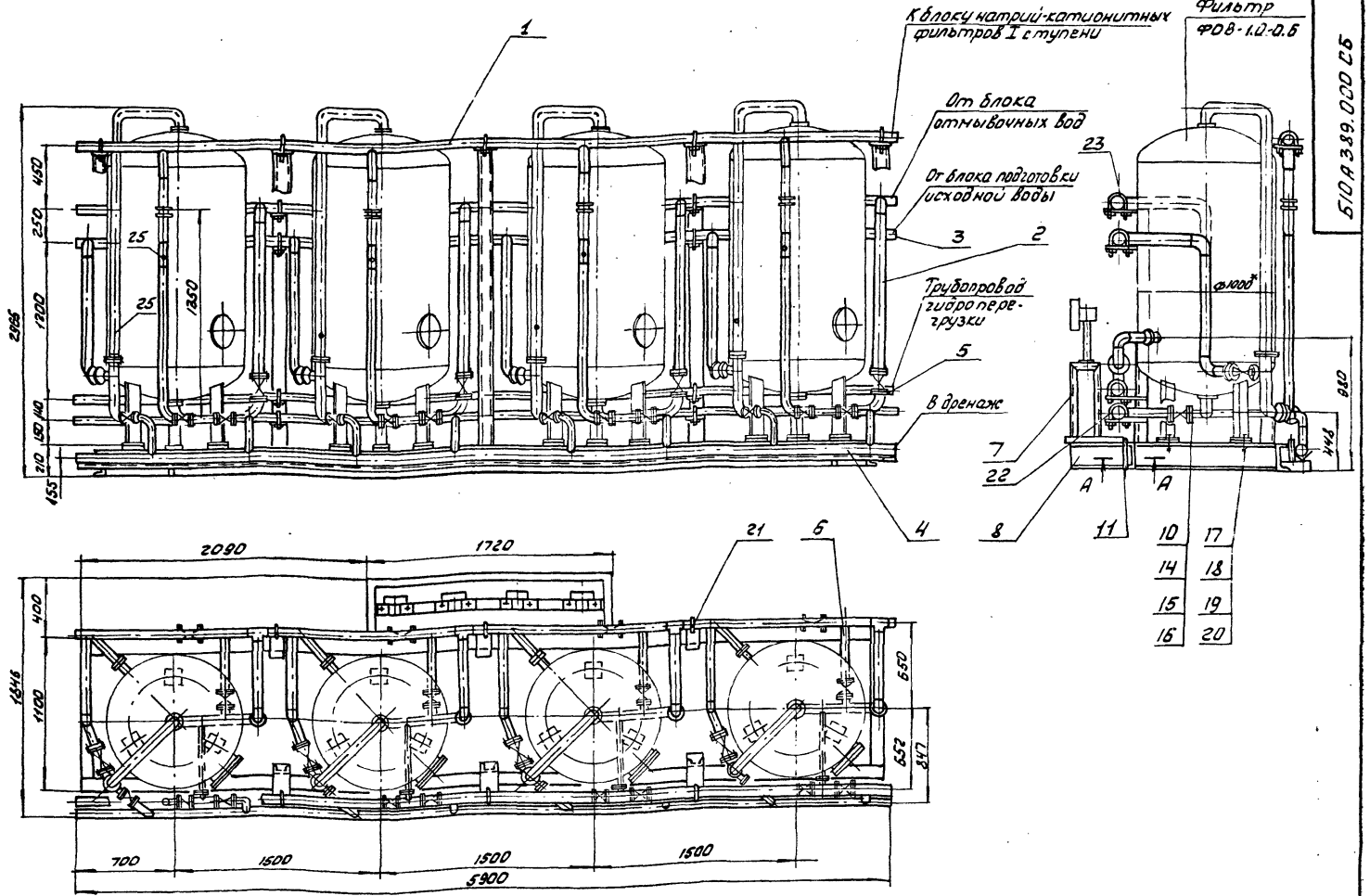


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-270.89

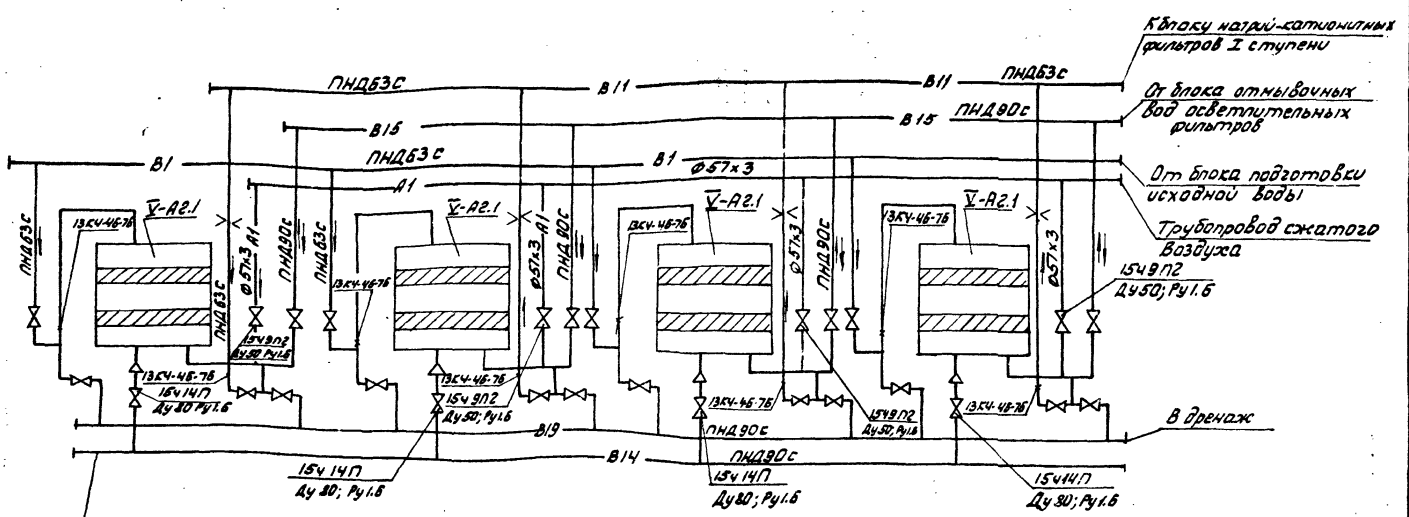
КОТЕЛЬНАЯ
с 4 котлами
Е-10-1,4Р

ЗДЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

Альбом 10
часть 4

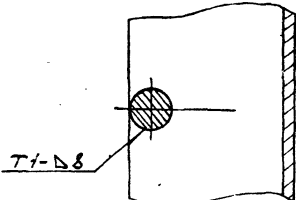


СХЕМА



1. Масса блока дана с учетом массы фильтров и арматуры.
2. Технические требования смотри общие данные альбом 10 часть 1.
3. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 3467-75
- 4.* Размеры для справок.

A-A
М 1:2



| | | | | Б.0.А.389.000 СБ | |
|----------|------------|-------|------|------------------|---------|
| Имя | В.О.С.У.М. | подп. | Дата | Лист | Масштаб |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | 11 | 1:25 |
| Проб. | Попов | П.П. | | | |
| Инсп. | Семенов | С.С. | | | |
| Нач.отд. | Коваленко | К.В. | | | |
| Инсп. | Семенов | С.С. | | | |
| Утв. | | | | | |

Блок осветлительных фильтров (мод. В-А2) Сборочный чертеж

Лист 1 из 2
госстрой СССР Харьковской Сантехпроект

Указания по антикоррозионной защите

| Наименование технологического аппарата, газа, кода трубопровода, сварочные размеры, мм, номер позиции | Условия эксплуатации (состав среды, температура, °С; давление, МПа; коэффициент заполнения, место установки и др.) | Конструкция антикоррозионного покрытия | Технологические требования по производству работ |
|---|--|---|---|
| 1. Фильтр осветлительный ФОВ 1.0-0.5 Ф 1000; Н=2419 поз. V-A2.1 4 шт. | Ущадная осадочная вода В помещении не изолированы | Внутренняя поверхность эпоксидная шпатлевка ЭП-0010-5 слой Наружная поверхность пентафталевая эмаль ПФ-133 за 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021 | Прямку и подготовку поверхностей под антикоррозионную защиту, выполнение химзащитных работ и контроль качества покрытия производить согласно требованиям СНиП Ш-23-76, сборника конструкций по защите от коррозии |
| | В помещении t=15°C | Наружная поверхность пентафталевая эмаль ПФ-133 за 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021 | ВСН 214-82 МНС СССР Химзащитные работы, производить в теплый период года при температуре воздуха не ниже +10°C Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже одного раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках. |
| 3. Опорная конструкция | В помещении | 2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021 | |

Изм. Идет в докум. Подп. Дата
510 А 389.000 СБ
Формат А3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|---------------|----------|------------------|--|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| A2 | | | 510 А 389.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| A3 | | | 510 А 389.000 ВС | Ведомость спецификации | | |
| A3 | | | 510 А 389.000 ВП | Ведомость покупных изделий | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| A4 | 1 | | 510 А 389.010 | Трубопровод рабочей воды | 1 | |
| A4 | 2 | | 510 А 389.050 | Трубопровод отмыочных вод | 1 | |
| A4 | 3 | | 510 А 389.060 | Трубопровод исходной воды | 1 | |
| A4 | 4 | | 510 А 389.070 | Трубопровод дренажа | 1 | |
| A4 | 5 | | 510 А 389.080 | Трубопровод гидроперезгрузки | 1 | |
| A4 | 6 | | 510 А 389.110 | Трубопровод сжатого воздуха | 1 | |
| A4 | 7 | | 510 А 389.120 | Статив | 1 | |
| A4 | 8 | | 510 А 389.140 | Рама | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| A4 | 10 | | 510 А 389.001 | Прокладка | 8 | |
| B4 | 11 | | 510 А 389.002 | Ушко | | |
| | | | | Круг 20 ГОСТ 590-71 вкл.3 ГОСТ 535-79 E=220 | 4 | 0.54 кг |
| 510 А 389.000 | | | | | | |
| Изм. Идет | Идет в докум. | Подп. | Дата | Лист | Идет | Листов |
| Разработ. | Исполнитель | Утвердил | | 1 | 2 | |
| Провер. | Инженер | Инженер | | Блок осветлительных фильтров (поз. V-A2) | | |
| Нач. отд. | Кабельщик | Инженер | | ГОСТ Р ИСО 9001-2001 характеристики сантехпроект | | |
| М.контр. | Сварщик | Инженер | | Формат А4 | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|---------------|----------|-------------|--|------|------------|
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 14 | | Болт М16x70.58 | | |
| | | 15 | | ГОСТ 7798-70 | 192 | 0.4 кг |
| | | 16 | | Шайба М16.5 ГОСТ 5915-70 | 192 | 0.033 кг |
| | | 17 | | Шайба 16.65 ГОСТ 5402-70 Болт М24x90.58 | 192 | 0.0059 кг |
| | | 18 | | ГОСТ 7798-70 | 12 | 0.425 кг |
| | | 19 | | Шайба М24.5 ГОСТ 5915-70 | 12 | 0.041 кг |
| | | 20 | | Шайба 24.65 ГОСТ 5402-70 | 12 | 0.022 кг |
| | | 21 | | Шайба 24 ГОСТ 10906-78 | 12 | 0.01 кг |
| | | 22 | | Опора ОПБ-2-114 ГОСТ 14911-82 | 10 | 0.55 кг |
| | | 23 | | Опора ОПБ 2-57 ГОСТ 14911-82 | 5 | 0.33 кг |
| | | 24 | | Опора ОПБ 2-75 ГОСТ 14911-82 | 10 | 0.48 кг |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | | | Закладная конструкция 13К4-46-75 | 8 | |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Металл наплавленный | | 0.2 кг |
| 510 А 389.000 | | | | | | |
| Изм. Идет | Идет в докум. | Подп. | Дата | Лист | Идет | Листов |
| Разработ. | Исполнитель | Утвердил | | 1 | 2 | |
| Провер. | Инженер | Инженер | | Блок осветлительных фильтров (поз. V-A2) | | |
| Нач. отд. | Кабельщик | Инженер | | ГОСТ Р ИСО 9001-2001 характеристики сантехпроект | | |
| М.контр. | Сварщик | Инженер | | Формат А4 | | |

| № строки | Обозначение | Наименование | Куда входит | | Примечание |
|----------|-------------|--|----------------|-------------------|------------|
| | | | Обозначение | Кол. Общее кол-во | |
| 1 | Б10А389.000 | Блок осветительных фильтров (поз. X-A2). | | | |
| 2 | Б10А389.010 | Трубопровод рабочей воды | Б10А389.000 | 1 1 | |
| 3 | Б10А389.020 | Блок №1 | Б10А389.010 | 1 1 | |
| 4 | Б10А389.030 | Патрубок | Б10А389.010 | 8 8 | |
| 5 | Б10А389.040 | Блок №2 | Б10А389.010 | 4 4 | |
| 6 | Б10А389.050 | Трубопровод отмывочных вод | Б10А389.89.000 | 1 1 | |
| 7 | Б10А389.060 | Трубопровод исходной воды | Б10А389.000 | 1 1 | |
| 8 | Б10А389.070 | Трубопровод дренажа | Б10А389.000 | 1 1 | |
| 9 | Б10А389.080 | Трубопровод гидрорегуляции | Б10А389.000 | 1 1 | |
| 10 | Б10А389.090 | Блок №3 | Б10А389.080 | 1 1 | |
| 11 | Б10А389.100 | Блок №4 | Б10А389.080 | 4 4 | |
| 12 | Б10А389.110 | Трубопровод сжатого воздуха | Б10А389.000 | 1 1 | |
| 13 | Б10А389.120 | Статив | Б10А389.000 | 1 1 | |
| 14 | Б10А389.130 | Рама | Б10А389.120 | 1 1 | |
| 15 | Б10А389.140 | Рама | Б10А389.000 | 1 1 | |

| | | | | | | | |
|----------|------------|-------|------|--|------|------|--------|
| | | | | Б10А389.000 ВС | | | |
| Изм/лист | Исполн. | Подп. | Дата | Блок осветительных фильтров (поз. X-A2) Ведомость спецификации | Лист | Лист | Листов |
| Разраб. | Исполн. | Подп. | Дата | | 1 | 1 | 1 |
| Проб. | Гичаренко | В.В. | | | | | |
| Начальн. | Кабриченко | В.В. | | | | | |
| Исполн. | Семенов | В.В. | | | | | |
| | | | | Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3 | | | |

| № строки | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | Примечание |
|----------|-----------------------|-----------------------------------|-----------|---------------------------|--------------|------------|-----------|------------|
| | | | | | на из-двение | в комплект | на резерв | |
| 1 | Фланец 50-10-2 ст. 25 | ГОСТ 12321-80 | | | 8 | | 8 | |
| 2 | Фланец 50-16-2 ст. 25 | ГОСТ 12321-80 | | | 4 | | 4 | |
| 3 | Болт М8х25.58 | ГОСТ 7798-70 | | | 16 | | 16 | |
| 4 | Болт М16х70.58 | ГОСТ 7798-70 | | | 256 | | 256 | |
| 5 | Болт М24х90.58 | ГОСТ 7798-70 | | | 12 | | 12 | |
| 6 | Гайка М8.5 | ГОСТ 5915-70 | | | 16 | | 16 | |
| 7 | Гайка М16.5 | ГОСТ 5915-70 | | | 256 | | 256 | |
| 8 | Гайка М20.5 | ГОСТ 5915-70 | | | 12 | | 12 | |
| 9 | Шайба 8.65Г | ГОСТ 6402-70 | | | 16 | | 16 | |
| 10 | Шайба 16.65Г | ГОСТ 6402-70 | | | 256 | | 256 | |
| 11 | Шайба 24.65Г | ГОСТ 6402-70 | | | 12 | | 12 | |
| 12 | Шайба 24 | ГОСТ 10906-78 | | | 12 | | 12 | |
| 13 | Тройник ПВД 63Т | ОСТ 6-05-367-74 | | | 8 | | 8 | |
| 14 | Тройник ПВД 90С | ОСТ 6-05-367-74 | | | 12 | | 12 | |
| 15 | Тройник ПВД 90х63С | ОСТ 6-05-367-74 | | | 4 | | 4 | |
| 16 | Угольник ПВД 63Т | ОСТ 6-05-367-74 | | | 24 | | 24 | |
| 17 | Угольник ПВД 90С | ОСТ 6-05-367-74 | | | 12 | | 12 | |
| 18 | Переход ПВД 90х63С | ОСТ 6-05-367-74 | | | 4 | | 4 | |
| 19 | Муфта ПВД 90С | ОСТ 6-05-367-74 | | | 4 | | 4 | |
| 20 | Втулка ПВД 63Т | ОСТ 6-05-367-74 | | | 20 | | 20 | |
| 21 | Втулка ПВД 90С | ОСТ 6-05-367-74 | | | 16 | | 16 | |
| 22 | Опора ОПБ 2-1М | ГОСТ 14911-82 | | | 10 | | 10 | |
| 23 | Опора ОПБ 2-76 | ГОСТ 14911-82 | | | 10 | | 10 | |
| 24 | Опора ОПБ 2-57 | ГОСТ 14911-82 | | | 5 | | 5 | |

| | | | | | | | |
|----------|------------|-------|------|--|------|------|--------|
| | | | | Б10А389.000 ВЛ | | | |
| Изм/лист | Исполн. | Подп. | Дата | Блок осветительных фильтров (поз. X-A2) Ведомость покупных изделий | Лист | Лист | Листов |
| Разраб. | Исполн. | Подп. | Дата | | 1 | 1 | 1 |
| Проб. | Гичаренко | В.В. | | | | | |
| Начальн. | Кабриченко | В.В. | | | | | |
| Исполн. | Семенов | В.В. | | | | | |
| | | | | Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3 | | | |

| Код | Вид | Табл. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------------------------|------------|--------|---------------|------------------|---|------------|
| Документация | | | | | | |
| ИЗ | | | Б10А389.010СБ | Сборочный чертеж | | |
| Сборочные единицы | | | | | | |
| ИВ | 1 | | Б10А389.020 | Блок №1 | 1 | |
| ИВ | 2 | | Б10А389.030 | Патрубок | 8 | |
| ИВ | 3 | | Б10А389.040 | Блок №2 | 4 | |
| Стандартные изделия | | | | | | |
| | 4 | | | Болт М16×70.58 | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 32 | 0.14кг |
| | 5 | | | Гайка М16.5 | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 32 | 0.039кг |
| | 6 | | | Шайба 16.65Г | | |
| | | | | ГОСТ 6402-70 | 32 | 0.006кг |
| Б10А389.010 | | | | | | |
| Изм. | Лист | И.Обс. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | И.Ванюш | М.П. | | | Лист | Листов |
| Проф. | Гончаренко | | | | 1 | 1 |
| Нач. отд. | Каверченко | | | | | |
| И. конт. | Семенов | | | | | |
| Учт. | | | | | | |
| Трубопровод рабочей воды | | | | | госстрой СССР харьковский сантехпроект формат АЧ | |

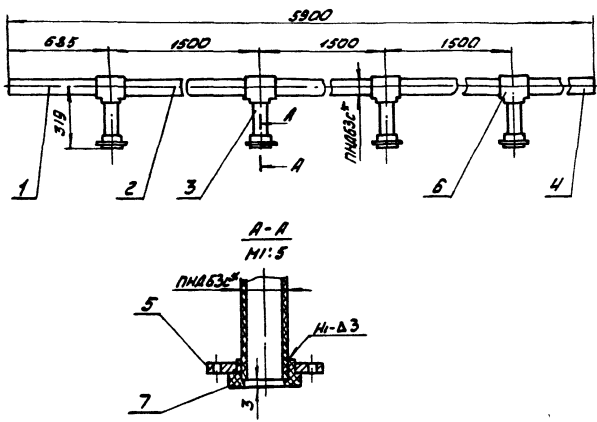
| Код | Вид | Табл. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|------------|--------|---------------|-----------------------------|---|------------|
| Документация | | | | | | |
| ИВ | | | Б10А389.020СБ | Сборочный чертеж | | |
| Детали | | | | | | |
| ИВ | 1 | | Б10А389.006 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | ε = 652 | 1 | 0.45кг |
| ИВ | 2 | | Б10А389.007 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | ε = 1435 | 3 | 1.0кг |
| ИВ | 3 | | Б10А389.008 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | ε = 283 | 4 | 0.23кг |
| ИВ | 4 | | Б10А389.009 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | ε = 657 | 1 | 0.45кг |
| ИВ | 5 | | Б10А389.011 | Фланец | 4 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Тройник ПВД 63Т | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 4 | 0.47кг |
| | | | | Втулка ПВД 63Т | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 4 | 0.16кг |
| Материалы | | | | | | |
| | | | | полиэтилен | | |
| | | | | наплавленный | | 0.16 |
| Б10А389.020 | | | | | | |
| Изм. | Лист | И.Обс. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | И.Ванюш | М.П. | | | Лист | Листов |
| Проф. | Гончаренко | | | | 1 | 1 |
| Нач. отд. | Каверченко | | | | | |
| И. конт. | Семенов | | | | | |
| Учт. | | | | | | |
| БЛОК №1 | | | | | госстрой СССР харьковский сантехпроект формат АЧ | |

И.ВАНЮШ И.ВАНЮШ И.ВАНЮШ И.ВАНЮШ И.ВАНЮШ И.ВАНЮШ И.ВАНЮШ И.ВАНЮШ И.ВАНЮШ И.ВАНЮШ И.ВАНЮШ И.ВАНЮШ И.ВАНЮШ И.ВАНЮШ И.ВАНЮШ И.ВАНЮШ

Б10А389.010 СБ
209

- Сварку производить электродными Э-42 ГОСТ 9487-75 Сварные швы по ГОСТ 15037-80
- * Размеры для справок.
- Масса дана с учетом массы фланцевых соединений.

| Б10А389.010СБ | | | | | | |
|---|------------|--------|-------|------|-------|--------|
| Изм. | Лист | И.Обс. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб. | И.Ванюш | М.П. | | | 1 | 1 |
| Проф. | Гончаренко | | | | | |
| Т. конт. | Семенов | | | | | |
| Нач. отд. | Каверченко | | | | | |
| И. конт. | Семенов | | | | | |
| Учт. | | | | | | |
| Трубопровод рабочей воды Сборочный чертеж | | | | | Масса | 1:20 |
| | | | | | 86.0 | |
| госстрой СССР харьковский сантехпроект | | | | | Лист | Листов |
| | | | | | 1 | 1 |
| 23335-17 5 формат А3 | | | | | | |

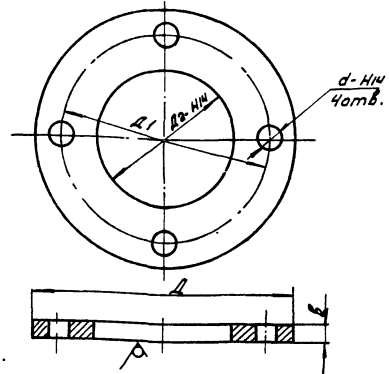


1. Сборку производить нагретым газом с приса-
дочным прутом из полиэтилена $\phi 2=4$ мм
ТУ 6-05-1698-74.
Сварные швы по ГОСТ 15310-80.
2. Размеры для справок.

БЛОК №1

Сборочный чертеж

| Изм/Лист | И.Объем | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. |
|----------|------------|-------|------|------|-------|--------|
| Разраб. | Иванова | Ива | | 1 | 12.7 | 1:20 |
| Проф. | Гончаренко | Гонч | | | | |
| Т.эконт. | Северняков | Север | | | | |
| Нач.отд. | Северняков | Север | | | | |
| И.эконт. | Северняков | Север | | | | |
| Утв. | | | | | | |



| Обозначение | мм | | | | | Масса кг |
|-------------|-----|-----|-----|----|----|-------------|
| | D | D1 | D2 | d | б | |
| БЛОА389.011 | 180 | 125 | 91 | 18 | 13 | 1.3 |
| -01 | 195 | 150 | 116 | 18 | 15 | 2.25 |

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT16/2$.

БЛОК №2

Фланец

в ст 3 ГОСТ 380-71

| Изм/Лист | И.Объем | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. |
|----------|------------|-------|------|------|-------|--------|
| Разраб. | Иванова | Ива | | 1 | | - |
| Проф. | Гончаренко | Гонч | | | | |
| Т.эконт. | Северняков | Север | | | | |
| Нач.отд. | Северняков | Север | | | | |
| И.эконт. | Северняков | Север | | | | |
| Утв. | | | | | | |

| Код | Знак | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме- чание |
|-----|------|------|----------------|---------------------------|------|-----------------|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | БЛОА389.050 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | | БЛОА389.015 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД90 ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $L=1352$ | 1 | 1.9 кг |
| Б4 | 2 | | БЛОА389.016 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД90 ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $L=1404$ | 3 | 1.95 кг |
| Б4 | 3 | | БЛОА389.017 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД90 ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $L=1063$ | 4 | 1.43 кг |
| Б4 | 4 | | БЛОА389.018 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД90 ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $L=554$ | 4 | 0.77 кг |
| А4 | 5 | | БЛОА389.011-01 | Фланец | | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Тройник ПВД 90С | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 4 | 0.83 кг |
| | | | | Угольник ПВД 90С | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 4 | 0.75 кг |
| | | | | Втулка ПВД 90С | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 4 | 0.24 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Полиэтилен наплавляемый | | 0.5 кг |

БЛОК №3

Трубопровод
отмывочных вод

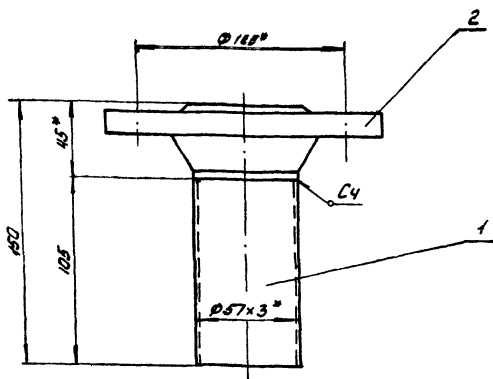
| Изм/Лист | И.Объем | Подп. | Дата | Лист | Листов |
|----------|------------|-------|------|------|--------|
| Разраб. | Иванова | Ива | | 1 | 1 |
| Проф. | Гончаренко | Гонч | | | |
| Нач.отд. | Северняков | Север | | | |
| И.эконт. | Северняков | Север | | | |
| Утв. | | | | | |

| Код | Знак | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме- чание |
|-----|------|------|----------------|---------------------------|------|-----------------|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | БЛОА389.060 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | | БЛОА389.019 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63 ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $L=712$ | 4 | 0.5 кг |
| Б4 | 2 | | БЛОА389.021 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63 ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $L=24$ | 4 | 0.06 кг |
| Б4 | 3 | | БЛОА389.022 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63 ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $L=1435$ | 3 | 1.0 кг |
| Б4 | 4 | | БЛОА389.023 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63 ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $L=897$ | 4 | 0.63 кг |
| Б4 | 5 | | БЛОА389.024 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63 ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $L=1407$ | 1 | 0.97 кг |
| А4 | 6 | | БЛОА389.011 | Фланец | | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Тройник ПВД 63Т | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 4 | 0.47 кг |
| | | | | Втулка ПВД 63Т | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 4 | 0.16 кг |
| | | | | Угольник ПВД 63Т | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 8 | 0.43 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Полиэтилен наплавляемый | | 0.25 кг |

БЛОК №4

Трубопровод
исходной воды

| Изм/Лист | И.Объем | Подп. | Дата | Лист | Листов |
|----------|------------|-------|------|------|--------|
| Разраб. | Иванова | Ива | | 1 | 1 |
| Проф. | Гончаренко | Гонч | | | |
| Нач.отд. | Северняков | Север | | | |
| И.эконт. | Северняков | Север | | | |
| Утв. | | | | | |

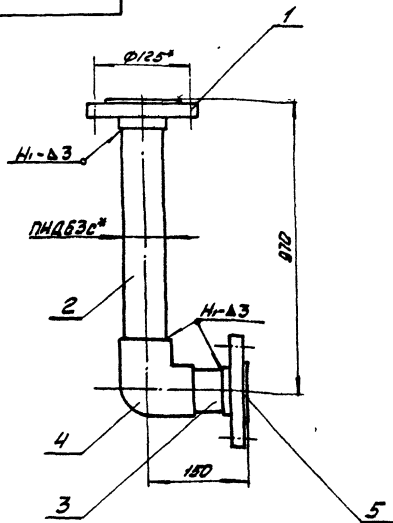


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 15037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
3. Кромки реза деталей б4. $\frac{1}{2} \times 30$
4. * Размер для справок.

Б10А389.030 СБ

| | | | | | | | |
|----------|------------|------------|------------|------|--|-------|--------|
| Изм. | Лист | И.Докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. |
| Разраб. | Иванова | Иванова | Иванова | | 1 | 2 | 1:2 |
| Провер. | Гончаренко | Гончаренко | Гончаренко | | Лист Листов 1 | | |
| Т.компр. | Северников | Северников | Северников | | госстанд СССР харьковский Сантехпроект | | |
| Нач.отд. | Северников | Северников | Северников | | Формат А4 | | |
| И.компр. | Северников | Северников | Северников | | | | |
| И.тв. | Северников | Северников | Северников | | | | |

Патрубок
Сборочный чертеж



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2 \times 4$ мм ТУ 6-05-1598-74. Сварные швы по ГОСТ 15310-80.
2. * Размер для справок.

Б10А389.040 СБ

Изм. Лист Листов 1

| | | | | | | | |
|----------|------------|------------|------------|------|--|-------|--------|
| Изм. | Лист | И.Докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. |
| Разраб. | Иванова | Иванова | Иванова | | 1 | 4.1 | 1:5 |
| Провер. | Гончаренко | Гончаренко | Гончаренко | | Лист Листов 1 | | |
| Т.компр. | Северников | Северников | Северников | | госстанд СССР харьковский Сантехпроект | | |
| Нач.отд. | Северников | Северников | Северников | | Формат А4 | | |
| И.компр. | Северников | Северников | Северников | | | | |
| И.тв. | Северников | Северников | Северников | | | | |

Блок №2
Сборочный чертеж

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-------------|----------------|--|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | Б10А389.030 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | Б10А389.012 | Патрубок | Труба $\phi 57 \times 3$ ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | | вст 3 с п. 5 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | | $\phi = 105$ | 1 | 0.4 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Фланец 50-10-2 ст. 25 | | |
| | | | | ГОСТ 1281-80 | 1 | 2.26 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Металл наплавленный | | 0.04 кг |

Б10А389.030

| | | | | | | |
|----------|------------|------------|------------|------|--|--------|
| Изм. | Лист | И.Докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб. | Иванова | Иванова | Иванова | | 1 | 1 |
| Провер. | Гончаренко | Гончаренко | Гончаренко | | госстанд СССР харьковский Сантехпроект | |
| Нач.отд. | Северников | Северников | Северников | | Формат А4 | |
| И.компр. | Северников | Северников | Северников | | | |
| И.тв. | Северников | Северников | Северников | | | |

Патрубок

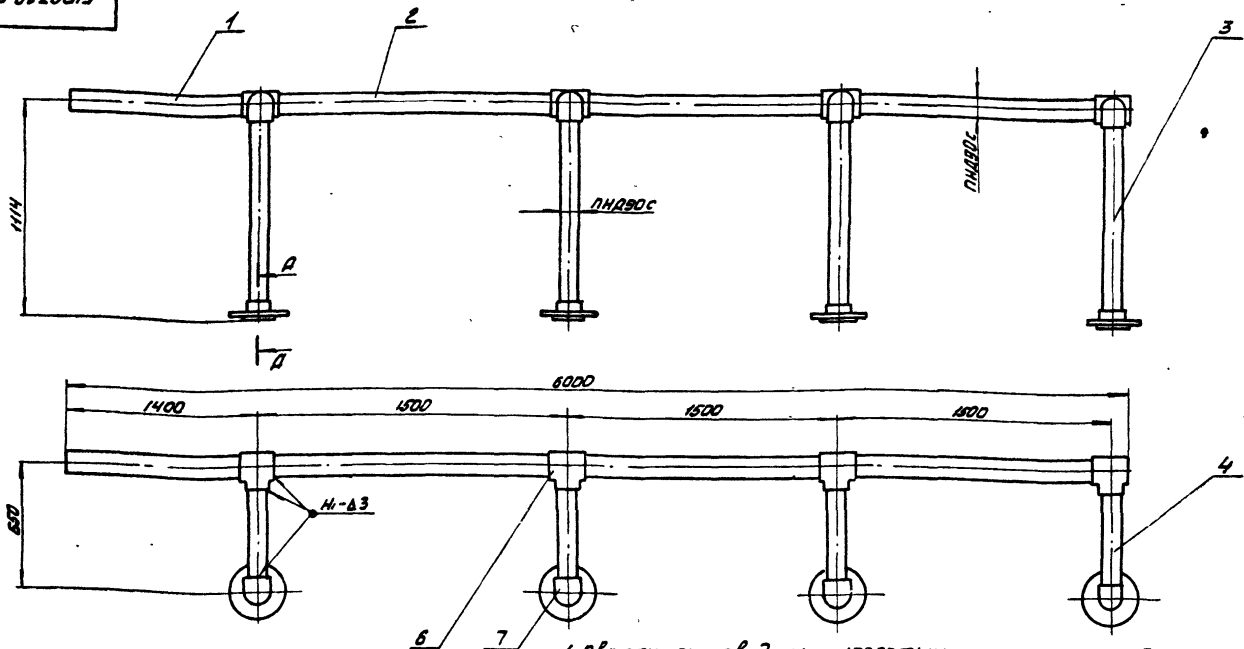
| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-------------|----------------|------------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | Б10А389.040 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 1 | Б10А389.011 | Фланец | | 2 | 1.3 кг |
| Б4 | 2 | Б10А389.013 | Патрубок | Труба ПНД 63 с ГОСТ 18399-83 | | |
| | | | | $\phi = 934$ | 1 | 0.65 кг |
| Б4 | 3 | Б10А389.014 | Патрубок | Труба ПНД 63 с ГОСТ 18399-83 | | |
| | | | | $\phi = 114$ | 1 | 0.08 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Угольник ПНД 63 Т | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 1 | 0.43 кг |
| | | | | Втулка ПНД 63 Т | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 2 | 0.16 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Полиэтилен наплавленный | | 0.03 кг |

Б10А389.040

| | | | | | | |
|----------|------------|------------|------------|------|--|--------|
| Изм. | Лист | И.Докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб. | Иванова | Иванова | Иванова | | 1 | 1 |
| Провер. | Гончаренко | Гончаренко | Гончаренко | | госстанд СССР харьковский Сантехпроект | |
| Нач.отд. | Северников | Северников | Северников | | Формат А4 | |
| И.компр. | Северников | Северников | Северников | | | |
| И.тв. | Северников | Северников | Северников | | | |

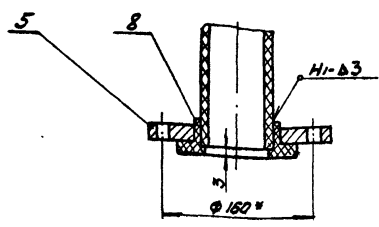
Блок №2

Б10А389.050 СБ



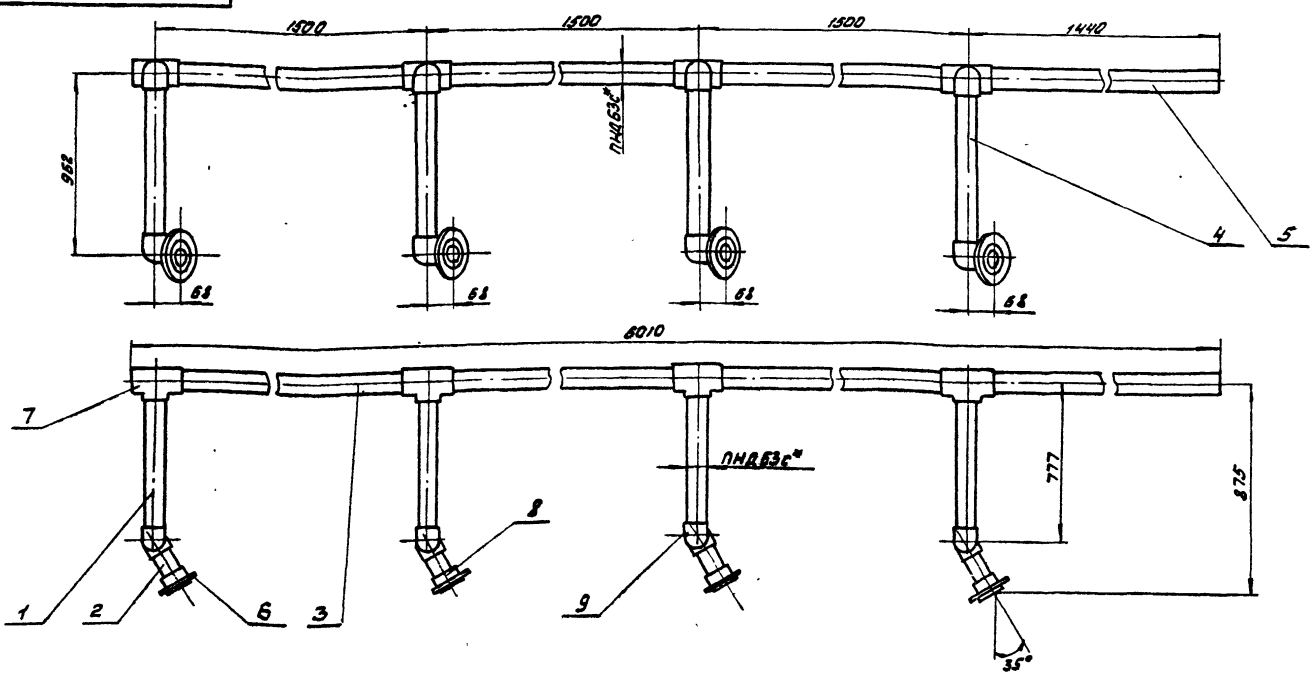
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2-4$ мм ТУ5-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размеры для справок

А-А
М1:5



| | | | | Б10А389.050 СБ | | | | |
|------|------|----------|-----------|----------------|------------------|--|--------|---------|
| Изм. | Лист | И.Докл. | Подп. | Дата | Трубопровод | Лист | Масса | Масштаб |
| | | Разраб. | Иванова | И.И. | отмыочным вод | И | 33,5 | 1:20 |
| | | Пров. | Гончарова | И.И. | Сборочный чертеж | Лист | Листов | |
| | | Т.контр. | Северюков | И.И. | | | | |
| | | Н.контр. | Северюков | И.И. | | | | |
| | | Утв. | | | | | | |
| | | | | | | Разработчик: ССР Харьковский Сантехпроект Формат А3 | | |

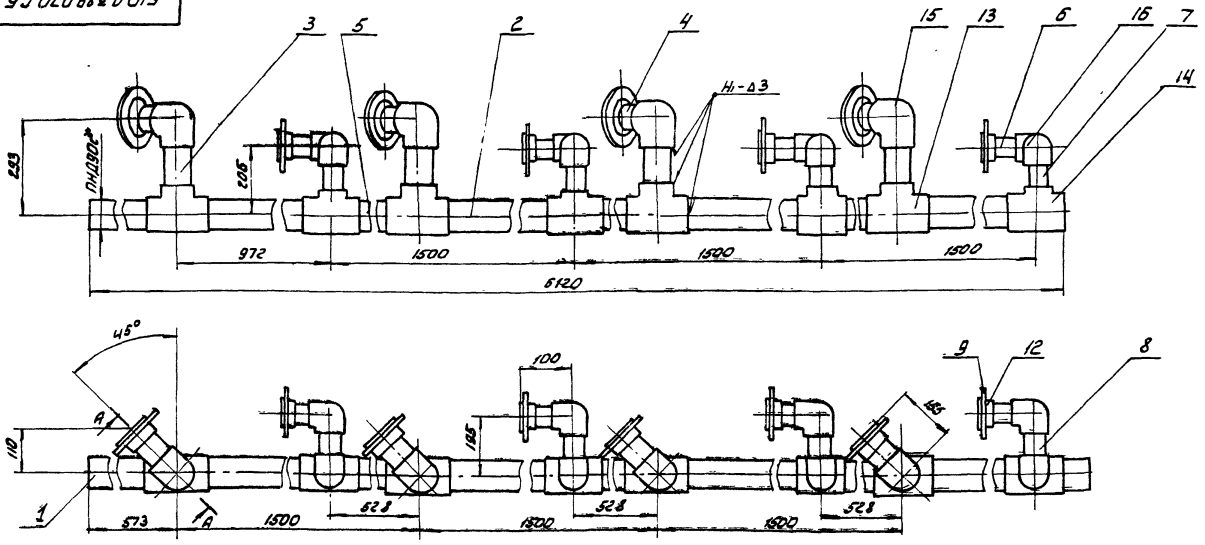
Б10А389.060 СБ



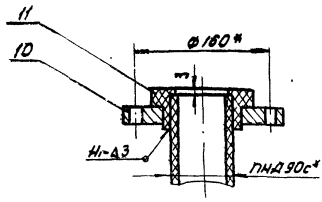
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2-4$ мм ТУ5-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размеры для справок

| | | | | Б10А389.060 СБ | | | | |
|------|------|----------|-----------|----------------|--------------------|--|--------|---------|
| Изм. | Лист | И.Докл. | Подп. | Дата | Трубопровод исход. | Лист | Масса | Масштаб |
| | | Разраб. | Иванова | И.И. | ной воды | И | 20,1 | 1:10 |
| | | Пров. | Гончарова | И.И. | Сборочный чертеж | Лист | Листов | |
| | | Т.контр. | Северюков | И.И. | | | | |
| | | Н.контр. | Северюков | И.И. | | | | |
| | | Утв. | | | | | | |
| | | | | | | Разработчик: ССР Харьковский Сантехпроект Формат А3 | | |

Б10А389.070.05



А-А повернуто
М1:5



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком из полиэтилена 62-4мм ТУ5-05-1839-74.
Сварные швы по ГОСТ 18310-80.
2. Размеры для справок.

Б10А389.070.05

| | | | | | | | |
|-----------|------------|---------|----------|--|--|--------|---------|
| Изм./лист | Исполн. | Подп. | Дата | Трубопровод дренажа Сборочный чертёж | Лист | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Иванова | Иванова | 11.05.89 | | 1 | 36.0 | 1:10 |
| Проб. | Гончаренко | Иванова | | | | | |
| Т.эксп. | Северников | Иванова | | | Лист | Листов | |
| Нач. отд. | Северников | Иванова | | | госстрой СССР Харьковский Сантехпроект | | |
| Исполн. | Северников | Иванова | | | Формат А3 | | |
| Утв. | | | | | | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-------------|----------------|-------------------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | Б10А389.070.05 | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | Б10А389.025 | Патрубок | Труба ПНД90с ГОСТ 18399-83 L=625 | 1 | 0.7кг |
| Б4 | 2 | Б10А389.025 | Патрубок | Труба ПНД90с ГОСТ 18399-83 L=877 | 4 | 1.2кг |
| Б4 | 3 | Б10А389.027 | Патрубок | Труба ПНД90с ГОСТ 18399-83 L=197 | 4 | 0.27кг |
| Б4 | 4 | Б10А389.051 | Патрубок | Труба ПНД90с ГОСТ 18399-83 L=104 | 4 | 0.15кг |
| Б4 | 5 | Б10А389.028 | Патрубок | Труба ПНД90с ГОСТ 18399-83 L=433 | 3 | 0.5кг |
| Б4 | 6 | Б10А389.045 | Патрубок | Труба ПНД63с ГОСТ 18399-83 L=64 | 4 | 0.14кг |
| Б4 | 7 | Б10А389.046 | Патрубок | Труба ПНД63с ГОСТ 18399-83 L=125 | 4 | 0.08кг |
| Б4 | 8 | Б10А389.047 | Патрубок | Труба ПНД63с ГОСТ 18399-83 L=130 | 4 | 0.09кг |

Б10А389.070

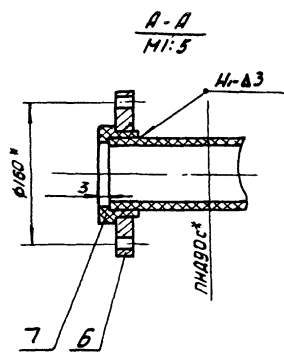
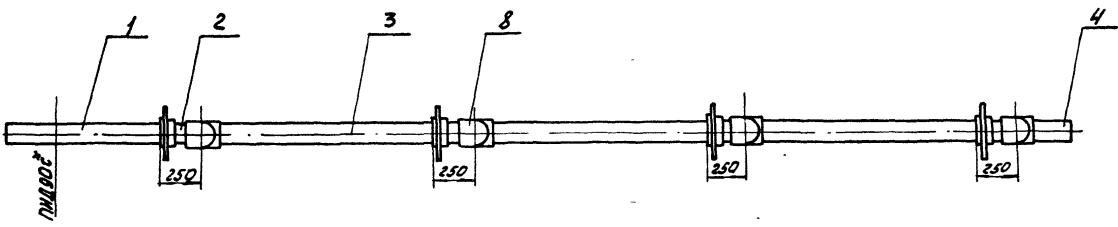
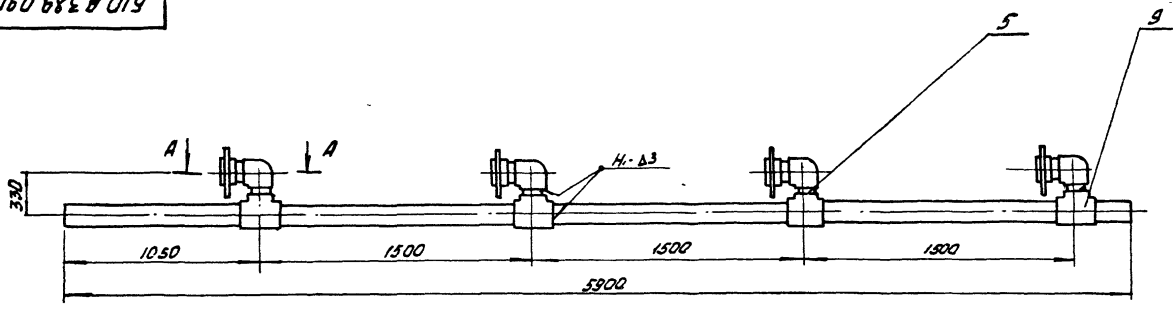
| | | | | | | | |
|-----------|------------|---------|----------|------------------------|--|------|--------|
| Изм./лист | Исполн. | Подп. | Дата | Трубопровод дренажа | Лист | Лист | Листов |
| Разработ. | Иванова | Иванова | 11.05.89 | | 1 | 1 | 2 |
| Проб. | Гончаренко | Иванова | | | | | |
| Нач. отд. | Северников | Иванова | | | госстрой СССР Харьковский Сантехпроект | | |
| Исполн. | Северников | Иванова | | | Формат А4 | | |
| Утв. | | | | | | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|----------------|-------------|--------------------------------------|------|------------|
| А4 | 9 | Б10А389.011 | Фланец | | 4 | |
| А4 | 10 | Б10А389.011-01 | Фланец | | 4 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 11 | | | Втулка ПНД90с ОСТ 6-05-367-74 | 4 | 0.24кг |
| | 12 | | | Втулка ПНД63Т ОСТ 6-05-367-74 | 4 | 0.18кг |
| | 13 | | | Тройник 90° ОСТ 6-05-367-74 | 4 | 0.83кг |
| | 14 | | | Тройник 90x63 с л ОСТ 6-05-367-74 | 4 | 0.49кг |
| | 15 | | | Угольник ПНД90с ОСТ 6-05-367-74 | 4 | 0.25кг |
| | 16 | | | Угольник ПНД63Т ОСТ 6-05-367-74 | 4 | 0.43кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Полиэтилен малопластичный | | 0.4кг |

Б10А389.070

| | | | | | | | |
|-----------|------------|---------|----------|------------------------|--|------|--------|
| Изм./лист | Исполн. | Подп. | Дата | Трубопровод дренажа | Лист | Лист | Листов |
| Разработ. | Иванова | Иванова | 11.05.89 | | 1 | 1 | 2 |
| Проб. | Гончаренко | Иванова | | | | | |
| Нач. отд. | Северников | Иванова | | | госстрой СССР Харьковский Сантехпроект | | |
| Исполн. | Северников | Иванова | | | Формат А4 | | |
| Утв. | | | | | | | |

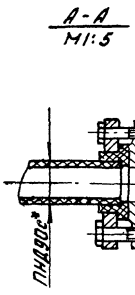
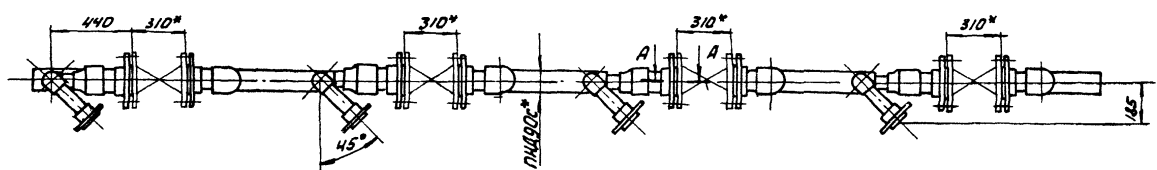
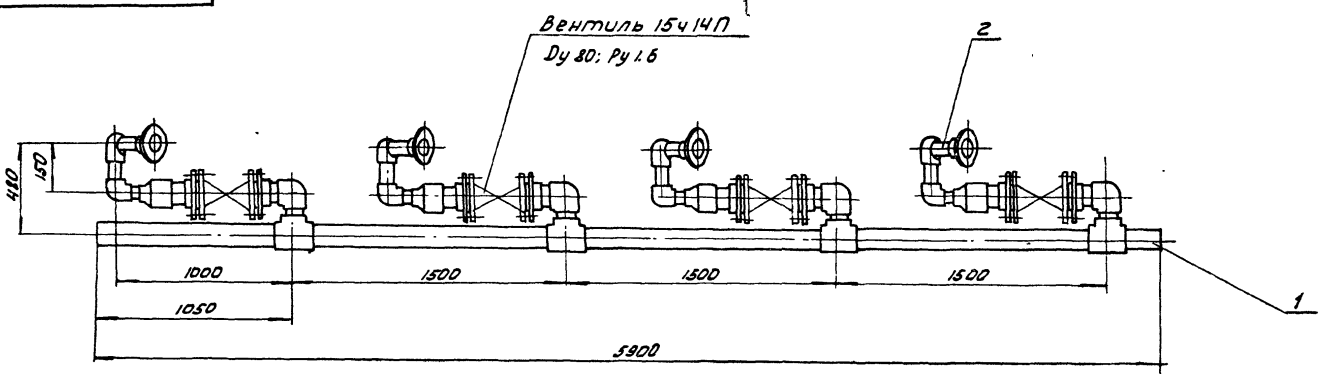
БЛОК №3 09Д СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2: 4\text{мм}$ ТУ 6-05-1698-74
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2. * Размеры для справок.

