

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-270.89

КОТЕЛЬНАЯ  
с 4 котлами  
Е-10-1,4Р

ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ  
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

Альбом 12

23935 - 22  
ЦЕНА 8-82

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать  $\bar{V}$  1990 года

Заказ № 4963 Тираж 600 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-270.89

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1.4Р. ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ.  
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.

АЛЬБОМ 12  
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПУСКА	АЛЬБОМ 10 ч 1-7	БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 2 ч 1	ТМ РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ РАСПОЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	АЛЬБОМ 11	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ
ТМ1	РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ КОТЛАГРЕГАТЫ	АЛЬБОМ 12	ГАЗПРОВОДЫ КОТЛАГРЕГАТА КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ТП	ТОПЛИВОПОДАЧА	АЛЬБОМ 13	ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛАГРЕГАТА КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ЗШ	ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ	АЛЬБОМ 14 ч 1,2	МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
АЛЬБОМ 2 ч 2	ГСВ ГАЗОСНАБЖЕНИЕ, ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ	АЛЬБОМ 15	ЩИТЫ УПРАВЛЕНИЯ
ТМ2	ДЕАРАЦИОННО-ПИТАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ОБЩЕКОТЕЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ	АЛЬБОМ 16	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА
ТМ3	ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	АЛЬБОМ 17 ч 1,2	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА
ТМ4	УСТАНОВКА ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ	АЛЬБОМ 18	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА
ТМ5	ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	АЛЬБОМ 19	ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ
АЛЬБОМ 3	А АВТОМАТИЗАЦИЯ	АЛЬБОМ 20	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 4 ч 1	ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ ЭО ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ВНУТРЕННЕЕ	АЛЬБОМ 21 ч 1,2	СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	АЛЬБОМ 22	СМЕТЫ НА РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ, СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ
АЛЬБОМ 4 ч 2	ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРОВОДАМИ	АЛЬБОМ 23	СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ
АЛЬБОМ 5	АР РЕШЕНИЯ АРХИТЕКТУРНЫЕ АЗ ЗАЩИТА АНТИКОРРОЗИОННАЯ КОНСТРУКЦИЙ	АЛЬБОМ 24 ч 1,2	СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
АЛЬБОМ 6 ч 1,2	ГП ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПЛАН ОС ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	АЛЬБОМ 25	СМЕТЫ НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ
АЛЬБОМ 7	КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	АЛЬБОМ 26	ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ.
АЛЬБОМ 8 ч 1,2	КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
АЛЬБОМ 9	ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ ВК ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИЕ		

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-101.89	СКЛАД МОКРОГО ХРАНЕНИЯ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ ЕМКОСТЬЮ 40М <sup>3</sup>
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-9-29.89	БЛОК КОТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-100.89	СКЛАД УГЛЯ С ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ЭСТАКАДОЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-2-208	ТРУБА ДЫМОВАЯ КИРПИЧНАЯ Н=45М., Д0=2,1М С НАДЗЕМНЫМ ПРИМЫКАНИЕМ ГАЗОХОДОВ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-02-222	СВЕТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫСОТНЫХ ДЫМОВЫХ ТРУБ

РАЗРАБОТАН СЕРИЯ 3.407-108.8.1,2,3  
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
В.А. СЛЮСАРЕВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
А.И. ЛЕВОНТИН

МОЛНИЕ ПРИЕМНИК „УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
ПРОЖЕКТОРНЫЕ МАЧТЫ И ОТДЕЛЬНЫЕ СТОЯЩИЕ МОЛНИЕОТВОДЫ.“  
УТВЕРЖДЕН  
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ГП КНИИ „САНТЕХНИПРОЕКТ“  
ПРОТОКОЛ ОТ 12.07.1989г. N10

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2-3	Б1В462.190	Отвод	
Б1В462.000	Газопроводы котлагрегата Е-Ю-140	4	Б1В462.039	Ребра	22
	Вариант-коменные углы		Б1В462.190сб	Отвод сборочный чертеж	
Б1В462.010	Секция		Б1В462.200	Секция	
Б1В462.010сб	Секция сборочный чертеж		Б1В462.200сб	Секция сборочный чертеж	23
Б1В462.000сб	Газопроводы котлагрегата Е-Ю-140	5-6	Б1В462.210сб	Отвод сборочный чертеж	
	Вариант-коменные углы		Б1В462.210	Отвод	
	Сборочный чертеж		Б1В462.046	Ребра	24
Б1В462.000вс	Ведомость спецификаций	7	Б1В462.220сб	Переход сборочный чертеж	
Б1В462.007	Бакобина	8	Б1В462.047	Стенка	
Б1В462.008	Стенка		Б1В462.048	Ребра	25
Б1В462.020	Секция		Б1В462.220	Переход	
Б1В462.030	Отвод	9	Б1В462.230	Секция	
Б1В462.020сб	Секция сборочный чертеж		Б1В462.240	Переход	
Б1В462.030сб	Отвод сборочный чертеж		Б1В462.250	Фланец	26
Б1В462.040	Секция	10	Б1В462.230сб	Секция сборочный чертеж	
Б1В462.040сб	Сборочный чертеж		Б1В462.055	Бакобина	
Б1В462.050сб	Отвод сборочный чертеж		Б1В462.250сб	Фланец сборочный чертеж	27
Б1В462.050	Отвод	11	Б1В462.240сб	Переход сборочный чертеж	
Б1В462.060	Короб		Б1В462.260	Секция	
Б1В462.060сб	Короб сборочный чертеж		Б1В462.270	Переход	28
Б1В462.012	Бакобина	12	Б1В462.260сб	Секция сборочный чертеж	
Б1В462.013	Стенка		Б1В462.064	Стенка	
Б1В462.070	Переход		Б1В462.065	Стенка	
Б1В462.080	Отвод	13	Б1В462.280	Переход	29
Б1В462.015	Стенка		Б1В462.290	Фланец	
Б1В462.016	Бакобина		Б1В462.062	Бакобина	
Б1В462.070сб	Переход сборочный чертеж	14	Б1В462.063	Бакобина	30
Б1В462.080сб	Отвод сборочный чертеж		Б1В462.270сб	Переход сборочный чертеж	
Б1В462.090сб	Переход сборочный чертеж		Б1В462.300	Опора кармана	
Б1В462.021	Бакобина	15	Б1В462.290сб	Фланец сборочный чертеж	31
Б1В462.022	Стенка		Б1В462.280сб	Переход сборочный чертеж	
Б1В462.030	Переход		Б1В462.069	Подушка	
Б1В462.100	Секция	16	Б1В462.071	Угольник	32
Б1В462.110	Отвод		Б1В462.300сб	Опора кармана	
Б1В462.100сб	Секция сборочный чертеж			Сборочный чертеж	
Б1В462.110сб	Отвод сборочный чертеж	17	Б1В462.310	Трабыник	
Б1В462.120	Секция		Б1В462.073	Стенка	33
Б1В462.120сб	Секция сборочный чертеж		Б1В462.310сб	Трабыник сборочный чертеж	
Б1В462.140сб	Переход сборочный чертеж	18	Б1В462.074	Бакобина	
Б1В462.130сб	Опора сборочный чертеж		Б1В462.075	Бакобина	
Б1В462.130	Опора		Б1В462.320сб	Переход в сборе	34
Б1В462.140	Переход	19		Сборочный чертеж	
Б1В462.150	Отвод		Б1В462.320	Переход в сборе	
Б1В462.160	Переход		Б1В462.078	Фланец	
Б1В462.034	Бакобина	20	Б1В462.079	Переход	35
Б1В462.150сб	Отвод сборочный чертеж		Б1В462.330сб	Стойка сборочный чертеж	
Б1В462.170	Фланец		Б1В462.330	Стойка	
Б1В462.170сб	Фланец сборочный чертеж	21	Б1В462.340сб	Фланец сборочный чертеж	
Б1В462.160сб	Переход сборочный чертеж		Б1В462.340	Фланец	36
Б1В462.180	Переход		Б1В462.350	Подвеска	
Б1В462.035	Стенка	21	Б1В462.360	Блок пружины	
Б1В462.180сб	Переход сборочный чертеж		Б1В462.350сб	Подвеска сборочный чертеж	37
			Б1В462.360сб	Блок пружины сборочный чертеж	

*Содержание альбома*

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
Б1В462.370СБ	Траверса. сборочный чертёж	38
Б1В462.094	Траверса	
Б1В462.095	Тяга	
Б1В462.370	Траверса	39
Б1В462.380СБ	Стакан. сборочный чертёж	
Б1В462.096	Основание	
Б1В462.086	Пружина	40
Б1В462.380	Стакан	
Б1В462.390СБ	Тяга блока. сборочный чертёж	
Б1В462.087	Ушко	41
Б1В462.390	Тяга блока	
Б1В462.400	Тяга подвески	
Б1В462.088	Кранштейн	42
Б1В462.093	Пружина	
Б1В462.400СБ	Тяга подвески. сборочный чертёж	
Б1В462.096	Тяга	43
Б1В462.400СБ	Опора с бункерам	
	сборочный чертёж	
Б1В462.410	Опора с бункерам	44
Б1В462.420	Рама	
Б1В462.420СБ	Рама. сборочный чертёж	
Б1В462.430	Бункер	45
Б1В462.104	Косынка	
Б1В462.430СБ	Бункер. сборочный чертёж	
Б1В462.108	Переход	46
Б1В462.109	Кол-цо	
Б1В462.440	Люк	
Б1В462.450	Фланец	47
Б1В462.440СБ	Люк. сборочный чертёж	
Б1В462.450СБ	Фланец. сборочный чертёж	
Б1В462.111	Рука	48-49
Б1В462.112	Крышка	
Б1В463.000	Газопроводы котла агрегата Е-10-4Ф	
	вариант - бурые угли	50
Б1В462.113	Правладка	
Б1В463.000СБ	Газопроводы котла агрегата Е-10-4Ф. вариант - бурые угли. сборочный чертёж	
Б1В463.000СБ	ведомость спецификаций	51
Б1В463.010	Переход	
Б1В463.020	Отвод	
Б1В463.010СБ	Переход. сборочный чертёж	52
Б1В463.020СБ	Отвод. сборочный чертёж	
Б1В463.030СБ	Короб. сборочный чертёж	
Б1В463.030	Короб	53
Б1В463.040	Секция	
Б1В463.040СБ	Секция. сборочный чертёж	
Б1В463.050	Переход	54
Б1В463.013	Баковина	
Б1В463.050СБ	Переход. сборочный чертёж	
Б1В463.060	Секция	55
Б1В463.014	Стенка	
Б1В463.060СБ	Секция. сборочный чертёж	
Б1В463.070	Опора	56
Б1В463.070СБ	Опора. сборочный чертёж	

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
*		Б1В462.000СБ	Сборочный чертеж		А2; А2
*		Б1В462.000ВС	Ведомость спецификаций		А3, А3
			Сборочные единицы		
АЧ	1	Б1В462.010	Секция	1	
АЧ	2	Б1В462.020	Секция	2	
АЧ	3	Б1В462.030	Отвод	1	
АЧ	4	Б1В462.040	Секция	2	
АЧ	5	Б1В462.050	Отвод	1	
АЧ	6	Б1В462.060	Кароб	1	
АЧ	7	Б1В462.070	Переход	1	
АЧ	8	Б1В462.080	Отвод	1	
АЧ	9	Б1В462.090	Переход	1	
АЧ	10	Б1В462.100	Секция	2	
АЧ	11	Б1В462.110	Отвод	1	
АЧ	12	Б1В462.120	Секция	1	
АЧ	13	Б1В462.130	Опора	2	
АЧ	14	Б1В462.140	Переход	1	
АЧ	15	Б1В462.150	Отвод	1	
АЧ	16	Б1В462.160	Переход	1	
АЧ	17	Б1В462.180	Переход	1	
АЧ	18	Б1В462.190	Отвод	1	
АЧ	19	Б1В462.200	Секция	2	
АЧ	20	Б1В462.210	Отвод	1	
АЧ	21	Б1В462.220	Переход	1	
АЧ	22	Б1В462.230	Секция	1	
АЧ	23	Б1В462.240	Переход	1	
АЧ	24	Б1В462.260	Секция	1	

Изм. Лист. ИДок. Проп. Дата

Разраб. Избекава  
Проб. Себряков  
Нач. отд. Каверченко  
Инж. Себряков  
Чтб.

Газопроводы котла-агрегата  
Вариант-каменные угли.

Лит. Лист Листов  
И 1 2

Госстрой сср  
Харьковский  
Сантехпроект

Б1В462.000

формат А4

Б1В462.010СБ

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1}{2}$   
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
 3. Кромки реза деталей БЧ-  
 4. \* Размеры для справки.

Изм. Лист. ИДок. Проп. Дата

Разраб. Избекава  
Проб. Каверченко  
Нач. отд. Каверченко  
Инж. Себряков  
Чтб.

Секция  
Сборочный чертеж

Лит. Масса Масштаб  
И 117,0 1:20

Лист Листов  
И 1

Госстрой сср  
Харьковский  
Сантехпроект

Б1В462.010СБ

формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
АЧ	25	Б1В462.270	Переход	1	
АЧ	26	Б1В462.280	Переход	1	
АЧ	27	Б1В462.300	Опора кармана	1	
АЧ	28	Б1В462.310	Тройник	1	
АЧ	29	Б1В462.320	Переход в сборе	1	
АЧ	30	Б1В462.130-01	Опора	2	
АЧ	31	Б1В462.330	Стойка	4	
АЧ	32	Б1В462.340	Фланец	1	
АЧ	33	Б1В462.350	Подвеска	6	
	34	Б1В462.350-01	Подвеска	2	
	35	Б1В462.350-02	Подвеска	2	
АЧ	36	Б1В462.410	Опора с бункером	1	
АЧ	37	Б1В460.002	Болт	128	
АЧ	38	Б1В460.001	Скоба	136	
			Стандартные изделия		
	39	Болт М10х55.58 ГОСТ 7798-70		12	0,2 кг
	40	Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70		12	0,062 кг
	41	Шайба 20.65 ГОСТ 6402-70		12	0,015 кг
	42	Болт М10х30.58 ГОСТ 7798-70		24	0,05 кг
	43	Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70		24	0,011 кг
	44	Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70		24	0,002 кг
	45	Болт М12х35.58 ГОСТ 7798-70		88	0,048 кг
	46	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70		344	0,015 кг
	47	Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70		88	0,003 кг
			Прочие изделия		
	48	13к4-145-87	Закладная конструкция	2	
	49	В-955-1 ТК4-127-70	Отборное устройство	3	
	50	В-955-2 ТК4-127-70	Отборное устройство	1	
			Материалы		
	51	Труба 219х6 ГОСТ 10704-76			2,7000 кг
	52	Картон асбестоцементный КАНТ-5 ГОСТ 2850-80			220,6 кг
			Металл наплавленный		4,0 кг
					30,0 кг

Изм. Лист. ИДок. Проп. Дата

Разраб. Избекава  
Проб. Себряков  
Нач. отд. Каверченко  
Инж. Себряков  
Чтб.

Газопроводы котла-агрегата  
Вариант-каменные угли.

Лит. Лист Листов  
И 1 2

Госстрой сср  
Харьковский  
Сантехпроект

Б1В462.000

формат А4

Б1В462.010

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
АЧ		Б1В462.010СБ	Сборочный чертеж		
			Документация		
			Детали		
БЧ	1	Б1В462.001	Боковина		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			Всг 3 ГОСТ 14637-79		
			810x1000	2	31,8 кг
БЧ	2	Б1В462.002	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			Всг 3 ГОСТ 14637-79		
			810x830	2	26,4 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,6 кг

Изм. Лист. ИДок. Проп. Дата

Разраб. Избекава  
Проб. Себряков  
Нач. отд. Каверченко  
Инж. Себряков  
Чтб.

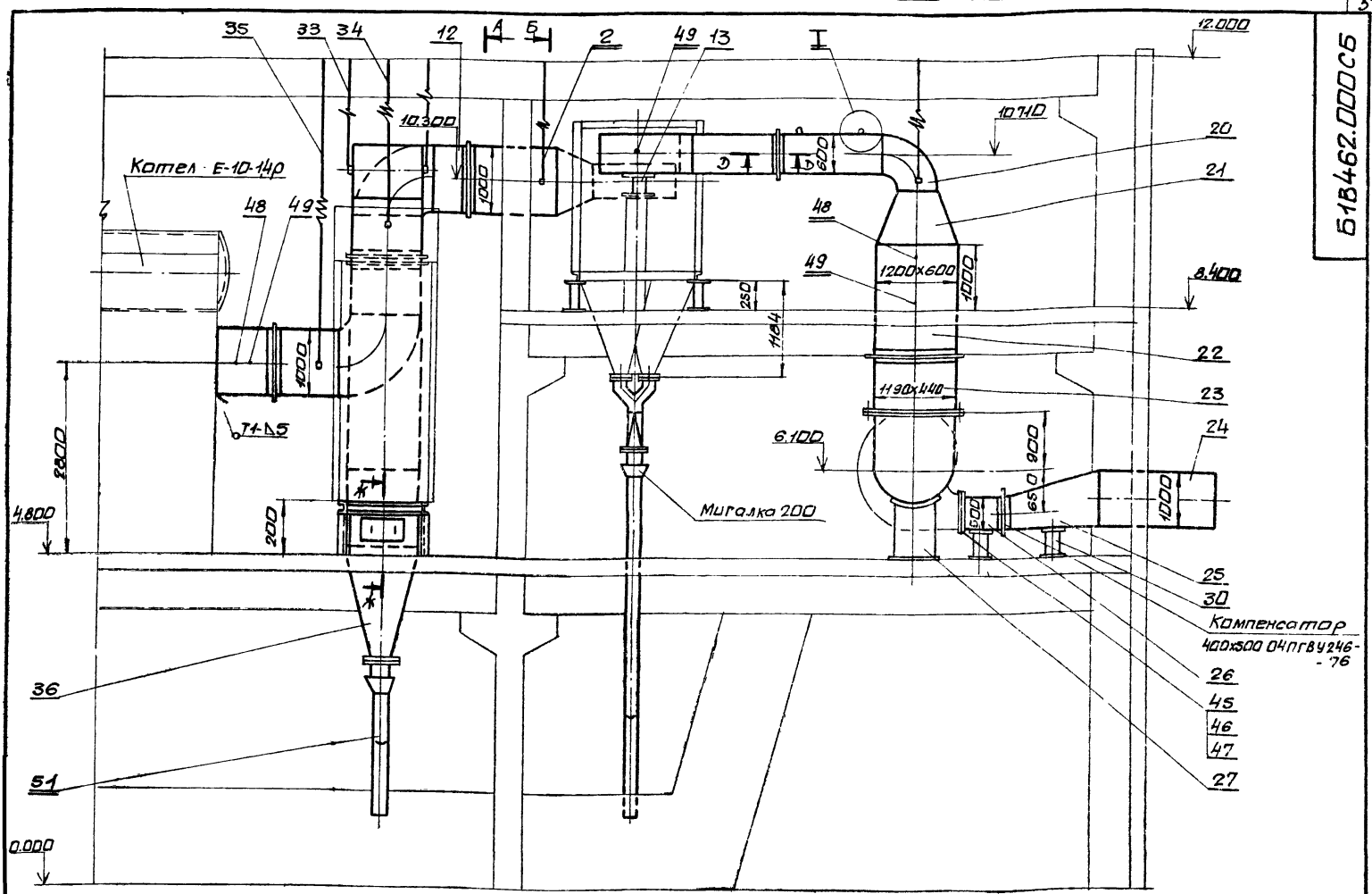
Секция

Лит. Лист Листов  
И 1

Госстрой сср  
Харьковский  
Сантехпроект

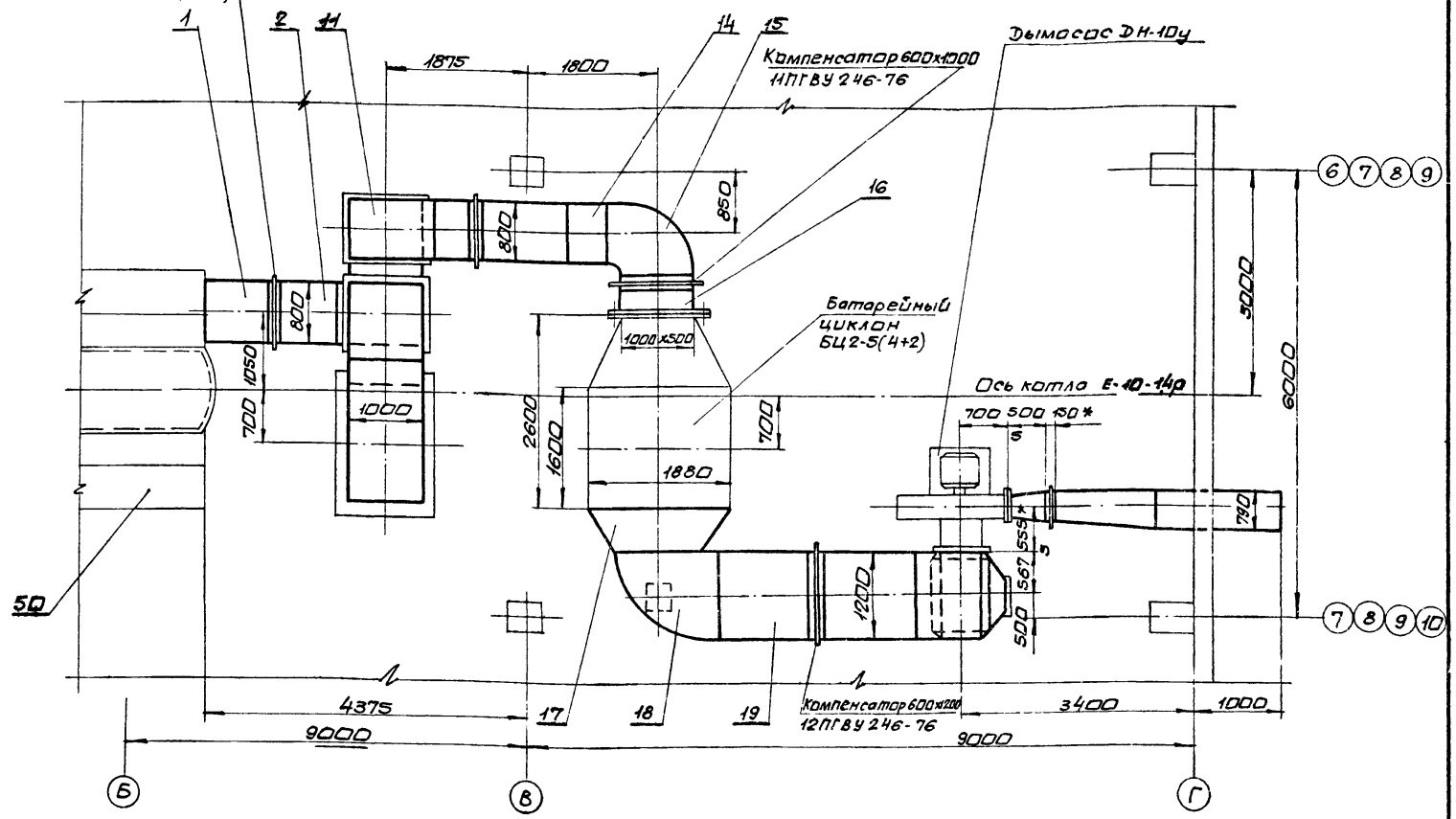
Б1В462.010

формат А4



Компенсатор 800x1000  
13 ПГВУ-246-76 (3шт)

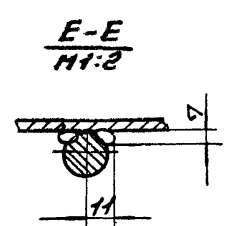
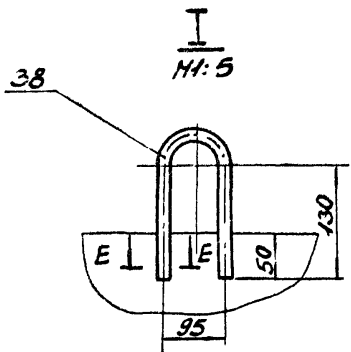
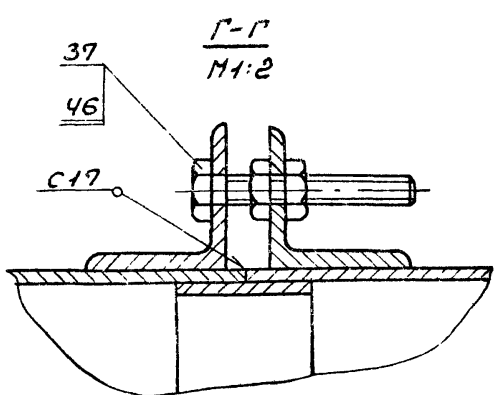
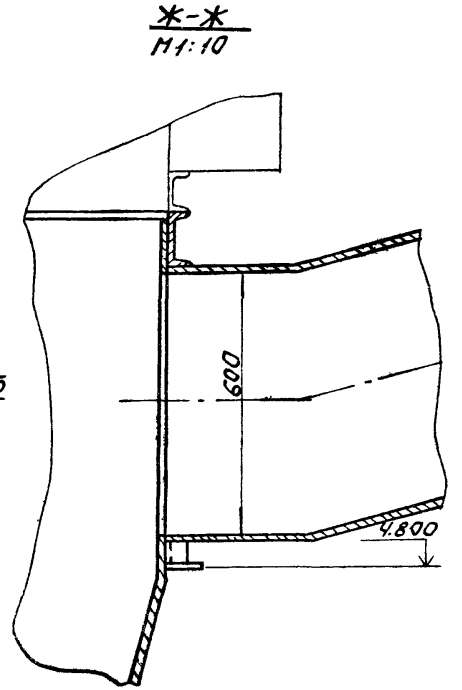
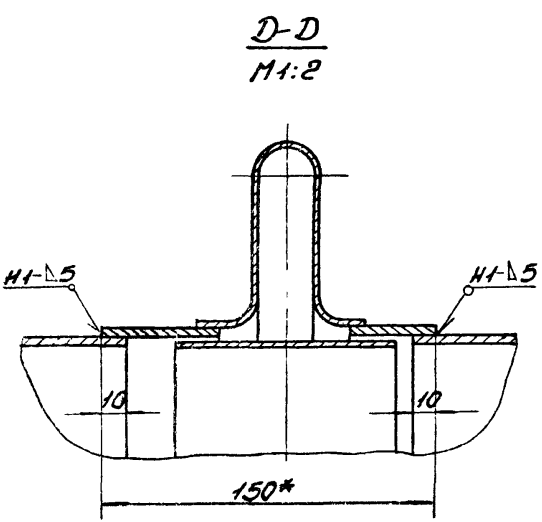
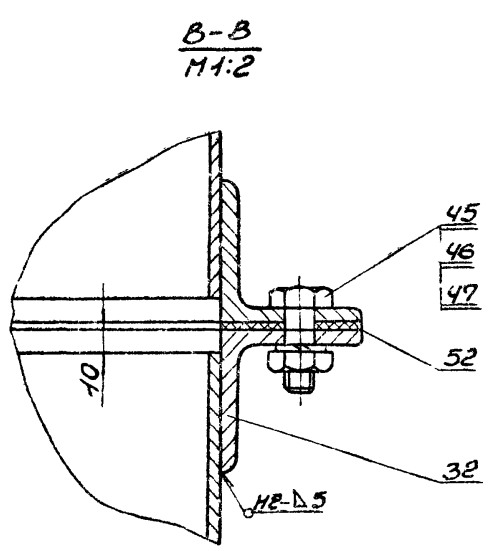
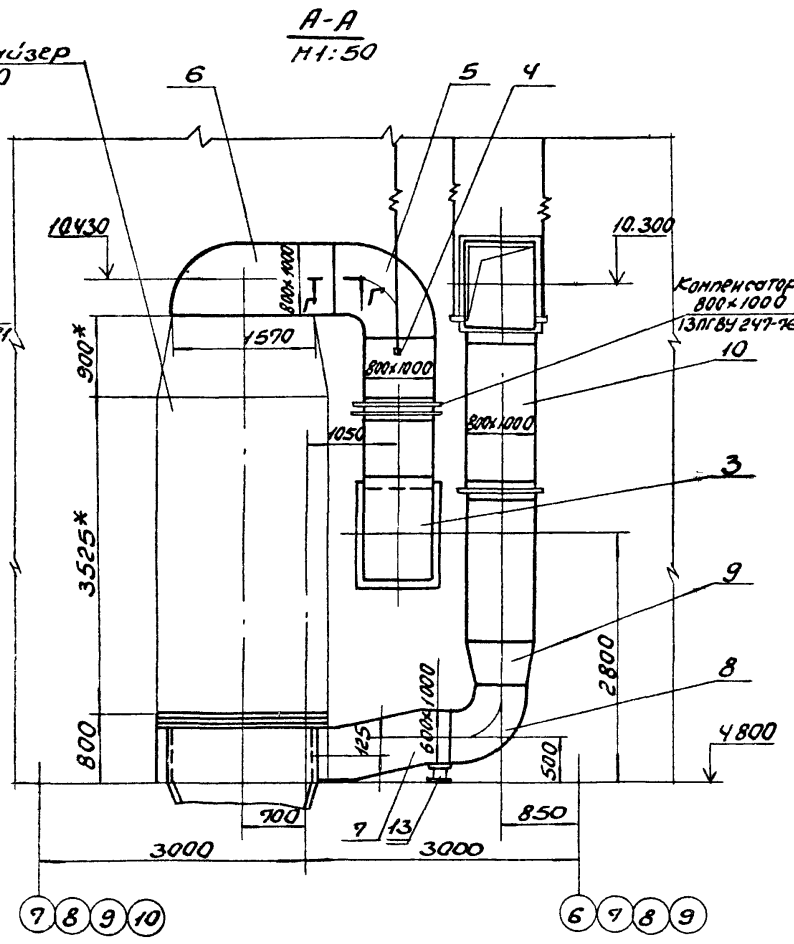
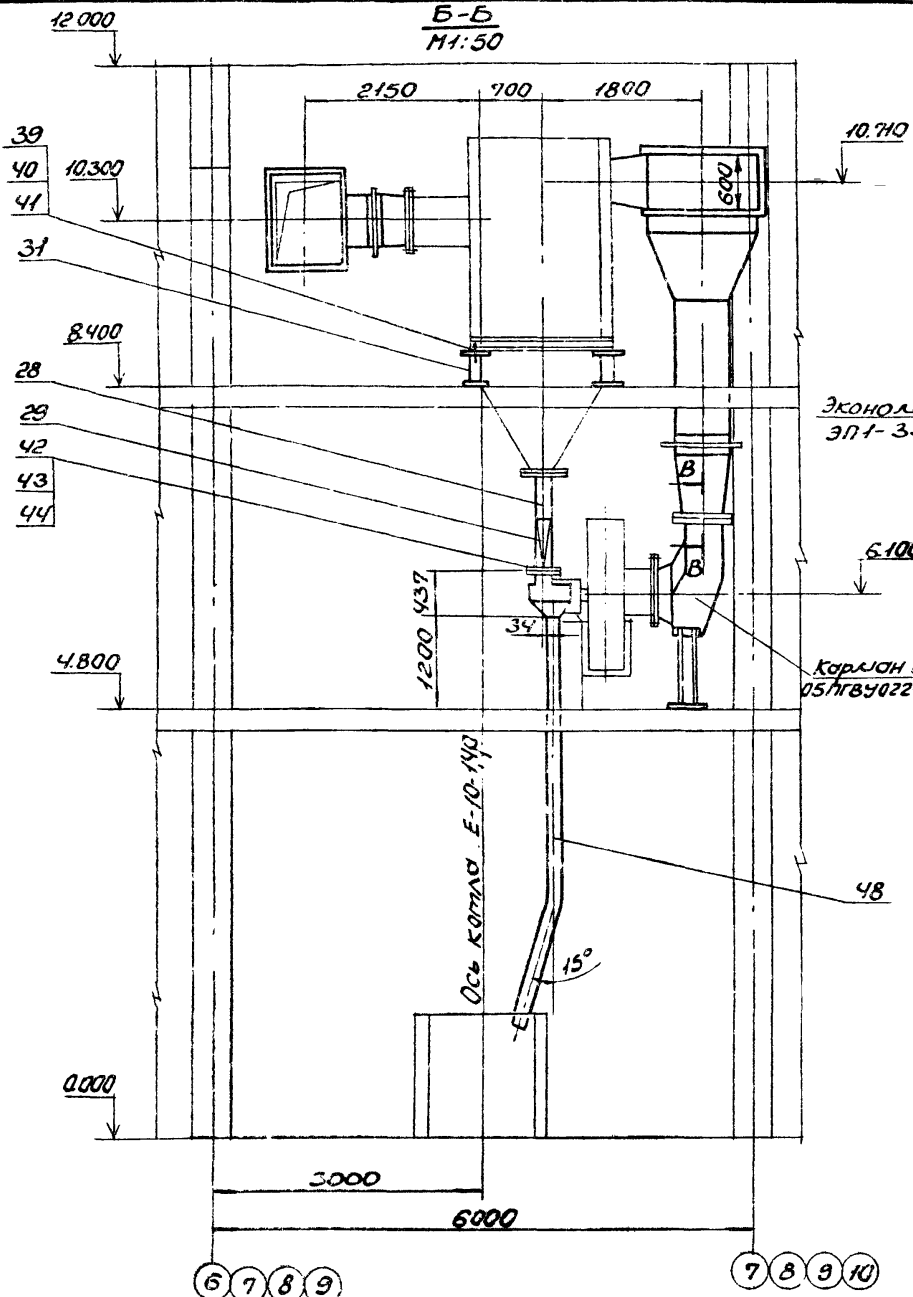
А Б



