

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-270. 89

КОТЕЛЬНАЯ
с 4 котлами
Е-10-1,4Р

ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

Альбом 11

23935-21
ЦЕНА 11-70

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-270.89

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1.4Р. ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.

АЛЬБОМ 11 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

<p>АЛЬБОМ 1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПУСКА</p> <p>АЛЬБОМ 2 ч.1 ТМ РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ</p> <p>ТМ1 РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ КОТЛОАГРЕГАТЫ</p> <p>ТП ТОПЛИВОПОДАЧА</p> <p>ЗШ ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ</p> <p>АЛЬБОМ 2 ч.2 ГСВ ГАЗОСНАБЖЕНИЕ, ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ</p> <p>ТМ2 ДЕАЭРАЦИОННО-ПИТАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ОБЩЕКОТЕЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ</p> <p>ТМ3 ВОДОПОДГРЕВАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА</p> <p>ТМ4 УСТАНОВКА ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ</p> <p>ТМ5 ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА</p> <p>АЛЬБОМ 3 А АВТОМАТИЗАЦИЯ</p> <p>АЛЬБОМ 4 ч.1 ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ ЭО ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ВНУТРЕННЕЕ СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ</p> <p>АЛЬБОМ 4 ч.2 ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДАМИ</p> <p>АЛЬБОМ 5 АР РЕШЕНИЯ АРХИТЕКТУРНЫЕ АЭ ЗАЩИТА АНТИКОРРОЗИОННАЯ КОНСТРУКЦИЙ ГП ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПЛАН ОС ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА</p> <p>АЛЬБОМ 6 ч.2 КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</p> <p>АЛЬБОМ 7 КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</p> <p>АЛЬБОМ 8 ч.2 КЖУ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</p> <p>АЛЬБОМ 9 ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ ВК ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИЕ</p>	<p>АЛЬБОМ 10 ч.1-7 БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ</p> <p>АЛЬБОМ 11 КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ</p> <p>АЛЬБОМ 12 ГАЗОПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ</p> <p>АЛЬБОМ 13 ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ</p> <p>АЛЬБОМ 14 ч.1,2 МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ</p> <p>АЛЬБОМ 15 ЦУТЫ УПРАВЛЕНИЯ ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ</p> <p>АЛЬБОМ 16 НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ</p> <p>АЛЬБОМ 17 ч.1,2 СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА</p> <p>АЛЬБОМ 18 СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА</p> <p>АЛЬБОМ 19 ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ</p> <p>АЛЬБОМ 20 ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ</p> <p>АЛЬБОМ 21 ч.1,2 СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</p> <p>АЛЬБОМ 22 СМЕТЫ НА РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ, СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ</p> <p>АЛЬБОМ 23 СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</p> <p>АЛЬБОМ 24 ч.1,2 СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ</p> <p>АЛЬБОМ 25 СМЕТЫ НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ</p> <p>АЛЬБОМ 26 ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ.</p>
---	---

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-101.89	СКЛАД МОКРОГО ХРАНЕНИЯ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ ЕМКОСТЬЮ 40м ³
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-9-29.89	ЗЛОК КОТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-100.89	СКЛАД УГЛЯ С ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ЭСТАКАДОЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-2-208	ТРУБА ДЫМОВАЯ КИРПИЧНАЯ Н=45М., Д _в =2,1М С НАДЗЕМНЫМ ПРИМЫКАНИЕМ ГАЗОХОДОВ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-02-222	СВЕТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫСОТНЫХ ДЫМОВЫХ ТРУБ

РАЗРАБОТАН СЕРИЯ 3.407-108 в 1,2,3
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
В.А. СЛЮСАРЬ В
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
А.И. ЛЕВОНТИН

МОЛНИЕ ПРИЕМНИК „УНИФИЦИРОВАННЫЕ
ПРОЖЕКТОРНЫЕ МЯЧТЫ И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ МОЛНИЕСТВОДЫ.“
УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГП КНИИ „САНТЕХПРОЕКТ“
ПРОТОКОЛ ОТ 12.07.1989г. №10

содержание альбома

Обозначение	Наименование	стр.
	Содержание	2-3
Б14У064.000	Конвейер ленточный	4-5
Б14У064.000ВС	Ведомость спецификаций	
Б14У064.000ВП	Ведомость покупных изделий	5-6
Б14У064.000СБ	Конвейер ленточный, сборочный чертеж	7-8
Б14У064.010	Установка роликоопор	
Б14У064.020	Металлоконструкция средней части конвейера	9
Б14У064.110	Секция гнутая $\alpha = 18^\circ$	
Б14У064.010СБ	Установка роликоопор, сборочный чертеж	10
Б14У064.020СБ	Металлоконструкция средней части конвейера, сборочный чертеж	11-12
Б14У064.030	Секция загрузочная $l=5133$	
Б14У064.040	Секция средняя $l=6000$	13
Б14У064.050	Секция средняя $l=6000$	
Б14У064.060	Секция средняя $l=6000$	
Б14У064.030СБ	Секция загрузочная $l=5133$, сборочный чертеж	14
Б14У064.040СБ	Секция, сборочный чертеж	15
Б14У064.050СБ	Секция средняя $l=6000$, сборочный чертеж	16
Б14У064.060СБ	Секция средняя $l=6000$, сборочный чертеж	17
Б14У064.070	Секция средняя $l=6000$	
Б14У064.080	Секция средняя $l=6000$	18
Б14У064.090	Секция средняя $l=3000$	
Б14У064.100	Секция средняя $l=5208$	
Б14У064.070СБ	Секция весовая $l=6000$, сборочный чертеж	19
Б14У064.080СБ	Секция средняя $l=6000$, сборочный чертеж	20
Б14У064.090СБ	Секция средняя $l=3000$, сборочный чертеж	21
Б14У064.100СБ	Секция средняя $l=5208$, сборочный чертеж	22
Б14У064.110СБ	Секция гнутая $\alpha=18^\circ$, сборочный чертеж	23
Б14У064.130	Секция разгрузочная $l=6000$	
Б14У064.120	Секция $l=1480$	24
Б14У064.120СБ	Секция $l=1480$, сборочный чертеж	
Б14У064.140	Секция разгрузочная $l=6000$	
Б14У064.150	Секция разгрузочная $l=6000$	
Б14У064.160	Секция $H=365$	25
Б14У064.160	Стойка $H=545$	
Б14У064.130СБ	Секция разгрузочная $l=6000$, сборочный чертеж	26
Б14У064.140СБ	Секция разгрузочная $l=6000$, сборочный чертеж	27
Б14У064.150СБ	Секция разгрузочная $l=6000$, сборочный чертеж	28
Б14У064.160СБ	Стойка $H=545$, сборочный чертеж	
Б14У064.075	Опора	29
Б14У064.076	Стойка	
Б14У064.170СБ	Стойка $H=415$, сборочный чертеж	
Б14У064.170	Стойка $H=415$	30
Б14У064.079	Стойка	
Б14У064.190	Устройство приводное	31
Б14У064.200	Привод	
Б14У064.180СБ	Стойка $H=365$, сборочный чертеж	32

Обозначение	Наименование	стр.
Б14У064.083	Опора	32
Б14У064.084	Стойка	
Б14У064.190СБ	Устройство приводное, сборочный чертеж	33-34
Б14У064.200СБ	Привод, сборочный чертеж	35
Б14У064.210	Рама привода	
Б14У064.220	Ограждение муфты КЭН	36
Б14У064.230	Ограждение муфты МУВП	
Б14У064.210СБ	Рама привода, сборочный чертеж	
Б14У064.088	Пракладка	37
Б14У064.089	Пракладка	
Б14У064.094	Прогон	
Б14У064.095	Прогон	38
Б14У064.096	Связь	
Б14У064.098	Кронштейн	
Б14У064.220СБ	Ограждение муфты КЭН, сборочный чертеж	39
Б14У064.230СБ	Ограждение муфты МУВП, сборочный чертеж	
Б14У064.102	Стенка	
Б14У064.103	Ребра	40
Б14У064.104	Ребра	
Б14У064.105	Стенка	
Б14У064.106	Ребра	
Б14У064.240	Опора приводного барабана	41
Б14У064.111	Косынка	
Б14У064.113	Кронштейн	
Б14У064.240СБ	Опора приводного барабана, сборочный чертеж	42
Б14У064.250	Воронка головная	
Б14У064.260	Дверца	
Б14У064.270	Очиститель приводного барабана	43
Б14У064.290	Ограждение груза	
Б14У064.250СБ	Воронка головная, сборочный чертеж	44
Б14У064.260СБ	Дверца, сборочный чертеж	
Б14У064.125	Крышка	45
Б14У064.126	Петля	
Б14У064.127	Петля	
Б14У064.128	Задвижка	
Б14У064.129	Скоба	46
Б14У064.131	Ручка	
Б14У064.115	Связь	
Б14У064.116	Завеса	
Б14У064.117	Лапка	47
Б14У064.118	Подвеска	
Б14У064.119	Пружин	
Б14У064.121	Боковина	
Б14У064.122	Боковина	48
Б14У064.124	Щиток	
Б14У064.123	Крышка	
Б14У064.270СБ	Очиститель приводного барабана, сборочный чертеж	49
Б14У056.132	Опора	
Б14У056.133	Скребок	50
Б14У056.280	Устройство натяжное грузобое	

Формат 3/10/85	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
*					БЧ4064.000СБ	Документация		
					БЧ4064.000ВС	Оборочный чертеж	А2; А2	
					БЧ4064.000ВЛ	Веделность спецификаций		
					БЧ4064.000ВЛ	Веделность покупных изделий		
						Оборочные единицы		
А4	1	БЧ4064.010			Установка роликоопор		1	
А4	2	БЧ4064.020			Металлоконструкция средней части конвейера		1	
А4	3	БЧ4064.190			Устройство приводное		1	
А4	4	БЧ4064.280			Устройство натяжное грузовой		1	
А4	5	БЧ4064.330			Установка ограждений и аварийных выключателей		1	
А4	6	БЧ4064.350			Лоток направляющий		1	
А4	7	БЧ4064.400			Установка опоры-вытяги ленточного двустороннего		7	
					БЧ4064.000			
Изм. лист № док-м. Подп. Дата Разработ. Ковалева Проверил. Савицкий Начальн. Коваленко Инженер. Савицкий Исполн.					Конвейер ленточный		Лист № док-м. Подп. Дата 1 1 2 Госстрой СССР Дирекция Восточный Канцелярия Проект	
					Формат А4			

Формат 3/10/85	Лист	№ док-м.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	8	БЧ4064.001	Челок	Детали		
			Челок Б-50х50х5/ГОСТ 502-86			
			Вст 3-1 ГОСТ 535-79			
			$\rho = 100$		2	0,37 кг
А4	9	БЧ4064.002	Прокладка 63x80	Стандартные изделия	30	
А4	10	БЧ4064.003	Прокладка 63x230		8	
	12			Болт М12x30.46		
				ГОСТ 7798-70	4	0,044 кг
	13			Гайка М12.5		
				ГОСТ 15521-70	4	0,015 кг
	14			Шайба М12.5 ГОСТ 6402-70	4	0,003 кг
	15			Болт М16x80.46	10	0,16 кг
	16			Гайка М16.5 ГОСТ 15521-70	10	0,033 кг
	17			Шайба М16.5 ГОСТ 6402-70	10	0,008 кг
	19			Прочие изделия		
				Устройство очистное ленточное 500	1	10,6 кг
	20			Лента транспортерная 2-500-35КНЛ-100-3-1-В ГОСТ 20-76	л.м.	180,0
	21			Весы конвейерные автоматические 1954-1863-7	1	4400 кг
					БЧ4064.000	
Изм. лист № док-м. Подп. Дата					Лист № док-м. Подп. Дата 2	
					Формат А4	

Изм. лист № док-м. Подп. Дата

Материал	Обозначение	Наименование	Куда вводится		Примечание	
			Обозначение	Кол. кан-тов		
1	БЧ4064.000	Конвейер ленточный				
2	БЧ4064.010	Установка роликоопор				
3	БЧ4064.020	Металлоконструкция конвейера	БЧ4064.000	1 1		
4	БЧ4064.030	Секция загрузочная $\rho = 5133$	БЧ4064.000	1 1		
5	БЧ4064.040	Секция средняя $\rho = 6000$	БЧ4064.020	1 1		
6	БЧ4064.050	Секция средняя $\rho = 6000$	"	1 1		
7	БЧ4064.060	Секция средняя $\rho = 6000$	"	1 1		
8	БЧ4064.070	Секция всосная $\rho = 6000$	"	1 1		
9	БЧ4064.080	Секция средняя $\rho = 6000$	"	1 1		
10	БЧ4064.090	Секция средняя $\rho = 6000$	"	2 2		
11	БЧ4064.100	Секция средняя $\rho = 5208$	"	2 2		
12	БЧ4064.110	Секция гнутая $\alpha = 13^\circ$	"	1 1		
13	БЧ4064.120	Секция $\rho = 1480$	"	1 1		
14	БЧ4064.130	Секция разгрузочная $\rho = 6000$	"	1 1		
15	БЧ4064.140	Секция разгрузочная $\rho = 6000$	"	1 1		
16	БЧ4064.150	Секция разгрузочная $\rho = 6000$	"	2 2		
17	БЧ4064.160	Стойка $H = 545$	"	1 1		
18	БЧ4064.170	Стойка $H = 415$	"	10 10		
19	БЧ4064.180	Стойка $H = 365$	"	21 21		
20	БЧ4064.190	Устройство приводное	"	1 1		
21	БЧ4064.200	Привод	БЧ4064.000	1 1		
22	БЧ4064.210	Рама привода	БЧ4064.190	1 1		
23	БЧ4064.220	Ограждение муфты КАН	БЧ4064.200	1 1		
24	БЧ4064.230	Ограждение муфты МУВЛ	"	1 1		
25	БЧ4064.240	Опора приводного вала	"	1 1		
26	БЧ4064.250	Воронка головная	БЧ4064.190	1 1		
27	БЧ4064.260	Верхца	БЧ4064.250	1 1		
					БЧ4064.000ВС	
Изм. лист № док-м. Подп. Дата Разработ. Ковалева Проверил. Савицкий Начальн. Коваленко Инженер. Савицкий Исполн.					Лист № док-м. Подп. Дата 1 1 2 Госстрой СССР Дирекция Восточный Канцелярия Проект	
					Формат А3	

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примеч
					на изделие	в комплект	на регион/работу	
1	Устройство очистное пылековое 500			Б4У064.000	1		1	
2	Ремкоопора ЖГ50-102-30		Полевский	Б4У064.010	61		61	
3	Ремкоопора ПГ50-102		Машиностроительный	Б4У064.010	1		1	
4	Ремкоопора НГ50-102		Машиностроительный	Б4У064.010	33		33	
5	Вилк деректорный верхний ДЖ5010230		Завод	Б4У064.010	16		16	
6	Вилк деректорный нижний ДН102		Завод	Б4У064.010	16		16	
7	Барaban приводной 5050-80		Полевской	Б4У064.190	1		1	
8	Скрепок 500		Свердловской области	Б4У064.190	1		1	
9	Тележка натяжная 5040Т0-60			Б4У064.280	1		1	
10	Устройство грузовое 50-12-10			Б4У064.280	1		1	
11	Блок 200-1			Б4У064.280	3		3	
12	Барaban не приводной 5040-60			Б4У064.280	1		1	
13	Устройство выключающее конатков 15028			Б4У064.330	1		1	
14	Устройство отхода ленты на стартану 500			Б4У064.330	8		8	
15	Амчик скорости УДС		Энергетровский завод шкитной автоматики	Б4У064.330	1		1	
16	Валы канбейрные обмантические 1954 АВ63-7		Приордесталь	Б4У064.000	1		1	
17	Ленто транспортная 2500-3 БСНЛ-100-3-1В	ГОСТ 20-76		Б4У064.000	1		1	180 п.м.
18	Редуктор 4ЭЧ-250-40-1242	ГОСТ 20738-75		Б4У064.200	1		1	
19	Валы 4А-ВЭМ643 N=95 кВт, n=1000 об/мин			Б4У064.200	1		1	
20	Мфта калачная диаксвая 710-40. II. 1-18-1.1	ГОСТ 20720-81		Б4У064.200	1		1	
21	Мфта члрптая вчлочно-пелычелва 2500-70-11-90-2.1	ГОСТ 21424-75		Б4У064.200	1		1	
22	Мфта 15	ГОСТ 8966-75		Б4У064.490	3		3	

Б4У064.000ВП

№ инв.	№ докум.	Проп.	Дата
Розреш.	Издатель	Иници.	
Пробор.	Инициальная	С/И	
Иници.	С/И	Иници.	
Иници.	С/И	Иници.	
Иници.	С/И	Иници.	

Канбейер ленточный
Ведальность
покупных изделий

Авт. лист № 1
Госстрой СССР
Дзержковский
Синтезпроект
Формат А3

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол-во	
23	Б4У064.270	Очиститель приводного барабана	Б4У064.190	1	1
24	Б4У064.280	Устройство натяжное грузовое	Б4У064.000	1	1
25	Б4У064.290	Ограждение грузца	Б4У064.280	1	1
26	Б4У064.300	Опора устройства натяжного грузового	"	1	1
27	Б4У064.310	Ограждение тележки натяжной	"	1	1
28	Б4У064.320	Опора блока	"	1	1
29	Б4У064.330	Установка ограждений и обварочных выключателей	Б4У064.000	1	1
30	Б4У064.340	Панель ограждения	Б4У064.330	23	23
31	Б4У064.350	Лоток направляющий	Б4У064.000	1	1
32	Б4У064.360	Гидропескостыль воние	Б4У064.350	1	1
33	Б4У064.370	Коллектор	Б4У064.360	1	1
34	Б4У064.380	Помпыйок	Б4У064.360	1	1
35	Б4У064.390	Люк	Б4У064.350	1	1
36	Б4У064.400	Установка сфрасывателя пылекового двестороннего	Б4У064.000	7	7
37	Б4У064.410	Печка	Б4У064.400	2	14
38	Б4У064.420	Фланец	Б4У064.410	2	28
39	Б4У064.430	Кронштейн	Б4У064.400	1	1
40	Б4У064.440	Рычаг	Б4У064.400	1	1

Б4У064.000ВС

№ инв.	№ докум.	Проп.	Дата
--------	----------	-------	------

Формат А3

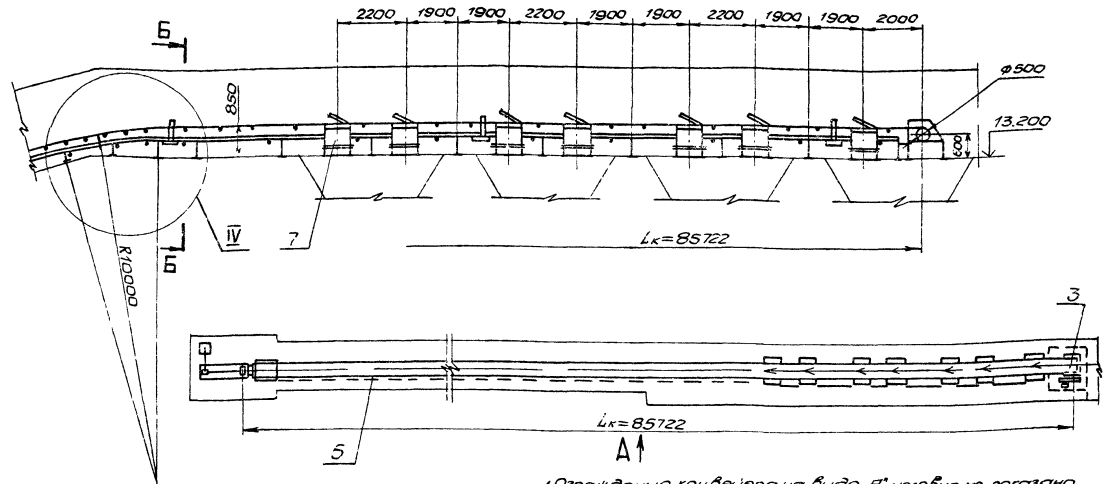
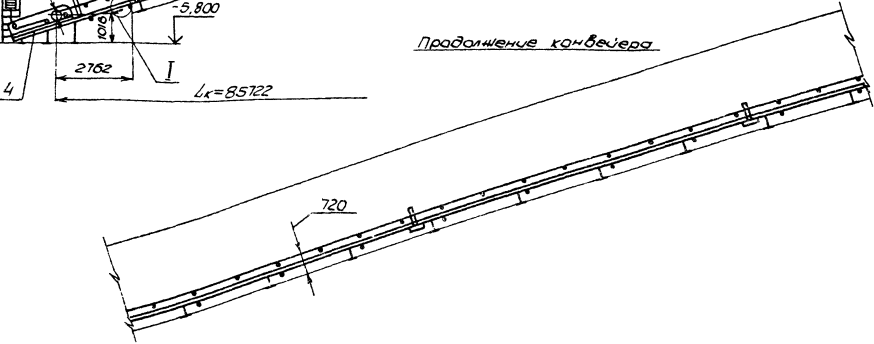
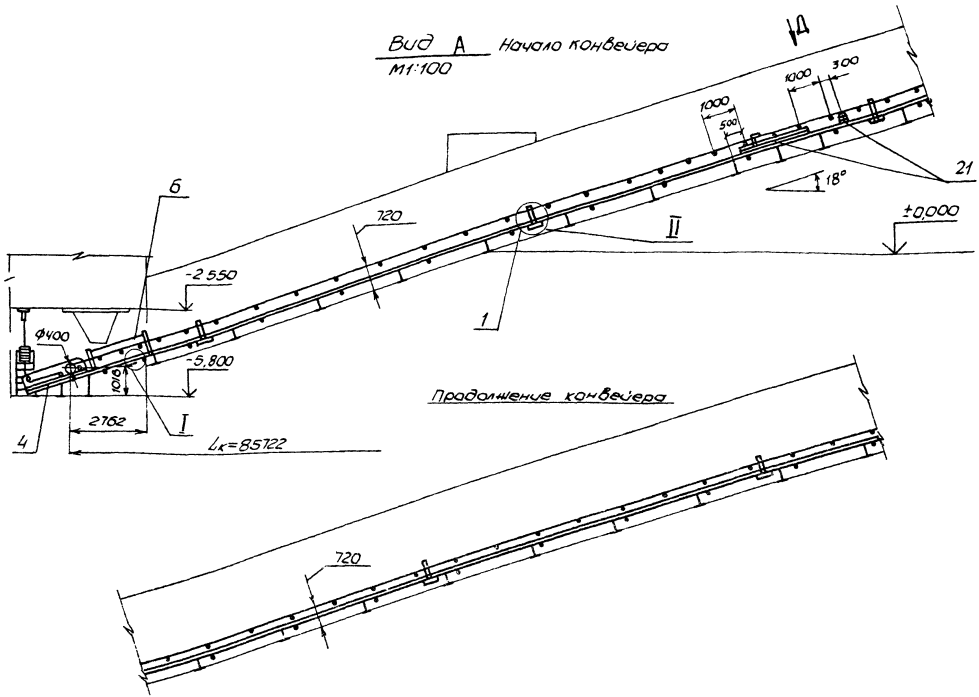
№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (Обозначение)	Количество				Примеч.
					на изде-лие	в комп-лекты	на регул-ровку	всего	
23	сетка N20-16	ГОСТ 5336-80		Б14У064.310; Б14У064.330					18 м ²
24	болты	ГОСТ 7798-70							
25	M10x25.46				8			8	
26	M10x30.46				15			15	
27	M10x45.46				4			4	
28	M10x50.46				4			4	
29	M12x30.46				628			628	
30	M12x35.46				6			6	
31	M12x45.46				28			28	
32	винт M5x16.46	ГОСТ 1476-84			1			1	
33	M16x45.46				224			224	
34	M16x80.46				10			10	
35	M20x50.46				6			6	
36	M20x70.46				4			4	
37	M20x220.46				12			12	
38	M24x90.46				10			10	
39	Гайка M205	ГОСТ 15521-70			22			22	
40	Гайка M125	ГОСТ 15521-70			44			44	
	Гайки	ГОСТ 5915-70							
41	M16.5				234			234	
42	M10.5				40			40	
43	M12.5				634			634	
44	M20.5				22			22	
45	M24.5				10			10	
46	M5.5	ГОСТ 5927-70			1			7	
47	M20x1,5	ГОСТ 5929-70			2			14	

№ лист докум. Подп. Дата **Б14У064.000 ВП** лист 2 формат А3

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (Обозначение)	Количество				Примеч.
					на изде-лие	в комп-лекты	на регул-ровку	всего	
48	Шайбы	ГОСТ 6402-70							
49	10.65Г				31			31	
50	12.65Г				634			634	
51	20.65Г				22			22	
52	24.65Г				10			10	
53	16.65Г				234			234	
54	Шайбы	ГОСТ 11371-78							
55	10.01				4			4	
56	12.01				572			572	
57	20.01				4			4	
58	24.01				10			10	
	Шайбы	ГОСТ 10906-78			4			4	
59	10.01								
	12.02	ГОСТ 9649-78			1			7	
60	Защелка 8x20	ГОСТ 10299-80			4			4	
61	Фланец 25x2,5	ГОСТ 12820-80		Б14У064.380; Б14У064.370;	2			2	
62	Форсунка КФ3,3-40 d=2,5		специализированный з-д пылеподавления г. Красноармейск, Донецкой обл.	Б14У064.360	3			3	
63	Сбрасыватель гужковый двусторонний 1Е5-220		Гориховецкий з-д ПТО	Б14У064.400	1			7	
64	Эл. исполнительный механизм ЦМТМ-40/2,5		себанский з-д электрических исполнительных механизмов		1			7	
65	Шпилька M20x1,5 69x150	ГОСТ 22043-76			1			7	
66	Ось 6-12Н11х35 Ст3сп	ГОСТ 9650-80			1			7	

№ лист докум. Подп. Дата **Б14У064.000 ВП** лист 3 формат А3

Б14У064.000СБ

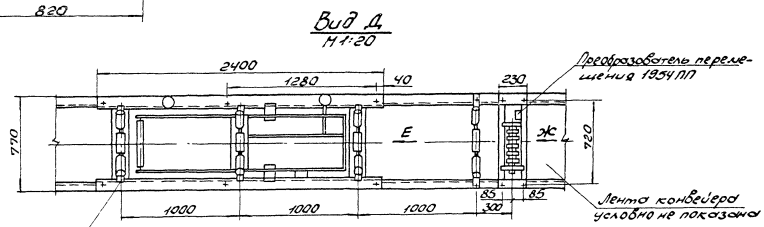
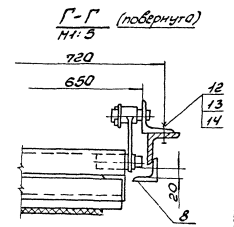
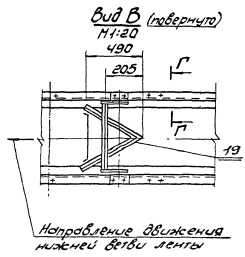
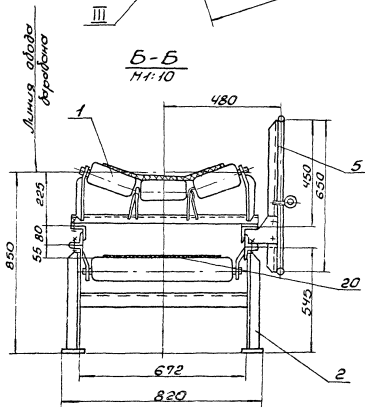
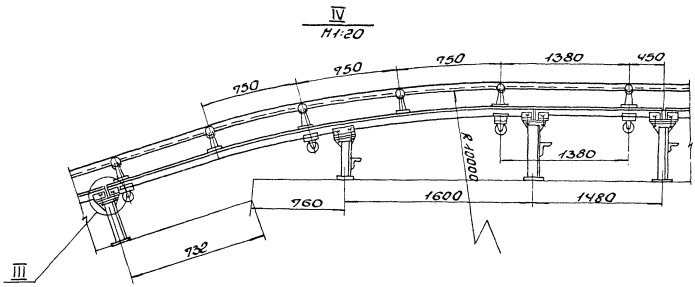
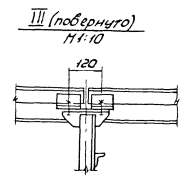
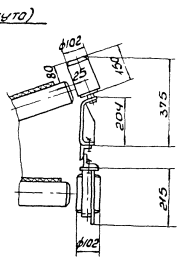
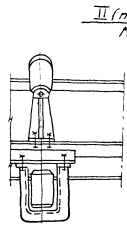
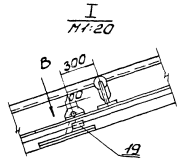


1. Ограждение конвейера на виде "А" условно не показано
2. Стыковку ленты производить методом вулканизации
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Кромки реза R_{250} , остальное - ∇ .
5. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
6. Упорные уголки паз 8 приварить при установке очистного устройства паз 19
7. Размеры для справки.

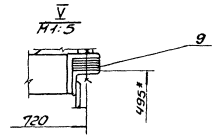
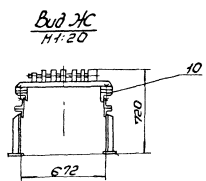
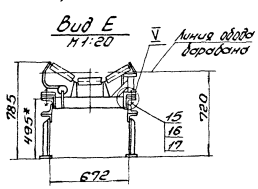
Техническая характеристика	
1. Ширина ленты	$B=500,0\text{мм}$
2. Длина конвейера (по горизонтали)	$L_k=85,722\text{м}$
3. Высота подъема	$H=18,58\text{м}$
4. Скорость движения ленты	$V=1,0\text{ м/сек}$
5. Транспортируемый материал и удельный вес	Уголь $\rho=0,85\text{ т/м}^3$
6. Производительность	$Q=30,0\text{ т/час}$
7. Мощность электродвигателя	$N=7,5\text{ кВт}$

				Б14У064.000СБ	
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Конвейер ленточный
1	1	И.И.И.	И.И.И.	11.11.80	сборочный чертеж
				Лист 1	Листов 2
				ГОСТ 10170-80	
				ХАРЬКОВСКИЙ САИТЕХПРОЕКТ	

БМЧ064.000.05



Устройство преобразо-
вателя нагрузки 1954/УПН



№	Изм.	Дата	Выполн.	Провер.