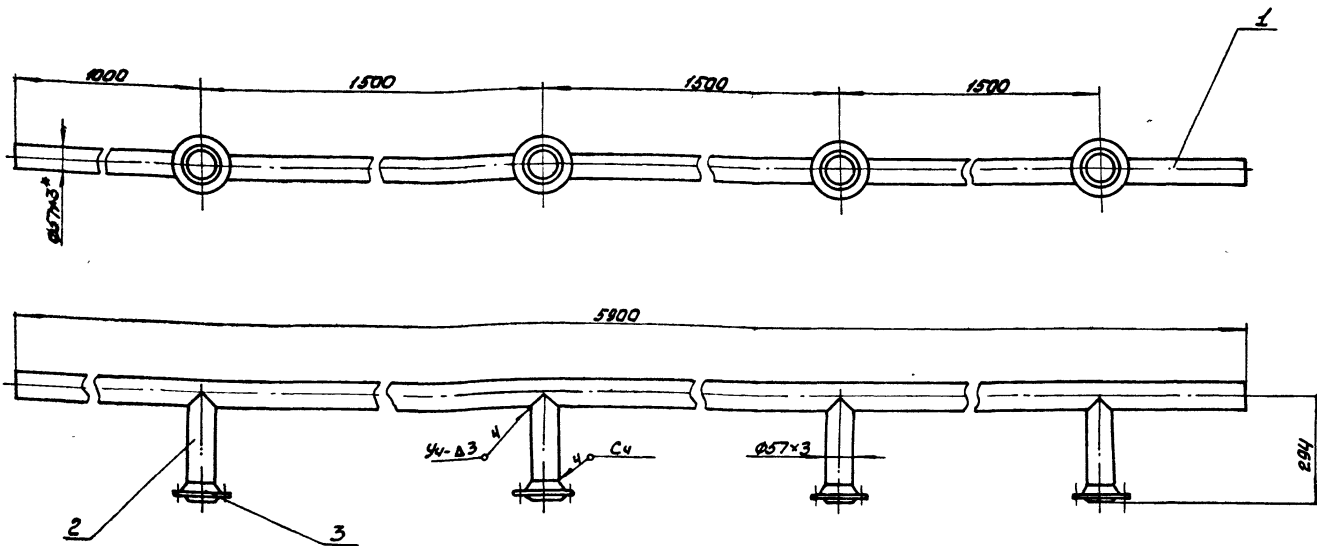
| | | | | | | | | |
|----------|------------|---------|-------|----------------|-----------------------------|------|-------------|---------|
| | | | | БЛОК №3 09Д СБ | | | | |
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Блок №3 Сборочный чертеж | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Иванова | И.И. | | | | 4 | 26.3 | 1:20 |
| Проб. | Гончаренко | И.И. | | | Лист | | Листов | |
| Т.контр. | Семенов | И.И. | | | расстроя сев | | харьковский | |
| Исполн. | Коваленко | И.И. | | | Сантехпроект | | | |
| И.контр. | Семенов | И.И. | | | ФОРМАТ А3 | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

БЛОК №3 080 СБ



1. Масса дана с учетом массы вентиля.
2. * Размер для справок.

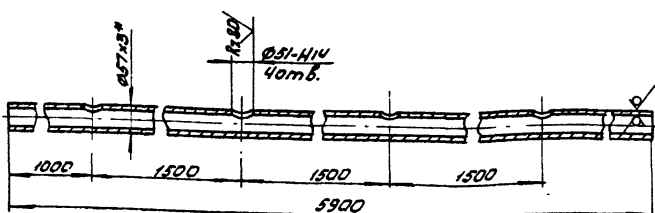
| | | | | | | | | |
|----------|------------|---------|-------|----------------|---|------|-------------|---------|
| | | | | БЛОК №3 080 СБ | | | | |
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Трубопровод гидро перегрузки Сборочный чертеж | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Иванова | И.И. | | | | 4 | 161.2 | 1:20 |
| Проб. | Гончаренко | И.И. | | | Лист | | Листов | |
| Т.контр. | Семенов | И.И. | | | расстроя сев | | харьковский | |
| Исполн. | Коваленко | И.И. | | | Сантехпроект | | | |
| И.контр. | Семенов | И.И. | | | ФОРМАТ А3 | | | |
| Утв. | | | | | | | | |



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размер для справок.

| | | | | | | |
|----------|------------|----------|-------|-----------------------|-----------------------------|--------|
| | | | | Б10А389.110 СБ | | |
| Изм | Лист | И.докум. | Подп. | Дата | Трубопровод сжатого воздуха | Лист |
| Разраб. | Иванова | Ильин | | | Сборочный чертеж | Масса |
| Проб. | Гончаренко | Ильин | | | | 1 |
| Т.конт. | Семенов | Ильин | | | | 37.8 |
| Нач.отд. | Ковригина | Ильин | | | | 1:10 |
| Н.конт. | Семенов | Ильин | | | | Листов |
| Утв. | | | | | | Листов |

Листов 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А3



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

| Формат | Лист | Проб. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|------|-------|----------------|-----------------------|------|------------|
| А3 | | | Б10А389.110 СБ | Сборочный чертеж | | |
| Металлы | | | | | | |
| И4 | 1 | | Б10А389.034 | Коллектор | 1 | |
| И4 | 2 | | Б10А389.035 | Патрубо | 4 | |
| Стандартные изделия | | | | | | |
| | 3 | | | Фланец 50-1.6-2 ст.20 | 4 | 2.2.8.кТ |
| Материалы | | | | | | |
| | | | | Металл наплавленный | | 0.43.кТ |

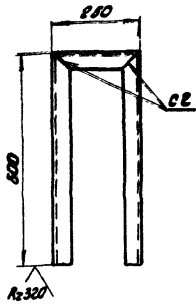
Лист в запасе. Подп. и дата. И.докум. Имя, фамилия, Подп. и дата.

| | | | | | | |
|----------|------------|----------|-------|--------------------|-----------------------------|--------|
| | | | | Б10А389.110 | | |
| Изм | Лист | И.докум. | Подп. | Дата | Трубопровод сжатого воздуха | Лист |
| Разраб. | Иванова | Ильин | | | Сборочный чертеж | Масса |
| Проб. | Гончаренко | Ильин | | | | 1 |
| Т.конт. | Семенов | Ильин | | | | Листов |
| Нач.отд. | Ковригина | Ильин | | | | Листов |
| Н.конт. | Семенов | Ильин | | | | Листов |
| Утв. | | | | | | Листов |

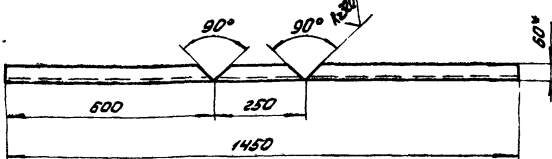
Листов 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

| | | | | | | |
|----------|------------|----------|-------|--------------------|------------------|--------|
| | | | | Б10А389.034 | | |
| Изм | Лист | И.докум. | Подп. | Дата | Коллектор | Лист |
| Разраб. | Иванова | Ильин | | | Сборочный чертеж | Масса |
| Проб. | Гончаренко | Ильин | | | | 1 |
| Т.конт. | Семенов | Ильин | | | | Листов |
| Нач.отд. | Ковригина | Ильин | | | | Листов |
| Н.конт. | Семенов | Ильин | | | | Листов |
| Утв. | | | | | | Листов |

Листов 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4



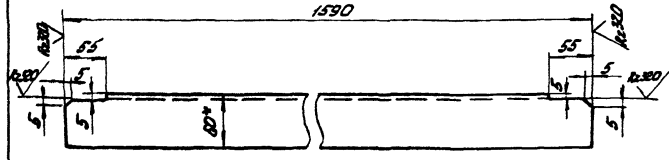
Развертка



1. Предельные отклонения размеров $\pm 17/16$.
2. * Размер для справок.

Б10А389.036

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|-------------|-------|------|---------------------------------|---------------|--------|---------|
| Изм | Лист | И.В.Иванова | Подп. | Дата | Стойка | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | | 4 | 3.0 | 1:10 |
| Провер. | Гончаренко | Д.В. | | | Уголок УП 60x60 ТУЗБ. 113-84 | Лист | Листов | |
| Нач. отд. | Ковбуренко | С.В. | | | | госстрой ссср | | |
| И.конт. | Себряков | В.П. | | | харьковский | | | |
| Утв. | Себряков | В.П. | | | Сантехпроект | | | |
| | | | | | Формат А4 | | | |



1. Предельные отклонения размеров $\pm 17/16$.
2. * Размер для справок.

Б10А389.037

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|-------------|-------|------|---------------------------------|---------------|--------|---------|
| Изм | Лист | И.В.Иванова | Подп. | Дата | Ребро | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | | 4 | 3.3 | 1:4 |
| Провер. | Гончаренко | Д.В. | | | Уголок УП 60x60 ТУЗБ. 113-84 | Лист | Листов | |
| Нач. отд. | Ковбуренко | С.В. | | | | госстрой ссср | | |
| И.конт. | Себряков | В.П. | | | харьковский | | | |
| Утв. | Себряков | В.П. | | | Сантехпроект | | | |
| | | | | | Формат А4 | | | |

| Формат | Этаж | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|--|------|------------|
| А3 | | | Б10А389.120 СБ | Документация Сборочный чертеж | | |
| А4 | | | | Сборочные единицы | | |
| | | 1 | Б10А389.130 | Рама | | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 2 | | Болт М8x25.58 ГОСТ 7798-70 | 16 | 0.015кг |
| | | 3 | | Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70 | 16 | 0.005кг |
| | | 4 | | Шайба 8.65Г ГОСТ 6402-70 | 16 | 0.001кг |
| | | 5 | | Прочие изделия Подставка ДП ТК4 541-83 | 4 | 1.85кг |

Б10А389.120

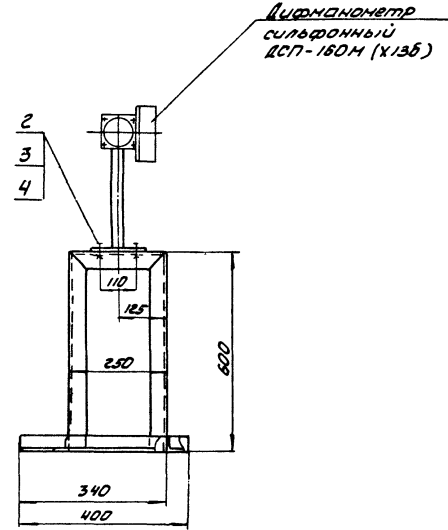
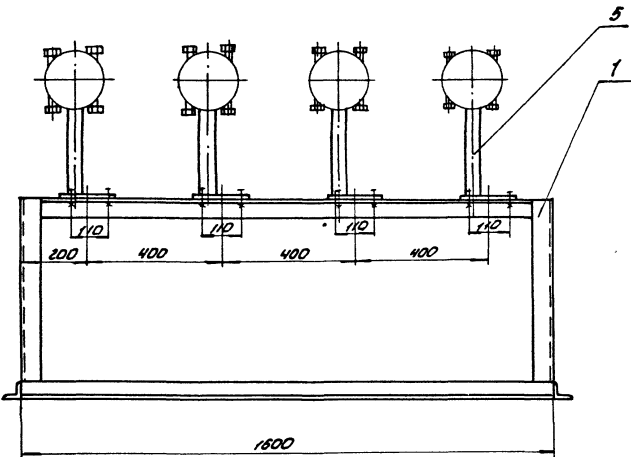
| | | | | | | | | |
|-----------|------------|-------------|-------|------|---------------|-------------|--------|--|
| Изм | Лист | И.В.Иванова | Подп. | Дата | Статив | Лист | Листов | |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | | 4 | 1 | |
| Провер. | Гончаренко | Д.В. | | | госстрой ссср | | | |
| Нач. отд. | Ковбуренко | С.В. | | | | харьковский | | |
| И.конт. | Себряков | В.П. | | | Сантехпроект | | | |
| Утв. | Себряков | В.П. | | | Формат А4 | | | |

| Формат | Этаж | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|---|------|------------|
| А3 | | | Б10А389.130 СБ | Документация Сборочный чертеж | | |
| А4 | | 1 | Б10А389.036 | Стойка | 2 | |
| А4 | | 2 | Б10А389.037 | Ребро | 2 | |
| Б4 | | 3 | Б10А389.038 | Ребро | | |
| | | | | Уголок УП 60x60 ТУЗБ. 113-84 L=1800 | 2 | 3.3кг |
| Б4 | | 4 | Б10А389.039 | Основание | | |
| | | | | Уголок УП 60x60 ТУЗБ. 113-84 L=400 | 2 | 0.82кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Металл наплавленный | | 0.26кг |

Б10А389.130

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|-------------|-------|------|---------------|-------------|--------|--|
| Изм | Лист | И.В.Иванова | Подп. | Дата | Рама | Лист | Листов | |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | | 4 | 1 | |
| Провер. | Гончаренко | Д.В. | | | госстрой ссср | | | |
| Нач. отд. | Ковбуренко | С.В. | | | | харьковский | | |
| И.конт. | Себряков | В.П. | | | Сантехпроект | | | |
| Утв. | Себряков | В.П. | | | Формат А4 | | | |

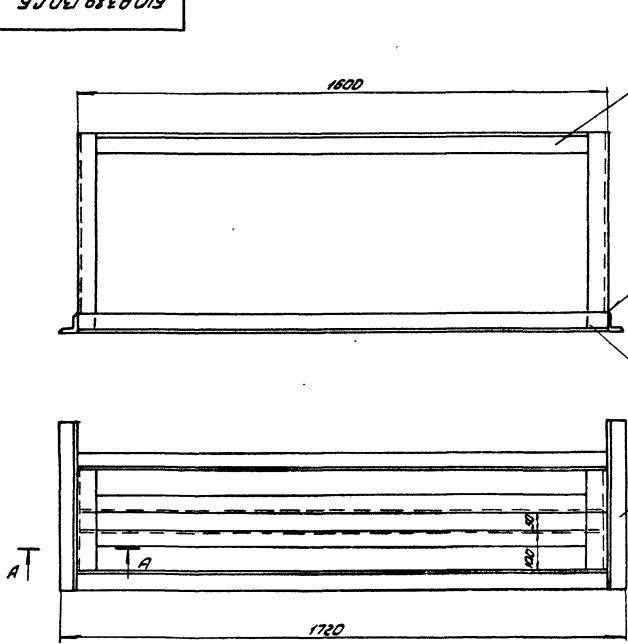
Б10А389.120СБ



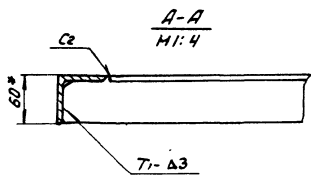
* Размеры для справок

| | | | | | | | |
|----------------------|----------------------|-----------------------|------|----------------------------|---|--------|---------|
| | | | | Б10А389.120СБ | | | |
| Изм/Лист | Исх/Кум. | Подп. | Дата | Статус Сборочный чертёж | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. Иванова И.В. | Проб. Гончарова В.В. | Т.контр. Семенов В.В. | И.В. | | U | 27.85 | 1:10 |
| | | | | | Лист | Листов | |
| | | | | | Институт СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ ФОРМАТ А3 | | |

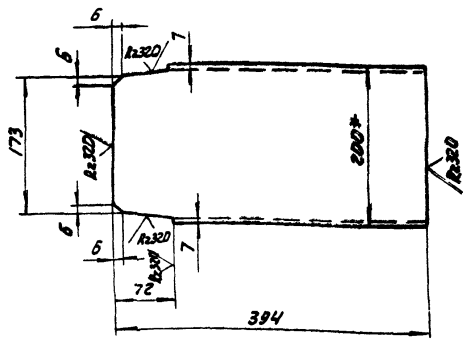
Б10А389.130СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
3. Кромки реза деталей $84 \cdot \frac{1716}{2}$.
4. * Размер для справок.



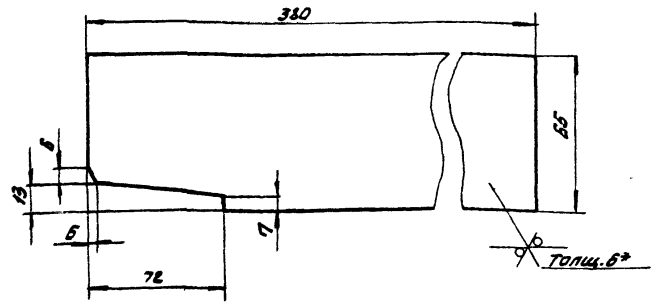
| | | | | | | | |
|----------------------|----------------------|-----------------------|------|----------------------------|---|--------|---------|
| | | | | Б10А389.130СБ | | | |
| Изм/Лист | Исх/Кум. | Подп. | Дата | Статус Сборочный чертёж | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. Иванова И.В. | Проб. Гончарова В.В. | Т.контр. Семенов В.В. | И.В. | | U | 21.1 | 1:10 |
| | | | | | Лист | Листов | |
| | | | | | Институт СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ ФОРМАТ А3 | | |



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
- 2. * Размер для справок.

Б10А389.055

| | | | | | | | |
|-----------|--------------|--------------|------|-------------------------|------|--------------------------------------|---------|
| Изм/лист | Исполн. | Подп. | Дата | Ребро | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Иванова | Иванов | | | | | |
| Провер. | Гончаренко | Гончаренко | | И | 7,25 | 1:5 | |
| Т.контр. | Семенов | Семенов | | Лист | | Листов | |
| Нач. отд. | Коберниченко | Коберниченко | | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 | | ГОСТРАУ ССР Харьковской Сантехпроект | |
| И.контр. | Семенов | Семенов | | Вст. 3 ГОСТ 535-79 | | ФОРМАТ А4 | |



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
- 2. * Размеры для справок.

Б10А389.059

| | | | | | | | |
|-----------|--------------|--------------|------|----------------------|------|--------------------------------------|---------|
| Изм/лист | Исполн. | Подп. | Дата | Ребро | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Иванова | Иванов | | | | | |
| Провер. | Гончаренко | Гончаренко | | И | 1,4 | 1:2 | |
| Т.контр. | Семенов | Семенов | | Лист | | Листов | |
| Нач. отд. | Коберниченко | Коберниченко | | Лист 6 ГОСТ 19903-74 | | ГОСТРАУ ССР Харьковской Сантехпроект | |
| И.контр. | Семенов | Семенов | | Вст. 3 ГОСТ 14637-79 | | ФОРМАТ А4 | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------|--|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | Б10А389.140СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| | | Б4 | 1 Б10А389.048 | Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Вст. 3 ГОСТ 535-79 | 2 | 108 кг |
| | | Б4 | 2 Б10А389.049 | Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Вст. 3 ГОСТ 535-79 | 10 | 17,4 кг |
| | | Б4 | 3 Б10А389.051 | Переключная Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Вст. 3 ГОСТ 535-79 | 4 | 11,0 кг |
| | | Б4 | 4 Б10А389.052 | Стойка Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Вст. 3 ГОСТ 535-79 | 5 | 20,4 кг |
| | | Б4 | 5 Б10А389.053 | Стойка Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Вст. 3 ГОСТ 535-79 | 5 | 16,4 кг |

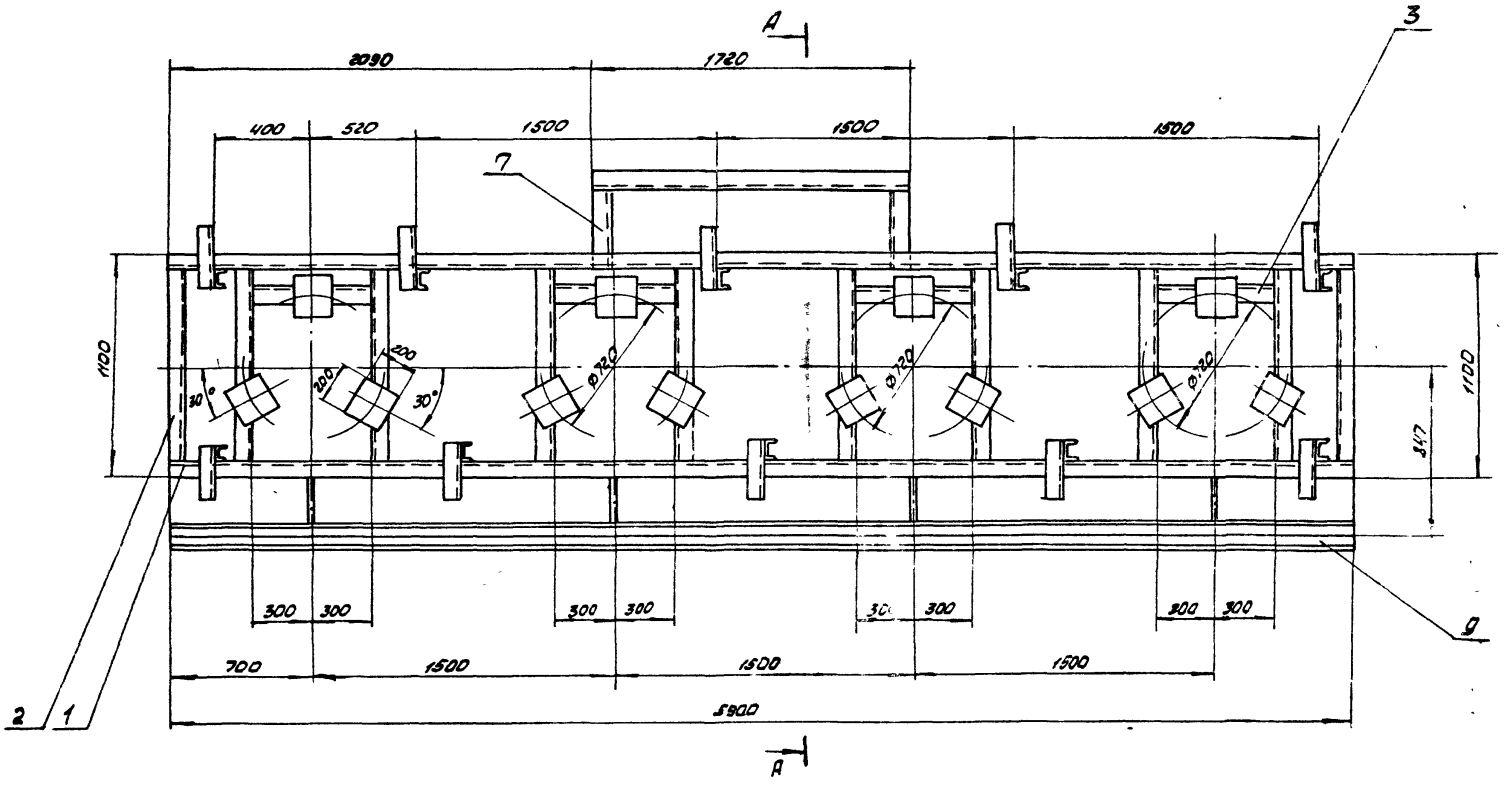
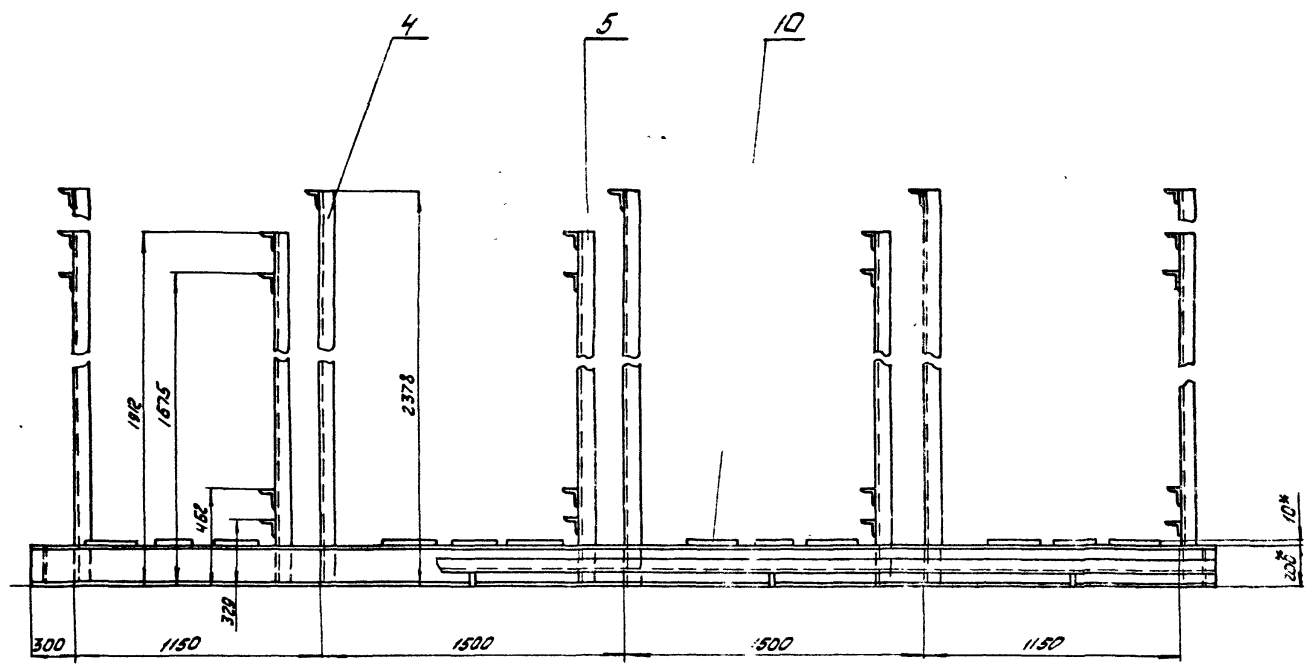
Б10А389.140

| | | | | | | | |
|-----------|--------------|--------------|------|-----------------------|------|--------------------------------------|--|
| Изм/лист | Исполн. | Подп. | Дата | РАМА | Лист | Листов | |
| Разраб. | Иванова | Иванов | | | | | |
| Провер. | Гончаренко | Гончаренко | | И | 1 | 2 | |
| Нач. отд. | Коберниченко | Коберниченко | | Лист | | Листов | |
| И.контр. | Семенов | Семенов | | Лист 10 ГОСТ 19903-74 | | ГОСТРАУ ССР Харьковской Сантехпроект | |
| И.контр. | Семенов | Семенов | | Вст. 3 ГОСТ 14637-79 | | ФОРМАТ А4 | |

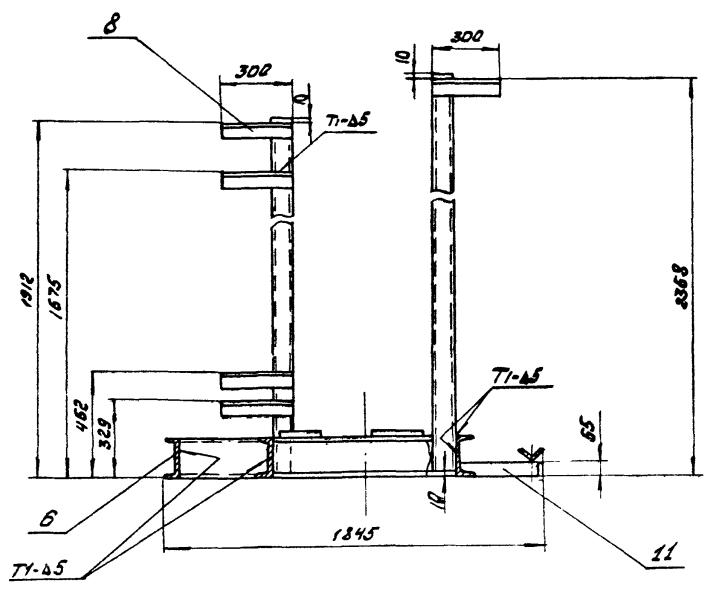
| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|--|------|------------|
| | | Б4 | 6 Б10А389.054 | Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Вст. 3 ГОСТ 535-79 | 1 | 31,6 кг |
| | | Б4 | 7 Б10А389.055 | Ребро | 2 | |
| | | Б4 | 8 Б10А389.056 | Ребро Уголок 53x53x6 ГОСТ 8509-86 Вст. 3 ГОСТ 535-79 | 20 | 1,7 кг |
| | | Б4 | 9 Б10А389.057 | Опора Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 Вст. 3 ГОСТ 535-79 | 1 | 33,7 кг |
| | | Б4 | 10 Б10А389.058 | Плита Лист 10 ГОСТ 19903-74 Вст. 3 ГОСТ 14637-79 | 12 | 3,1 кг |
| | | Б4 | 11 Б10А389.059 | Ребро | 4 | |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Металл наплавленный | | 10,7 кг |

Б10А389.140

| | | | | | | | |
|-----------|--------------|--------------|------|-----------------------|------|--------------------------------------|--|
| Изм/лист | Исполн. | Подп. | Дата | РАМА | Лист | Листов | |
| Разраб. | Иванова | Иванов | | | | | |
| Провер. | Гончаренко | Гончаренко | | И | 1 | 2 | |
| Нач. отд. | Коберниченко | Коберниченко | | Лист | | Листов | |
| И.контр. | Семенов | Семенов | | Лист 10 ГОСТ 19903-74 | | ГОСТРАУ ССР Харьковской Сантехпроект | |
| И.контр. | Семенов | Семенов | | Вст. 3 ГОСТ 14637-79 | | ФОРМАТ А4 | |



A-A повернуто



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
3. Кромки реза деталей б4. R_{320}
4. *Размеры для справок.

| | | |
|---|----------|------|
| Б10А339.140СБ | | |
| Изм/исп | Исполн. | Лист |
| Разраб. Иваново | Иваново | 1/1 |
| Пров. Чарина | Чарина | 1/1 |
| Т. контр. Семенов | Семенов | 1/1 |
| Нач. шта. Каверина | Каверина | 1/1 |
| Инженер Семенов | Семенов | 1/1 |
| Инж. Семенов | Семенов | 1/1 |
| РДМД Сборочный чертеж | | |
| Лист | Масштаб | |
| 4 | 781.0 | 1:20 |
| Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект | | |

| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|-----|----------------|---------------------------------------|-----|------------|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | | Б10А390.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| А3 | | | Б10А390.000 ВС | Ведомость спецификации | | |
| А3 | | | Б10А390.000 ВП | Ведомость покупных изделий | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 | | Б10А390.010 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 2 | | Б10А390.040 | Трубопровод отмывочных вод | 1 | |
| А4 | 3 | | Б10А390.070 | Трубопровод дренажа | 1 | |
| А4 | 4 | | Б10А390.080 | Трубопровод гидроперегрузки | 1 | |
| А4 | 5 | | Б10А390.110 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 6 | | Б10А390.150 | Трубопровод регенерации раствора соли | 1 | |
| А4 | 7 | | Б10А390.160 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 8 | | Б10А390.170 | Статив | 1 | |
| А4 | 9 | | Б10А390.190 | Рама | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 11 | | Б10А390.049 | Фланец | 3 | |
| А4 | 12 | | Б10А390.001 | Прокладка | 12 | |
| А4 | 13 | | Б10А390.001 | Ушко | | |
| | | | | Круг 20 ГОСТ 2590-71 | | |
| | | | | Вст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | Р-220 | 4 | 0.54 кг |

Б10А390.000

| | | | | | | | |
|-----------|-------------|-------|------|--|--------------------------|------|--------|
| Изм/лист | № докум. | Подп. | Дата | Блок натрий-катионитных фильтров I ступени (поз. В-А3) | Лист | Лист | Листов |
| Разраб. | Исполн. | Испр. | | | И | 1 | 2 |
| Провер. | Техническая | Испр. | | | Харьковский Сантехпроект | | |
| Нач. отд. | Кабельная | Испр. | | | Формат А4 | | |
| И.контр. | Северный | Испр. | | | | | |

| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|-----|-------------|-----------------------------|-----|------------|
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 17 | | Болт М10х70 ГОСТ 7798-70 | 12 | 0.053 кг |
| | | 18 | | Гайка М10 ГОСТ 5915-70 | 12 | 0.011 кг |
| | | 19 | | Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70 | 12 | 0.002 кг |
| | | 20 | | Болт М16х70.53 ГОСТ 7798-70 | 144 | 0.14 кг |
| | | 21 | | Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70 | 144 | 0.033 кг |
| | | 22 | | Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70 | 144 | 0.0059 кг |
| | | 23 | | Болт М24х90.53 ГОСТ 7798-70 | 9 | 0.425 кг |
| | | 24 | | Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70 | 9 | 0.1 кг |
| | | 25 | | Шайба 24 ГОСТ 10906-78 | 9 | 0.15 кг |
| | | 26 | | Фланец 2-25-6 ст. 25 | | |
| | | | | ГОСТ 12321-80 | 3 | 0.76 кг |
| | | 27 | | Втулка ПВД 32Г | | |
| | | | | ОСТ 6-05-357-74 | 3 | 0.05 кг |
| | | 28 | | Опора ОПБ2-75 | | |
| | | | | ГОСТ 14911-82 | 24 | 0.46 кг |
| | | 29 | | Опора ОПБ2-32 | | |
| | | | | ГОСТ 14911-82 | 4 | 0.16 кг |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 30 | | Закладная конструкция | | |
| | | | | 13К4-46-76 | 6 | |
| | | | | Материалы | | |
| | | 31 | | Труба ПВД 32 Г | | |
| | | | | ГОСТ 13599-83 | | |
| | | | | Р-10 п.м | | 2.0 кг |
| | | | | Металл наплавленный | | 0.2 кг |

Б10А390.000

| | | | | | | | |
|-----------|-------------|-------|------|--|--------------------------|------|--------|
| Изм/лист | № докум. | Подп. | Дата | Блок натрий-катионитных фильтров I ступени (поз. В-А3) | Лист | Лист | Листов |
| Разраб. | Исполн. | Испр. | | | И | 1 | 2 |
| Провер. | Техническая | Испр. | | | Харьковский Сантехпроект | | |
| Нач. отд. | Кабельная | Испр. | | | Формат А4 | | |
| И.контр. | Северный | Испр. | | | | | |

| Итого | Обозначение | Наименование | Куда входит | | Примечание |
|-------|-------------|--|-------------|-----|------------|
| | | | Обозначение | Кол | |
| 1 | Б10А390.000 | Блок натрий-катионитных фильтров I ступени (поз. В-А3) | | | |
| 2 | Б10А390.010 | Трубопровод | Б10А390.000 | 1 1 | |
| 3 | Б10А390.020 | Блок №1 | Б10А390.010 | 1 1 | |
| 4 | Б10А390.030 | Блок №2 | Б10А390.010 | 3 3 | |
| 5 | Б10А390.040 | Трубопровод отмывочных вод | Б10А390.000 | 1 1 | |
| 6 | Б10А390.050 | Блок №3 | Б10А390.040 | 1 1 | |
| 7 | Б10А390.060 | Блок №4 | Б10А390.040 | 3 3 | |
| 8 | Б10А390.070 | Трубопровод дренажа | Б10А390.000 | 1 1 | |
| 9 | Б10А390.080 | Трубопровод гидроперегрузки | Б10А390.000 | 1 1 | |
| 10 | Б10А390.090 | Блок №5 | Б10А390.080 | 1 1 | |
| 11 | Б10А390.100 | Блок №6 | Б10А390.080 | 3 3 | |
| 12 | Б10А390.110 | Трубопровод | Б10А390.000 | 1 1 | |
| 13 | Б10А390.120 | Блок №7 | Б10А390.110 | 1 1 | |
| 14 | Б10А390.130 | Блок №8 | Б10А390.110 | 3 3 | |
| 15 | Б10А390.140 | Блок №9 | Б10А390.110 | 3 3 | |
| 16 | Б10А390.030 | Патрубок | Б10А390.110 | 6 6 | |
| 17 | Б10А390.150 | Трубопровод регенерационного раствора соли | Б10А390.000 | 1 1 | |
| 18 | Б10А390.160 | Трубопровод | Б10А390.000 | 1 1 | |
| 19 | Б10А390.170 | Статив | Б10А390.000 | 1 1 | |
| 20 | Б10А390.180 | Рама | Б10А390.170 | 1 1 | |
| 21 | Б10А390.190 | Рама | Б10А390.000 | 1 1 | |

Б10А390.000 ВС

| | | | | | | | |
|-----------|-------------|-------|------|--|--------------------------|------|--------|
| Изм/лист | № докум. | Подп. | Дата | Блок натрий-катионитных фильтров I ступени (поз. В-А3) | Лист | Лист | Листов |
| Разраб. | Исполн. | Испр. | | | И | 1 | 2 |
| Провер. | Техническая | Испр. | | | Харьковский Сантехпроект | | |
| Нач. отд. | Кабельная | Испр. | | | Формат А3 | | |
| И.контр. | Северный | Испр. | | | 23935-17 17 | | |

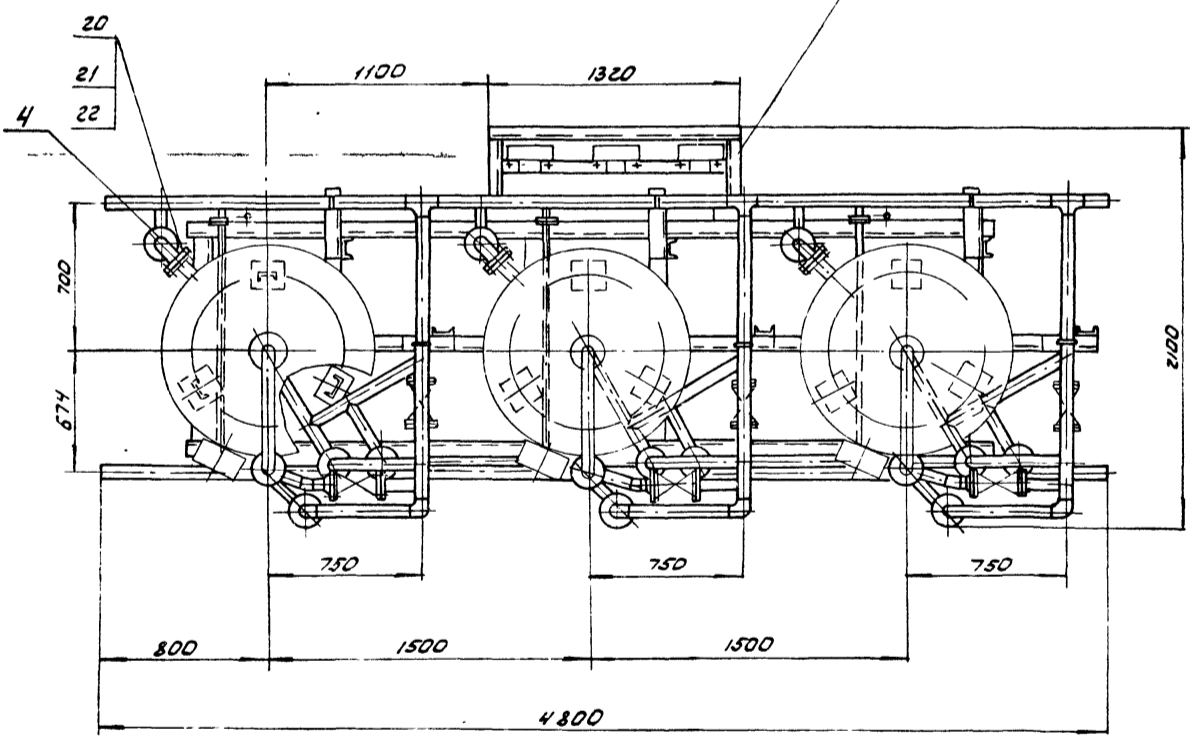
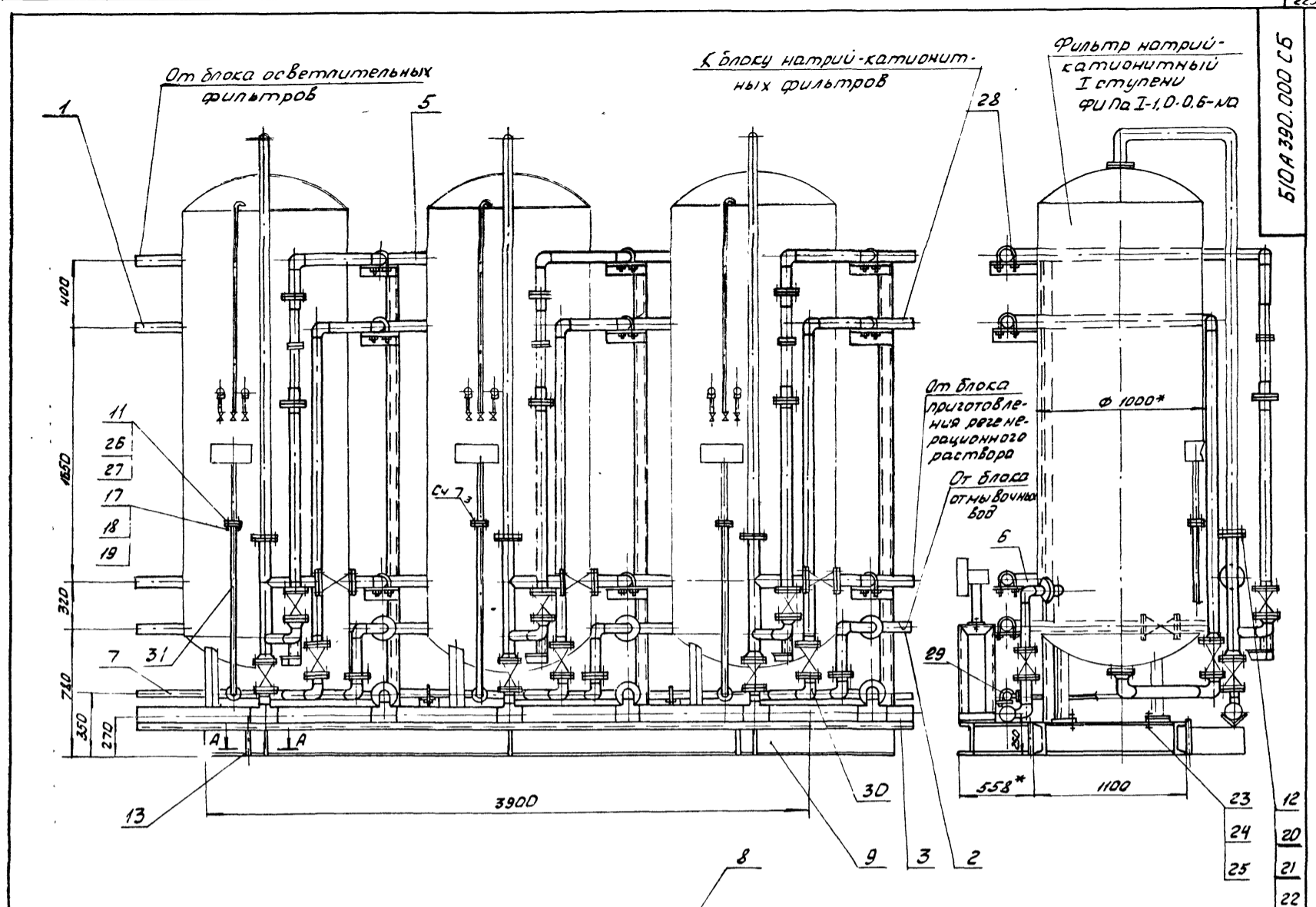
| № | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | | Примечание |
|----|----------------------|-----------------------------------|-----------|---------------------------|-------------|--------------|--------------|-------|------------|
| | | | | | на из-делие | в ком-плекты | на ре-гулир. | Всего | |
| 1 | Пламец 2-50-10 ст.25 | ГОСТ 12821-80 | | | 30 | | | 30 | |
| 2 | Пламец 2-25-6 ст.25 | ГОСТ 12821-80 | | | 3 | | | 3 | |
| 3 | Отвод 90° 57x3 | ГОСТ 17375-83 | | | 12 | | | 12 | |
| 4 | Отвод 60° 57x3 | ГОСТ 17375-83 | | | 6 | | | 6 | |
| 5 | Отвод 45° 57x3 | ГОСТ 17375-83 | | | 3 | | | 3 | |
| 6 | Болт М8x25.58 | ГОСТ 7798-70 | | | 12 | | | 12 | |
| 7 | Болт М10x70.58 | ГОСТ 7798-70 | | | 24 | | | 24 | |
| 8 | Болт М16x70.58 | ГОСТ 7798-70 | | | 240 | | | 240 | |
| 9 | Болт М24x90.58 | ГОСТ 7798-70 | | | 9 | | | 9 | |
| 10 | Гайка М8.5 | ГОСТ 5915-70 | | | 12 | | | 12 | |
| 11 | Гайка М10.5 | ГОСТ 5915-70 | | | 24 | | | 24 | |
| 12 | Гайка М16.5 | ГОСТ 5915-70 | | | 2 | | | 2 | |
| 13 | Гайка М24.5 | ГОСТ 5915-70 | | | 9 | | | 9 | |
| 14 | Шайба 8.65Г | ГОСТ 6402-70 | | | 12 | | | 12 | |
| 15 | Шайба 10.65Г | ГОСТ 6402-70 | | | 24 | | | 24 | |
| 16 | Шайба 16.65Г | ГОСТ 6402-70 | | | 2 | | | 2 | |
| 17 | Шайба 24 | ГОСТ 10906-78 | | | 9 | | | 9 | |
| 18 | Опора ОПБ 2-16 | ГОСТ 14911-82 | | | 24 | | | 24 | |
| 19 | Опора ОПБ 2-32 | ГОСТ 14911-82 | | | 4 | | | 4 | |
| 21 | Втулка ПВД БЗТ | ОСТ 6-05-367-74 | | | 30 | | | 30 | |
| 22 | Втулка ПВД 90С | ОСТ 6-05-367-74 | | | 9 | | | 9 | |
| 23 | Втулка ПВД 32Т | ОСТ 6-05-367-74 | | | 3 | | | 3 | |

БИД А 390.000 ВП

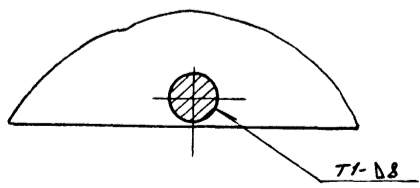
| | | | | | | | |
|-----------|------------|---------|------|---|------|------|--------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Блок натрий-кацир-нитных фильтров Источники (поз. 2-А3) Вводимость покупных изделий | Лист | Лист | Листов |
| Разраб. | Иванова | Иванова | | | И | 1 | 2 |
| Проб. | Гончаренко | Иванова | | | | | |
| Накл. от | Коберченко | Иванова | | | | | |
| И.конт. | Геврюков | Иванова | | | | | |

регистр госр Харьковский Сантехпроект формат А3

| № | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | | Примечание |
|----|---------------------|-----------------------------------|-----------|---------------------------|-------------|--------------|--------------|-------|------------|
| | | | | | на из-делие | в ком-плекты | на ре-гулир. | Всего | |
| 24 | Угильник ПВД БЗТ | ОСТ 6-05-367-74 | | | 24 | | | 24 | |
| 25 | Угильник ПВД 90С | ОСТ 6-05-367-74 | | | 6 | | | 6 | |
| 26 | Тройник ПВД БЗТ | ОСТ 6-05-367-74 | | | 12 | | | 12 | |
| 27 | Тройник ПВД 32Т | ОСТ 6-05-367-74 | | | 3 | | | 3 | |
| 28 | Тройник ПВД 90x63ex | ОСТ 6-05-367-74 | | | 6 | | | 6 | |



