

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-270. 89

КОТЕЛЬНАЯ

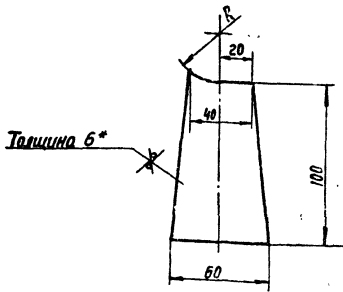
с 4 котлами

Е-10-1,4Р

ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ  
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

Альбом 10  
Часть 5

23935-18

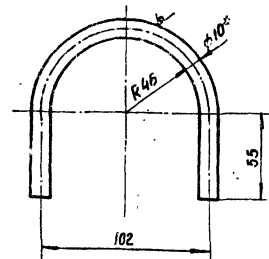


Обозначение	R
Б10.А434.001	25
-01	31.5

1. Предельные отклонения размеров  $\pm 176$
2. \* Размер для справки.

Б10.А434.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
1	1	Б10.А434.001	И.И.И.	10.10.18	1	0.24	-
Исполнитель: И.И.И. (подпись)					Лист 6 ГОСТ 19905-74 В ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Проверил: П.П.П. (подпись)					Листов: 1 Госстанд СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Утвердил: С.С.С. (подпись)					Формат А4		



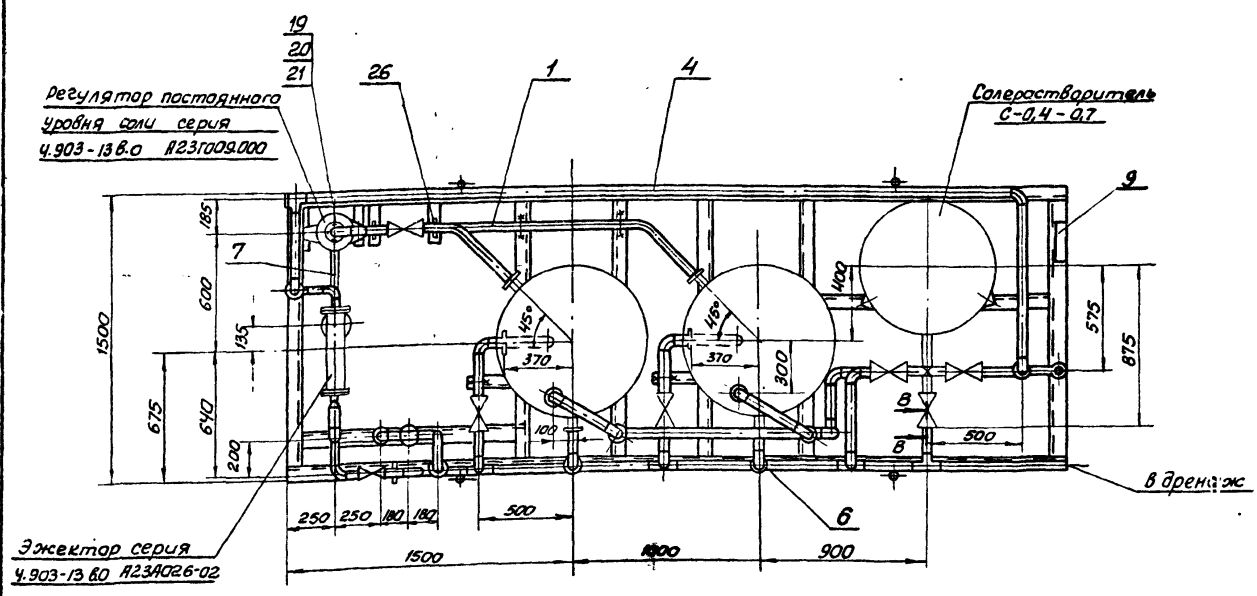
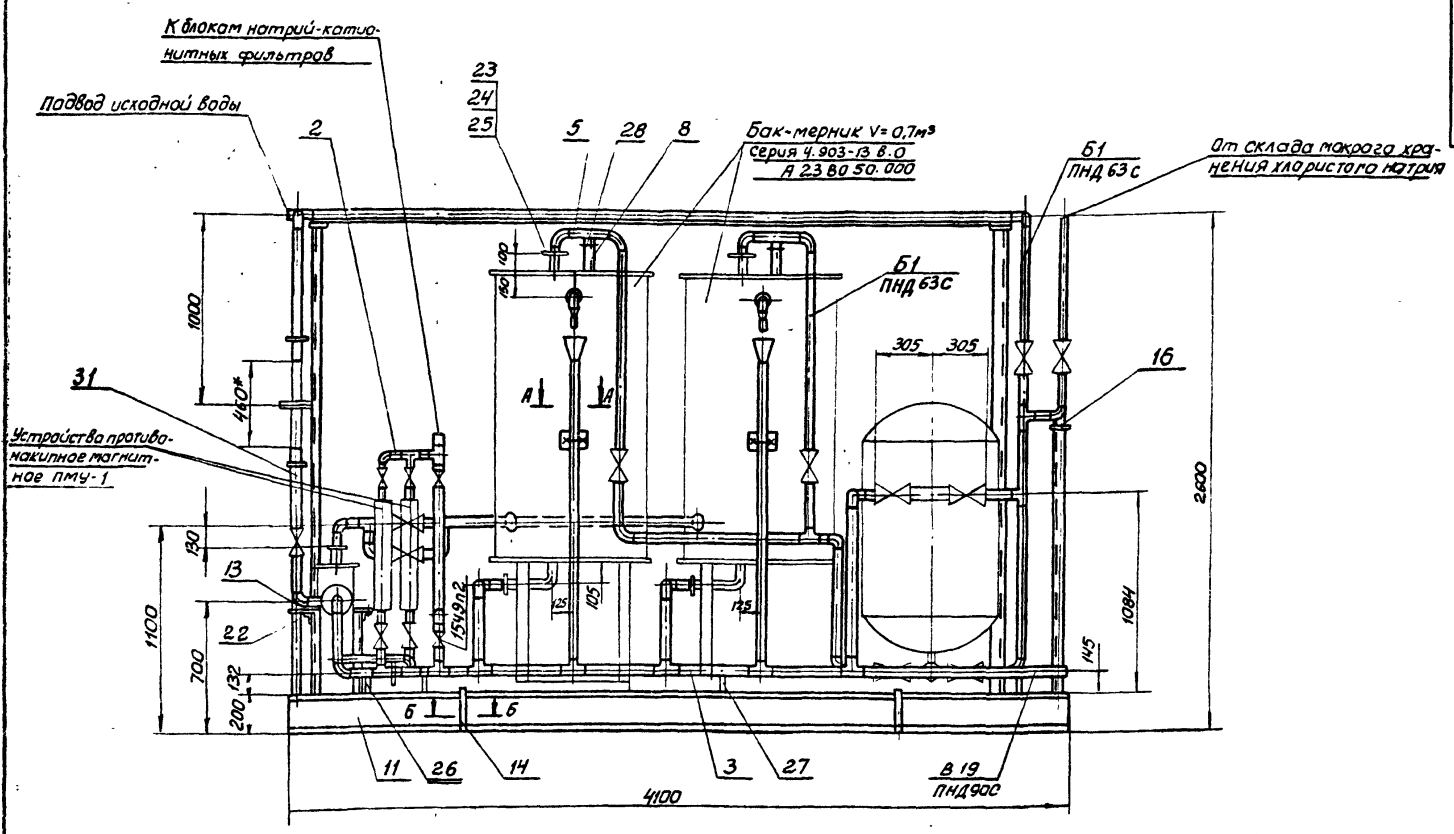
1. Длина развернутой детали - 270
2. Предельные отклонения размеров  $\pm 176$
3. \* Размер для справки.

Б10.А434.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
1	1	Б10.А434.003	И.И.И.	10.10.18	1	0.16	1:2
Исполнитель: И.И.И. (подпись)					Лист 10 ГОСТ 2590-71 В ст. 3 ГОСТ 535-79		
Проверил: П.П.П. (подпись)					Листов: 1 Госстанд СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Утвердил: С.С.С. (подпись)					Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
1	1	Б10.А434.000	И.И.И.	10.10.18	1	-	-
Исполнитель: И.И.И. (подпись)					Лист 6 ГОСТ 19905-74 В ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Проверил: П.П.П. (подпись)					Листов: 1 Госстанд СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Утвердил: С.С.С. (подпись)					Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
1	1	Б10.А434.000	И.И.И.	10.10.18	1	-	-
Исполнитель: И.И.И. (подпись)					Лист 23335-18 2		
Проверил: П.П.П. (подпись)					Формат А4		

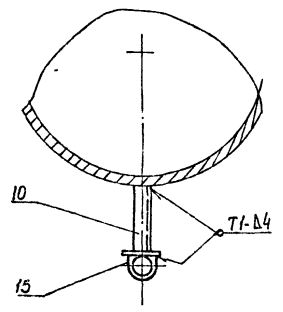


1. Масса блока дана с учетом массы арматуры и оборудования.
2. Технические требования смотри общие данные альбому , часть 1
3. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5214-80
4. Размеры для справки.

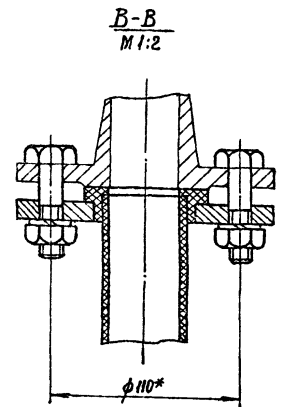
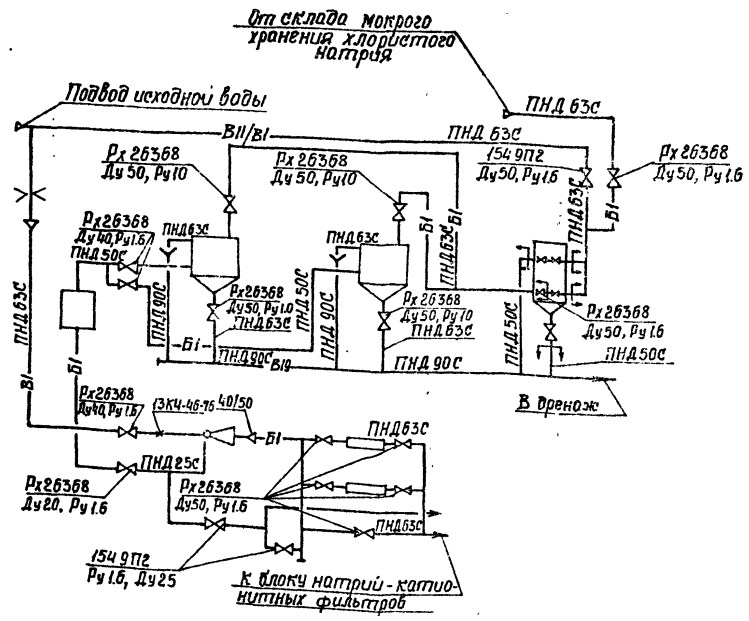
				<b>Б10А434.000СБ</b>					
Изм	Лист	И двукрат	Проект	Листы	Блок приготовления регенерационного раствора (поз. У-АВ)		Лит	Масса	Масшт.
Разработ	Ульянова	И.И.			сварочный чертеж		и	1302,0	1:20
Проект	Гончаренко	В.И.							
Т. катод	Семенов	В.И.							
Надсмотр	Коварченко	В.И.							
И. центр	Семенов	В.И.							
Чит.									
							Лист 1	Листов 2	
							Техстрой СССР Дарьковский Сайт-проект		
							23935-18	3	формат А2

Наименование технологического аппарата, газохода, трубопровода, габаритные размеры мм номер позиций	Условия эксплуатации (состав среды; температура °С; давление МПа, коэффициент заполнения; место установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технические требования по производству работ
1. Смерзостойитель С-04-07 φ 700 мм Н=1700 поз. У-А.8.1 1 шт	Раствор NaOH-26% PH 7.2+7.5 t-25°C коэффициент заполнения 0.8 В помещении, не теплоизолировано	Внутренняя поверхность нанесение герметика У-30 МЭС-551.5	Премку и подготовку поверхностей под антикоррозионную защиту, выполнение химзащитных работ и контроль качества покрытия производить согласно требованиям СНиП III-23-70, сборника конструкций по защите от коррозии  ВСН-214-82 ММСС СССР Химзащитные работы производить в теплый период года при температуре воздуха не ниже +10°C Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже одного раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках.
2. Баки-мерники раствора соли V=0.7 м³ φ=800 Н=1500 поз. У-А.8.2 2 шт		Наружная поверхность окраска пентафталевой эмалью ПФ-133 за 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021	
3. Регуляторы постоянного уровня соли φ 300 Н=470 мм поз. У-А.8.3 2 шт	В помещении, не теплоизолировано	Наружная поверхность окраска пентафталевой эмалью ПФ-133 за 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021	
4. Устройство противонакипное ПМУ-1 поз. У-А.8.5 2 шт	В помещении, t-16°C	2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021	
5. Трубопровод В II φ 57*3	В помещении, t-16°C		
6. Опорная конструкция	В помещении		

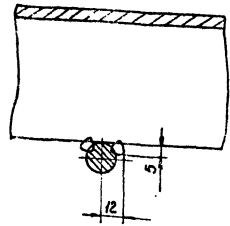
А-А  
М 1:10



Схема



Б-Б  
М 1:2



№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит			Примечание
			Обозначение	Кол.	Объем, куб. м	
1	Б 10.А 434.000	Блок приготовления регенерационного раствора				
2	Б 10.А 434.010	Трубопровод	Б 10.А 434.000	1	1	
3	Б 10.А 434.020	Блок №1	Б 10.А 434.010	1	1	
4	Б 10.А 434.030	Блок №2	Б 10.А 434.010	1	1	
5	Б 10.А 434.040	Блок №3	Б 10.А 434.010	1	1	
6	Б 10.А 434.050	Трубопровод	Б 10.А 434.000	1	1	
7	Б 10.А 434.060	Блок №4	Б 10.А 434.050	1	1	
8	Б 10.А 434.070	Блок №5	Б 10.А 434.050	4	4	
9	Б 10.А 434.080	Блок №6	Б 10.А 434.050	1	1	
10	Б 10.А 434.090	Трубопровод	Б 10.А 434.000	1	1	
11	Б 10.А 434.100	Блок №7	Б 10.А 434.090	1	1	
12	Б 10.А 434.110	Блок №8	Б 10.А 434.090	2	2	
13	Б 10.А 434.120	Трубопровод	Б 10.А 434.000	1	1	
14	Б 10.А 434.130	Блок №9	Б 10.А 434.120	1	1	
15	Б 10.А 434.140	Блок №10	Б 10.А 434.120	2	2	
16	Б 10.А 434.150	Блок №11	Б 10.А 434.120	1	1	
17	Б 10.А 434.160	Блок №12	Б 10.А 434.120	1	1	
18	Б 10.А 434.170	Блок №13	Б 10.А 434.120	1	1	
19	Б 10.А 434.180	Блок №14	Б 10.А 434.120	1	1	
20	Б 10.А 434.190	Трубопровод	Б 10.А 434.000	1	1	
21	Б 10.А 434.200	Блок №15	Б 10.А 434.190	2	2	
22	Б 10.А 434.210	Блок №16	Б 10.А 434.190	1	1	
23	Б 10.А 434.220	Сливной патрубок	Б 10.А 434.000	2	2	
24	Б 10.А 434.230	Трубопровод	Б 10.А 434.000	1	1	

Б 10.А 434.000 ВС					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Исход.	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин
Провер.	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко
Нач. отд.	Коберченко	Коберченко	Коберченко	Коберченко	Коберченко
И. контр.	Себряков	Себряков	Себряков	Себряков	Себряков
Чтв.					

Блок приготовления регенерационного раствора (поз. У-88)  
Ведомость  
спецификации

Лист 1 из 2  
Лист 1 из 2  
Лист 2 из 2

Госстрой СССР  
Харьковский  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А3

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На изд.	В комп.	На резу.	
1	Фланец 1-20-16 Ст.25	ГОСТ 12820-80			1		1	
2	Фланец 1-50-10 Ст.25	ГОСТ 12820-80			2		2	
3	Фланец 1-50-16 Ст.25	ГОСТ 12820-80			4		4	
4	Чельник ПВД 32т	ОСТ 6-05-367-74			1		1	
5	Чельник ПВД 50т	ОСТ 6-05-367-74			8		8	
6	Чельник ПВД 63т	ОСТ 6-05-367-74			21		21	
7	Чельник ПВД 90с	ОСТ 6-05-367-74			2		2	
8	Тройник ПВД 50т	ОСТ 6-05-367-74			1		1	
9	Тройник ПВД 63т	ОСТ 6-05-367-74			8		8	
10	Тройник ПВД 90с	ОСТ 6-05-367-74			2		2	
11	Тройник ПВД 63х32С	ОСТ 6-05-367-74			1		1	
12	Тройник ПВД 90х63СЛ	ОСТ 6-05-367-74			1		1	
13	Втулка ПВД 25т	ОСТ 6-05-367-74			4		4	
14	Втулка ПВД 32т	ОСТ 6-05-367-74			2		2	
15	Втулка ПВД 40т	ОСТ 6-05-367-74			1		1	
16	Втулка ПВД 50т	ОСТ 6-05-367-74			11		11	
17	Втулка ПВД 63т	ОСТ 6-05-367-74			27		27	
18	Втулка ПВД 90с	ОСТ 6-05-367-74			2		2	
19	Болт М12х35.58	ГОСТ 7798-70			2		2	
20	Болт М12х50.58	ГОСТ 7798-70			40		40	
21	Болт М16х55.58	ГОСТ 7798-70			160		160	
22	Гайка М12.5	ГОСТ 5915-70			40		40	
23	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70			160		160	

Б 10.А 434.000 ВП					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Исход.	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин
Провер.	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко	Гончаренко
Нач. отд.	Коберченко	Коберченко	Коберченко	Коберченко	Коберченко
И. контр.	Себряков	Себряков	Себряков	Себряков	Себряков
Чтв.					

Блок приготовления регенерационного раствора (поз. У-88)  
Ведомость  
покупных изделий

Лист 1 из 2  
Лист 1 из 2  
Лист 2 из 2

Госстрой СССР  
Харьковский  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А3

Листы	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Шифр кол-во	
25	Б10 А434.240	Блок №17	Б10 А434.230	1 1	
26	Б10 А434.250	Блок №18	Б10 А434.230	1 1	
27	Б10 А434.260	Стойка	Б10 А434.000	4 4	
28	Б10 А434.270	Статив	Б10 А434.000	1 1	
29	Б10 А434.280	Рама	Б10 А434.270	1 1	
30	Б10 А434.290	Рама	Б10 А434.000	1 1	
31	Б10 А434.300	Блок №19	Б10 А434.230	1 1	

Визы, листы, № докум., Подпись, дата

Б 10 А 434.000 ВС

Лист 2

Формат А3

Листы	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На издвение	В комплект	На рзудиробку	Всего	
24	Шайба 12.65г	ГОСТ 6402-70			40			40	
25	Шайба 16.65г	ГОСТ 6402-70			160			160	
26	Опора ОПП2-100.76	ГОСТ 14911-82			6			6	
27	Опора ОПП2-100.89	ГОСТ 14911-82			3			3	
28	Опора ОПБ2-76	ГОСТ 14911-82			6			6	
29	Подставка ДП	ТУ 36.1227-84			1			1	

Визы, листы, № докум., Подпись, дата

Б 10 А 434.000 ВП

Лист 2

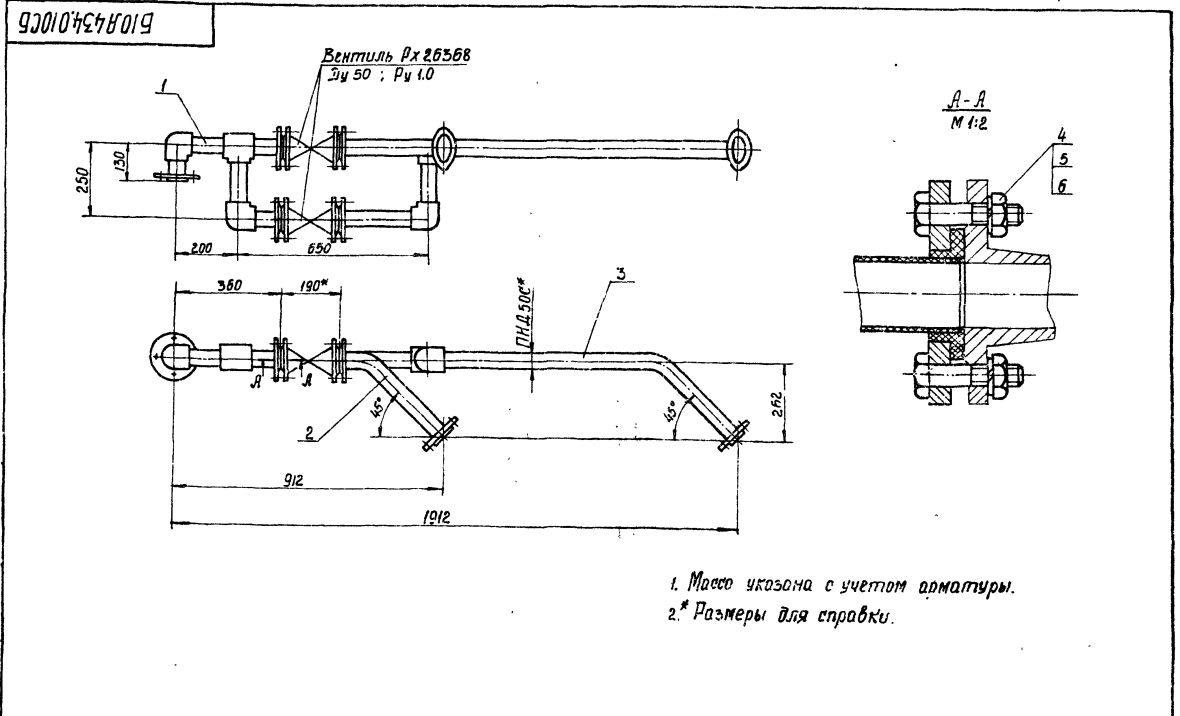
23935-18 6 Формат А3

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б 10 А 434 010 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б 10 А 434 020	Блок №1	1	
А4	2		Б 10 А 434 030	Блок №2	1	
А4	3		Б 10 А 434 040	Блок №3	1	
				Стандартные изделия		
	4			Болт М16х55 ГОСТ 7798-70	16	0,121 кг
	5			Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	16	0,033 кг
	6			Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	16	0,008 кг

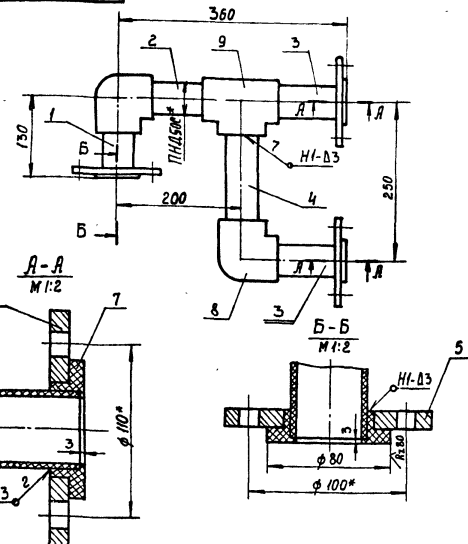
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Б 10 А 434 010			
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Утвержден	Изм.	Лист	Листов	Исчер.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Трубопровод				Блок №1			
И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И.				И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И.			
САНТЕХПРОЕКТ				САНТЕХПРОЕКТ			
Формат А4				Формат А4			

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Б 10 А 434 020 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		Б 10 А 434 005	Патрубок		
				Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83		
				Р=101	1	0,04 кг
Б4	2		Б 10 А 434 006	Патрубок		
				Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83		
				Р=148	1	0,06 кг
Б4	3		Б 10 А 434 007	Патрубок		
				Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83		
				Р=131	2	0,05 кг
Б4	4		Б 10 А 434 008	Патрубок		
				Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83		
				Р=198	1	0,08 кг
А4	5		Б 10 А 434 009	Фланец	1	
А4	6		Б 10 А 434 009-01	Фланец	2	
				Стандартные изделия		
	7			Втулка ПВД 50Т	2	0,1 кг
	8			Угольник ПВД 50Т	2	0,23 кг
	9			Тройник ПВД 50Т	1	0,26 кг
				Материалы		
				Полиэтилен неплавленный		02 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Б 10 А 434 020			
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Утвержден	Изм.	Лист	Листов	Исчер.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Трубопровод				Блок №1			
И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И.				И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И.			
САНТЕХПРОЕКТ				САНТЕХПРОЕКТ			
Формат А4				Формат А4			



Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Б 10 А 434 010 СБ			
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Утвержден	Изм.	Лист	Листов	Исчер.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Трубопровод				Блок №1			
Сборочный чертеж				312 1:10			
И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И.				И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И.			
САНТЕХПРОЕКТ				САНТЕХПРОЕКТ			
Формат А4				Формат А4			

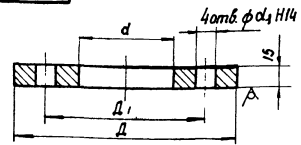


1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком из полиэтилена  $\phi 2+4$  мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
2. Размеры для справки.

Б10А434.020СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист
Разраб.	Илькевича	И.И.	И.И.	И.И.
Провер.	Гончаренко	В.А.	В.А.	В.А.
Т. контр.	Себряков	В.А.	В.А.	В.А.
Нач. отд.	Коберниченко	В.А.	В.А.	В.А.
И. контр.	Себряков	В.А.	В.А.	В.А.
Чтб.				

Блок №1		Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж		И	5,6	1:5
Лист	Листов	ГОСТ 16310-80		
САНТЕХПРОЕКТ				
Формат А4				



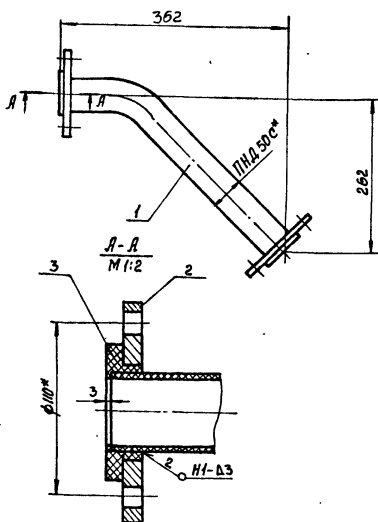
Обозначение	d	d1	A	A1	Масса, кг
Б10А434.009	135	100	73	14	1,2
-01	145	110		18	1,5
-02	160	125	92	18	1,7
-03	200	160	58	14	3,4
-04	115	85	47	14	1,0
-05	145	110	92	14	1,4
-06	195	160	116	18	2,2
-07	105	75	37	14	0,9
-08	145	110	37	18	1,8
-09	115	85	37	14	1,2

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,1/0,2$

Б10А434.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист
Разраб.	Илькевича	И.И.	И.И.	И.И.
Провер.	Гончаренко	В.А.	В.А.	В.А.
Т. контр.	Себряков	В.А.	В.А.	В.А.
Нач. отд.	Коберниченко	В.А.	В.А.	В.А.
И. контр.	Себряков	В.А.	В.А.	В.А.
Чтб.				

Фланец		Лист	Масса	Масштаб
		И	-	-
В Ст.3 ГОСТ 380-71		ГОСТ 16310-80		
САНТЕХПРОЕКТ				
Формат А4				



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком из полиэтилена  $\phi 2+4$  мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
2. Размеры для справки.

Б10А434.030СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист
Разраб.	Илькевича	И.И.	И.И.	И.И.
Провер.	Гончаренко	В.А.	В.А.	В.А.
Т. контр.	Себряков	В.А.	В.А.	В.А.
Нач. отд.	Коберниченко	В.А.	В.А.	В.А.
И. контр.	Себряков	В.А.	В.А.	В.А.
Чтб.				

Блок №2		Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж		И	3,5	1:5
Лист	Листов	ГОСТ 16310-80		
САНТЕХПРОЕКТ				
Формат А4				

Вид	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			Б10А434.030СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		Б10А434.011	Патрубок	1	
И	2		Б10А434.009-01	Фланец	2	
				Стандартные изделия		
				Втулка ПВД50Т		
				ОСТ 6-05-367-74	2	0,1 кг
				Материалы		
				Полиэтилен наплавленный		0,1 кг

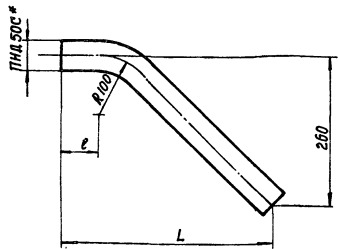
Б10А434.030

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист
Разраб.	Илькевича	И.И.	И.И.	И.И.
Провер.	Гончаренко	В.А.	В.А.	В.А.
Т. контр.	Себряков	В.А.	В.А.	В.А.
Нач. отд.	Коберниченко	В.А.	В.А.	В.А.
И. контр.	Себряков	В.А.	В.А.	В.А.
Чтб.				

Блок №2		Лист	Лист	Листов
		И		
		ГОСТ 16310-80		
САНТЕХПРОЕКТ				
Формат А4				



Б10А434.011



Обозначение	L	e	Длина разрезной части, мм	Масса кг
Б10А434.011	359	58	506	0.2
-01	1036	734	1182	0.28

\* Размер для справки.

Б10А434.011

Патрубок

Труба ПНД 50С  
ГОСТ 18599-83

Лист	Масса	Масштаб
1	-	-

Лист Листов  
1 1  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	И.С.Иванова	И.И.И.		
Провер	Гончаренко И.И.			
Нач. отд.	Коваленко А.В.			
И. контр.	Себряков В.В.			
Читб				

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
А4		Б10А434.300СБ	Сборочный чертеж		
			Документация		
			Детали		
Б4	1	Б10А434.082	Патрубок		
			Труба ПНД 25С e=990		
			ГОСТ 18599-83	1	0.2 кг
А4	2	Б10А434.009-09	Фланец		
			Стандартные изделия		
			Бутылка ПВД 25г		
			ОСТ 6-05-367-74	1	0.03 кг
			Материалы		
			Полиэтилен наплав- ленный		0.02 кг

Б10А434.300

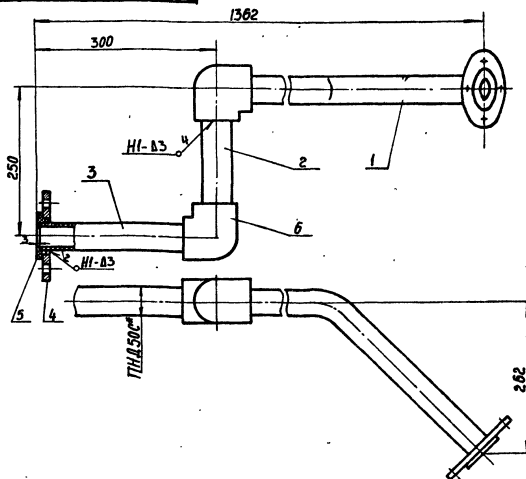
Блок №19

Лист	Масса	Масштаб
1	-	-

Лист Листов  
1 1  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	И.С.Иванова	И.И.И.		
Провер	Гончаренко И.И.			
Нач. отд.	Коваленко А.В.			
И. контр.	Себряков В.В.			
Читб				

Б10А434.040СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутиком из полиэтилена  $\phi 2 \times 4$  мм ТУ 6-05-1698-74.  
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
2.\* Размер для справки.

