7,3	1:5
Сборочный чертёж				
		Лист	Листов	
		1	1	
		ГОССТРОЙ СССР		
		ХАРЬКОВСКИЙ		
		САНТЕХПРОЕКТ		
		Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А367.080СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А367.016	Патрубок			
			Труба 57x3 ГОСТ10704-76			
			ВСтЗсп5 ГОСТ10705-80			
			ℓ=109	1	0,44кг	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Фланец 1-50-10 СТ25			
			ГОСТ12821-80	1	2,26кг	
				<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный			0,05кг
			Б10А367.080			
			Блок №4			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Илькевич					
Проект.	Юнчеренко					
Нач. отд.	Коваленко					
Н. контр.	Севраков					
Утв.						
			Лист Лист Листов			
			1 1			
			ГОССТРОЙ СССР			
			ХАРЬКОВСКИЙ			
			САНТЕХПРОЕКТ			
			Формат А4			

Б10А367.080СБ

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

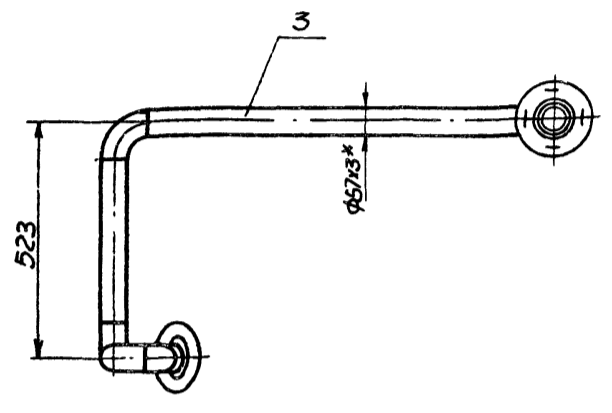
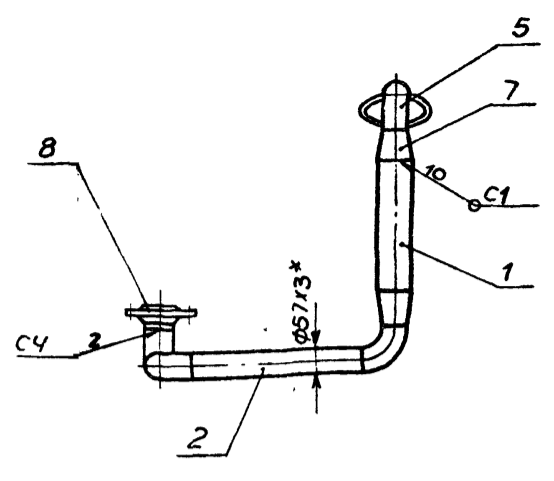
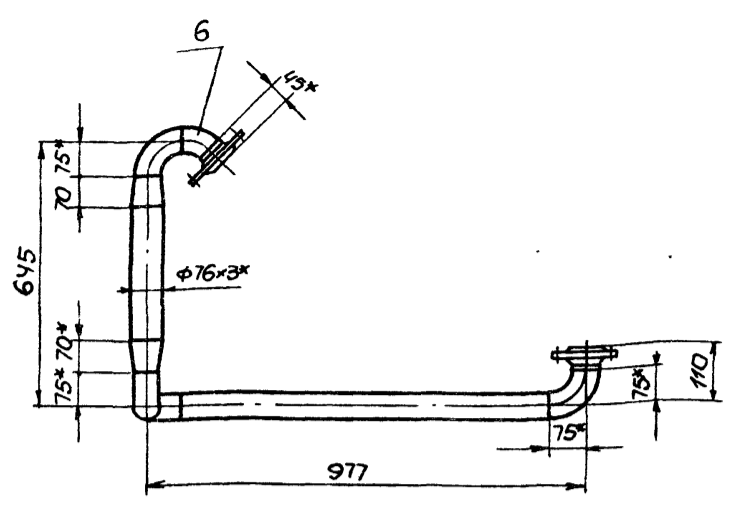
3. Кромки реза деталей Б4- R_{a320} .

4.* Размеры для справки.

Б10А367.080СБ

		Лист	Масса	Масштаб
Блок №4		И	2,75	1:5
Сборочный чертёж				
		Лист	Листов	
		1	1	
		ГОССТРОЙ СССР		
		ХАРЬКОВСКИЙ		
		САНТЕХПРОЕКТ		
		Формат А4		

Б10А367.090СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Кромки реза деталей БУ-V. R_{e320}
- 4.* Размеры для справки.

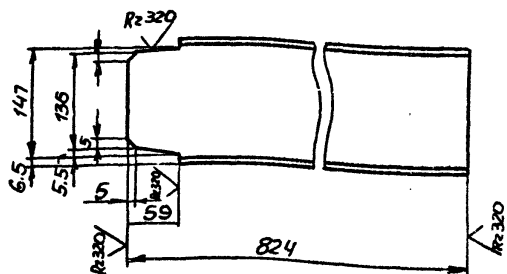
				Б10А367.090СБ			
Изм	Лист	Масштаб	Подп.	Дата	Трубопровод	Лист	Масштаб
					Сборочный чертёж	И	15,0 1:10
Разработ	И.Звекова					Лист	Листов 1
Пров.	В.Игнатьев					ГОСТРОЙ СССР	
Нач. отд.	Севраков					ХАРЬКОВСКИЙ	
Н. контр.	Севраков					САИТЕХПРОЕКТ	
Утв.						формат А3	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3			Б10А367.090СБ	Документация Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
БУ	1	Б10А367.017	Патрубок			
			Труба 76x3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80			
			e=355	1	1,9кг	
БУ	2	Б10А367.018	Патрубок			
			Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80			
			e=373	1	1,5кг	
БУ	3	Б10А367.019	Патрубок			
			Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80			
			e=827	1	3,3кг	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Отвод 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	4	0,6кг
		6		Отвод 45° 57x3 ГОСТ 17375-83	1	0,3кг
		7		Переход к 76x3,5-57x3,0 ГОСТ 17378-83	2	0,4кг
Б10А367.090						
Изм	Лист	Масштаб	Подп.	Дата	Трубопровод	
Разработ	И.Звекова				Лист	Листов 2
Пров.	В.Игнатьев				И	1 2
Нач. отд.	Севраков				ГОСТРОЙ СССР	
Н. контр.	Севраков				ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.					САИТЕХПРОЕКТ	
формат А3						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		8		Фланец 50-10 Ст25 ГОСТ 12821-80	2	2,26кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,3кг
Б10А367.090						
Изм	Лист	Масштаб	Подп.	Дата	Трубопровод	
Разработ	И.Звекова				Лист	Листов 2
Пров.	В.Игнатьев				И	1 2
Нач. отд.	Севраков				ГОСТРОЙ СССР	
Н. контр.	Севраков				ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.					САИТЕХПРОЕКТ	
формат А4						

Утв. лп. подп. и дата в кот. и вкл. Утв. лп. подп. и дата

(N) P

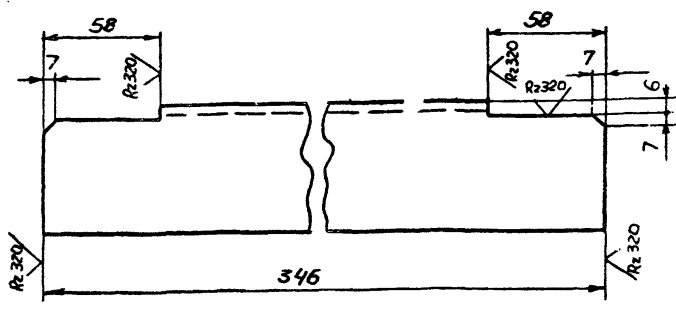


Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$

Б10А367.023

Изм.	Лист	И. док. у м.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	И. Шевкода					И	11,3	1:5
Проект.	Панчаренко				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ ГОСТ 535-79	Лист	Листов	
Т. контр.	Северяков					ГОСТРОЙ СССР		
Нач. отд.	Ковверченко					ХАРЬКОВСКИЙ		
Н. контр.	Северяков					САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.								ФОРМАТ А4