A-A
M1:2



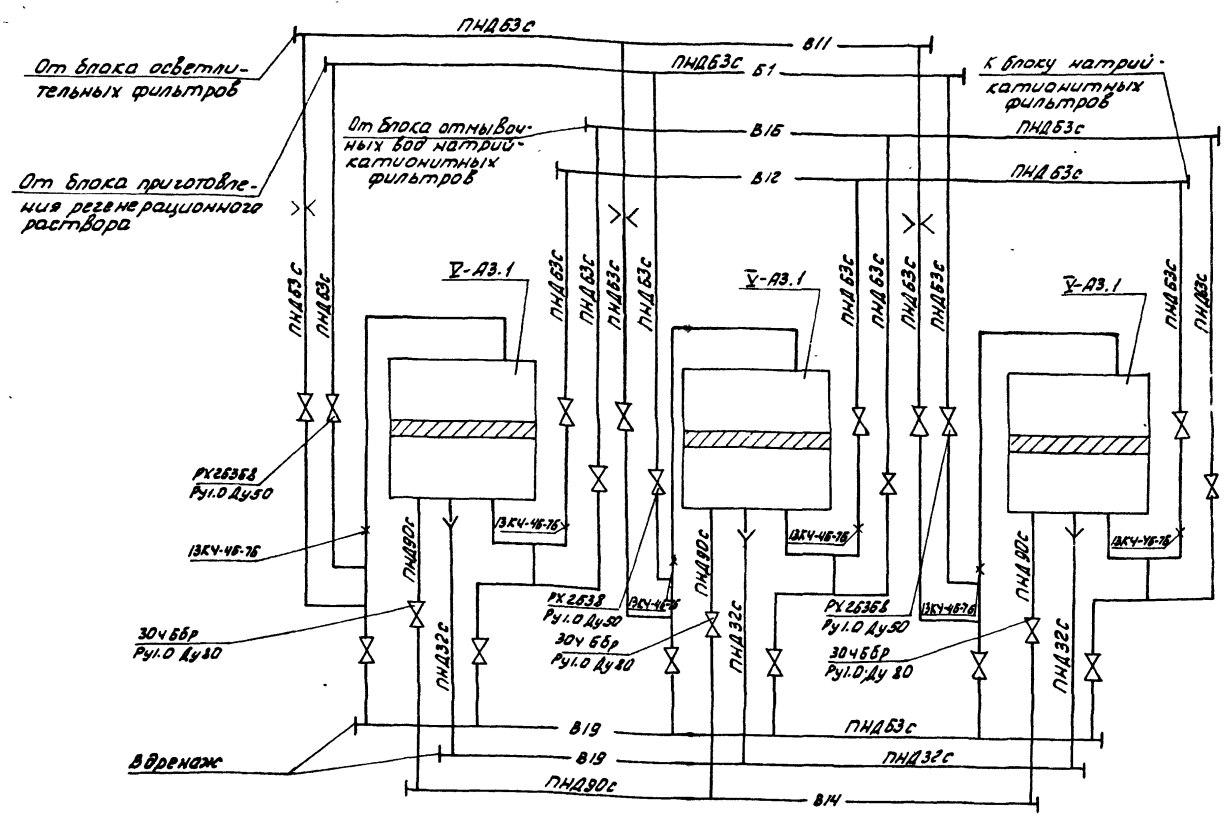
1. Масса блока дана с учетом массы фильтров и арматуры.
2. Технические требования смотри общие данные альбом 10 часть 1
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
- 4.* Размеры для справки

| | | | | Б10А390.000 СБ | | |
|----------|------------|--------|------|----------------|-------|---------|
| Изм/лист | № докум | Подп | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб | Иваново | Иванов | | 1 | 39080 | 1:2 |
| Проб | Гончаренко | Иванов | | | | |
| Т. контр | Северюков | Иванов | | | | |
| Нач. отд | Ковальчук | Иванов | | | | |
| Н.сонтр | Северюков | Иванов | | | | |
| Утв | | | | | | |

Блок натрий-катионитных фильтров I ступени (поз. У-13)
Сборочный чертеж

Листов 2
Лист 1
г. Харьков ССР
Сантехпроект

Схема



Указания по антикоррозионной защите

| Наименование технологического аппарата, газопровода, трубопровода, габаритные размеры, номер позиции | Условия эксплуатации (состав среды, температура, °С; давление, МПа; коэффициент заполнения, место установки и др.) | Конструкция антикоррозионного покрытия | Технологические требования по производству работ. |
|--|--|--|--|
| 1. Фильтр натрий-катионитный ФНП I-1.0-0.6 №а ф 1000; Н-3750; поз. У-А3.1; 3 шт. | Химически чистая вода рН 7.2 ± 7.5; t = 25°C, коэффициент заполнения 0.8; не теплоизолированы | Внутренняя поверхность эпоксидная шпатлевка эл-0010-Б поверх наружная поверхность пентафталевая эмаль ПФ-133 за 2 раза по слоям грунтовки ГФ-021 | Приемку и подготовку поверхностей под антикоррозионную защиту, выполнение химзащитных работ и контроль качества покрытия производить согласно СНиП III-23-76, сборника конструкций по защите от коррозии ВСН 214-82 МНС СССР |
| 2. Трубопровод В-11 ф 57х3 | В помещении t = 15°C | Наружная поверхность пентафталевая эмаль ПФ-133 за 2 раза по слоям грунтовки ГФ-021 | Химзащитные работы, производить в теплый период года при температуре воздуха не ниже +10°C. |
| 3. Опорная конструкция | В помещении | Слоя эмали ПФ-133 по слоям грунтовки ГФ-021 | Лакосредственные покрытия подлежат систематическому контролю не реже одного раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках. |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|------------|------------|---------------|----------------------------|---------------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А2 | | | Б10А390.010СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| А4 | 1 | | Б10А390.020 | Блок №1 | 1 | |
| А4 | 2 | | Б10А390.030 | Блок №2 | 3 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 3 | | Б10А389.001 | Прокладка | 3 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 4 | | | Болт М16х70.58 | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 24 | 0.14кг |
| | 5 | | | Гайка М16.5 | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 24 | 0.033кг |
| | 6 | | | Шайба 16.65Г | | |
| | | | | ГОСТ 6402-70 | 24 | 0.0089кг |
| Б10А390.010 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | подп. | Дата | | |
| Разраб. | Иванова | Иванова | | | Лист | Листов |
| Проб. | Гончаренко | Гончаренко | | | 1 | 1 |
| Начальн. | Коваленко | Коваленко | | | госстрой СССР | |
| Исполн. | Семенов | Семенов | | | харьковский | |
| Утв. | | | | | сантехпроект | |
| Трубопровод | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | |

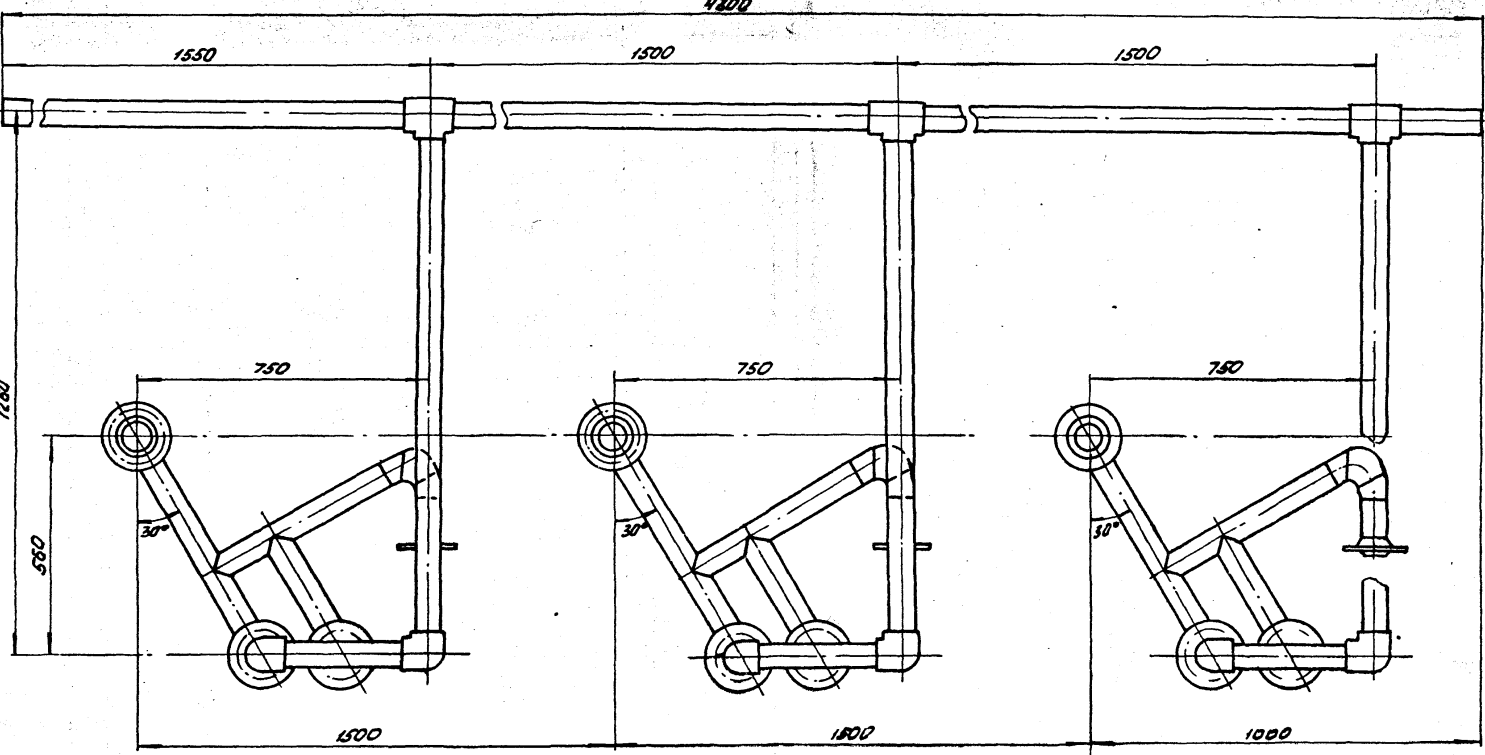
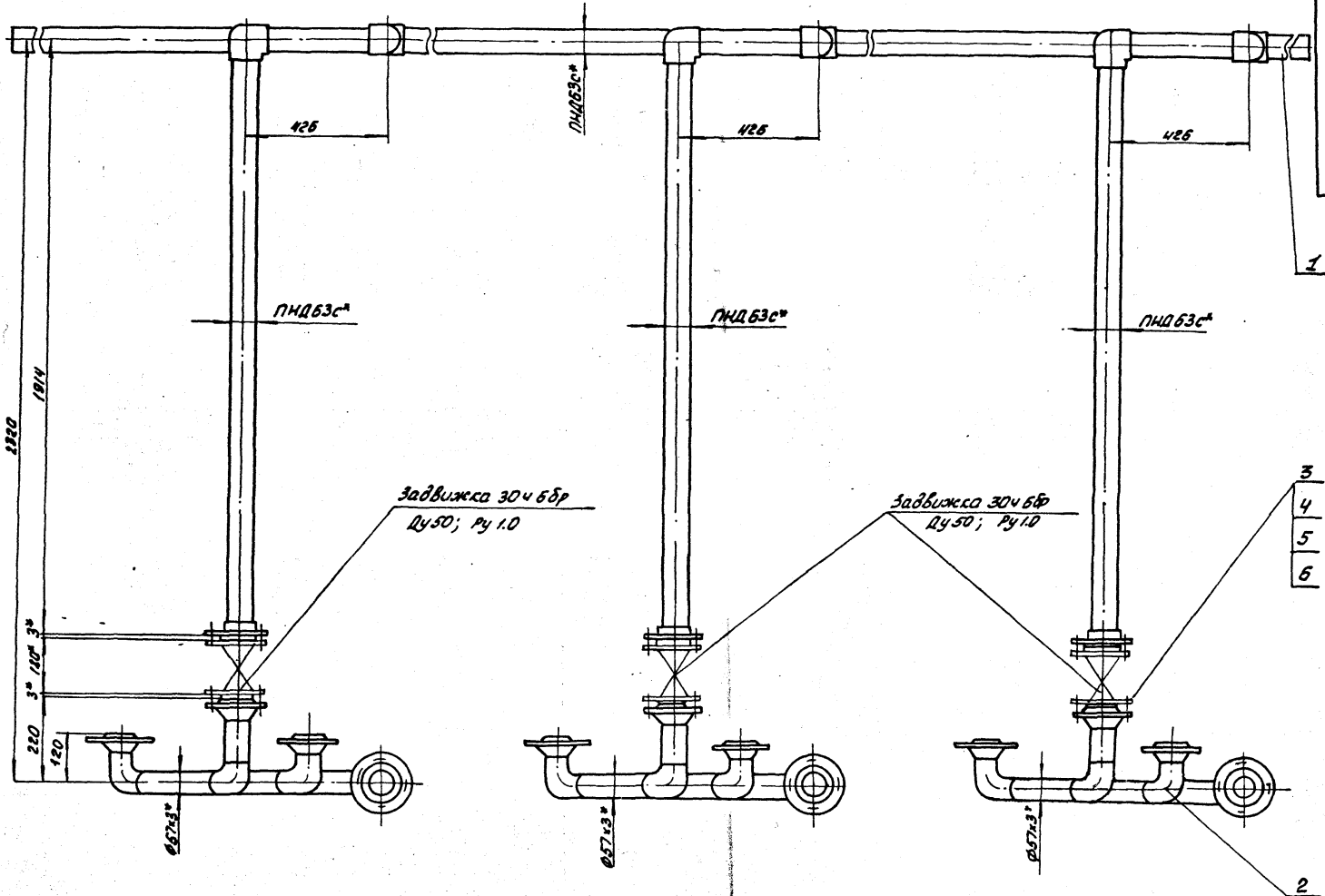
| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|------------|------------|----------------|----------------------------|---------------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А2 | | | Б10А390.030СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | | Б10А390.013 | Патрубок | 1 | |
| А4 | 2 | | Б10А389.035-01 | Патрубок | 1 | |
| А4 | 3 | | Б10А390.014 | Патрубок | 1 | |
| А4 | 4 | | Б10А390.015 | Отвод | 2 | |
| Б4 | 5 | | Б10А390.016 | Патрубок | | |
| | | | | Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | | В.т.з.п.с. ГОСТ 10705-80 | 2 | 0.4кг |
| | | | | r=100 | | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 6 | | | Отвод 90° 57х3 | | |
| | | | | ГОСТ 17375-83 | 3 | 0.6кг |
| | 7 | | | Отвод 60° 57х3 | | |
| | | | | ГОСТ 17375-83 | 1 | 0.4кг |
| | 8 | | | Фланец 2-50-10 ст. 25 | | |
| | | | | ГОСТ 12821-80 | 4 | 2.26кг |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | | | Металл наплавленный | | 0.3кг |
| Б10А390.030 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | подп. | Дата | | |
| Разраб. | Иванова | Иванова | | | Лист | Листов |
| Проб. | Гончаренко | Гончаренко | | | 1 | 1 |
| Начальн. | Коваленко | Коваленко | | | госстрой СССР | |
| Исполн. | Семенов | Семенов | | | харьковский | |
| Утв. | | | | | сантехпроект | |
| Блок №2 | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|------------|------------|---------------|-----------------------------|---------------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А2 | | | Б10А390.020СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | Б10А390.006 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | l=1517 | 1 | 1.06кг |
| Б4 | 2 | | Б10А390.007 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | l=351 | 3 | 0.25кг |
| Б4 | 3 | | Б10А390.008 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | l=1435 | 2 | 1.0кг |
| Б4 | 4 | | Б10А390.009 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | l=1878 | 3 | 1.25кг |
| Б4 | 5 | | Б10А390.011 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | l=217 | 1 | 0.15кг |
| Б4 | 6 | | Б10А390.012 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | l=1195 | 3 | 0.83кг |
| А4 | 7 | | Б10А389.011 | Фланец | 3 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 8 | | | Втулка ПНД 63Т | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 3 | 0.16кг |
| | 9 | | | Тройник ПНД 63Т | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 3 | 0.47кг |
| Б10А390.020 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | подп. | Дата | | |
| Разраб. | Иванова | Иванова | | | Лист | Листов |
| Проб. | Гончаренко | Гончаренко | | | 1 | 2 |
| Начальн. | Коваленко | Коваленко | | | госстрой СССР | |
| Исполн. | Семенов | Семенов | | | харьковский | |
| Утв. | | | | | сантехпроект | |
| Блок №1 | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|------------|------------|-------------|------------------|---------------|------------|
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | 10 | | | Угольник ПВД 63Т | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 6 | 0.43кг |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | | | Полиэтилен | | |
| | | | | наплавленный | | 0.22кг |
| Б10А390.020 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | подп. | Дата | | |
| Разраб. | Иванова | Иванова | | | Лист | Листов |
| Проб. | Гончаренко | Гончаренко | | | 1 | 2 |
| Начальн. | Коваленко | Коваленко | | | госстрой СССР | |
| Исполн. | Семенов | Семенов | | | харьковский | |
| Утв. | | | | | сантехпроект | |
| Блок №1 | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | |

Изм. Лист Зона Лист Обозначение Наименование Кол. Примечание

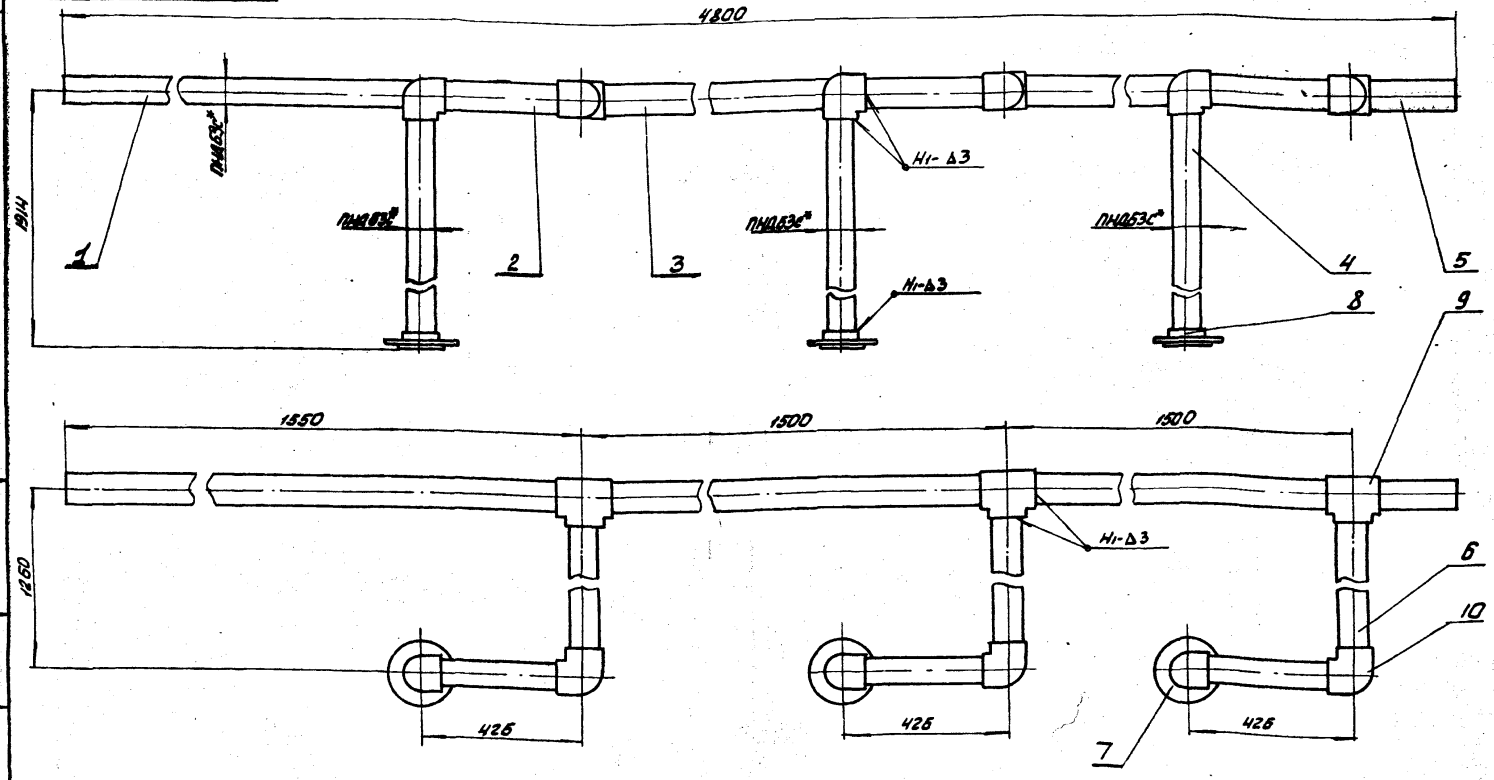
Б 10 А 390.010 С 6



* размеры для справок

| | | | | | | | |
|---------|--------|--------|--------|---------------------------------|------|-------|---------|
| | | | | Б 10 А 390.010 С 6 | | | |
| Исполн. | М.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | Трубопровод сборочный чертеж | лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Л.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | | И | 75.9 | 1:10 |
| Пров. | Г.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | | | | |
| Исполн. | С.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | | | | |
| Исполн. | С.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | | | | |
| Исполн. | С.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | | | | |
| Исполн. | С.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | | | | |
| Исполн. | С.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | | | | |
| Исполн. | С.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | | | | |

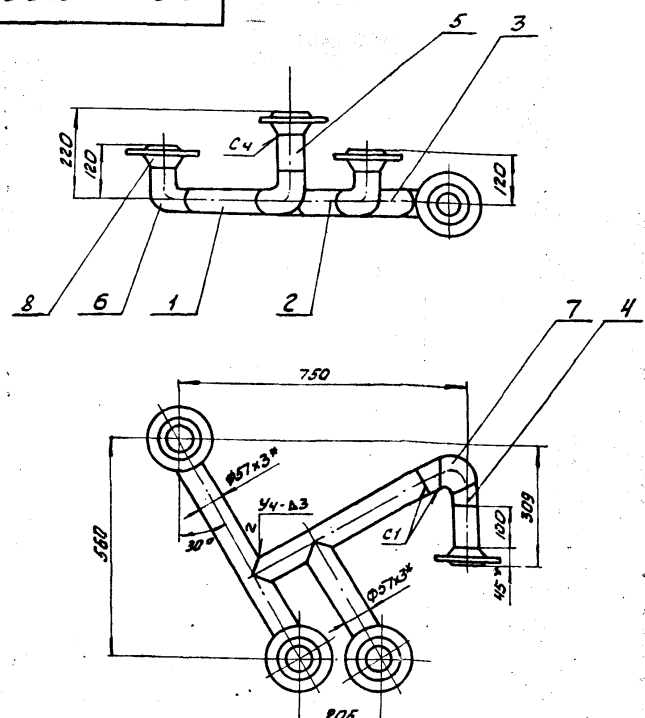
Б10 А390.020 СБ



1. Сварку производить нагретым газом с прирабочным прутком из полиэтилена $\phi 2 \pm 4$ мм ТУ6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2* Размеры для справок.

| | | | | | | |
|-----------------------------|------------|---------|-------|----------------|--|---------|
| | | | | Б10А390.020 СБ | | |
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Иванова | И.И. | | | | |
| Провер. | Гончаренко | Н.И. | | | | |
| Т.конт. | Себряков | В.И. | | | | |
| Нач.отд. | Коберенко | В.И. | | | | |
| И.конт. | Себряков | В.И. | | | | |
| Утв. | | | | | | |
| Блок №1 Сборочный чертеж | | | | | Лист | Масса |
| | | | | | 1 | 18.8 |
| | | | | | Листов | Масштаб |
| | | | | | 1 | 1:10 |
| | | | | | госстрой СССР Харьковский Сантехпроект | |
| | | | | | Формат А3 | |

Б10 А390.030 СБ



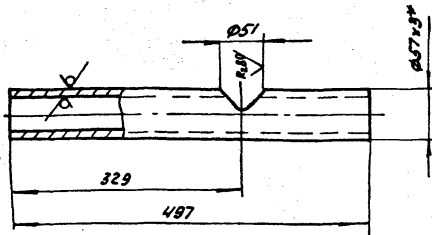
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3* Размеры для справок.

| | | | | | | |
|-----------------------------|------------|---------|-------|----------------|--|---------|
| | | | | Б10А390.030 СБ | | |
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Иванова | И.И. | | | | |
| Провер. | Гончаренко | Н.И. | | | | |
| Т.конт. | Себряков | В.И. | | | | |
| Нач.отд. | Коберенко | В.И. | | | | |
| И.конт. | Себряков | В.И. | | | | |
| Утв. | | | | | | |
| Блок №2 Сборочный чертеж | | | | | Лист | Масса |
| | | | | | 1 | 17.6 |
| | | | | | Листов | Масштаб |
| | | | | | 1 | 1:10 |
| | | | | | госстрой СССР Харьковский Сантехпроект | |
| | | | | | Формат А4 | |

| Формат | Зона | Пор. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------------|------------|---------|----------------|---------------------|--|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | А3 | Б10А390.040 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | А4 | 1 Б10А390.050 | Блок №3 | 1 | |
| | | А4 | 2 Б10А390.060 | Блок №4 | 3 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 3 | Болт М16×70.58 | | | |
| | | | ГОСТ 7798-70 | | 24 | 0.14 кг |
| | | 4 | Гайка М16.5 | | | |
| | | | ГОСТ 5915-70 | | 24 | 0.033 кг |
| | | 5 | Шайба 16.85Г | | | |
| | | | ГОСТ 6402-70 | | 24 | 0.0259 кг |
| Б10А390.040 | | | | | | |
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Иванова | И.И. | | | | |
| Провер. | Гончаренко | Н.И. | | | | |
| Т.конт. | Себряков | В.И. | | | | |
| Нач.отд. | Коберенко | В.И. | | | | |
| И.конт. | Себряков | В.И. | | | | |
| Утв. | | | | | | |
| Трубопровод отмыочных вад | | | | | Лист | Листов |
| | | | | | 1 | 1 |
| | | | | | госстрой СССР Харьковский Сантехпроект | |
| | | | | | Формат А4 | |

Б10А390.013

✓



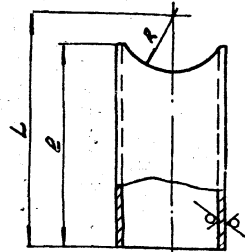
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2.* Размеры для справок.

Б10А390.013

| Изм. | Лист | И.Ф.О.И.М. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|---------------|------|------------|---------|------|--------------------------|-------|---------|
| | | Иванова | Иванова | | 4 | 2.0 | 1:5 |
| Разработчик | | | | | Лист | | |
| Проверенный | | | | | Листов 1 | | |
| Тех. контрол. | | | | | Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 | | |
| Нач. отд. | | | | | ГОСТ 30510-01-80 | | |
| И.Контр. | | | | | госстрой СССР | | |
| Утв. | | | | | Харьковский | | |
| | | | | | Сантехпроект | | |
| | | | | | ФОРМАТ А4 | | |

Б10А390.046

✓



| Обозначение | L | φ | R | Материал | Масса |
|-------------|-----|----|----|--------------------------|-------|
| Б10А390.046 | 148 | 57 | 29 | Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 | 0.5 |
| -01 | 101 | 57 | 45 | Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 | 0.11 |

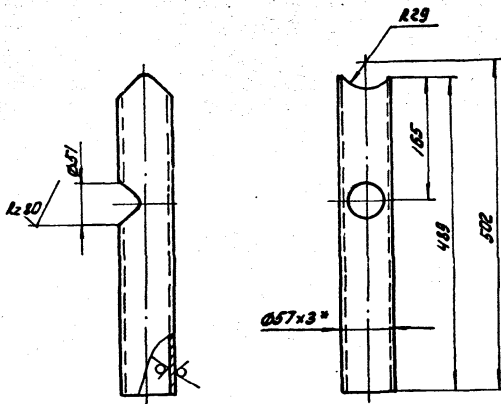
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2.* Размеры для справок.

Б10А390.046

| Изм. | Лист | И.Ф.О.И.М. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|---------------|------|------------|---------|------|--------------------------|-------|---------|
| | | Иванова | Иванова | | 4 | - | 1:2 |
| Разработчик | | | | | Лист | | |
| Проверенный | | | | | Листов 1 | | |
| Тех. контрол. | | | | | Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 | | |
| Нач. отд. | | | | | ГОСТ 30510-01-80 | | |
| И.Контр. | | | | | госстрой СССР | | |
| Утв. | | | | | Харьковский | | |
| | | | | | Сантехпроект | | |
| | | | | | ФОРМАТ А4 | | |

Б10А390.014

✓



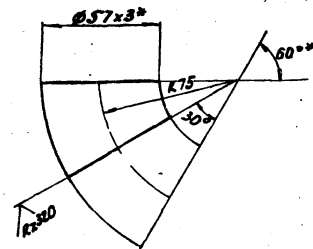
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2.* Размер для справок.

Б10А390.014

| Изм. | Лист | И.Ф.О.И.М. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|---------------|------|------------|---------|------|--------------------------|-------|---------|
| | | Иванова | Иванова | | 4 | 2.0 | 1:5 |
| Разработчик | | | | | Лист | | |
| Проверенный | | | | | Листов 1 | | |
| Тех. контрол. | | | | | Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 | | |
| Нач. отд. | | | | | ГОСТ 30510-01-80 | | |
| И.Контр. | | | | | госстрой СССР | | |
| Утв. | | | | | Харьковский | | |
| | | | | | Сантехпроект | | |
| | | | | | ФОРМАТ А4 | | |

Б10А390.015

✓



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2.* Размеры для справок.

Б10А390.015

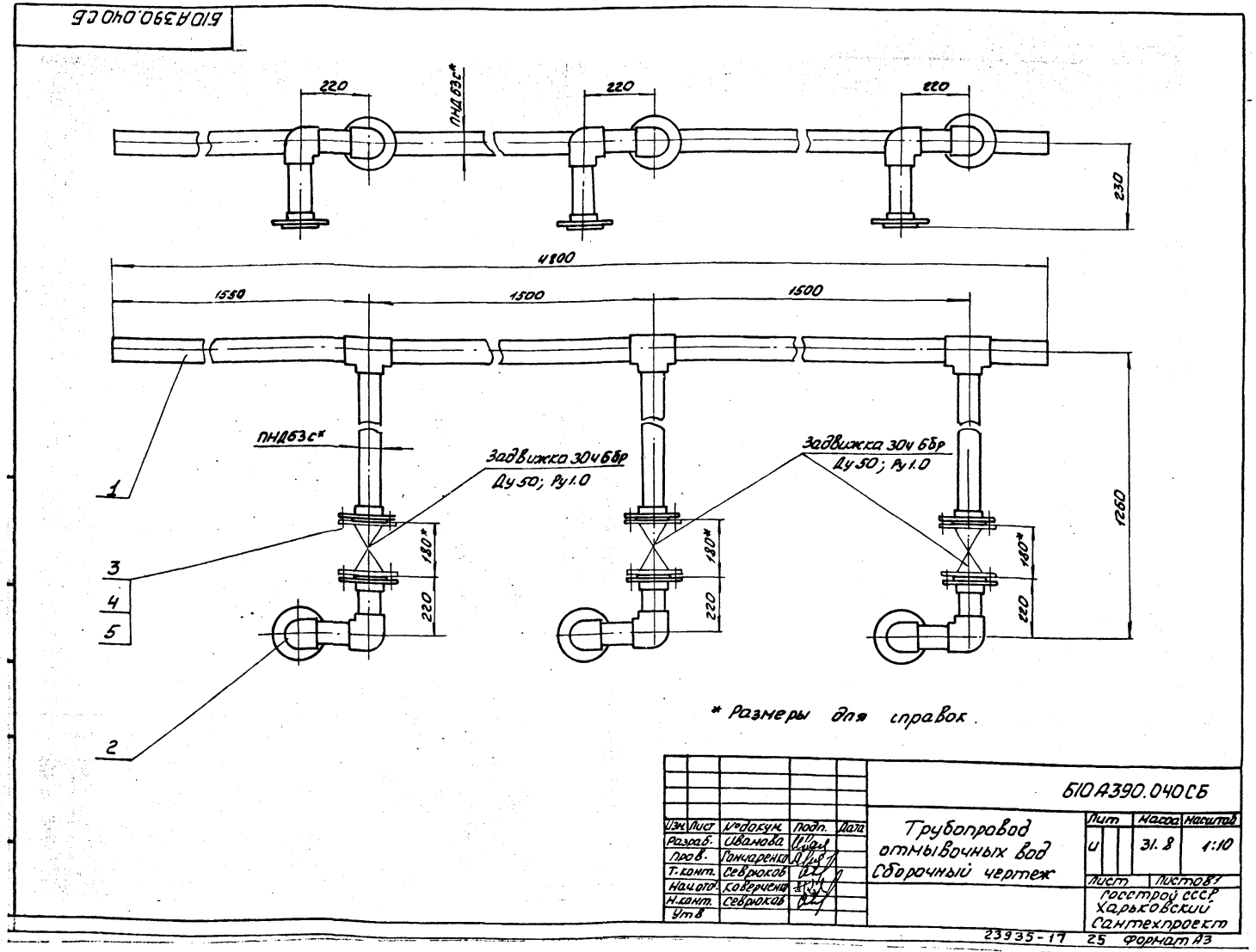
| Изм. | Лист | И.Ф.О.И.М. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|---------------|------|------------|---------|------|----------------|-------|---------|
| | | Иванова | Иванова | | 4 | 0.2 | 1:5 |
| Разработчик | | | | | Лист | | |
| Проверенный | | | | | Листов 1 | | |
| Тех. контрол. | | | | | Отвод 60° 57x3 | | |
| Нач. отд. | | | | | ГОСТ 17375-83 | | |
| И.Контр. | | | | | госстрой СССР | | |
| Утв. | | | | | Харьковский | | |
| | | | | | Сантехпроект | | |
| | | | | | ФОРМАТ А4 | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|---------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | Б10А390.050 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | | Б10А390.006 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 | | |
| | | | | ℓ=1517 | 1 | 1,05кг |
| Б4 | 2 | | Б10А390.008 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 | | |
| | | | | ℓ=1435 | 2 | 1,0кг |
| Б4 | 3 | | Б10А390.011 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 | | |
| | | | | ℓ=217 | 1 | 0,15кг |
| Б4 | 4 | | Б10А390.017 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 | | |
| | | | | ℓ=324 | 3 | 0,57кг |
| А4 | 5 | | Б10А389.011 | Фланец | 3 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Втулка ПВД63Т | | |
| | | | | ОСТ6-05-367-74 | 3 | 0,15кг |
| | | | | Тройник ПВД63Т | | |
| | | | | ОСТ6-05-367-74 | 3 | 0,47кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | полиэтилен | | |
| | | | | наплавленный | | 0,13кг |

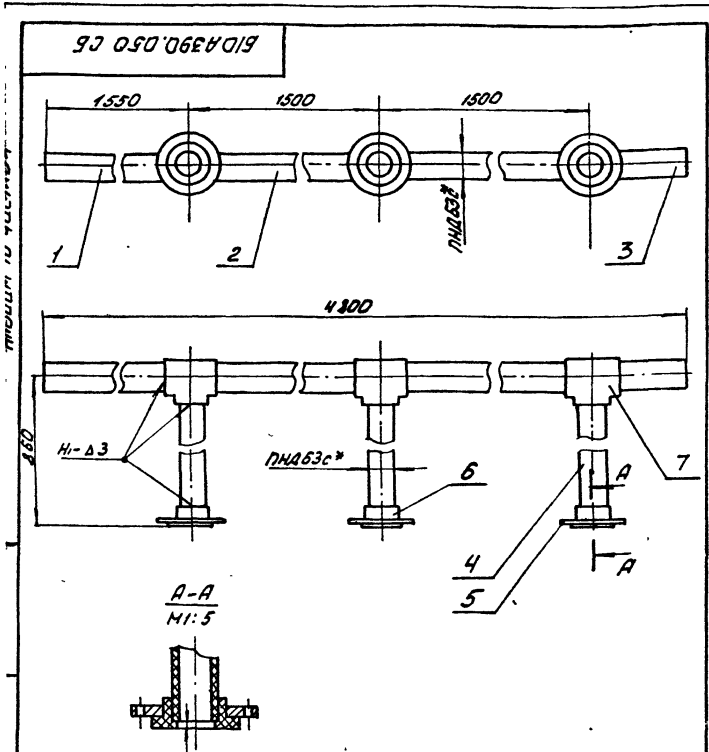
| | | | | | | |
|-----------|------------|------------|------|---------------|------|--------|
| Изм. Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Б10А390.050 | | |
| Разраб. | Иванова | Иванова | | Лист | Лист | Листов |
| Проб. | Гончаренко | Гончаренко | | 1 | 1 | 1 |
| Нач. отд. | Северюков | Северюков | | госстрой ссср | | |
| Н.конт. | Северюков | Северюков | | Харьковский | | |
| Утв. | | | | Сантехпроект | | |
| | | | | Формат А4 | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|---------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | Б10А390.060 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | | Б10А390.018 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 | | |
| | | | | ℓ=155 | 1 | 0,1кг |
| Б4 | 2 | | Б10А390.019 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 | | |
| | | | | ℓ=184 | 1 | 0,13кг |
| Б4 | 3 | | Б10А390.021 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 | | |
| | | | | ℓ=194 | 1 | 0,135кг |
| А4 | 4 | | Б10А389.011 | Фланец | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Втулка ПВД63Т | | |
| | | | | ОСТ6-05-367-74 | 2 | 0,15кг |
| | | | | Угольник ПВД63Т | | |
| | | | | ОСТ6-05-367-74 | 2 | 0,47кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | полиэтилен | | |
| | | | | наплавленный | | 0,008кг |

| | | | | | | |
|-----------|------------|------------|------|---------------|------|--------|
| Изм. Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Б10А390.060 | | |
| Разраб. | Иванова | Иванова | | Лист | Лист | Листов |
| Проб. | Гончаренко | Гончаренко | | 1 | 1 | 1 |
| Нач. отд. | Северюков | Северюков | | госстрой ссср | | |
| Н.конт. | Северюков | Северюков | | Харьковский | | |
| Утв. | | | | Сантехпроект | | |
| | | | | Формат А4 | | |



| | | | | | | |
|-----------|------------|------------|------|----------------|------|--------|
| Изм. Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Б10А390.040 СБ | | |
| Разраб. | Иванова | Иванова | | Лист | Лист | Листов |
| Проб. | Гончаренко | Гончаренко | | 1 | 1 | 1 |
| Нач. отд. | Северюков | Северюков | | госстрой ссср | | |
| Н.конт. | Северюков | Северюков | | Харьковский | | |
| Утв. | | | | Сантехпроект | | |
| | | | | Формат А3 | | |

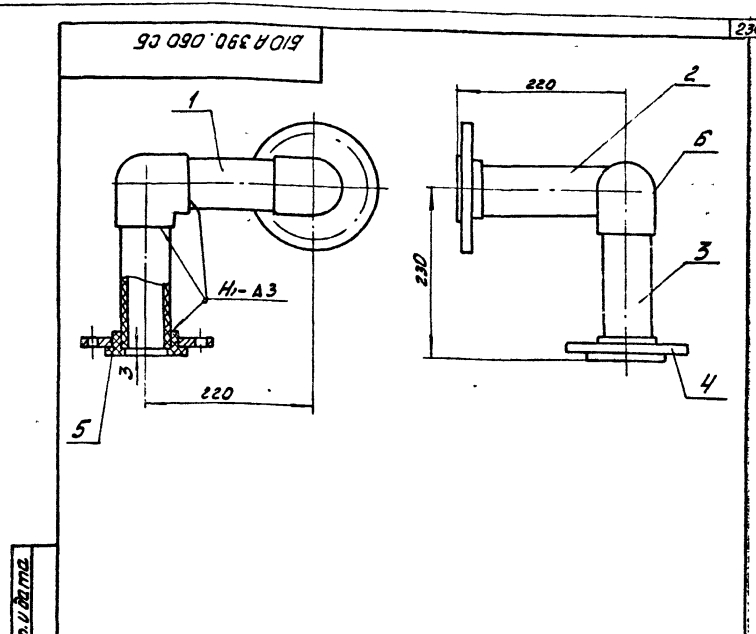


1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2; 4\text{мм}$ ТУБ-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 15310-80.
2.* Размеры для справок.

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--------|---------|
| | | | | БЛОК №3 | | |
| | | | | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | 1 | 10,7 | 1:10 |
| | | | | Лист | Листов | |
| | | | | 1 | 1 | |
| | | | | госстрой СССР Харьковский Сантехпроект ФОРМАТ А4 | | |

| Формат | Этап | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|------|--------------|-----------------------------|------------------|---------|------------|
| | | | БЛОК 390.070 СБ | Документация | | |
| | | | | Сборочный чертеж | | |
| Детали | | | | | | |
| Б4 | 1 | БЛОК 390.022 | Патрубок | | | |
| | | | Труба ПВД 90с ГОСТ 18539-83 | | | |
| | | | $L = 1503$ | 1 | 2,1 кг | |
| Б4 | 2 | БЛОК 390.023 | Патрубок | | | |
| | | | Труба ПВД 90с ГОСТ 18539-83 | | | |
| | | | $L = 656$ | 5 | 0,9 кг | |
| Б4 | 3 | БЛОК 390.024 | Патрубок | | | |
| | | | Труба ПВД 90с ГОСТ 18539-83 | | | |
| | | | $L = 203$ | 1 | 0,28 кг | |
| Б4 | 4 | БЛОК 390.025 | Патрубок | | | |
| | | | Труба ПВД 63с ГОСТ 18539-83 | | | |
| | | | $L = 110$ | 3 | 0,15 кг | |
| Б4 | 5 | БЛОК 390.026 | Патрубок | | | |
| | | | Труба ПВД 63с ГОСТ 18539-83 | | | |
| | | | $L = 80$ | 3 | 0,11 кг | |
| Б4 | 6 | БЛОК 390.027 | Патрубок | | | |
| | | | Труба ПВД 63с ГОСТ 18539-83 | | | |
| | | | $L = 143$ | 3 | 0,2 кг | |
| А4 | 7 | БЛОК 390.011 | Фланец | | | |
| Стандартные изделия | | | | | | |
| | | | Втулка ПВД 63Т | | | |
| | | | ОСТ 6-05-367-74 | 6 | 0,16 кг | |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|------|--------|
| | | | | БЛОК 390.070 | | |
| | | | | Трубопровод дренажа | | |
| | | | | Лист | Лист | Листов |
| | | | | 1 | 1 | 2 |
| | | | | госстрой СССР Харьковский Сантехпроект ФОРМАТ А4 | | |



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2; 4\text{мм}$ ТУБ-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 15310-80.
2.* Размеры для справок.

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--------|---------|
| | | | | БЛОК №4 | | |
| | | | | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | 1 | 5,6 | 1:5 |
| | | | | Лист | Листов | |
| | | | | 1 | 1 | |
| | | | | госстрой СССР Харьковский Сантехпроект ФОРМАТ А4 | | |

| Формат | Этап | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------|------|------|-------------|-------------------|------|------------|
| | | | 9 | Трубка ПВД 90x63с | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 6 | 0,438 кг |
| | | | 10 | Угольник ПВД 63Т | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 3 | 0,43 кг |
| Материалы | | | | | | |
| Полиэтилен | | | | | | |
| наплавленный | | | | | | |
| 0,27 кг | | | | | | |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|------|--------|
| | | | | БЛОК 390.070 | | |
| | | | | Трубопровод дренажа | | |
| | | | | Лист | Лист | Листов |
| | | | | 1 | 1 | 2 |
| | | | | госстрой СССР Харьковский Сантехпроект ФОРМАТ А4 | | |

| Формат | Экз. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------|----------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | | Б10А390.080СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| А4 | 1 | | Б10А390.090 | Блок №5 | 1 | |
| А4 | 2 | | Б10А390.100 | Блок №5 | 3 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | 3 | | Болт М16х70.53 | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 24 | 0.14 кг |
| | | 4 | | Гайка М16.5 | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 24 | 0.033 кг |
| | | 5 | | Шайба 16.65Г | | |
| | | | | ГОСТ 6402-70 | 24 | 0.0059 кг |

| | | | | | | |
|-----------|---------------|-------|------|--------------------|------|--------|
| Изм/лист | Исход. докум. | Подп. | Дата | Б10А390.080 | | |
| Разраб. | Сиванова | И.В. | | Лист | Лист | Листов |
| Проб. | Гончаренко | Д.В. | | Трубопровод | | |
| Нач. отд. | Коберниченко | В.В. | | гидроперегрузки | | |
| И.конт. | Северюков | В.А. | | госстрой ссср | | |
| Утв. | | | | Харьковский | | |
| | | | | Сантехпроект | | |
| | | | | Формат А4 | | |

| Формат | Экз. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | | Б10А390.090СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | | Б10А390.028 | Коллектор | 1 | |
| А4 | 2 | | Б10А390.046 | Патрубок | 3 | |
| А4 | 3 | | Б10А390.029 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПВД 90с. ГОСТ 18399-80 | | |
| | | | | е-209 | 3 | 0.28 кг |
| А4 | 4 | | Б10А389.011-01 | Фланец | 3 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | 5 | | Втулка ПВД 90с | | |
| | | | | ОСТБ-05-367-74 | 3 | 0.24 кг |
| | | 6 | | Угольник ПВД 90с | | |
| | | | | ОСТБ-05-367-74 | 3 | 0.75 кг |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | | | полиэтилен | | |
| | | | | наплавленный | | 0.2 кг |

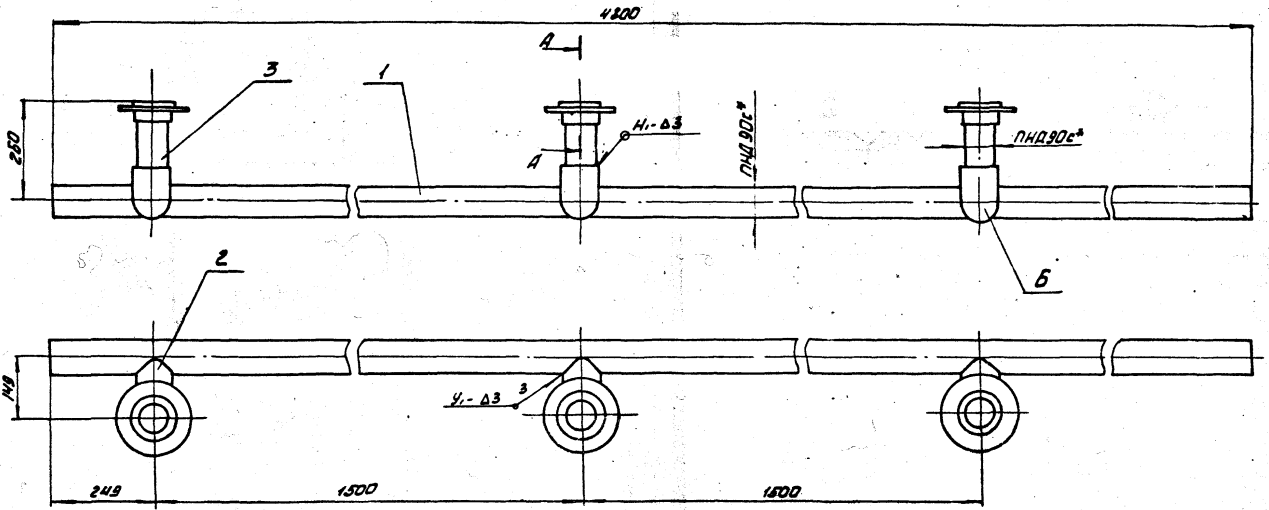
| | | | | | | |
|-----------|---------------|-------|------|--------------------|------|--------|
| Изм/лист | Исход. докум. | Подп. | Дата | Б10А390.090 | | |
| Разраб. | Сиванова | И.В. | | Лист | Лист | Листов |
| Проб. | Гончаренко | Д.В. | | Блок №5 | | |
| Нач. отд. | Коберниченко | В.В. | | госстрой ссср | | |
| И.конт. | Северюков | В.А. | | Харьковский | | |
| Утв. | | | | Сантехпроект | | |
| | | | | Формат А4 | | |

Б10А390.070СБ

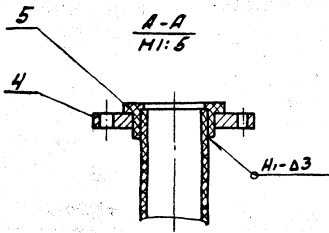
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена ϕ 24 мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.

2. * Размеры для справок.

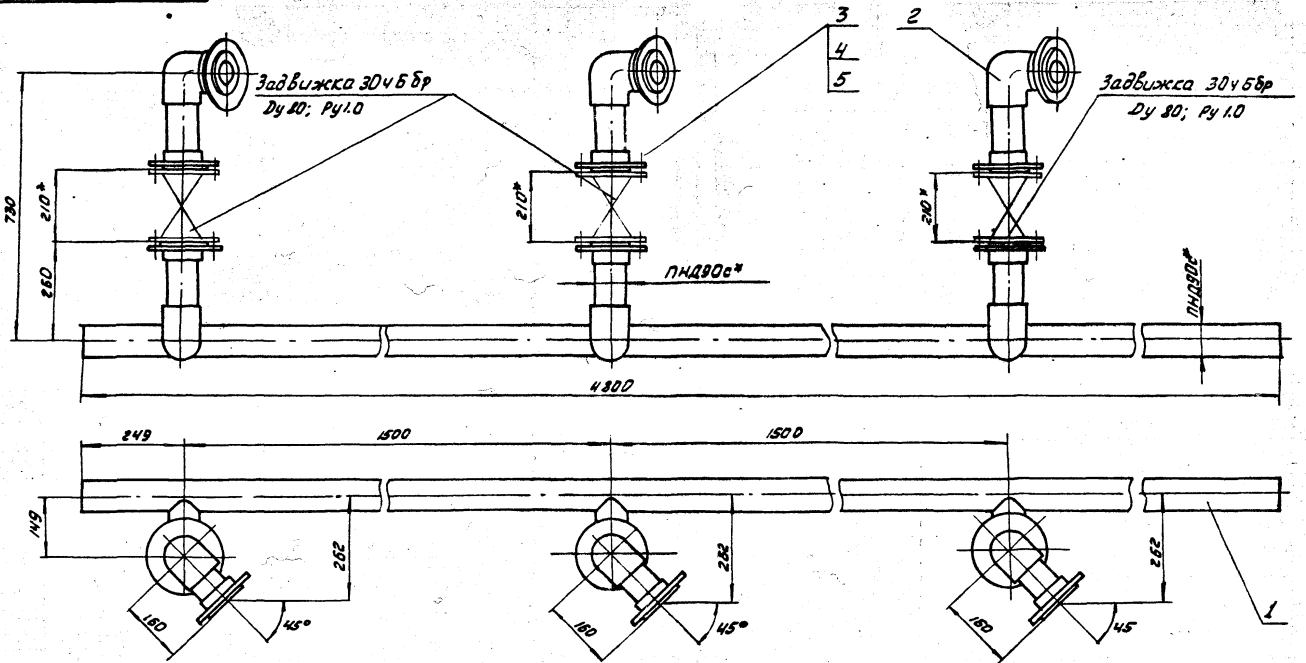
| | | | | | | |
|-----------|---------------|-------|------|----------------------|--------|--------|
| Изм/лист | Исход. докум. | Подп. | Дата | Б10А390.070СБ | | |
| Разраб. | Сиванова | И.В. | | Лист | Лист | Листов |
| Проб. | Гончаренко | Д.В. | | Трубопровод | | |
| Нач. отд. | Коберниченко | В.В. | | дренажа | | |
| И.конт. | Северюков | В.А. | | Сборочный чертеж | | |
| Утв. | | | | Лист | Листов | |
| | | | | 4 | 213 | 1-10 |
| | | | | госстрой ссср | | |
| | | | | Харьковский | | |
| | | | | Сантехпроект | | |
| | | | | Формат А3 | | |



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2 \div 4$ мм ТУБ-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размеры для справок.