Б10А434.040СБ

Блок №3  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	4.3	1:5

Лист Листов  
1 1  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	И.С.Иванова	И.И.И.		
Провер	Гончаренко И.И.			
Нач. отд.	Коваленко А.В.			
И. контр.	Себряков В.В.			
Читб				

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
А4		Б10А434.040СБ	Сборочный чертеж		
			Документация		
			Детали		
А4	1	Б10А434.011-01	Патрубок		1
Б4	2	Б10А434.013	Патрубок		
			Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83		
			e=198	1	0.08 кг
Б4	3	Б10А434.014	Патрубок		
			Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83		
			e=271	1	0.11 кг
А4	4	Б10А434.009-01	Фланец		2
			Стандартные изделия		
			Бутылка ПВД 50г		
			ОСТ 6-05-367-74	2	0.1 кг
			Угольник ПВД 50г		
			ОСТ 6-05-367-74	2	0.23 кг
			Материалы		
			Полиэтилен наплав- ленный		0.17 кг

Б10А434.040

Блок №3

Лист	Масса	Масштаб
1	-	-

Лист Листов  
1 1  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	И.С.Иванова	И.И.И.		
Провер	Гончаренко И.И.			
Нач. отд.	Коваленко А.В.			
И. контр.	Себряков В.В.			
Читб				

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
<b>Документация</b>				
А3	Б 10А 434.050СБ	Сборочный чертёж		
<b>Сборочные единицы</b>				
АУ	1	Блок №4	1	
АУ	2	Блок №5	4	
АУ	3	Блок №6	1	
<b>Детали</b>				
Б4	4	Пакладка ф59/ф102		
		Паронит по ГОСТ 481-80	4	
<b>Стандартные изделия</b>				
	5	Болт М16х55-58 ГОСТ 1798-70	40	0,121кг
	6	Гайка М16,3 ГОСТ 5915-70	40	0,033кг
	7	Шайба 1665Г ГОСТ 6402-70	40	0,008кг

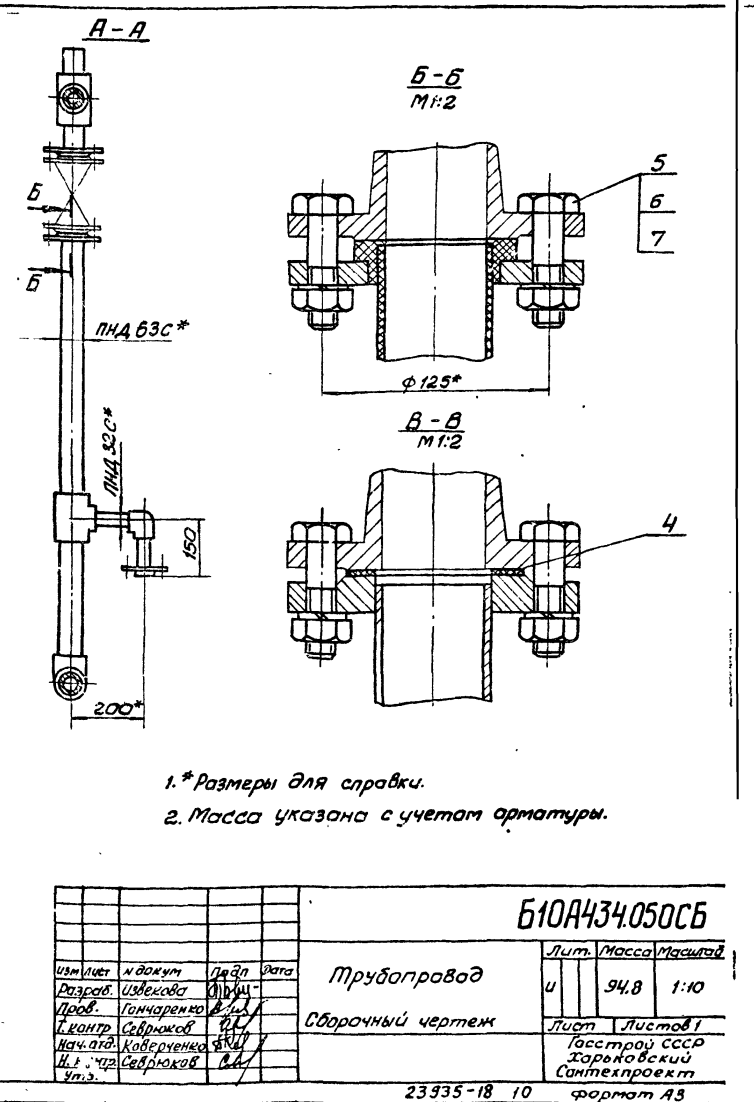
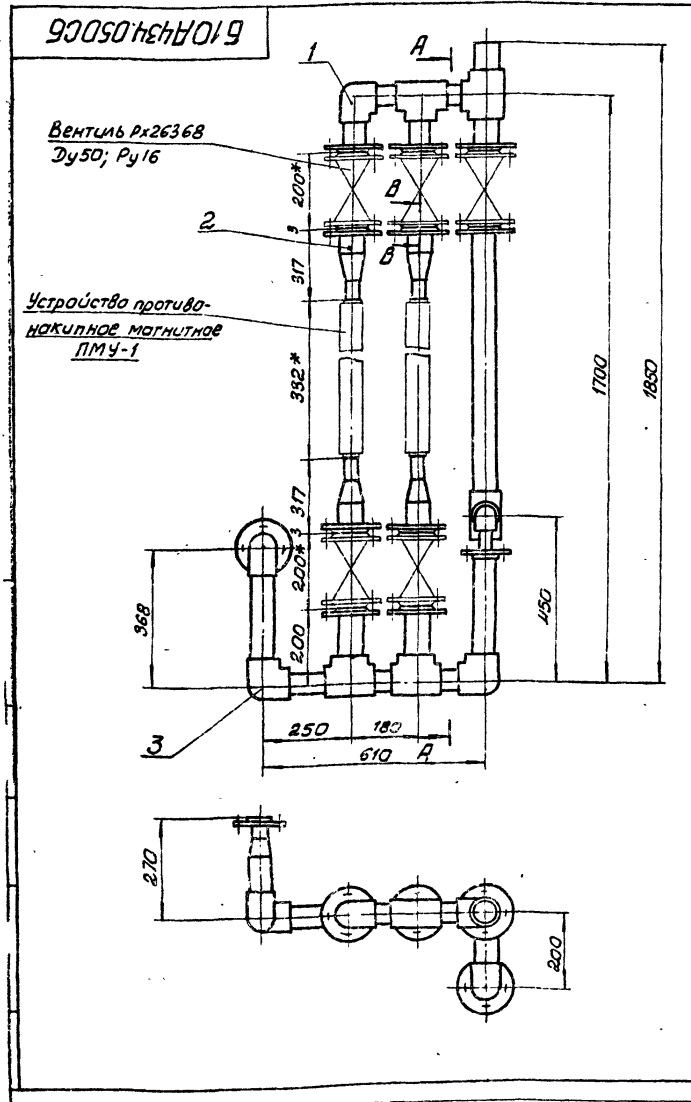
  

<b>Б 10А 434.050</b>			
Изм	Лист	Исполн.	Дата
	Разраб.	И.И.И.	
	Проб.	Гончаренко	
	Нач. отд.	Коваленко	
	Н.контр.	Семенов	
	Утв.		
<b>Трубопровод</b>			
Лит.	Лист	Листов	
		1	
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4			

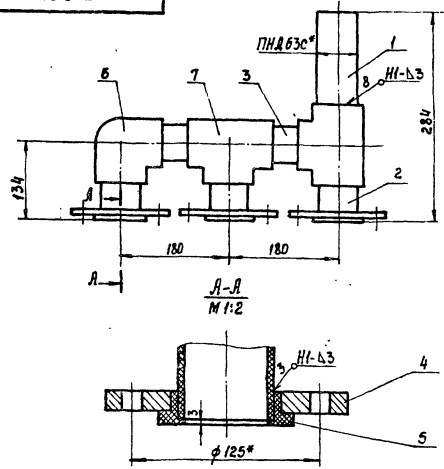
Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
<b>Документация</b>				
АМ	Б 10А 434.060СБ	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>				
Б4	1	Патрубок		
		Труба ПНД 63 ГОСТ 18599-83	1	0,08кг
		$\varnothing = 117$		
Б4	2	Патрубок		
		Труба ПНД 63 ГОСТ 18599-83	3	0,07кг
		$\varnothing = 98$		
Б4	3	Патрубок		
		Труба ПНД 63 ГОСТ 18599-83	3	0,08кг
		$\varnothing = 114$		
АУ	4	Б 10А 434.009-02	3	
<b>Стандартные изделия</b>				
	5	Втулка ПВД 63Т	3	0,16кг
		ОСТ 6-05-367-74		
	6	Угольник ПВД 63Т	1	0,43кг
		ОСТ 6-05-367-74		
	7	Тройник ПВД 63Т	2	0,47кг
		ОСТ 6-05-367-74		
<b>Материалы</b>				
		Полиэтилен наплав-		
		ленный		0,22 м

<b>Б 10А 434.060</b>			
Изм	Лист	Исполн.	Дата
	Разраб.	И.И.И.	
	Проб.	Гончаренко	
	Нач. отд.	Коваленко	
	Н.контр.	Семенов	
	Утв.		
<b>Блок №4</b>			
Лит.	Лист	Листов	
		1	
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4			



Б10А434.060СБ

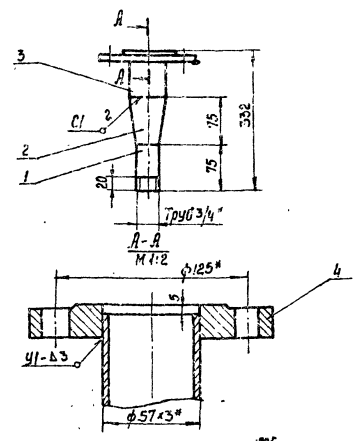


1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком из полиэтилена  $\phi 2 \times 4$  мм ТУ6-05-1698-74.  
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
2\* Размеры для справки.

Б10А434.060СБ

Изм	Лист	№ докум	Титул	Дата	Блок №4 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Илькевича	И.И.	И.И.	И.И.		И	7.7	1:5
Провер	Полученко	И.И.	И.И.	И.И.	Листов	Листов		
И.контр	Семенов	И.И.	И.И.	И.И.	САНТЕХПРОЕКТ			Формат А4

Б10А434.070СБ

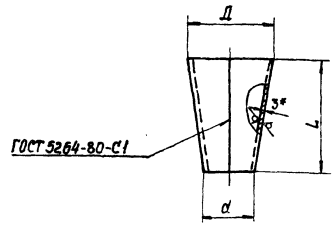


1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{176}{2}$   
2. Сварку производить электродами 9-42 ГОСТ 9467-75.  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
3. Кромки реза деталей Б4- $R_{200}$   
4\* Размеры для справки.

Б10А434.070СБ

Изм	Лист	№ докум	Титул	Дата	Блок №5 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Илькевича	И.И.	И.И.	И.И.		И	3.7	1:5
Провер	Полученко	И.И.	И.И.	И.И.	Листов	Листов		
И.контр	Семенов	И.И.	И.И.	И.И.	САНТЕХПРОЕКТ			Формат А4

Б10А434.021



Обозначение	Д	д	L	Масса кг
Б10А434 021	57	27	75	0.25
-01	34	25	50	0.1

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{176}{2}$   
2\* Размер для справки.

Б10А434.021

Изм	Лист	№ докум	Титул	Дата	Переход	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Илькевича	И.И.	И.И.	И.И.		И	-	-
Провер	Полученко	И.И.	И.И.	И.И.	Листов	Листов		
И.контр	Семенов	И.И.	И.И.	И.И.	САНТЕХПРОЕКТ			Формат А4

Код	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		Б10А434.070СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б10А434.019	Патрубок Труба 20x28 ГОСТ 5262-75 P-75	1	0.12 кг
А4	2	Б10А434.021	Переход	1	
Б4	3	Б10А434.022	Патрубок Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В ст. 25 ГОСТ 10703-80 P-177	1	0.46 кг
	4		Стандартные изделия Фланец 1-50-16 Ст. 25 ГОСТ 12820-80	1	2.58 кг
			Материалы		
			Металл неплавленный		0.1 кг

Б10А434.070

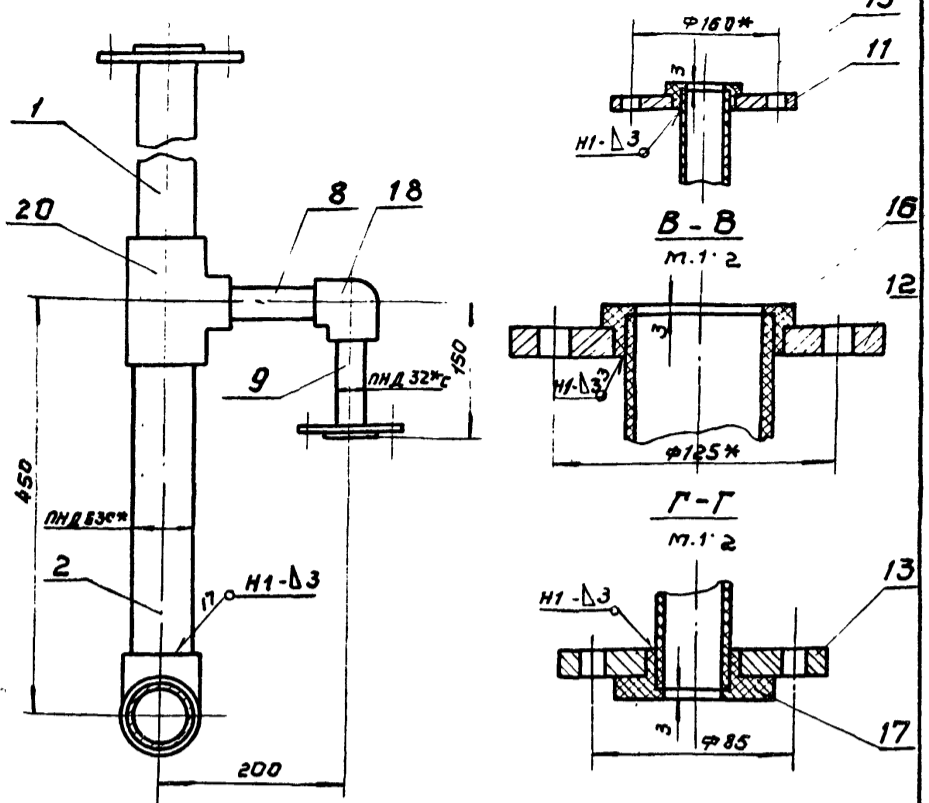
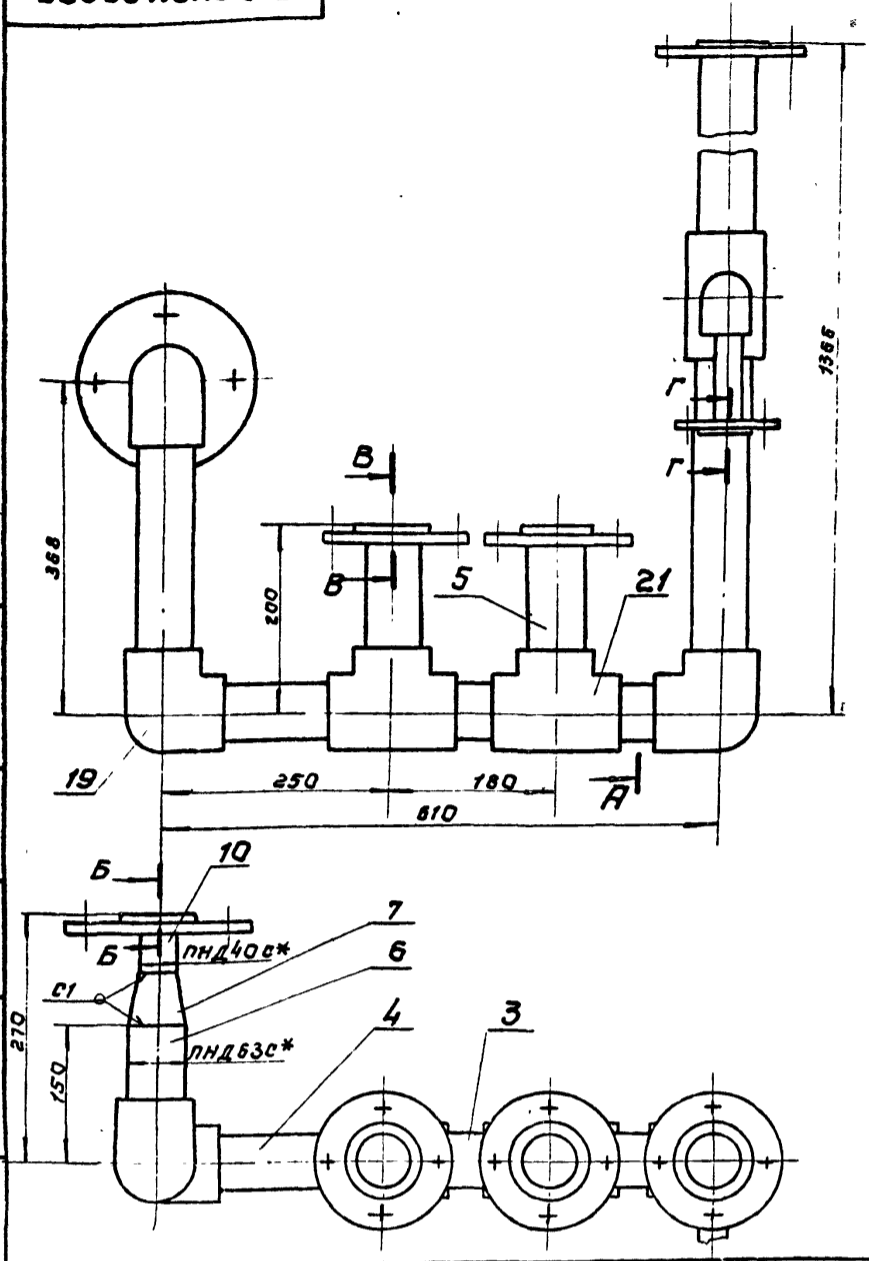
Изм	Лист	№ докум	Титул	Дата	Блок №5	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Илькевича	И.И.	И.И.	И.И.		И	-	-
Провер	Полученко	И.И.	И.И.	И.И.	Листов	Листов		
И.контр	Семенов	И.И.	И.И.	И.И.	САНТЕХПРОЕКТ			Формат А4

БЛОК ЧИСТЯЩИЙ

A-A

A-A

B-B



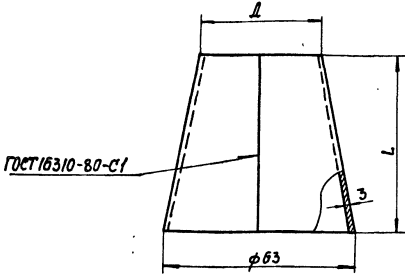
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2 \pm 4$  мм ТУ 6-05-1698-74.  
сварные швы по ГОСТ 16310-80  
2.\* Размеры для справки.

				<b>БЛОК ЧИСТЯЩИЙ</b>		
Изм.	Лист	и док. №	Дата	<b>БЛОК ЧИСТЯЩИЙ</b> Сборочный чертеж.	Лист	Масштаб
Разработчик	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		14,5	1:5
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 1 из 1		
У.контр.	С.С.С.	И.И.И.	И.И.И.	ГОСТРОЙ СССР		
Нач. отд.	К.К.К.	И.И.И.	И.И.И.	ХАРЬКОВСКИЙ		
И.контр.	С.С.С.	И.И.И.	И.И.И.	САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.				формат А3		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
43		Б10А434.080СБ	Документация Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
Б4	1	Б10А434.023	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 $\ell = 381$	1	0,62 кг
Б4	2	Б10А434.024	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 $\ell = 386$	1	0,27 кг
Б4	3	Б10А434.025	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 $\ell = 116$	2	0,08 кг
Б4	4	Б10А434.026	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 $\ell = 186$	1	0,13 кг
Б4	5	Б10А434.027	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 $\ell = 165$	2	0,12 кг
Б4	6	Б10А434.028	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 $\ell = 118$	1	0,08 кг
А4	7	Б10А434.029	Переход	1	
Б4	8	Б10А434.031	Патрубок Труба ПНД 32С ГОСТ 18599-83 $\ell = 151$	1	0,03 кг
Б4	9	Б10А434.032	Патрубок Труба ПНД 32С ГОСТ 18599-83 $\ell = 130$	1	0,026 кг
<b>Б10А434.080</b>					
Изм.	Лист	и док. №	Дата	Лист	Листов
Разработчик	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	2
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	ГОСТРОЙ СССР	
У.контр.	С.С.С.	И.И.И.	И.И.И.	ХАРЬКОВСКИЙ	
Нач. отд.	К.К.К.	И.И.И.	И.И.И.	САНТЕХПРОЕКТ	
И.контр.	С.С.С.	И.И.И.	И.И.И.	формат А4	
Утв.					

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Б4	10	Б10А434.033	Патрубок Труба ПНД 40С ГОСТ 18599-83 $\ell = 57$	1	0,017 кг
А4	11	Б10А434.009-03	Фланец	1	
	12	Б10А434.009-02	Фланец	3	
	13	Б10А434.009-04	Фланец	1	
<b>Стандартные изделия</b>					
	15		Втулка ПВД 40Т ост 6-05-367-74	1	0,07 кг
	16		Втулка ПВД 63Т ост 6-05-367-74	3	0,16 кг
	17		Втулка ПВД 32Т ост 6-05-367-74	1	0,05 кг
	18		Угольник ПВД 32Т ост 6-05-367-74	1	0,06 кг
	19		Угольник ПВД 63Т ост 6-05-367-74	3	0,43 кг
	20		Тройник ПВД 63x32С ост 6-05-367-74	1	0,26 кг
	21		Тройник ПВД 63Т ост 6-05-367-74	2	0,47 кг
<b>Материалы</b>					
			Полиэтилен ЛЭП-лабленный		0,3 кг
<b>Б10А434.080</b>					
Изм.	Лист	и док. №	Дата	Лист	Листов
Разработчик	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	2
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	ГОСТРОЙ СССР	
У.контр.	С.С.С.	И.И.И.	И.И.И.	ХАРЬКОВСКИЙ	
Нач. отд.	К.К.К.	И.И.И.	И.И.И.	САНТЕХПРОЕКТ	
И.контр.	С.С.С.	И.И.И.	И.И.И.	формат А4	
Утв.					

Б 10.А434.029



Обозначение	d	L	Масса кг
Б 10.А434.029	40	60	0.03
-01	50		0.035
-02	90	120	0.08

Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена φ2+4 мм ТУ6-05-1698-74

Б 10.А434.029

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	-	-
Разработчик: Извекова Ю.И.					Лист 1		
Проверщик: Пичуренко А.А.					Листов 1		
И.контр. Себряков В.А.					САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд. Коваленко С.А.					Формат А4		
И.контр. Себряков В.А.					Полиэтилен марки 153-14		
Чтб.					ГОСТ 16337-77		

Переход

Полиэтилен марки 153-14  
ГОСТ 16337-77

САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

287

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	-	-
Разработчик: Извекова Ю.И.					Лист 1		
Проверщик: Пичуренко А.А.					Листов 1		
И.контр. Себряков В.А.					САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд. Коваленко С.А.					Формат А4		
И.контр. Себряков В.А.					Документация		
					Сборочный чертеж		
					Сборочные единицы		
А4	1	Б 10.А434.100			Блок №7	1	
А4	2	Б 10.А434.110			Блок №8	2	
					Стандартные изделия		
	3				Болт М16×55.58 ГОСТ 7798-70	16	0.121 кг
	4				Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	16	0.033 кг
	5				Шайба 16.65 Г ГОСТ 6402-70	16	0.008 кг

Лист № 1 из 1. Листов 1. Масса 0.03 кг. Масштаб 1:10.

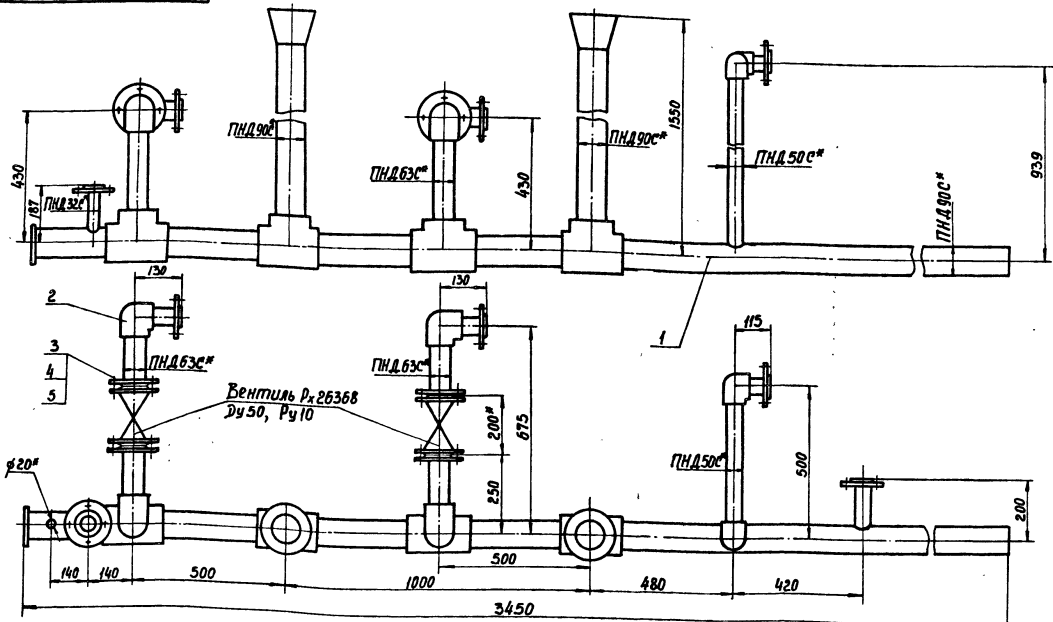
Б 10.А434.090

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	-	-
Разработчик: Извекова Ю.И.					Лист 1		
Проверщик: Пичуренко А.А.					Листов 1		
И.контр. Себряков В.А.					САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд. Коваленко С.А.					Формат А4		
И.контр. Себряков В.А.					Трубопровод		

Трубопровод

САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

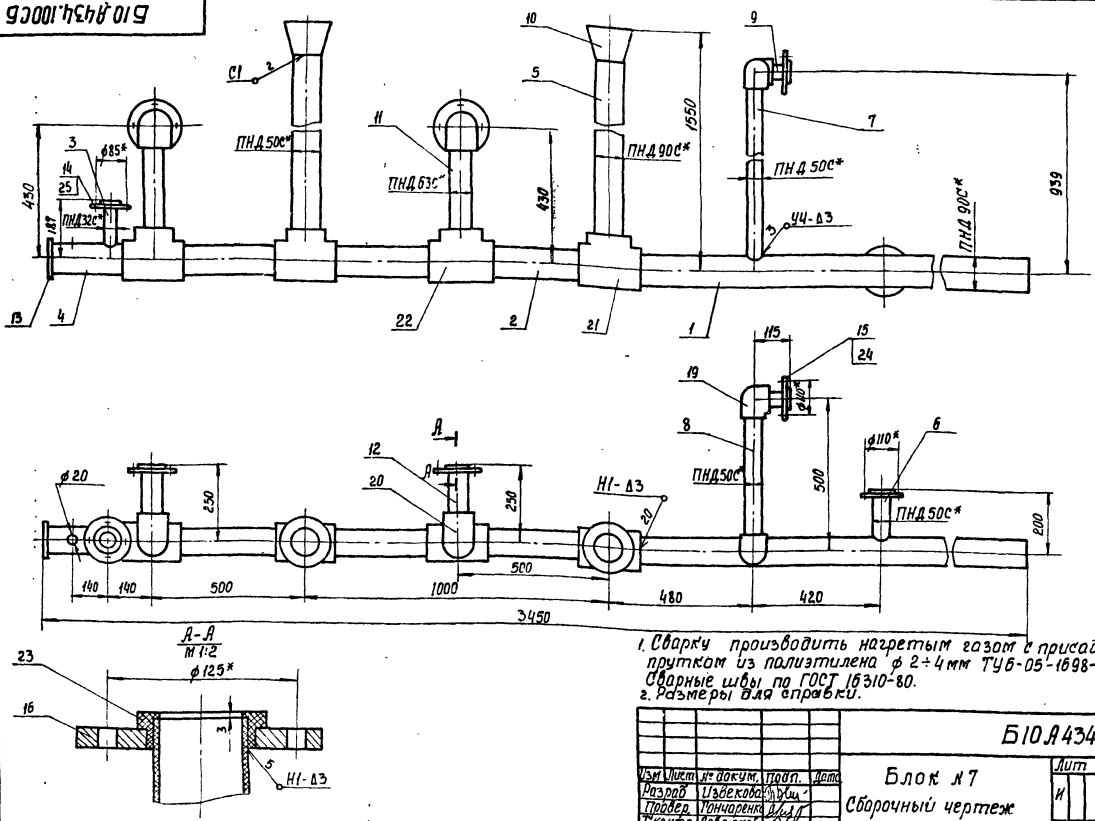
Б 10.А434.090СБ



1. Размеры для справки.  
2. Масса указана с учетом арматуры.

Б 10.А434.090СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	533	1:10
Разработчик: Извекова Ю.И.					Лист 1		
Проверщик: Пичуренко А.А.					Листов 1		
И.контр. Себряков В.А.					САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд. Коваленко С.А.					Формат А4		
И.контр. Себряков В.А.					Трубопровод		
					Сборочный чертеж		



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена φ 2+4мм ТУ6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
2. Размеры для справки.

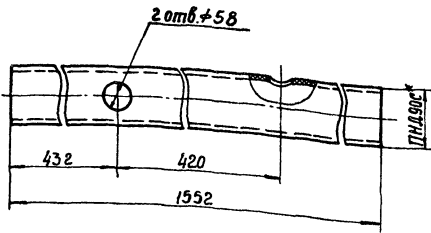
Б10.А434.100СБ

Блок №7				Лист	Масса	Масшт.
Сборочный чертеж				И	210	1:10
				Лист	Листов	
				Исполнитель: <b>САНТЕХПРОЕКТ</b>		
				Формат А3		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
А3			Б10.А434.100СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б10.А434.034	Патрубок	1	
Б4	2		Б10.А434.035	Патрубок Труба ПНД90С ГОСТ 18599-83 R=452	2	0,63 кг
А4	3		Б10.А434.036	Патрубок	1	
А4	4		Б10.А434.037	Патрубок	1	
Б4	5		Б10.А434.038	Патрубок Труба ПНД90С ГОСТ 18599-83 R=382	2	1,92 кг
А4	6		Б10.А434.036-01	Патрубок	1	
А4	7		Б10.А434.036-02	Патрубок	1	
Б4	8		Б10.А434.039	Патрубок Труба ПНД50С ГОСТ 18599-83 R=448	1	0,18 кг
Б4	9		Б10.А434.041	Патрубок Труба ПНД50С ГОСТ 18599-83 R=86	1	0,035 кг
А4	10		Б10.А434.042	Воронка	2	
Б4	11		Б10.А434.043	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ 18599-83 R=350	2	0,24 кг
Б4	12		Б10.А434.044	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ 18599-83 R=215	2	0,15 кг
Б10.А434.100						
				Лист	Лист	Листов
				САНТЕХПРОЕКТ		
				Формат А4		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	13		Б10.А434.045	Заглушка φ100-5 Полиэтилен марки 153-14 ГОСТ 16337-77	1	0,05 кг
А4	14		Б10.А434.009-04	Фланец	1	
А4	15		Б10.А434.009-01	Фланец	2	
А4	16		Б10.А434.009-02	Фланец	2	
Стандартные изделия						
			19	Узлыник ПВД50Т ОСТ 6-05-367-74	2	0,23 кг
			20	Узлыник ПВД63Т ОСТ 6-05-367-74	2	0,43 кг
			21	Тройник ПВД90С ОСТ 6-05-367-74	2	0,83 кг
			22	Тройник ПВД90x63С ОСТ 6-05-367-74	1	0,43 кг
			23	Втулка ПВД63Т ОСТ 6-05-367-74	2	0,16 кг
			24	Втулка ПВД50Т ОСТ 6-05-367-74	2	0,1 кг
			25	Втулка ПВД32Т ОСТ 6-05-367-74	1	0,05 кг
Материалы						
Полиэтилен наплавле- ный						
						0,5 кг
Б10.А434.100						
				Лист	Лист	Листов
				САНТЕХПРОЕКТ		
				Формат А4		

Б10.А434.034



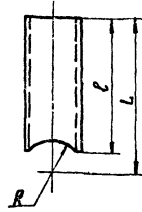
\* Размер для справки.

Б10.А434.034

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработчик	Ильбекова	ИИ-11					
Проверенный	Гончаренко	ГГ-11			Лист		Листов
Исполнитель	Севериков	СВ-11			1		1
Нац. атт.	Кобереница	КВ-11			Труба ПНД 90С ГОСТ 18599-83		
И. контр.	Севериков	СВ-11			Институт «СЭП» Харьковской обл. САНТЕХПРОЕКТ		
Читб.					Формат А4		

222

Б10.А434.036

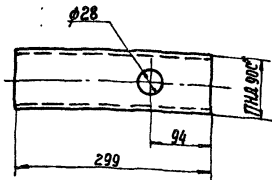


Обозначение	R	L	e	Материал	Масса, кг
Б10.А434.036		184	142	Труба ПНД 32С ГОСТ 18599-83	0.03
-01	45	197	158	Труба ПНД 50С	0.06
-02		913	874	ГОСТ 18599-83	0.36
-03	13	150	143	Труба ПНД 20С ГОСТ 18599-83	0.02

Б10.А434.036

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработчик	Ильбекова	ИИ-11					
Проверенный	Гончаренко	ГГ-11			Лист		Листов
Исполнитель	Севериков	СВ-11			Труба ПНД 32С ГОСТ 18599-83		
Нац. атт.	Кобереница	КВ-11			Институт «СЭП» Харьковской обл. САНТЕХПРОЕКТ		
И. контр.	Севериков	СВ-11			Формат А4		
Читб.							

Б10.А434.037

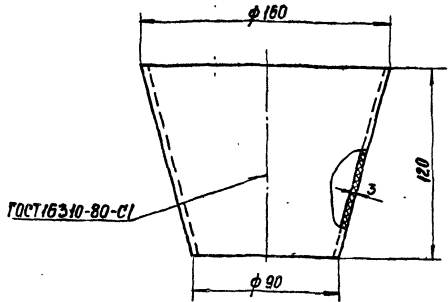


\* Размер для справки.

Б10.А434.037

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработчик	Ильбекова	ИИ-11					
Проверенный	Гончаренко	ГГ-11			Лист		Листов
Исполнитель	Севериков	СВ-11			Труба ПНД 90С ГОСТ 18599-83		
Нац. атт.	Кобереница	КВ-11			Институт «СЭП» Харьковской обл. САНТЕХПРОЕКТ		
И. контр.	Севериков	СВ-11			Формат А4		
Читб.							

Б10.А434.042

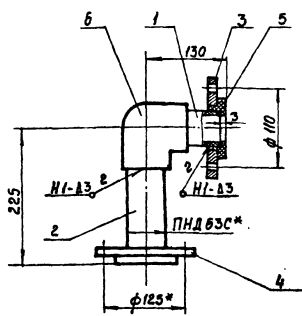


Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена φ2÷4 мм ТУ 6-05-1698-74.

Б10.А434.042

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработчик	Ильбекова	ИИ-11					
Проверенный	Гончаренко	ГГ-11			Лист		Листов
Исполнитель	Севериков	СВ-11			Полэтилен марки 153-14 ГОСТ 16331-77		
Нац. атт.	Кобереница	КВ-11			Институт «СЭП» Харьковской обл. САНТЕХПРОЕКТ		
И. контр.	Севериков	СВ-11			Формат А4		
Читб.							

Б 10 А 434 НОСБ



1 Сборку производить нагретым газом с присадочным прутиком из полиэтилена ф 2±4мм ТУ6-05-1698-74  
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
2\* Размеры для справки.

Б 10 А 434 НОСБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Блок №8				
Сборочный чертеж				
И	И	4.2	1.5	
Лист Листов				
Составил: С.С.Р.				
САНТЕХПРОЕКТ				
Формат А4				

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		Б 10 А 434 120СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б 10 А 434 130	Блок №9	1	
А4	2	Б 10 А 434 140	Блок №10	2	
А4	3	Б 10 А 434 150	Блок №11	1	
А4	4	Б 10 А 434 160	Блок №12	1	
А4	5	Б 10 А 434 170	Блок №13	1	
А4	6	Б 10 А 434 180	Блок №14	1	
			Стандартные изделия		
	7	Болт М16×55.58 ГОСТ 7798-70		32	0.121 кг
	8	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70		32	0.033 кг
	9	Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70		32	0.008 кг
			Материалы		
			Металлы наплавленный		0.3 кг

Б 10 А 434 120

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Трубопровод				
И	И	1	1	
Лист Листов				
Составил: С.С.Р.				
САНТЕХПРОЕКТ				
Формат А4				

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		Б 10 А 434 110СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б 10 А 434 046	Патрубок		
			Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-85		
			Р=94	1	0.07 кг
Б4	2	Б 10 А 434 047	Патрубок		
			Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-85		
			Р=189	1	0.13 кг
А4	3	Б 10 А 434 009-05	Фланец	1	
А4	4	Б 10 А 434 009-02	Фланец	1	
			Стандартные изделия		
	5		Втулка ПВД 63Т		
			ОСТ 6-05-367-74	2	0.16 кг
	6		Угольник ПВД 63Т		
			ОСТ 6-05-367-74	1	0.43 кг
			Материалы		
			Полиэтилен		
			Наплавленный		0.15 кг

Б 10 А 434 110

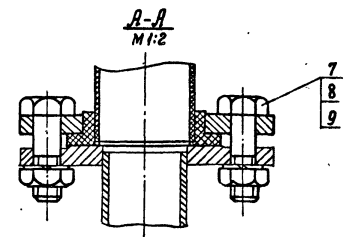
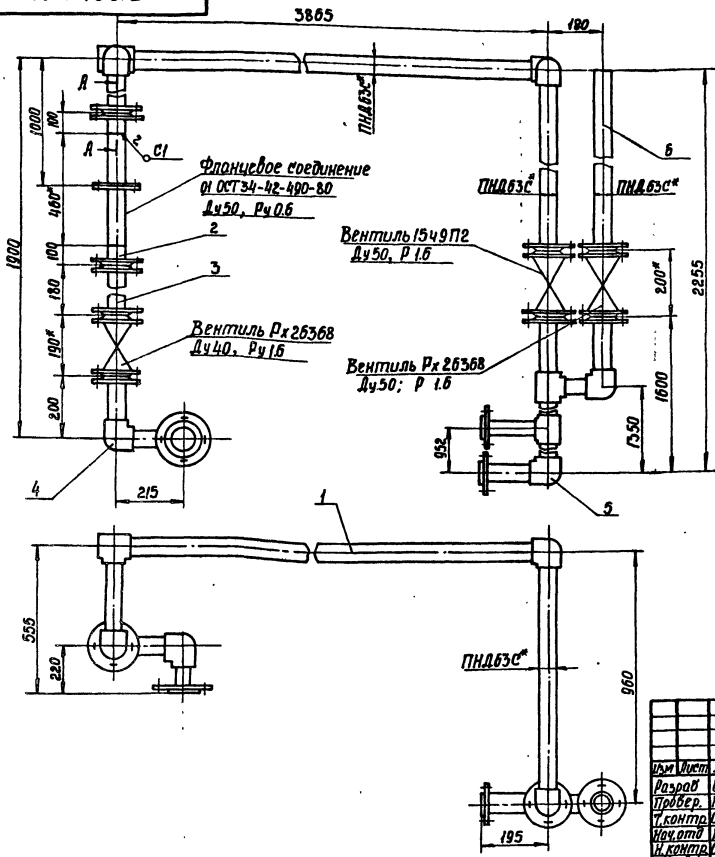
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Блок №8				
И	И	1	1	
Лист Листов				
Составил: С.С.Р.				
САНТЕХПРОЕКТ				
Формат А4				

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		Б 10 А 434 130СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б 10 А 434 048	Патрубок		
			Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-85		
			Р=634	1	0.44 кг
Б4	2	Б 10 А 434 049	Патрубок		
			Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-85		
			Р=270	1	0.18 кг
Б4	3	Б 10 А 434 051	Патрубок		
			Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-85		
			Р=3800	1	2.66 кг
Б4	4	Б 10 А 434 052	Патрубок		
			Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-85		
			Р=895	1	0.63 кг
Б4	5	Б 10 А 434 053	Патрубок		
			Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-85		
			Р=1019	1	0.72 кг
А4	6	Б 10 А 434 009-02	Фланец	2	
			Стандартные изделия		
	7		Угольник ПВД 63Т		
			ОСТ 6-05-367-74	3	0.43 кг
	8		Тройник ПВД 63Т		
			ОСТ 6-05-367-74	1	0.47 кг
	9		Втулка ПВД 63Т		
			ОСТ 6-05-367-74	2	0.16 кг
			Материалы		
			Полиэтилен наплавленный		0.4 кг

Б 10 А 434 130

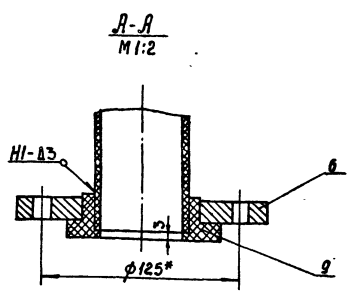
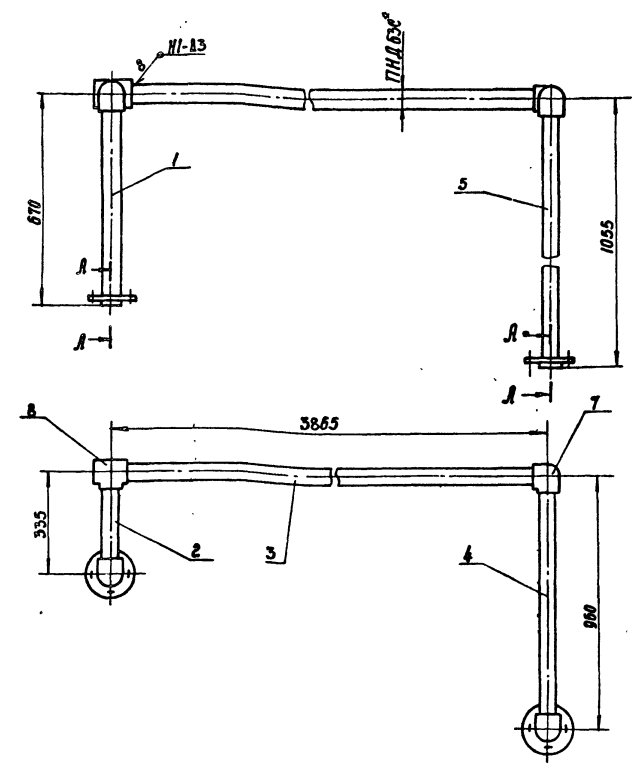
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Блок №9				
И	И	1	1	
Лист Листов				
Составил: С.С.Р.				
САНТЕХПРОЕКТ				
Формат А4				





1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-50.
- 2.\* Размеры для справки.
3. Масса указана с учетом арматура.