БМЧ064.000.05

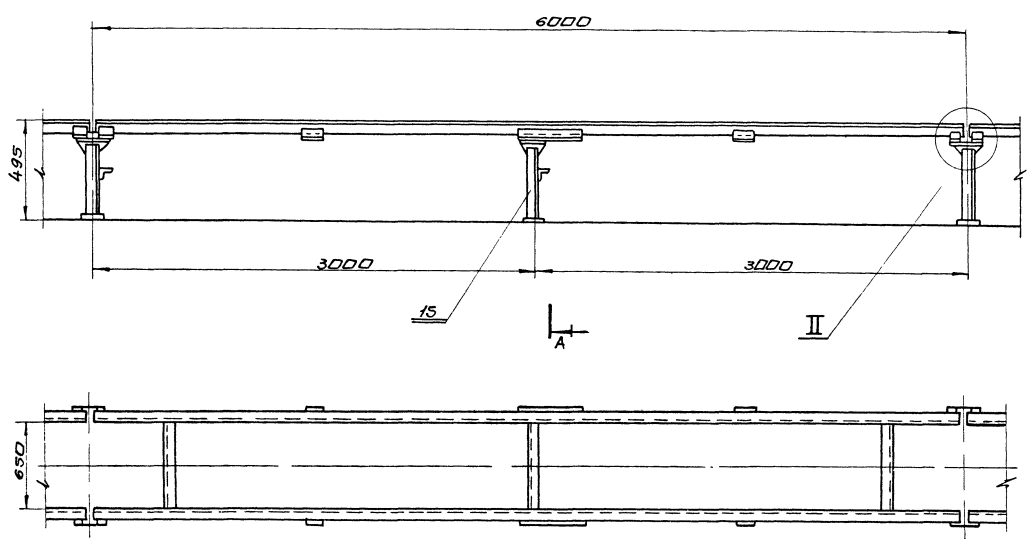
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A2		Б14У064.010СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б14У064.004	Детали Кронштейн Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 В ст 3-1 ГОСТ 535-79 L=760	1	7,9 кг
	3		Стандартные изделия Болт М12х30.46 ГОСТ 7798-70	444	0.044 кг
	4		Гайка М12.5 ГОСТ 15521-70	444	0.01 кг
	5		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	444	0.0033 кг
	6		Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78	444	0.0062 кг
	9		Прочие изделия Ролик опора Ж150-102-30	61	18,3 кг
	10		Ролик опора Ж150-102	1	10,6 кг
	11		Ролик опора Ж150-102	33	10,3 кг
	12		Ролик дефлекторный Верхний ДЖ 50-102-30	16	4,5 кг
	13		Ролик дефлекторный нижний ДН102	16	5,0 кг
		Б14У064.010			
Изм. Лист		Н.Докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Кривко		И.И.			
Проб. Себрякова		И.И.			
Нач. отд. Коверченко		И.И.			
И.Колтвр. Себрякова		И.И.			
Чт.б.					
		Установка		Лист	Листов
		роlikoопop		1	1
		госстрой ссср Харьковский сантехпроект фармат.АЧ			

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A2		Б14У064.10СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б14У064.276	Детали Прогон Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86 В ст 3-1 ГОСТ 535-79 L=3129	2	17,9 кг
Б4	2	Б14У064.036	Кронштейн Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86 В ст 3-1 ГОСТ 535-79 L=120	2	0,6 кг
Б4	3	Б14У064.037	Кронштейн Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86 В ст 3-1 ГОСТ 535-79 L=100	4	0,6 кг
Б4	4	Б14У064.038	Кронштейн Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86 В ст 3-1 ГОСТ 535-79 L=650	3	3,7 кг
Б4	5	Б14У064.035	Связь Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86 В ст 3-1 ГОСТ 535-79 L=180	2	1,05 кг
		Б14У064.10			
Изм. Лист		Н.Докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Извекова		И.И.			
Проб. Гончаренко		И.И.			
Нач. отд. Коверченко		И.И.			
И.Колтвр. Себрякова		И.И.			
Чт.б.					
		Секция гнутая		Лист	Листов
		$\alpha=18^\circ$		1	1
		госстрой ссср Харьковский сантехпроект фармат.АЧ			

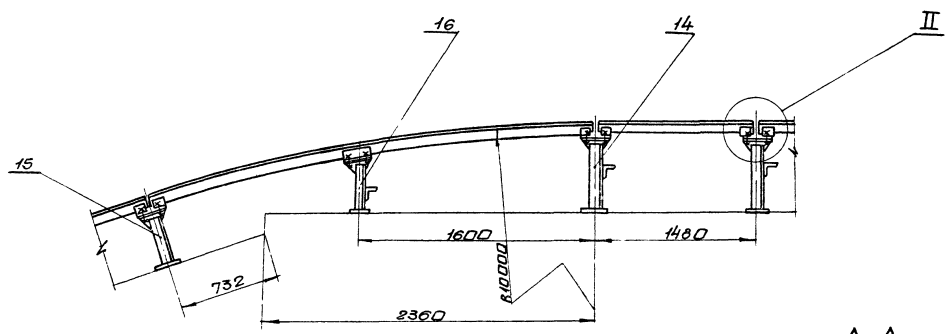
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
*		Б14У064.020СБ	Документация Сборочный чертеж		A2, A2
			Сборочные единицы		
A4	1	Б14У064.030	Секция загрузочная L=5133	1	
A4	2	Б14У064.040	Секция средняя L=6000	1	
A4	3	Б14У064.050	Секция средняя L=6000	1	
A4	4	Б14У064.060	Секция средняя L=6000	1	
A4	5	Б14У064.070	Секция весовая L=6000	1	
A4	6	Б14У064.080	Секция средняя L=6000	2	
A4	7	Б14У064.090	Секция средняя L=6000	2	
A4	8	Б14У064.100	Секция средняя L=5208	1	
A4	9	Б14У064.110	Секция гнутая $\alpha=18^\circ$	1	
A4	10	Б14У064.120	Секция L=1480	1	
A4	11	Б14У064.130	Секция разгрузочная L=6000	1	
A4	12	Б14У064.140	Секция разгрузочная L=6000	2	
A4	13	Б14У064.150	Секция разгрузочная L=6000	1	
		Б14У064.020			
Изм. Лист		Н.Докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Кривко		И.И.			
Проб. Себрякова		И.И.			
Нач. отд. Коверченко		И.И.			
И.Колтвр. Себрякова		И.И.			
Чт.б.					
		Металлоконструкция		Лист	Листов
		средней части		1	2
		конвейера		госстрой ссср Харьковский сантехпроект фармат.АЧ	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A4	14	Б14У064.160	Стойка H=545	10	
A4	15	Б14У064.170	Стойка H=445	21	
A4	16	Б14У064.180	Стойка H=365	1	
			Детали		
Б4	18	Б14У064.006	Связь Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86 В ст 3-1 ГОСТ 535-79 L=500	2	2,86 кг
			Стандартные изделия		
	21		Болт М12х30.46 ГОСТ 7798-70	128	0,044 кг
	22		Гайка М12.5 ГОСТ 5945-70	128	0,045 кг
	23		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	128	0,003 кг
	24		Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78	128	0,006 кг
		Б14У064.020			
Изм. Лист		Н.Докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Кривко		И.И.			
Проб. Себрякова		И.И.			
Нач. отд. Коверченко		И.И.			
И.Колтвр. Себрякова		И.И.			
Чт.б.					
		Металлоконструкция		Лист	Листов
		средней части		1	2
		конвейера		госстрой ссср Харьковский сантехпроект фармат.АЧ	

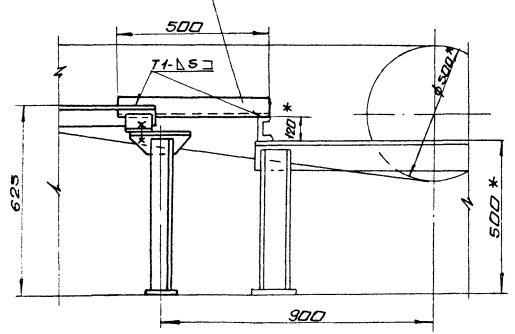
III повернуто
M 1:20



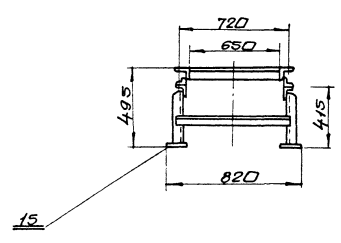
IV
M 1:20

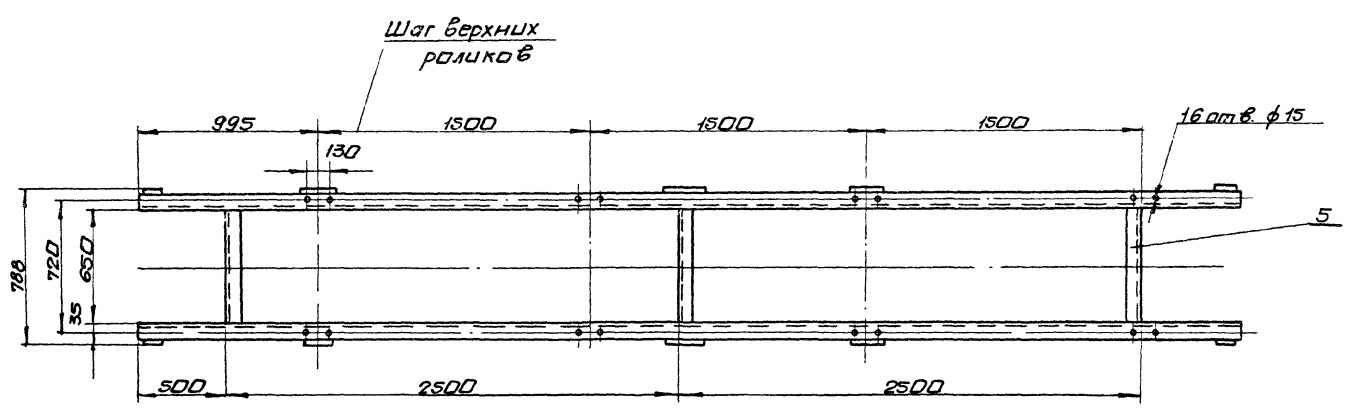
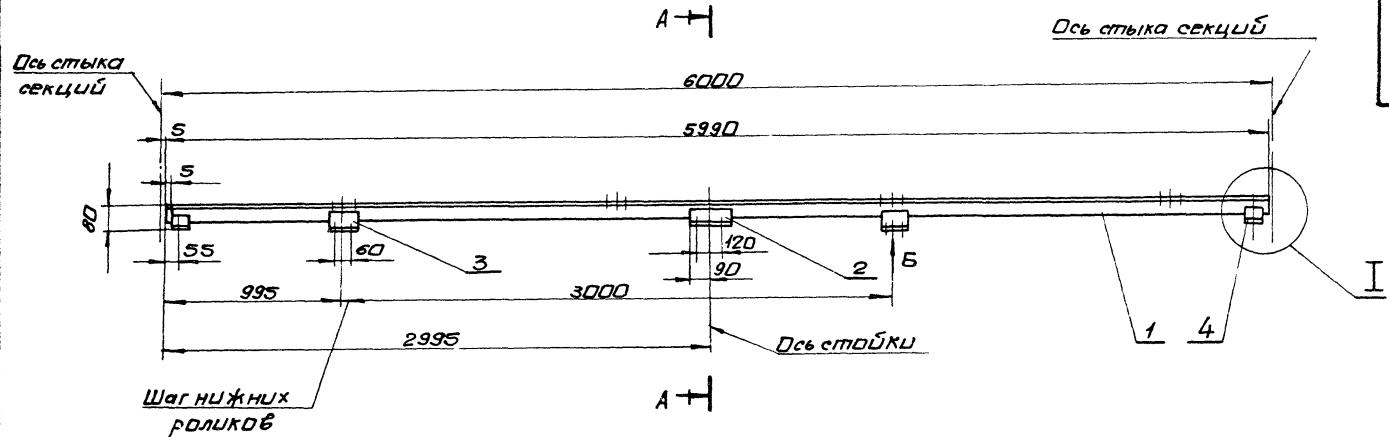


V
M 1:10

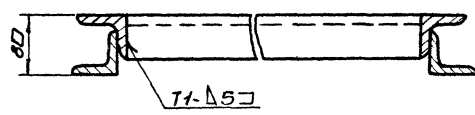


A-A
M 1:20

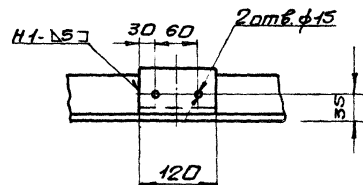




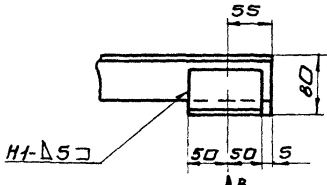
A-A
M 1:5



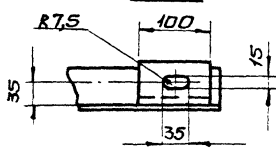
Вид В
M 1:5



I
M 1:5

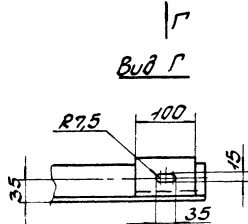
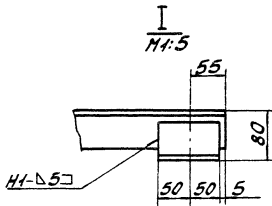
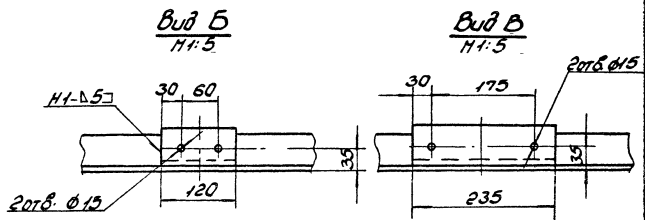
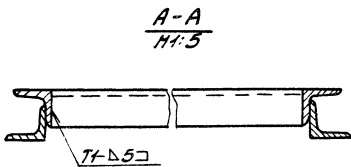
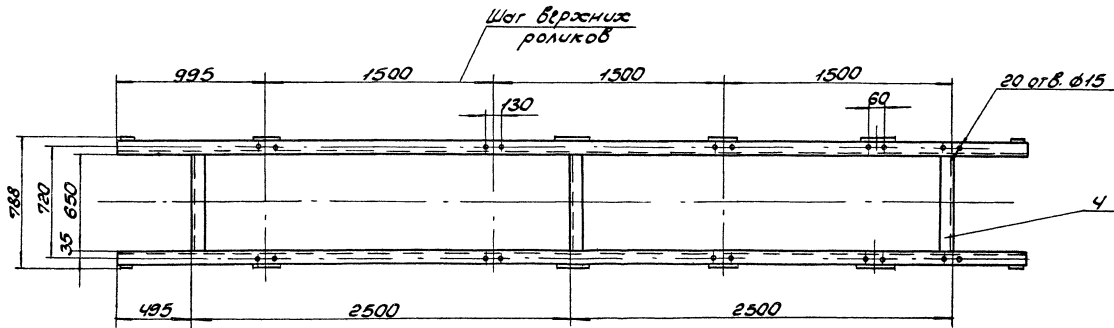
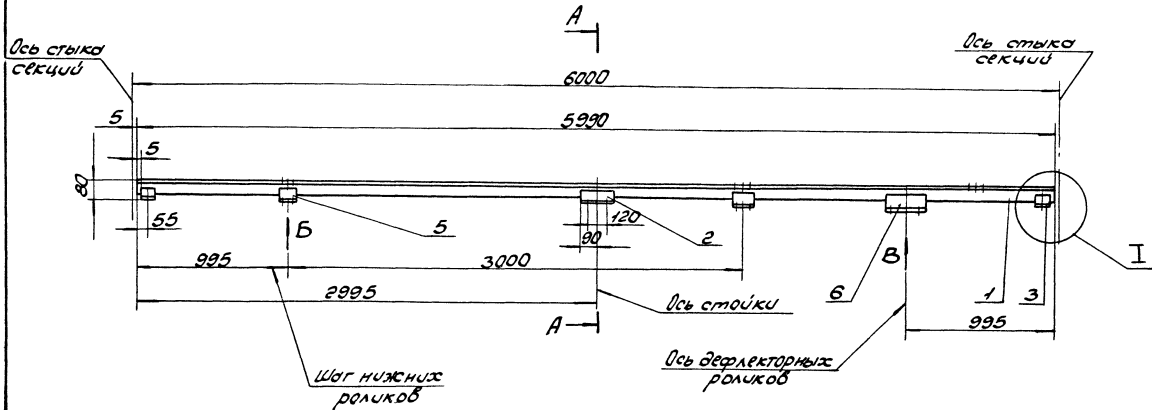


Вид В



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза: \surd , отверстий - \surd , остальное - \surd

				Б14.10.064.04.00.06		
Изм/Лист	Исполн	Провер	Дата	Секция средняя L=6000		Лист 88.0
Разраб.	Ильин	Ильин		Сборочный чертеж		1:20
Проб.	Голышев	Ильин				
Т.контр.	Северьяков	Ильин				
Нач. отд.	Каверченко	Ильин				
Н.контр.	Северьяков	Ильин				
Чтв.						
				Лист 88.0 Харьковский сантехпроект		

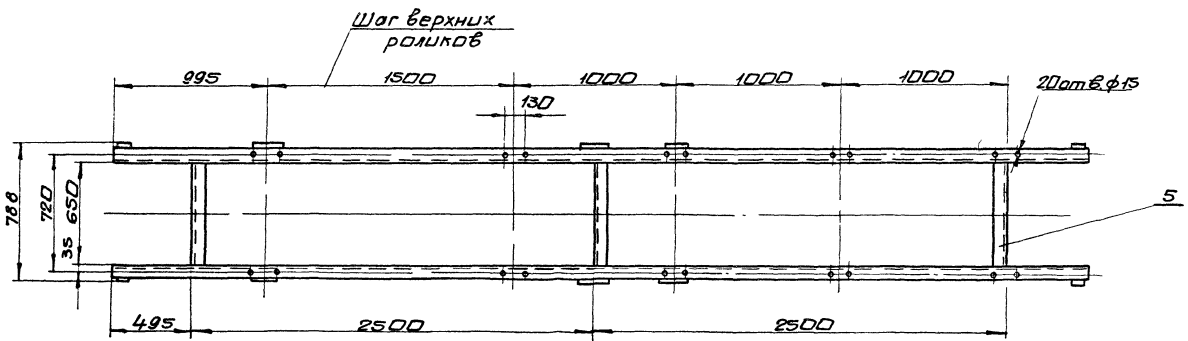
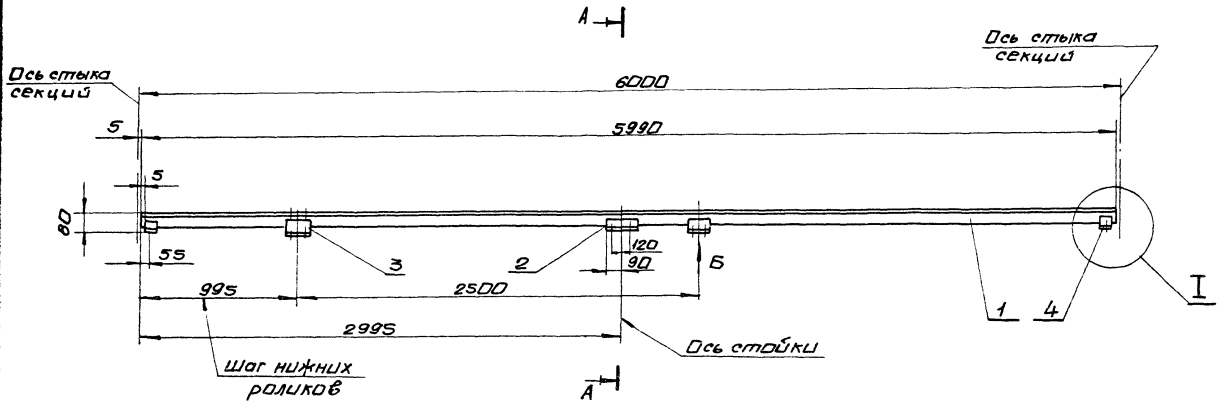


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

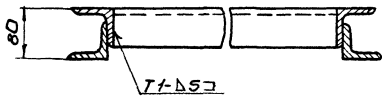
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

- 3 Кромки реза- \checkmark , отверстий- \checkmark , остальное- \checkmark .

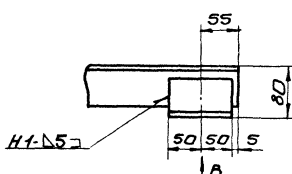
				Б14У064.050СБ	
Исполн	Проверк	Инст.	Дата	Секция средняя	
Сварщ	Надсмотр	Физ.	Мас	L=6000	
Уклад	Эксплуат	Мат	Мат	Сборочный чертеж.	
Контр	Сборщик	Мат	Мат	Масштаб 1:20	
Инст.	Корректор	Мат	Мат	Лист 1 из 1	
Контр	Сборщик	Мат	Мат	Лист 1 из 1	
Инст.	Корректор	Мат	Мат	Лист 1 из 1	
Контр	Сборщик	Мат	Мат	Лист 1 из 1	



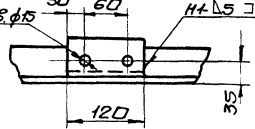
A-A
M1:5



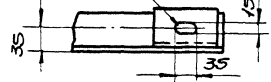
I
M1:5



Вид Б
M1:5



Вид В
M1:5



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. сварные швы по гост 5264-80.
Электроды Э-42 гост 9467-75.
3. Кромки реза - \checkmark , отверстий - \checkmark , остальное - \checkmark

				Б14УД64.060СБ	
Изм	Исполн	Провер	Дата	Лист	Масса
Разраб	Ильченко			4	88,0
Проект	Гончаренко				1:20
Констр	Савицкий				
Нацпроект	Коваленко				
Исполн	Савицкий				
Утв					
секция средняя L=6000 сборочный чертеж				Лист	Масса
				4	88,0
				Лист	Масса
				1	1:20
				Лист Метод 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	

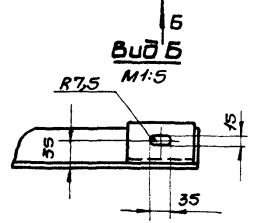
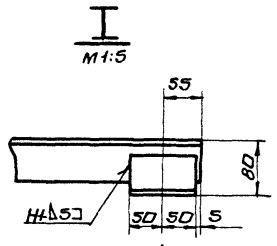
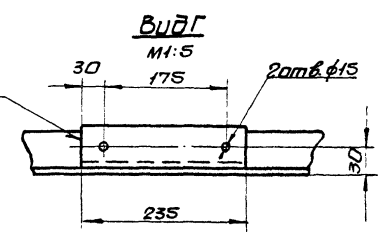
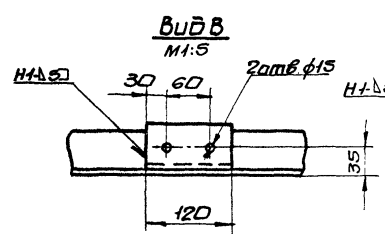
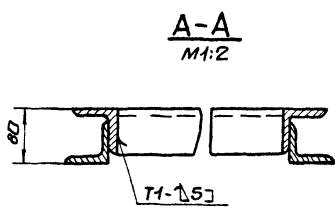
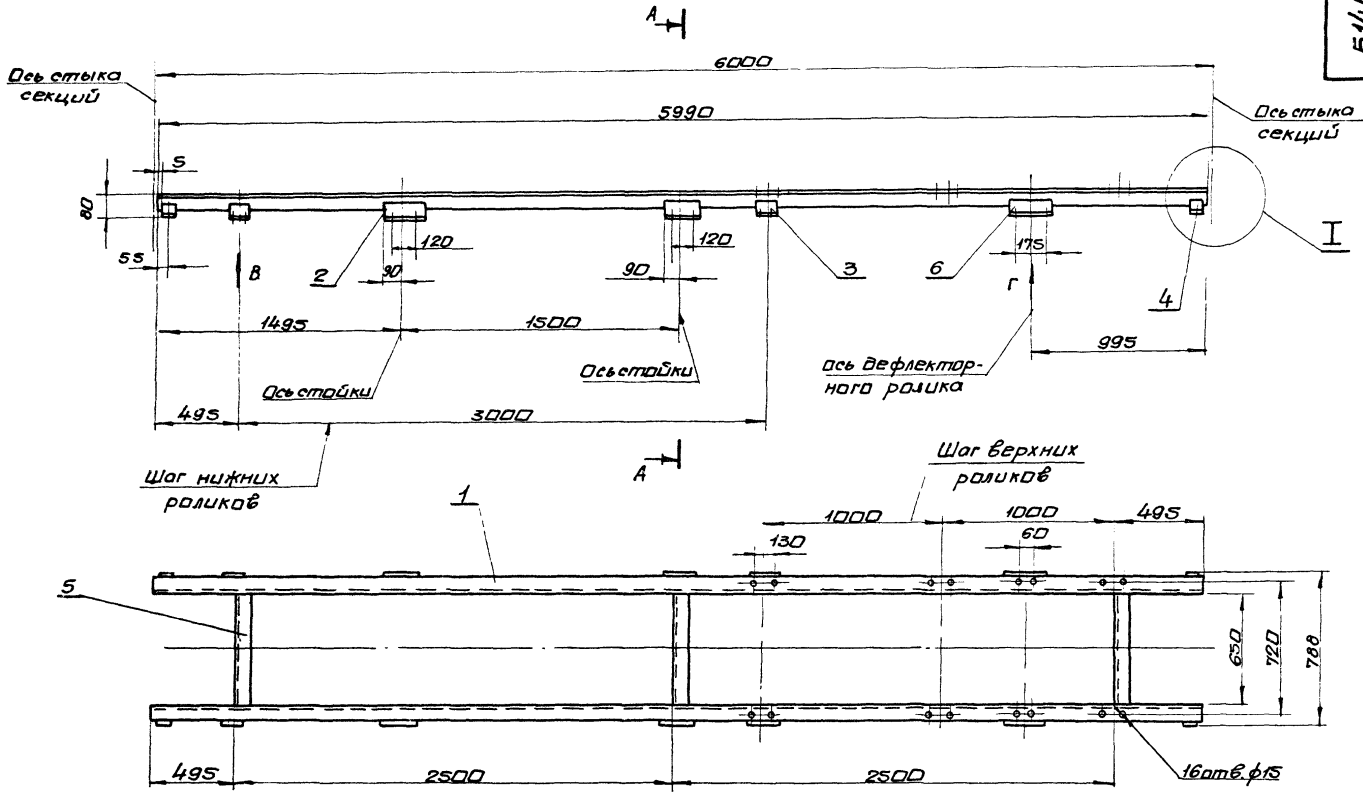
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A2		Б14У064 070СБ	Документация Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б14У064 028	Прогон Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=5990	2	34,2 кг
Б4	2	Б14У064 029	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=180	4	1,05 кг
Б4	3	Б14У064 031	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=120	4	0,7 кг
Б4	4	Б14У064 032	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=100	4	0,6 кг
Б4	5	Б14У064 033	Связь Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=650	3	3,7 кг
Б4	6	Б14У064 008	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=235	2	1,4 кг
			<u>Материалы</u> Металл наплавленный		1,3 кг
		Б14У064.070			
Изм. Ист. И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
Разраб. Избекава	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
Проб. Пичаренко	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
Нач. отд. Каверченко	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
		Секция бесовбая R=6000		Лист 1	Лист 1
		госстрой ссср Харьковский сантехпроект		формат А4	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A2		Б14У064 080СБ	Документация Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б14 У064. 034	Прогон Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=5990	2	34,2 кг
Б4	2	Б14У064 035	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=180	2	1,05 кг
Б4	3	Б14У064.036	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=120	4	0,7 кг
Б4	4	Б14У064.037	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=100	4	0,6 кг
Б4	5	Б14У064.038	Связь Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=650	3	3,7 кг
			<u>Материалы</u> Металл наплавленный		1,3 кг
		Б14У064.080			
Изм. Ист. И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
Разраб. Избекава	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
Проб. Пичаренко	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
Нач. отд. Каверченко	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
		Секция средняя R=6000		Лист 1	Лист 1
		госстрой ссср Харьковский сантехпроект		формат А4	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A2		Б14У064 090СБ	Документация Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б14У064 039	Прогон Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=5990	2	34,2 кг
Б4	2	Б14У064 041	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=180	2	1,05 кг
Б4	3	Б14У064 042	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=120	4	0,7 кг
Б4	4	Б14У064 043	Связь Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=100	4	0,6 кг
Б4	5	Б14У064. 277	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=650	3	3,7 кг
Б4	6	Б14У064. 035	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=235	2	1,4 кг
			<u>Материалы</u> Металл наплавленный		1,4 кг
		Б14У064.090			
Изм. Ист. И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
Разраб. Избекава	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
Проб. Пичаренко	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
Нач. отд. Каверченко	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
		Секция средняя R=6000		Лист 1	Лист 1
		госстрой ссср Харьковский сантехпроект		формат А4	

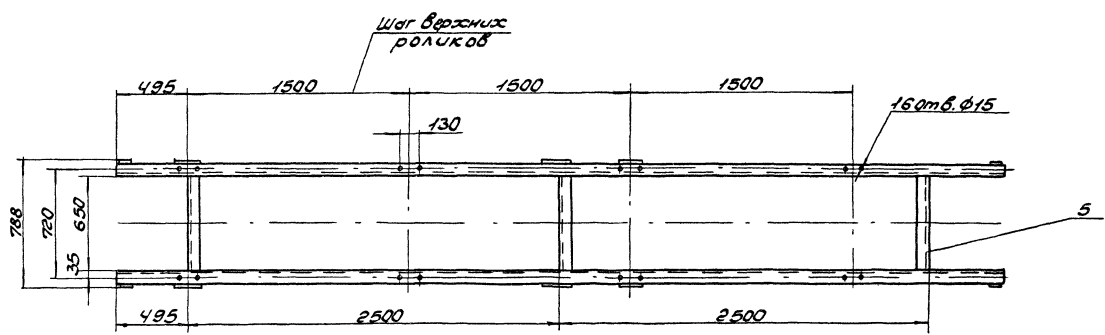
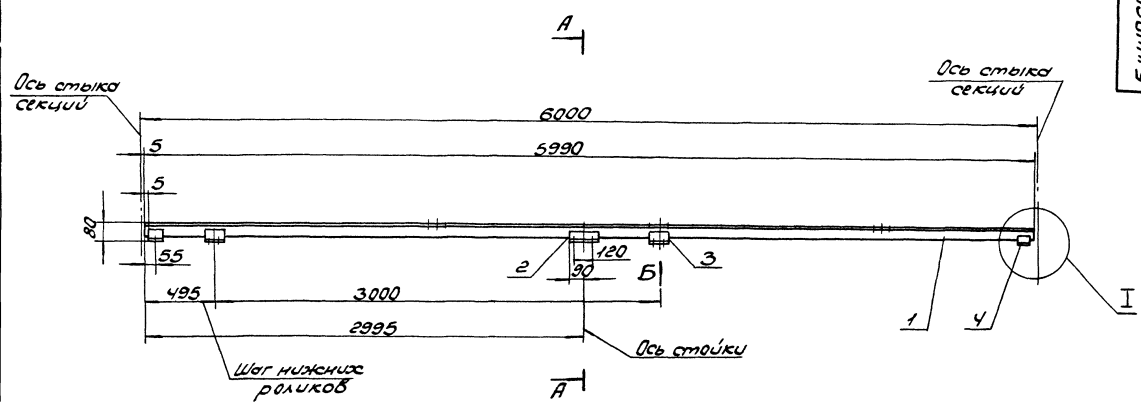
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A2		Б14У064. 100СБ	Документация Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б14У064.044	Прогон Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=5198	2	25,0 кг
Б4	2	Б14У064.045	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=120	4	0,7 кг
Б4	3	Б14У064.046	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=100	4	0,6 кг
Б4	4	Б14У064.047	Связь Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=650	3	3,7 кг
Б4	5	Б14У064.035	Кронштейн Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст3-Г ГОСТ 535-79 R=180	2	1,05 кг
			<u>Материалы</u> Металл наплавленный		1,4 кг
		Б14У064.100			
Изм. Ист. И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
Разраб. Избекава	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
Проб. Пичаренко	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
Нач. отд. Каверченко	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.	И.З.И.И.И.
		Секция средняя R=5208		Лист 1	Лист 1
		госстрой ссср Харьковский сантехпроект		формат А4	

Б14.1064.070СБ

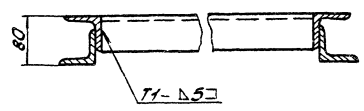


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT-16}{2}$
2. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза- \checkmark , отверстий- \checkmark , остальное- \checkmark

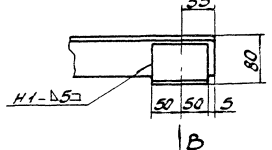
				Б14.1064.070СБ	
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Секция весовая	Лист
	Ильбекава	Ильбекава		$l=6000$	93.0
	Панченко	Панченко		сборочный чертеж	1:20
	Северяков	Северяков			Лист 1 из 1
	Коварченко	Коварченко			Госстроя СССР
	Северяков	Северяков			Харьковский ЦС
					Сантехпроект



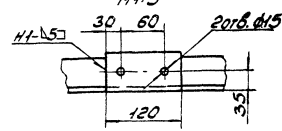
A-A
Н1:5



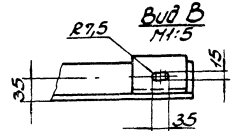
I
Н1:5



Вид Б
Н1:5

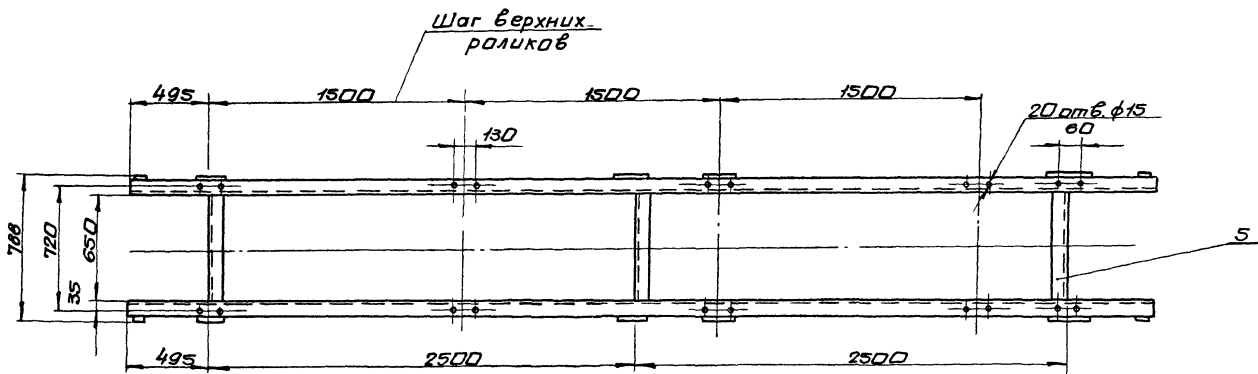
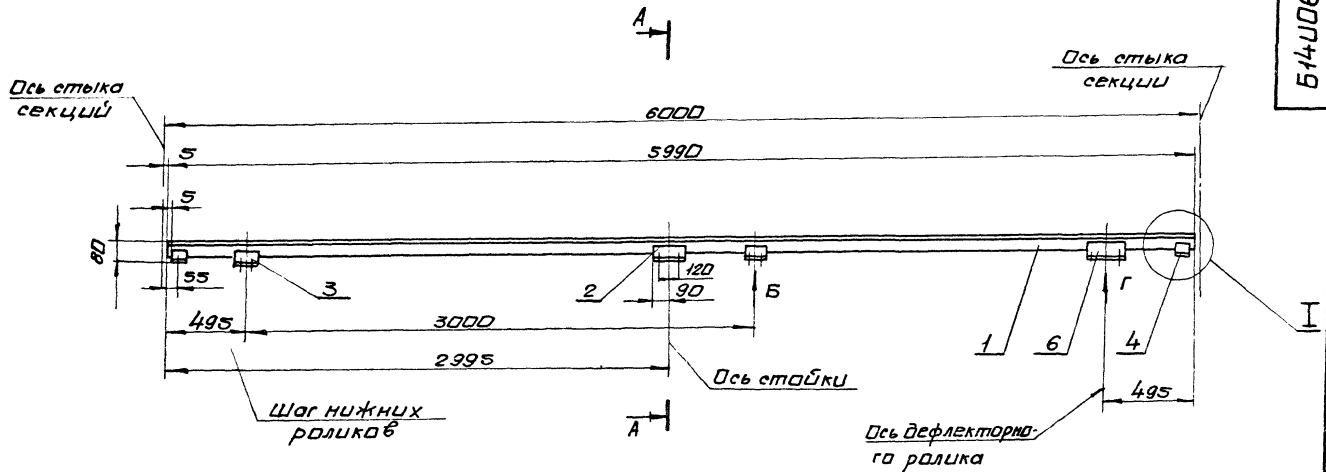


Вид В
Н1:5

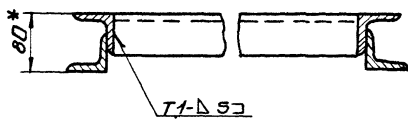


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки рез- $\sqrt{R320}$, отверстий- $\sqrt{R80}$, остальное- $\sqrt{}$.