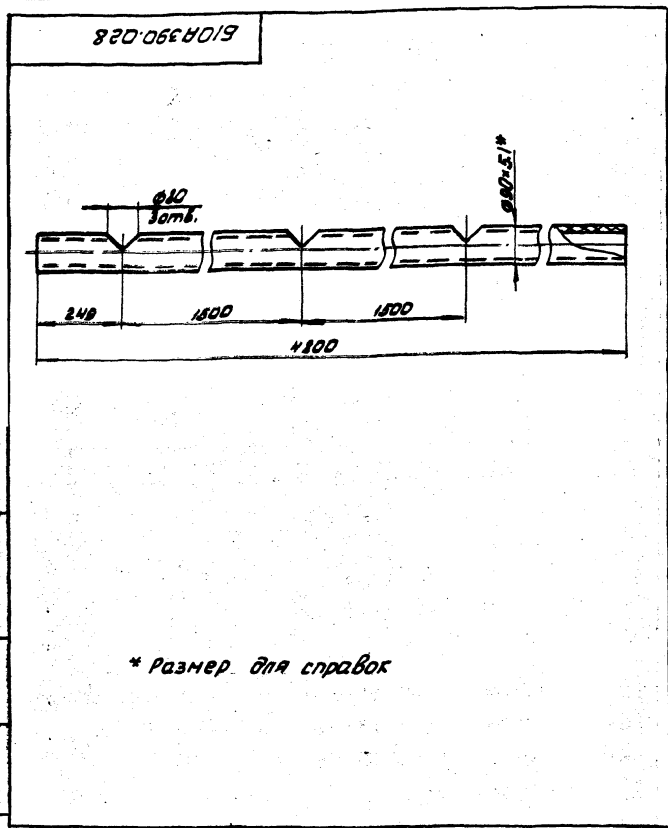


| | | | | БИ0А390.090 СБ | | |
|----------|------------|---------|-------|----------------|---------------|--------|
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Лист | Масса |
| | | | | | 0 | 12.0 |
| Разраб. | Иванова | Шваб | | | | 1:10 |
| Проб. | Гончаренко | В.В. | | | | |
| Т.контр. | Северяков | В.В. | | | Лист | Листов |
| Нач.отд. | Ковальчук | В.В. | | | 0 | 1 |
| И.контр. | Северяков | В.В. | | | Госстрой СССР | |
| Утв. | | | | | Харьковский | |
| | | | | | САНТЕХПРОЕКТ | |
| | | | | | ФОРМАТ А3 | |



1.* Размеры для справок.

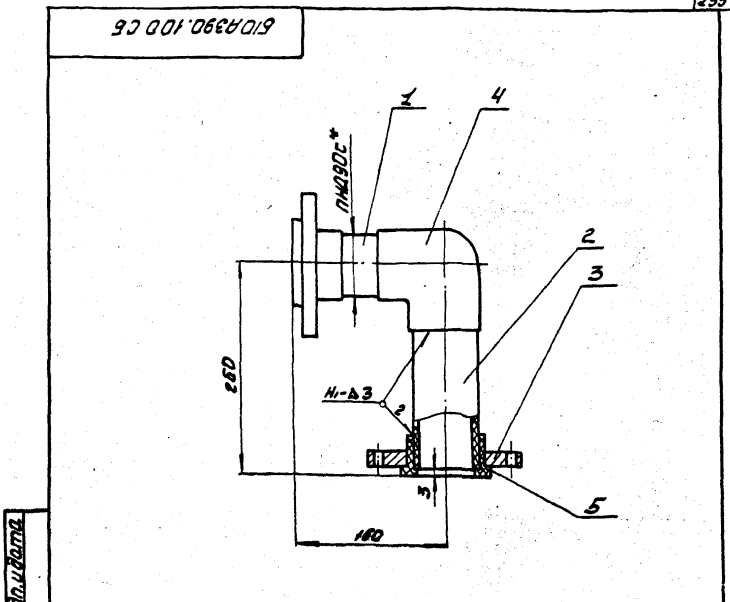
| | | | | БИ0А390.080 СБ | | |
|----------|------------|---------|-------|----------------|---------------|--------|
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Лист | Масса |
| | | | | | 0 | 41.05 |
| Разраб. | Иванова | Шваб | | | | 1:10 |
| Проб. | Гончаренко | В.В. | | | | |
| Т.контр. | Северяков | В.В. | | | Лист | Листов |
| Нач.отд. | Ковальчук | В.В. | | | 0 | 1 |
| И.контр. | Северяков | В.В. | | | Госстрой СССР | |
| Утв. | | | | | Харьковский | |
| | | | | | САНТЕХПРОЕКТ | |
| | | | | | ФОРМАТ А3 | |



| | | | | | | |
|-------------------|----------|-------|------|---------------|--------------------------|--------|
| | | | | Б10А390.028 | | |
| Изм./Лист | И/докум. | Подп. | Дата | Коллектор | Лист | Масса |
| Разраб. Иванова | И.И. | | | | У | 6.6 |
| Проб. Гончаренко | | | | | лист | листов |
| Нач. отд. Семенов | | | | Труба ПНД90С | госстанд СССР | |
| И.конт. Семенов | | | | ГОСТ 18699-80 | Харьковский Сантехпроект | |
| Утв. | | | | Формат А4 | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|----------------------------|------|------------|
| А4 | | | Б10А390.100СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | Б10А390.031 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД90С ГОСТ 18699-80 | | |
| | | | | С-109 | 1 | 0.14кг |
| Б4 | 2 | | Б10А390.029 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД90С ГОСТ 18699-80 | | |
| | | | | С-209 | 1 | 0.28кг |
| А4 | 3 | | Б10А389.011-02 | Фланец | 2 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | | Угольник ПНД90С | | |
| | | | | ГОСТ 6-05-357-74 | 1 | 0.75кг |
| | | | | Втулка ПНД90С | | |
| | | | | ГОСТ 6-05-357-74 | 2 | 0.24кг |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | | | Полиэтилен | | |
| | | | | наплавленный | | 0.008кг |

| | | | | | | |
|-------------------|----------|-------|------|-------------|--------------------------|--------|
| | | | | Б10А390.100 | | |
| Изм./Лист | И/докум. | Подп. | Дата | Блок №6 | Лист | Листов |
| Разраб. Иванова | И.И. | | | | У | |
| Проб. Гончаренко | | | | | лист | листов |
| Нач. отд. Семенов | | | | Трубопровод | госстанд СССР | |
| И.конт. Семенов | | | | | Харьковский Сантехпроект | |
| Утв. | | | | Формат А4 | | |

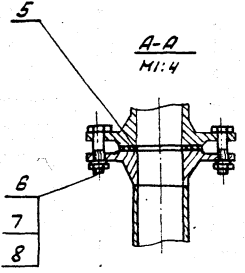
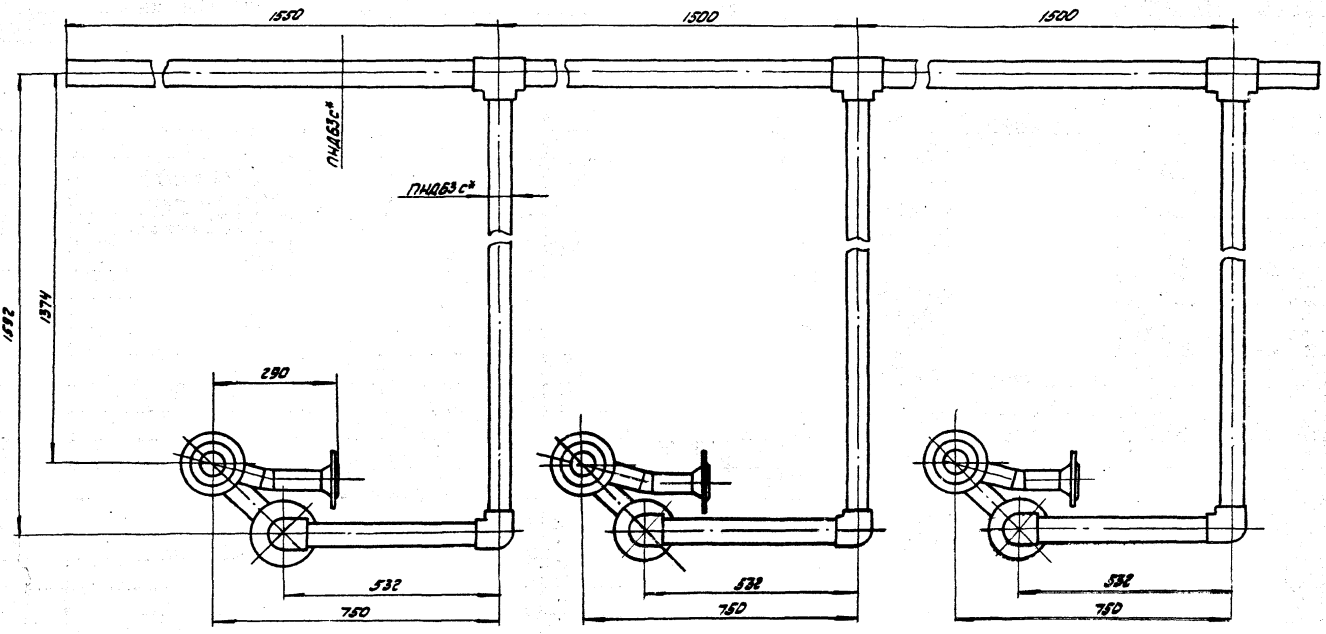
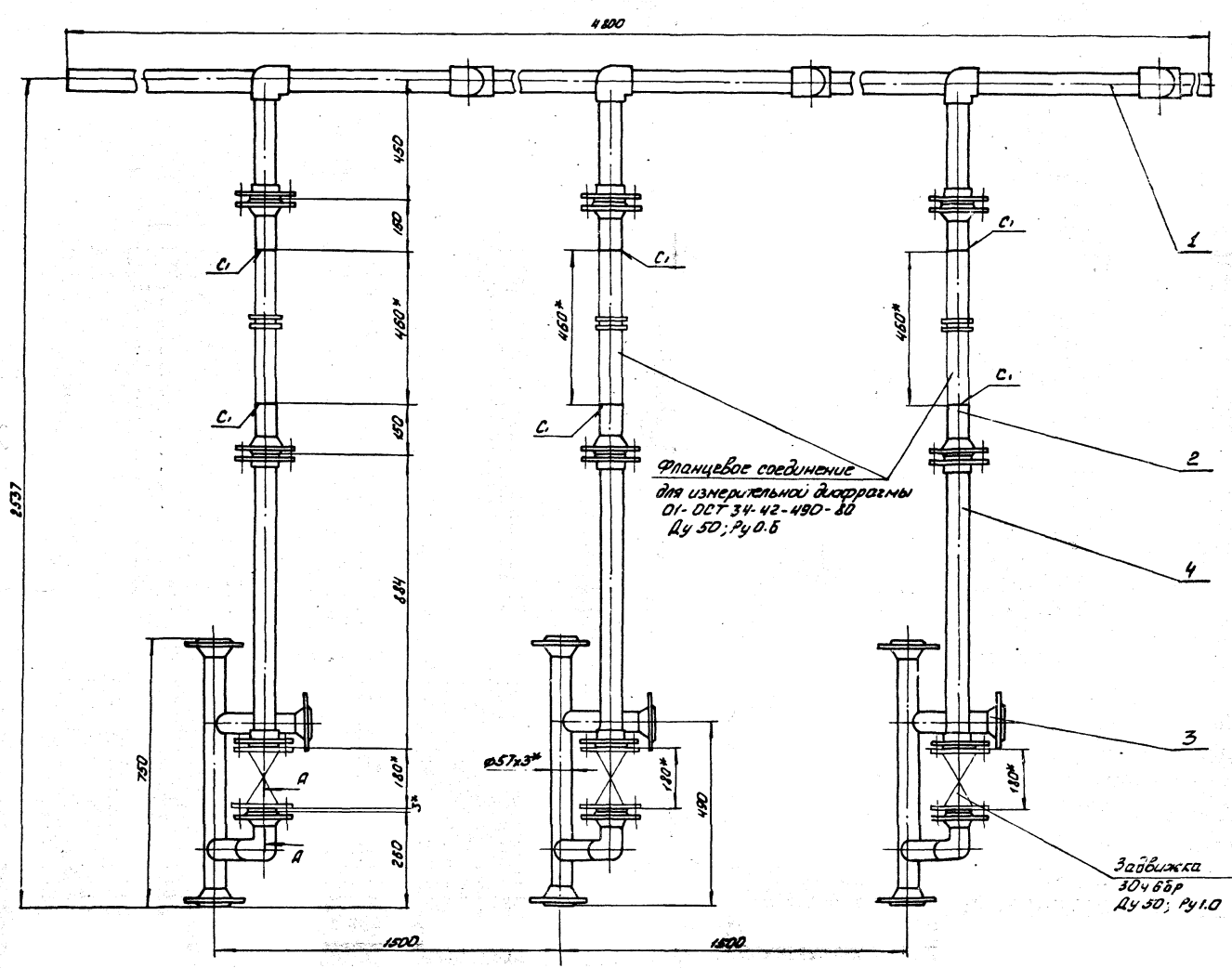


1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 8; 4\text{ мм}$. ТУБ-05-1598-74
 Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
 2.* Размер для справок.

| | | | | | | |
|-------------------|----------|-------|------|------------------|--------------------------|--------|
| | | | | Б10А390.100СБ | | |
| Изм./Лист | И/докум. | Подп. | Дата | Блок №6 | Лист | Масса |
| Разраб. Иванова | И.И. | | | | У | 6.25 |
| Проб. Гончаренко | | | | | лист | листов |
| Нач. отд. Семенов | | | | Сборочный чертеж | госстанд СССР | |
| И.конт. Семенов | | | | | Харьковский Сантехпроект | |
| Утв. | | | | Формат А4 | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------|----------------------------|------|------------|
| А4 | | | Б10А390.100СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| А4 | 1 | | Б10А390.120 | Блок №7 | 1 | |
| А4 | 2 | | Б10А389.030 | Патрубок | 5 | |
| А4 | 3 | | Б10А390.130 | Блок №8 | 3 | |
| А4 | 4 | | Б10А390.140 | Блок №9 | 3 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 5 | | Б10А389.001 | Прокладка | 3 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | | Болт М16х70.58 | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 48 | 0.14кг |
| | | | | Гайка М16.5 | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 48 | 0.033кг |
| | | | | Шайба 16.65Г | | |
| | | | | ГОСТ 6402-70 | 48 | 0.0059кг |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | | | Металл наплавленный | | 0.1кг |

| | | | | | | |
|-------------------|----------|-------|------|-------------|--------------------------|--------|
| | | | | Б10А390.110 | | |
| Изм./Лист | И/докум. | Подп. | Дата | Трубопровод | Лист | Листов |
| Разраб. Иванова | И.И. | | | | У | |
| Проб. Гончаренко | | | | | лист | листов |
| Нач. отд. Семенов | | | | Трубопровод | госстанд СССР | |
| И.конт. Семенов | | | | | Харьковский Сантехпроект | |
| Утв. | | | | Формат А4 | | |

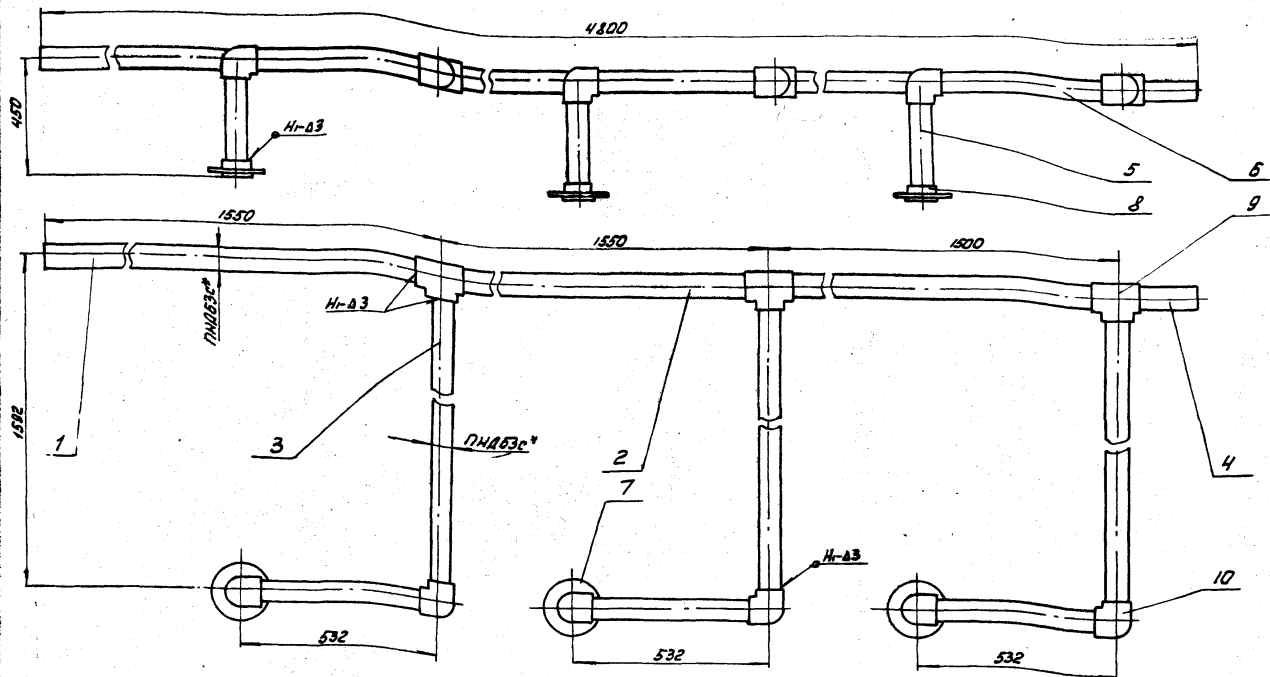


1. Сварку производить электродом Э-4С ГОСТ 487-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Размеры для справок.
3. Масса дана с учетом массы задвижек и фланцевых соединений.

| | | | | Б10А390.110 СБ | | |
|-----------|--------------|--------|------|----------------|---------|---------|
| Изм. | Исполн. | Проф. | Дата | Лист | Масштаб | Масштаб |
| Разраб. | И.В.Колесова | И.В.К. | | 11 | 1:10.0 | 1:10 |
| Проб. | Полочинский | И.В.К. | | | | |
| Т. экзп. | Севрюков | И.В.К. | | | | |
| Нач. отд. | Колесов | И.В.К. | | | | |
| Инж. отд. | Севрюков | И.В.К. | | | | |
| Упр. | | | | | | |

Трубопровод
Сборочный чертеж

Лист 11 из 11
Госстрой СССР
Челябинский
Гидротехпроект



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2=4\text{мм}$ ТУ6-05-1698-74.
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размер для справок.

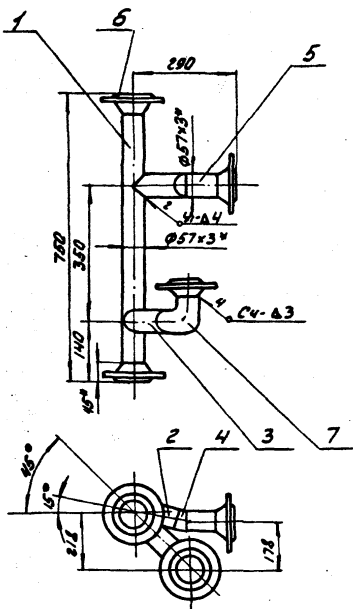
| | | | | | | |
|----------|------------|-------|------|------------------|--|----------------|
| | | | | БЛОК №7 | | |
| Исполн | И.Ю.Скум | Проф. | Дата | Сборочный чертёж | | Лист 15.7 1:10 |
| Разраб | И.Ванова | Инж. | | | | |
| Пров. | Гончаренко | Инж. | | Лист | | Листов 1 |
| Т.контр. | Северюков | Инж. | | ГОСТРОИ СССР | | ХАРЬКОВСКИЙ |
| Исполн | Коваленко | Инж. | | САМТЕХПРОЕКТ | | ФОРМАТ А3 |
| И.контр. | Северюков | Инж. | | | | |
| Утв. | | | | | | |

| Код | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|------|-------------|----------------------------|------|------------|
| А3 | | | БЛОК №7 | Документация | | |
| | | | БЛОК №7 | Сборочный чертёж | | |
| Б4 | 1 | | БЛОК №7.005 | Детали | | |
| | | | | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНДБЗс ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $L=1517$ | 1 | 1.06кг |
| Б4 | 2 | | БЛОК №7.008 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНДБЗс ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $L=1435$ | 2 | 1.0кг |
| Б4 | 3 | | БЛОК №7.032 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНДБЗс ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $L=1527$ | 3 | 1.06кг |
| Б4 | 4 | | БЛОК №7.011 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНДБЗс ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $L=217$ | 1 | 0.15кг |
| Б4 | 5 | | БЛОК №7.033 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНДБЗс ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $L=414$ | 3 | 0.22кг |
| Б4 | 6 | | БЛОК №7.034 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНДБЗс ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $L=457$ | 3 | 0.32кг |
| А4 | 7 | | БЛОК №7.011 | Фланец | 3 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Втулка ПВД БЗТ | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 3 | 0.16кг |

| Код | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|------|-------------|-----------------|------|------------|
| | | | 9 | Тройник ПВД БЗТ | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 3 | 0.47кг |
| | | | 10 | Угльник ПВД БЗТ | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 6 | 0.43кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Полиэтилен | | |
| | | | | наплавляемый | | 0.32кг |

| | | | |
|--|------------|----------|------|
| БЛОК №7 | | | |
| Исполн | И.Ю.Скум | Проф. | Дата |
| Разраб | И.Ванова | Инж. | |
| Пров. | Гончаренко | Инж. | |
| Исполн | Коваленко | Инж. | |
| И.контр. | Северюков | Инж. | |
| Утв. | | | |
| Лист 15.7 | | Листов 1 | |
| ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САМТЕХПРОЕКТ ФОРМАТ А4 | | | |

Б10А390.130СБ



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
3. * Размеры для справок.

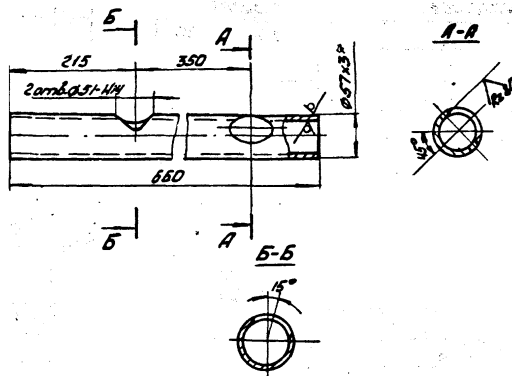
| | | | | | | |
|-----------|------------|-------|------|---------------|-------|--------|
| | | | | Б10А390.130СБ | | |
| Изм./Лист | И.Докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Нашир. |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | 1 | 14,3 | 1:10 |
| Проб. | Гончаренко | Г.Г. | | Лист Листов | | |
| Т.конт. | Северюков | С.С. | | госстрой ссср | | |
| Нач.отд. | Каверина | К.В. | | Харьковский | | |
| Н.конт. | Северюков | С.С. | | Сантехпроект | | |
| Утв. | | | | | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------------------|--------------------------|----------------------------|--------|------------|
| А4 | | | Б10А390.130СБ | Документация | | |
| | | | | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | Б10А390.035 | Патрубок | | 1 | |
| А4 | 2 | Б10А390.045 - 01 | Патрубок | | 1 | |
| А4 | 3 | Б10А389.035 - 01 | Патрубок | | 1 | |
| А4 | 4 | Б10А390.047 | Отвод | | 1 | |
| В4 | 5 | Б10А390.048 | Патрубок | | | |
| | | | Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 | | | |
| | | | вст 3 сп 5 ГОСТ 10705-80 | | | |
| | | | Е-80 | 1 | 0,32кг | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 6 | | Фланец 2-50-10 ст. 25 | | | |
| | | | ГОСТ 12821-80 | 4 | 2,26кг | |
| | 7 | | Отвод 90° 57x3 | | | |
| | | | ГОСТ 17375-83 | 1 | 0,5кг | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | | Металл наплавленный | | 0,4кг | |

| | | | | | | |
|-----------|------------|-------|------|---------------|------|--------|
| | | | | Б10А390.130 | | |
| Изм./Лист | И.Докум. | Подп. | Дата | Лист | Лист | Листов |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | Лист Листов | | |
| Проб. | Гончаренко | Г.Г. | | госстрой ссср | | |
| Нач.отд. | Каверина | К.В. | | Харьковский | | |
| Н.конт. | Северюков | С.С. | | Сантехпроект | | |
| Утв. | | | | | | |

Б10А390.035

А2-300 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
- * Размер для справок.

Изм./Лист Лист Листов Лист Листов Листов

| | | | | | | |
|-----------|------------|-------|------|---------------|-------|--------|
| | | | | Б10А390.035 | | |
| Изм./Лист | И.Докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Нашир. |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | 1 | 2,6 | 1:5 |
| Проб. | Гончаренко | Г.Г. | | Лист Листов | | |
| Т.конт. | Северюков | С.С. | | госстрой ссср | | |
| Нач.отд. | Каверина | К.В. | | Харьковский | | |
| Н.конт. | Северюков | С.С. | | Сантехпроект | | |
| Утв. | | | | | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-------------|------------------------------|------------------|--------|------------|
| А4 | | | Б10А390.140СБ | Документация | | |
| | | | | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| В4 | 1 | Б10А390.035 | Патрубок | | | |
| | | | Труба ПНД БЗС, ГОСТ 18399-83 | | | |
| | | | Е-819 | 1 | 0,57кг | |
| А4 | 2 | Б10А389.011 | Фланец | | 2 | |
| | | | Стандартные изделия | | | |
| | 3 | | Втулка ПВД БЗТ | | | |
| | | | 0876-05-367-74 | 2 | 0,16кг | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | | Полиэтилен | | | |
| | | | наплавленный | | 0,06кг | |

Изм./Лист Лист Листов Лист Листов Листов

| | | | | | | |
|-----------|------------|-------|------|---------------|------|--------|
| | | | | Б10А390.140 | | |
| Изм./Лист | И.Докум. | Подп. | Дата | Лист | Лист | Листов |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | Лист Листов | | |
| Проб. | Гончаренко | Г.Г. | | госстрой ссср | | |
| Нач.отд. | Каверина | К.В. | | Харьковский | | |
| Н.конт. | Северюков | С.С. | | Сантехпроект | | |
| Утв. | | | | | | |

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|---------------|----------------------------|------|------------|
| | | Документация | | |
| ВЗ | Б10А390.150СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| В4 | 1 Б10А390.006 | Патрубок | | |
| | | Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | ℓ = 1517 | 1 | 1,08 кг |
| В4 | 2 Б10А390.008 | Патрубок | | |
| | | Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | ℓ = 1435 | 2 | 1,0 кг |
| В4 | 3 Б10А390.011 | Патрубок | | |
| | | Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | ℓ = 217 | 1 | 0,16 кг |
| В4 | 4 Б10А390.037 | Патрубок | | |
| | | Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | ℓ = 1349 | 3 | 0,9 кг |
| В4 | 5 Б10А390.038 | Патрубок | | |
| | | Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | ℓ = 224 | 3 | 16 кг |
| В4 | 6 Б10А389.011 | Фланец | 3 | |
| | | Стандартные изделия | | |
| | | Тройник ПВД63Т | | |
| | | ОСТБ-05-367-74 | 3 | 0,47 кг |
| | | Угольник ПВД63Т | | |
| | | ОСТБ-05-367-74 | 3 | 0,43 кг |
| | | Втулка ПВД63Т | | |
| | | ОСТБ-05-367-74 | 3 | 0,16 кг |
| | | Материалы | | |
| | | Полиэтилен напыленный | | 0,23 кг |

| | | | |
|-------------------|-----------|-----------|----------|
| Б10А390.150 | | | |
| Изм/лист | И/в/исх/м | Подп/дата | Лист/кол |
| Разраб/Иванова | И/в/исх/м | И/в/исх/м | 1/1 |
| Проб/Гончаренко | И/в/исх/м | И/в/исх/м | |
| Нач.отд/Коваленко | И/в/исх/м | И/в/исх/м | |
| Н.контр/Свердлов | И/в/исх/м | И/в/исх/м | |
| Утв. | И/в/исх/м | И/в/исх/м | |

Трубопровод регенерационного раствора соли

Лист 1 из 1

госстрой ссср харьковский сантехпроект

ФОРМАТ А4

Б10А390.140СБ

1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутокм из полиэтилена φ2÷4мм ТУБ-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.

2.* Размер для справок.

| | | | |
|-------------------|-----------|-----------|----------|
| Б10А390.140СБ | | | |
| Изм/лист | И/в/исх/м | Подп/дата | Лист/кол |
| Разраб/Иванова | И/в/исх/м | И/в/исх/м | 1/1 |
| Проб/Гончаренко | И/в/исх/м | И/в/исх/м | |
| Нач.отд/Коваленко | И/в/исх/м | И/в/исх/м | |
| Н.контр/Свердлов | И/в/исх/м | И/в/исх/м | |
| Утв. | И/в/исх/м | И/в/исх/м | |

Блок №9

Сборочный чертеж

| | | |
|------|-------|----------|
| Лист | Масса | Носитель |
| 1 | 3,55 | 1:5 |

Лист 1 из 1

госстрой ссср харьковский сантехпроект

ФОРМАТ А4

Б10А390.150СБ

1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутокм из полиэтилена φ2÷4мм ТУБ-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.

2.* Размер для справок.

| | | | |
|-------------------|-----------|-----------|----------|
| Б10А390.150СБ | | | |
| Изм/лист | И/в/исх/м | Подп/дата | Лист/кол |
| Разраб/Иванова | И/в/исх/м | И/в/исх/м | 1/1 |
| Проб/Гончаренко | И/в/исх/м | И/в/исх/м | |
| Нач.отд/Коваленко | И/в/исх/м | И/в/исх/м | |
| Н.контр/Свердлов | И/в/исх/м | И/в/исх/м | |
| Утв. | И/в/исх/м | И/в/исх/м | |

Трубопровод регенерационного раствора соли

Сборочный чертеж

| | | |
|------|-------|----------|
| Лист | Масса | Носитель |
| 1 | 13,7 | 1:10 |

Лист 1 из 1

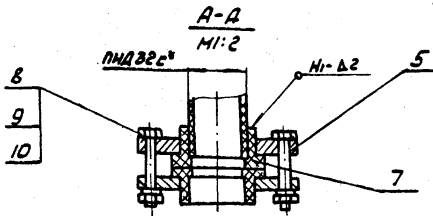
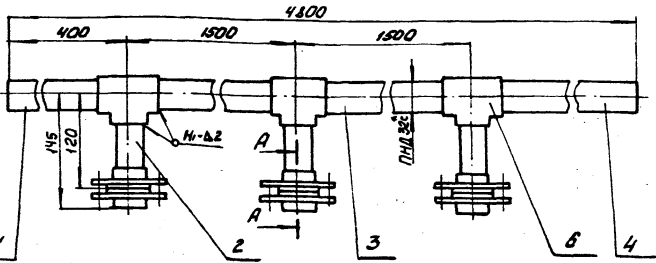
госстрой ссср харьковский сантехпроект

ФОРМАТ А4

23935-17 33

970910664019

Исполн. И. Часть 4



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком из полиэтилена $\phi 2 \times 4$ мм ТУБ-05-367-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2. * Размеры для справок

Б10А390.160 СБ

| | | | | | | |
|-------------------------|-----------------------|-------|------|---|----------|------------|
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | Трубопровод Сборочный чертёж | Лист 5.0 | Листов 1:5 |
| Разраб. Иванова И.В. | Проф. Гончаренко И.В. | И.В. | И.В. | | | |
| Нач. отд. Каверина И.В. | И.В. | И.В. | И.В. | Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4 | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|----------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | | Б10А390.160 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | Б10А390.039 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПВД32с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $\phi = 383$ | 1 | 0.08 кг |
| Б4 | 2 | | Б10А390.041 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПВД32с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $\phi = 100$ | 3 | 0.02 кг |
| Б4 | 3 | | Б10А390.042 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПВД32с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $\phi = 1465$ | 2 | 0.3 кг |
| Б4 | 4 | | Б10А390.043 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПВД32с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $\phi = 1383$ | 1 | 0.23 кг |
| А4 | 5 | | Б10А390.049 | Фланец | 3 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | 6 | Тройник ПВД32Т | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 3 | 0.05 кг |
| | | | 7 | Втулка ПВД32Т | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 5 | 0.05 кг |
| | | | 8 | Болт М10 \times 70.58 | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 12 | 0.053 кг |
| | | | 9 | Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70 | 12 | 0.011 кг |
| | | | 10 | Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70 | 12 | 0.002 кг |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | | | Полиэтилен наплавленный | | 0.07 кг |

Исполн. И. Часть 4

Б10А390.160

| | | | | | | |
|-------------------------|-----------------------|-------|------|---|----------|------------|
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | Трубопровод | Лист 5.0 | Листов 1:5 |
| Разраб. Иванова И.В. | Проф. Гончаренко И.В. | И.В. | И.В. | | | |
| Нач. отд. Каверина И.В. | И.В. | И.В. | И.В. | Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4 | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|----------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | | Б10А390.170 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| А4 | 1 | | Б10А390.180 | Рама | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | 2 | Болт М8 \times 25.58 | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 12 | 0.015 кг |
| | | | 3 | Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70 | 12 | 0.005 кг |
| | | | 4 | Шайба 8.65 Г | | |
| | | | | ГОСТ 6402-70 | 12 | 0.001 кг |
| | | | | <u>Прочие изделия</u> | | |
| | | | 5 | Подставка ДП | | |
| | | | | ТКЧ-541-83 | 3 | 1.85 кг |

Б10А390.170

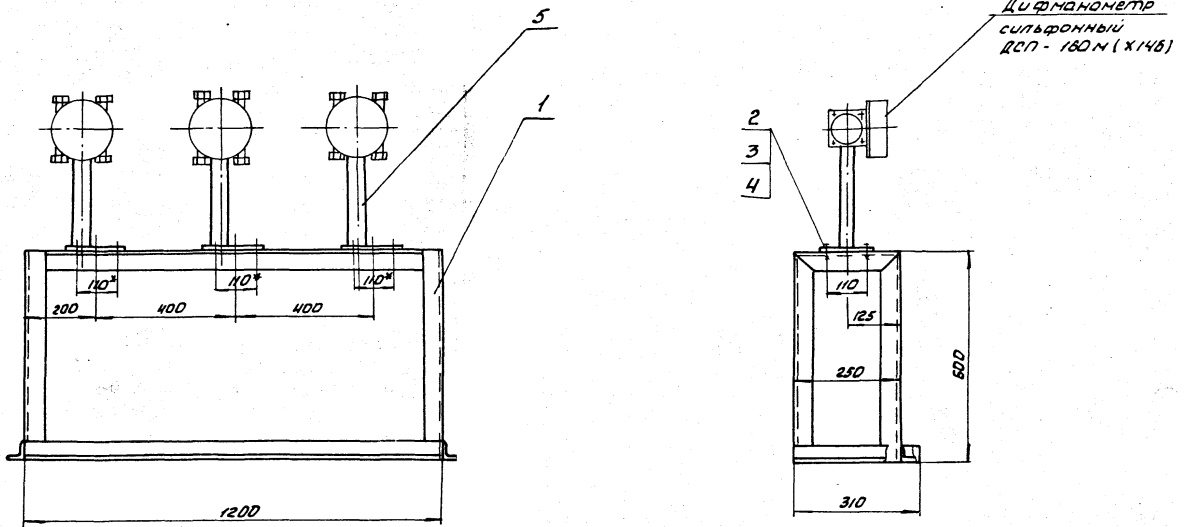
| | | | | | | |
|-------------------------|-----------------------|-------|------|---|----------|------------|
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | Статив | Лист 5.0 | Листов 1:5 |
| Разраб. Иванова И.В. | Проф. Гончаренко И.В. | И.В. | И.В. | | | |
| Нач. отд. Каверина И.В. | И.В. | И.В. | И.В. | Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4 | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|-------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | | Б10А390.180 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | | Б10А389.036 | Стойка | 2 | |
| А4 | 2 | | Б10А390.044 | Ребра | 2 | |
| Б4 | 3 | | Б10А390.045 | Ребра | | |
| | | | | Уголок 4760 \times 60 | | |
| | | | | ТУЗБ. 113-84 | | |
| | | | | $\phi = 1200$ | 1 | 2.5 кг |
| Б4 | 4 | | Б10А389.039 | Основание | | |
| | | | | Уголок 4760 \times 60 | | |
| | | | | ТУЗБ. 113-84 | | |
| | | | | $\phi = 310$ | 2 | 0.65 кг |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | | | Металл наплавленный | | 0.2 кг |

Б10А390.180

| | | | | | | |
|-------------------------|-----------------------|-------|------|---|----------|------------|
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | Рама | Лист 5.0 | Листов 1:5 |
| Разраб. Иванова И.В. | Проф. Гончаренко И.В. | И.В. | И.В. | | | |
| Нач. отд. Каверина И.В. | И.В. | И.В. | И.В. | Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4 | | |

Б10А390.170СБ

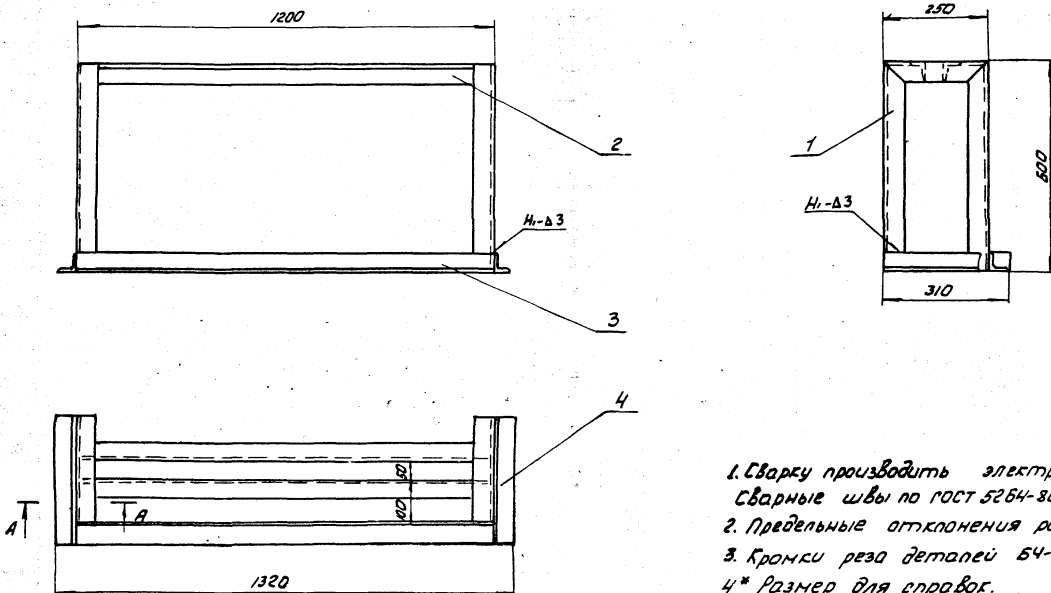


* размеры для справк.

| | | | | | | | | |
|-------------------------|------|------------|-------|------------------|--------|---|-------|---------|
| | | | | Б10А390.170СБ | | | | |
| Изм. | Лист | Код докум. | Подп. | Дата | Статус | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | | | И | 20.9 | 1:10 |
| Разраб. Иванова И.В. | | | | Сборочный чертеж | | Лист Листов 1 госстроя ссср Харьковский Сантехпроект | | |
| Проб. Гончаренко И.В. | | | | | | | | |
| Т. контр. Севрюков И.В. | | | | | | | | |
| Исполн. Ковриженко И.В. | | | | | | | | |
| И. контр. Севрюков И.В. | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Формат А3

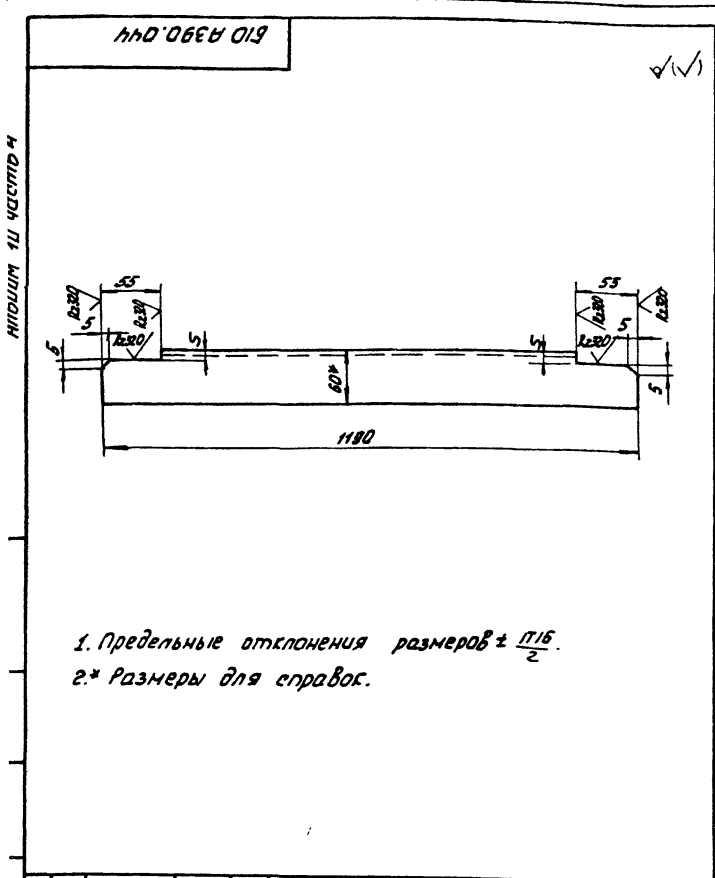
Б10А390.180СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9487-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей 64-1320/
- 4* Размер для справк.

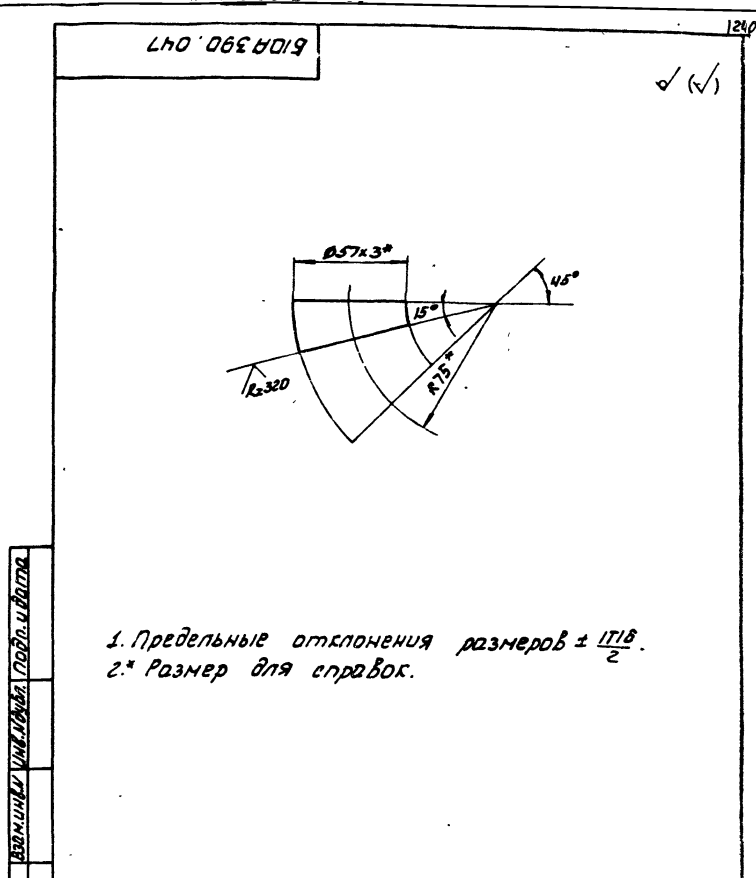
| | | | | | | | | |
|-------------------------|------|------------|-------|---------------|--------|---|-------|---------|
| | | | | Б10А390.180СБ | | | | |
| Изм. | Лист | Код докум. | Подп. | Дата | Статус | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | | | И | 15.1 | 1:10 |
| Разраб. Иванова И.В. | | | | Рама | | Лист Листов 1 госстроя ссср Харьковский Сантехпроект | | |
| Проб. Гончаренко И.В. | | | | | | | | |
| Т. контр. Севрюков И.В. | | | | | | | | |
| Исполн. Ковриженко И.В. | | | | | | | | |
| И. контр. Севрюков И.В. | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

23935-17 35 Формат А3



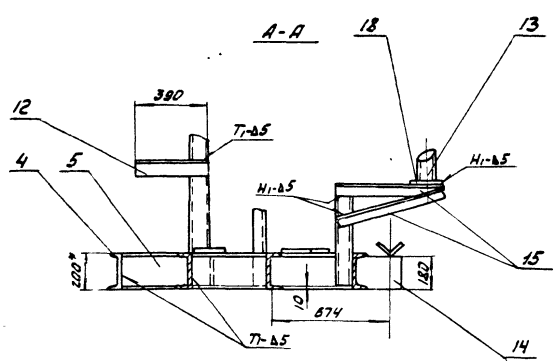
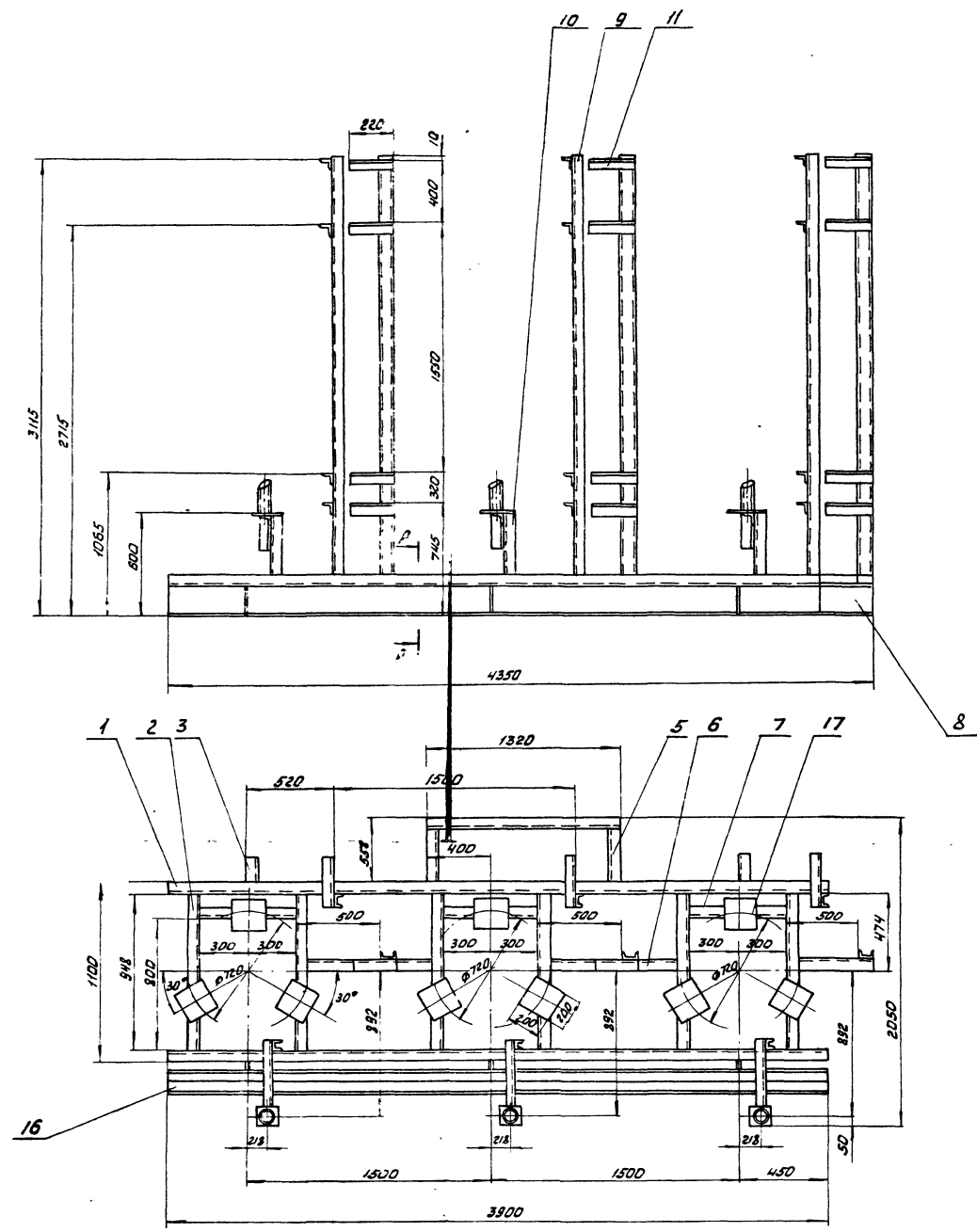
| | | | | | | |
|-----|------|----------------------|------------|---------------------------------|---|---------|
| | | | | Б10А390.044 | | |
| Изм | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Лист | Масштаб |
| | | Разраб. Иванова | Иванова | | 1 | 2.5 1:4 |
| | | Провер. Гончаренко | Гончаренко | | | |
| | | Нач. отд. Каверченко | Каверченко | | Лист | Листов |
| | | Инженер Семенов | Семенов | | 1 | 1 |
| | | Утв. | | | расстрой ССР Харьковск. С. Сантехпроект | |
| | | | | Ребра | | |
| | | | | Уголок УП 60x60 ТУ 36.413-84 | | |
| | | | | Формат А4 | | |

| Формат | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|--------|------|----------------------|------------------|-------------------------|---|------------|
| А4 | 10 | 10 | Б10А390.190 СБ | Документация | | |
| | | | | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | 1 | Б10А390.051 | Балка | | |
| | | | | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 | | |
| | | | | ВСт. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l=3900 | 2 | 71.8 кг |
| Б4 | 2 | 2 | Б10А390.052 | Балка | | |
| | | | | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 | | |
| | | | | ВСт. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l=348 | 6 | 17.4 кг |
| А4 | 3 | 3 | Б10А390.053 | Ребро | 2 | |
| Б4 | 4 | 4 | Б10А390.054 | Балка | | |
| | | | | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 | | |
| | | | | ВСт. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l=1320 | 1 | 24.2 кг |
| А4 | 5 | 5 | Б10А390.058 | Ребро | 2 | |
| А4 | 6 | 6 | Б10А390.057 | Перекладина | 1 | |
| Б4 | 7 | 7 | Б10А390.055 | Ребро | | |
| | | | | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 | | |
| | | | | ВСт. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l=600 | 3 | 11.0 кг |
| А4 | 8 | 8 | Б10А390.053 - 01 | Ребро | 1 | |
| Б4 | 9 | 9 | Б10А390.056 | Стойка | | |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 | | |
| | | | | ВСт. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l=3115 | 6 | 25.9 кг |
| | | | | Б10А390.190 | | |
| Изм | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| | | Разраб. Иванова | Иванова | | 1 | 2 |
| | | Провер. Гончаренко | Гончаренко | | | |
| | | Нач. отд. Каверченко | Каверченко | | Лист | Листов |
| | | Инженер Семенов | Семенов | | 1 | 1 |
| | | Утв. | | | расстрой ССР Харьковск. С. Сантехпроект | |
| | | | | Р.А.М.А. | | |
| | | | | Формат А4 | | |



| | | | | | | |
|-----|------|----------------------|------------|---------------------------------|---|---------|
| | | | | Б10А390.044 | | |
| Изм | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Лист | Масштаб |
| | | Разраб. Иванова | Иванова | | 1 | 0.1 1:2 |
| | | Провер. Гончаренко | Гончаренко | | | |
| | | Нач. отд. Каверченко | Каверченко | | Лист | Листов |
| | | Инженер Семенов | Семенов | | 1 | 1 |
| | | Утв. | | | расстрой ССР Харьковск. С. Сантехпроект | |
| | | | | Отвод | | |
| | | | | Отвод 45° 57x3 ГОСТ 17375-83 | | |
| | | | | Формат А4 | | |

| Формат | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|--------|------|----------------------|-------------|-----------------------------|---|------------|
| Б4 | 10 | 10 | Б10А390.057 | Стойка | | |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 | | |
| | | | | ВСт. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l=584 | 3 | 5.0 кг |
| Б4 | 11 | 11 | Б10А390.058 | Ребро | | |
| | | | | Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-85 | | |
| | | | | ВСт. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l=220 | 12 | 1.25 кг |
| Б4 | 12 | 12 | Б10А390.059 | Ребро | | |
| | | | | Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-85 | | |
| | | | | ВСт. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l=390 | 12 | 2.2 кг |
| А4 | 13 | 13 | Б10А390.061 | Стойка | 3 | |
| А4 | 14 | 14 | Б10А390.062 | Ребро | 3 | |
| Б4 | 15 | 15 | Б10А390.053 | Ребро | | |
| | | | | Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-85 | | |
| | | | | ВСт. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l=578 | 6 | 3.3 кг |
| Б4 | 16 | 16 | Б10А390.064 | Опора | | |
| | | | | Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-85 | | |
| | | | | ВСт. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l=3900 | 1 | 28.8 кг |
| Б4 | 17 | 17 | Б10А390.065 | Плита | | |
| | | | | Лист 10 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | ВСт. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 200x200 | 9 | 3.1 кг |
| Б4 | 18 | 18 | Б10А390.066 | Плита | | |
| | | | | Лист 6 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | ВСт. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 100x100 | 3 | 0.47 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | металл наплавленный | | |
| | | | | 10.4 кг | | |
| | | | | Б10А390.190 | | |
| Изм | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| | | Разраб. Иванова | Иванова | | 1 | 2 |
| | | Провер. Гончаренко | Гончаренко | | | |
| | | Нач. отд. Каверченко | Каверченко | | Лист | Листов |
| | | Инженер Семенов | Семенов | | 1 | 1 |
| | | Утв. | | | расстрой ССР Харьковск. С. Сантехпроект | |
| | | | | Формат А4 | | |

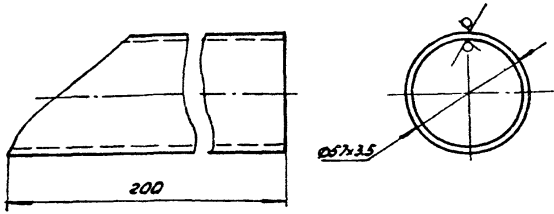


1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9457-75 по периметру прилегания свариваемых деталей. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{17}{2}$.
 3 Кромки реза деталей 54- $\frac{17}{2}$
 4.* Размеры для справок.