1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. сварные швы по гост 5264-80
2. Скобы погрузочные (поз 38) предназначены только для погрузки и разгрузки каробов Место установки скоб погрузочных выбирает завод изготовитель из принятых условий погрузки.
- 3.\* Размеры для справки

			<b>Б1В462.000С5</b>				
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Газопроводы котло агрегата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Ильченко	Инж.		вариант-каменные угли.	И	54600	1:50
Проб.	Ганчаренко	Инж.		сборочный чертеж.			
Т.контр.	Северяков	Инж.					
Нач. отд.	Кабаченко	Инж.					
Н.контр.	Северяков	Инж.					
Утв.							
				Лист 1		Листов 2	
				Газопровод СССР Харьковский Сантехпроект			

518462.000.05



Исх. № докум. Подп. Дата

518462.000.05

Лист 2

23935-22 7 Форма А2



Играшки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	шт. к-во	
1	Б1В462.000	Газопроводы котлоагрегата			
2		Вариант - каменные углы			
3	Б1В462.010	Секция	Б1В462.000	1 1	
4	Б1В462.020	Секция	Б1В462.000	2 2	
5	Б1В462.030	Отвод	Б1В462.000	1 1	
6	Б1В462.040	Секция	Б1В462.000	2 2	
7	Б1В462.050	Отвод	Б1В462.000	1 1	
8	Б1В462.060	Короб	Б1В462.000	1 1	
9	Б1В462.070	Переход	Б1В462.000	1 1	
10	Б1В462.080	Отвод	Б1В462.000	1 1	
11	Б1В462.090	Переход	Б1В462.000	1 1	
12	Б1В462.100	Секция	Б1В462.000	2 2	
13	Б1В462.110	Отвод	Б1В462.000	1 1	
14	Б1В462.120	Секция	Б1В462.000	1 1	
15	Б1В462.130	Опора	Б1В462.000	3 3	
16	Б1В462.140	Переход	Б1В462.000	1 1	
17	Б1В462.150	Отвод	Б1В462.000	1 1	
18	Б1В462.160	Переход	Б1В462.000	1 1	
19	Б1В462.170	Фланец	Б1В462.160	1 1	
20	Б1В462.180	Переход	Б1В462.000	1 1	
21	Б1В462.190	Отвод	Б1В462.000	1 1	
22	Б1В462.200	Секция	Б1В462.000	2 2	
23	Б1В462.210	Отвод	Б1В462.000	1 1	
24	Б1В462.220	Переход	Б1В462.000	1 1	
25	Б1В462.230	Секция	Б1В462.000	1 1	
26	Б1В462.240	Переход	Б1В462.000	1 1	

				Б1В462.000 ВС		
Входит в состав	Идет в комплекте	Подп.	Дата	Газопроводы котлоагрегата	шт.	к-во
Развод	Углы	Итого		Вариант - каменные углы.	1	1
Подвеска	Фланец	Итого		Безопасность спецификаций.	1	1
И.контр.Углы	Итого				1	1
Итого					1	1

Госстроя СССР  
Сибирский филиал  
Сибирский проект  
Формат А3

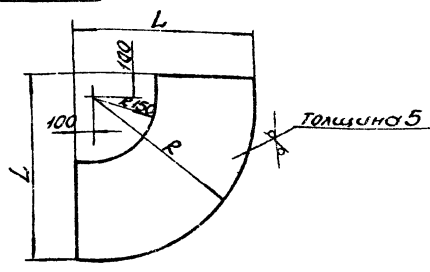
Играшки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	шт. к-во	
27	Б1В462.250	Фланец	Б1В462.240	1 1	
28	Б1В462.260	Секция	Б1В462.000	1 1	
29	Б1В462.270	Переход	Б1В462.000	1 1	
30	Б1В462.280	Переход	Б1В462.000	1 1	
31	Б1В462.290	Фланец	Б1В462.280	1 1	
32	Б1В462.300	Опора кармана	Б1В462.000	1 1	
33	Б1В462.310	Тройник	Б1В462.000	1 1	
34	Б1В462.320	Переход в сборе	Б1В462.000	2 2	
35	Б1В462.330	Штуцер	Б1В462.000	4 4	
36	Б1В462.340	Фланец	Б1В462.000	1 1	
37	Б1В462.350	Подвеска	Б1В462.000	10 10	
38	Б1В462.360	Блок пружины	Б1В462.350	1 10	
39	Б1В462.370	Транверса	Б1В462.360	1 10	
40	Б1В462.380	Стакан	Б1В462.360	2 20	
41	Б1В462.390	Тяга блока	Б1В462.360	1 10	
42	Б1В462.400	Тяга подвески	Б1В462.350	1 10	
43	Б1В462.410	Опора с бункером	Б1В462.000	1 1	
44	Б1В462.420	Рама	Б1В462.410	1 1	
45	Б1В462.430	Бункер	Б1В462.410	1 1	
46	Б1В462.440	Лок	Б1В462.410	1 1	
47	Б1В462.450	Фланец	Б1В462.440	1 1	

				Б1В462.000 ВС		
Входит в состав	Идет в комплекте	Подп.	Дата	шт.	к-во	

23935-22 & Вариант А3

518462.007

к2320



Обозначение	L	R	Масса кг
518462.007	1250	1150	47,8
-01	1050	950	33,2
-02	850	750	21,2

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2\* Размер для справки.

518462.007

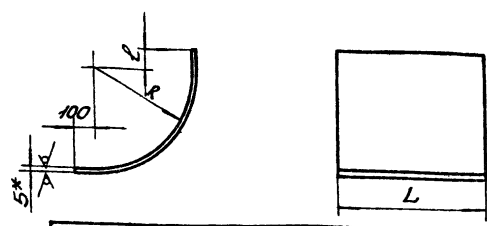
Боковина

Лист	Масса	Масштаб
5		

Лист 5 ГОСТ 19903-74  
 ГОСТ 518462.007  
 ГОСТ 14637-79  
 Сантехпроект

518462.008

к3320



Обозначение	R	L	Масса кг
518462.008	145	830	423
-01	1150	2010	65,5
-02	145	1030	423
-03	950	1695	68,7
-04	750	1382	53,8
-05	145	600	423
-06	950	1895	44,6
-07	145	1230	423
-08	750	1382	66,7
-09	145	1370	423
-10	950	1370	1695

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2\* Размер для справки.

518462.008

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
5		

Лист 5 ГОСТ 19903-74  
 ГОСТ 518462.008  
 ГОСТ 14637-79  
 Сантехпроект

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
518462.020СБ	Документация Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>			
518462.003	Боковина	2	31,8 кг
518462.004	Стенка	2	26,4 кг
518462.005	Накладка	2	2,32 кг
518462.006	Накладка	2	1,85 кг
518462.003	Стяжка	8	
<b>Материалы</b>			
	Металл наплавленный		1,5 кг

518462.020

Секция

Лист	Масса	Масштаб
7		

Лист 7 ГОСТ 19903-74  
 ГОСТ 518462.020  
 ГОСТ 14637-79  
 Сантехпроект

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
518462.030СБ	Документация Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>			
518462.007	Боковина	2	
518462.008	Стенка	1	
518462.008-01	Стенка	1	
518462.005	Накладка	2	2,32 кг
518462.006	Накладка	2	1,85 кг
518462.003	Стяжка	16	
<b>Материалы</b>			
	Металл наплавленный		1,7 кг

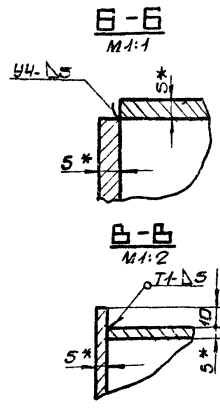
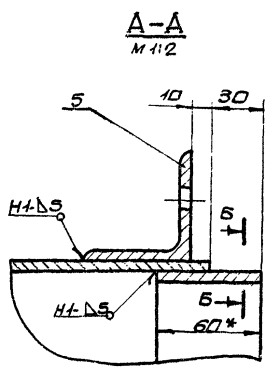
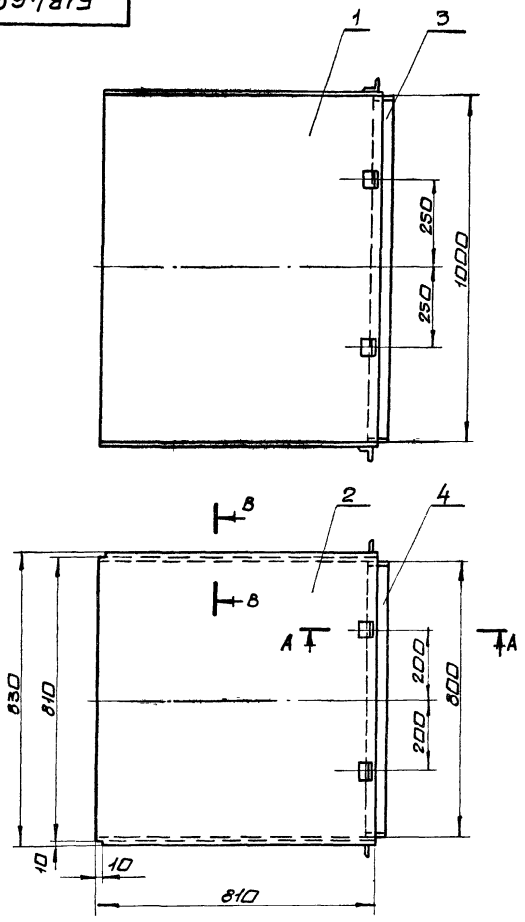
518462.030

Отвод

Лист	Масса	Масштаб
7		

Лист 7 ГОСТ 19903-74  
 ГОСТ 518462.030  
 ГОСТ 14637-79  
 Сантехпроект

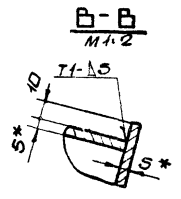
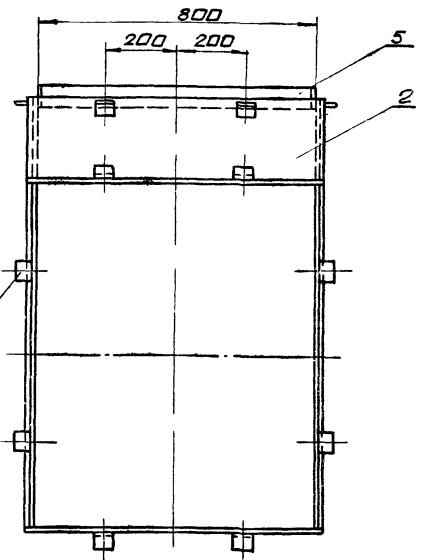
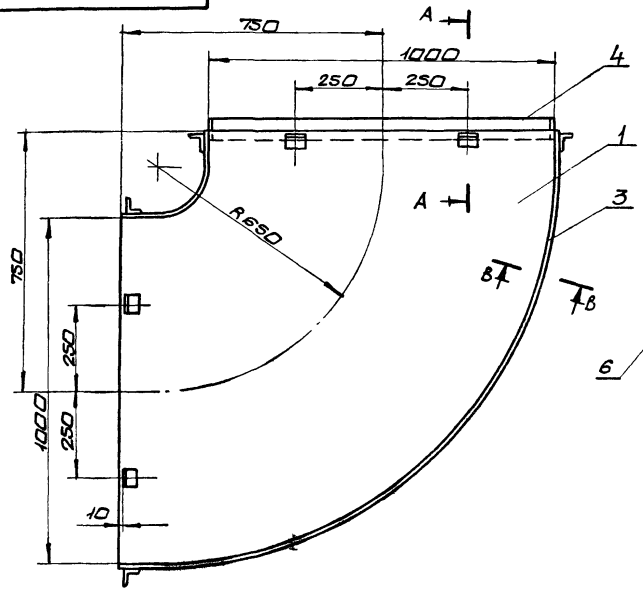
518462.020С6



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей БЧ- $R_{2320}$
- 4.\* Размеры для справки.

		<b>518462.020С6</b>	
		СЕКЦИЯ	
		сборочный чертеж	
Изм	Лист	№	Дата
Разраб. Извекова	Проф. Панченко	130,0	1-10
Проб. Панченко	Инж. Шевыряков	Лист 1 из 1	
Т. Кантор	Севрюжков	Госстрой СССР	
Начальн. Каверченко	Инж. Каверченко	Харьковский	
Инж. Севрюжков	Инж. Каверченко	Сантехпроект	
Учт.		Формат А3	

518462.030С6



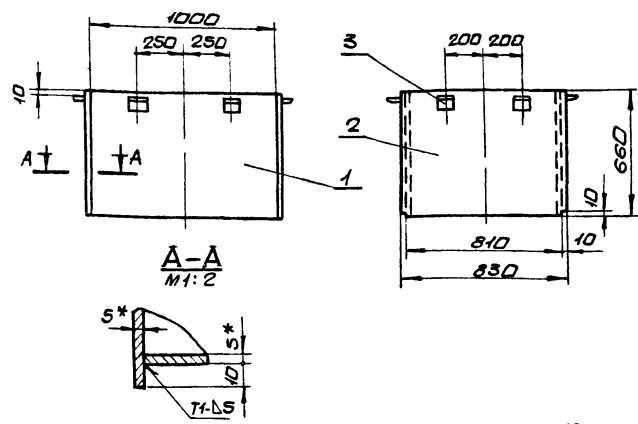
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей БЧ- $R_{2320}$
- 4.\* Размеры для справки.

		<b>518462.030С6</b>	
		ОТВОД	
		сборочный чертеж.	
Изм	Лист	№	Дата
Разраб. Извекова	Проф. Панченко	189,0	1-10
Проб. Панченко	Инж. Шевыряков	Лист 1 из 1	
Т. Кантор	Севрюжков	Госстрой СССР	
Начальн. Каверченко	Инж. Каверченко	Харьковский	
Инж. Севрюжков	Инж. Каверченко	Сантехпроект	
Учт.		Формат А3	

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б1В462.040 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б1В462.009	Боковина		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-79		
			660 x 1000	2	25,9 кг
Б4	2	Б1В462.011	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-79		
			660 x 830	2	21,5 кг
Б4	3	Б1В460.003	Стяжка		
			8		
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,8 кг

Изм. Лист		Н.В.Окум.		Пробл. Дата		31.08.79		Б1В462.040	
Разработ.		И.Зверева		Лист		1		Секция	
Проект.		Севрюков		Лист		1		Госстрой СССР	
Начальн.		Коберченко		Лист		1		Харьковский	
Инженер.		Севрюков		Лист		1		Сантехпроект	
Утв.				Лист		1		Формат А4	

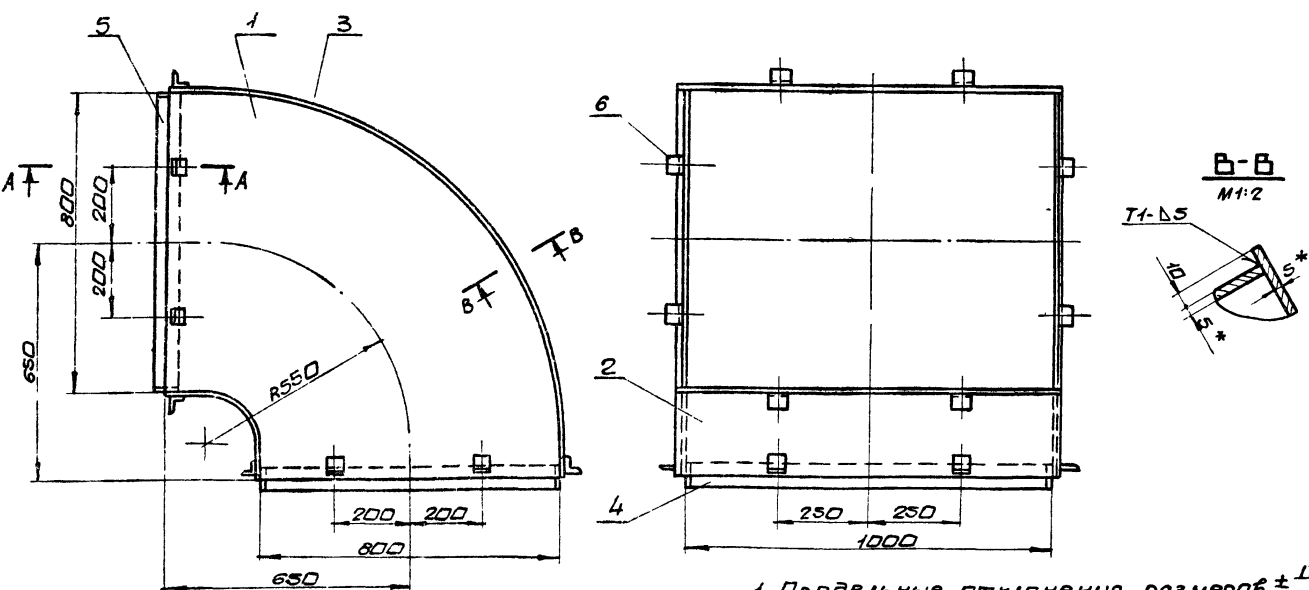
Б1В462.040 СБ



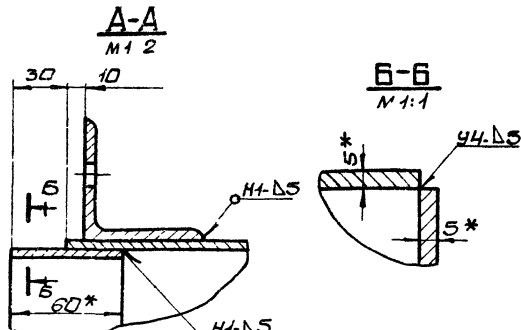
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- $R_{z320}$
- 4.\* Размеры для справки

Изм. Лист		Н.В.Окум.		Пробл. Дата		31.08.79		Б1В462.040 СБ	
Разработ.		И.Зверева		Лист		1		Секция	
Проект.		Севрюков		Лист		1		Госстрой СССР	
Начальн.		Коберченко		Лист		1		Харьковский	
Инженер.		Севрюков		Лист		1		Сантехпроект	
Утв.				Лист		1		Формат А4	

Б1В462.050 СБ



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- $R_{z320}$
- 4.\* Размеры для справки

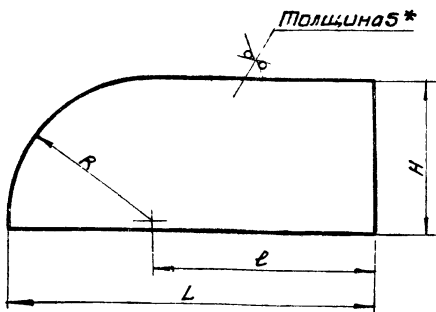


Изм. Лист		Н.В.Окум.		Пробл. Дата		31.08.79		Б1В462.050 СБ	
Разработ.		И.Зверева		Лист		1		Отвод	
Проект.		Севрюков		Лист		1		Сборочный чертеж	
Начальн.		Коберченко		Лист		1		Госстрой СССР	
Инженер.		Севрюков		Лист		1		Харьковский	
Утв.				Лист		1		Сантехпроект	



Б1В462.012

Rz320 ✓(M)



Обозначение	R	L	r	H	Масса, кг
Б1В462.012	785	1985	1200	805	61,5
-01	915	1415	500	1220	66,5
-02	750	1543	793	805	47,4

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2\* Размер для справки.

Б1В462.012

Изм	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	5	ИЗВЕКОВА	ПОНЧАРЕНКО		5	61,5	1:1

Боковина

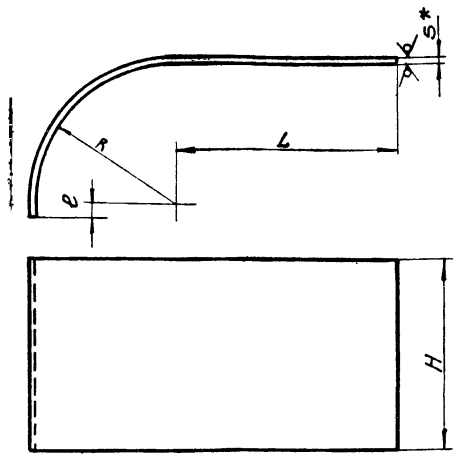
Лист 5 ГОСТ 19903-74  
 ВСТЗ ГОСТ 14637-79

Лист Металл 1  
 ГОСТ Р ИСО 9001-2001  
 Харьковский  
 Сантехпроект

формат А4

Б1В462.013

Rz320 ✓(M)



Обозначение	R	L	r	H	Длина развернутой детали	Масса, кг
Б1В462.013	785	1200	20	1030	2456	99,3
-01	900	500	305	600	2222	52,3
-02	750	793	55	1370	2030	109,2

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2\* Размер для справки

Б1В462.013

Изм	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	5	ИЗВЕКОВА	ПОНЧАРЕНКО		5	99,3	1:1

Стенка

Лист 5 ГОСТ 19903-74  
 ВСТЗ ГОСТ 14637-79

Лист Металл 1  
 ГОСТ Р ИСО 9001-2001  
 Харьковский  
 Сантехпроект

формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3		Б1В462.070СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В462.015	Стенка	2	
А4	2	Б1В462.016	Боковина	2	
Б4	3	Б1В462.017	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			l=588	2	1,38 кг
Б4	4	Б1В462.005	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			l=988	2	2,32 кг
А4	5	Б1В460.003	Стяжка		
Б4	6	Б1В462.018	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			l=690	2	1,35 кг
Б4	7	Б1В462.019	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			l=1090	2	2,14 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		1,7 кг

Б1В462.070

Изм	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	1	СЕВРЯКОВ	СЕВРЯКОВ		1		1:1

Переход

Лист Металл 1  
 ГОСТ Р ИСО 9001-2001  
 Харьковский  
 Сантехпроект

формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3		Б1В462.080СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В462.007-02	Боковина	2	
А4	2	Б1В462.008-02	Стенка	1	
	3	Б1В462.008-04	Стенка	1	
Б4	4	Б1В462.017	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			l=588	2	1,38 кг
Б4	5	Б1В462.005	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			l=988	2	2,32 кг
А4	6	Б1В460.003	Стяжка	16	
			Материалы		
			Металл наплавленный		1,5 кг

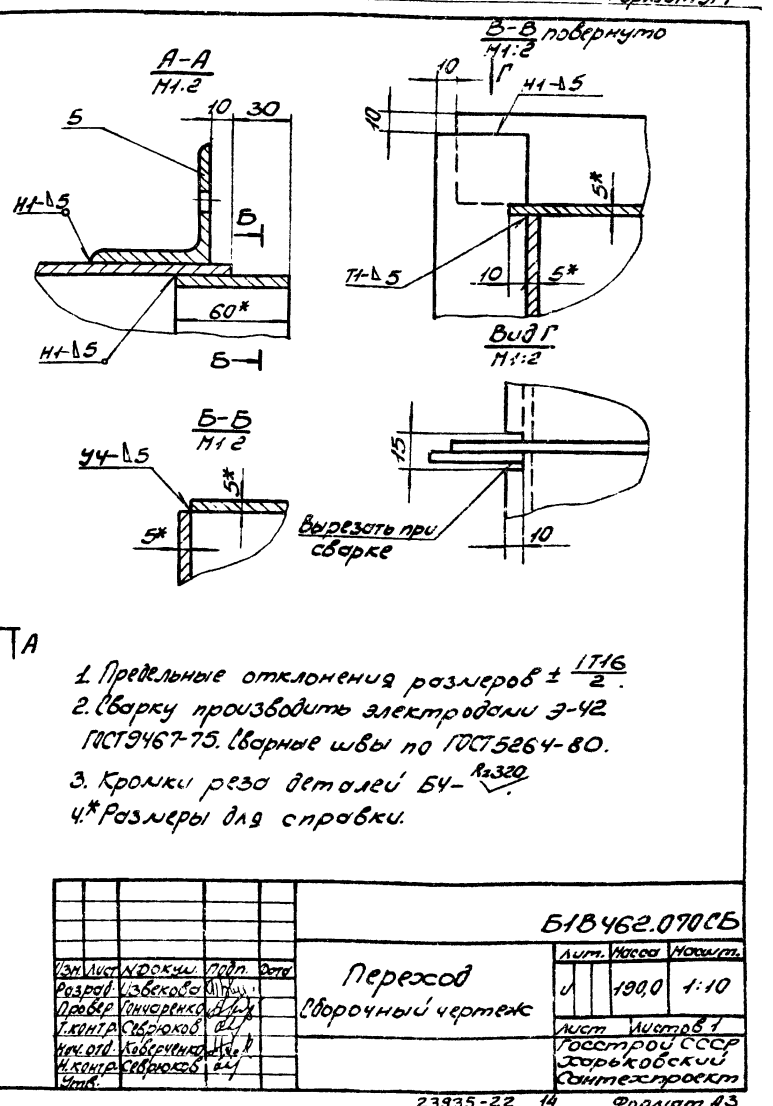
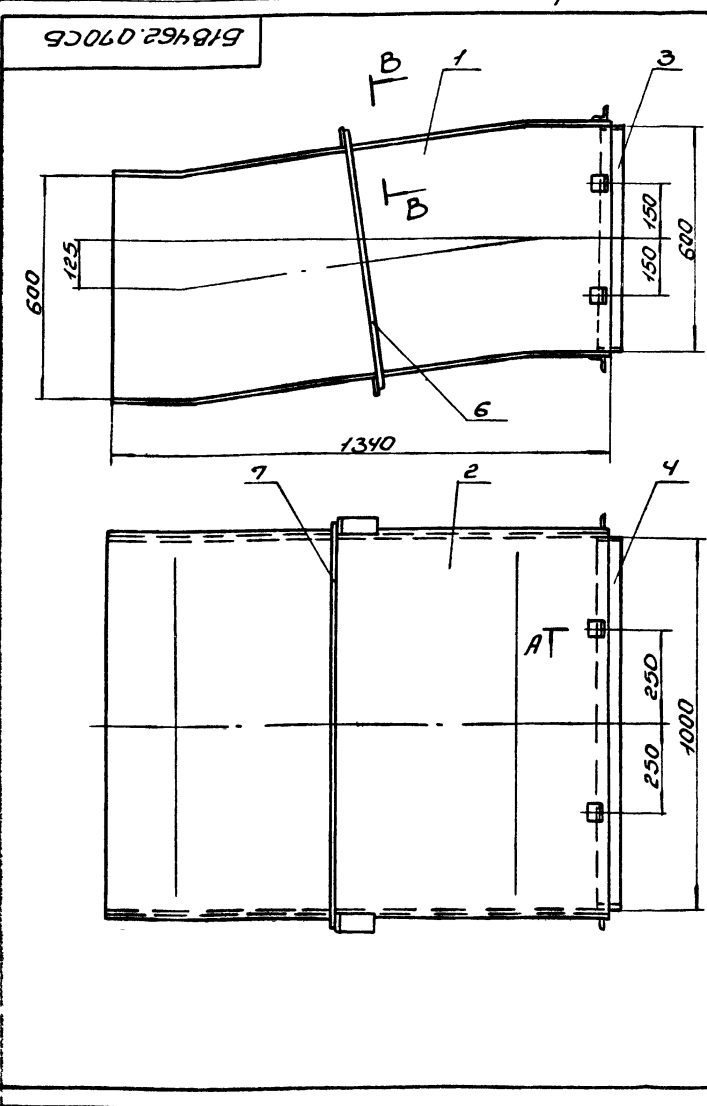
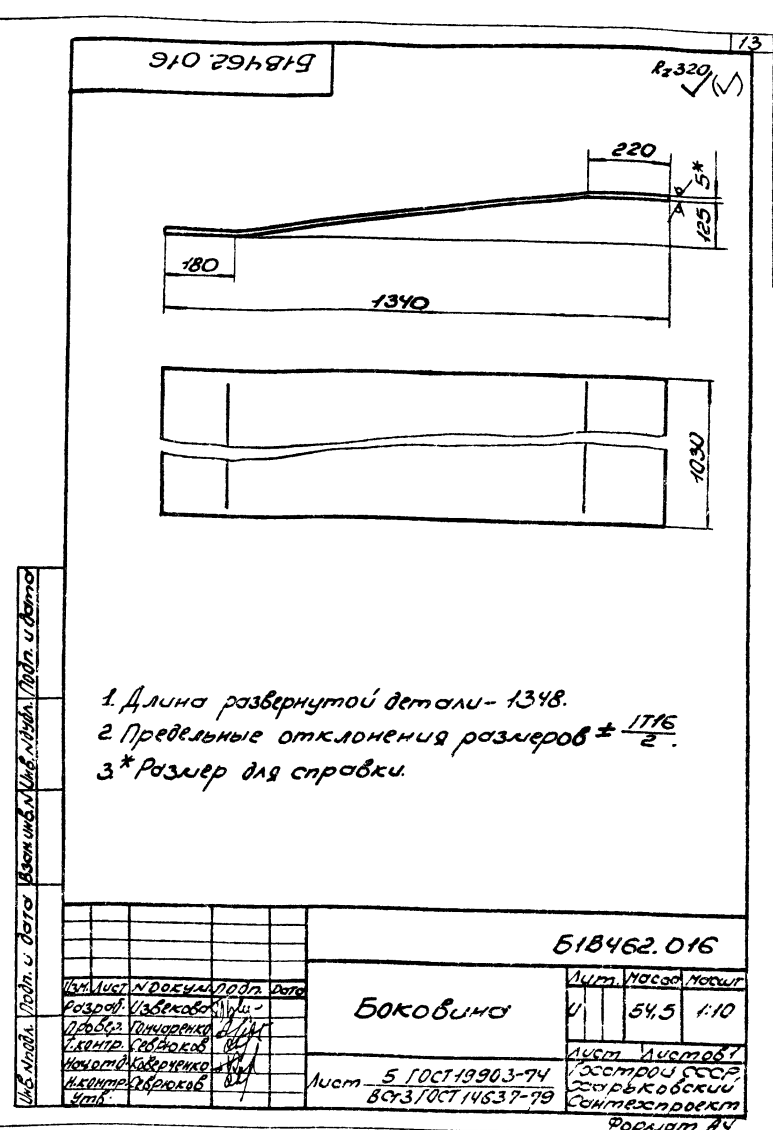
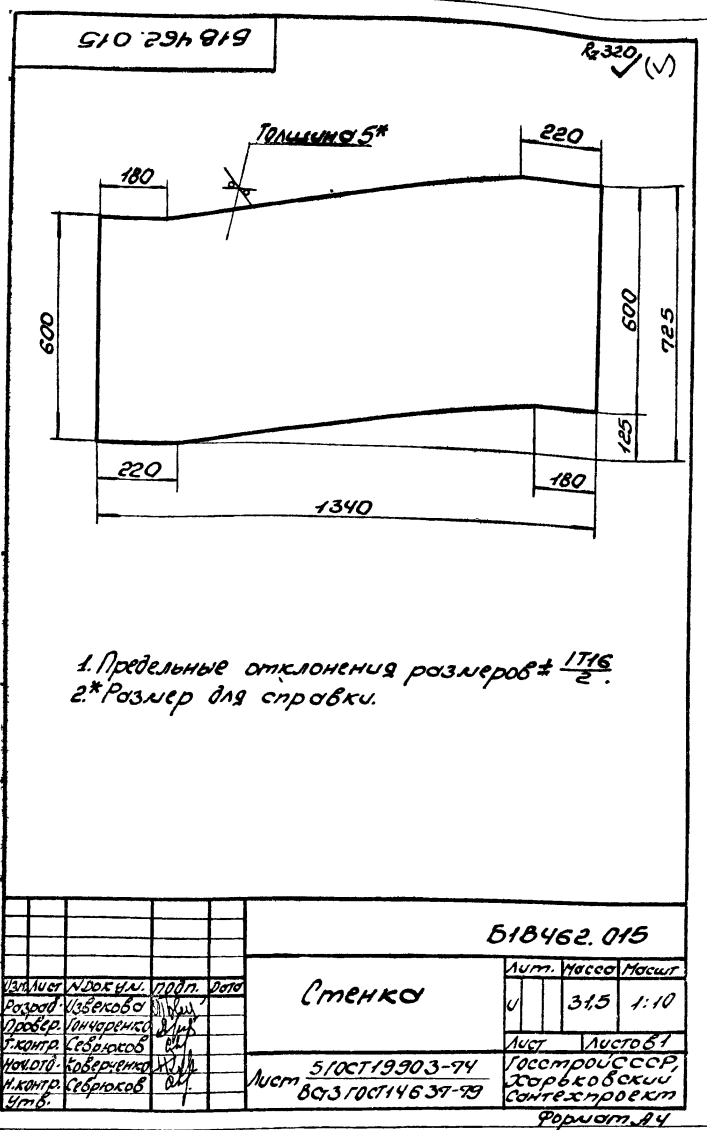
Б1В462.080