(N) P



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$

Б10А367.025

Изм.	Лист	И. док. у м.	Подп.	Дата	Стяжка	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	И. Шевкода					И	1,6	1:2
Проект.	Панчаренко				Узлом Б.63x63x5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ ГОСТ 535-79	Лист	Листов	
Т. контр.	Северяков					ГОСТРОЙ СССР		
Нач. отд.	Ковверченко					ХАРЬКОВСКИЙ		
Н. контр.	Северяков					САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.								ФОРМАТ А4

Изм.	Лист	И. док. у м.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Б10А367.100СБ	Документация		
						Сборочный чертёж		
						Детали		
Б4	1	Б10А367.021			Балка			
					Швеллер 16 ГОСТ 8240-72			
					ВСТЗ ГОСТ 535-79			
					ℓ=1072		3	15,2кг
Б4	2	Б10А367.022			Балка			
					Швеллер 16 ГОСТ 8240-72			
					ВСТЗ ГОСТ 535-79			
					ℓ=1290		2	18,4кг
Б4	3	Б10А367.023			Кронштейн		1	
Б4	4	Б10А367.024			Стойка			
					Узлом Б.63x63x5 ГОСТ 8509-72			
					ВСТЗ ГОСТ 535-79			
					ℓ=1895		4	9,1кг
Б4	5	Б10А367.025			Стяжка		2	
Б4	6	Б10А367.026			Балка			
					Узлом Б.63x63x5 ГОСТ 8509-72			
					ВСТЗ ГОСТ 535-79			
					ℓ=620		4	2,9кг
					Материалы			
					Металл наплавленный			2,1кг

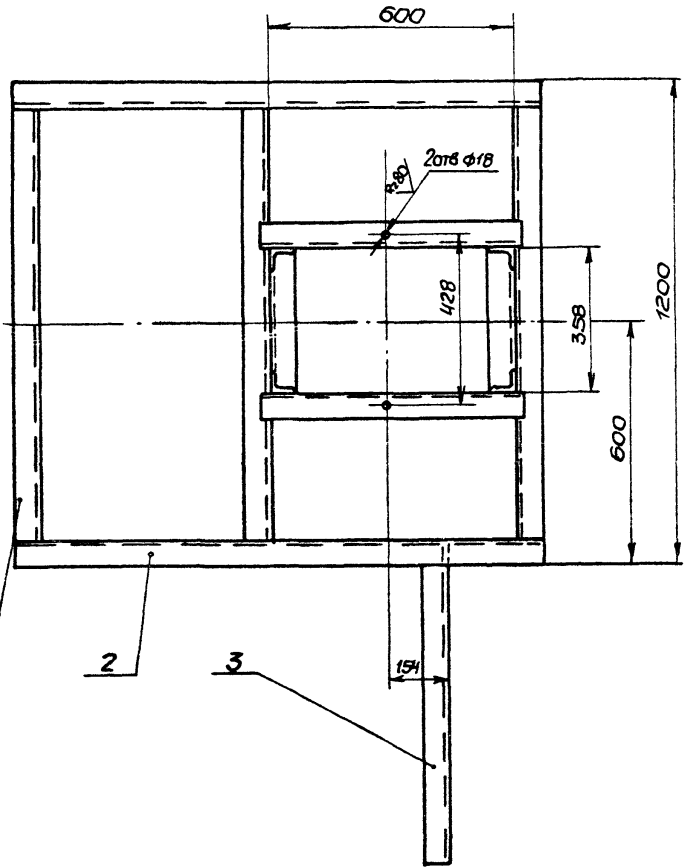
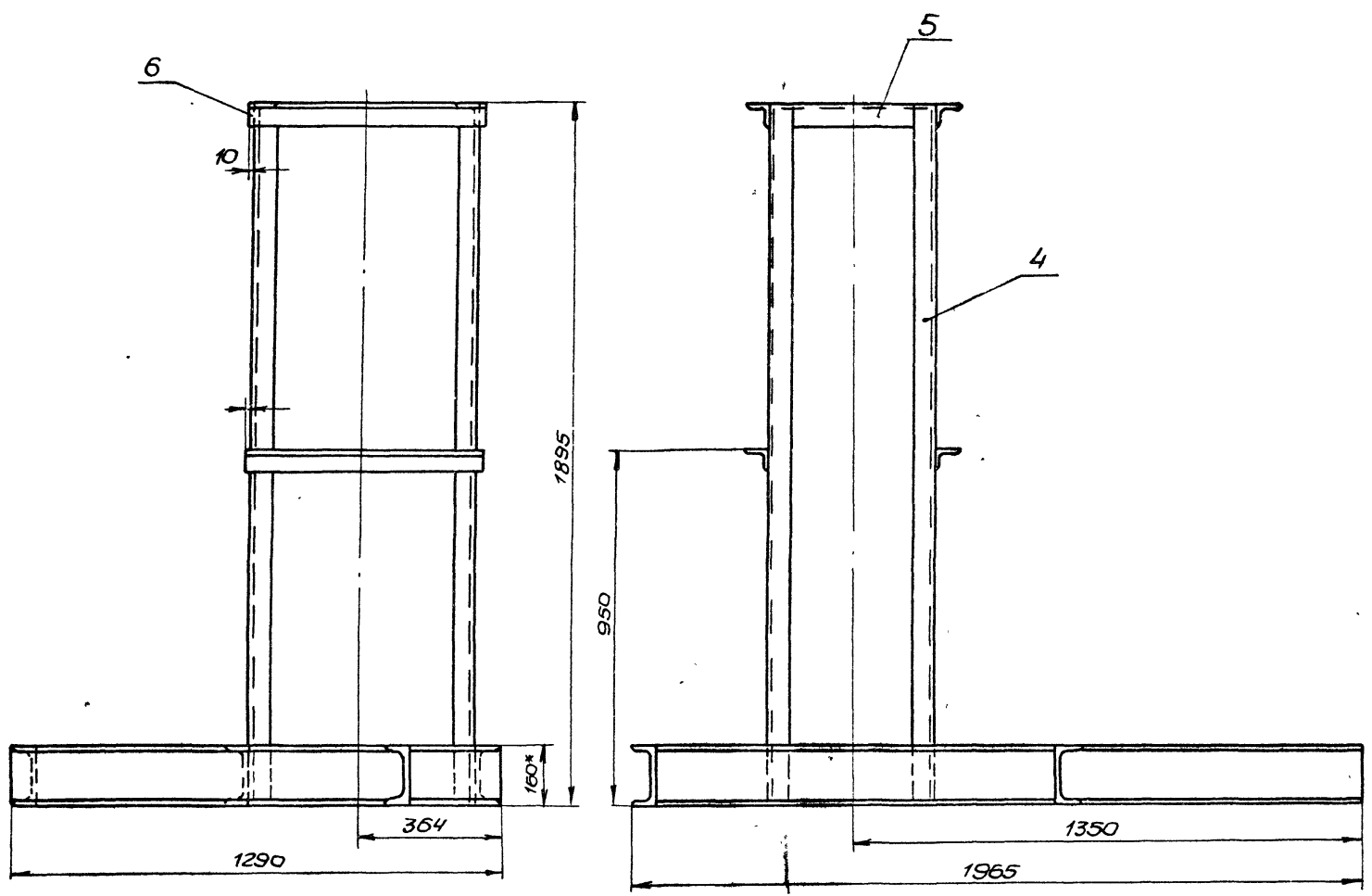
Б10А367.100

