

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-270. 89

КОТЕЛЬНАЯ
с 4 котлами
Е-10-1,4Р

ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

Альбом 10
Часть 7

23935-20

нижом и часть 7

Форм. Зарна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
A2		Б10А438.010СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б10А438.020	Лестница	1	
			Детали		
Б4	2	Б10А438.005	Патрубок Труба 89х3 гост 10704-76 в ст 3 ст 5 гост 10705-80		
			ℓ=205	1	1,3 кг
Б4	3	Б10А438.006	Патрубок Труба 89х3 гост 10704-76 в ст 3 ст 5 гост 10705-80		
			ℓ=105	2	0,66 кг
Б4	4	Б10А438.007	Патрубок Труба 38х2,5 гост 10704-76 в ст 3 ст 5 гост 10705-80		
			ℓ=105	1	0,23 кг
Б4	5	Б10А438.008	Планка Полоса 5х50 гост 103-76 в ст 3 гост 535-79		
			ℓ=850	1	52,2 кг
A4	6	Б10А438.009	Накладка	3	

Б10А438.010

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата

Разраб. Извекова
Проб. Личаренко
Нач. отд. Каверченко
И. контр. Себряков
Чтв.

Оборудование бака

Лист 1 из 2
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

формат А4

Име. и पास. Подп. и дата (взам. им.) Ш. № уч. бл. Подп. и дата

Форм. Зарна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Стандартные изделия		
	7		Фланец 1-80-6 ст 25 гост 12820-80	3	2,4 кг
	8		Фланец 1-32-16 ст 25 гост 12820-80	1	1,58 кг
			Материалы		
	9		Круг 16 гост 2590-71 в ст 3 гост 535-79		
			ℓ=31000		49,0 кг
			Металл наплавленный		2,3 кг

Б10А438.010

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата

Лист 2

формат А4

Форм. Зарна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
*		Б10А438.000СБ	Сборочный чертеж		A2; A2
A3		Б10А438.000ВС	Ведомость спецификаций		
*		Б10А438.000ВЛ	Ведомость покупных изделий		A3; A3
			Сборочные единицы		
A4	1	Б10А438.010	Оборудование бака	1	
A4	2	Б10А438.030	Трубопровод	1	
A4	3	Б10А438.070	Трубопровод	1	
A4	4	Б10А438.110	Трубопровод дренажа	1	
A4	5	Б10А438.120	Патрубок атмосферный	1	
A4	6	Б10А438.130	Патрубок переливной	1	
A4	7	Б10А438.140	Статив	1	
A4	8	Б10А438.150	Рама	1	
			Детали		
A4	9	Б10А438.001	Стойка	2	
A4	10	Б10А438.002	Прокладка	3	
	11	Б10А438.002-01	Прокладка	2	
Б4	12	Б10А438.003	Ушко Круг 20 гост 2590-71 в ст 3 гост 535-79		
			ℓ=210	4	0,5 кг
	13	Б10А438.001-01	Стойка	1	
	22	Б10А438.002-03	Прокладка	1	

Б10А438.000

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата

Разраб. Извекова
Проб. Личаренко
Нач. отд. Каверченко
И. контр. Себряков
Чтв.

Блок отмывочных
бад осветительных
фильтров (поз. V-A6)

Лист 1 из 2
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

формат А4

Име. и पास. Подп. и дата (взам. им.) Ш. № уч. бл. Подп. и дата

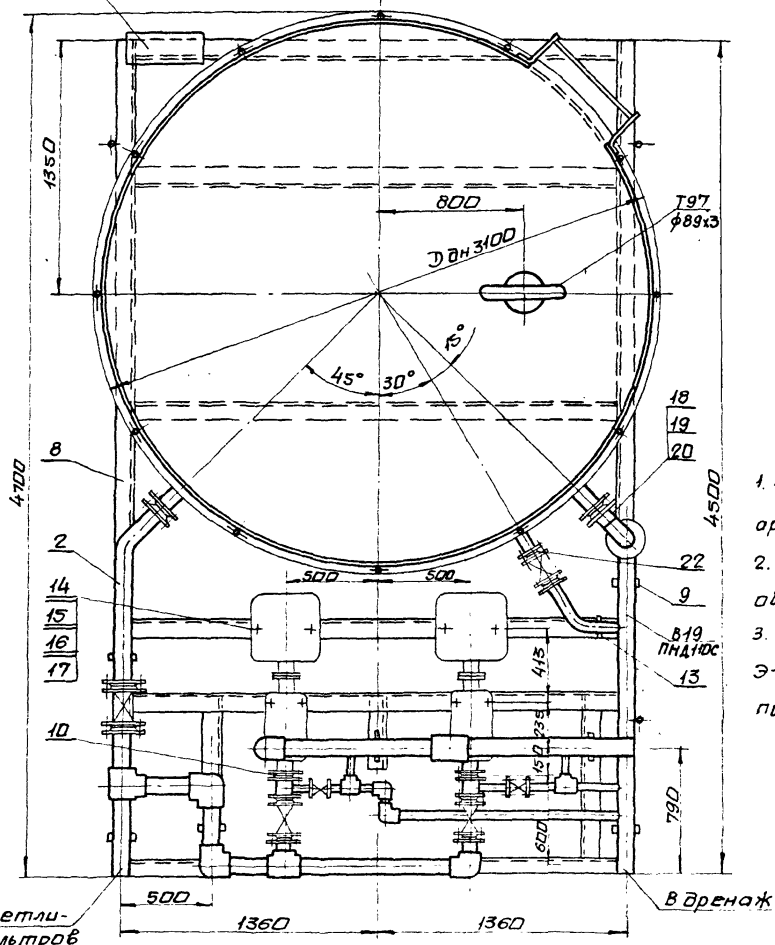
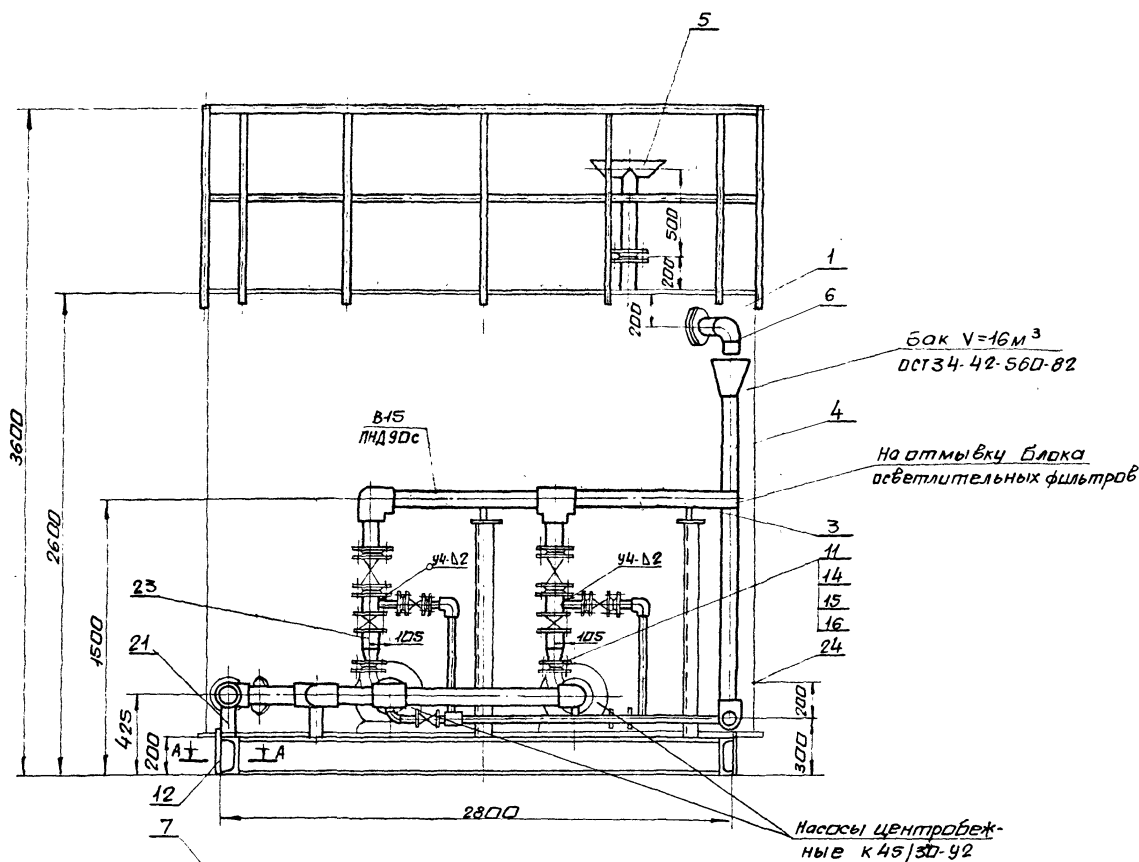
Форм. Зарна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Стандартные изделия		
	14		Болт М12х50.58 гост 7798-70	20	0,061 кг
	15		Гайка М12.5 гост 5915-70	20	0,015 кг
	16		Шайба 12.65г гост 6402-70	20	0,003 кг
	17		Гайка 12.01 гост 10906-78	8	0,034 кг
	18		Болт М16х55.58 гост 7798-70	40	0,121 кг
	19		Гайка М16.5 гост 5915-70	40	0,033 кг
	20		Шайба 16.65г гост 6402-70	40	0,008 кг
	21		Опора опп2-100.89 гост 14911-82	5	1,15 кг
			Стандартные изделия		
	23		Закладная конструкция 13к4-46-76	4	
	24		Закладная конструкция 13к4-118-74	1	
			Материалы		
			Металл наплавленный		1,8 кг

Б10А438.000

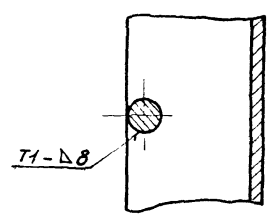
Изм. Лист. № докум. Подп. Дата

Лист 2

формат А4



A-A
M1:2



1. Масса блока дана с учетом массы арматуры и оборудования.
2. Технические требования смотри общие данные альбом 10, часть 1.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 16310-80.

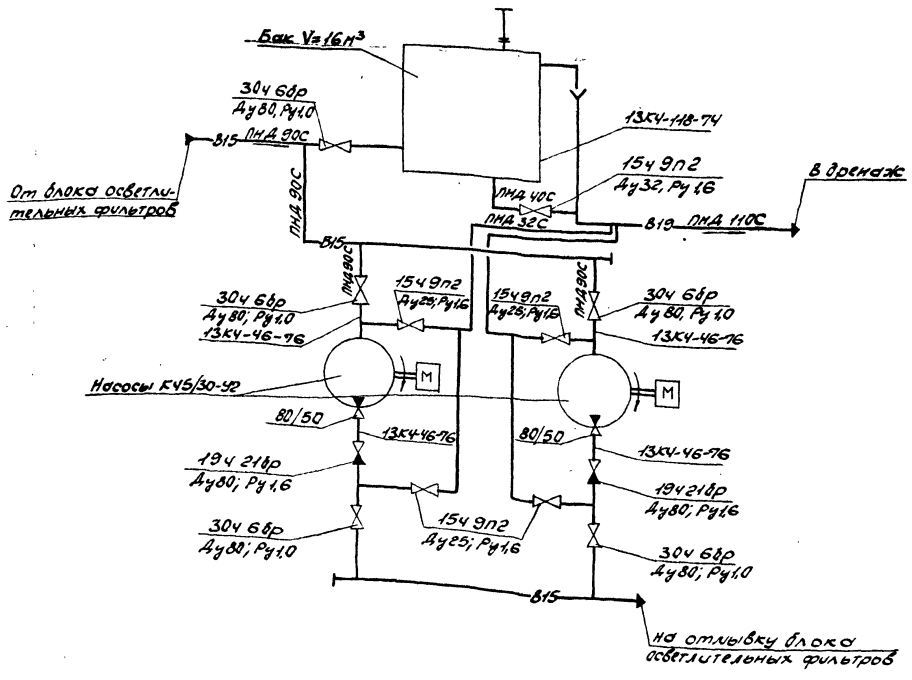
От блока осветлительных фильтров

				Б10А438.000СБ	
Изм/Лист	№ докум.	Проект	Дата	Блок отмывочных вод осветлительных фильтров (поз В-А6)	Лист Масса/Масшт
Разраб. Узбекова				Сборочный чертеж	У 24840 1:20
Пров. Гончаренко					Лист 1 из 2
Инж. Себрякова					Госстрой СССР
Нач. отд. Коверченко					ХАРЬКОВСКИЙ
Инж. Себрякова					САНТЕХПРОЕКТ
Упр.					

Указания по антикоррозионной защите

Наименование технологического аппарата, газопровода, трубопровода, габаритные размеры, место или номер позиции	Условия эксплуатации (состав среды, температура °С, давление МПа, коэффициент заполнения, место установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технические требования по производству работ
1. Баки отливочных вод осветлительных фильтров V=16 м ³ φ3000 Н=2400 шт.	Одноточечная вода Рн=12÷15 t = 20°С коэффициент заполнения 0,1, в помещении, не теплоизолировано	Внутренняя поверхность: эпоксидная шпаклевка ЭП-0010 в 6 слоев Наружная поверхность: окраска пентафталевой эмалью ПФ-133 30 раз по 2 слоям грунтовки ГФ-021	Проверку и подготовку поверхностей под антикоррозионную защиту, выполнение защитных работ и контроль качества покрытия, производить согласно требованиям СНиП III-23-76, сдвигая конструкции по
2. Трубопровод В15 φ89х3	в помещении t=16°С	Наружная поверхность: окраска пентафталевой эмалью ПФ-133 30 раз по 2 слоям грунтовки ГФ-021	защите от коррозии СНиП III-23-76. Изоляционные работы производить в теплый период года при температуре воздуха не ниже
3. Опорная конструкция		2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021	же +10°С. Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже одного раза в полугодие и в случае необходимости восстановления на поврежденных участках

Схема



Код	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол-во	
1	Б10А438.000	Блок отливочных вод осветительных фильтров			
2	Б10А438.010	Оборудование бака	Б10А438.000	1	1
3	Б10А438.020	Лестница	Б10А438.010	1	1
4	Б10А438.030	Трубопровод	Б10А438.000	1	1
5	Б10А438.040	Блок N1	Б10А438.030	1	1
6	Б10А438.050	Блок N2	Б10А438.030	1	1
7	Б10А438.060	Блок N3	Б10А438.030	2	2
8	Б10А438.070	Трубопровод	Б10А438.000	1	1
9	Б10А438.080	Блок N4	Б10А438.070	1	1
10	Б10А438.090	Блок N5	Б10А438.070	2	2
11	Б10А438.100	Блок N6	Б10А438.070	2	2
12	Б10А438.110	Трубопровод дренажа	Б10А438.000	1	1
13	Б10А438.120	Патрубок атмосферный	Б10А438.000	1	1
14	Б10А438.130	Патрубок переливной	Б10А438.000	1	1
15	Б10А438.140	Статив	Б10А438.000	1	1
16	Б10А438.160	Рама	Б10А438.140	1	1
17	Б10А438.150	Рама	Б10А438.000	1	1
18	Б10А438.160	Блок N7	Б10А438.110	1	1
19	Б10А438.170	Блок N8	Б10А438.110	2	2

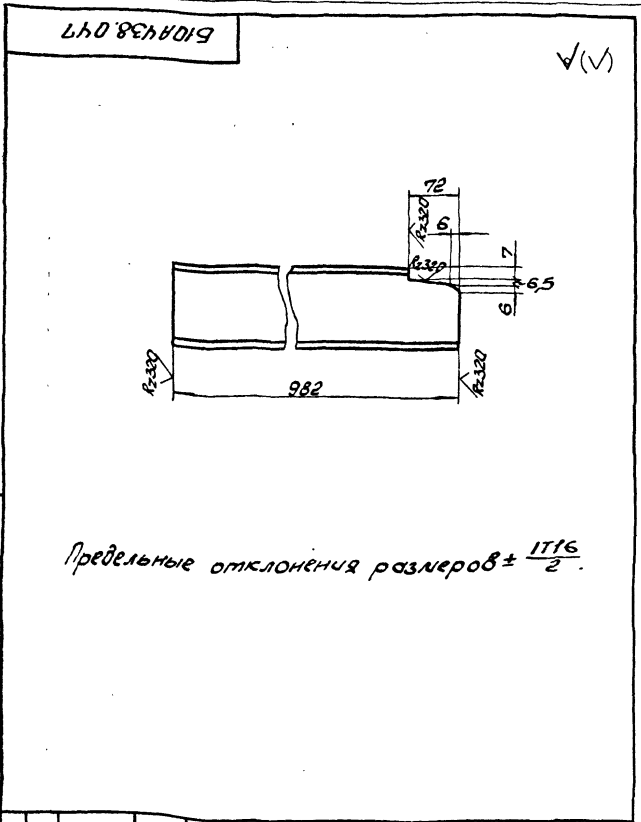
Б10А438.000 ВС
 Блок отливочных вод осветительных фильтров (моз. V-AE). Ведомость спецификаций
 Лист 1 из 1
 Госстрой СССР
 Харьковский сантехпроект
 Проект ПЗ

Код	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество		Примеч.
					на изд-ве	всего	
1	Фланец 1-32-16 ст25	ГОСТ 12820-80			1	1	
2	Фланец 1-80-6 ст25	ГОСТ 12820-80			3	3	
3	Фланец 1-25-16 ст25	ГОСТ 12821-80			2	2	
4	Фланец 1-50-6 ст25	ГОСТ 12821-80			2	2	
5	Фланец 1-80-6 ст25	ГОСТ 12821-80			1	1	
6	Фланец 1-80-10 ст25	ГОСТ 12821-80			2	2	
7	Фланец 1-80-16 ст25	ГОСТ 12821-80			4	4	
8	Угольник ПВА 32Т	ОСТ 6-05-367-74			6	6	
9	Угольник ПВА 90С	ОСТ 6-05-367-74			5	5	
10	Угольник ПВА 110С	ОСТ 6-05-367-74			1	1	
11	Тройник ПВА 32Т	ОСТ 6-05-367-74			2	2	
12	Тройник ПВА 90С	ОСТ 6-05-367-74			3	3	
13	Втулка ПВА 32Т	ОСТ 6-05-367-74			4	4	
14	Втулка ПВА 40Т	ОСТ 6-05-367-74			1	1	
15	Втулка ПВА 90С	ОСТ 6-05-367-74			12	12	
16	Переход к 89х3,5-59х3,0	ГОСТ 17378-83			2	2	
17	Болт М6х20,58	ГОСТ 7798-70			7	7	
18	Болт М8х20,58	ГОСТ 7798-70			4	4	
19	Болт М12х50,58	ГОСТ 7798-70			36	36	
20	Болт М16х55,58	ГОСТ 7798-70			80	80	
21	Гайка М6,5	ГОСТ 5915-70			7	7	
22	Гайка М8,5	ГОСТ 5915-70			4	4	
23	Гайка М12,5	ГОСТ 5915-70			36	36	
24	Гайка М16,5	ГОСТ 5915-70			96	96	

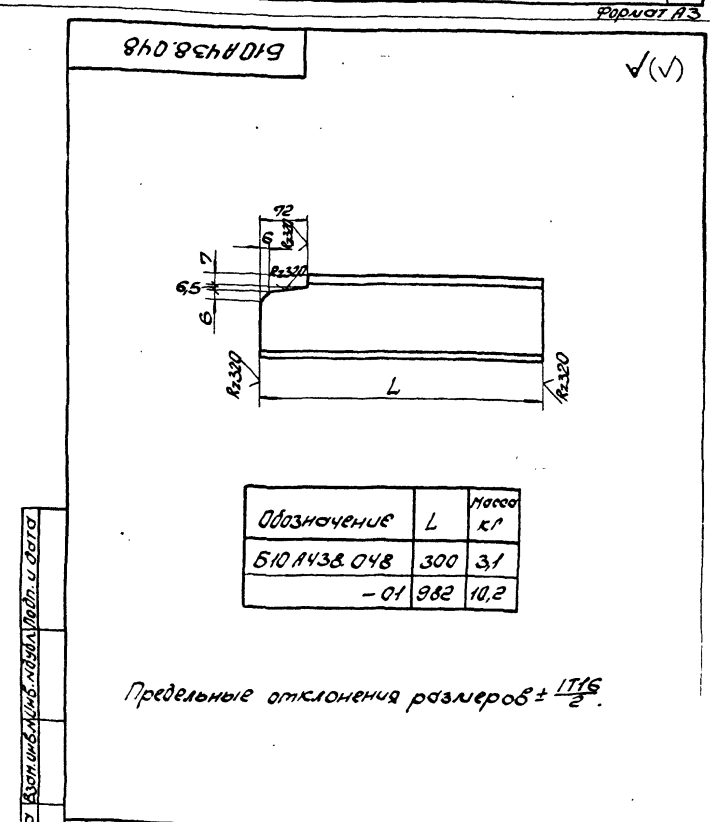
Б10А438.000 ВП
 Блок отливочных вод осветительных фильтров (моз. V-AE). Ведомость закупочных изделий
 Лист 1 из 1
 Госстрой СССР
 Харьковский сантехпроект
 Проект ПЗ

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-делие	в комплектации	всего	
25	Шайба 6.65Г	ГОСТ 6402-70					7	
26	Шайба 8.65Г	ГОСТ 6402-70					4	
27	Шайба 12.65Г	ГОСТ 6402-70					36	
28	Шайба 16.65Г	ГОСТ 6402-70					96	
29	Гайка 12.01	ГОСТ 10.906-78					8	
30	Шпилька М16х180.58	ГОСТ 22042-76					8	
31	Опора ОПП2-100.89	ГОСТ 14911-82					5	

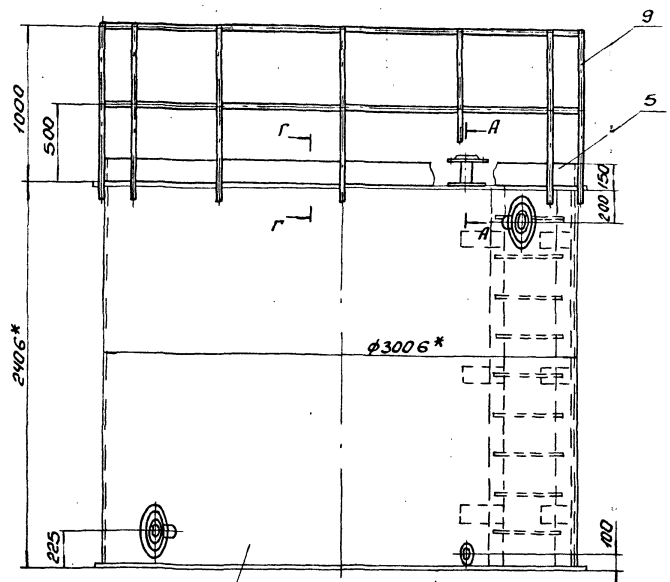
Взм. лист / ИДЖКН / Подп. / Дата **Б10А438.000ВЛ** Лист 2
 Формат А3



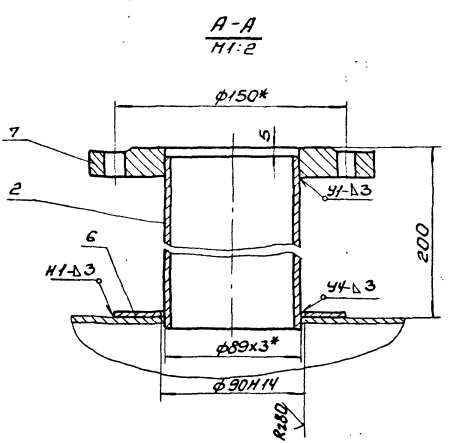
Взм. лист / ИДЖКН / Подп. / Дата		Б10А438.047		
Исполн.	Провер.	Лист	Масса	Масштаб
И.И.И.	И.И.И.	1	10,2	1:5
Шпилька 12 ГОСТ 8240-72		Лист листов 1		
8ст3 ГОСТ 535-79		ГОСТРОИ СССР		
		Дзержковский		
		Сантехпроект		
Формат А4				



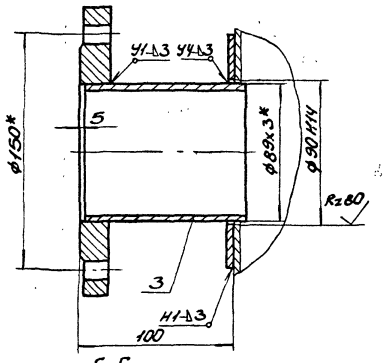
Взм. лист / ИДЖКН / Подп. / Дата		Б10А438.048		
Исполн.	Провер.	Лист	Масса	Масштаб
И.И.И.	И.И.И.	1	-	-
Шпилька 12 ГОСТ 8240-72		Лист листов 1		
8ст3 ГОСТ 535-79		ГОСТРОИ СССР		
		Дзержковский		
		Сантехпроект		
Формат А4				



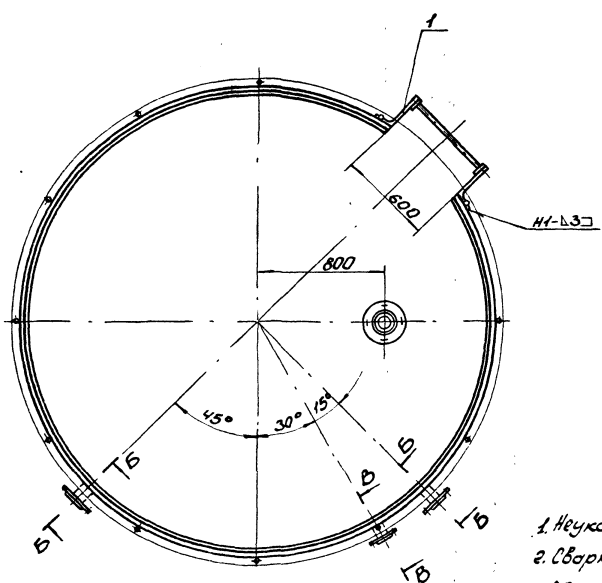
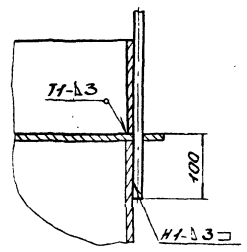
Бак V=16H³
ОСТ.34-42-560-80



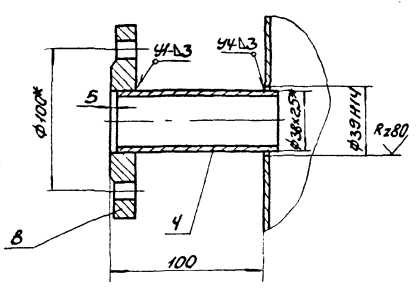
Б-Б повернуто
Н1:2



Г-Г
Н1:5

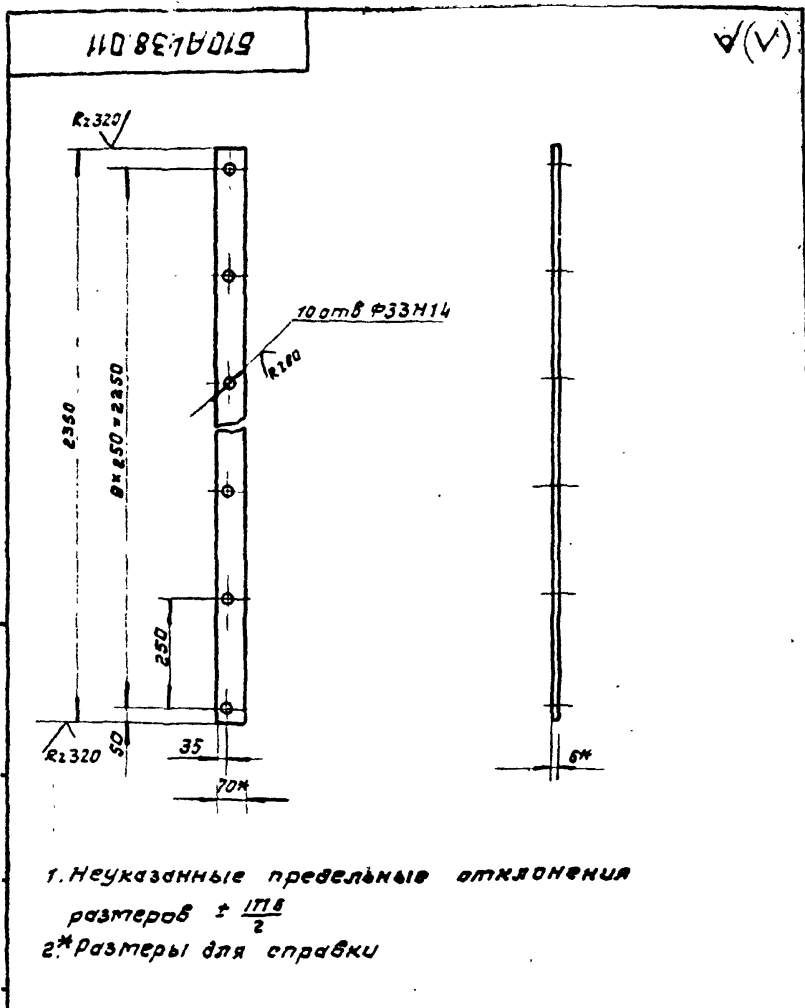


В-В повернуто
Н1:2

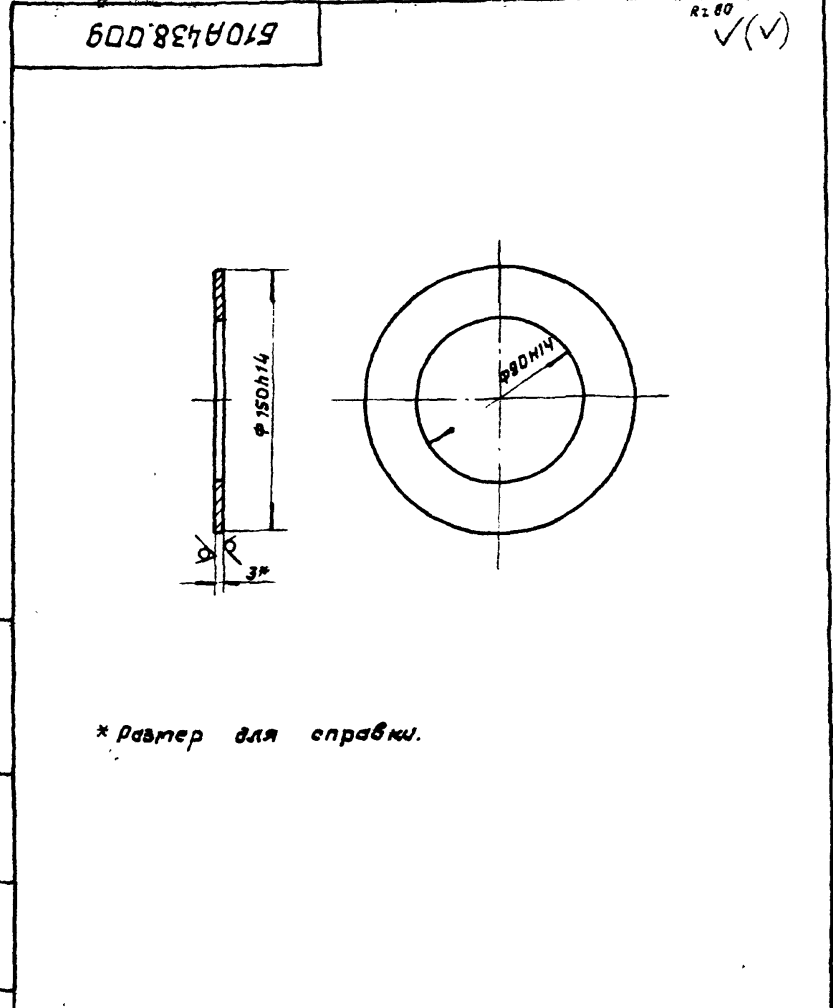


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
Сварные швы по ГОСТ 16037-80
3. Кромки реза деталей Б4- R280
- 4* Размеры для справки.