Изм	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	1	СЕВРЯКОВ	СЕВРЯКОВ		1		1:1

Отвод

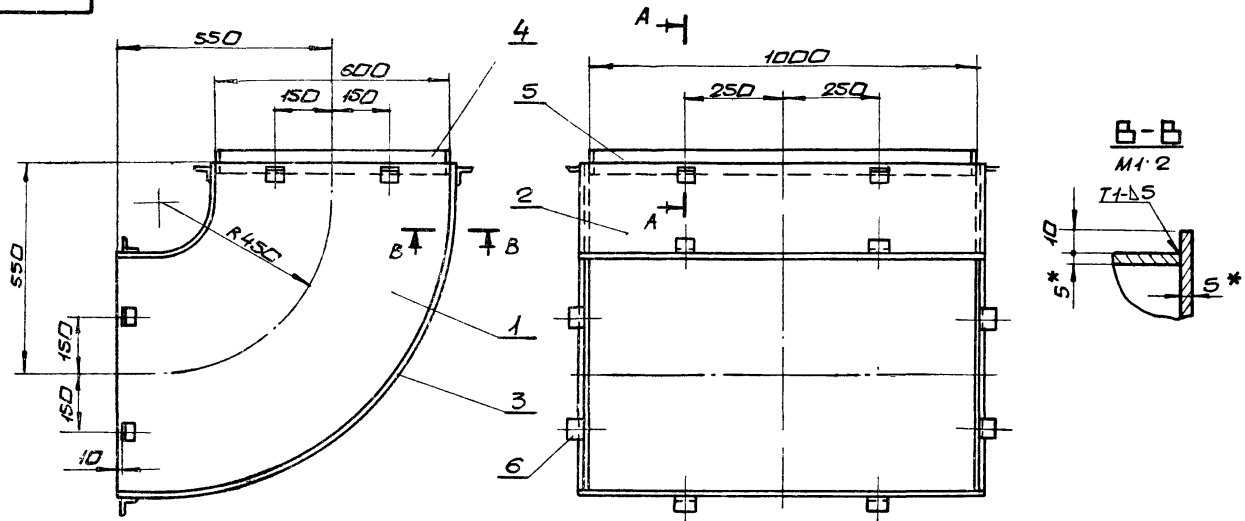
Лист Металл 1  
 ГОСТ Р ИСО 9001-2001  
 Харьковский  
 Сантехпроект

формат А4

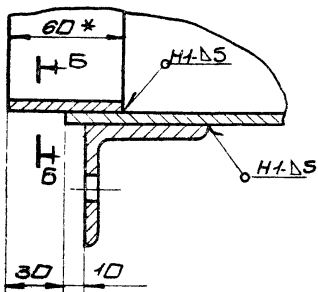


Б1В462.080СБ

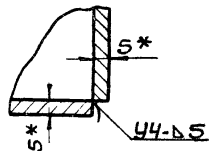
РАББОМ12



A-A  
M1:2



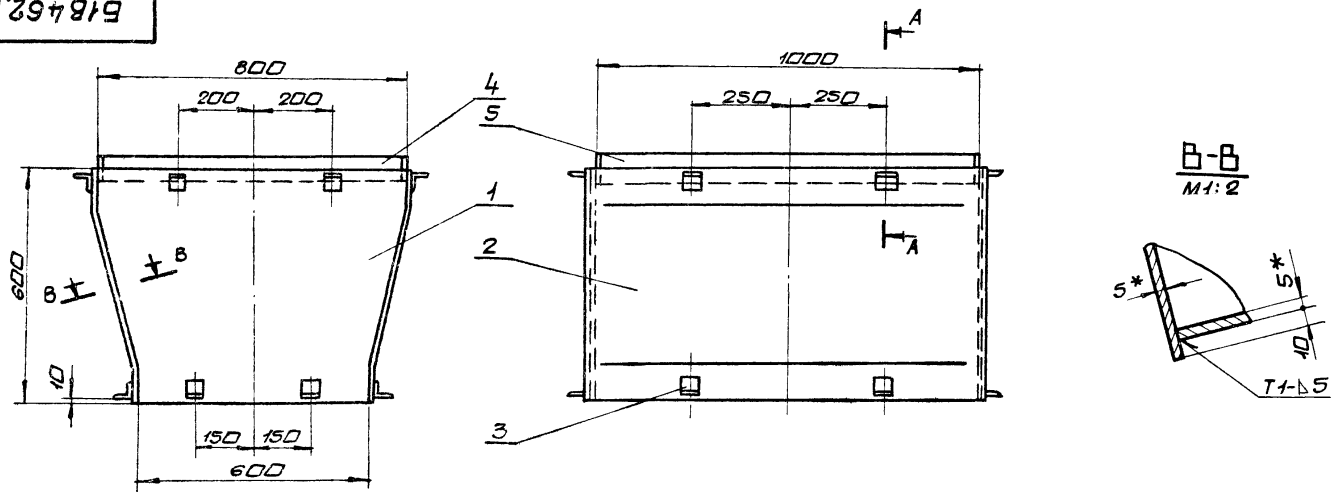
B-B  
M1:2



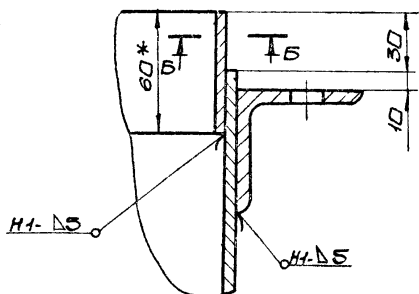
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей БЧ- $R_{2320}$
- 4.\* Размеры для справки.

Б1В462.080СБ			
Изм	Лист	Масса	Масштаб
	И	128,0	1:10
Отв. с/б сборочный чертеж			Лист Листов 1
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект
формат А3			

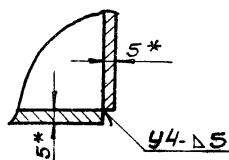
Б1В462.090СБ



A-A  
M1:2



B-B  
M1:2



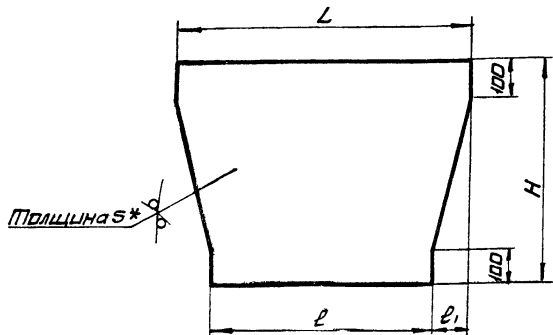
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей БЧ- $R_{2320}$
- 4.\* Размеры для справки

Б1В462.090СБ			
Изм	Лист	Масса	Масштаб
	И	95,5	1:10
Переход сборочный чертеж			Лист Листов 1
			Госстррой СССР Харьковский Сантехпроект
формат А3			



Б1В462.021

Rz320  
√(√)



Обозначение	L	l	H	l1	Масса, кг
Б1В462.021	800	600	600	100	16,5
-01	1000			200	18,8
-02	600	550	240	25	2,6
-03	1750	1230	395	260	23,1

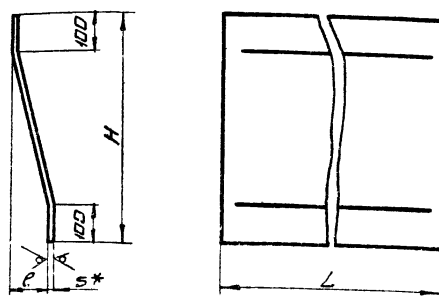
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2.\* Размер для справки

				<b>Б1В462.021</b>		
Изм	Лист	НДКум.	Подп.	Дата	Боковина	Лист 5 Масса 16,5 кг
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ПАНЧАРЕНКО				
Проб.	СЕВРЯКОВ	КАБЕРНИЧЕНКО			Лист 5 Масса 16,5 кг	
Нач. отд.	СЕВРЯКОВ	САХАРОВ			Лист 5 Масса 16,5 кг	
Утв.					Лист 5 Масса 16,5 кг	

формат А4

Б1В462.022

Rz320  
√(√)



Обозначение	L	l	H	Масса, кг
Б1В462.022	1030	100	600	24,7
-01	830	200		21,0
-02	550	260	395	11,3
-03	1200	80	745	37,0
-04	490	17,5	490	9,4
-05	800	17,5	385	14,2

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2.\* Размер для справки.

				<b>Б1В462.022</b>		
Изм	Лист	НДКум.	Подп.	Дата	Стенка	Лист 5 Масса 24,7 кг
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ПАНЧАРЕНКО				
Проб.	СЕВРЯКОВ	КАБЕРНИЧЕНКО			Лист 5 Масса 24,7 кг	
Нач. отд.	СЕВРЯКОВ	САХАРОВ			Лист 5 Масса 24,7 кг	
Утв.					Лист 5 Масса 24,7 кг	

формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A3		Б1В462.090СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
A4	1	Б1В462.021	Боковина	2	
A4	2	Б1В462.022	Стенка	2	
A4	3	Б1В460.003	Стяжка	16	
B4	4	Б1В462.006	Накладка Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79	2	1,85 кг
B4	5	Б1В462.005	Накладка Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79	2	2,32 кг
<u>Материалы</u>					
				Металл наплавленный	0,9 кг

				<b>Б1В462.090</b>		
Изм	Лист	НДКум.	Подп.	Дата	Переход	Лист 1 Масса 0,9 кг
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ПАНЧАРЕНКО				
Проб.	СЕВРЯКОВ	КАБЕРНИЧЕНКО			Лист 1 Масса 0,9 кг	
Нач. отд.	СЕВРЯКОВ	САХАРОВ			Лист 1 Масса 0,9 кг	
Утв.					Лист 1 Масса 0,9 кг	

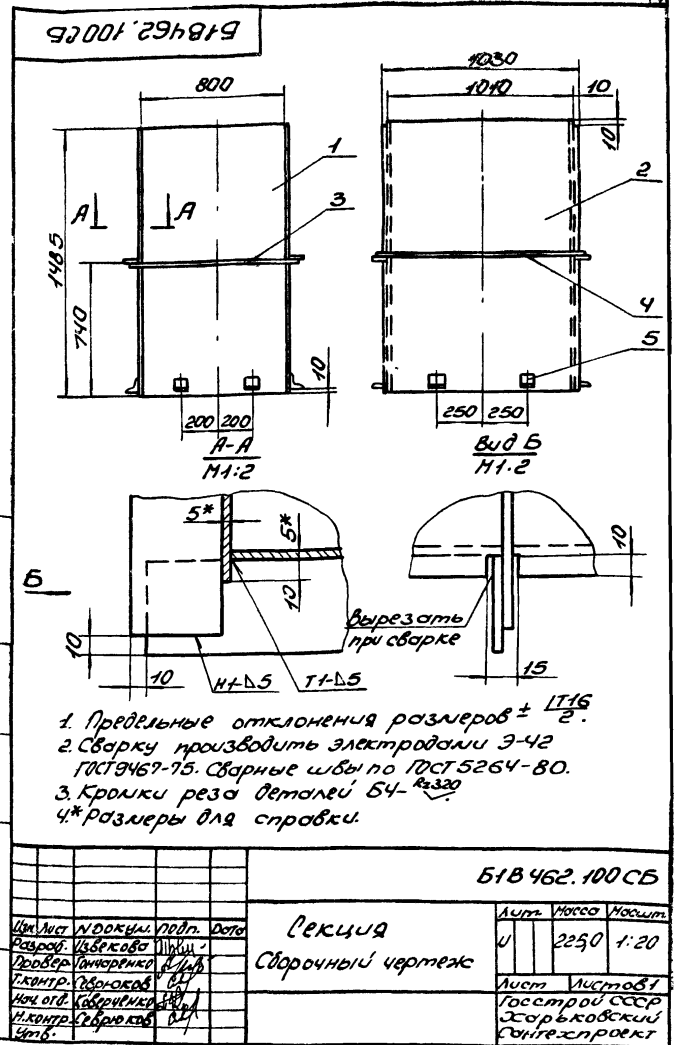
формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A4		Б1В462.100СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
B4	1	Б1В462.023	Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-79	2	46,6 кг
B4	2	Б1В462.024	Боковина Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-79	2	60,0 кг
B4	3	Б1В462.025	Ребро Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79	2	1,75 кг
B4	4	Б1В462.019	Ребро Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79	2	2,14 кг
B4	5	Б1В460.003	Стяжка Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-79	8	
<u>Материалы</u>					
				Металл наплавленный	2,1 кг

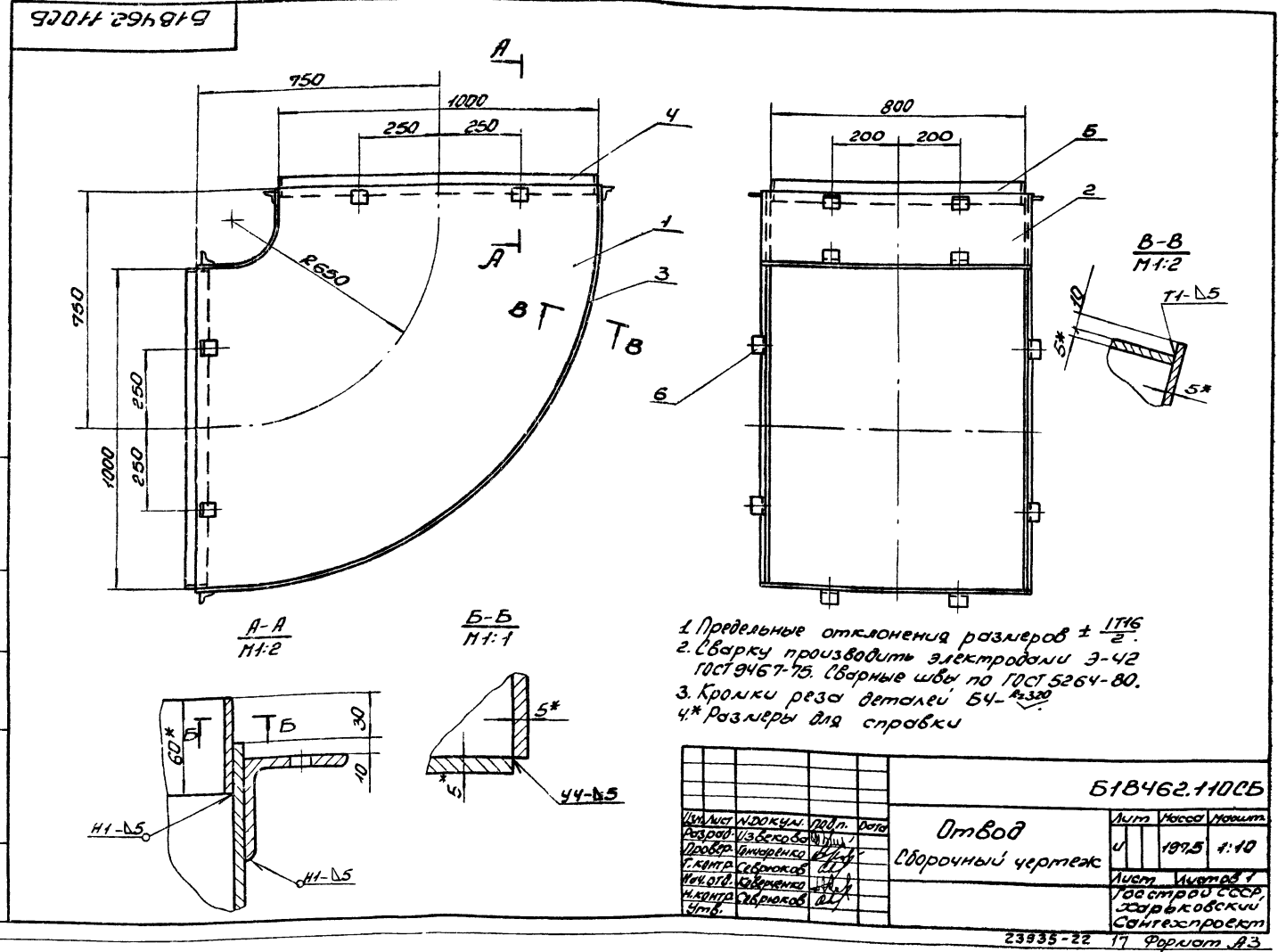
				<b>Б1В462.100</b>		
Изм	Лист	НДКум.	Подп.	Дата	Секция	Лист 1 Масса 2,1 кг
Разраб.	ИЗВЕКОВА	ПАНЧАРЕНКО				
Проб.	СЕВРЯКОВ	КАБЕРНИЧЕНКО			Лист 1 Масса 2,1 кг	
Нач. отд.	СЕВРЯКОВ	САХАРОВ			Лист 1 Масса 2,1 кг	
Утв.					Лист 1 Масса 2,1 кг	

формат А4

Лист	Зона	№ з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
В			Б1В462.110СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б1В462.007	Боковина	2	
А4	2		Б1В462.008	Стенка	1	
	3		Б1В462.008-01	Стенка	1	
Б4	4		Б1В462.005	Накладка		
				Листы Б1В60 ГОСТ 103-76 ВСТ3 ГОСТ 535-79		
				$l = 988$	4	2,32 кг
Б4	5		Б1В462.006	Накладка		
				Листы Б1В60 ГОСТ 103-76 ВСТ3 ГОСТ 535-79		
				$l = 988$	4	1,85 кг
А4	6		Б1В460.003	Стяжка	16	
				Материалы		
				Металл наплавленный		1,9 кг
			<b>Б1В462.110</b>			
Исполн.	Н.ДОКЧАЛ	Проф.	Дата			
Разработ.	И.БЕКОВ	Инж.				
Провер.	С.ВРОКОВ	Инж.				
Инж. от.	К.ВЕРНИКОВ	Инж.				
И.контр.	С.ВРОКОВ	Инж.				
Чтб.						
				Лист	Листов	
				1	1	
				Госстрой СССР Защитковский Сантехпроект		
				Формат А4		



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Крошки реза деталей Б4-<sup>№320</sup>.
- 4\* размеры для спровки.



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Крошки реза деталей Б4-<sup>№320</sup>.
- 4\* размеры для спровки.

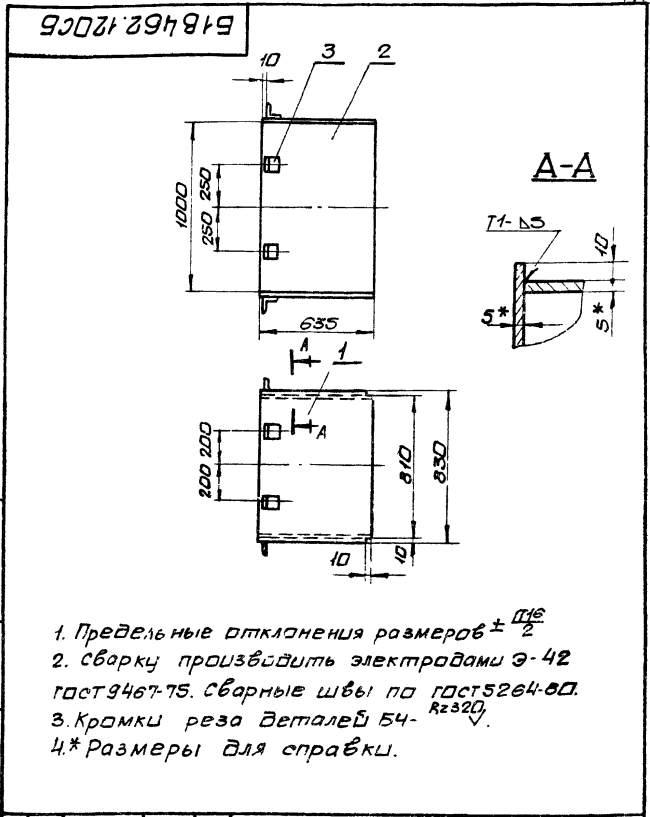
Форм. Знач.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>Документация</b>		
		Б1В462.120СБ	сборочный чертеж		
			<b>Детали</b>		
			Стенка		
			Листы ГОСТ 19903-74		
			вот 3 ГОСТ 14637-79		
			635 x 830	2	20,7 кг
			Баковина		
			Листы ГОСТ 19903-74		
			вот 3 ГОСТ 14637-79		
			635 x 1000	2	24,9 кг
			Стяжка		
			8		
			<b>Материалы</b>		
			Металл наплавленный		0,9 кг

Изм. Лист		Н.В.Кум.		Лист	Дата
Разработчик	И.З.Евкоба	Проверено	С.В.Севрюков	Лист	1
Накладчик	С.В.Севрюков	Накладчик	С.В.Севрюков	Лист	1
Утверждено	С.В.Севрюков	Утверждено	С.В.Севрюков	Лист	1

**Б1В462.120**

СЕКЦИЯ

Госстрой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект  
Формат А4



Изм. Лист		Н.В.Кум.		Лист	Дата
Разработчик	И.З.Евкоба	Проверено	С.В.Севрюков	Лист	1
Накладчик	С.В.Севрюков	Накладчик	С.В.Севрюков	Лист	1
Утверждено	С.В.Севрюков	Утверждено	С.В.Севрюков	Лист	1

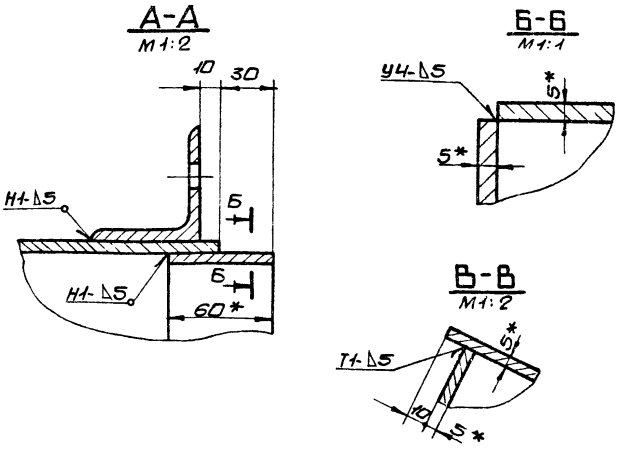
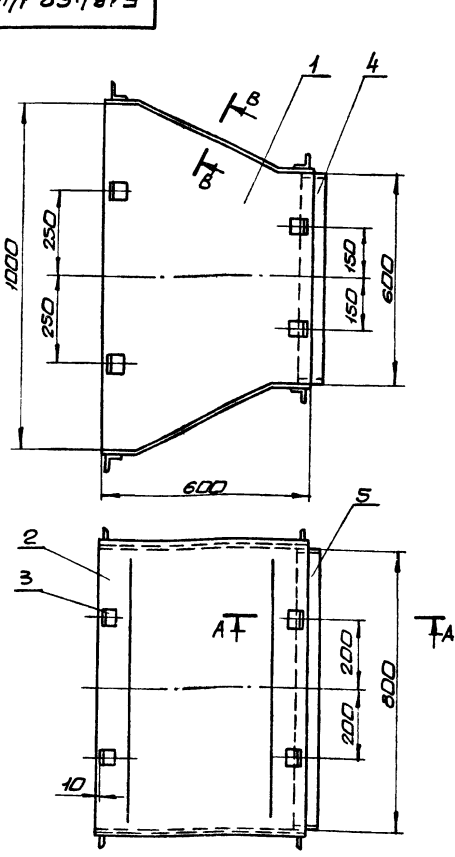
**Б1В462.120СБ**

СЕКЦИЯ  
сборочный чертеж

Лист Масса Масштаб  
1 94,0 1:20

Лист Листов 1  
Харьковский  
Сантехпроект  
Формат А4

**Б1В462.140СБ**



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0,16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей БЧ- R<sub>z</sub> 320.
- 4.\* Размеры для справки.

Изм. Лист		Н.В.Кум.		Лист	Дата
Разработчик	И.З.Евкоба	Проверено	С.В.Севрюков	Лист	1
Накладчик	С.В.Севрюков	Накладчик	С.В.Севрюков	Лист	1
Утверждено	С.В.Севрюков	Утверждено	С.В.Севрюков	Лист	1

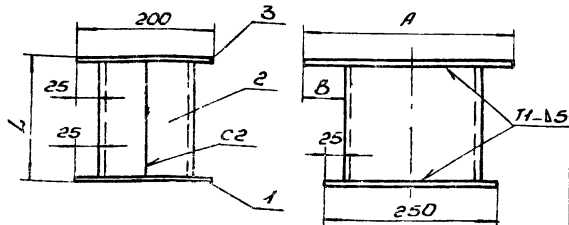
**Б1В462.140СБ**

Переход  
сборочный чертеж

Лист Масса Масштаб  
1 94,0 1:10

Лист Листов 1  
Харьковский  
Сантехпроект  
Формат А3

Б1В462.130СБ



Обозначение	L	A	B	Масса, кг
Б1В462.130	135	600	200	20,1
-01	395	300	50	345

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .
2. Крошки реза деталей БУ-<sup>2339</sup>.
3. Сборку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б1В462.130СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	Лист	Метод	Метод
1	1	Б1В462.130СБ						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	1	Б1В462.130СБ						
1	1	Б1В462.028			Детали	Плита		
						Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 535-79	200x250	1 4,0кг
Переменные данные для исполнения Б1В462.130								
2	2	Б1В462.029			Детали	Стойка		
						Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСТ 3 ГОСТ 535-79	г=175	2 3,22кг
3	3	Б1В462.031			Плита			
						Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 535-79	200x600	1 9,4кг
Б1В462.130-01								
2	2	Б1В462.032			Стойка			
						Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСТ 3 ГОСТ 535-79	г=375	2 6,9кг
3	3	Б1В462.033			Плита			
						Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 535-79	200x300	1 4,7кг
Материалы								
Металл наплавленный								

Б1В462.130

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	Лист	Метод	Метод
1	1	Б1В462.130						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	1	Б1В462.140СБ						
Детали								
1	1	Б1В462.021-01			Боковина		2	
2	2	Б1В462.022-01			Стенка		2	
3	3	Б1В460.003			Стяжка		16	
4	4	Б1В462.017			Накладка			
						Лист 5 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-79	г=538	2 1,38кг
5	5	Б1В462.006			Накладка			
						Лист 5 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-79	г=788	2 1,85кг
Материалы								
Металл наплавленный 1,0кг								

Б1В462.140

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переход	Лист	Метод	Метод
1	1	Б1В462.140						

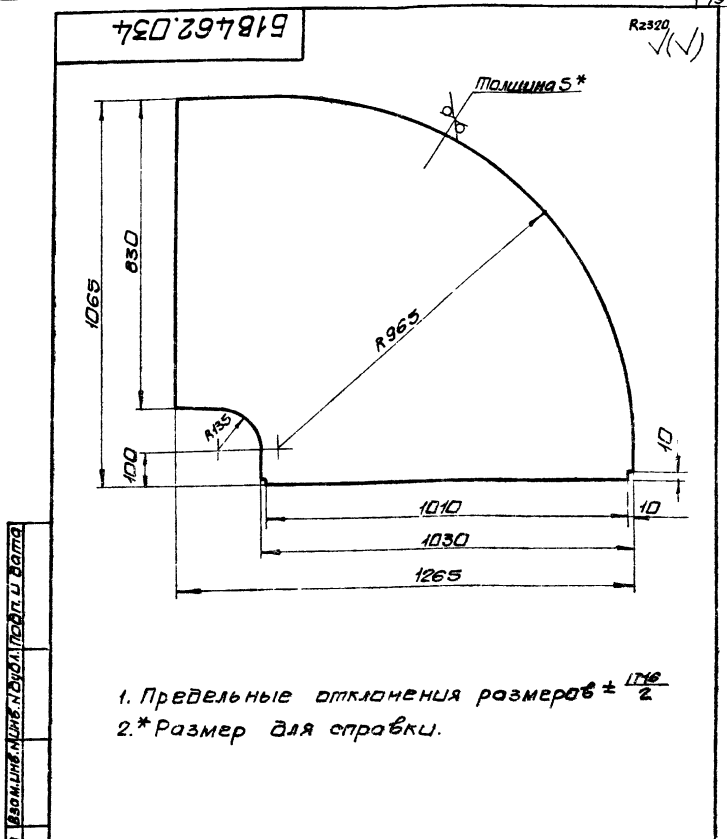
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	1	Б1В462.150СБ						
Детали								
1	1	Б1В462.034			Боковина		2	
2	2	Б1В462.008-05			Стенка		1	
3	3	Б1В462.008-06			Стенка		1	
4	4	Б1В460.003			Стяжка		8	
Материалы								
Металл наплавленный 1,5кг								

Б1В462.150

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвод	Лист	Метод	Метод
1	1	Б1В462.150						

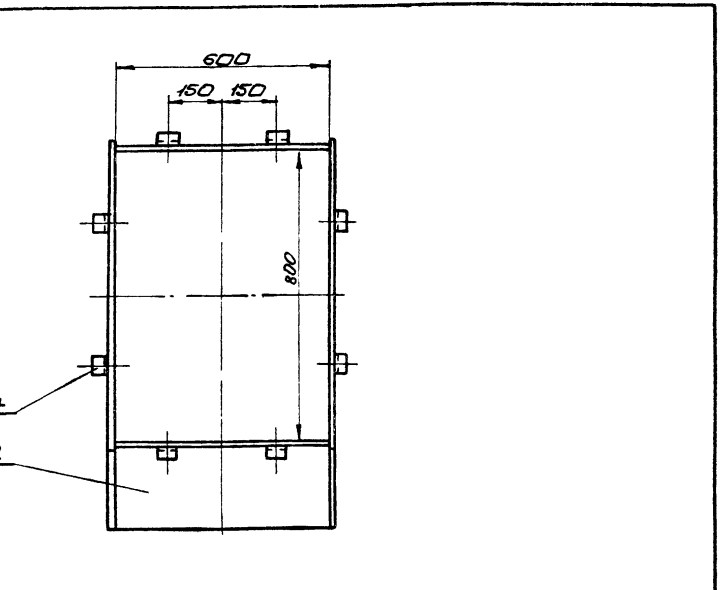
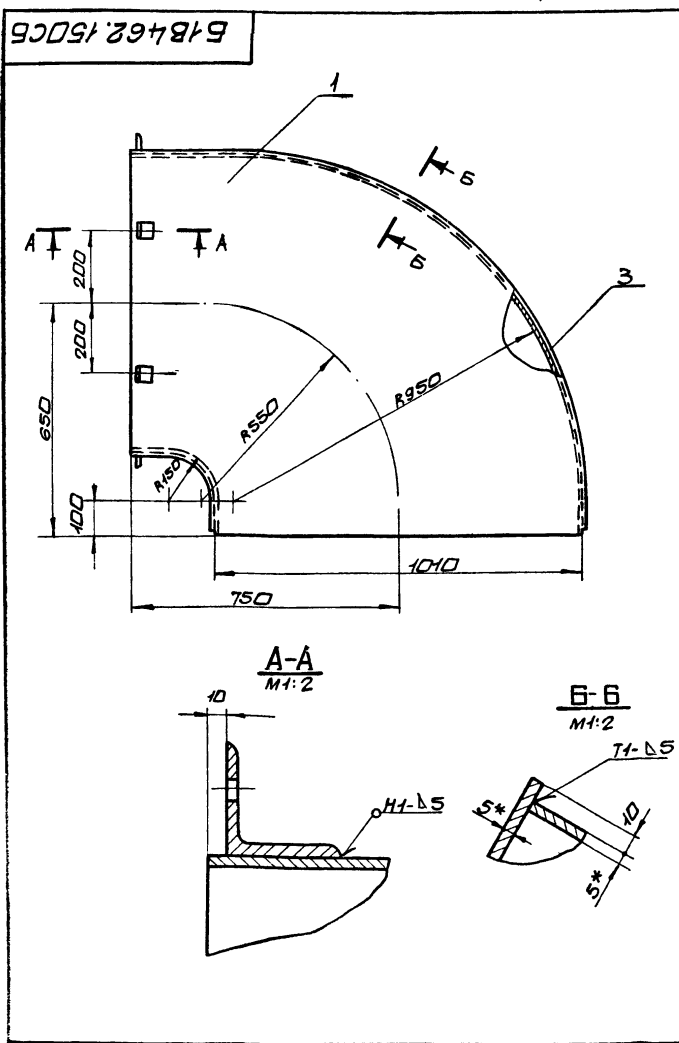
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<b>Документация</b>		
A3		Б1В462.160СБ	сборочный чертеж		
			<b>Сборочные единицы</b>		
A4	1	Б1В462.170	Фланец	1	
			<b>Детали</b>		
A4	2	Б1В462.021-02	Боковина	2	
A4	3	Б1В462.035	стенка	2	
			<b>Материалы</b>		
			Металл наплавленный	0,5 кг	

Изм. Лист		№ док. ум.	Дата	Б1В462.160	
Разработчик		И.В.Скобелев		Лист	1
Проектировщик		С.В.Савченко		Место	1
Начальник участка		К.В.Савченко		Госстрой сср Харьковский сантехпроект	
Утв.		С.В.Савченко		фармат А4	



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.\* Размер для справки.