Изм.	Лист	И. док. у м.	Подп.	Дата	Рама	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	И. Шевкода					И		1
Проект.	Панчаренко				ГОСТРОЙ СССР			
Т. контр.	Северяков					ХАРЬКОВСКИЙ		
Нач. отд.	Ковверченко					САНТЕХПРОЕКТ		
Н. контр.	Северяков							
Утв.								ФОРМАТ А4

Изм.	Лист	И. док. у м.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Б10А367.110СБ	Документация		
						Сборочный чертёж		
						Детали		
Б4	1	Б10А367.027			Подушка		1	
Б4	2	Б10А367.028			Плита			
					Лист 5 ГОСТ 19903-74			
					ВСТЗ ГОСТ 14637-79			
					90x90		1	0,32кг
Б4	3	Б10А367.029			Стойка			
					Труба 76x4 ГОСТ 10704-76			
					Д20 ГОСТ 10405-80			
					ℓ=1140		1	8,5кг
Б4	4	Б10А367.031			Косынка		4	
Б4	5	Б10А367.032			Плита			
					Лист 6 ГОСТ 19903-74			
					ВСТЗ ГОСТ 14637-79			
					150x150		1	1,0кг
					Материалы			
					Металл наплавленный			0,1кг

Б10А367.110

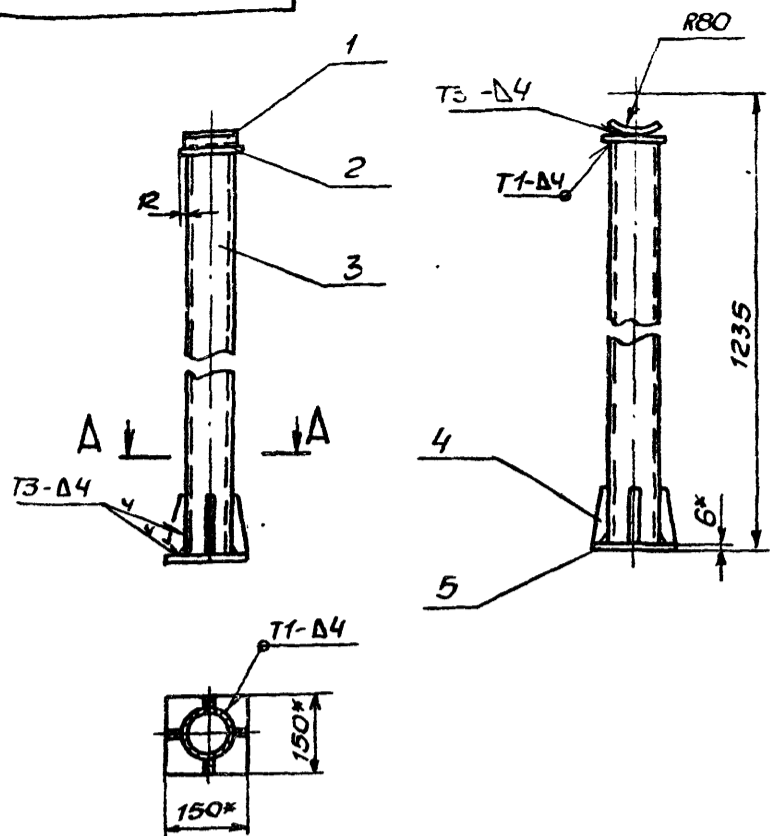
Изм.	Лист	И. док. у м.	Подп.	Дата	Стойка	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	И. Шевкода					И		1
Проект.	Панчаренко				ГОСТРОЙ СССР			
Т. контр.	Северяков					ХАРЬКОВСКИЙ		
Нач. отд.	Ковверченко					САНТЕХПРОЕКТ		
Н. контр.	Северяков							
Утв.								ФОРМАТ А4



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
 2. Кромки реза деталей БЧ- $\sqrt{R_{e320}}$
 3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 по периметру прилегания деталей. Катет шва 5мм. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

				Б10А367.100СБ			
Исполн.	И.И.И.	Провер.	И.И.И.	Лист	Итого	Масштаб	Масштаб
Разработчик	И.И.И.	Провер.	И.И.И.	И	147.0	1:10	
Г. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов	1	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	ГОССТРОИСССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				

Б10А367.110СБ



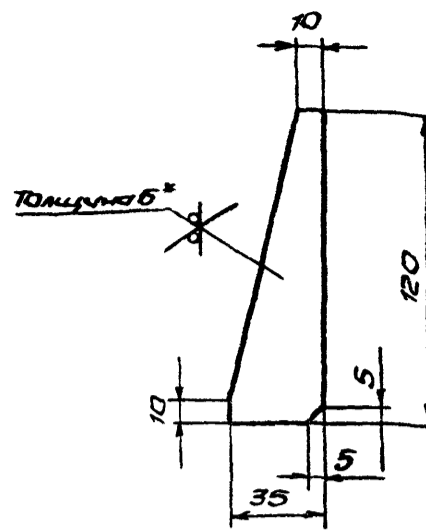
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей БУ- $\sqrt{Rz320}$.
- 4.* Размеры для справки.

Б10А367.110СБ

Изм.	Лист	И.Ф.О.И.М.	Подп.	Дата	Стойка Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И		И	И	И
Разработ	И.В.Е.К.О.В.А.				Лист 1 из 1	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		
Проб.	Г.И.М.А.Р.Е.Н.К.О.							
Г.контр.	С.Е.В.Я.К.О.В.							
Нач. отд.	К.О.В.Е.Р.У.Е.Н.К.О.							
И.контр.	С.Е.В.Я.К.О.В.							
Утв.								

Б10А367.031

Rz320 (✓)



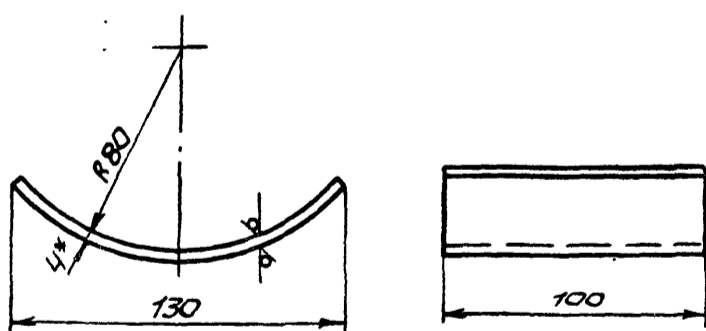
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б10А367.031

Изм.	Лист	И.Ф.О.И.М.	Подп.	Дата	Косынка	Лист	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И		И	И	И
Разработ	И.В.Е.К.О.В.А.				Лист 5 из 5	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		
Проб.	Г.И.М.А.Р.Е.Н.К.О.							
Г.контр.	С.Е.В.Я.К.О.В.							
Нач. отд.	К.О.В.Е.Р.У.Е.Н.К.О.							
И.контр.	С.Е.В.Я.К.О.В.							
Утв.								