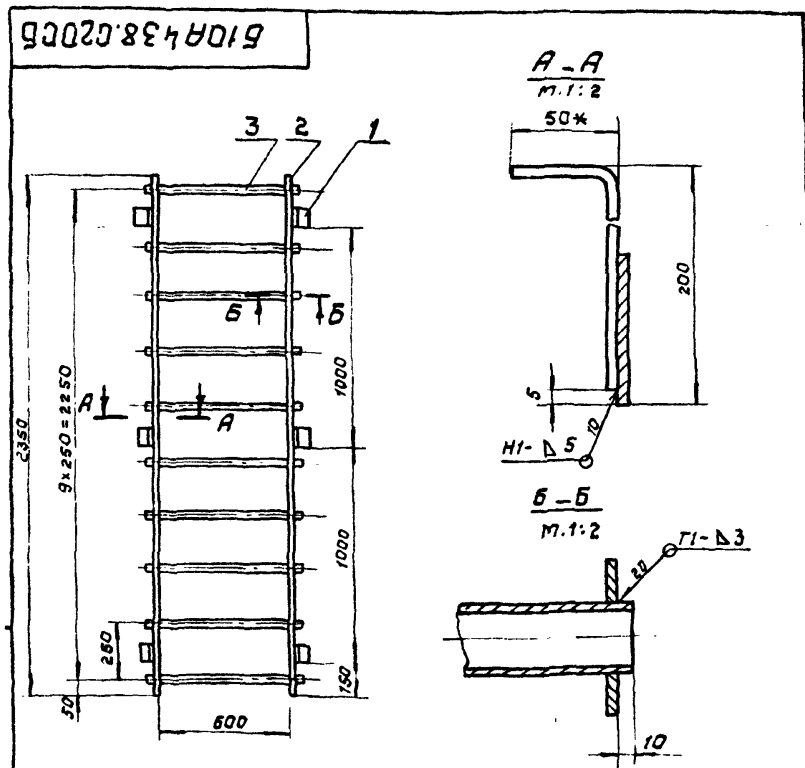
				Б.10.П438.010 СБ		
Изм.	Исполн.	Докум.	Дата	Оборудование дака.	Лист	Кол-во
					У	1520
				Сварочный чертеж	Лист 1 из 1	
					Госстандарт СССР Сварочный чертеж	



510A438.011			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.
Разр.	ИЗВЕКОВА		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		
Т. контр.	СЕВЕРЯКОВ		
Нач. отд.	КОБЕРНИКОВ		
И. контр.	СЕВЕРЯКОВ		
Утв.			
Тетива		Лист	Масса
		7,6	1:10
		Листов	Листов
		1	1
Полоса 6x70 ГОСТ 103-76		ГОССТРОЙ ССР	
ВСТЗ ГОСТ 535-79		ХАРЬКОВСКИЙ	
		САНТЕХПРОЕКТ	
Формат А4			



510A438.009			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.
Разр.	ИЗВЕКОВА		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		
Т. контр.	СЕВЕРЯКОВ		
Нач. отд.	КОБЕРНИКОВ		
И. контр.	СЕВЕРЯКОВ		
Утв.			
Накладка		Лист	Масса
		0,26	1:2,5
		Листов	Листов
		1	1
Лист 3 ГОСТ 18903-74		ГОССТРОЙ ССР	
ВСТЗ ГОСТ 16523-70		ХАРЬКОВСКИЙ	
		САНТЕХПРОЕКТ	
Формат А4			



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. сборку производить электрадами 3-42 гост 9467-75 сварные швы по гост 5264-80
3. кромки реза деталей Б4 - R2320
- 4* размер для справки

510A438.020СБ			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.
Разр.	ИЗВЕКОВА		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		
Т. контр.	СЕВЕРЯКОВ		
Нач. отд.	КОБЕРНИКОВ		
И. контр.	СЕВЕРЯКОВ		
Утв.			
Лестница		Лист	Масса
		38,0	1:20
		Листов	Листов
		1	1
Лестница		ГОССТРОЙ ССР	
сборочный чертеж		ХАРЬКОВСКИЙ	
		САНТЕХПРОЕКТ	
Формат А4			

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
АЧ		510A438.020СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
АЧ	1	510A452.008	Кронштейн	6	
АЧ	2	510A438.011	тетива	2	
БЧ	3	510A438.012	Ступенька		
			Труба 32x2,5 гост 8732-78		
			д гост 8731-74		
			С=632	10	1,55кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,5кг

510A438.020			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.
Разр.	ИЗВЕКОВА		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		
Т. контр.	СЕВЕРЯКОВ		
Нач. отд.	КОБЕРНИКОВ		
И. контр.	СЕВЕРЯКОВ		
Утв.			
Лестница		Лист	Масса
		38,0	1:20
		Листов	Листов
		1	1
Лестница		ГОССТРОЙ ССР	
сборочный чертеж		ХАРЬКОВСКИЙ	
		САНТЕХПРОЕКТ	
Формат А4			

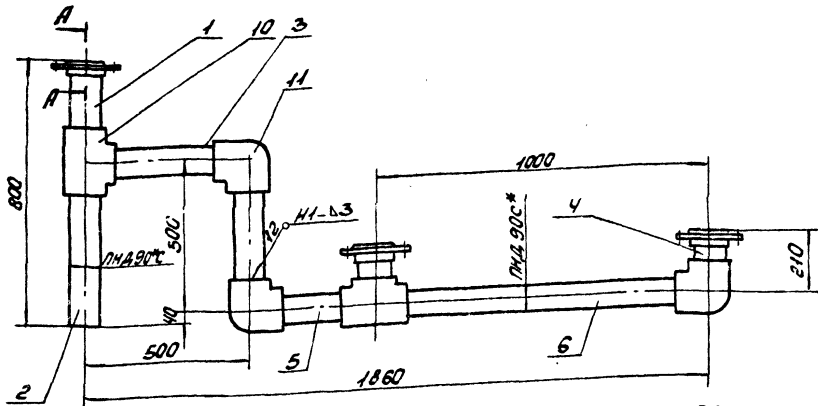
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б10А438.030СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б10А438.040	Блок №1	1	
А4	2	Б10А438.050	Блок №2	1	
А4	3	Б10А438.060	Блок №3	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М16х55 ГОСТ 798-70	24	0,12 кг
	5		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	24	0,033 кг
	6		Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	24	0,808 кг
Б10А438.030					
Изм. лист	из докум.	проб.	дата		
Разраб.	Изракова			Лит.	Лист
Проб.	Гончаренко			и	Листов
Исч. отд.	Коваленко			ГОССТРОЙ ССР	
И. контр.	Северяков			Харьковский	
Утв.				САНТЕХПРОЕКТ	
Трубопровод					
формат А4					

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		Б10А438.050СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А438.021	Патрубок		
			Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83		
			ε=1087	1	1,52 кг
А4	2	Б10А438.019	Фланец	1	
	3	Б10А438.019-01	Фланец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Втулка пвд 90с		
			ост 6-05-367-74	2	0,24 кг
			<u>Материалы</u>		
			полиэтилен наплав-		
			ленный		0,2 кг
Б10А438.050					
Изм. лист	из докум.	проб.	дата		
Разраб.	Изракова			Лит.	Лист
Проб.	Гончаренко			и	Листов
Исч. отд.	Коваленко			ГОССТРОЙ ССР	
И. контр.	Северяков			Харьковский	
Утв.				САНТЕХПРОЕКТ	
Блок №2					
формат А4					

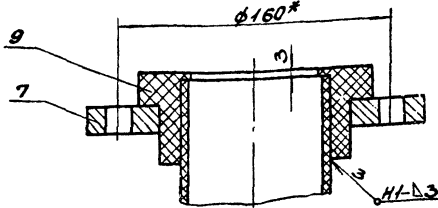
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б10А438.040СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А438.013	Патрубок		
			Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83		
			ε=209	1	0,28 кг
Б4	2	Б10А438.014	Патрубок		
			Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83		
			ε=452	1	0,83 кг
Б4	3	Б10А438.015	Патрубок		
			Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83		
			ε=404	2	0,56 кг
Б4	4	Б10А438.016	Патрубок		
			Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83		
			ε=159	2	0,22 кг
Б4	5	Б10А438.017	Патрубок		
			Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83		
			ε=264	1	0,36 кг
Б4	6	Б10А438.018	Патрубок		
			Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83		
			ε=904	1	1,26 кг
А4	7	Б10А438.019	Фланец	3	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	9		Втулка пвд 90с		
			ост 6-05-367-74	3	0,24 кг
	10		Тройник пвд 90с		
			ост 6-05-367-74	2	0,83 кг
Б10А438.040					
Изм. лист	из докум.	проб.	дата		
Разраб.	Изракова			Лит.	Лист
Проб.	Гончаренко			и	Листов
Исч. отд.	Коваленко			ГОССТРОЙ ССР	
И. контр.	Северяков			Харьковский	
Утв.				САНТЕХПРОЕКТ	
Блок №1					
формат А4					

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	11		Угольник пвд 90с		
			ост 6-05-367-74	3	0,75 кг
			<u>Материалы</u>		
			полиэтилен наплав-		
			ленный		0,4 кг
Б10А438.040					
Изм. лист	из докум.	проб.	дата		
Разраб.	Изракова			Лит.	Лист
Проб.	Гончаренко			и	Листов
Исч. отд.	Коваленко			ГОССТРОЙ ССР	
И. контр.	Северяков			Харьковский	
Утв.				САНТЕХПРОЕКТ	
формат А4					

Б10А438.040СБ



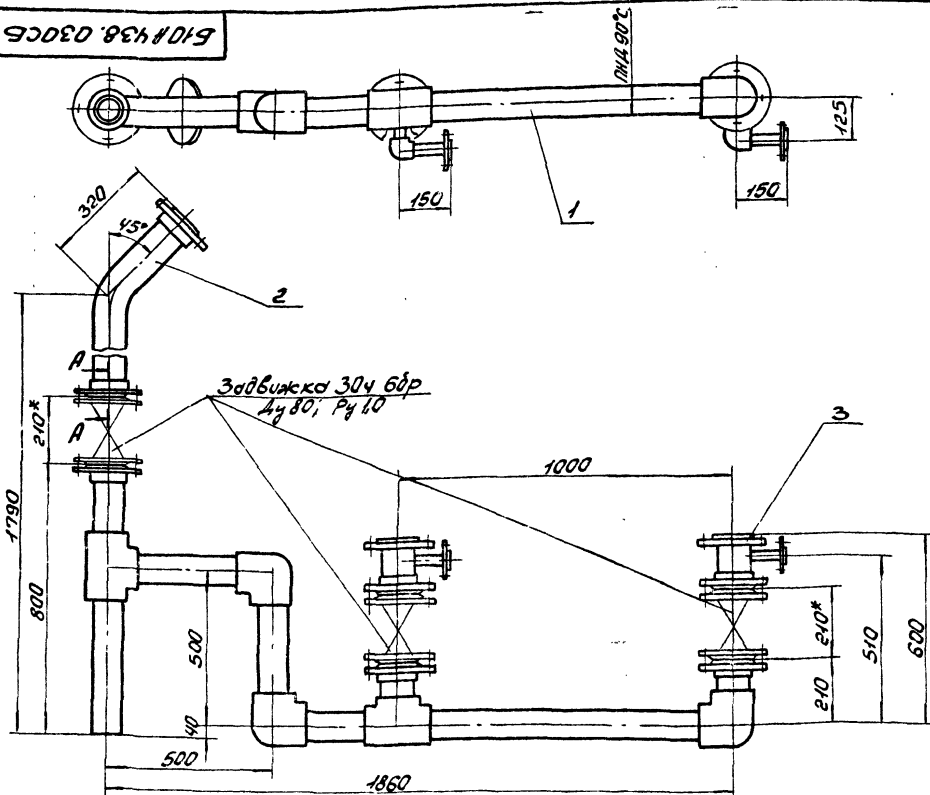
A-A
1:2



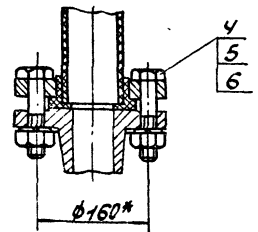
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутокм из поливинилена φ2+4мм ТУ6-05-1698-74.
2. Сварные швы по ГОСТ16310-80.
- 3* Размеры для справки.

								Б10А438.040СБ	
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Блок №1		Изм.	Масса	Масштаб	
Разработчик	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Сборочный чертеж		1	16,0	1:10	
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			Изм.	Исполн.		
Т.Контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			Исполн. СССР Харьковский Интехпроект			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			Формат А3			

Б10А438.030СБ



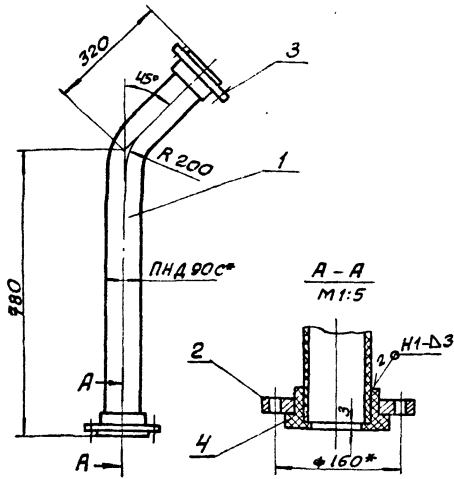
A-A
1:5



1. Масса указана с учетом арматуры.
- 2* Размеры для справки.

								Б10А438.030СБ	
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Трубопровод		Изм.	Масса	Масштаб	
Разработчик	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Сборочный чертеж		1	12,0	1:10	
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			Изм.	Исполн.		
Т.Контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			Исполн. СССР Харьковский Интехпроект			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			Формат А3			

Б10А438.050СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2 \div 4$ мм ТУ6-05-1698-74.

Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2* Размеры для справки.

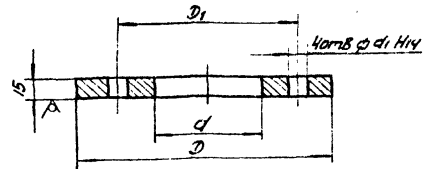
Б10А438.050СБ

Изм. лист	Исполн.	Ред.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Измакова	М.И.		1	6,4	1:2
Провер.	Гончаренко	В.И.		Лист Листов		
Т. контр.	Севериков	В.И.		Госстрой СССР		
Нач. отд.	Коваленко	В.И.		Харьковский		
Н. контр.	Севериков	В.И.		Сантехпроект		
Итв.				Формат А4		

Блок №2
Сборочный чертёж

Б10А438.019

Р-80 (✓)



Обозначение	Д	Д ₁	д	д ₁	Масса кг
Б10А438.019	195	160	116	18	2,3
-01	185	150	116	18	1,9
-02	115	85	47	14	1,0
-03	135	100	58	18	1,35

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

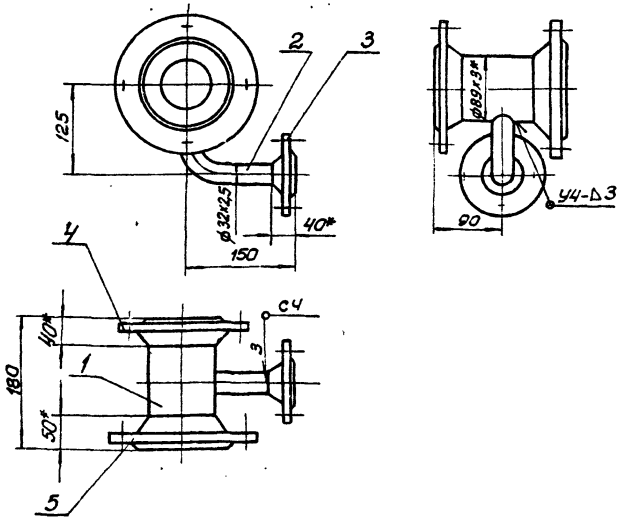
Б10А438.019

Изм. лист	Исполн.	Ред.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Измакова	М.И.		1	-	-
Провер.	Гончаренко	В.И.		Лист Листов		
Т. контр.	Севериков	В.И.		Госстрой СССР		
Нач. отд.	Коваленко	В.И.		Харьковский		
Н. контр.	Севериков	В.И.		Сантехпроект		
Итв.				Формат А4		

Фланец

Всг.3 ГОСТ 380-71

Б10А438.060СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2* Размеры для справки.

Б10А438.060СБ

Изм. лист	Исполн.	Ред.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Измакова	М.И.		1	8,6	1:5
Провер.	Гончаренко	В.И.		Лист Листов		
Т. контр.	Севериков	В.И.		Госстрой СССР		
Нач. отд.	Коваленко	В.И.		Харьковский		
Н. контр.	Севериков	В.И.		Сантехпроект		
Итв.				Формат А4		

Блок №3
Сборочный чертёж

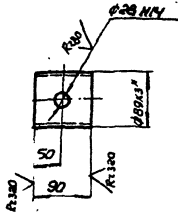
Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
А4			Б10А438.060СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
А4	1		Б10А438.022	Патрубок	1	
А4	2		Б10А438.023	Патрубок	1	
Стандартные изделия						
	3			Фланец 1-25-16 G-25		
				ГОСТ 12821-80	1	1,05 кг
	4			Фланец 1-80-6 G-25		
				ГОСТ 12821-80	1	2,76 кг
	5			Фланец 1-80-10 G-25		
				ГОСТ 12821-80	1	3,67 кг
Материалы						
				Металл наплавленный		0,25 кг

Б10А438.060

Изм. лист	Исполн.	Ред.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Измакова	М.И.		1	-	-
Провер.	Гончаренко	В.И.		Лист Листов		
Т. контр.	Севериков	В.И.		Госстрой СССР		
Нач. отд.	Коваленко	В.И.		Харьковский		
Н. контр.	Севериков	В.И.		Сантехпроект		
Итв.				Формат А4		

Блок №3

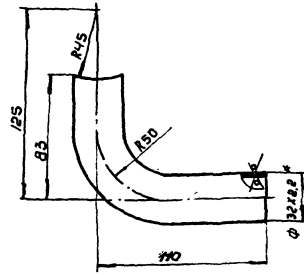
23935-20 11 Формат А4



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_8}{2}$.
- 2* Размер для справки.

610A438.022

Изм	Лист	М	Объем	Допол	Дата	Лит	Масса	Масса
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Согласован	Утвержден				
Патрубок						И	0,6	1:5
Труба 32х2,2 ГОСТ 10704-76						Лист	Листов	7
Вст.ЗС.СБ.ГОСТ 10705-80						Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		



- 1. Длина развернутой детали - 172.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_9}{2}$.
- 3* Размер для справки.

610A438.023

Изм	Лист	М	Объем	Допол	Дата	Лит	Масса	Масса
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Согласован	Утвержден				
Патрубок						И	0,27	1:2
Труба 32х2,2 ГОСТ 10704-76						Лист	Листов	1
Вст.ЗС.СБ.ГОСТ 10705-80						Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Код	Знач	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
А3		610A438.070СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	610A438.080	Блок №4	1	
А4	2	610A438.090	Блок №5	2	
А4	3	610A438.100	Блок №6	2	
			Детали		
А4	4	610A438.008-02	Прокладка	1	
			Стандартные изделия		
	5	Болт М16х55,58 1788-70	16	0,16кг	
	6	Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	32	0,033кг	
	7	Шайба 16,65 ГОСТ 9402-70	32	0,008кг	
	8	Шпилька М16х180,58 ГОСТ 28042-76	8	0,28кг	

610A438.070

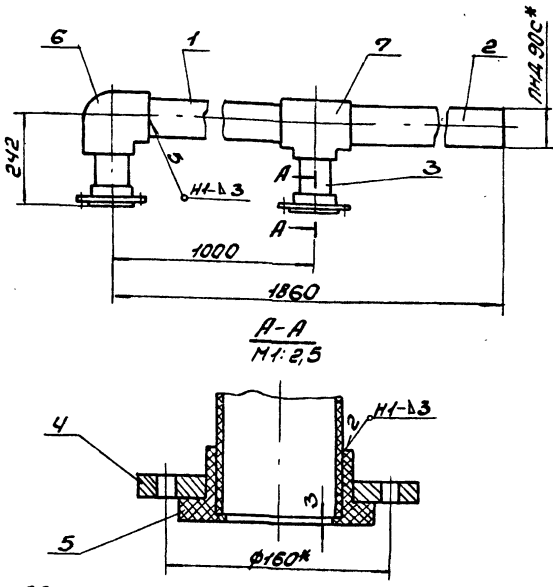
Изм	Лист	М	Объем	Допол	Дата	Лит	Масса	Масса
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Согласован	Утвержден				
Трубопровод						И		
Труба 32х2,2 ГОСТ 10704-76						Лист	Листов	7
Вст.ЗС.СБ.ГОСТ 10705-80						Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Код	Знач	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
А4		610A438.080СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	610A438.024	Патрубок Труба 32х2,2 ГОСТ 10704-76 E=904	1	1,26кг
А4	2	610A438.025	Патрубок Труба 32х2,2 ГОСТ 10704-76 E=812	1	1,14кг
А4	3	610A438.026	Патрубок Труба 32х2,2 ГОСТ 10704-76 E=191	2	0,86кг
А4	4	610A438.019	Фланец	2	
			Стандартные изделия		
	5	Втулка ПВД 90С	2	0,24кг	
	6	ОСТ 6-05-367-74	1	0,75кг	
	7	ОСТ 6-05-367-74	1	0,83кг	
			Материалы		
			Полнэтилен наплав		0,4кг
			ЛЕННИК		

610A438.080

Изм	Лист	М	Объем	Допол	Дата	Лит	Масса	Масса
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Согласован	Утвержден				
Блок №4						И		
Труба 32х2,2 ГОСТ 10704-76						Лист	Листов	7
Вст.ЗС.СБ.ГОСТ 10705-80						Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Б10А43В.080СБ

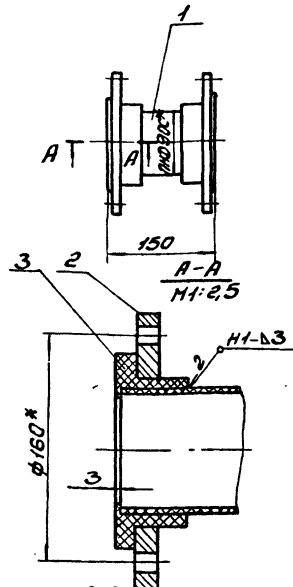


1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2-4$ мм ТУ 6-05-1698-74.
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.*Размеры для справки.

Исполн	Н.О.К.	И.П.	Дата	Б10А43В.080СБ		
Разработ	Узбекова	И.П.		Лист	Масштаб	
Провер	Ишраева	И.П.		10,0	1:10	
Т.контр	Ишраева	И.П.		Лист Метров 1		
Исп.отв	Ковригина	И.П.		Госстрой СССР		
И.контр	Сварников	И.П.		Дарьковский		
И.контр	Сварников	И.П.		Синтехпроект		
И.контр	Сварников	И.П.		Формат А4		

Блок N4
Сварочный чертеж

Б10А43В.090СБ



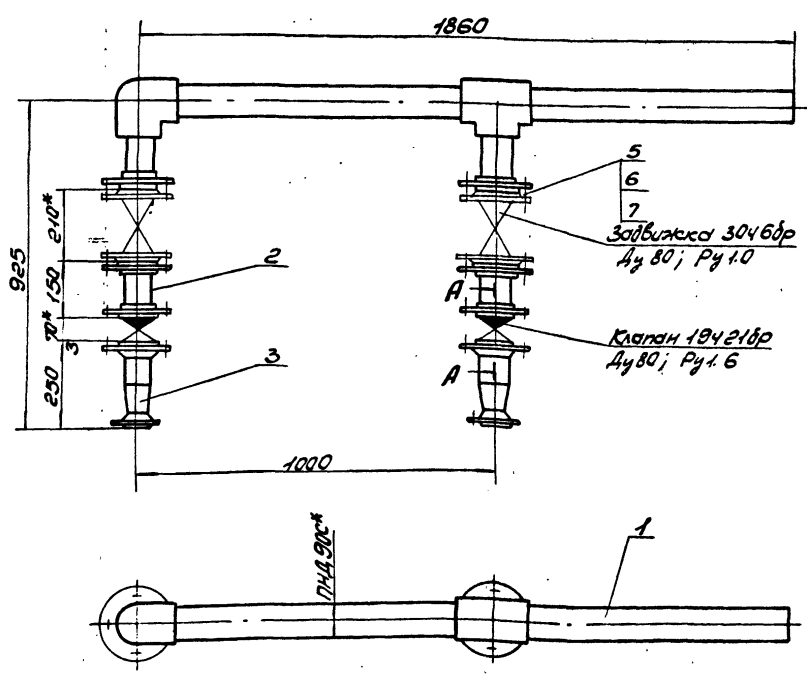
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2-4$ мм ТУ 6-05-1698-74.
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.*Размеры для справки.

И.контр. Сварников И.П.

Исполн	Н.О.К.	И.П.	Дата	Б10А43В.090СБ		
Разработ	Узбекова	И.П.		Лист	Масштаб	
Провер	Ишраева	И.П.		3,2	1:5	
Т.контр	Сварников	И.П.		Лист Метров 1		
Исп.отв	Ковригина	И.П.		Госстрой СССР		
И.контр	Сварников	И.П.		Дарьковский		
И.контр	Сварников	И.П.		Синтехпроект		
И.контр	Сварников	И.П.		Формат А4		

Блок N5
Сварочный чертеж

Б10А43В.070СБ

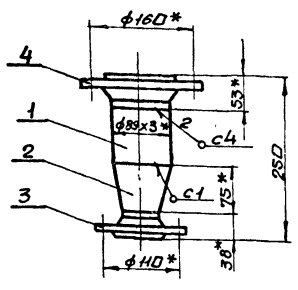


1. Масса указана с учетом арматуры.
2.*Размеры для справки.

Исполн	Н.О.К.	И.П.	Дата	Б10А43В.070СБ		
Разработ	Узбекова	И.П.		Лист	Масштаб	
Провер	Ишраева	И.П.		10,0	1:10	
Т.контр	Сварников	И.П.		Лист Метров 1		
Исп.отв	Ковригина	И.П.		Госстрой СССР		
И.контр	Сварников	И.П.		Дарьковский		
И.контр	Сварников	И.П.		Синтехпроект		
И.контр	Сварников	И.П.		Формат А3		

Трубопровод
Сварочный чертеж

99001824009



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT6}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Кромки реза деталей БЧ-^{R=32}
4. *Размеры для справки.

				Б10А438.100СБ		
Изм.	Испол.	Дата	Зам.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	ИЗВЕКОВА			1	7,2	1:5
Проб.	Полчаренко			Блок №6		
Испол.	Северяков			Сборочный чертеж		
Испол.	Коберченко			Лист	Листов	
Испол.	Северяков			1	1	
Испол.	Чиб.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		Б10А438.090СБ	Документация Сборочный чертеж		
БЧ	1	Б10А438.027	Детали Патрубок Труба ПНД 90С ГОСТ 18599-83 $\rho=144$	1	0,2 кг
А4	2	Б10А438.019	Фланец	1	
	3		Стандартные изделия Втулка ПВД 90С ОСТ 6-05-367-74	2	0,24 кг
			Материалы Полиэтилен наплавленный		0,22 кг

Испол. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Инв. №. Инв. №.

				Б10А438.090		
Изм.	Испол.	Дата	Зам.	Лист	Листов	Масштаб
Разраб.	ИЗВЕКОВА			1	1	
Проб.	Полчаренко			Блок №5		
Испол.	Коберченко			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		Б10А438.100СБ	Документация Сборочный чертеж		
БЧ	1	Б10А438.028	Детали Патрубок Труба 89х3 ГОСТ 10704-76 ВстЗспб ГОСТ 10705-80 $\rho=84$	1	0,53 кг
	2		Стандартные изделия Переход К89х35-57х30 ГОСТ 17578-83	1	0,6 кг
	3		Фланец 150-6 ст 25 ГОСТ 12821-80	1	1,53 кг
	4		Фланец 180-16 ст 2 ГОСТ 12821-80	1	4,21 кг
			Материалы Металл наплавленный		

				Б10А438.100		
Изм.	Испол.	Дата	Зам.	Лист	Листов	Масштаб
Разраб.	ИЗВЕКОВА			1	1	
Проб.	Полчаренко			Блок №6		
Испол.	Коберченко			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		Б10А438.120СБ	Документация Сборочный чертеж		
БЧ	1	Б10А438.041	Детали Патрубок	1	
А4	2	Б10А438.042	Патрубок	1	
			Стандартные изделия Фланец 1-80-6 ст 25 ГОСТ 12821-80	1	2,76 кг
			Материалы Металл наплавленный		0,24 кг

				Б10А438.120		
Изм.	Испол.	Дата	Зам.	Лист	Листов	Масштаб
Разраб.	ИЗВЕКОВА			1	1	
Проб.	Полчаренко			Патрубок		
Испол.	Коберченко			атмосферный		
Испол.	Северяков			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Испол. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Инв. №. Инв. №.

№ п/п	№ зоны	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
93			Б10А438.160СБ	Сборочный чертеж		
				Земля		
94	1		Б10А438.052	Патрубок Труба ПНД 3ЭС Гост 18599-83 $\varnothing=130$	2	0,023кг
94	2		Б10А438.031	Патрубок Труба ПНД 3ЭС Гост 18599-83 $\varnothing=366$	2	0,07кг
94	3		Б10А438.032	Патрубок Труба ПНД 3ЭС Гост 18599-83 $\varnothing=206$	2	0,04кг
94	4		Б10А438.033	Патрубок Труба ПНД 3ЭС Гост 18599-83 $\varnothing=100$	2	0,036кг
94	5		Б10А438.034	Патрубок Труба ПНД 3ЭС Гост 18599-83 $\varnothing=266$	1	0,033кг
94	6		Б10А438.035	Патрубок Труба ПНД 3ЭС Гост 18599-83 $\varnothing=116$	1	0,023кг
А4	7		Б10А438.029-01	Патрубок	1	
А4	8		Б10А438.029-02	Патрубок	1	
А4	9		Б10А438.036	Отвод	1	
А4	10		Б10А438.037	Коллектор	1	
94	11		Б10А438.038	Патрубок Труба ПНД 3ЭС Гост 18599-83 $\varnothing=1740$	1	3,6кг
А4	12		Б10А438.039	Воронка	1	
А4	13		Б10А438.019-02	Фланец	4	
А4	14		Б10А438.019-03	Фланец	1	

№ п/п	№ зоны	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Стандартные изделия		
		16		Втулка ПВД 3ЭГ ОСТ 6-05-367-74	4	0,05кг
		17		Втулка ПВД 40Г ОСТ 6-05-367-74	1	0,07кг
		18		Угольник ПВД 110С ОСТ 6-05-367-74	1	1,39кг
		19		Угольник ПВД 3ЭГ ОСТ 6-05-367-74	6	0,06кг
		20		Тросик ПВД 3ЭГ ОСТ 6-05-367-74	2	0,07кг
				Материалы		
				Полиэтилен черный		1,2кг
				Резина		

Б10А438.160

Блок №7

Лист 1 из 2

Госстандарт СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком из полиэтилена $\varnothing 2 \times 4$ м. ТУ-6-05-1698-74
сварные швы по гост 16310-80
р* размеры для справки

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата
1	1			

Б10А438.160СБ

Блок №7

Сборочный чертеж

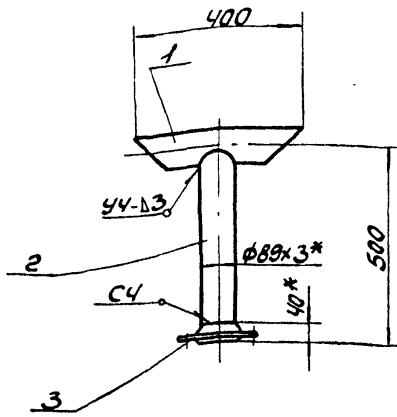
Лист 2 из 2

Госстандарт СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата
1	2			

Б10А438.120СВ

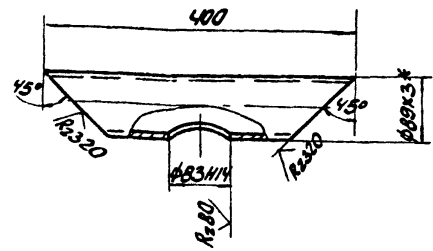


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 2.* Размеры для справки.

Б10А438.120СВ

Изм.	Лист	И. ДОК. №	Подп.	Дата	Патрубок атмосферный	Лист	Масса	Нормат.
	1	УЗБЕКОВО			Сварочный чертеж	1	9,7	1:10
		ПОНЧАРЕНКО				Лист		Листов
		И. КОМП. СВЯЖЕНКО				Госстрой СССР		
		И. КОМП. СВЯЖЕНКО				Саратовский		
		И. КОМП. СВЯЖЕНКО				САНТЕХПРОЕКТ		
		И. КОМП. СВЯЖЕНКО				Формат А4		

Б10А438.041



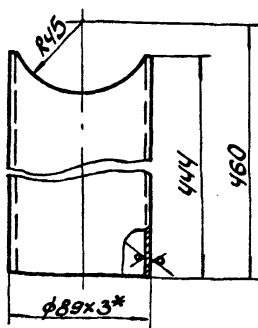
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
- 2.* размер для справки.

Б10А438.041

Изм.	Лист	И. ДОК. №	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Нормат.
	1	УЗБЕКОВО				1	1,9	1:5
		ПОНЧАРЕНКО				Лист		Листов
		И. КОМП. СВЯЖЕНКО				Госстрой СССР		
		И. КОМП. СВЯЖЕНКО				Саратовский		
		И. КОМП. СВЯЖЕНКО				САНТЕХПРОЕКТ		
		И. КОМП. СВЯЖЕНКО				Формат А4		

Б10А438.042

R2320 (✓)

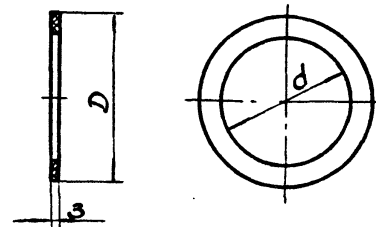


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б10А438.042

Изм.	Лист	И. ДОК. №	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Нормат.
	1	УЗБЕКОВО				1	2,8	1:2
		ПОНЧАРЕНКО				Лист		Листов
		И. КОМП. СВЯЖЕНКО				Госстрой СССР		
		И. КОМП. СВЯЖЕНКО				Саратовский		
		И. КОМП. СВЯЖЕНКО				САНТЕХПРОЕКТ		
		И. КОМП. СВЯЖЕНКО				Формат А4		

Б10А438.002

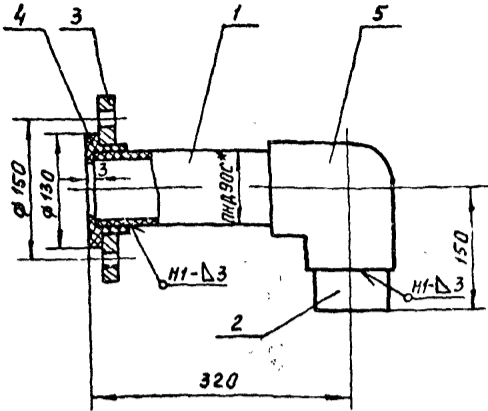


Обозначение	Д	д	Масса, кг
Б10А438.002	128	91	0,03
-01	90	59	0,047
-02	138	90	0,08
-03	78	39	0,016

Б10А438.002

Изм.	Лист	И. ДОК. №	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масса	Нормат.
	1	УЗБЕКОВО				1	-	-
		ПОНЧАРЕНКО				Лист		Листов
		И. КОМП. СВЯЖЕНКО				Госстрой СССР		
		И. КОМП. СВЯЖЕНКО				Саратовский		
		И. КОМП. СВЯЖЕНКО				САНТЕХПРОЕКТ		
		И. КОМП. СВЯЖЕНКО				Формат А4		

Б 10 А 438. 130 СБ



1. Сварку производят нагретым газом с присадочным прутком из полиэтилена $\phi 2 \div 4$ мм ТУ 6-05-1698-74.
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.*Размер для справки.