Изм. Лист		№ док. ум.	Дата	Б1В462.034	
Разработчик		И.В.Скобелев		Лист	1
Проектировщик		С.В.Савченко		Масса	49,5
Начальник участка		К.В.Савченко		Масштаб	1:10
Утв.		С.В.Савченко		Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский сантехпроект фармат А4	

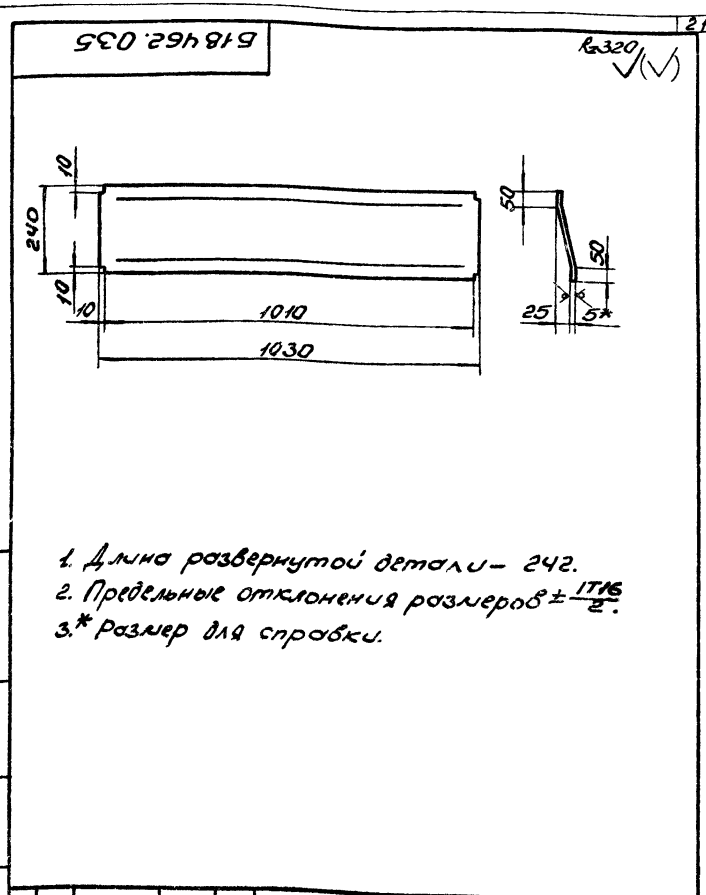


1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3.\* Размеры для справки.

Изм. Лист		№ док. ум.	Дата	Б1В462.150СБ	
Разработчик		И.В.Скобелев		Лист	1
Проектировщик		С.В.Савченко		Масса	157,0
Начальник участка		К.В.Савченко		Масштаб	1:10
Утв.		С.В.Савченко		Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский сантехпроект фармат А4	



Рисун. Зона №	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Б1В462.180СБ	Документация		
			Исчерпывающий чертеж		
			<b>Детали</b>		
14	1	Б1В462.021-03	Боковина	2	
14	2	Б1В462.022-02	Стенка	2	
54	3	Б1В462.038	Ребро		
			Листы 5х60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79 l = 395	2	0,93 кг
			<b>Материалы</b>		
			Металл неглавливый		0,9 кг



Изм.	Лист	Исходный	Дата	Лист	Листов
		Б1В462.180		1	1
Изм. Лист докум. 200 л. Дата				Лист Листов	
Разработчик: Избекова				Лист Листов	
Проверил: Сабриков				Лист Листов	
Нач. отд. Ковриченко				Лист Листов	
Инженер: Сабриков				Лист Листов	
Этб.				Лист Листов	

**Переход**

Лист Листов

Госстрой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект

Формат А3

Изм.	Лист	Исходный	Дата	Лист	Листов
		Б1В462.035		1	1
Изм. Лист докум. 200 л. Дата				Лист Листов	
Разработчик: Избекова				Лист Листов	
Проверил: Сабриков				Лист Листов	
Нач. отд. Ковриченко				Лист Листов	
Инженер: Сабриков				Лист Листов	
Этб.				Лист Листов	

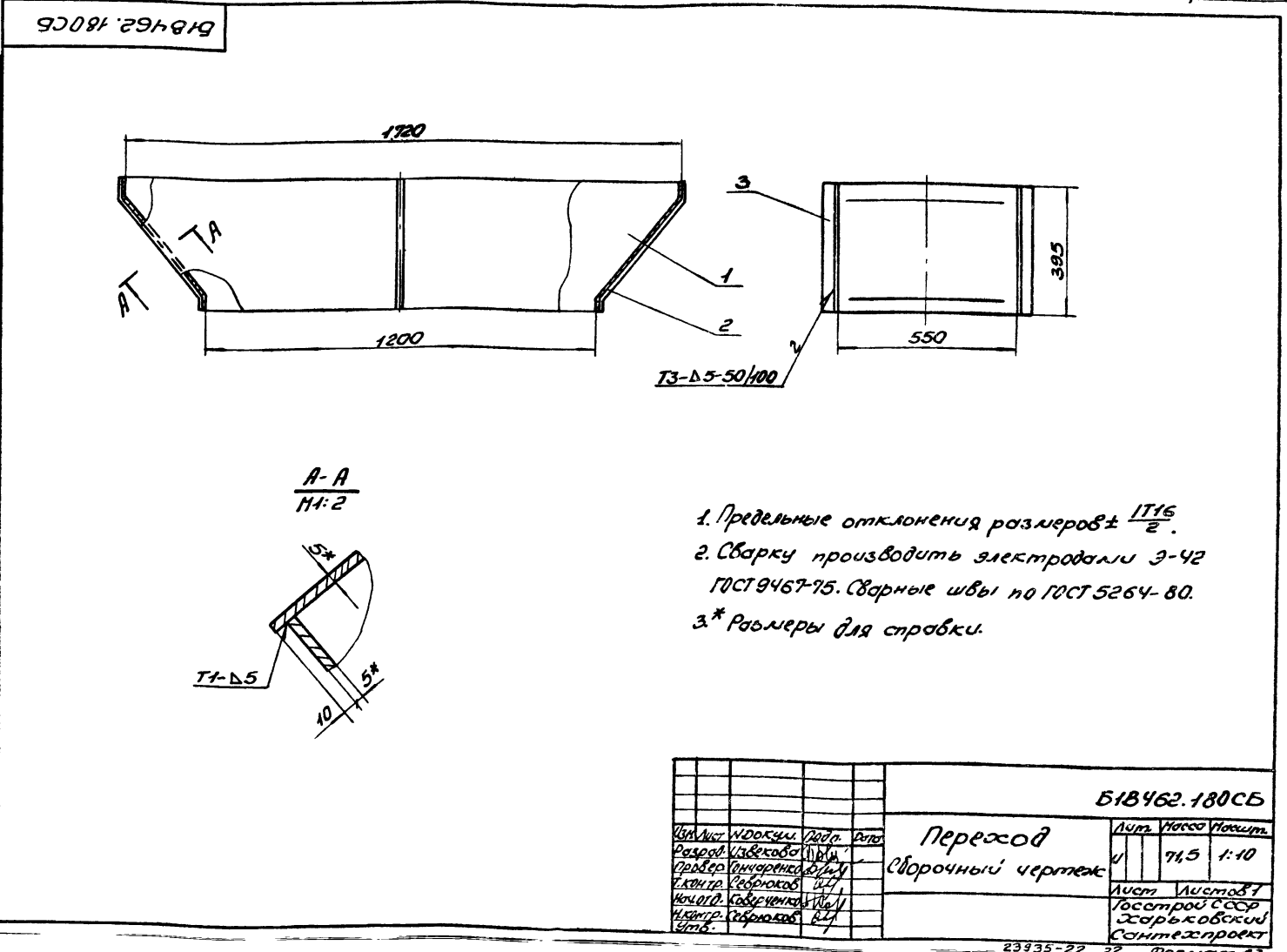
**Стенка**

Лист Листов

Лист 5 ГОСТ 19903-74  
ВСТЗ ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект

Формат А3



Форм. Зона	Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			Документация		
13		Б1В462.190СВ	Рабочий чертеж		
Детали					
14	1	Б1В462.012-01	Боковина	2	
14	2	Б1В462.013-01	Стенка	1	
14	3	Б1В462.039	Ребро	2	
54	4	Б1В462.041	Стенка		
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-79 200x600					
54	5	Б1В462.017	Накладка		
Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79 l = 588					
54	6	Б1В462.042	Накладка		
Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79 l = 1188					
Материалы					
Металл наплавленный				20кг	
Б1В462.190					
Исполн. И. Дюккин		Проф. Дюккин			
Проф. Извеков		Проф. Коберников			
Инженер Коберников		Инженер Коберников			
Инженер Степанов		Инженер Степанов			
Инж. Сид.		Инж. Сид.			
		Отвод		Лист 1 из 1	
		Госстрой СССР		Харьковский	
		Синтезпроект		Формат А4	

Б1В462.039
(✓) (✓)

1. Длина развернутой детали - 1210.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3\* Размеры для сборки.

Б1В462.039

Исполн.	Проф.	Дата	Лист	Кол-во	Масштаб
И. Дюккин	И. Дюккин		1	2,85	1:10
Ребро					
Полоса 5x60 ГОСТ 103-76			ВСТЗ ГОСТ 535-79		
Лист 1 из 1			Госстрой СССР		
Харьковский			Синтезпроект		
			Формат А4		

Б1В462.190СВ

1 Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

2 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-76. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3 Кромок реза деталей Б4 - R330

4\* Размеры для сборки.

Б1В462.190СВ

Исполн.	Проф.	Дата	Лист	Кол-во	Масштаб
И. Дюккин	И. Дюккин		1	2060	1:10
Отвод					
Рабочий чертеж					
Лист 1 из 1			Госстрой СССР		
Харьковский			Синтезпроект		
			Формат А3		





№	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
13		Б1В 462.210 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
14	1	Б1В 462.007-02	Боковина	2	
14	2	Б1В 462.008-07	Стенка	1	
	3	Б1В 462.008-08	Стенка	1	
14	4	Б1В 462.046	Ребро	1	
	5	Б1В 462.046-01	Ребро	1	
14	6	Б1В 462.003	Стяжка	16	
14	7	Б1В 462.017	Накладка		
			Листы 5:50 ГОСТ 103-76		
			ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			ℓ = 588	4	1,38 кг
14	8	Б1В 462.042	Накладка		
			Листы 5:50 ГОСТ 103-76		
			ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			ℓ = 1188	4	2,8 кг
Материалы					
			Металл наплавленный		1,4 кг
Б1В 462.210					
Исполн. / Проверка / Дата	Исполн. / Проверка / Дата	Исполн. / Проверка / Дата	Исполн. / Проверка / Дата	Исполн. / Проверка / Дата	Исполн. / Проверка / Дата
Разр. / Изв. / Дата	Разр. / Изв. / Дата	Разр. / Изв. / Дата	Разр. / Изв. / Дата	Разр. / Изв. / Дата	Разр. / Изв. / Дата
Проб. / Сб. / Дата	Проб. / Сб. / Дата	Проб. / Сб. / Дата	Проб. / Сб. / Дата	Проб. / Сб. / Дата	Проб. / Сб. / Дата
Исполн. / Проверка / Дата	Исполн. / Проверка / Дата	Исполн. / Проверка / Дата	Исполн. / Проверка / Дата	Исполн. / Проверка / Дата	Исполн. / Проверка / Дата
Исполн. / Проверка / Дата	Исполн. / Проверка / Дата	Исполн. / Проверка / Дата	Исполн. / Проверка / Дата	Исполн. / Проверка / Дата	Исполн. / Проверка / Дата
Отвод			Листов 7	Листов 7	Листов 7
			Госстрой СССР	Харьковский	Синтезпроект
			Формат А4		

ЭЧ 0 29н 919  
 R320

Обозначение	R	ℓ	ℓ1	Масса, кг
Б1В 462.046	95	100	100	0,96
-01	755			2,78
-02	355			3,4
-03	755	55	793	4,05

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2.\* Размер для справки.

**Б1В 462.046**  
 Листов - -  
 Масса - -  
**Ребро**  
 Лист 5 ГОСТ 10 903-74  
 ВСТЗ ГОСТ 14637-79  
 Госстрой СССР  
 Харьковский  
 Синтезпроект  
 Формат А4

Б1В 462.220 СБ

А-А  
1:2

Б-Б  
1:1

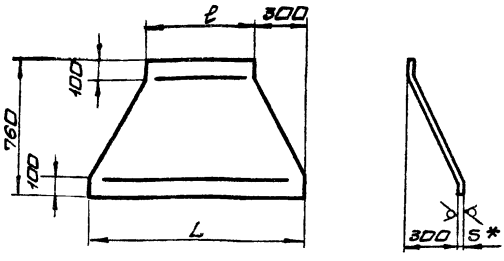
В-В  
1:2

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
 3. Крошки реза деталей Б4- $R_{320}$ .  
 4.\* Размеры для справки.

**Б1В 462.220 СБ**  
 Листов 1  
 Масса 140,0  
 1:10  
**Переход**  
 Сборочный чертеж  
 Листов 1  
 Листов 1  
 Госстрой СССР  
 Харьковский  
 Синтезпроект  
 Формат А3

Б1В462.047

Rz320 (✓) (✓)



Обозначение	L	l	Масса, кг
Б1В462.047	1200	600	29,5
-01	1230	630	30,5

1. Длина развернутой детали - 835.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.\* Размер для справки.

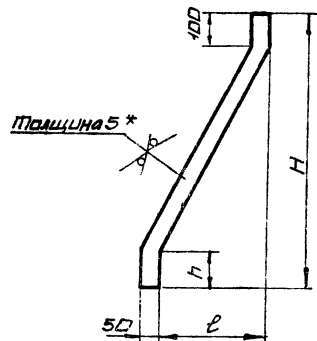
Б1В462.047

Изм	Лист	НДР.кум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	ИЗБЕКОВА	ИЗБЕКОВА	ИЗБЕКОВА	Стенка	—	—
Проб.	ПОНЧАРЕНКО	ПОНЧАРЕНКО	ПОНЧАРЕНКО	ПОНЧАРЕНКО	Лист	5 ГОСТ 19903-74	ВСТЗ ГОСТ 14637-79
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	КАВЕРЧЕНКО	КАВЕРЧЕНКО	КАВЕРЧЕНКО	Лист	5	ГОСТ 19903-74
Н.контр.	СЕВЕРЯКОВ	СЕВЕРЯКОВ	СЕВЕРЯКОВ	СЕВЕРЯКОВ	Лист	5	ГОСТ 19903-74
Чтб.					Лист	5	ГОСТ 19903-74

Харьковский сантехпроект

Б1В462.048

Rz320 (✓) (✓)



Обозначение	H	l	h	Масса, кг
Б1В462.048	760	300	100	1,6
-01	690	80	45	1,4
-02	600	150	100	1,2

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.\* Размер для справки

Б1В462.048

Изм	Лист	НДР.кум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	ИЗБЕКОВА	ИЗБЕКОВА	ИЗБЕКОВА	Ребро	—	—
Проб.	ПОНЧАРЕНКО	ПОНЧАРЕНКО	ПОНЧАРЕНКО	ПОНЧАРЕНКО	Лист	5	ГОСТ 19903-74
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	КАВЕРЧЕНКО	КАВЕРЧЕНКО	КАВЕРЧЕНКО	Лист	5	ГОСТ 19903-74
Н.контр.	СЕВЕРЯКОВ	СЕВЕРЯКОВ	СЕВЕРЯКОВ	СЕВЕРЯКОВ	Лист	5	ГОСТ 19903-74
Чтб.					Лист	5	ГОСТ 19903-74

Харьковский сантехпроект

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
43		Б1В462.220 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
44	1	Б1В462.047	Стенка	2	
	2	Б1В462.047.01	стенка	2	
44	3	Б1В462.048	Ребро	4	
44	4	Б1В462.003	стяжка	16	
54	5	Б1В462.017	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			l=588	2	1,38 кг
54	6	Б1В462.042	Накладка		
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			l=1188	2	2,8 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный	1	кг

Б1В462.220

Изм	Лист	НДР.кум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	ИЗБЕКОВА	ИЗБЕКОВА	ИЗБЕКОВА	Переход	—	—
Проб.	ПОНЧАРЕНКО	ПОНЧАРЕНКО	ПОНЧАРЕНКО	ПОНЧАРЕНКО	Лист	1	—
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	КАВЕРЧЕНКО	КАВЕРЧЕНКО	КАВЕРЧЕНКО	Лист	1	—
Н.контр.	СЕВЕРЯКОВ	СЕВЕРЯКОВ	СЕВЕРЯКОВ	СЕВЕРЯКОВ	Лист	1	—
Чтб.					Лист	1	—

Харьковский сантехпроект

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
43		Б1В462.230 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	Б1В462.049	Баковина		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			ВСТЗ ГОСТ 14637-79		
			1200 x 1510	2	71,1 кг
54	2	Б1В462.051	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			ВСТЗ ГОСТ 14637-79		
			630 x 1510	2	37,3 кг
54	3	Б1В462.052	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			l=690	2	1,35 кг
54	4	Б1В462.053	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			l=1290	2	2,5 кг
44	5	Б1В462.003	стяжка	8	
54	6	Б1В462.054	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			l=747	4	1,46 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		2,8 кг

Б1В462.230

Изм	Лист	НДР.кум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	ИЗБЕКОВА	ИЗБЕКОВА	ИЗБЕКОВА	Секция	—	—
Проб.	ПОНЧАРЕНКО	ПОНЧАРЕНКО	ПОНЧАРЕНКО	ПОНЧАРЕНКО	Лист	1	—
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	КАВЕРЧЕНКО	КАВЕРЧЕНКО	КАВЕРЧЕНКО	Лист	1	—
Н.контр.	СЕВЕРЯКОВ	СЕВЕРЯКОВ	СЕВЕРЯКОВ	СЕВЕРЯКОВ	Лист	1	—
Чтб.					Лист	1	—

Харьковский сантехпроект

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
13	Б1В462.240СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
14	1 Б1В462.250	Фланец		
		Детали		
14	2 Б1В462.055	Боковина	2	
14	3 Б1В462.022-03	Стенка	2	
14	4 Б1В462.048-01	Ребро	2	
		Материалы		
		Металл наплавленный	1,9кг	

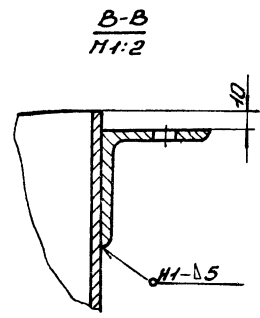
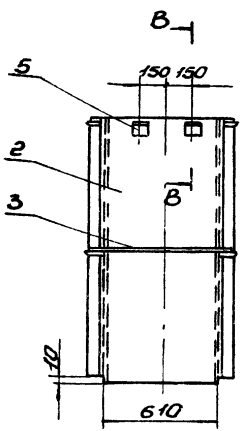
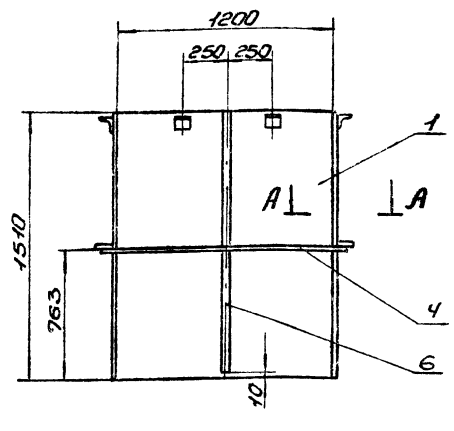
Изм. Лист. N Док. Лист. Дата	Б1В462.240	Лист. Листов	1 / 1
Разработчик: [подпись]	Переход	Лист. Листов	1 / 1
Проверщик: [подпись]		Лист. Листов	1 / 1
Инженер: [подпись]		Лист. Листов	1 / 1
Мастер: [подпись]		Лист. Листов	1 / 1
Умб.		Лист. Листов	1 / 1

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
14	Б1В462.250СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
14	1 Б1В462.056	Болка		
		Уголок Б63х63х5 ГОСТ 509-86		
		ВСт3 ГОСТ 535-79		
		l = 1210	2	5,8кг
14	2 Б1В462.057	Болка		
		Уголок Б63х63х5 ГОСТ 509-86		
		ВСт3 ГОСТ 535-79		
		l = 596	2	2,76кг
		Материалы		
		Металл наплавленный	0,18кг	

Изм. Лист. N Док. Лист. Дата	Б1В462.250	Лист. Листов	1 / 1
Разработчик: [подпись]	Фланец	Лист. Листов	1 / 1
Проверщик: [подпись]		Лист. Листов	1 / 1
Инженер: [подпись]		Лист. Листов	1 / 1
Мастер: [подпись]		Лист. Листов	1 / 1
Умб.		Лист. Листов	1 / 1

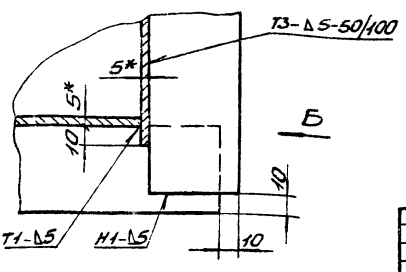
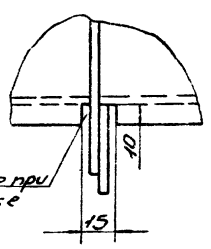
Изм. Лист. N Док. Лист. Дата

Б1В462.230СБ



Вид Б  
1:1.2

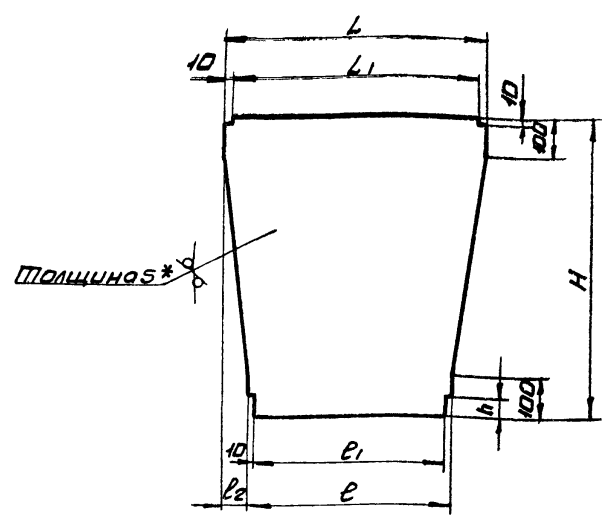
А-А  
1:1.2



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Крошки реза деталей Б4- $\checkmark$ .
- 4.\* Размеры для справки

Изм. Лист. N Док. Лист. Дата	Б1В462.230СБ	Лист. Листов	1 / 1
Разработчик: [подпись]	Секция	Лист. Листов	1 / 1
Проверщик: [подпись]	Сборочный чертеж	Лист. Листов	1 / 1
Инженер: [подпись]		Лист. Листов	1 / 1
Мастер: [подпись]		Лист. Листов	1 / 1
Умб.		Лист. Листов	1 / 1

Б1В462.055 R2S20 (✓)

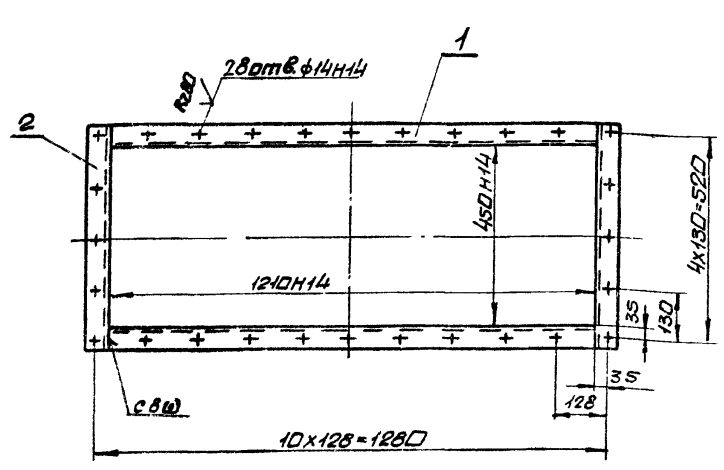


Обозначение	L	L1	e	e1	e2	H	h	Масса кг
Б1В462.055	630	610	470	450	80	745	55	16,0
-01	430	410	395	375	17,5	490	38	7,9

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.\* Размер для справки

				Б1В462.055		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		ИЗВЕКАВА		1		
		ПАНЧАРЕНКО				
		СЕВЕРЯКОВ				
		КОБЕРЧЕНКО				
		СЕВЕРЯКОВ				
Баковина				Лист 5 ГОСТ 19903-74 8 шт ГОСТ 14637-79		
				Лист Места 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

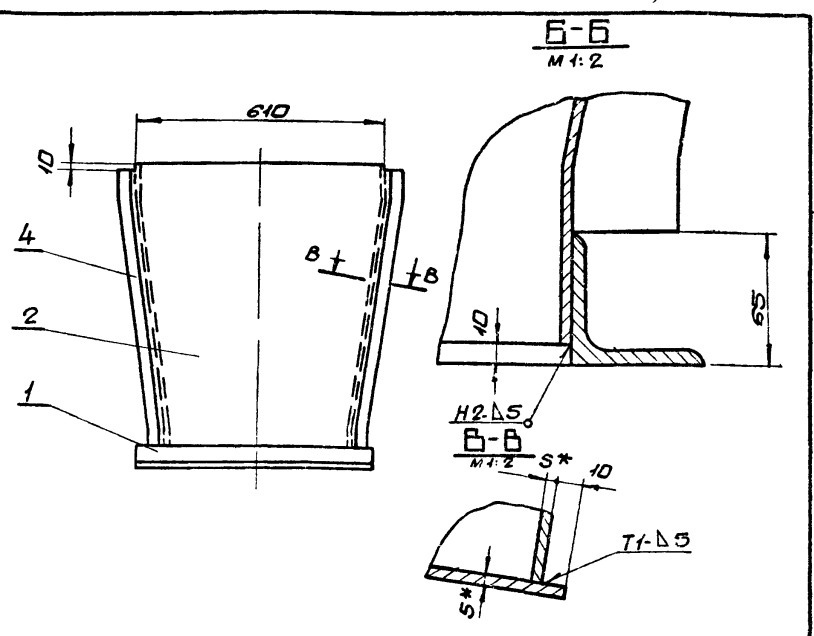
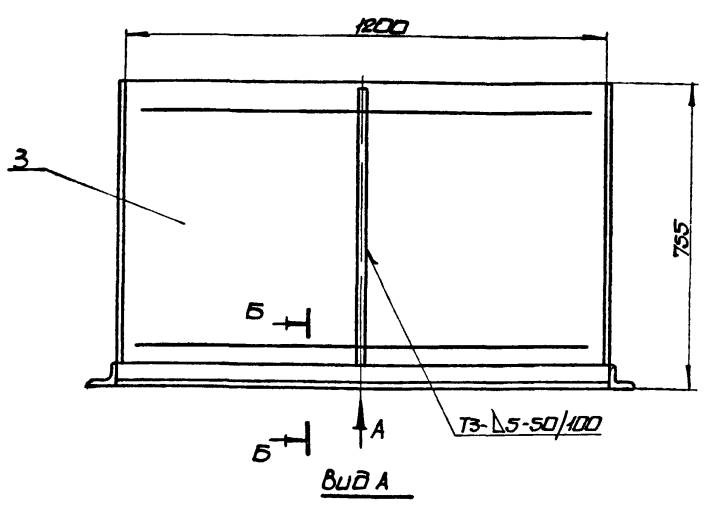
Б1В462.250СБ



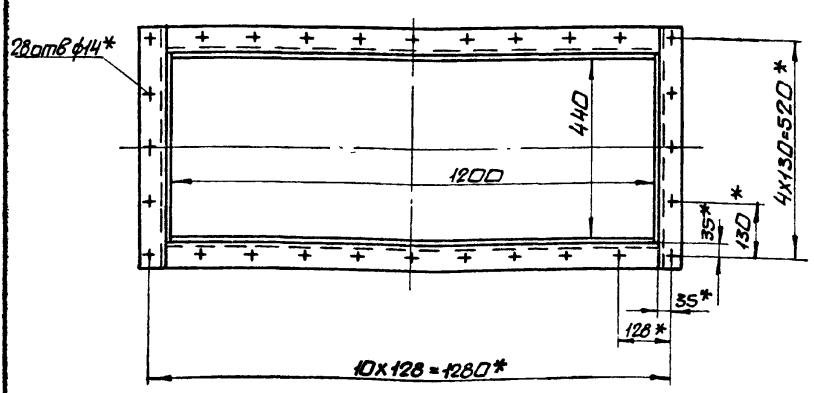
1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT10}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей БЧ - R2S20.