Б10А367.027

Rz320 (✓)



1. Длина разбегнутой детали - 145.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

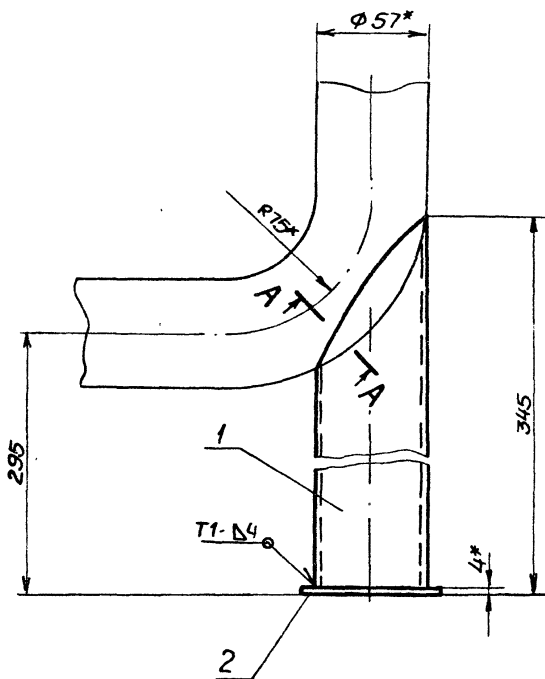
Б10А367.027

Изм.	Лист	И.Ф.О.И.М.	Подп.	Дата	Подушка	Лист	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И		И	И	И
Разработ	И.В.Е.К.О.В.А.				Лист 4 из 4	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		
Проб.	Г.И.М.А.Р.Е.Н.К.О.							
Г.контр.	С.Е.В.Я.К.О.В.							
Нач. отд.	К.О.В.Е.Р.У.Е.Н.К.О.							
И.контр.	С.Е.В.Я.К.О.В.							
Утв.								

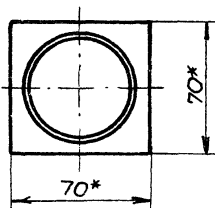
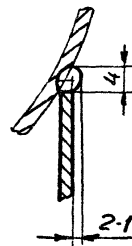
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Прим.
			Документация	
А3		Б10А367.120СБ	Сборочный чертёж	
			Детали	
А3	1	Б10А367.033	Стойка	1
Б4	2	Б10А367.034	Плита	
			Лист 4 ГОСТ 19903-74 В СТЗ ГОСТ 14637-79	
			70x70	1 0,15кг
			Материалы	
			Металл наплавленный	ГОСТ

Б10А367.120

Изм.	Лист	И.Ф.О.И.М.	Подп.	Дата	Опора	Лист	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И		И	И	И
Разработ	И.В.Е.К.О.В.А.				Лист 7 из 7	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		
Проб.	Г.И.М.А.Р.Е.Н.К.О.							
Г.контр.	С.Е.В.Я.К.О.В.							
Нач. отд.	К.О.В.Е.Р.У.Е.Н.К.О.							
И.контр.	С.Е.В.Я.К.О.В.							
Утв.								



A-A, повернуто
M1:1

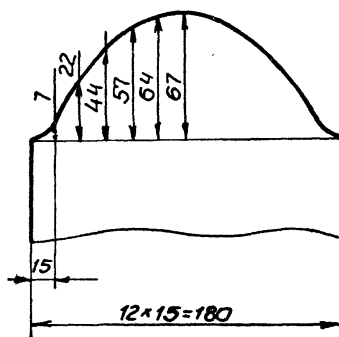
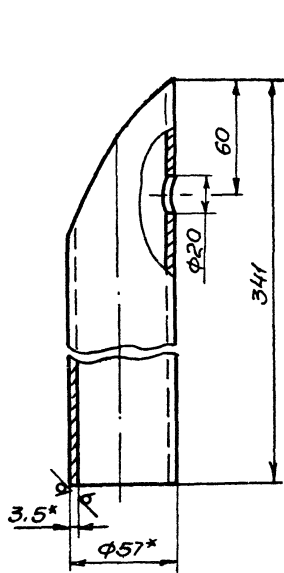


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42. ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей БУ - $\sqrt{Rz320}$.
- 4.* Размеры для справки.

				Б10А367.120СБ					
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Опора Сборочный чертёж	Лист	Масштаб	Масштаб	
Разработ.	И.Узбекова	Провер.	С.Смирнов	2/14		И	1,4	1:2	
И.контр.	Севрюков	Нач. отд.	Коваленко	2/14	Лист		Листов 1		
И.контр.	Севрюков					ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ОЯНТЕХПРОЕКТ Формат А3			

Rz320 (✓) (✓)

Шаблон для разметки



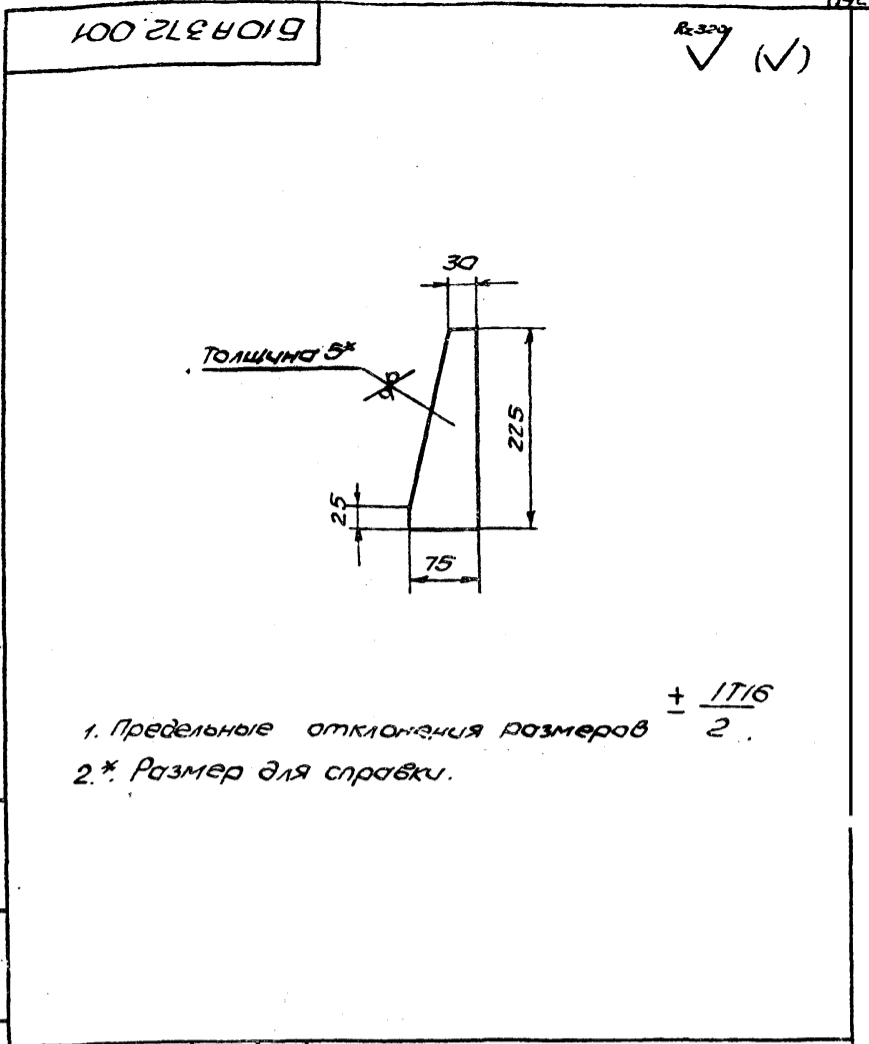
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размеры для справки.