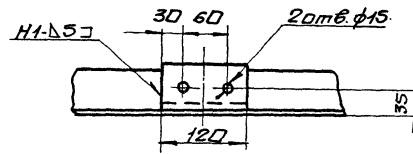
				Б.И.И.064.080.СБ	
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Всего	Изм.
Секция средняя	Разработчик	Дата	У	89,5	1:2
Сварочный чертеж.	Проверщик	Дата			
Исполнитель: Истрин Т.И. Инженер-проектировщик Сварочный проект СЕНТЕЛПРОЕКТ					



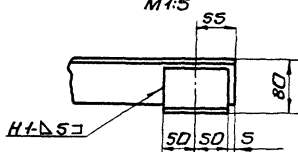
A-A
M 1:5



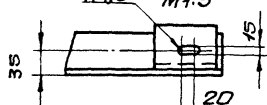
Вид Б
M 1:5



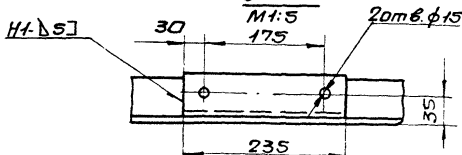
I
M 1:5



Вид В
M 1:5

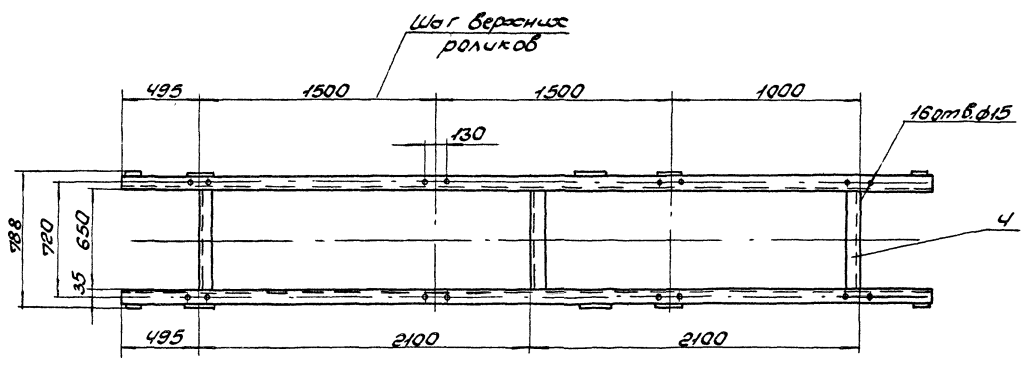
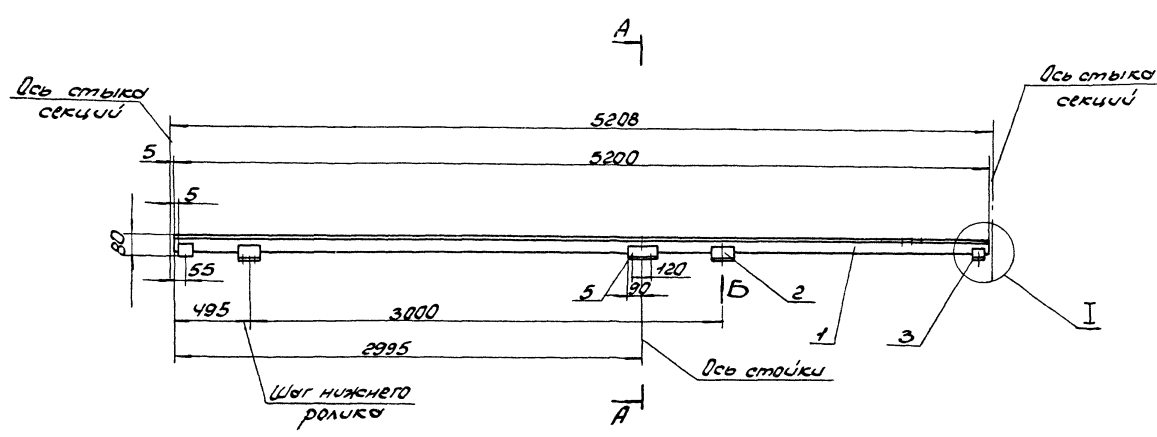


Вид Г
M 1:5

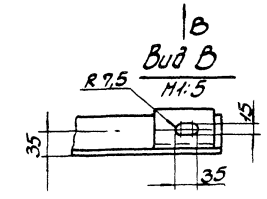
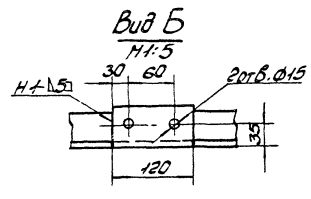
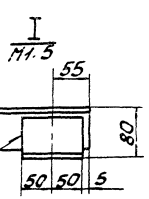
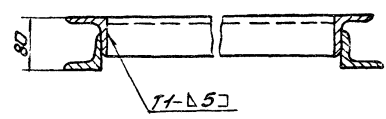


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 3. Кромки реза- $\sqrt{Rz320}$, отверстий- $\sqrt{Rz80}$ остальное- $\sqrt{}$
- Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

				Б14У064.090СБ		
Изм	Лист	Наимкн	Дата	Секция средняя	Лист	Масса
		Разраб. Шибеква		Э=6000	11	91,0
		Проект. Пичуренко		сборочный чертеж		1,20
		Т.контр. Северина				
		Нач. отд. Пичуренко				
		Н.контр. Северина				
		И.т.т.в.				
				Лист 1 из 1		
				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				сантехпроект		

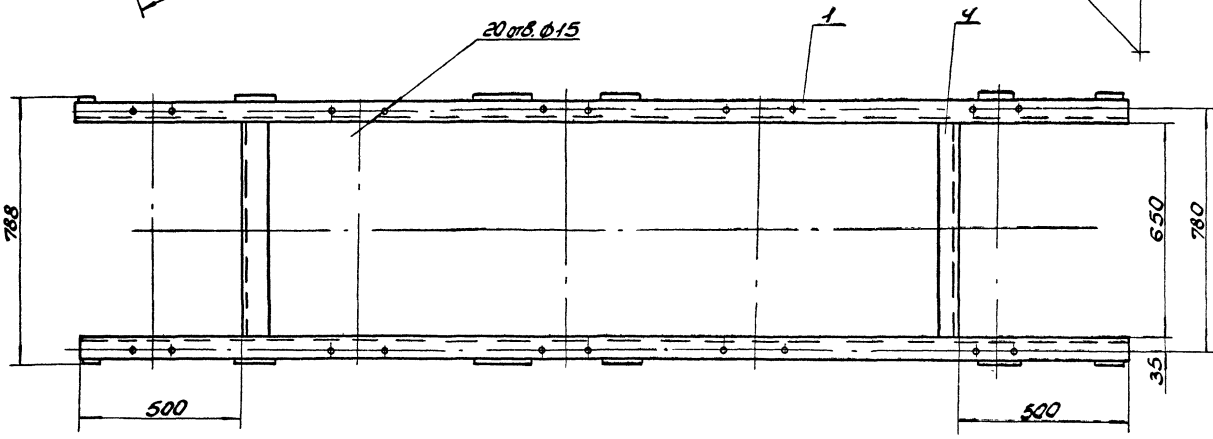
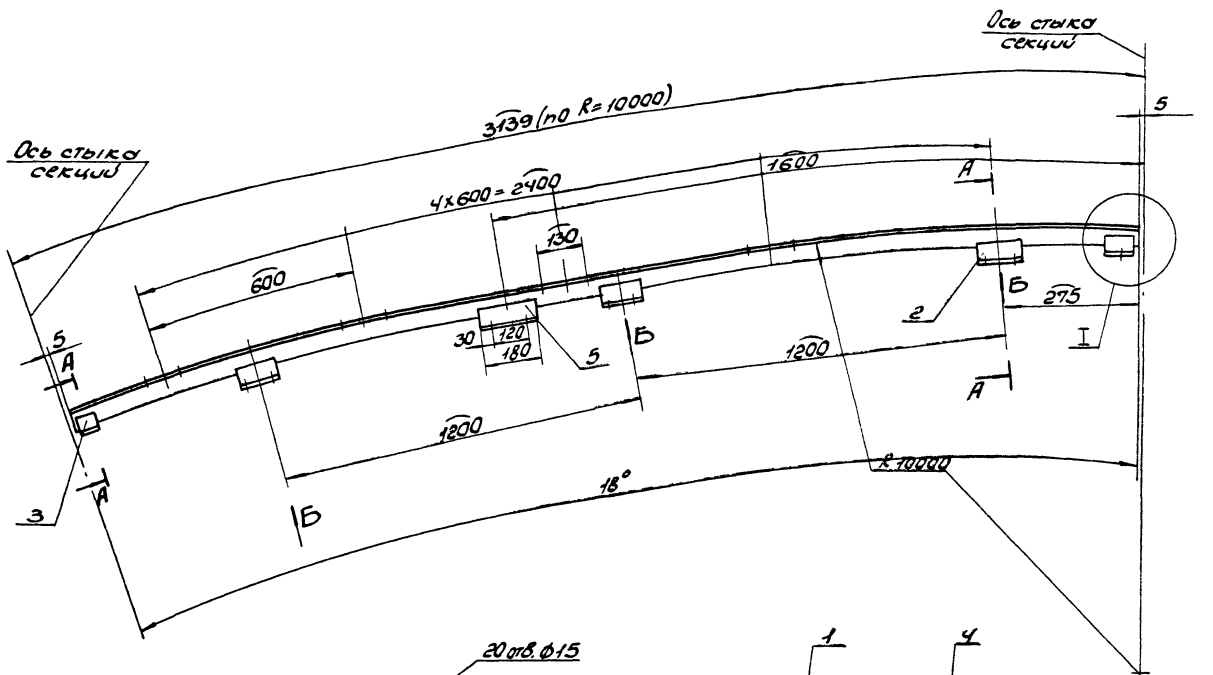


A-A
H:5

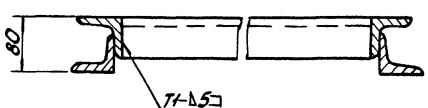


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Крошки реза- R_{320} , отверстий- R_{80} ,
остальное- ∇ .

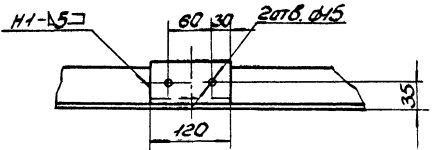
		Б4У064.100 СБ	
		Секция средняя	Лист 69,5 из 20
		№ 5208	1:20
		Сборочный чертеж	Лист 1 из 7
			1088001000
			Синтехпроект
			23935-21 23 Формат А2



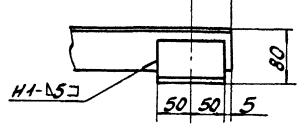
А-А повернуто
Н:1:5



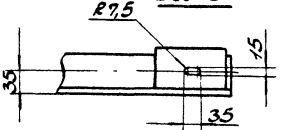
Вид Б повернуто
Н:1:5



И
Н:1:5

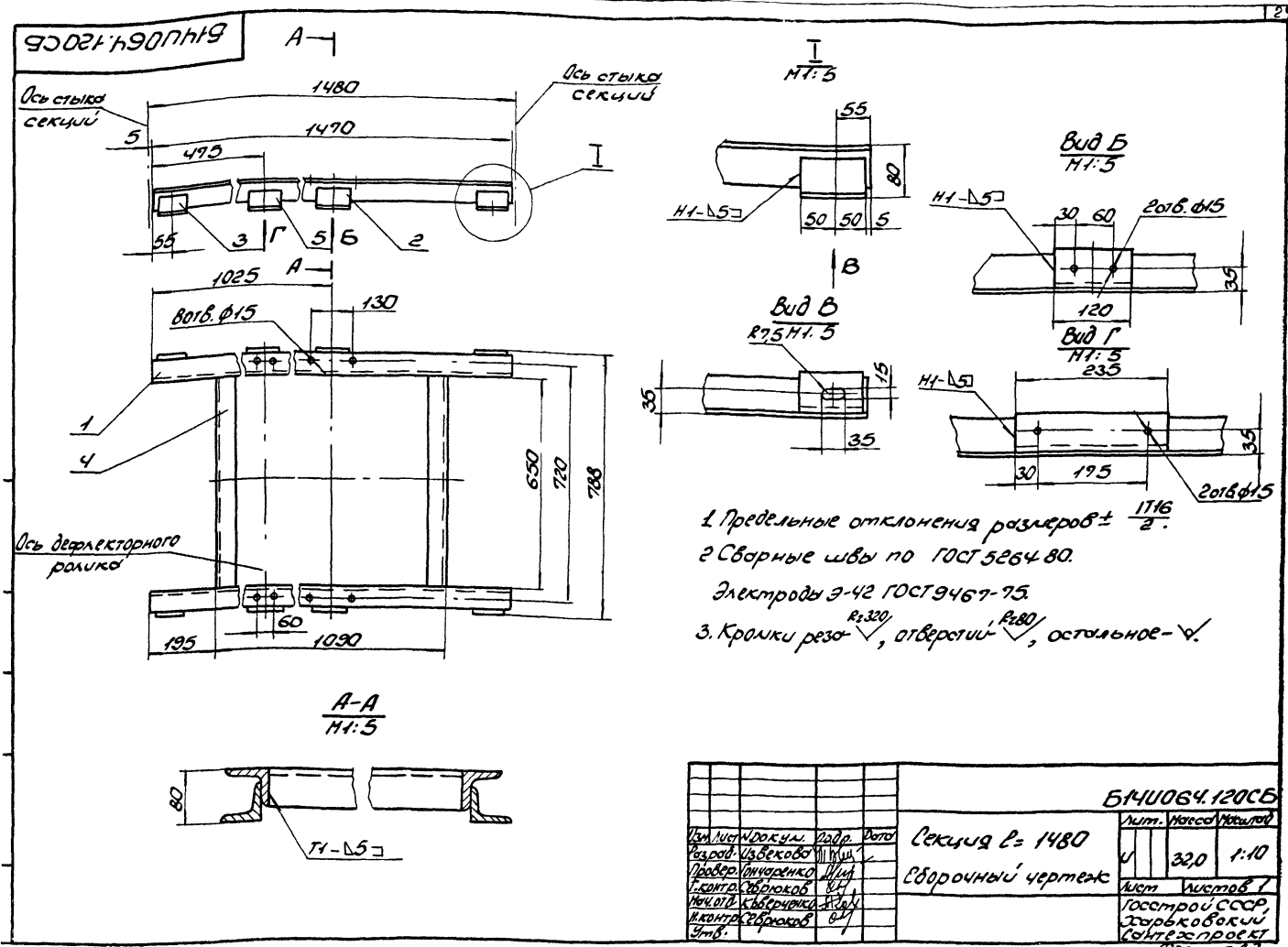


В
Вид В



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза- R_{320} , отверстий- R_{80} , остальное- \surd .

				БЧУ064.110 СБ	
Исполн.	Проверк.	Директ.	Дата	Секция гнутая	
Разраб.	Извлекова			$\alpha = 18^\circ$	
Проект.	Смирнов			Сборочный чертеж.	
Монтаж	Смирнов			Лист	Листов
Инж.пр.	Смирнов			54,0	1:10
Утв.	Смирнов			Госстрой СССР	
				Саратовский	
				Синтехпроект	



Б14У064.120СБ		Лист	Извест	Итого
Секция L=1480		320	1:10	
Сборочный чертеж				
Инв. Лист		Докум.	Дир.	Дата
Разработ.		Избекова	И.И.	
Провер.		Андреева	И.И.	
Контр.		Савельев	В.И.	
Исполн.		Савельев	В.И.	
И.Контр.		Савельев	В.И.	
Этб.				

Этап	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
13			Б14У064.120СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
54	1	Б14У064.048	Прогон	Утолщ Б-6346346/ГОСТ8509-86 ВСТЗ-Т/ГОСТ535-79 L=1490	2	8,4кг
54	2	Б14У064.049	Кронштейн	Утолщ Б-6346346/ГОСТ8509-86 ВСТЗ-Т/ГОСТ535-79 L=120	2	0,7кг
54	3	Б14У064.051	Кронштейн	Утолщ Б-6346346/ГОСТ8509-86 ВСТЗ-Т/ГОСТ535-79 L=100	4	0,6кг
54	4	Б14У064.052	ЛБ936	Утолщ Б-6346346/ГОСТ8509-86 ВСТЗ-Т/ГОСТ535-79 L=650	2	3,7кг
54	5	Б14У064.035	Кронштейн	Утолщ Б-6346346/ГОСТ8509-86 ВСТЗ-Т/ГОСТ535-79 L=235	2	1,4кг
				Материалы		
				Металл холоднокатанный	1,2кг	

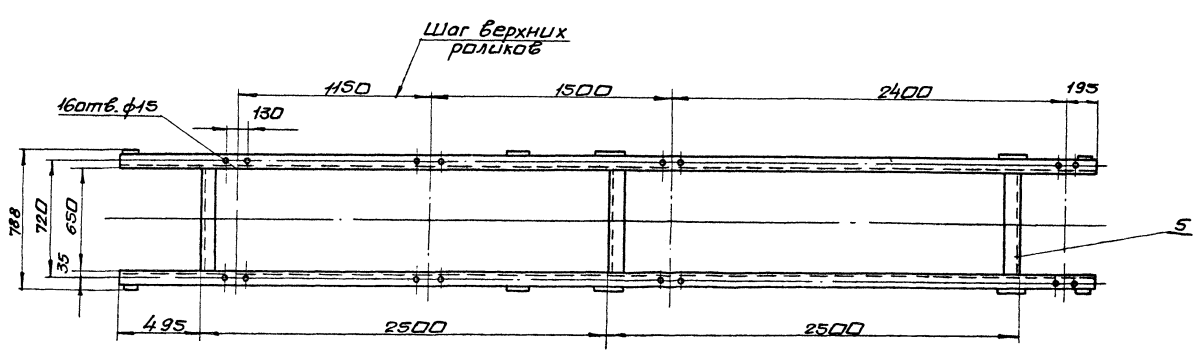
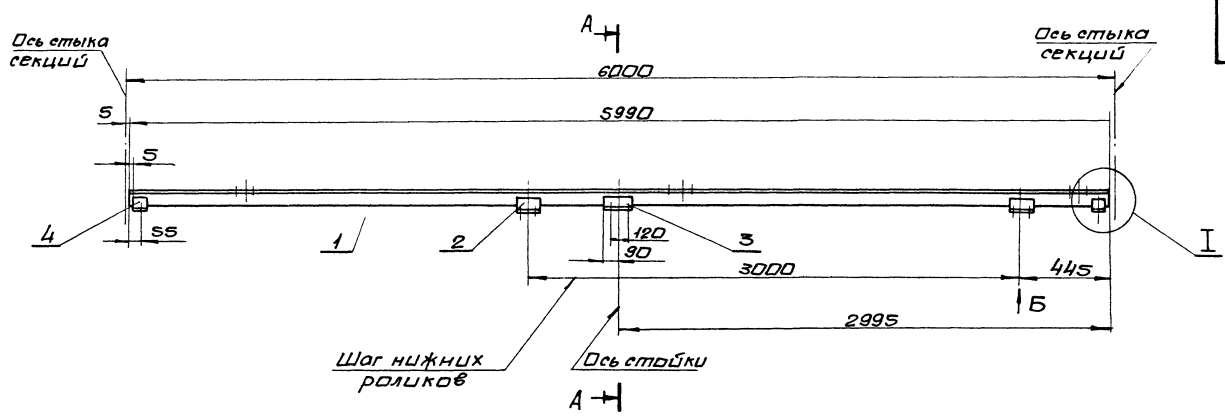
Этап	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			Б14У064.130СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
54	1	Б14У064.053	Прогон	Утолщ Б-6346346/ГОСТ8509-86 ВСТЗ-Т/ГОСТ535-79 L=5990	2	342кг
54	2	Б14У064.054	Кронштейн	Утолщ Б-6346346/ГОСТ8509-86 ВСТЗ-Т/ГОСТ535-79 L=120	4	0,7кг
54	3	Б14У064.055	Кронштейн	Утолщ Б-6346346/ГОСТ8509-86 ВСТЗ-Т/ГОСТ535-79 L=180	2	1,05кг
54	4	Б14У064.056	Кронштейн	Утолщ Б-6346346/ГОСТ8509-86 ВСТЗ-Т/ГОСТ535-79 L=100	4	0,6кг
54	5	Б14У064.057	ЛБ936	Утолщ Б-6346346/ГОСТ8509-86 ВСТЗ-Т/ГОСТ535-79 L=650	3	3,7кг
				Материалы		
				Металл холоднокатанный	1,2кг	

Инв. Лист		Докум.	Дир.	Дата
Разработ.		Избекова	И.И.	
Провер.		Андреева	И.И.	
Контр.		Савельев	В.И.	
Исполн.		Савельев	В.И.	
И.Контр.		Савельев	В.И.	
Этб.				

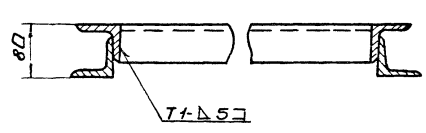
Б14У064.120
Секция L=1480
Лист 1 из 1
Госстрой СССР
Харьковский
центр проектирования
Формат А4

Инв. Лист		Докум.	Дир.	Дата
Разработ.		Избекова	И.И.	
Провер.		Андреева	И.И.	
Контр.		Савельев	В.И.	
Исполн.		Савельев	В.И.	
И.Контр.		Савельев	В.И.	
Этб.				

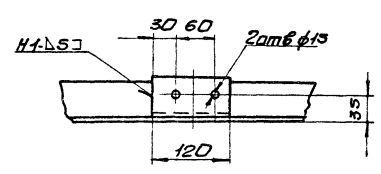
Б14У064.130
Секция разгрузочная
L=6000
Лист 1 из 1
Госстрой СССР
Харьковский
центр проектирования
Формат А4



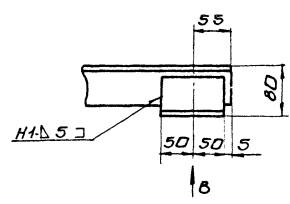
A-A
M 1:5



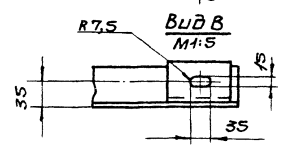
Вид Б
M 1:5



I
M 1:5

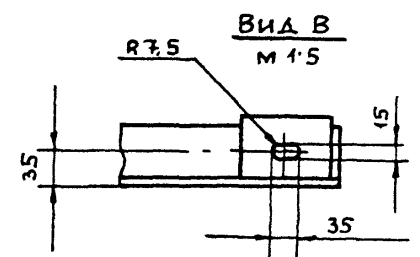
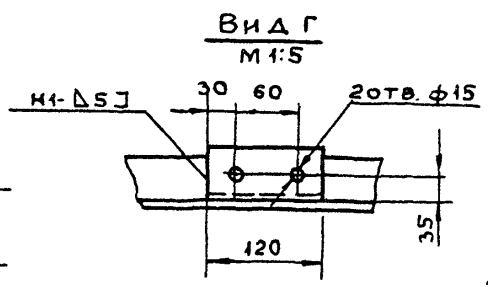
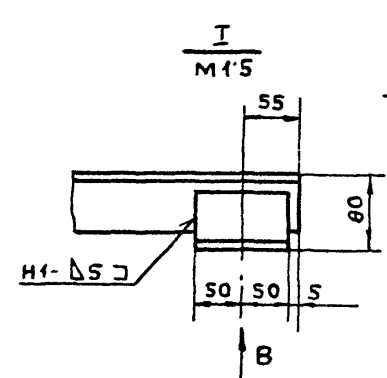
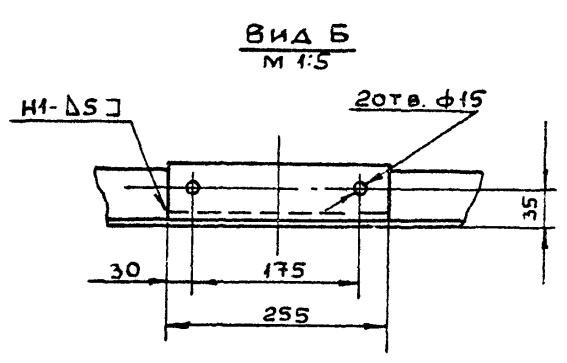
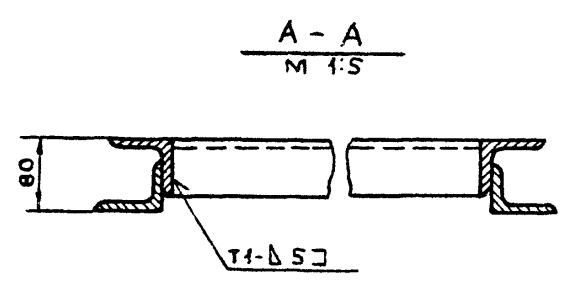
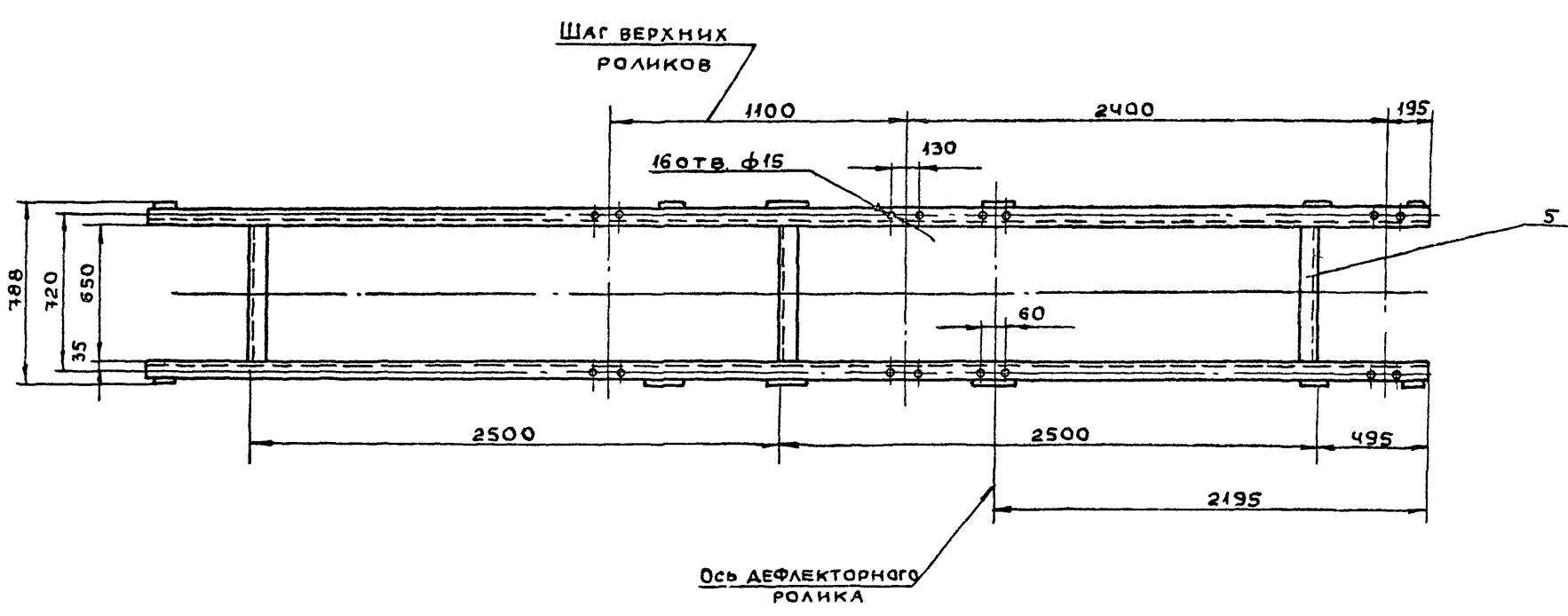
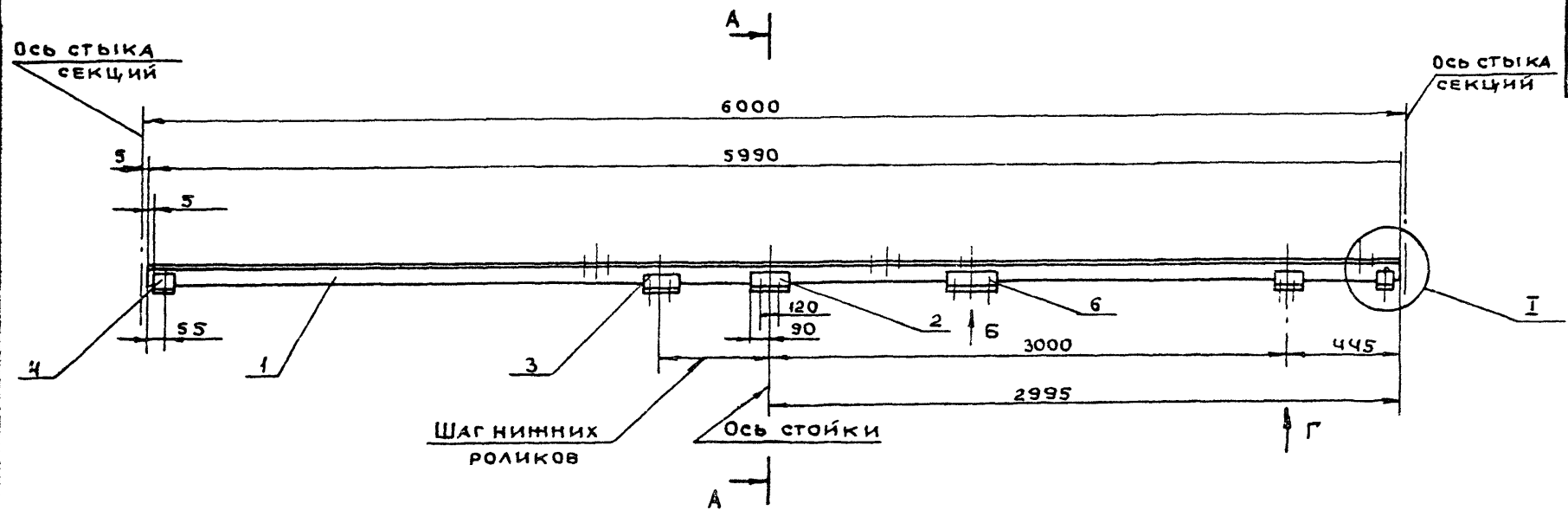


Вид В
M 1:5



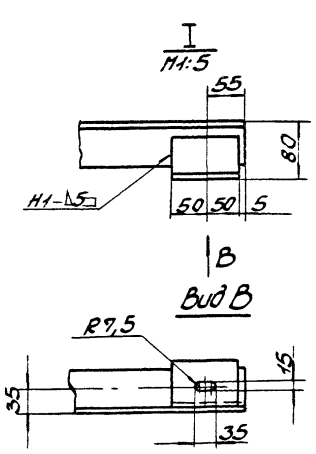
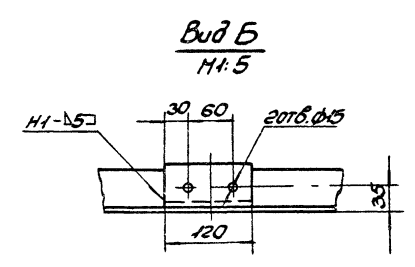
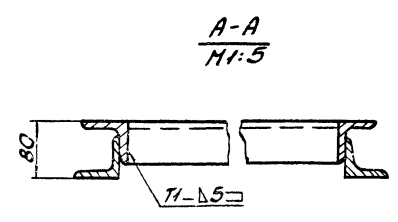
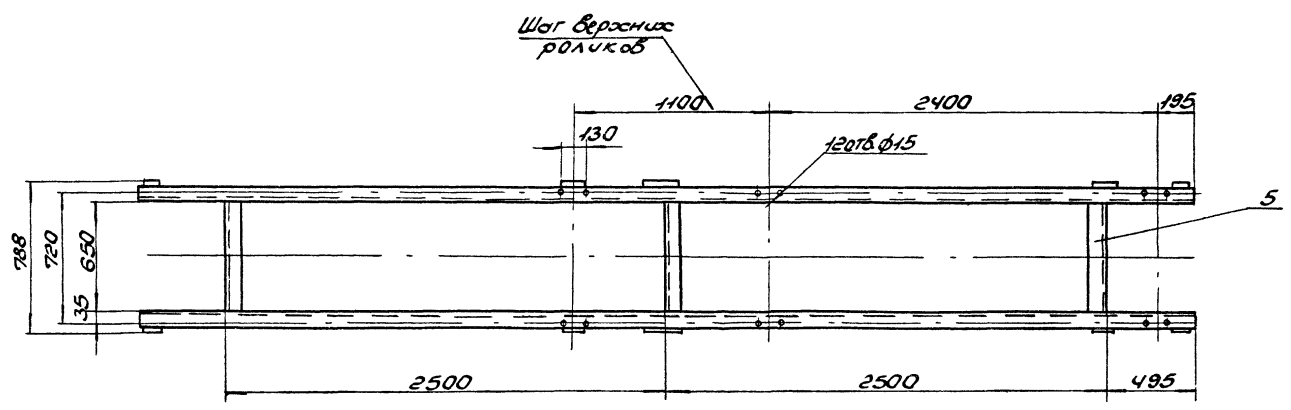
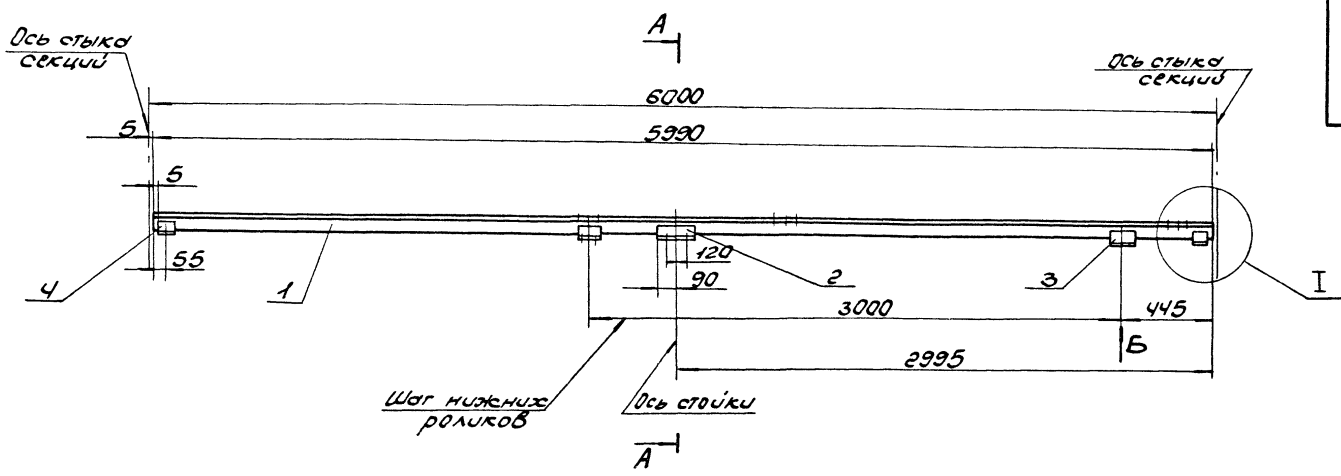
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
Rz320, Rz80, остальное - ✓
3. Кромки реза - ✓, отверстий - ✓

				Б44Д064.130С6	
Исполн	Н.В.Козм	Проф. Дата		Секция разгрузочная	Лист
Разраб	Швекава	Проф.		E=6000.	Масса
Пров	Гончаренко	Инж.		Сборочный чертёж	1:20
Констр	Северяков	Инж.			Лист
Начальн	Северяков	Инж.			Масштаб
Н.А.Инт	Северяков	Инж.			Госстройсер
Чт.в.					Харьковский
					Сантехпроект



1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{1716}{2}$
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
ЭЛЕКТРОДЫ Э-42 ГОСТ 9467-75.
Rz320 Rz80
3. КРОМКИ РЕЗА- \surd , ОТВЕРСТИЙ - \surd , ОСТАЛЬНОЕ \surd

				Б14У064-140 СБ			
Изм/Лист	Надк/ум.	Подп.	Дата	СЕКЦИЯ РАЗГРУЗОЧНАЯ Е=6000. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лит.	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ИЗВЕКОВА	"	"		И	92.5	1:20
ПРОВ.	ГОНЧАРЕНКО	"	"				
У.КОНТР.	СЕВРЮКОВ	"	"				
НАЧ.ОТД.	КОВЕРЧЕНКО	"	"				
УТВ.	СЕВРЮКОВ	"	"				
					Лист	Листов 1	
					Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

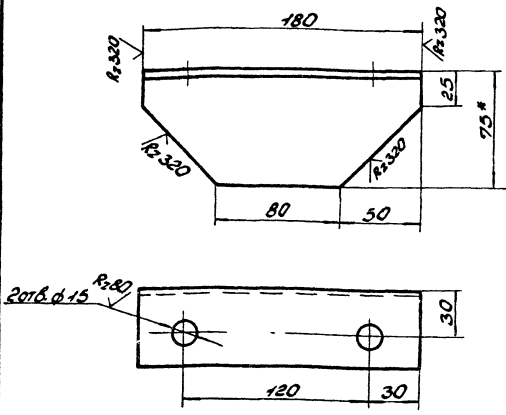


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза- R_{320} , отверстий- R_{380} , остальное- \surd .