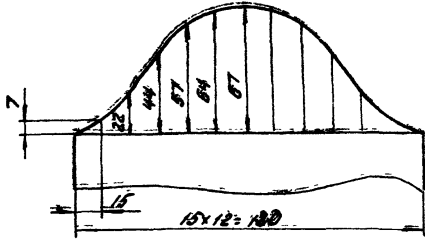
| | | | |
|---------------------|------------|---------------------------|------------|
| 610A390.190 СБ | | | |
| Имп. лис. Лаврухин | Подп. дата | Рамка Сборочный чертёж | |
| Разраб. Иванов | И.В. | | |
| Пров. Гончаров | В.В. | Лит. Масса | Настил |
| Т.конт. Семенов | М.Л. | и | 671.0 1:20 |
| Нач. отд. Коверкина | М.М. | Лист | Листов |
| М.контр. Семенов | М.М. | Харьковский СНТ | |
| Этиб | | Сантехпроект | |

Б10А390.051

✓



Шаблон для разметки



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размеры для справок.

Б10А390.061

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Наситав |
|----------|------------|----------|-------|------|---|-------|---------|
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | | | |
| Провер. | Гончаренко | Г.В. | | | Лист Листов | | |
| Т.контр. | Себряков | С.В. | | | Труба 57x3.5 ГОСТ 10704-76 | | |
| Нач.отд. | Коберенин | К.В. | | | ГОСТ 30510-2015-30 | | |
| И.контр. | Себряков | С.В. | | | госстрой ссср харьковский санитарпроект | | |
| Утв. | | | | | ФОРМАТ А4 | | |

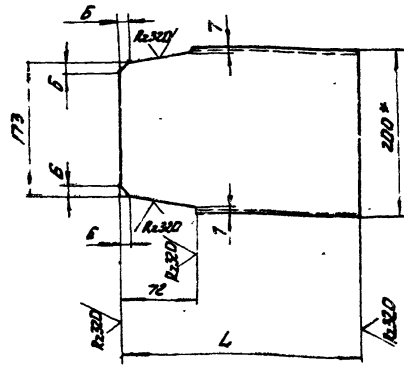
Стойка

Труба 57x3.5 ГОСТ 10704-76

ГОСТ 30510-2015-30

Б10А390.053

✓



| Обозначение | L | Масса |
|-------------|-----|---------|
| | мм | кг |
| Б10А390.053 | 284 | 5.2 |
| -01 | 594 | 10.9 кг |

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Б10А390.053

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Наситав |
|----------|------------|----------|-------|------|---|-------|---------|
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | | | |
| Провер. | Гончаренко | Г.В. | | | Лист Листов | | |
| Т.контр. | Себряков | С.В. | | | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 | | |
| Нач.отд. | Коберенин | К.В. | | | ГОСТ 30510-2015-30 | | |
| И.контр. | Себряков | С.В. | | | госстрой ссср харьковский санитарпроект | | |
| Утв. | | | | | ФОРМАТ А4 | | |

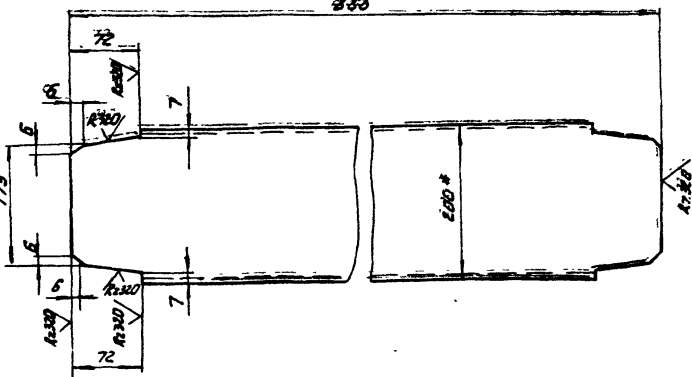
Ребро

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72

ГОСТ 30510-2015-30

Б10А390.067

✓



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размеры для справок.

Б10А390.067

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Наситав |
|----------|------------|----------|-------|------|---|-------|---------|
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | | | |
| Провер. | Гончаренко | Г.В. | | | Лист Листов | | |
| Т.контр. | Себряков | С.В. | | | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 | | |
| Нач.отд. | Коберенин | К.В. | | | ГОСТ 30510-2015-30 | | |
| И.контр. | Себряков | С.В. | | | госстрой ссср харьковский санитарпроект | | |
| Утв. | | | | | ФОРМАТ А4 | | |

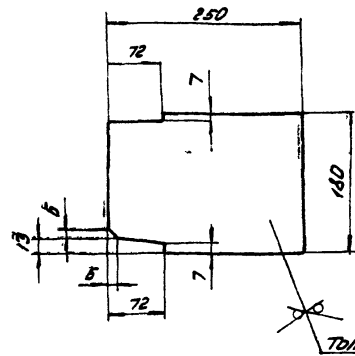
Переключина

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72

ГОСТ 30510-2015-30

Б10А390.062

✓



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размеры для справок.

Б10А390.062

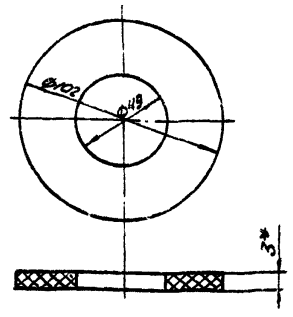
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Наситав |
|----------|------------|----------|-------|------|---|-------|---------|
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | | | |
| Провер. | Гончаренко | Г.В. | | | Лист Листов | | |
| Т.контр. | Себряков | С.В. | | | Лист 6 ГОСТ 19903-74 | | |
| Нач.отд. | Коберенин | К.В. | | | 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| И.контр. | Себряков | С.В. | | | госстрой ссср харьковский санитарпроект | | |
| Утв. | | | | | ФОРМАТ А4 | | |

Ребро

Лист 6 ГОСТ 19903-74

8 ст. 3 ГОСТ 14637-79

Б10А389.001



* Размер для справок.

Б10А389.001

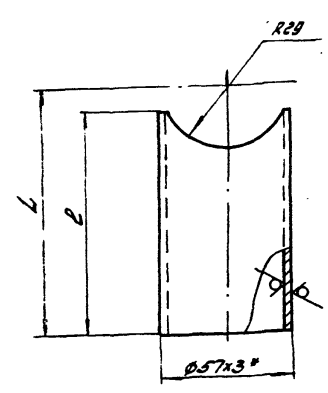
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|----------|------------|---------|-------|------|--------|-------|---------|
| Разраб. | Иванова | И.И. | | | 1 | 0.03 | 1:2 |
| Провер. | Гончаренко | Г.Г. | | | Лист | | Листов |
| Т.контр. | Семенов | С.С. | | | Листов | | |
| Нац.отд. | Ковальчук | К.К. | | | Листов | | |
| И.контр. | Семенов | С.С. | | | Листов | | |
| Утв. | | | | | Листов | | |

Прокладка
Лист 1 из 1
Масса 0.03
Масштаб 1:2
Листов 1
Листов 1
Листов 1
Листов 1
Листов 1

Паронит ПОН-3
ГОСТ 481-80
госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б10А389.035

К320 (✓)



| Обозначение | L | В | Масса |
|-------------|-----|-----|-------|
| | мм | мм | кг |
| Б10А389.035 | 246 | 233 | 0.9 |
| -01 | 233 | 220 | 0.85 |

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT6}{2}$.
2. * Размер для справок.

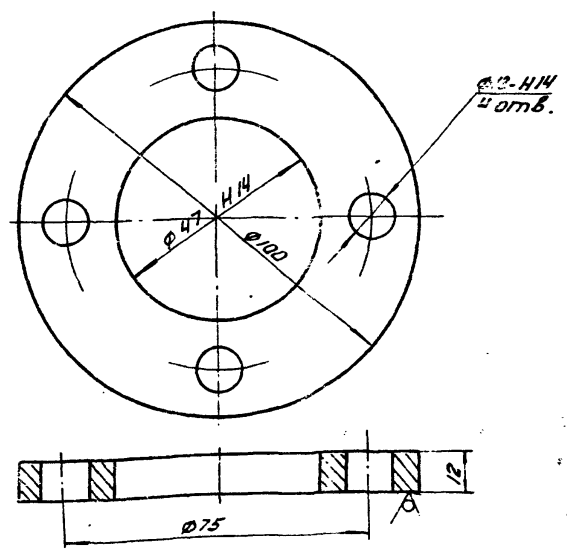
Б10А389.035

| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|----------|------------|---------|-------|------|--------|-------|---------|
| Разраб. | Иванова | И.И. | | | 1 | - | - |
| Провер. | Гончаренко | Г.Г. | | | Лист | | Листов |
| Т.контр. | Семенов | С.С. | | | Листов | | |
| Нац.отд. | Ковальчук | К.К. | | | Листов | | |
| И.контр. | Семенов | С.С. | | | Листов | | |
| Утв. | | | | | Листов | | |

Патрубок
Лист 1 из 1
Масса -
Масштаб -
Листов 1
Листов 1
Листов 1
Листов 1
Листов 1

Труба 57х3 ГОСТ 10704-76
вст.3 ГОСТ 10705-80
госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б10А390.049



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT6}{2}$.
2. * Размеры для справок.

Б10А390.049

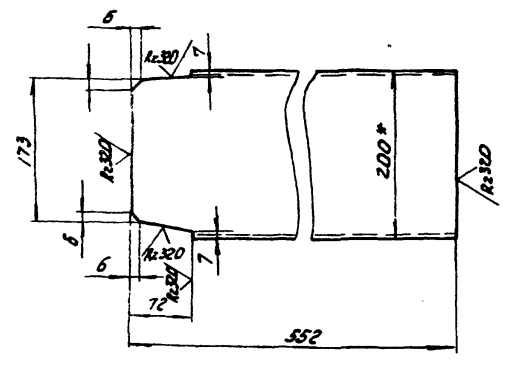
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|----------|------------|---------|-------|------|--------|-------|---------|
| Разраб. | Иванова | И.И. | | | 1 | 0.9 | 1:1 |
| Провер. | Гончаренко | Г.Г. | | | Лист | | Листов |
| Т.контр. | Семенов | С.С. | | | Листов | | |
| Нац.отд. | Ковальчук | К.К. | | | Листов | | |
| И.контр. | Семенов | С.С. | | | Листов | | |
| Утв. | | | | | Листов | | |

Фланец
Лист 1 из 1
Масса 0.9
Масштаб 1:1
Листов 1
Листов 1
Листов 1
Листов 1
Листов 1

вст.3 ГОСТ 380-71
госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б10А390.068

К320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT6}{2}$.
2. * Размеры для справок.

Б10А390.068

| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|----------|------------|---------|-------|------|--------|-------|---------|
| Разраб. | Иванова | И.И. | | | 1 | 11.4 | 1:5 |
| Провер. | Гончаренко | Г.Г. | | | Лист | | Листов |
| Т.контр. | Семенов | С.С. | | | Листов | | |
| Нац.отд. | Ковальчук | К.К. | | | Листов | | |
| И.контр. | Семенов | С.С. | | | Листов | | |
| Утв. | | | | | Листов | | |

Ребро
Лист 1 из 1
Масса 11.4
Масштаб 1:5
Листов 1
Листов 1
Листов 1
Листов 1
Листов 1

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72
вст.3 ГОСТ 535-79
госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

| Рядная позиция | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Приме- чание |
|--------------------|------------|----------------|--|--|-----------------|
| | | | Документация | | |
| А2 | | Б10А391.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| А3 | | Б10А391.000 ВС | Ведомость спецификации | | |
| А5 | | Б10А391.000 ВП | Ведомость покупных изделий | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 | Б10А391.010 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 2 | Б10А391.030 | Трубопровод отмы- вочных вод | 1 | |
| А4 | 3 | Б10А391.050 | Трубопровод дренажа | 1 | |
| А4 | 4 | Б10А391.060 | Трубопровод | | |
| | | | гидроперезгрузки | 1 | |
| А4 | 5 | Б10А391.080 | Трубопровод | | |
| А4 | 6 | Б10А391.110 | Трубопровод регенерации нового раствора соли | 1 | |
| А4 | 7 | Б10А391.120 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 8 | Б10А391.130 | Статив | 1 | |
| А4 | 9 | Б10А391.150 | Рама | 1 | |
| | | | Детали | | |
| А4 | 11 | Б10А390.049 | Фланец | 2 | |
| А4 | 12 | Б10А390.001 | Прокладка | 3 | |
| Б4 | 13 | Б10А391.001 | Ушко | | |
| | | | Круг 20 ГОСТ 2590-71 в ст. 3 ГОСТ 535-79 с = 220 | 4 | |
| Б10А391.000 | | | | | |
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | |
| Проб. | Гончаренко | И.В. | | | |
| Нач. отд. | Кабриенко | И.В. | | | |
| Н.с.м.п. | Савиных | И.В. | | | |
| Этп. | | | | | |
| | | | | Лист | Листов |
| | | | | 1 | 2 |
| | | | | Харьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А4 | |

| Рядная позиция | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Приме- чание |
|--------------------|----------|-------------|---|--|-----------------|
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 17 | | Болт М10х70.58 ГОСТ 7798-70 | 3 | 0.053кг |
| | 18 | | Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70 | 3 | 0.011кг |
| | 19 | | Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70 | 3 | 0.002кг |
| | 20 | | Болт М16х70.58 ГОСТ 7798-70 | 96 | 0.14кг |
| | 21 | | Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70 | 96 | 0.033кг |
| | 22 | | Шайба 16.651 ГОСТ 6402-70 | 96 | 0.0059кг |
| | 23 | | Болт М 24х90.58/ГОСТ 7798-70 | 6 | 0.425кг |
| | 24 | | Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70 | 6 | 0.1кг |
| | 25 | | Шайба 24.ГОСТ 10906-78 | 6 | 0.16кг |
| | 26 | | Фланец 2- 25-5 ст.25 ГОСТ 12824-80 | 2 | 0.76кг |
| | 27 | | Втулка ПВД 32Т ОСТБ-05-367-74 | 2 | 0.05кг |
| | 28 | | Опора ОПБ 2- 76 ГОСТ 14911-82 | 16 | 0.46кг |
| | 29 | | Опора ОПБ 2- 32 ГОСТ 14911-82 | 2 | 0.16кг |
| | | | Прочие изделия | | |
| | 30 | | Закладная конструкция 13К4-46-76 | 4 | |
| | | | Материалы | | |
| | 31 | | Труба ПВД 32С ГОСТ 18599-83 с = 7 п.м | | 1.4кг |
| Б10А391.000 | | | | | |
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| | | | | Лист | Листов |
| | | | | | 2 |
| | | | | Харьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А4 | |

| Итого | Обозначение | Наименование | Куда входит | | Примечание |
|-------|-------------|---|-------------|-----|------------|
| | | | Обозначение | Кол | |
| 1 | Б10А391.000 | Блок натрий-катионитных фильтров II ступени (поз. V-A4) | | | |
| 2 | Б10А391.010 | Трубопровод | Б10А391.000 | 1 | 1 |
| 3 | Б10А391.020 | Блок №1 | Б10А391.010 | 1 | 1 |
| 4 | Б10А390.030 | Блок №2 | Б10А391.010 | 2 | 2 |
| 5 | Б10А391.030 | Трубопровод отмывочных вод | Б10А391.000 | 1 | 1 |
| 6 | Б10А391.040 | Блок №2 | Б10А391.030 | 1 | 1 |
| 7 | Б10А390.060 | Блок №4 | Б10А391.030 | 2 | 2 |
| 8 | Б10А391.050 | Трубопровод дренажа | Б10А391.000 | 1 | 1 |
| 9 | Б10А391.060 | Трубопровод гидроперезгрузки | Б10А391.000 | 1 | 1 |
| 10 | Б10А391.070 | Блок №3 | Б10А391.060 | 1 | 1 |
| 11 | Б10А390.100 | Блок №6 | Б10А391.060 | 2 | 2 |
| 12 | Б10А391.080 | Трубопровод | Б10А391.000 | 1 | 1 |
| 13 | Б10А391.090 | Блок №4 | Б10А391.080 | 1 | 1 |
| 14 | Б10А391.100 | Блок №5 | Б10А391.080 | 2 | 2 |
| 15 | Б10А390.130 | Блок №8 | Б10А391.080 | 2 | 2 |
| 16 | Б10А390.030 | Патрубок | Б10А391.080 | 4 | 4 |
| 17 | Б10А391.110 | Трубопровод регенерационного раствора соли | Б10А391.000 | 1 | 1 |
| 18 | Б10А391.120 | Трубопровод | Б10А391.000 | 1 | 1 |
| 19 | Б10А391.130 | Статив | Б10А391.000 | 1 | 1 |
| 20 | Б10А391.140 | Рама | Б10А391.130 | 1 | 1 |
| 21 | Б10А391.150 | Рама | Б10А391.000 | 1 | 1 |

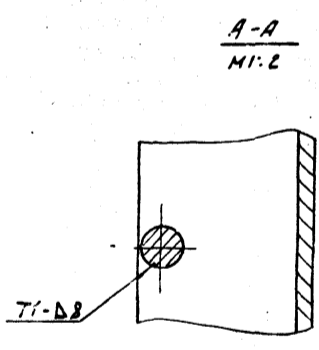
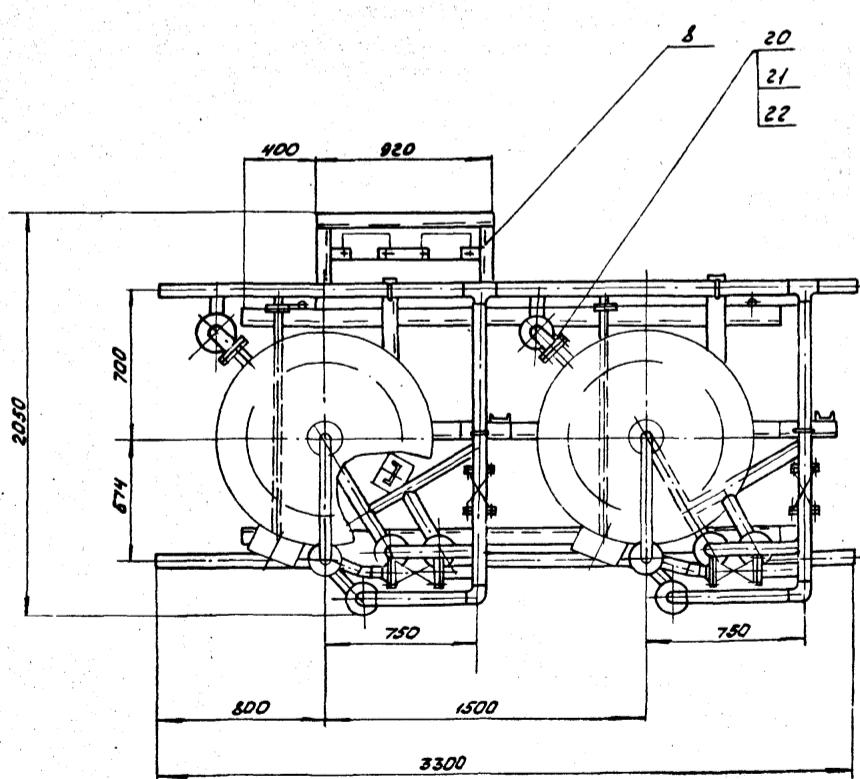
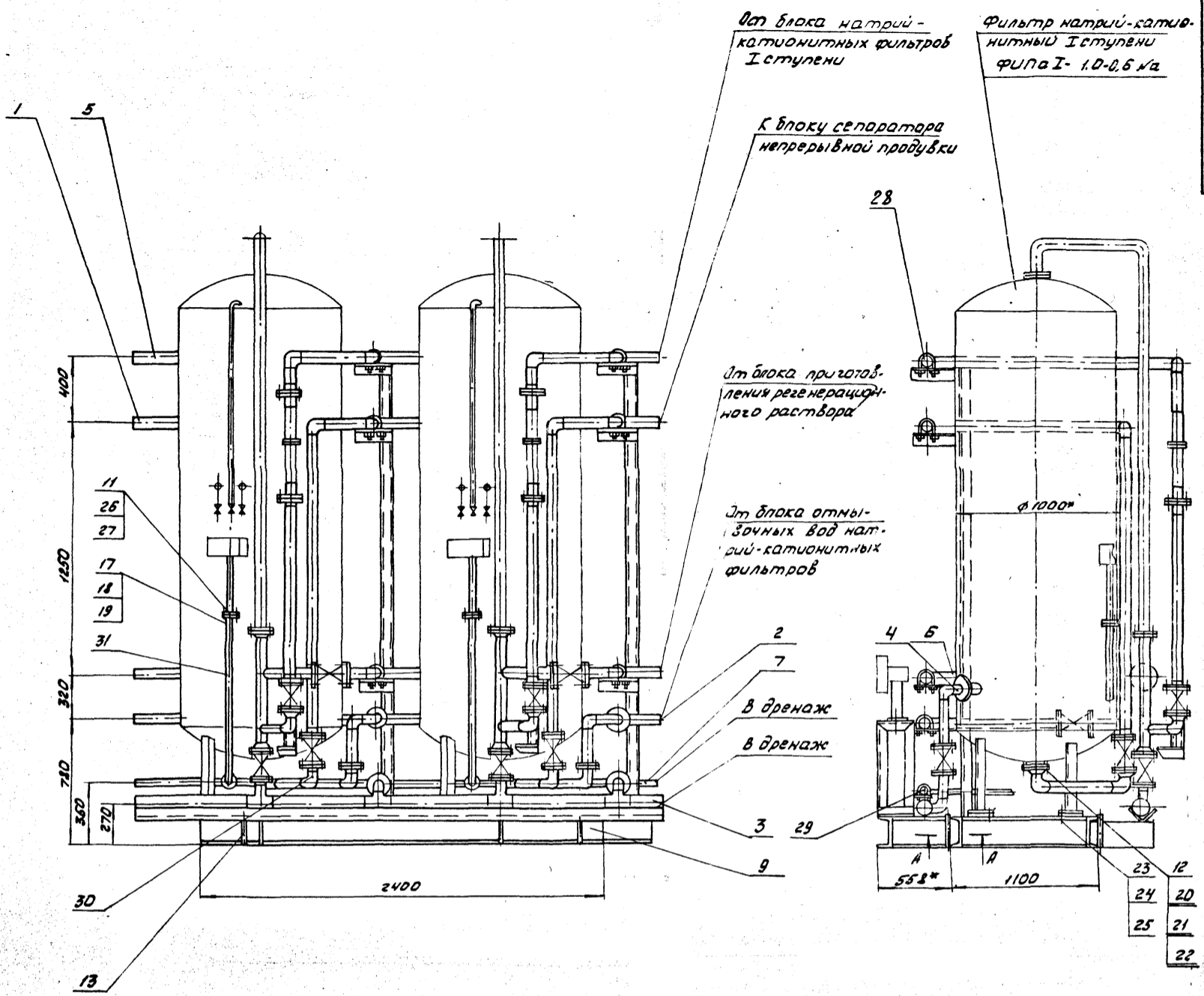
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
|-----------|------------|-------|------|--|--------|
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | |
| Проб. | Гончаренко | И.В. | | | |
| Нач. отд. | Кабриенко | И.В. | | | |
| Н.с.м.п. | Савиных | И.В. | | | |
| Этп. | | | | | |
| | | | | Лист | Листов |
| | | | | 1 | 1 |
| | | | | Харьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А3 | |

| Истрок | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | Примечание |
|--------|-----------------------|-----------------------------------|-----------|---------------------------|------------|------------|---------------|------------|
| | | | | | на изделие | в комплект | на рекультив. | |
| 1 | Фланец 2-50-10 ст. 25 | ГОСТ 12821-80 | | | 20 | | 20 | |
| 2 | Фланец 2-25-6 ст. 25 | ГОСТ 12821-80 | | | 2 | | 2 | |
| 3 | Отвод 90° 57x3 | ГОСТ 17375-83 | | | 8 | | 8 | |
| 4 | Отвод 60° 57x3 | ГОСТ 17375-83 | | | 4 | | 4 | |
| 5 | Отвод 45° 57x3 | ГОСТ 17375-83 | | | 2 | | 2 | |
| 6 | Болт М8x25.58 | ГОСТ 7798-70 | | | 8 | | 8 | |
| 7 | Болт М10x70.58 | ГОСТ 7798-70 | | | 16 | | 16 | |
| 8 | Болт М16x70.58 | ГОСТ 7798-70 | | | 160 | | 160 | |
| 9 | Болт М24x90.58 | ГОСТ 7798-70 | | | 6 | | 6 | |
| 10 | Гайка М8.5 | ГОСТ 5915-70 | | | 8 | | 8 | |
| 11 | Гайка М10.5 | ГОСТ 5915-70 | | | 16 | | 16 | |
| 12 | Гайка М16.5 | ГОСТ 5915-70 | | | 160 | | 160 | |
| 13 | Гайка М24.5 | ГОСТ 5915-70 | | | 6 | | 6 | |
| 14 | Шайба 8.65Г | ГОСТ 6402-70 | | | 8 | | 8 | |
| 15 | Шайба 10.65Г | ГОСТ 6402-70 | | | 16 | | 16 | |
| 16 | Шайба 16.65Г | ГОСТ 6402-70 | | | 160 | | 160 | |
| 17 | Шайба 24. | ГОСТ 10906-78 | | | 6 | | 6 | |
| 18 | Опора ОПБ2-76 | ГОСТ 14911-82 | | | 16 | | 16 | |
| 19 | Опора ОПБ2-32 | ГОСТ 14911-82 | | | 2 | | 2 | |

| | | | | | | | | |
|-----------|-----------|-------|------|------|--|----------------|--|--------|
| Исполн. | И.Докучин | Подп. | И.И. | Дата | | Б10А391.000 ВП | | |
| Разраб. | Иванова | И.И. | | | Блок натрий-катодит. ных фильтров II ступени (поз. У-А4) | | | Лист 1 |
| Нач. отд. | Коваленко | И.И. | | | Вердикт по закупке изделий | | | Лист 2 |
| И.контр. | Себряков | И.И. | | | Регистр СЭС Харьковской САНТЕХПРОЕКТ формат А3 | | | Лист 3 |
| И.тв | | | | | | | | Лист 4 |

| Истрок | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | Примечание |
|--------|----------------------|-----------------------------------|-----------|---------------------------|------------|------------|---------------|------------|
| | | | | | на изделие | в комплект | на рекультив. | |
| 20 | Втулка ПВД 63 Т | ОСТ 6-05-367-74 | | | | | | |
| 21 | Втулка ПВД 90с | ОСТ 6-05-367-74 | | | 20 | | 20 | |
| 22 | Втулка ПВД 32с | ОСТ 6-05-367-74 | | | 6 | | 6 | |
| 23 | Угольник ПВД 63Т | ОСТ 6-05-367-74 | | | 2 | | 2 | |
| 24 | Угольник ПВД 90с | ОСТ 6-05-367-74 | | | 16 | | 16 | |
| 25 | Тройник ПВД 63Т | ОСТ 6-05-367-74 | | | 4 | | 4 | |
| 26 | Тройник ПВД 32Т | ОСТ 6-05-367-74 | | | 8 | | 8 | |
| 27 | Тройник ПВД 90x63 сл | ОСТ 6-05-367-74 | | | 2 | | 2 | |
| | | | | | 4 | | 4 | |

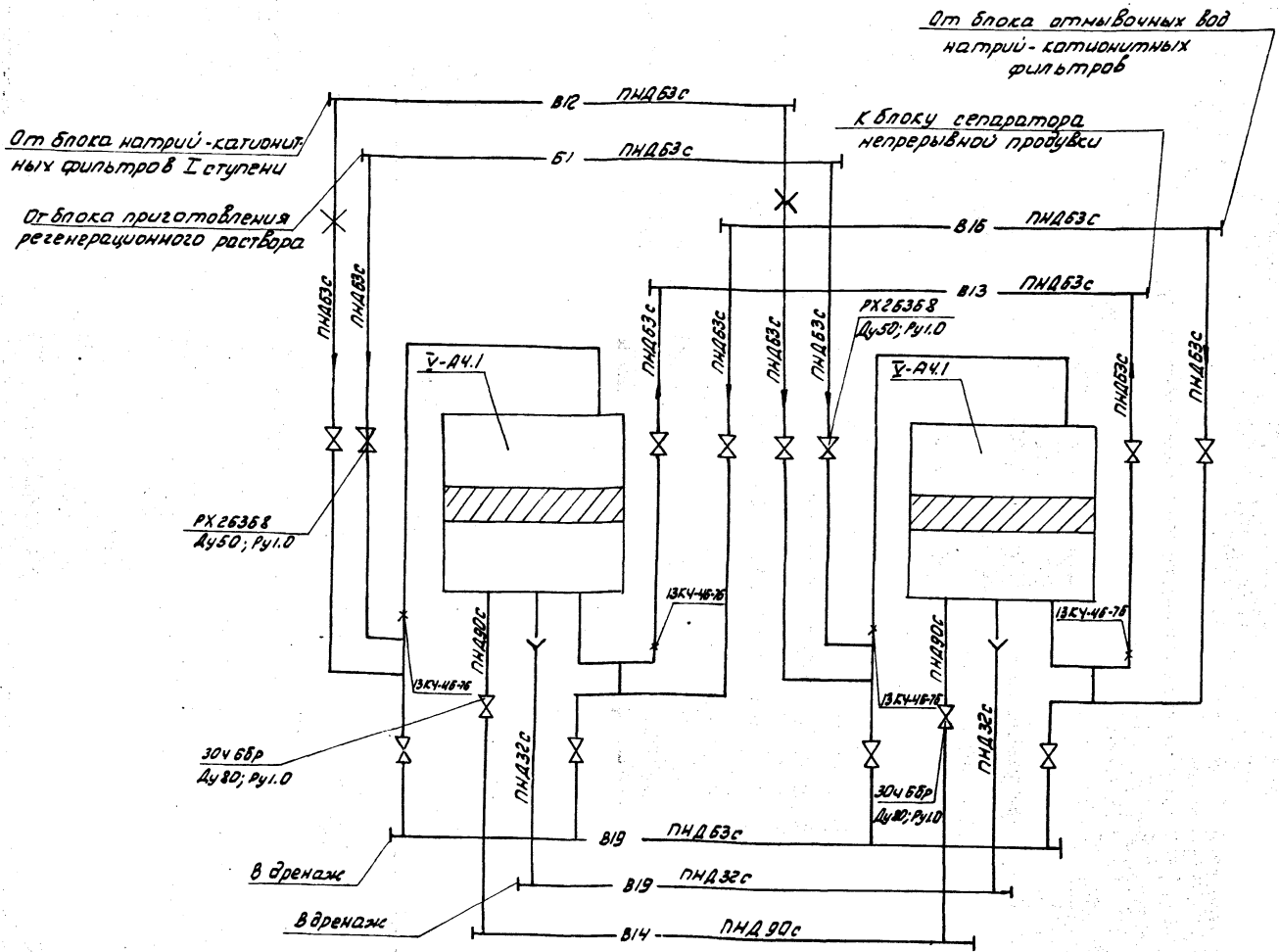
| | | | | | | | | |
|---------|-----------|-------|------|------|--|-----------------------|--|--|
| Исполн. | И.Докучин | Подп. | И.И. | Дата | | Б10А391.000 ВП | | |
| | | | | | | 23935-17 41 формат А3 | | |
| | | | | | | Лист 2 | | |



1. Масса блока дана с учетом массы фильтров и арматуры.
2. Технические требования смотри общие данные альбом часть 1.
3. Сварку производить электродом И-42 ГОСТ 9467-75
4. Размеры для справок.

| | | | | Б10А391.000 СБ | | |
|---|------------|----------|-------|----------------|--------------------------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса |
| | | | | | | |
| Разраб. | Иванова | И.И. | | | 2471.0 | 1:20 |
| Проб. | Гончаренко | В.В. | | | | |
| Т. контр. | Севериков | С.И. | | | | |
| Нач. отд. | Севериков | С.И. | | | | |
| Н. контр. | Севериков | С.И. | | | | |
| Утв. | | | | | | |
| Блок натрий-катионитных фильтров II ступени (поз. 3-А4) | | | | | Лист 1 | Листов 2 |
| Сборочный чертеж | | | | | | |
| | | | | | Харьковский Сантехпроект | |

СХЕМА



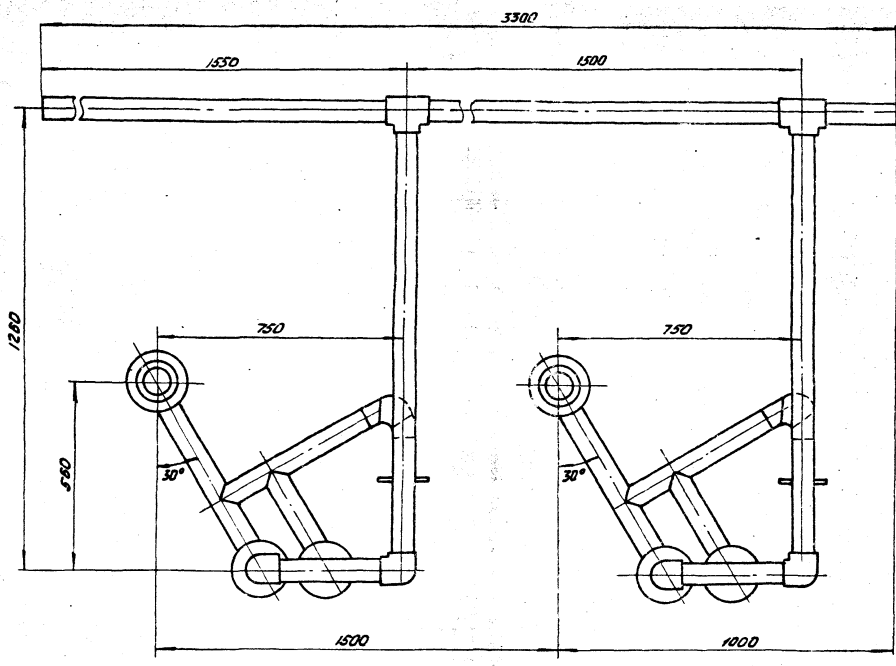
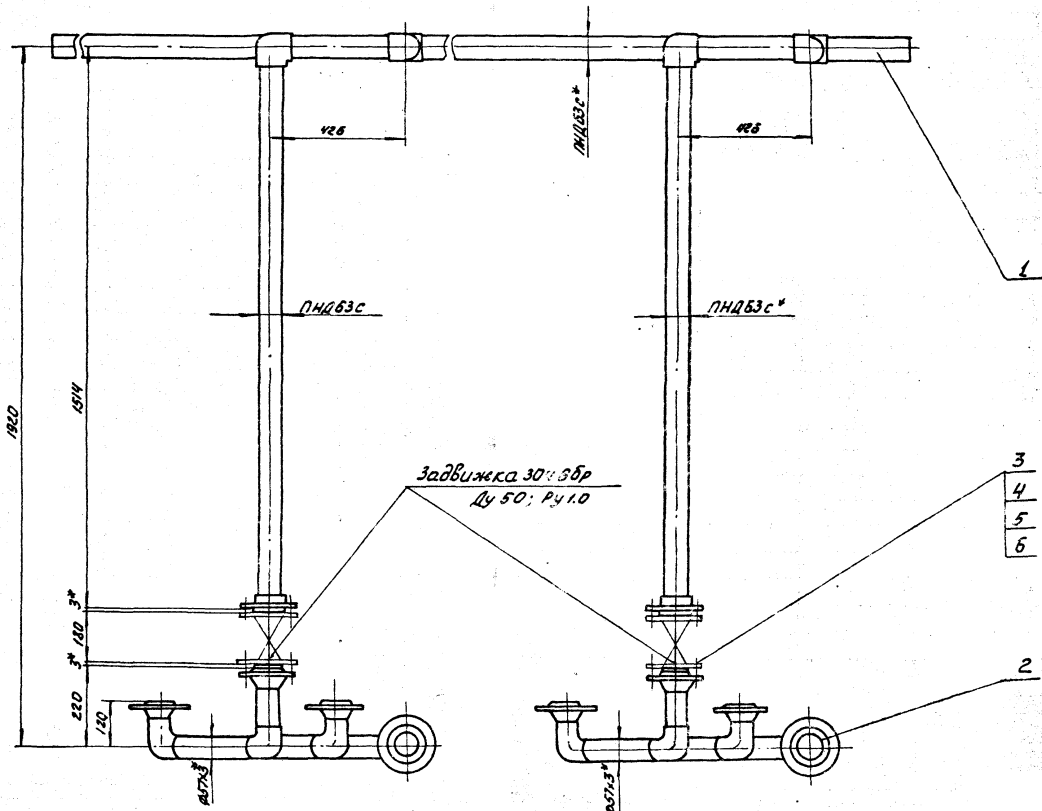
Указания по антикоррозионной защите

| Наименование технологического аппарата, газохода, трубопровода; габаритные размеры, мм; номер позиции | Условия эксплуатации (состав среды; температура °С; давление МПа, коэффициент заполнения; место установки и др.) | Конструкция антикоррозионного покрытия | Технологические требования по производству работ |
|---|--|--|--|
| 1. Фильтры натрий-катионные ФИПа I-1.0-0.5 на ф1000 Н=3750 поз. У-АЧ.1 2шт. | Химочищенная вода рН 7.2 ÷ 7.5 t = 25°С; в помещении, не изолированы | Внутренняя поверхность эпоксидная шпательная ЗП-0010, в слое Наружная поверхность пентафталевая эмаль ПФ-133 за 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021 | Приемку и подготовку поверхностей под антикоррозионную защиту, выполнение химзащитных работ и контроль качества покрытия производить согласно требованиям СНиП III-23-76, сборника конструкций по защите от коррозии ВСН 2-14-82 ММСР СССР |
| 2. Трубопровод В-12 ф57х3 | в помещении t = 16°С | Наружная поверхность Пентафталевая эмаль ПФ-133 за 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021 | химзащитные работы производить в теплый период года при температуре воздуха не ниже +10°С |
| 3. Металлоконструкция | в помещении | 2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021 | Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже одного раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках |

Изм. _____ Подп. _____

Б10А391.000 СБ

Лист 2



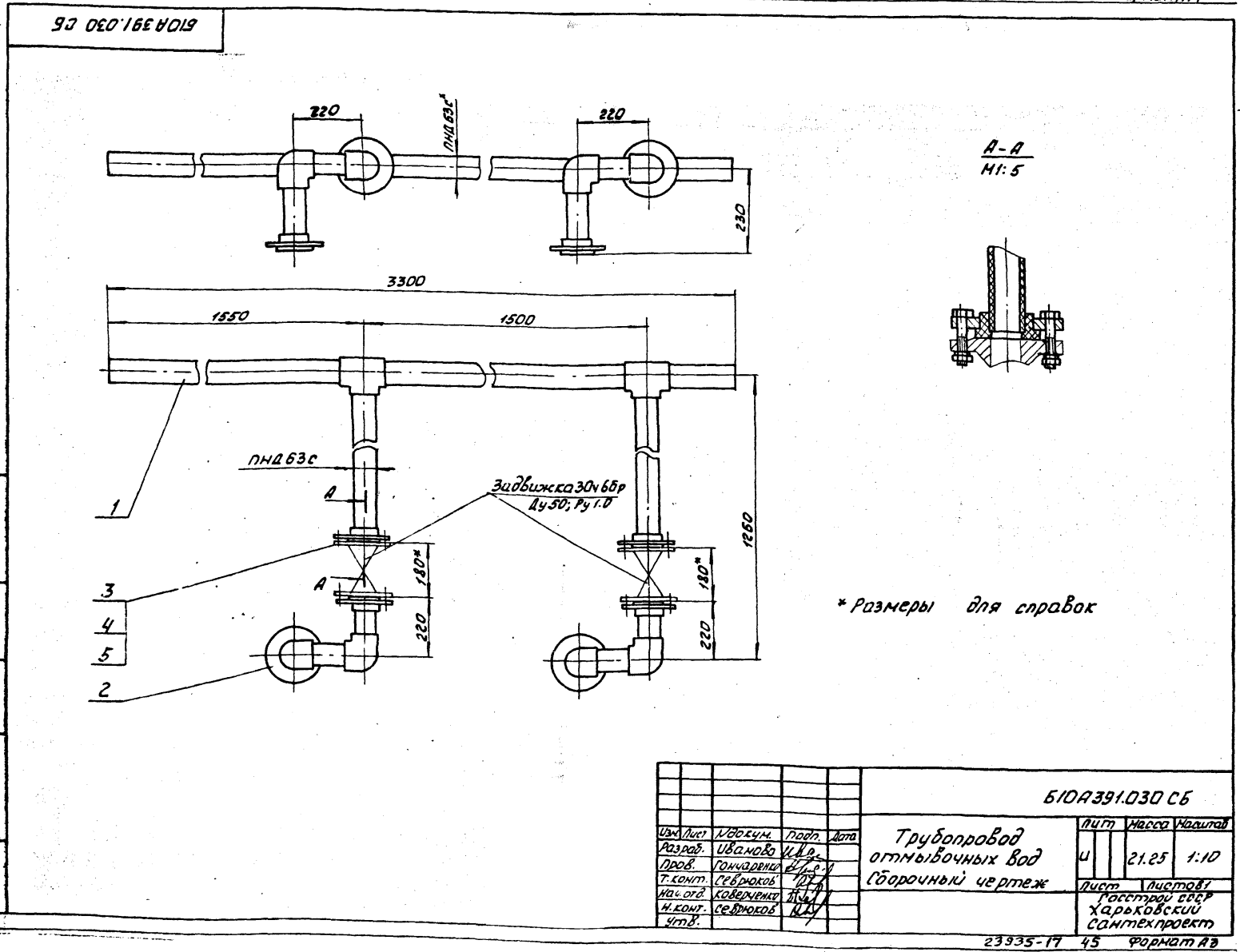
* размеры для справок

| | | | | | | |
|----------|------------|-------|------|--|--------|----------|
| | | | | Б10А391.010.СБ | | |
| Изм.исп. | И.оскун. | Подп. | Дата | Трубопровод Сборочный чертеж | | |
| Разраб. | Сиванова | И.И. | | | | |
| Проект. | Гончаренко | И.И. | | Лист | Масса | Макс.таб |
| Г.конст. | Северюков | И.И. | | 4 | 60.2 | 1:10 |
| Исполн. | Северюков | И.И. | | Лист | Листов | |
| И.контр. | Северюков | И.И. | | Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект | | |
| Итв. | | | | 23935-17 44 ФОРМАТ А2 | | |

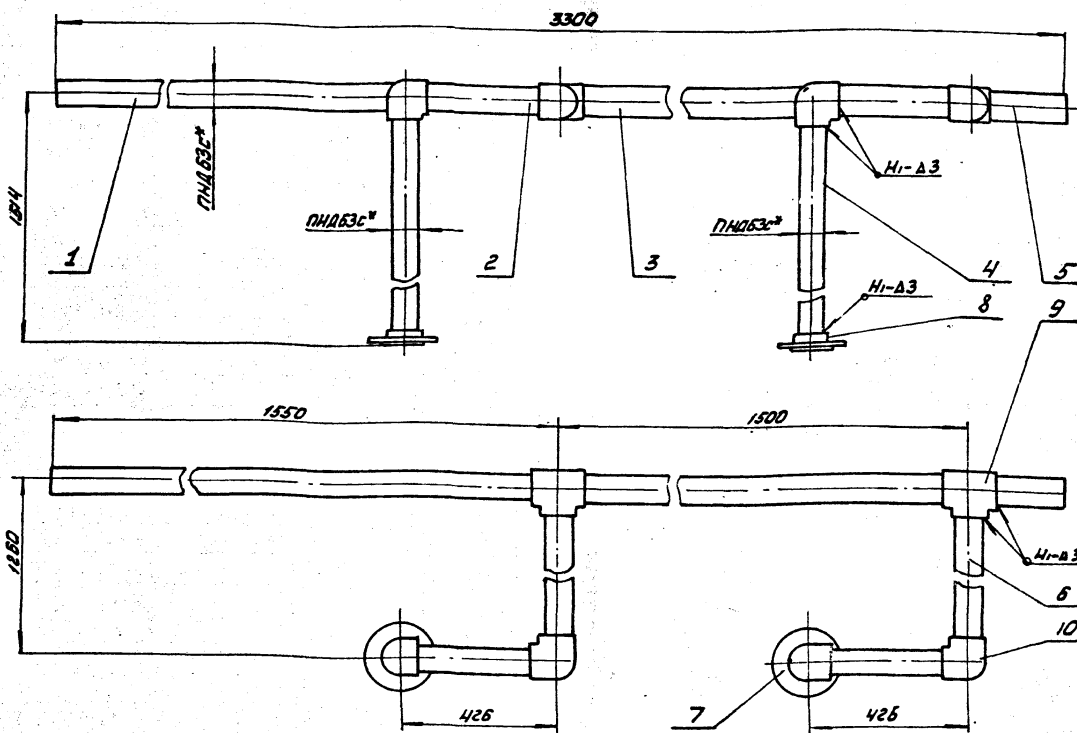
| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|-------------|-------------|-------------|----------------|---------------------|--|------------|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | | Б10А391.010 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 | | Б10А391.020 | Блок №1 | 1 | |
| А4 | 2 | | Б10А390.030 | Блок №2 | 2 | |
| | | | | Металлы | | |
| А4 | 3 | | Б10А389.001 | Прокладка | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 4 | | | Болт М16×70.58 | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 16 | 0.14кг |
| | 5 | | | Гайка М16.5 | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 16 | 0.039кг |
| | 6 | | | Шайба 16.65Г | | |
| | | | | ГОСТ 6402-70 | 16 | 0.0059кг |
| Б10А391.010 | | | | | | |
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Иванова | Иванова | | | Лист | Листов |
| Проб. | Гончаренко | Гончаренко | | | 1 | 1 |
| Нач. отд. | Ковальченко | Ковальченко | | | госстрой ссср харьковский сантехпроект | |
| И.конт. | Себряков | Себряков | | | формат А4 | |
| Утв. | | | | | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|-------------|-------------|-------------|----------------|---------------------|--|------------|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | Б10А391.030 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 | | Б10А391.040 | Блок №2 | 1 | |
| А4 | 2 | | Б10А390.060 | Блок №4 | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 3 | | | Болт М16×70.58 | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 16 | 0.14кг |
| | 4 | | | Гайка М16.5 | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 16 | 0.033кг |
| | 5 | | | Шайба 16.65Г | | |
| | | | | ГОСТ 6402-70 | 16 | 0.0059кг |
| Б10А391.030 | | | | | | |
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Иванова | Иванова | | | Лист | Листов |
| Проб. | Гончаренко | Гончаренко | | | 1 | 1 |
| Нач. отд. | Ковальченко | Ковальченко | | | госстрой ссср харьковский сантехпроект | |
| И.конт. | Себряков | Себряков | | | формат А4 | |
| Утв. | | | | | | |

Изм. Лист Исполн. Подп. Дата



| Б10А391.030 СБ | | | | |
|--|-------------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата |
| | 1 | Иванова | Иванова | |
| Разраб. | Иванова | Иванова | | |
| Проб. | Гончаренко | Гончаренко | | |
| Нач. отд. | Ковальченко | Ковальченко | | |
| И.конт. | Себряков | Себряков | | |
| Утв. | | | | |
| Трубопровод отмывочных вод | | | | |
| Сборочный чертеж | | | | |
| Лист | Масса | Листов | | |
| 1 | 21.25 | 1:10 | | |
| госстрой ссср харьковский сантехпроект | | | | |
| формат А3 | | | | |



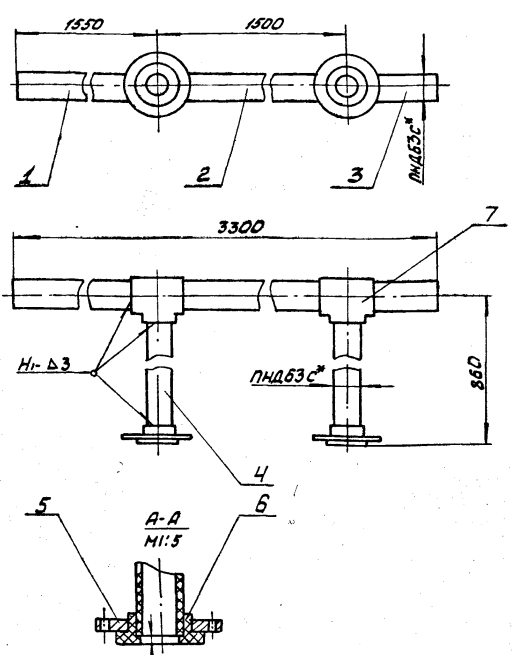
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2 \pm 4$ мм ТУ 5-05-1698-74.
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размеры для справок.

| | | | | | | |
|---------|---------|-----------|----------|------------------|-----------------|-------|
| | | | | БЛОК №1 | | |
| | | | | Сборочный чертеж | | |
| Изм. | Лист | И.Обсум. | Подп. | Дата | Лист | Масса |
| | | Иванова | | | 12.1 | 1.10 |
| Разраб. | Проф. | Г.Контр. | Исполн. | Дата | Листов / листов | |
| | | Коваленко | И.И. | | 1 / 1 | |
| Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Институт | |
| | | Севрюгов | Севрюгов | Севрюгов | Харьковский | |
| | | | | | Сантехпроект | |
| | | | | | Формат А3 | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------|---------|-----------|-------------|----------------------------|-----------------|------------|
| | | | БЛОК №1 | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Документация | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | БЛОК №1.006 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $\phi = 1517$ | 1 | 1.06 кг |
| Б4 | | 2 | БЛОК №1.007 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $\phi = 361$ | 2 | 0.25 кг |
| Б4 | | 3 | БЛОК №1.008 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $\phi = 1435$ | 1 | 1.0 кг |
| Б4 | | 4 | БЛОК №1.009 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $\phi = 1478$ | 2 | 1.0 кг |
| Б4 | | 5 | БЛОК №1.011 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $\phi = 217$ | 1 | 0.15 кг |
| Б4 | | 6 | БЛОК №1.012 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | $\phi = 1195$ | 2 | 0.83 кг |
| Б4 | | 7 | БЛОК №1.011 | Фланец | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Втулка ПНД63Т | | |
| | | | | ОСТ 5-05-367-74 | 2 | 0.15 кг |
| БЛОК №1 | | | | | | |
| Изм. | Лист | И.Обсум. | Подп. | Дата | Лист | Масса |
| | | Иванова | | | 1 | 1.10 |
| Разраб. | Проф. | Г.Контр. | Исполн. | Дата | Листов / листов | |
| | | Коваленко | И.И. | | 1 / 1 | |
| Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Институт | |
| | | Севрюгов | Севрюгов | Севрюгов | Харьковский | |
| | | | | | Сантехпроект | |
| | | | | | Формат А4 | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------|---------|-----------|-------------|-----------------|-----------------|------------|
| | | 9 | | Тройник ПНД63Т | | |
| | | | | ОСТ 5-05-367-74 | 2 | 0.47 кг |
| | | 10 | | Угольник ПНД63Т | | |
| | | | | ОСТ 5-05-367-74 | 4 | 0.43 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Полиэтилен | | 0.15 кг |
| | | | | наплавленный | | |
| БЛОК №1 | | | | | | |
| Изм. | Лист | И.Обсум. | Подп. | Дата | Лист | Масса |
| | | Иванова | | | 2 | 1.10 |
| Разраб. | Проф. | Г.Контр. | Исполн. | Дата | Листов / листов | |
| | | Коваленко | И.И. | | 1 / 1 | |
| Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Институт | |
| | | Севрюгов | Севрюгов | Севрюгов | Харьковский | |
| | | | | | Сантехпроект | |
| | | | | | Формат А4 | |

9204016E019



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2:4$ мм ТУ6-05-1698-74
 2.* Размеры для справок.