				Б1В462.250СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		ИЗВЕКАВА		1	17,2	1:10
		ПАНЧАРЕНКО				
		СЕВЕРЯКОВ				
		КОБЕРЧЕНКО				
		СЕВЕРЯКОВ				
Фланец				Лист Места 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		
сборочный чертеж						

Б1В462.240СБ

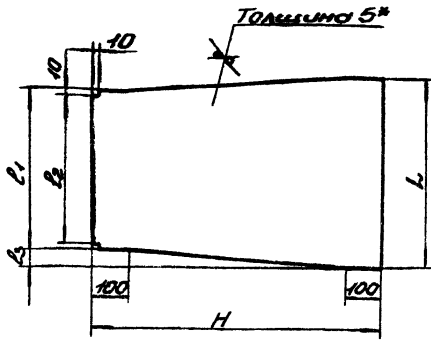


1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3.\* Размеры для справки



				Б1В462.240СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		ИЗВЕКАВА		1	128,0	1:10
		ПАНЧАРЕНКО				
		СЕВЕРЯКОВ				
		КОБЕРЧЕНКО				
		СЕВЕРЯКОВ				
Переход				Лист Места 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3		
сборочный чертеж						



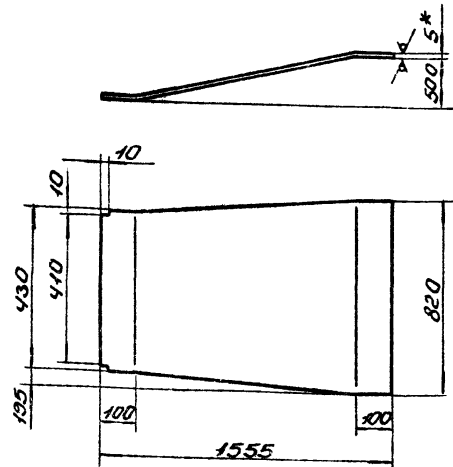


Обозначение	H	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	Масса кг
Б1В 462.064	1555	820	430	410	195	38,5
-01	385	1390	1030	1010	170	18,2

1. Предельные отклонение размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справки.

Б1В462.064

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		Стенка			1	-	-
		Лист			Листов		
		5 ГОСТ 19903-74			Госстрой СССР		
		ВСЗ ГОСТ 14637-79			Харьковский		
					Синтезпроект		
					Формат А4		



1. Длина развернутой детали - 1644
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3.\* Размер для справки.

Б1В462.065

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		Стенка			1	38,2	1:20
		Лист			Листов		
		5 ГОСТ 19903-74			Госстрой СССР		
		ВСЗ ГОСТ 14637-79			Харьковский		
					Синтезпроект		
					Формат А4		

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
13		Б1В462.280СБ					
		Документация					
		Сборочный чертеж					
		Сборочные единицы					
14	1	Б1В462.290			1		
		Фланец					
		Детали					
14	2	Б1В462.022-04			2		
		Стенка					
14	3	Б1В462.055-01			2		
		Стенка					
		Материалы					
		Металл наплавленный				0,7 кг	

Б1В462.280

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		Переход			1		
		Лист			Листов		
		Госстрой СССР			Харьковский		
		Синтезпроект					

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
14		Б1В462.290СБ					
		Документация					
		Сборочный чертеж					
		Детали					
14	1	Б1В462.072			1		
		Болка					
		Угелок Б45х45х5 ГОСТ 8509-86					
		ВСЗ ГОСТ 535-79					
		r = 375			2	1,26 кг	
14	2	Б1В462.073			2		
		Болка					
		Угелок Б45х45х5 ГОСТ 8509-86					
		ВСЗ ГОСТ 535-79					
		r = 590			2	2,0 кг	
		Материалы					
		Металл наплавленный				0,08 кг	

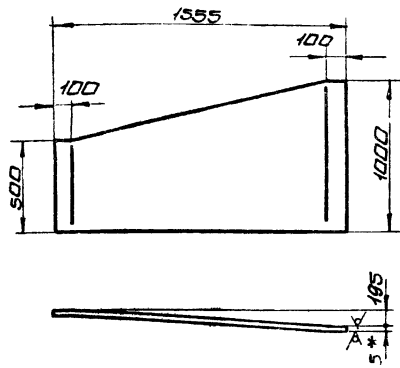
Б1В462.290

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		Фланец			1		
		Лист			Листов		
		Госстрой СССР			Харьковский		
		Синтезпроект					

Л 16 Б 0 М 12

Б18462.062

Rz320  
(✓)(✓)



1. Длина развернутой детали - 1568
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3.\* Размер для справки

Б18462.062

Лист	Масса	Масштаб
1	46,2	1:20
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 1-637-79		

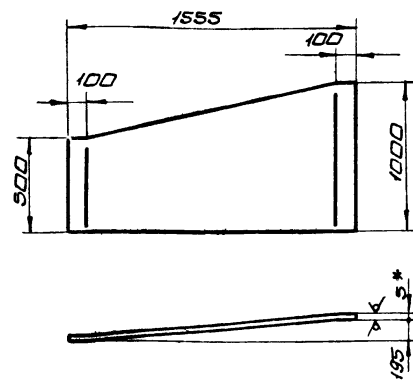
Боковина

Лист 5 ГОСТ 19903-74  
Вст 3 ГОСТ 1-637-79

Госстррой СССР  
Харьковский  
сантехпроект  
формат А4

Б18462.063

Rz320  
(✓)(✓)



1. Длина развернутой детали - 1568
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3.\* Размер для справки.

Б18462.063

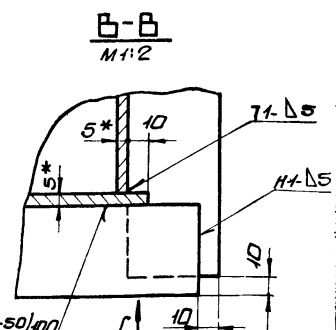
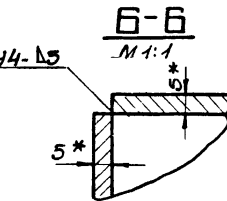
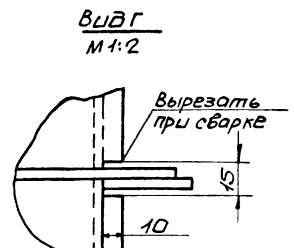
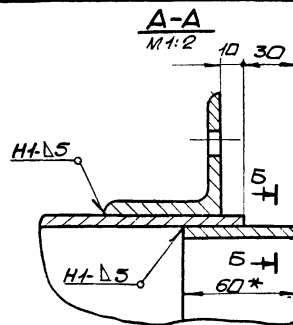
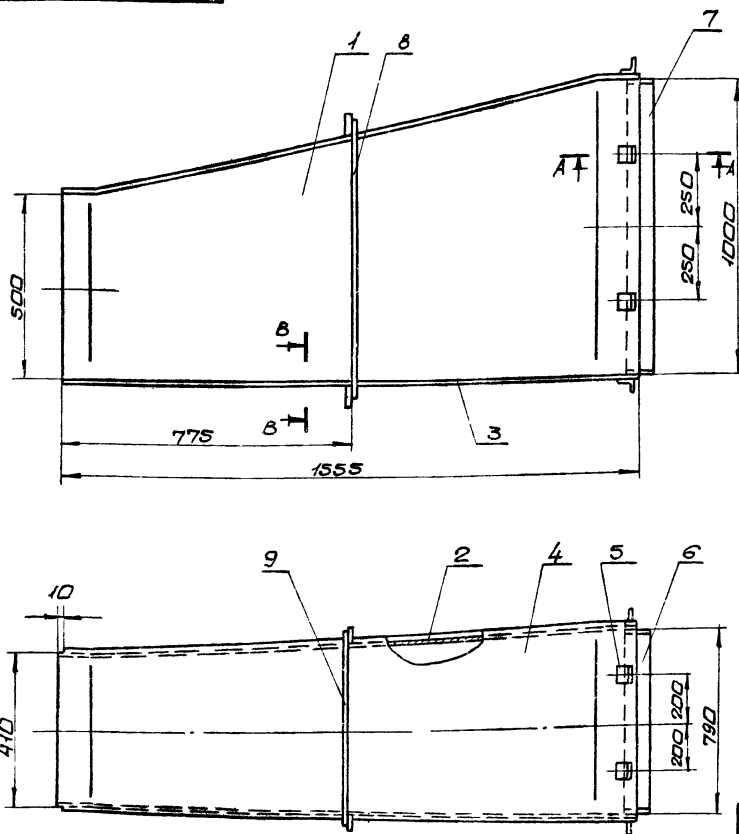
Лист	Масса	Масштаб
1	46,2	1:20
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 1-637-79		

Боковина

Лист 5 ГОСТ 19903-74  
Вст 3 ГОСТ 1-637-79

Госстррой СССР  
Харьковский  
сантехпроект  
формат А4

Б18462.270СБ



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- Rz320
- 4.\* Размеры для справки

Б18462.270СБ

Лист	Масса	Масштаб
1	167,0	1:10
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 1-637-79		

Переход  
сборочный чертеж

Лист 5 ГОСТ 19903-74  
Вст 3 ГОСТ 1-637-79

Госстррой СССР  
Харьковский  
сантехпроект  
формат А3



Форм. Зона	Плос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В462.300.0Б	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В462.069	Подушка	1	
А4	2	Б1В462.071	Угольник	2	
Б4	3	Б1В462.072	Плита		
			Лист 16 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-79		
			325 x 405	1	16,5 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,55 кг
Б1В462.300					
Изм.	Лист	Н.В.Окум.	Подп.	Дата	
		Разраб. Извекова			
		Проб. Себрякова			
		Нач. отд. Каверченко			
		Н. Кантр. Себрякова			
		Чтв.			
Опора кармана			Лист	Мест	Листов
			1	1	1
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект формат А4		

Б1В462.290.0Б

1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
 3. Кромки реза деталей Б4-  
 $R_{280}$

Б1В462.290.0Б					
Изм.	Лист	Н.В.Окум.	Подп.	Дата	
		Разраб. Извекова			
		Проб. Пичаренко			
		Нач. отд. Каверченко			
		Н. Кантр. Себрякова			
		Чтв.			
Фланец			Лист	Места	Листов
Сборочный чертеж			1	6,6	1:10
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект формат А4		

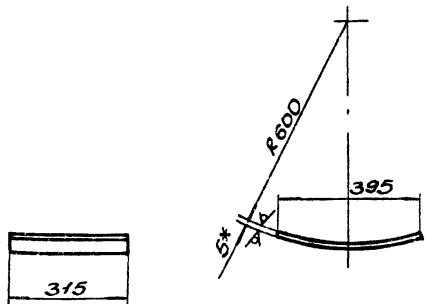
Б1В462.280.0Б

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80  
 3\* Размеры для справки.

Б1В462.280.0Б					
Изм.	Лист	Н.В.Окум.	Подп.	Дата	
		Разраб. Извекова			
		Проб. Пичаренко			
		Нач. отд. Каверченко			
		Н. Кантр. Себрякова			
		Чтв.			
Переход			Лист	Места	Листов
Сборочный чертеж			1	325	1:10
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект формат А3		

Б1В462.069

К-320 (✓)



1. Длина развернутой детали - 404.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$ .
- 3.\* Размер для справки.

Б1В462.069

Изм.	Лист	Проект	Деталь	Дата
	1	Б1В462.069	Подушка	
Разработчик	И.З.Савченко	Проверен	И.И.Савченко	
Утвержден	И.И.Савченко	И.И.Савченко		
Исполнитель	И.И.Савченко	И.И.Савченко		
И.И.Савченко				
И.И.Савченко				
И.И.Савченко				
И.И.Савченко				
И.И.Савченко				

Подушка

Лист 5

Масса 4,95

Масштаб 1:10

Лист 5 ГОСТ 19903-94  
ВСТ 3 ГОСТ 14637-79

Лист Листов 1

Госстрой СССР

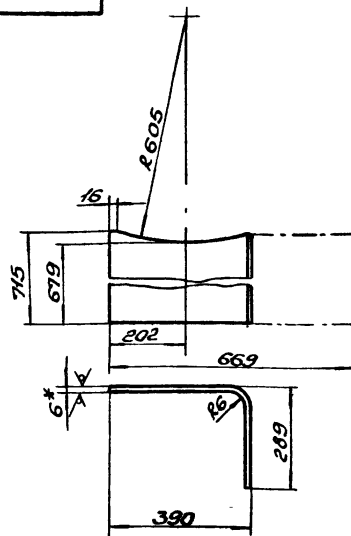
Харьковский

Сантехпроект

Формат А4

Б1В462.071

К-320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справки

Б1В462.071

Изм. Лист Проект Деталь Дата

Изм.	Лист	Проект	Деталь	Дата
	1	Б1В462.071	Угольник	
Разработчик	И.З.Савченко	Проверен	И.И.Савченко	
Утвержден	И.И.Савченко	И.И.Савченко		
Исполнитель	И.И.Савченко	И.И.Савченко		
И.И.Савченко				
И.И.Савченко				
И.И.Савченко				
И.И.Савченко				
И.И.Савченко				

Угольник

Лист 6

Масса 22,0

Масштаб 1:10

Лист 6 ГОСТ 19903-94  
ВСТ 3 ГОСТ 14637-79

Лист Листов 1

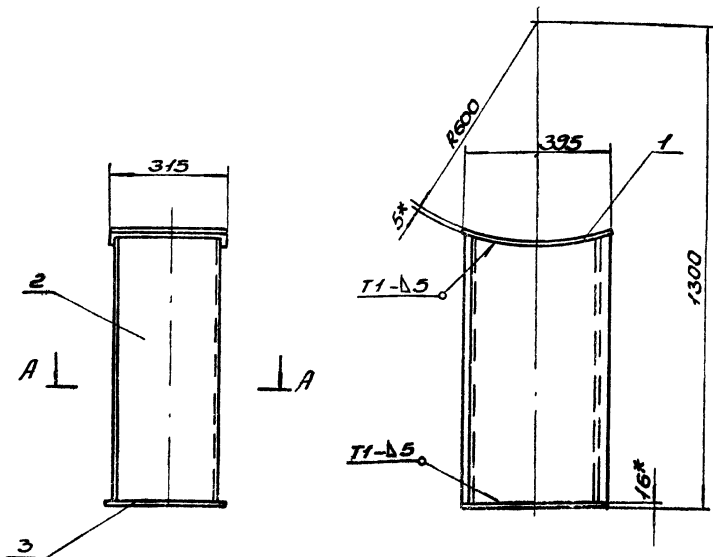
Госстрой СССР

Харьковский

Сантехпроект

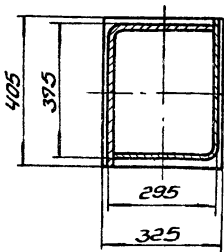
Формат А4

Б1В462.300СБ



А-А

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$ .
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кройки реза деталей БЧ-<sup>К-320</sup>.
- 4.\* Размеры для справки.



Б1В462.300СБ

Изм.	Лист	Проект	Деталь	Дата
	1	Б1В462.300СБ	Опора кармана	
Разработчик	И.З.Савченко	Проверен	И.И.Савченко	
Утвержден	И.И.Савченко	И.И.Савченко		
Исполнитель	И.И.Савченко	И.И.Савченко		
И.И.Савченко				
И.И.Савченко				
И.И.Савченко				
И.И.Савченко				
И.И.Савченко				

Опора кармана  
Сборочный чертеж

Лист 1

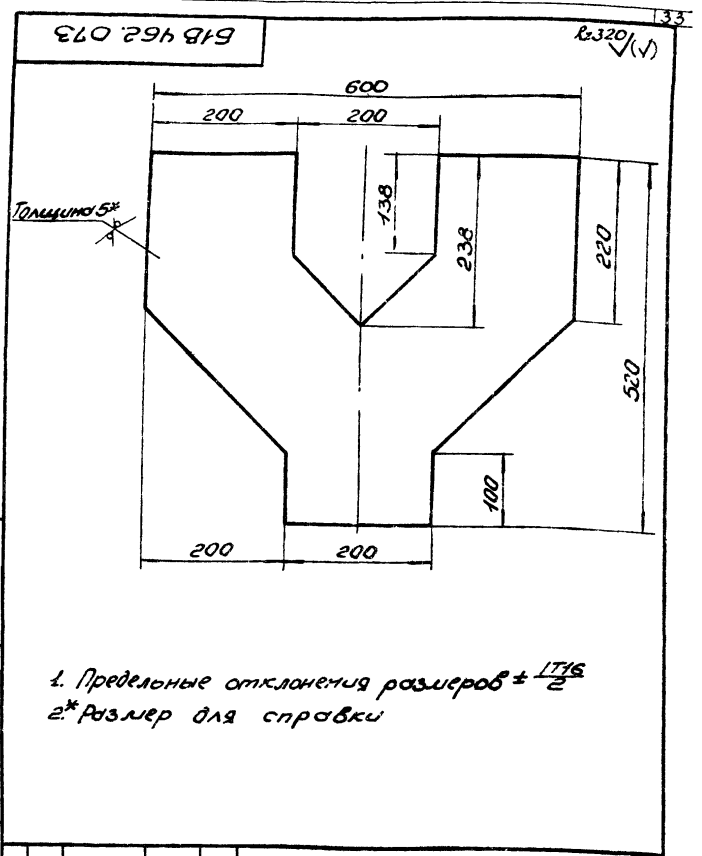
Масса 66,0

Масштаб 1:10

Лист Листов 1  
Госстрой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект

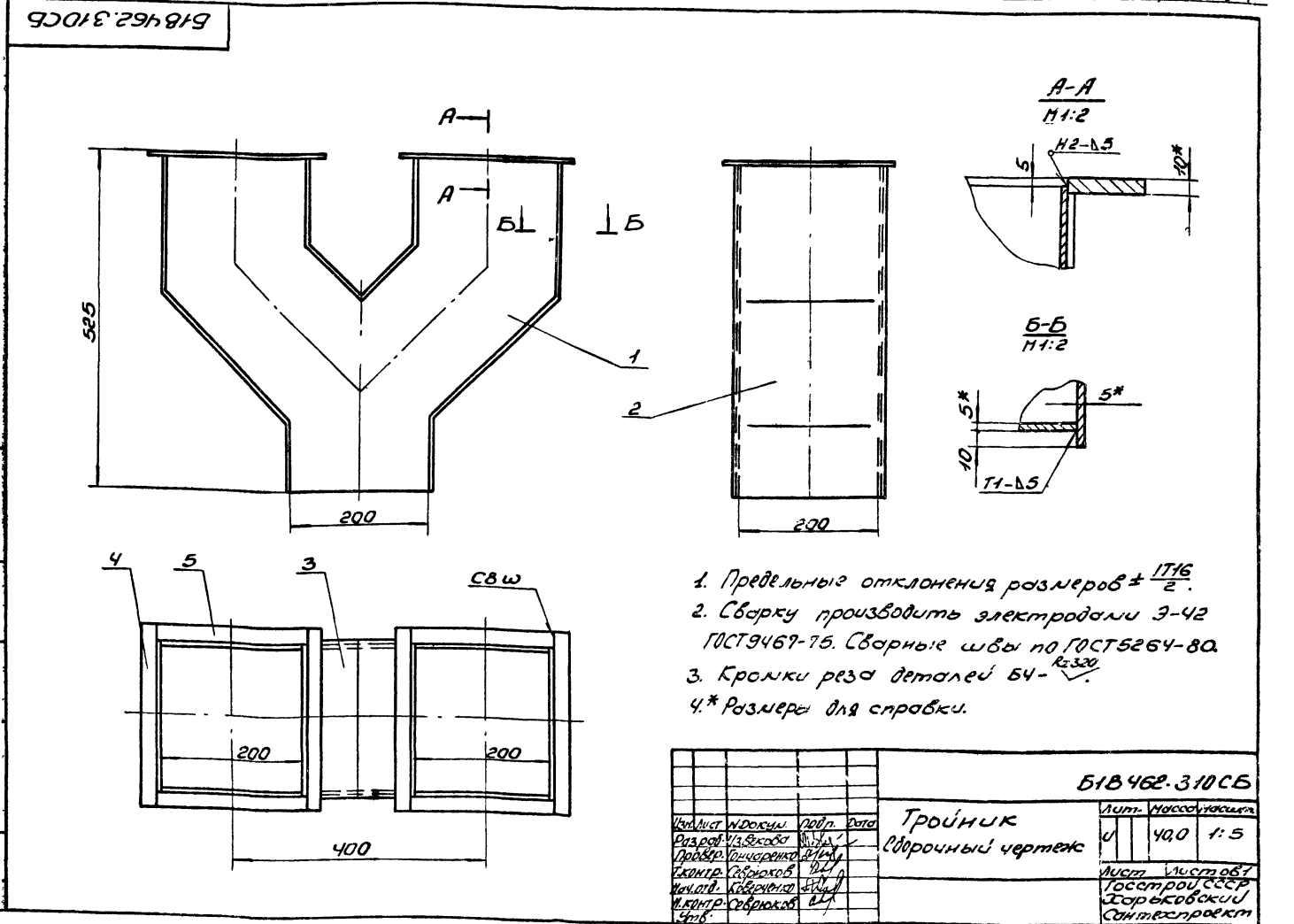
23935-22 33 Формат А3

Лист	ИДокимл	Разр	Дата	Обозначение	Номенклатура	Кол	Прим
13				Б1В462.310СБ	Документация Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>							
14	1	Б1В462.073		Стенка		2	
14	2	Б1В462.074		Боковина		2	
14	3	Б1В462.075		Боковина		2	
64	4	Б1В462.076		Планка	Планка 10х50 ГОСТ 103-76 803 ГОСТ 535-79 R=310	4	1,2 кг
64	5	Б1В462.077		Планка	Планка 10х50 ГОСТ 103-76 803 ГОСТ 535-79 R=210	4	0,8 кг
<b>Материалы</b>							
						Металл наплавленный	40 кг
<b>Б1В462.310</b>							
				<b>Тройник</b>			
Лист	ИДокимл	Разр	Дата	Лист	ИДокимл	Разр	Дата
1	Б1В462.073			1	Б1В462.073		
2	Б1В462.074			2	Б1В462.074		
3	Б1В462.075			3	Б1В462.075		
4	Б1В462.076			4	Б1В462.076		
5	Б1В462.077			5	Б1В462.077		
Госстрой СССР Дзержковский Сантехпроект Формат А4							



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$   
 2.\* Размер для справки

Б1В462.073			
Лист	ИДокимл	Разр	Дата
1	Б1В462.073		
<b>Стенка</b>			
Лист	ИДокимл	Разр	Дата
1	Б1В462.073		
Лист 510СТ1990.3-74 803 ГОСТ 14637-79 Госстрой СССР Дзержковский Сантехпроект Формат А4			

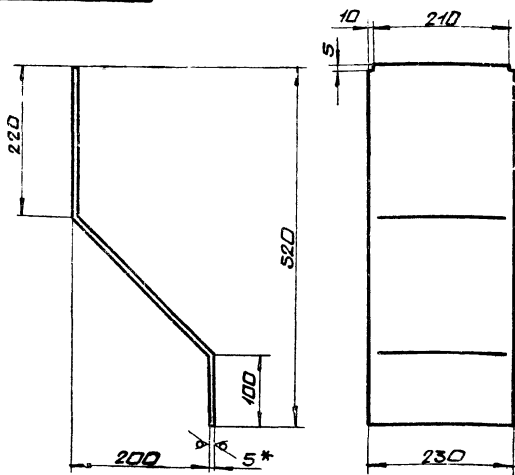


1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$   
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
 3. Кромки реза деталей Б4-<sup>R=320</sup>  
 4.\* Размеры для справки.

Б1В462.310СБ			
Лист	ИДокимл	Разр	Дата
1	Б1В462.310СБ		
<b>Тройник</b>			
Сборочный чертёж			
Лист	ИДокимл	Разр	Дата
1	Б1В462.310СБ		
Лист 40.0 Госстрой СССР Дзержковский Сантехпроект Формат А3			

618462.074

Rz 320



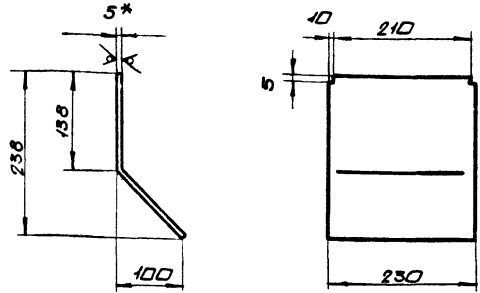
1. Длина развернутой детали - 602.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.\* Размер для сборки.

Б1В462.074

Изм	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И.И.				
Проб.	ПАНЧАРЕНКО	В.И.		Баковина		
Т.контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.И.		Лист	Листов	1
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	В.И.		Лист 5 ГОСТ 19903-74		
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.И.		Вст 3 ГОСТ 14637-79		
Чтб.				гастропроект Харьковский сантехпроект фармат АЧ		

618462.075

Rz 320

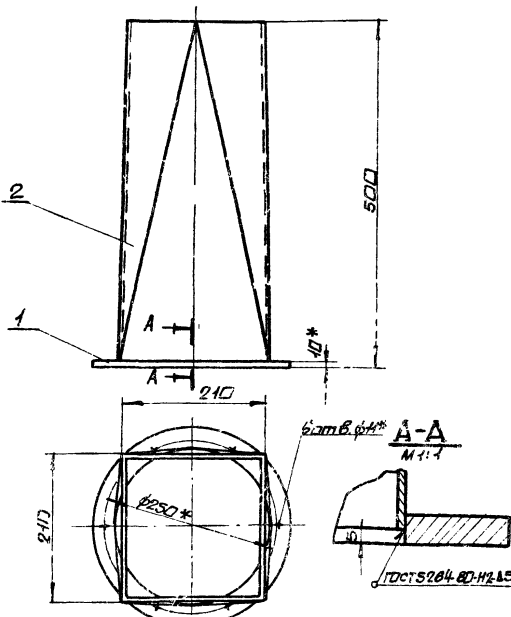


1. Длина развернутой детали - 280
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.\* Размер для сборки.

Б1В462.075

Изм	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И.И.				
Проб.	ПАНЧАРЕНКО	В.И.		Баковина		
Т.контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.И.		Лист	Листов	1
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	В.И.		Лист 5 ГОСТ 19903-74		
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.И.		Вст 3 ГОСТ 14637-79		
Чтб.				гастропроект Харьковский сантехпроект фармат АЧ		

618462.320СБ



1. сварку производить электродами Э-41 ГОСТ 9467-75
- 2.\* Размеры для сборки.

Б1В462.320СБ

Изм	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И.И.				
Проб.	ПАНЧАРЕНКО	В.И.		Переход в сборе.		
Т.контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.И.		Лист	Листов	1
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	В.И.		Лист 5 ГОСТ 19903-74		
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.И.		Вст 3 ГОСТ 14637-79		
Чтб.				гастропроект Харьковский сантехпроект фармат АЧ		

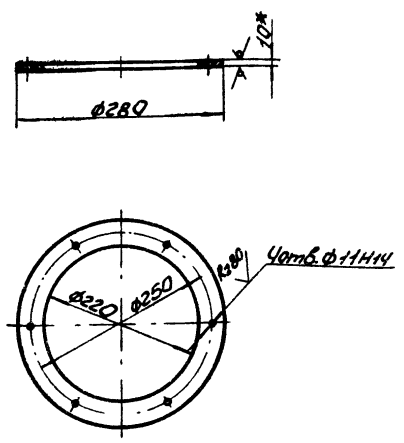
№ докум.	Лист	№ докум.	Наименование	Кол	Примеч
			Документация		
АЧ		Б1В462.320СБ	сборочный чертеж		
			Детали		
АЧ	1	Б1В462.078	Фланец	1	
АЧ	2	Б1В462.079	Переход	1	
			Материалы		
			Металл наплавленный	0,2 кг	

Б1В462.320

Изм	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И.И.				
Проб.	ПАНЧАРЕНКО	В.И.		Переход в сборе		
Т.контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.И.		Лист	Листов	1
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	В.И.		Лист 5 ГОСТ 19903-74		
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.И.		Вст 3 ГОСТ 14637-79		
Чтб.				гастропроект Харьковский сантехпроект фармат АЧ		

Б1В462.078

К2320



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справки.

Б1В462.078

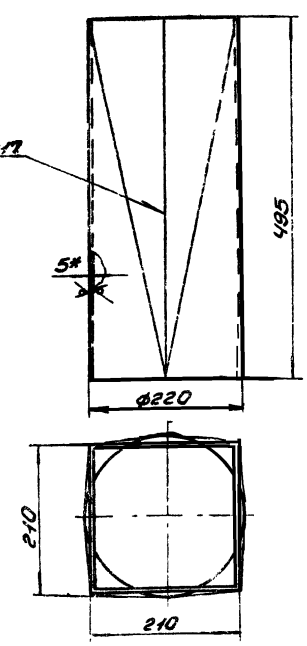
Фланец

Лист	Масса	Нормат.
1	1,8	1:5
Лист	Листов	1
Лист 10 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 14637-79		
Госстрой СССР Защитковский Сантехпроект		
Формат А4		

Исполн.	Н.Д.О.К.И.	Проф.	Дата
Разработ.	И.З.Б.Е.К.О.В.	Инж.	
Провер.	П.И.Ч.Е.Р.Н.Е.Н.К.О.	Инж.	
Исполн.	С.В.Р.Ю.К.О.В.	Инж.	
Исполн.	К.В.Р.Ч.Е.Н.К.О.	Инж.	
Исполн.	С.В.Р.Ю.К.О.В.	Инж.	
Исполн.	С.В.Р.Ю.К.О.В.	Инж.	
Исполн.	С.В.Р.Ю.К.О.В.	Инж.	

Б1В462.079

К2320



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.\* Размер для справки.