				Б10А367.033					
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Ступица	Лист	Масштаб	Масштаб	
Разработ.	И.Узбекова	Провер.	С.Смирнов	2/14		И	1,2	1:2	
И.контр.	Севрюков	Нач. отд.	Коваленко	2/14	Лист		Листов 1		
И.контр.	Севрюков					ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ОЯНТЕХПРОЕКТ Формат А3			

Труба 57x3,5 ГОСТ 8732-78
ВСТ 10 ГОСТ 8731-74
23935-15 71 формат А3

Рег. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		Б10А 372.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	Б10А 372.010	Рама	1	
АУ	2	Б10А 372.020	Трубопровод слюда	1	
			<u>Детали</u>		
АУ	3	Б10А 372.001	Косынка	4	
АУ	4	Б10А 372.002	Хомут	2	
АУ	5	Б10А 372.003	Ушко		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Гайка МВ, ГОСТ 5915-70	2	
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный	10кг	

Б10А 372.000
 Госстрой СССР
 Харьковский
 САНТЕХПРОЕКТ
 Формат АУ



Б10А 372.001

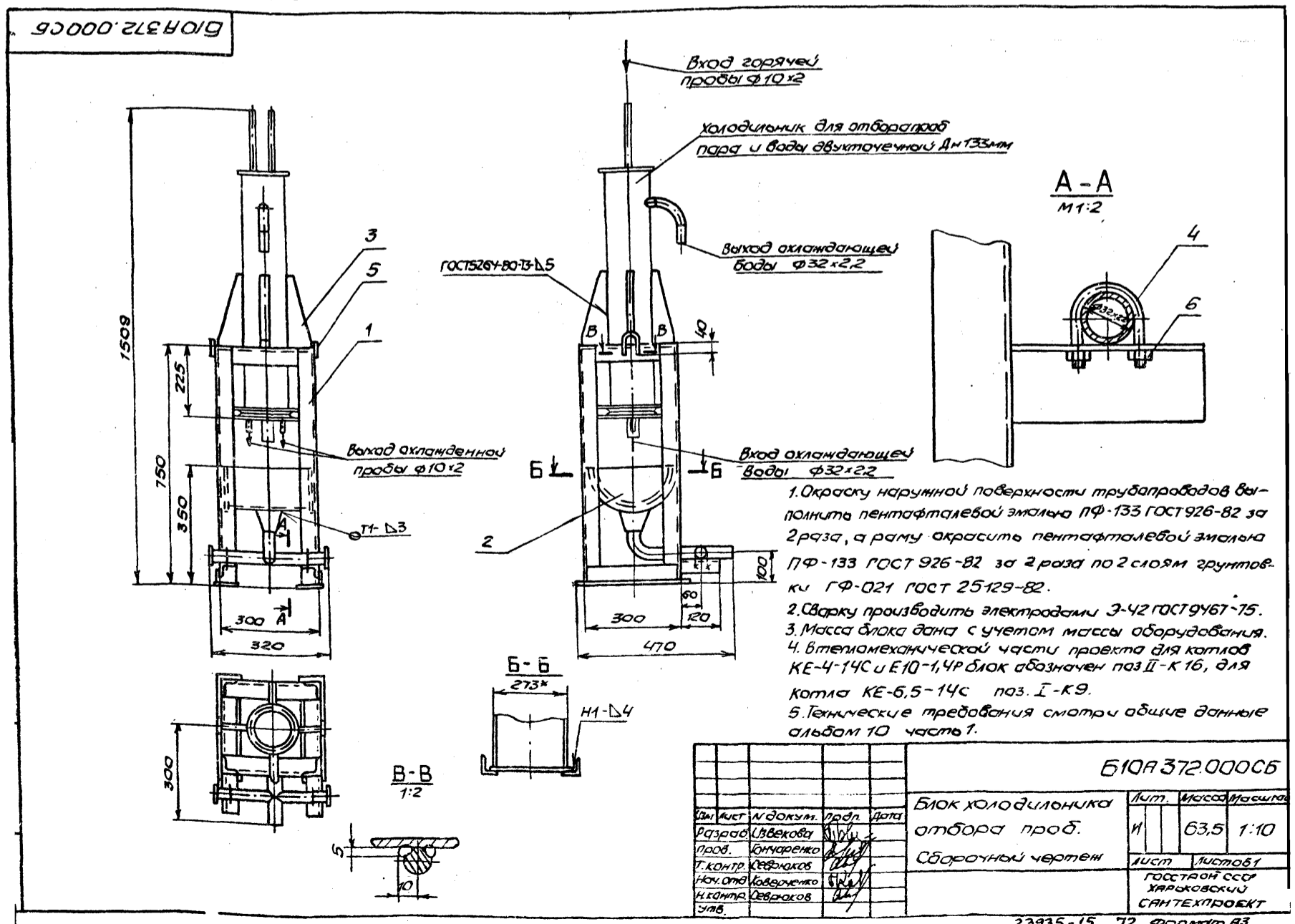
Лист	Масса	Масштаб
И	0,45	1:5

Косынка

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 ВСТ3 ГОСТ 14637-79

Лист Листов 1 1

Госстрой СССР
 Харьковский
 САНТЕХПРОЕКТ
 Формат А3



Форм.	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
РЗ			Б10А372.010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		Б10А372.004	Стойка		
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
				ВСт3 ГОСТ 535-79	4	2,8кг
Р4	2		Б10А372.005	Стяжка	2	
Б4	3		Б10А372.006	Балка		
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
				ВСт3 ГОСТ 535-79	2	0,75кг
Б4	4		Б10А372.007	Накладка		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 535-79	2	0,95кг
Б4	5		Б10А372.008	Плита		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 535-79	2	1,4кг
Б4	6		Б10А372.016	Балка		
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
				ВСт3 ГОСТ 535-79	2	0,43кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,56кг

R320 (✓) (✓)

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б10А372.005				Лист	Масса	Масштаб
И	И	И	И	1,1	1:2	
Стяжка				Лист	Листов	
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86				ГОСТРОЙ СССР		
ВСт3 ГОСТ 535-79				ХАРЬКОВСКИЙ		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				Формат А4		

Б10А372.010СБ

1. Сварку производить электродами Э-42 9467-15. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Размеры для справки.

Б10А372.010СБ				Лист	Масса	Масштаб
И	И	И	И	210	1:5	
Рама				Лист	Листов	1
Сборочный чертеж				ГОСТРОЙ СССР		
				ХАРЬКОВСКИЙ		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				Формат РЗ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
A3			Б10А372.020СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		Б10А372.009	Боковина	2	
A4	2		Б10А372.011	Лоток	1	
A4	3		Б10А372.012	Воронка	1	
A4	4		Б10А372.013	Патрубок	1	
A4	5		Б10А372.014	Патрубок	2	
Б4	6		Б10А372.015	Заглушка		
				Лист 3 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЗ ГОСТ 16523-70		
				φ 40		
				2 0,03кг		
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		
				0,25кг		