Б 10 А 438. 130 СБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Патрубок переливной Сборочный чертёж	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Извекова	подп.				И	3.5	1:5
Проб.	Гончаренко	"	"	"				
Нач. отд.	Ковбаченко	"	"	"				
Н. контр.	Себряков	"	"	"				
Утв.								

431

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ИЧ		Б 10 А 438. 130 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
БЧ	1	Б 10 А 438. 043	Патрубок		
			Труба ПНД 90С ГОСТ 18559-83		
			$e = 269$	1	0.38 кг
БЧ	2	Б 10 А 438. 044	Патрубок		
			Труба ПНД 90С ГОСТ 18559-83		
			$e = 69$	1	0.1 кг
ИЧ	3	Б 10 А 438. 019-01	Фланец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Втулка ПВД 90С		
			ОСТ 6-05-367-74	1	0.24 кг
	5		Угольник - ПВД 90С		
			ОСТ 6-05-367-74	1	0.75 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0.13 кг

Изм. Лист И докум. Подп. Дата

Б 10 А 438. 130

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Патрубок переливной	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Извекова	подп.				И		1
Проб.	Гончаренко	"	"	"				
Нач. отд.	Ковбаченко	"	"	"				
Н. контр.	Себряков	"	"	"				
Утв.								

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ИЗ		Б 10 А 438. 140 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
ИЧ	1	Б 10 А 436. 160	Рама	1	
			<u>Детали</u>		
ИЧ	2	Б 10 А 436. 055	Подставка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М6х20.58 ГОСТ 7798-70	7	0.006 кг
	4		Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70	7	0.002 кг
	5		Шайба 6.65 ГОСТ 6402-70	7	0.0004 кг
	6		Болт М8х20.58 ГОСТ 7798-70	4	0.013 кг
	7		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	0.005 кг
	8		Шайба 8.65 ГОСТ 6402-70	4	0.001 кг

Б 10 А 438. 140

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Статив	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Извекова	подп.				И		1
Проб.	Гончаренко	"	"	"				
Нач. отд.	Ковбаченко	"	"	"				
Н. контр.	Себряков	"	"	"				
Утв.								

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ИЗ		Б 10 А 438. 150 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
БЧ	1	Б 10 А 438. 045	Балка		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			$e = 4500$	2	82.8 кг
БЧ	2	Б 10 А 438. 046	Стяжка		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			$e = 2648$	6	48.7 кг
ИЧ	3	Б 10 А 438. 047	Балка	1	
ИЧ	4	Б 10 А 438. 048	Балка	1	
	5	Б 10 А 438. 048-01	Балка	1	
БЧ	6	Б 10 А 438. 049	Стойка		
			Уголок 50х50х5 ГОСТ 8559-86		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			$e = 1149$	2	4.3 кг
БЧ	7	Б 10 А 438. 051	Плита		
			Лист 6 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗ ГОСТ 14637-79		
			80х80	2	0.3 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		2.5 кг

Б 10 А 438. 150

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Рама	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Извекова	подп.				И		1
Проб.	Гончаренко	"	"	"				
Нач. отд.	Ковбаченко	"	"	"				
Н. контр.	Себряков	"	"	"				
Утв.								

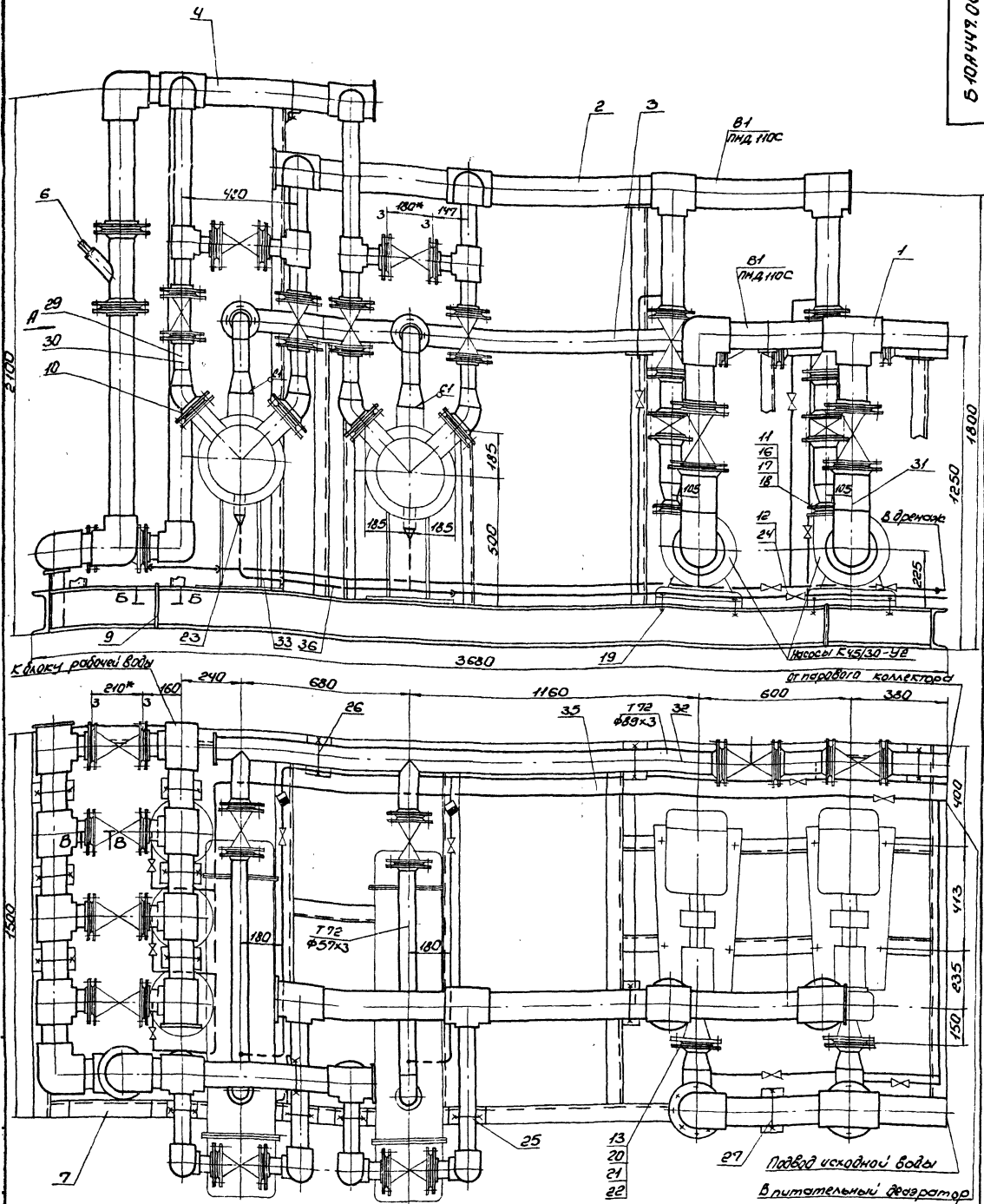
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		Б10А447.010 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
Я4	1	Б10А447.020	Блок №1	1	
Я4	2	Б10А447.030	Блок №2	2	
			Детали		
Я4	3	Б10А447.002-04	Прокладка	2	
			Стандартные изделия		
	4		Болт М16×55,58 ГОСТ 7798-70	32	0,121 кг
	5		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	32	0,033 кг
	6		Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	32	0,008 кг
Б10А447.010					
Изм. лист и док.м. Подп. Дата			Трубопровод		Лист 1
Разраб. Извекова В.И.			Госстрой СССР		Лист 1
Проб. Гончаренко В.И.			Харьковский		Лист 1
Нач. отд. Каверченко В.И.			Сантехпроект		Лист 1
Н. Едмтр. Севрюков В.И.			Формат А4		Лист 1
			Формат А4		Лист 1

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Материалы		
	35		Труба 20×2,5 ГОСТ 3262-75		10,0 кг
			ℓ = 8000		
	36		Труба 32×2,2 ГОСТ 10704-76		11,3 кг
			ВГ-3 Ст 5 ГОСТ 10705-80		
			ℓ = 7000		
			Металл наплавленный		1,0 кг
Б10А447.000					
Изм. лист № док.м. Подп. Дата			Формат А4		Лист 3
			Формат А4		Лист 3

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
*		Б10А447.000 СБ	Сборочный чертеж		А2, А2, А2
А3		Б10А447.000 ВС	ведомость спецификаций		
*		Б10А447.000 ВП	ведомость покупных изделий		А3, А3
			Сборочные единицы		
Я4	1	Б10А447.010	Трубопровод	1	
Я4	2	Б10А447.040	Трубопровод	1	
Я4	3	Б10А447.070	Трубопровод	1	
Я4	4	Б10А447.120	Трубопровод	1	
Я4	5	Б10А447.160	Трубопровод	1	
Я4	6	Б10А447.190	Установка термодолана регулятора РТ-А0-40	1	
Я4	7	Б10А447.200	Статив	1	
Я4	8	Б10А447.220	Рама	1	
			Детали		
Б4	9	Б10А447.001	Ушко Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВС-3 ГОСТ 535-79 ℓ = 170	4	0,27 кг
Я4	10	Б10А447.002	Прокладка	16	
	11	Б10А447.002-01	Прокладка	2	
	12	Б10А447.002-02	Прокладка	9	
	13	Б10А447.002-03	Прокладка	2	
Б10А447.000					
Изм. лист и док.м. Подп. Дата			Блок подготовки исходной воды для горячего водоснабжения (Поз. IV - К 22)		Лист 3
Разраб. Извекова В.И.			Госстрой СССР		Лист 3
Проб. Гончаренко В.И.			Харьковский		Лист 3
Нач. отд. Каверченко В.И.			Сантехпроект		Лист 3
Н. Едмтр. Севрюков В.И.			Формат А4		Лист 3
			Формат А4		Лист 3

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
	16		Болт М12×50,58 ГОСТ 7798-70	20	0,061 кг
	17		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	20	0,015 кг
	18		Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	20	0,003 кг
	19		Шайба 12,01 ГОСТ 10906-78	8	0,034 кг
	20		Болт М16×55,58 ГОСТ 7798-70	64	0,121 кг
	21		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	64	0,033 кг
	22		Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	64	0,008 кг
	23		Переход К57×4-38×2,0 ГОСТ 17378-83	2	0,2 кг
	24		Фланец 1-25-46 Ст. 25 ГОСТ 12821-80	10	1,05 кг
	25		Опора ОП52-76 ГОСТ 14911-82	4	0,46 кг
	26		Опора ОП52-89 ГОСТ 14911-82	3	0,52 кг
	27		Опора ОП52-114 ГОСТ 14911-82	9	0,55 кг
			Прочие изделия		
	29		Закладная конструкция 63К4-3-87	4	
	30		Закладная конструкция 13К4-46-76	5	
	31		Закладная конструкция 3К4-48-70	2	
	32		Закладная конструкция 23К4-46-76	3	
	33		Закладная конструкция 143К4-2-87	2	
Б10А447.000					
Изм. лист № док.м. Подп. Дата			Формат А4		Лист 2
			Формат А4		Лист 2

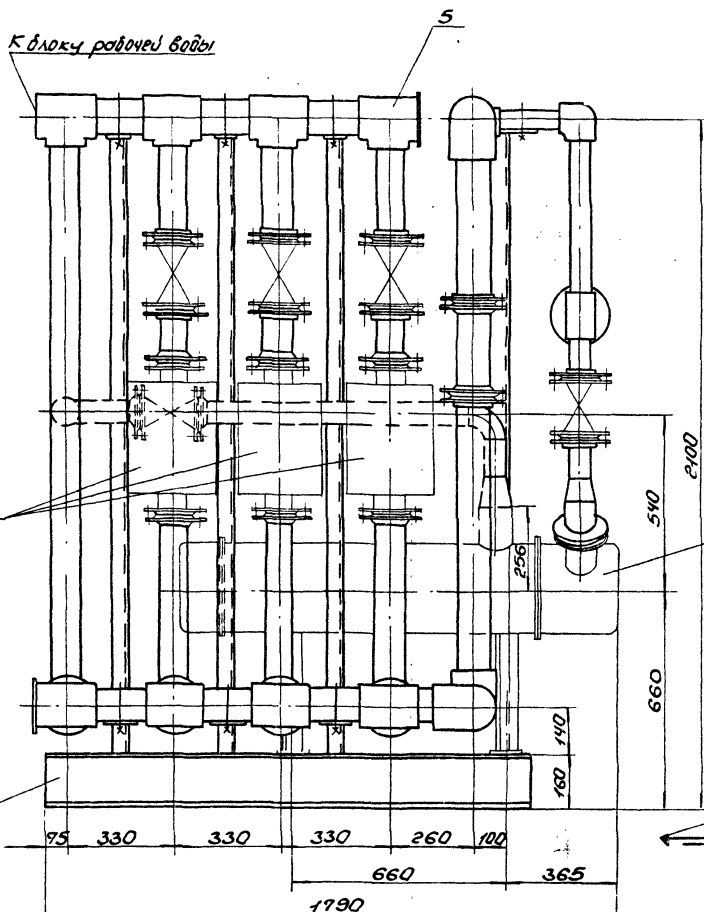
Б-10А447.000СБ



- 1. Масса блока дана с учетом массы арматуры и оборудования.
- 2. Технические требования смотри общие данные альбом 10 часть 1.
- 3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4* Размеры для сборки.

					Б-10А447.000СБ	
Исполн.	М.Полыкин	Проф.	Дата	Блок подготовки исход-	Лит. масса	Масштаб
Провер.	В.Савельев	Инж.		ной воды для горячего	23380	1:10
Сборка	В.Морозов	Инж.		водоснабжения/разм.к220		
Смета	В.Морозов	Инж.		Уборочный чертёж		
Исполн. чертежа	М.Полыкин	Инж.				
Исполн. альбом	М.Полыкин	Инж.				
Исполн. проект	М.Полыкин	Инж.				
Исполн. проект	М.Полыкин	Инж.				
					Исполн. чертежа	3
					Исполн. альбом	3
					Исполн. проект	3
					Исполн. проект	3
					Исполн. проект	3
					Исполн. проект	3
					Исполн. проект	3

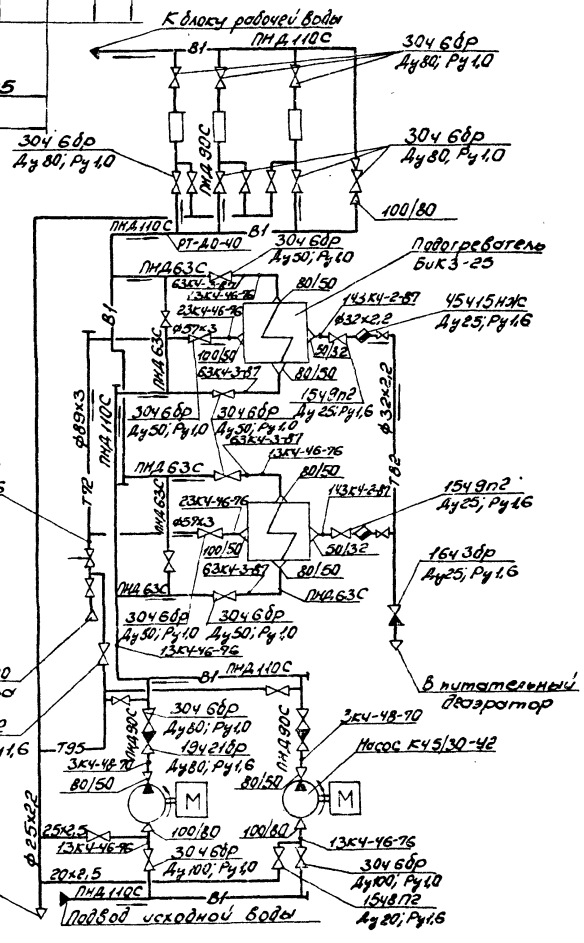
Вид А



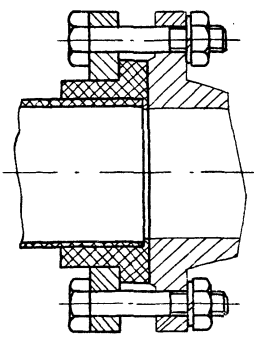
Аппарат
АНО-25-У4

Подогреватель БУКЗ-25

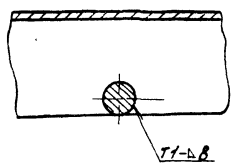
Легенда



В-В
1:2



Б-Б
1:2



Ведомость теплоизоляционных конструкций

Наименование элемента, диаметр или размеры, мм.	кол.	Температ. теплонос. °С		Изоляционные конструкции				Размечен примененных элементов чертежей	Примечание
		Макс.	Средн. год.	Основной теплоизоляцион. слой		Покровный слой			
				Материал	Толщ. мм.	Объем м ³	Материал		
Подогреватель пароводяной БУКЗ-25	2	164°		Маты минераловатные прошивные марки 3М-100 в обкладке из стеклосетки ГОСТ 21880-76	60	0,16	Стеклопластик рыбный Рст	3,78	Чертеж 3.303-18 и стр. 103
Трубопровод Т72 ф89х3	3	164°		Полотно холста прошивное из отходов стекляного волокна марки ХПС-Т-5 ТУ 6-14-454-77	40	0,048	ТУ 6-Н-145-80	1,62	Чертеж 3.303-18 и стр. 103
Трубопровод Т82 ф32х2,2	7	164°		Полотно холста прошивное из отходов стекляного волокна марки ХПС-Т-5 ТУ 6-14-454-77	30	0,035	Фольга алюминевая	0,15	Чертеж 3.303-18 и стр. 63-71
Трубопровод Т72 ф57х3	4	164°		Полотно холста прошивное из отходов стекляного волокна марки ХПС-Т-5 ТУ 6-14-454-77	40	0,048	Дублированная марки Р-0,15Н-СТ ТУ 36-1177-77	1,76	Чертеж 3.303-18 и стр. 103
Трубопроводная опрелатура Ду 25	5	164°		Сетчатые полуфитинги из оцинкованных стальных листов, заводских потемни минераловатными прошивными марку 1:50 в обкладке из металлической сетки №0-0,5 ГОСТ 21880-76	40	0,05	Сталь тонколистовая оцинкованная С-0,8 ГОСТ 14918-80	0,8	Чертеж 3.303-18 и стр. 103
Ду 50	2	164°		С-0,8 ГОСТ 14918-80	40	0,0288	То же	0,8	Чертеж 3.303-18 и стр. 103
Ду 80	2	164°		То же	40	0,02	То же	0,8	Чертеж 3.303-18 и стр. 103

Указания по антикоррозийной защите

Наименование технологического аппарата, изолятора, трубопровода, габаритные размеры, номер позиции	Условия эксплуатации (состав среды, температура, °С; давление, МПа; коэффициент заполнения; место установки и др.)	Конструкция антикоррозийного покрытия	Технологические требования по производству работ
Подогреватель пароводяной БУКЗ-25 поз. IV-К22.2 2 шт.	В помещении, теплоизолирован	Наружная поверхность	Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже одного раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках
Аппарат прогибо-логичной обработки воды АНУ-25-У4 поз. IV-К22.3 3 шт.	В помещении, теплоизолирован	окраска пентафталевой эмалью ПФ-133 за 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021	
Трубопроводы Т82 20х2,5 В1 ф114х4	В помещении, t=16°С то же	2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021	
Опорная конструкция	В помещении	2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021	

№	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					по изданию	в комплект	по ре-гуля-тору	всего	
1	Фланец 1-25-16 ст25	ГОСТ 12821-80							
2	Фланец 1-40-10 ст25	ГОСТ 12821-80			10			10	
3	Фланец 1-50-6 ст25	ГОСТ 12821-80			2			2	
4	Фланец 1-50-10 ст25	ГОСТ 12821-80			2			2	
5	Фланец 1-80-6 ст25	ГОСТ 12821-80			8			8	
6	Фланец 1-80-10 ст25	ГОСТ 12821-80			2			2	
7	Фланец 1-80-16 ст25	ГОСТ 12821-80			4			4	
8	Фланец 1-100-10 ст25	ГОСТ 12821-80			8			8	
9	Тройник ПВД 63Т	ОСТ 6-05-367-74			4			4	
10	Тройник ПВД 110С	ОСТ 6-05-367-74			4			4	
11	Тройник ПВД 110x63СЛ	ОСТ 6-05-367-74			1			1	
12	Тройник ПВД 110x90СЛ	ОСТ 6-05-367-74			4			4	
13	Угольник ПВД 63Т	ОСТ 6-05-367-74			10			10	
14	Угольник ПВД 90С	ОСТ 6-05-367-74			4			4	
15	Угольник ПВД 110С	ОСТ 6-05-367-74			4			4	
16	Втулка ПВД 63Т	ОСТ 6-05-367-74			4			4	
17	Втулка ПВД 90С	ОСТ 6-05-367-74			8			8	
18	Втулка ПВД 110С	ОСТ 6-05-367-74			18			18	
19	Переход К57x40-38x20	ГОСТ 19378-83			4			4	
20	Переход К89x35-45x25	ГОСТ 19378-83			2			2	
21	Переход К89x35-57x30	ГОСТ 19378-83			2			2	
22	Переход К108x40-57x30	ГОСТ 19378-83			6			6	
23	Переход К108x40-89x35	ГОСТ 19378-83			2			2	
24	Угбд 90° 57x30	ГОСТ 19378-83			2			2	

КОЛИЧЕСТВО ДОКУМЕНТОВ	ПРОД.	ДАТА	БИОИ 447.000 ВП
Копия: Инженерный	И.И.	И.И.	Блок подготовки исходных
Копия: Конструкторский	И.И.	И.И.	данных для горючего оборудо-
Копия: Технологический	И.И.	И.И.	вания (разр. КЭЭ).
Копия: Сборочный	И.И.	И.И.	Госстрой СССР
Копия: Экспертный	И.И.	И.И.	Саратовский
Итого:			Самолетный

№	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					по изданию	в комплект	по ре-гуля-тору	всего	
25	Угбд 90° 89x3,5	ГОСТ 19378-83							
26	Болт М6x20.58	ГОСТ 7798-70			3			3	
27	Болт М8x20.58	ГОСТ 7798-70			8			8	
28	Болт М10x25.58	ГОСТ 7798-70			4			4	
29	Болт М12x50.58	ГОСТ 7798-70			4			4	
30	Болт М16x55.58	ГОСТ 7798-70			20			20	
31	Гайка М6.5	ГОСТ 5915-70			240			240	
32	Гайка М8.5	ГОСТ 5915-70			8			8	
33	Гайка М10.5	ГОСТ 5915-70			4			4	
34	Гайка М12.5	ГОСТ 5915-70			4			4	
35	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70			20			20	
36	Шайба 6.65Г	ГОСТ 6402-70			256			256	
37	Шайба 8.65Г	ГОСТ 6402-70			8			8	
38	Шайба 10.65Г	ГОСТ 6402-70			4			4	
39	Шайба 12.65Г	ГОСТ 6402-70			4			4	
40	Шайба 16.65Г	ГОСТ 6402-70			20			20	
41	Шайба 12.01	ГОСТ 10906-78			256			256	
42	Шпилька М16x60.58	ГОСТ 22042-76			8			8	
43	Опора ОПС2-76	ГОСТ 14911-82			4			4	
44	Опора ОПС2-89	ГОСТ 14911-82			3			3	
45	Опора ОПС2-114	ГОСТ 14911-82			9			9	

КОЛИЧЕСТВО ДОКУМЕНТОВ	ПРОД.	ДАТА	БИОИ 447.000 ВП
Итого:			23935-20 25

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	Б10А447.000	Блок подготовки исходной базы			
2		для горячего водоснабжения (поз. IV-К22)		1	
3	Б10А447.010	Трубопровод	Б10А447.000	1	1
4	Б10А447.020	Блок №1	Б10А447.010	1	1
5	Б10А447.030	Блок №2	Б10А447.010	2	2
6	Б10А447.040	Трубопровод	Б10А447.000	1	1
7	Б10А447.050	Блок №3	Б10А447.040	1	1
8	Б10А447.060	Блок №4	Б10А447.040; Б10А447.120	4	4
9	Б10А446.100	Блок №6	Б10А447.040	2	2
10	Б10А446.110	Блок №7	Б10А447.040	2	2
11	Б10А447.070	Трубопровод	Б10А447.000	1	1
12	Б10А447.080	Блок №5	Б10А447.070	1	1
13	Б10А447.090	Блок №8	Б10А447.070	1	1
14	Б10А447.100	Блок №9	Б10А447.070	1	1
15	Б10А447.110	Блок №10	Б10А447.070	2	2
16	Б10А447.120	Трубопровод	Б10А447.000	1	1
17	Б10А447.130	Блок №15	Б10А447.120	1	1
18	Б10А447.140	Блок №11	Б10А447.120	1	1
19	Б10А447.150	Блок №12	Б10А447.120	1	1
20	Б10А447.160	Трубопровод	Б10А447.000	1	1
21	Б10А447.170	Блок №13	Б10А447.160	1	1
22	Б10А447.180	Блок №14	Б10А447.160	3	3
23	Б10А447.190	Установка термомолана регулятора РТ-60-40	Б10А447.000	1	1
24	Б10А447.200	статив	Б10А447.000	1	1
25	Б10А447.210	Рама	Б10А447.200	1	1
26	Б10А447.220	Рама	Б10А447.000	1	1

Б10А447.000ВС			
Изм. лист. и докум. разп. Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Избекова	И	1	1
Провер. Гнчаренко	И	1	1
Нач. отд. Коваренко	И	1	1
И. контр. Себряков	И	1	1
Утв.	И	1	1

Блок подготовки исходной базы для горячего водоснабжения (поз. IV-К22)
 ГОССТРОЙ ССР
 Харьковский САНТЕХПРОЕКТ

Б10А438.170СБ

1. Оборку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\Phi 2 \pm 4$ мм ТУ6-05-1898-74.
 Сварные швы по ГОСТ 18310-80.
 2. * Размеры для справки.

Блок №8	
Лит.	Масса
И	1.1
Лист	Листов
1	1

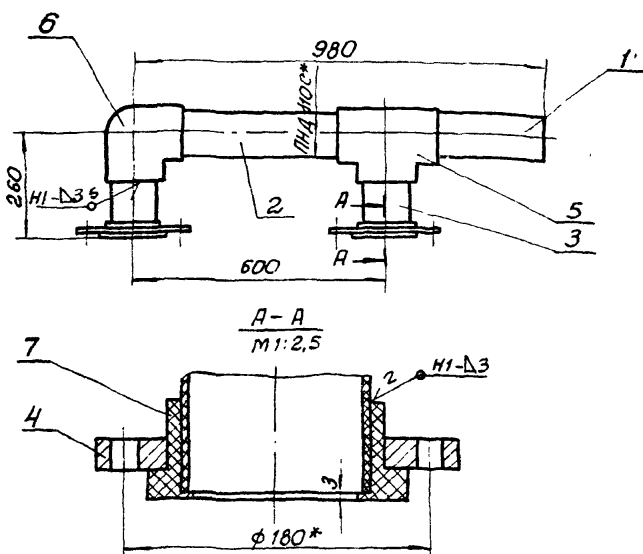
ГОССТРОЙ ССР
 Харьковский САНТЕХПРОЕКТ

Форм. Дата поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И	Б10А438.170СБ	сборочный чертеж		
		Детали		
И	1	Б10А438.029	патрубок	1
И	2	Б10А438.019-02	фланец	1
		Стандартные изделия		
	3	штука ПВДЗВТ ост 6-05-387-74	1	0,05кг
		Материалы		
		полиэтилен нап- лавленный		0,02кг

Б10А438.170		
Лит.	Лист	Листов
И	1	1

ГОССТРОЙ ССР
 Харьковский САНТЕХПРОЕКТ

Б10А447020СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком из поливинилхлорида. $\phi 2-4$ мм ТУ6-05-1106-76
- Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
- 2.* Размеры для справки.

Б10А447020СБ

Изм.	Лист	н. докум.	Проф.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	И					11,5	1:10
Разработ. Извекова					Листов 1		
Провер. Гончаренко					Листов 1		
Т. контр. Себряков					Листов 1		
Нач. отд. Коверченко					Листов 1		
Н. контр. Себряков					Листов 1		
Утв.					Листов 1		

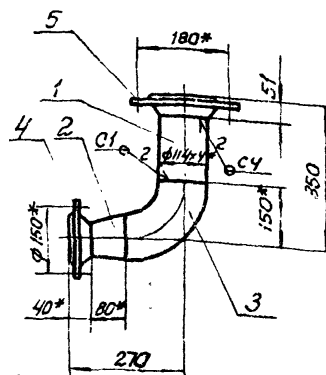
Блок №1
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	11,5	1:10

Лист 1
Листов 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Б10А447030СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm 1T/6$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
3. Кромки реза деталей БЧ - $R \geq 320$
- 4.* Размеры для справки.

Б10А447030СБ

Изм.	Лист	н. докум.	Проф.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	И					13,4	1:10
Разработ. Извекова					Листов 1		
Провер. Гончаренко					Листов 1		
Т. контр. Себряков					Листов 1		
Нач. отд. Коверченко					Листов 1		
Н. контр. Себряков					Листов 1		
Утв.					Листов 1		

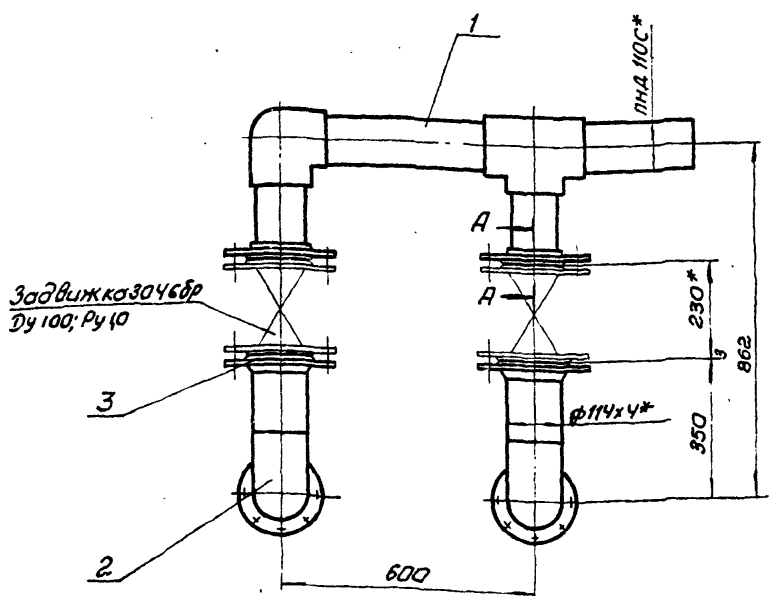
Блок №2
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	13,4	1:10

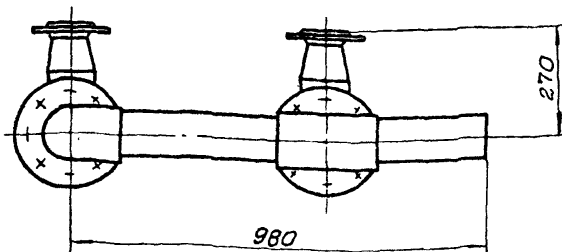
Лист 1
Листов 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Б10А447010СБ



Задвижка 30468Р
Ду 100; Ру 10



- 1.* Размеры для справки.
2. Масса указана с учетом арматуры.