				Б 10.Я434.120СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Титл.	Трубопровод Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
	И				И	76,8	1:10
				Лист	Листов		
				И	1		
				САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А3			



1. Сварку производить нагретым газом с прищадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2-4$  мм ТУ6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
- 2.\* Размеры для справки.

				Б 10.Я434.130СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Титл.	Блок №9 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
	И				И	10,5	1:10
				Лист	Листов		
				И	1		
				САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А3			

Форм. Завода	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		Б10.А434.140СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б10.А434.054	Детали Патрубок Труба 57±3 ГОСТ 10704-76 В СтЗСП5 ГОСТ 10705-76 R=95	1	0,4 кг
	2		Стандартные изделия Фланец П-50-10 Ст 25 ГОСТ 12820-80	1	2,06 кг
			Материалы Металл наплавленный		0,04 кг

Изм. Лист № докум. Дата  
Разраб. Извекова В.И.  
Провер. Гончаренко В.А.  
Нач. отд. Каверченко А.И.  
И. контр. Себряков И.П.

Блок №10

Лист 1 из 2  
Лист 2 из 2  
Листов 2

САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Форм. Завода	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		Б10.А434.150СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б10.А434.009-02	Детали Фланец	1	
Б4	2	Б10.А434.055	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=57	1	0,04 кг
А4	3	Б10.А434.029-01	Переход	1	
Б4	4	Б10.А434.056	Патрубок Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83 R=57	1	0,024 кг
	5	Б10.А434.009-01	Фланец	1	
	6		Стандартные изделия Втулка ПВД 50Т ОСТ 6-05-367-74	1	0,1 кг
	9		Втулка ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	1	0,16 кг
			Материалы Металл наплавленный		0,24 кг

Изм. Лист № докум. Дата  
Разраб. Извекова В.И.  
Провер. Гончаренко В.А.  
Нач. отд. Каверченко А.И.  
И. контр. Себряков И.П.

Блок №11

Лист 1 из 2  
Лист 2 из 2  
Листов 2

САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Форм. Завода	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		Б10.А434.160СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б10.А434.057	Детали Патрубок Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83 R=111	1	0,07 кг
Б4	2	Б10.А434.058	Патрубок Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83 R=163	1	0,065 кг
Б4	3	Б10.А434.059	Патрубок Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83 R=191	1	0,076 кг
А4	4	Б10.А434.009-01	Фланец	2	
	5		Стандартные изделия Угольник ПВД 50Т ОСТ 6-05-367-74	2	0,23 кг
	6		Втулка ПВД 50Т ОСТ 6-05-367-74	2	0,1 кг
			Материалы Полиэтилен наплавленный		0,13 кг

Изм. Лист № докум. Дата  
Разраб. Извекова В.И.  
Провер. Гончаренко В.А.  
Нач. отд. Каверченко А.И.  
И. контр. Себряков И.П.

Блок №12

Лист 1 из 2  
Лист 2 из 2  
Листов 2

САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Форм. Завода	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		Б10.А434.170СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б10.А434.061	Детали Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=214	2	0,15 кг
Б4	2	Б10.А434.062	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=333	1	0,23 кг
Б4	3	Б10.А434.063	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=887	1	0,62 кг
Б4	4	Б10.А434.064	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=115	1	0,08 кг
Б4	5	Б10.А434.065	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=149	2	0,11 кг
Б4	6	Б10.А434.009-02	Фланец	4	
	7		Стандартные изделия Угольник ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	2	0,43 кг
	8		Тройник ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	2	0,47 кг
	9		Втулка ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	4	0,16 кг
			Материалы Полиэтилен наплавленный		0,3 кг

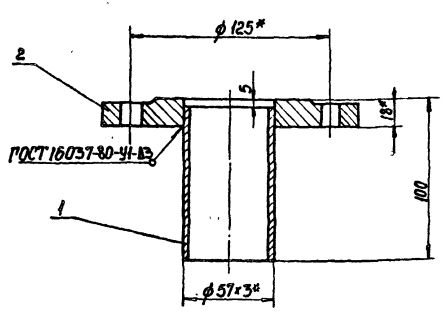
Изм. Лист № докум. Дата  
Разраб. Извекова В.И.  
Провер. Гончаренко В.А.  
Нач. отд. Каверченко А.И.  
И. контр. Себряков И.П.

Блок №13

Лист 1 из 2  
Лист 2 из 2  
Листов 2

САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Б10А434.140СБ

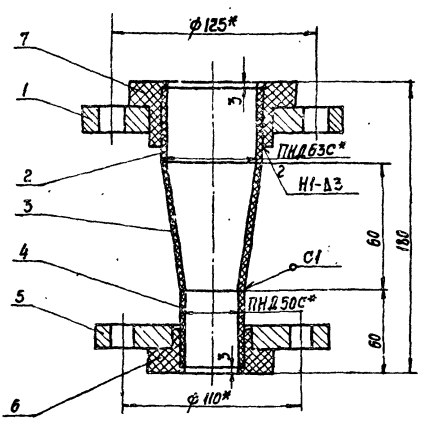


1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза деталей Б4-Rz320
4. \* Размеры для справки.

Б10А434.140СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Лист	Масса	Масштаб
	И				2.5	1:2	
Блок №10 Сборочный чертеж					Лист	Листов 1	
					Харьковский ЦСБ САНТЕХПРОЕКТ		
					Формат А4		

Б10А434.150СБ

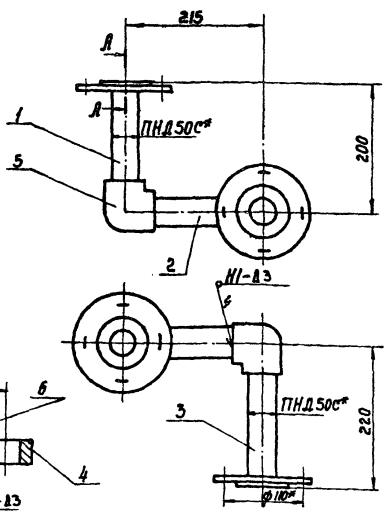


1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2+4$  мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2. \* Размеры для справки.

Б10А434.150СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Лист	Масса	Масштаб
	И				3.8	1:2	
Блок №11 Сборочный чертеж					Лист	Листов 1	
					Харьковский ЦСБ САНТЕХПРОЕКТ		
					Формат А4		

Б10А434.160СБ

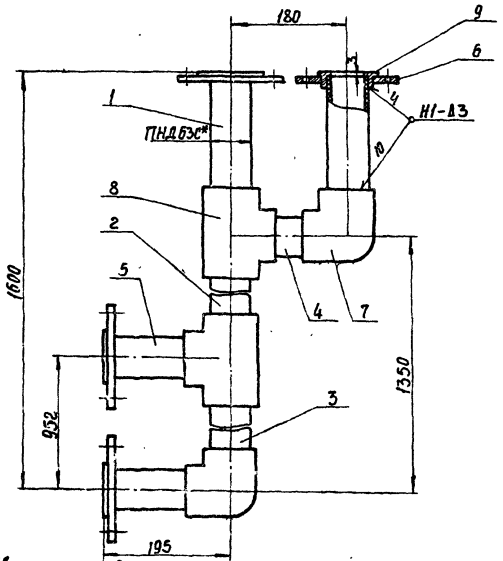


1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2+4$  мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2. \* Размеры для справки.

Б10А434.160СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Лист	Масса	Масштаб
	И				4.0	1:5	
Блок №12 Сборочный чертеж					Лист	Листов 1	
					Харьковский ЦСБ САНТЕХПРОЕКТ		
					Формат А4		

Б10А434.170СБ

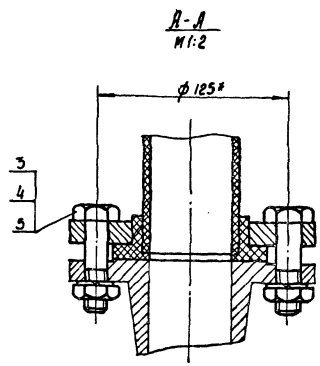
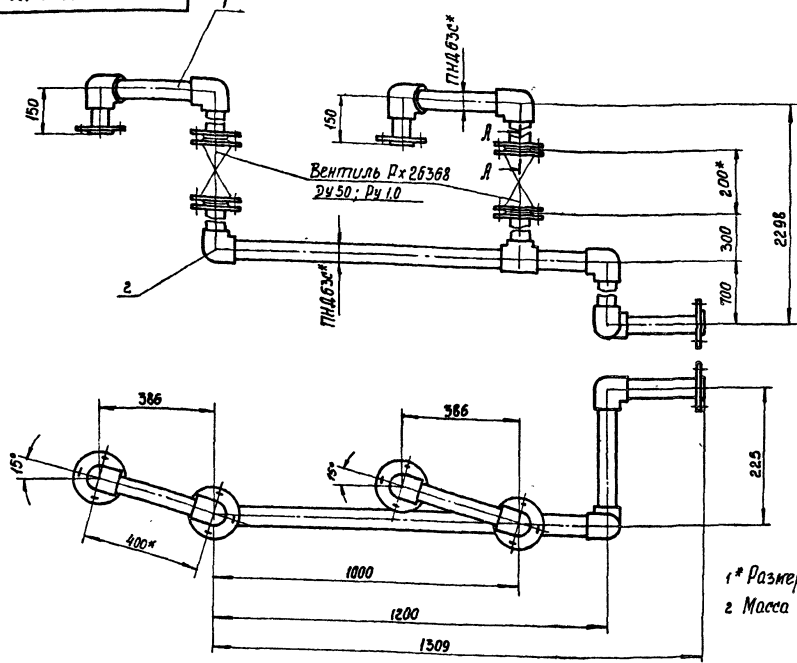


1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2+4$  мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2. \* Размеры для справки.

Б10А434.170СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Лист	Масса	Масштаб
	И				11.0	1:5	
Блок №13 Сборочный чертеж					Лист	Листов 1	
					Харьковский ЦСБ САНТЕХПРОЕКТ		
					Формат А4		

Б10А434.190СБ

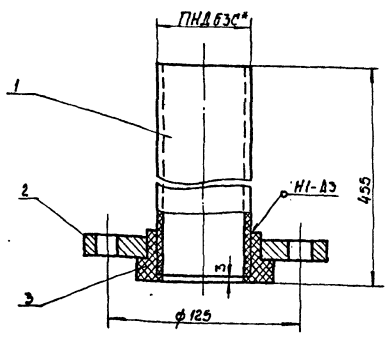


1\* Размеры для справки.  
2 Масса указана с учетом арматуры

Б10А434.190СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт
Испол	Испол	Испол	Испол	Испол		И	255	1:10
Пробер	Пробер	Пробер	Пробер	Пробер	Лист	Листов		
Изм	Изм	Изм	Изм	Изм	САНТЕХПРОЕКТ			
Изм	Изм	Изм	Изм	Изм	Формат А3			

Б10А434.180СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена φ 2-4мм ТУ6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
2\* Размеры для справки.

Б10А434.180СБ

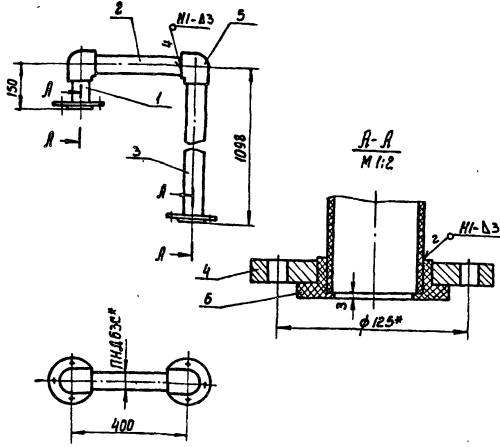
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Блок №14 Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт
Испол	Испол	Испол	Испол	Испол		И	2.2	1:2
Пробер	Пробер	Пробер	Пробер	Пробер	Лист	Листов		
Изм	Изм	Изм	Изм	Изм	САНТЕХПРОЕКТ			
Изм	Изм	Изм	Изм	Изм	Формат А4			

Вид	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Лн			Б10А434.180СБ	Документация Сборочный чертёж		
Вч	1		Б10А434.066	Детали. Патрубок Труба ПНАБЭС ГОСТ 18589-85 Е=452	1	0.32 кг
Лн	2		Б10А434.009-02	Фланец	1	
	3			Стандартные изделия Втулка ПВД-63Т ОСТ 6-05-367-74	1	0.16 кг
				Материалы Полиэтилен наплавленый		0.02 кг

Б10А434.180

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Блок №14	Лист	Масса	Масшт
Испол	Испол	Испол	Испол	Испол		И		
Пробер	Пробер	Пробер	Пробер	Пробер	Лист	Листов		
Изм	Изм	Изм	Изм	Изм	САНТЕХПРОЕКТ			
Изм	Изм	Изм	Изм	Изм	Формат А4			

Б10А434.200СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочными прутком из полиэтилена ф2-4мм ТУБ-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80  
2\* Размеры для справки.

Б10А434.200СБ

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Блок №15 Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Илькевича	Илькевич				№	6:0	1:10
Провер.	Пончаренко	Илькевич			Листов			
Нач. отд.	Коваленко	Илькевич			САНТЕХПРОЕКТ			
И.контр.	Скряков	Илькевич			Формат А4			
Чтв.								

235

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			Б10А434.190СБ	Документация Сборочный чертеж		
А4		1	Б10А434.200	Сборочные единицы Блок №15	2	
А4		2	Б10А434.210	Блок №16	1	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М16×55.58 ГОСТ 7198-70	16	0.12 кг
		4		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	16	0.033 кг
		5		Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	16	0.008 кг

Изм. Лист № док.ум. Подп. Дата

Б10А434.190

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Трубопровод	Лист	Листов	Листов
Разраб.	Илькевича	Илькевич				№		
Провер.	Пончаренко	Илькевич			САНТЕХПРОЕКТ			
Нач. отд.	Коваленко	Илькевич			Формат А4			
И.контр.	Скряков	Илькевич						
Чтв.								

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			Б10А434.200СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4		1	Б10А434.066	Детали Патрубок Труба ПНДБЭС ГОСТ 18599-83 R=114	1	0.08 кг
Б4		2	Б10А434.067	Патрубок Труба ПНДБЭС ГОСТ 18599-83 R=335	1	0.23 кг
Б4		3	Б10А434.068	Патрубок Труба ПНДБЭС ГОСТ 18599-83 R=1062	1	0.75 кг
Б4		4	Б10А434.009-02	Фланец	2	
				Стандартные изделия		
		5		Угольник ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	2	0.43 кг
		6		Втулка ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	2	0.16 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0.3 кг

Б10А434.200

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Блок №15	Лист	Листов	Листов
Разраб.	Илькевича	Илькевич				№		
Провер.	Пончаренко	Илькевич			САНТЕХПРОЕКТ			
Нач. отд.	Коваленко	Илькевич			Формат А4			
И.контр.	Скряков	Илькевич						
Чтв.								

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			Б10А434.220СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4		1	Б10А434.076	Детали Патрубок Труба ПНДБЭС ГОСТ 18599-83 R=81	1	0.06 кг
Б4		2	Б10А434.077	Патрубок Труба ПНДБЭС ГОСТ 18599-83 R=121	1	0.17 кг
А4		3	Б10А434.009-06	Фланец	1	
А4		4	Б10А434.029-02	Переход	1	
				Стандартные изделия		
		5		Угольник ПВД 90С ОСТ 6-05-367-74	1	0.78 кг
		6		Втулка ПВД 90С ОСТ 6-05-367-74	1	0.24 кг
				Материалы		
				Полиэтилен наплавленный		0.1 кг

Б10А434.220

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Сливной патрубок	Лист	Листов	Листов
Разраб.	Илькевича	Илькевич				№		
Провер.	Пончаренко	Илькевич			САНТЕХПРОЕКТ			
Нач. отд.	Коваленко	Илькевич			Формат А4			
И.контр.	Скряков	Илькевич						
Чтв.								

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б10.А.434.210СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	Б10.А.434.069	Патрубок	Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=264	2	0,18 кг
Б4	2	Б10.А.434.071	Патрубок	Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=1935	1	1,35 кг
Б4	3	Б10.А.434.072	Патрубок	Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=135	1	0,1 кг
Б4	4	Б10.А.434.073	Патрубок	Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=635	1	0,44 кг
Б4	5	Б10.А.434.074	Патрубок	Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=160	1	0,1 кг
Б4	6	Б10.А.434.075	Патрубок	Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=73	1	0,05 кг
Б4	7	Б10.А.434.009-02	Фланец		3	

Б10.А.434.210

Блок №16

Лист	Листов	№ докум	Дата
1	2	Б10.А.434.210СБ	1983
САИТЕХПРОЕКТ			
Формат А4			

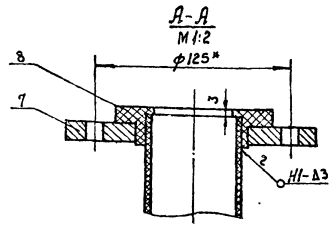
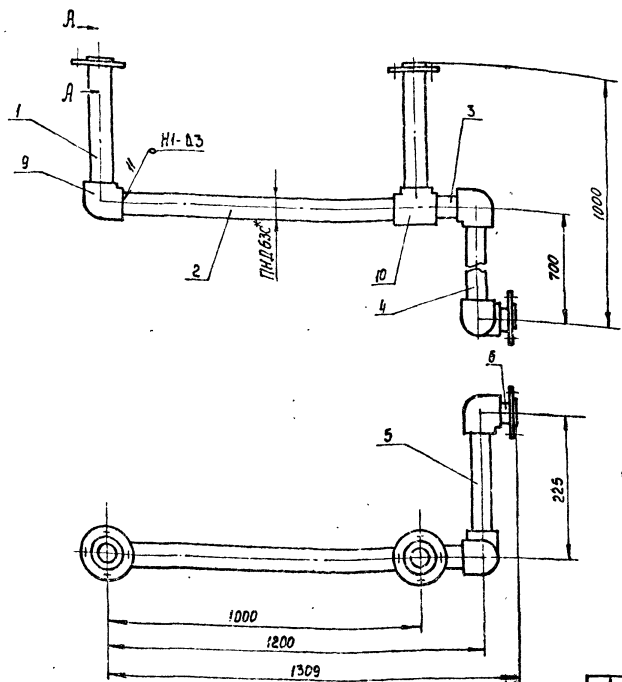
Лист № 16 из 16. Проверено: [подпись]

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		8		Стандартные изделия Втулка ПВД 63Т	3	0,16 кг
		9		Угольник ПВД 63Т	4	0,43 кг
		10		Тройник ПВД 63Т	1	0,47 кг
				Материалы Полиэтилен, наплавленный		0,8 кг

Б10.А.434.210

Лист 2

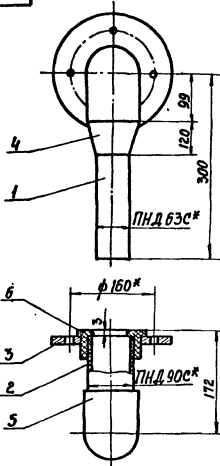
Б10.А.434.210СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2-4$  мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
- 2\* Размеры для справки.

Б10.А.434.210СБ			
Блок №16			
Сборочный чертеж			
Лист	Листов	№ докум	Дата
1	1	Б10.А.434.210СБ	1983
САИТЕХПРОЕКТ			
Формат А4			

Б10.А434.220СБ



- Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2+4$  мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
- Размеры для справки.

Б10.А434.220СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Лист	Сливной патрубок Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Изв	Узбекова	В.И.	1				
Провер	Гончаренко	В.А.	И.А.	3.6	1.5	Лист Листов 1 1		
И.контр	Седряков	В.А.	В.А.	Лист Листов 1 1			САНТЕХПРОЕКТ	
Нач. отд	Коберченко	В.А.	В.А.	Формат А4				
И.контр	Седряков	В.А.	В.А.					
Чтб								

297

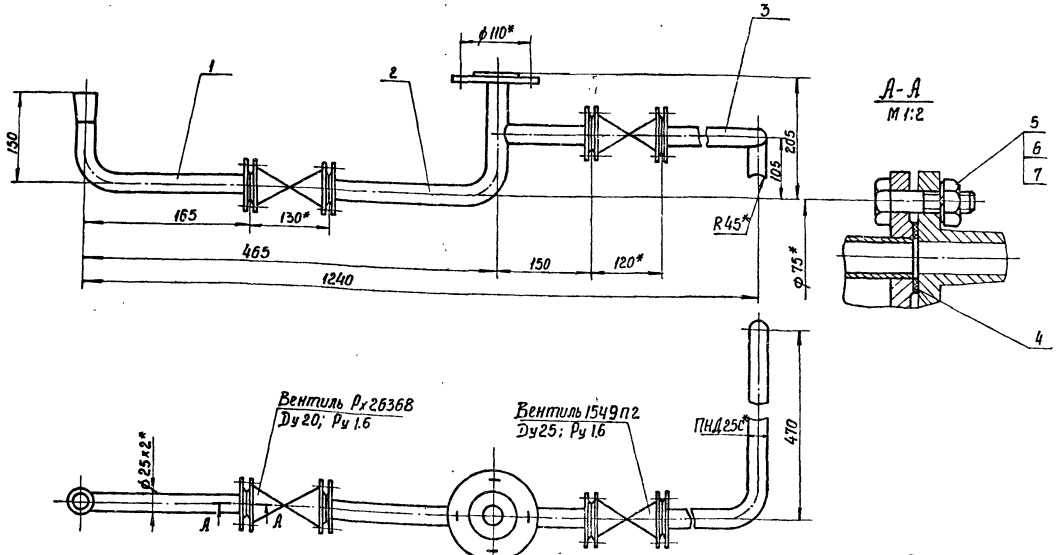
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Б10.А434.230СБ	Документация		
		Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
Ан	1	Б10.А434.240	1	Блок №17
Ан	2	Б10.А434.250	1	Блок №18
Ан	3	Б10.А434.300	1	Блок №19
		Детали		
Вч	4	Б10.А434.078	1	Прокладка $\phi 58/\phi 26$ Паронит ПОН-3 ГОСТ 481-80
		Стандартные изделия		
	5		16	Болт М 12х50.58 ГОСТ 7798-70 0.061кг
	6		16	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70 0.015кг
	7		16	Шайба 12.65г ГОСТ 6402-70 0.003кг

Б10.А434.230

Трубопровод

Изм	Лист	№ докум	Подп	Лист	
Разраб	Изв	Узбекова	В.И.	1	
Провер	Гончаренко	В.А.	И.А.	3.6	
И.контр	Седряков	В.А.	В.А.	1.5	
Нач. отд	Коберченко	В.А.	В.А.	Лист Листов 1 1	
И.контр	Седряков	В.А.	В.А.	САНТЕХПРОЕКТ	
Чтб				Формат А4	

Б10.А434.230СБ



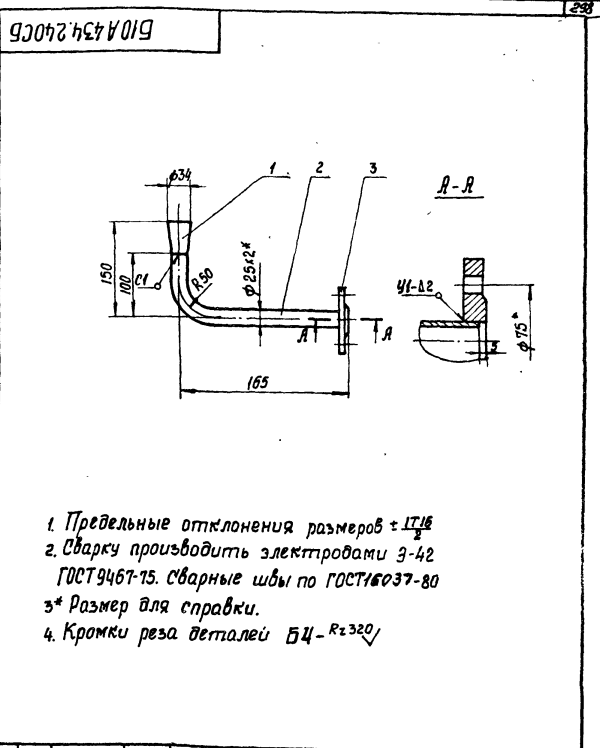
- Размеры для справки.
- Масса указана с учетом арматуры.

Б10.А434.230СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Лист	Трубопровод Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Изв	Узбекова	В.И.	1				
Провер	Гончаренко	В.А.	И.А.	3.6	1.5	Лист Листов 1 1		
И.контр	Седряков	В.А.	В.А.	Лист Листов 1 1			САНТЕХПРОЕКТ	
Нач. отд	Коберченко	В.А.	В.А.	Формат А3				
И.контр	Седряков	В.А.	В.А.					
Чтб								

№ докум. по	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
Л4		Б10А434.240СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Л4	1	Б10А434.021-01	Переход	1	
Л4	1	Б10А434.079	Патрубок Труба 25х2 ГОСТ 10704-76 В ст. сп. по ГОСТ 10705-80 $R=238$	1	0,38 кг
			Стандартные изделия		
	3		Фланец 1-20-16 ст 25 ГОСТ 12820-81	1	0,86 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,06 кг

Изм.		Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	И.И. Ибраимова	Проект.	Гончаренко	24.04.20			
Провер.	Гончаренко	Исполн.	Коберяков		САНТЕХПРОЕКТ		Формат А4

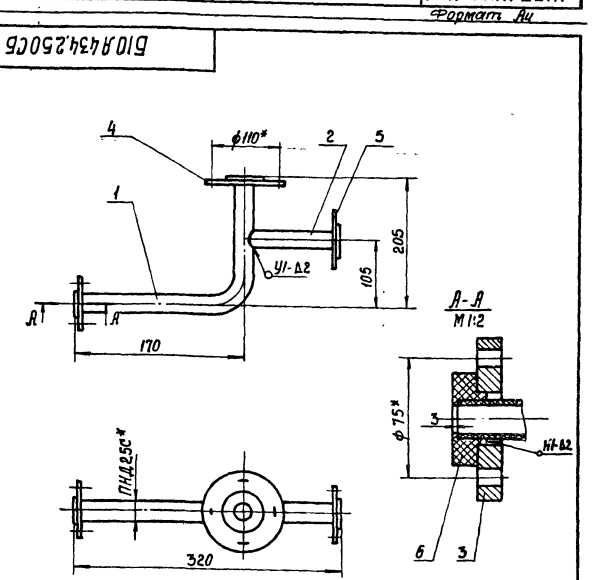


Б10А434.240СБ

Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.И. Ибраимова	Проект.	Гончаренко			
Провер.	Гончаренко	Исполн.	Коберяков	Блок №17		САНТЕХПРОЕКТ
И.И. Ибраимова	Гончаренко	Коберяков	24.04.20	Сборочный чертеж		

№ докум. по	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
Л4		Б10А434.250СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Л4	1	Б10А434.081	Патрубок	1	
Л4	2	Б10А434.036-03	Патрубок	1	
Л4	3	Б10А434.009-07	Фланец	1	
Л4	4	Б10А434.009-08	Фланец	1	
Л4	5	Б10А434.009-09	Фланец	1	
			Стандартные изделия		
	6		Втулка ПВХ 25Г ОСТ 6-05-367-74	3	0,03 кг
			Материалы		
			Полиэтилен наплавленный		0,03 кг

Изм.		Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	И.И. Ибраимова	Проект.	Гончаренко	24.04.20			
Провер.	Гончаренко	Исполн.	Коберяков		САНТЕХПРОЕКТ		Формат А4

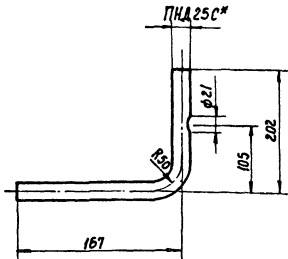


Б10А434.250СБ

Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.И. Ибраимова	Проект.	Гончаренко			
Провер.	Гончаренко	Исполн.	Коберяков	Блок №18		САНТЕХПРОЕКТ
И.И. Ибраимова	Гончаренко	Коберяков	24.04.20	Сборочный чертеж		



Б10А434.081



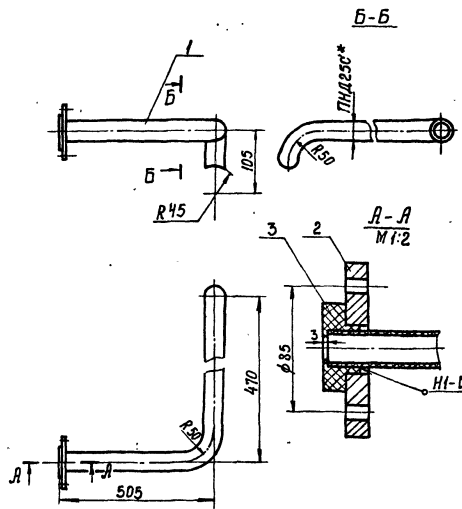
1. Длина развернутой детали - 347
- 2\* Размер для справки.

Б10А434.081

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Ильбекова	И.И.					
Провер.	Гончаренко	И.И.			Патрубок		
И. контр.	Себряков	И.И.			Труба ПНД250		
Нач. отд.	Коваленко	И.И.			ОСТ 18 599-83		
И. контр.	Себряков	И.И.			САНТЕХПРОЕКТ		
Читб.					Формат А4		

239

Б10А434.300СБ

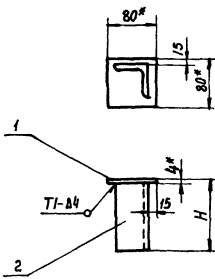


\* Размер для справки

Б10А434.300СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Ильбекова	И.И.					
Провер.	Гончаренко	И.И.			Блок №19		
И. контр.	Себряков	И.И.			Сборочный чертеж		
Нач. отд.	Коваленко	И.И.			Лист		
И. контр.	Себряков	И.И.			Листов 1		
Читб.					САНТЕХПРОЕКТ		
					Формат А4		

Б10А434.260СБ



Обозначение	H	Масса кг
Б10А434.260СБ	118	0.62
-01СБ	237	1.1

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4- $R_{1.5}$
- 4\* Размеры для справки.

Б10А434.260СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Ильбекова	И.И.					
Провер.	Гончаренко	И.И.			Стойка		
И. контр.	Себряков	И.И.			Сборочный чертеж		
Нач. отд.	Коваленко	И.И.			Лист		
И. контр.	Себряков	И.И.			Листов 1		
Читб.					САНТЕХПРОЕКТ		
					Формат А4		

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
А4			Б10А434.260СБ	Документация			
				Сборочный чертеж			
				Детали			
Б4			Б10А434.083	Плита			
				Лист 4 ГОСТ 19903-74			
				Вст.3 ГОСТ 14631-79			
				80*80	1	0.2 кг	
				Материалы			
				Металл наплавленный		0.02 кг	
				Переменные данные для исполнения			
				Б10А434.260СБ			
				Детали			
Б4	2		Б10А434.084	Опора			
				Узелок Б50*50*5 ГОСТ 8509-80			
				Вст.3 ГОСТ 535-79			
				$R=114$	1	0.4 кг	
				Б10А434.260-01СБ			
				Детали			
Б4	2		Б10А434.085	Опора			
				Узелок Б50*50*5 ГОСТ 8509-80			
				Вст.3 ГОСТ 535-79			
				$R=233$	1	0.88 кг	
				Б10А434.260			
				Стойка			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Ильбекова	И.И.					
Провер.	Гончаренко	И.И.			Стойка		
И. контр.	Себряков	И.И.			Сборочный чертеж		
Нач. отд.	Коваленко	И.И.			Лист		
И. контр.	Себряков	И.И.			Листов 1		
Читб.					САНТЕХПРОЕКТ		
					Формат А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б10.А434.270СБ	Документация Сборочный чертеж		
		1	Б10.А434.280	Сборочные единицы Рама	1	
				Стандартные изделия		
		2		Болт М8×20.56 ГОСТ 77980-70	4	0.013кг
		3		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	0.005кг
		4		Шайба 8.65 г ГОСТ 6402-70	4	0.001кг
				Прочие изделия		
		5		Подставка ДП ТУЗБ.1227-72	1	1.31кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Изм. Лист Листов			
Разработ	И.И.И.	Провер	И.И.И.	1	1	1	1
Пробер	Гончаренко	И.И.И.	И.И.И.				
Нач. отд.	Коберченко	И.И.И.	И.И.И.				
Н. контр.	Северяков	И.И.И.	И.И.И.				
Чтв.							

Б10.А434.270

Статив

ГОСТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б10.А434.280СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	Б10.А434.086	Стойка Уголок УП35×35 ТУЗБ.1113-75 ℓ=600	2	14 кг
		2	Б10.А434.087	Стойка левая	1	
		3	Б10.А434.088	Ребро Уголок УП35×35 ТУЗБ.1113-75 ℓ=390	2	0.56 кг
		4	Б10.А434.089	Стойка правая	1	
		5	Б10.А434.091	Балка Уголок УП35×35 ТУЗБ.1113-75 ℓ=480	1	0.38 кг
		6	Б10.А434.092	Балка	2	
				Материалы		
				Металл наплавленный		0.3 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Изм. Лист Листов			
Разработ	И.И.И.	Провер	И.И.И.	1	1	1	1
Пробер	Гончаренко	И.И.И.	И.И.И.				
Нач. отд.	Коберченко	И.И.И.	И.И.И.				
Н. контр.	Северяков	И.И.И.	И.И.И.				
Чтв.							