				Б14У064.150 СБ	
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Реакция разгрузочная	
Ред.	Взвешено	Исп.		P = 6000	
Пробер.	Инженер	Исп.		Сборочный чертеж	
Начальн.	Кабачкова	Исп.		Лист	Листов 7
И.контр.	Саврикова	Исп.		105 строк с сов.	
Упр.				Сарьковский	
				Сайт: элпроект	
				88,0	1:20
				23935-21 29	

Б14У064.075

(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размер для справки.

Б14У064.075

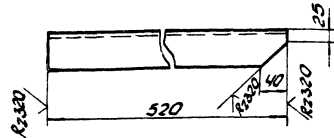
Опора

Изм.	Лист	И.Док.	И.Док.	Дата
Разр.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
Проб.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.

Лист	Всего	Изм.
1	1,0	1:2
Лист	Листов	
1	1	
Угловой 5-75х50х6 ГОСТ 8510-86		
ГОСТ 3-1 ГОСТ 535-79		
Саратовский Конструкторский Проект №4		

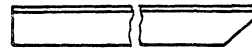
Б14У064.076

(✓)



Б14У064.076.01

Зеркальное отражение детали
остальное смотри Б14У064.076



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

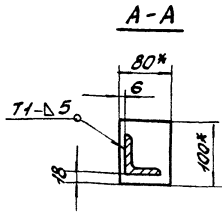
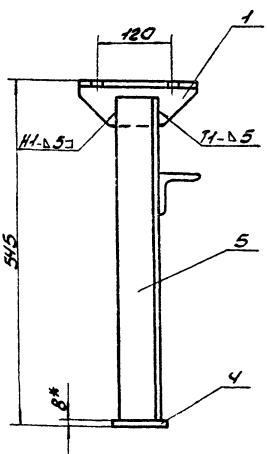
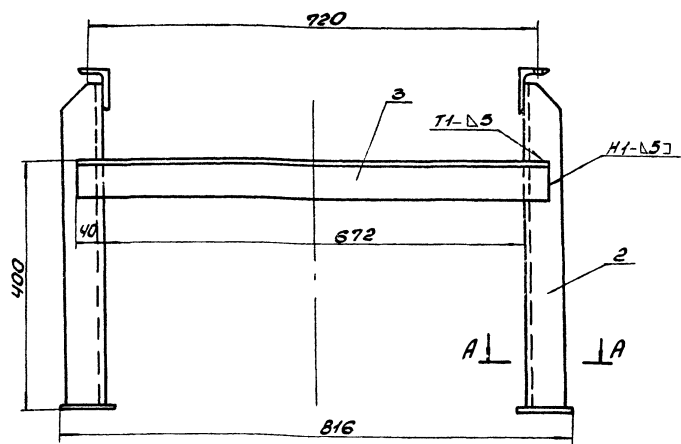
Б14У064.076

Стойка

Изм.	Лист	И.Док.	И.Док.	Дата
Разр.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
Проб.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.

Лист	Всего	Изм.
1	3,0	1:5
Лист	Листов	
1	1	
Угловой 5-63х36 ГОСТ 8509-86		
ГОСТ 3-1 ГОСТ 535-79		
Саратовский Конструкторский Проект №4		

Б14У064.160СВ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. Кромки реза деталей Б4 R2.320.
 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 Электроды 3-42 ГОСТ 9467-75.
 4.* Размеры для справки.

Б14У064.160СВ

Стойка H=545
Сварочный чертеж

Изм.	Лист	И.Док.	И.Док.	Дата
Разр.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
Проб.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.
И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.	И.Док.

Лист	Всего	Изм.
1	1,5	1:5
Лист	Листов	
1	1	
Угловой 5-63х36 ГОСТ 8509-86		
ГОСТ 3-1 ГОСТ 535-79		
Саратовский Конструкторский Проект №4		

Форм. Зона / №3	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
12	Б14U064.200СБ	Документация Ворочный чертеж		
		Ворочные единицы		
14	1 Б14U064.210	Рома привода	1	
14	2 Б14U064.220	Проводение муфты К.ОН	1	
14	3 Б14U064.230	Проводение муфты МУВЛ	1	
		Детали		
54	4 Б14U064.088	Прокладка	6	
54	5 Б14U064.089	Прокладка	4	
		Стандартные изделия		
7		Болт М10x50.46 ГОСТ 7798-70	4	0,043кг
8		Болт М24x90.46 ГОСТ 7798-70	6	0,43кг
9		Болт М25.46 ГОСТ 7798-70	8	0,027кг
10		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	12	0,101кг
11		Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70	6	0,107кг
12		Шайба 10.01 ГОСТ 11371-78	4	0,004кг
13		Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70	12	0,002кг
14		Шайба 10.36 ГОСТ 10306-78	4	0,012кг
15		Шайба 24.01 ГОСТ 11371-78	6	0,032кг
16		Шайба 24.65 ГОСТ 6402-70	6	0,027кг
		Прочие изделия		
18		Редуктор Ц24-250-10.24 ГОСТ 20758-75	1	320,0кг
Вкл. лист. В докум. Подп. Дата Разреш. Изобрет. Подп. Дата Проб. Измерения Подп. Дата Испыт. Сварки Подп. Дата Испыт. Сварки Подп. Дата Итв.				
Б14U064.200				
Привод			Лит. лист. Листов У 1 1 2 ГОСТРОИ СССР Зарьковский Сантехпроект	
Формат А4				

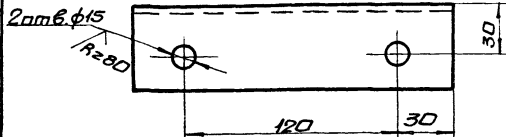
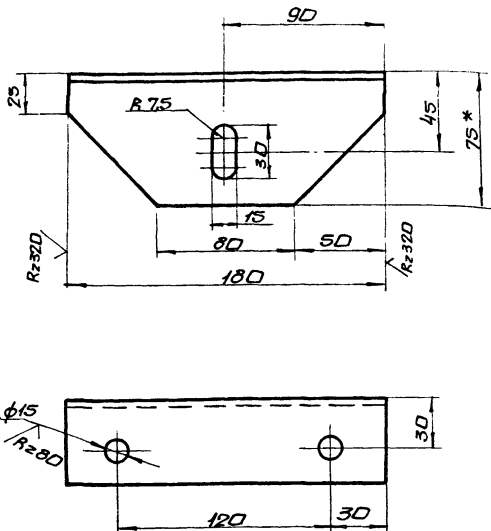
Форм. Зона / №3	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
19		Электродвигатель 4А132 МБ43		
		N=9,5кВт, n=1000об/мин	1	93,0кг
20		Муфта кулачково-диско- вая 710-40-II, I-48-I.1		
		ГОСТ 20720-81	1	*
21		Муфта шлицовая блочная пальцевая 2500-70-1-90-21		
		ГОСТ 21424-75	1	*
		Материалы		
22		Шпилька Е50х50х5 ГОСТ 2509-86 ВСТЗ-I ГОСТ 535-79 P=80	2	0,35кг
* Тип муфты определяется при окончательном выборе редуктора и электро-двигателя				
Вкл. лист. В докум. Подп. Дата Разреш. Изобрет. Подп. Дата Проб. Измерения Подп. Дата Испыт. Сварки Подп. Дата Испыт. Сварки Подп. Дата Итв.				
Б14U064.200				
Привод			Лит. лист. Листов У 1 1 2 ГОСТРОИ СССР Зарьковский Сантехпроект	
Формат А4				

Форм. Зона / №3	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
*	Б14U064.190СБ	Документация Ворочный чертеж		12; 18
		Ворочные единицы		
14	1 Б14U064.200	Привод	1	
14	2 Б14U064.240	Впра приводного веробана	1	
14	3 Б14U064.250	Воронка головная	1	
14	4 Б14U064.270	Учиститель приводно- го веробана	1	
		Детали		
54	5 Б14U064.087	Прокладка Пластина 1 лист. ТЖК-3-38 ГОСТ 9338-79 НОКМО 2	2	
		Стандартные изделия		
7		Болт М24x90.46 ГОСТ 7798-70	4	0,43кг
8		Болт М12x35.46 ГОСТ 7798-70	6	0,048кг
9		Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70	4	0,107кг
10		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	6	0,015кг
11		Шайба 24.01 ГОСТ 11371-78	4	0,032кг
Вкл. лист. В докум. Подп. Дата Разреш. Изобрет. Подп. Дата Проб. Измерения Подп. Дата Испыт. Сварки Подп. Дата Испыт. Сварки Подп. Дата Итв.				
Б14U064.190				
Устройство приводное			Лит. лист. Листов У 1 1 2 ГОСТРОИ СССР Зарьковский Сантехпроект	
Формат А4				

Форм. Зона / №3	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
12		Шайба 24.65 ГОСТ 6402-70	4	0,027кг
13		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	6	0,003
		Прочие изделия		
15		Веробан приводной 5050-80	1	2040кг
16		Скребок 500	1	17,5кг
Вкл. лист. В докум. Подп. Дата Разреш. Изобрет. Подп. Дата Проб. Измерения Подп. Дата Испыт. Сварки Подп. Дата Испыт. Сварки Подп. Дата Итв.				
Б14U064.190				
Устройство приводное			Лит. лист. Листов У 1 1 2 ГОСТРОИ СССР Зарьковский Сантехпроект	
Формат А4				

Б14У064.083

✓(✓)



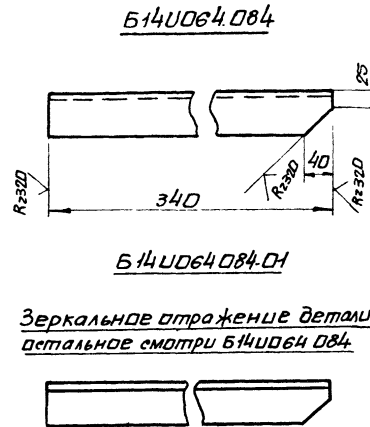
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2.*размер для справки

Б14У064.083

Изм.	Лист	№	Деталь	Дата	Опора	Угловая Б-75х50х6 ГОСТ 8570-86 вст 3-1 ГОСТ 535-79	Лист 1 из 2 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4
Изм.	Лист	№	Деталь	Дата			
Разраб.	И.И.С.	1	Опора				
Проект.	П.И.С.						
И.контр.	С.И.С.						
Нач. отд.	К.И.С.						
И.контр.	С.И.С.						
Читб.							

Б14У064.084

✓(✓)



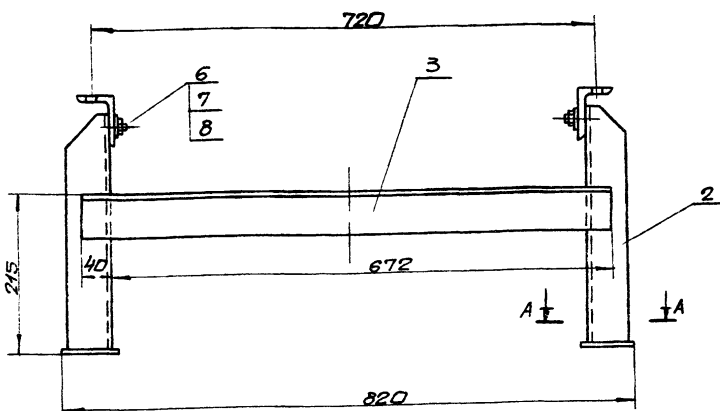
Зеркальное отражение детали
остальное смотри Б14У064.084

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

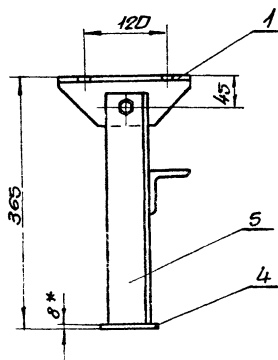
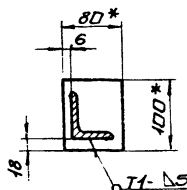
Б14У064.084

Изм.	Лист	№	Деталь	Дата	Стойка	Угловая Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 вст 3-1 ГОСТ 535-79	Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4
Изм.	Лист	№	Деталь	Дата			
Разраб.	И.И.С.	1	Стойка				
Проект.	П.И.С.						
И.контр.	С.И.С.						
Нач. отд.	К.И.С.						
И.контр.	С.И.С.						
Читб.							

Б14У064.180СБ



A-A

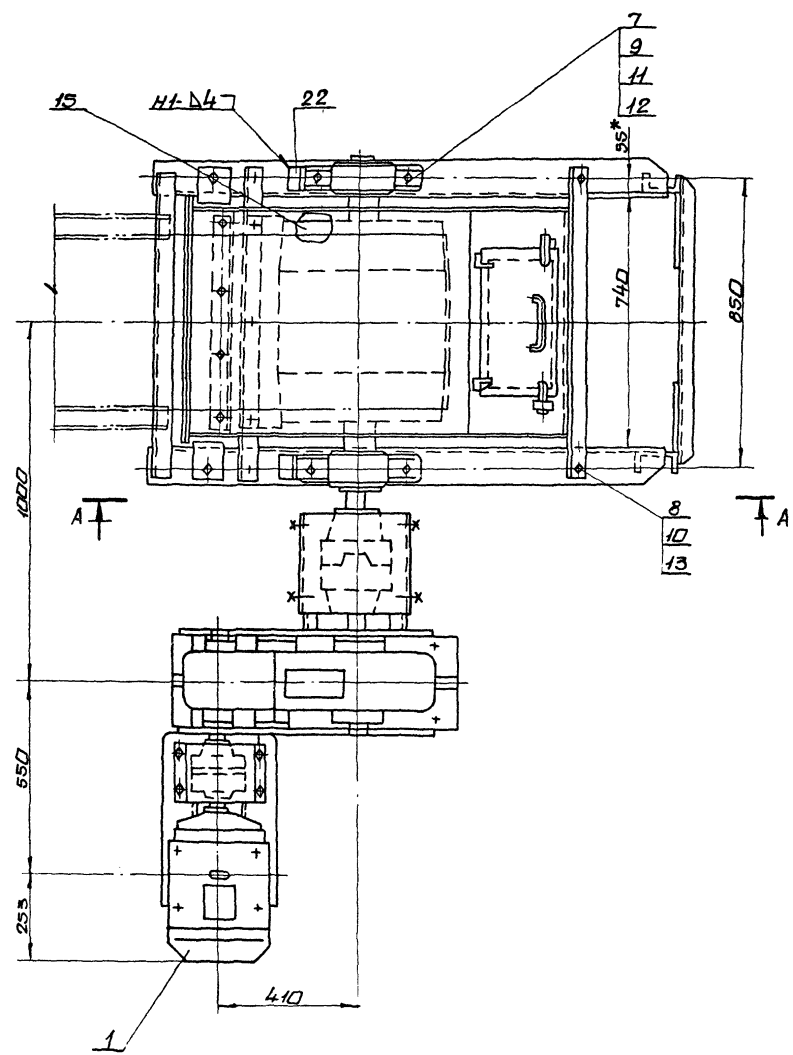
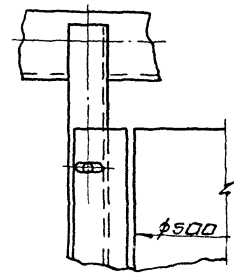
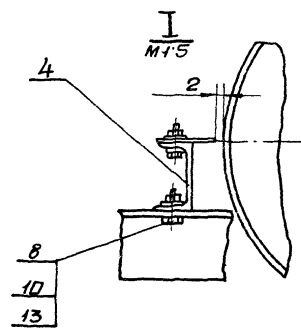
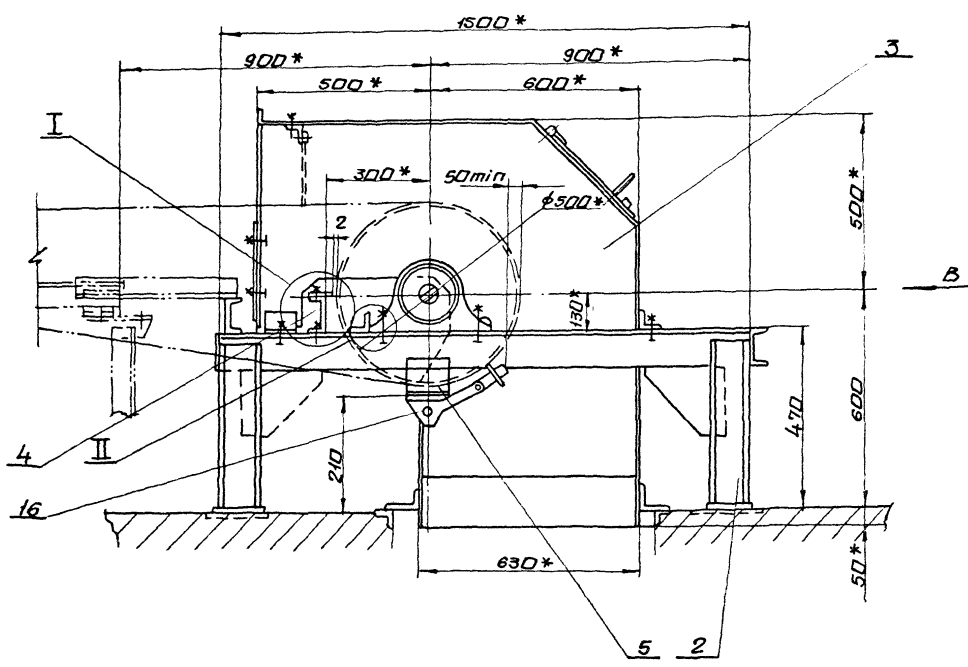


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4. R200
3. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.*размеры для справки.

Б14У064.180СБ

Изм.	Лист	№	Деталь	Дата	Стойка Н-365 Сборочный чертеж	Угловая Н-365 ±5	Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3
Изм.	Лист	№	Деталь	Дата			
Разраб.	И.И.С.	1	Стойка				
Проект.	П.И.С.						
И.контр.	С.И.С.						
Нач. отд.	К.И.С.						
И.контр.	С.И.С.						
Читб.							

A-A

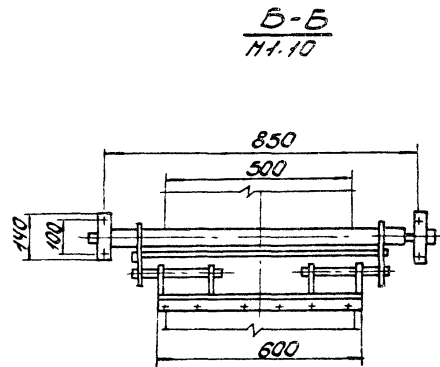
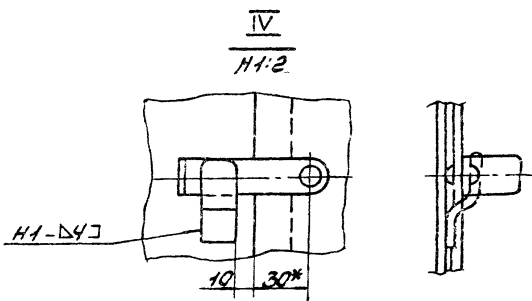
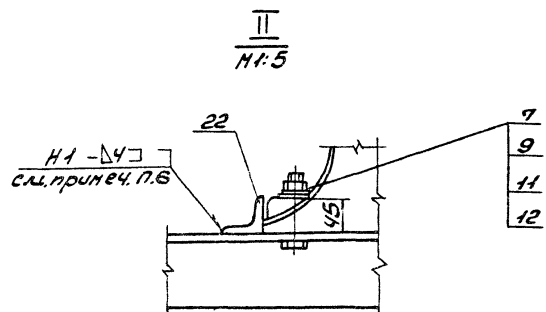
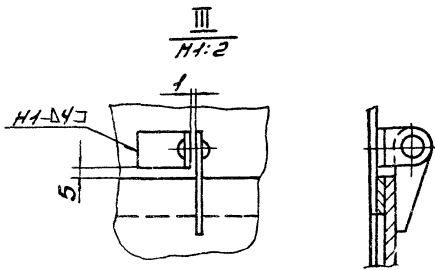
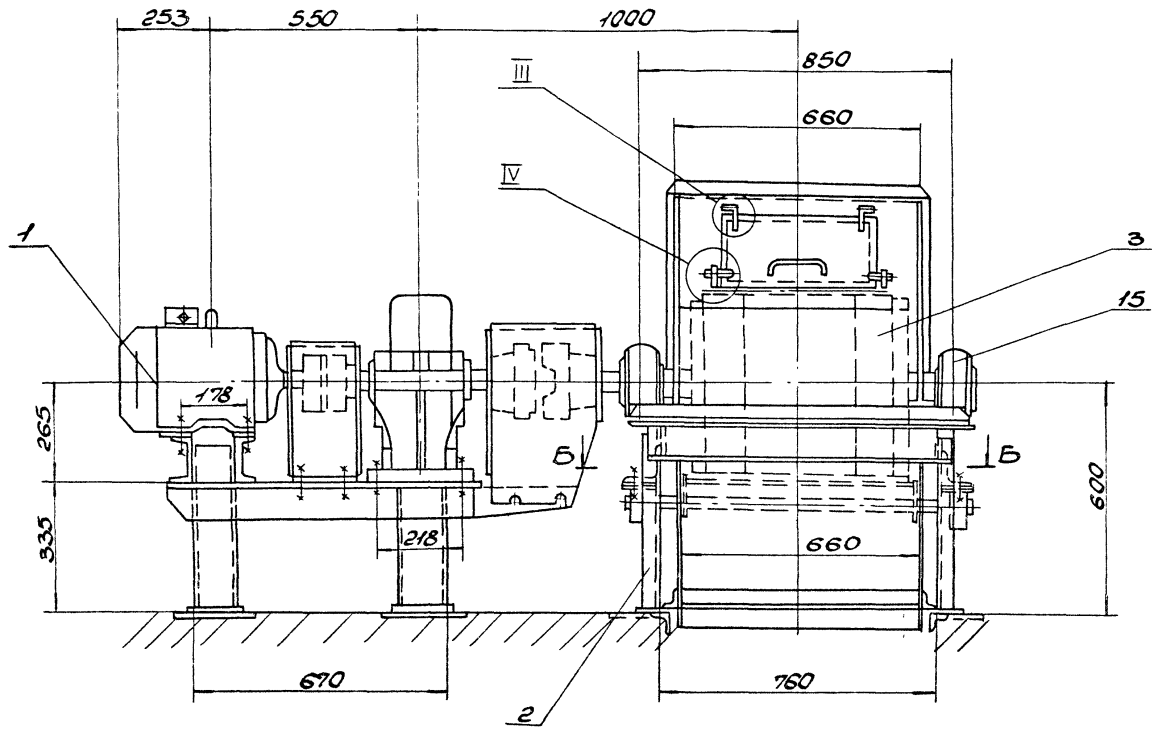


- 1.* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3. Кромки реза - R_{z320} отверстия R_{z80}
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 6. Упары подшипников (поз. 22) приварить после завершения пуска-наладочных работ.

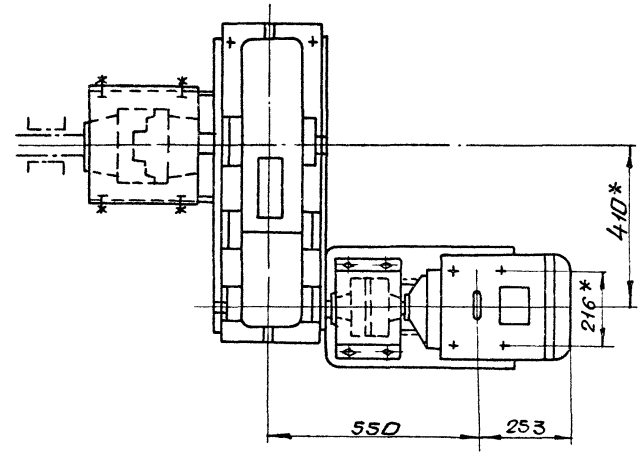
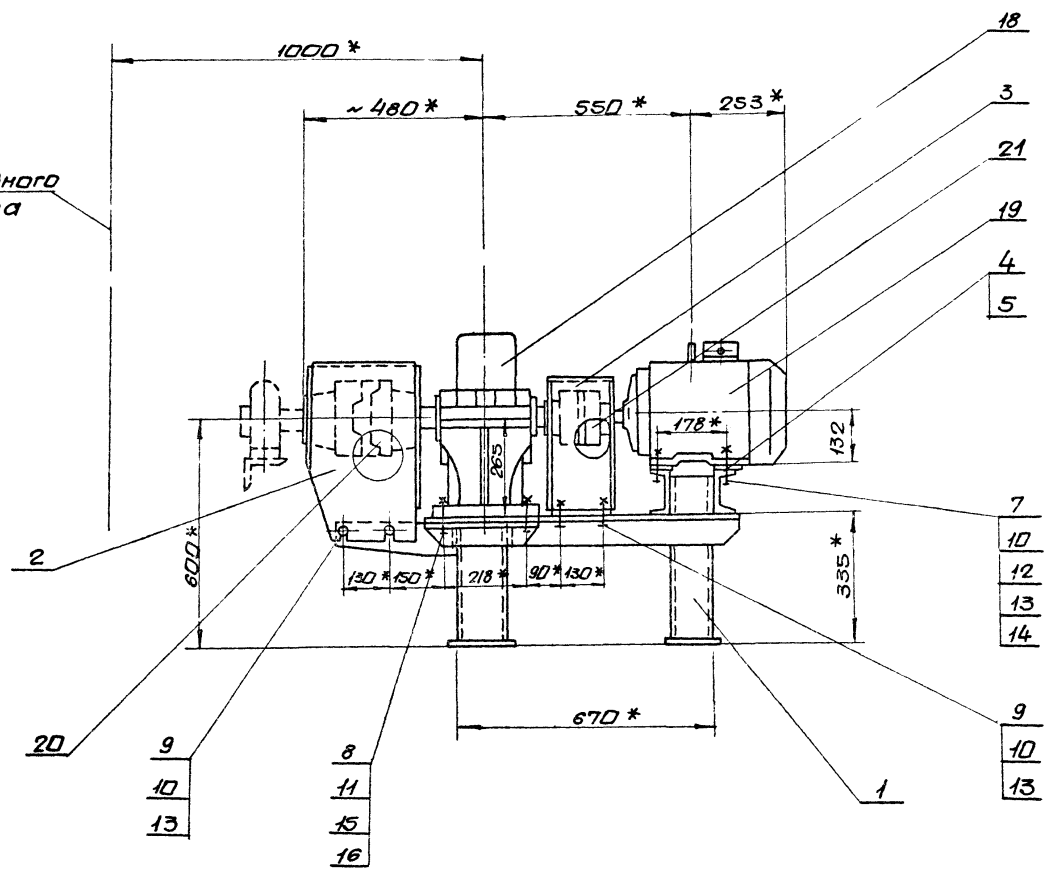
			Б14У064.190СБ		
Изм.	Лист	№	Устройство	Лист	Магса
Разраб	Кривко	2/11	приводное.	У	10/10
Пров	Севериков	2/11	Сборочный чертёж	1:10	
Контр	Кривко	2/11		Лист 1	Листов 2
Нач. про	Кабаченко	2/11		Газстройсер Харьковский Сантехпроект	
Контр	Севериков	2/11			

Б14У064.190СБ

Вид В

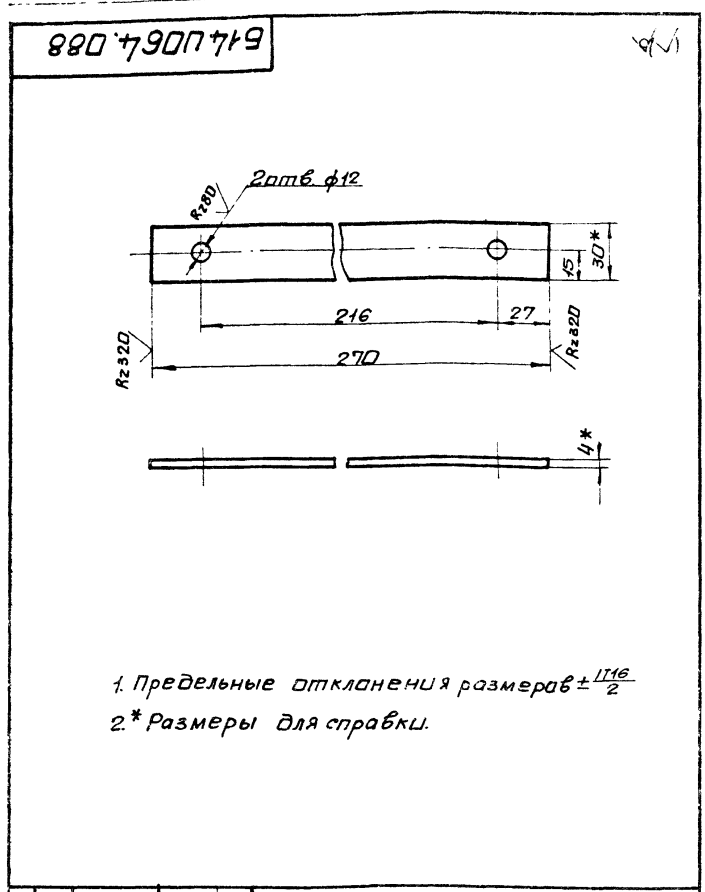


Ось приводного барабана



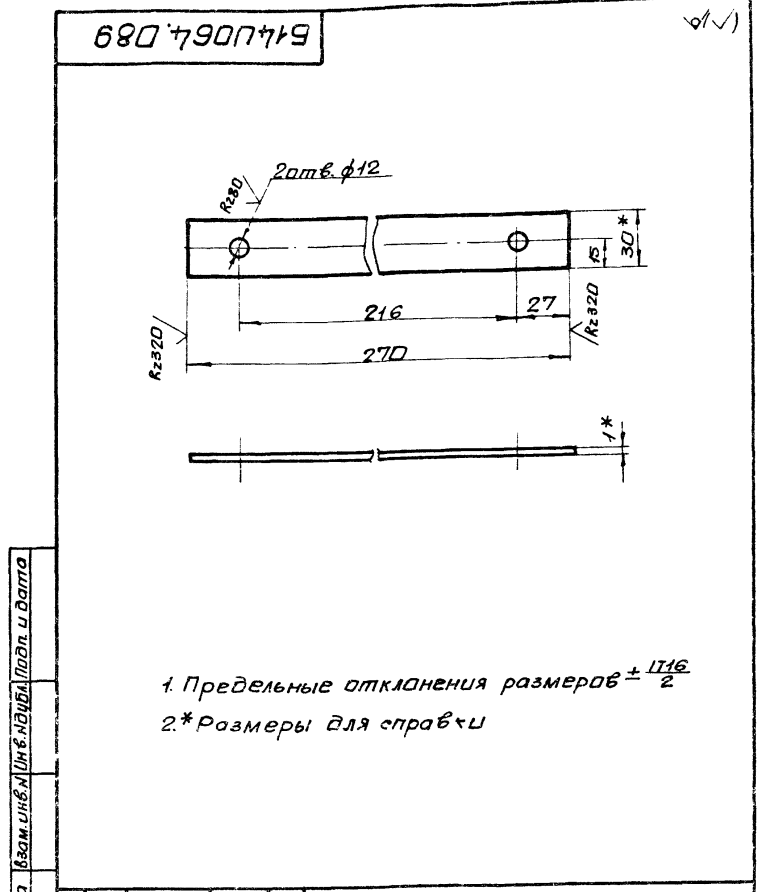
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.*размеры для справки.