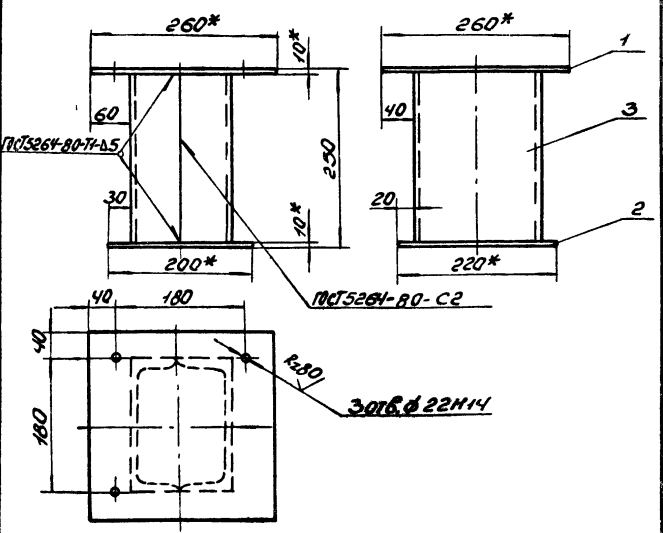
Б1В462.079

Переход

Лист	Масса	Нормат.
1	14,7	1:5
Лист	Листов	1
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 14637-79		
Госстрой СССР Защитковский Сантехпроект		
Формат А4		

Исполн.	Н.Д.О.К.И.	Проф.	Дата
Разработ.	И.З.Б.Е.К.О.В.	Инж.	
Провер.	П.И.Ч.Е.Р.Н.Е.Н.К.О.	Инж.	
Исполн.	С.В.Р.Ю.К.О.В.	Инж.	
Исполн.	К.В.Р.Ч.Е.Н.К.О.	Инж.	
Исполн.	С.В.Р.Ю.К.О.В.	Инж.	
Исполн.	С.В.Р.Ю.К.О.В.	Инж.	

Б1В462.330СБ



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.\* Размеры для справки.

Б1В462.330СБ

Стойка  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Нормат.
1	16,5	1:5
Лист	Листов	1
Лист 10 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 14637-79		
Госстрой СССР Защитковский Сантехпроект		
Формат А4		

Исполн.	Н.Д.О.К.И.	Проф.	Дата
Разработ.	И.З.Б.Е.К.О.В.	Инж.	
Провер.	П.И.Ч.Е.Р.Н.Е.Н.К.О.	Инж.	
Исполн.	С.В.Р.Ю.К.О.В.	Инж.	
Исполн.	К.В.Р.Ч.Е.Н.К.О.	Инж.	
Исполн.	С.В.Р.Ю.К.О.В.	Инж.	
Исполн.	С.В.Р.Ю.К.О.В.	Инж.	

№	Знач.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
14		Б1В462.330СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
54	1	Б1В462.081	Плита		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 14637-79		
			260x260	1	5,3кг
54	2	Б1В462.082	Плита		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 14637-79		
			200x220	1	3,45кг
54	3	Б1В462.083	Опора		
			Исполн. В.ГОСТ 8240-92 ГОСТ 14637-79		
			l = 230	2	3,75кг
			Литература		
			Металл неплавленный		0,25кг

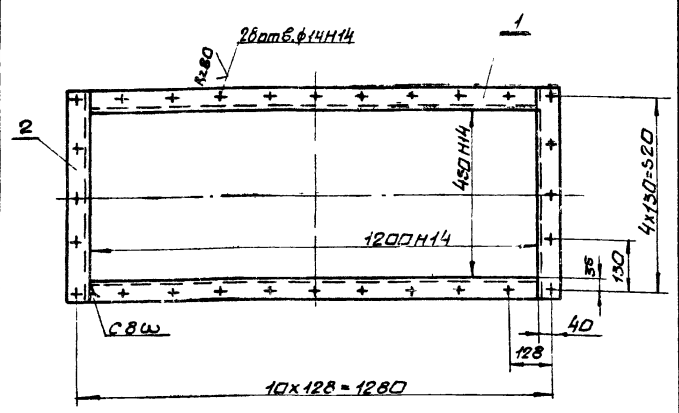
Б1В462.330

Стойка

Лист	Масса	Нормат.
1	16,5	1:5
Лист	Листов	1
Лист 10 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 14637-79		
Госстрой СССР Защитковский Сантехпроект		
Формат А4		

Исполн.	Н.Д.О.К.И.	Проф.	Дата
Разработ.	И.З.Б.Е.К.О.В.	Инж.	
Провер.	С.В.Р.Ю.К.О.В.	Инж.	
Исполн.	С.В.Р.Ю.К.О.В.	Инж.	
Исполн.	К.В.Р.Ч.Е.Н.К.О.	Инж.	
Исполн.	С.В.Р.Ю.К.О.В.	Инж.	
Исполн.	С.В.Р.Ю.К.О.В.	Инж.	

Б1В462.340СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0.1$
2. Сварку производить электродами Э-42. ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- R=320

Б1В462.340СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И.И.					
Проб.	СЕВЕРЯКОВ	В.И.			Лист	Листов	1
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	В.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.И.			Фармат АЧ		
Чтв.							

Фланец		
сборочный чертеж		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
Б4		Б1В462.340СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В462.084	Балка		
			Уголок 63х63х5 ГОСТ 509-86 вст 3 ГОСТ 535-79		
			l=1200	2	5,76кг
Б4	2	Б1В462.085	Балка		
			Уголок 63х63х5 ГОСТ 509-86 вст 3 ГОСТ 535-79		
			l=576	2	2,76кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,16кг

Шиб. Младш. Уполн. и Дата взыскан. Шиб. Младш. Подп. и Дата

Б1В462.340

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И.И.					
Проб.	СЕВЕРЯКОВ	В.И.			Лит.	Лист	Листов
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	В.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.И.			Фармат АЧ		
Чтв.							

Фланец

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
Б3		Б1В462.350СБ	сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	1	Б1В462.360	Блок пружины	1	
Б4	2	Б1В462.400	Тяга лодбески	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	3	Б1В462.086	Пружина	1	
Б4	4	Б1В462.087	Чушка	3	
Б4	5	Б1В462.088	Кранштейн	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Гайка М16.5 ГОСТ 59-70	2	0,033кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			Б1В462.350		
Б4	7	Б1В462.089	Тяга		
			Круг В16 ГОСТ 2590-71 вст 3 ГОСТ 535-79		
			l=224	1	0,35кг
			Б1В462.350-01		
Б4	7	Б1В462.091	Тяга		
			Круг В16 ГОСТ 2590-71 вст 3 ГОСТ 535-79		
			l=824	1	1,3кг
			Б1В462.350-02		
Б4	8	Б1В462.092	Тяга		
			Круг В16 ГОСТ 2590-71 вст 3 ГОСТ 535-79		
			l=2924	1	4,6кг

Б1В462.350

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И.И.					
Проб.	СЕВЕРЯКОВ	В.И.			Лит.	Лист	Листов
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	В.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.И.			Фармат АЧ		
Чтв.							

Лодбеска		
----------	--	--

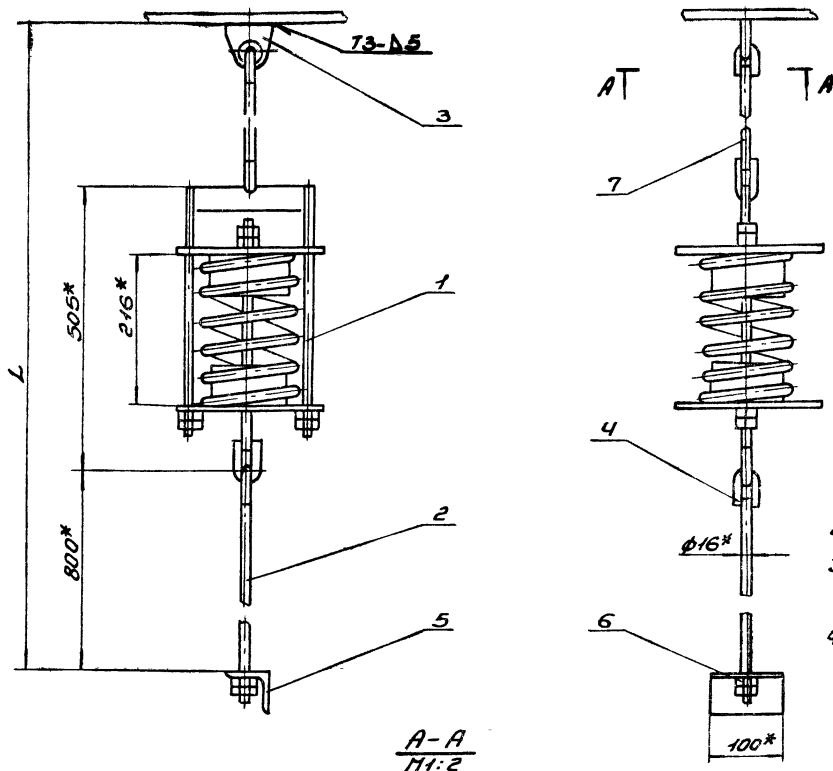
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
Б3		Б1В462.360СБ	сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	1	Б1В462.370	Траверса	1	
Б4	2	Б1В462.380	Стакан	2	
Б4	3	Б1В462.390	Тяга блока	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	4	Б1В462.093	Пружина	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Гайка М16.5 ГОСТ 59-70	6	0,033кг

Б1В462.360

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	ИЗБЕКОВА	И.И.					
Проб.	СЕВЕРЯКОВ	В.И.			Лит.	Лист	Листов
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	В.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
И.контр.	СЕВЕРЯКОВ	В.И.			Фармат АЧ		
Чтв.							

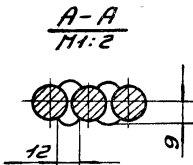
Блок пружины

Б1В462.350СБ



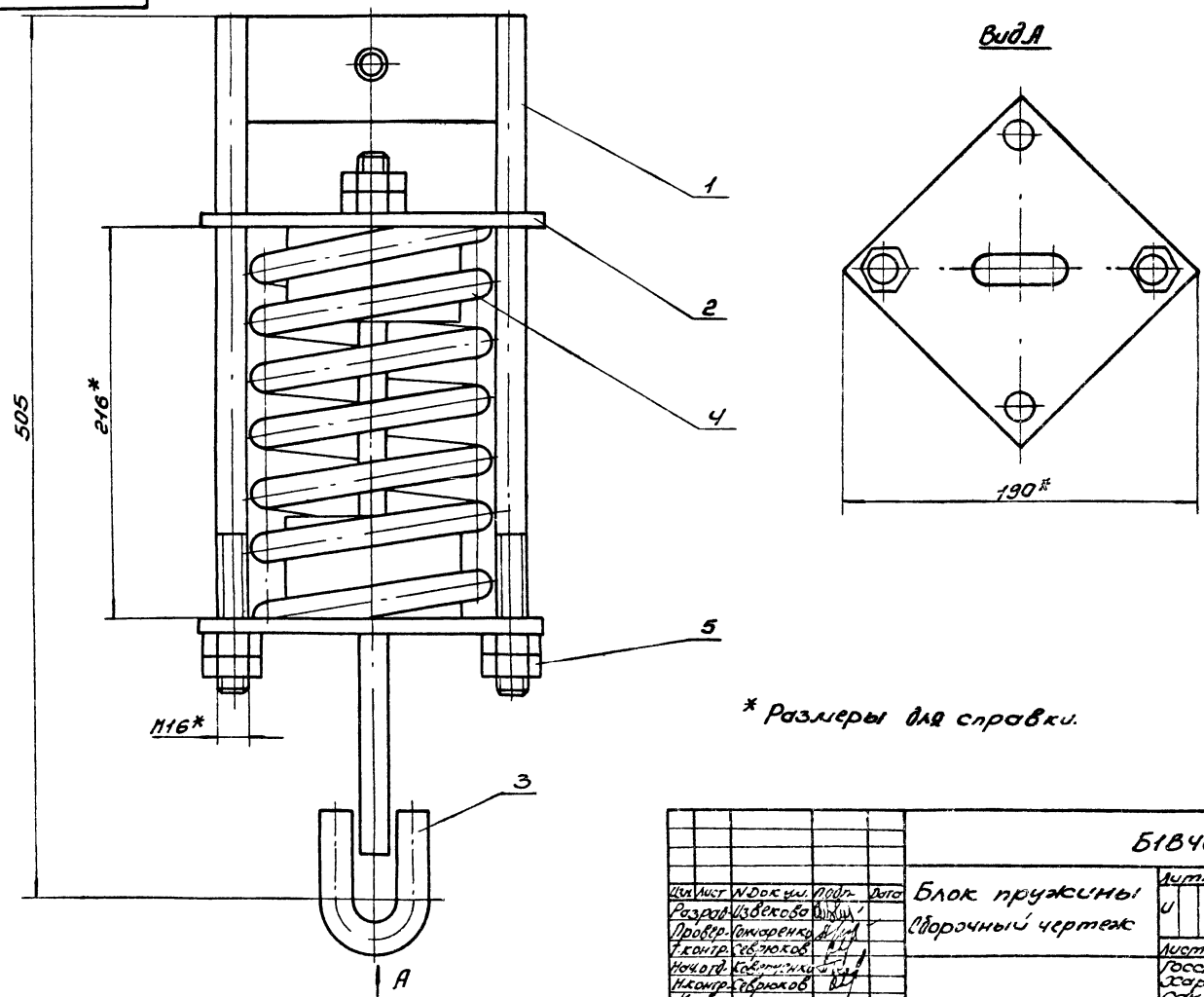
Обозначение	L	Масса, кг
Б1В462.350	1600	13,4
-01	2200	14,4
-02	4300	19,7

- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2. Кройки резы деталей БЧ  $R_{2,320}$ .
- 3. Сварку производить электродами 3-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5664-80.
- 4.\* Размеры для справки.



		Б1В462.350СБ	
Исполн	И.О.С.	Проф.	Дата
Разработ	И.О.С.	И.О.С.	
Провер	И.О.С.	И.О.С.	
Техник	И.О.С.	И.О.С.	
Начальн	И.О.С.	И.О.С.	
Инженер	И.О.С.	И.О.С.	
Этб.			
Подвеска		Лист	Масштаб
Сборочный чертеж		4	
		Листов	1
		Госстрой СССР	
		Сарьковский	
		Санигоспроект	
Формат А3			

Б1В462.360СБ



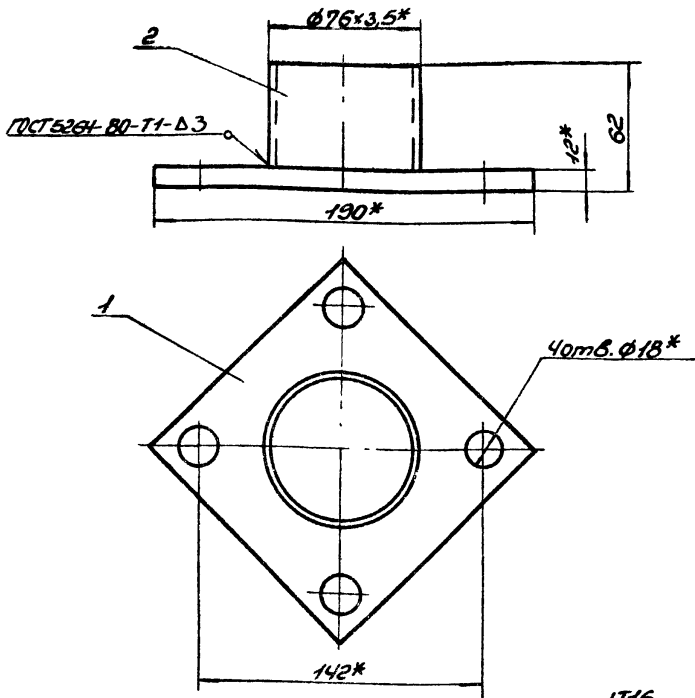
\* Размеры для справки.

		Б1В462.360СБ	
Исполн	И.О.С.	Проф.	Дата
Разработ	И.О.С.	И.О.С.	
Провер	И.О.С.	И.О.С.	
Техник	И.О.С.	И.О.С.	
Начальн	И.О.С.	И.О.С.	
Инженер	И.О.С.	И.О.С.	
Этб.			
Блок пружины		Лист	Масштаб
Сборочный чертеж		99	1:2
		Листов	1
		Госстрой СССР	
		Сарьковский	
		Санигоспроект	





Б1В462.380СБ



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-95.
3. Кройки реза деталей Б4- R320.
- 4.\* Размеры для справки.

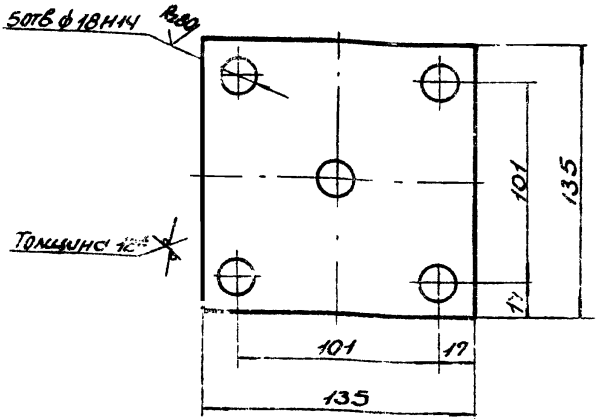
Б1В462.380СБ

Изм.	Лист	ИДок. №	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	ИЗВЕКОВО						
Проб.	ИЩЕРЕНКО				1	1,9	1:2
И.контр.	СВЯЖОКОВ				Лист	Листов	
Нач.отд.	КОВЕРНИКОВ				ГОСТ Р ИСО 9003-74		
И.контр.	СВЯЖОКОВ				Сарьковский		
Утв.					Сантехпроект		
Формат А4							

Стакан  
Сборочный чертёж

Б1В462.096

Rz320 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справки.

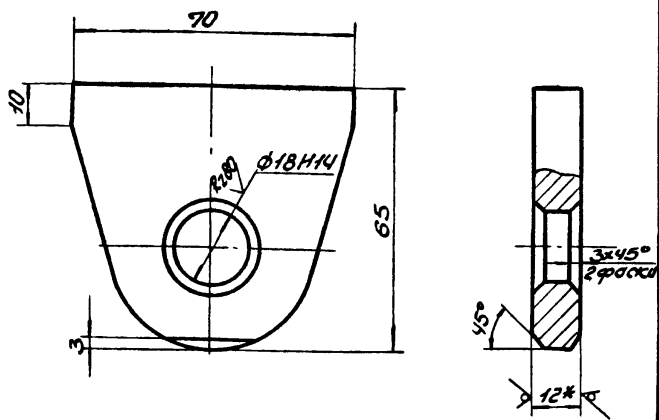
Б1В462.096

Изм.	Лист	ИДок. №	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	ИЗВЕКОВО						
Проб.	ИЩЕРЕНКО				1	1,6	1:2
И.контр.	СВЯЖОКОВ				Лист	Листов	
Нач.отд.	КОВЕРНИКОВ				ГОСТ Р ИСО 9003-74		
И.контр.	СВЯЖОКОВ				Сарьковский		
Утв.					Сантехпроект		
Формат А4							

Основание

Б1В462.086

Rz320 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справки.

Б1В462.086

Изм.	Лист	ИДок. №	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	ИЗВЕКОВО						
Проб.	ИЩЕРЕНКО				1	0,3	1:1
И.контр.	СВЯЖОКОВ				Лист	Листов	
Нач.отд.	КОВЕРНИКОВ				ГОСТ Р ИСО 9003-74		
И.контр.	СВЯЖОКОВ				Сарьковский		
Утв.					Сантехпроект		
Формат А4							

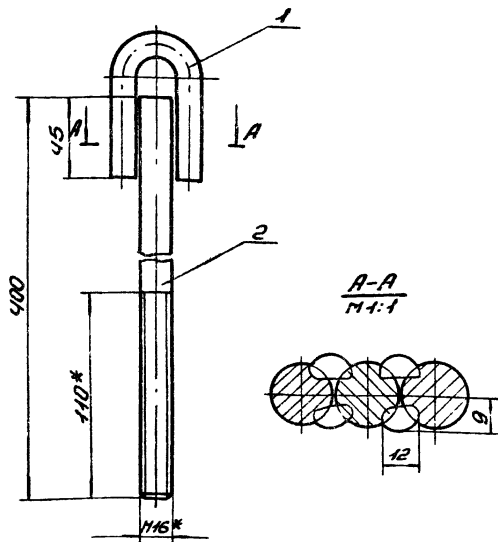
Проушина

Изм.	Лист	ИДок. №	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Б1В462.380СБ	Сборочный чертёж		
						<b>Детали</b>		
И4	1	Б1В462.096			Основание		1	
Б4	2	Б1В462.097			Кольцо			
						Трещина 75x3,5 ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74		
						l=50	1	0,3кг
						<b>Материалы</b>		
						Металл наплавленный		

Б1В462.380

Изм.	Лист	ИДок. №	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	ИЗВЕКОВО						
Проб.	СВЯЖОКОВ				1		
И.контр.	КОВЕРНИКОВ				Лист	Листов	
Нач.отд.	КОВЕРНИКОВ				ГОСТ Р ИСО 9003-74		
И.контр.	СВЯЖОКОВ				Сарьковский		
Утв.					Сантехпроект		
Формат А4							

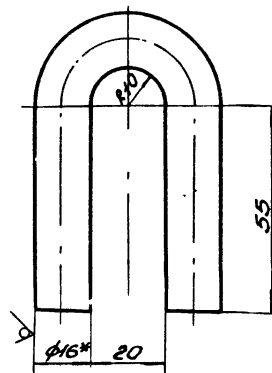
Стакан



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.\* Размеры для справки.

Б1В462.390СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тяга блока сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов		1	10	1:2
Провер.	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Лист	Масштаб		
И.И.Иванов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Листов	Масштаб		
И.И.Иванов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Госстрой СССР			
И.И.Иванов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Харьковский			
И.И.Иванов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Синтезпроект			
И.И.Иванов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Формат А4			



1. Длина развернутой детали - 167.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3.\* Размер для справки.

Б1В462.087

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ушко	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов		1	0,26	1:1
Провер.	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Лист	Масштаб		
И.И.Иванов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Листов	Масштаб		
И.И.Иванов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Госстрой СССР			
И.И.Иванов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Харьковский			
И.И.Иванов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Синтезпроект			
И.И.Иванов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Формат А4			

Формат	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	1	Б1В462.390СБ	Тяга блока	Документация		
А4	2	Б1В462.390СБ	Тяга блока	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
А4	1	Б1В462.087	Ушко		1	
А4	2	Б1В462.095	Тяга		1	
<b>Материалы</b>						
			Металл	наплавленный		0,1 кг

Б1В462.390

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тяга блока	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов		1	1	1:1
Провер.	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Лист	Масштаб		
И.И.Иванов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Листов	Масштаб		
И.И.Иванов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Госстрой СССР			
И.И.Иванов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Харьковский			
И.И.Иванов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Синтезпроект			
И.И.Иванов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Формат А4			

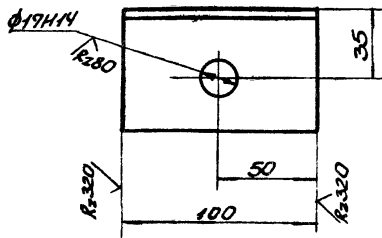
Формат	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	1	Б1В462.400СБ	Тяга подвески	Документация		
А4	2	Б1В462.400СБ	Тяга подвески	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
А4	1	Б1В462.087	Ушко		1	
А4	2	Б1В462.096	Тяга		1	
<b>Материалы</b>						
			Металл	наплавленный		0,04 кг

Б1В462.400

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тяга подвески	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов		1	1	1:1
Провер.	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Лист	Масштаб		
И.И.Иванов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Листов	Масштаб		
И.И.Иванов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Госстрой СССР			
И.И.Иванов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Харьковский			
И.И.Иванов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Синтезпроект			
И.И.Иванов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	С.С.Смирнов	Формат А4			

Б1В462.088

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

Б1В462.088

Кронштейн

Лист	Масса	Нормат.
1	0,48	1:2

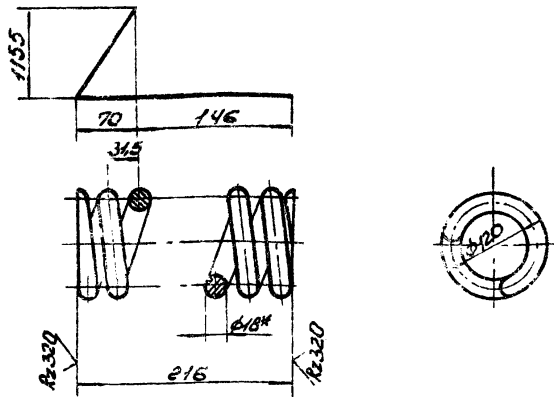
Уголок 563x63x5 ГОСТ 8509-72  
в ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Листов	Госстрой СССР
1	1	Харьковский
Сантехпроект		

Формат А4

Б1В462.093

✓(✓) 41



1. Твердость НРС 45-50.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Длина развернутой детали - 2570.
4. Число витков: полное - 8, рабочих - 6.
- 6.\* Размеры для справки

Б1В462.093

Пружина

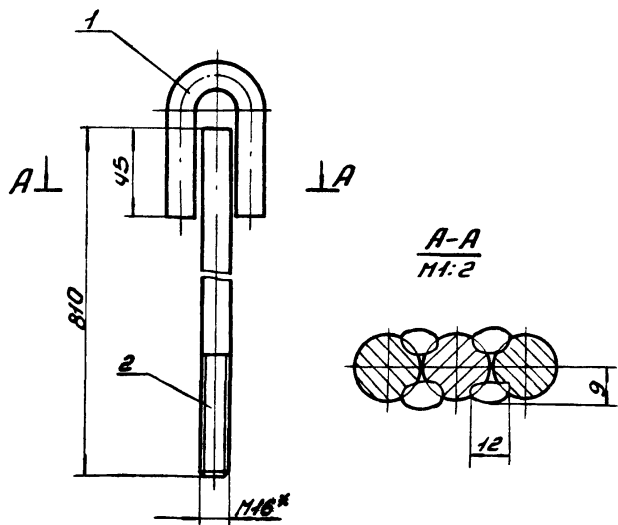
Лист	Масса	Нормат.
1	5,1	1:4

Проволока 60С2А-Н-П-ГН-18  
ГОСТ 14963-78

Лист	Листов	Госстрой СССР
1	1	Харьковский
Сантехпроект		

Формат А4

Б1В462.400СВ



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.\* Размер для справки.

Б1В462.400СВ

Тяга подвески  
сварочный чертеж

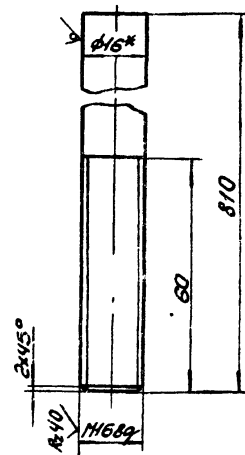
Лист	Масса	Нормат.
1	1,6	1:2

Лист	Листов	Госстрой СССР
1	1	Харьковский
Сантехпроект		

Формат А4

Б1В462.096

✓(✓) R20



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справки.

Б1В462.096

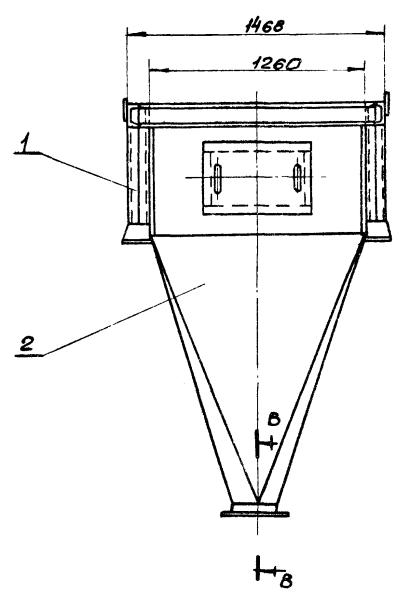
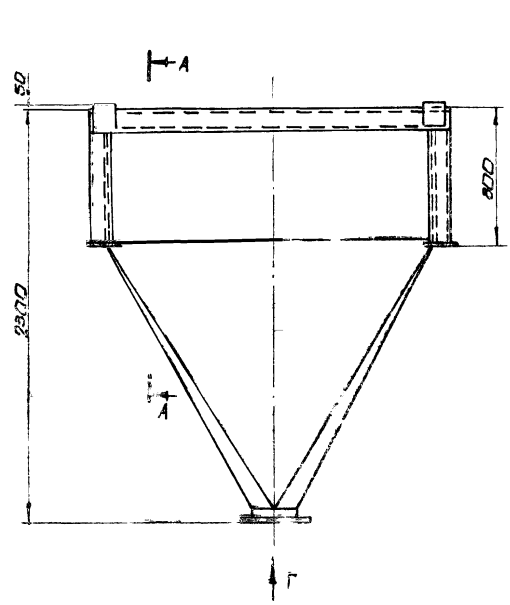
Тяга

Лист	Масса	Нормат.
1	1,3	1:1

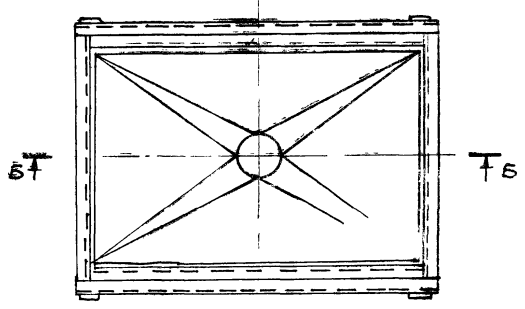
Круг 516 ГОСТ 590-71  
в ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Листов	Госстрой СССР
1	1	Харьковский
Сантехпроект		

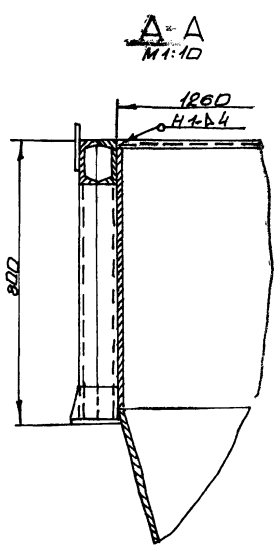
23935-22 42 Формат А4



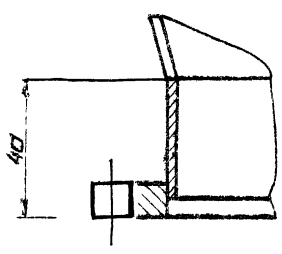
Б-Б  
М 1:5



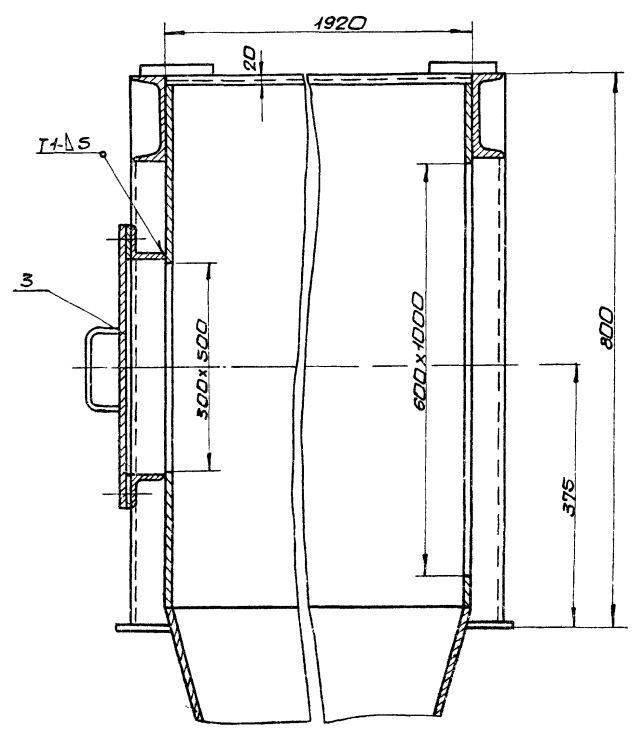
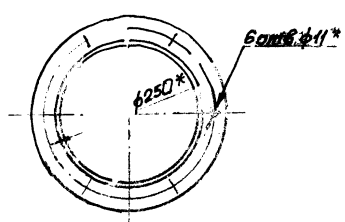
Б-Б  
М 1:1



А-А  
М 1:10



вид Г  
М 1:5



1. Предельные отклонения размеров  $\pm 0.16$
2. Сборку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3.\* Размеры для справки.