Б10.А434.280

Рама

ГОСТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Б10.А434.270СБ

1. Указанная масса не учитывает массу приборов

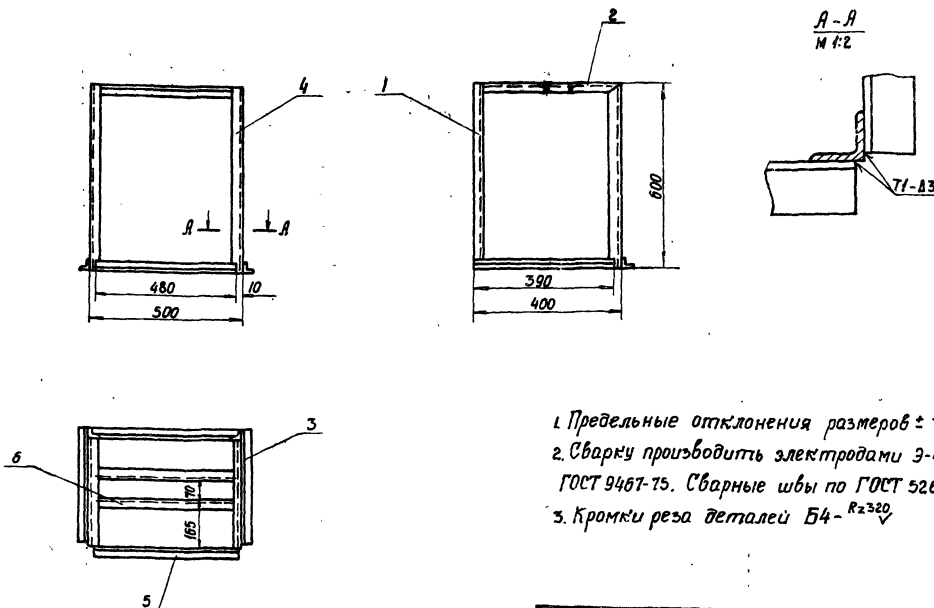
2\* Размеры для справки.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Изм. Лист Листов			
Разработ	И.И.И.	Провер	И.И.И.	1	1	1	1
Пробер	Гончаренко	И.И.И.	И.И.И.				
Нач. отд.	Коберченко	И.И.И.	И.И.И.				
Н. контр.	Северяков	И.И.И.	И.И.И.				
Чтв.							

Б10.А434.270СБ

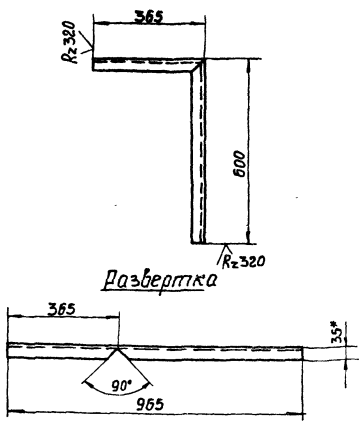
Статив  
Сборочный чертеж

ГОСТЕХПРОЕКТ  
Формат А4



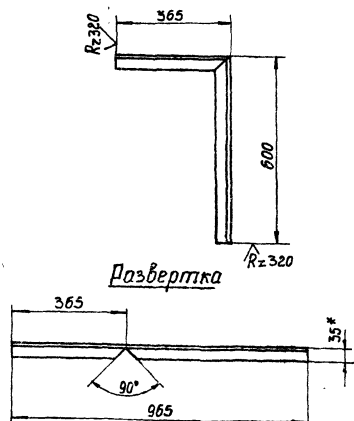
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- Rz320

				Б 10.А434.280СБ			
				Рама Сборочный чертеж			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И				И	9,4	1:10
				Лист Листов			
				САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А3			



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
2. \*Размер для справки.

				Б 10.А434.087			
				Стойка левая			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И				И	1,2	1:10
				Лист Листов			
				САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А4			



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
2. \*Размер для справки.

				Б 10.А434.089			
				Стойка правая			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И				И	1,2	1:10
				Лист Листов			
				САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А4			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Б10А434.290СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б10А434.093	Леттели Плита Лист 4 ГОСТ 19903-74 Вст.3 ГОСТ 14637-79 100x150	2	0.47кг
Б4	2	Б10А434.094	Стойка Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст.3 ГОСТ 535-79 P=2346	2	24.6кг
Б4	3	Б10А434.095	Плита Лист 4 ГОСТ 19903-74 Вст.3 ГОСТ 14637-79 80x80	2	0.2 кг
Б4	4	Б10А434.096	Стойка Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Вст.3. ГОСТ 535-79 P=364	1	14 кг
Б4	5	Б10А434.097	Опора Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Вст.3. ГОСТ 535-79 P=3720	1	14.0 кг
Б10А434.290					
Изм. Лист		№ докум.		Подп.	Дата
ИЗРАБОТ		ИЗВЕЖДА		И.И.И.	
ПРОВЕР.		ПРОВЕРКА		И.И.И.	
НАЧ. ОТД.		КОМПЬЮТЕР		И.И.И.	
И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.	
		РАМА		Лист	3
				САНТЕХПРОЕКТ	
Формат А4					

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6	Б10А434.098	Стойка Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст.3 ГОСТ 535-79 P=487	1	5.1 кг
Б4	7	Б10А434.099	Стойка Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст.3 ГОСТ 535-79 P=758	2	7.8 кг
Б4	8	Б10А434.101	Стойка Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Вст.3. ГОСТ 535-79 P=861	2	3.8 кг
Б4	9	Б10А434.102	Плита Лист 4 ГОСТ 19903-74 Вст.3 ГОСТ 14637-79 60x120	4	10 кг
Б4	10	Б10А434.106	Стойка Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Вст.3. ГОСТ 535-79 P=536	2	2.0 кг
Б4	11	Б10А434.109	Стойка Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Вст.3. ГОСТ 535-79 P=1346	1	5.1 кг
Б4	12	Б10А434.102	Плита Лист 16 ГОСТ 19903-74 Вст.3 ГОСТ 14637-79 120x150	3	2.3 кг
Б10А434.290					
Изм. Лист		№ докум.		Подп.	Дата
				Лист	
				2	
Формат А4					

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	13	Б10А434.103	Балка	1	
Б4	14	Б10А434.104	Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Вст.3. ГОСТ 535-79 P=4100	2	75.4 кг
Б4	15	Б10А434.103-01	Балка	2	
Б4	16	Б10А434.105	Балка Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Вст.3. ГОСТ 535-79 P=250	2	0.95 кг
Б4	17	Б10А434.106	Балка Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Вст.3. ГОСТ 535-79 P=280	2	1.05 кг
Б4	18	Б10А434.103-02	Балка	1	
Материалы					
				Металл наплавленный	
				4.0 кг	
Б10А434.290					
Изм. Лист		№ докум.		Подп.	Дата
				Лист	
				3	
Формат А4					

(✓)

Б10А434.092

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{175}{2}$   
 2\* Размер для справки.

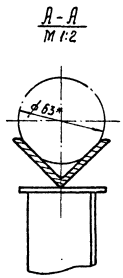
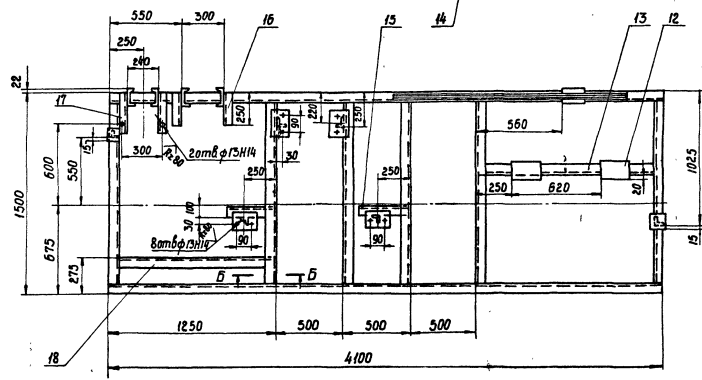
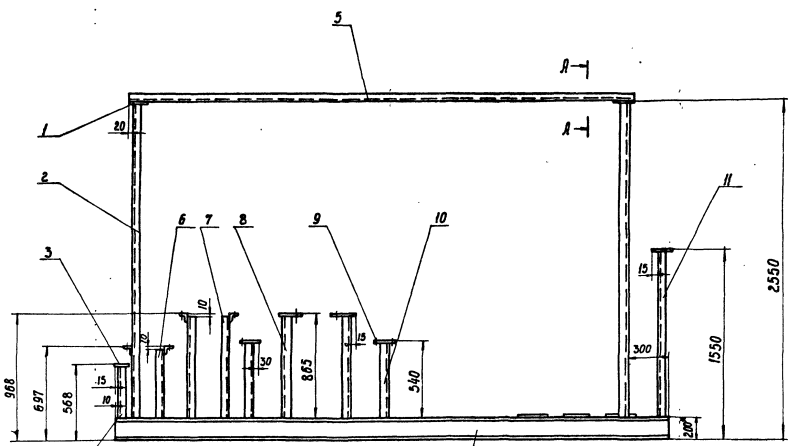
Б10А434.092

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ИЗРАБОТ	ИЗВЕЖДА	И.И.И.	
ПРОВЕР.	ПРОВЕРКА	И.И.И.	
НАЧ. ОТД.	КОМПЬЮТЕР	И.И.И.	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	

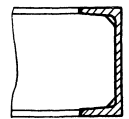
Балка

Лист	Листов
И	12
Уголок УП35x35 ТУ 36.113-84	
САНТЕХПРОЕКТ	

23935-18 28 Формат А4



Б-Б  
М 1:2



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{8}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 по всему периметру прилегания деталей. Катет шва 5 мм. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4  $R_{e20}$

					Б 10 А 434.290 СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Лист	Рама Сборочный чертеж	Лист	Масса	Исчисл
Разраб	Исполн	Провер	Согласован	И		253.0	1:20	
Исх от	Корректир	И	И	И	Лист	Листов	САИТЕХПРОЕКТ	
И. конт	Сборочков	И	И	И	23935-18 29 Формат А3			

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			Б10.А436.000СБ	Документация		
А3			Б10.А436.000 ВС	Сборочный чертеж	Аз, Аз	
А3			Б10.А436.000 ВП	Ведомость спецификаций		
А3			Б10.А436.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
А4	1	Б10.А436.010	Сборочные единицы	Оборудование бака	1	
А4	2	Б10.А436.030	Трубопровод	Трубопровод	1	
А4	3	Б10.А436.070	Трубопровод	Трубопровод	1	
А4	4	Б10.А436.100	Трубопровод	Трубопровод	1	
А4	5	Б10.А436.110	Сливной патрубок	Сливной патрубок	1	
А4	6	Б10.А436.120	Патрубок атмосферный	Патрубок атмосферный	1	
А4	7	Б10.А436.130	Трубопровод дренажа	Трубопровод дренажа	1	
А4	8	Б10.А436.140	Рама	Рама	1	
А4	9	Б10.А436.150	Статив	Статив	1	
А4	21	Б10.А436.170	Стойка	Стойка	1	
А4	10	Б10.А436.001	Детали	Ушко		
				Круг 20 ГОСТ 2590-71		
				ВстЗ ГОСТ 535-79		
				ℓ=210	4	0,5 кг
А4	11	Б10.А436.062	Хомут	Хомут	1	

Б10.А436.000

Узм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Ильченко			
Пробер	Гончаренко			
Нач. отд	Коберенко			
Н.контр	Северняков			
Читб				

Блок подкачивающих насосов (поз. V - 39)

Лист 1 Лист 2 Лист 3  
Институт «САНТЕХПРОЕКТ»  
Формат А4

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
	12			Болт М12×50,38 ГОСТ 7798-70	88	0,061 кг
	13			Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	64	0,015 кг
	14			Шайба 12,5 ГОСТ 6402-70	88	0,003 кг
	15			Болт М16×55,58 ГОСТ 7798-70	32	0,121 кг
	16			Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	32	0,033 кг
	17			Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	32	0,008 кг
	18			Опора ОПБ2-76		
				ГОСТ 14911-82	4	0,46 кг
	19			Опора ОПП2-100,76		
				ГОСТ 14911-82	2	1,17 кг
	20			Опора ОПП2-100,89		
				ГОСТ 14911-82	2	1,15 кг
	22			Прочие изделия		
				Закладные конструкции		
				13К4-118-74	2	
	25			Закладная конструкция		
				13К4-46-76	6	
				Материалы		
				Металл наплавленный		1,0 кг

Б10.А436.000

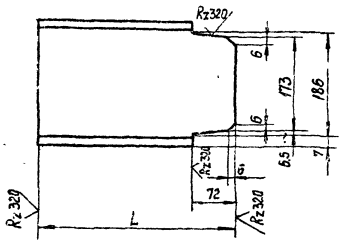
Узм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Ильченко			
Пробер	Гончаренко			
Нач. отд	Коберенко			
Н.контр	Северняков			
Читб				

Лист 2

Шаблон, подп. и дата. Разраб. Ильченко, проб. Гончаренко, нач. отд. Коберенко, н.контр. Северняков, читб.

Б10.А434.103

4(✓)



Обозначение	L	Масса, кг
Б10.А434.103	1267	233
-01	320	5,9
-02	1167	215

Предельные отклонения размеров ± 17/6 2

Б10.А434.103

Узм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Ильченко			
Пробер	Гончаренко			
Нач. отд	Коберенко			
Н.контр	Северняков			
Читб				

Балка  
Швеллер 20 ГОСТ 8240-72  
ВстЗ ГОСТ 535-79  
Лист 1 Лист 2 Лист 3  
Институт «САНТЕХПРОЕКТ»  
Формат А4

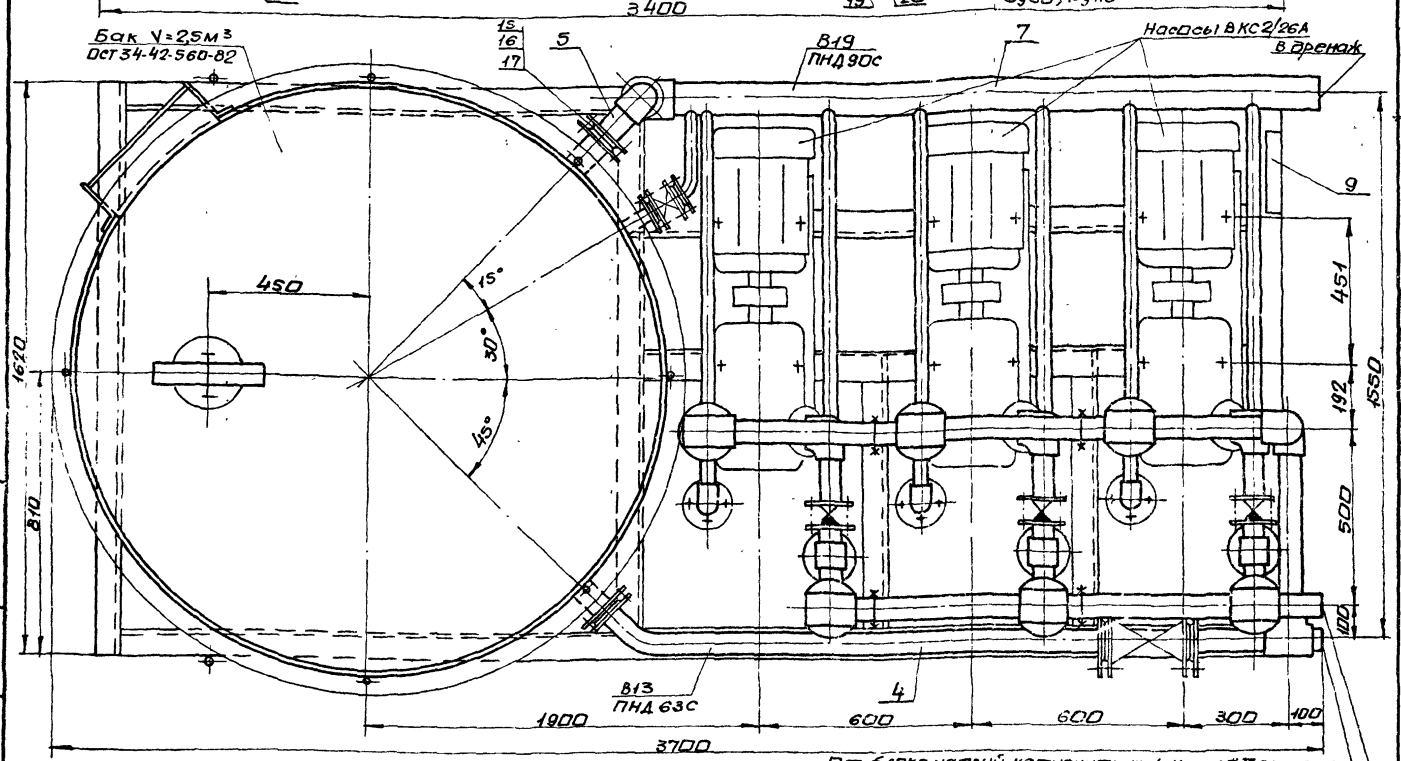
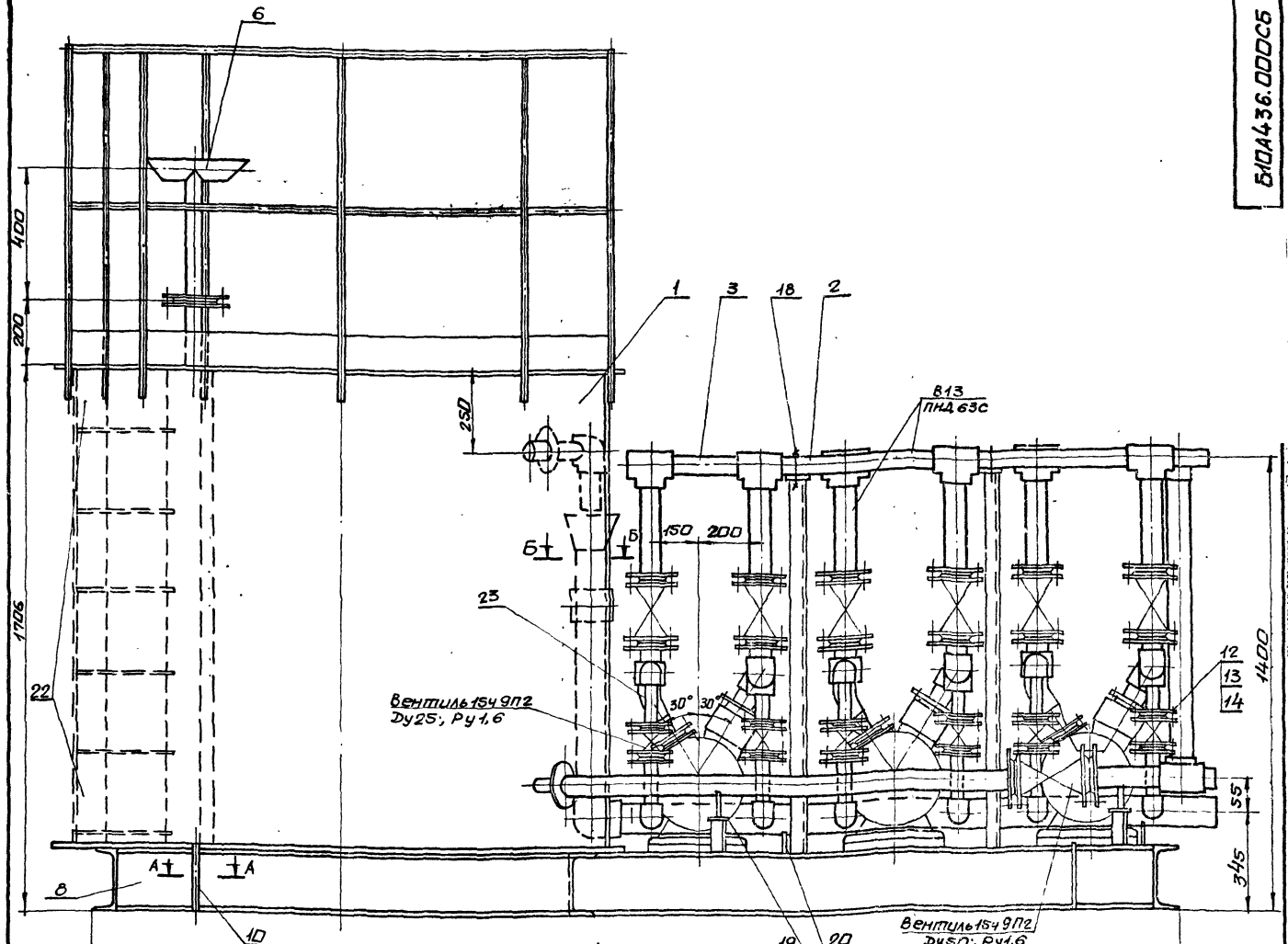
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			Б10.А436.020СБ	Документация		
А3			Б10.А436.020СБ	Сборочный чертеж		
А4	1	Б10.А436.006	Детали	Кронштейн	6	
А4	2	Б10.А436.007	Детали	Тетива	2	
Б4	3	Б10.А436.008	Детали	Ступенька		
				Труба 32×3,5 ГОСТ 8732-78		
				д. ГОСТ 8731-74		
				ℓ=632	6	1,55 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,3 кг

Б10.А436.020

Узм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Ильченко			
Пробер	Гончаренко			
Нач. отд	Коберенко			
Н.контр	Северняков			
Читб				

Лестница  
Лист 1 Лист 2 Лист 3  
Институт «САНТЕХПРОЕКТ»  
Формат А4

Шаблон, подп. и дата. Разраб. Ильченко, проб. Гончаренко, нач. отд. Коберенко, н.контр. Северняков, читб.



От блока натрий-калийных фильтров III ступени  
к блоку сепаратора непрерывной прядки

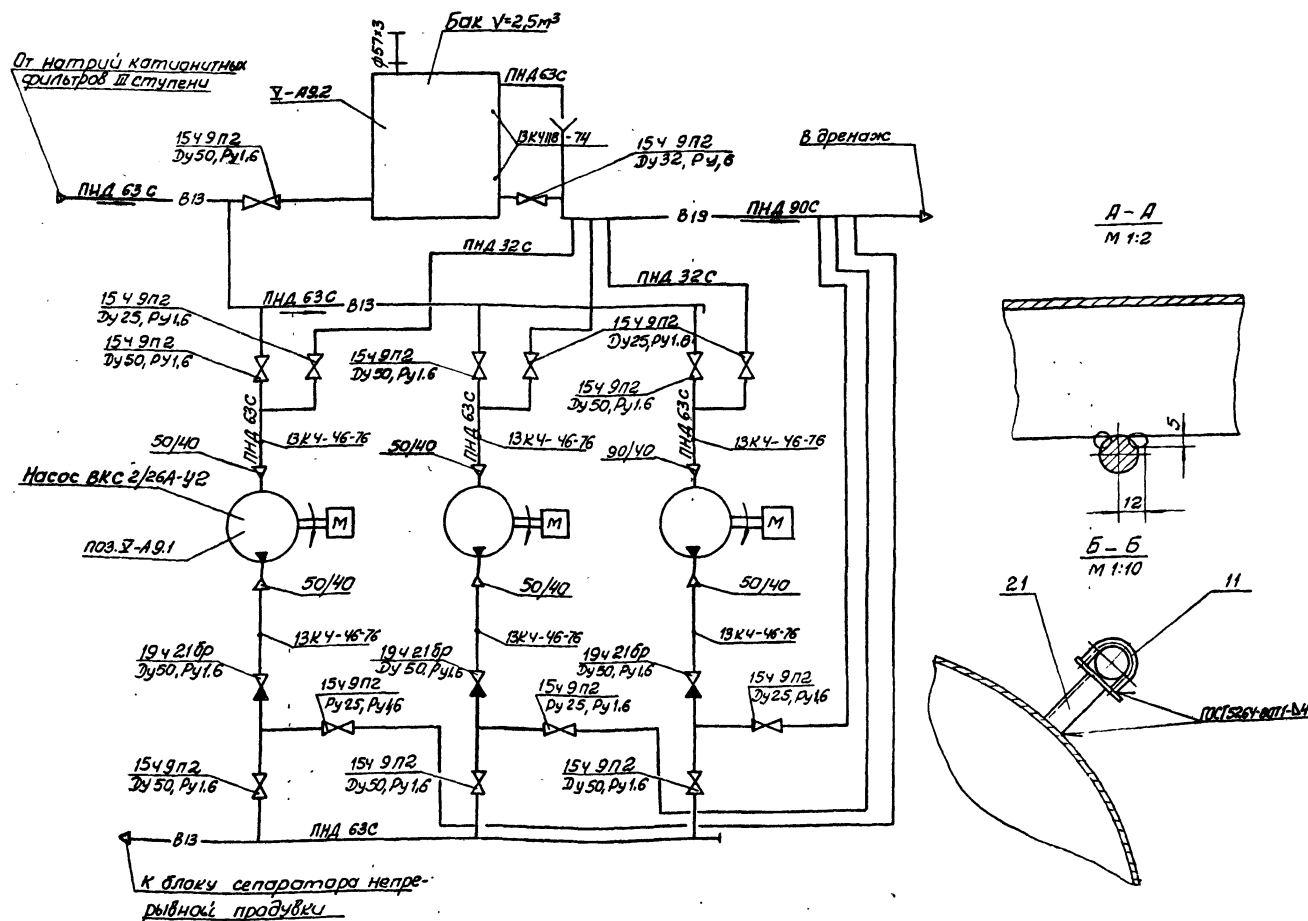
1. Масса блока дана с учетом массы арматуры и оборудования.
2. Технические требования смотри общие данные альбом 10, часть 1.

				<b>Б10А436.000006</b>			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Блок подкачивающих насосов (поз. У, А9) Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лавренко	Ильин	1972		У	1278,0	1:10
Проект.	Лавренко	Ильин	1972	Лист 1 из 2			
Тех. контр.	Северяков	Ильин	1972	Госстрой СССР			
Нач. отд.	Ковалева	Ильин	1972	Харьковский			
Инж. контр.	Северяков	Ильин	1972	Сантехпроект			
Инж.	Ильин	Ильин	1972				

Указания по антикоррозионной защите

Наименование технологического аппарата, газаклада, трубопровода, габаритные размеры мм, номер позиции	Условия эксплуатации (состав среды, температура °С, давление МПа, коэффициент заполнения, место установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технические требования по производству работ
1. Бак химзащитной воды V=2,5м³ ф1670 Н=1500 шт поз. I-A92	Химзащитная вода РН 7,2 - 7,5, t = 25°С коэффициент заполнения а,в в помещении, не теплоизолирована	<b>Внутренняя поверхность:</b> эпоксидная шпаклевка эл-0010 6 слоев <b>Наружная поверхность:</b> окраска пентафталевой эмалью ПФ-133 3а 2 раза по 2 слоям. грунтовки ГФ-021	Прочистку и подготовку поверхностей под антикоррозионную защиту, выполнение химзащитных работ и контроль качества покрытия производить согласно требованиям СНиП-23-76, сборника конструкций по защите от коррозии
2. Трубопровод В13 ф57*3	В помещении, t = 15°С	<b>Наружная поверхность:</b> окраска пентафталевой эмалью ПФ-133 3а 2 раза по 2 слоям грунтовок ГФ-021	ВСН-214-82 ТМС ССР Химзащитные работы производить в теплый период года при температуре воздуха не ниже +10°С.
3. Опорная конструкция	В помещении	2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовок ГФ-021	Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже одного раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках.

Схема



Изм.	Лист	Докум.	Подп.	Дата

Б10А436.000СБ

Лист 2



№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			обозначение	кол. шт.	
1	БЮА436.000	Блок подкачивающих насосов			
2	БЮА436.010	Оборудование бака	БЮА436.000	1	1
3	БЮА436.020	Лестница	БЮА436.010	1	1
4	БЮА436.030	Трубопровод	БЮА436.000	1	1
5	БЮА436.040	Блок №1	БЮА436.030	1	1
6	БЮА436.050	Блок №2	БЮА436.030	3	3
7	БЮА436.060	Блок №3	БЮА436.030	3	3
8	БЮА436.070	Трубопровод	БЮА436.000	1	1
9	БЮА436.080	Блок №4	БЮА436.070	1	1
10	БЮА436.090	Блок №5	БЮА436.070	3	3
11	БЮА436.100	Трубопровод	БЮА436.000	1	1
12	БЮА436.110	Сливной патрубок	БЮА436.000	1	1
13	БЮА436.120	Патрубок атмосферный	БЮА436.000	1	1
14	БЮА436.130	Трубопровод дренажа	БЮА436.000	1	1
15	БЮА436.140	Рама	БЮА436.000	1	1
16	БЮА436.150	Статив	БЮА436.000	1	1
17	БЮА436.160	Рама	БЮА436.150	1	1
18	БЮА436.170	Стояк	БЮА436.000	1	1

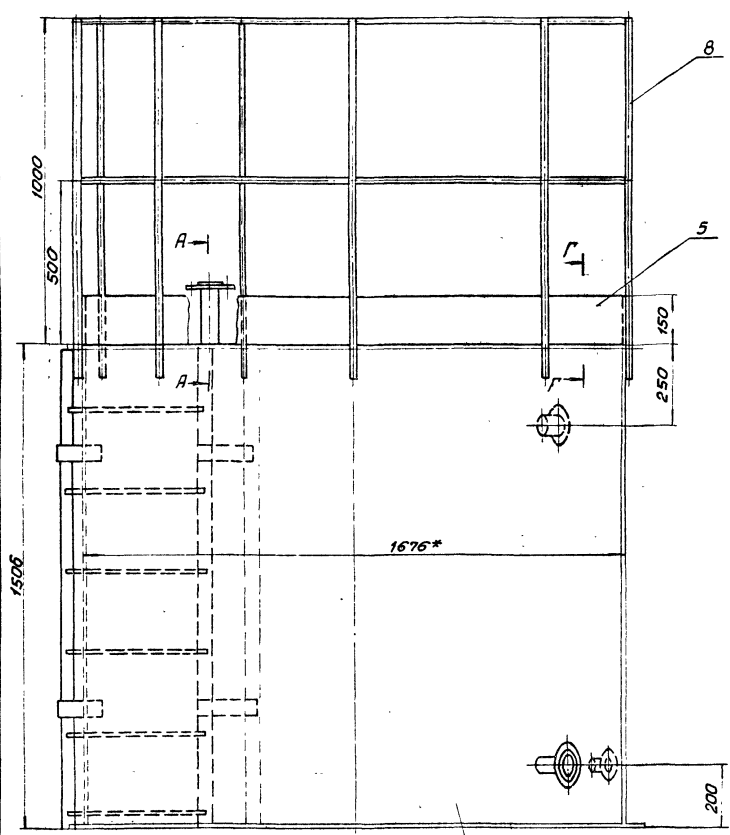
				<b>БЮА436.000 ВС.</b>		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок подкачивающих насосов (поз. У-А9) Ведомость спецификации	Лист	Листов
Разработ	Издикова	ИИИИ			И	1
Проб	Гончаренко	ИИИИ				
Исполн	Кабаченко	ИИИИ				
Г. конт.	Себряков	ИИИИ				
				Госстрой СССР Харьковская Сантехпроект		

Формат А3

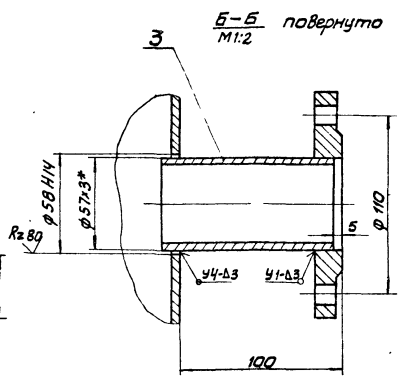
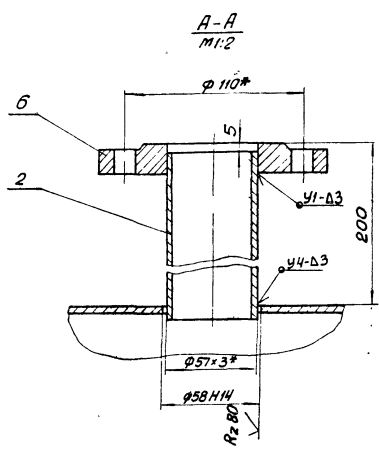
№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изд.	в ком. пакете	на регу. кр.	
1	Фланец 1-50-6 G-25	Гост 12820-80			1		1	
2	Угольник ПВХ 32г.	ОСТ 6-05-367-74			9		9	
3	Угольник ПВХ 63г.	ОСТ 6-05-367-74			9		9	
4	Угольник ПВХ 90с.	ОСТ 6-05-367-74			1		1	
5	Тросик ПВХ 63г	ОСТ 6-05-367-74			7		7	
6	Тросик ПВХ 63x32с	ОСТ 6-05-367-74			6		6	
7	Втулка ПВХ 32г.	ОСТ 6-05-367-74			9		9	
8	Втулка ПВХ 40г	ОСТ 6-05-367-74			10		10	
9	Втулка ПВХ 63г	ОСТ 6-05-367-74			22		22	
10	Болт М8x20,58	ГОСТ 7798-70			7		7	
11	Болт М8x20,38	ГОСТ 7798-70			4		4	
12	Болт М12x50,58	ГОСТ 7798-70			88		88	
13	Болт М16x55,58	ГОСТ 7798-70			80		80	
14	Гайка М8,5	ГОСТ 5915-70			7		7	
15	Гайка М8,5	ГОСТ 5915-70			4		4	
16	Гайка М12,5	ГОСТ 5915-70			64		64	
17	Гайка М16,5	ГОСТ 5915-70			104		104	
18	Шайба 6,65г	ГОСТ 6402-70			7		7	
19	Шайба 8,65г	ГОСТ 6402-70			4		4	
20	Шайба 12,65г	ГОСТ 6402-70			88		88	
21	Шайба 16,65г	ГОСТ 6402-70			104		104	
22	Шпилька М16x170,58	ГОСТ 22042-76			12		12	
23	Опора опп-100,76	ГОСТ 14911-82			2		2	
24	Опора опп-2-76	ГОСТ 14911-82			4		4	
25	Опора опп-100,69	ГОСТ 14911-82			2		2	

				<b>БЮА436.000 ВП</b>		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок подкачивающих насосов (поз. У-А9) Ведомость покупных изделий	Лист	Листов
Разработ	Издикова	ИИИИ			И	1
Проб	Гончаренко	ИИИИ				
Исполн	Кабаченко	ИИИИ				
Г. конт.	Себряков	ИИИИ				
				Госстрой СССР Харьковская Сантехпроект		

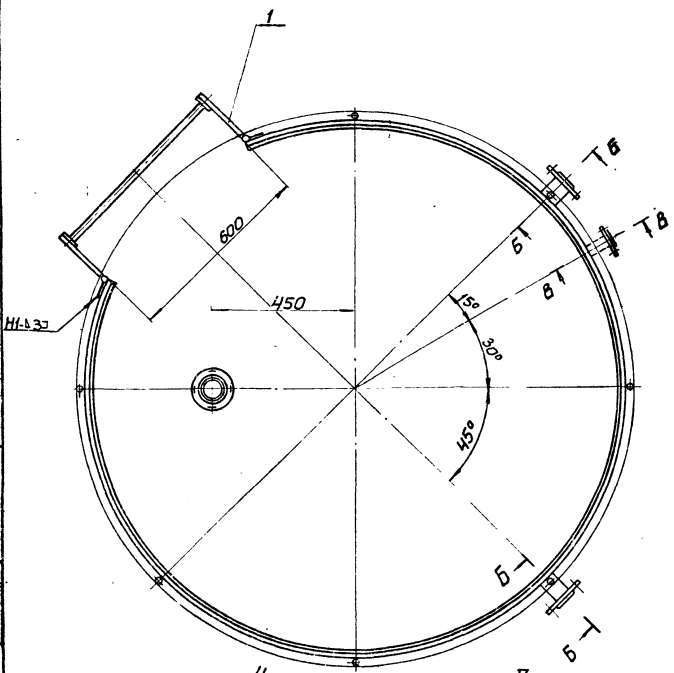
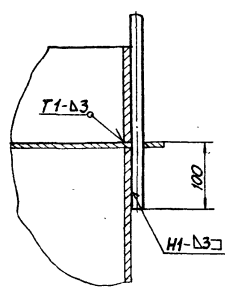
Б10А436.010С5



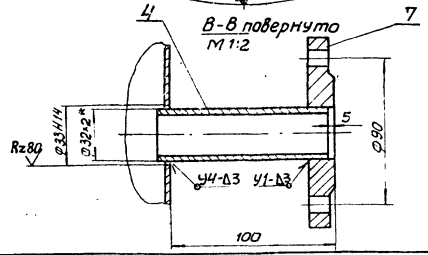
Бак  $V=2.5\text{ м}^3$   
ОСТ 34-42-560-82



Г-Г  
М 1:5

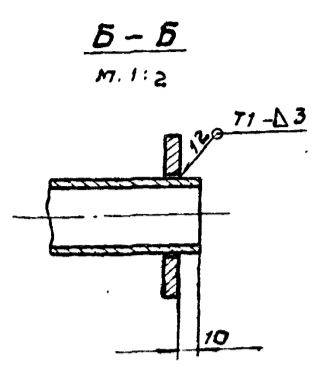
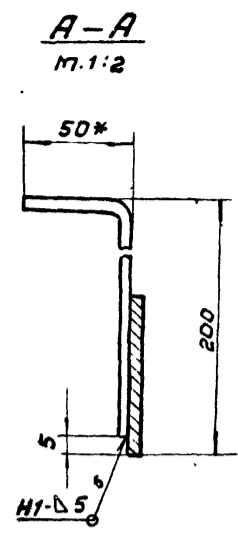
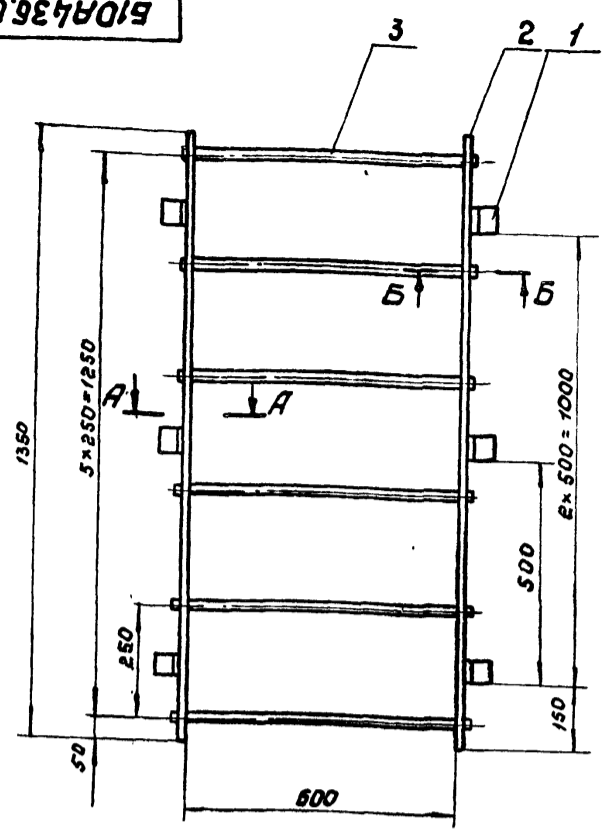


1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1/12$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Кромки реза деталей 64- $R_{280}$
- 4\* Размеры для справки.