				Б14У064.200СБ		
Изм	Лист	№ док.	Дата	Привод. сборочный чертеж.		
Разраб	И.Завенко	И.И.	И.И.			
Проб.	И.Пичаренко	И.И.	И.И.	Лист	Листов	1
И.контр.	И.Северняков	И.И.	И.И.	госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Начальн.	И.Коберченко	И.И.	И.И.			
Утв.	И.Северняков	И.И.	И.И.			



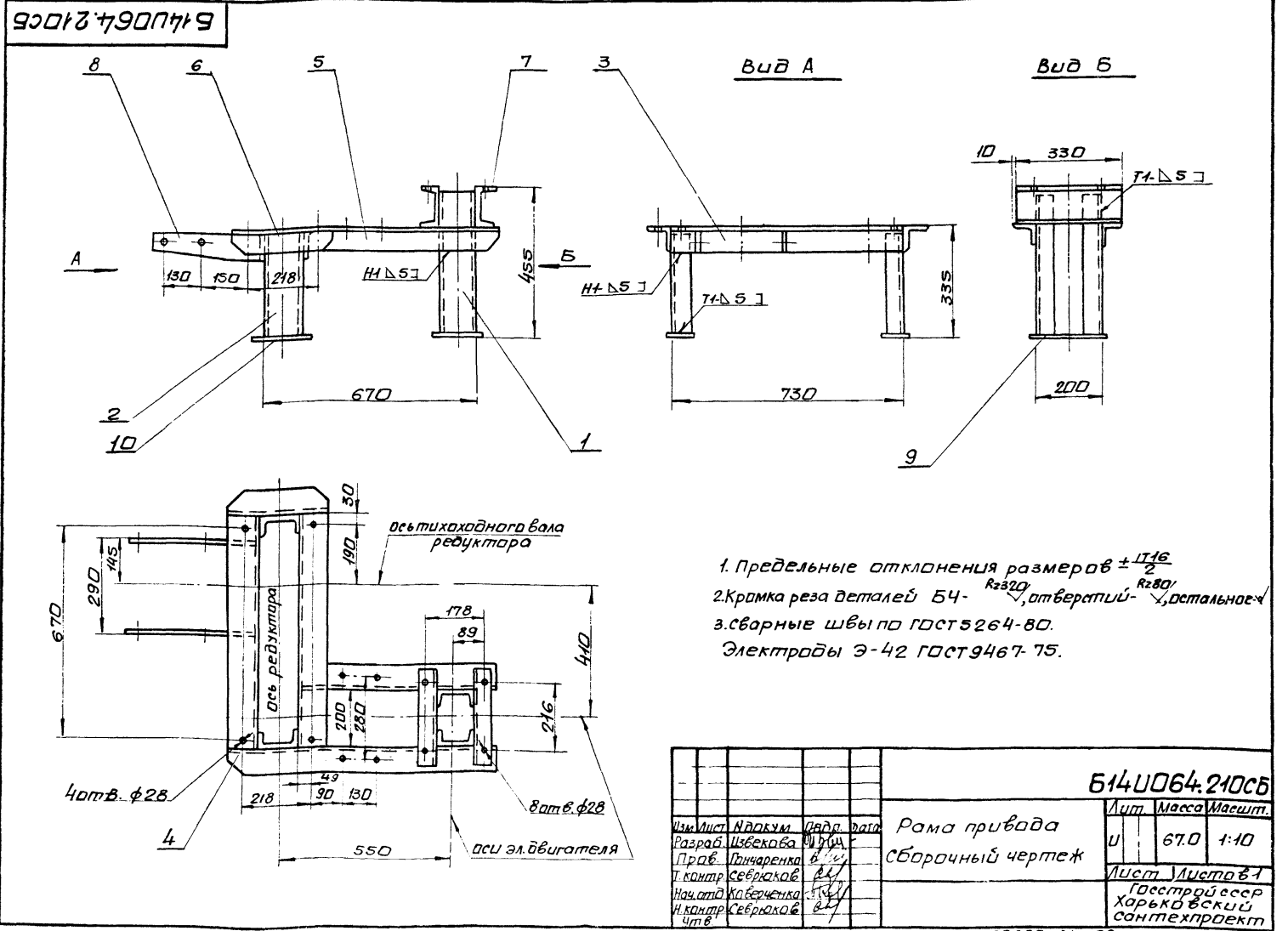
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размеры для справки.

Изм. Испол. И.П.К.И.М. Дата			514U064.088		
Разраб. Шибекбаева			Лист	Масса	Масштаб
Проб. Панченко			U	0,2	1:2
Т.контр. Себрякова			Лист Места в 1		
Нач. отд. Каверченко			Лента 4x30 ГОСТ 103-76		
И.контр. Себрякова			Вст3-Гост535-79		
Чтб.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размеры для справки.

Изм. Испол. И.П.К.И.М. Дата			680.790П719		
Разраб. Шибекбаева			Лист	Масса	Масштаб
Проб. Панченко			U	0,05	1:2
Т.контр. Себрякова			Лист Места в 1		
Нач. отд. Каверченко			Лента 4x30 ГОСТ 6009-74		
И.контр. Себрякова			Вст3-Гост535-79		
Чтб.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

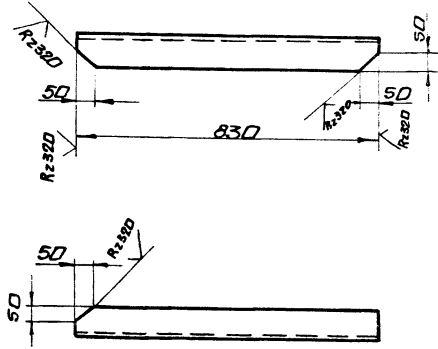


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Кромка реза деталей БЧ- $Rz320$, отверстий- $Rz80$, остальные - $Rz12,5$
 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

Изм. Испол. И.П.К.И.М. Дата			514U064.210СБ		
Разраб. Шибекбаева			Лист	Масса	Масштаб
Проб. Панченко			U	67,0	1:10
Т.контр. Себрякова			Лист Места в 1		
Нач. отд. Каверченко			Лента 4x30 ГОСТ 103-76		
И.контр. Себрякова			Вст3-Гост535-79		
Чтб.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3		

Б14У064.094

✓(✓)



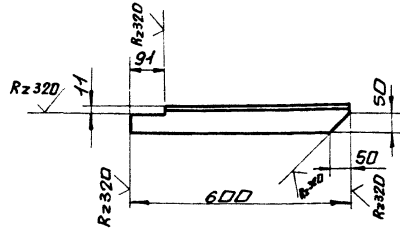
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б14У064.094

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Профил	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И.И.						
Проект.	ПАНЧАРЕНКО	А.А.			Лист Листов 1			
Инж. контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.В.			Уголок Б-75х75х8 ГОСТ 8509-86			
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	К.М.			Вст 3-1 ГОСТ 535-79 Харьковский сантехпроект			
Инж. контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.В.			формат А4			

Б14У064.095

✓(✓)



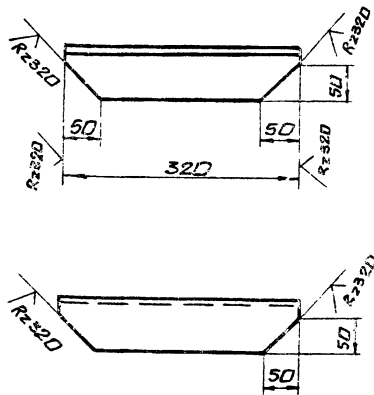
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б14У064.095

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Профил	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И.И.						
Проект.	ПАНЧАРЕНКО	А.А.			Лист Листов 1			
Инж. контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.В.			Уголок Б-75х75х8 ГОСТ 8509-86			
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	К.М.			Вст 3-1 ГОСТ 535-79 Харьковский сантехпроект			
Инж. контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.В.			формат А4			

960 Б14У064.096

✓(✓)



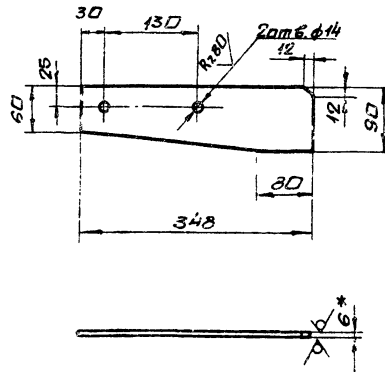
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б14У064.096

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Профил	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И.И.						
Проект.	ПАНЧАРЕНКО	А.А.			Лист Листов 1			
Инж. контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.В.			Уголок Б-75х75х8 ГОСТ 8509-86			
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	К.М.			Вст 3-1 ГОСТ 535-79 Харьковский сантехпроект			
Инж. контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.В.			формат А4			

Б14У064.098

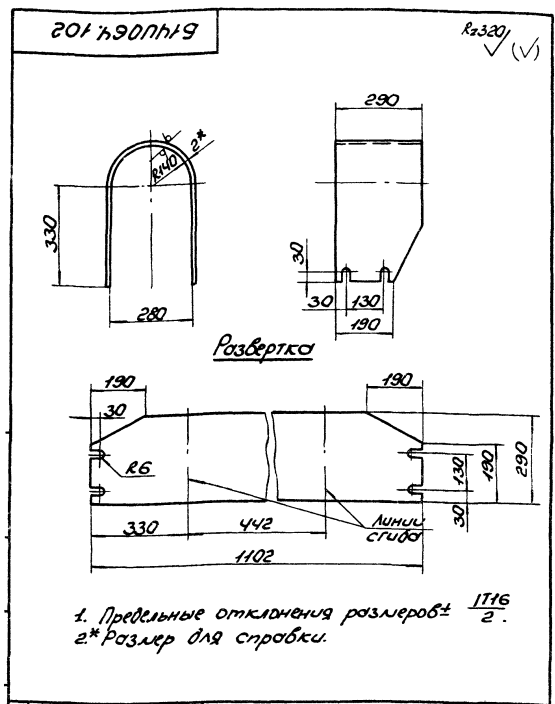
R2320 ✓(✓)



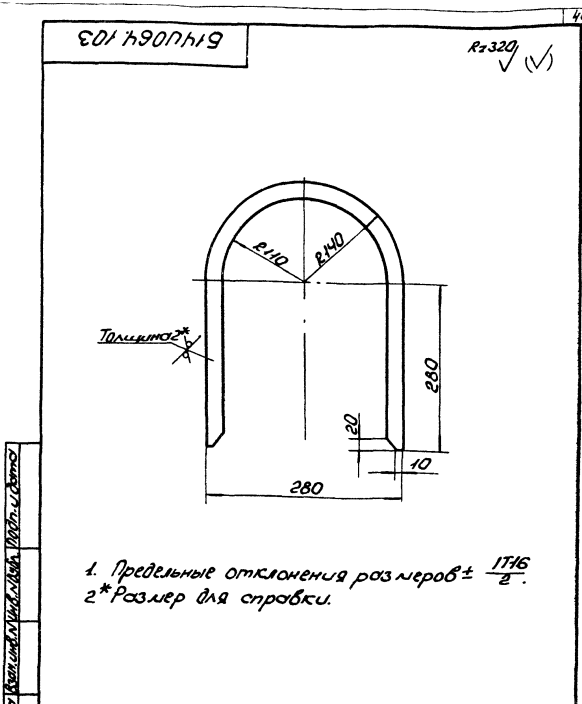
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справки.

Б14У064.098

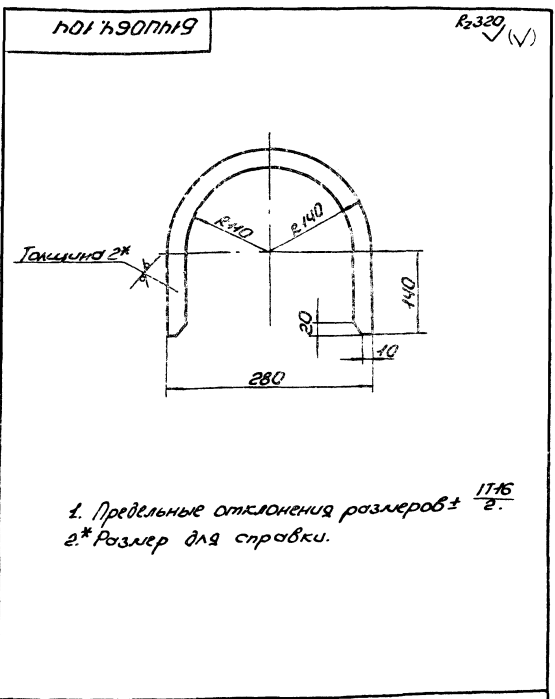
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Профил	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И.И.						
Проект.	ПАНЧАРЕНКО	А.А.			Лист Листов 1			
Инж. контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.В.			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74			
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	К.М.			Вст 3-1 ГОСТ 4637-79 Харьковский сантехпроект			
Инж. контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.В.			23935-21 39 формат А4			



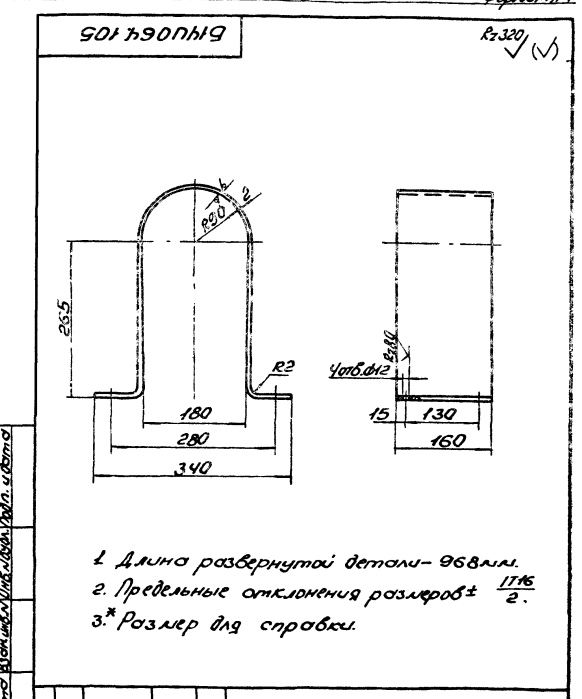
		Б14У064.102	
		Стенка	
У	5,0	1:10	
Лист	Б-ИИ-2 ГОСТ 19903-79		Харьковский СНИИТЭПРОЕКТ
Лист	ВСГЗ-1 ГОСТ 16523-70		Формат А4



		Б14У064.103	
		Рёбро	
У	0,6	1:5	
Лист	Б-ИИ-2 ГОСТ 19903-79		Харьковский СНИИТЭПРОЕКТ
Лист	ВСГЗ-1 ГОСТ 16523-70		Формат А4

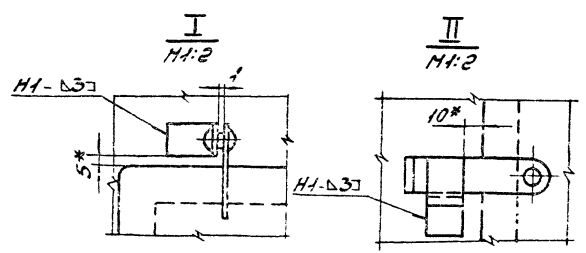
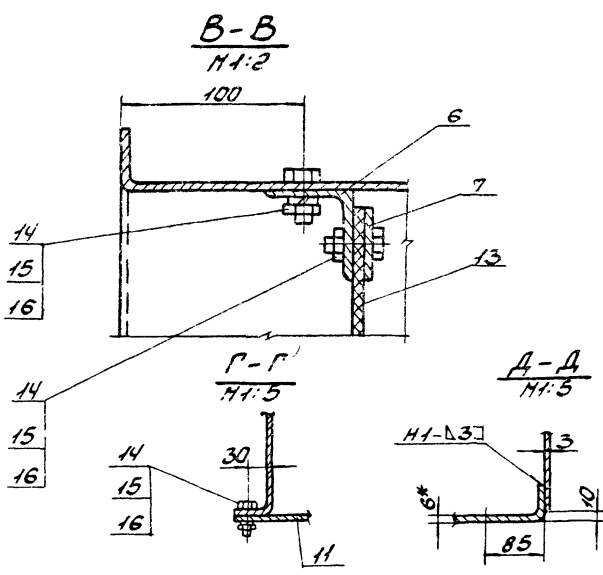
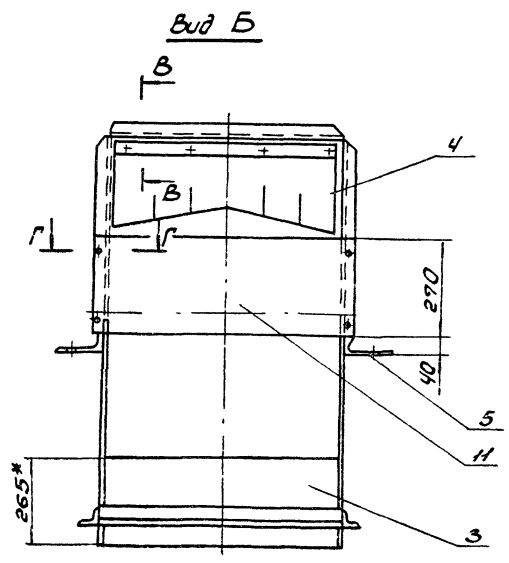
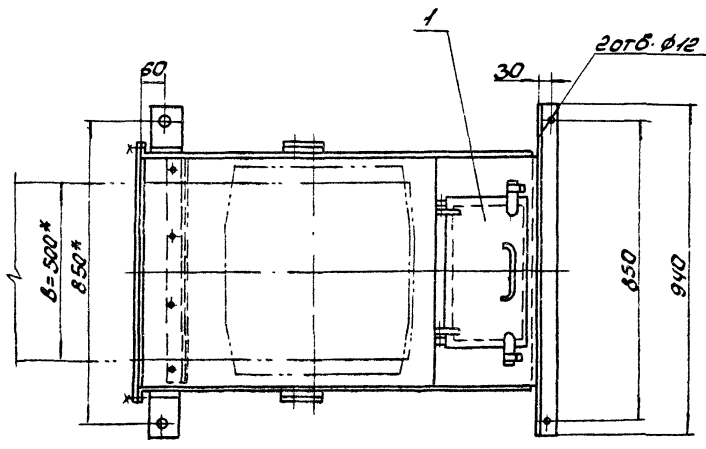
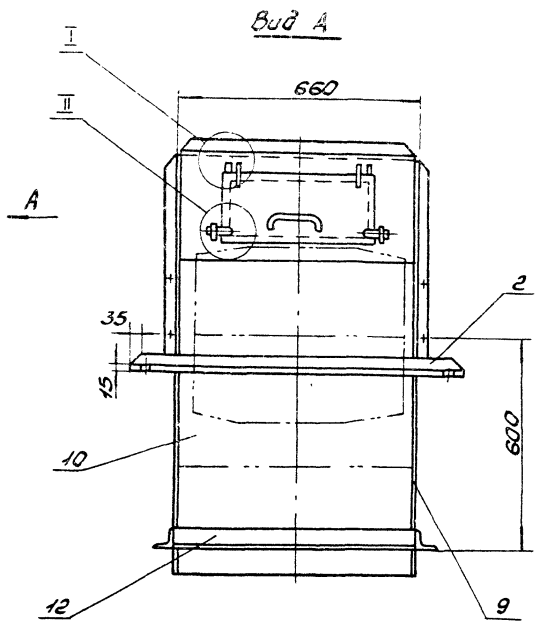
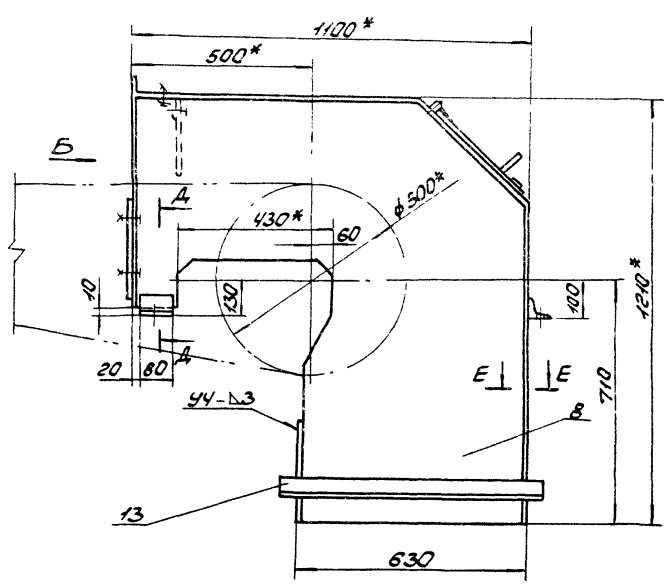


		Б14У064.104	
		Рёбро	
У	0,4	1:5	
Лист	Б-ИИ-2 ГОСТ 19903-79		Харьковский СНИИТЭПРОЕКТ
Лист	ВСГЗ-1 ГОСТ 16523-70		Формат А4

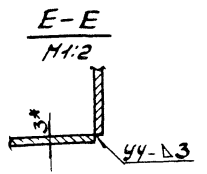


		Б14У064.105	
		Стенка	
У	2,4	1:5	
Лист	Б-ИИ-2 ГОСТ 19903-79		Харьковский СНИИТЭПРОЕКТ
Лист	ВСГЗ-1 ГОСТ 16523-70		Формат А4

Б1411064.250 СБ



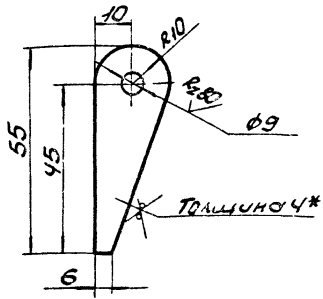
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3* Размеры для справок.
4. Кромки реза деталей БЧ- R_{130} , отверстий - R_{180}
остальное \surd



Б1411064.250 СБ			
Лист	Изменений	Исполн.	Провер.
1			
Воронка головная Сборочный чертеж			Лист 1 из 1 Листов 1 Госстандарт СССР Защитный проект Синтезпроект

Б14У064.127

Rz320 ✓(✓)

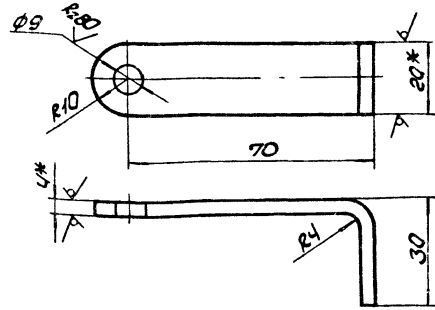


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

				Б14У064.127			
				Петля			
				Лист	Масса	Материал	
				1	0,022	1:1	
				Лист	Листов		
				Полоса 4x20 ГОСТ 103-76			
				ГОСТ 3-Т ГОСТ 535-79			
				Госстрой СССР			
				Харьковский			
				Синтезпроект			
				Формат А4			

Б14У064.128

Rz320 ✓(✓)

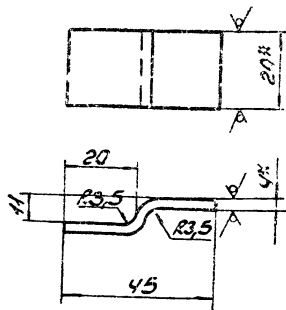


1. Длина развернутой детали - 103 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справки.

				Б14У064.128			
				Завязка			
				Лист	Масса	Материал	
				1	0,07	1:1	
				Лист	Листов		
				Полоса 4x20 ГОСТ 103-76			
				ГОСТ 3-Т ГОСТ 535-79			
				Госстрой СССР			
				Харьковский			
				Синтезпроект			
				Формат А4			

Б14У064.129

Rz320 ✓(✓)

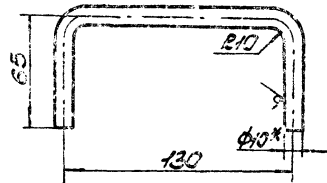


1. Длина развернутой детали - 50 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справки.

				Б14У064.129			
				Скоба			
				Лист	Масса	Материал	
				1	0,03	1:1	
				Лист	Листов		
				Полоса 4x20 ГОСТ 103-76			
				ГОСТ 3-Т ГОСТ 535-79			
				Госстрой СССР			
				Харьковский			
				Синтезпроект			
				Формат А4			

Б14У064.131

Rz320 ✓(✓)



1. Длина развернутой детали - 247 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справки.

				Б14У064.131			
				Ручка			
				Лист	Масса	Материал	
				1	0,15	1:2	
				Лист	Листов		
				Круг В10 ГОСТ 2590-74			
				ГОСТ 3-Т ГОСТ 535-79			
				Госстрой СССР			
				Харьковский			
				Синтезпроект			
				Формат А4			

Б14У064.115 Rz320 ✓ (✓)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки

Б14У064.115		Лист	Масса	Масштаб
СБЯЗ6		И	3.8	1:10
Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74 8 ст 3-1 ГОСТ 16523-70		Лист 1 из 2 в 1 госстрой сср Харьковский сантехпроект формат А4		

Б14У064.116

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б14У064.116		Лист	Масса	Масштаб
Завеса		И	1.1	1:10
Лист 1 из 2 в 1 госстрой сср Харьковский сантехпроект формат А4		Лист 1 из 2 в 1 госстрой сср Харьковский сантехпроект формат А4		

Б14У064.117 Rz320 ✓ (✓)

1. Длина развернутой детали - 170 мм.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 3.* Размер для справки.

Б14У064.117		Лист	Масса	Масштаб
Лапка		И	0.6	1:2
Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 8 ст 3-1 ГОСТ 14637-79		Лист 1 из 2 в 1 госстрой сср Харьковский сантехпроект формат А4		

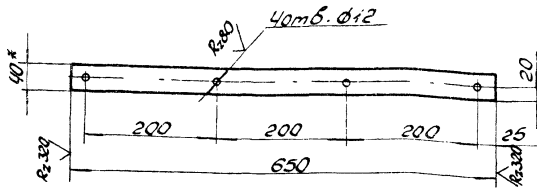
Б14У064.118 ✓ (✓)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б14У064.118		Лист	Масса	Масштаб
Подвеска		И	2.45	1:5
УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст 3-1 ГОСТ 535-79		Лист 1 из 2 в 1 госстрой сср Харьковский сантехпроект формат А4		

Б14У064.119

✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
 2.* Размер для справки.

Б14У064.119

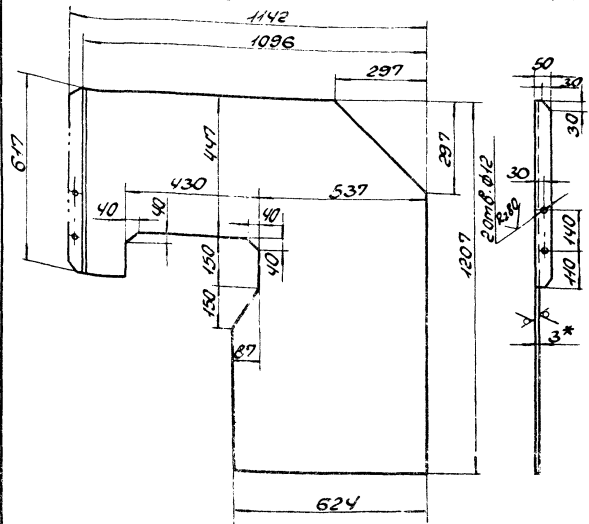
Пружина

Лист	Номер	Кол-во
1	0,8	1:5
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Харьковский		
Самтехпроект		
Формат А4		

Лист 1
 ГОСТ 103-76
 ВСГ-1 ГОСТ 535-79

Б14У064.121

R2320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
 2.* Размер для справки.

Б14У064.121

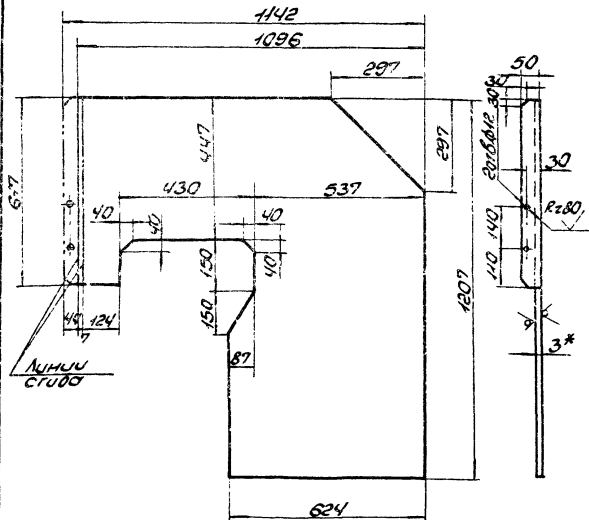
Боковина

Лист	Номер	Кол-во
1	2,0	1:10
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Харьковский		
Самтехпроект		
Формат А4		

Лист 1
 Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
 ВСГ-1 ГОСТ 14637-79

Б14У064.122

R2320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
 2.* Размер для справки.

Б14У064.122

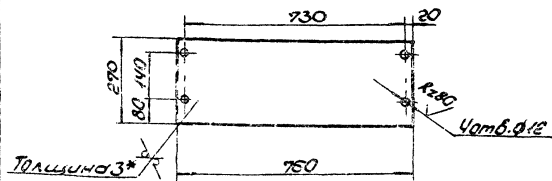
Боковина

Лист	Номер	Кол-во
1	2,0	1:10
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Харьковский		
Самтехпроект		
Формат А4		

Лист 1
 Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
 ВСГ-1 ГОСТ 14637-79

Б14У064.124

R2320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
 2.* Размер для справки.