Б10А447010СБ

Изм.	Лист	н. докум.	Проф.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	И					122,5	1:10
Разработ. Извекова					Листов 1		
Провер. Гончаренко					Листов 1		
Т. контр. Себряков					Листов 1		
Нач. отд. Коверченко					Листов 1		
Н. контр. Себряков					Листов 1		
Утв.					Листов 1		

Трубопровод
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	122,5	1:10

Лист 1
Листов 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

23935-20 27 Формат А3

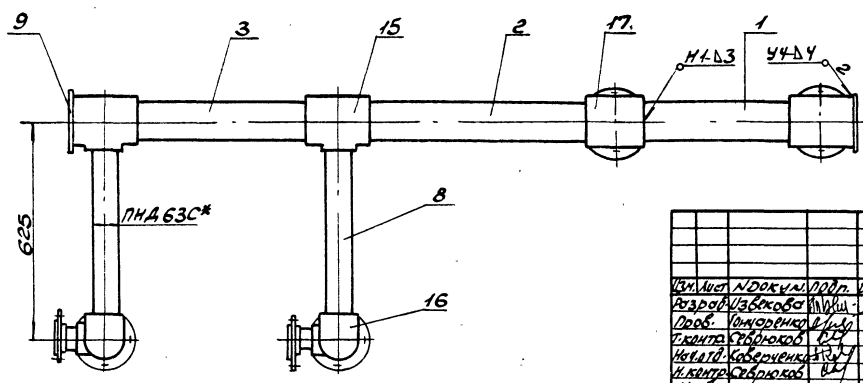
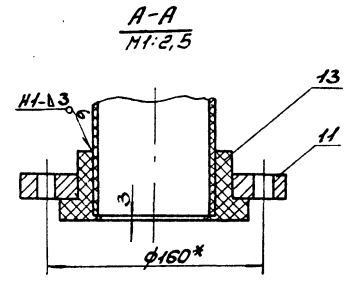
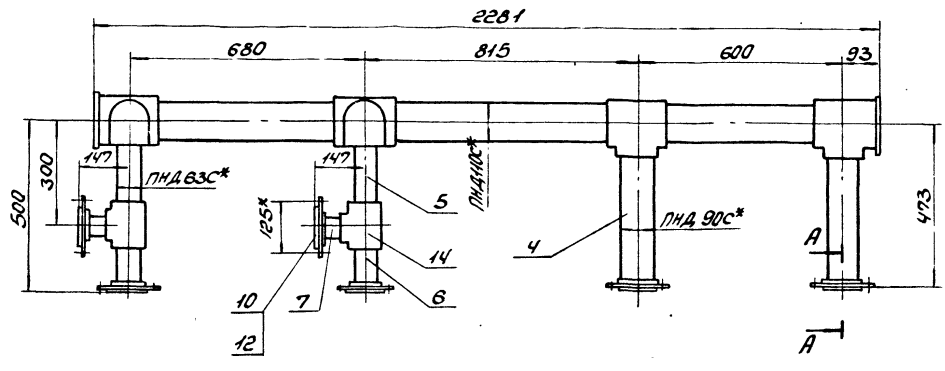
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			610A447.020CB	Документация Сборочный чертёж		
				Детали		
54	1		610A447.004	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=320	1	0,68кг
54	2		610A447.005	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=480	1	1,0кг
54	3		610A447.006	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=197	2	0,4кг
54	4		610A447.007	Фланец	2	
				Стандартные изделия		
				Тройник ПВД ГОСТ 6-05-367-74	1	1,55кг
				Узлы ПВД ГОСТ 6-05-367-74	1	1,39кг
				Втулка ПВД ГОСТ 6-05-367-74	2	0,39кг
				Материалы		
				Полиэтилен наплавляемый		0,3кг
610A447.020						
Блок №1						

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			610A447.050CB	Документация Сборочный чертёж		
				Детали		
54	1		610A447.009	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=498	1	1,0кг
54	2		610A447.011	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=713	1	1,45кг
54	3		610A447.012	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=576	1	1,16кг
54	4		610A447.013	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=419	2	0,85кг
54	5		610A447.014	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=235	2	0,16кг
54	6		610A447.015	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=164	2	0,12кг
54	7		610A447.016	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=111	2	0,071кг
54	8		610A447.017	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=541	2	0,38кг
610A447.050						
Блок №3						

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			610A447.030CB	Документация Сборочный чертёж		
				Детали		
54			610A447.008	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=149	1	1,6кг
				Стандартные изделия		
				Переход К10ВхК10-89Л3,5 ГОСТ 17378-83	1	1,0кг
				Плмбид 90° 108х140 ГОСТ 17375-83	1	2,8кг
				Фланец 1-80-6 ст25 ГОСТ 12881-80	1	2,76кг
				Фланец 1-100-10 ст25 ГОСТ 12881-80	1	4,7кг
				Материалы		
				Металлы наплавляемые		0,5кг
610A447.030						
Блок №2						

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
54	9		610A447.018	Втулка ф130 БЧ		
				Полиэтилен марки ПВД 5314 ГОСТ 18337-77	2	0,05кг
54	10		610A447.007-01	Фланец	4	
54	11		610A447.007	Фланец	2	
				Стандартные изделия		
				Втулка ПВД 63Т ГОСТ 6-05-367-74	4	0,16кг
				Втулка ПВД 90С ГОСТ 6-05-367-74	2	0,24кг
				Тройник ПВД 63Т ГОСТ 6-05-367-74	2	0,47кг
				Тройник ПВД 108х63С ГОСТ 6-05-367-74	2	0,793кг
				Узлы ПВД 63Т ГОСТ 6-05-367-74	2	0,43кг
				Тройник ПВД 108х90С ГОСТ 6-05-367-74	2	0,874кг
				Материалы		
				Полиэтилен наплавляемый		0,7кг
610A447.050						
Блок №3						

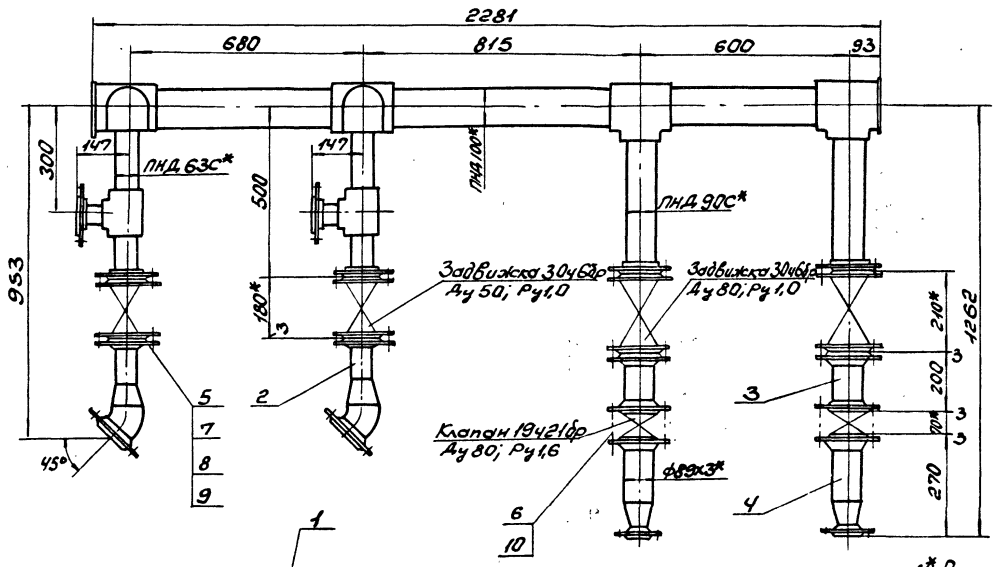
Б10А447.050СБ



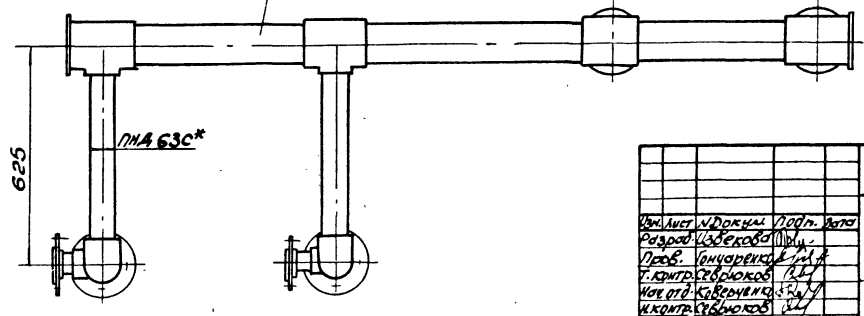
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2+4$ мм ТУ6-05-1106-76. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.*размеры для справки.

Б10А447.050СБ		
Лист	Масса	Норматив
4	28,0	1:10
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Саратовский СНИТЭПРОЕКТ Формат А3		

Б10А447.040СБ



1.*Размеры для справки.
2. Масса указана с учетом арматуры.



Б10А447.040СБ		
Лист	Масса	Норматив
4	19,0	1:10
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Саратовский СНИТЭПРОЕКТ Формат А3		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Б10А447.040СВ	сборочный чертеж		
				<u>сборочные единицы</u>		
А4	1		Б10А447.050	Блок №3	1	
А4	2		Б10А447.060	Блок №4	2	
А4	3		Б10А446.100	Блок №6	2	
А4	4		Б10А446.110	Блок №7	2	
				<u>детали</u>		
А4	5		Б10А447.002-05	Прокладка	2	
	6		Б10А447.002	Прокладка	6	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М16х55 58 гост 1798-70		32	0,121 кг
	8		Гайка М16,5 гост 5915-70		48	0,033 кг
	9		Шайба 16,65 гост 6402-70		48	0,008 кг
	10		Шпилька М16х80,58 гост 28042-76		8	0,25 кг
Б10А447.040						
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата		
Разработ	ИЗВЕКОВА				Лист	Листов
Проб	Гончаренко				1	1
Науч. отд.	Коберченко					
И. контр.	Себряков					
Утв.						
Трубопровод				ГОССТРОЙ СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А447.060СВ	сборочный чертеж		
				<u>детали</u>		
Б4	1		Б10А447.019	патрубок		
				Труба 57х3 гост 10704-76		
				ГОСТ 3 гост 10705-80		
				Л=27	1	0,1 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Переход к 89х3,5-57х3,0 гост 17378-83	1	0,8 кг
	3			Отвод 90° 89х3,5 гост 17375-83	1	0,8 кг
	4			Фланец 1-50-10 ст 25 гост 12821-80	1	2,26 кг
	5			Фланец 1-80-16 ст 25 гост 12821-80	1	4,21 кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,23 кг
Б10А447.060						
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата		
Разработ	ИЗВЕКОВА				Лист	Листов
Проб	Гончаренко				1	1
Науч. отд.	Коберченко					
И. контр.	Себряков					
Утв.						
Блок №4				ГОССТРОЙ СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4						

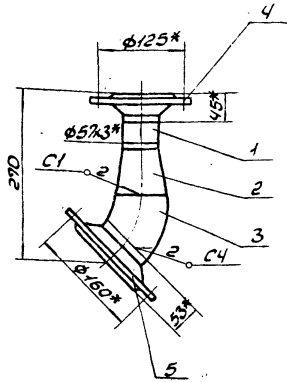
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Б10А447.070СВ	сборочный чертеж		
				<u>сборочные единицы</u>		
А4	1		Б10А447.080	Блок №5	1	
А4	2		Б10А447.090	Блок №8	1	
А4	3		Б10А447.100	Блок №9	1	
А4	4		Б10А447.110	Блок №10	2	
				<u>детали</u>		
А4	5		Б10А447.002-06	Прокладка	2	
	6		Б10А447.002-05	Прокладка	4	
	7		Б10А447.002	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Болт М16х55,58 гост 1798-70		32	0,121 кг
	9		Гайка М16,5 гост 5915-70		32	0,033 кг
	10		Шайба 16,65 гост 6402-70		32	0,008 кг
Б10А.447.070						
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата		
Разработ	ИЗВЕКОВА				Лист	Листов
Проб	Гончаренко				1	1
Науч. отд.	Коберченко					
И. контр.	Себряков					
Утв.						
Трубопровод				ГОССТРОЙ СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А447.080СВ	сборочный чертеж		
				<u>детали</u>		
А4	1		Б10А447.081	патрубок	1	
А4	2		Б10А447.082	патрубок	2	
Б4	3		Б10А447.083	Заглушка		
				лист 4 гост 19903-74		
				ГОСТ 3 гост 14637-79		
				φ 100	1	0,25 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Переход к 89х3,5-45х2,5 гост 17376-83	1	0,8 кг
	5			Фланец 1-40-10 ст 25 гост 12821-80	1	1,83 кг
	6			Фланец 1-50-10 ст 25 гост 12821-80	2	2,26 кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,7 кг
Б10А447.080						
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата		
Разработ	ИЗВЕКОВА				Лист	Листов
Проб	Гончаренко				1	1
Науч. отд.	Коберченко					
И. контр.	Себряков					
Утв.						
Блок №5				ГОССТРОЙ СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4						

Изм. и листы в датах: 1. 1980 г. 2. 1981 г. 3. 1982 г. 4. 1983 г. 5. 1984 г. 6. 1985 г. 7. 1986 г. 8. 1987 г. 9. 1988 г. 10. 1989 г. 11. 1990 г. 12. 1991 г. 13. 1992 г. 14. 1993 г. 15. 1994 г. 16. 1995 г. 17. 1996 г. 18. 1997 г. 19. 1998 г. 20. 1999 г. 21. 2000 г. 22. 2001 г. 23. 2002 г. 24. 2003 г. 25. 2004 г. 26. 2005 г. 27. 2006 г. 28. 2007 г. 29. 2008 г. 30. 2009 г. 31. 2010 г. 32. 2011 г. 33. 2012 г. 34. 2013 г. 35. 2014 г. 36. 2015 г. 37. 2016 г. 38. 2017 г. 39. 2018 г. 40. 2019 г. 41. 2020 г. 42. 2021 г. 43. 2022 г. 44. 2023 г. 45. 2024 г. 46. 2025 г. 47. 2026 г. 48. 2027 г. 49. 2028 г. 50. 2029 г. 51. 2030 г.

Изм. и листы в датах: 1. 1980 г. 2. 1981 г. 3. 1982 г. 4. 1983 г. 5. 1984 г. 6. 1985 г. 7. 1986 г. 8. 1987 г. 9. 1988 г. 10. 1989 г. 11. 1990 г. 12. 1991 г. 13. 1992 г. 14. 1993 г. 15. 1994 г. 16. 1995 г. 17. 1996 г. 18. 1997 г. 19. 1998 г. 20. 1999 г. 21. 2000 г. 22. 2001 г. 23. 2002 г. 24. 2003 г. 25. 2004 г. 26. 2005 г. 27. 2006 г. 28. 2007 г. 29. 2008 г. 30. 2009 г. 31. 2010 г. 32. 2011 г. 33. 2012 г. 34. 2013 г. 35. 2014 г. 36. 2015 г. 37. 2016 г. 38. 2017 г. 39. 2018 г. 40. 2019 г. 41. 2020 г. 42. 2021 г. 43. 2022 г. 44. 2023 г. 45. 2024 г. 46. 2025 г. 47. 2026 г. 48. 2027 г. 49. 2028 г. 50. 2029 г. 51. 2030 г.

Б10А447.060СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Кройки реза деталей БЧ-Рз320.
- 4* Размеры для справки.

Б10А447.060СБ

Блок №4
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	8,2	1:1,5
Исполн.	Исполн.	
Госстрой СССР	Харьковский	Сантехпроект
Формат А4		

Б10А447.007

Rz00



Обозначение	D	D1	d	d1	Масса кг
Б10А447.007	215	180	142	18	2,5
-01	160	125	64	18	2,1
-02	195	160	92	18	2,9
-03	195	160	116	18	2,7
-04	185	150	142	18	1,3

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

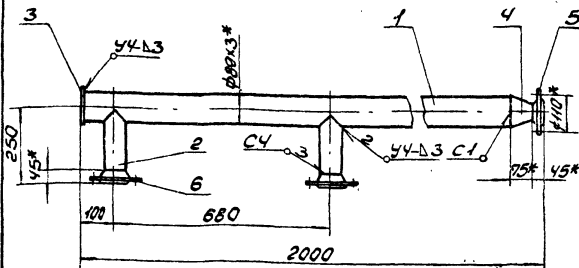
Б10А447.007

Фланец

ВсГЗ ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
1	-	-
Исполн.	Исполн.	
Госстрой СССР	Харьковский	Сантехпроект
Формат А4		

Б10А447.080СБ



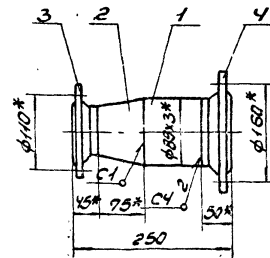
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 3* Размеры для справки.

Б10А447.080СБ

Блок №5
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	245	1:10
Исполн.	Исполн.	
Госстрой СССР	Харьковский	Сантехпроект
Формат А4		

Б10А447.090СБ



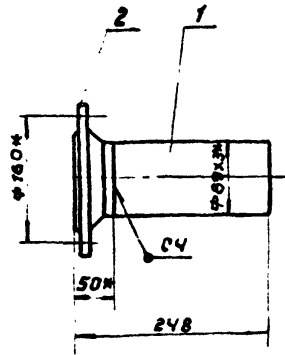
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Кройки реза деталей БЧ-Рз320.
- 4* Размеры для справки.

Б10А447.090СБ

Блок №8
Сборочный чертеж

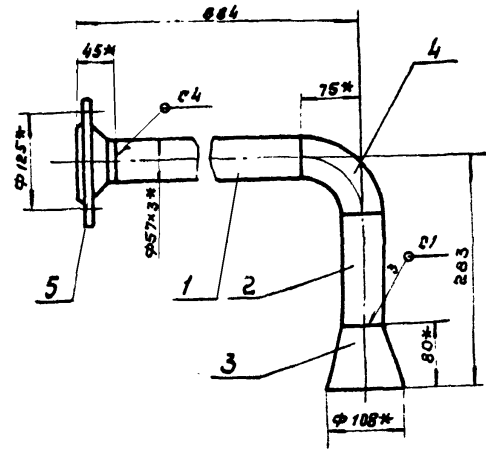
Лист	Масса	Масштаб
1	7,0	1:1,5
Исполн.	Исполн.	
Госстрой СССР	Харьковский	Сантехпроект
Формат А4		

Б10А447.100СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 по гост 9467-75. Сварные швы по гост 16037-80
3. Кромки реза деталей БЧ - R2320
- 4* Размеры для справки.

Б10А447.110СБ



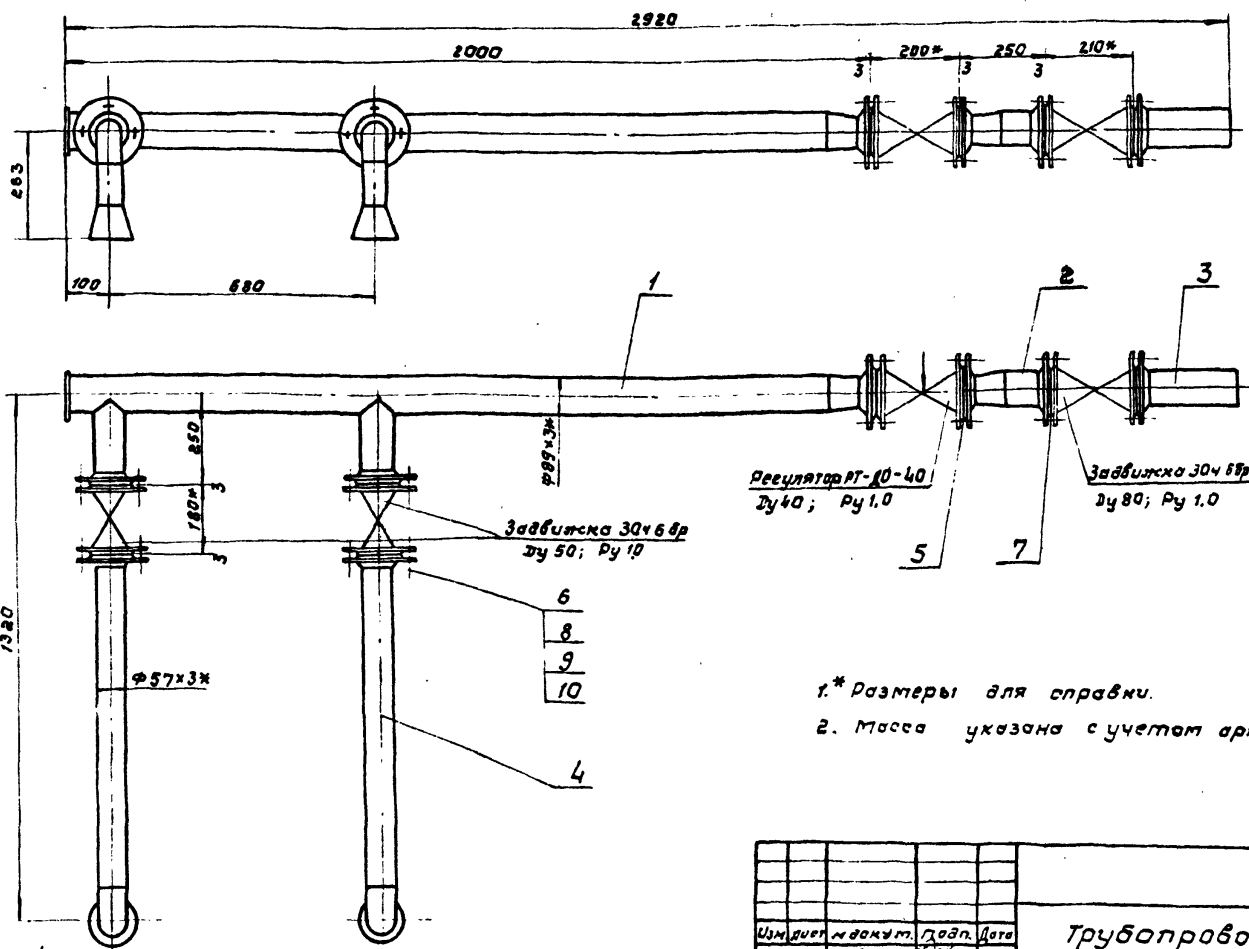
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 по гост 9467-75. Сварные швы по гост 16037-80
3. Кромки реза деталей БЧ - R2320
- 4* Размеры для справки.

Изм. №, дата, подп. и дата, введ. в действие, листы, всего

				Б10А447.100СБ		
Изм. №	Дата	Подп.	Имя	Лист	Масса	Масштаб
Разр. Избежко	1975	И.И.	И.И.	4	5,0	1:5
Проб. Гончаренко		И.И.	И.И.	Лист		Листов 1
Г. контр. Себряков		И.И.	И.И.	госстрой сср Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд. Коваленко		И.И.	И.И.	Формат А4		
И. контр. Себряков		И.И.	И.И.			
Утв.						

				Б10А447.110СБ		
Изм. №	Дата	Подп.	Имя	Лист	Масса	Масштаб
Разр. Избежко	1975	И.И.	И.И.	4	7,8	1:5
Проб. Гончаренко		И.И.	И.И.	Лист		Листов 1
Г. контр. Себряков		И.И.	И.И.	госстрой сср Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд. Коваленко		И.И.	И.И.	Формат А4		
И. контр. Себряков		И.И.	И.И.			
Утв.						

Б10А447.070СБ



- 1* Размеры для справки.
2. Масса указана с учетом арматуры

				Б10А447.070СБ		
Изм. №	Дата	Подп.	Имя	Лист	Масса	Масштаб
Разр. Избежко	1975	И.И.	И.И.	4	128,0	1:10
Проб. Гончаренко		И.И.	И.И.	Лист		Листов 1
Г. контр. Себряков		И.И.	И.И.	госстрой сср Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд. Коваленко		И.И.	И.И.	Формат А3		
И. контр. Себряков		И.И.	И.И.			
Утв.						

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АЧ		Б 10А 447. 090 СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
БЧ	1	Б 10А 447. 024	Патрубок		
			Труба 89x3 ГОСТ 10704-76		
			В Ст 3 Сп 5 ГОСТ 10705-80		
			е = 80	1	0.5 кг
			Стандартные изделия		
	2		Переход К 89x3.5-45x2.5		
			ГОСТ 17378-83	1	0.6 кг
	3		Фланец 1-40-10 Ст 25		
			ГОСТ 12821-80	1	1.83 кг
	4		Фланец 1-80-10 Ст 25		
			ГОСТ 12821-80	1	3.67 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0.4 кг
Б 10А 447. 090					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	ИЗВЕКОВА		подп.		
Проб.	Гончаренко		"		
Нач. отд.	Коберченко		"		
Н. контр.	Себряков		"		
Утв.					
Лит			Лист	Листов	
Блок № 8			1	1	
ГОССТРОЙ СССР Харьковский Сантехпроект					

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АЧ		Б 10А 447. 100 СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
БЧ	2	Б 10А 447. 025	Патрубок		
			Труба 89x3 ГОСТ 10704-76		
			В Ст 3 Сп 5 ГОСТ 10705-80		
			е = 198	1	1.26 кг
			Стандартные изделия		
	3		Фланец 1-80-10 Ст. 25		
			ГОСТ 12821-80	1	3.67 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0.07 кг
Б 10А 447. 100					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	ИЗВЕКОВА		подп.		
Проб.	Гончаренко		"		
Нач. отд.	Коберченко		"		
Н. контр.	Себряков		"		
Утв.					
Лит			Лист	Листов	
Блок № 9			1	1	
ГОССТРОЙ СССР Харьковский Сантехпроект					

Шиб. № подл. Подп. и дата (Взам. шиб. № Шиб. № подл. Подп. и дата)

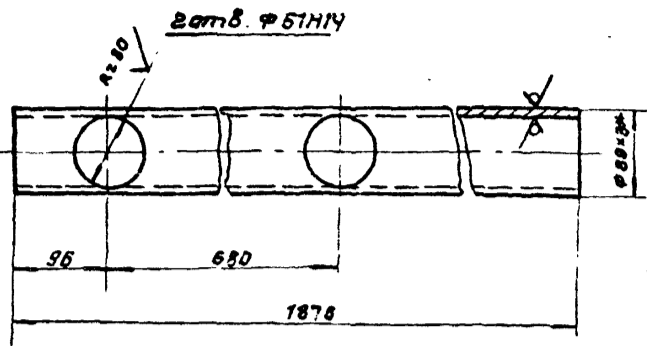
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АЧ		Б 10А 447. 110 СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
БЧ	1	Б 10А 447. 026	Патрубок		
			Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
			В Ст 3 Сп 5 ГОСТ 10705-80		
			е = 764	1	3.05 кг
БЧ	2	Б 10А 447. 027	Патрубок		
			Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
			В Ст 3 Сп 5 ГОСТ 10705-80		
			е = 128	1	0.5 кг
			Стандартные изделия		
	3		Переход К 108x4.0-57x3.0		
			ГОСТ 17378-83	1	0.9 кг
	4		Отвод 90° 57x3.0		
			ГОСТ 17375-83	1	0.6 кг
	5		Фланец 1-50-10 Ст 25		
			ГОСТ 12821-80	1	2.26 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0.3 кг
Б 10А 447. 110					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	ИЗВЕКОВА		подп.		
Проб.	Гончаренко		"		
Нач. отд.	Коберченко		"		
Н. контр.	Себряков		"		
Утв.					
Лит			Лист	Листов	
Блок № 10			1	1	
ГОССТРОЙ СССР Харьковский Сантехпроект					

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АЧ		Б 10А 447. 120 СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
АЧ	1	Б 10А 447. 060	Блок № 4	2	
АЧ	2	Б 10А 447. 130	Блок № 15	1	
АЧ	3	Б 10А 447. 140	Блок № 11	1	
АЧ	4	Б 10А 447. 150	Блок № 12	1	
			Детали		
АЧ	5	Б 10А 447. 002 - 05	Прокладка	4	
АЧ	6	Б 10А 447. 002 - 04	Прокладка	2	
			Стандартные изделия		
	7		Болт М16x55.58 ГОСТ 7798-70	32	0.121 кг
	8		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	32	0.033 кг
	9		Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	32	0.008 кг
Б 10А 447. 120					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	ИЗВЕКОВА		подп.		
Проб.	Гончаренко		"		
Нач. отд.	Коберченко		"		
Н. контр.	Себряков		"		
Утв.					
Лит			Лист	Листов	
Трубопровод			1	1	
ГОССТРОЙ СССР Харьковский Сантехпроект					

Шиб. № подл. Подп. и дата (Взам. шиб. № Шиб. № подл. Подп. и дата)

Б10А447.021

Rz 320

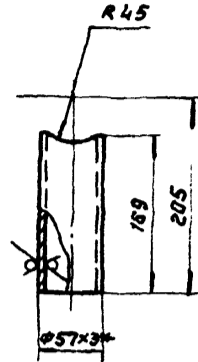


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Изм.		Лист	Масса	Листов	Б10А447.021	
Изм.	Лист	Масса	Листов	патрубок		Лист
Изм.	Лист	Масса	Листов	Труба 89x3 гост 10704-76		Лист
Изм.	Лист	Масса	Листов	вст 3ен5 гост 10705-80		Листов
Изм.	Лист	Масса	Листов	госстрой СССР		Листов
Изм.	Лист	Масса	Листов	Жарьковский		Листов
Изм.	Лист	Масса	Листов	САНТЕХПРОЕКТ		Листов
Изм.	Лист	Масса	Листов	Формат А4		Листов

Б10А447.022

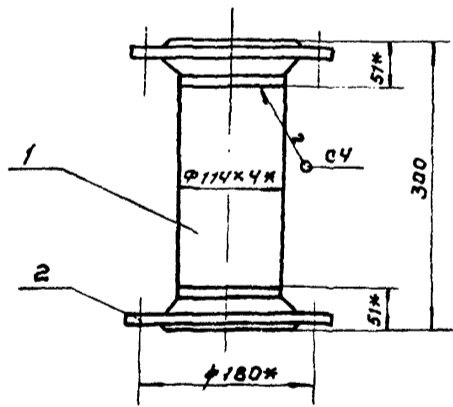
Rz 320



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Изм.		Лист	Масса	Листов	Б10А447.022	
Изм.	Лист	Масса	Листов	патрубок		Лист
Изм.	Лист	Масса	Листов	Труба 57x3 гост 10704-76		Лист
Изм.	Лист	Масса	Листов	вст 3ен5 гост 10705-80		Листов
Изм.	Лист	Масса	Листов	госстрой СССР		Листов
Изм.	Лист	Масса	Листов	Жарьковский		Листов
Изм.	Лист	Масса	Листов	САНТЕХПРОЕКТ		Листов
Изм.	Лист	Масса	Листов	Формат А4		Листов

Б10А447.140СБ

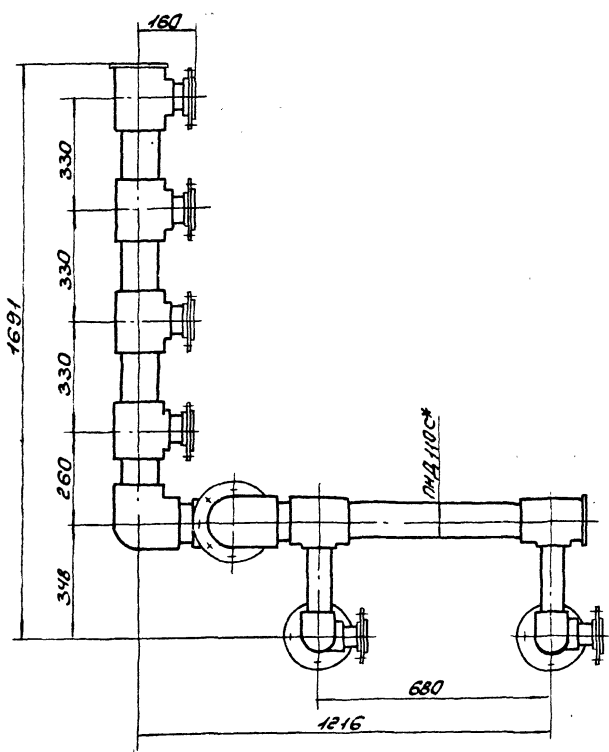
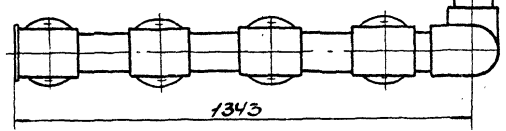
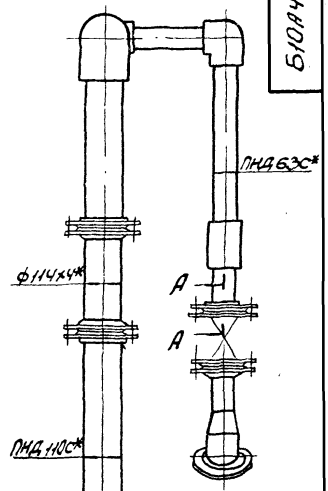
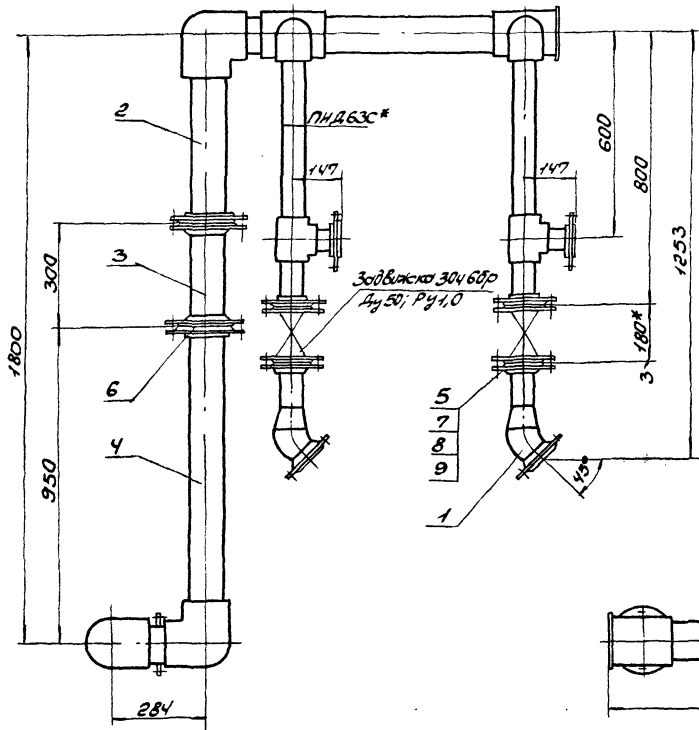


- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 16037-80.
- 3. Кромки реза деталей Б4- \checkmark .
- 4.* Размеры для справки.