		<b>Б10А436.010С5</b>	
		Оборудование бака	
		Сборочный чертеж	
Лит	Масштаб	Лист	Масштаб
и	90,0	1	1:10
		Лист	Листов
		Госстрой СССР	1
		Харьковский	
		Сантехпроект	

Б10А436.020СБ



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
2. сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. сварные швы по гост 5264-80.
- 3.\* Размер для справки.
4. Кромки реза деталей Б4- $\checkmark$  R<sub>2</sub>320

Б10А436.020СБ

Лестница		Лист	Масса	Листов
Сборочный чертеж.		1	23,2	1-10
		Лист	Листов	
		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А3				

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А2		Б10А436.010СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б10А436.020	Лестница	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	2	Б10А436.002	Патрубок		
			Труба 57x3 гост 10704-76 ВСтЗсп5 гост 10705-80		
			с=205	1	0,82 кг
Б4	3	Б10А436.003	Патрубок		
			Труба 57x3 гост 10704-76 ВСтЗсп5 гост 10705-80		
			с=105	2	0,42 кг
Б4	4	Б10А436.004	Патрубок		
			Труба 32x3 гост 10704-76 ВСтЗсп5 гост 10705-80		
			с=105	1	0,15 кг
Б4	5	Б10А436.005	Плоская		
			Полоса 5x150 гост 108-76 ВСтЗ гост 535-79		
			с=4660	1	27,4 кг

Б10А436.010

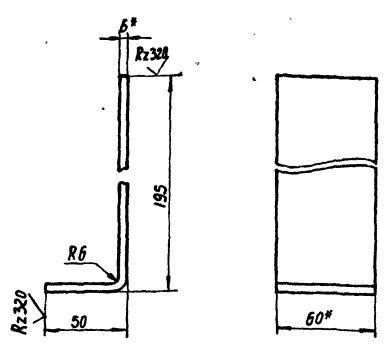
Оборудование бака.		Лист	Лист	Листов
		1	2	2
		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4				

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Фланец 1-50-6 ст. 25		
			гост 12820-80	3	1,33 кг
	7		Фланец 1-25-6 ст. 25		
			гост 12820-80	1	0,64 кг
			<u>Материалы</u>		
	8		Круж 16 гост 2590-71 ВСтЗ гост 535-79		
			с=19300		30,5 кг
			Металл наплавленный		2,5 кг

Б10А436.010

Оборудование бака.		Лист	Лист	Листов
		1	2	2
		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4				

Б10А436.006



- 1. Длина развернутой детали 235
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm 17/6$
- 3. \* Размеры для справки.

Б10А436.006

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		И	0,8	1:2
Проверен	Гончаренко	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Полоса	6x70 ГОСТ 103-76		Сантехпроект
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Вст 3 ГОСТ 535-79		Сантехпроект

Формат А4

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			Б10А436.030СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б10А436.040	Блок №1	1	
А4		2	Б10А436.050	Блок №2	3	
А4		3	Б10А436.060	Блок №3	3	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М16x55-58 ГОСТ 7798-70	24	0,12 кг
		5		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	48	0,033 кг
		6		Шайба 16.5 ГОСТ 6402-70	48	0,008 кг
		7		Шпилька М16x70.58 ГОСТ 22042-76	12	0,25 кг

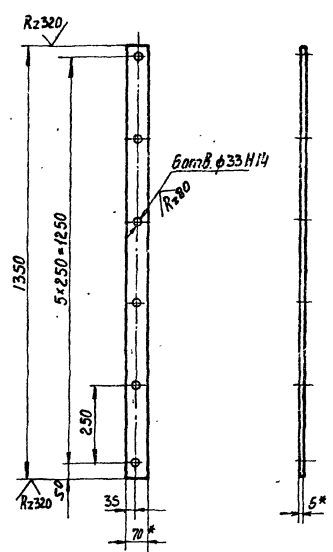
Б10А436.030

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод	Лист	Листов
Разработчик	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		И	1
Проверен	Гончаренко	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Полоса	6x70 ГОСТ 103-76	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Вст 3 ГОСТ 535-79	

Сантехпроект

Формат А4

Б10А436.007



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 17/6$
- 2. \* Размеры для справки.

Б10А436.007

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тетива	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		И	4,4	1:10
Проверен	Гончаренко	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Полоса	6x70 ГОСТ 103-76		Сантехпроект
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Вст 3 ГОСТ 535-79		Сантехпроект

Формат А4

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			Б10А436.040СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б10А436.009	Патрубок		
				Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83		
				Р=167	1	0,12 кг
А4		2	Б10А436.011	Патрубок		
				Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83		
				Р=535	2	0,37 кг
А4		3	Б10А436.012	Патрубок		
				Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83		
				Р=204	3	0,15 кг
А4		4	Б10А436.013	Фланец	3	
				Стандартные изделия		
		5		Треник ПВД 63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	3	0,47 кг
		6		Втулка ПВД 63Т		
				ОСТ 6-05-367-74	3	0,16 кг
				Материалы		
				Полиэтилен наплав-		
				ленный		0,2 кг

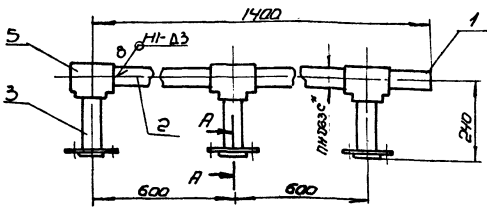
Б10А436.040

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок №1	Лист	Листов
Разработчик	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		И	1
Проверен	Гончаренко	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Полоса	6x70 ГОСТ 103-76	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Вст 3 ГОСТ 535-79	

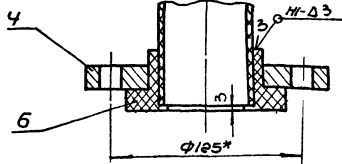
Сантехпроект

Формат А4

Б10А436.010СБ



А-А  
М1:2



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена  $\phi 2 \pm 4$  мм. ТУ 6-05-16.98-74. Сварные швы по гост 16.310-80. 2\* размеры для справки.

Изм	Лист	И.Доклад	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Экз	1	И.Доклад	И.Доклад	1980			

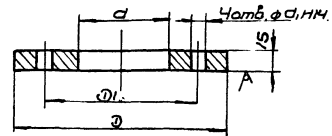
Б10А436.010СБ

Блок М1  
Сварочный чертеж.

Лист Листов /  
1 1  
Исполнитель: С.С.С.С.  
Проверка: С.С.С.С.  
Содержит проект  
Формат А4

Б10А436.013

Р200



Обозначение	Д	Д1	С	д1	Масса кг.
Б10А436.013	160	125	92	18	1,7
-01	135	100	58	14	1,5
-02	115	85	47	14	1,3
-03	135	100	58	18	1,5
-04	195	160	92	18	2,7

Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0,15/2$

И.Доклад И.Доклад И.Доклад И.Доклад

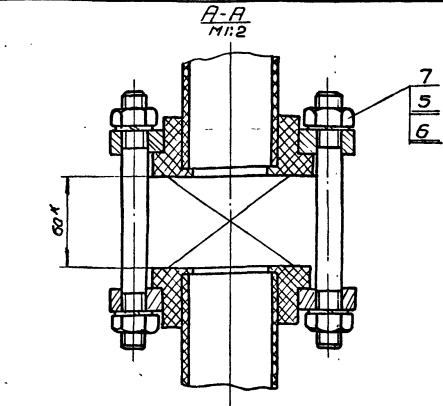
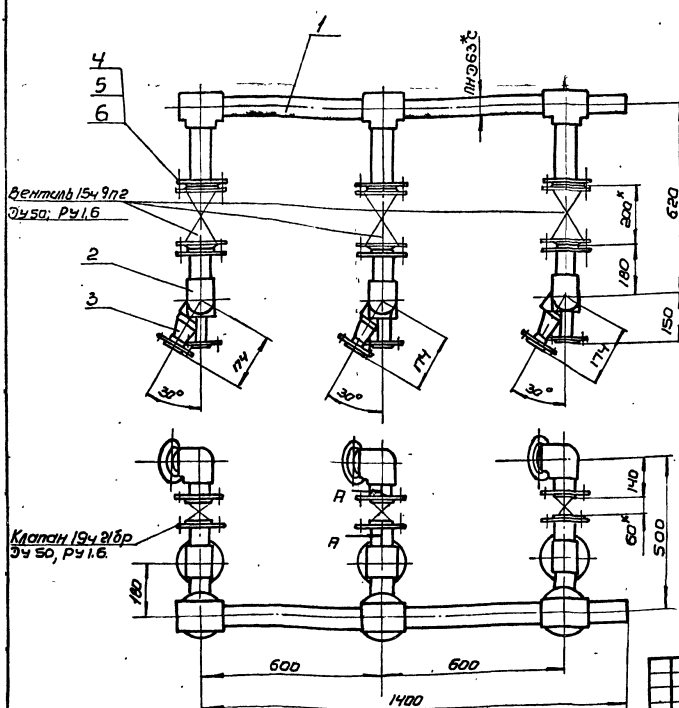
Изм	Лист	И.Доклад	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Экз	1	И.Доклад	И.Доклад	1980			

Б10А436.013

Фланец

Лист Листов /  
1 1  
Исполнитель: С.С.С.С.  
Проверка: С.С.С.С.  
Содержит проект  
Формат А4

Б10А436.030СБ



1\* размеры для справки.  
2. Масса указана с учетом арматуры.

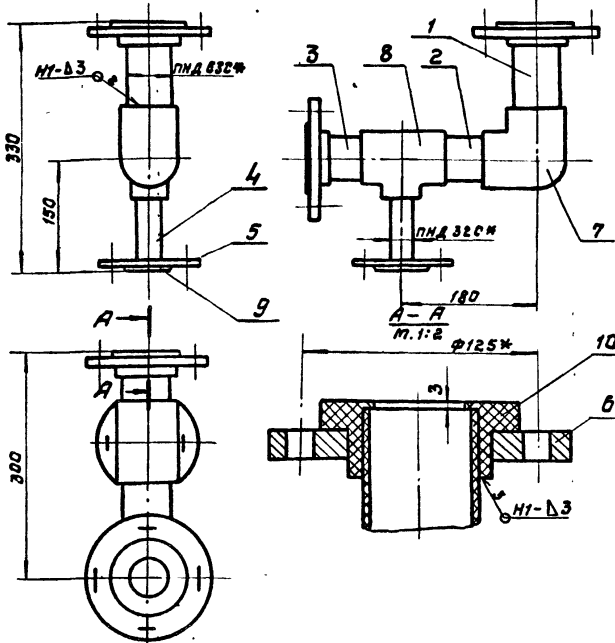
Изм	Лист	И.Доклад	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Экз	1	И.Доклад	И.Доклад	1980			

Б10А436.030СБ

Трубопровод  
Сварочный чертеж.

Лист Листов /  
1 1  
Исполнитель: С.С.С.С.  
Проверка: С.С.С.С.  
Содержит проект  
Формат А4

Б10А436.050СБ



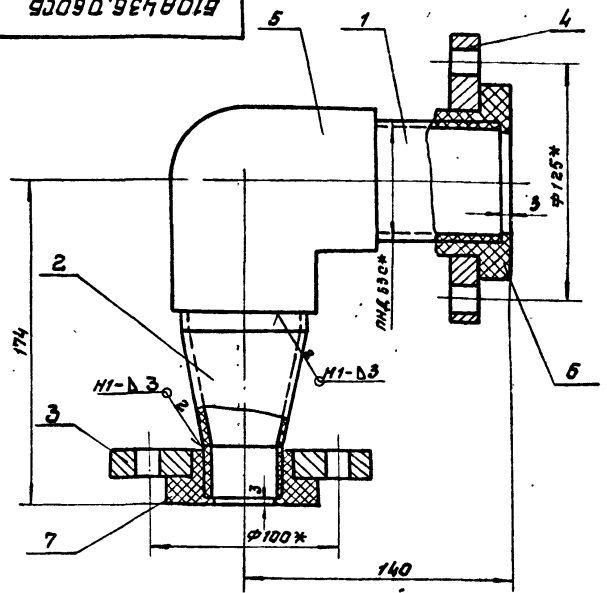
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена φ 2-4мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80. 2.\* Размеры для справок.

Б10А436.050СБ

Блок № 2. Сборочный чертеж.

Table with columns: Лист, Масса, Масшт. Values: 1, 6.5, 1:5. Includes organizational info: Госстрой СССР, Харьковский САНТЕХПРОЕКТ.

Б10А436.060СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена φ 2-4мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80. 2.\* Размеры для справок.

Б10А436.060СБ

Блок № 3. Сборочный чертеж.

Table with columns: Лист, Масса, Масшт. Values: 1, 4.2, 1:2. Includes organizational info: Госстрой СССР, Харьковский САНТЕХПРОЕКТ.

Main assembly table for Б10А436.050. Columns: Форм. Зона, Поз., Обозначение, Наименование, Кол., Примеч. Lists parts like патрубок, труба, фланец, тройник, втулка, угельник.

Main assembly table for Б10А436.060. Columns: Форм. Зона, Поз., Обозначение, Наименование, Кол., Примеч. Lists parts like патрубок, труба, фланец, угельник, втулка, переход.

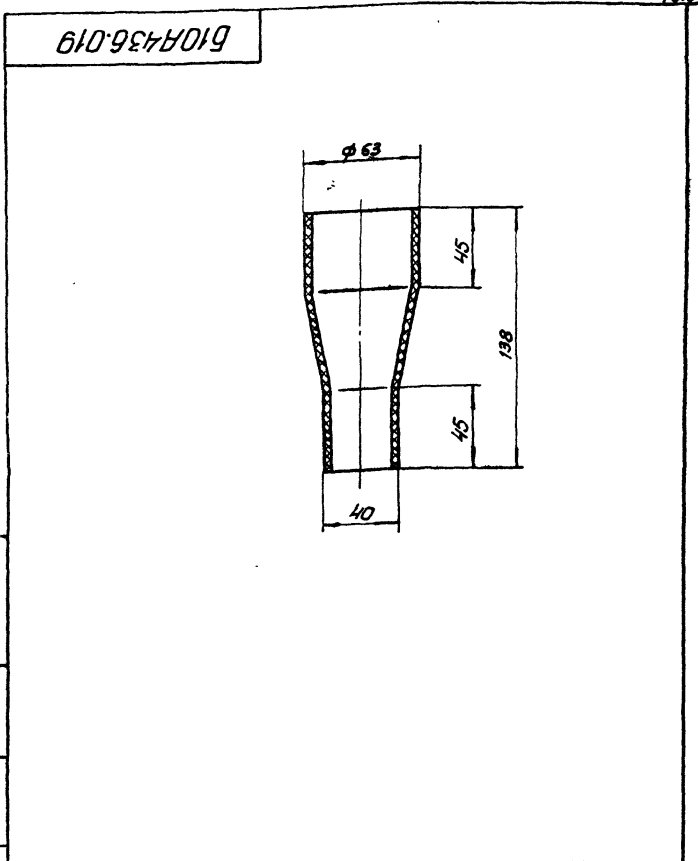
Формат Входя Год	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
		Документация		
А3	Б10А436.070СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
АУ	1 Б10А436.080	Блок №4	1	
АУ	2 Б10А436.090	Блок №5	3	
		Стандартные изделия		
	3	Болт М6х55,58 ГОСТ 798-70	24	0,121кг
	4	Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	24	0,033кг
	5	Шайба 1665Г ГОСТ 6402-70	24	0,008кг

**Б10А436.070**

Трубопровод

Лит	Лист	Листов
и	1	1

Госстрой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект  
формат А4



**Б10А436.019**

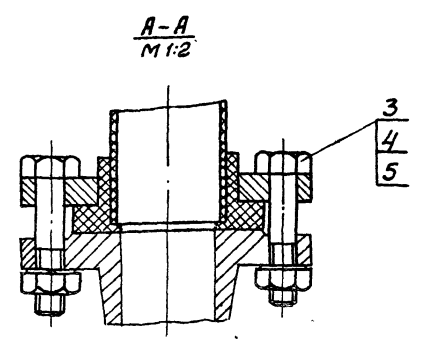
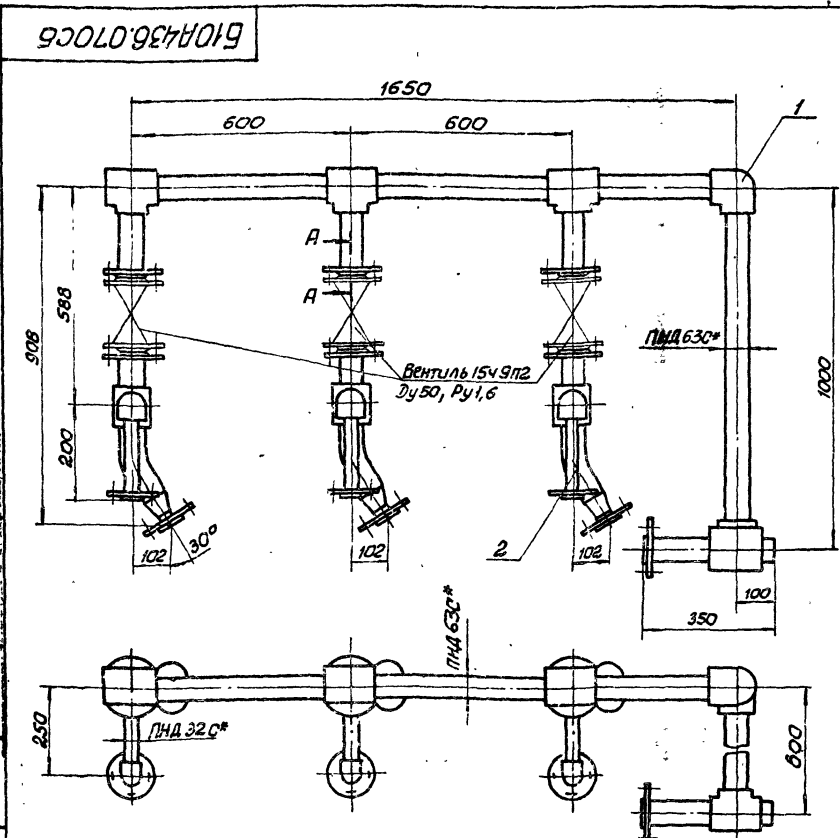
Переход

Лит	Масса	Масштаб
и	0,07	1:2

Лист 1 Листов 1

Полуэтилен марки  
Д3-14 ГОСТ 16337-77

Госстрой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект  
формат А4



- 1.\*Размеры для справки.
- 2.Масса указана с учетом арматуры.

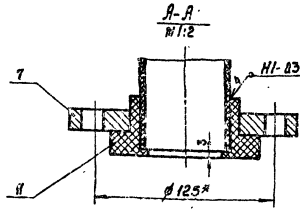
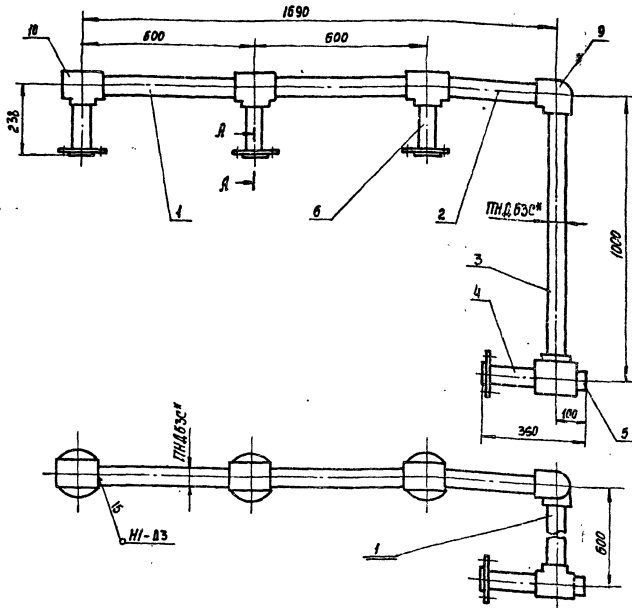
**Б10А436.070СБ**

Трубопровод  
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
и	66,3	1:10

Лист 1 Листов 1

Госстрой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект  
формат А3



1. Сварку производить нагретым газом с прищачным прутом из полиэтилена  $\phi 2+4$  мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80 2\* Размеры для справки.

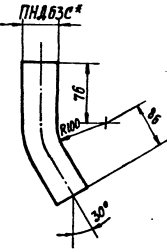
				<b>Б10.А.436.080 СБ</b>				
Изм.	Лист	Масса	Масшт.	<b>Блок №4</b> Сборочный чертеж		Лист	Масса	Масшт.
И	130	1.10				И	130	1.10
						САИТЕЛПРОЕКТ		
						Формат А3		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3		Б10.А.436.080 СБ	Документация Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
Б4	1	Б10.А.436.021	Патрубок Труба ПНД63Э ГОСТ 18599-83 $\rho = 535$	3	0.37 кг
Б4	2	Б10.А.436.022	Патрубок Труба ПНД-63Э ГОСТ 18599-83 $\rho = 385$	1	0.27 кг
Б4	3	Б10.А.436.023	Патрубок Труба ПНД63Э ГОСТ 18599-83 $\rho = 935$	1	0.65 кг
Б4	4	Б10.А.436.024	Патрубок Труба ПНД63Э ГОСТ 18599-83 $\rho = 214$	1	0.15 кг
Б4	5	Б10.А.436.025	Патрубок Труба ПНД63Э ГОСТ 18599-83 $\rho = 67$	1	0.05 кг
Б4	6	Б10.А.436.026	Патрубок Труба ПНД63Э ГОСТ 18599-83 $\rho = 202$	3	0.15 кг
Б4	7	Б10.А.436.013	Фланец	4	
<b>Стандартные изделия</b>					
Б4	9		Угльник ПВД 63Т ОСТ 6-05-367-74	2	0.43 кг
<b>Б10.А.436.080</b>					
				<b>Блок №4</b>	
				САИТЕЛПРОЕКТ	
				Формат А3	

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	10		Тройник ПВД63Т ОСТ 6-05-367-74	4	0.47 кг
Б4	11		Втулка ПВД63Т ОСТ 6-05-367-74	4	0.16 кг
<b>Материалы</b>					
Полиэтилен наплав- ленный					
					0.5 кг
<b>Б10.А.436.080</b>					
САИТЕЛПРОЕКТ					
Формат А3					



Б10А436.028

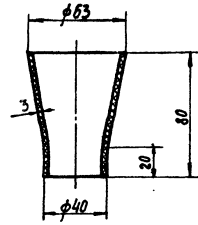


1. Длина развернутой детали - 230  
2\* Размер для справки.

Б10А436.028

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Издюкова	И.И.				И	0,16	1:5
Провер	Гончаренко	И.И.				Лист	Листов	
И.контр	Себряков	И.И.			Труба ПНД63С			
И.контр	Себряков	И.И.			ГОСТ 18599-83			
И.контр	Себряков	И.И.			Составил: СЕРГ			
И.контр	Себряков	И.И.			САНТЕХПРОЕКТ			
И.контр	Себряков	И.И.			Формат А4			

Б10А436.029

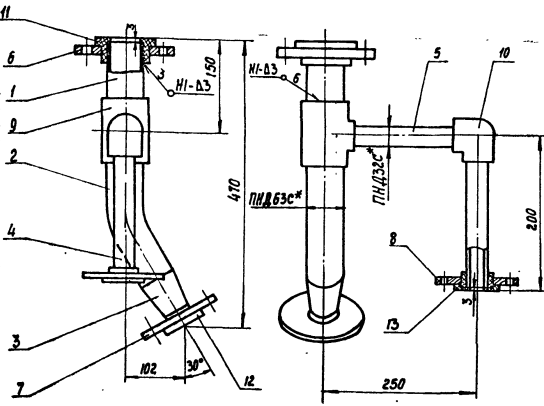


Изм Лист № докум Подп Дат

Б10А436.029

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Переход	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Издюкова	И.И.				И	0,05	1:2
Провер	Гончаренко	И.И.				Лист	Листов	
И.контр	Себряков	И.И.			Полиэтилен марки			
И.контр	Себряков	И.И.			153-14 ГОСТ 16331-77			
И.контр	Себряков	И.И.			САНТЕХПРОЕКТ			
И.контр	Себряков	И.И.			Формат А4			

Б10А436.090СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутиком из полиэтилена  $\phi 2-4$  мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
2\* Размеры для справки.

Б10А436.090СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Блок №5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Издюкова	И.И.				И	6,2	1:5
Провер	Гончаренко	И.И.				Лист	Листов	
И.контр	Себряков	И.И.			Сборочный чертеж			
И.контр	Себряков	И.И.			САНТЕХПРОЕКТ			
И.контр	Себряков	И.И.			Формат А4			

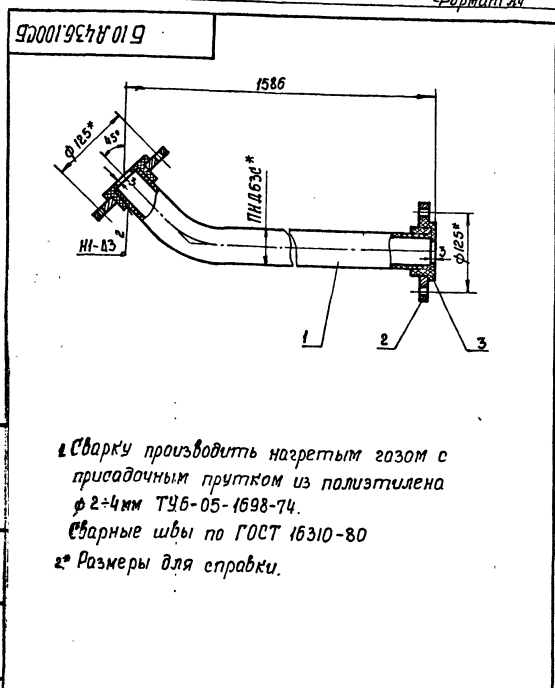
Форм	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Б10А436.100СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		Б10А436.033	Патрубок	1	
И	2		Б10А436.013	Фланец	2	
				Стандартные изделия		
				Втулка ПВД63Т		
				ОСТ 6-05-307-74	2	0,16 кг
				Материалы		
				Полиэтилен наплав- ленный		0,13 кг

Б10А436.100

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Трубопровод	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Издюкова	И.И.				И		
Провер	Гончаренко	И.И.				Лист	Листов	
И.контр	Себряков	И.И.			САНТЕХПРОЕКТ			
И.контр	Себряков	И.И.			Формат А4			

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		Б10.А.436.090СБ	Сборочный чертеж		
			Материалы		
И	1	Б10.А.436.027	Патрубок		
			Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83		
			Е-114	1	0,08 кг
И	2	Б10.А.436.028	Патрубок	1	
И	3	Б10.А.436.029	Переход	1	
И	4	Б10.А.436.031	Патрубок		
			Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83		
			Е-180	1	0,05 кг
И	5	Б10.А.436.032	Патрубок		
			Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83		
			Е-199	1	0,04 кг
И	6	Б10.А.436.013	Фланец	1	
И	7	Б10.А.436.013-01	Фланец	1	
И	8	Б10.А.436.013-02	Фланец	1	
			Стандартные изделия		
	9		Тройник ПВД 63С	1	0,262 кг
			ОСТ 6-05-367-74		
	10		Удлинитель ПВД 32Т	1	0,06 кг
			ОСТ 6-05-367-74		
	11		Втулка ПВД 63Т	1	0,16 кг
			ОСТ 6-05-367-74		
	12		Втулка ПВД 40Г	1	0,07 кг
			ОСТ 6-05-367-74		

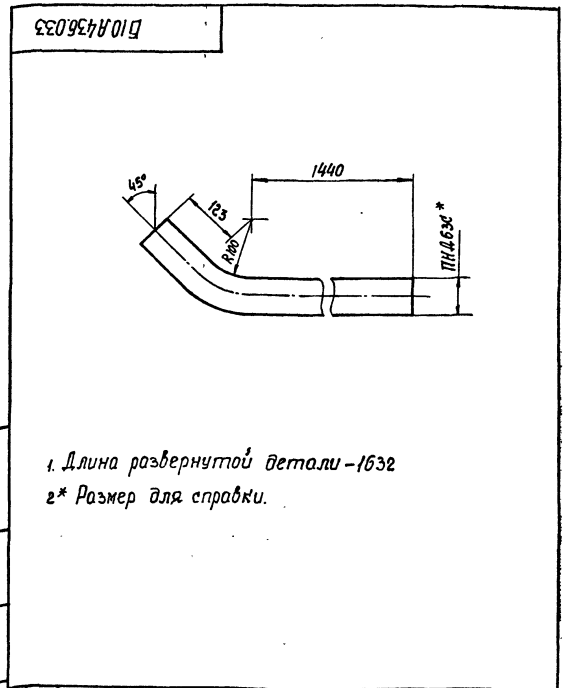
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Б10.А.436.090			
Исполн. Изъикова Ю.В.				Блок №5			
Провер. Гончаренко Ю.А.				Лист 1			
Нач. отд. Коверникова С.В.				Листов 2			
Н. контр. Севряков В.П.				САНТЕХПРОЕКТ			
Утв.				Формат А4			



Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Б10.А.436.100СБ			
Исполн. Изъикова Ю.В.				Трубопровод			
Провер. Гончаренко Ю.А.				Сборочный чертеж			
Нач. отд. Коверникова С.В.				Лист 1			
Н. контр. Севряков В.П.				Листов 1			
Утв.				САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А4			

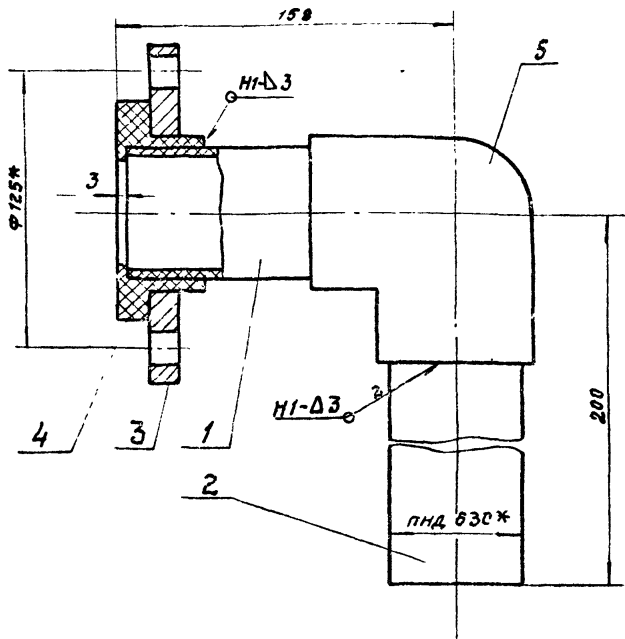
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	13		Втулка ПВД 32Т	1	0,05 кг
			ОСТ 6-05-367-74		
			Материалы		
			Полиэтилен наплав- ленный		0,4 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Б10.А.436.090			
				Лист 2			
				Формат А4			



Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Б10.А.436.033			
Исполн. Изъикова Ю.В.				Патрубок			
Провер. Гончаренко Ю.А.				Лист 1			
Нач. отд. Коверникова С.В.				Листов 1			
Н. контр. Севряков В.П.				САНТЕХПРОЕКТ			
Утв.				Формат А4			

Б10А436.110СБ

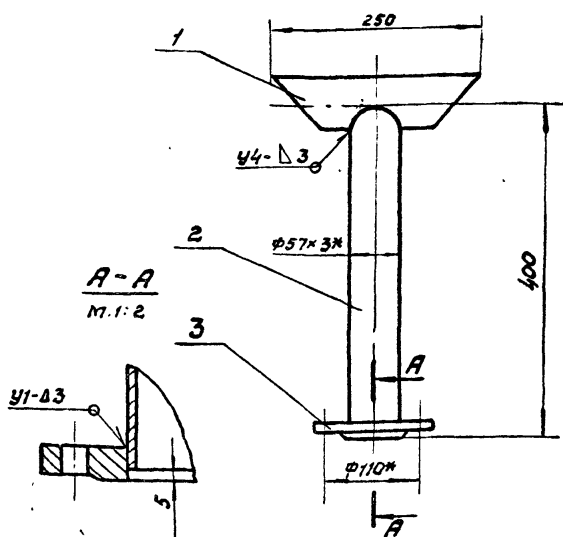


1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена  $\Phi 2 \pm 4$  мм ТУ 6-05-1698-74.  
 сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
 2.\* Размеры для справки.

Б10А436.110СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сливной патрубок. сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	ИЗВЕКОВА					н	2,7	1:2
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				Лист Листов 1			
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ				госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ				Формат А4			

Б10А436.120СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
 2.\* Размеры для справки.

Б10А436.120СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок атмосферный. сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	ИЗВЕКОВА					н	3,3	1:5
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				Лист Листов 1			
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ				госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ				Формат А4			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4		Б10А436.110СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А436.034	патрубок		
			Труба НПД 630 ГОСТ 18599-83		
			ℓ=122	1	0,052 кг
Б4	2	Б10А436.035	патрубок		
			Труба НПД 630 ГОСТ 18599-83		
			ℓ=167	1	0,12 кг
А4	3	Б10А436.013	Фланец		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Втулка НПД 63Т		
			ГОСТ 6-05-367-74	1	0,16 кг
	5		Угольник НПД 63Т		
			ГОСТ 6-05-367-74	1	0,43 кг
			<u>Материал</u>		
			Полиэтилен нап-		
			равленный		0,2 кг

Б10А436.110

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сливной патрубок.	Лист	Лист	Листов
Разработ.	ИЗВЕКОВА					н		1
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ				Формат А4			

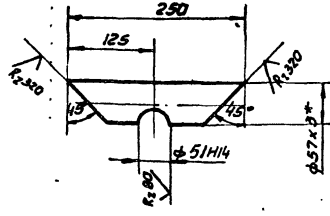
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		Б10А436.120СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б10А436.036	патрубок		1
А4	2	Б10А436.037	патрубок		1
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Фланец 1-50-6 от 25		
			ГОСТ 18820-80	1	1,33 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,07 кг

Б10А436.120

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок атмосферный.	Лист	Лист	Листов
Разработ.	ИЗВЕКОВА					н		1
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ				Формат А4			

Б10А436.036

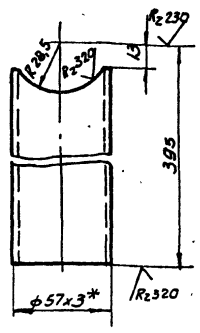
(✓)✓



1. Не указанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2.\* Размер для справки.