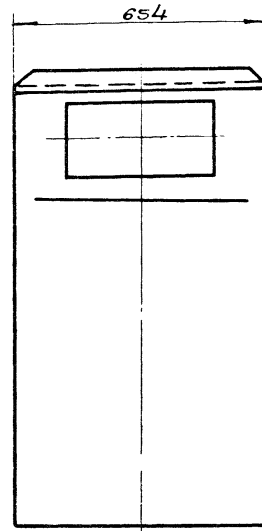
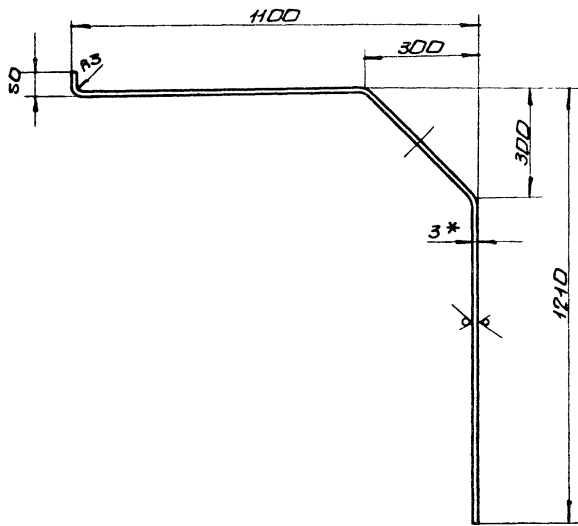
Б14У064.124

Щиток

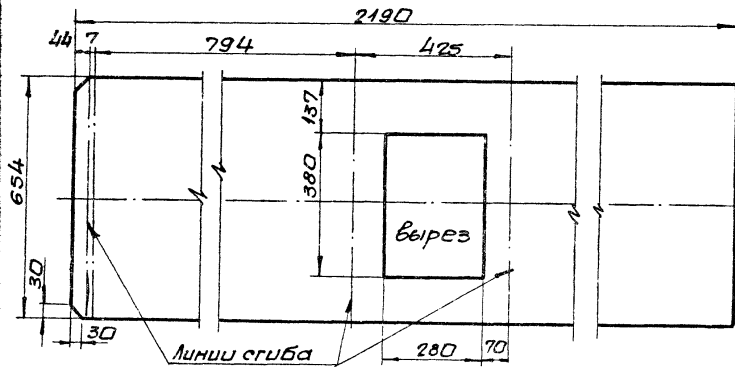
Лист	Номер	Кол-во
1	4,8	1:10
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Харьковский		
Самтехпроект		
Формат А4		

Лист 1
 Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
 ВСГ-1 ГОСТ 14637-79

23935-21 49

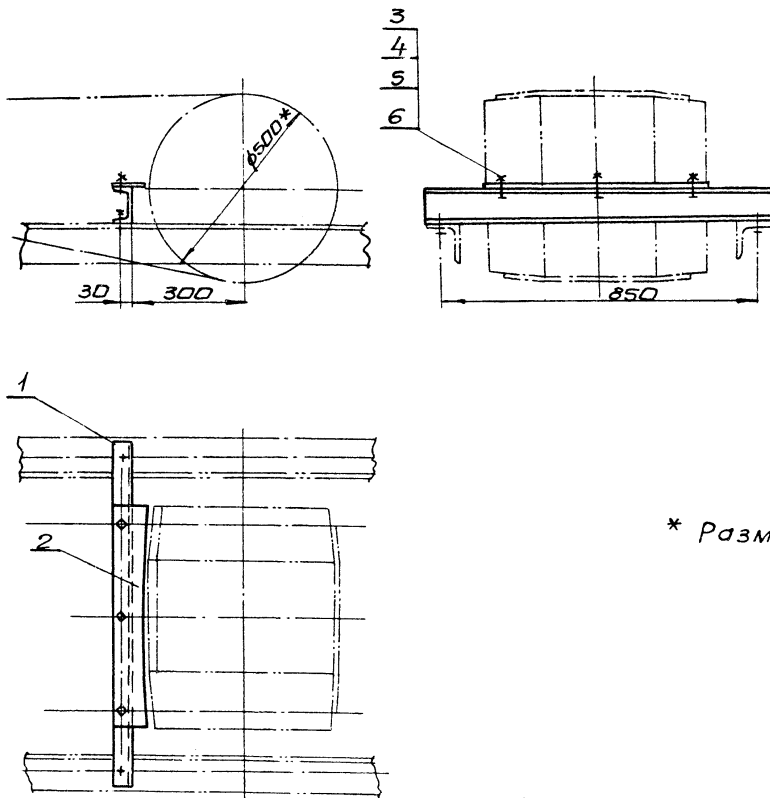


Развертка



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{116}{2}$
 2* Размер для справки.

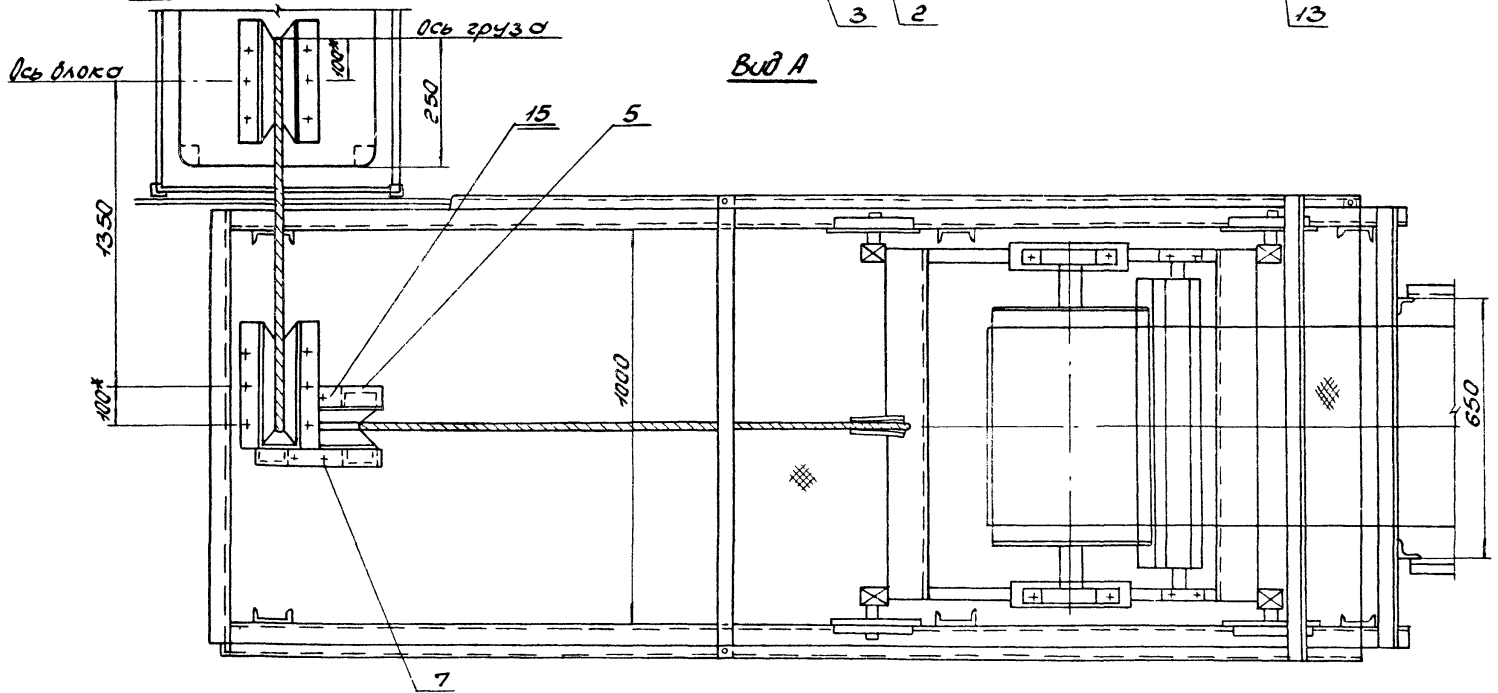
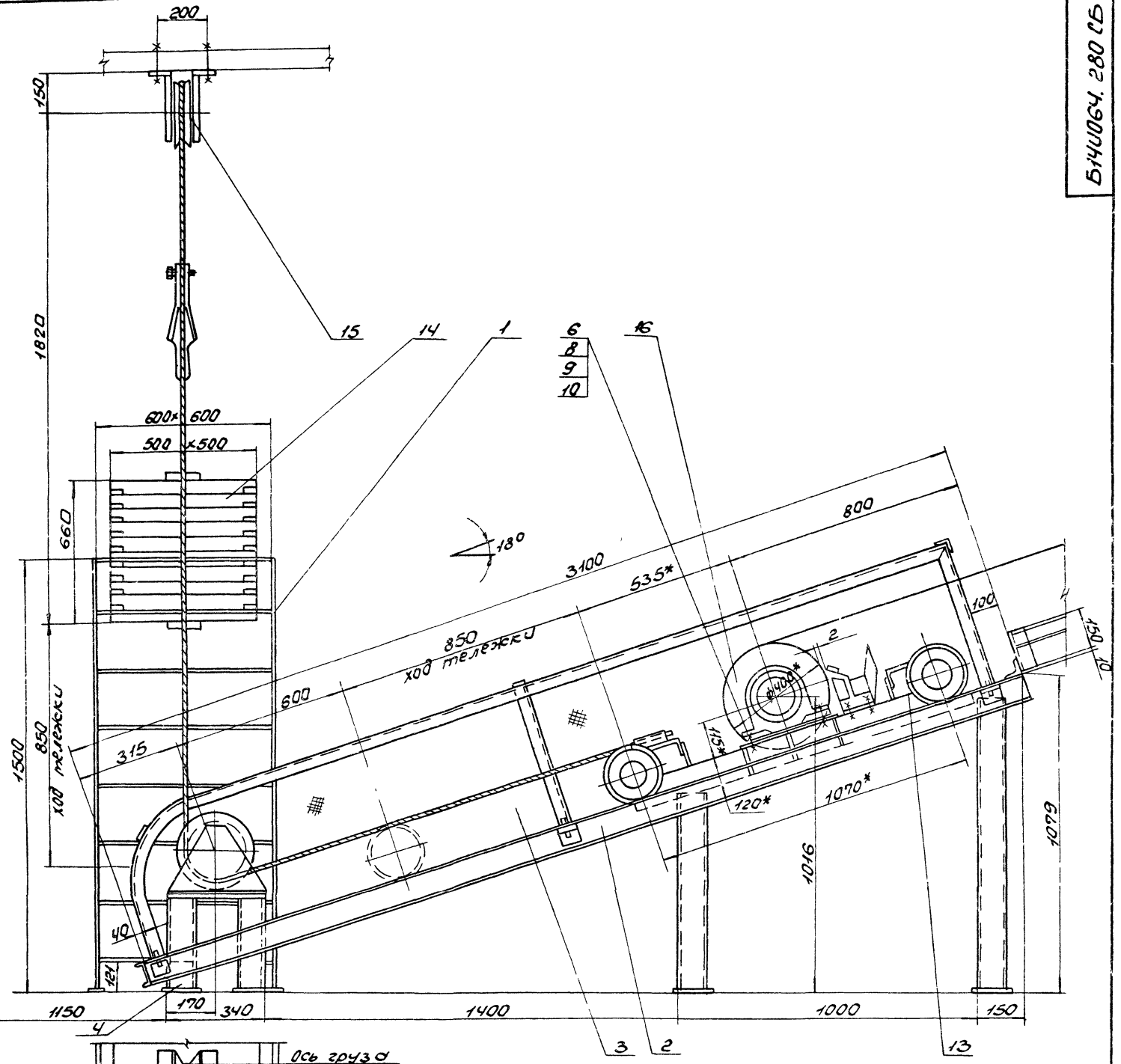
				Б14У064.123			
Изм/Лист	И.П.Кочм.	В.В.Д.	Дата	Крышка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Избекава	И.И.И.	1/10		И	33.0	1:10
Проб.	Пинчаренко	В.И.В.					
Т.контр.	Северняков	В.И.В.					
Нач. отд.	Каверчино	В.И.В.		Лист	Листов 1		
И.контр.	Северняков	В.И.В.		Лист	Госстрой СССР		
Чтв.				Лист	Харьковский		
					Сантехпроект		
					ФарматАЗ		



* Размер для справки.

				Б14У064.270СБ			
Изм/Лист	И.П.Кочм.	В.В.Д.	Дата	Очиститель приводного барабана сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Избекава	И.И.И.	1/10		И	9.2	1:10
Проб.	Пинчаренко	В.И.В.					
Т.контр.	Северняков	В.И.В.					
Нач. отд.	Каверчино	В.И.В.		Лист	Листов 1		
И.контр.	Северняков	В.И.В.		Лист	Госстрой СССР		
Чтв.				Лист	Харьковский		
					Сантехпроект		

Б14У064.280 СБ

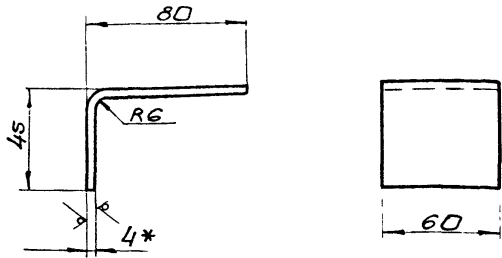


* Размеры для справки

Изм.		Исполн.	Документ	Подп.	Дата	Б14У064.280 СБ		
1		Розов	Кружок	1971		Устройство натяжное грузобое		
2		Провер.	Резвяков			Лист	Косса	Масшт.
3		Инж.	Ковалева			4	1600,0	1:10
4		Начальн.	Кабаченко			Листов 7		
5		И.контр.	Савиных			Госстроя СССР		
6		З/мб				Харьковский		
						Синтехпроект		

971790П719

Rz320 (✓)(✓)



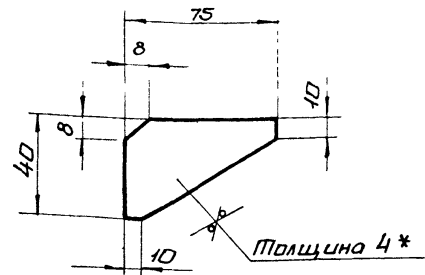
1. Длина развернутой детали - 127 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

Б14У064.146

Изм.	Лист	№ док. к.м.	Подп.	Дата	Скоба	Лист	Масса	Масшт.
						У	0,24	1:2
					Лист	Листов 1		
					Лист	Листов 1		
					Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-79			
					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4			

Л71790П719

Rz320 (✓)(✓)

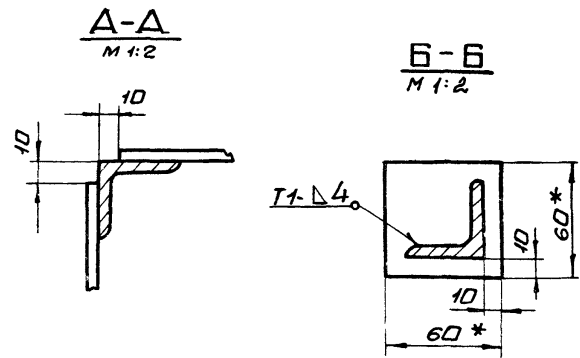
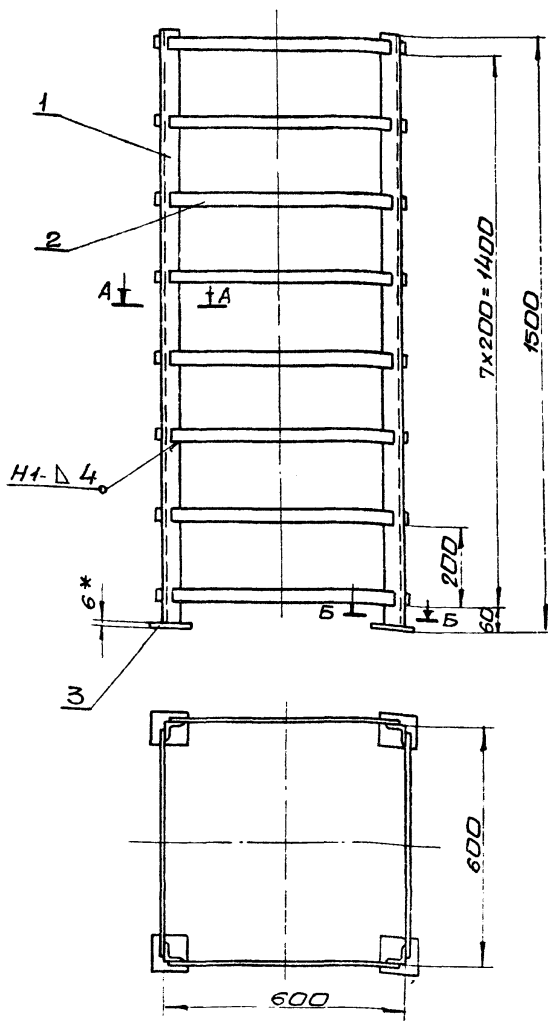


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б14У064.147

Изм.	Лист	№ док. к.м.	Подп.	Дата	Косынка	Лист	Масса	Масшт.
						У	0,06	1:2
					Лист	Листов 1		
					Лист	Листов 1		
					Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-79			
					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4			

95062790П719



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза $Rz320$, остальное - \checkmark
3. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.* Размеры для справки.

Б14У064.29006

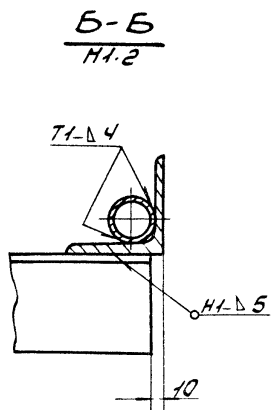
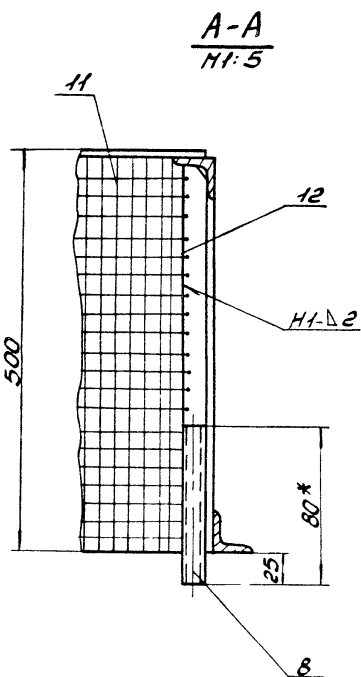
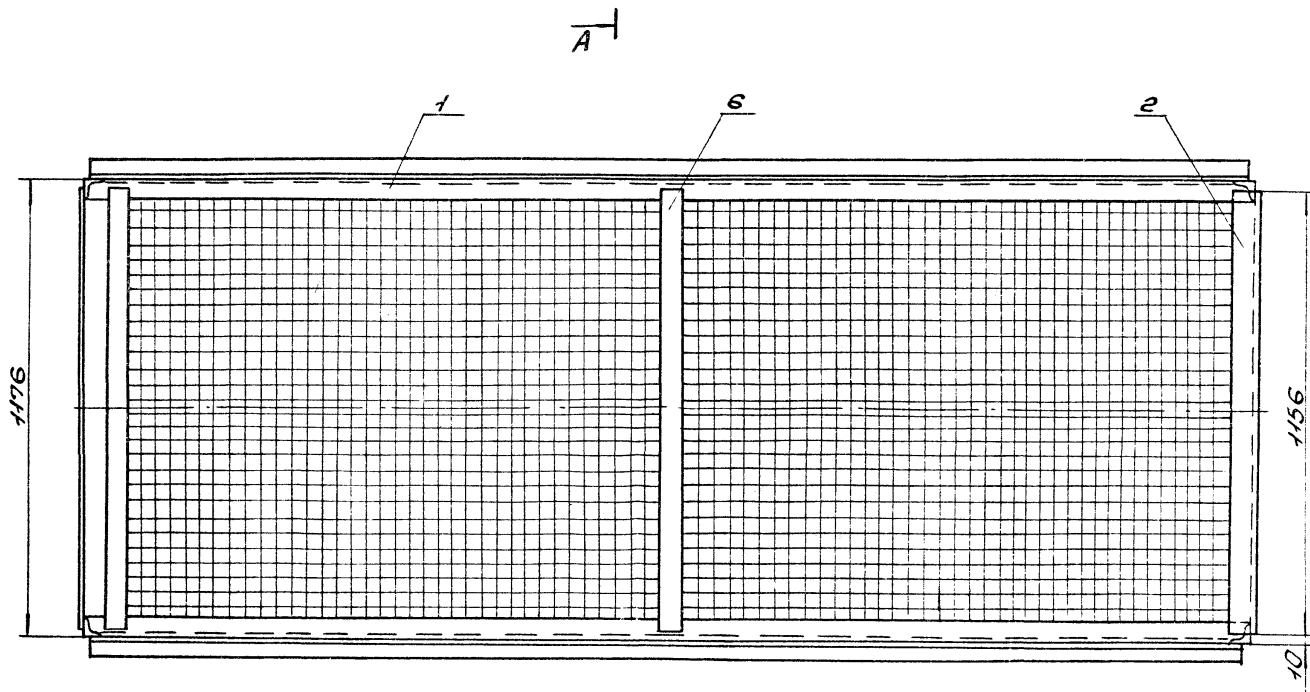
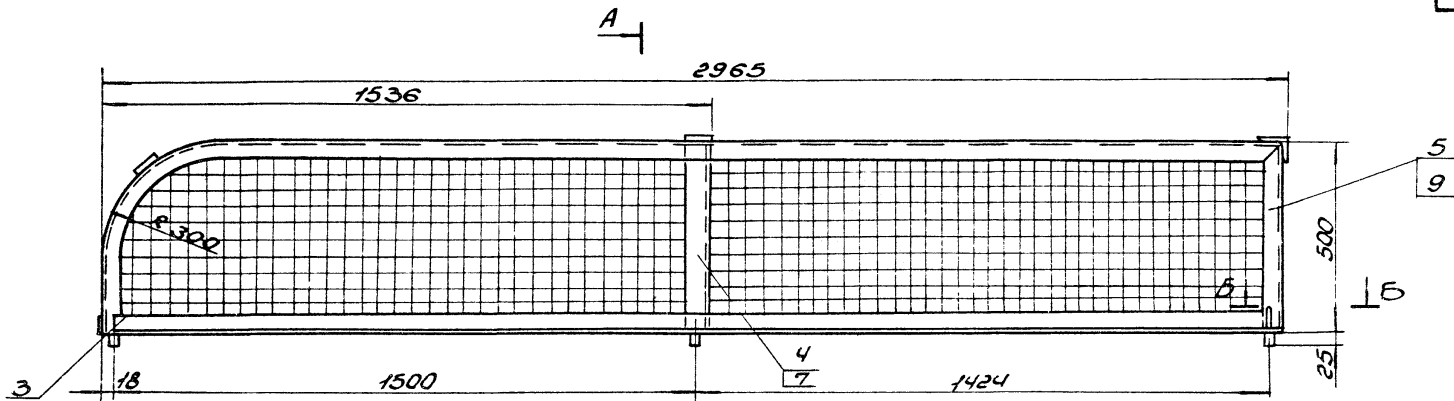
Изм.	Лист	№ док. к.м.	Подп.	Дата	Ограждение груза. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
						У	36,5	1:10
					Лист	Листов 1		
					Лист	Листов 1		
					Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-79			
					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4			

Форм. Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A2		Б14У064.310СБ	Документация Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	Б14У064.149	Боковина	1	
Б4	2	Б14У064.151	Стяжка Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=1156$	1	4,35 кг
Б4	3	Б14У064.152	Балка Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=2945$	2	1,05 кг
A4	4	Б14У064.153	Стяжка	1	
A4	5	Б14У064.154	Стойка	1	
Б4	6	Б14У064.155	Стяжка Полоса 50x50 ГОСТ 103-76 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=1156$	3	2,25 кг
A4	7	Б14У064.153-01	Стяжка	1	
Б4	8	Б14У064.156	Втулка Труба 75x2 ГОСТ 8734-75		
			$r=80$	6	0,01 кг
A4	9	Б14У064.154-01	Стойка	1	
A4	10	Б14У064.149-01	Боковина	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	11		Сетка ИД-1.6 ГОСТ 5336-80	8 м ²	13,7 кг
			<u>Материалы</u>		
	12		Круг 86 ГОСТ 2590-74 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79 $r=80$	1	4,2 кг
			Металл наплавленный		0,5 кг
Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Шибкоба		Шибкоба	Шибкоба	Шибкоба	
Пров. Пичаренко		Пичаренко	Пичаренко	Пичаренко	
Нач. отд. Каверченко		Каверченко	Каверченко	Каверченко	
Н.контр. Себряков		Себряков	Себряков	Себряков	
Чтб.					
Б14У064.310					
Ограждение тележки					Лист Лист Лист
натяжной					1 1 1
Госстрой СССР Харьковский сантехпроект					
Формат А4					

Форм. Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A4		Б14У064.320СБ	Документация Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б14У064.157	Плита Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 в ст. 3-1 ГОСТ 14637-79		
			300x360	1	5,4 кг
Б4	2	Б14У064.158	Стойка Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=300$	4	2,1 кг
Б4	3	Б14У064.159	Стяжка Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=180$	2	1,25 кг
Б4	4	Б14У064.161	Плита Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 в ст. 3-1 ГОСТ 14637-79		
			80x120	4	0,75 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,2 кг
Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Шибкоба		Шибкоба	Шибкоба	Шибкоба	
Пров. Пичаренко		Пичаренко	Пичаренко	Пичаренко	
Нач. отд. Каверченко		Каверченко	Каверченко	Каверченко	
Н.контр. Себряков		Себряков	Себряков	Себряков	
Чтб.					
Б14У064.320					
Опора блока					Лист Лист Лист
					1 1 1
Госстрой СССР Харьковский сантехпроект					
Формат А4					

Форм. Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A2		Б14У064.300СБ	Документация Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б14У064.137	Прогон Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=3100$	2	28,6 кг
Б4	2	Б14У064.138	Стойка Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=110$	2	0,95 кг
Б4	3	Б14У064.139	Стойка Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=660$	2	5,7 кг
Б4	4	Б14У064.141	Стойка Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=980$	2	8,4 кг
Б4	5	Б14У064.142	Стяжка Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=1092$	1	9,4 кг
Б4	6	Б14У064.143	Стяжка Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-86 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=1092$	1	6,2 кг
Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Шибкоба		Шибкоба	Шибкоба	Шибкоба	
Пров. Пичаренко		Пичаренко	Пичаренко	Пичаренко	
Нач. отд. Каверченко		Каверченко	Каверченко	Каверченко	
Н.контр. Себряков		Себряков	Себряков	Себряков	
Чтб.					
Б14У064.300					
Опора устройства					Лист Лист Лист
натяжного					1 1 2
грузового					
Госстрой СССР Харьковский сантехпроект					
Формат А4					

Форм. Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	7	Б14У064.144	Кронштейн Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-86 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=150$	2	0,7 кг
Б4	8	Б14У064.145	Плита Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 в ст. 3-1 ГОСТ 14637-79		
			$r=100x140$	6	1,1 кг
A4	9	Б14У064.146	Скоба	6	
A4	10	Б14У064.147	Косынка	6	
Б4	11	Б14У064.148	Стержень Круг 86 ГОСТ 2590-74 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
			$r=80$	6	0,2 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		1,3 кг
Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Шибкоба		Шибкоба	Шибкоба	Шибкоба	
Пров. Пичаренко		Пичаренко	Пичаренко	Пичаренко	
Нач. отд. Каверченко		Каверченко	Каверченко	Каверченко	
Н.контр. Себряков		Себряков	Себряков	Себряков	
Чтб.					
Б14У064.300					Лист
					2
Госстрой СССР Харьковский сантехпроект					
Формат А4					



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4- R_{2320}
- 4* Размер для справки.

Б440064.310СБ			
Лист	Листов	Масштаб	Масштаб
1	840	1:10	
Ограждение тележки подтяжной. Сборочный чертеж.			
Лист		Листов 1	
Госстрой СССР Сарьковский Гантехпроект			

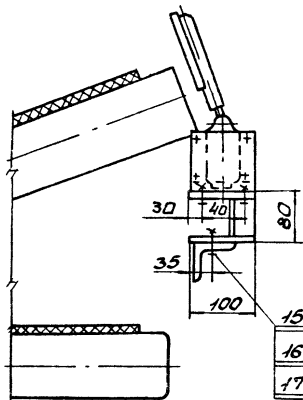
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
*		Б14У064.330СБ	Документация сборочный чертеж		A2; A2
			сборочные единицы		
АЧ	1	Б14У064.340	Панель ограждения	1	
АЧ	2	Б14У064.340-01	Панель ограждения	18	
АЧ	3	Б14У064.340-02	Панель ограждения	1	
АЧ	4	Б14У064.340-03	Панель ограждения	1	
АЧ	5	Б14У064.340-04	Панель ограждения	1	
АЧ	6	Б14У064.340-05	Панель ограждения	1	
			Детали		
АЧ	7	Б14У064.162	Кронштейн	1	
АЧ	8	Б14У064.163	Косынка	2	
БЧ	9	Б14У064.164	Плита		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в ст 3-1 ГОСТ 535-79		
			100x150	16	0,32 кг
БЧ	10	Б14У064.165	Ребро		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в ст 3-1 ГОСТ 14637-79		
			72x150	8	0,16 кг
БЧ	11	Б14У064.166	Плита		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в ст 3-1 ГОСТ 14637-79		
			190x270	1	1,6 кг
БЧ	12	Б14У064.203	Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-86 в ст 3-1 ГОСТ 535-79		
			L = 1350	3	3,3 кг
Б14У064.330					
Изм. Лист		Н.Докучин		Подп. Дата	
Разраб. Кризко		И.И.			
Пров. Себряков		И.И.			
Нач. отд. Каберченко		И.И.			
Н.Контр. Себряков		И.И.			
Чтв.					
Установка ограждения и аварийных выключателей.			Лист	Лист	Листов
			1	2	
			Госстрой СССР Харьковский сантехпроект		
формат А4					

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
БЧ	13	Б14У064.204	Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-86 в ст 3-1 ГОСТ 535-79		
			L = 2950	3	7,2 кг
			Стандартные изделия		
	15		Болт М12x30.46		
			ГОСТ 7798-70	52	0,044 кг
	16		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	52	0,015 кг
			Шайба 12.65Г		
			ГОСТ 6402-70	52	0,003 кг
			Прочие изделия		
	19		Устройство выключателя		
			щитовое канальное ВК 150 28	1	
	20		Устройство от схода		
			ленты на сторону 500	8	
	21		Датчик скорости		
			УПДС	1	
			Материалы		
	22		Сетка 20-16		
			ГОСТ 5336-80	10 м²	266 кг
	23		Уголок Б-32x32x3 ГОСТ 8509-86 в ст 3-1 ГОСТ 535-79	20 м	29,2 кг
			Металл напобленный		2,0 кг
Б14У064.330					
Изм. Лист		Н.Докучин		Подп. Дата	
Разраб. Кризко		И.И.			
Пров. Себряков		И.И.			
Нач. отд. Каберченко		И.И.			
Н.Контр. Себряков		И.И.			
Чтв.					
Установка ограждения и аварийных выключателей.			Лист	Лист	Листов
			1	2	
			Госстрой СССР Харьковский сантехпроект		
формат А4					

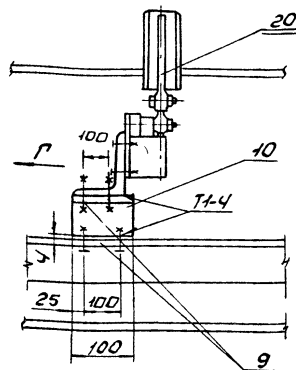
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3		Б14У064.340СБ	Документация сборочный чертеж		
			Детали		
АЧ	1	Б14У064.167	Косынка	3	
			Стандартные изделия		
	7		Болт М12x30.46 ГОСТ 7798-70	6	0,044 кг
	8		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	6	0,015 кг
	9		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	6	0,003 кг
		Переменные данные для исполнения	Б14У064.340		
			Детали		
АЧ	2	Б14У064.168	Стойка	2	
АЧ	3	Б14У064.169	Стойка	1	
АЧ	4	Б14У064.171	Ограждение	1	
БЧ	5	Б14У064.172	Стяжка		
			Круг В-16 ГОСТ 2590-71 в ст 3-1 ГОСТ 535-79		
			L = 2055	1	3,3 кг
			Б14У064.340-01		
АЧ	2	Б14У064.168	Стойка	2	
АЧ	3	Б14У064.169	Стойка	1	
АЧ	4	Б14У064.171-01	Ограждение	1	
БЧ	5	Б14У064.172-01	Стяжка		
			Круг В-16 ГОСТ 2590-71 в ст 3-1 ГОСТ 535-79		
			L = 2922	1	4,6 кг
			Б14У064.340-02		
АЧ	2	Б14У064.168-01	Стойка	2	
Б14У064.340					
Изм. Лист		Н.Докучин		Подп. Дата	
Разраб. Извекава		И.И.			
Пров. Пичаренко		И.И.			
Нач. отд. Каберченко		И.И.			
Н.Контр. Себряков		И.И.			
Чтв.					
Панель ограждения			Лист	Лист	Листов
			1	2	
			Госстрой СССР Харьковский сантехпроект		
формат А4					

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
АЧ	3	Б14У064.169-01	Стойка	1	
АЧ	4	Б14У064.171-02	Ограждение	1	
БЧ	5	Б14У064.172-02	Стяжка		
			Круг В-16 ГОСТ 2590-71 в ст 3-1 ГОСТ 535-79		
			L = 2922	1	4,6 кг
			Б14У064.340-03		
АЧ	2	Б14У064.168	Стойка	2	
АЧ	3	Б14У064.169	Стойка	1	
АЧ	4	Б14У064.171-03	Ограждение	1	
БЧ	5	Б14У064.172-01	Стяжка		
			Круг В-16 ГОСТ 2590-71 в ст 3-1 ГОСТ 535-79		
			L = 2130	1	3,4 кг
			Б14У064.340-04		
АЧ	2	Б14У064.168	Стойка	2	
АЧ	3	Б14У064.169	Стойка	1	
АЧ	4	Б14У064.171-04	Ограждение	1	
БЧ	5	Б14У064.172-03	Стяжка		
			Круг В-16 ГОСТ 2590-71 в ст 3-1 ГОСТ 535-79		
			L = 1442	1	2,3 кг
			Б14У064.340-05		
АЧ	2	Б14У064.168	Стойка	2	
АЧ	3	Б14У064.169	Стойка	1	
АЧ	4	Б14У064.171-05	Ограждение	1	
БЧ	5	Б14У064.172-04	Стяжка		
			Круг В-16 ГОСТ 2590-71 в ст 3-1 ГОСТ 535-79		
			L = 3002	1	4,8 кг
Б14У064.340					
Изм. Лист		Н.Докучин		Подп. Дата	
Разраб. Извекава		И.И.			
Пров. Пичаренко		И.И.			
Нач. отд. Каберченко		И.И.			
Н.Контр. Себряков		И.И.			
Чтв.					
Панель ограждения			Лист	Лист	Листов
			1	2	
			Госстрой СССР Харьковский сантехпроект		
формат А4					