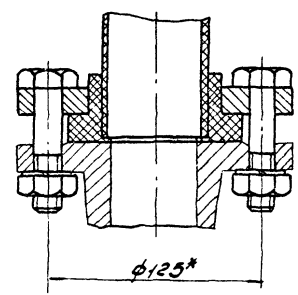
Изм.		Лист	Масса	Листов	Б10А447.140СБ	
Изм.	Лист	Масса	Листов	Блок №11		Лист
Изм.	Лист	Масса	Листов	Сборочный чертеж		Листов
Изм.	Лист	Масса	Листов	госстрой СССР		Листов
Изм.	Лист	Масса	Листов	Жарьковский		Листов
Изм.	Лист	Масса	Листов	САНТЕХПРОЕКТ		Листов
Изм.	Лист	Масса	Листов	Формат А4		Листов

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А447.140СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б10А447.044	патрубок		
				Труба 114x4 гост 10704-76		
				вст 3ен5 гост 10705-80		
				z=198	1	2,17кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Фланец 1-100-10 ст 25		
				гост 12821-80	2	4,7кг
				<u>Материалы</u>		
				металл наплавленный		0,23кг

Изм.		Лист	Масса	Листов	Б10А447.140	
Изм.	Лист	Масса	Листов	Блок №11		Лист
Изм.	Лист	Масса	Листов	Сборочный чертеж		Листов
Изм.	Лист	Масса	Листов	госстрой СССР		Листов
Изм.	Лист	Масса	Листов	Жарьковский		Листов
Изм.	Лист	Масса	Листов	САНТЕХПРОЕКТ		Листов
Изм.	Лист	Масса	Листов	Формат А4		Листов



A-A
1:1.2



1* Размеры для сборки.
2. Масса указана с учетом арматуры.

		Б10А447.120СБ	
Исполнитель	Трубопровод	Лист	Масштаб
Проверено	Сварочный чертеж	120,3	1:10
Инженер		Лист	Листов
М.Колесников		Госстрой СССР	Сарыковский
М.Колесников		Сантехпроект	
Читб.			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			Б10А447.130СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		Б10А447.028	Патрубок Труба ПНД 110С ГОСТ 18599-83 e=487	1	1,01 кг
B4	2		Б10А447.029	Патрубок Труба ПНД 110С ГОСТ 18599-83 e=131	1	0,27 кг
B4	3		Б10А447.031	Патрубок Труба ПНД 110С ГОСТ 18599-83 e=558	1	1,16 кг
B4	4		Б10А447.032	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 e=264	2	0,18 кг
B4	5		Б10А447.033	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 e=535	2	0,37 кг
B4	6		Б10А447.034	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 e=164	2	0,12 кг
B4	7		Б10А447.035	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 б-тп	2	0,08 кг
B4	8		Б10А447.036	Заглушка Ф130 б=4 Полиэтилен марки ПВД 153-14 ГОСТ 16337-77	1	0,05 кг
A4	9		Б10А447.007-02	Фланец	4	
A4	10		Б10А447.007	Фланец	1	
			Б10А447.130			
Изм. лист № вкл.м. Подп. Дата			Лист		Листов	
Разработ. Избекова			1		2	
Пров. Гончаренко						
Инж. отв. Ковалева						
И.контр. Себряков						
И.т.б.						
			Блок №15		ГОСТРД ССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	
					Формат А4	

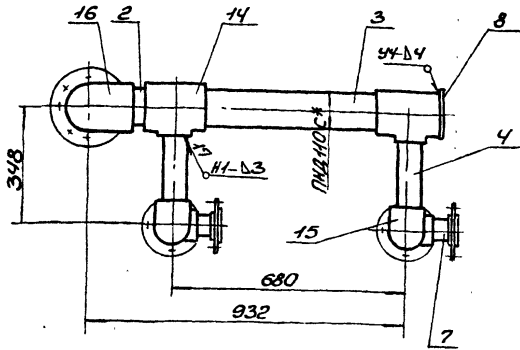
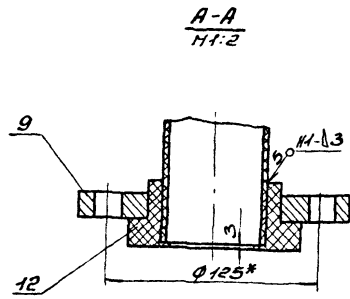
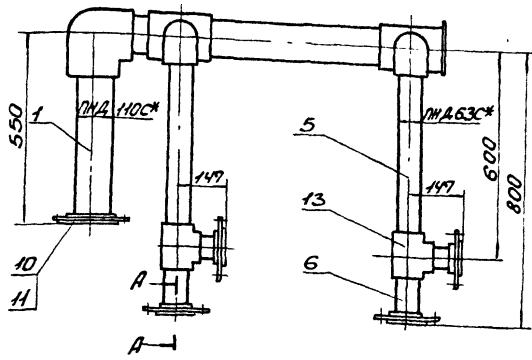
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
		11		Втулка ПВД 110С ост 6-05-367-74	1	0,39 кг
		12		Втулка ПВД 63Т ост 6-05-367-74	4	0,16 кг
		13		Тройник ПВД 63Т ост 6-05-367-74	2	0,47 кг
		14		Тройник ПВД 110x63СЛ ост 6-05-367-74	2	0,793 кг
		15		Угольник ПВД 63Т ост 6-05-367-74	2	0,43 кг
		16		Угольник ПВД 110С ост 6-05-367-74	1	1,39 кг
				<u>Материалы</u>		
				Полиэтилен наплав- ленный		0,6 кг
			Б10А447.130			
Изм. лист № вкл.м. Подп. Дата			Лист		Листов	
Разработ. Избекова			1		2	
Пров. Гончаренко						
Инж. отв. Ковалева						
И.контр. Себряков						
И.т.б.						
			Блок №15		ГОСТРД ССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	
					Формат А4	

Изм. лист № вкл.м. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			Б10А447.150СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		Б10А447.037	Патрубок Труба ПНД 110С ГОСТ 18599-83 e=887	1	1,85 кг
B4	2		Б10А447.038	Патрубок Труба ПНД 110С ГОСТ 18599-83 e=164	1	0,12 кг
B4	3		Б10А447.039	Патрубок Труба ПНД 110С ГОСТ 18599-83 e=149	1	0,37 кг
B4	4		Б10А447.041	Патрубок Труба ПНД 110С ГОСТ 18599-83 e=228	3	0,46 кг
B4	5		Б10А447.042	Патрубок Труба ПНД 90С ГОСТ 18599-83 e=106	4	0,15 кг
B4	6		Б10А447.043	Заглушка Ф130 б=4 Полиэтилен марки ПВД 153-14 ГОСТ 16337-77	1	0,05 кг
A4	7		Б10А447.007-03	Фланец	4	
	8		Б10А447.007	Фланец	1	
	9			<u>Стандартные изделия</u>		
				Втулка ПВД 90С ост 6-05-367-74	4	0,25 кг
				Втулка ПВД 110С ост 6-05-367-74	1	0,39 кг
			Б10А447.150			
Изм. лист № вкл.м. Подп. Дата			Лист		Листов	
Разработ. Избекова			1		2	
Пров. Гончаренко						
Инж. отв. Ковалева						
И.контр. Себряков						
И.т.б.						
			Блок №12		ГОСТРД ССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	
					Формат А4	

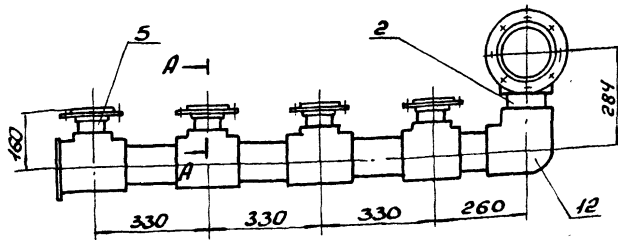
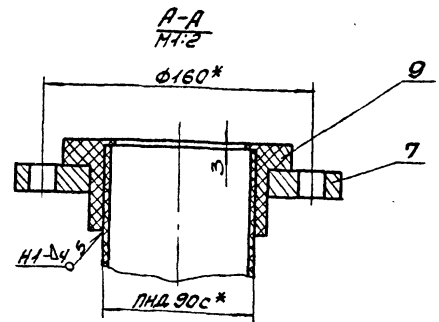
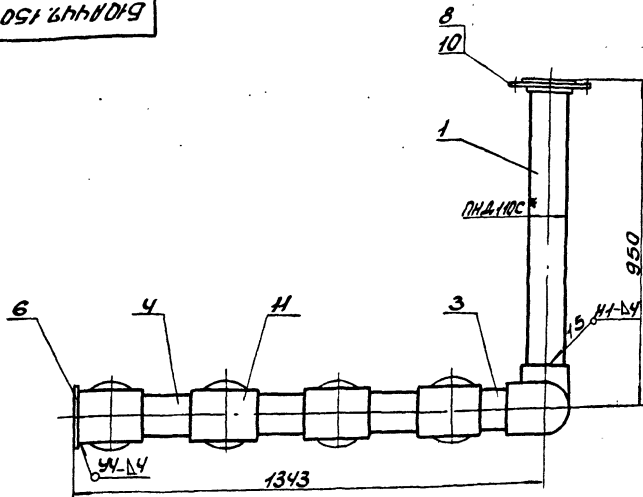
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		11		Тройник ПВД 110x90СЛ ост 6-05-367-74	4	0,874 кг
		12		Угольник ПВД 110С ост 6-05-367-76	2	1,39 кг
				<u>Материалы</u>		
				Полиэтилен наплав- ленный		0,6 кг
			Б10А447.150			
Изм. лист № вкл.м. Подп. Дата			Лист		Листов	
Разработ. Избекова			1		2	
Пров. Гончаренко						
Инж. отв. Ковалева						
И.контр. Себряков						
И.т.б.						
			Блок №12		ГОСТРД ССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ	
					Формат А4	

Изм. лист № вкл.м. Подп. Дата



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2=4$ мм ТУ6-05-1106-76. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2. *Размеры для сборки.

				Б10А447.130СБ	
				Блок №15	
				Сборочный чертеж	
Исполн.	Н.В.Кочина	Проф.	02.01	Лист	№ 24,5
Разработ.	В.С.Кочко	Инженер		Масштаб	1:10
Провер.	В.И.Черныш	Инженер			
Т.контр.	С.В.Кочко	Инженер			
Нач. отд.	В.С.Кочко	Инженер			
Нач. к-та	С.В.Кочко	Инженер			
Штмп.					
				Исполн. В.С.Кочко Инженер СССР Сарьковский Синтезпроект Формат А3	



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2=4$ мм ТУ6-05-1106-76. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2. *Размеры для сборки.

				Б10А447.150СБ	
				Блок №12	
				Сборочный чертеж	
Исполн.	Н.В.Кочина	Проф.	02.01	Лист	№ 26,0
Разработ.	В.С.Кочко	Инженер		Масштаб	1:10
Провер.	В.И.Черныш	Инженер			
Т.контр.	С.В.Кочко	Инженер			
Нач. отд.	В.С.Кочко	Инженер			
Нач. к-та	С.В.Кочко	Инженер			
Штмп.					
				Исполн. В.С.Кочко Инженер СССР Сарьковский Синтезпроект Формат А3	

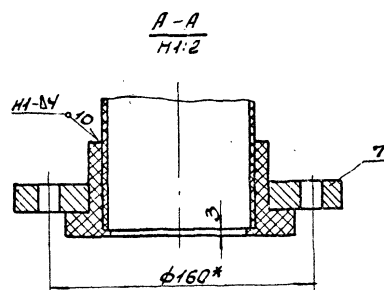
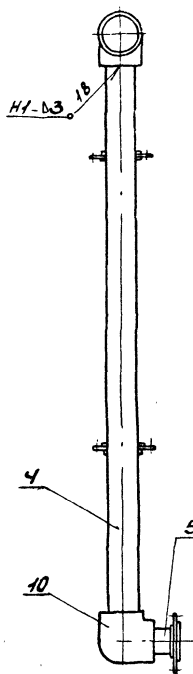
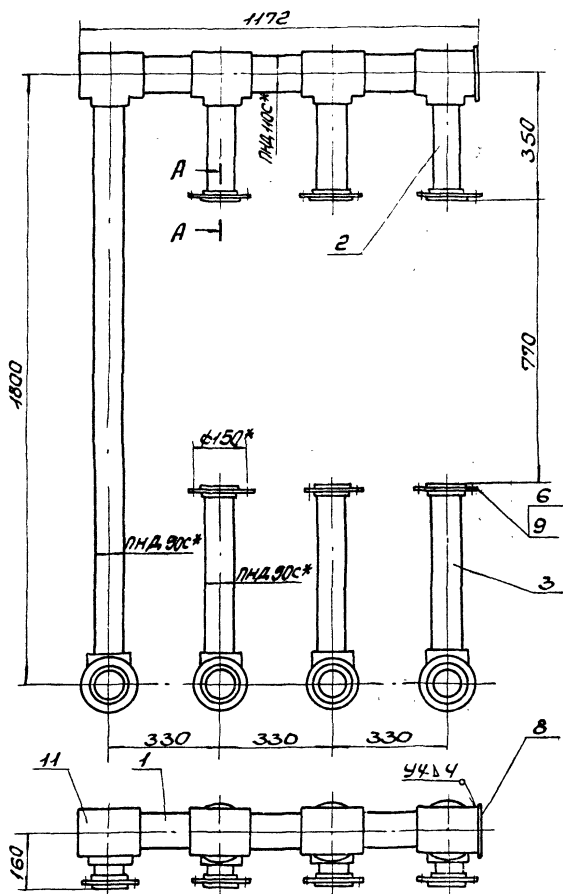
Зона	№З	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
А3		Б10А447.160СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б10А447.170	Блок №13	1	
А4	2	Б10А447.180	Блок №14	3	
			Стандартные изделия		
	3		Болт М.В.К.С. 58706-788-74	48	0,12 кг
	4		Гайка М.В.С. 5915-70	48	0,033 кг
	5		Шайба 18 65Г 6102-70	48	0,008 кг
Б10А447.160					
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата	
Разработ	Издатель	ИИИ	ИИИ		
Проект	Конструктор	ИИИ	ИИИ		
Нач. отд.	Корректор	ИИИ	ИИИ		
И.конт.	Секретарь	ИИИ	ИИИ		
Читб.					
Трубопровод			Лист	Лист	Листов
			1	1	1
			Госстрой СССР Харьковский Синтехпроект Формат А4		

Зона	№З	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
А3		Б10А447.170СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б10А447.045	Патрубок		
			Труба ПМД 90С ГОСТ 18599-83		
			В-228	3	0,47 кг
Б4	2	Б10А447.046	Патрубок		
			Труба ПМД 90С ГОСТ 18599-83		
			В-296	3	0,42 кг
Б4	3	Б10А447.047	Патрубок		
			Труба ПМД 90С ГОСТ 18599-83		
			В-629	3	0,88 кг
А4	4	Б10А447.048	Патрубок		
			Труба ПМД 90С ГОСТ 18599-83		
			В-1701	1	2,4 кг
Б4	5	Б10А447.049	Патрубок		
			Труба ПМД 90С ГОСТ 18599-83		
			В-109	4	0,16 кг
А4	6	Б10А447.007-04	Фланец	3	
А4	7	Б10А447.007	Фланец	7	
Б4	8	Б10А447.051	Защелка ф130 Б-4		
			Полиэтилен марки ПВД 150-М		
			ГОСТ 16337-77	1	0,05 кг
			Стандартные изделия		
	9		Втулка ПВД 90С		
			ОСТ 6-05-367-74	10	0,24 кг
	10		Угольник ПВД 90С		
			ОСТ 6-05-367-74	4	0,75 кг
Б10А447.170					
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата	
Разработ	Издатель	ИИИ	ИИИ		
Проект	Конструктор	ИИИ	ИИИ		
Нач. отд.	Корректор	ИИИ	ИИИ		
И.конт.	Секретарь	ИИИ	ИИИ		
Читб.					
Блок №13			Лист	Лист	Листов
			1	1	2
			Госстрой СССР Харьковский Синтехпроект Формат А4		

Зона	№З	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
А4		Б10А447.180СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б10А447.052	Патрубок		
			Труба ПМД 90С ГОСТ 18599-83		
			В-144	1	0,2 кг
А4	2	Б10А447.007	Фланец	1	
А4	3	Б10А447.007-04	Фланец	1	
			Стандартные изделия		
	4		Втулка ПВД 90С		
			ОСТ 6-05-367-74	2	0,24 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,12 кг
Б10А447.180					
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата	
Разработ	Издатель	ИИИ	ИИИ		
Проект	Конструктор	ИИИ	ИИИ		
Нач. отд.	Корректор	ИИИ	ИИИ		
И.конт.	Секретарь	ИИИ	ИИИ		
Читб.					
Блок №14			Лист	Лист	Листов
			1	1	1
			Госстрой СССР Харьковский Синтехпроект Формат А4		

Зона	№З	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
И			Технический ПВД 10х90С		
			ОСТ 6-05-367-74	4	0,67 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,8 кг
Б10А447.170					
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата	
Разработ	Издатель	ИИИ	ИИИ		
Проект	Конструктор	ИИИ	ИИИ		
Нач. отд.	Корректор	ИИИ	ИИИ		
И.конт.	Секретарь	ИИИ	ИИИ		
Читб.					
Блок №13			Лист	Лист	Листов
			1	1	2
			Госстрой СССР Харьковский Синтехпроект Формат А4		

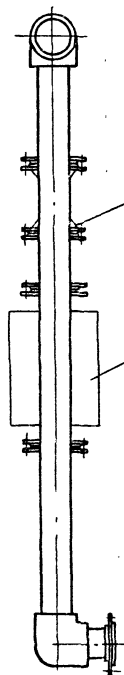
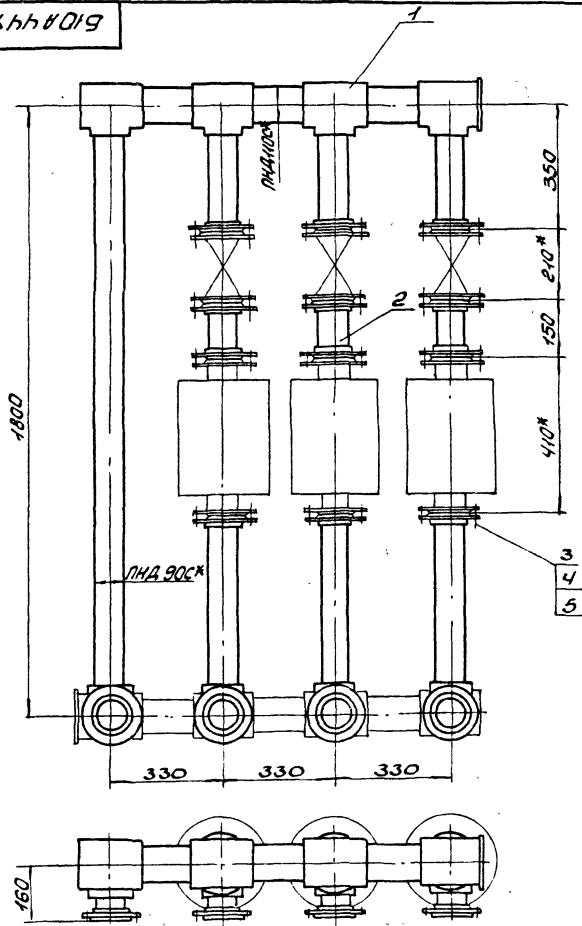
Б10А447.170 СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2-4$ мм ПЭ-25-НВ-76. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2* Размеры для сборки.

				Б10А447.170 СБ	
				Лист Масса Масса	
Изм. Испол. Дата Разраб. Изобрет. М.И.И. Проб. Изобрет. М.И.И. Т.контр. Св.Рос. Пат. Нач. Отд. Изобрет. М.И.И. И.контр. Св.Рос. Пат. Утв.				Блок №13 Сварочный чертеж	
				Лист 1 Листов 1 Госстроя СССР Жарьковский Сантехпроект Формат А3	

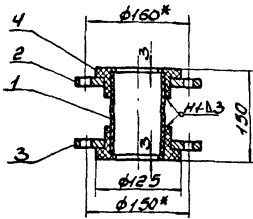
Б10А447.160 СБ



1* Размеры для сборки.
2. Масса указана с учетом арматуры.

				Б10А447.160 СБ	
				Лист Масса Масса	
Изм. Испол. Дата Разраб. Изобрет. М.И.И. Проб. Изобрет. М.И.И. Т.контр. Св.Рос. Пат. Нач. Отд. Изобрет. М.И.И. И.контр. Св.Рос. Пат. Утв.				Трубопровод Сварочный чертеж	
				Лист 1 Листов 1 Госстроя СССР Жарьковский Сантехпроект Формат А3	

Б10А447.180СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутиком из полиэтилена $\phi 2-4$ мм ТЭБ-05-1106-96. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размеры для справки.

Б10А447.180СБ

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1				1			

Блок №14
Сварочные единицы

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1			

Имт. Масса Нормат.

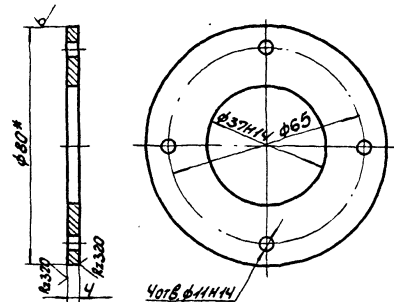
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1			

Имт. Масса Нормат.

ГОСТ 16310-80
Сварочный проект
Формат А4

Б10А447.053

K280 (✓) (✓)



1. Не указанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б10А447.053

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1				1			

Фланец

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1			

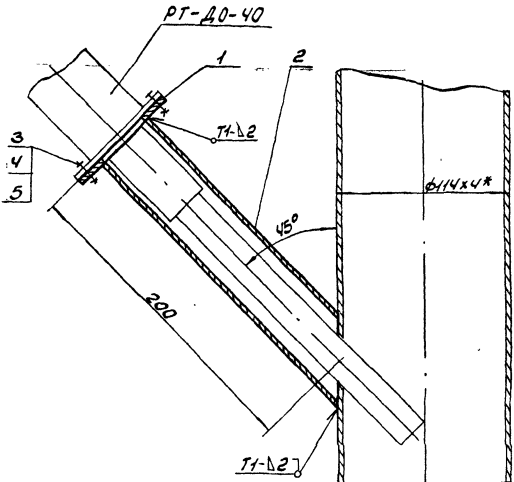
Имт. Масса Нормат.

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1			

Имт. Масса Нормат.

ГОСТ 2590-71
Фланц ГОСТ 535-99
Сварочный проект
Формат А4

Б10А447.190СБ



1. Сварку производить электродами Э-42. ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2.* Размер для справки.

Б10А447.190СБ

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1				1			

Установка термобаллоно регулятора РТ-40-40.
Сварочный чертеж

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1			

Имт. Масса Нормат.

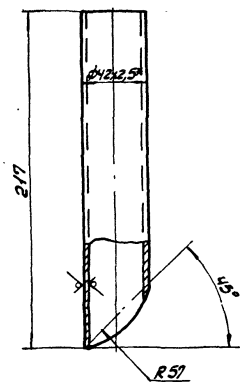
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1			

Имт. Масса Нормат.

ГОСТ 9467-75
Сварочный проект
Формат А4

Б10А447.054

K320 (✓) (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б10А447.054

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1				1			

Потрубок

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1			

Имт. Масса Нормат.

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1			

Имт. Масса Нормат.

Труба $\phi 12,5$ ГОСТ 8734-95
ГОСТ 8733-94
23935-20 40
Сварочный проект
Формат А4

Экз. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
АЧ		Б10А447.190 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
АЧ	1	Б10А447.053	Фланец	1	
АЧ	2	Б10А447.054	Патрубак	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М10×2,5 ГОСТ 7798-70	4	0,028 кг
	4		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	4	0,011 кг
	5		Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70	4	0,002 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,12 кг

Изм.	Лист	из докум.	Лист	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	В.И.	1	
Проб.	ГОНЧАРЕНКО	В.И.	1	
Нач. отд.	КОВЕРЖЕНКО	В.И.	1	
Н. контр.	СЕВЕРЯНОВ	В.И.	1	
Утв.				

Б10А447.190

Лит	Лист	Листов
и	1	1

Установка термобаллона регулятора РГ-40-40

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Экз. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
АЧ		Б10А447.200 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ	1	Б10А447.210	Рама	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Болт М6×20 ГОСТ 7798-70	8	0,008 кг
	3		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	8	0,002 кг
	4		Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70	8	0,004 кг
	5		Болт М8×20,58 ГОСТ 7798-70	4	0,013 кг
	6		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	4	0,005 кг
	7		Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	4	0,001 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,2 кг

Изм.	Лист	из докум.	Лист	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	В.И.	1	
Проб.	ГОНЧАРЕНКО	В.И.	1	
Нач. отд.	КОВЕРЖЕНКО	В.И.	1	
Н. контр.	СЕВЕРЯНОВ	В.И.	1	
Утв.				

Б10А447.200

Лит	Лист	Листов
и	1	1

Статив

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Экз. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
АЧ		Б10А447.210 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БУ	1	Б10А447.055	Стойка		
			Уголок УП 60×60 Е=1500		
			ТУ 36.1113-84	2	3,15 кг
БУ	2	Б10А447.056	Планка		
			Полоса ПП30 Е=490		
			ТУ 36.1113-84	4	0,3 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,3 кг

Изм.	Лист	из докум.	Лист	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	В.И.	1	
Проб.	ГОНЧАРЕНКО	В.И.	1	
Нач. отд.	КОВЕРЖЕНКО	В.И.	1	
Н. контр.	СЕВЕРЯНОВ	В.И.	1	
Утв.				

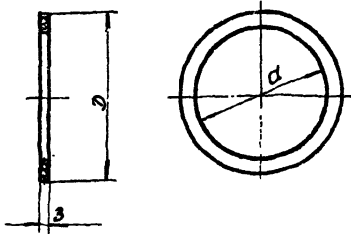
Б10А447.210

Лит	Лист	Листов
и	1	1

Рама

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б10А447.002



Обозначение	Э	д	Масса кг
Б10А447.002	138	90	0,04
-01	90	58	0,017
-02	68	33	0,013
-03	128	90	0,03
-04	158	110	0,05
-05	102	58	0,026
-06	88	46	0,02

Изм.	Лист	из докум.	Лист	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	В.И.	1	
Проб.	ГОНЧАРЕНКО	В.И.	1	
Нач. отд.	КОВЕРЖЕНКО	В.И.	1	
Н. контр.	СЕВЕРЯНОВ	В.И.	1	
Утв.				

Б10А447.002

Лит	Масса	Масса
и	-	-

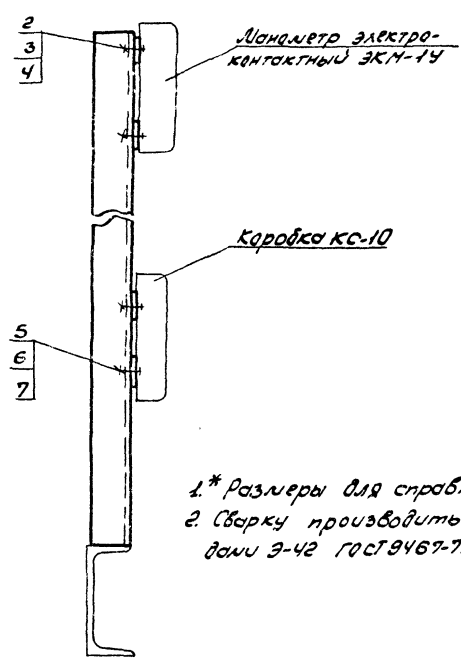
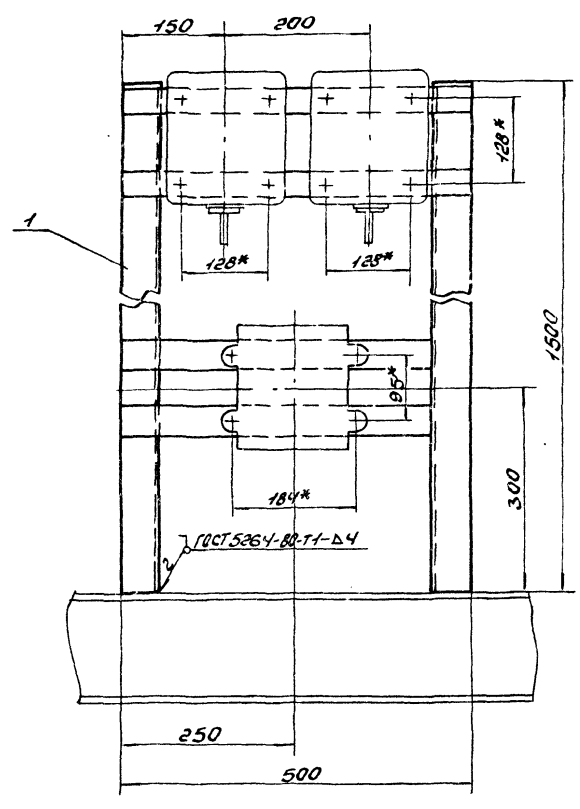
Прокладка

Порезчик ПОН-3
ГОСТ 481-80

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

23935-20 4

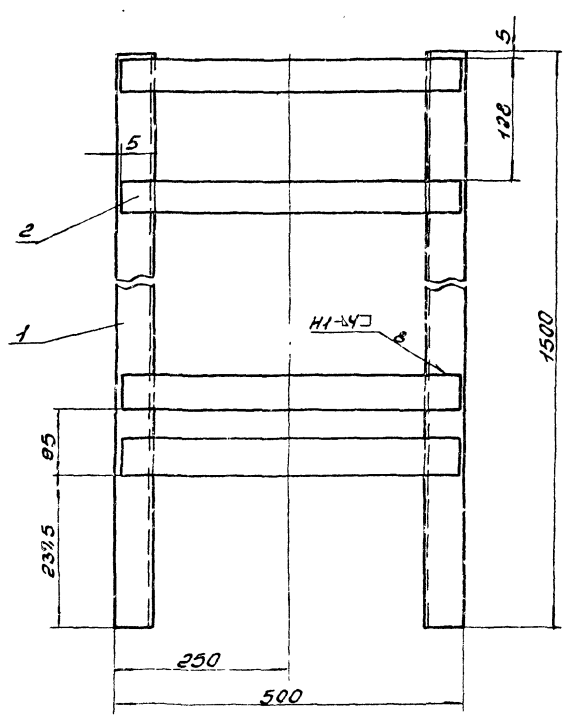
Б10А447.200СБ



1.* Размеры для сборки.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

			Б10А447.200СБ		
Изм	Лист	И. Д. О. К. С. В.	Дата	Статус	Лист
Резерв	Узбекова	И. И. И.		Сборочный чертеж	У
Проверка	И. И. И.				8,2
Т. центр	Сборочная				1:5
Начальн	Сборочная				Лист
Инженер	Сборочная				Листов 1
Э. И. В.					Госстрой СССР
					Харьковский
					Синтезпроект
					Формат А3

Б10А447.210СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 К3320.
3. Крошки реза деталей Б4-✓

			Б10А447.210СБ		
Изм	Лист	И. Д. О. К. С. В.	Дата	Статус	Лист
Резерв	Узбекова	И. И. И.		Сборочный чертеж	У
Проверка	И. И. И.				7,8
Т. центр	Сборочная				1:5
Начальн	Сборочная				Лист
Инженер	Сборочная				Листов 1
Э. И. В.					Госстрой СССР
					Харьковский
					Синтезпроект
					Формат А3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
*			Б10А452.000СБ	Оборочный чертеж		А2; А2
А3			Б10А452.000ВС	Ведомость спецификаций		
*			Б10А452.000ВЛ	Ведомость пакуемых изделий		А3; А3
				Оборочные единицы		
А4	1		Б10А452.010	Оборудование бака	1	
А4	2		Б10А452.030	Оборудование бака	1	
А4	3		Б10А452.040	Трубопровод	1	
А4	4		Б10А452.110	Трубопровод	1	
А4	5		Б10А452.150	Трубопровод	1	
А4	6		Б10А452.160	Трубопровод дренажа	1	
А4	7		Б10А452.190	Патрубок сливной	2	
А4	8		Б10А452.200	Опора	2	
А4	9		Б10А452.210	Статив	1	
А4	10		Б10А452.230	Рама	1	
				Детали		
Б4	12		Б10А452.001	Ушко		
				Круг 2 ГОСТ 2590-71		
				Вс. 3 ГОСТ 535-79		
				$R=210$	4	0,5кг.
А4	13		Б10А452.002	Комут	2	
А4	14		Б10А452.003	Прокладка	1	
				Прокладка	2	
Б10А452.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	И.З.Ковалев	И.И.И.			Лист	Листов
Провер.	Панчаренко	И.И.И.			1	2
Нач. отд.	Ковалев	И.И.И.			Госстрой СССР	
Н.контр.	Семенов	И.И.И.			Харьковский Сантехпроект	
Утв.					Формат А4	

Лист №12 из 12. Взам. инв. №... Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Прокладка	1	
			Б10А452.003-02	Прокладка		
				Стандартные изделия		
				Болт М12х50,58 ГОСТ 7798-70	28	0,061кг
				Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	28	0,015кг
				Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	28	0,003кг
				Болт М16х55,58 ГОСТ 7798-70	36	0,121кг
				Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	36	0,033кг
				Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	36	0,008кг
				Шайба 12,01 ГОСТ 10906-78	4	0,034кг
				Опора ОПГ 2-100.76		
				ГОСТ 14911-82	6	1,17кг
				Прочие изделия		
				Закладная конструкция		
				ЗКЧ-46-76	2	
				Закладная конструкция		
				ЗКЧ-118-44	2	
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,6кг
Б10А452.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Формат А4						