				<b>Б1В462.41ДСБ</b>	
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
1	И.И.И.	И.И.И.	11.11.11	1	1:20
Опора с бункером. Сборочный чертеж.				Лист 1 из 1	
				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	

Проект	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																																								
				Документация																																																										
12			Б1В462.410СБ	Сборочный чертеж																																																										
				Сборочные единицы																																																										
14	1		Б1В462.420	Рама	1																																																									
14	2		Б1В462.430	Бункер	1																																																									
14	3		Б1В462.440	Лок	1																																																									
				Материалы																																																										
				Металл наплавленный	0,5кг																																																									
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>ИДок.</td> <td>ИДок.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">Б1В462.410</td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>И.З.Бекетов</td> <td>Провер.</td> <td>С.В.Савицкий</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>С.В.Савицкий</td> <td>Исполн.</td> <td>С.В.Савицкий</td> <td colspan="3">Опора с бункером</td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>С.В.Савицкий</td> <td>Исполн.</td> <td>С.В.Савицкий</td> <td colspan="3">Лист 1 из 1</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">Госстрой СССР</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">Саратовский</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">Сантехпроект</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">Формат А4</td> </tr> </table>							Изм.	Лист	ИДок.	ИДок.	Дата	Б1В462.410		Разработ.	И.З.Бекетов	Провер.	С.В.Савицкий	Лист	Листов	1	Исполн.	С.В.Савицкий	Исполн.	С.В.Савицкий	Опора с бункером			Исполн.	С.В.Савицкий	Исполн.	С.В.Савицкий	Лист 1 из 1							Госстрой СССР							Саратовский							Сантехпроект							Формат А4		
Изм.	Лист	ИДок.	ИДок.	Дата	Б1В462.410																																																									
Разработ.	И.З.Бекетов	Провер.	С.В.Савицкий	Лист	Листов	1																																																								
Исполн.	С.В.Савицкий	Исполн.	С.В.Савицкий	Опора с бункером																																																										
Исполн.	С.В.Савицкий	Исполн.	С.В.Савицкий	Лист 1 из 1																																																										
				Госстрой СССР																																																										
				Саратовский																																																										
				Сантехпроект																																																										
				Формат А4																																																										

Проект	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																																								
				Документация																																																										
12			Б1В462.420СБ	Сборочный чертеж																																																										
				Детали																																																										
14	1		Б1В462.098	Болт																																																										
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72																																																										
				ВСГ 3 ГОСТ 535-79																																																										
				l = 2024	2	210кг																																																								
14	2		Б1В462.099	Болт																																																										
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72																																																										
				ВСГ 3 ГОСТ 535-79																																																										
				l = 1920	2	200кг																																																								
14	3		Б1В462.101	Болт																																																										
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72																																																										
				ВСГ 3 ГОСТ 535-79																																																										
				l = 1364	2	142кг																																																								
14	4		Б1В462.102	Стружка																																																										
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72																																																										
				ВСГ 3 ГОСТ 535-79																																																										
				l = 664	8	6,9кг																																																								
14	5		Б1В462.103	Лист																																																										
				Лист 16 ГОСТ 19903-74																																																										
				ВСГ 3 ГОСТ 14637-79																																																										
				150x180	4	3,6кг																																																								
14	6		Б1В462.104	Косынка																																																										
14	7		Б1В462.105	Накладка																																																										
				Лист 8 ГОСТ 19903-74																																																										
				ВСГ 3 ГОСТ 14637-79																																																										
				150x200	4	1,9кг																																																								
				Металл наплавленный		1,6кг																																																								
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>ИДок.</td> <td>ИДок.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">Б1В462.420</td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>И.З.Бекетов</td> <td>Провер.</td> <td>С.В.Савицкий</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>С.В.Савицкий</td> <td>Исполн.</td> <td>С.В.Савицкий</td> <td colspan="3">Рама</td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>С.В.Савицкий</td> <td>Исполн.</td> <td>С.В.Савицкий</td> <td colspan="3">Лист 1 из 1</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">Госстрой СССР</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">Саратовский</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">Сантехпроект</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="3">Формат А4</td> </tr> </table>							Изм.	Лист	ИДок.	ИДок.	Дата	Б1В462.420		Разработ.	И.З.Бекетов	Провер.	С.В.Савицкий	Лист	Листов	1	Исполн.	С.В.Савицкий	Исполн.	С.В.Савицкий	Рама			Исполн.	С.В.Савицкий	Исполн.	С.В.Савицкий	Лист 1 из 1							Госстрой СССР							Саратовский							Сантехпроект							Формат А4		
Изм.	Лист	ИДок.	ИДок.	Дата	Б1В462.420																																																									
Разработ.	И.З.Бекетов	Провер.	С.В.Савицкий	Лист	Листов	1																																																								
Исполн.	С.В.Савицкий	Исполн.	С.В.Савицкий	Рама																																																										
Исполн.	С.В.Савицкий	Исполн.	С.В.Савицкий	Лист 1 из 1																																																										
				Госстрой СССР																																																										
				Саратовский																																																										
				Сантехпроект																																																										
				Формат А4																																																										

Б1В462.420СБ

- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{E}$ .
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Кромки реза деталей БУ- $R_{320}$ .
- \* Размеры для справки.

Б1В462.420СБ						
Изм.	Лист	ИДок.	ИДок.	Дата	Рама	
Разработ.	И.З.Бекетов	Провер.	С.В.Савицкий	Лист	Листов	1
Исполн.	С.В.Савицкий	Исполн.	С.В.Савицкий	Сборочный чертеж		
Исполн.	С.В.Савицкий	Исполн.	С.В.Савицкий	Лист 1 из 1		
				Госстрой СССР		
				Саратовский		
				Сантехпроект		
				Формат А3		

33035-37 46

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
13	Б1В 462.430 СБ	Документация Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>				
Б4	1 Б1В 462.106	Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-79 755 x 1250	2	37,0 кг
Б4	2 Б1В 462.107	Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-79 755 x 1910	2	56,6 кг
13	3 Б1В 462.108	Переход	1	
14	4 Б1В 462.109	Кольцо	1	
14	5 Б1В 462.078	Фланец	1	
<b>Материалы</b>				
		Металл наплавленный		2,1 кг

Лист 1 из 1		И.Док. № 100 л.	Дата	<b>Б1В 462.430</b>	
Разработчик	И.Звездов	Проверенный	И.Звездов	Лист	Листов
Исполнитель	И.Звездов	И.Контроль	И.Звездов	1	1
И.Контроль	И.Звездов	И.Контроль	И.Звездов	Госстрой СССР Защитный проект Самтехпроект	
И.Контроль	И.Звездов	И.Контроль	И.Звездов	Формат А3	

Б1В 462.104 №320 ✓(✓)

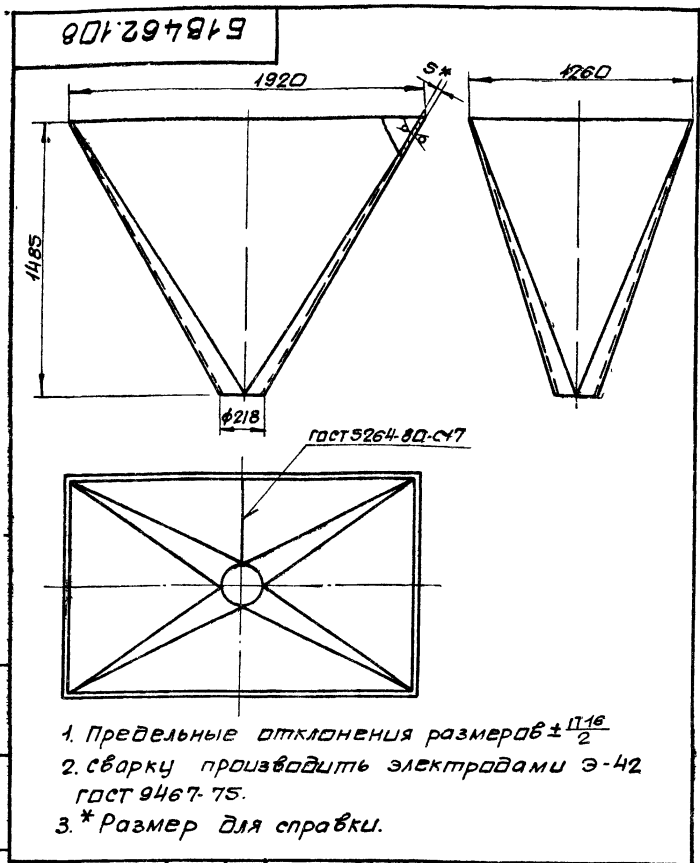
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .  
2.\* Размер для справки.

<b>Б1В 462.104</b>	
Лист	Листов
4	0,9
Косынка	
Лист	Листов
8	1:20
Лист 8 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-79	
Госстрой СССР Защитный проект Самтехпроект	
Формат А3	

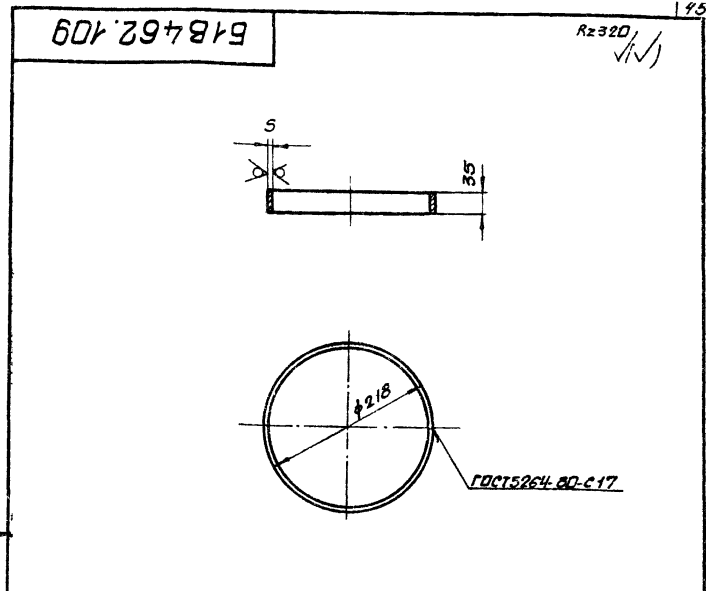
Б1В 462.430 СБ

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .  
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
3. Кройки реза деталей Б4. №320  
4.\* Размеры для справки.

<b>Б1В 462.430 СБ</b>	
Лист	Листов
4	40,0
Бункер	
Сборочный чертеж	
Лист	Листов
4	1:20
Госстрой СССР Защитный проект Самтехпроект	
Формат А3	



				<b>518462.108</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Переход	Лист	Масса	Масштаб
					1	212,0	1:20
Исполн. Разработчик: Избекава И.И. Проверено: Гончаренко В.В. Т. контрол. Себряков В.И. Нач. отд. Каверченко В.И. И. контрол. Себряков В.И. Утв.				Лист 5	ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 4637-79		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 4637-79 гастрой сср Харьковский сантехпроект формат А4			



1. Длина развернутой детали - 668
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. \*Размер для справки

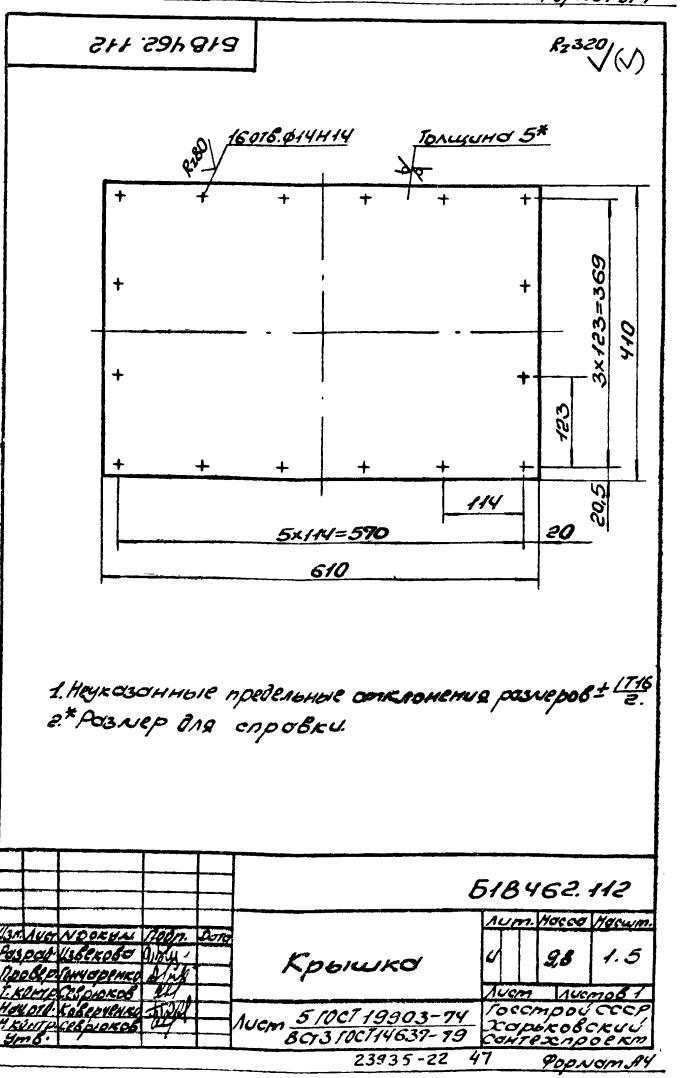
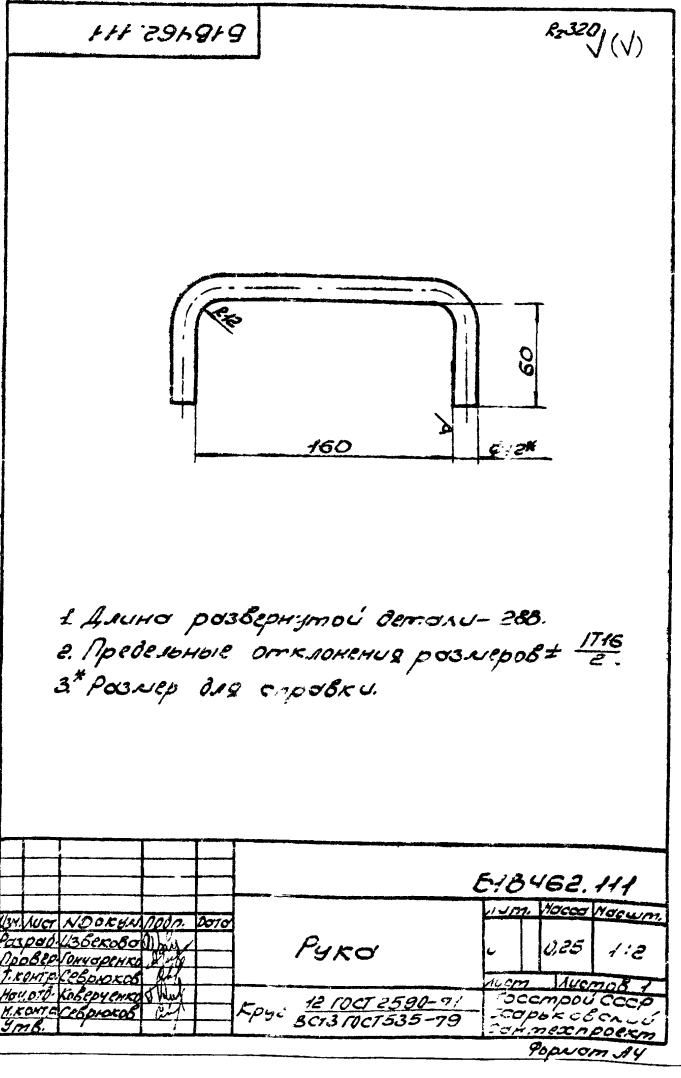
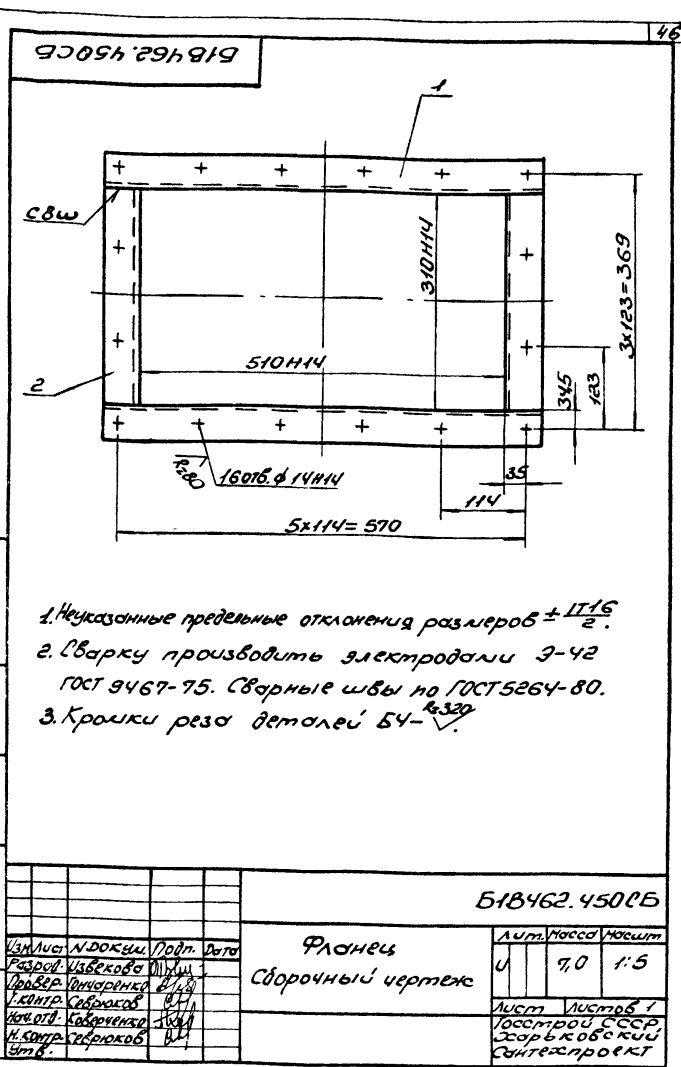
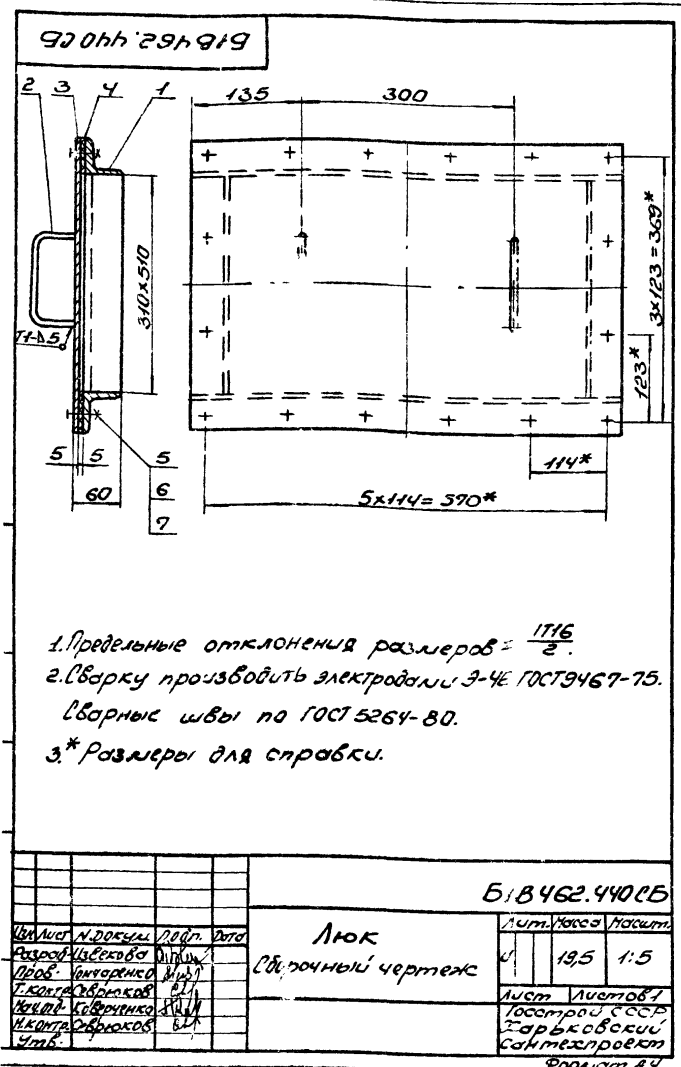
				<b>518462.109</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Кольцо	Лист	Масса	Масштаб
					1	0,9	1:5
Исполн. Разработчик: Избекава И.И. Проверено: Гончаренко В.В. Т. контрол. Себряков В.И. Нач. отд. Каверченко В.И. И. контрол. Себряков В.И. Утв.				Лист 5	ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 4637-79		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 4637-79 гастрой сср Харьковский сантехпроект формат А4			

Форм. Заряд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4		Б18462.440СБ	Документация		
			сборочный чертеж		
			сборочные единицы		
А4	1	Б18462.450	Фланец	1	
			Детали		
А4	2	Б18462.111	Ручка	2	
А4	3	Б18462.112	Крышка	1	
А4	4	Б18462.113	Прокладка	1	
			Стандартные изделия		
	5		Болт М12х35,58 ГОСТ 7798-70	16	0,048кг
	6		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	16	0,015кг
	7		Шайба 1265Г ГОСТ 6402-70	16	0,003кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,3кг

				<b>518462.440</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Люк	Лист	Масса	Масштаб
					1		1
Исполн. Разработчик: Избекава И.И. Проверено: Себряков В.И. Нач. отд. Каверченко В.И. И. контрол. Себряков В.И. Утв.				Лист 1	гастрой сср Харьковский сантехпроект формат А4		

Форм. Заряд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		Б18462.450СБ	Документация		
			сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б18462.114	Балка Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ ГОСТ 535-79	2	2,3 кг
			ℓ=610		
Б4	2	Б18462.115	Балка Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ ГОСТ 535-79	2	1,15 кг
			ℓ=310		
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,1 кг

				<b>518462.450</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
					1		1
Исполн. Разработчик: Избекава И.И. Проверено: Себряков В.И. Нач. отд. Каверченко В.И. И. контрол. Себряков В.И. Утв.				Лист 1	гастрой сср Харьковский сантехпроект формат А4		

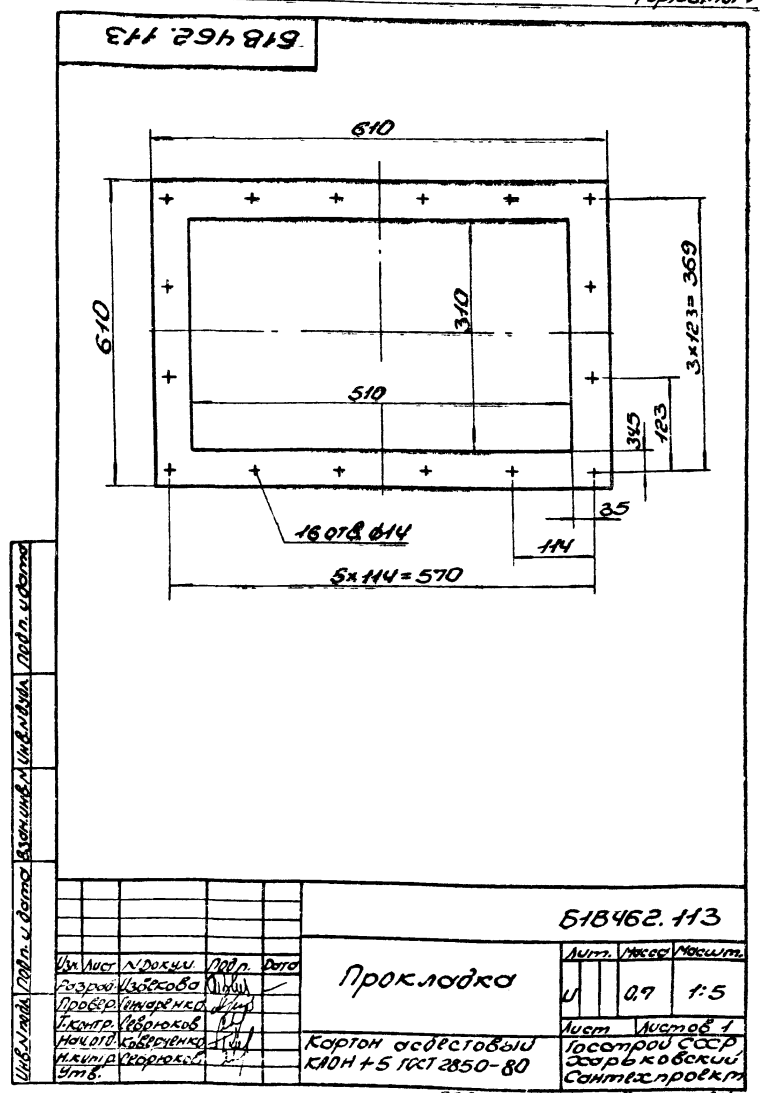




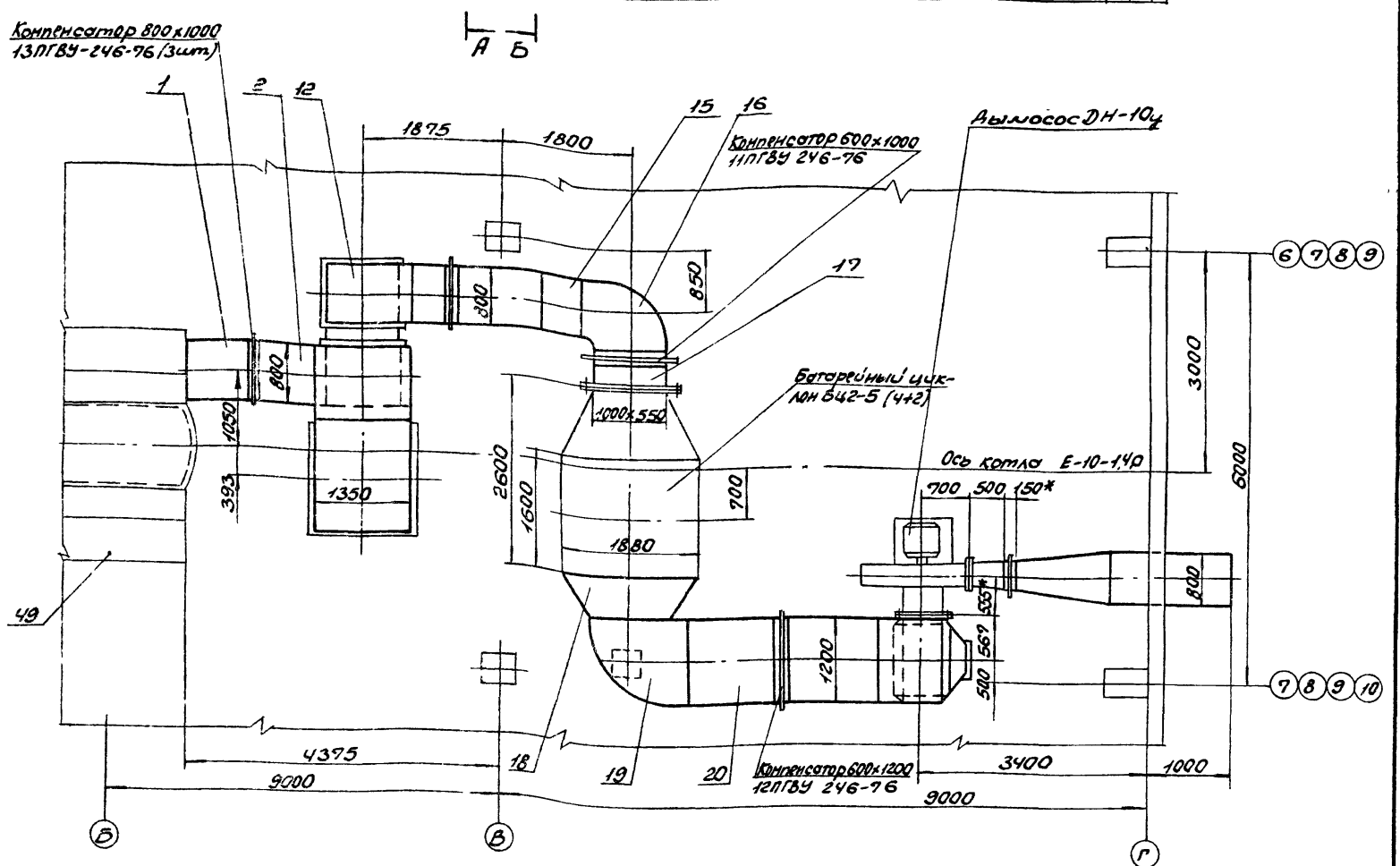
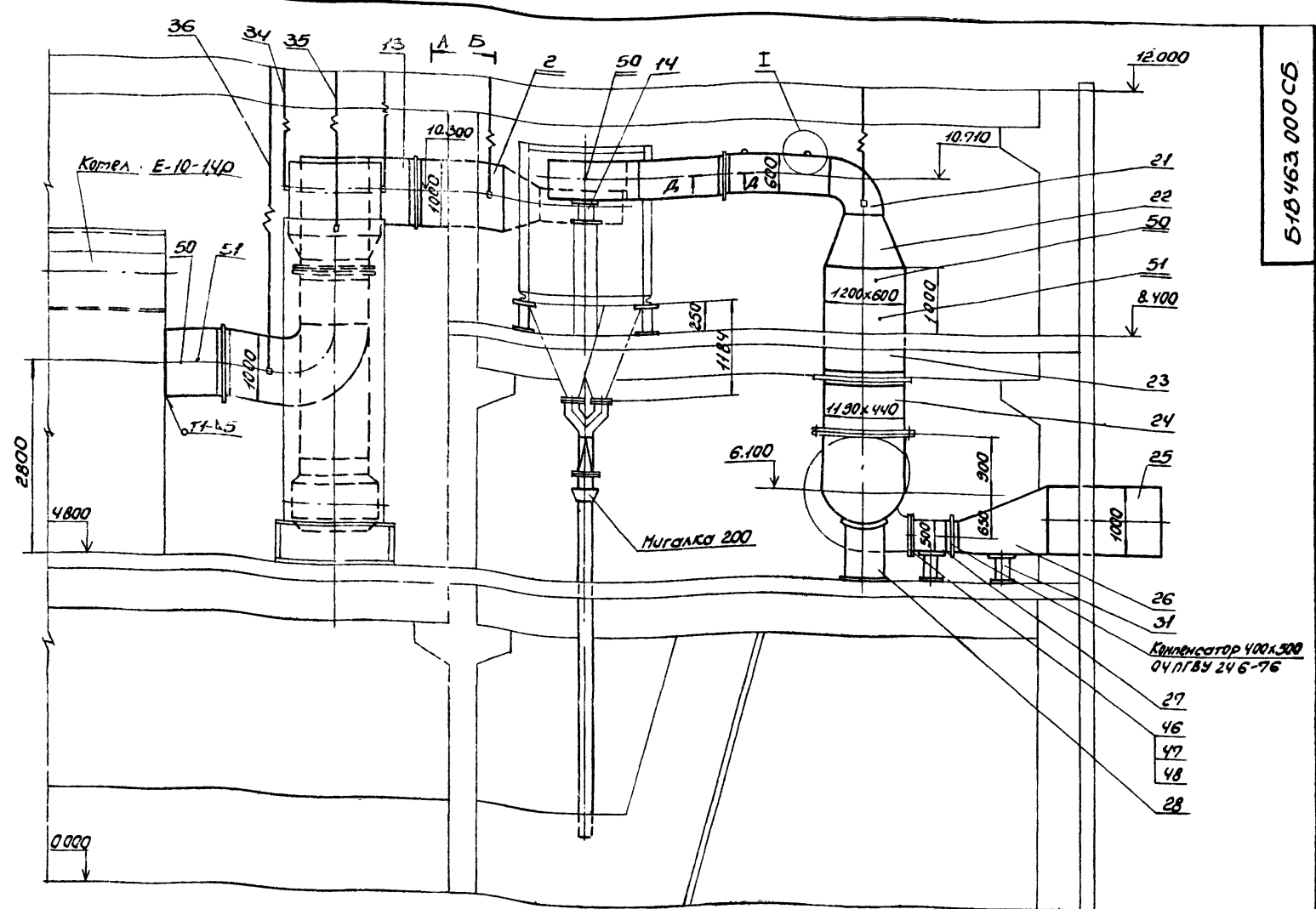
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			Б1В463.000СБ	Прочный чертеж	12,12	
И			Б1В463.000ВС	Варианты спецификации	13,13	
				Сборочные единицы		
И4	1		Б1В462.010	Секция	1	
И4	2		Б1В462.020	Секция	2	
И4	3		Б1В462.030	Отвод	1	
И4	4		Б1В462.040	Секция	1	
И4	5		Б1В463.010	Переход	1	
И4	6		Б1В463.020	Отвод	1	
И4	7		Б1В463.030	Короб	1	
И4	8		Б1В463.040	Секция	1	
И4	9		Б1В463.050	Переход	1	
И4	10		Б1В462.050	Отвод	1	
И4	11		Б1В463.060	Секция	2	
И4	12		Б1В462.110	Отвод	1	
И4	13		Б1В462.120	Секция	1	
И4	14		Б1В462.130	Опора	1	
И4	15		Б1В462.140	Переход	1	
И4	16		Б1В462.150	Отвод	1	
И4	17		Б1В462.160	Переход	1	
И4	18		Б1В462.180	Переход	1	
И4	19		Б1В462.190	Отвод	1	
И4	20		Б1В462.200	Секция	1	
И4	21		Б1В462.210	Отвод	1	
И4	22		Б1В462.220	Переход	1	
И4	23		Б1В462.230	Секция	1	
			Б1В463.000			
Иск. лист	№ докум.	Лист	Дата	Газопроводы котлоагрегата		
Иск. лист	№ докум.	Лист	Дата	газа		
Иск. лист	№ докум.	Лист	Дата	вариант-другие углы		
				Лист	Листов	
				3	3	
				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А4		