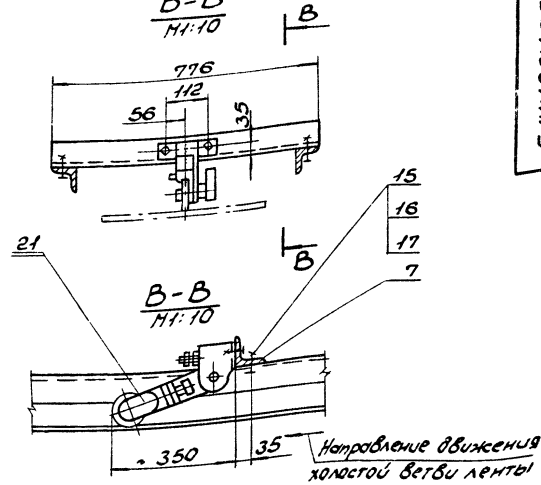
A-A
M 1:5
ограждение условно не показано



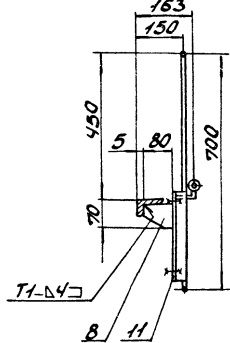
Вид Г
M 1:5



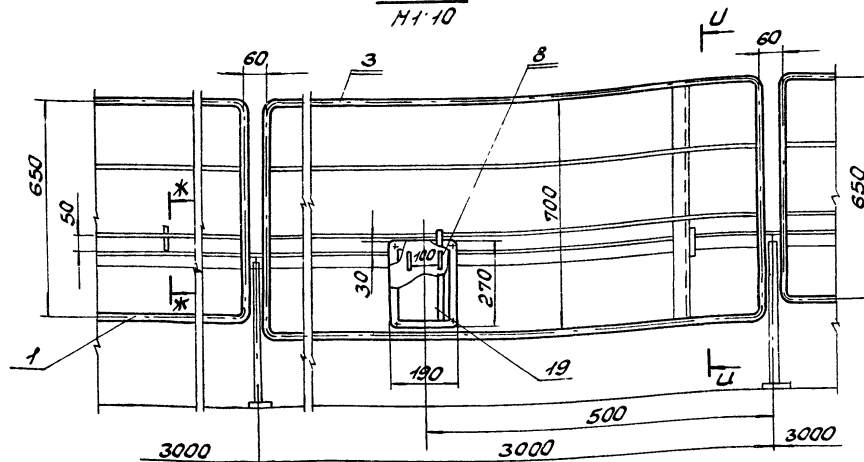
Б-Б
M 1:10



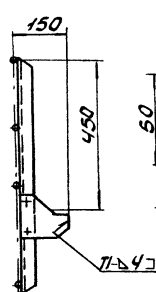
A-A
M 1:10



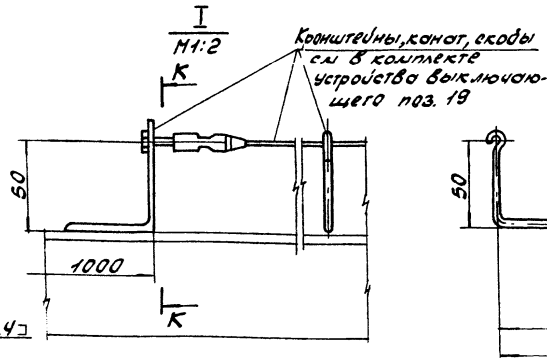
Вид E
M 1:10



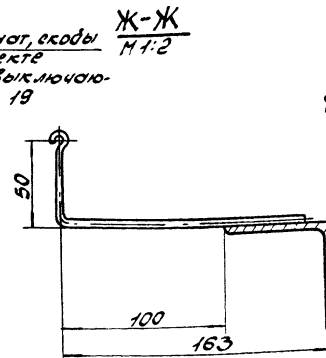
U-U
M 1:10



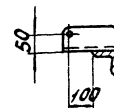
I-I
M 1:2



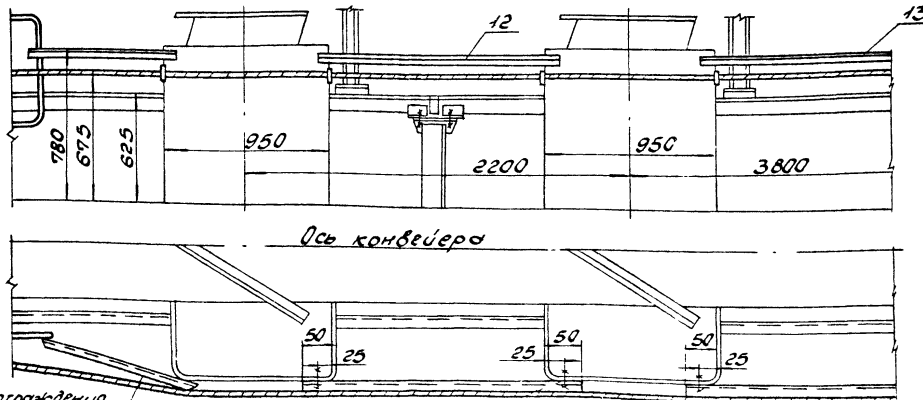
Ж-Ж
M 1:2



K-K
M 1:10



Вид Л
M 1:20



Крайнюю панель ограждения соединить по месту уголком 240x40x4 с воронкой плужкового сдвасывателя.

Отверстия $\phi 15$ в воронке плужкового сдвасывателя сверлить по месту при установке углов по поз. 12, 13

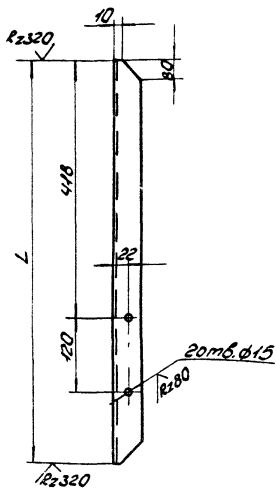
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.

БЧУ064.330СБ

Лист 2

614064.169

√(V)



Обозначение	L, мм	масса, кг
Б14064.169	650	1,57
-01	700	1,7

Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT16}{2}$.

Б14064.169

Стойка

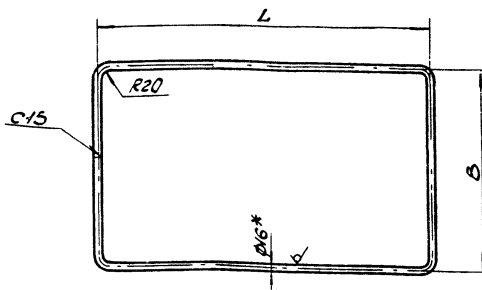
Лист	Масштаб	Колонт.
1	1:1	1:5

Уточн. Б-6346346 ГОСТ 18503-86
Ст.3-1 ГОСТ 535-79

Формат А4

614064.171

R2320 √(V)



Обозначение	L, мм	B, мм	длина радиуса R, мм	масса, кг
Б14064.171	2073	650	5398	8,65
-01	2940		7132	11,3
-02	2940		7132	11,3
-03	2148	700	5748	9,2
-04	1460	650	4172	6,5
-05	3020	650	7292	11,66

1. Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT16}{2}$
2* Размер для справки.

Б14064.171

Ограждение

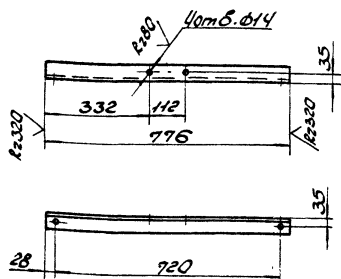
Лист	Масштаб	Колонт.
1	1:1	1:10

Круг Б16 ГОСТ 2590-91
Ст.3-1 ГОСТ 535-79

Формат А4

614064.162

√(V)



Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT16}{2}$.

Б14064.162

Кронштейн

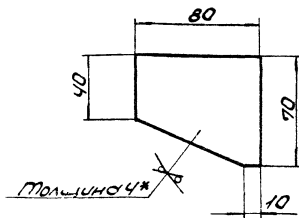
Лист	Масштаб	Колонт.
1	1:1	1:10

Уточн. Б-6346346 ГОСТ 18503-86
Ст.3-1 ГОСТ 535-79

Формат А4

614064.163

R2320 √(V)



1. Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT16}{2}$.
2* Размер для справки.

Б14064.163

Косынка

Лист	Масштаб	Колонт.
1	1:2	0,15

Уточн. Б-14-4106119903-74
Ст.3-1 ГОСТ 14637-79

Формат А4

Инв. №	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																																				
				Документация																																						
			Б14У064.350СБ	Оборудный чертеж																																						
				Оборудочные единицы																																						
14		1	Б14У064.360	Гидроабразивный бачок	1																																					
14		2	Б14У064.390	Люк	1																																					
				Детали																																						
54		3	Б14У064.179	Сварка Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79 R=880	2	3,3кг																																				
54		4	Б14У064.181	Сварка Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79 R=350	1	1,3кг																																				
54		5	Б14У064.182	Стойка правая Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79 R=755	2	2,85кг																																				
54		6	Б14У064.183	Стойка левая Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79 R=755	2	2,85кг																																				
54		7	Б14У064.184	Подвеска Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79 R=340	1	1,3кг																																				
Б14У064.350																																										
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм. лист</td> <td>ИДок. №</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разработчик</td> <td>Коробко</td> <td>И.И.</td> <td></td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Проверщик</td> <td>Соболев</td> <td>В.А.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Начальник</td> <td>Коберники</td> <td>С.И.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Инженер</td> <td>Соболев</td> <td>В.А.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.И.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							Изм. лист	ИДок. №	Подп.	Дата	Лист	Листов	Разработчик	Коробко	И.И.		1	3	Проверщик	Соболев	В.А.				Начальник	Коберники	С.И.				Инженер	Соболев	В.А.				И.И.					
Изм. лист	ИДок. №	Подп.	Дата	Лист	Листов																																					
Разработчик	Коробко	И.И.		1	3																																					
Проверщик	Соболев	В.А.																																								
Начальник	Коберники	С.И.																																								
Инженер	Соболев	В.А.																																								
И.И.																																										
Лоток направляющий																																										
Б14У064.350																																										
Изм. лист ИДок. № Подп. Дата																																										

Инв. №	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
54		22	Б14У064.201	Прокладка Машина Г, лист 01Б-Сх3х	2	0,46кг
14		23	Б14У064.202	Завеса	1	
14		24	Б14У064.177	Пояс правый	1	
14		25	Б14У064.178	Пояс левый	1	
				Стандартные изделия		
		26		Болт М10х30.46 ГОСТ 7798-70	68	0,03кг
		27		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	68	0,01кг
				Материалы		
				Металл направляющий	3,0кг	
Б14У064.350						
Изм. лист ИДок. № Подп. Дата						

Инв. №	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
14		8	Б14У064.185	Стенка доковая	2	
14		9	Б14У064.186	Ребро	2	
14		10	Б14У064.187	Стенка торцевая	2	
54		11	Б14У064.188	Полоса Лист Б-11х4 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79 70х2000	2	4,4кг
14		12	Б14У064.189	Пружина торцевая	1	
54		13	Б14У064.191	Пружина завесы Полоса 4х30 ГОСТ 103-76 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79 R=340	1	0,3кг
14		14	Б14У064.192	Косынка	4	
14		15	Б14У064.193	Косынка	4	
54		16	Б14У064.194	Крышка Лист Б-11х3 ГОСТ 8509-86 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79 450х2050	1	2,4кг
54		17	Б14У064.195	Пруток Круг В8 ГОСТ 2590-71 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79 R=2000	2	0,8кг
54		18	Б14У064.196	Пруток Круг В8 ГОСТ 2590-71 ВстЗ-1 ГОСТ 535-79 R=320	1	0,12кг
14		19	Б14У064.197	Уплотнение	2	
14		20	Б14У064.198	Уплотнение	1	
54		21	Б14У064.199	Прокладка Машина Г, лист 01Б-Сх3х 50х50-58 ГОСТ 7338-77	1	0,08кг
Б14У064.350						
Изм. лист ИДок. № Подп. Дата						

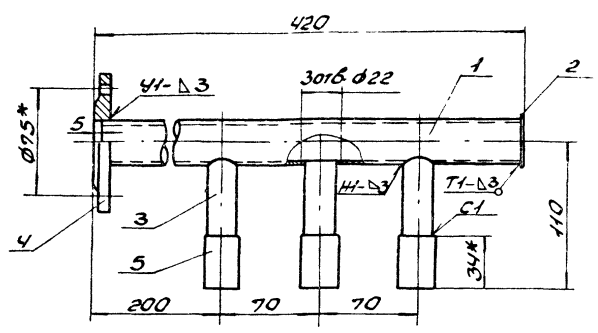
ЛЛГ 190П119

✓(✓)

Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT16}{2}$.

Б14У064.177					
Изм. лист ИДок. № Подп. Дата					
Пояс правый					
				Лист 1 из 1	
				Лист 1 из 1	
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86	
				ВстЗ-1 ГОСТ 535-79	
Б14У064.350					
Изм. лист ИДок. № Подп. Дата					

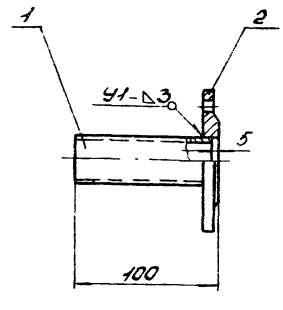
Б14У064.370СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
R₃₃₀.
3. Кромки реза - ∇ , отверстий - ∇ , остальное - ∇ .

Б14У064.370СБ				
Изм.	Лист	И.Док.	Лист	Дата
	1		2,1	1:2,5
Коллектор				
Сборочный чертеж				
Лист		Листов 1		
Госстрой СССР				
Харьковский				
Сантехпроект				
Формат А4				

Б14У064.380СБ

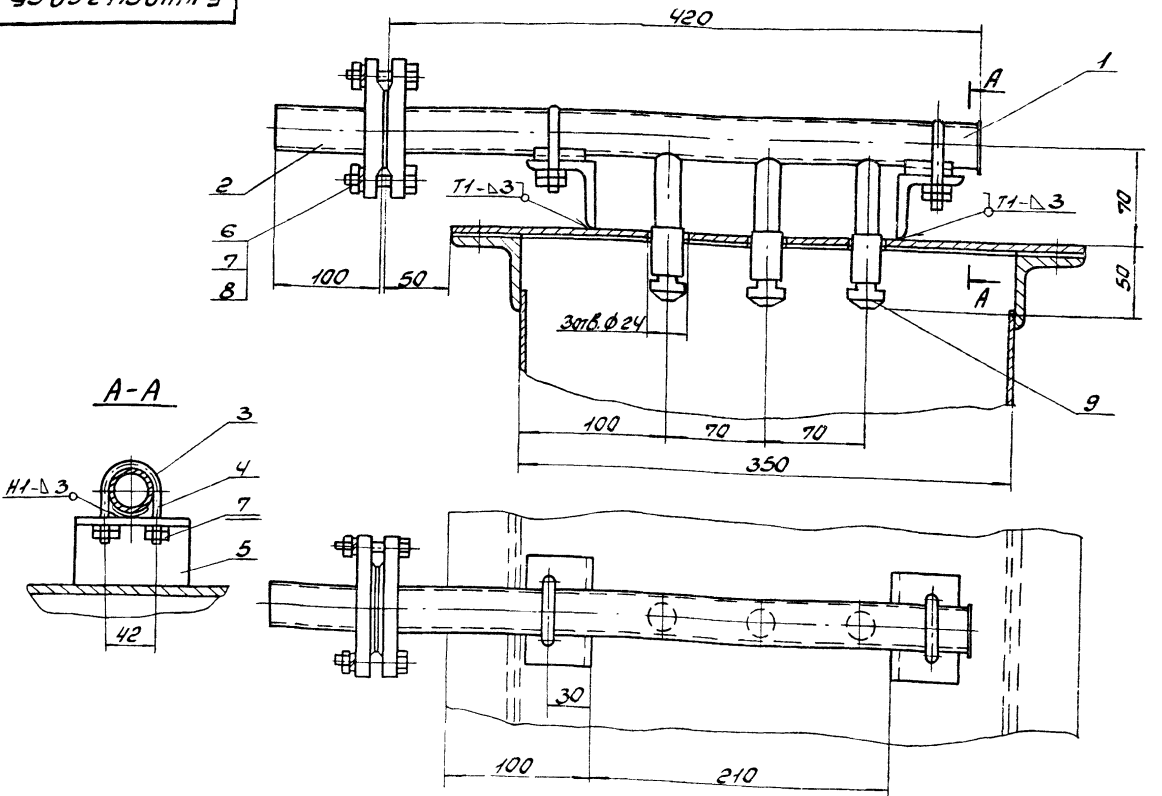


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза - R₃₂₀, остальное - ∇ .

Шаблон для изготовления деталей из металла

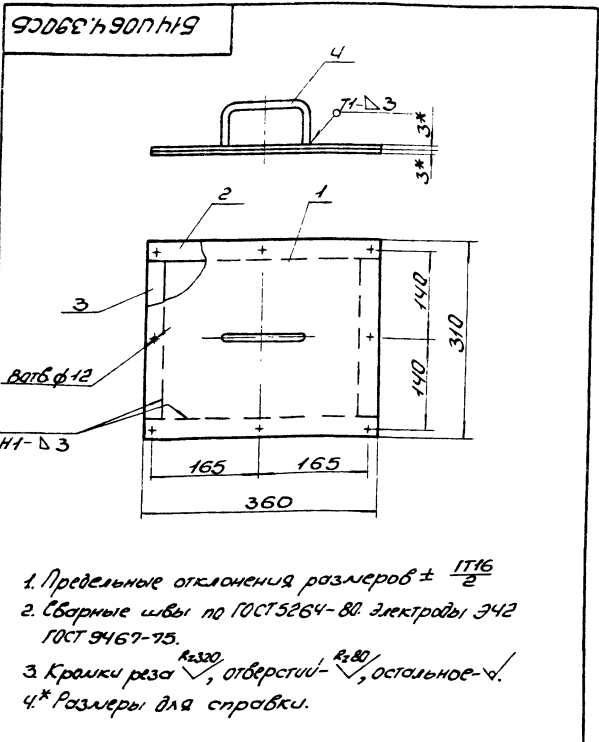
Б14У064.380СБ				
Изм.	Лист	И.Док.	Лист	Дата
	1		0,8	1:2,5
Патрубок				
Сборочный чертеж				
Лист		Листов 1		
Госстрой СССР				
Харьковский				
Сантехпроект				
Формат А4				

Б14У064.360СБ



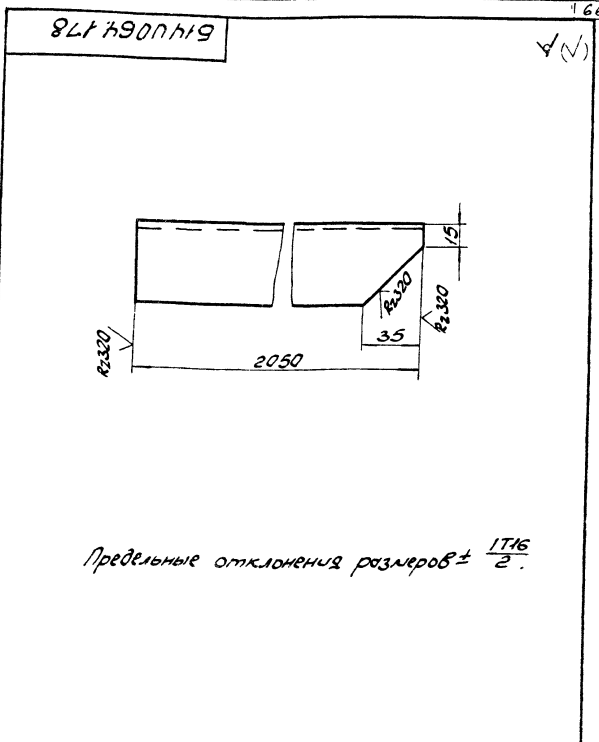
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-70.

Б14У064.360СБ				
Изм.	Лист	И.Док.	Лист	Дата
	1		3,7	1:2,5
Гидроэлектрический двигатель				
Сборочный чертеж				
Лист		Листов 1		
Госстрой СССР				
Харьковский				
Сантехпроект				
Формат А3				



- 1. Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT16}{2}$
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
- 3. Кромки реза $\sqrt{R_{320}}$, отверстия $\sqrt{R_{80}}$, остальное - ч.
- 4.* Размеры для справки.

				Б14У064.390СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
Рисовал	Узбекова	И.И.	И.И.		1	4,6	1:5
Проектировщик	Иванченко	В.И.	И.И.		Сборочный чертеж		
Инженер	Сидорова	В.И.	И.И.		Лист	Листов	
Инженер	Кабаченко	В.И.	И.И.		Госстрой СССР Харьковский Синтезпроект		
Инженер	Сидорова	В.И.	И.И.		Формат А4		



Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT16}{2}$.

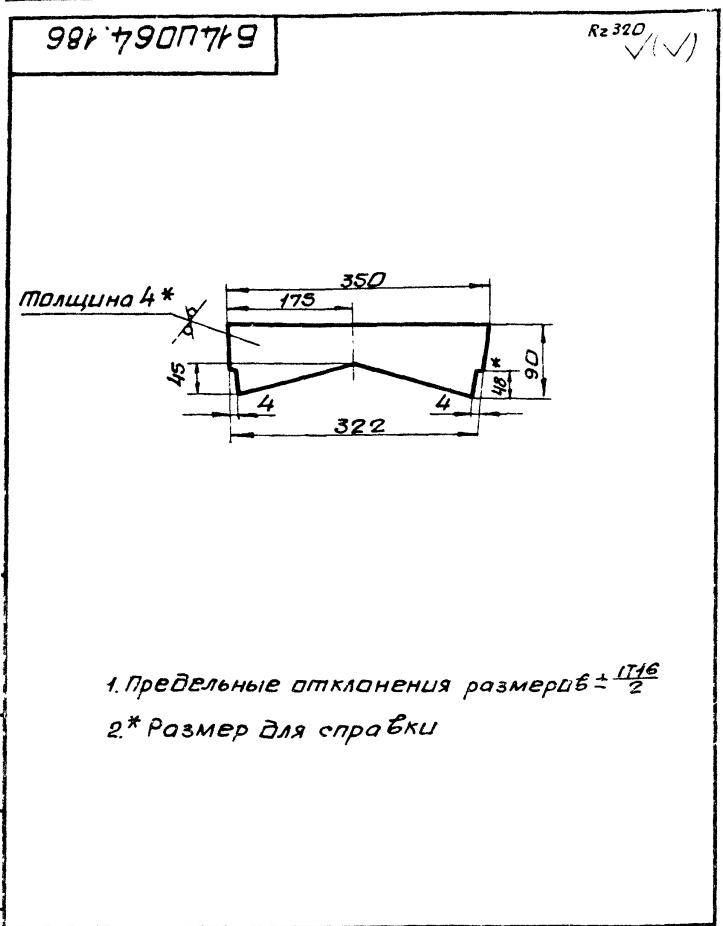
				Б14У064.178			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
Рисовал	Узбекова	И.И.	И.И.		1	7,7	1:2
Проектировщик	Иванченко	В.И.	И.И.		Лояс левый		
Инженер	Сидорова	В.И.	И.И.		Лист	Листов	
Инженер	Кабаченко	В.И.	И.И.		Госстрой СССР Харьковский Синтезпроект		
Инженер	Сидорова	В.И.	И.И.		Формат А4		

Формат	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4			Б14У064.380СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1		Б14У064.212	Детали Патрубок Труба 25х3,2 ГОСТ 3282-75 L=95	1	0,23кг
	2			Стандартные изделия Панель 25-25 ГОСТ 12820-80	1	0,55кг
				Материалы Металл наплавленный		0,02кг

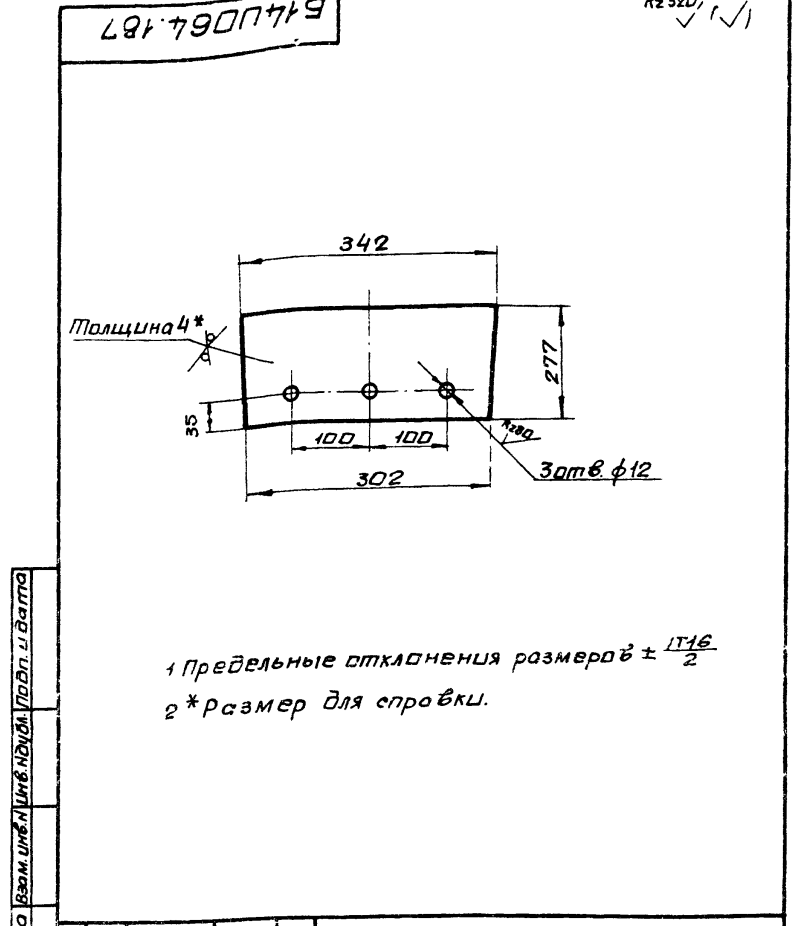
				Б14У064.380			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
Рисовал	Узбекова	И.И.	И.И.		1		
Проектировщик	Иванченко	В.И.	И.И.		Патрубок		
Инженер	Сидорова	В.И.	И.И.		Лист	Листов	
Инженер	Кабаченко	В.И.	И.И.		Госстрой СССР Харьковский Синтезпроект		
Инженер	Сидорова	В.И.	И.И.		Формат А4		

Формат	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4			Б14У064.390СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1		Б14У064.213	Детали Крышко Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 БСГ-3-1 ГОСТ 16523-70	1	2,6кг
Б4	2		Б14У064.214	Панель Лист 3х30 ГОСТ 6009-74 БСГ-3-1 ГОСТ 533-79	2	0,5кг
Б4	3		Б14У064.215	Панель Лист 3х30 ГОСТ 6009-74 БСГ-3-1 ГОСТ 533-79	2	0,35кг
А4	4		Б14У064.131	ручка	1	
				Материалы Металл наплавленный		0,15кг

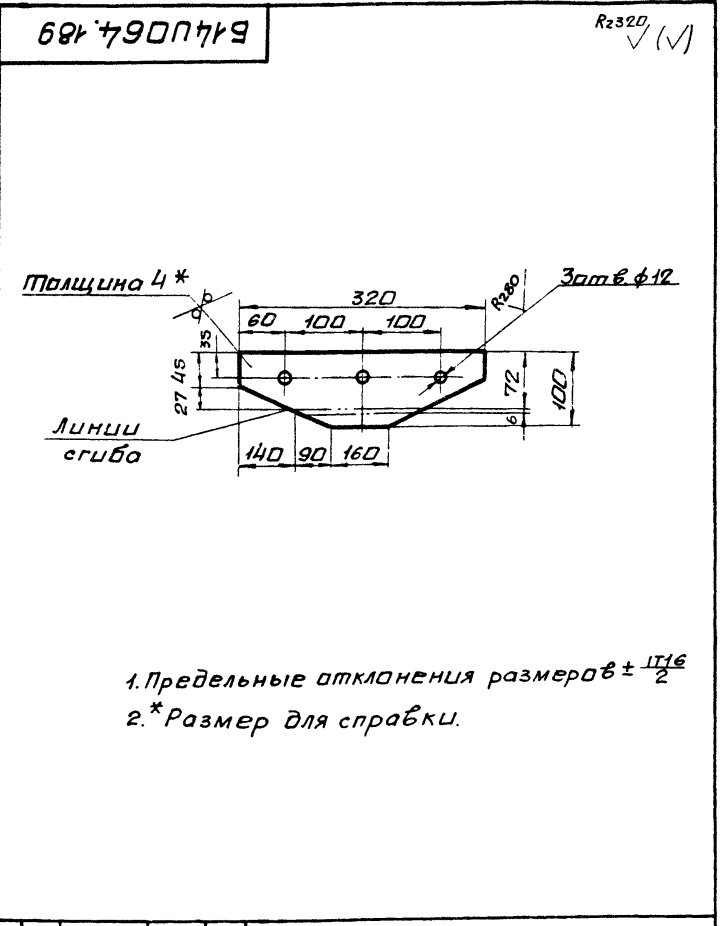
				Б14У064.390			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
Рисовал	Узбекова	И.И.	И.И.		1		
Проектировщик	Иванченко	В.И.	И.И.		Люк		
Инженер	Сидорова	В.И.	И.И.		Лист	Листов	
Инженер	Кабаченко	В.И.	И.И.		Госстрой СССР Харьковский Синтезпроект		
Инженер	Сидорова	В.И.	И.И.		Формат А4		



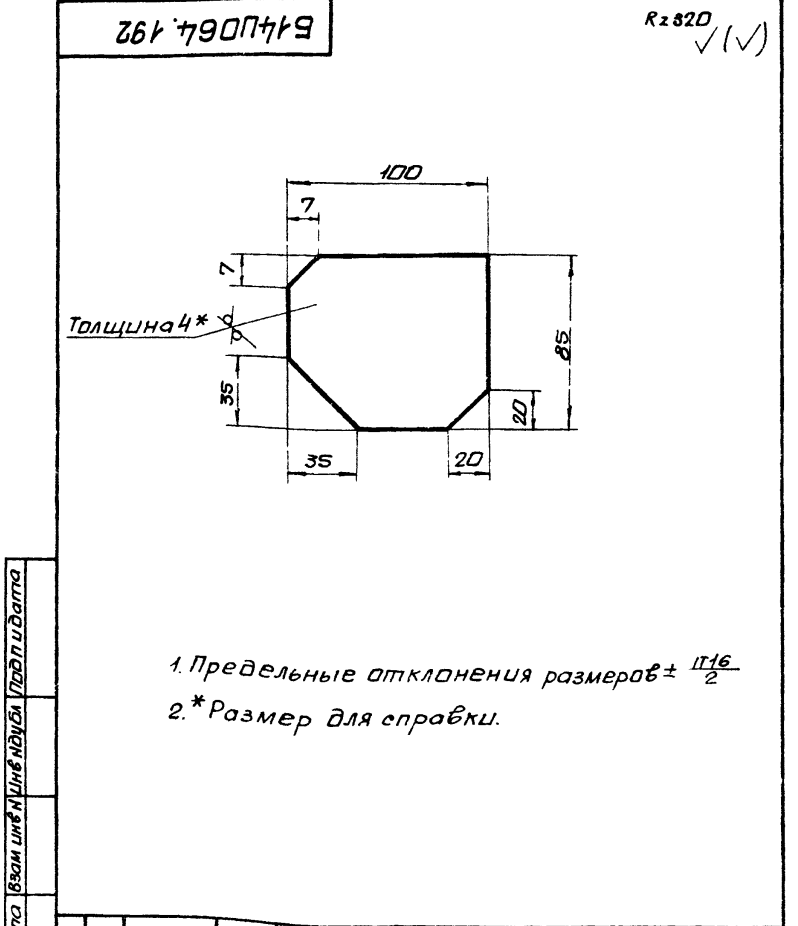
			614UD64.186		
Изм	Лист	ИДокум	Пробл	Дата	Лист
Разраб	ИЗБЕКОВА	У	0,5	1:5	Масса
Проб	ГАНЧАРЕНКО	У	0,5	1:5	Масшт
И.контр	СЕВРЯКОВ	У	0,5	1:5	Лист
Нач. отд	КОБЕРНИЧЕНКО	У	0,5	1:5	Место 61
И.контр	СЕВРЯКОВ	У	0,5	1:5	Лист
Чтб					Место 61
			Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В ст 3-1 ГОСТ 14637-79		
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект ФОРМАТ А4		



			614UD64.187		
Изм	Лист	ИДокум	Пробл	Дата	Лист
Разраб	ИЗБЕКОВА	У	1,3	1:5	Масса
Проб	ГАНЧАРЕНКО	У	1,3	1:5	Масшт
И.контр	СЕВРЯКОВ	У	1,3	1:5	Лист
Нач. отд	КОБЕРНИЧЕНКО	У	1,3	1:5	Место 61
И.контр	СЕВРЯКОВ	У	1,3	1:5	Лист
Чтб					Место 61
			Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В ст 3-1 ГОСТ 14637-79		
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект ФОРМАТ А4		



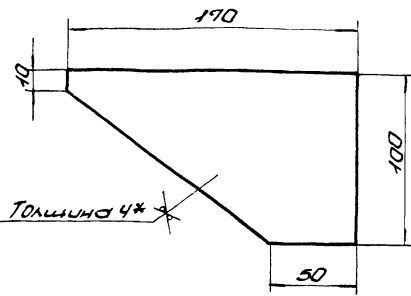
			614UD64.189		
Изм	Лист	ИДокум	Пробл	Дата	Лист
Разраб	ИЗБЕКОВА	У	0,7	1:5	Масса
Проб	ГАНЧАРЕНКО	У	0,7	1:5	Масшт
И.контр	СЕВРЯКОВ	У	0,7	1:5	Лист
Нач. отд	КОБЕРНИЧЕНКО	У	0,7	1:5	Место 61
И.контр	СЕВРЯКОВ	У	0,7	1:5	Лист
Чтб					Место 61
			Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В ст 3-1 ГОСТ 14637-79		
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект ФОРМАТ А4		



			614UD64.192		
Изм	Лист	ИДокум	Пробл	Дата	Лист
Разраб	ИЗБЕКОВА	У	0,3	1:2	Масса
Проб	ГАНЧАРЕНКО	У	0,3	1:2	Масшт
И.контр	СЕВРЯКОВ	У	0,3	1:2	Лист
Нач. отд	КОБЕРНИЧЕНКО	У	0,3	1:2	Место 61
И.контр	СЕВРЯКОВ	У	0,3	1:2	Лист
Чтб					Место 61
			Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В ст 3-1 ГОСТ 14637-79		
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект ФОРМАТ А4		

Б14У064.193

Р.3309



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б14У064.193

Косынка

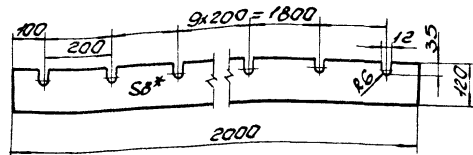
Лит.	Масса	Насыщен.
У	0,4	1:2

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19303-74
ВАЗ-ГАЗТ 14639-79

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Б14У064.197



Б14У064.197

Уплотнение

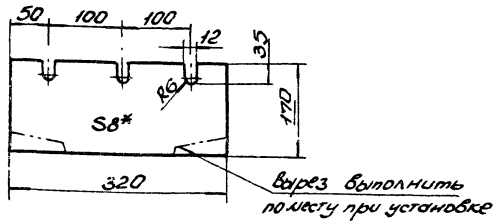
Лит.	Масса	Насыщен.
У	2,9	1:10

Лист Листов 1
Листовина I, лист, ОМБ-С-8-58
ГОСТ 7338-77

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Б14У064.198



Б14У064.198

Уплотнение

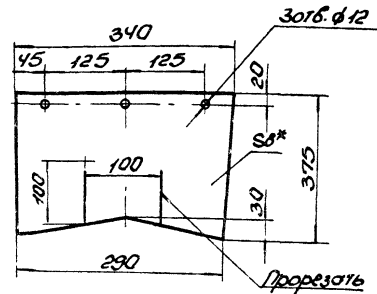
Лит.	Масса	Насыщен.
У	0,5	1:5

Лист Листов 1
Листовина I, лист, ОМБ-С-8-58
ГОСТ 7338-77

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Б14У064.202



Б14У064.202

Завеса

Лит.	Масса	Насыщен.
У	0,7	1:5

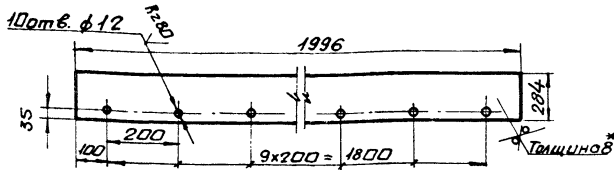
Лист Листов 1
Листовина I, лист, ОМБ-С-8-58
ГОСТ 7338-77

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

23935-21 69 Формат А4

Б14У064.185

Rx320 (V)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$
 2. * Размер для справки.