Лист №12 из 12. Взам. инв. №... Подп. и дата

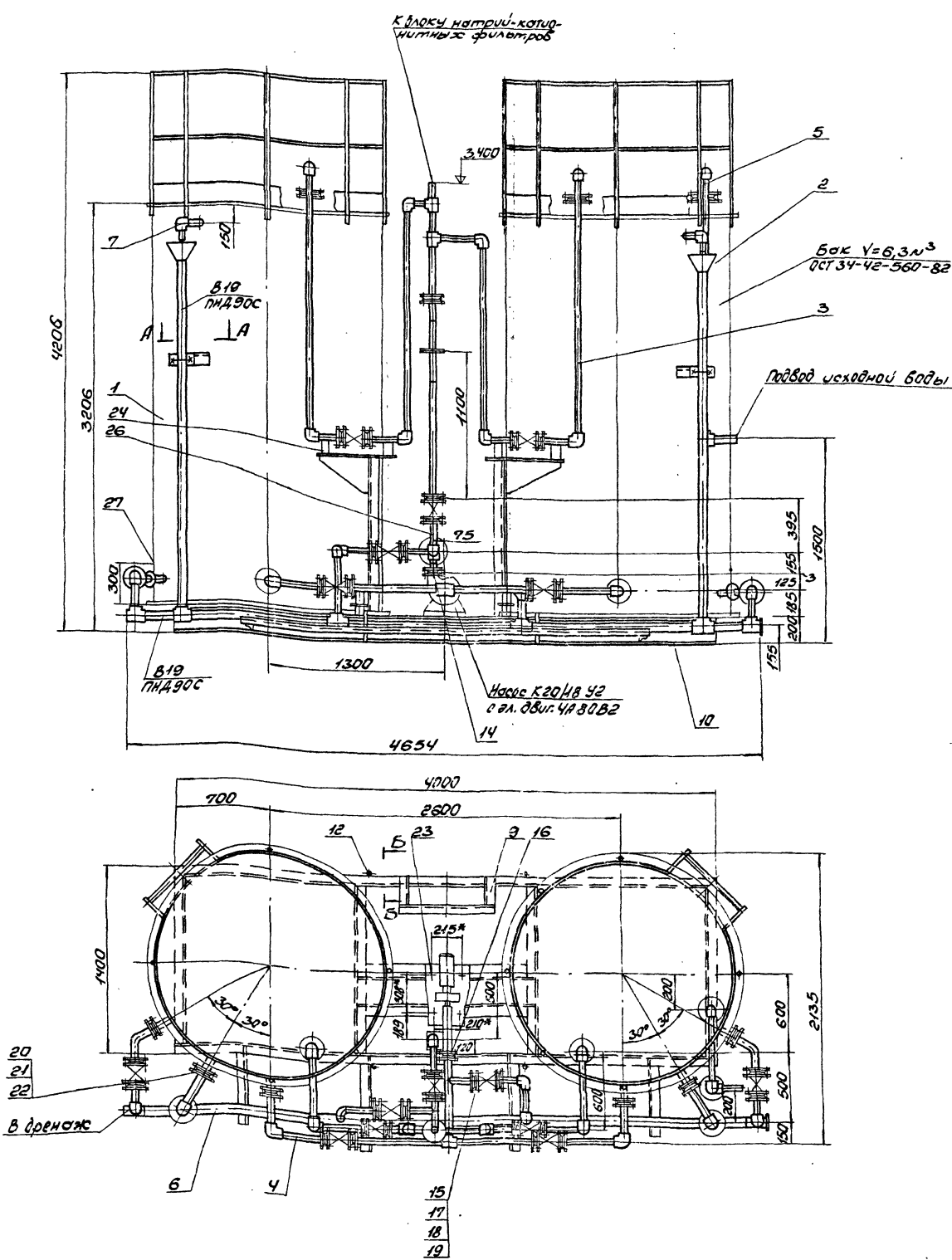
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А2			Б10А447.220СБ	Оборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		Б10А447.057	Балка		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
				Вс. 3 ГОСТ 535-79		
				$R=1500$	2	21,3кг
Б4	2		Б10А447.058	Балка		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
				Вс. 3 ГОСТ 535-79		
				$R=3552$	2	50,4кг
Б4	3		Б10А447.059	Стяжка		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
				Вс. 3 ГОСТ 535-79		
				$R=1372$	6	19,5кг
Б4	4		Б10А447.061	Стяжка		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
				Вс. 3 ГОСТ 535-79		
				$R=1236$	2	17,5кг
Б4	5		Б10А447.062	Стойка		
				Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-86		
				Вс. 3 ГОСТ 535-79		
				$R=1148$	3	5,5кг
Б4	6		Б10А447.063	Опора		
				Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-86		
				Вс. 3 ГОСТ 535-79		
				$R=200$	2	0,96кг
Б4	7		Б10А447.064	Стойка		
Б10А447.220						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	И.З.Ковалев	И.И.И.			Лист	Листов
Провер.	Панчаренко	И.И.И.			1	2
Нач. отд.	Ковалев	И.И.И.			Госстрой СССР	
Н.контр.	Семенов	И.И.И.			Харьковский Сантехпроект	
Утв.					Формат А4	

Лист №12 из 12. Взам. инв. №... Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-86		
				Вс. 3 ГОСТ 535-79		
				$R=1182$	1	5,66кг
Б4	8		Б10А447.065	Стойка		
				Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-86		
				Вс. 3 ГОСТ 535-79		
				$R=1738$	1	8,3кг
Б4	9		Б10А447.066	Стойка		
				Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-86		
				Вс. 3 ГОСТ 535-79		
				$R=1155$	2	8,4кг
Б4	10		Б10А447.067	Плита		
				Лист 4 ГОСТ 19903-74		
				Вс. 3 ГОСТ 14637-79		
				85х160	10	0,42кг
Б4	11		Б10А447.068	Стойка		
				Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-86		
				Вс. 3 ГОСТ 535-79		
				$R=2032$	4	9,75кг
Б4	12		Б10А447.069	Опора		
				Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-86		
				Вс. 3 ГОСТ 535-79		
				$R=120$	4	0,58кг
Б4	13		Б10А447.071	Стойка		
				Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-86		
				Вс. 3 ГОСТ 535-79		
				$R=238$	3	1,15кг
Б4	14		Б10А447.072	Стойка		
				Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-86		
				Вс. 3 ГОСТ 535-79		
				$R=2055$	3	9,85кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		7,0кг
Б10А447.220						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Формат А4						

Лист №12 из 12. Взам. инв. №... Подп. и дата

Б10А452.000 СБ



1. Масса блока указана с учетом массы арматуры и оборудования.
2. Технические требования смотри общие данные ольдал 10 часть 1.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-95.

Б10А452.000 СБ		Кит. Масса (кг)	Кол. шт.
Блок отапливаемых водно-катионитных фильтров (ноз. V-A7)	1	2878,0	1:20
Сварочный чертеж			
Исполнитель: [blank]	Проверено: [blank]	Лист 1 из 2	
Исполнитель: [blank]	Проверено: [blank]	Лист 1 из 2	
Исполнитель: [blank]	Проверено: [blank]	Лист 1 из 2	
Исполнитель: [blank]	Проверено: [blank]	Лист 1 из 2	
Исполнитель: [blank]	Проверено: [blank]	Лист 1 из 2	
Исполнитель: [blank]	Проверено: [blank]	Лист 1 из 2	
Исполнитель: [blank]	Проверено: [blank]	Лист 1 из 2	
Исполнитель: [blank]	Проверено: [blank]	Лист 1 из 2	
Исполнитель: [blank]	Проверено: [blank]	Лист 1 из 2	

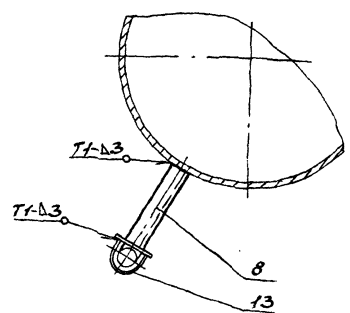
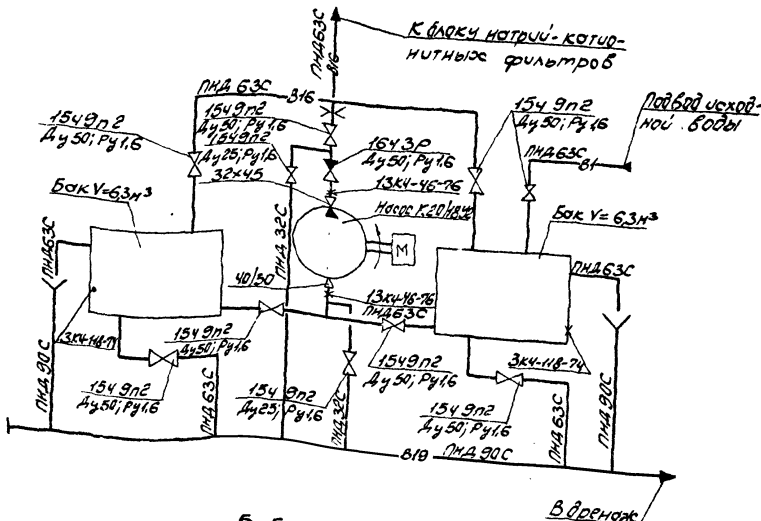
Указания по антикоррозионной защите

Б10А452.000.06

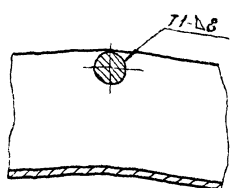
Наименование технологического аппарата, газохода, трубопровода, габаритные размеры или, номер позиции	Условия эксплуатации (состав среды; температура, давление, коэффициент заполнения; места установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технологические требования по производству работ
1. Бак взрыхления V = 6,3 м ³ ф1670, Н=3000 поз. У - А7.1 1 шт. 2. Бак сбора регенерационных вод V = 6,3 м ³ ф1670, Н=3000 поз. У - А7.2 1 шт.	Раствор NaOH - 26% РН 7,2; t = 25°C P = 0,06 МПа Коэффициент заполнения 0,8 В помещении, не герметизирован	Внутренняя поверхность: нанесение герметика У-30 ПЭС-5,5,15 Наружная поверхность: окраска пентафталевой эмалью ПР-133 за границей по слою грунта ГР-021	Покраску и подготовку поверхностей под антикоррозионную защиту, выполнение защитных работ и контроль качества покрытия производить согласно требованиям СНиП II-23-76 Сборника конструкций от коррозии ВСН 214-72 МСС СССР
Трубопроводы В16 ф45x2,5 В16 ф57x3	В помещении, t = 16°C то же	Наружная поверхность окраска пентафталевой эмалью ПР-133 за границей по слою грунта ГР-021	Защитные работы производить в теплый период года при температуре воздуха не ниже +10°C. Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже одного раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках
Отарная конструкция	В помещении	2 слоя эмали ПР-133 по слою грунта ГР-021	

Схема

А-А
1:20



Б-Б
1:2



№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	Б10А452.000	Блок отмывочных вод на катионитных фильтрах			
2	Б10А452.010	Оборудование бака	Б10А452.000	1	1
3	Б10А452.020	Лестница	Б10А452.010; Б10А452.030	2	2
4	Б10А452.030	Оборудование бака	Б10А452.000	1	1
5	Б10А452.040	Трубопровод	Б10А452.000	1	1
6	Б10А452.050	Блок №1	Б10А452.040	1	1
7	Б10А452.060	Блок №2	Б10А452.040	1	1
8	Б10А452.070	Блок	Б10А452.040	1	1
9	Б10А452.080	Блок №3	Б10А452.040	1	1
10	Б10А452.090	Блок №4	Б10А452.040	1	1
11	Б10А452.100	Блок №5	Б10А452.040	1	1
12	Б10А452.110	Трубопровод	Б10А452.000	1	1
13	Б10А452.120	Блок №6	Б10А452.110	2	2
14	Б10А452.130	Блок №7	Б10А452.110	1	1
15	Б10А452.140	Блок №8	Б10А452.110	1	1
16	Б10А452.150	Трубопровод	Б10А452.000	1	1
17	Б10А452.160	Трубопровод дренажа	Б10А452.000	1	1
18	Б10А452.170	Блок №9	Б10А452.160	1	1
19	Б10А452.180	Блок №10	Б10А452.160	2	2
20	Б10А452.190	Патрубок сливной	Б10А452.000	2	2
21	Б10А452.200	Опора	Б10А452.000	2	2
22	Б10А452.210	статив	Б10А452.000	1	1
23	Б10А452.220	рама	Б10А452.210	1	1
24	Б10А452.230	рама	Б10А452.000	1	1

			Б10А452.000ВС		
Изм. лист из докум.	Подп.	Дата	Блок отмывочных вод на катионитных фильтрах (поз. У-А7). В соответствии с спецификацией.	Лист	Листов
Разработчик	И.И. Шибанов	1971		И	1
Проверен	Г.И. Черныш	1971			
Исполнитель	Н.И. Себряков	1971			
			госстрой СССР Жарьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А3		

Б10А452.083
(✓)

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1718}{2}$.

Б10А452.083		
Стяжка		
Лист	Масса	Масштаб
И	4,9	1:2
Листов 1		
ГОСТ 8509-86		
ГОСТ 535-79		
госстрой СССР Жарьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

Б10А452.087		
Балка		
Лист	Масса	Масштаб
И	4,6	1:5
Листов 1		
ГОСТ 8240-72		
ГОСТ 535-79		
госстрой СССР Жарьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

Б10А452.087
(✓)

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1718}{2}$.

Б10А452.083		
Стяжка		
Лист	Масса	Масштаб
И	4,9	1:2
Листов 1		
ГОСТ 8509-86		
ГОСТ 535-79		
госстрой СССР Жарьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

Б10А452.087		
Балка		
Лист	Масса	Масштаб
И	4,6	1:5
Листов 1		
ГОСТ 8240-72		
ГОСТ 535-79		
госстрой СССР Жарьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-делие	в кот-плекты	на ре-гулир. всего	
1	Фланец 1-50-10 ст. 25	гост 12820-80			9		9	
2	Фланец 1-25-16 ст. 25	гост 12821-80			5		5	
3	Фланец 1-32-6 ст. 25	гост 12821-80			1		1	
4	Фланец 1-40-8 ст. 25	гост 12821-80			1		1	
5	Фланец 1-50-16 ст. 25	гост 12821-80			5		5	
6	Втулка ПВД 32Т	ост 6-05-367-74			2		2	
7	Втулка ПВД 53Т	ост 6-05-367-74			23		23	
8	Тройник ПВД 53Т	ост 6-05-367-74			3		3	
9	Тройник ПВД 90С	ост 6-05-367-74			2		2	
10	Тройник ПВД 90x63СЛ	ост 6-05-367-74			2		2	
11	Угольник ПВД 32Т	ост 6-05-367-74			4		4	
12	Угольник ПВД 53Т	ост 6-05-367-74			19		19	
13	Отвод 90° 57x3	гост 17375-83			1		1	
14	Переход к 57x4-32x2	гост 17378-83			1		1	
15	Переход к 57x4-45x2,5	гост 17378-83			1		1	
16	Болт М8x20.58	гост 7798-70			14		14	
17	Болт М8x20.58	гост 7798-70			8		8	
18	Болт М12x50.58	гост 7798-70			28		28	
19	Болт М16x55.58	гост 7798-70			108		108	
20	Гайка М8.5	гост 5915-70			14		14	
21	Гайка М8.5	гост 5915-70			8		8	
22	Гайка М12.5	гост 5915-70			28		28	
23	Гайка М16.5	гост 5915-70			108		108	
24	Шайба 12.01	гост 10906-78			4		4	

610A452.000BП

Изм. лист	И.В.Козм.	Подп.	Дата
Разреш.	И.В.Козм.		
Проб.	Гончаренко		
И.конт.	Себряков		

Блок отмывочных воб на-катионитных фильтров (под. V-A7) Ведомств. закупных изделий.

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

Госстрой СССР
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А3

п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-делие	в кот-плекты	на ре-гулир. всего	
25	Шайба 6.65Г	гост 6402-70			14		14	
26	Шайба 8.65Г	гост 6402-70			8		8	
27	Шайба 12.65Г	гост 6402-70			28		28	
28	Шайба 16.65Г	гост 6402-70			108		108	
29	Опора ОПН2-100.76	гост 14911-82			6		6	
30	Подставка ДП	ТКЧ-541-83			1		1	

610A452.000BП

Изм. лист	И.В.Козм.	Подп.	Дата
-----------	-----------	-------	------

23935-20 48 Формат А3

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
Я2		Б 10А 452.010 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
Я4	1	Б 10А 452.020	Лестница		
			Детали		
Б4	2	Б 10А 452.005	Патрубок Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В Ст3 Сп5 ГОСТ 10705-80 e = 105	3	0.4 кг
Б4	3	Б 10А 452.006	Патрубок Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В Ст3 Сп5 ГОСТ 10705-80 e = 155	1	0.6 кг
Б4	4	Б 10А 452.007	Планка Полоса 4x150 ГОСТ 103-76 В Ст3 ГОСТ 535-79 e = 4600	1	21.6 кг.
			Стандартные изделия		
	5		Фланец 1-50-10 Ст 25 ГОСТ 12820-80	4	2.26 кг
			Материалы		
	6		Круг 16 ГОСТ 2590-71 В Ст.3 ГОСТ 535-79 e = -19000		30.0 кг
			Металл наплавленный		2.5 кг
Б 10А 452 010					
Изм. Лист. N докум.		Подп.	Дата		
Разраб. Извекова		подп.			
Проб. Гончаренко		"			
Нач. отд. Каверченко		"			
Н. контр. Себряков		"			
Утв.					
Оборудование			Лит.	Лист	Листов
бака			И		1
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		

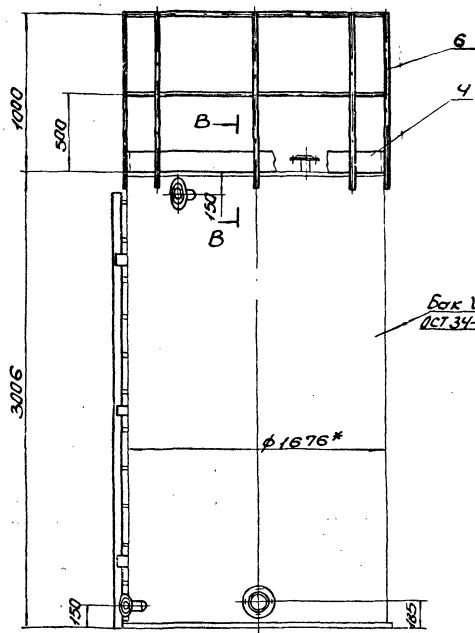
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
Я3		Б 10А 452.020 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Я4	1	Б 10А 452.008	Кронштейн	6	
Я4	2	Б 10А 452.009	Гетива	2	
Б4	3	Б 10А 452.011	Ступенька Труба 32x3 ГОСТ 10704-76 В Ст.3 Сп5 ГОСТ 10705-80 e = 632	12	1.33 кг.
			Материалы		
			Металл наплавленный		0.8 кг
Б 10А 452.020					
Изм. Лист. N докум.		Подп.	Дата		
Разраб. Извекова		подп.			
Проб. Гончаренко		"			
Нач. отд. Каверченко		"			
Н. контр. Себряков		"			
Утв.					
Оборудование			Лит.	Лист	Листов
Лестница			И		1
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		

Изм. Лист. N докум. Подп. Дата

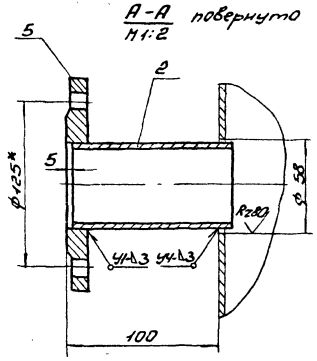
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
Я2		Б 10А 452.030 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
Я4	1	Б 10А 452.020	Лестница	1	
			Детали		
Б4	2	Б 10А 452.012	Патрубок Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В Ст3 Сп5 ГОСТ 10705-80 e = 105	3	0.4 кг
Б4	3	Б 10А 452.013	Патрубок Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В Ст3 Сп5 ГОСТ 10705-80 e = 155	2	0.6 кг
Б4	4	Б 10А 452.014	Планка Полоса 4x150 ГОСТ 103-76 В Ст3 ГОСТ 535-79 e = 4600	1	21.6 кг
			Стандартные изделия		
	5		Фланец 1-50-10 Ст. 25 ГОСТ 12820-80	5	2.26 кг
			Материалы		
	6		Круг 16 ГОСТ 2590-71 В Ст3 ГОСТ 535-79 e = 19000		30.0 кг
			Металл наплавленный		2.0 кг
Б 10А 452.030					
Изм. Лист. N докум.		Подп.	Дата		
Разраб. Извекова		подп.			
Проб. Гончаренко		"			
Нач. отд. Каверченко		"			
Н. контр. Себряков		"			
Утв.					
Оборудование			Лит.	Лист	Листов
бака			И		1
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
Я2		Б 10А 452.040 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
Я4	1	Б 10А 452.050	Блок N1	1	
Я4	2	Б 10А 452.060	Блок N2	1	
Я4	3	Б 10А 452.070	Блок	1	
	4	Б 10А 452.070-01	Блок	1	
Я4	5	Б 10А 452.080	Блок N3	1	
Я4	6	Б 10А 452.090	Блок N4	1	
Я4	7	Б 10А 452.100	Блок N5	1	
			Детали		
Я4	8	Б 10А 452.003-03	Прокладка	4	
			Стандартные изделия		
	9		Болт М16xSS.58 ГОСТ 7798-70	36	0.121 кг
	10		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	36	0.033 кг
	11		Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	36	0.008 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0.2 кг.
Б 10А 452.040					
Изм. Лист. N докум.		Подп.	Дата		
Разраб. Извекова		"			
Проб. Гончаренко		"			
Нач. отд. Каверченко		"			
Н. контр. Себряков		"			
Утв.					
Оборудование			Лит.	Лист	Листов
Трубопровод			И		1
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		

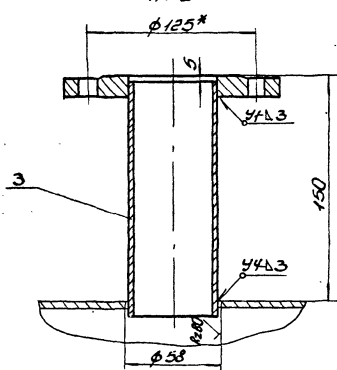
Изм. Лист. N докум. Подп. Дата



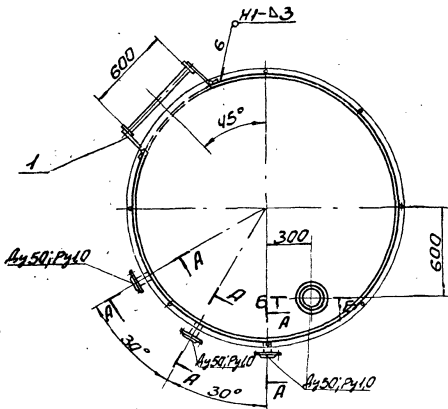
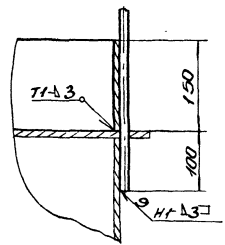
Бок V=6,3 м³
 ГОСТ 34-42-560-82



Б-Б
 Н:2



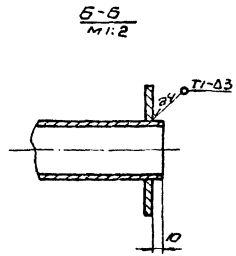
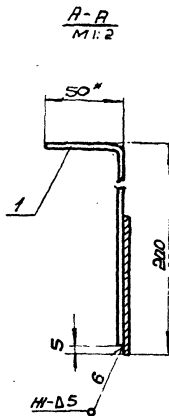
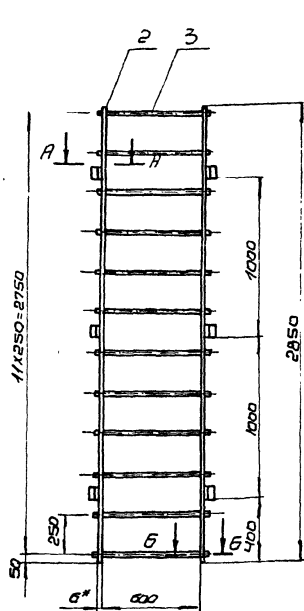
В-В
 Н:5



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Крошки реза деталей Б4- R_{a320} .
- 4.* Размеры для справки.

				Б10А452.010С5		
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
				5	10:0	1:20
Изм. Исполн. Дата				Оборудование бокса		
Разработчик				Сборочный чертеж		
Проверенный				Лист		
Эксперт				Листов		
Инженер				Госстрой СССР		
Мастер				Харьковский		
Инженер				Сантехпроект		
Инженер				23935-20		
Инженер				50		
Инженер				Формат А2		

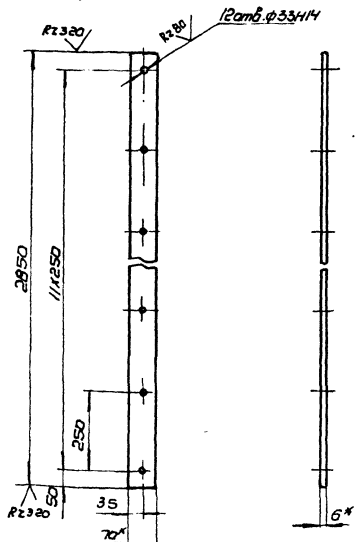
Б10А452.020С6



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1718}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80
3. Кромки реза деталей 64 R2320

Б10А452.020С6				
Изм	Лист	Издан	Лист	Дата
Разраб	Издан	Лист	Дата	
Проект	Издан	Лист	Дата	
Т. контр	Издан	Лист	Дата	
Нач. отд	Издан	Лист	Дата	
Исполн	Издан	Лист	Дата	
Читб	Издан	Лист	Дата	
Лестница				
Сборочный чертёж				
Лист	Масса	Масштаб		
39	0,39	1:20		
Лист Листов 1				
Лабстравский ССР				
Лабстравский				
Сантехпроект				
Формат А3				

Б10А452.009

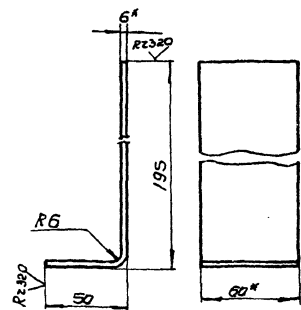


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1718}{2}$

Б10А452.009

Б10А452.009				
Изм	Лист	Издан	Лист	Дата
Разраб	Издан	Лист	Дата	
Проект	Издан	Лист	Дата	
Т. контр	Издан	Лист	Дата	
Нач. отд	Издан	Лист	Дата	
Исполн	Издан	Лист	Дата	
Читб	Издан	Лист	Дата	
Металл				
Листов 1				
Лабстравский ССР				
Лабстравский				
Сантехпроект				
Формат А3				

Б10А452.008



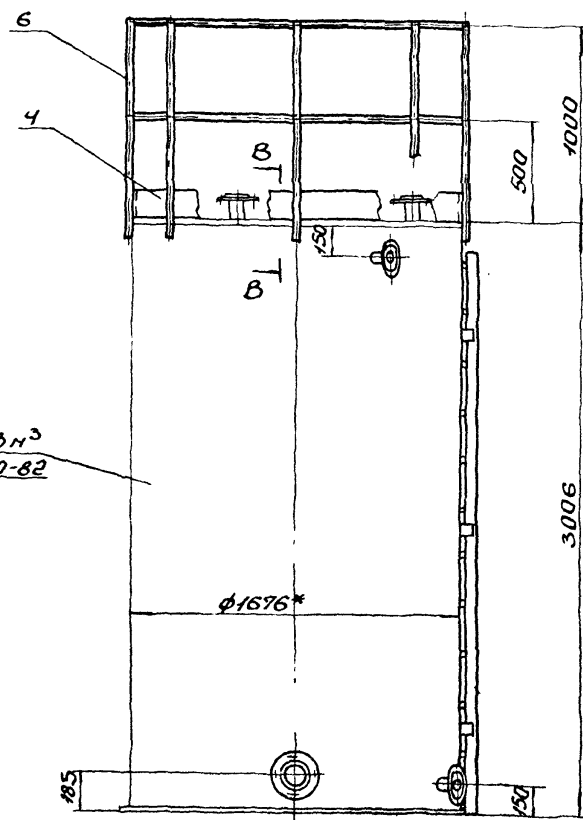
1. Длина развернутой детали - 235
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1718}{2}$
3. * размер для справки.

Б10А452.008

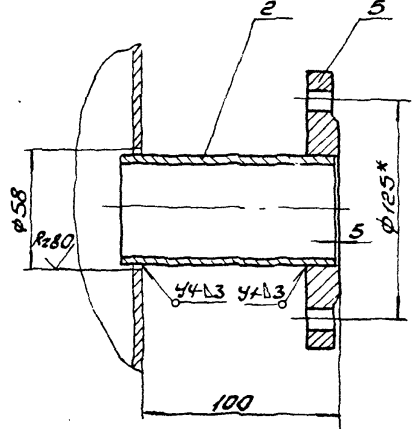
Б10А452.008				
Изм	Лист	Издан	Лист	Дата
Разраб	Издан	Лист	Дата	
Проект	Издан	Лист	Дата	
Т. контр	Издан	Лист	Дата	
Нач. отд	Издан	Лист	Дата	
Исполн	Издан	Лист	Дата	
Читб	Издан	Лист	Дата	
Кронштейн				
Листов 1				
Лабстравский ССР				
Лабстравский				
Сантехпроект				
Формат А3				

Б10А452.030СБ

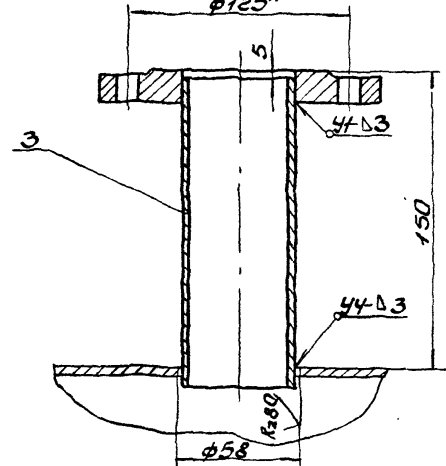
Бок V=6,3 м³
ГОСТ 34-42-560-82



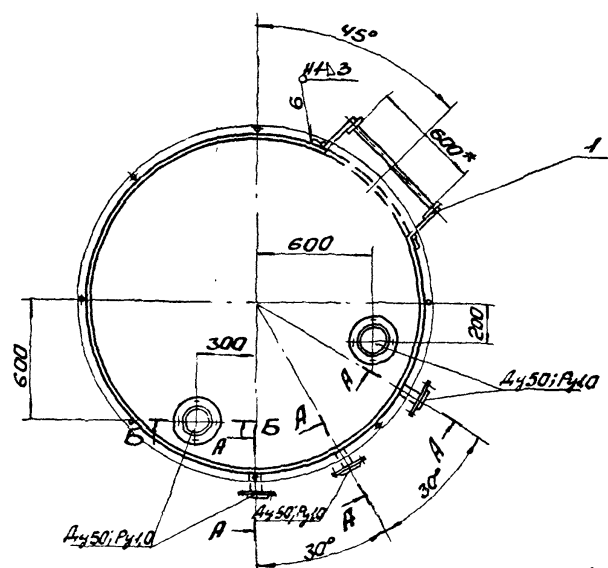
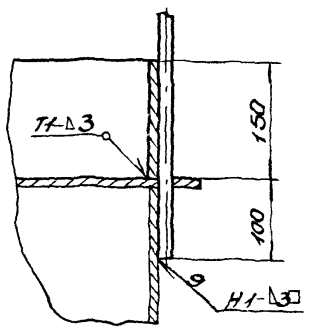
A-A повернуто
1:2



B-B
1:1



B-B
1:5



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1116}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей БЧ- R_{300} .
- 4* Размеры для справки.