Б10А436.037

(✓)✓



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2.\* Размер для справки.

Б10А436.036

Б10А436.037

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лит.	Масса	Масштаб	
Разр.	ИЗБЕКОВА								
Пробер.	ГОНЧАРЕНКО								
Т. контр.	СЕВРЯКОВ								
Нач. отд.	КОВЕРЖЕНКО								
И. контр.	СЕВРЯКОВ				Труба	57x3 Гост 10704-76	Госстроя ССР	Харьковский	Сантехпроект
Утв.									Формат А4

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лит.	Масса	Масштаб	
Разр.	ИЗБЕКОВА								
Пробер.	ГОНЧАРЕНКО								
Т. контр.	СЕВРЯКОВ								
Нач. отд.	КОВЕРЖЕНКО								
И. контр.	СЕВРЯКОВ				Труба	57x3 Гост 10704-76	Госстроя ССР	Харьковский	Сантехпроект
Утв.									Формат А4

Формат	Зона	Получ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А4			Б10А436.130 сБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б10А436.036	Воронка	1	
Б4	2		Б10А436.039	Патрубок		
				Труба ПНД90 Гост 18599-83		
				ℓ = 752	1	1,02 кг.
А4	3		Б10А436.041	Коллектор	1	
Б4	4		Б10А436.042	Патрубок		
				Труба ПНД32С Гост 18599-83		
				ℓ = 135	3	0,03 кг
А4	5		Б10А436.043	Патрубок	3	
Б4	6		Б10А436.044	Патрубок		
				Труба ПНД32С Гост 18599-83	3	
				ℓ = 133	3	0,03 кг
А4	7		Б10А436.043-01	Патрубок	3	
Б4	8		Б10А436.045	Патрубок	1	
А4	9		Б10А436.013-02	Фланец	6	
Б4	10		Б10А436.013-03	Фланец	1	
				Стандартные изделия		
				Угольник ПВД 32Т		
				ОСТ 6-05-367-74	6	0,06 кг
				Угольник ПВД 90С		
				ОСТ 6-05-367-74	1	0,75 кг

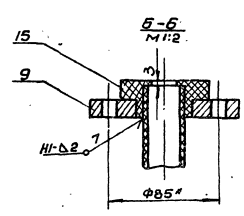
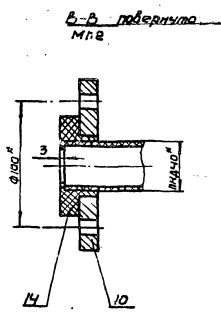
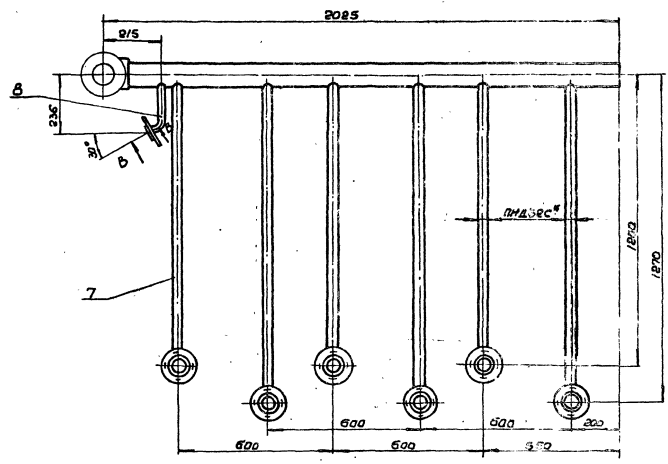
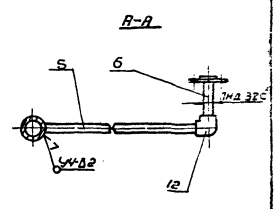
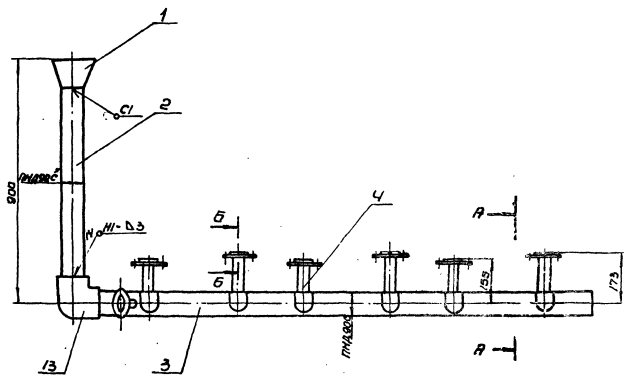
Формат	Зона	Получ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			14	Втулка ПВД 40Т		
				ОСТ 6-05-367-74	1	0,07 кг.
			15	Втулка ПВД 32Т		
				ОСТ 6-05-367-74	6	0,05 кг
				Материалы		
				Полиэтилен наплав-		
				ленный		0,6 кг.

Б10А436.130

Б10А436.130

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод дренажа	Лит.	Масса	Масштаб			
Разр.	ИЗБЕКОВА										
Пробер.	ГОНЧАРЕНКО										
Т. контр.	СЕВРЯКОВ										
Нач. отд.	КОВЕРЖЕНКО										
И. контр.	СЕВРЯКОВ								Госстроя ССР	Харьковский	Сантехпроект
Утв.									Формат А4		

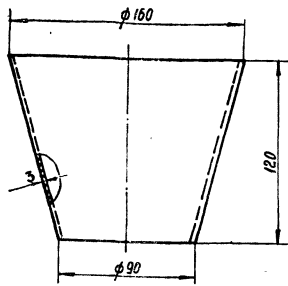
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод дренажа	Лит.	Масса	Масштаб			
Разр.	ИЗБЕКОВА										
Пробер.	ГОНЧАРЕНКО										
Т. контр.	СЕВРЯКОВ										
Нач. отд.	КОВЕРЖЕНКО										
И. контр.	СЕВРЯКОВ								Госстроя ССР	Харьковский	Сантехпроект
Утв.									Формат А4		



1. Сварки производить инвертным газом с  
 присадочным прутиком из нержавеющей  
 стали 4 мм 746-05-1698-74  
 Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
 2. Размеры для справки.

Б10А436.130СБ					
№ документа	Исполнение	Дата	Лист	Уточнение	Масштаб
Технический чертёж			1	17.0	1:10
Сборочный чертёж					
Лист 1 из 1					
Горьковский Центрпроект					
23955-1/45					

Б 10.А436.038



Б 10.А436.038

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Издюкова	И.И.		
Проверен	Григоренко	И.И.		
Т. контрол	Семенов	В.А.		
Нач. отд.	Коберника	В.А.		
И. контрол	Семенов	В.А.		
Читб.				

Воронка

Лист Масса Масштаб

И 0.14 1:2

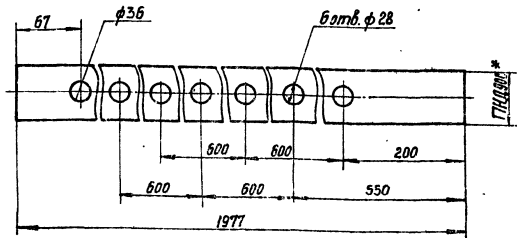
Лист Листов

Полиэтилен марки 153-14 ГОСТ 16337-77

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

Б 10.А436.041



Б 10.А436.041

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Издюкова	И.И.		
Проверен	Григоренко	И.И.		
Т. контрол	Семенов	В.А.		
Нач. отд.	Коберника	В.А.		
И. контрол	Семенов	В.А.		
Читб.				

Коллектор

Лист Масса Масштаб

И 2.75 1:5

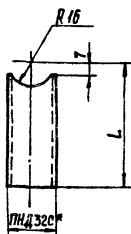
Лист Листов

Труба ПНД 50С ГОСТ 18599-83

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

Б 10.А436.043



Обозначение	L	Масса кг
Б 10.А436.043	1253	0.25
-01	1183	0.23

\* Размер для справки

Б 10.А436.043

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Издюкова	И.И.		
Проверен	Григоренко	И.И.		
Т. контрол	Семенов	В.А.		
Нач. отд.	Коберника	В.А.		
И. контрол	Семенов	В.А.		
Читб.				

Патрубок

Лист Масса Масштаб

И - -

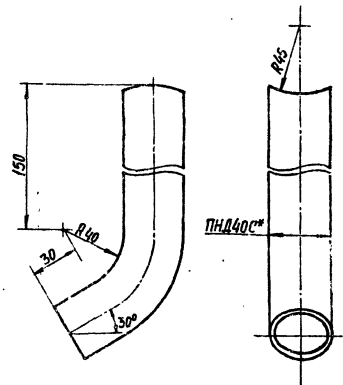
Лист Листов

Труба ПНД 32С ГОСТ 18599-83

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

Б 10.А436.045



1. Длина развернутой детали - 212  
2. Размер для справки.

Б 10.А436.045

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Издюкова	И.И.		
Проверен	Григоренко	И.И.		
Т. контрол	Семенов	В.А.		
Нач. отд.	Коберника	В.А.		
И. контрол	Семенов	В.А.		
Читб.				

Патрубок

Лист Масса Масштаб

И 0.06 1:2

Лист Листов

Труба ПНД 40С ГОСТ 18599-83

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

Формат Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
			Документация		
А3		Б10А436.140СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	Б10А436.046	Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В ст 3 ГОСТ 535-79 L-1620	2	29,8 кг
А4	2	Б10А436.047	Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В ст 3 ГОСТ 535-79 L-3248	2	59,6 кг
А4	3	Б10А436.048	Стяжка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В ст 3 ГОСТ 535-79 L-1468	1	27,0 кг
А4	4	Б10А436.049	Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В ст 3 ГОСТ 535-79 L-1824	1	33,5 кг
А4	5	Б10А436.051	Стяжка	2	
А4	6	Б10А436.052	Плита Лист 4 ГОСТ 19903-74 В ст 3 ГОСТ 14637-79 70x130	6	0,28 кг
<b>Б10А436.140</b>					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	
Разраб	ИЗБЕКОВА				
Проб	ВАНЧАРЕНКО				
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО				
Н. Кант	СЕВРАКАВ				
Утв.					
			Рама		
Лист	Лист	Листов			
1	1	2			
			Госстрой СССР		
			Харьковский		
			Сантехпроект		
Формат А4					

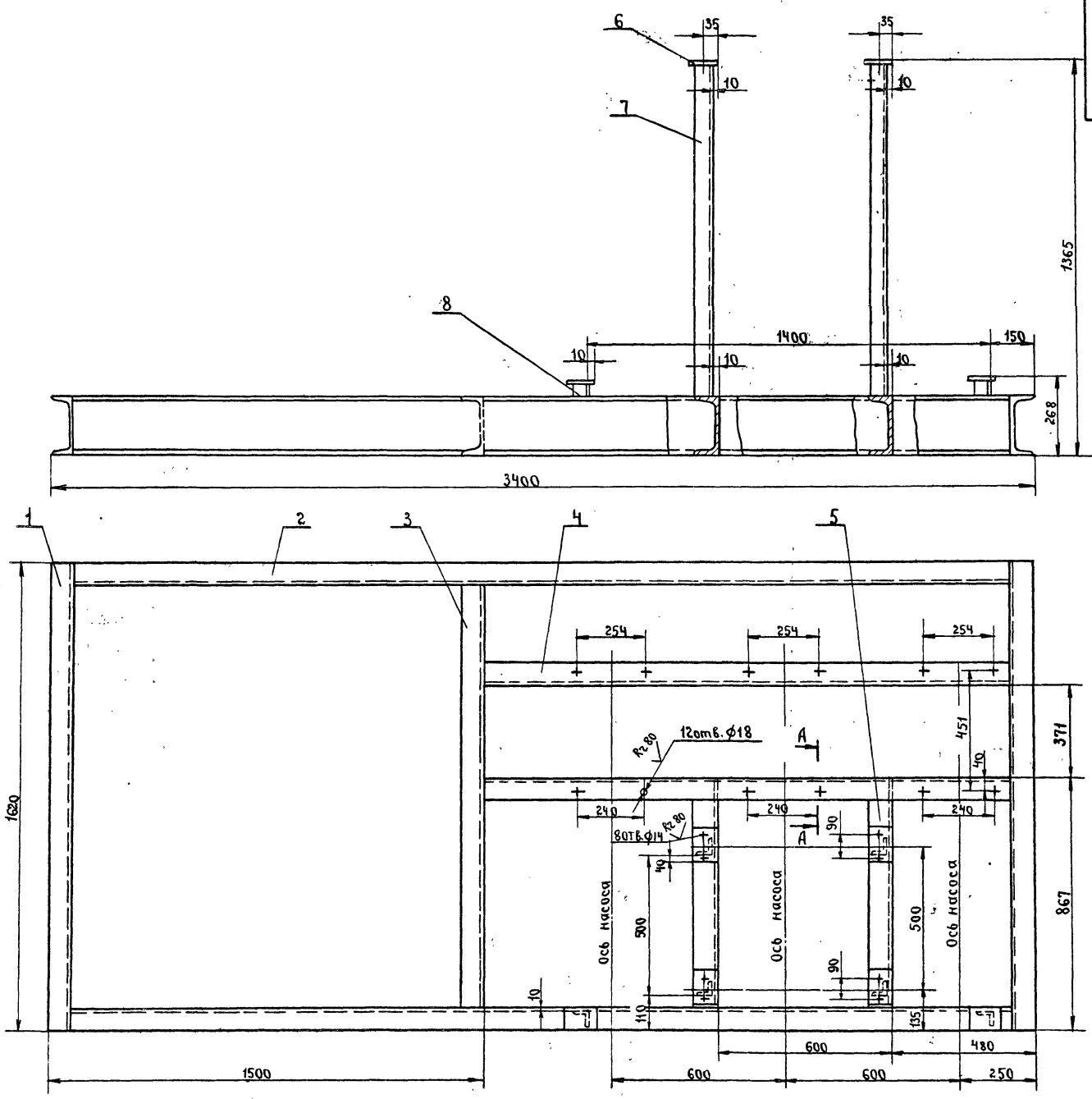
Формат Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
А4	7	Б10А436.053	Стяжка Уголок 65x150x5 ГОСТ 8509-86 В ст 3 ГОСТ 535-79 L-1161	4	44 кг
А4	8	Б10А436.054	Стяжка Уголок 65x150x5 ГОСТ 8509-86 В ст 3 ГОСТ 535-79 L-64	2	0,24 кг
<b>Б10А436.140</b>					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	
Разраб	ИЗБЕКОВА				
Проб	ВАНЧАРЕНКО				
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО				
Н. Кант	СЕВРАКАВ				
Утв.					
			Материалы		
			Металл наплавлен		
			ный		2,0 кг
Формат А4					

(V)

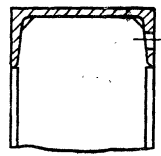
Предельные отклонения размер ± 1/16  
2

<b>Б10А436.051</b>					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	
Разраб	ИЗБЕКОВА				
Проб	ВАНЧАРЕНКО				
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО				
Н. Кант	СЕВРАКАВ				
Утв.					
			Стяжка		
Лист	Лист	Листов			
1	1	1			
			Госстрой СССР		
			Харьковский		
			Сантехпроект		
Формат А4					

Формат Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
			Документация		
А3		Б10А436.150СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б10А436.160	Рама	1	
			Детали		
А4	2	Б10А436.055	Подставка	1	
			Стандартные изделия		
	3		Болт М6x20,58 ГОСТ 7778-70	7	0,006 кг
	4		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	7	0,002 кг
	5		Шайба 6,65 ГОСТ 6402-70	7	0,004 кг
	6		Болт М6x20,58 ГОСТ 7778-70	4	0,013 кг
	7		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	4	0,005 кг
	8		Шайба 6,65 ГОСТ 6402-70	4	0,007 кг
<b>Б10А436.150</b>					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	
Разраб	ИЗБЕКОВА				
Проб	ВАНЧАРЕНКО				
Нач. отд	КАВЕРЧЕНКО				
Н. Кант	СЕВРАКАВ				
Утв.					
			Стяжка		
Лист	Лист	Листов			
1	1	1			
			Госстрой СССР		
			Харьковский		
			Сантехпроект		
Формат А4					



A-A  
M 1:5

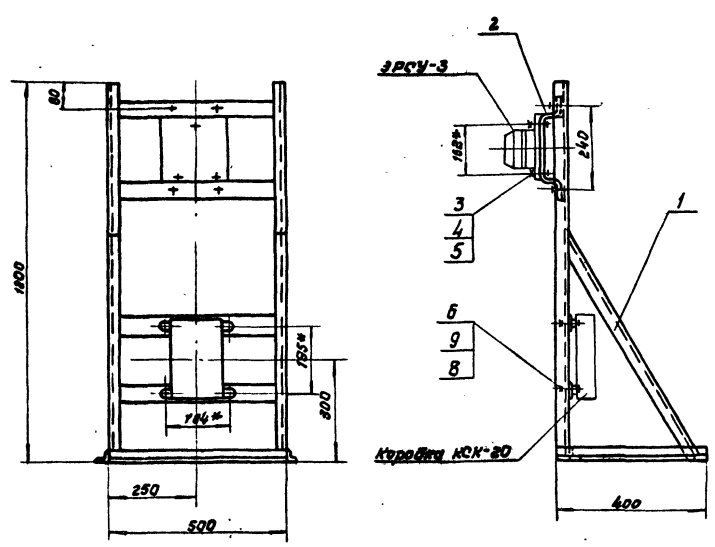


1. Конструкция сварная, Барты слошным швом по всему периметру прилегания деталей. Катет шва 5мм. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Кромки реза деталей Б4  $\sqrt{R2.80}$
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0.116}{2}$

					Б10А436.140СБ		
					Рама. Сборочный чертеж.		
И	Лист	Масса	Масштаб				
И		290.0	1:10				
				Лист	Листов 1		
				Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ САЙТЕХПРОЕКТ.			



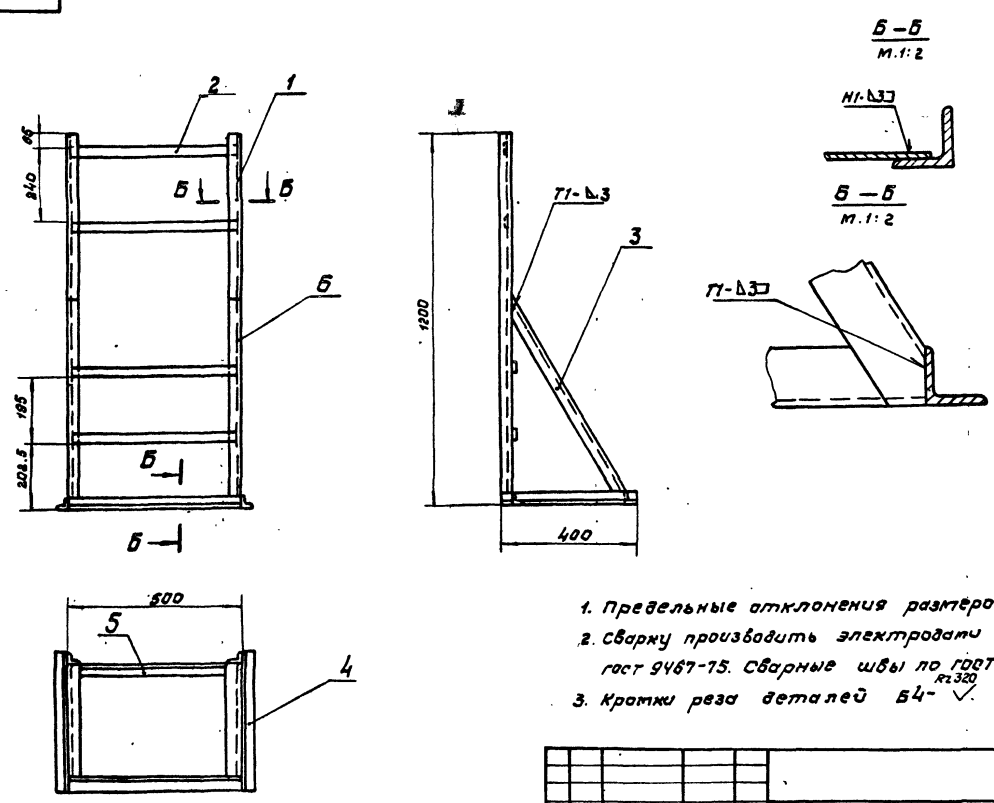
Б10А436.150СБ



1. Указанная масса не учитывает массу приборов
2. \* Размеры для справок.

				<b>Б10А436.150СБ</b>		
Изм. Лист № в каком. Подп. Дата Разработ. Избежкова И.И. Провер. Гончаренко В.И. Т.контр. Семенов В.И. Исполн. Кабарченко В.И. И.контр. Семенов В.И. Утв.				<b>Статив</b>		Лит. И
				Сборочный чертеж.		Масса 14,2
				Лист 1	Листов 1	
				Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А3		

Б10А436.160СБ



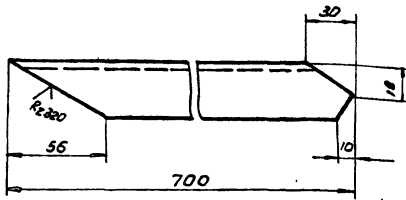
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1}{2}$
2. Сварку производить электродами Э42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  $R_{1320}$
3. Кромки реза деталей Б4- $\checkmark$ .

				<b>Б10А436.160СБ</b>		
Изм. Лист № в каком. Подп. Дата Разработ. Избежкова И.И. Провер. Гончаренко В.И. Т.контр. Семенов В.И. Исполн. Кабарченко В.И. И.контр. Семенов В.И. Утв.				<b>Рама</b>		Лит. И
				Сборочный чертеж.		Масса 12,5
				Лист 1	Листов 1	
				Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А3		

Б10А436.058

(✓)✓

Б10А436.058



Б10А436.058-01

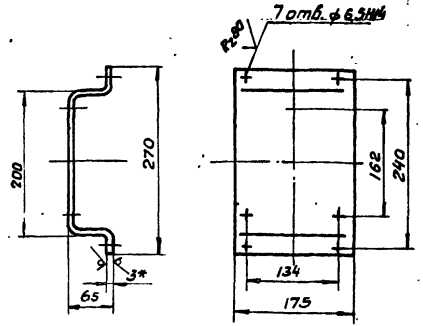
Остальное смотри Б10А436.058



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

Б10А436.055

Р.2389 (✓)✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - IT16/2.
2. Длина развернутой детали - 386.
- 3.\* Размер для справки.

Б10А436.058

Подкос

Лист	Масса	Масштаб
1	1,65	1:2
Лист Металлов		
Госстрой ССР Харьковский Сантехпроект формат А4		

Уголок УП35 \* 35  
ТУ36.1113-75

Б10 А436.055

Подставка

Лист	Масса	Масштаб
1	1,5	1:5
Лист Металлов		
Госстрой ССР Харьковский Сантехпроект формат А4		

Лист 3 ГОСТ 19903-74  
ВС-3 ГОСТ 14637-79

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Б10А436.160СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А436.056	Стойка		
			Уголок УП35*35		
			ТУ36.1113-75		
			l = 1200	2	2,8кг
Б4	2	Б10А436.057	Панель		
			Панель ПП30		
			ТУ36.1113-75		
			l = 470	4	0,3кг
А4	3	Б10А436.058	Подкос	1	
Б4	4	Б10А436.059	Балка		
			Уголок УП35*35 ТУ36.1113-75		
			l = 400	2	0,58кг
Б4	5	Б10А436.061	Балка		
			Уголок УП35*35 ТУ36.1113-75		
			l = 500	2	0,4кг
		Б10А436.058-01	Подкос	1	
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,4кг

Б10 А436.160

Рама

Лист	Масса	Масштаб
1		1:1
Лист Металлов		
Госстрой ССР Харьковский Сантехпроект формат А4		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Б10А436.170СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А436.063	Плита		
			Лист 4 ГОСТ 19903-74		
			ВС-3 ГОСТ 14637-79		
			80 x 130	1	0,32кг
Б4	2	Б10А436.064	Опора		
			Уголок В50*50*5 ГОСТ 8509-66		
			ВС-3 ГОСТ 535-79		
			Е-209	1	0,8кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,08кг

Б10А436.170

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
1		1:1
Лист Металлов		
Госстрой ССР Харьковский Сантехпроект формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б10А437,010СБ.	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1	Б10А437,0,20	Блок №1		1	
А4	2	Б10А437,030	Блок №2		3	
			Стандартные изделия			
	3		Болт М16х55,58 ГОСТ 7798-78		24	0,12кг
	4		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70		24	0,033кг
	5		Шайба 16,65Т ГОСТ 6408-70		24	0,008кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Материалы		
	31			Закладная конструкция 493к4-2-87	1	
	32			Закладная конструкция 63к4-3-87	2	
	33			Закладная конструкция 13к4-46-76	8	
				Материалы		
	35			Труба 25х2 ГОСТ 10704-76		
				ВстЗ ст.5. 15705-80		
				l=1000		12,4кг
	36			Труба 32х2 ГОСТ 10704-76		
				ВстЗ ст.5. 10705-80		
				l=3000		4,86кг
	37			Труба 15х2,3 ГОСТ 3262-75		
				l=400		4,64кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		4,0кг

Изм. лист. Подпись. Дата.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б10А437.010.

Трубопровод.

Изм. лист. Подпись. Дата.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б10А437.000

Лист 3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Б10А437,000СБ	Сборочный чертёж		№: А3, А2;
А3			Б10А437,000ВВ	Ведомость спецификаций		
А3			Б10А437,000ВП	Ведомость покупных изделий		
				Сборочные единицы		
А4	1	Б10А437,010	Трубопровод		1	
А4	2	Б10А437,040	Трубопровод		1	
А4	3	Б10А437,070	Трубопровод		1	
А4	4	Б10А437,110	Трубопровод		1	
А4	5	Б10А437,150	Рама		1	
А4	6	Б10А437,160	Установка термодатчика регулятора РТ-40-20		1	
				Детали		
А4	9	Б10А437,001	Цыпка			
				Кружки по ГОСТ 2590-71		
				Вст 3 ГОСТ 535-79		
				l=210	4	0,5кг
А4	10	Б10А437,002,02	Прокладка		46	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
	15			Переходник 25х25 ГОСТ 1378-83	1	0,2кг.
	16			Фланец 1-25-16 Ст.25		
				ГОСТ 12821-80	46	1,05кг.
	17			Болт М16х50,58 ГОСТ 7798-70	200	0,061кг
	18			Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	176	0,015кг.
	19			Шайба 16,65Т ГОСТ 6408-70	200	0,003кг.
	20			Болт М16х55,58 ГОСТ 7798-70	28	0,12кг.
	21			Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	28	0,033кг.
	22			Шайба 16,65Т ГОСТ 6408-70	28	0,008кг.
	23			Опора ОПБ1-32		
				ГОСТ 14911-82	4	0,03кг.
	24			Опора ОПБ2-100,76		
				ГОСТ 14911-82	2	1,17кг.
	25			Опора ОПБ2-57		
				ГОСТ 14911-82	2	0,33кг.
	26			Опора ОПБ2-100,32		
				ГОСТ 14911-82	8	0,12кг
	27			Опора ОПБ2-76		
				ГОСТ 14911-82	8	0,46кг.
				Прочие изделия		
	30			Закладная конструкция 23к4-46-76	1	

Изм. лист. Подпись. Дата.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б10А437.000.

Блок подготовки исходной воды (поз V-A1)

Изм. лист. Подпись. Дата.

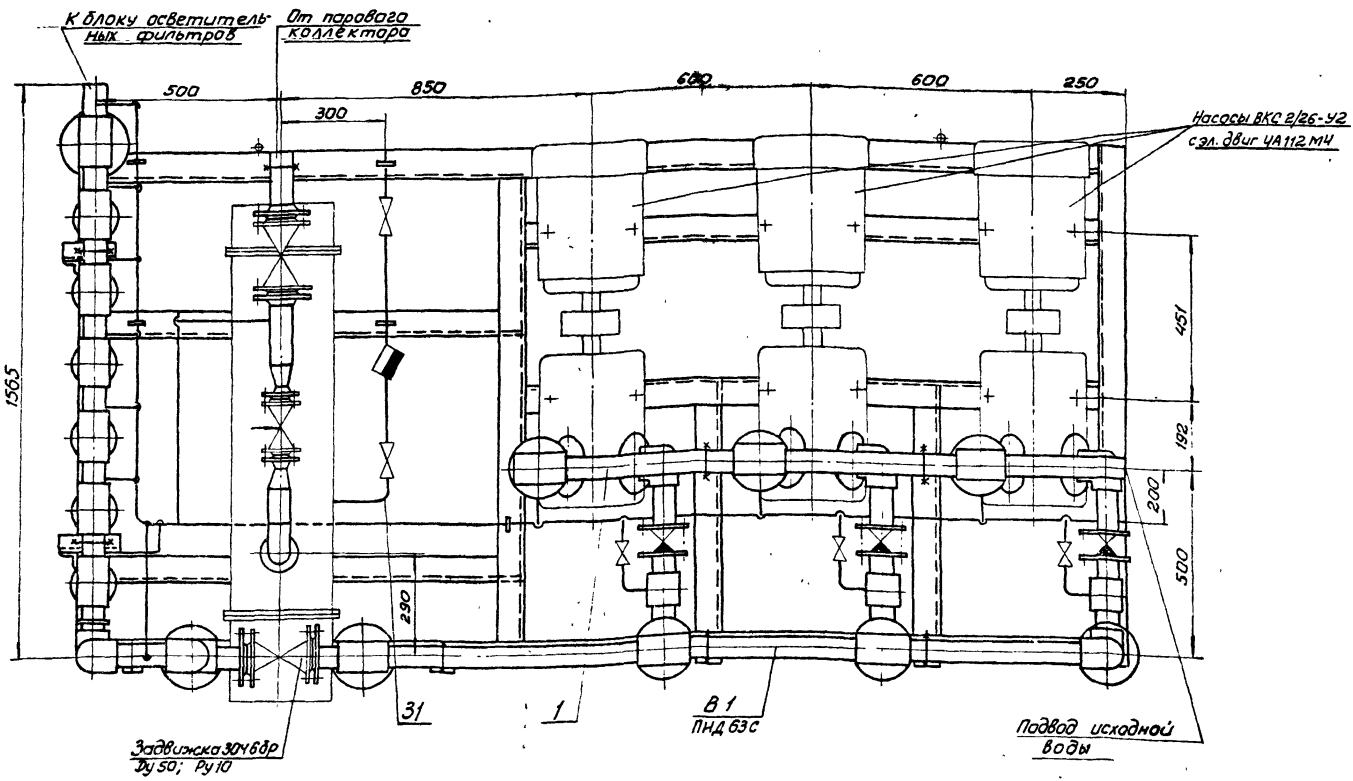
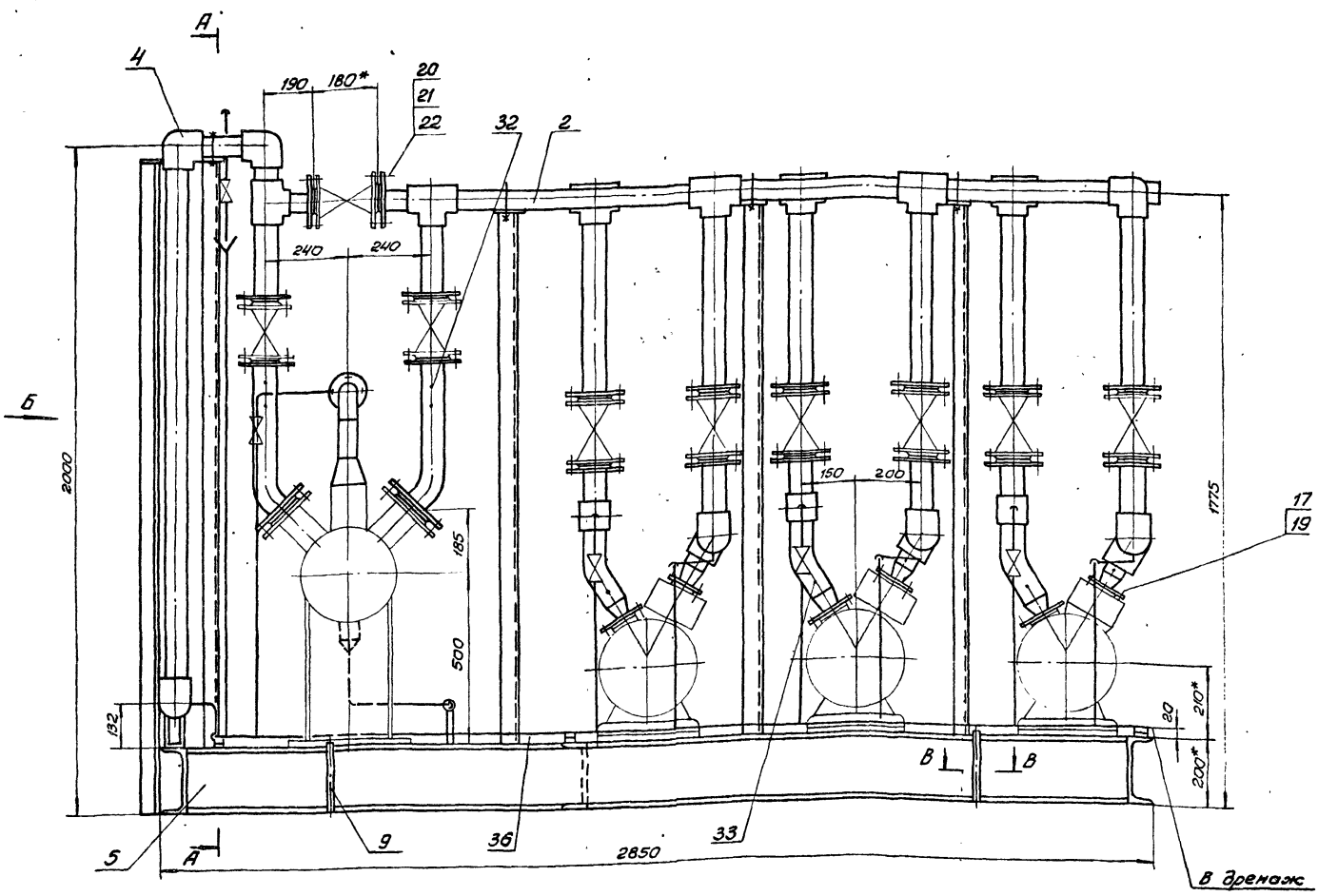
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Б10А437.000