Б10А391.040 СБ

| Изм. | Лист | И.докум. | Подп. | Дата |
|----------|------------|----------|-------|------|
| Разраб. | Иванова | И.В. | | |
| Пров. | Гончаренко | Г.В. | | |
| Т.конт. | Себряков | С.В. | | |
| Нач.отд. | Себряков | С.В. | | |
| И.конт. | Себряков | С.В. | | |
| Утв. | | | | |

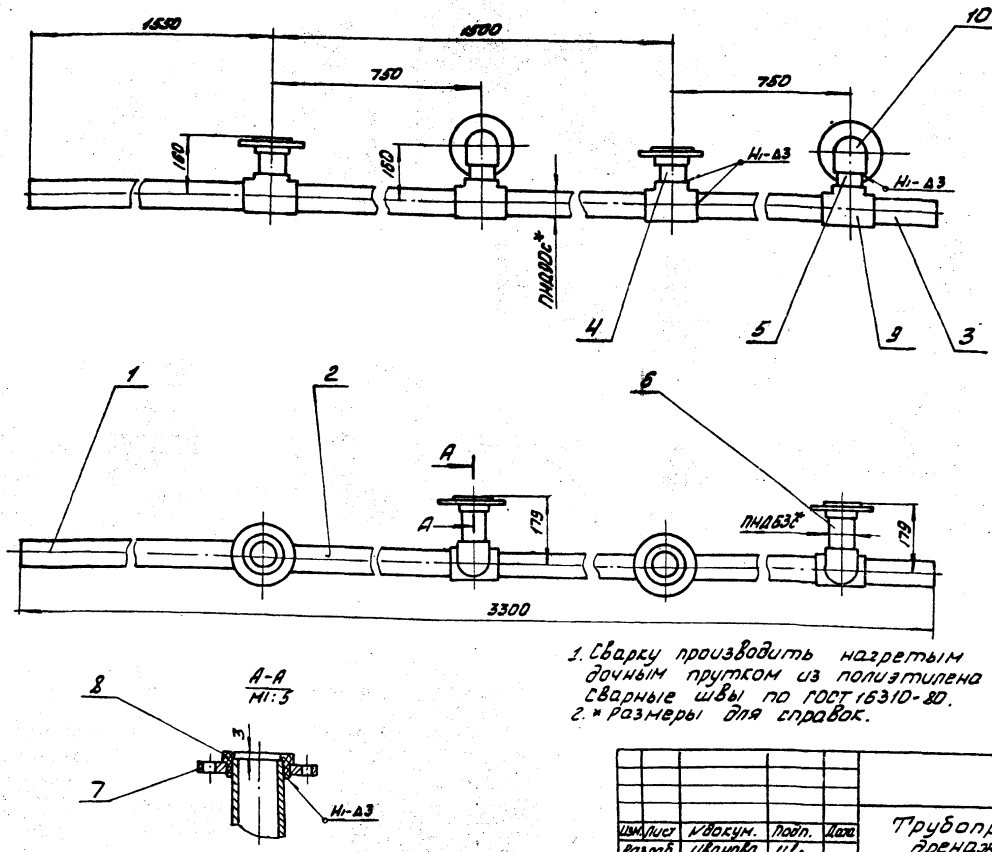
Блок №2
Сборочный чертеж

| Лист | Масса | Масштаб |
|---|-------|---------|
| и | 7.3 | 1:10 |
| Листов 1 | | |
| Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4 | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---|-----------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | Б10А391.040 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | | Б10А391.006 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД 63с ГОСТ 18539-83 | | |
| | | | | $e = 1517$ | 1 | 1.06 кг |
| Б4 | 2 | | Б10А391.008 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД 63с ГОСТ 18539-83 | | |
| | | | | $e = 1435$ | 1 | 1.0 кг |
| Б4 | 3 | | Б10А391.011 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД 63с ГОСТ 18539-83 | | |
| | | | | $e = 217$ | 1 | 0.15 кг |
| Б4 | 4 | | Б10А391.012 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД 63с ГОСТ 18539-83 | | |
| | | | | $e = 824$ | 2 | 0.57 кг |
| А4 | | | Б10А391.011 | Фланец | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | 5 | Втулка ПВД 63Т | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 2 | 0.16 кг |
| | | | 7 | Тройник ПВД 63Т | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 2 | 0.47 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Полиэтилен | | |
| | | | | наплавленный | | 0.29 кг |
| | | | Б10А391.040 | | | |
| | | | Блок №2 | | | |
| | | | Лист 1 | | | |
| | | | Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4 | | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---|--------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | Б10А391.060 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 | | Б10А391.070 | Блок №3 | 1 | |
| А4 | 2 | | Б10А391.100 | Блок №6 | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | 3 | Болт М16 x 70.58 | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 16 | 0.04 кг |
| | | | 4 | Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70 | 16 | 0.033 кг |
| | | | 5 | Шайба 16.65Г | | |
| | | | | ГОСТ 6402-70 | 16 | 0.0059 кг |
| | | | Б10А391.060 | | | |
| | | | Трубопровод гидроперегрузки | | | |
| | | | Лист 1 | | | |
| | | | Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4 | | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---|-----------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | Б10А391.070 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 1 | | Б10А391.019 | Коллектор | 1 | |
| А4 | 2 | | Б10А391.046 | Патрубок | 2 | |
| Б4 | 3 | | Б10А391.024 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД 90с ГОСТ 18539-83 | | |
| | | | | $e = 209$ | 2 | 0.28 кг |
| А4 | 4 | | Б10А391.011-01 | Фланец | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | 5 | Втулка ПВД 90с | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 2 | 0.24 кг |
| | | | 6 | Угольник ПВД 90с | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 2 | 0.75 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Полиэтилен | | |
| | | | | наплавленный | | 0.1 кг |
| | | | Б10А391.070 | | | |
| | | | Блок №3 | | | |
| | | | Лист 1 | | | |
| | | | Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4 | | | |

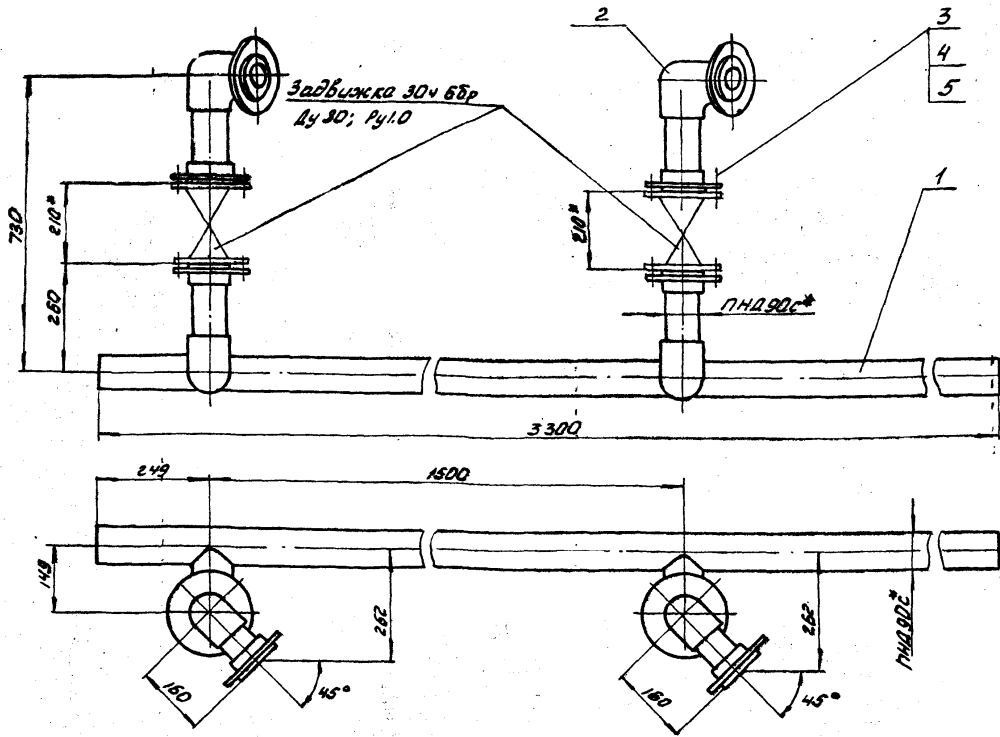


1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2 \div 4$ мм ТУ5-05-1598-74. Сварные швы по ГОСТ 15310-80.
2. * Размеры для справок.

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|-------|------|---------------------|--|----------------|--------|--------|
| | | | | Б10А391.050 СБ | | | | |
| Изм./Лист | И.В.Кум. | Подп. | Дата | Трубопровод дренажа | | Лист | Масса | Наштаб |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | Сборочный чертеж | | 4 | 14,2 | 1,10 |
| Проб. | Гончаренко | И.В. | | | | Лист | Листов | |
| Т.контр. | Северюков | И.В. | | | | Регистрой СССР | | |
| Нач.отг. | Коваленко | И.В. | | | | Харьковский | | |
| Исполн. | Северюков | И.В. | | | | Сантехпроект | | |
| Утв. | | | | | | Формат А3 | | |

| Формат | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | | |
|-------------|------------|-------------|----------------------------|---------------------|--------|----------------|--------|--------|
| | | | Б10А391.050 СБ | Документация | | | | |
| | | | | Сборочный чертеж | | | | |
| | | | | Детали | | | | |
| Б4 | 1 | Б10А391.013 | Патрубок | | | | | |
| | | | Труба ПНД90с ГОСТ 18599-83 | | | | | |
| | | | Е=1503 | 1 | 2,1кг | | | |
| Б4 | 2 | Б10А391.014 | Патрубок | | | | | |
| | | | Труба ПНД90с ГОСТ 18599-83 | | | | | |
| | | | Е=656 | 3 | 0,9кг | | | |
| Б4 | 3 | Б10А391.015 | Патрубок | | | | | |
| | | | Труба ПНД90с ГОСТ 18599-83 | | | | | |
| | | | Е=203 | 1 | 0,28кг | | | |
| Б4 | 4 | Б10А391.016 | Патрубок | | | | | |
| | | | Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 | | | | | |
| | | | Е=110 | 2 | 0,15кг | | | |
| Б4 | 5 | Б10А391.017 | Патрубок | | | | | |
| | | | Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 | | | | | |
| | | | Е=80 | 2 | 0,11кг | | | |
| Б4 | 6 | Б10А391.018 | Патрубок | | | | | |
| | | | Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 | | | | | |
| | | | Е=143 | 2 | 0,2кг | | | |
| Б4 | 7 | Б10А389.011 | Фланец | | | | | |
| | | | Стандартные изделия | | | | | |
| | | | Втулка ПВД63Т. | | | | | |
| | | | ОСТ 6-05-367-74 | 4 | 0,16кг | | | |
| Б10А391.050 | | | | | | | | |
| Изм./Лист | И.В.Кум. | Подп. | Дата | Трубопровод дренажа | | Лист | Листов | Листов |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | | 4 | 1 | 2 |
| Проб. | Гончаренко | И.В. | | | | Регистрой СССР | | |
| Нач.отг. | Коваленко | И.В. | | | | Харьковский | | |
| Исполн. | Северюков | И.В. | | | | Сантехпроект | | |
| Утв. | | | | | | Формат А4 | | |

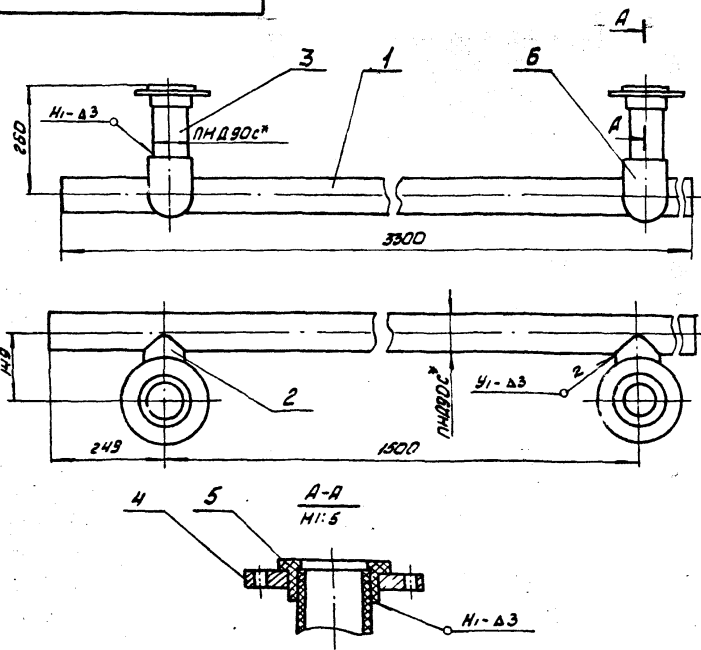
| Формат | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | | |
|-------------|------------|--------|-------------|---------------------|------|----------------|--------|--------|
| | | | 9 | Тройник ПВД90х63сн | | | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 4 | 0,438кг | | |
| | | | 10 | Угольник ПВД63Т | | | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 2 | 0,49кг | | |
| | | | | Материалы | | | | |
| | | | | Полиэтилен | | | | |
| | | | | наплавленный | | 0,16кг | | |
| Б10А391.050 | | | | | | | | |
| Изм./Лист | И.В.Кум. | Подп. | Дата | Трубопровод дренажа | | Лист | Листов | Листов |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | | 4 | 1 | 2 |
| Проб. | Гончаренко | И.В. | | | | Регистрой СССР | | |
| Нач.отг. | Коваленко | И.В. | | | | Харьковский | | |
| Исполн. | Северюков | И.В. | | | | Сантехпроект | | |
| Утв. | | | | | | Формат А4 | | |



* Размеры для справок.

| | | | | БИ0А391.060СБ | | | |
|-----------|------------|-------|------|--|--|-------|---------|
| Изм/лист | Исполн. | Подп. | Дата | Трубопровод гидроперегрузки сварочный чертеж | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | 4 | 26.9 | 1:10 |
| Проб. | Гончаренко | В.В. | | | Лист Листов / госстанд сср Харьковский Сантехпроект | | |
| Т. контр. | Себряков | В.В. | | Лист Листов / госстанд сср Харьковский Сантехпроект | | | |
| Нач. отд. | Ковбуренко | В.В. | | Лист Листов / госстанд сср Харьковский Сантехпроект | | | |
| И. контр. | Себряков | В.В. | | Лист Листов / госстанд сср Харьковский Сантехпроект | | | |
| Утв. | | | | Лист Листов / госстанд сср Харьковский Сантехпроект | | | |

ФОРМАТ А3

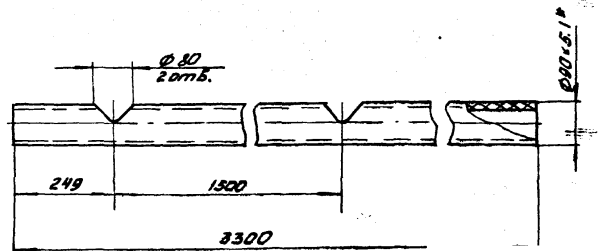


1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком из полиэтилена $\phi 2 \pm 4$ мм ТУ 6-05-1698-74
Сварные швы по ГОСТ 15310-80
2* Размеры для справок.

БИ0А391.070СБ

| | | | | БИ0А391.070СБ | | | |
|-----------|------------|-------|------|--|--|-------|---------|
| Изм/лист | Исполн. | Подп. | Дата | Блок №3 сборочный чертеж | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | 4 | 11.5 | 1:10 |
| Проб. | Гончаренко | В.В. | | | Лист Листов / госстанд сср Харьковский Сантехпроект | | |
| Т. контр. | Себряков | В.В. | | Лист Листов / госстанд сср Харьковский Сантехпроект | | | |
| Нач. отд. | Ковбуренко | В.В. | | Лист Листов / госстанд сср Харьковский Сантехпроект | | | |
| И. контр. | Себряков | В.В. | | Лист Листов / госстанд сср Харьковский Сантехпроект | | | |
| Утв. | | | | Лист Листов / госстанд сср Харьковский Сантехпроект | | | |

ФОРМАТ А4



*Размер для справок.

БИ0А391.019

| | | | | БИ0А391.019 | | | |
|-----------|------------|-------|------|--|--|-------|---------|
| Изм/лист | Исполн. | Подп. | Дата | Коллектор | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | 4 | 4.1 | 1:10 |
| Проб. | Гончаренко | В.В. | | | Лист Листов / госстанд сср Харьковский Сантехпроект | | |
| Т. контр. | Себряков | В.В. | | Лист Листов / госстанд сср Харьковский Сантехпроект | | | |
| Нач. отд. | Ковбуренко | В.В. | | Лист Листов / госстанд сср Харьковский Сантехпроект | | | |
| И. контр. | Себряков | В.В. | | Лист Листов / госстанд сср Харьковский Сантехпроект | | | |
| Утв. | | | | Лист Листов / госстанд сср Харьковский Сантехпроект | | | |

Труба ПНА 90с
ГОСТ 18598-83

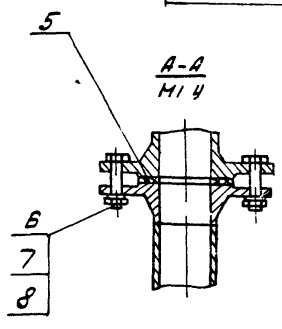
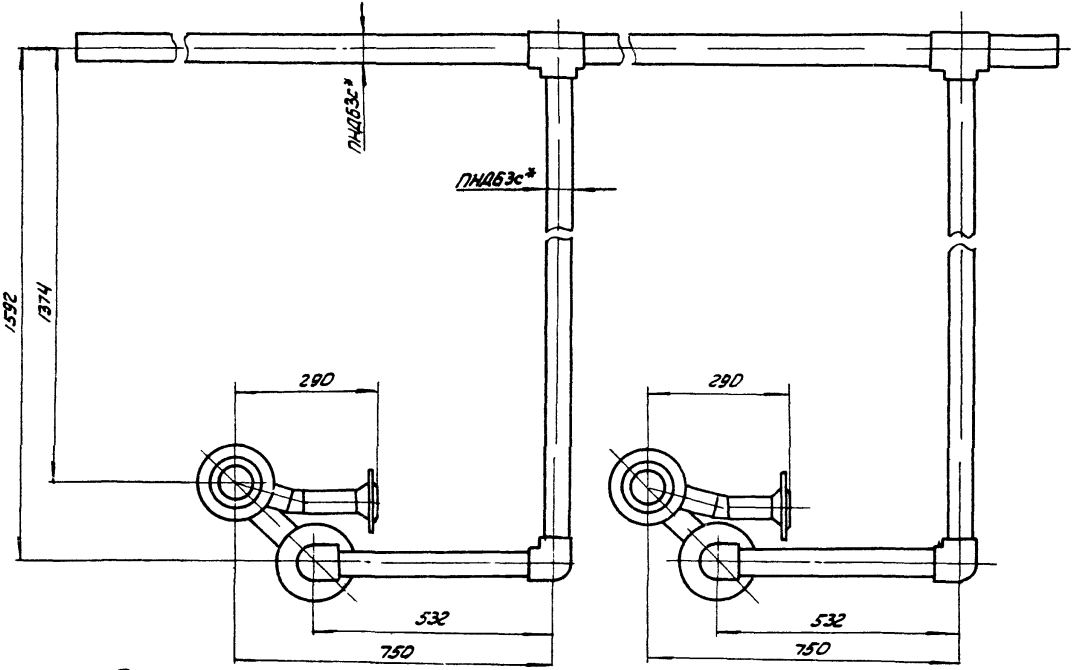
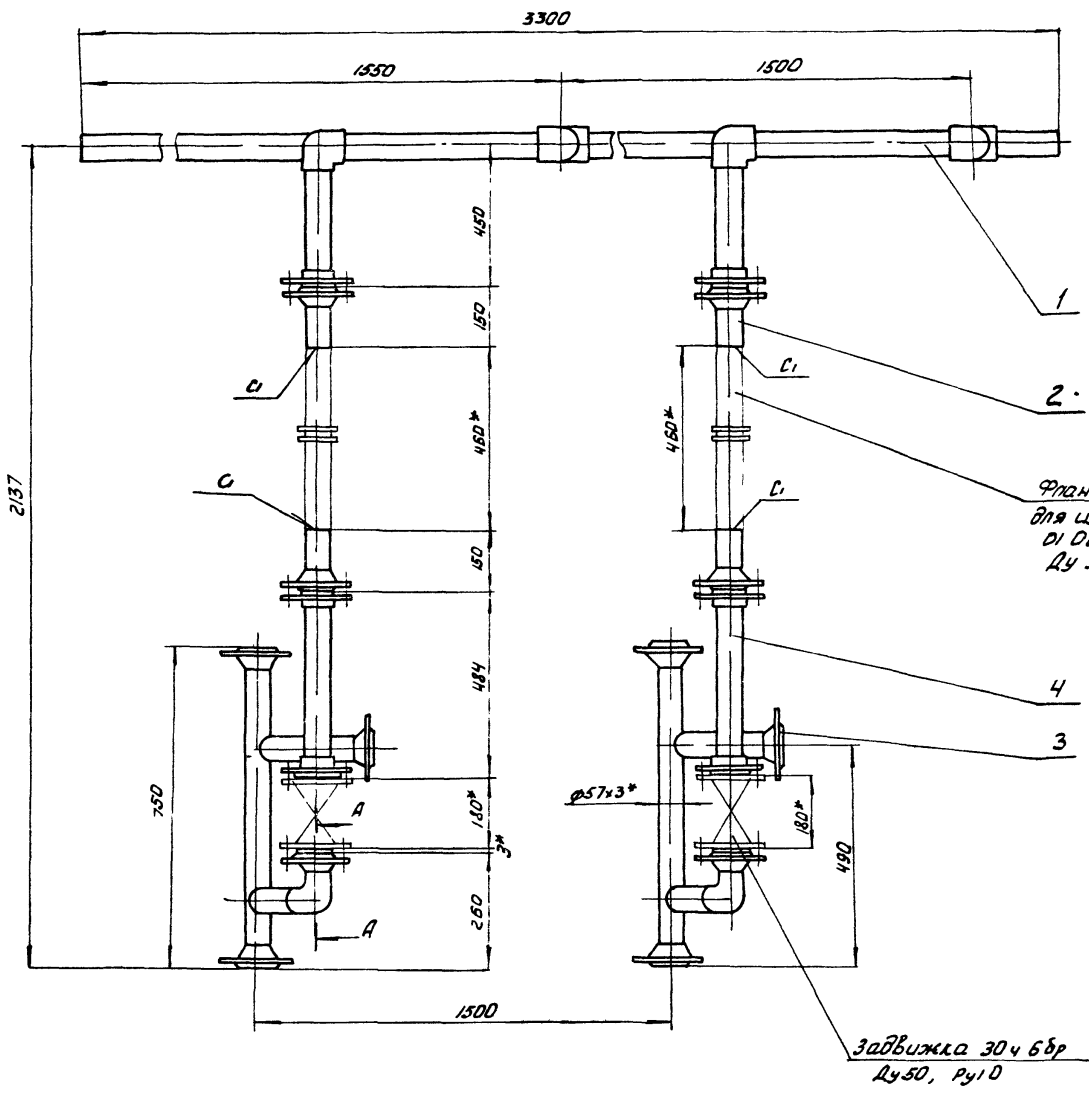
23935-17 49 ФОРМАТ А4

| Формат Зона Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|----------------|--------------------------------|--------|---|
| | | <u>Документация</u> | | |
| А2 | Б10А391.010 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| А4 | 1 Б10А391.090 | Блок №4 | 1 | |
| А4 | 2 Б10А389.030 | Патрубок | 4 | |
| А4 | 3 Б10А390.130 | Блок №8 | 2 | |
| А4 | 4 Б10А391.100 | Блок №5 | 2 | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| | 5 Б10А389.001 | Прокладка | 2 | |
| | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 6 | Болт М16×70.58 ГОСТ 7798-70 | 32 | 0.14кг |
| | 7 | Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70 | 32 | 0.033кг |
| | 8 | Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70 | 32 | 0.0039кг |
| | | <u>Материалы</u> | | |
| | | Металл наплавленный | | 0.1кг |
| Б10А391.080 | | | | |
| Изм/Лист | И.Обл.Кум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | Иванова | М.В. | | |
| Проб. | Гончаренко | В.И. | | |
| Нач. отд. | Коваленко | В.А. | | |
| Н.контр. | Свердюков | В.А. | | |
| Утв. | | | | |
| Трубопровод | | Лист | Листов | 1 / 1 |
| | | | | госстрой сср Харьковский Сантехпроект |
| | | | | Формат А4 |

| Формат Зона Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|----------------|---|--------|---|
| | | <u>Документация</u> | | |
| А2 | Б10А391.090 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 Б10А391.006 | Патрубок Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83 Е=1577 | 1 | 1.06кг |
| Б4 | 2 Б10А391.008 | Патрубок Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83 Е=1435 | 1 | 1.0кг |
| Б4 | 3 Б10А391.022 | Патрубок Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83 Е=1527 | 2 | 1.06кг |
| Б4 | 4 Б10А391.011 | Патрубок Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83 Е=217 | 1 | 0.15кг |
| Б4 | 5 Б10А391.023 | Патрубок Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83 Е=414 | 2 | 0.22кг |
| Б4 | 6 Б10А391.024 | Патрубок Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83 Е=467 | 2 | 0.30кг |
| А4 | 7 Б10А389.011 | Фланец | 2 | |
| | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 8 | Втулка ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74 | 2 | 0.16кг |
| Б10А391.090 | | | | |
| Изм/Лист | И.Обл.Кум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | Иванова | М.В. | | |
| Проб. | Гончаренко | В.И. | | |
| Нач. отд. | Коваленко | В.А. | | |
| Н.контр. | Свердюков | В.А. | | |
| Утв. | | | | |
| Блок №4 | | Лист | Листов | 1 / 2 |
| | | | | госстрой сср Харьковский Сантехпроект |
| | | | | Формат А4 |

| Формат Зона Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|----------------|--|--------|---|
| | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | Б10А391.100 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 Б10А391.025 | Патрубок Труба ПНД 63Т ГОСТ 18599-83 Е=478 | 1 | 0.35кг |
| Б4 | 2 Б10А389.011 | Фланец | 2 | |
| | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 3 | Втулка ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74 | 2 | 0.16кг |
| | | <u>Материалы</u> | | |
| | | Полиэтилен наплавленный | | 0.03кг |
| Б10А391.100 | | | | |
| Изм/Лист | И.Обл.Кум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | Иванова | М.В. | | |
| Проб. | Гончаренко | В.И. | | |
| Нач. отд. | Коваленко | В.А. | | |
| Н.контр. | Свердюков | В.А. | | |
| Утв. | | | | |
| Блок №5 | | Лист | Листов | 1 / 1 |
| | | | | госстрой сср Харьковский Сантехпроект |
| | | | | Формат А4 |

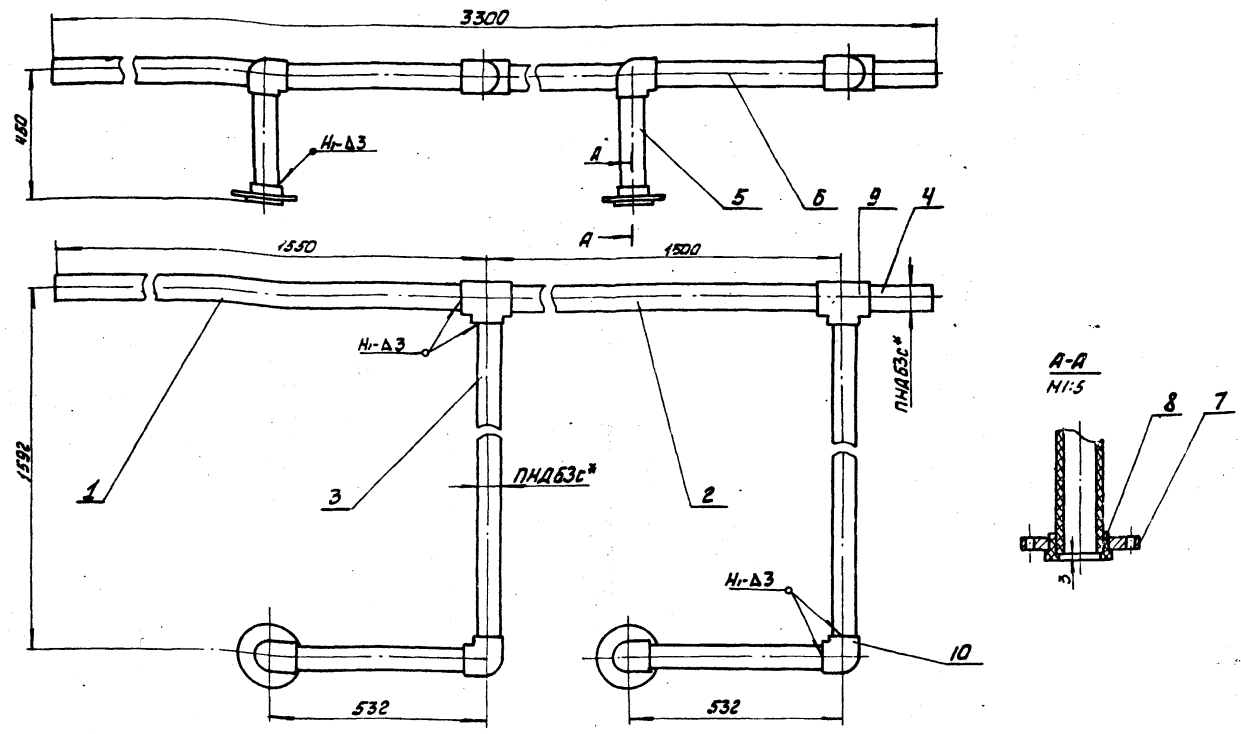
| Формат Зона Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|-------------|-------------------------------------|--------|---|
| | | <u>Детали</u> | | |
| | 3 | Тройник ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74 | 2 | 0.47кг |
| | 10 | Угольник ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74 | 4 | 0.43кг |
| | | <u>Материалы</u> | | |
| | | Полиэтилен наплавленный | | 0.2кг |
| Б10А391.090 | | | | |
| Изм/Лист | И.Обл.Кум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | Иванова | М.В. | | |
| Проб. | Гончаренко | В.И. | | |
| Нач. отд. | Коваленко | В.А. | | |
| Н.контр. | Свердюков | В.А. | | |
| Утв. | | | | |
| Блок №4 | | Лист | Листов | 2 / 2 |
| | | | | госстрой сср Харьковский Сантехпроект |
| | | | | Формат А4 |



1 Сварку производить электродом э-42 ГОСТ 9467-75
 Сварные швы по ГОСТ 16037-80
 2* Размеры для справок

| | | | | | | |
|----------|------------|------|------|---------------------------------|------|---------|
| | | | | БИО А 391 Д 80 С 6 | | |
| Изм/лист | Исполн | Подп | Дата | Трубопровод Сборочный чертеж | Лист | Масштаб |
| Разраб | Иванова | И.И. | | | У | БИО |
| Пров | Гончаренко | А.И. | | Листов 1 | | |
| Г.контр | Севрюков | В.И. | | Госстрой СССР | | |
| И.контр | Севрюков | В.И. | | Харьковский | | |
| И.контр | Севрюков | В.И. | | Сантехпроект | | |
| | | | | 23935-17 51 ФОРМАТ А2 | | |

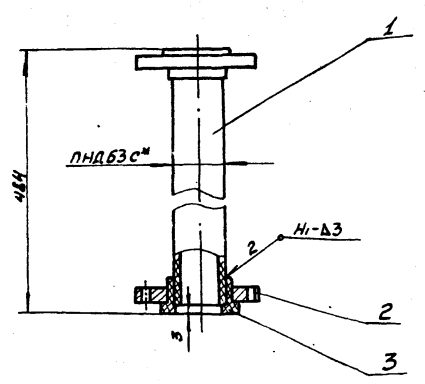
Б10А391.090 СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком из полиэтилена $\phi 2 \pm 4$ мм ТУ6-05-1693-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размеры для справок.

| | | | | | | |
|-----------------------------|------------|---------|-------|----------------|--|--------|
| | | | | Б10А391.090 СБ | | |
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | | |
| Проб. | Гончаренко | Г.А. | | | | |
| Т. конт. | Северяков | С.В. | | | | |
| Н.конт. | Коберченко | К.В. | | | | |
| И.конт. | Северяков | С.В. | | | | |
| Чтв. | | | | | | |
| Блок №4 Сборочный чертеж | | | | | Лист | Масса |
| | | | | | 11 | 11.2 |
| | | | | | 1:10 | |
| | | | | | Лист | Листов |
| | | | | | 1 | 1 |
| | | | | | госстрой ссср харьковский Сантехпроект | |
| | | | | | Формат А3 | |

Б10А391.100 СБ

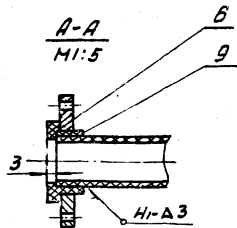
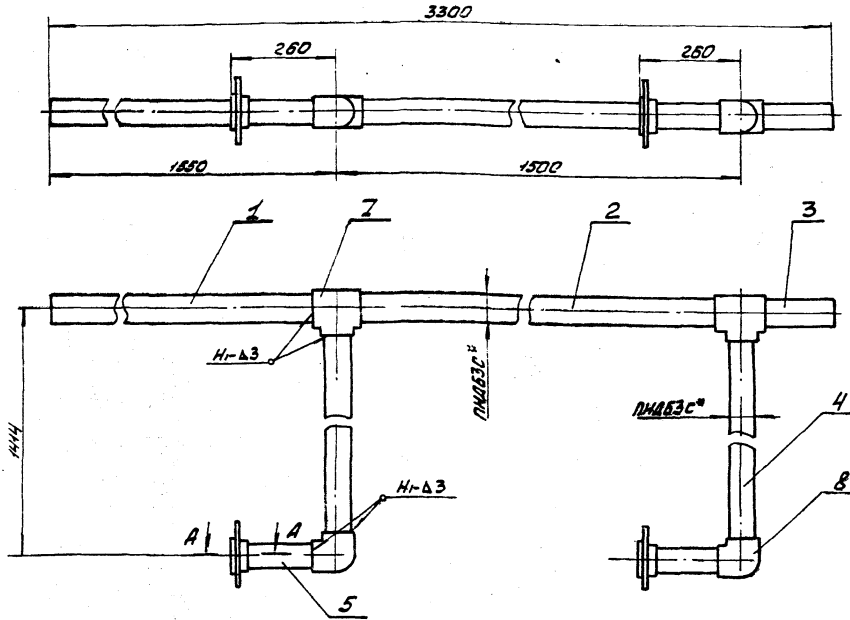


1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком $\phi 2 \pm 4$ мм ТУ6-05-367-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размер для справок.

| | | | | | | |
|-----------------------------|------------|---------|-------|----------------|--|--------|
| | | | | Б10А391.100 СБ | | |
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | | |
| Проб. | Гончаренко | Г.А. | | | | |
| Т. конт. | Северяков | С.В. | | | | |
| Н.конт. | Коберченко | К.В. | | | | |
| И.конт. | Северяков | С.В. | | | | |
| Чтв. | | | | | | |
| Блок №5 Сборочный чертеж | | | | | Лист | Масса |
| | | | | | 11 | 2.5 |
| | | | | | 1:1.5 | |
| | | | | | Лист | Листов |
| | | | | | 1 | 1 |
| | | | | | госстрой ссср харьковский Сантехпроект | |
| | | | | | Формат А4 | |

| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--|------------|-------------|-------|------|--|--------------------------------------|------|------------|
| | | | | | Документация | | | |
| А3 | | | | | Б10А391.100 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | Детали | | | |
| Б4 | 1 | Б10А391.006 | | | Патрубок | Труба ПНД63с ГОСТ 16599-83 L=1577 | 1 | 1.08 кг |
| Б4 | 2 | Б10А391.008 | | | Патрубок | Труба ПНД63с ГОСТ 16599-83 L=1435 | 1 | 1.0 кг |
| Б4 | 3 | Б10А391.011 | | | Патрубок | Труба ПНД63с ГОСТ 16599-83 L=217 | 1 | 0.15 кг |
| Б4 | 4 | Б10А391.026 | | | Патрубок | Труба ПНД63с ГОСТ 16599-83 L=1349 | 2 | 0.9 кг |
| Б4 | 5 | Б10А391.027 | | | Патрубок | Труба ПНД63с ГОСТ 16599-83 L=224 | 2 | 0.16 кг |
| А4 | 6 | Б10А391.011 | | | Фланец | Стандартные изделия | 2 | |
| | | | | | 7 | Тройник ПВД 63Т | | |
| | | | | | 8 | Угольник ПВД 63Т | | |
| | | | | | 9 | Втулка ПВД 63Т | | |
| | | | | | Материалы | | | |
| | | | | | полиэтилен | | | |
| | | | | | наплавляемый | | | |
| | | | | | Б10А391.110 | | | |
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | | | | |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | | | | |
| Проб. | Гончаренко | Г.А. | | | | | | |
| Н.конт. | Коберченко | К.В. | | | | | | |
| И.конт. | Северяков | С.В. | | | | | | |
| Чтв. | | | | | | | | |
| Трубопровод регенерационного раствора соли | | | | | Лист | Листов | | |
| | | | | | 11 | 1 | | |
| | | | | | госстрой ссср харьковский Сантехпроект | | | |
| | | | | | Формат А4 | | | |

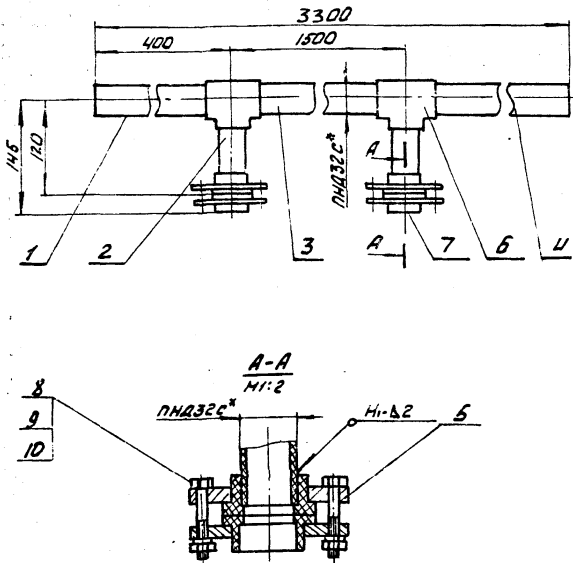
Б10А391.120СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутокм из полиэтилена $\phi 2 \div 4$ ТУ6-05-1698-74 Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размер для справок.

| | | | | | | |
|-----------|-------------|-------|------|--|--|---------|
| | | | | Б10А391.120СБ | | |
| Изм. Лист | № док. сум. | Подп. | Дата | Трубопровод регенерационного раствора соли Сборочный чертёж | Лист | Масштаб |
| Разраб. | Уванова | И.В. | | | 4 | 9:2 |
| Проб. | Гончаренко | В.В. | | | Лист | Листов |
| Т. контр. | Северяков | В.И. | | | | 1 |
| Нач. отд. | Ковбуренко | В.В. | | | госстрой ссср Харьковский Сантехпроект | |
| И. контр. | Северяков | В.И. | | | Формат А3 | |
| Утв. | | | | | | |

Б10А391.120СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутокм из полиэтилена $\phi 2 \div 4$ мм ТУ6-05-1698-74
2. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
3.* Размеры для справок.

| | | | | | | |
|-----------|-------------|-------|------|---------------------------------|--|---------|
| | | | | Б10А391.120СБ | | |
| Изм. Лист | № док. сум. | Подп. | Дата | Трубопровод Сборочный чертёж | Лист | Масштаб |
| Разраб. | Уванова | И.В. | | | 4 | 3.4 |
| Проб. | Гончаренко | В.В. | | | Лист | Листов |
| Т. контр. | Северяков | В.И. | | | | 1 |
| Нач. отд. | Ковбуренко | В.В. | | | госстрой ссср Харьковский Сантехпроект | |
| И. контр. | Северяков | В.И. | | | Формат А4 | |
| Утв. | | | | | | |

| Формат | Зона | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------|-------------|-------------|---------------|-----------------------------|--|------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | Б10А391.120СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | Б10А391.028 | Патрубок | Труба ПНАД32с ГОСТ 16599-83 | | |
| | | | | Р=383 | 1 | 0.08кг |
| Б4 | 2 | Б10А391.029 | Патрубок | Труба ПНАД32с ГОСТ 16599-83 | | |
| | | | | Р=100 | 2 | 0.02кг |
| Б4 | 3 | Б10А391.031 | Патрубок | Труба ПНАД32с ГОСТ 16599-83 | | |
| | | | | Р=1465 | 1 | 0.3кг |
| Б4 | 4 | Б10А391.032 | Патрубок | Труба ПНАД32с ГОСТ 16599-83 | | |
| | | | | Р=1383 | 1 | 0.28кг |
| А4 | 5 | Б10А390.049 | Фланец | | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Тройник ПНАД32Т | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 2 | 0.06кг |
| | | | | Втулка ПНАД32Т | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 4 | 0.05кг |
| | | | | Болт М10х70.5 ГОСТ 7798-70 | 8 | 0.053кг |
| | | | | Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70 | 8 | 0.011кг |
| | | | | Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70 | 8 | 0.002кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Полиэтилен | | |
| | | | | наплавленный | | 0.04кг |
| | | | | Б10А391.120 | | |
| Изм. Лист | № док. сум. | Подп. | Дата | Трубопровод | Лист | Листов |
| Разраб. | Уванова | И.В. | | | 4 | 1 |
| Проб. | Гончаренко | В.В. | | | Лист | Листов |
| Т. контр. | Северяков | В.И. | | | | 1 |
| Нач. отд. | Ковбуренко | В.В. | | | госстрой ссср Харьковский Сантехпроект | |
| И. контр. | Северяков | В.И. | | | Формат А4 | |
| Утв. | | | | | | |

| Рисунки | Листы | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|-----------------|-------|---------------|-------------------------|-------------|------------|
| А4 | | | Б10А391.130СБ | Документация | | |
| | | | | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 | | Б10А391.140 | Рама | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| 2 | | | | Болт М 8 × 25.58 | 8 | 0.005 кг |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | | |
| 3 | | | | Гайка М 8.5ГОСТ 5315-70 | 8 | 0.005 кг |
| 4 | | | | Шайба 8.65Г | 8 | 0.001 кг |
| | | | | ГОСТ 6402-70 | | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| 5 | | | | Подставка ДП | 2 | 1.25 кг |
| | | | | ТКЧ-541-83 | | |
| Б10А391.130 | | | | | | |
| Изм. Лист | Исполн. | Полн. | Дата | Статус | Лист | Листов |
| Разраб. | Иванова И.А. | | | 1 | 1 | 1 |
| Проб. | Гончаренко И.А. | | | | | |
| Нач. отд. | Ковальчук В.А. | | | | | |
| И. контр. | Семенов В.А. | | | | | |
| Утв. | | | | | | |
| | | | | госстрой ССР | Харьковский | |
| | | | | Сантехпроект | Формат А4 | |

253

93 001 165 019

Диаметр сальниковый
ДСП-160М (Х148)

* Размеры для справок

Б10А391.130СБ

| Изм. Лист | Исполн. | Полн. | Дата | Статус | Лист | Листов |
|-----------|-----------------|-------|------|--------------|-------------|--------|
| Разраб. | Иванова И.А. | | | 1 | 1 | 1 |
| Проб. | Гончаренко И.А. | | | | | |
| Т. контр. | Семенов В.А. | | | | | |
| Нач. отд. | Ковальчук В.А. | | | | | |
| И. контр. | Семенов В.А. | | | | | |
| Утв. | | | | | | |
| | | | | госстрой ССР | Харьковский | |
| | | | | Сантехпроект | Формат А4 | |

93 001 165 019

1. Сварку производить электродами Э-42
ГОСТ 3467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{16}$.