		Б10А452.030СБ	
ИЗМ. ИСТ. И ДОКУМ. ИСТОЧ. ДОСЛ. ДОСЛ.	Оборудование бачка	Лист	Листов
Разработчик: Ивлевков	сборочный чертеж	4	107,0
Проверенный: Шарнирник			1:20
Утвержденный: Смирнов			
Начальник: Каверычкова			
Исполнитель: Смирнов			
Утв.:			
		Иркутск, СССР Дзержинский Сонтехпроект	

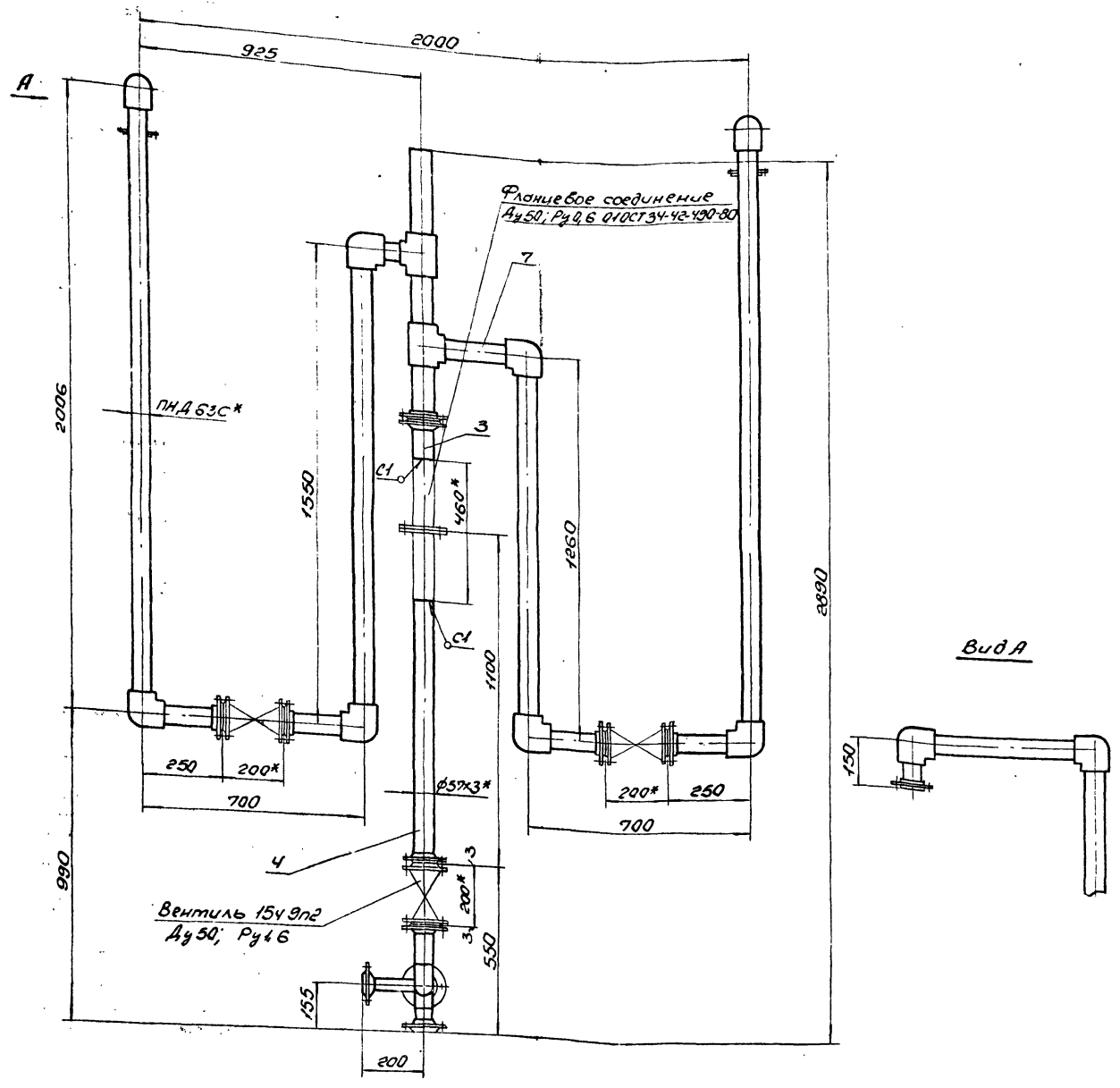
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А452.050СВ	сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б10А452.015	Патрубок Труба ПНД 630 ГОСТ 18599-83 L=214	1	0,15кг
Б4	2		Б10А452.016	Патрубок Труба ПНД 630 ГОСТ 18599-83 L=1941	1	1,35кг
Б4	3		Б10А452.017	Патрубок Труба ПНД 630 ГОСТ 18599-83 L=535	1	0,04кг
Б4	4		Б10А452.018	Патрубок Труба ПНД 630 ГОСТ 18599-83 L=114	1	0,08кг
А4	5		Б10А452.019	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Втулка ПВД 637 ОСТ 8-05-367-74	2	0,16кг
	7			Угольник ПВД 637 ОСТ 8-05-367-74	3	0,43кг
				<u>Материалы</u>		
				Полиэтилен нап- лавленный		0,3кг
			Б10А452.050			
Изм. лист. Исполн. Подп. Дата			Лит. Лист Листов			
Разраб. Извекова			И			
Проб. Гончаренко			1			
Нач. отд. Ховерченко			Госстрой СССР			
И. контр. Себряков			Харьковский			
Учб.			САНТЕХПРОЕКТ			
			Блок №1			
			Формат А4			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А452.060СВ	сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б10А452.021	Патрубок Труба ПНД 630 ГОСТ 18599-83 L=214	1	0,15кг
Б4	2		Б10А452.022	Патрубок Труба ПНД 630 ГОСТ 18599-83 L=1941	1	1,35кг
Б4	3		Б10А452.023	Патрубок Труба ПНД 630 ГОСТ 18599-83 L=535	1	0,04кг
Б4	4		Б10А452.024	Патрубок Труба ПНД 630 ГОСТ 18599-83 L=114	1	0,08кг
Б4	5		Б10А452.019	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Втулка ПВД 637 ОСТ 8-05-367-74	2	0,16кг
	7			Угольник ПВД 637 ОСТ 8-05-367-74	3	0,43кг
				<u>Материалы</u>		
				Полиэтилен наплав- ленный		
			Б10А452.060			
Изм. лист. Исполн. Подп. Дата			Лит. Лист Листов			
Разраб. Извекова			И			
Проб. Гончаренко			1			
Нач. отд. Ховерченко			Госстрой СССР			
И. контр. Себряков			Харьковский			
Учб.			САНТЕХПРОЕКТ			
			Блок №2			
			Формат А4			

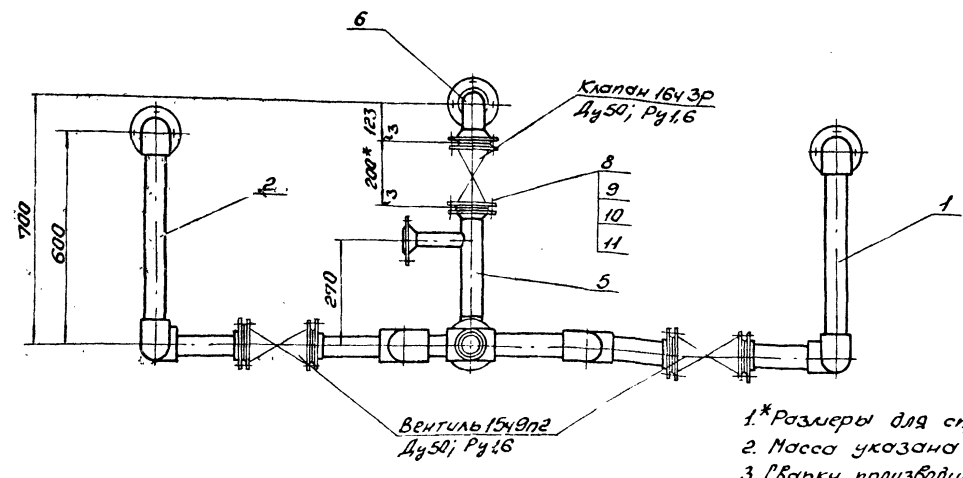
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А452.070СВ	сборочный чертеж		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	1			Фланец 1-50-16 ст 25 ГОСТ 12821-80	1	2,28кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,12кг
				<u>Переменные</u>		
				<u>Б10А452.070СВ</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		Б10А452.025	Патрубок Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 ВСТ 3 сл 5 ГОСТ 10705-80 L=102	1	0,4кг
				<u>Б10А452.070-01СВ</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		Б10А452.026	Патрубок Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 ВСТ 3 сл 5 ГОСТ 10705-80 L=822	1	3,3кг
			Б10А452.070			
Изм. лист. Исполн. Подп. Дата			Лит. Лист Листов			
Разраб. Извекова			И			
Проб. Гончаренко			1			
Нач. отд. Ховерченко			Госстрой СССР			
И. контр. Себряков			Харьковский			
Учб.			САНТЕХПРОЕКТ			
			Блок			
			Формат А4			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А452.080СВ	сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б10А452.027	Патрубок Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 ВСТ 3 сл 5 ГОСТ 10705-80 L=66	1	0,26кг
А4	2		Б10А452.028	Патрубок	1	
А4	3		Б10А452.029	Патрубок	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Отвод 90° 57*3,0 ГОСТ 17375-83	1	0,6кг
	5			Фланец 1-25-16 ст 25 ГОСТ 12821-80	1	1,05кг
	6			Фланец 1-50-16 ст 25 ГОСТ 12821-80	1	2,28кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,4кг
			Б10А452.080			
Изм. лист. Исполн. Подп. Дата			Лит. Лист Листов			
Разраб. Извекова			И			
Проб. Гончаренко			1			
Нач. отд. Ховерченко			Госстрой СССР			
И. контр. Себряков			Харьковский			
Учб.			САНТЕХПРОЕКТ			
			Блок №3			
			Формат А4			

Б10А452.040СБ



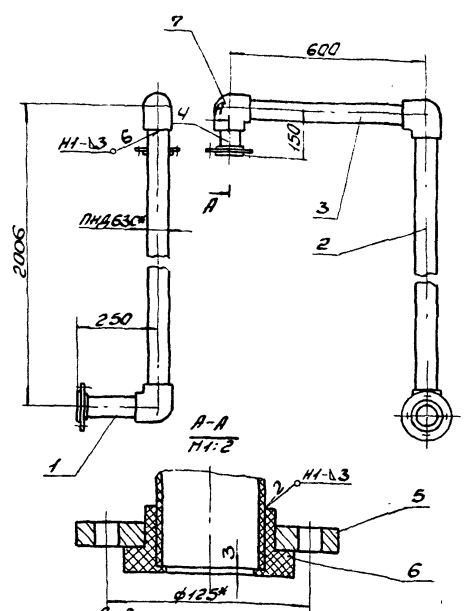
Вид А



- 1.* Размеры для справки.
- 2. Масса указана с учетом арматуры.
- 3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

				Б10А452.040СБ			
Изм.	Вер.	Исполн.	Дата	Трубопровод Сборочный чертеж	Лист	Масса	Насит.
Разработчик	Проверен	Утвержден			и	92,2	4-10
						Лист	Листов
						Госстрой СССР Саратовский Синтезпроект	

Б10А452.050СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2-4$ мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2* Размеры для справки.

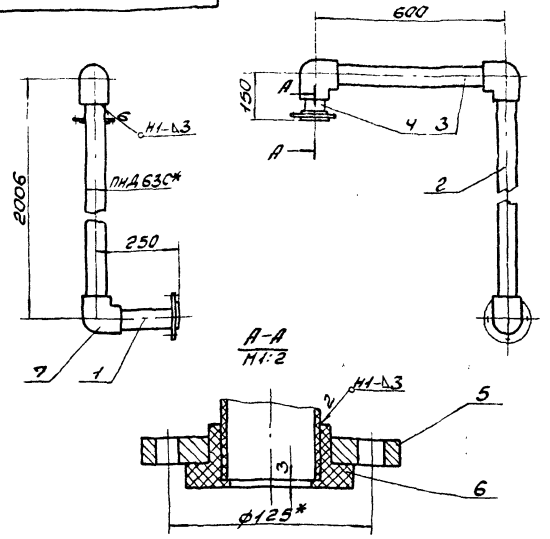
Б10А452.050СБ

Изм. Исполн. Провер. Дата		Лист	Масса	Масшт.
Сварщик	Инженер			
Изм. Исполн. Провер. Дата		Лист	Масса	Масшт.
Сварщик		1		1:10

Блок №1
Сборочный чертеж

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формот АЧ

Б10А452.060СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2-4$ мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2* Размеры для справки.

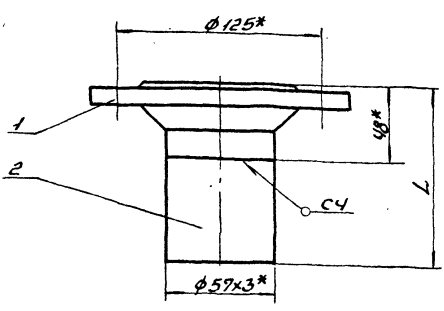
Б10А452.060СБ

Изм. Исполн. Провер. Дата		Лист	Масса	Масшт.
Сварщик	Инженер			
Изм. Исполн. Провер. Дата		Лист	Масса	Масшт.
Сварщик		1		1:10

Блок №2
Сборочный чертеж

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формот АЧ

Б10А452.070СБ



Обозначение	L	Масса кг
Б10А452.070	150	2,8
-01	870	5,7

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{16}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Крошки реза деталей Б4-Р330.
4* Размеры для справки.

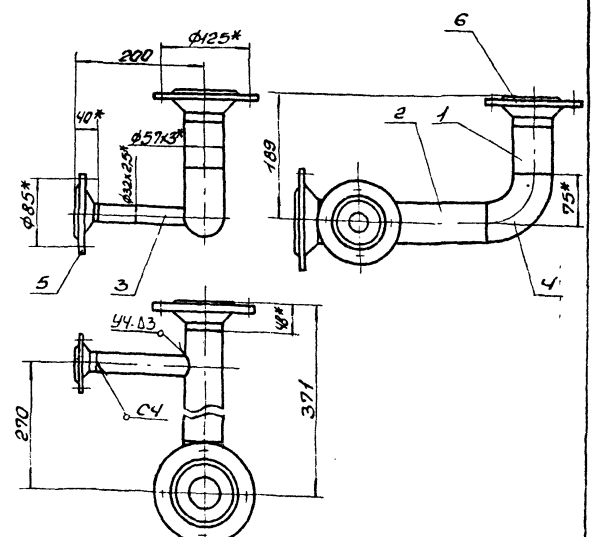
Б10А452.070СБ

Изм. Исполн. Провер. Дата		Лист	Масса	Масшт.
Сварщик	Инженер			
Изм. Исполн. Провер. Дата		Лист	Масса	Масшт.
Сварщик		1		1:5

Блок №3
Сборочный чертеж

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формот АЧ

Б10А452.080СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{16}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Крошки реза деталей Б4-Р330.
4* Размеры для справки.

Б10А452.080СБ

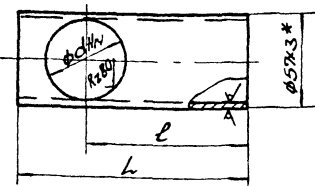
Изм. Исполн. Провер. Дата		Лист	Масса	Масшт.
Сварщик	Инженер			
Изм. Исполн. Провер. Дата		Лист	Масса	Масшт.
Сварщик		1		1:5

Блок №3
Сборочный чертеж

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формот АЧ

Б10А452.028

Rz320



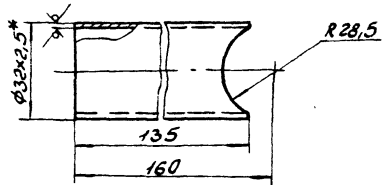
Обозначение	L	l	d	Масса, кг
Б10А452.028	248	132	27	0,95
	211	132	27	0,85

- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/16$.
- 2.* размер для справки.

					Б10А452.028		
Изм.	Лист	И.Док.	И.Д.П.	Дата	Лист	Масса	Насчит.
					1	-	-
Патрубок Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 ГОСТ 3815 ГОСТ 10705-80					Лист Листов Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Б10А452.029

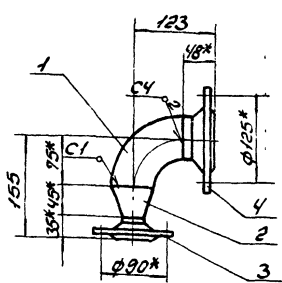
Rz320



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm 1/16$.
- 2.* размер для справки.

					Б10А452.029		
Изм.	Лист	И.Док.	И.Д.П.	Дата	Лист	Масса	Насчит.
					1	0,25	1:1
Патрубок Труба 32х3 ГОСТ 10704-76 ГОСТ 3815 ГОСТ 10705-80					Лист Листов Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Б10А452.090 СБ

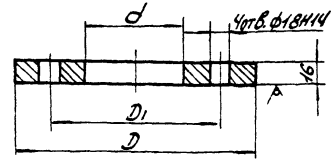


- 1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 2.* размеры для справки.

					Б10А452.090 СБ		
Изм.	Лист	И.Док.	И.Д.П.	Дата	Лист	Масса	Насчит.
					1	4,5	1:5
Блок НЧ Сварочный чертеж					Лист Листов Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Б10А452.019

Rz80



- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/16$.

					Б10А452.019		
Изм.	Лист	И.Док.	И.Д.П.	Дата	Лист	Масса	Насчит.
					1	-	-
Фланец Вст 3 ГОСТ 380-71					Лист Листов Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

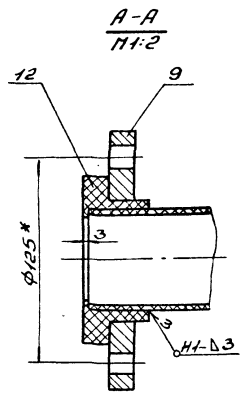
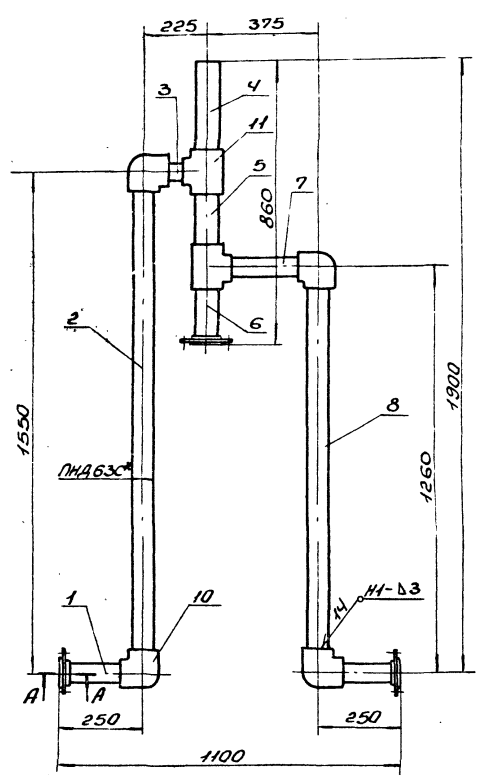
Форм. зона	№3	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
		Б10А452.090С6	Документация Сборочный чертёж		
			Стандартные изделия		
	1		Отвод 90° 57x3.0 ГОСТ 17375-83	1	0,8кг
	2		Переход К 57x4,0-32x2.0 ГОСТ 17378-83	1	0,2кг
	3		Фланец 1-32-6 ст25 ГОСТ 12821-80	1	1,1кг
	4		Фланец 1-50-16 ст25 ГОСТ 12821-80	1	2,28кг
			Материалы		
			Металл наплавлен- ный		0,3екг
Б10А452.090					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Из всего листов
Разработчик	И.З.Коваленко	И.И.И.		1	1
Проверен	С.М.Сидорова	И.И.И.			
Начальник цеха	И.И.И.	И.И.И.			
Инженер	И.И.И.	И.И.И.			
Мастер	И.И.И.	И.И.И.			
Упл.	И.И.И.	И.И.И.			
				Блок №4	
				Госстроя СССР Харьковский Синтехпроект	
Формат А4					

Форм. зона	№3	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
		Б10А452.110С6	Документация Сборочный чертёж		
			Сборочные элементы		
	1	Б10А452.120	Блок №6	2	
	2	Б10А452.130	Блок №7	1	
	3	Б10А452.140	Блок №8	1	
			Стандартные изделия		
	4		Болт М16x5,5 7198-70 ГОСТ 7798-70	20	0,12кг
	5		Гайка М16,5 5915-70 ГОСТ 5915-70	20	0,033кг
	6		Шайба 16,5Г 6402-70 ГОСТ 6402-70	20	0,008кг
Б10А452.110					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Из всего листов
Разработчик	И.И.И.	И.И.И.		1	1
Проверен	С.М.Сидорова	И.И.И.			
Начальник цеха	И.И.И.	И.И.И.			
Инженер	И.И.И.	И.И.И.			
Мастер	И.И.И.	И.И.И.			
Упл.	И.И.И.	И.И.И.			
				Трубопровод	
				Госстроя СССР Харьковский Синтехпроект	
Формат А4					

Форм. зона	№3	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
		Б10А452.100С6	Документация Сборочный чертёж		
			Детали		
	1	Б10А452.031	Патрубок Труба ПНД БЭС ГОСТ 18599-83 L=114	2	0,08кг
	2	Б10А452.032	Патрубок Труба ПНД БЭС ГОСТ 18599-83 L=1485	1	1,04кг
	3	Б10А452.033	Патрубок Труба ПНД БЭС ГОСТ 18599-83 L=160	1	0,11кг
	4	Б10А452.034	Патрубок Труба ПНД БЭС ГОСТ 18599-83 L=317	1	0,22кг
	5	Б10А452.035	Патрубок Труба ПНД БЭС ГОСТ 18599-83 L=225	1	0,15кг
	6	Б10А452.036	Патрубок Труба ПНД БЭС ГОСТ 18599-83 L=184	1	0,13кг
	7	Б10А452.037	Патрубок Труба ПНД БЭС ГОСТ 18599-83 L=310	1	0,2кг
	8	Б10А452.038	Патрубок Труба ПНД БЭС ГОСТ 18599-83 L=195	1	0,14кг
	9	Б10А452.019	Фланец	3	
Б10А452.100					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Из всего листов
Разработчик	И.И.И.	И.И.И.		1	2
Проверен	С.М.Сидорова	И.И.И.			
Начальник цеха	И.И.И.	И.И.И.			
Инженер	И.И.И.	И.И.И.			
Мастер	И.И.И.	И.И.И.			
Упл.	И.И.И.	И.И.И.			
				Блок №15	
				Госстроя СССР Харьковский Синтехпроект	
Формат А4					

Форм. зона	№3	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			Стандартные изделия		
	10		Угольник ПВД БЭГ ОСТ 6-05-367-74	4	0,43кг
	11		Тросик ПВД БЭГ ОСТ 6-05-367-74	2	0,47кг
	12		Втулка ПВД БЭГ ОСТ 6-05-367-74	3	0,18кг
			Материалы		
			Полуплавлен нап- лавленный		0,7кг
Б10А452.100					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Из всего листов
Разработчик	И.И.И.	И.И.И.		1	2
Проверен	С.М.Сидорова	И.И.И.			
Начальник цеха	И.И.И.	И.И.И.			
Инженер	И.И.И.	И.И.И.			
Мастер	И.И.И.	И.И.И.			
Упл.	И.И.И.	И.И.И.			
				Блок №15	
				Госстроя СССР Харьковский Синтехпроект	
Формат А4					

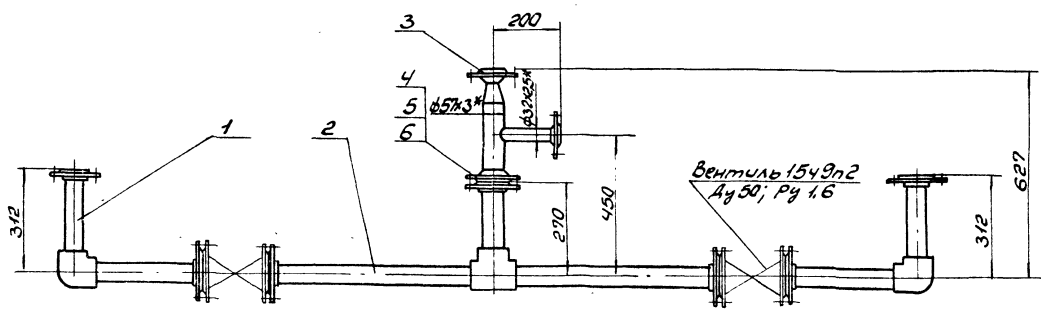
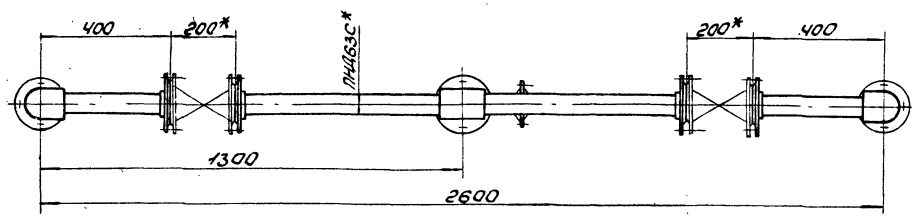
Б10А452.100СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилен $\phi 2-4$ мм ТУ6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
- 2.* Размеры для справки.

				Б10А452.100СБ		
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Блок №5		
Разраб.	Ильинский	В.И.		Сборочный чертеж		
Проб.	Синеринко	В.И.		И	115	1:10
Контр.	Савриков	В.И.		Лист 1/1		
Исполн.	Савриков	В.И.		Госстрой СССР		
И.контр.	Савриков	В.И.		Харьковский		
И.контр.	Савриков	В.И.		Сайтехпроект		
				Формат А3		

Б10А452.110СБ



1. Масса указана с учетом арматуры.
- 2.* Размеры для справки.

				Б10А452.110СБ		
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Трубопровод		
Разраб.	Ильинский	В.И.		Сборочный чертеж		
Проб.	Синеринко	В.И.		И	46,9	1:10
Контр.	Савриков	В.И.		Лист 1/1		
Исполн.	Савриков	В.И.		Госстрой СССР		
И.контр.	Савриков	В.И.		Харьковский		
И.контр.	Савриков	В.И.		Сайтехпроект		
				Формат А3		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АУ		Б10А452.120СБ	<u>Документация</u> Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БУ	1	Б10А452.039	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=276	1	0,19 кг
БУ	2	Б10А452.041	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=364	1	0,25 кг
АУ	3	Б10А452.019	Фланец	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Втулка ПВД 63Г ОСТ 6-05-367-74	2	0,16 кг
	5		Угольник ПВД 63Г ОСТ 6-05-367-74	1	0,43 кг
			<u>Материалы</u>		
			Полиэтилен наплавленный.		0,3 кг

Изм. Лист и док.м. Разр. Ижевкова Провер. Гончаренко Н.С. отз. Коберченко Н.С. контр. Себряков

Б10А452.120

Блок №6

Лит. Лист Листов
и 1 7
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АУ		Б10А452.130СБ	<u>Документация</u> Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БУ	1	Б10А452.042	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=234	1	0,16 кг.
БУ	2	Б10А452.043	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=664	2	0,46 кг.
АУ	3	Б10А452.019	Фланец	3	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Втулка ПВД 63Г ОСТ 6-05-367-74	3	0,16 кг
	5		Тройник ПВД 63Г ОСТ 6-05-367-74	1	0,47 кг
			<u>Материалы</u>		
			Полиэтилен наплавленный		0,37 кг

Изм. Лист и док.м. Разр. Ижевкова Провер. Гончаренко Н.С. отз. Коберченко Н.С. контр. Себряков

Б10А452.130

Блок №7

Лит. Лист Листов
и 1 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АУ		Б10А452.140СБ	<u>Документация</u> Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
АУ	1	Б10А452.028-01	Патрубок	1	
АУ	2	Б10А452.029	Патрубок	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Переход К57х4-45х2,5 ГОСТ 17378-83	1	0,2 кг
	4		Фланец 1-40-6 Ст 25 ГОСТ 12821-80	1	1,36 кг
	5		Фланец 1-25-16 Ст 25 ГОСТ 12821-80	1	1,05 кг
	6		Фланец 1-50-16 Ст 25 ГОСТ 12821-80	1	2,28 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,2 кг

Изм. Лист и док.м. Разр. Ижевкова Провер. Гончаренко Н.С. отз. Коберченко Н.С. контр. Себряков

Б10А452.140

Блок №8

Лит. Лист Листов
и 1 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АУ		Б10А452.150СБ	<u>Документация</u> Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БУ	1	Б10А452.044	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=117	1	0,08 кг
БУ	2	Б10А452.045	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=1940	1	1,35 кг
БУ	3	Б10А452.046	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=635	1	0,45 кг
БУ	4	Б10А452.047	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=114	1	0,08 кг
АУ	5	Б10А452.019	Фланец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Втулка ПВД 63Г ОСТ 6-05-367-74	1	0,16 кг
	7		Угольник ПВД 63Г ОСТ 6-05-367-74	3	0,43 кг
			<u>Материалы</u>		
			Полиэтилен наплавленный		0,2 кг

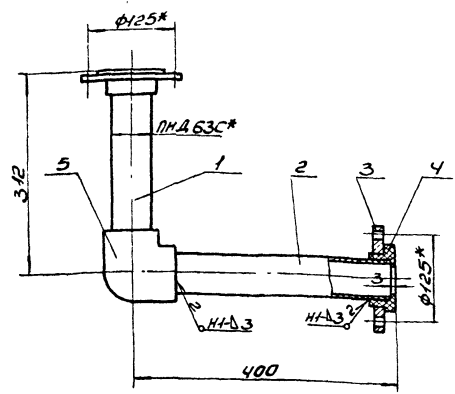
Изм. Лист и док.м. Разр. Ижевкова Провер. Гончаренко Н.С. отз. Коберченко Н.С. контр. Себряков

Б10А452.150

Трубопровод

Лит. Лист Листов
и 1 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

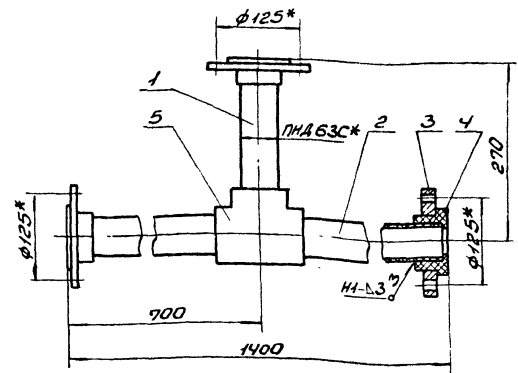
Б10А452.120СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2 \pm 4$ мм ТУ6-05-1698-74.
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размеры для справки.

				Б10А452.120СБ		
Изм.	Лист	И.Док.	И.Док.	Дата	Лист	Масса
					47	1.5
Блок №6				Лист Листов 1		
Сборочный чертеж				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Синтезпроект		
				Формат А4		

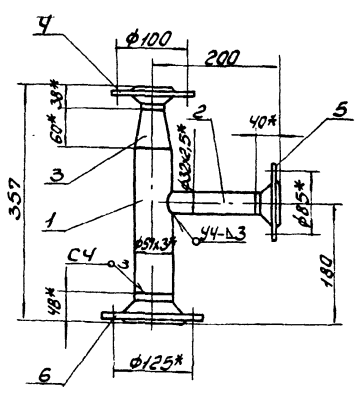
Б10А452.130СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2 \pm 4$ мм ТУ6-05-1698-74.
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размеры для справки.

				Б10А452.130СБ		
Изм.	Лист	И.Док.	И.Док.	Дата	Лист	Масса
					7,2	1.5
Блок №7				Лист Листов 1		
Сборочный чертеж				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Синтезпроект		
				Формат А4		

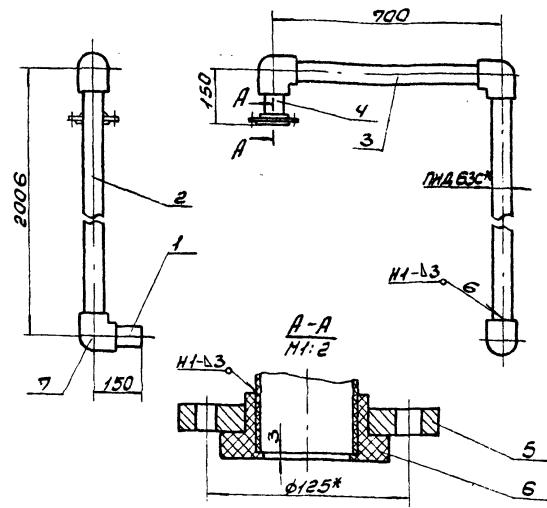
Б10А452.140СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами 3-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3.* Размеры для справки.

				Б10А452.140СБ		
Изм.	Лист	И.Док.	И.Док.	Дата	Лист	Масса
					6,2	1.5
Блок №8				Лист Листов 1		
Сборочный чертеж				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Синтезпроект		
				Формат А4		

Б10А452.150СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2 \pm 4$ мм ТУ6-05-1698-74.
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размеры для справки.

				Б10А452.150СБ		
Изм.	Лист	И.Док.	И.Док.	Дата	Лист	Масса
					5,2	1.10
Трубопровод				Лист Листов 1		
Сборочный чертеж				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Синтезпроект		
				Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			Б10А452.160СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б10А452.170	Блок №9	1	
А4	2		Б10А452.180	Блок №10	2	
				Стандартные изделия		
	3			Балл М16х55,58 ГОСТ 7198-70	16	0,181кг
	4			Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	16	0,033кг
	5			Шайба 16,65Г ГОСТ 6402-70	16	0,008кг

Изм/Лист				№ докум				Лист				Дата			
Разработ				И.Векселев				Лист				1			
Проб				Гинчаренко				Лист				1			
Нач. отд				Коберченко				Лист				1			
И. контр				Себряков				Лист				1			
Чтб								Лист				1			
Б10А452.160.															
Трубопровод дренажа.												Лит Лист Листов			
Госстрой СССР												Харьковский Сантехпроект			
Формат А4															

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			Б10А452.170СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		Б10А452.048	Патрубок Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83		
				ℓ=220	2	0,3кг.
Б4	2		Б10А452.049	Патрубок Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83		
				ℓ=3174	1	5,3кг.
Б4	3		Б10А452.051	Патрубок Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83		
				ℓ=2552	2	3,57кг
Б4	4		Б10А452.052	Патрубок Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
				ℓ=115	2	0,06кг
А4	5		Б10А452.053	Варанка	2	
А4	6		Б10А452.054	Патрубок Труба ПНД 32с ГОСТ 18599-83		
				ℓ=490	1	0,1кг.
Б4	7		Б10А452.055	Патрубок Труба ПНД 32с ГОСТ 18599-83		
				ℓ=136	1	0,026кг
Б4	8		Б10А452.056	Патрубок Труба ПНД 32с ГОСТ 18599-83		
				ℓ=180	2	0,036кг
Б4	9		Б10А452.057	Патрубок Труба ПНД 32с ГОСТ 18599-83		
				ℓ=210	1	0,04кг.