Лист 2

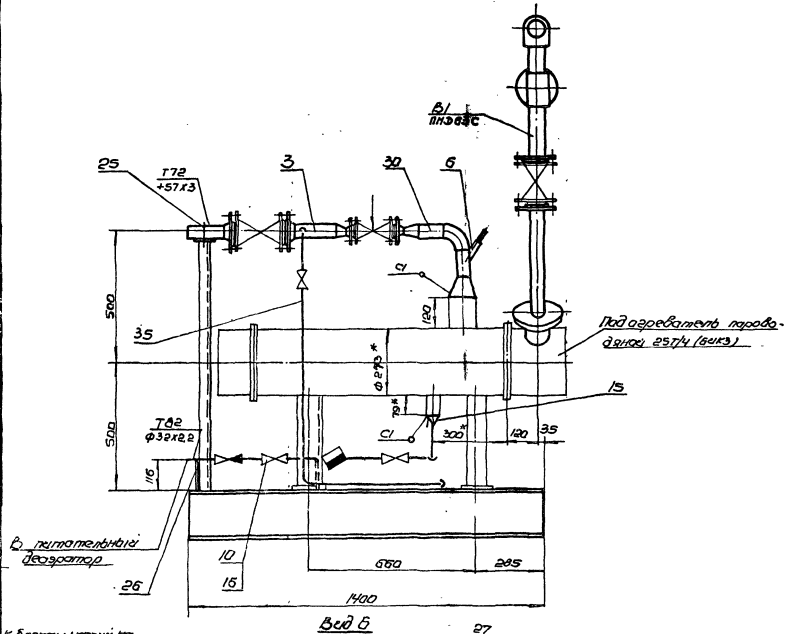
23335-18 51



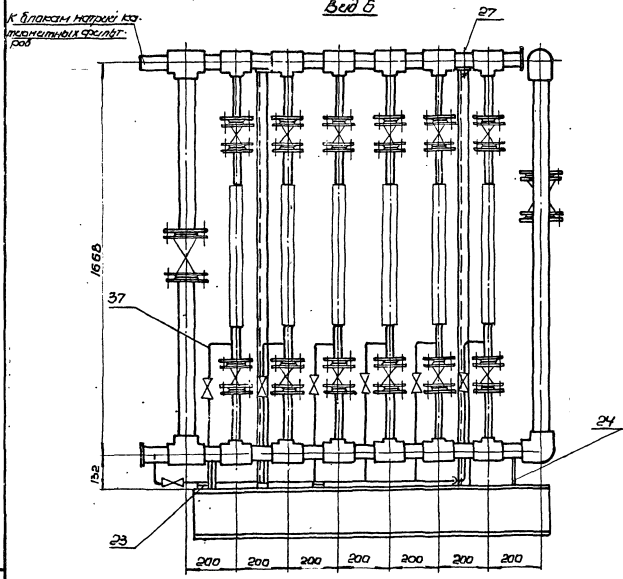
1. Масса блока дана с учетом массы арматуры и оборудования.
2. Технические требования смотри общие данные альбом 10 часть 1
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				Б10А437.000СБ	
Изм.	Лист	И документа	Продлил	Дата	Блок подготовки исходной воды (поз. Э-А1)
Разроб.	ИЗВЕКАВА				Сборочный чертеж
Провер.	Гончаренко				
Т. контр.	Севериков				
Нач. отд.	Каверченна				
Сверил.	Севериков				
Лит	Масса	Масштаб			
И	1600,0	1:10			
Лист 1		Листов 3			
Госстрой СССР Зарядковский Сантехпроект					

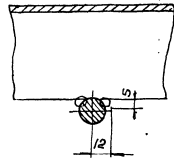
А-А  
М110



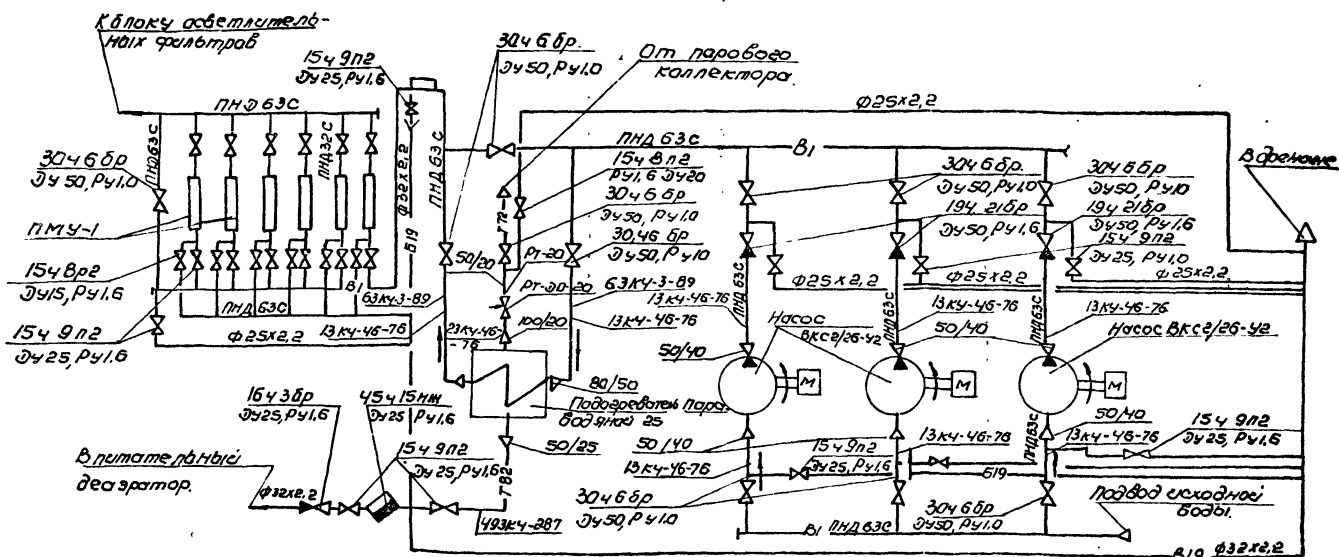
Б-Б



Б-Б  
М1.2



Схема



Ведомость теплоизоляционных конструкций

Наименование элемента диаметр или размеры мм.	кол.	Температ. теплонос. °С	Изоляционные конструкции				Обознач применяем Чертежи	Приме чания
			Основной теплоизоляцион слой		Покрывной слой			
			Материал	Толщ мм.	Материал	Толщ мм.		
Подогреватель пароводяной Q = 25 т/ч	1	164°	Маты минераловатные		Теклопластик ру.		Серия 3903-12	4, I
			прошивчатые марки 3М/0,6		панель рст			
			алю-железостеклосетка гост 21880-86		Губ-И-145-80			
Трубопровод Т72 Т82	2 3	164°	Полотно холстоприлив		Фольга алюминиевая		Серия 3903-12	4, I
			Норелз отходы стекла		Изолитованная мар.			
			Норелз ватна марки ХЛСТ-5 Т46-И-456-77		КФ-015М ст. Г436-И 77,77			
Трубопроводная арматура	1	164°	Земляные полу фидеры		Сталь тонко лист		Серия 3903-12	
			Заполненные матами		Вся оценка сан-			
			прошивчатые мар.		Нор С-0,8			
			ки 3М-100 в обкладке		Гост 14910-80			
			сеткой 120-0,5 с					
одной с торонви		гост 21880-86						

Указания по антикоррозийной защите.

Наименование техно. логического аппарата вазодо, трубопрово да, сварочные размеры мм, номер позиции.	Условия эксплуатации (состав среды; темпе ратура; давление; влаж ность; агрессивные вещества; место установки и др)	Конструкция антикоррозийного покрытия	Технические требования по производству работ.
Подогреватель пароводяной 25 т/ч поз. 1 - А.1.2 1 шт.	В помещении теплоизолирован.	Наружная поверх ность: окраска пен тафталевой эмалью пф-133-3а 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021	Лакокрасочные пок рытия подлежат систематическому контролю не реже одного раза в полугода и своевре менному восстанов лению на поврежден ных участках.
2. Устройство практически ПМУ-1 поз. 1 - А.1.3 6 шт.	В помещении, не теплоизолирован.	2. Слой эмали пф-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021.	
Трубопроводы Ф 18 х 2.0 + 25 х 2.2 Ф 32 х 2.2	В помещении t = +16°С.		
4. Опорная кон струкция.	В помещении.		

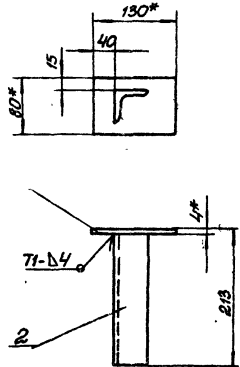
Итого	Обозначение.	Наименование.	Куда входит		Общес- кол-во	Примечание.
			Обозначение	Кол		
1	Б10А 437.000	Блок подготовки исходной воды.				
2	Б10А 437.010	Трубопровод.	Б10А 437.000	1	1	
3	Б10А 437.020	Блок №1	Б10А 437.010	1	1	
4	Б10А 437.030	Блок №2	Б10А 437.010	3	3	
5	Б10А 437.040	Трубопровод	Б10А 437.000	1	1	
6	Б10А 437.050	Блок №3	Б10А 437.040	1	1	
7	Б10А 437.060	Блок №4	Б10А 437.040; Б10А 437.110	2	2	
8	Б10А 437.050	Блок №2	Б10А 437.040	3	3	
9	Б10А 437.060	Блок №3	Б10А 437.040	3	3	
10	Б10А 437.070	Трубопровод	Б10А 437.000	1	1	
11	Б10А 437.080	Блок №5	Б10А 437.070	1	1	
12	Б10А 437.090	Блок №6	Б10А 437.070	1	1	
13	Б10А 437.100	Блок №7	Б10А 437.070	1	1	
14	Б10А 437.110	Трубопровод	Б10А 437.000	1	1	
15	Б10А 437.120	Блок №8	Б10А 437.110	1	1	
16	Б10А 437.130	Блок №9	Б10А 437.110	1	1	
17	Б10А 437.140	Блок №10	Б10А 437.110	12	12	
18	Б10А 437.150	Рама	Б10А 437.000	1	1	
19	Б10А 437.160	Установка термобаллона регулятора				
		РТ-Д0-20	Б10А 437.000	1	1	

Изм	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Б10А 437.000 ВС			
Разраб	ИЗВЕКОВА	подп.			Блок подготовки исходной воды (поз. 7-А1). Ведомость спецификаций.	Лист	Лист	Листов
Провер	Гончаренко	"				И		1
Т.контр	Коваленко	"				Госстрой СССР Харьковский сантехпроект		
И.контр	Себряков	"						

Итого	Наименование.	Обозначение документа на поставку.	Поставщик.	Куда входит (обозначение).	Количество.			Примечание.
					Наиз-делие	вконт-лект.	нарезу-ган-ровку	
1								
2	Фланец 1-20-16 Ст 25	ГОСТ 12821-80			2			2
3	Фланец 1-25-16 Ст.25	ГОСТ 12821-80			46			46
4	Фланец 1-50-10 Ст 25	ГОСТ 12821-80			2			2
5	Фланец 1-25-16 Ст.25	ГОСТ 12820-80			12			12
6	Угольник ПВД 32Т	ОСТ 6-05-367-74			3			3
7	Угольник ПВД 63Т	ОСТ 6-05-367-74			10			10
8	Тройник ПВД 63Т	ОСТ 6-05-367-74			9			9
9	Тройник ПВД 63х32Т	ОСТ 6-05-367-74			18			18
10	Втулка ПВД 32Т	ОСТ 6-05-367-74			15			15
11	Втулка ПВД 40Т	ОСТ 6-05-367-74			9			9
12	Втулка ПВД 32Т	ОСТ 6-05-367-74			28			28
13	Отвод 90° 57х30	ГОСТ 17375-83			1			1
14	Переход К57х4-25х16	ГОСТ 17378-83			2			2
15	Переход К108х40-57х30	ГОСТ 17378-83			1			1
16	Болт М10х25 58	ГОСТ 7798-70			4			4
17	Болт М12х50 58	ГОСТ 7798-70			304			304
18	Болт М16х55 58	ГОСТ 7798-70			106			106
19	Гайка М10.5	ГОСТ 5915-70			4			4
20	Гайка М12.5	ГОСТ 5915-70			280			280
21	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70			130			130
22	Шайба 10 65Г	ГОСТ 6402-70			4			4
23	Шайба 12 65Г	ГОСТ 6402-70			304			304
24	Шайба 16 65Г	ГОСТ 6402-70			130			130
25	Шпилька М16х170.58	ГОСТ 22042-76			12			12
26	Опора ОПБ1-32	ГОСТ 14911-82			4			4
27	Опора ОПБ2-100Т6	ГОСТ 14911-82			2			2
28	Опора ОПБ2-57	ГОСТ 14911-82			2			2
29	Опора ОПБ1-100 32	ГОСТ 14911-82			2			2
30	Опора ОПБ2-76	ГОСТ 14911-82			8			8

Изм	Лист	№ документа	подпись	Дата	Б10А 437.000 ВП			
Разраб	ИЗВЕКОВА	подпись			Блок подготовки исходной воды (поз. 7-А1). Ведомость спецификаций.	Лист	Лист	Листов
Провер	Гончаренко	"				И		1
Т.контр	Коваленко	"				Госстрой СССР Харьковский сантехпроект.		
И.контр	Себряков	"						

Б10А436.170СБ

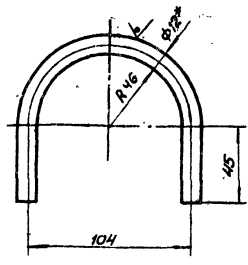


1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4 -  $R_{2,300}$
- 4\* Размеры для справки.

Б10А436.170СБ

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Стояка Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев		4	1,2	1:5
Провер.	Гончаренко	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	Лист Листов: 4 1			
Т. контр.	Севрюков	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Инж. контр.	Севрюков	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	Формат А4			
Чит.								

Б10А436.062

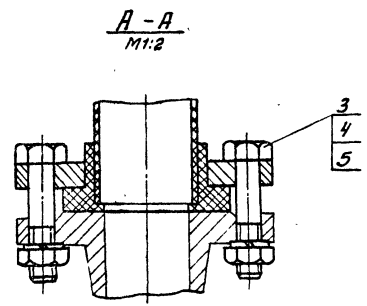
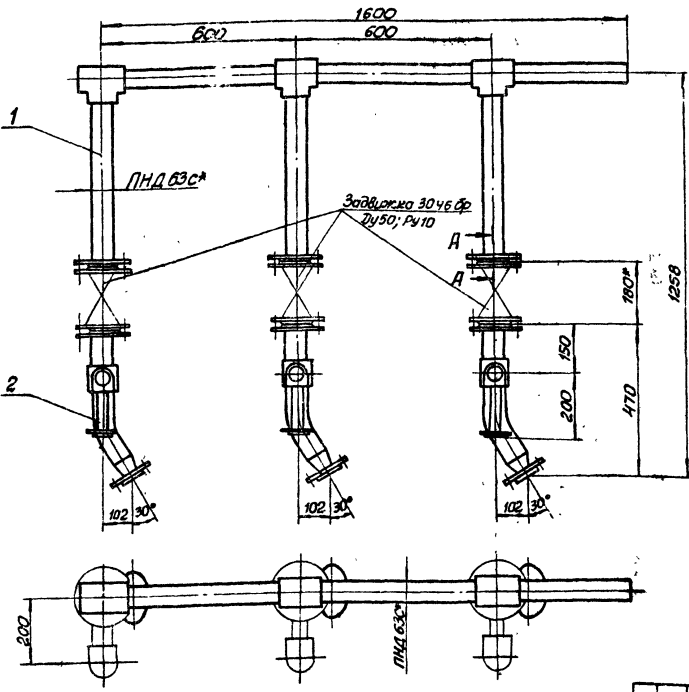


1. Длина развернутой детали - 253
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
- 3\* Размер для справки.

Б10А436.062

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Хомут	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев		1	0,22	1:5
Провер.	Гончаренко	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	Лист Листов: 1 1			
Т. контр.	Севрюков	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Инж. контр.	Севрюков	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	Формат А4			
Чит.								

Б10А437.0ЮСБ

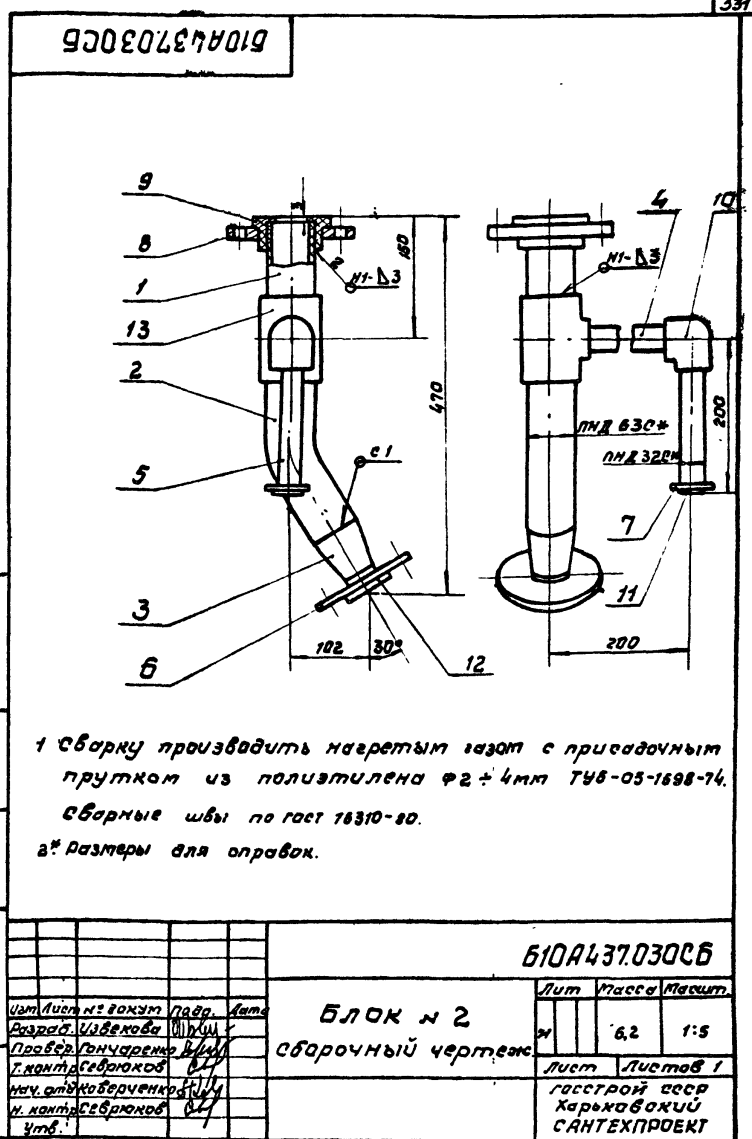
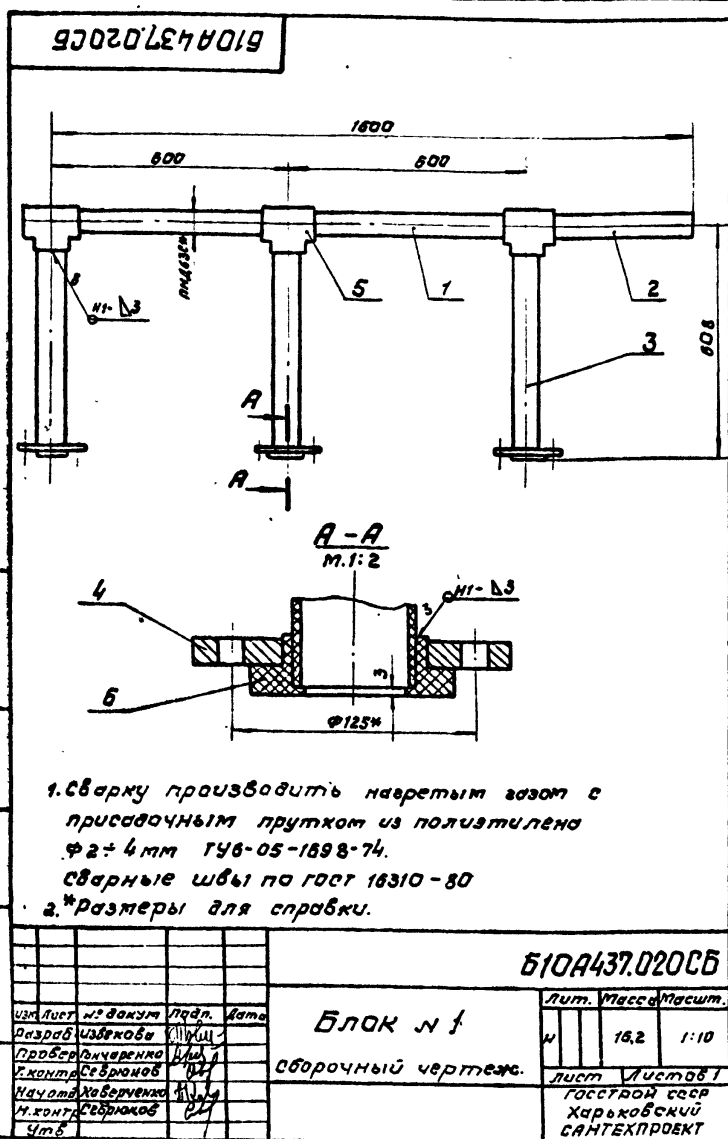


- 1\* Размеры для справки.
2. Масса указана с учетом арматуры.

Б10А437.0ЮСБ

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Трудапробод Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев		1	74,3	1:10
Провер.	Гончаренко	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	Лист Листов: 1 1			
Т. контр.	Севрюков	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Инж. контр.	Севрюков	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	И. В. Ковалев	Формат А3			
Чит.								





Форм. Знак	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		610A437.020CB	Сборочный чертеж		
			<u>детали</u>		
Б4	1	610A437.003	Патрубок Труба ПНД 630 гост 18599-83 $\epsilon = 535$	2	3,75 кг
Б4	2	610A437.004	Патрубок Труба ПНД 630 гост 18599-83 $\epsilon = 367$	1	0,25 кг
Б4	3	610A437.005	Патрубок Труба ПНД 630 гост 18599-83 $\epsilon = 572$	3	0,4 кг
Б4	4	610A436.013	Фланец	3	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Тройник ПНД 630 ост 605-387-74	3	0,47 кг
	6		Втулка ПНД 630 ост 6-05-387-74	3	0,16 кг
			<u>Материалы</u>		
			полиэтилен наплав- очный		0,26 кг

		610A437.020						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок №1	Лист	Листов	
						н	1	
Разработчик		Проверка		Исполн.		Госстрой СССР		
Начальник		Н.контр.				Харьковский	САНТЕХПРОЕКТ	
					Формат А4			

Форм. Знак	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		610A437.040CB	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	610A437.050	Блок №3	1	
А4	2	610A437.060	Блок №4	1	
А4	3	610A436.050	Блок №2	3	
А4	4	610A436.060	Блок №3	3	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М16х58х58 гост 7798-70	30	0,121 кг
	6		Гайка М16.5 гост 5815-70	54	0,033 кг
	7		Шайба 16.65 гост 6402-70	54	0,008 кг
	8		Шпилька М16х170.68 гост 22042-78	12	0,25 кг

		610A437.040						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод	Лист	Листов	
						н	1	
Разработчик		Проверка		Исполн.		Госстрой СССР		
Начальник		Н.контр.				Харьковский	САНТЕХПРОЕКТ	
					Формат А4			

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме.
			<u>Документация</u>		
А4		Б10А437.030СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А437.006	Патрубок		
			Труба ПВДЭС ГОСТ 18599-83		
			ℓ=114	1	0,08 кг
А4	2	Б10А436.028	Патрубок	1	
А4	3	Б10А436.029	Переход	1	
Б4	4	Б10А437.007	Патрубок		
			Труба ПВДЭС ГОСТ 18599-83		
			ℓ=149	1	0,03 кг
Б4	5	Б10А437.008	Патрубок		
			Труба ПВДЭС ГОСТ 18599-83		
			ℓ=180	1	0,05 кг
А4	6	Б10А436.013-01	Фланец	1	
	7	Б10А436.013-02	Фланец	1	
	8	Б10А436.013	Фланец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	9		Втулка ПВД 63Т		
			ост 6-05-367-74	1	0,16 кг
	10		Угольник ПВД 32Т		
			ост 6-05-367-74	1	0,06 кг
	11		Втулка ПВД 32Т		
			ост 6-05-367-74	1	0,05 кг
	12		Втулка ПВД 40Т		
			ост 6-05-367-74	1	0,07 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разр. Швецова ШИЛ  
 Пров. Гончаренко ШИЛ  
 Нач. отд. Ковбаченко ШИЛ  
 И. Кондр. Севрюков ШИЛ  
 Утв.

**Блок №2**

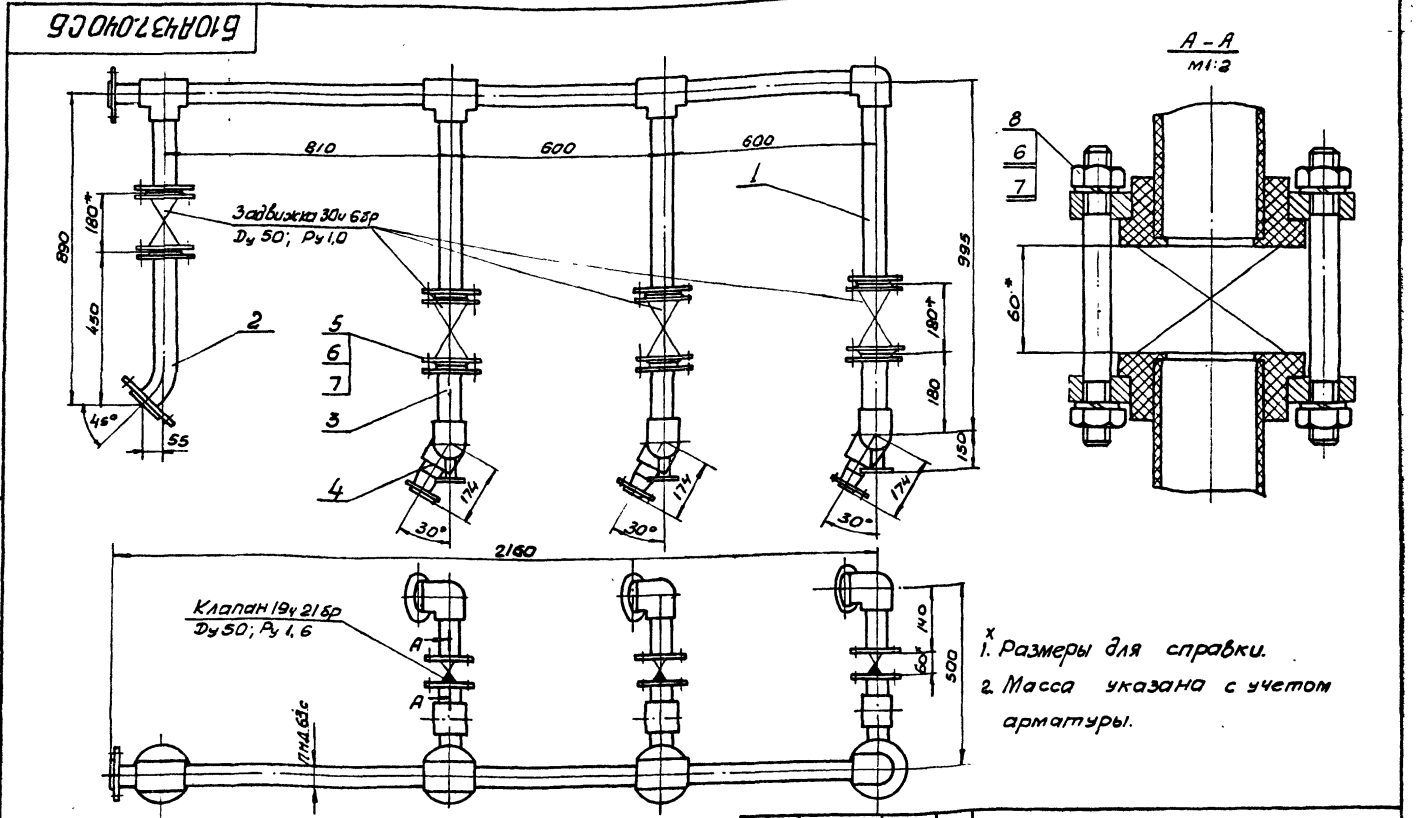
Лист 1 из 2  
 Госстрой СССР  
 Харьковский  
 Сантехпроект  
 формат А4

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме.
	13		Тройник ПВД 63x32с		
			ост 6-05-367-74	1	0,262 кг
			<u>Материалы</u>		
			Полиэтилен напав-		
			ленный		0,4 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 ШИЛ Кондр. Севрюков ШИЛ  
 ШИЛ Гончаренко ШИЛ  
 ШИЛ Швецова ШИЛ  
 ШИЛ Ковбаченко ШИЛ

**Блок №2**

Лист 2 из 2  
 Госстрой СССР  
 Харьковский  
 Сантехпроект  
 формат А4



**Б10А437.040СБ**

**Трубопровод**  
Сборочный чертеж

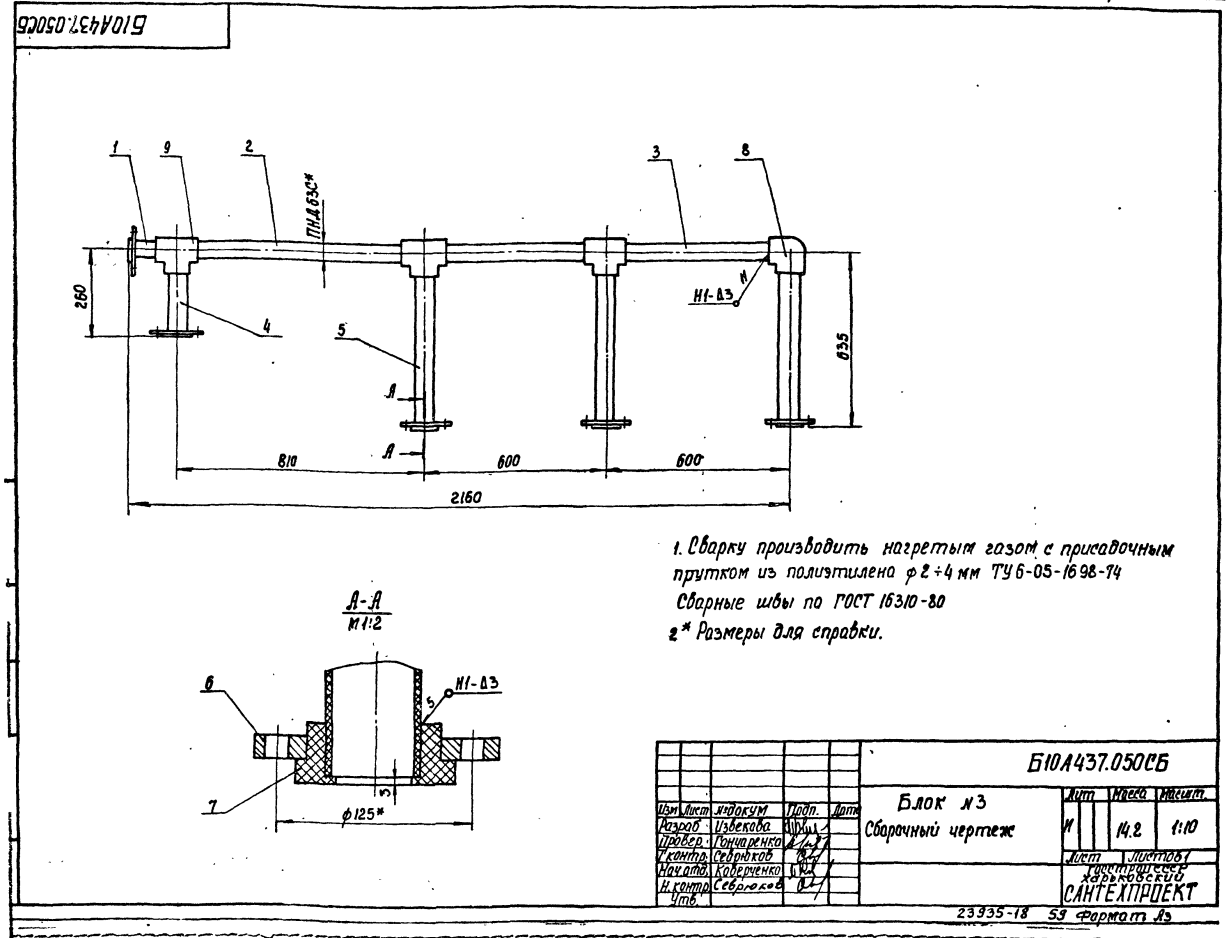
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лист	Листов
Разр. Швецова ШИЛ	134,0	1:10
Пров. Гончаренко ШИЛ		
И. Кондр. Севрюков ШИЛ		
Нач. отд. Ковбаченко ШИЛ		
Утв. И. Кондр. Севрюков ШИЛ		

Госстрой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект  
23935-18 58 формат А3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Б3		Б10А437.050СВ				Документация Сборочный чертеж		
						Детали		
Б4	1	Б10А437.009			Патрубок Труба ПНДБЭС ГОСТ 18599-83 R=114		1	0.08 кг
Б4	2	Б10А437.011			Патрубок Труба ПНДБЭС ГОСТ 18599-83 R=745		1	0.52 кг
Б4	3	Б10А437.012			Патрубок Труба ПНДБЭС ГОСТ 18599-83 R=535		2	0.37 кг
Б4	4	Б10А437.013			Патрубок Труба ПНДБЭС ГОСТ 18599-83 R=224		1	0.15 кг
Б4	5	Б10А437.014			Патрубок Труба ПНДБЭС ГОСТ 18599-83 R=599		3	0.42 кг
Б4	6	Б10А436.013			Фланец		5	
					Стандартные изделия			
	7				Втулка ПВДБЭТ ОСТ 6-05-367-74		5	0.16 кг
	8				Угольник ПВДБЭТ ОСТ 6-05-367-74		1	0.43 кг
	9				Тройник ПВДБЭТ ОСТ 6-05-367-74		3	0.47 кг
					Полиэтилен наплавленный			0.3 кг
					Б10А437.050			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист Лист Листов			
Разработчик: Узбекова И.И.					И.И. Узбекова			
Проверил: Гончаренко И.И.					И.И. Гончаренко			
Нач. отд. конструкторов: С.И. Савиных					С.И. Савиных			
Н.контр. Савиных И.И.					И.И. Савиных			
Чтб.					Чтб.			
					Блок №3			
					САНТЕХПРОЕКТ Формат А4			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Б4		Б10А437.060СВ				Документация Сборочный чертеж		
						Детали		
Б4	1	Б10А437.015			Патрубок		1	
Б4	2	Б10А436.013			Фланец		1	
Б4	3	Б10А436.013-03			Фланец		1	
					Стандартные изделия			
	4				Втулка ПВДБЭТ ОСТ 6-05-367-74		2	0.16 кг
					Материалы			
					Полиэтилен наплавленный			0.12 кг
					Б10А437.060			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист Лист Листов			
Разработчик: Узбекова И.И.					И.И. Узбекова			
Проверил: Гончаренко И.И.					И.И. Гончаренко			
Нач. отд. конструкторов: С.И. Савиных					С.И. Савиных			
Н.контр. Савиных И.И.					И.И. Савиных			
Чтб.					Чтб.			
					Блок №4			
					САНТЕХПРОЕКТ Формат А4			

Шкала: 1:1. Изм. № 1. Изм. № 2. Изм. № 3. Изм. № 4. Изм. № 5. Изм. № 6. Изм. № 7. Изм. № 8. Изм. № 9. Изм. № 10. Изм. № 11. Изм. № 12. Изм. № 13. Изм. № 14. Изм. № 15. Изм. № 16. Изм. № 17. Изм. № 18. Изм. № 19. Изм. № 20. Изм. № 21. Изм. № 22. Изм. № 23. Изм. № 24. Изм. № 25. Изм. № 26. Изм. № 27. Изм. № 28. Изм. № 29. Изм. № 30. Изм. № 31. Изм. № 32. Изм. № 33. Изм. № 34. Изм. № 35. Изм. № 36. Изм. № 37. Изм. № 38. Изм. № 39. Изм. № 40. Изм. № 41. Изм. № 42. Изм. № 43. Изм. № 44. Изм. № 45. Изм. № 46. Изм. № 47. Изм. № 48. Изм. № 49. Изм. № 50. Изм. № 51. Изм. № 52. Изм. № 53. Изм. № 54. Изм. № 55. Изм. № 56. Изм. № 57. Изм. № 58. Изм. № 59. Изм. № 60. Изм. № 61. Изм. № 62. Изм. № 63. Изм. № 64. Изм. № 65. Изм. № 66. Изм. № 67. Изм. № 68. Изм. № 69. Изм. № 70. Изм. № 71. Изм. № 72. Изм. № 73. Изм. № 74. Изм. № 75. Изм. № 76. Изм. № 77. Изм. № 78. Изм. № 79. Изм. № 80. Изм. № 81. Изм. № 82. Изм. № 83. Изм. № 84. Изм. № 85. Изм. № 86. Изм. № 87. Изм. № 88. Изм. № 89. Изм. № 90. Изм. № 91. Изм. № 92. Изм. № 93. Изм. № 94. Изм. № 95. Изм. № 96. Изм. № 97. Изм. № 98. Изм. № 99. Изм. № 100.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
		Б10А437.050СВ				Документация Сборочный чертеж		
					Блок №3			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист Лист Листов			
Разработчик: Узбекова И.И.					И.И. Узбекова			
Проверил: Гончаренко И.И.					И.И. Гончаренко			
Нач. отд. конструкторов: С.И. Савиных					С.И. Савиных			
Н.контр. Савиных И.И.					И.И. Савиных			
Чтб.					Чтб.			
					Блок №3			
					САНТЕХПРОЕКТ Формат А4			

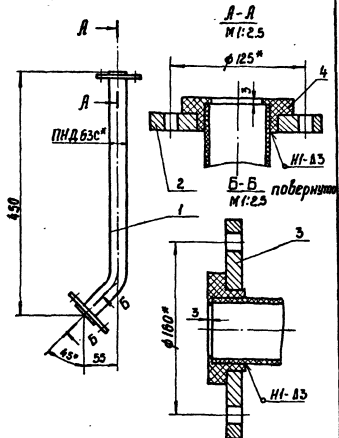
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Л		Б10.А.437.070СБ	Документация			
			Сборочный чертеж			
			Сборочные единицы			
Л	1	Б10.А.437.080	Блок №5	1		
Л	2	Б10.А.437.090	Блок №6	1		
Л	3	Б10.А.437.100	Блок №7	1		
Л			Детали			
			4	Б10.А.437.002	Прокладка	2
			5	Б10.А.437.002-03	Прокладка	2
			Стандартные изделия			
			6	Бит М12х50.58 ГОСТ 7198-70	8	0.061кг
7	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	0.015кг			
8	Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	8	0.003кг			
9	Бит М16х55.58 ГОСТ 7198-70	8	0.121кг			
10	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	0.033кг			
11	Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	8	0.008кг			
Б10.А.437.070						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Исполн.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
Провер.	Гончаренко	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
Нач. отд.	Коберченко	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
И.контракт.	Северяков	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
И.т.п.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
Трубопровод			Лист	Лист	Листов	
			1	1	1	
			САНТЕХПРОЕКТ			
			Формат А4			

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Л		Б10.А.437.080СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
Л	1	Б10.А.437.016	Патрубок		
Л			Труба 57х3 ГОСТ 10704-76		
			В ст 3 СП5 ГОСТ 10705-80	1	0.3кг
Л			Р=88		
			1	0.3кг	
Л	2	Б10.А.437.017	Патрубок		
Л			Труба 57х3 ГОСТ 10704-76		
			В ст 3 СП5 ГОСТ 10705-80	1	0.33кг
Л			Р=102		
			1	0.33кг	
Стандартные изделия					
3			Фланец 1-20-15 Ст 25		
Л			ГОСТ 12821-80	1	0.87кг
			1	0.87кг	
4			Переход К 57х4-25х1.6		
Л			ГОСТ 17378-83	1	0.2 кг
			1	0.2 кг	
5			Переход К 108х4-57х3.0		
Л			ГОСТ 17378-83	1	0.9 кг
			1	0.9 кг	
6			Отвод 90° 57х3.0		
Л			ГОСТ 17375-83	1	0.6 кг
			1	0.6 кг	
Материалы					
			Металл наплавленный		0.3 кг
Б10.А.437.080					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Исполн.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Провер.	Гончаренко	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Нач. отд.	Коберченко	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
И.контракт.	Северяков	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
И.т.п.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Блок №5			Лист	Лист	Листов
			1	1	1
			САНТЕХПРОЕКТ		
			Формат А4		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Л		Б10.А.437.090СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
Л		Б10.А.437.018	Патрубок		
Л			Труба 57х3 ГОСТ 10704-76		
			В ст 3 СП5 ГОСТ 10705-80	1	0.57кг
Л			Р=112		
			1	0.57кг	
Стандартные изделия					
2			Переход К 57х4-25х1.6		
Л			ГОСТ 17378-83	1	0.2 кг
			1	0.2 кг	
3			Фланец 1-20-15 Ст 25		
Л			ГОСТ 12821-80	1	0.87кг
			1	0.87кг	
4			Фланец 1-50-10 Ст 25		
Л			ГОСТ 12821-80	1	2.26кг
			1	2.26кг	
Материалы					
			Металл наплавленный		0.2 кг
Б10.А.437.090					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Исполн.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Провер.	Гончаренко	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Нач. отд.	Коберченко	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
И.контракт.	Северяков	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
И.т.п.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Блок №6			Лист	Лист	Листов
			1	1	1
			САНТЕХПРОЕКТ		
			Формат А4		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Л		Б10.А.437.100СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
Л	1	Б10.А.437.019	Патрубок		
Л			Труба 57х3 ГОСТ 10704-76		
			В ст 3 СП5 ГОСТ 10705-80	1	0.43кг
Л			Р=130		
			1	0.43кг	
Стандартные изделия					
2			Фланец 1-50-10 Ст 25		
Л			ГОСТ 12821-80	1	2.26кг
			1	2.26кг	
Материалы					
			Металл наплавленный		0.11кг
Б10.А.437.100					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Исполн.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Провер.	Гончаренко	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Нач. отд.	Коберченко	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
И.контракт.	Северяков	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
И.т.п.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Блок №7			Лист	Лист	Листов
			1	1	1
			САНТЕХПРОЕКТ		
			Формат А4		

Б10.А.437.060СБ



1. Сварку производить нагретым газом с прищочным прутком из полиэтилена  $\phi 2 \div 4$  мм ТУ6-05-367-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
2. \* Размеры для справки.