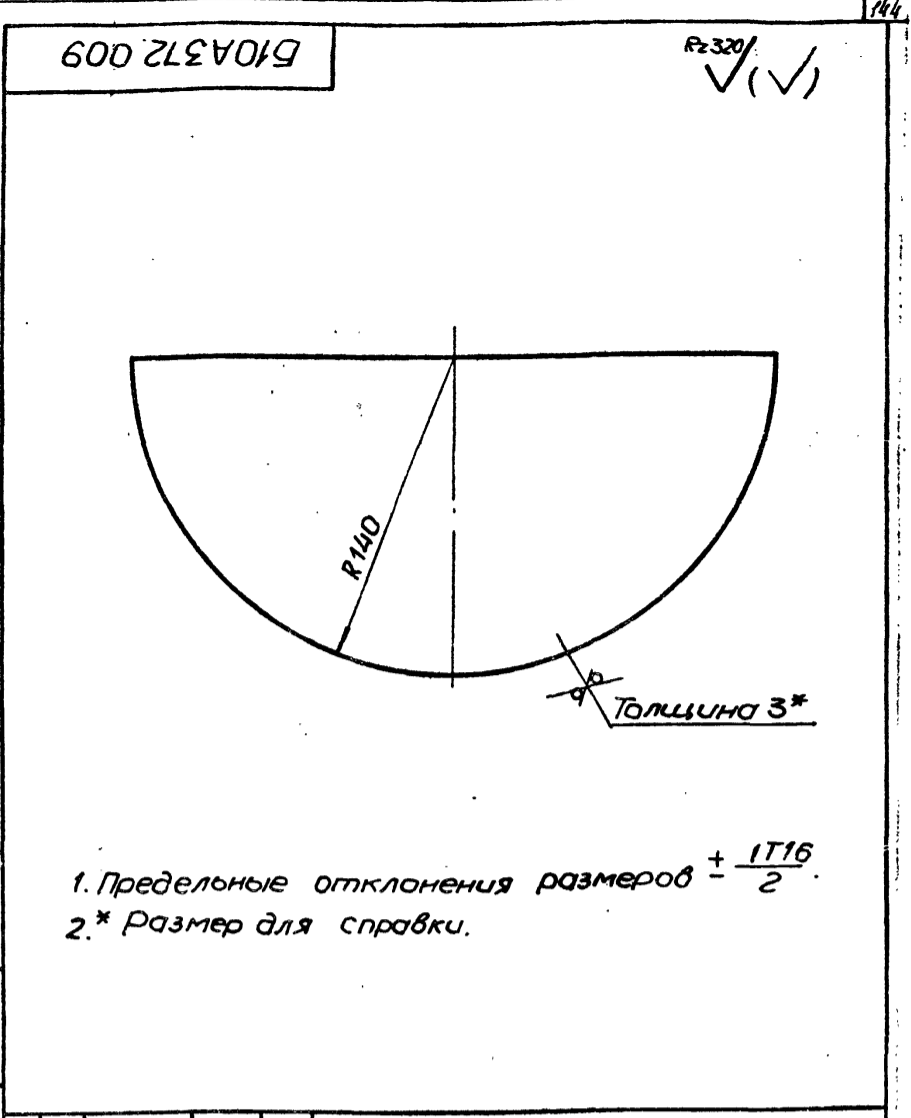
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					1	1

Б10А372.020

Трубопровод
слуба

ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4



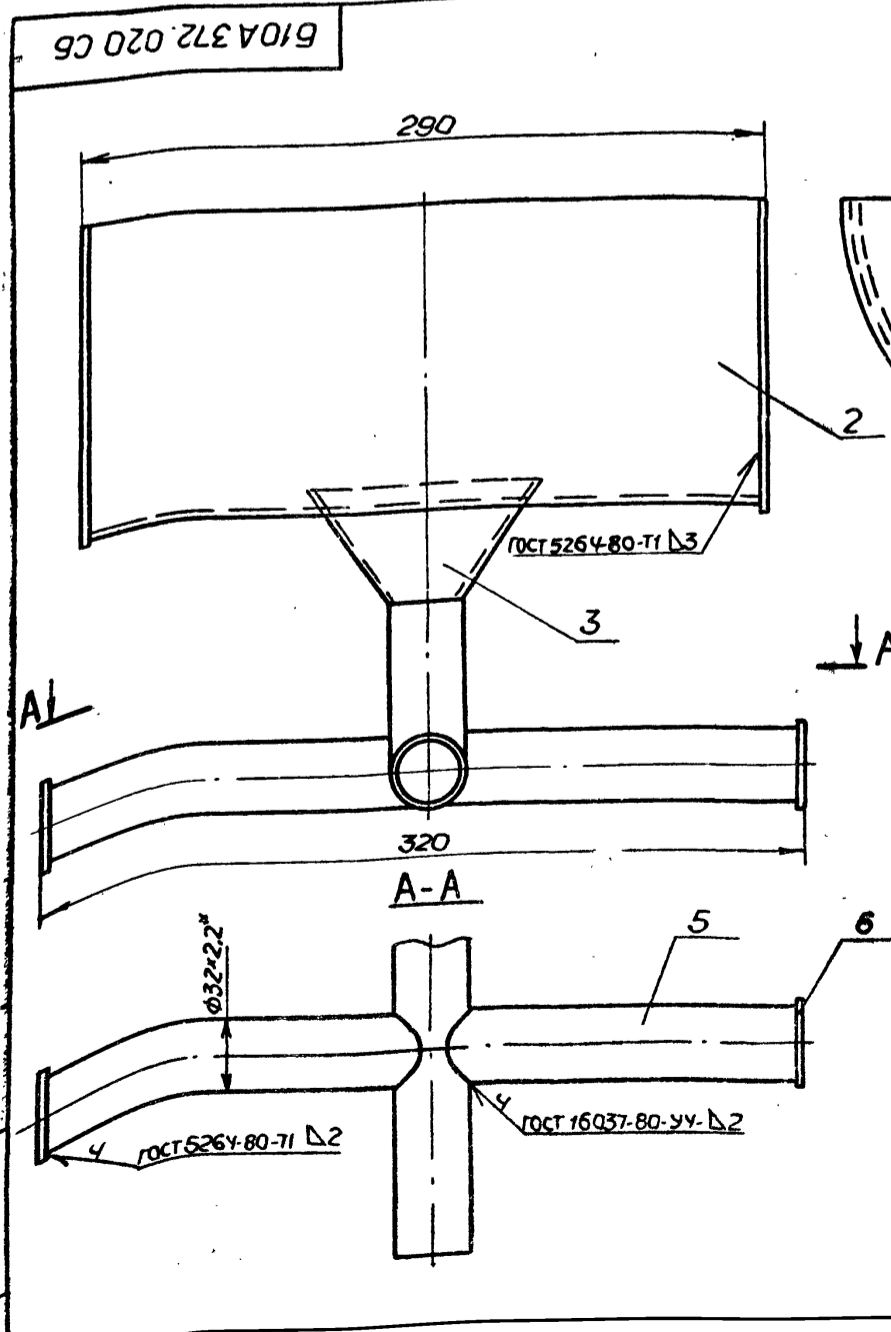
				Б10А372.009		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					1	1