Изм/Лист				№ докум				Лист				Дата			
Разработ				И.Векселев				Лист				2			
Проб				Гинчаренко				Лист				2			
Нач. отд				Коберченко				Лист				2			
И. контр				Себряков				Лист				2			
Чтб								Лист				2			
Б10А452.170															
Блок №9												Лит Лист Листов			
Госстрой СССР												Харьковский Сантехпроект			
Формат А4															

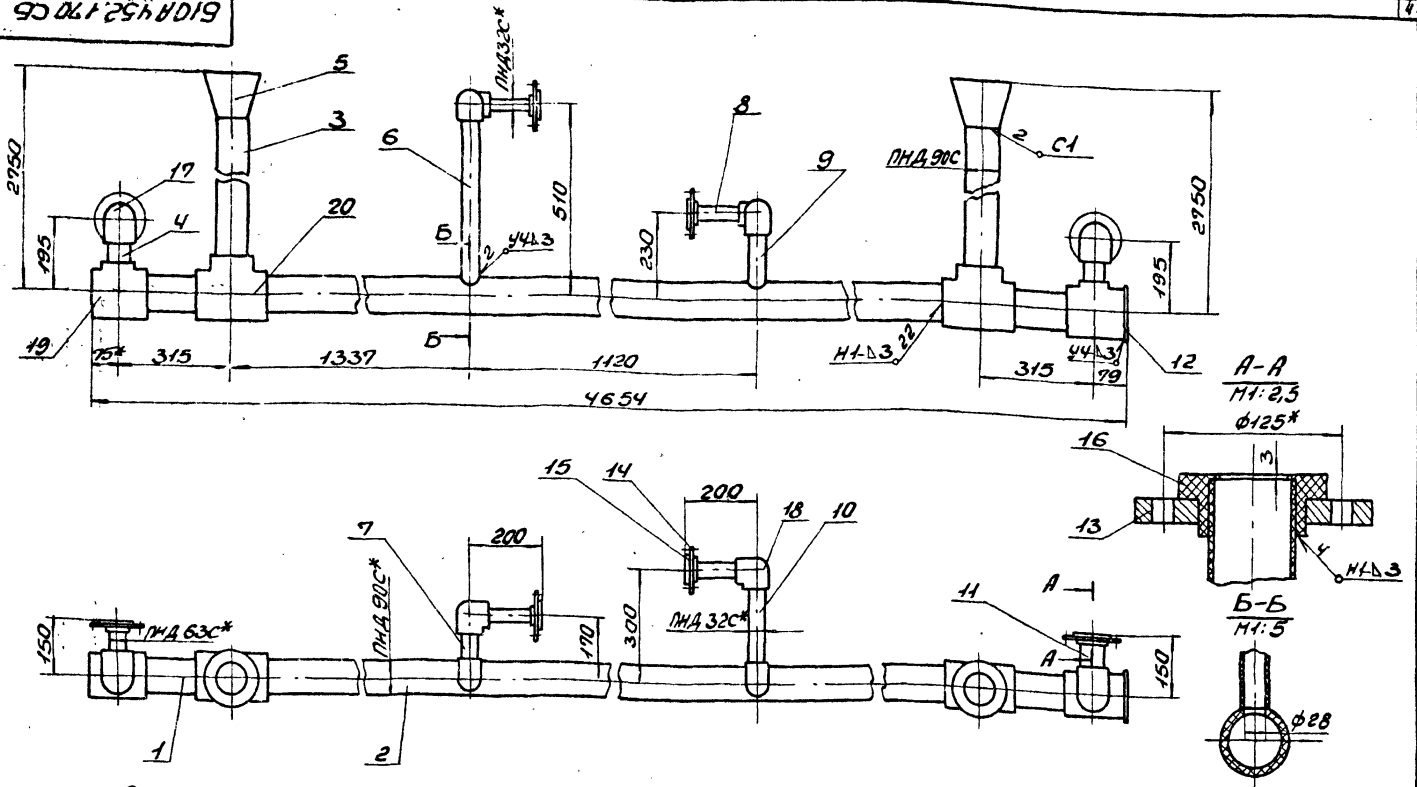
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А4			Б10А452.180СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		Б10А452.062	Отвод	1	
А4	2		Б10А452.019	Фланец	2	
				Стандартные изделия		
				Втулка ПНД 63г.		
				От 6-05-367-74	2	0,16кг.
				Материалы		
				Полиэтилен наплавленный		0,16кг.

Изм/Лист				№ докум				Лист				Дата			
Разработ				И.Векселев				Лист				1			
Проб				Гинчаренко				Лист				1			
Нач. отд				Коберченко				Лист				1			
И. контр				Себряков				Лист				1			
Чтб								Лист				1			
Б10А452.180															
Блок №10												Лит Лист Листов			
Госстрой СССР												Харьковский Сантехпроект			
Формат А4															

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Патрубок		
Б4	10		Б10А452.058	Труба ПНД 32с ГОСТ 18599-83		
				ℓ=266	1	0,05кг.
Б4	11		Б10А452.059	Патрубок Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
				ℓ=114	2	0,06кг.
Б4	12		Б10А452.061	Заслужка Ø130 Б-Ч Полиэтилен марки ПНД 153М		
				ГОСТ 16337-77	1	0,1кг.
А4	13		Б10А452.019	Фланец	2	
А4	14		Б10А452.019-01	Фланец	2	
				Стандартные изделия		
				Втулка ПНД 32г		
				От 6-05-367-74	2	0,05кг
				Втулка ПНД 63г		
				От 6-05-367-74	2	0,16кг
				Угольник ПНД 63г		
				От 6-05-367-74	2	0,43кг.
				Угольник ПНД 32г		
				От 6-05-367-74	4	0,06кг
				Тройник ПНД 90х63х32		
				От 6-05-367-74	2	0,43кг
				Тройник ПНД 90с		
				От 6-05-367-74	2	0,63кг.
				Материалы		
				Полиэтилен наплавленный		0,6кг.

Изм/Лист				№ докум				Лист				Дата			
Разработ				И.Векселев				Лист				2			
Проб				Гинчаренко				Лист				2			
Нач. отд				Коберченко				Лист				2			
И. контр				Себряков				Лист				2			
Чтб								Лист				2			
Б10А452.170.															
Блок №9												Лит Лист Листов			
Госстрой СССР												Харьковский Сантехпроект			
Формат А4															

БИ0А452.170СБ

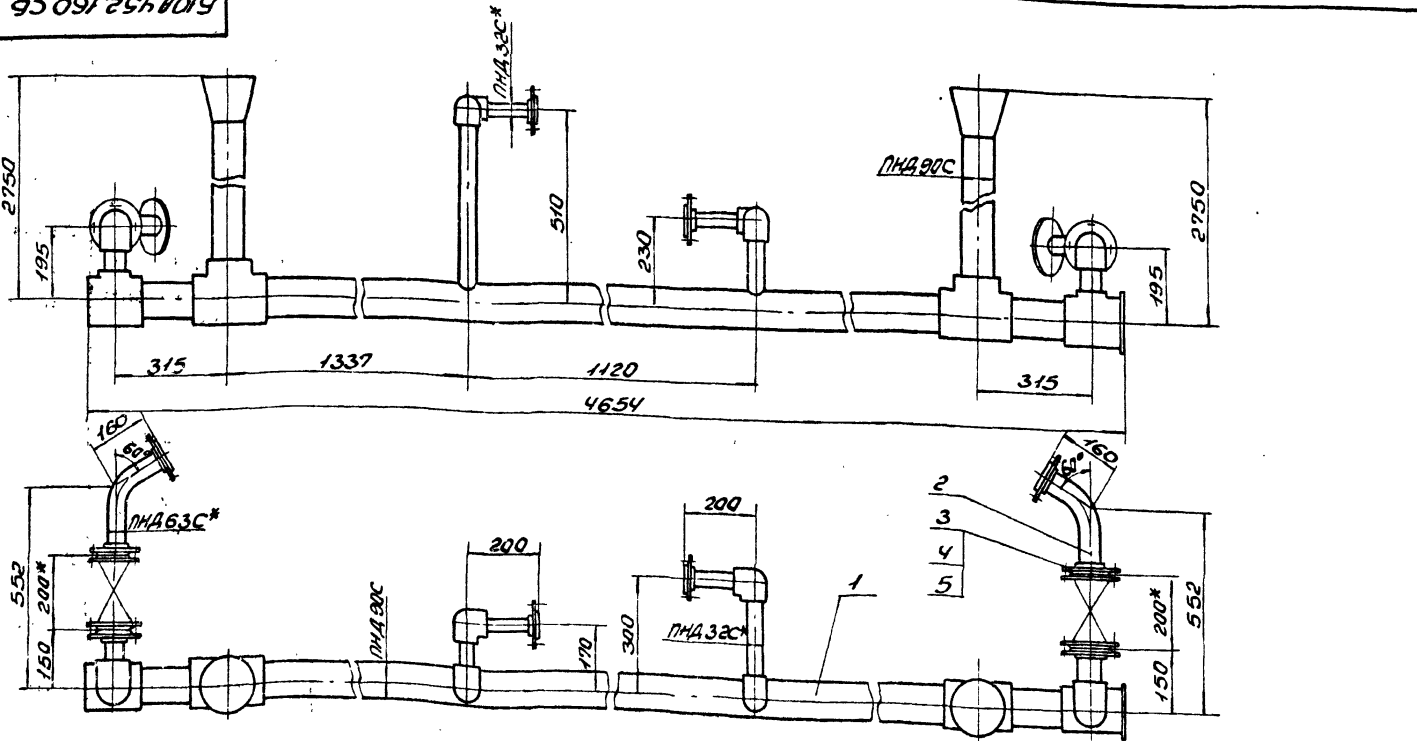


1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена φ2-4мм ТУ6-05-1698-74.

Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2* Размеры для справки.

				БИ0А452.170СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	БЛОК №9 Сборочный чертеж		Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			У	24,2	1:10
Проверенный	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			Лист	Листов	
Исполнитель	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			Исполн. СССР		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			Сарыковский		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			Синтезпроект		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			Формат А3		

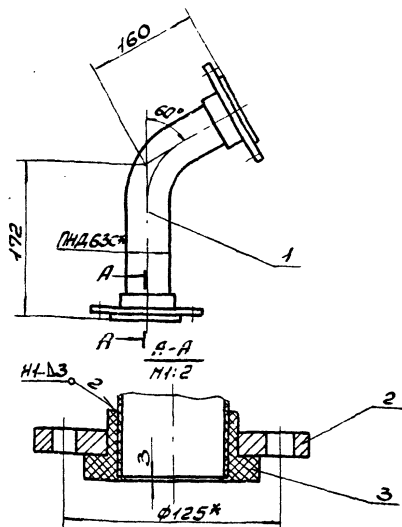
БИ0А452.160СБ



1. Масса указана с учетом арматуры.
2* Размеры для справки.

				БИ0А452.160СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Трубопровод дренажа Сборочный чертеж		Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			У	55,4	1:10
Проверенный	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			Лист	Листов	
Исполнитель	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			Исполн. СССР		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			Сарыковский		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			Синтезпроект		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			Формат А3		

Б10А452.180СБ



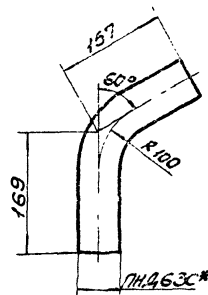
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2 \pm 4$ мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размеры для справки.

Б10А452.180СБ

Блок №10
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Насыт
И	3,9	1:5

Б10А452.062



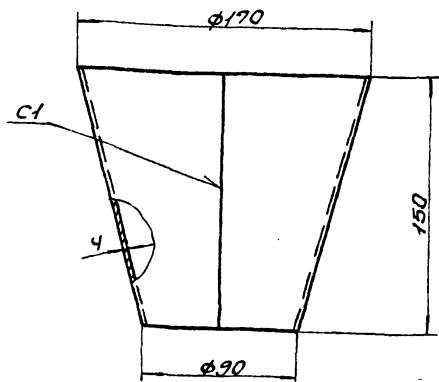
1.* Размер для справки.
2. Длина развернутой детали - 316.

Б10А452.062

Отвод

Лист	Масса	Насыт
И	0,22	1:5

Б10А452.053



Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2 \pm 4$ мм ТУ 6-05-1698-74. Сварку производить по ГОСТ 16310-80

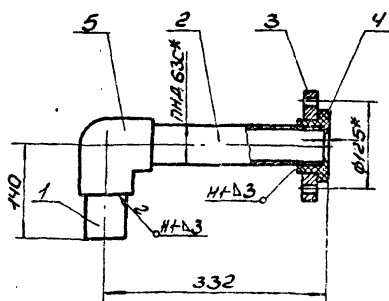
Б10А452.053

Воронка

Лист	Масса	Насыт
И	0,2	1:2

Полиэтилен марки ПВД153-IV
ГОСТ 15337-77

Б10А452.190СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2 \pm 4$ мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размеры для справки.

Б10А452.190СБ

Потрубок сливной
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Насыт
И	2,5	1:5

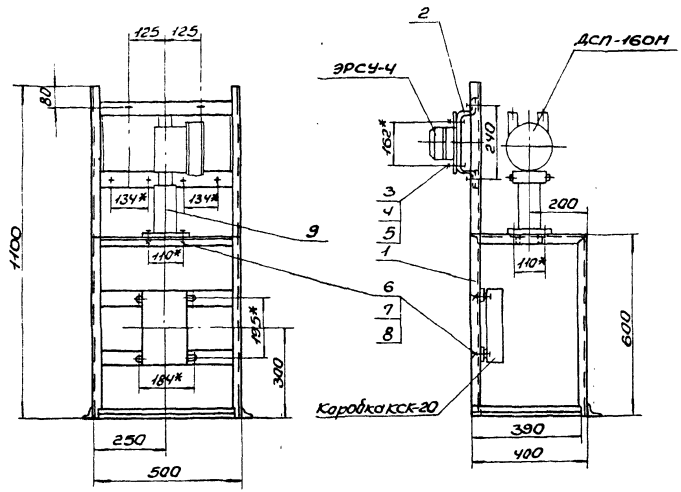
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А452.190СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А452.063	Патрубок	Труба ПНД 630 гост 18599-83	1	0,2 кг
				ε=296		
Б4	2	Б10А452.064	Патрубок	Труба ПНД 630 гост 18599-83	1	0,08 кг
				ε=107		
А4	3	Б10А452.019	Фланец		1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Втулка ПВД 63Т	ост 6-05-367-74	1	0,16 кг
	5		Угольник ПВД 63Т	ост 6-05-367-74	1	0,43 кг
				<u>Материалы</u>		
				полиэтилен нап-		0,13 кг
				лавленный		
Б10А452.190						
Изм.	Лист	из докум.	Разр.	Лист	Листов	
Разр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.
Нач. отд.	Нач. отд.	Нач. отд.	Нач. отд.	Нач. отд.	Нач. отд.	Нач. отд.
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.
патрубок сливной				госстрой СССР Жарьковский САНТЕХПРОЕКТ формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А452.200СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А452.065	Плита	лист 4 гост 19903-74		
				ВСТ3 гост 14637-79		
				95x140	1	0,42 кг
Б4	2	Б10А452.066	Опора	Уголок Б63x63x5 гост 8509-8		
				в ст.3 гост 535-79		
				L=383	1	1,83 кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,05 кг
Б10А452.200						
Изм.	Лист	из докум.	Разр.	Лист	Листов	
Разр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.
Нач. отд.	Нач. отд.	Нач. отд.	Нач. отд.	Нач. отд.	Нач. отд.	Нач. отд.
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.
Опора				госстрой СССР Жарьковский САНТЕХПРОЕКТ формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Б10А452.210СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Оборочные единицы</u>		
А4	1	Б10А452.220	Рама		1	
				<u>Детали</u>		
Б4	2	Б10А452.067	Подставка		2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М8x20.58 гост 7798-70		14	0,006 кг
	4		Гайка М8.5 гост 5915-70		14	0,002 кг
	5		Шайба 8.65Г гост 6402-70		14	0,0004 кг
	6		Болт М8x20.58 гост 7798-70		8	0,013 кг
	7		Гайка М8.5 гост 5915-70		8	0,005 кг
	8		Шайба 8.65Г гост 6402-70		8	0,001 кг
				<u>прочие изделия</u>		
	9		Подставка ДП	ТКЧ-541-83	1	1,85 кг
Б10А452.210						
Изм.	Лист	из докум.	Разр.	Лист	Листов	
Разр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.
Нач. отд.	Нач. отд.	Нач. отд.	Нач. отд.	Нач. отд.	Нач. отд.	Нач. отд.
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.
Статив				госстрой СССР Жарьковский САНТЕХПРОЕКТ формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А452.220СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А452.068	Стойка	Уголок УП35x35		
				ТУ36-1113-84		
				ε=1100	2	2,6 кг
Б4	2	Б10А452.069	Планка	Плоск ПЛ30		
				ТУ36-1113-84		
				ε=470	4	0,3 кг
А4	3	Б10А452.071	Стойка левая			
Б4	4	Б10А452.072	Ребро	Уголок УП35x35		
				ТУ36-1113-84		
				ε=330	2	0,56 кг
А4	5	Б10А452.073	Стойка правая		1	
Б4	6	Б10А452.074	Балка	Уголок УП35x35		
				ТУ36-1113-84		
				ε=480	1	0,38 кг
А4	7	Б10А452.075	Балка		2	
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,2 кг
Б10А452.220						
Изм.	Лист	из докум.	Разр.	Лист	Листов	
Разр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.
Нач. отд.	Нач. отд.	Нач. отд.	Нач. отд.	Нач. отд.	Нач. отд.	Нач. отд.
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.
Рама				госстрой СССР Жарьковский САНТЕХПРОЕКТ формат А4		

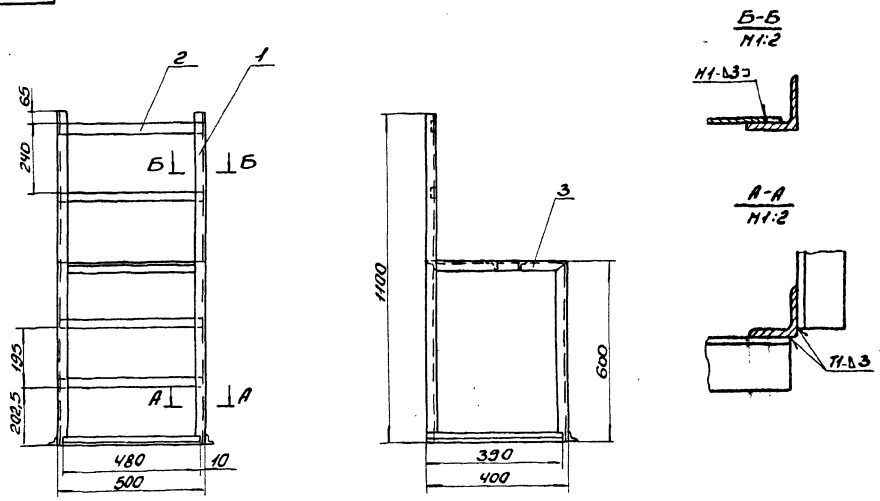
Б10А452.210СБ



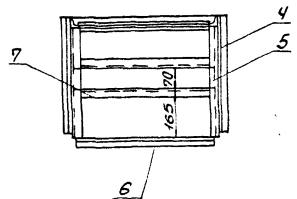
1. Указанная масса не учитывает массу приборов
 2* Размеры для сборки.

			Б10А452.210СБ	
Исполн	И. Докин	Проект	Статив	
Разработ	И. Докин	Дата		
Провер	И. Докин	Исполн	Сборочный чертеж	
Т. контрол	И. Докин	Исполн		
Исполн	И. Докин	Исполн	Лист	Из всего
И. контрол	И. Докин	Исполн	Госстрой СССР	
И. контрол	И. Докин	Исполн	Сибирьковский	
И. контрол	И. Докин	Исполн	САНТЕХПРОЕКТ	
И. контрол	И. Докин	Исполн	Формат А3	

Б10А452.220СБ

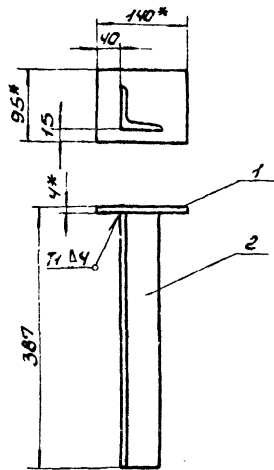


1. Предельные отклонения размеров ± 1/16
 2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 3. Кромки реза деталей Б4-1320.



			Б10А452.220СБ	
Исполн	И. Докин	Проект	Рамка	
Разработ	И. Докин	Дата		
Провер	И. Докин	Исполн	Сборочный чертеж	
Т. контрол	И. Докин	Исполн		
Исполн	И. Докин	Исполн	Лист	Из всего
И. контрол	И. Докин	Исполн	Госстрой СССР	
И. контрол	И. Докин	Исполн	Сибирьковский	
И. контрол	И. Докин	Исполн	САНТЕХПРОЕКТ	
И. контрол	И. Докин	Исполн	Формат А3	

Б10А452.200С6



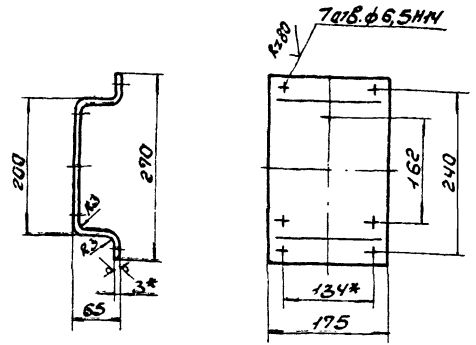
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кройки реза деталей БЧ- R320
- 4.* Размеры для справки.

Б10А452.200С6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	Б10А452.200С6		
Опора				
Сборочный чертеж				
Лист	Масса	Масштаб		
1	2,3	1:5		
Лист Листов 1				
ГОСТРД СССР				
Харьковский				
Синтехпроект				
Формат А4				

Б10А452.067

R320 (V)

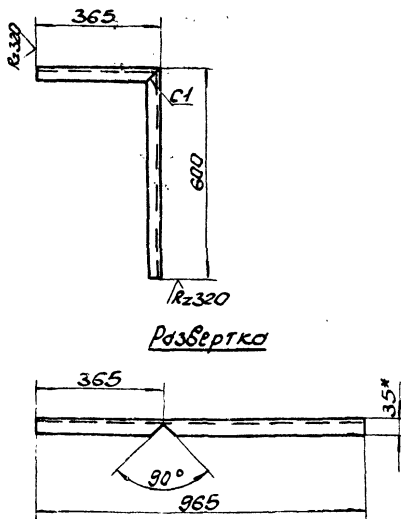


1. Длина развернутой детали - 386.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Б10А452.067

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	Б10А452.067		
Подставка				
Лист	Масса	Масштаб		
3	1,5	1:5		
Лист Листов 1				
ГОСТРД СССР				
Харьковский				
Синтехпроект				
Формат А4				

Б10А452.071

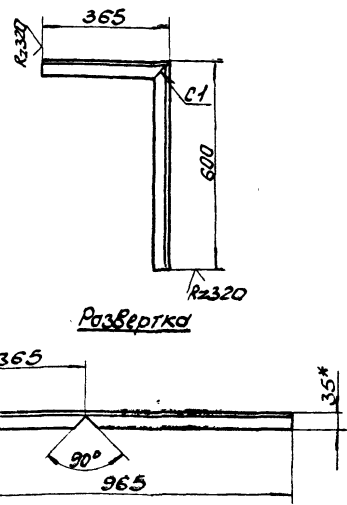


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б10А452.071

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	Б10А452.071		
Стойка левая				
Лист	Масса	Масштаб		
1	1,2	1:10		
Лист Листов 1				
ГОСТРД СССР				
Харьковский				
Синтехпроект				
Формат А4				

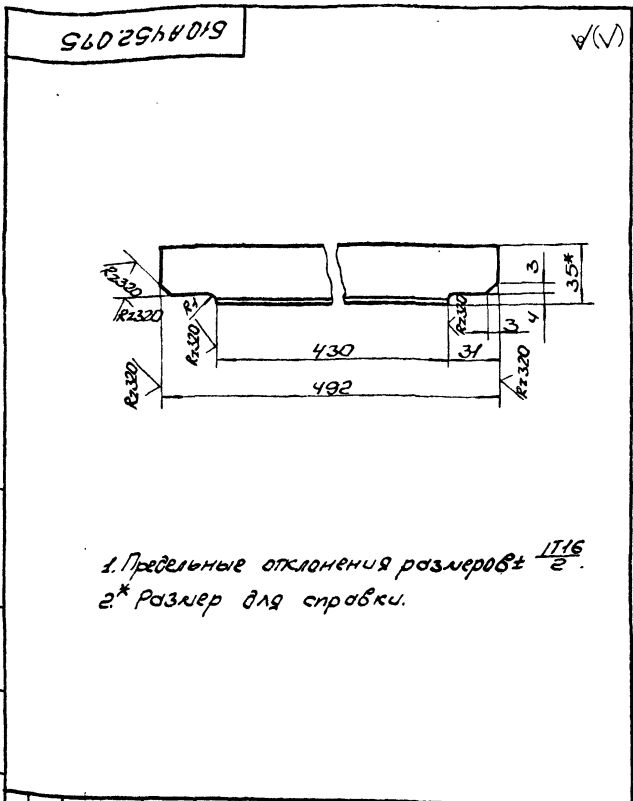
Б10А452.073



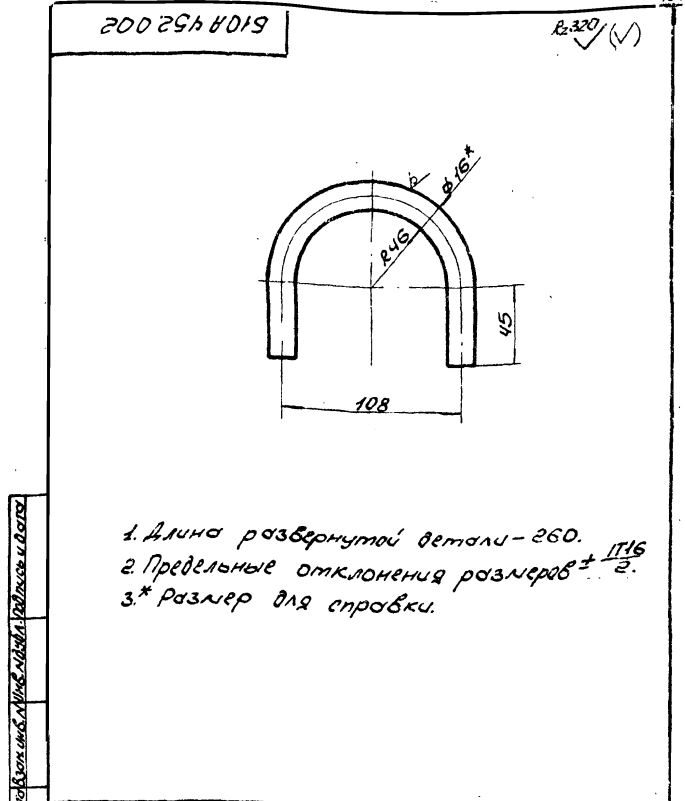
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б10А452.073

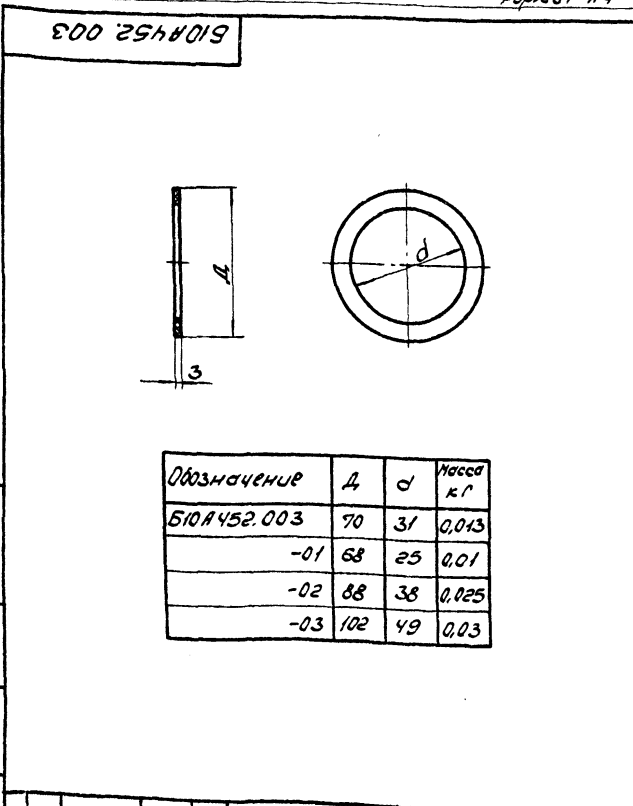
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	Б10А452.073		
Стойка правая				
Лист	Масса	Масштаб		
1	1,2	1:10		
Лист Листов 1				
ГОСТРД СССР				
Харьковский				
Синтехпроект				
Формат А4				



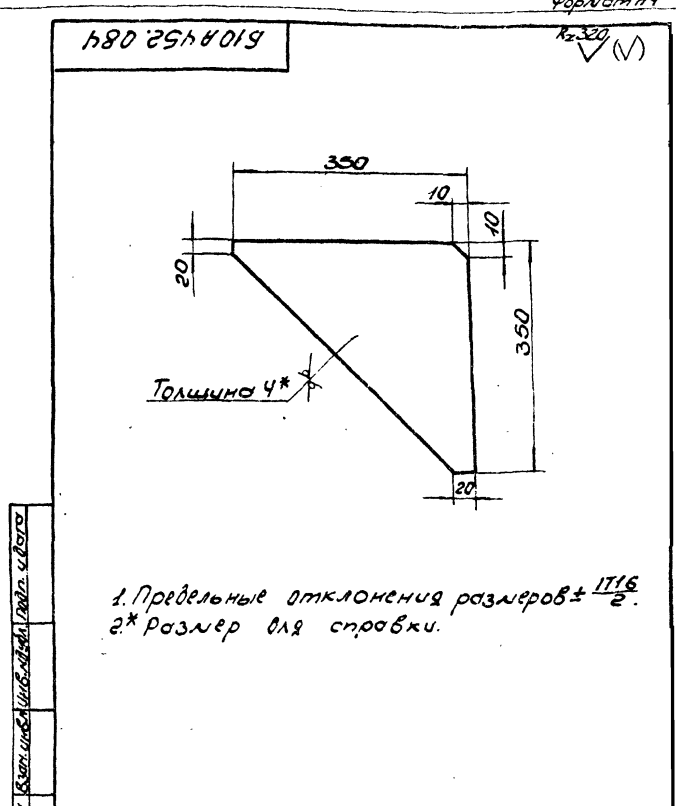
Б10А452.075			
Изм. Лист	И. Доскина	20.01.80	Дата
Разработчик	И. Доскина	Проверено	С. С. С. С.
Лист	1	Из листов	1
Балка		Лит.	Масса
Уголок 47.35x35		ТУ 36.1113-84	ГОСТ 8080-79
		Лист	Масса
		ГОСТ 8080-79	ГОСТ 8080-79
		Сантехпроект	Сантехпроект
		Формат А4	



Б10А452.002			
Изм. Лист	И. Доскина	20.01.80	Дата
Разработчик	И. Доскина	Проверено	С. С. С. С.
Лист	1	Из листов	1
Холост		Лит.	Масса
Круг 16 ГОСТ 2590-71		ГОСТ 2590-71	ГОСТ 2590-71
		Сантехпроект	Сантехпроект
		Формат А4	



Б10А452.003			
Изм. Лист	И. Доскина	20.01.80	Дата
Разработчик	И. Доскина	Проверено	С. С. С. С.
Лист	1	Из листов	1
Прокладка		Лит.	Масса
Паронит ПОН-3		ГОСТ 481-80	ГОСТ 481-80
		Лист	Масса
		ГОСТ 481-80	ГОСТ 481-80
		Сантехпроект	Сантехпроект
		Формат А4	



Б10А452.084			
Изм. Лист	И. Доскина	20.01.80	Дата
Разработчик	И. Доскина	Проверено	С. С. С. С.
Лист	1	Из листов	1
Косынка		Лит.	Масса
4 ГОСТ 19903-74		ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74
		Сантехпроект	Сантехпроект
		Формат А4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б 10 А 452. 230 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	Б 10 А 452. 076	Балка	Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3 ГОСТ 535-79 e = 1248	4	23.0 кг
Б4	2	Б 10 А 452. 077	Балка	Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3 ГОСТ 535-79 e = 4000	2	73.6 кг
Б4	3	Б 10 А 452. 078	Опора	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 В Ст.3 ГОСТ 535-79 e = 2800	2	13.2 кг
Б4	4	Б 10 А 452. 079	Балка	Уголок 65x50x5 ГОСТ 8509-86 В Ст.3 ГОСТ 535-79 e = 680	2	2.5 кг
Б4	5	Б 10 А 452. 081	Плита	Лист 4 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 ГОСТ 14637-79 400 x 550	2	6.9 кг
Б 10 А 452. 230						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	ИЗВЕКОВА	подп.			Лит	Лист
Провер.	Гончаренко	"			И	1
Нач. отд.	Коварченко	"			Листов	2
Н. контр.	Северюков	"			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
Утв.					Рама	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Б4	6	Б 10 А 452. 082	Опора	Уголок 65x50x5 ГОСТ 8509-86 В Ст.3 ГОСТ 535-79 e = 520	2	1.95 кг
А4	7	Б 10 А 452. 083	Стяжка		2	
А4	8	Б 10 А 452. 084	Косынка		2	
Б4	9	Б 10 А 452. 085	Стойка	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 В Ст.3 ГОСТ 535-79 e = 1364	2	14.2 кг
Б4	10	Б 10 А 452. 086	Накладка	Лист 3 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 ГОСТ 16523-70 80 x 80	2	0.15 кг
А4	11	Б 10 А 452. 087	Балка	Материалы Металл наплавленный	2	4.8 кг
Б 10 А 452. 230						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Рама						
Лист 2						

Шифр. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подл. и дата.