3. Кромки реза деталей 84°.

4. * Размеры для справок

Б10А391.140СБ

| Изм. Лист | Исполн. | Полн. | Дата | Статус | Лист | Листов |
|-----------|-----------------|-------|------|--------------|-------------|--------|
| Разраб. | Иванова И.А. | | | 1 | 1 | 1 |
| Проб. | Гончаренко И.А. | | | | | |
| Т. контр. | Семенов В.А. | | | | | |
| Нач. отд. | Ковальчук В.А. | | | | | |
| И. контр. | Семенов В.А. | | | | | |
| Утв. | | | | | | |
| | | | | госстрой ССР | Харьковский | |
| | | | | Сантехпроект | Формат А4 | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|------|---------------------------|----------------|---------------------|--|------------|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | Б10А391.140 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 1 | | Б10А389.035 | Стойка | 2 | |
| А4 | 2 | | Б10А391.033 | Ребро | 2 | |
| Б4 | 3 | | Б10А391.034 | Ребро | | |
| | | | | Уголок 40x60 | | |
| | | | | ТУЗБ.1113-84 | | |
| | | | | l = 800 | 1 | 1.85 кг |
| Б4 | 4 | | Б10А391.035 | Основание | | |
| | | | | Уголок 40x60x60 | | |
| | | | | ТУЗБ.1113-84 | | |
| | | | | l = 310 | 2 | 0.75 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | металл наплавленный | | 0.3 кг |
| Б10А391.140 | | | | | | |
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | | |
| | | Разраб. Иванова И.В. | | | | |
| | | Проб. Гончаренко В.В. | | | | |
| | | Нач. отд. Ковбаченко В.В. | | | | |
| | | И.контр. Семенов В.В. | | | | |
| | | Утв. | | | | |
| | | | | РАМА | Лист | Листов |
| | | | | | 1 | 1 |
| | | | | | рассмотрен ссер Харьковской Сантехпроект | |
| | | | | | Формат А4 | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|------|---------------------------|----------------|---------------------------|--|------------|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | | Б10А391.150 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | | Б10А391.036 | Балка | | |
| | | | | 20 ГОСТ 8240-72 | | |
| | | | | Швеллер ВСт.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l = 2400 | 1 | 44.16 кг |
| Б4 | 2 | | Б10А391.037 | Балка | | |
| | | | | 20 ГОСТ 8240-72 | | |
| | | | | Швеллер ВСт.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l = 948 | 4 | 17.4 кг |
| А4 | 3 | | Б10А390.053 | Ребро | | |
| Б4 | 4 | | Б10А391.038 | Балка | | |
| | | | | 20 ГОСТ 8240-72 | | |
| | | | | Швеллер ВСт.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l = 920 | 1 | 16.9 кг |
| А4 | 5 | | Б10А390.058 | Ребро | 2 | |
| Б4 | 7 | | Б10А391.039 | Ребро | | |
| | | | | 20 ГОСТ 8240-72 | | |
| | | | | Швеллер ВСт.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l = 600 | 2 | 11.0 кг |
| А4 | 8 | | Б10А390.053-01 | Ребро | 1 | |
| Б4 | 9 | | Б10А391.041 | Стойка | | |
| | | | | 10 ГОСТ 8240-72 | | |
| | | | | Швеллер ВСт.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l = 2715 | 4 | 23.32 кг |
| А4 | 10 | | Б10А390.057 | Переключатель | 1 | |
| Б10А391.150 | | | | | | |
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | | |
| | | Разраб. Иванова И.В. | | | | |
| | | Проб. Гончаренко В.В. | | | | |
| | | Нач. отд. Ковбаченко В.В. | | | | |
| | | И.контр. Семенов В.В. | | | | |
| | | Утв. | | | | |
| | | | | РАМА | Лист | Листов |
| | | | | | 1 | 2 |
| | | | | | рассмотрен ссер Харьковской Сантехпроект | |
| | | | | | Формат А4 | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|------|---------|-------------|-----------------------------|--|------------|
| Б4 | 11 | | Б10А391.042 | Ребро | | |
| | | | | Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-86 | | |
| | | | | ВСт.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l = 220 | 8 | 1.25 кг |
| Б4 | 12 | | Б10А391.043 | Стойка | | |
| | | | | 10 ГОСТ 8240-72 | | |
| | | | | Швеллер ВСт.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l = 584 | 2 | 5.0 кг |
| А4 | 13 | | Б10А390.051 | Стойка | 2 | |
| А4 | 14 | | Б10А390.052 | Ребро | 2 | |
| Б4 | 15 | | Б10А391.044 | Ребро | | |
| | | | | Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-86 | | |
| | | | | ВСт.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l = 578 | 4 | 3.3 кг |
| Б4 | 16 | | Б10А391.045 | Опора | | |
| | | | | Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 | | |
| | | | | ВСт.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l = 2400 | 1 | 16.5 кг |
| Б4 | 17 | | Б10А391.046 | Плита | | |
| | | | | лист 10 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | ВСт.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 200x200 | 5 | 3.1 кг |
| Б4 | 18 | | Б10А391.047 | Лист | | |
| | | | | лист 6 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | ВСт.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 100x100 | 2 | 0.47 кг |
| Б4 | 19 | | Б10А391.048 | Ребро | | |
| | | | | Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-86 | | |
| | | | | ВСт.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l = 390 | 8 | 2.2 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | металл наплавленный | | 7.3 кг |
| Б10А391.150 | | | | | | |
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | | |
| | | | | | | |
| | | | | РАМА | Лист | Листов |
| | | | | | 2 | 2 |
| | | | | | рассмотрен ссер Харьковской Сантехпроект | |
| | | | | | Формат А4 | |

Б10А391.033

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. * Размер для справок.

Б10А391.033

| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата |
|------|------|---------------------------|-------|------|
| | | Разраб. Иванова И.В. | | |
| | | Проб. Гончаренко В.В. | | |
| | | Нач. отд. Ковбаченко В.В. | | |
| | | И.контр. Семенов В.В. | | |
| | | Утв. | | |

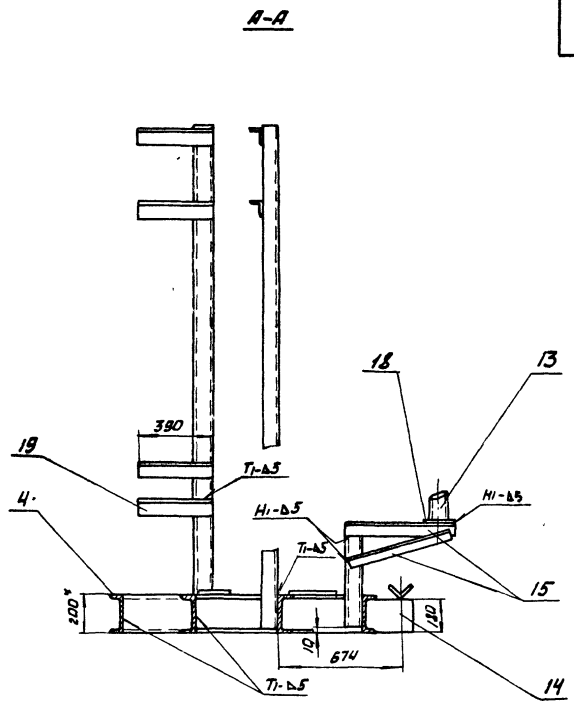
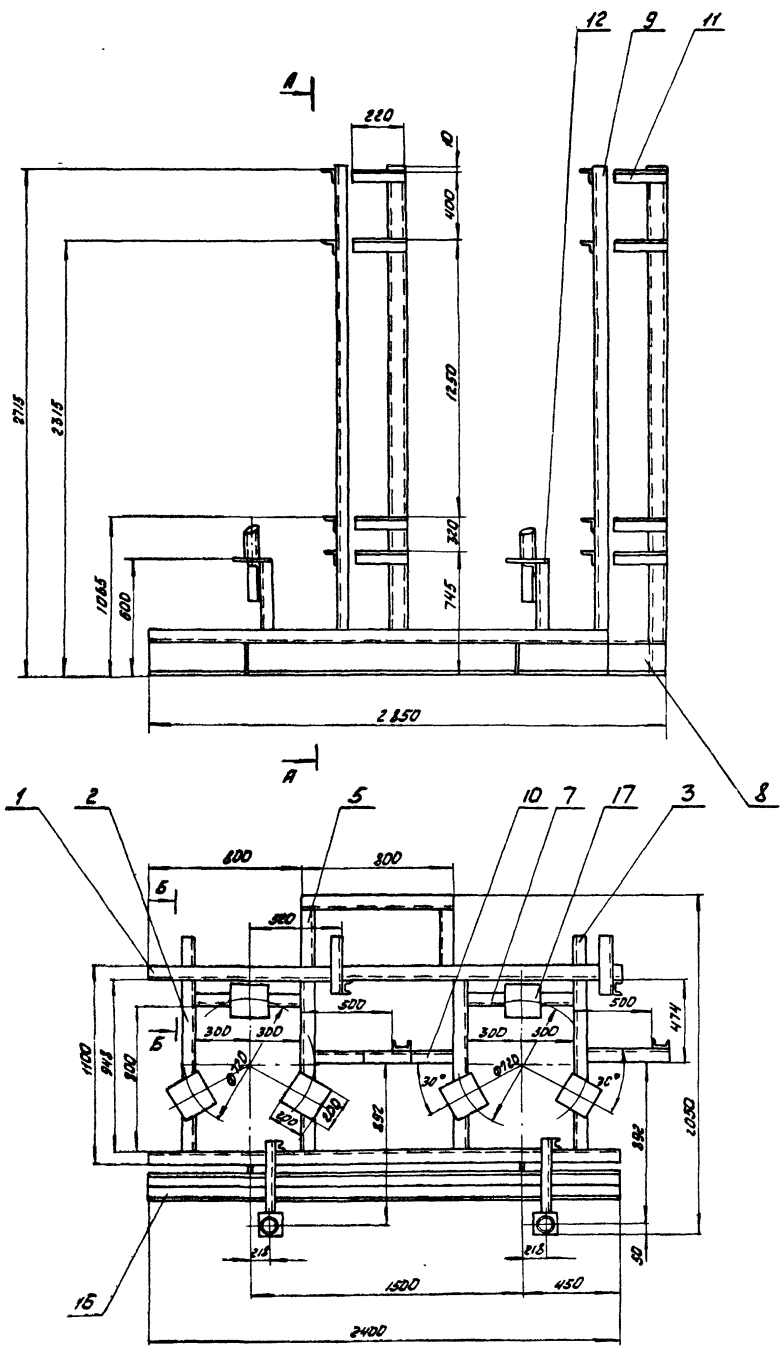
Ребро

Уголок 40x60x60
ТУЗБ.1113-84

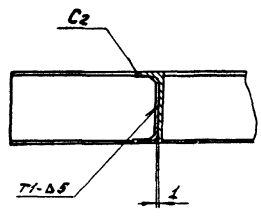
Лист 4
Масса 1.65
Масштаб 1:4

рассмотрен ссер Харьковской Сантехпроект

Б10А391.033



Б-Б
1:10 повернуто



- 1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 по периметру прилегания свариваемых деталей.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3. Кромки реза деталей $54 \pm \frac{IT16}{2}$.
- 4* Размеры для справок

| | | | | | | | |
|----------|------------|---------|------|----------------------------|--|---------|------|
| | | | | Б10А391.150 СБ | | | |
| Изм | Лист | Исполн. | Дата | Р.О.М. Сборочный чертеж | Лист | Масштаб | |
| | | | | | 4 | 417.0 | 1:20 |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | Лист 1 ГОСТ 19.001 Харьковский САНТЕХПРОЕКТ | | |
| Проб. | Гончаренко | Г.Г. | | | | | |
| Г.контр. | Семенов | С.И. | | | | | |
| Исполн. | Ковалько | К.И. | | | | | |
| Исполн. | Семенов | С.И. | | | | | |

| Формат Экз. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|------|----------------|--|--------|------------|
| * | | Б10А392.000 СБ | Документация | | |
| А3 | | Б10А392.000 ВС | Сборочный чертеж | Аз. Аз | |
| А3 | | Б10А392.000 ВЛ | Ведомость спецификаций | | |
| | | | Ведомость покупных изделий | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 | Б10А392.010 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 2 | Б10А392.030 | Трубопровод отмывочных вод | 1 | |
| А4 | 3 | Б10А392.050 | Трубопровод дренажа | 1 | |
| А4 | 4 | Б10А392.060 | Трубопровод гидроперегрузки | 1 | |
| А4 | 5 | Б10А392.080 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 6 | Б10А392.110 | Трубопровод регенерационного раствора соли | 1 | |
| А4 | 7 | Б10А392.120 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 8 | Б10А392.130 | Статив | 1 | |
| А4 | 9 | Б10А392.150 | Рама | 1 | |
| | | | Детали | | |
| А4 | 11 | Б10А392.049 | Фланец | 1 | |
| А4 | 12 | Б10А392.001 | Прокладка | 4 | |
| Б4 | 13 | Б10А392.001 | Шило | | |
| | | | Круж 20 ГОСТ 2590-71 | | |
| | | | в ст. 31 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | Р=220 | 4 | |

Изм Лист № докум Подп Дата
 Разраб. Иванова И.А.
 Провер. Гинчаренко И.И.
 Нач. отд. Коверченко С.И.
 И. контр. Левицкий В.И.

Б10А392.000
 Блок натрий-катионитных фильтров 3-ступенный (поз. V-A5)

Лист Лист Листов
 1 1 2

Харьковский сантехпроект
 Формат А4

| Формат Экз. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|------|-----------------------------|---------------------|------|------------|
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 17 | Болт М10×70,58 ГОСТ 7798-70 | | 4 | 2,253 кг |
| | 18 | Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70 | | 4 | 0,01 кг |
| | 19 | Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70 | | 4 | 0,002 кг |
| | 20 | Болт М16×70,58 ГОСТ 7798-70 | | 48 | 0,14 кг |
| | 21 | Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70 | | 48 | 0,033 кг |
| | 22 | Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70 | | 48 | 0,0039 кг |
| | 23 | Болт М24×90,58 ГОСТ 7798-70 | | 3 | 0,425 кг |
| | 24 | Гайка М24,51 ГОСТ 5915-70 | | 3 | 0,1 кг |
| | 25 | Шайба 24 ГОСТ 10906-78 | | 3 | 0,16 кг |
| | 25 | Фланец 2-25-Б ст. 25 | | | |
| | | ГОСТ 12 821-80 | | 1 | 0,76 кг |
| | 27 | Втулка ПВД 32Т | | | |
| | | ОСТ 6-05-367-74 | | 1 | 0,05 кг |
| | 28 | Дпора ДП52-75 | | | |
| | | ГОСТ 14911-82 | | 8 | 0,46 кг |
| | 29 | Дпора ДП52-32 | | | |
| | | ГОСТ 14911-82 | | 2 | 0,16 кг |
| | | | Прочие изделия | | |
| | 30 | Защитная конструкция | | | |
| | | ИЗ КЧ. 45-75 | | 1 | |
| | | | Материалы | | |
| | 31 | Труба ПНД 32 с | | | |
| | | ГОСТ 18539-83 | | | |
| | | Р=3,5 п.м | | | 0,7 кг |

Изм Лист № докум Подп Дата

Изм Лист № докум Подп Дата
 Б10А392.000
 Формат А4

| Изм Лист | Обозначение | Наименование | Куда входит | | Примечание |
|----------|-------------|--|-------------|------|------------|
| | | | Обозначение | Кол. | |
| 1 | Б10А392.000 | Блок натрий-катионитных фильтров 3-ступенный (поз. V-A5) | | | |
| 2 | Б10А392.010 | Трубопровод | Б10А392.000 | 1 | 1 |
| 3 | Б10А392.020 | Блок №1 | Б10А392.010 | 1 | 1 |
| 4 | Б10А392.030 | Блок №2 | Б10А392.010 | 2 | 2 |
| 5 | Б10А392.030 | Трубопровод отмывочных вод | Б10А392.000 | 1 | 1 |
| 6 | Б10А392.040 | Блок №2 | Б10А392.030 | 1 | 1 |
| 7 | Б10А392.060 | Блок №4 | Б10А392.030 | 2 | 2 |
| 8 | Б10А392.050 | Трубопровод дренажа | Б10А392.000 | 1 | 1 |
| 9 | Б10А392.060 | Трубопровод гидроперегрузки | Б10А392.000 | 1 | 1 |
| 10 | Б10А392.070 | Блок №3 | Б10А392.060 | 1 | 1 |
| 11 | Б10А392.100 | Блок №5 | Б10А392.060 | 2 | 2 |
| 12 | Б10А392.080 | Трубопровод | Б10А392.000 | 1 | 1 |
| 13 | Б10А392.090 | Блок №4 | Б10А392.080 | 1 | 1 |
| 14 | Б10А392.100 | Блок №5 | Б10А392.080 | 2 | 2 |
| 15 | Б10А392.130 | Блок №8 | Б10А392.080 | 2 | 2 |
| 16 | Б10А392.030 | Патрубок | Б10А392.080 | 2 | 2 |
| 17 | Б10А392.110 | Трубопровод регенерационного раствора соли | Б10А392.000 | 1 | 1 |
| 18 | Б10А392.120 | Трубопровод | Б10А392.000 | 1 | 1 |
| 19 | Б10А392.130 | Статив | Б10А392.000 | 1 | 1 |
| 20 | Б10А392.140 | Рама | Б10А392.130 | 1 | 1 |
| 21 | Б10А392.150 | Рама | Б10А392.000 | 1 | 1 |

Изм Лист № докум Подп Дата
 Разраб. Иванова И.А.
 Провер. Гинчаренко И.И.
 Нач. отд. Коверченко С.И.
 И. контр. Левицкий В.И.

Б10А392.000 ВС
 Блок натрий-катионитных фильтров 3-ступенный (поз. V-A5)
 Ведомость спецификаций

Лист Лист Листов
 1 1 1

Харьковский сантехпроект
 Формат А3

| № строки | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | | Примечание |
|----------|----------------------|-----------------------------------|-----------|---------------------------|------------|------------|-------------|-------|------------|
| | | | | | на из-деле | в комплект | на ре-гулир | всего | |
| 1 | Фланец 2-50-10 ст.25 | ГОСТ 12821-80 | | | 10 | | | 10 | |
| 2 | Фланец 2-25-6 ст.25 | ГОСТ 12821-80 | | | 1 | | | 1 | |
| 3 | Отвод 90°-57×3 | ГОСТ 17375-83 | | | 4 | | | 4 | |
| 4 | Отвод 60°-57×3 | ГОСТ 17375-83 | | | 2 | | | 2 | |
| 5 | Отвод 45°-57×3 | ГОСТ 17375-83 | | | 1 | | | 1 | |
| 6 | Болт М8×25.58 | ГОСТ 7798-70 | | | 4 | | | 4 | |
| 7 | Болт М10×70.58 | ГОСТ 7798-70 | | | 8 | | | 8 | |
| 8 | Болт М16×70.58 | ГОСТ 7798-70 | | | 80 | | | 80 | |
| 9 | Болт М24.90.58 | ГОСТ 7798-70 | | | 3 | | | 3 | |
| 10 | Гайка М8.5 | ГОСТ 5915-70 | | | 4 | | | 4 | |
| 11 | Гайка М10.5 | ГОСТ 5915-70 | | | 8 | | | 8 | |
| 12 | Гайка М16.5 | ГОСТ 5915-70 | | | 80 | | | 80 | |
| 13 | Гайка М24.5 | ГОСТ 5915-70 | | | 3 | | | 3 | |
| 14 | Шайба 8.65Г | ГОСТ 6402-70 | | | 4 | | | 4 | |
| 15 | Шайба 10.65Г | ГОСТ 6402-70 | | | 8 | | | 8 | |
| 16 | Шайба 16.65Г | ГОСТ 6402-70 | | | 80 | | | 80 | |
| 17 | Шайба 24 | ГОСТ 10906-78 | | | 3 | | | 3 | |
| 18 | Опора ОПБ 2-76 | ГОСТ 14911-82 | | | 12 | | | 12 | |
| 19 | Опора ОПБ 2-32 | ГОСТ 14911-82 | | | 2 | | | 2 | |

Б10А392.000 ВП

| | | | | | | | |
|-----------|-------------|-------|------|--|------|------|--------|
| Изм. лист | № докум. | Подп. | Дата | Блок натрий-катионит-ных фильтров III. ступени (поз.У-А.Б) ввернуть покупных изделий | Лист | Лист | Листов |
| Разраб. | И.В.Аносова | И.В. | | | 1 | 1 | 2 |
| Проб. | Гончаренко | И.В. | | | | | |
| И. контр. | Гончаренко | И.В. | | | | | |

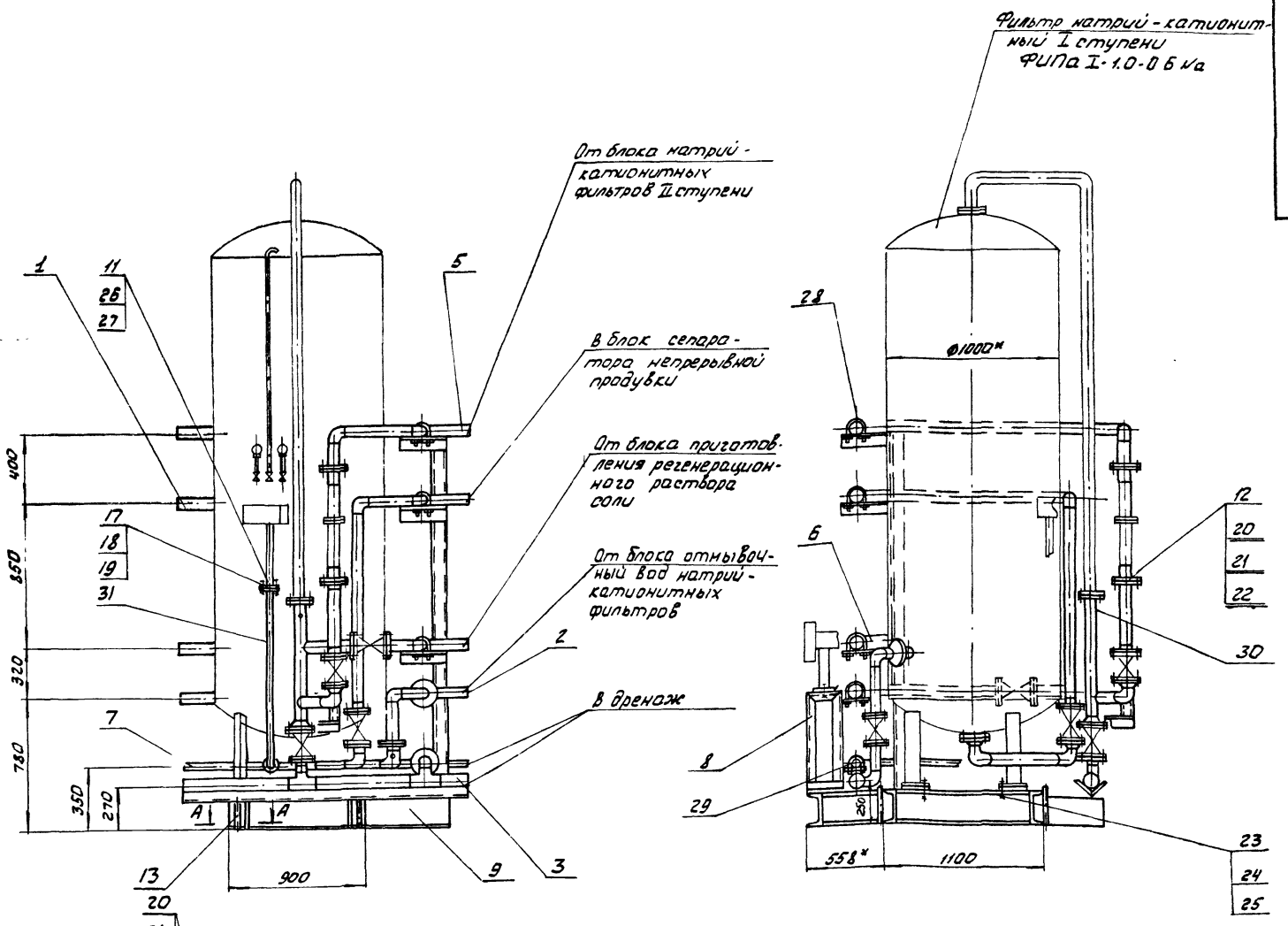
госстрой сср Харьковский Гантехпроект
Формат А3

| № строки | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | | Примечание |
|----------|---------------------|-----------------------------------|-----------|---------------------------|------------|------------|-------------|-------|------------|
| | | | | | на из-деле | в комплект | на ре-гулир | всего | |
| 20 | Втулка пвд 63Т | ОСТ 6-05-367-74 | | | 10 | | | 10 | |
| 21 | Втулка пвд 90с | ОСТ 6-05-367-74 | | | 4 | | | 4 | |
| 22 | Втулка пвд 32с | ОСТ 6-05-367-74 | | | 1 | | | 1 | |
| 23 | Угольник пвд 63Т | ОСТ 6-05-367-74 | | | 8 | | | 8 | |
| 24 | Угольник пвд 90с | ОСТ 6-05-367-74 | | | 2 | | | 2 | |
| 25 | Тройник пвд 63Т | ОСТ 6-05-367-74 | | | 4 | | | 4 | |
| 26 | Тройник пвд 32Т | ОСТ 6-05-367-74 | | | 1 | | | 1 | |
| 27 | Тройник пвд 90×53сл | ОСТ 6-05-367-74 | | | 2 | | | 2 | |

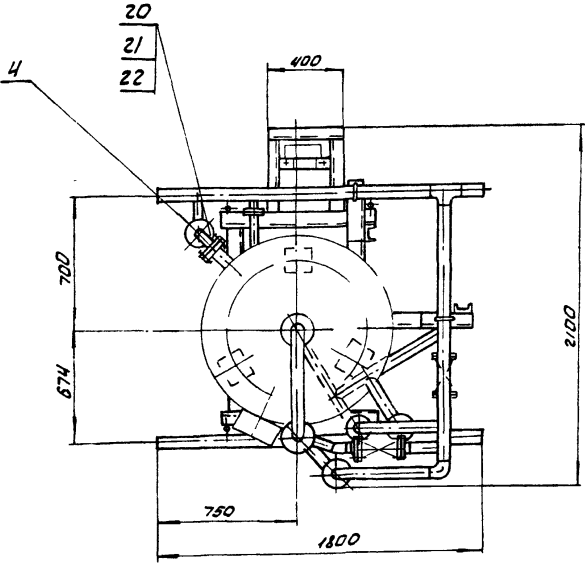
Б10А392.000 ВП

| | | | | |
|-----------|----------|-------|------|-----------------------|
| Изм. лист | № докум. | Подп. | Дата | 23935-17 58 Формат А3 |
| | | | | |

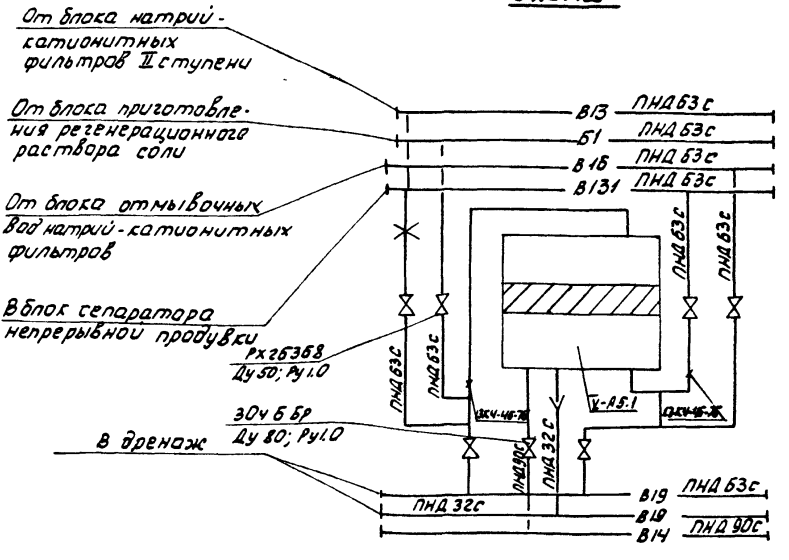
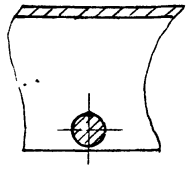
Лист 2



СХЕМА



A-A
M1:2

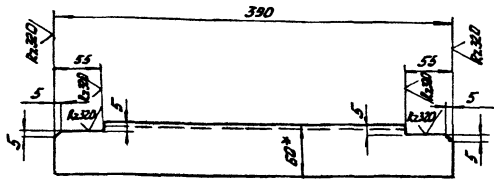


1. Масса блока дана с учетом массы фильтра и арматуры.
2. Технические требования смотри общие данные альбом 10 часть 1.
3. Сварку производить электродами э-42 ГОСТ 9467-75
4. Размеры для справок.

| | | | | Б10 А392 000 Б5 | | | |
|-----------|------------|-------|------|---|------|-------|----------|
| Изм. | Исполн. | Прош. | Дата | Блок натрий-катионитных фильтров III ступени (поз. V-A5) сборочный чертеж | Лист | Масса | Максимум |
| Разраб. | Иванова | И.И. | | | И | 2630 | 1:20 |
| Проб. | Гончаренко | В.И. | | | | | |
| Т. контр. | Северных | М.И. | | | | | |
| Нач. цеха | Коваленко | Г.И. | | | | | |
| И. контр. | Северных | В.И. | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |

Б10А392.028

мм в дюйм 1/16 дюйма 1/8 дюйма 1/4 дюйма 3/8 дюйма 1/2 дюйма 5/8 дюйма 3/4 дюйма 1 дюйм 1 1/4 дюйма 1 1/2 дюйма 1 3/4 дюйма 2 дюйма



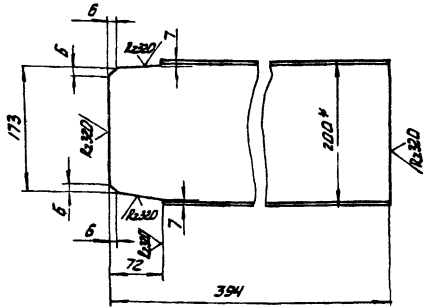
1 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1715}{2}$
2 * Размер для справок

Б10А392.028

| Изм | Лист | Исполн | Провер | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|------------|--------|--------|------|-----------------|----------|--------------------------|
| | | | | | Ребро | U | D.8 1:4 |
| Разработ | Иванова | И.И. | | | Узелок УП 60x60 | Лист | Листов 1 |
| Провер | Гончаренко | В.В. | | | ТУ 361113-84 | Листов 1 | Харьковский Сантехпроект |
| Т. контр | Северюк | В.И. | | | | | Формат А4 |
| Нач. отд | Северюк | В.И. | | | | | |
| Нач. катр | Северюк | В.И. | | | | | |
| Утв | | | | | | | |

Б10А392.037

Б64



1 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1715}{2}$
2 * Размер для справок

Б10 А392 037

| Изм | Лист | Исполн | Провер | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|------------|--------|--------|------|--------------------|----------|--------------------------|
| | | | | | Ребро | U | 7.2 1:5 |
| Разработ | Иванова | И.И. | | | Швеллер | Лист | Листов 1 |
| Провер | Гончаренко | В.В. | | | ГОСТ 8240-72 | Листов 1 | Харьковский Сантехпроект |
| Т. контр | Северюк | В.И. | | | в ст 3 ГОСТ 535-79 | | Формат А4 |
| Нач. отд | Северюк | В.И. | | | | | |
| Нач. катр | Северюк | В.И. | | | | | |
| Утв | | | | | | | |

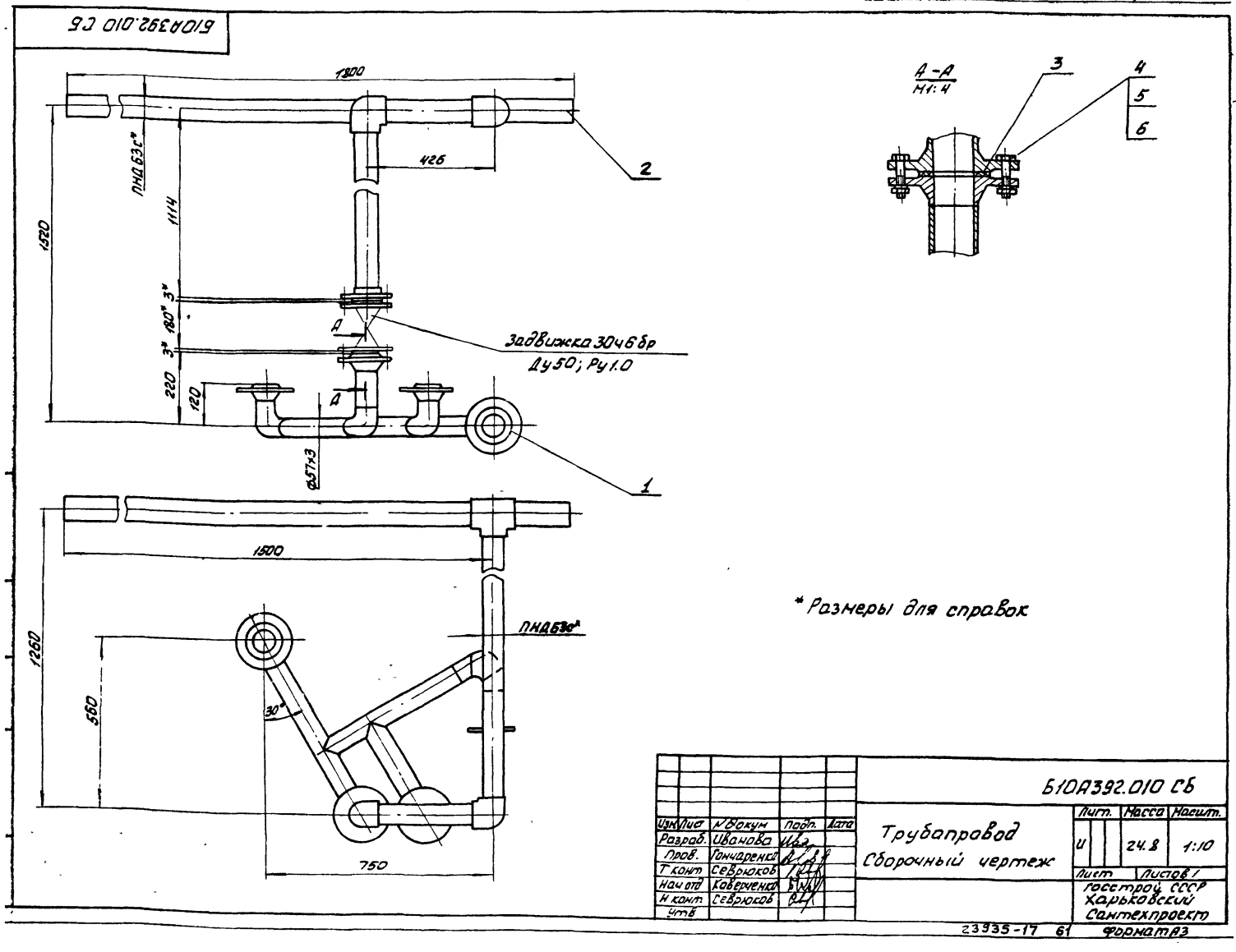
Б10А392.000 СБ

Указания по антикоррозионной защите

| Наименование технологического аппарата, газопровода, трубопровода, габаритные размеры мм, номер позиции | Условия эксплуатации (состав среды; температура °С; давление МПа; коэффициент заполнения, место установки и др.) | Конструкция антикоррозионного покрытия | Технологические требования по производству работ |
|---|--|--|---|
| 1 Фильтр натрий-катионитный ФИПа Т-10.0.6.1а ф1000, Н=3750 шт поз V-A5.1 | Химочищенная вода рН 7,2 ± 7, 5; t = 25 °С; коэффициент заполнения - 0,8; в помещении не теплоизолирован | Внутренняя поверхность эпоксидная шпатлевка ЭП-0010 6 слоев Наружная поверхность пентафталевая эмаль ПФ-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021 | Приемку и подготовку поверхностей под антикоррозионную защиту, выполнение химзащитных работ и контроль качества покрытия производить согласно требованиям СНиП III-23-78, сборника конструкции по защите от коррозии ВСНГМ-82 МНСС СССР |
| г. Трубопровод В13 ф57x3 | в помещении t = 15 °С | Наружная поверхность пентафталевая эмаль ПФ-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021 | Химзащитные работы производить в теплый период года при температуре воздуха не ниже + 10 °С |
| 3 Металлоконструкция | в помещении | 2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовок ГФ-021 | Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже одного раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|------------|-------|----------------|---|--------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | Б10А392.010 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 | | Б10А392.020 | Блок №1 | 1 | |
| А4 | 2 | | Б10А392.030 | Блок №2 | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| | 3 | | Б10А389.001 | Прокладка | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 4 | | | Болт М16x70.58 ГОСТ 7798-70 | 8 | 0.14кг |
| | 5 | | | Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70 | 8 | 0.033кг |
| | 6 | | | Шайба 16.65 Г ГОСТ 6402-70 | 8 | 0.0059кг |
| Б10А392.010 | | | | | | |
| Изм/Лист | И.Объём | Подп. | Дата | Трубопровод | | |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | | |
| Проб. | Гончаренко | В.А. | | | | |
| Нач.отд. | Коваленко | В.И. | | | | |
| И.Конт. | Северюков | В.И. | | | | |
| | | | | Лист | Листов | |
| | | | | 1 | 1 | |
| | | | | госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4 | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|------------|-------|----------------|---|--------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | Б10А392.020 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | | Б10А392.006 | Патрубок Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83 L=1467 | 1 | 1.0 кг |
| Б4 | 2 | | Б10А392.007 | Патрубок Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83 L=267 | 1 | 0.16 кг |
| Б4 | 3 | | Б10А392.008 | Патрубок Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83 L=361 | 1 | 0.25 кг |
| Б4 | 4 | | Б10А392.009 | Патрубок Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83 L=1185 | 1 | 0.83 кг |
| Б4 | 5 | | Б10А392.011 | Патрубок Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83 L=1078 | 1 | 0.72 кг |
| А4 | 6 | | Б10А389.011 | Фланец | 1 | |
| | 7 | | | Стандартные изделия Втулка ПНД 63 Г ОСТ 6-05-367-74 | 1 | 0.16 кг |
| | 8 | | | Угольник ПНД 63 Г ОСТ 6-05-367-74 | 2 | 0.43 кг |
| | 9 | | | Тройник ПНД 63 Г ОСТ 6-05-367-74 | 1 | 0.47 кг |
| | | | | Материалы полиэтилен наплавленный | | 0.05 кг |
| Б10А392.020 | | | | | | |
| Изм/Лист | И.Объём | Подп. | Дата | Блок №1 | | |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | | |
| Проб. | Гончаренко | В.А. | | | | |
| Нач.отд. | Коваленко | В.И. | | | | |
| И.Конт. | Северюков | В.И. | | | | |
| | | | | Лист | Листов | |
| | | | | 1 | 1 | |
| | | | | госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4 | | |



| Формат листа | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме- чение |
|-----------------|------|---------------------------------|---------------------|------|-----------------|
| | | | Документация | | |
| А3 | | Б10А392.030 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 | Б10А392.040 | Блок №2 | 1 | |
| А4 | 2 | Б10А392.060 | Блок №4 | 1 | |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 3 | Болт М16х 70.58 ГОСТ 7798-70 | | 8 | 0.14кг |
| | 4 | Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70 | | 8 | 0.033кг |
| | 5 | Шайба 16.65Т ГОСТ 6402-70 | | 8 | 0.0059кг |

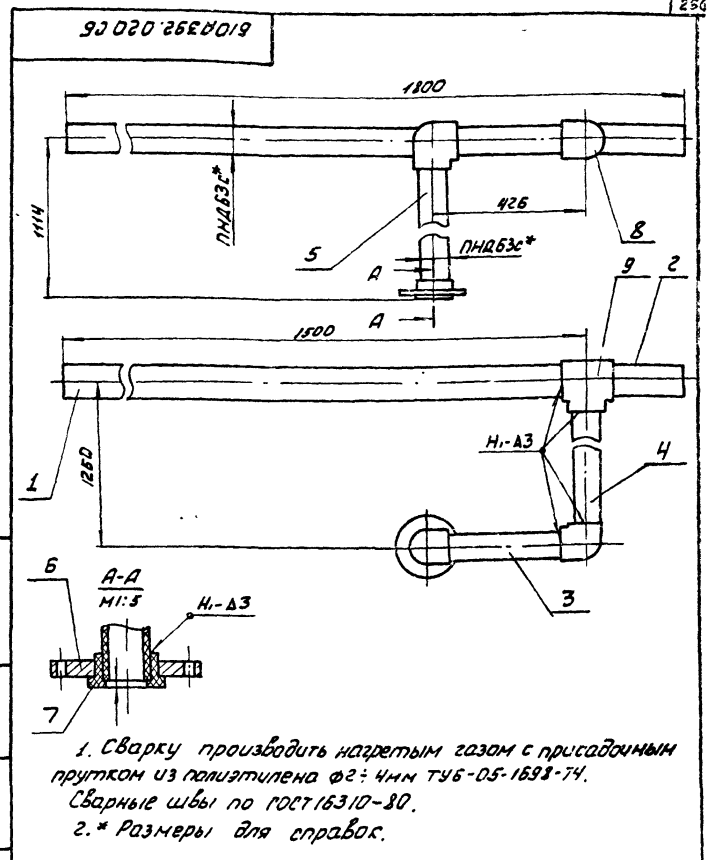
| | | | |
|-----------|------------|-------|----------|
| Уч. лист | И.О.Иск. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Иванова | И.И. | 12.12.74 |
| Провер. | Гончаренко | В.В. | 12.12.74 |
| Нач. отд. | Коберченя | В.В. | 12.12.74 |
| Н.контр. | Севрюков | В.В. | 12.12.74 |
| Утв. | | | |

Б10А392.030

**Трубопровод
отмывочных вод**

| Лит | Лист | Листов |
|-----|------|--------|
| И | 1 | 1 |

госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4



Б10А392.020 СБ

| Лит | Лист | Листов |
|-----|------|--------|
| И | 1 | 1 |

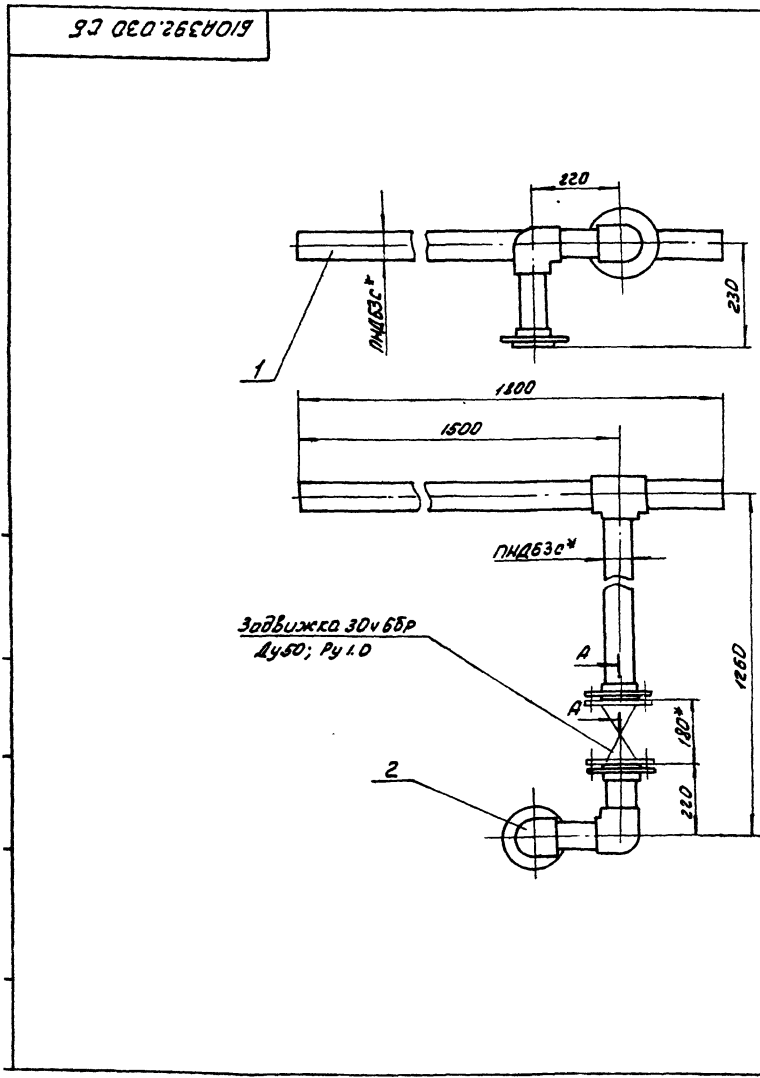
**Блок №1
Сборочный чертёж**

| Лит | Масса | Насытаб |
|-----|-------|---------|
| И | 5.8 | 1:10 |

Лист Листов /
госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

| | | | |
|-----------|------------|-------|----------|
| Уч. лист | И.О.Иск. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Иванова | И.И. | 12.12.74 |
| Провер. | Гончаренко | В.В. | 12.12.74 |
| Т.контр. | Севрюков | В.В. | 12.12.74 |
| Нач. отд. | Коберченя | В.В. | 12.12.74 |
| Н.контр. | Севрюков | В.В. | 12.12.74 |
| Утв. | | | |

1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена Ø2: 4мм ТУ6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размеры для справки.



Б10А392.030 СБ

**Трубопровод
отмывочных вод**

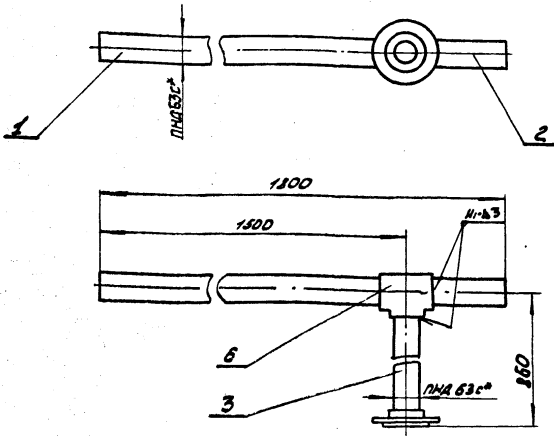
| Лит | Масса | Насытаб |
|-----|-------|---------|
| И | 10.65 | 1:10 |

Лист Листов /
госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

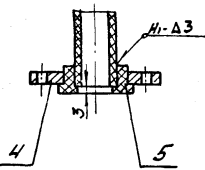
* Размер для справки.

| | | | |
|-----------|------------|-------|----------|
| Уч. лист | И.О.Иск. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Иванова | И.И. | 12.12.74 |
| Провер. | Гончаренко | В.В. | 12.12.74 |
| Т.контр. | Севрюков | В.В. | 12.12.74 |
| Нач. отд. | Коберченя | В.В. | 12.12.74 |
| Н.контр. | Севрюков | В.В. | 12.12.74 |
| Утв. | | | |

БЛОК №2



А-А
М1:5



1 Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена ф2=4мм ТУ6-05-1898-74
Сварные швы по ГОСТ 16310-80
2.* Размеры для справок.