Боковина

Лист 3 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-79

ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4



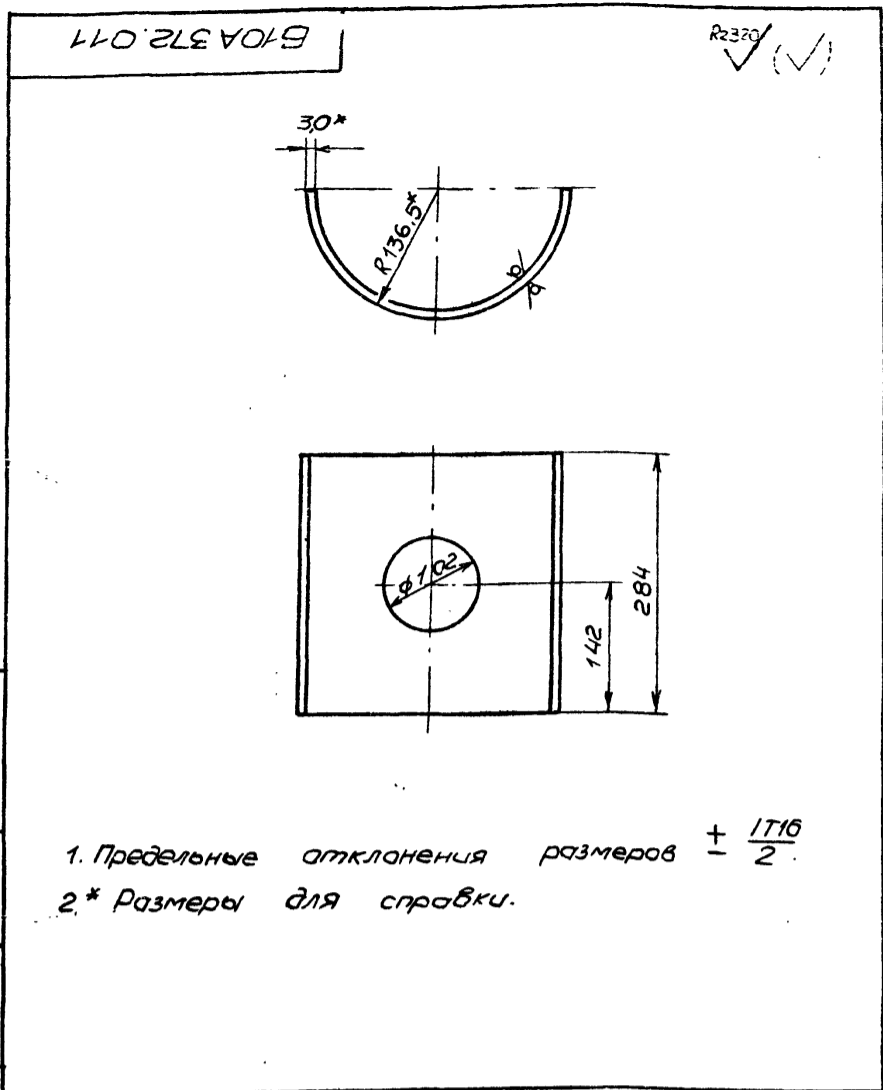
				Б10А372.020СБ		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					1	1