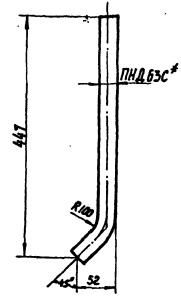
Б10.А.437.060СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	И.И.Иванова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проектиров.	Ю.И.Иванов	Ю.И.И.	Ю.И.И.	Ю.И.И.
Тех. контр.	С.В.Иванов	С.В.И.	С.В.И.	С.В.И.
Н.контр.	С.В.Иванов	С.В.И.	С.В.И.	С.В.И.
И.контр.	С.В.Иванов	С.В.И.	С.В.И.	С.В.И.
Читб.				

Блок №4  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Исполн.
И	5,2	1:5
Листов		
Исполнитель		
САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4		

Б10.А.437.015



1. Длина развернутой детали-527  
2. \* Размер для справки.

Б10.А.437.015

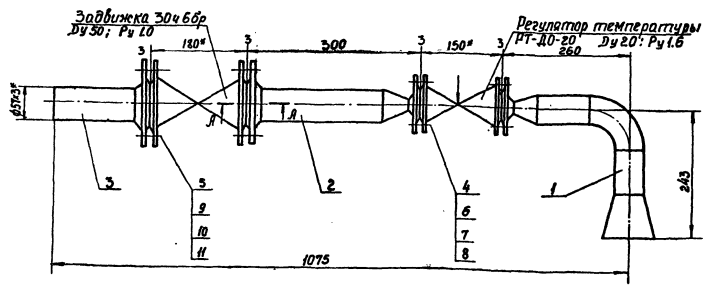
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	И.И.Иванова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проектиров.	Ю.И.Иванов	Ю.И.И.	Ю.И.И.	Ю.И.И.
Тех. контр.	С.В.Иванов	С.В.И.	С.В.И.	С.В.И.
Н.контр.	С.В.Иванов	С.В.И.	С.В.И.	С.В.И.
И.контр.	С.В.Иванов	С.В.И.	С.В.И.	С.В.И.
Читб.				

Патрубок

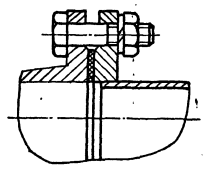
Лист	Масса	Исполн.
И	0,36	4:5
Листов		
Исполнитель		
САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4		

Труба ПНД 63С  
ГОСТ 18599-83

Б10.А.437.070СБ



А-А  
М1:2



1. \* Размеры для справки.  
2. Масса указана с учетом арматуры.

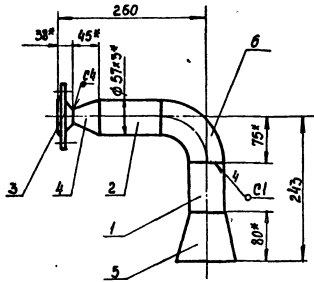
Б10.А.437.070СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	И.И.Иванова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проектиров.	Ю.И.Иванов	Ю.И.И.	Ю.И.И.	Ю.И.И.
Тех. контр.	С.В.Иванов	С.В.И.	С.В.И.	С.В.И.
Н.контр.	С.В.Иванов	С.В.И.	С.В.И.	С.В.И.
И.контр.	С.В.Иванов	С.В.И.	С.В.И.	С.В.И.
Читб.				

Трубопровод  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Исполн.
И	33,1	1:5
Листов		
Исполнитель		
САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4		

Б10А437.080СБ

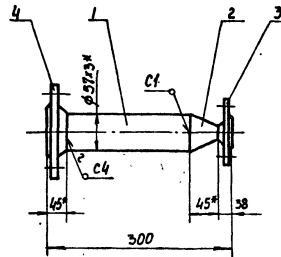


1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{176}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
3. Кромки реза деталей Б4- $R_{2 \times 30}$
- 4.\* Размеры для справки.

Б10А437.080СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Инт.	Блок №5 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Изм	Исполн	Инт	И		3,5	1:5	
И. контрол. Сварщиков						Лист	Листов	
И. контрол. Сварщиков						САНТЕХПРОЕКТ		
И. контрол. Сварщиков						Формат А4		

Б10А437.090СБ

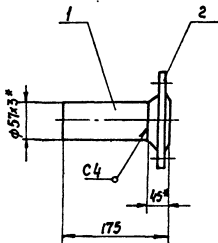


1. Предельные отклонения размеров  $\pm 4$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 1603780
3. Кромки реза деталей Б4- $R_{2 \times 30}$
- 4.\* Размеры для справки.

Б10А437.090СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Инт.	Блок №6 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Изм	Исполн	Инт	И		4,1	1:5	
И. контрол. Сварщиков						Лист	Листов	
И. контрол. Сварщиков						САНТЕХПРОЕКТ		
И. контрол. Сварщиков						Формат А4		

Б10А437.100СБ



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{176}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Кромки реза деталей Б4- $R_{2 \times 30}$
- 4.\* Размеры для справки.

Б10А437.100СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Инт.	Блок №7 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Изм	Исполн	Инт	И		2,8	1:5	
И. контрол. Сварщиков						Лист	Листов	
И. контрол. Сварщиков						САНТЕХПРОЕКТ		
И. контрол. Сварщиков						Формат А4		

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме
				Документация		
			Б10А437.100СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И		1	Б10А437.060	Блок №4	1	
И		2	Б10А437.120	Блок №8	1	
И		3	Б10А437.130	Блок №9	1	
И		4	Б10А437.140	Блок №10	12	
				Детали		
И		5	Б10А437.002	Прокладка	12	
				Стандартные изделия		
		6	Болт М12х50.58 ГОСТ 7798-70		96	0.061 кг
		7	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70		96	0.015 кг
		8	Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70		96	0.003 кг
		9	Болт М16х55.58 ГОСТ 7798-70		16	0.121 кг
		10	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70		16	0.033 кг
		11	Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70		16	0.008 кг

Б10А437.10

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Инт.	Трубопровод	Лист	Листов	Листов
Разраб	Изм	Исполн	Инт	И		1	1	1
И. контрол. Сварщиков						САНТЕХПРОЕКТ		
И. контрол. Сварщиков						Формат А4		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3		Б10.А.437.120СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б10.А.437.021	Детали Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=664	1	0.46кг
Б4	2	Б10.А.437.022	Заглушка ф 70-4 Полиэтилен марки 153-14 ГОСТ 16337-77	1	0.03кг
Б4	3	Б10.А.437.023	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=113	1	0.08кг
Б4	4	Б10.А.437.024	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=135	7	0.1кг
Б4	5	Б10.А.437.025	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=160	1	1.12кг
Б4	6	Б10.А.437.026	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=160	1	0.11кг
Б4	7	Б10.А.437.027	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=195	1	0.14кг
Б4	8	Б10.А.437.028	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=224	1	0.16кг
Б4	9	Б10.А.437.029	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=114	1	0.08кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Изд. 1 Лист 1 Листов 2  
 Проверил: Гончаренко В.А.  
 Нач. отд. Коваленко А.И.  
 Н.контр. Семенов В.И.  
 Черт.

**Б10.А.437.120**

Трубопровод

Лист 2

САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	10	Б10.А.437.031	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=263	6	0.05кг
Б4	11	Б10.А.436.013	Фланец	3	
Б4	12	Б10.А.436.013-02	Фланец	6	
	13		Стандартные изделия Втулка ПВД32Т ОСТ 6-05-367-74	6	0.05кг
	14		Втулка ПВД63Т ОСТ 6-05-367-74	3	0.16кг
	15		Тройник ПВД63Т ОСТ 6-05-367-74	2	0.47кг
	16		Тройник ПВД63*32С ОСТ 6-05-367-74	6	0.262кг
	17		Угольник ПВД63Т ОСТ 6-05-367-74	3	0.43кг
			Материалы Полиэтилен наплав- ленный		0.8кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

**Б10.А.437.120**

Лист 2

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3		Б10.А.437.130СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б10.А.437.032	Детали Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=97	1	0.07кг
Б4	2	Б10.А.437.033	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=152	1	0.53кг
Б4	3	Б10.А.437.034	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=135	6	0.1кг
Б4	4	Б10.А.437.035	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=83	1	0.06кг
Б4	5	Б10.А.437.036	Патрубок Труба ПНД63С ГОСТ18599-83 R=259	6	0.05кг
Б4	6	Б10.А.437.037	Заглушка ф 70-4 Полиэтилен марки 153-14 ГОСТ 16337-77	1	0.03кг
Б4	7	Б10.А.436.013	Фланец	1	
Б4	8	Б10.А.436.013-02	Фланец	6	
	9		Стандартные изделия Втулка ПВД32Т ОСТ 6-05-367-74	6	0.05кг
	10		Втулка ПВД63Т ОСТ 6-05-367-74	1	0.16кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Изд. 1 Лист 1 Листов 2  
 Проверил: Гончаренко В.А.  
 Нач. отд. Коваленко А.И.  
 Н.контр. Семенов В.И.  
 Черт.

**Б10.А.437.130**

Блок №9

Лист 2

САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	11		Тройник ПВД63Т ОСТ 6-05-367-74	1	0.47кг
	12		Тройник ПВД63*32С ОСТ 6-05-367-74	6	0.262кг
			Материалы Полиэтилен наплав- ленный		0.7кг

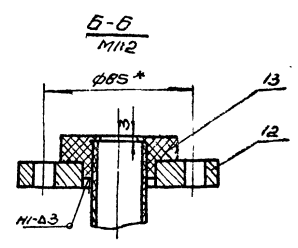
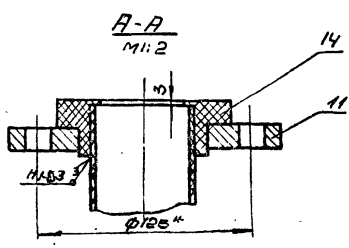
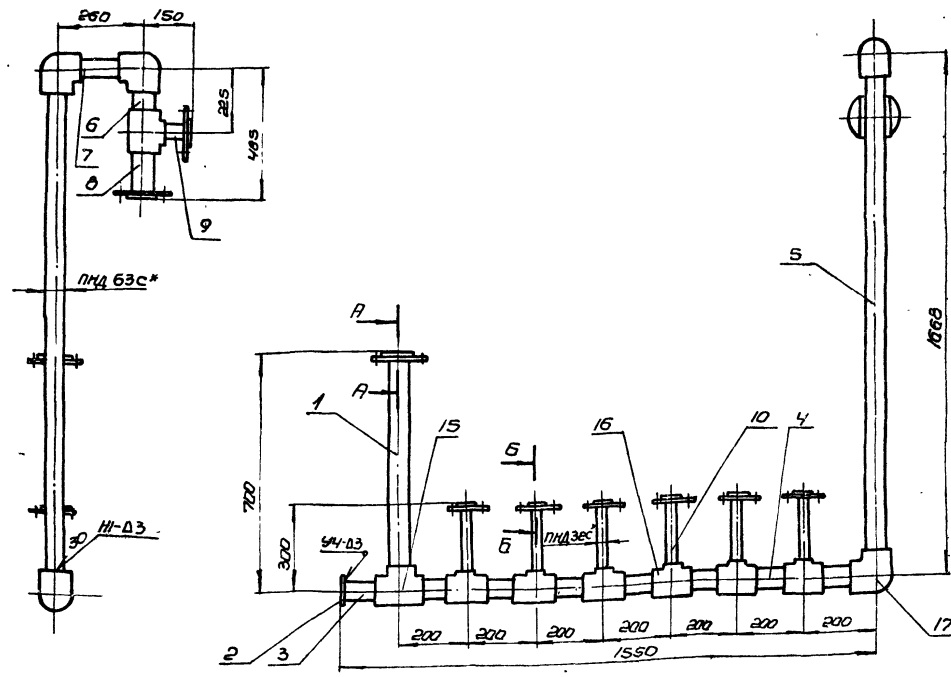
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

**Б10.А.437.130**

Лист 2

САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

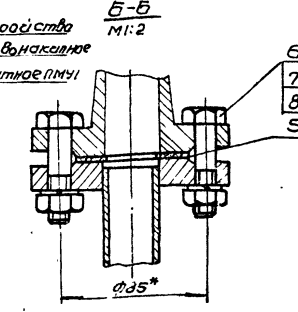
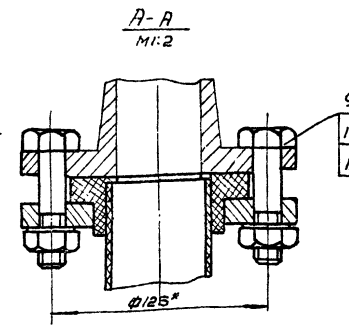
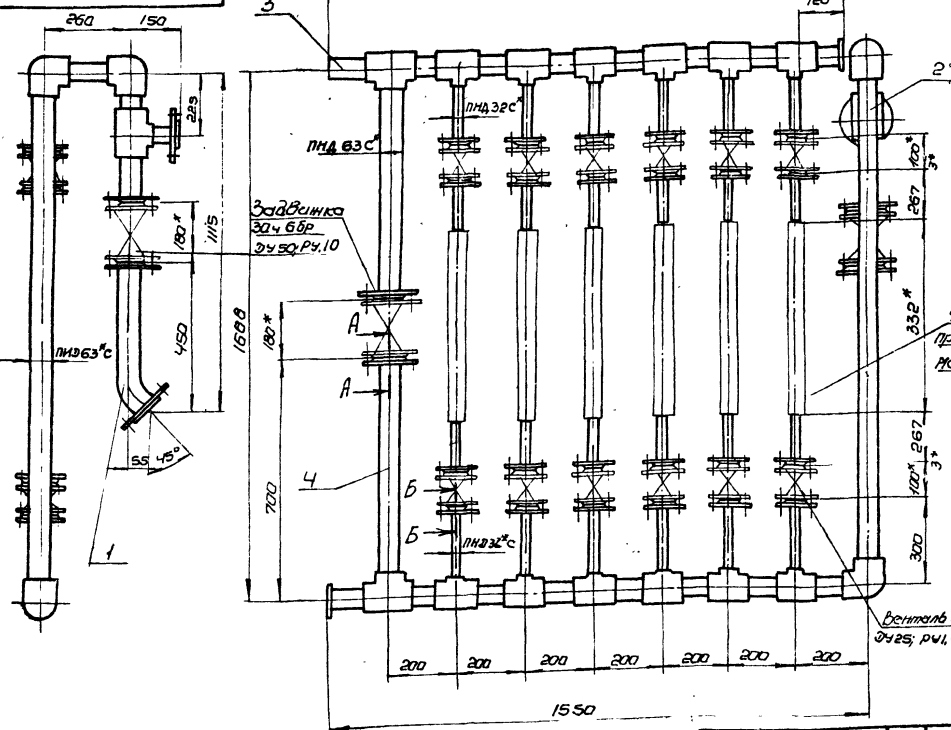
Б10А437.120С6



1. Сварку производить нагретым газом в присадочным пруток из полиэтилена  $\phi 2 \times 4$ мм. ТУ6-05-1638-74  
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.  
2\* Размеры для справки.

				Б10А437.120С6			
Изм/Лист	к. док. №	Подп.	Дата	БЛОК № Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	И.И. Бабко	И.И. Бабко	11/11		И	240	1:10
Проб.	Самарченко	И.И. Бабко	11/11		Лист	Листов	1
Г. контр.	Семенов	И.И. Бабко	11/11		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
И. контр.	Семенов	И.И. Бабко	11/11		Формат А3		

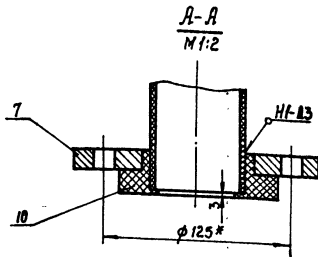
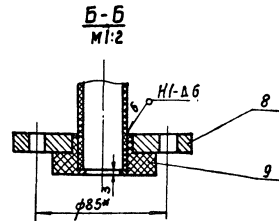
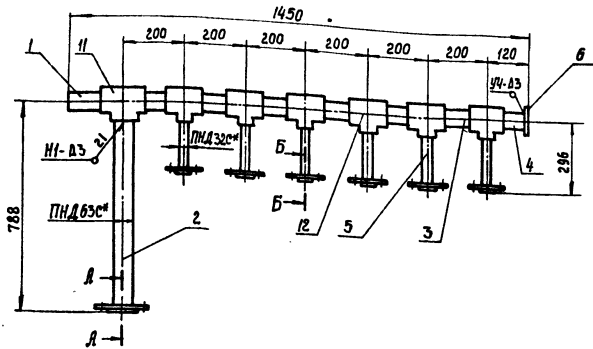
Б10А437.100С6



1\* Размеры для справки.  
2. Масса указана с учетом арматуры.

				Б10А437.100С6			
Изм/Лист	к. док. №	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	И.И. Бабко	И.И. Бабко	11/11		И	223,6	1:10
Проб.	Самарченко	И.И. Бабко	11/11		Лист	Листов	1
Г. контр.	Семенов	И.И. Бабко	11/11		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
И. контр.	Семенов	И.И. Бабко	11/11		Формат А3		

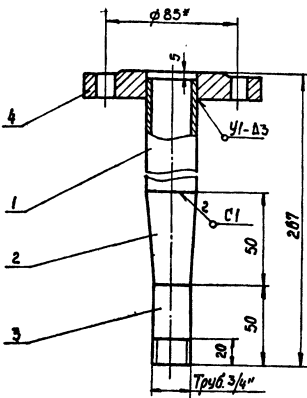




1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена  $\phi 2 \pm 4$  мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
- 2\* Размеры для справки.

								<b>Б10А437.130СБ</b>	
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	<b>Блок №9</b>		Листы	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И			И	И	И
Разработчик: Извекова И.И.					<b>Сборочный чертёж</b>		Итого: 11,0 1:10		
Проверен: Гончаренко А.А.							Листов: 11		
Нач. отд. Ковальченко В.И.					Листов: 11			<b>САНТЕХПРОЕКТ</b>	
И. контр. Седряков В.А.					Листов: 11				
Итого: 11,0 1:10									

Формат А3



1. Предельные отклонения размеров  $\pm 176$ .
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Кромки реза деталей Б4 -  $R=320$ .
- 4\* Размеры для справки.

								<b>Б10А437.140СБ</b>	
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	<b>Блок №10</b>		Листы	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И			И	И	И
Разработчик: Извекова И.И.					<b>Сборочный чертёж</b>		Итого: 1,8 1:2		
Проверен: Гончаренко А.А.							Листов: 1		
Нач. отд. Ковальченко В.И.					Листов: 1			<b>САНТЕХПРОЕКТ</b>	
И. контр. Седряков В.А.					Листов: 1				
Итого: 1,8 1:2									

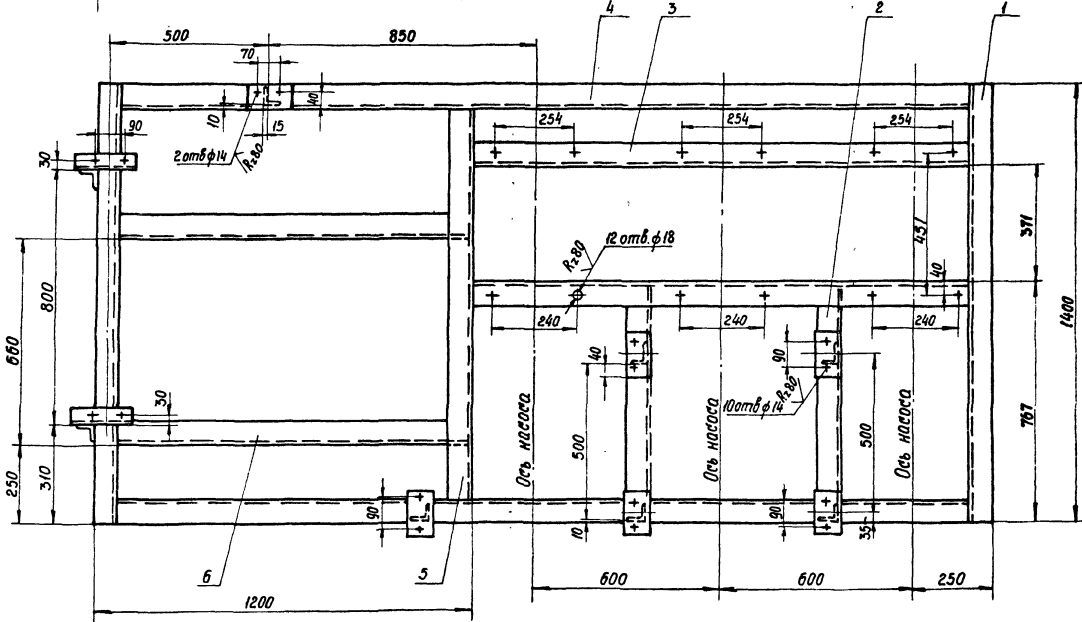
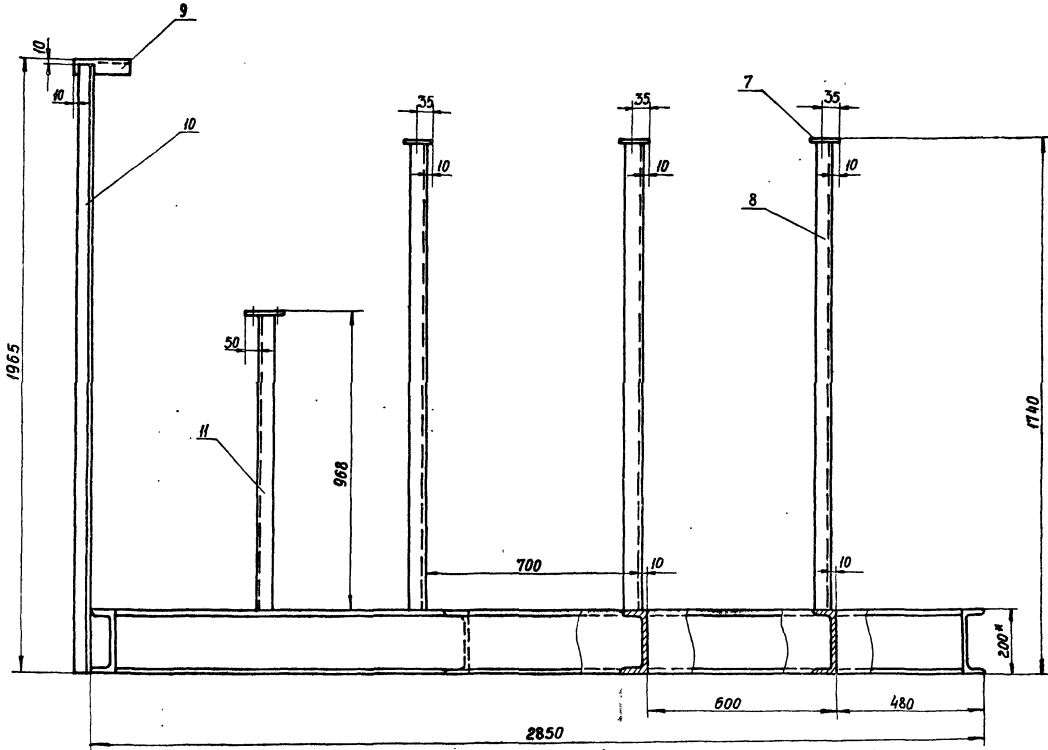
Формат А4

Фикс.	Возв.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б10А437.140СБ	Документация Сборочный чертёж		
				<b>Детали</b>		
Б4		1	Б10А437.038	Патрубок Труба 25-32 ГОСТ 3262-75 $L=162$	1	0,35 кг
И4		2	Б10А434.021-01	Переход		
Б4		3	Б10А437.053	Патрубок Труба 20-25 ГОСТ 3262-75 $L=50$	1	0,08 кг
		4		Стандартные изделия Шланги 1-25-16 Ст.25 ГОСТ 12820-80	1	1,17 кг
				<b>Материалы</b>		
				Металл наплавленный		0,1 кг

Итого: 11,0 1:10

								<b>Б10А437.140</b>	
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	<b>Блок №10</b>		Листы	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И			И	И	И
Разработчик: Извекова И.И.					<b>Сборочный чертёж</b>		Итого: 1,8 1:2		
Проверен: Гончаренко А.А.							Листов: 1		
Нач. отд. Ковальченко В.И.					Листов: 1			<b>САНТЕХПРОЕКТ</b>	
И. контр. Седряков В.А.					Листов: 1				
Итого: 1,8 1:2									

Формат А4



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{176}{2}$
2. Конструкция сварная, варить сплошным швом по всему периметру прилегания деталей. Катет шва 5 мм. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4  $R=320$

				<b>Б 10.Л 437.150СБ</b>			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Рама Сборочный чертеж		
Разр	Изм	Изм	Изм	Изм			
Пробер	Гончаренко	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И	Масса	
Т.контр	Северняков	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И	3500	
Нач. отд	Коберенин	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И	1:10	
И.контр	Северняков	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И	Лист	
И.контр	Северняков	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И	Листов	
						САНТЕХПРОЕКТ	
						Формат А3	

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	Б10.А.437.150.05	Документация Сборочный чертеж		
	Б10.А.437.039	Детали Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В СтЗ ГОСТ 535-79 r=1400	2	25.8 кг
	Б10.А.437.041	Стяжка	2	
	Б10.А.437.042	Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В СтЗ ГОСТ 535-79 r=1574	2	290 кг
	Б10.А.437.043	Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В СтЗ ГОСТ 535-79 r=2698	2	497 кг
	Б10.А.437.044	Стяжка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В СтЗ ГОСТ 535-79 r=1248	1	230 кг
	Б10.А.437.044-01	Стяжка	2	
	Б10.А.437.045	Плита Лист 4 ГОСТ 19903-74 В СтЗ ГОСТ 14637-79 70x130	6	0.28 кг

**Б10.А.437.150**

Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дат
			Ильков	
			Провер. Гончаренко	
			Нач. отд. Коберенко	
			И. контр. Себряков	
			Утв.	

Рама

Лист	Масса	Мешит
И	—	—

САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	8	Б10.А.437.046 Стойка Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 В СтЗ ГОСТ 535-79 r=1536	5	5.8 кг
Б4	9	Б10.А.437.047 Кронштейн Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 В СтЗ ГОСТ 535-79 r=200	2	0.75 кг
Б4	10	Б10.А.437.048 Стойка Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 В СтЗ ГОСТ 535-79 r=1755	2	6.6 кг
Б4	11	Б10.А.437.049 Стойка Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 В СтЗ ГОСТ 535-79 r=964	1	3.6 кг
		Материалы Металл наплавленный		3.0 кг

**Б10.А.437.150**

Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дат
			Ильков	
			Провер. Гончаренко	
			Нач. отд. Коберенко	
			И. контр. Себряков	
			Утв.	

Лист 2  
Формат А4

**Б10.А.437.041**

Обозначение	L	Масса, кг
Б10.А.437.041	685	12.5
-01	1118	20.5

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{176}{2}$

**Б10.А.437.041**

Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дат
			Ильков	
			Провер. Гончаренко	
			И. контр. Себряков	
			Нач. отд. Коберенко	
			И. контр. Себряков	
			Утв.	

Стяжка

Лист	Масса	Мешит
И	—	1:5

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72  
В СтЗ ГОСТ 535-79

САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

**Б10.А.437.002**

Обозначение	∅	d	Масса, кг
Б10.А.437.002	58	26	0.01
-01	45	19	0.006
-02	68	33	0.014
-03	102	57	0.03

**Б10.А.437.002**

Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дат
			Ильков	
			Провер. Гончаренко	
			И. контр. Себряков	
			Нач. отд. Коберенко	
			И. контр. Себряков	
			Утв.	

Прокладка

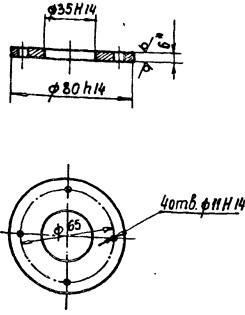
Лист	Масса	Мешит
И	—	—

Поронит ПОН-3  
ГОСТ 481-80

САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Б10А437.051

Rz 80



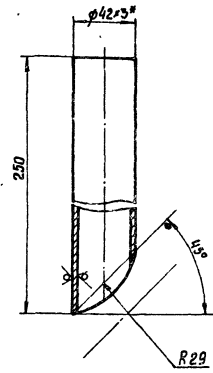
\* Размер для справки.

Б10А437.051

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Ильскаева	И.И.				И	0.19	1:2
Провер	Панчаркина	И.И.			Лист	Листов		
У. контр.	Севрюков	И.И.			Лист 6	ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	Коберченко	И.И.			В Ст 3	ГОСТ 14637-79		
И. контр.	Севрюков	И.И.			САНТЕХПРОЕКТ			
Чтб					Формат А4			

Б10А437.052

Rz 320

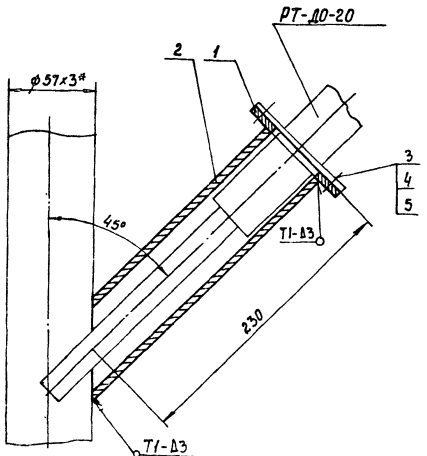


1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT6}{2}$
- 2\* Размер для справки.

Б10А437.052

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Ильскаева	И.И.				И	0.7	1:2
Провер	Панчаркина	И.И.			Лист	Листов		
У. контр.	Севрюков	И.И.			Лист 6	ГОСТ 8733-74		
Нач. отд.	Коберченко	И.И.			САНТЕХПРОЕКТ			
И. контр.	Севрюков	И.И.			Формат А4			
Чтб								

Б10А437.160СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 2\* Размер для справки.

Б10А437.160СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка термобал- лона регулятора РТ-ДО-20	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Ильскаева	И.И.				И	1.1	1:2
Провер	Панчаркина	И.И.			Лист	Листов		
У. контр.	Севрюков	И.И.			Лист 1	ГОСТ 16037-80		
Нач. отд.	Коберченко	И.И.			САНТЕХПРОЕКТ			
И. контр.	Севрюков	И.И.			Формат А4			
Чтб								

Эл. №	Знач.	700.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				Документация		
И			Б10А437.160СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		Б10А437.051	Фланец	1	
И	2		Б10А437.052	Патрубок	1	
				Стандартные изделия		
	3			Болт М10х25.58 ГОСТ 7798-70	4	0.028 кг
	4			Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	4	0.01 кг
	5			Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70	4	0.002 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0.05 кг

Б10А437.160

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка термобал- лона регулятора РТ-ДО-20	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Ильскаева	И.И.				И		
Провер	Панчаркина	И.И.			Лист	Листов		
У. контр.	Севрюков	И.И.			Лист 1	ГОСТ 16037-80		
Нач. отд.	Коберченко	И.И.			САНТЕХПРОЕКТ			
И. контр.	Севрюков	И.И.			Формат А4			
Чтб								