				Б14У064.185			
Изм.	Исполн.	Долж.	Дата	стенка боковая	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Ильбекова	Инж.			И	35,6	1:10
Проб.	Гончаренко	Инж.			Лист Листов		
И.контр.	Себряков				Госстрой СССР		
Нач. отд.	Коварченко			Лист	Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		Харьковский
И.контр.	Себряков				ВСтЗ-1 ГОСТ 14637-79		Сантехпроект
Чтв.					формат А4		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A3		Б14У064.410СБ	Документация Сборочный чертеж		
A4	1	Б14У064.420	Сборочные единицы Фланец	2	
B4	2	Б14У064.218	Детали Стенка		
			Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-1 ГОСТ 14637-79		
			244x520	2	3,0 кг
B4	3	Б14У064.219	Стенка		
			Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-1 ГОСТ 14637-79		
			520x944	2	11,6 кг
			Материалы		
			Металл		
			наплавленный		0,7 кг

				Б14У064.410			
Изм.	Исполн.	Долж.	Дата	Течка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Ильбекова	Инж.			И		1
Проб.	Гончаренко	Инж.			Лист Листов		
И.контр.	Себряков				Госстрой СССР		
Нач. отд.	Коварченко			Лист	Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		Харьковский
И.контр.	Себряков				ВСтЗ-1 ГОСТ 14637-79		Сантехпроект
Чтв.					формат А4		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A2		Б14У064.400СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б14У064.410	Варанка	2	
A4	2	Б14У064.430	Кранштейн	1	
A4	3	Б14У064.440	Рычаг	1	
			Детали		
A4	4	Б14У064.216	Прокладка	2	
B4	5	Б14У064.217	Стойка		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ-1 ГОСТ 535-79		
			l=70	4	0,6 кг
A4	6	Б14У064.223	Вилка	1	
			Стандартные изделия		
	8		Болт М16x45 ГОСТ 7798-70	32	0,1 кг
	9		Гайка М16.5 ГОСТ 5945-70	32	0,033 кг
	10		Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	32	0,008 кг
	11		Гайка М20x1,5 ГОСТ 5929-70	2	0,034 кг
	12		Шпилька М20x1,5 6x150 ГОСТ 22043-76	1	0,37 кг
	13		Шайба 12.02 ГОСТ 9649-78	1	0,002 кг
	14		Дюбель 12 НХ 35 СтЗсп ГОСТ 9650-80	1	0,031 кг
	15		Шпилька 3,2x16 ГОСТ 397-79	1	

Изм. Исполн. Долж. Дата

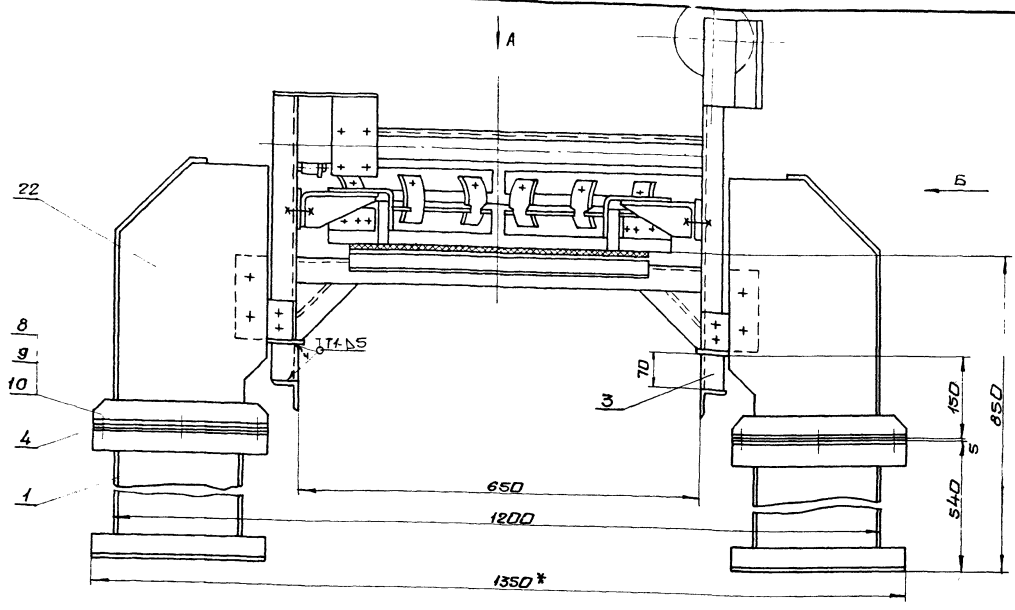
				Б14У064.400			
Изм.	Исполн.	Долж.	Дата	Установка сбросы- вателя плужкового двустороннего	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Ильбекова	Инж.			И		1
Проб.	Гончаренко	Инж.			Лист Листов		
И.контр.	Себряков				Госстрой СССР		
Нач. отд.	Коварченко			Лист	Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		Харьковский
И.контр.	Себряков				ВСтЗ-1 ГОСТ 535-79		Сантехпроект
Чтв.					формат А4		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A4		Б14У064.420СБ	Документация Сборочный чертеж		
B4	1	Б14У064.221	Детали Балка		
			Уголок 675x75x6 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-1 ГОСТ 535-79		
			l=400	2	2,15 кг
B4	2	Б14У064.222	Балка		
			Уголок 675x75x6 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-1 ГОСТ 535-79		
			l=950	2	6,55 кг
			Материалы		
			Металл		
			наплавленный		0,2 кг

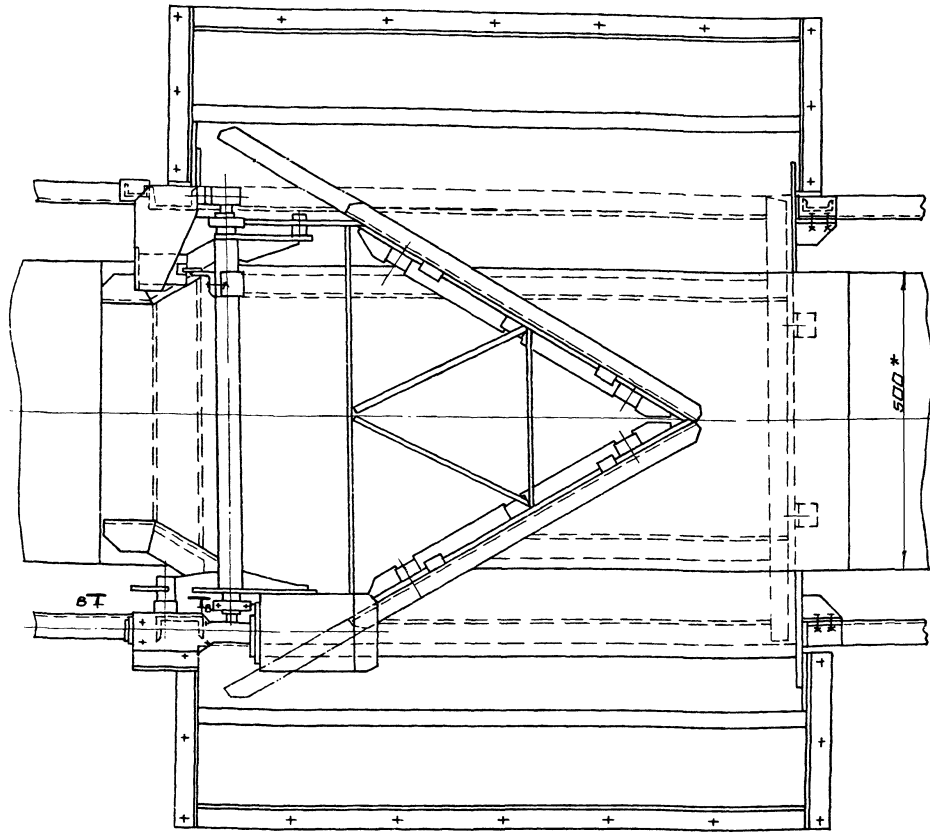
				Б14У064.420			
Изм.	Исполн.	Долж.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Ильбекова	Инж.			И		1
Проб.	Гончаренко	Инж.			Лист Листов		
И.контр.	Себряков				Госстрой СССР		
Нач. отд.	Коварченко			Лист	Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		Харьковский
И.контр.	Себряков				ВСтЗ-1 ГОСТ 535-79		Сантехпроект
Чтв.					формат А4		

Изм. Исполн. Долж. Дата

614.0064.4.0005

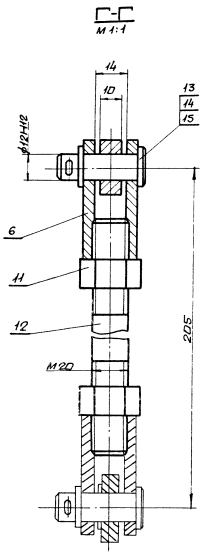


Вид А повернуто

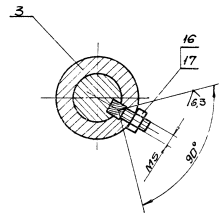


Ручной привод в пачковом сбрасывателе подлежит демонтажу, вместо него установить механизм исполнительный электрический однооборотный ИМТМ-40/2,5.

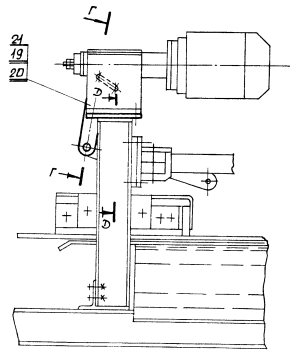
				614.0064.4.0005	
Изм.	Лист	Наркн.	Подп.	Дата	Установка сбрасывателя пачкового двустороннего. Сборочный чертёж
					Лит. Масса Машинол.
					И 3345 15
					Лист. Иллюстр. 1
					Ластраи СССР
					Харьковский
					Сантехпракт



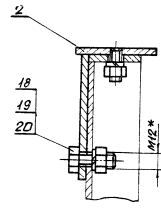
Б-Б
М 1:1



Вид Б
М 1:3



А-А
М 1:2



Исполн.	Провер.	Инженер	Конструктор

Б14-У064.4.00СБ

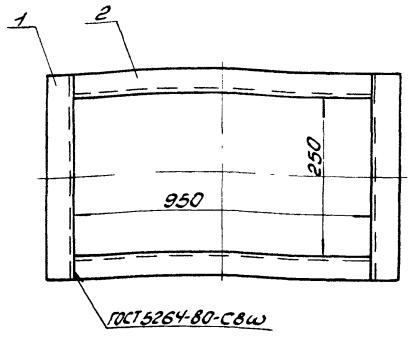
Лист
2

23335-21 72

Формат А2

АЛВ00М11

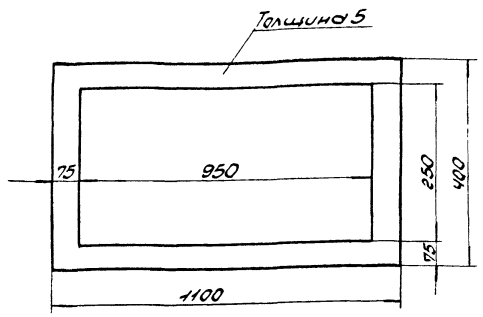
Б14У064.420СБ



1. Пределы отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза деталей Б4 $R_{0.320}$, остальное - ∇ .

Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Б14У064.420СБ		
1	1	В.С.Савченко	И.И.Савченко		Лист	Высота	Усиления
					1	18,8	1:10
					Лист	Исполн.	
					1	Савченко	
					Лоскут, ССР, Зарьковский Сантехпроект		
					Формат А4		

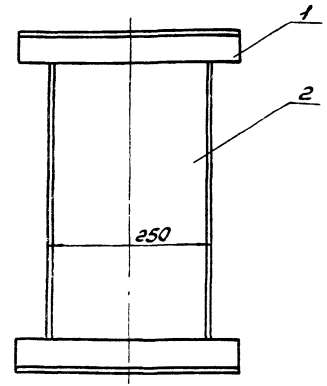
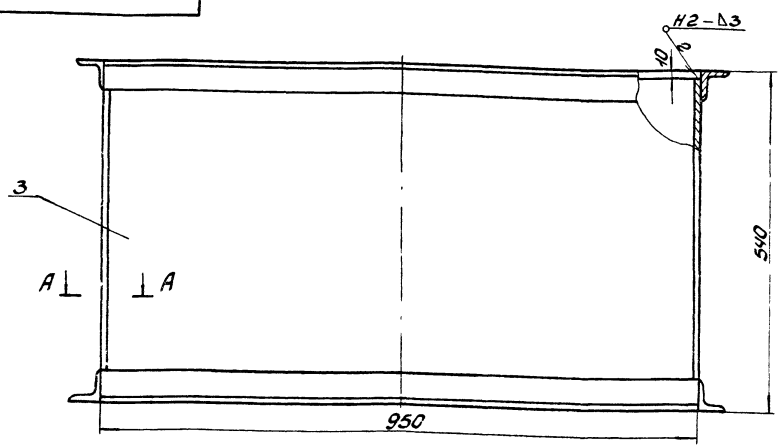
Б14У064.216



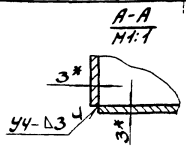
Изм. Лист Исполн. Проф. Дата

Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Б14У064.216		
1	1	В.С.Савченко	И.И.Савченко		Лист	Высота	Усиления
					1	1,5	1:10
					Лист	Исполн.	
					1	Савченко	
					Лоскут, ССР, Зарьковский Сантехпроект		
					Формат А4		

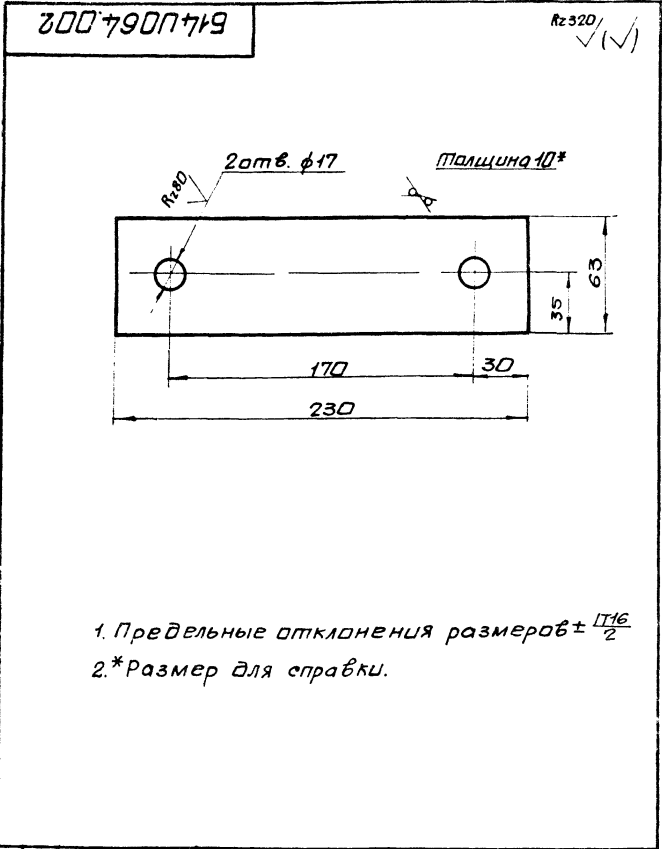
Б14У064.410СБ



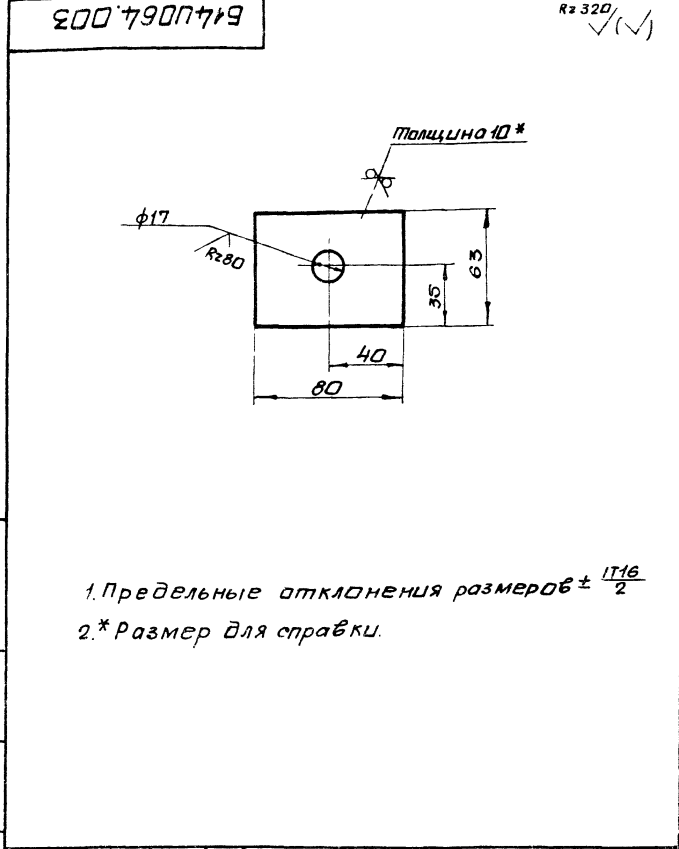
1. Пределы отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4 $R_{0.320}$, остальное ∇ .
- 4* Размеры для справки.



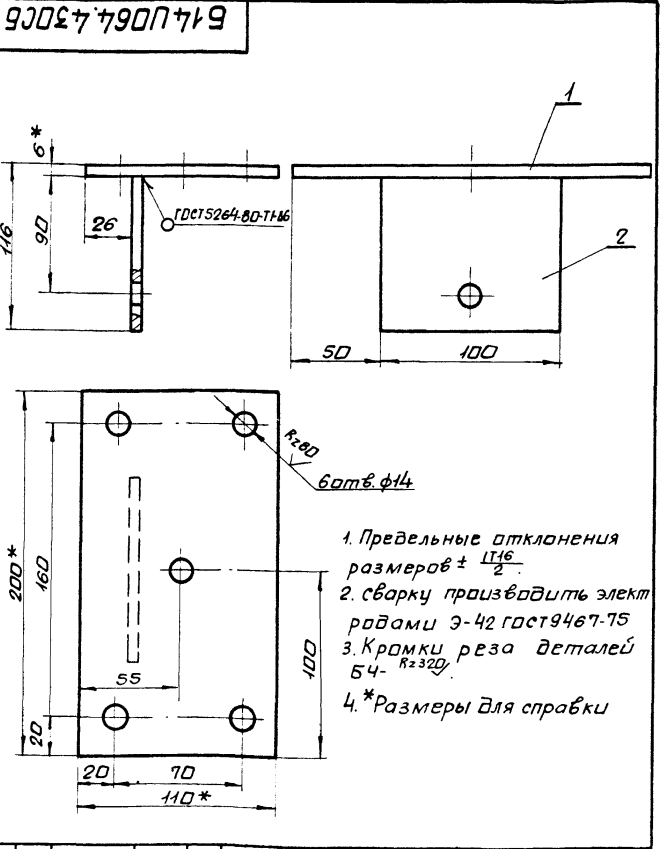
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Б14У064.410СБ		
1	1	В.С.Савченко	И.И.Савченко		Лист	Высота	Усиления
					1	67,5	1:5
					Лист	Исполн.	
					1	Савченко	
					Лоскут, ССР, Зарьковский Сантехпроект		
					Формат А3		



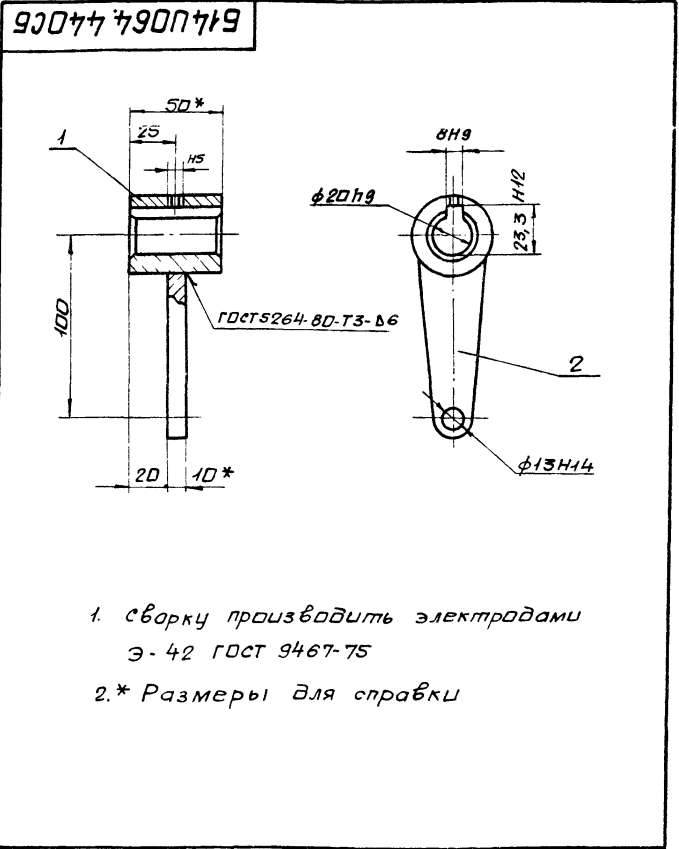
514U064.002			Лит.	Масса	Масшт.
Прокладка			И	1,1	1:2
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И.И.			
Проект.	ГАНЧАРЕНКО	В.В.			
Т.контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.В.			
Нач. отд.	КОБЕРНИЧЕНКО	В.В.			
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.В.			
Чт. в.					
Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74			Госстррой СССР		
ВСТЗ-1 ГОСТ 4637-79			ХАРЬКОВСКИЙ		
			Сантехпроект		
			ФАРМАТ АЧ		



514U064.003			Лит.	Масса	Масшт.
Прокладка			И	0,4	1:2
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И.И.			
Проект.	ГАНЧАРЕНКО	В.В.			
Т.контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.В.			
Нач. отд.	КОБЕРНИЧЕНКО	В.В.			
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.В.			
Чт. в.					
Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74			Госстррой СССР		
ВСТЗ-1 ГОСТ 4637-79			ХАРЬКОВСКИЙ		
			Сантехпроект		
			ФАРМАТ АЧ		



514U064.430C6			Лит.	Масса	Масшт.
Кронштейн сборочный чертёж			И	1,8	1:2
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И.И.			
Проект.	ГАНЧАРЕНКО	В.В.			
Т.контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.В.			
Нач. отд.	КОБЕРНИЧЕНКО	В.В.			
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.В.			
Чт. в.					
Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74			Госстррой СССР		
ВСТЗ-1 ГОСТ 4637-79			ХАРЬКОВСКИЙ		
			Сантехпроект		
			ФАРМАТ АЧ		



514U064.440C6			Лит.	Масса	Масшт.
Рычаг сборочный чертёж			И	0,6	1:2
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И.И.			
Проект.	ГАНЧАРЕНКО	В.В.			
Т.контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.В.			
Нач. отд.	КОБЕРНИЧЕНКО	В.В.			
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.В.			
Чт. в.					
Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74			Госстррой СССР		
ВСТЗ-1 ГОСТ 4637-79			ХАРЬКОВСКИЙ		
			Сантехпроект		
			ФАРМАТ АЧ		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
4		Б 14 УО64.430СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
4	1	Б 14 УО64.224	Плита		
			Лист 6 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 14637-79		
			110x200	1	10 кг
4	2	Б 14 УО64.225	Стенка		
			Лист 6 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 14637-79		
			100x110	1	0,6 кг
			Материалы		
			Металл		
			наплавленный		0,2 кг
		Кронштейн		Лист Лист Листов	
		Б 14 УО64.430		Лист Лист Листов	
		Изм. Лист. Н.Док.ум. Подп. Дата		Изм. Лист. Н.Док.ум. Подп. Дата	
		Разраб. Извекава		Разраб. Извекава	
		Проб. Ганчаренко		Проб. Ганчаренко	
		Нач. отд. Каверченко		Нач. отд. Каверченко	
		И.Контр. Себряков		И.Контр. Себряков	
		Чл.б.		Чл.б.	
		Госстрой СССР		Госстрой СССР	
		Харьковский		Харьковский	
		Сантехпроект		Сантехпроект	
		Формат А4		Формат А4	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
4		Б 14 УО64.440СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
4	1	Б 14 УО64.226	Банка	1	
4	2	Б 14 УО64.227	Планка	1	
			Материалы		
			Металл		
			наплавленный		0,05 кг
		Рычаг		Лист Лист Листов	
		Б 14 УО64.440		Лист Лист Листов	
		Изм. Лист. Н.Док.ум. Подп. Дата		Изм. Лист. Н.Док.ум. Подп. Дата	
		Разраб. Извекава		Разраб. Извекава	
		Проб. Ганчаренко		Проб. Ганчаренко	
		Нач. отд. Каверченко		Нач. отд. Каверченко	
		И.Контр. Себряков		И.Контр. Себряков	
		Чл.б.		Чл.б.	
		Госстрой СССР		Госстрой СССР	
		Харьковский		Харьковский	
		Сантехпроект		Сантехпроект	
		Формат А4		Формат А4	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	16		Винт М5x16.46		
			ГОСТ 1476-84	1	
	17		Гайка М5x7H.5		
			ГОСТ 5927-70	1	0,001 кг
	18		Болт М12x30.46		
			ГОСТ 7798-70	2	0,044 кг
	19		Гайка М12.5		
			ГОСТ 5915-70	6	0,015 кг
	20		Шайба 12.65Г		
			ГОСТ 6402-70	6	0,003 кг
	21		Болт М12x45.46		
			ГОСТ 7798-70	4	0,051 кг
	22		Прочие изделия		
			Сборочный		
			плужковый дву-		
			сторонний		
			500 1E5-220 с ме-		
			ханизмом испол-		
			нительным		
			электрическим		
			однооборотным		
			ИМТМ-40/2,5	1	189,5 кг
		Б 14 УО64.400		Лист	
		Изм. Лист. Н.Док.ум. Подп. Дата		Изм. Лист. Н.Док.ум. Подп. Дата	
		Разраб. Извекава		Разраб. Извекава	
		Проб. Ганчаренко		Проб. Ганчаренко	
		И.Контр. Себряков		И.Контр. Себряков	
		Чл.б.		Чл.б.	
		Госстрой СССР		Госстрой СССР	
		Харьковский		Харьковский	
		Сантехпроект		Сантехпроект	
		Формат А4		Формат А4	

Б 14 УО64.223 Rz80 ✓(✓)

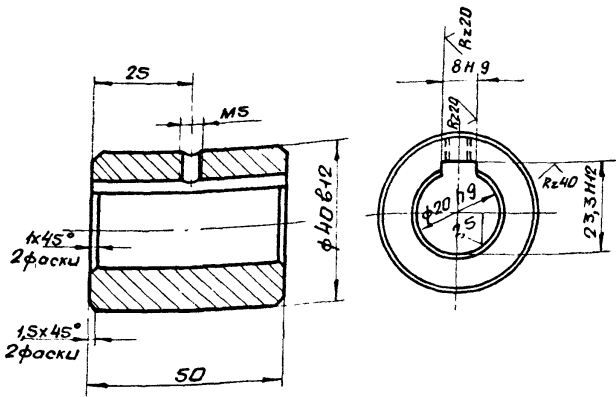
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Б 14 УО64.223
 Вилка
 Лист 0,2 1:1
 Лист Листов 1
 Вст 3 ГОСТ 380-71
 Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Изм. Лист. Н.Док.ум. Подп. Дата

614U064.226

Rz80 ✓(✓)



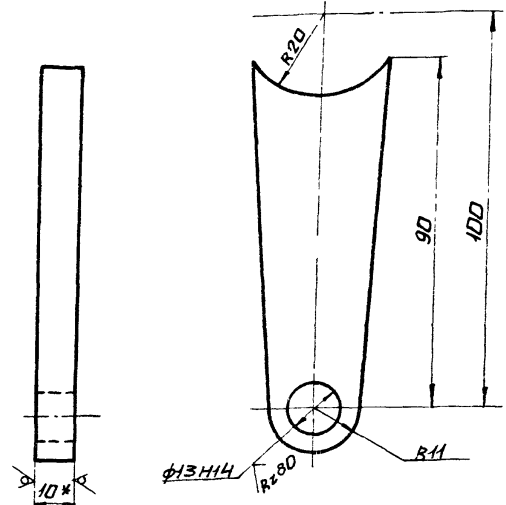
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

614U064.226

Изм.	Лист	И.п.акт.	Лист	Дата	Мат.	Масса	Масшт.
Разраб.	Цибякова	И.И.			У	0,35	1:1
Проект.	Гинчаренко	И.И.					
Т.контр.	Северяков	И.И.					
Нач. отд.	Ковбаченко	И.И.					
Н.контр.	Северяков	И.И.					
					Лист 1 из 1		
					Госстрой сср Харьковский сантехпроект		
					Вст 3 ГОСТ 380-74		
					Формат А4		

614U064.227

Rz320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справки

614U064.227

Изм.	Лист	И.п.акт.	Лист	Дата	Мат.	Масса	Масшт.
Разраб.	Цибякова	И.И.			У	0,2	1:10
Проект.	Гинчаренко	И.И.					
Т.контр.	Северяков	И.И.					
Нач. отд.	Ковбаченко	И.И.					
Н.контр.	Северяков	И.И.					
					Лист 1 из 1		
					Госстрой сср Харьковский сантехпроект		
					Лист 10 ГОСТ 19903-74		
					Вст 3 ГОСТ 14637-79		
					Формат А4		