Трубопровод слуба

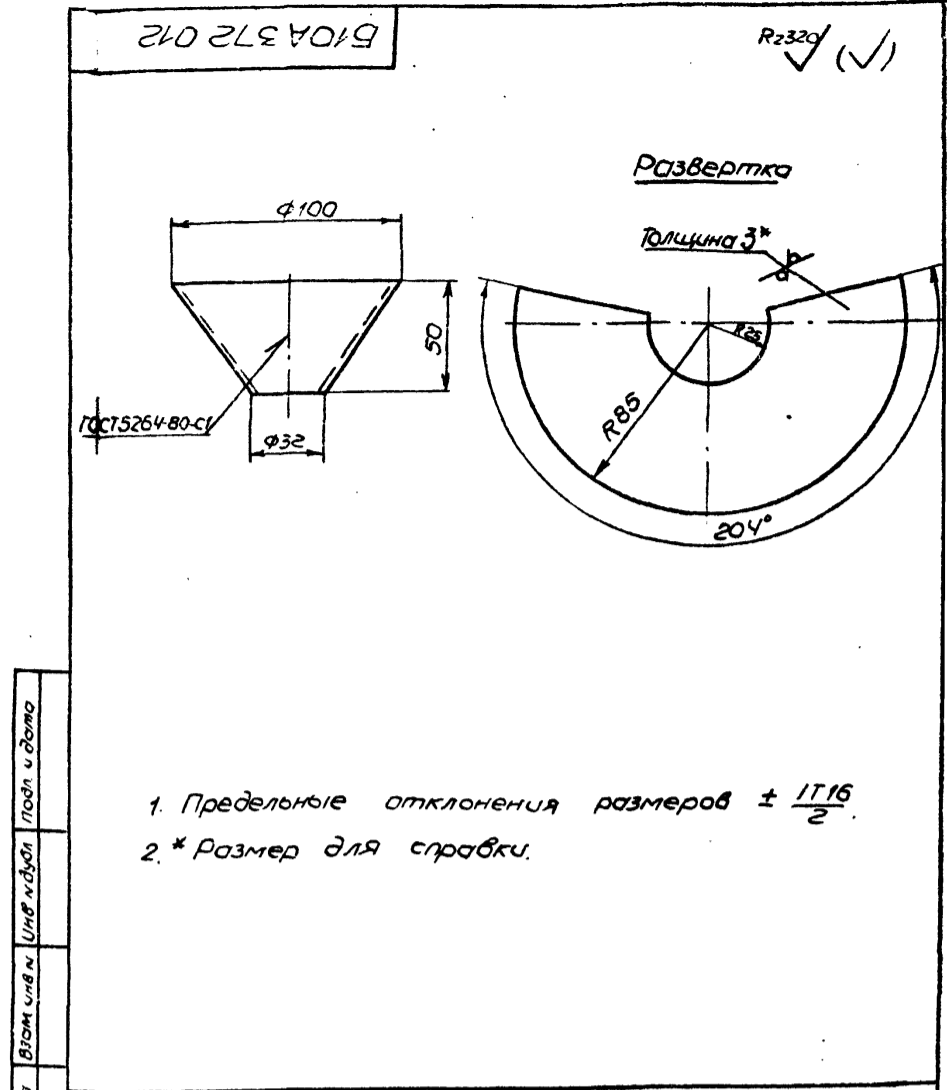
Сборочный чертёж

Лист 80
ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

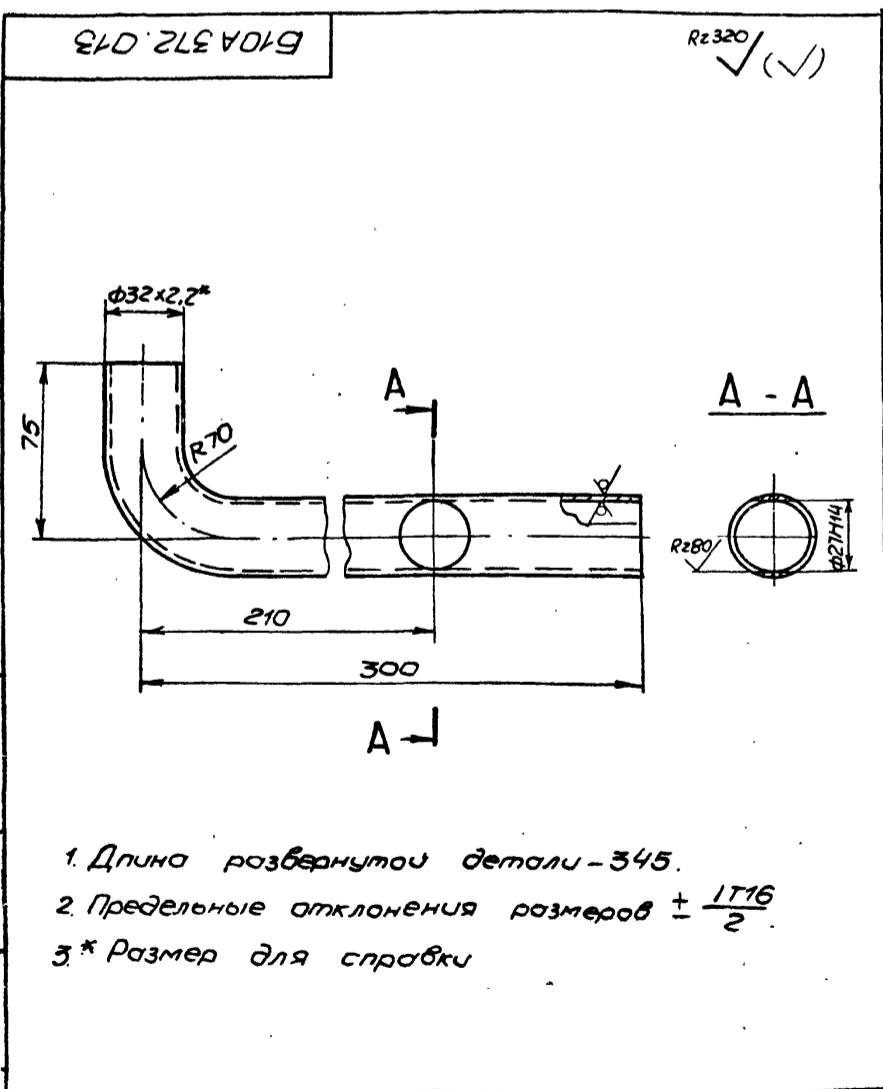
Формат А3



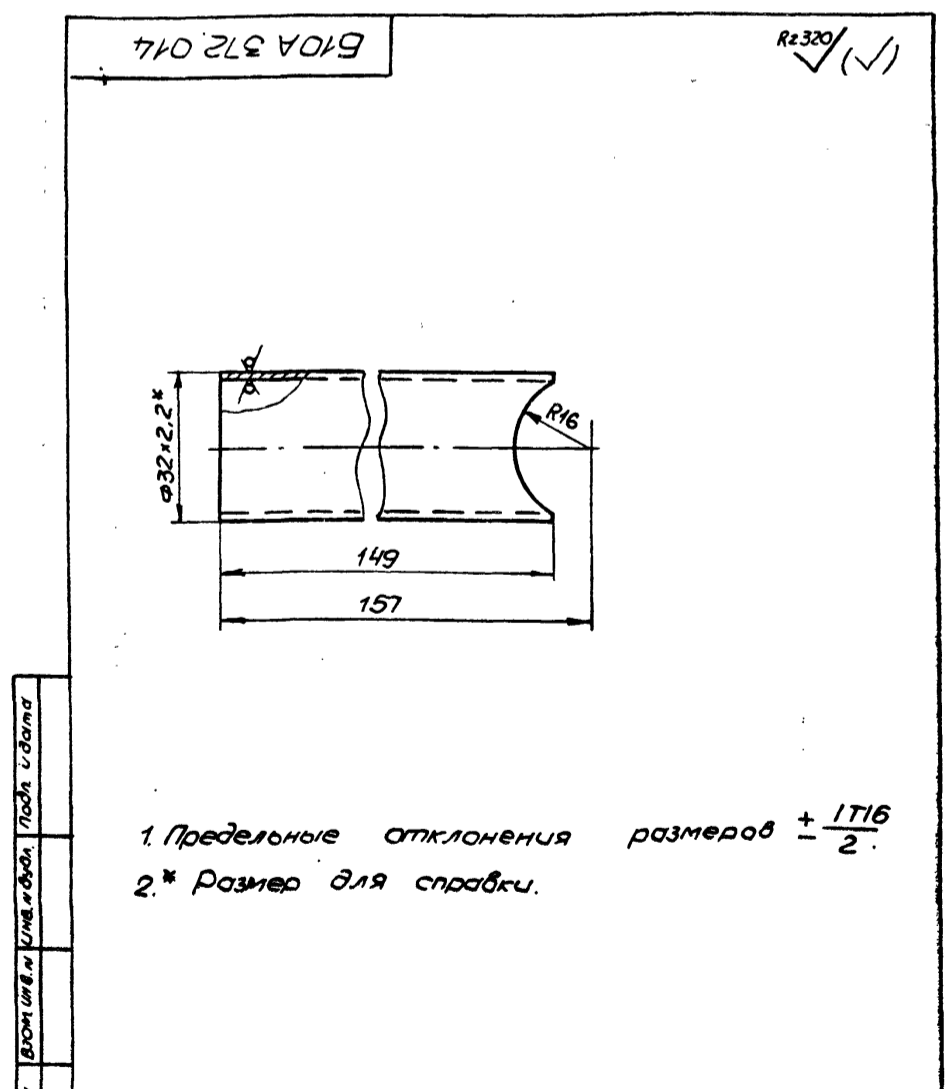
				B10A 372.011			
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	4,6	1:5
				Лист		Листов 1	
				Труба		273x3 ГОСТ10704-76 B20 ГОСТ10705-80	
				ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А4			



				B10A 372.012			
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	0,3	1:2
				Лист		Листов 1	
				Лист		3 ГОСТ 19903-74 BCT3 ГОСТ 16523-70	
				ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А4			



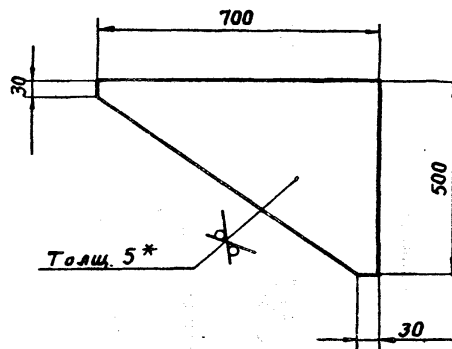
				B10A 372.013			
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	0,6	1:2
				Лист		Листов 1	
				Труба		32x2,2 ГОСТ10704-76 BCT3 ГОСТ10705-80	
				ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А4			



				B10A 372.014			
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	0,25	1:1
				Лист		Листов 1	
				Труба		32x2,2 ГОСТ10704-76 BCT3 ГОСТ10705-80	
				ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			
				23935-15 75 Формат А4			

Б10А 451.004

Rz320 (✓) (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

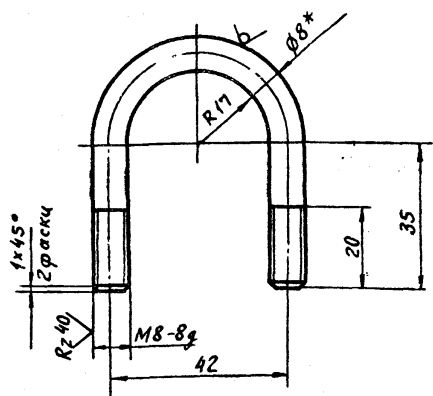
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гончаренко	Людмила		
Проб.	Извекова	"		
Т.контр.	Себряков	"		
Нач.отд.	Коврченко	"		
Н.контр.	Себряков	"		
Утв.				

Б10А 451.004			
Лит.	Масса	Масштаб	
И	7,8	1:10	
Лист	Листов 1		
Лист 5 ГОСТ 19903-74			
В Ст.3 ГОСТ 14637-79			
Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			

Косынка

Б10. 372.002

Rz80 (✓) (✓)



1. Длина развернутой детали - 136.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справки.

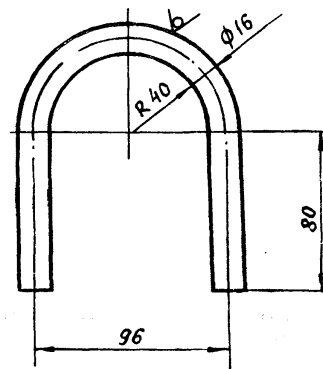
Б10А 372.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова	Людмила		
Проб.	Гончаренко	"		
Т.контр.	Себряков	"		
Нач.отд.	Коврченко	"		
Н.контр.	Себряков	"		
Утв.				

Хомут			
Лит.	Масса	Масштаб	
И	0,05	1:1	
Лист	Листов 1		
Круг 8 ГОСТ 2590-71			
В Ст.3 ГОСТ 535-79			
Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			

Б10А 372.003

Rz320 (✓) (✓)



1. Длина развернутой детали - 310.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Б10А 372.003

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова	Людмила		
Проб.	Гончаренко	"		
Т.контр.	Себряков	"		
Нач.отд.	Коврченко	"		
Н.контр.	Себряков	"		
Утв.				

Б10А 372.003			
Лит.	Масса	Масштаб	
И	0,5	1:2	
Лист	Листов 1		
Круг 16 ГОСТ 2590-71			
В Ст.3 ГОСТ 535-79			
Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			

Ушко