БЛОК №2

| | | | |
|----------|--------------|-------|------|
| Изм/Лист | И.Иванова | Подп. | Дата |
| Разраб. | И.Иванова | И.И. | |
| Проб. | Г.Гончаренко | И.И. | |
| Нач.отд. | Коваленко | И.И. | |
| Н.контр. | Северюков | И.И. | |
| Утв. | Северюков | И.И. | |

| | | |
|---|---------|--------|
| Лист | Масштаб | Листов |
| И | 3:7 | 1:10 |
| Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4 | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|----------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | Б10А392.070СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 1 | | Б10А392.017 | Патрубок | 1 | |
| А4 | 2 | | Б10А392.046 | Патрубок | 1 | |
| Б4 | 3 | | Б10А392.018 | Патрубок | 1 | |
| | | | | Труба ПНД90с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | ε=209 | 1 | 0.28 |
| А4 | 4 | | Б10А389.011-01 | Фланец | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Втулка ПВД90с | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 1 | 0.24кг |
| | | | | Угольник ПВД90с | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 1 | 0.75кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Полиэтилен | | |
| | | | | наплавленный | | 0.05кг |

| | | | |
|----------|--------------|-------|------|
| Изм/Лист | И.Иванова | Подп. | Дата |
| Разраб. | И.Иванова | И.И. | |
| Проб. | Г.Гончаренко | И.И. | |
| Нач.отд. | Коваленко | И.И. | |
| Н.контр. | Северюков | И.И. | |
| Утв. | Северюков | И.И. | |

| | | |
|---|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| И | 1 | 1 |
| Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4 | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------|----------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | Б10А392.040СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | | Б10А392.006 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | ε=1467 | 1 | 1.0кг |
| Б4 | 2 | | Б10А392.007 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | ε=267 | 1 | 0.16кг |
| Б4 | 3 | | Б10А392.012 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63с ГОСТ 18599-83 | | |
| | | | | ε=324 | 1 | 0.57кг |
| А4 | 4 | | Б10А389.011 | Фланец | | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Втулка ПВД63Т | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 1 | 0.16кг |
| | | | | Угольник ПВД63Т | | |
| | | | | ОСТ 6-05-367-74 | 1 | 0.47кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Полиэтилен | | |
| | | | | наплавленный | | 0.05кг |

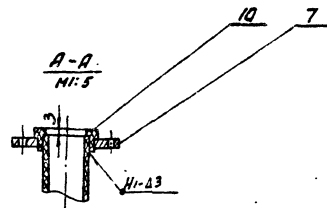
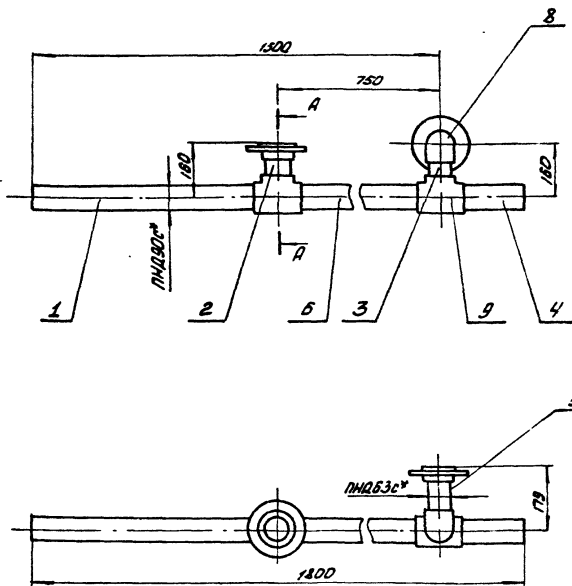
| | | | |
|----------|--------------|-------|------|
| Изм/Лист | И.Иванова | Подп. | Дата |
| Разраб. | И.Иванова | И.И. | |
| Проб. | Г.Гончаренко | И.И. | |
| Нач.отд. | Коваленко | И.И. | |
| Н.контр. | Северюков | И.И. | |
| Утв. | Северюков | И.И. | |

| | | |
|---|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| И | 1 | 1 |
| Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4 | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------|---------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | Б10А392.060СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 | | Б10А392.070 | Блок №3 | 1 | |
| А4 | 2 | | Б10А392.100 | Блок №5 | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Болт М16×70.58 | | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 8 | 0.14кг |
| | | | | Гайка М16.5 | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 8 | 0.033кг |
| | | | | Шайба 16.65Г | | |
| | | | | ГОСТ 6402-70 | 8 | 0.0059кг |

| | | | |
|----------|--------------|-------|------|
| Изм/Лист | И.Иванова | Подп. | Дата |
| Разраб. | И.Иванова | И.И. | |
| Проб. | Г.Гончаренко | И.И. | |
| Нач.отд. | Коваленко | И.И. | |
| Н.контр. | Северюков | И.И. | |
| Утв. | Северюков | И.И. | |

| | | |
|---|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| И | 1 | 1 |
| Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4 | | |



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\varnothing 4$ мм ТУ 5-05-1693-74
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размеры для справок.

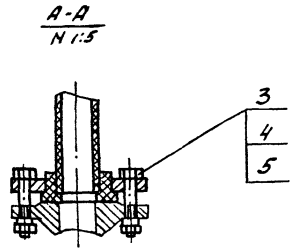
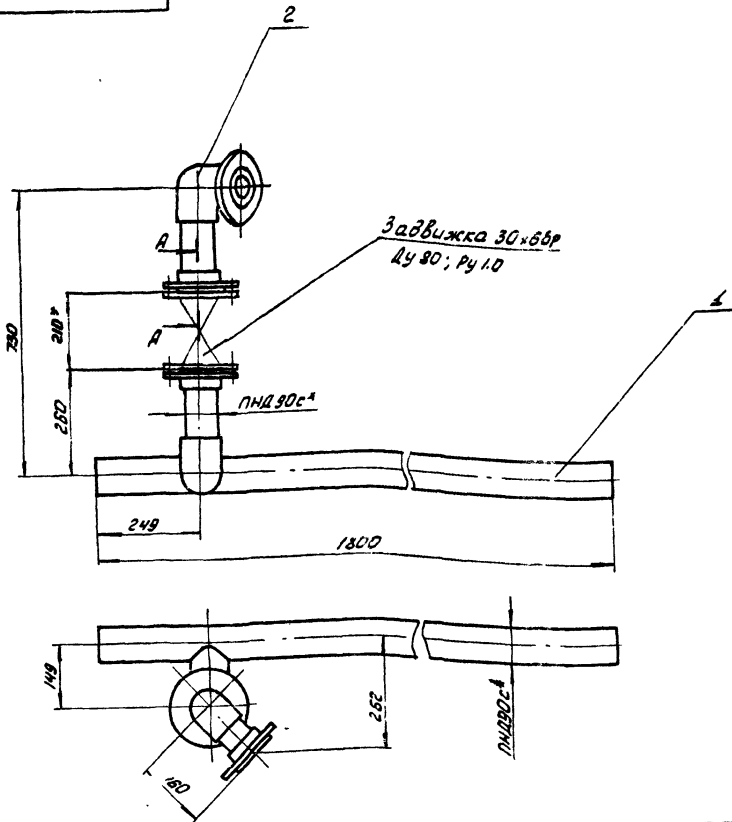
| | | | | | | |
|-----------|-----------|-------|------|---------------------|--|-----------|
| | | | | Б10А392.050 СБ | | |
| Изм. лист | Исполн. | Подп. | Дата | Трубопровод дренажа | Лист | Масштаб |
| Разраб. | Обработка | Изд. | | | 4 | 5:55 1:10 |
| | | | | Сборочный чертеж | Лист | Листов |
| | | | | | госстрой СССР Харьковскский Сантехпроект | |
| | | | | | Формат А3 | |

| Формат | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|-----------|--------|----------------|--|-----------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | Б10А392.050 СБ | Сборочный чертеж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| Б4 | 1 | 1 | Б10А392.013 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД90 ГОСТ 18599-83 | 1 | 1,0 кг |
| | | | | $L = 717$ | | |
| Б4 | 2 | 1 | Б10А392.014 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63 ГОСТ 18599-83 | 1 | 0,15 кг |
| | | | | $L = 110$ | | |
| Б4 | 3 | 1 | Б10А392.015 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63 ГОСТ 18599-83 | 1 | 0,11 кг |
| | | | | $L = 80$ | | |
| Б4 | 4 | 1 | Б10А392.007 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД90 ГОСТ 18599-83 | 1 | 0,16 кг |
| | | | | $L = 267$ | | |
| Б4 | 5 | 1 | Б10А392.016 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД63 ГОСТ 18599-83 | 1 | 0,2 кг |
| | | | | $L = 143$ | | |
| Б4 | 6 | 1 | Б10А392.017 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНД90 ГОСТ 18599-83 | 1 | 0,9 кг |
| | | | | $L = 655$ | | |
| | | | 7 Б10А383.011 | Фланец | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | 8 | Угловые ПВД 63Т | 1 | 0,43 кг |
| | | | | ОСТБ-05-367-74 | | |
| | | | 9 | Тройник ПВД90x63с1 | 2 | 0,43 кг |
| | | | | ОСТБ-05-367-74 | | |
| Б10А392.050 | | | | | | |
| Изм. лист | Исполн. | Подп. | Дата | Трубопровод дренажа | Лист | Листов |
| Разраб. | Обработка | Изд. | | | 4 | 1 2 |
| | | | | госстрой СССР Харьковскский Сантехпроект | | |
| | | | | | Формат А4 | |

| Формат | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------|-----------|--------|-------------|--|-----------|------------|
| | 10 | | | Втулка ПВД 63Т | | |
| | | | | ОСТБ-05-367-74 | 2 | 0,16 кг |
| <u>Материалы</u> | | | | | | |
| | | | | Полиэтилен | | |
| | | | | наглавные швы | | 0,11 кг |
| Б10А392.050 | | | | | | |
| Изм. лист | Исполн. | Подп. | Дата | Трубопровод дренажа | Лист | Листов |
| Разраб. | Обработка | Изд. | | | 4 | 1 2 |
| | | | | госстрой СССР Харьковскский Сантехпроект | | |
| | | | | | Формат А4 | |

См. также листы в альбомах: "Внутр. канализация", "Полы и вентили"

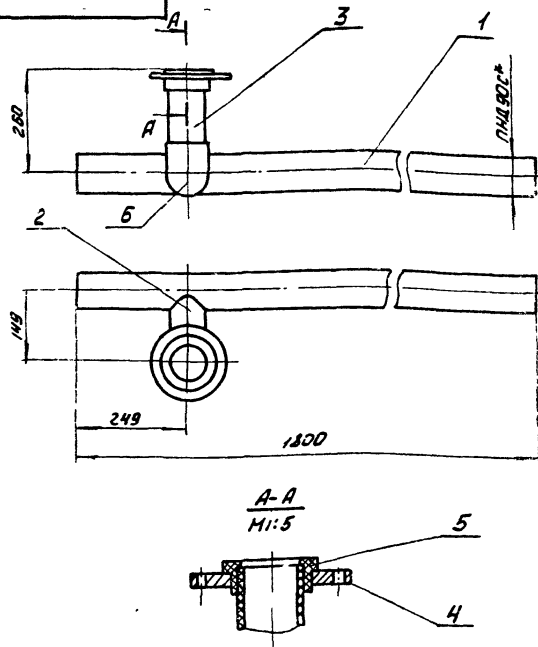
Б10А392.060 СБ



* Размер для справок.

| Б10А392.060 СБ | | | | Лист | Масса | Насчитав |
|--|------------|---------|-------|---|--------|----------|
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | У | | |
| Разраб. | Иванова | Ива | | | 13.53 | 1:10 |
| Пробв. | Генчаренко | Генч | | | | |
| Т.контр. | Северных | Се | | | | |
| Нач.отд. | Кабриенко | Ка | | | | |
| И.контр. | Северных | Се | | | | |
| Утв. | | | | | | |
| Трубопровод гидроперегрузки сборочный чертеж | | | | Лист | Листов | |
| | | | | | | |
| | | | | госстрой сср Харьковский Сантехпроект | | |
| | | | | Формат А3 | | |

Б10А392.070 СБ



* Размер для справок.

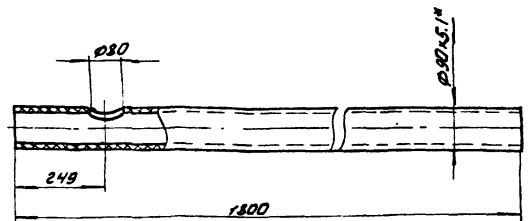
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2 \pm 4$ мм ТУ 6-05-357-74.

Сварные швы по ГОСТ 16310-80.

2.* Размеры для справок.

| Б10А392.070 СБ | | | | Лист | Масса | Насчитав |
|-----------------------------|------------|---------|-------|---|--------|----------|
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | У | | |
| Разраб. | Иванова | Ива | | | 6.0 | 1:10 |
| Пробв. | Генчаренко | Генч | | | | |
| Т.контр. | Северных | Се | | | | |
| Нач.отд. | Кабриенко | Ка | | | | |
| И.контр. | Северных | Се | | | | |
| Утв. | | | | | | |
| Блок №3 Сборочный чертеж | | | | Лист | Листов | |
| | | | | | | |
| | | | | госстрой сср Харьковский Сантехпроект | | |
| | | | | Формат А4 | | |

Б10А392.017



Изм. Лист Исполн. Подп. Дата

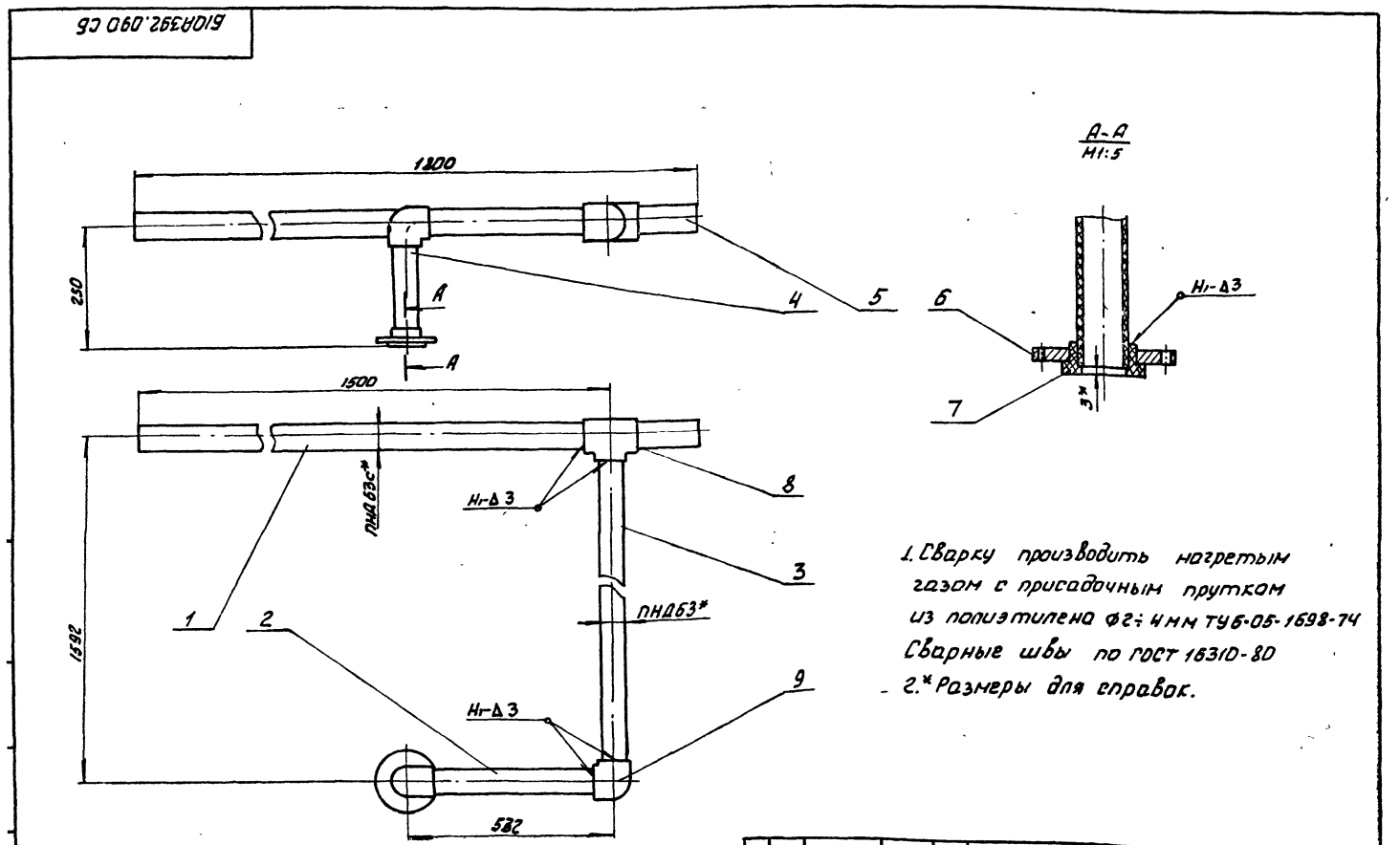
| Б10А392.017 | | | | Лист | Масса | Насчитав |
|-------------|------------|---------|-------|---|--------|----------|
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | У | | |
| Разраб. | Иванова | Ива | | | 2.3 | 1:10 |
| Пробв. | Генчаренко | Генч | | | | |
| Т.контр. | Северных | Се | | | | |
| Нач.отд. | Кабриенко | Ка | | | | |
| И.контр. | Северных | Се | | | | |
| Утв. | | | | | | |
| Патрубок | | | | Лист | Листов | |
| | | | | | | |
| | | | | госстрой сср Харьковский Сантехпроект | | |
| | | | | Формат А4 | | |

| Формат | Экз. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|----------------------------------|------|------------|
| А2 | | | Б10А392.080 СБ | Документация Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 | | Б10А392.090 | Блок №4 | 1 | |
| А4 | 2 | | Б10А389.030 | Патрубок | 2 | |
| А4 | 3 | | Б10А390.130 | Блок №8 | 1 | |
| А4 | 4 | | Б10А392.100 | Блок №5 | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| | 5 | | Б10А389.001 | Прокладка | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 6 | | | Болт М16х70.58 ГОСТ 7798-70 | 16 | 0.14 кг |
| | 7 | | | Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70 | 16 | 0.033 кг |
| | 8 | | | Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70 | 16 | 0.0459 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Металл | | |
| | | | | наплавленный | | 0.1 кг |

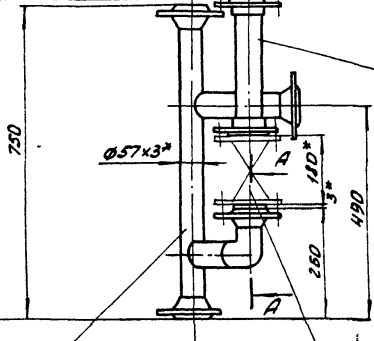
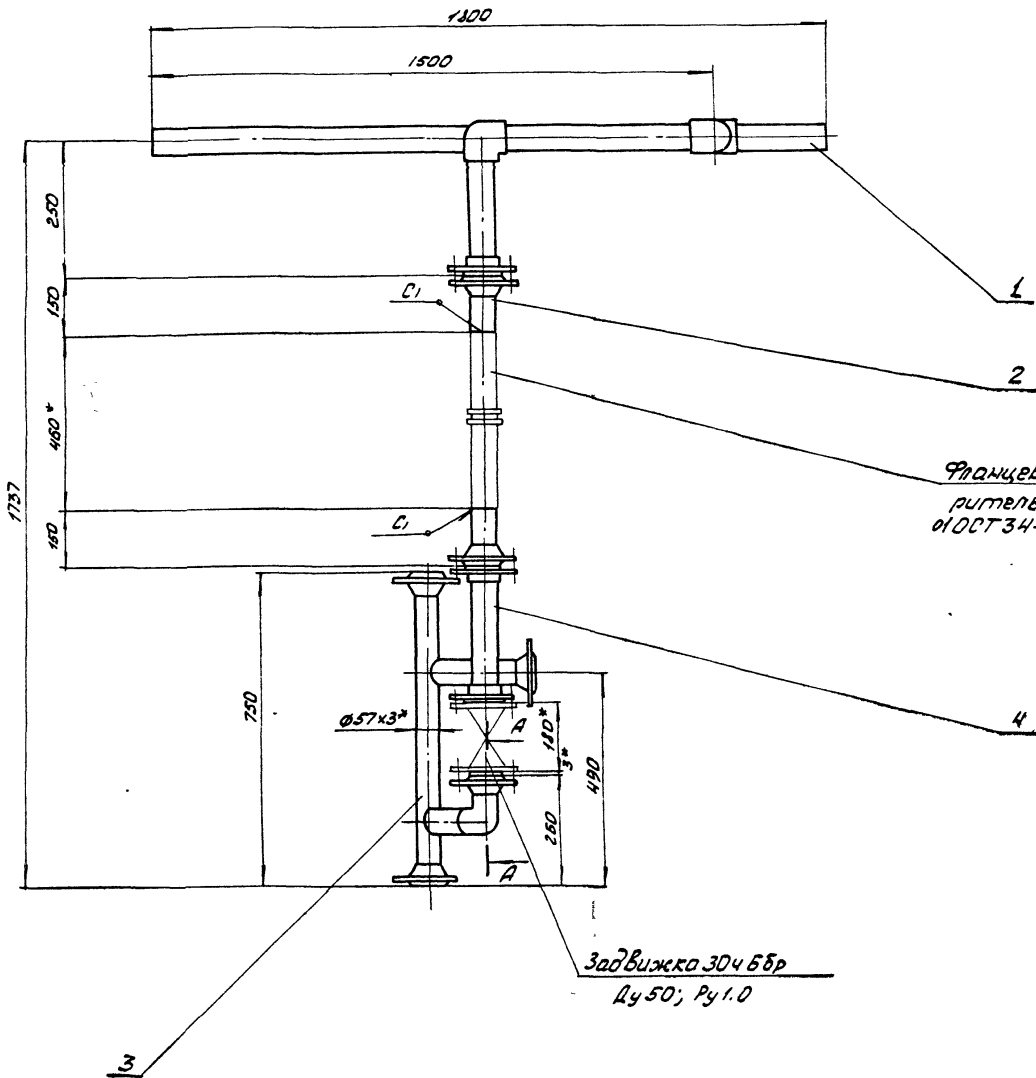
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Б10А392.080 | | |
|-----------|------------|---------|-------|------|---------------|------|--------|
| Разраб. | Иванова | И.И. | | | Лист | Лист | Листов |
| Проб. | Гончаренко | Г.Г. | | | 11 | | 1 |
| Нач. отд. | Коваленко | К.К. | | | госстрой СССР | | |
| Н.конт. | Севрюков | С.С. | | | Харьковский | | |
| Утв. | | | | | Сантехпроект | | |
| | | | | | Формат А4 | | |

| Формат | Экз. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|---------------------------------------|------|------------|
| А3 | | | Б10А392.090 СБ | Документация Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | | Б10А392.006 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНДБ3 с ГОСТ 18599-83 Е=1467 | 1 | 1.0 кг |
| Б4 | 2 | | Б10А392.019 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНДБ3 с ГОСТ 18599-83 Е=467 | 1 | 0.32 кг |
| Б4 | 3 | | Б10А392.021 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНДБ3 с ГОСТ 18599-83 Е=1527 | 1 | 1.06 кг |
| Б4 | 4 | | Б10А392.022 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНДБ3 с ГОСТ 18599-83 Е=185 | 1 | 0.13 кг |
| Б4 | 5 | | Б10А392.007 | Патрубок | | |
| | | | | Труба ПНДБ3 с ГОСТ 18599-83 Е=267 | 1 | 0.16 кг |
| А4 | 6 | | Б10А389.011 | Фланец | | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 7 | | | Втулка ПНДБ3Т ОСТ 6-05-367-74 | 1 | 0.16 кг |
| | 8 | | | Тройник ПНДБ3Т ОСТ 6-05-367-74 | 1 | 0.47 кг |
| | 9 | | | Угольник ПНДБ3Т ОСТ 6-05-367-74 | 2 | 0.43 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | полиэтилен наплавленный | | 0.09 кг |

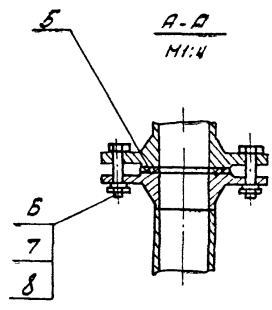
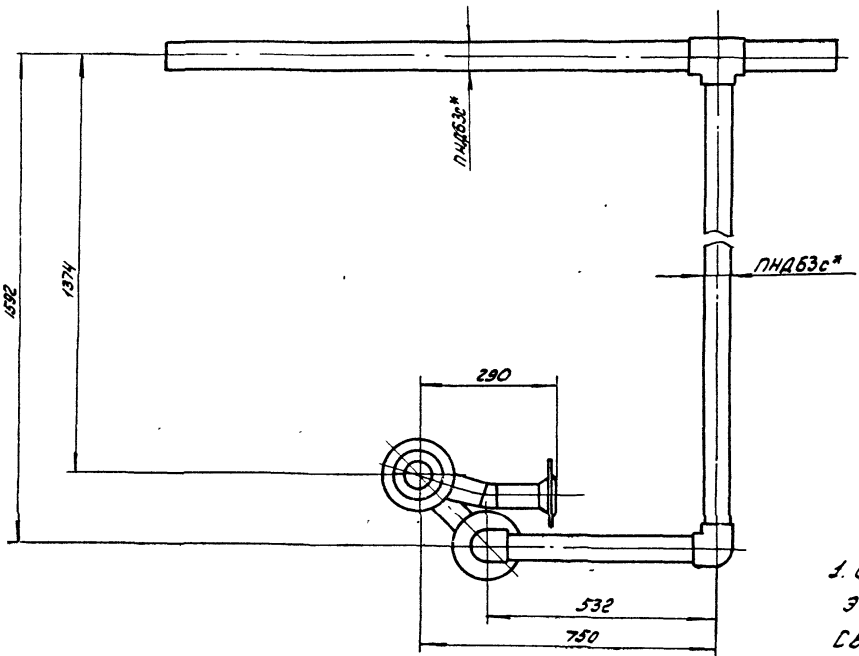
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Б10А392.090 | | |
|-----------|------------|---------|-------|------|---------------|------|--------|
| Разраб. | Иванова | И.И. | | | Лист | Лист | Листов |
| Проб. | Гончаренко | Г.Г. | | | 21 | | 1 |
| Нач. отд. | Коваленко | К.К. | | | госстрой СССР | | |
| Н.конт. | Севрюков | С.С. | | | Харьковский | | |
| Утв. | | | | | Сантехпроект | | |
| | | | | | Формат А4 | | |



| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Б10А392.090 СБ | | |
|-----------|------------|---------|-------|------|----------------|--------|--------|
| Разраб. | Иванова | И.И. | | | Лист | Листов | Листов |
| Проб. | Гончаренко | Г.Г. | | | 11 | 5.55 | 1:10 |
| Нач. отд. | Коваленко | К.К. | | | Лист | Листов | Листов |
| Н.конт. | Севрюков | С.С. | | | госстрой СССР | | |
| Утв. | | | | | Харьковский | | |
| | | | | | Сантехпроект | | |
| | | | | | Формат А3 | | |



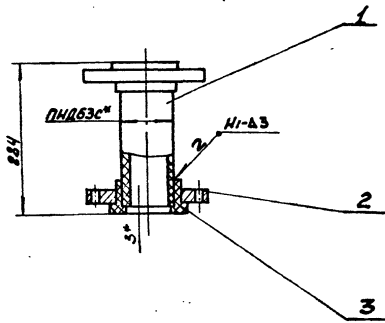
Задвижка ЗДЧББр
Ду 50; Ру 1.0



1. Сварку производить электродами
Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2.* Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|-----------|-------------|---------|-------|-----------------------|---------------------------------|-------|---------|
| | | | | 510A392.080.CB | | | |
| Изм. | Лист | Исполн. | Проф. | Дата | Трубопровод Сборочный чертёж | | |
| Разраб. | Иванова | И.И. | | | | | |
| Провер. | Гончаренко | В.И. | | | Лист | Насел | Населит |
| Т.контр. | Северняков | В.И. | | | 30.4 | 1:10 | |
| Нач. отд. | Ковальченко | И.И. | | | Лист Листов | | |
| И.контр. | Северняков | В.И. | | | госстрой СССР | | |
| Утв. | | | | | Харьковский | | |
| | | | | | САИТЕХПРОЕКТ | | |
| | | | | 23935-17 67 Формат АБ | | | |

БЛОК №5



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2 \pm 4$ мм ТУ-05-1898-74 Сварные швы по ГОСТ 16310-80
2. Размер для справок.

БЛОК №5

Блок №5
Сборочный чертеж

| Лист | Масса | Накладб |
|------|-------|---------|
| 1 | 2,35 | 1:5 |

Лист 1 из 1
Рострой ССР Харьковской Сантехпроект
Формат А4

| Изм. | Лист | И/докум. | Подп. | Дата |
|----------|------------|----------|-------|------|
| Разраб. | Иванова | И/Д | И/Д | |
| Провер. | Гончаренко | И/Д | И/Д | |
| Т.комт. | Северюков | И/Д | И/Д | |
| Нач.отд. | Коваленко | И/Д | И/Д | |
| Н.комт. | Северюков | И/Д | И/Д | |
| Утв. | | | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|---|------|------------|
| А4 | | | БЛОК392.100 СБ | Документация Сборочный чертеж | | |
| Б4 | 1 | | БЛОК392.023 | Детали Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 $\phi = 278$ | 1 | 0,2 кг |
| А4 | 2 | | БЛОК392.011 | Фланец | 2 | |
| | 3 | | | Стандартные изделия Втулка ПВД63Т ОСТБ-05-367-74 | 2 | 216 кг |
| | | | | Материалы Полиэтилен наплавленный | | 0,03 кг |

Изм. Лист Листов И/докум. Подп. Дата
Разраб. Иванова И/Д
Провер. Гончаренко И/Д
Нач.отд. Коваленко И/Д
Н.комт. Северюков И/Д
Утв.

БЛОК №5

Блок №5

| Лист | Масса | Накладб |
|------|-------|---------|
| 1 | | |

Лист 1 из 1
Рострой ССР Харьковской Сантехпроект
Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|--|------|------------|
| А4 | | | БЛОК392.110 СБ | Документация Сборочный чертеж | | |
| Б4 | 1 | | БЛОК392.006 | Детали Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 $\phi = 1467$ | 1 | 1,0 кг |
| Б4 | 2 | | БЛОК392.023 | Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 $\phi = 224$ | 1 | 0,16 кг |
| Б4 | 3 | | БЛОК392.007 | Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 $\phi = 257$ | 1 | 0,16 кг |
| Б4 | 4 | | БЛОК392.024 | Патрубок Труба ПНД63с ГОСТ18599-83 $\phi = 1349$ | 1 | 0,9 кг |
| А4 | 5 | | БЛОК392.011 | Фланец | 1 | |
| | 6 | | | Стандартные изделия Втулка ПВД63Т ОСТБ-05-367-74 | 1 | 0,16 кг |
| | 7 | | | Тройник ПВД63Т ОСТБ-05-367-74 | 1 | 0,47 кг |
| | 8 | | | Угольник ПВД63Т ОСТБ-05-367-74 | 1 | 0,43 кг |
| | | | | Материалы Полиэтилен наплавленный | | 0,12 кг |

БЛОК392.110

Трубопровод
регенерационного
раствора соли

| Лист | Листов | Листов |
|------|--------|--------|
| 1 | 1 | 1 |

Лист 1 из 1
Рострой ССР Харьковской Сантехпроект
Формат А4

| Изм. | Лист | И/докум. | Подп. | Дата |
|----------|------------|----------|-------|------|
| Разраб. | Иванова | И/Д | И/Д | |
| Провер. | Гончаренко | И/Д | И/Д | |
| Нач.отд. | Коваленко | И/Д | И/Д | |
| Н.комт. | Северюков | И/Д | И/Д | |
| Утв. | | | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|---|------|------------|
| А4 | | | БЛОК392.120 СБ | Документация Сборочный чертеж | | |
| Б4 | 1 | | БЛОК392.025 | Детали Патрубок Труба ПНД32с ГОСТ18599-83 $\phi = 387$ | 1 | 0,03 кг |
| Б4 | 2 | | БЛОК392.026 | Патрубок Труба ПНД32с ГОСТ18599-83 $\phi = 100$ | 1 | 0,02 кг |
| Б4 | 3 | | БЛОК392.027 | Патрубок Труба ПНД32с ГОСТ18599-83 $\phi = 1387$ | 1 | 0,28 кг |
| А4 | 4 | | БЛОК392.049 | Фланец | 1 | |
| | 5 | | | Стандартные изделия Тройник ПВД32Т ОСТБ-05-367-74 | 1 | 0,06 кг |
| | 6 | | | Втулка ПВД32Т ОСТБ-05-367-74 | 2 | 0,05 кг |
| | 7 | | | Болт М10х70.58 ГОСТ 7798-70 | 4 | 0,053 кг |
| | 8 | | | Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70 | 4 | 0,011 кг |
| | 9 | | | Шайба 10.65 ГОСТ 6407-70 | 4 | 0,002 кг |
| | | | | Материалы Полиэтилен наплавленный | | 0,05 кг |

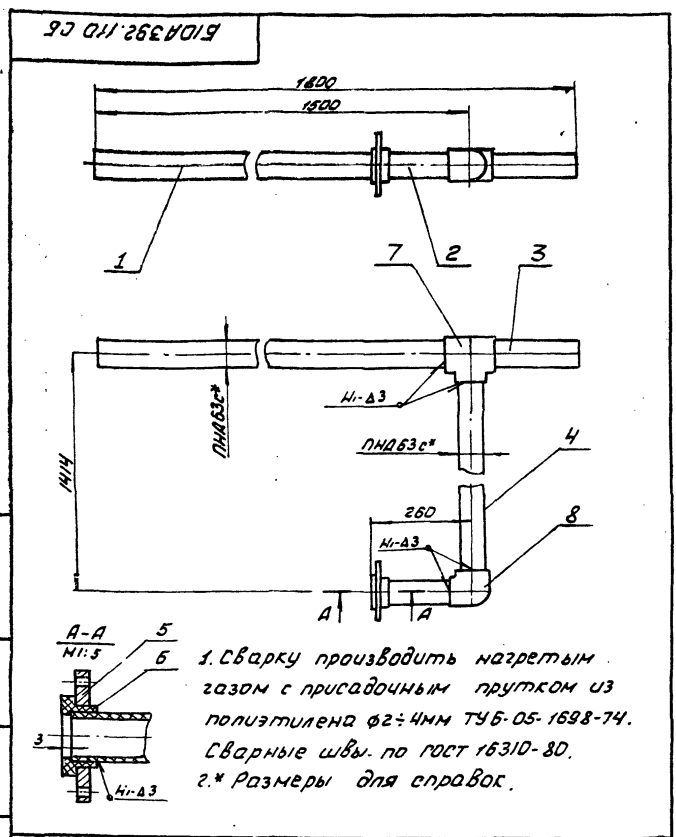
БЛОК392.120

Трубопровод

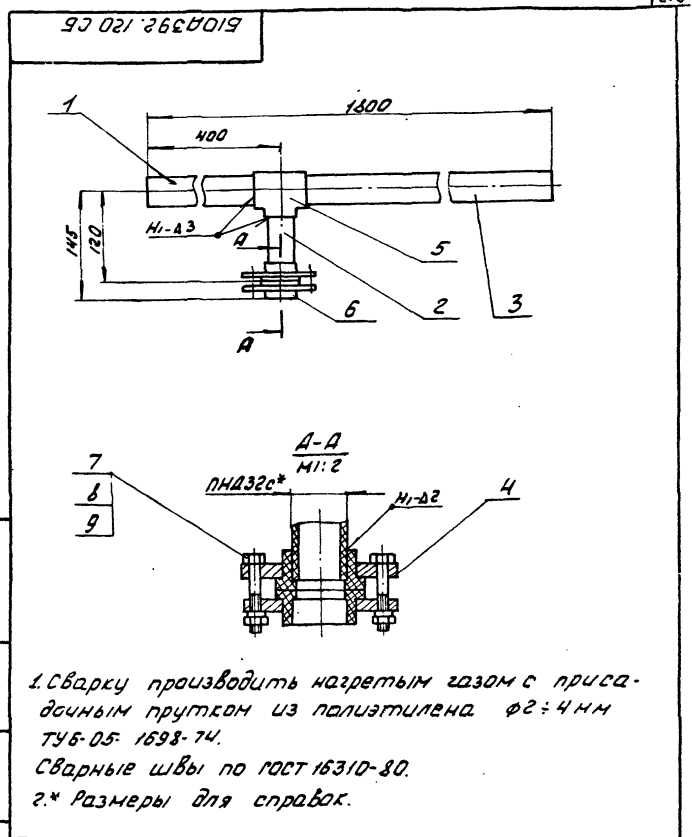
| Лист | Листов | Листов |
|------|--------|--------|
| 1 | 1 | 1 |

Лист 1 из 1
Рострой ССР Харьковской Сантехпроект
Формат А4

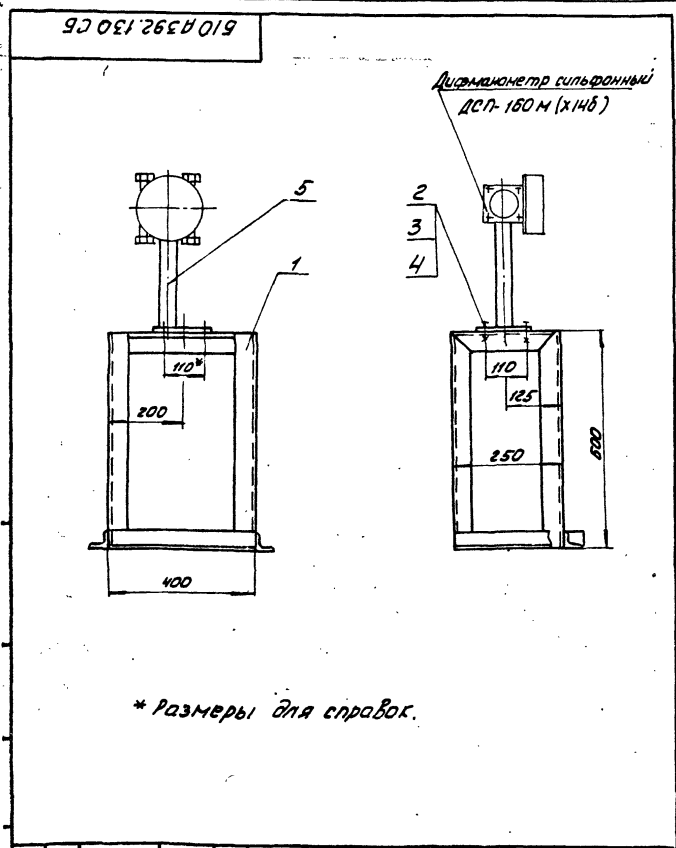
Изм. Лист Листов И/докум. Подп. Дата
Разраб. Иванова И/Д
Провер. Гончаренко И/Д
Нач.отд. Коваленко И/Д
Н.комт. Северюков И/Д
Утв.



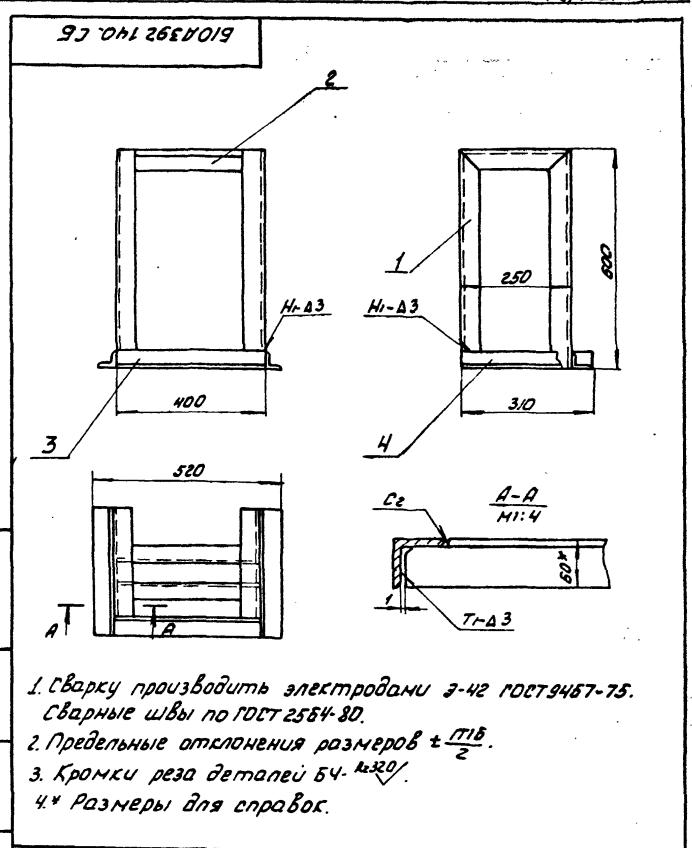
| | | | | | | | |
|-----------|------------|-------|------|--|--|--------|---------|
| | | | | Б10А392.140 СБ | | | |
| Изм. Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Трубопровод регенерационного раствора соляной. | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Иванова | И.И. | | | У | 4,7 | 1:10 |
| Провер. | Гончаренко | В.И. | | Сборочный чертеж | Лист | Листов | |
| Т.контр. | Северняков | В.И. | | | Ростовский ССР Харьковск. Сантехпроект | | |
| Нач. отд. | Кабриенко | В.И. | | | ФОРМАТ А4 | | |
| И.контр. | Северняков | В.И. | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |



| | | | | | | | |
|-----------|------------|-------|------|-----------------------|--|--------|---------|
| | | | | Б10А392.120 СБ | | | |
| Изм. Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Трубопровод | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Иванова | И.И. | | | У | 1,65 | 1:10 |
| Провер. | Гончаренко | В.И. | | Сборочный чертеж | Лист | Листов | |
| Т.контр. | Северняков | В.И. | | | Ростовский ССР Харьковск. Сантехпроект | | |
| Нач. отд. | Кабриенко | В.И. | | | ФОРМАТ А4 | | |
| И.контр. | Северняков | В.И. | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |



| | | | | | | | |
|-----------|------------|-------|------|-----------------------|--|--------|---------|
| | | | | Б10А392.130 СБ | | | |
| Изм. Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Статив | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Иванова | И.И. | | | У | 12,0 | 1:10 |
| Провер. | Гончаренко | В.И. | | Сборочный чертеж | Лист | Листов | |
| Т.контр. | Северняков | В.И. | | | Ростовский ССР Харьковск. Сантехпроект | | |
| Нач. отд. | Кабриенко | В.И. | | | ФОРМАТ А4 | | |
| И.контр. | Северняков | В.И. | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |



| | | | | | | | |
|-----------|------------|-------|------|-----------------------|--|--------|---------|
| | | | | Б10А392.140 СБ | | | |
| Изм. Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Рама | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Иванова | И.И. | | | У | 10,1 | 1:10 |
| Провер. | Гончаренко | В.И. | | Сборочный чертеж | Лист | Листов | |
| Т.контр. | Северняков | В.И. | | | Ростовский ССР Харьковск. Сантехпроект | | |
| Нач. отд. | Кабриенко | В.И. | | | ФОРМАТ А4 | | |
| И.контр. | Северняков | В.И. | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |

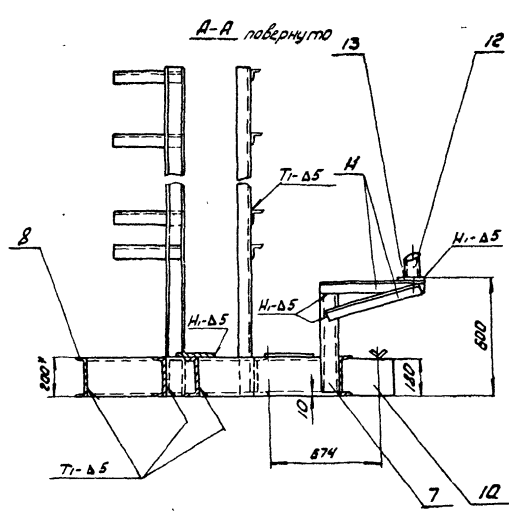
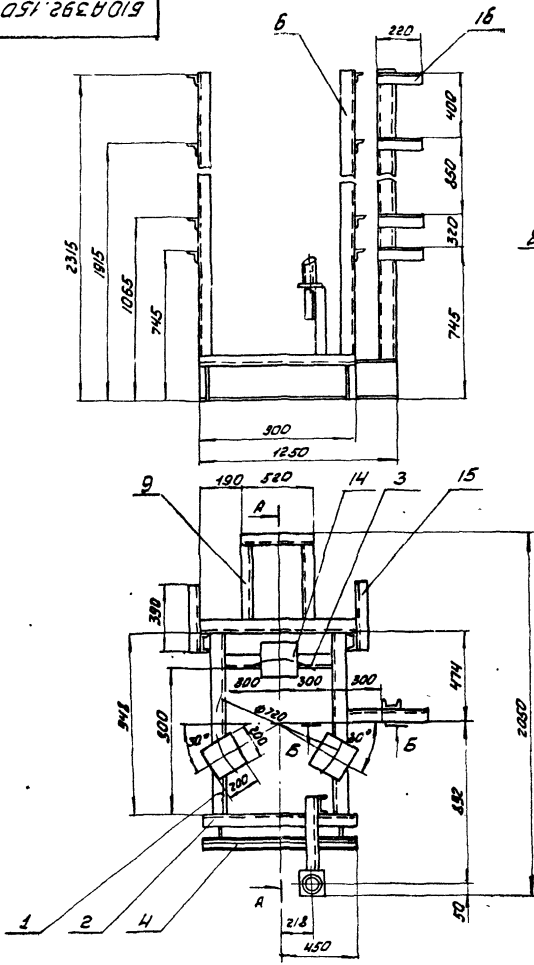
| Формат Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|------------|----------------|--|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | Б10А392.130 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| А4 | 1 | Б10А392.140 | Рама | 1 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 2 | | Болт М8х25.58 ГОСТ 7798-70 | 4 | 0.015 кг |
| | 3 | | Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70 | 4 | 0.005 кг |
| | 4 | | Шайба 8.65 ГОСТ 6402-70 | 4 | 0.001 кг |
| | | | <u>Прочие изделия</u> | | |
| | 5 | | Подставка ФП ТКЧ-541-83 | 1 | 1.85 кг |
| Б10А392.130 | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | |
| Пров. | Гончаренко | Г.А. | | | |
| Нач. отд. | Коберченко | К.В. | | | |
| Н. контр. | Себряков | С.В. | | | |
| Итв. | | | | | |
| Статус | | | Лит | Лист | Листов |
| | | | И | 1 | 1 |
| | | | госстрой сср харьковский Сантехпроект Формат А4 | | |

| Формат Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|------------|----------------|--|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | Б10А392.140 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | Б10А389.036 | Стойка | 2 | |
| А4 | 2 | Б10А392.028 | Ребро | 2 | |
| Б4 | 3 | Б10А392.029 | Ребро | | |
| | | | Уголок 4П60х60 ТУЗБ. 113-84 | | |
| | | | ℓ = 400 | 1 | 0.8 кг |
| Б4 | 4 | Б10А392.031 | Основание | | |
| | | | Уголок 4П60х60 ТУЗБ. 113-84 | | |
| | | | ℓ = 310 | 2 | 0.75 кг |
| | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | | Металл наплавленный | | 0.2 кг |
| Б10А392.140 | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | |
| Пров. | Гончаренко | Г.А. | | | |
| Нач. отд. | Коберченко | К.В. | | | |
| Н. контр. | Себряков | С.В. | | | |
| Итв. | | | | | |
| Рама | | | Лит | Лист | Листов |
| | | | И | 1 | 1 |
| | | | госстрой сср харьковский Сантехпроект Формат А4 | | |

| Формат Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|------------|----------------|--|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | Б10А392.150 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | Б10А392.033 | Балка | | |
| | | | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | ℓ = 948 | 2 | 17.4 кг |
| Б4 | 2 | Б10А392.034 | Балка | | |
| | | | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | ℓ = 900 | 2 | 16.7 кг |
| Б4 | 3 | Б10А392.035 | Балка | | |
| | | | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | ℓ = 600 | 1 | 11.0 кг |
| Б4 | 4 | Б10А392.036 | Опора | | |
| | | | Уголок 75х75х6 ГОСТ 8509-86 В ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | ℓ = 900 | 1 | 6.2 кг |
| А4 | 5 | Б10А392.037 | Ребро | 1 | |
| Б4 | 6 | Б10А392.038 | Стойка | | |
| | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | ℓ = 2315 | 3 | 19.9 кг |
| Б4 | 7 | Б10А392.039 | Стойка | | |
| | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | ℓ = 584 | 1 | 5.0 кг |
| Б10А392.150 | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | |
| Пров. | Гончаренко | Г.А. | | | |
| Нач. отд. | Коберченко | К.В. | | | |
| Н. контр. | Себряков | С.В. | | | |
| Итв. | | | | | |
| Рама | | | Лит | Лист | Листов |
| | | | И | 1 | 2 |
| | | | госстрой сср харьковский Сантехпроект Формат А4 | | |

| Формат Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|------------|-------------|--|------|------------|
| Б4 | 8 | Б10А392.041 | Ребро | | |
| | | | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | ℓ = 520 | 1 | 9.5 кг |
| А4 | 9 | Б10А390.068 | Ребро | 2 | |
| А4 | 10 | Б10А390.062 | Ребро | 2 | |
| Б4 | 11 | Б10А392.042 | Ребро | | |
| | | | Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86 В ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | ℓ = 578 | 2 | 3.3 кг |
| А4 | 12 | Б10А390.061 | Стойка | 1 | |
| Б4 | 13 | Б10А392.043 | Плита | | |
| | | | Лист 6 ГОСТ 19903-74 В ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | 100х100 | 1 | 0.47 кг |
| Б4 | 14 | Б10А392.044 | Плита | | |
| | | | Лист 10 ГОСТ 19903-74 В ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | 200х200 | 3 | 3.1 кг |
| Б4 | 15 | Б10А392.045 | Ребро | | |
| | | | Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86 В ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | ℓ = 390 | 8 | 2.2 кг |
| Б4 | 16 | Б10А392.046 | Ребро | | |
| | | | Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86 В ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | ℓ = 220 | 4 | 1.25 кг |
| | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | | Металл наплавленный | | 3.83 кг |
| Б10А392.150 | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | Иванова | И.В. | | | |
| Пров. | Гончаренко | Г.А. | | | |
| Нач. отд. | Коберченко | К.В. | | | |
| Н. контр. | Себряков | С.В. | | | |
| Итв. | | | | | |
| Рама | | | Лит | Лист | Листов |
| | | | И | 1 | 2 |
| | | | госстрой сср харьковский Сантехпроект Формат А4 | | |

Б10А392.150 СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 по периметру прилегания свариваемых деталей. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{115}{2}$.
3. Кромки реза деталей 64° .
4. * размеры для справок.

| | | | | | |
|------------------------|----------|-------------------|----------------|------|--|
| | | | Б10А392.150 СБ | | |
| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата | |
| | Разраб | Убамова | 11.89 | | |
| | Проб | Ковальчук | 11.89 | | |
| | Т.контр. | Северина | 11.89 | | |
| | Нач.отд. | Ковальчук | 11.89 | | |
| | И.контр. | Северина | 11.89 | | |
| | Утв. | | | | |
| рама | | | | | |
| Сборочный чертеж | | | | | |
| Лит. | Масса | Масштаб | | | |
| Ц | 238.0 | 1:20 | | | |
| Лист | Листов | Технический отдел | | | |
| | | Харьковский | | | |
| | | Сантехпроект | | | |
| 23935-17 (1) Формат А3 | | | | | |