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И4	24		Б1В462.240	Переход	1	
И4	25		Б1В462.260	Секция	1	
И4	26		Б1В462.270	Переход	1	
И4	27		Б1В462.280	Переход	1	
И4	28		Б1В462.300	Опора кармана	1	
И4	29		Б1В462.310	Тройник	1	
И4	30		Б1В462.320	Переход в сборе	1	
И4	31		Б1В462.130-01	Опора	2	
И4	32		Б1В462.330	Остойка	1	
И4	33		Б1В462.340	Планка	1	
И4	34		Б1В462.350	Подвеска	6	
И4	35		Б1В462.350-01	Подвеска	2	
И4	36		Б1В462.350-02	Подвеска	2	
И4	37		Б1В463.070	Опора	1	
			Детали			
И4	38		Б1В462.001	Скоба	136	
И4	39		Б1В462.002	Болт	128	
			Стандартные изделия			
	40		Болт М20х55 ГОСТ 7798-70	12	0,2 кг	
	41		Гайка М20х5 ГОСТ 5915-70	12	0,062 кг	
	42		Шайба 20х65 ГОСТ 6402-70	12	0,015 кг	
	43		Болт М10х30х58 ГОСТ 7798-70	24	0,03 кг	
	44		Гайка М10х5 ГОСТ 5915-70	24	0,01 кг	
	45		Шайба 10х65 ГОСТ 6402-70	24	0,002 кг	
	46		Болт М12х33х58 ГОСТ 7798-70	88	0,048 кг	
	47		Гайка М12х5 ГОСТ 5915-70	344	0,015 кг	
	48		Шайба 12х65 ГОСТ 6402-70	88	0,003 кг	
			Б1В463.000			
Иск. лист	№ докум.	Лист	Дата	Газопроводы котлоагрегата		
Иск. лист	№ докум.	Лист	Дата	газа		
				Лист	Листов	
				2	2	
				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А4		

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
	49		13К4-145-87	Закладная конструкция	2	
	50		В-955-1 ТК4-127-70	Отборное устройство	3	
	51		В-955-2 ТК4-127-70	Отборное устройство	1	
			Материалы			
	52		Труба 219х6 ГОСТ 10704-76			
			ВСтЗсп510710705-80			
			l = 4800	1	15,12 кг	
	53		Картон осветловый			
			КЛОН-50 ГОСТ 2850-80		40 кг	
			Металл наплавленный		28,5 кг	
			Б1В463.000			
Иск. лист	№ докум.	Лист	Дата	Газопроводы котлоагрегата		
Иск. лист	№ докум.	Лист	Дата	газа		
				Лист	Листов	
				3	3	
				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А4		



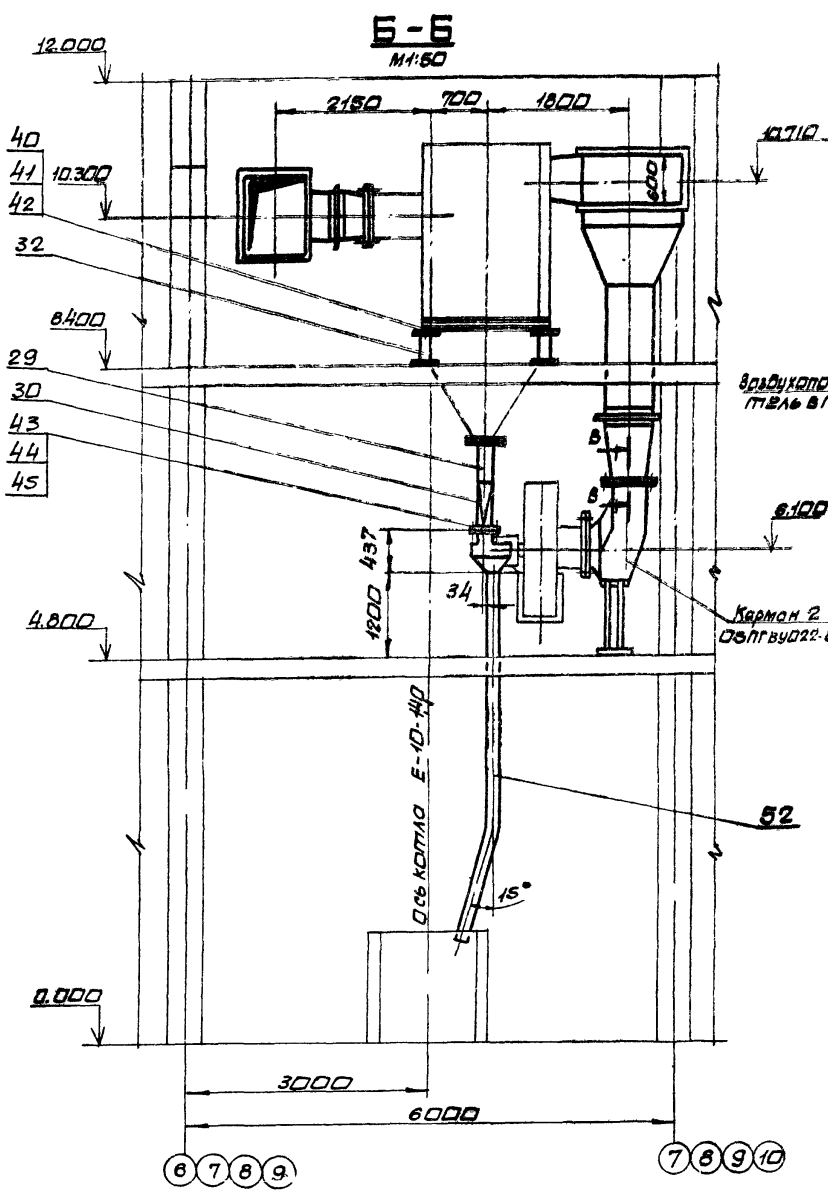
Б1В463.000 СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Скобы погрузочные (ноз. 38) предназначены только для погрузки и разгрузки коробов. Место установки скоб погрузочных выбирает завод изготовитель из принятых условий погрузки.
- 3.\* Размеры для справки.

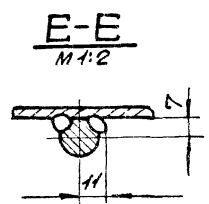
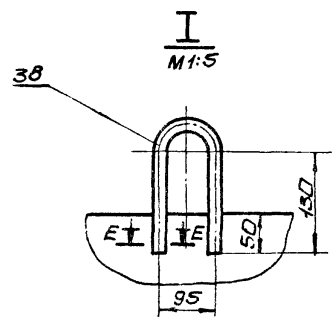
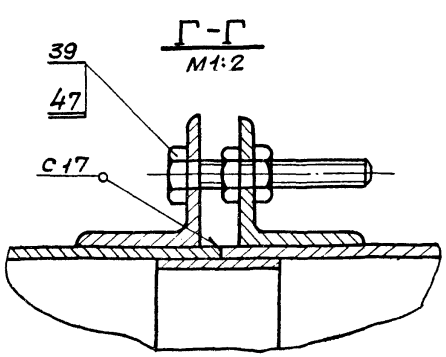
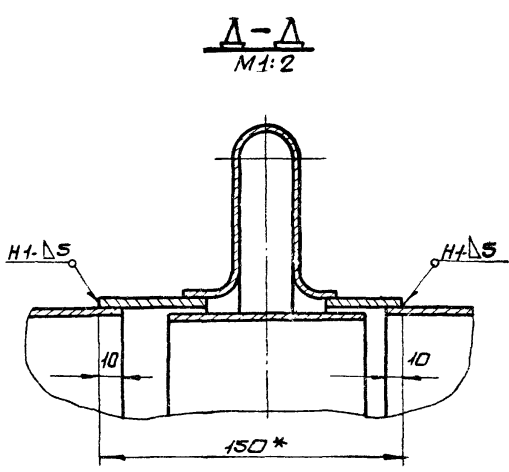
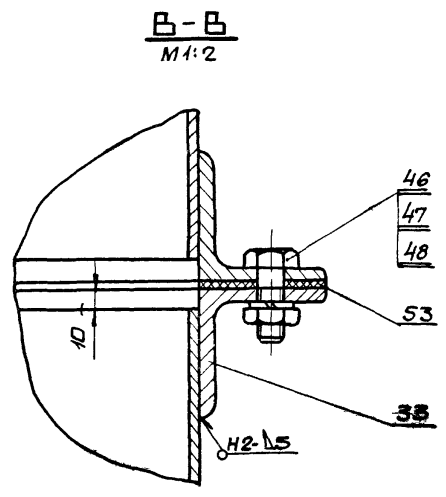
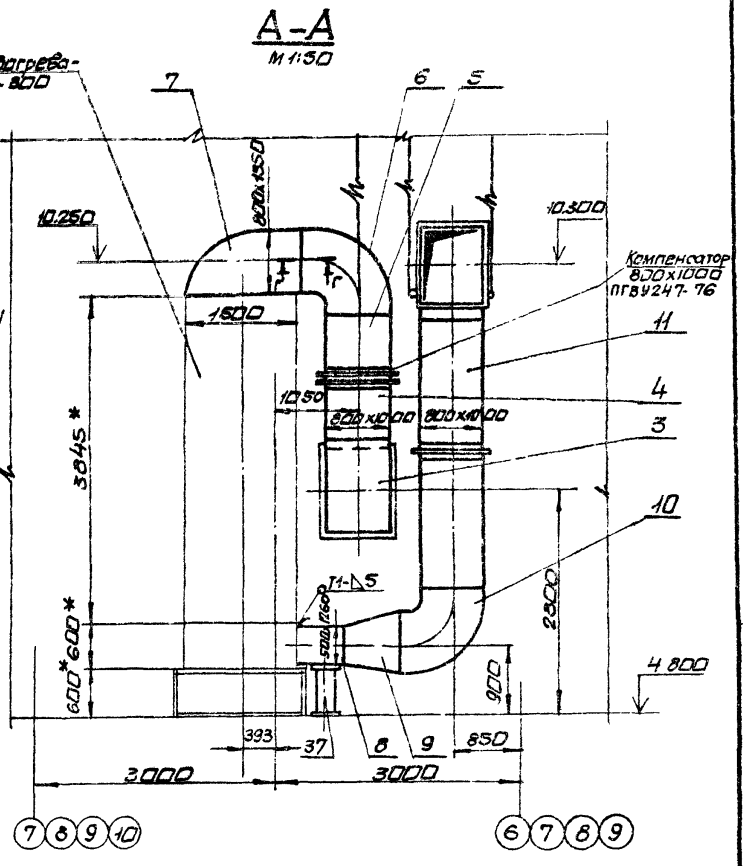
				Б1В463.000 СБ	
Исполнитель	Проверено	Дата	Лист	Всего листов	
Резерв	И. В. Боровикова	1980	4	50590	1:50
Проектировщик	И. В. Боровикова		Газопроводы колмогорского ЛУП. Масса металла.		
Конструктор	И. В. Боровикова		Вариант - бурые угли.		
Мастер	И. В. Боровикова		Исходный чертеж		
Утверждено	И. В. Боровикова		Лист 1 из 2		
			Госстрой СССР		
			Саратовский		
			СНТЭСПРОЕКТ		

Б1В463.000СБ



Воздухоподогреватель ВП-800

Карман 2  
ДБП ВУД 22-81



№п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общие к-во	Примечание
			Обозначение	кол.		
1	Б1В463.000	Газопроводы- котлоагрегата				
2		Вариант- бурые угли				
3	Б1В462.010	Секция	Б1В463.000	1	1	
4	Б1В462.020	секция	Б1В463.000	2	2	
5	Б1В462.030	Отвод	Б1В463.000	1	1	
6	Б1В462.040	Секция	Б1В463.000	1	1	
7	Б1В463.010	Переход	Б1В463.000	1	1	
8	Б1В463.020	Отвод	Б1В463.000	1	1	
9	Б1В463.030	Короб	Б1В463.000	1	1	
10	Б1В463.040	секция	Б1В463.000	1	1	
11	Б1В463.050	Переход	Б1В463.000	1	1	
12	Б1В462.050	Отвод	Б1В463.000	1	1	
13	Б1В463.060	Секция	Б1В463.000	2	2	
14	Б1В462.110	Отвод	Б1В463.000	1	1	
15	Б1В462.120	Секция	Б1В463.000	1	1	
16	Б1В462.130	Опора	Б1В463.000	3	3	
17	Б1В462.140	Переход	Б1В463.000	1	1	
18	Б1В462.150	Отвод	Б1В463.000	1	1	
19	Б1В462.160	Переход	Б1В463.000	1	1	
20	Б1В462.170	Фланец	Б1В462.160	1	1	
21	Б1В462.180	Переход	Б1В463.000	1	1	
22	Б1В462.190	Отвод	Б1В463.000	1	1	
23	Б1В462.200	Секция	Б1В463.000	2	2	
24	Б1В462.210	Отвод	Б1В463.000	1	1	

Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Б1В463.000ВС	Лист	Лист	Лист
					Газопроводы котлоагрегата	1	1	2
					Вариант- бурые угли.			
					ведомость спецификаций.			
						госстрой СССР Харьковский сантехпроект формат А3		

№п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общие к-во	Примечание
			Обозначение	кол.		
25	Б1В462.220	Переход	Б1В463.000	1	1	
26	Б1В462.230	Секция	Б1В463.000	1	1	
27	Б1В462.240	Переход	Б1В463.000	1	1	
28	Б1В462.250	Фланец	Б1В463.240	1	1	
29	Б1В462.260	Секция	Б1В463.000	1	1	
30	Б1В462.270	Переход	Б1В463.000	1	1	
31	Б1В462.280	Переход	Б1В463.000	1	1	
32	Б1В462.290	Фланец	Б1В462.280	1	1	
33	Б1В462.300	Опора кармана	Б1В463.000	1	1	
34	Б1В462.310	Тройник	Б1В463.000	1	1	
35	Б1В462.320	Переход в сборе	Б1В463.000	1	1	
36	Б1В462.330	Стойка	Б1В463.000	4	4	
37	Б1В462.340	Фланец	Б1В463.000	1	1	
38	Б1В462.350	Подвеска	Б1В463.000	10	10	
39	Б1В462.360	Блок пружины	Б1В462.350	1	10	
40	Б1В462.370	Траверса	Б1В462.360	1	10	
41	Б1В462.380	Стакан	Б1В462.360	2	20	
42	Б1В462.390	Тяга блока	Б1В462.360	1	10	
43	Б1В462.400	Тяга подвески	Б1В462.350	1	10	
44	Б1В463.070	Опора	Б1В463.000	1	1	

Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Б1В463.000ВС	Лист
						2

Рег. зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																			
			Документация																																					
13		Б1В463.010СБ	Сборочный чертеж																																					
			Детали																																					
14	1	Б1В462.022-05	Стенка	2																																				
14	2	Б1В462.064-01	Стенка	2																																				
54	3	Б1В463.001	Ребро																																					
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76																																					
			В ст 3 ГОСТ 535-79																																					
			l=395	2	0,74кг																																			
			Материалы																																					
			Металл неплавленный		0,8кг																																			
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ док-м.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">Б1В463.010</td> </tr> <tr> <td>Разр.</td> <td>Проф.</td> <td>Изв.</td> <td>Корр.</td> <td>Доп.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="5">Переход</td> <td colspan="2">Госстрой СССР Загорьковский СНИТЭСПроект</td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td colspan="2">Формат А4</td> </tr> </table>						Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Б1В463.010		Разр.	Проф.	Изв.	Корр.	Доп.	Лист	Листов						1	1	Переход					Госстрой СССР Загорьковский СНИТЭСПроект							Формат А4	
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Б1В463.010																																			
Разр.	Проф.	Изв.	Корр.	Доп.	Лист	Листов																																		
					1	1																																		
Переход					Госстрой СССР Загорьковский СНИТЭСПроект																																			
					Формат А4																																			

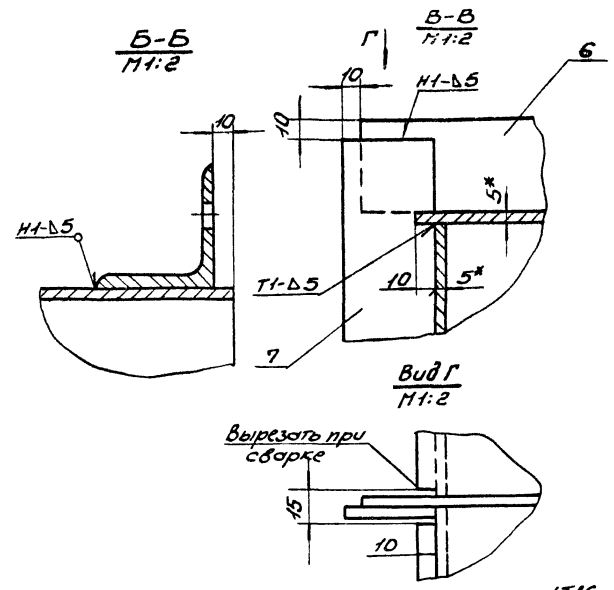
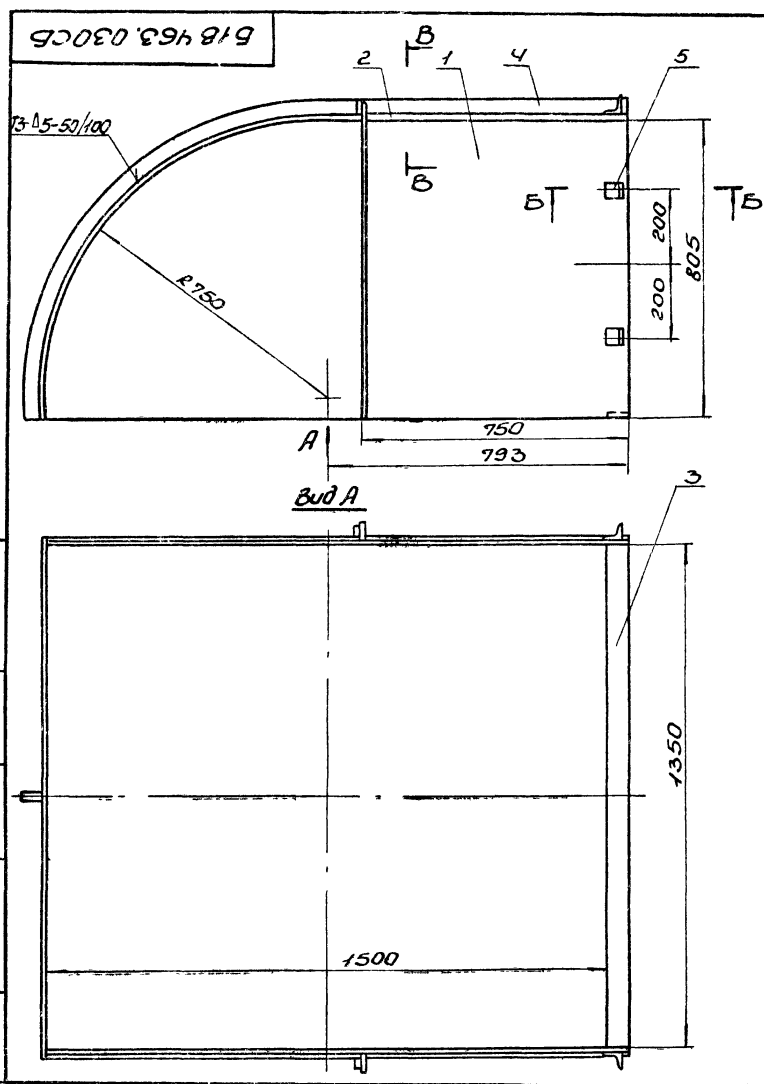
Рег. зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																			
			Документация																																					
13		Б1В463.020СБ	Сборочный чертеж																																					
			Детали																																					
14	1	Б1В462.007-01	Боковина	2																																				
14	2	Б1В462.008-09	Стенка	1																																				
14	3	Б1В462.008-10	Стенка	1																																				
14	4	Б1В462.046-02	Ребро	1																																				
14	5	Б1В462.046	Ребро	1																																				
14	6	Б1В460.003	Стяжка	14																																				
54	7	Б1В463.002	Накладка																																					
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76																																					
			В ст 3 ГОСТ 535-79																																					
			l=788	4	1,85кг																																			
54	8	Б1В.463.003	Накладка																																					
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76																																					
			В ст 3 ГОСТ 535-79																																					
			l=1338	4	3,15кг																																			
			Материалы																																					
			Металл неплавленный		2,2кг																																			
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ док-м.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">Б1В463.020</td> </tr> <tr> <td>Разр.</td> <td>Проф.</td> <td>Изв.</td> <td>Корр.</td> <td>Доп.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="5">Отвод</td> <td colspan="2">Госстрой СССР Загорьковский СНИТЭСПроект</td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td colspan="2">Формат А4</td> </tr> </table>						Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Б1В463.020		Разр.	Проф.	Изв.	Корр.	Доп.	Лист	Листов						1	1	Отвод					Госстрой СССР Загорьковский СНИТЭСПроект							Формат А4	
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Б1В463.020																																			
Разр.	Проф.	Изв.	Корр.	Доп.	Лист	Листов																																		
					1	1																																		
Отвод					Госстрой СССР Загорьковский СНИТЭСПроект																																			
					Формат А4																																			

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

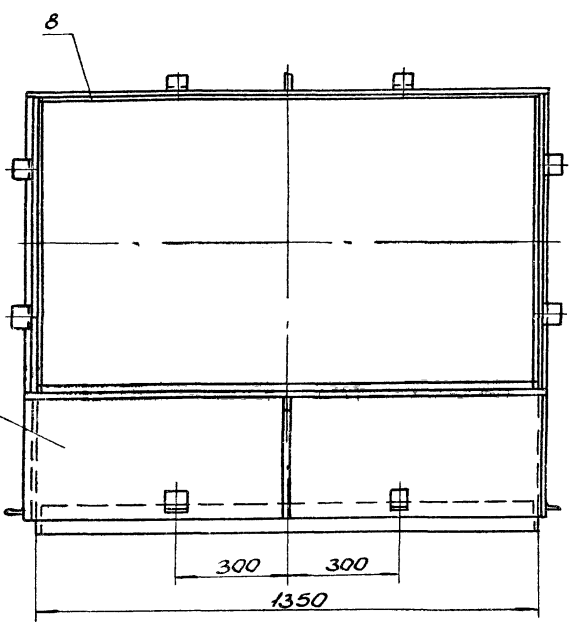
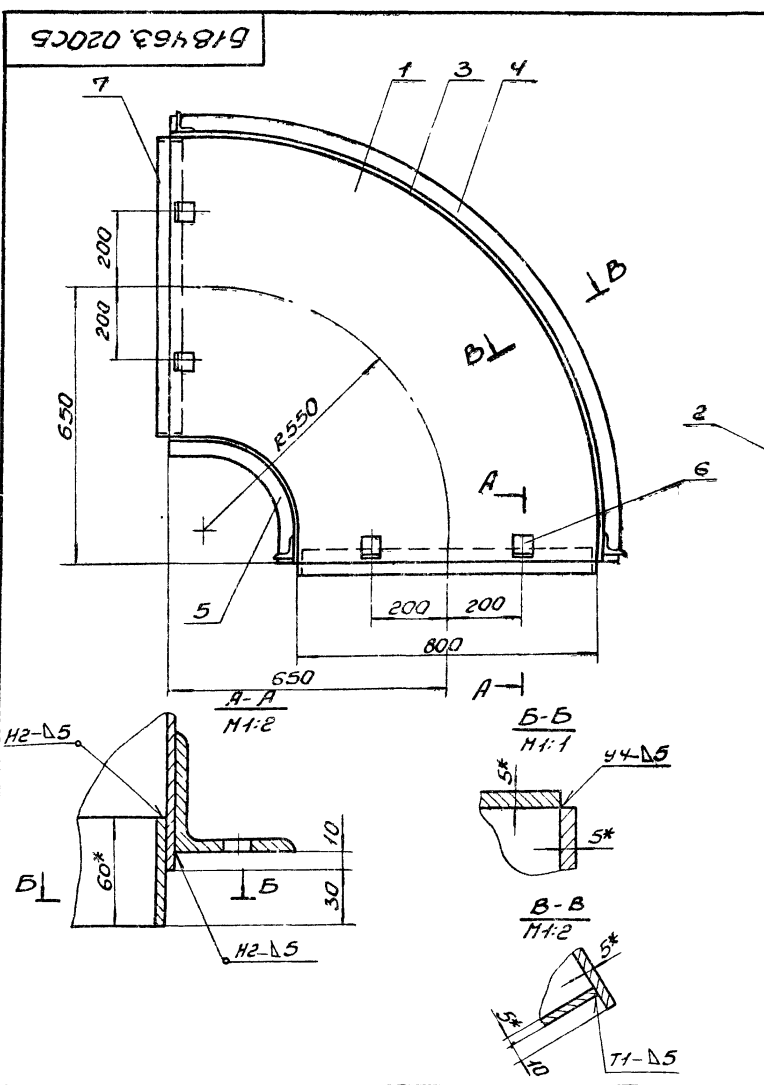
3. \* Размеры для сборки.

Б1В463.010СБ						
Переход					Лист	Листов
Сборочный чертеж					1	1
					Лист	Листов
					1	1
					Госстрой СССР Загорьковский	
					СНИТЭСПроект	
					Формат А4	



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кройки реза деталей Б4- $R_{250}$ .
- 4\* Размеры для справки.

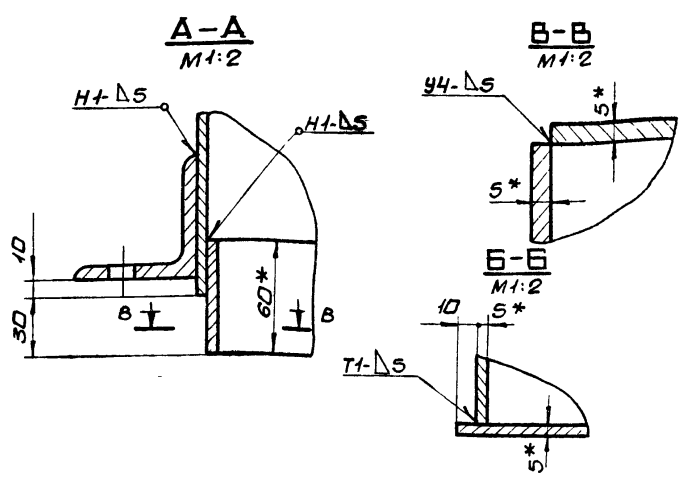
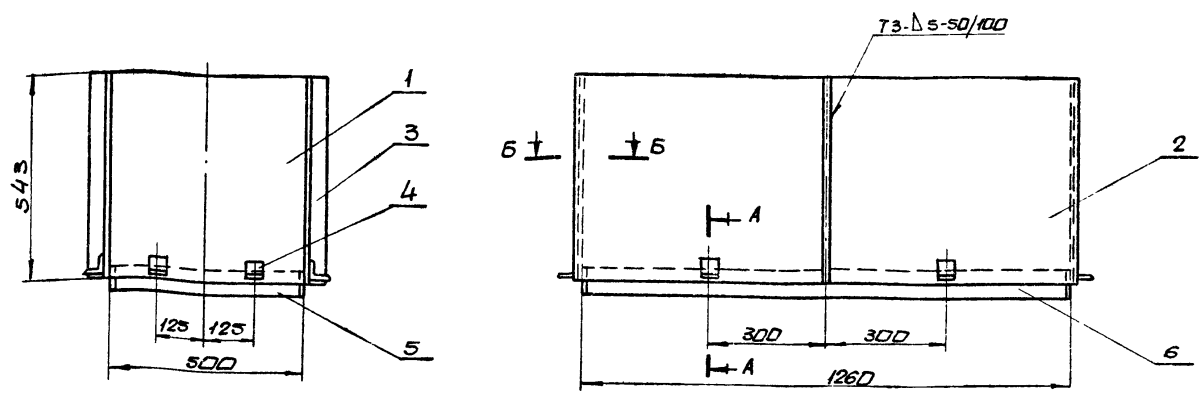
				Б18463.030СБ			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Короб Сборочный чертеж	Лист	Масса	Максимум
1	И.И.И.	И.И.И.	11.11.11		1	240,0	1:10
				Лист	Листов 7		
				Иркутский ССР Иркутский Самтехпроект			
				Формат А3			



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кройки реза деталей Б4- $R_{250}$ .
4. Размеры для справки.

				Б18463.020СБ			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Отвод Сборочный чертеж	Лист	Масса	Максимум
1	И.И.И.	И.И.И.	11.11.11		1	240,0	1:10
				Лист	Листов 7		
				Иркутский ССР Иркутский Самтехпроект			
				Формат А3			

Б1В463.040СБ



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-  $R_{2520}$
4. \*Размер для справки

				<b>Б1В463.040СБ</b>		
				СЕКЦИЯ.		
				Сборочный чертеж		
Изм	Лист	№ докум	Дата	Лист	Масса	Масштаб
				1	89,0	1:10
				Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3		

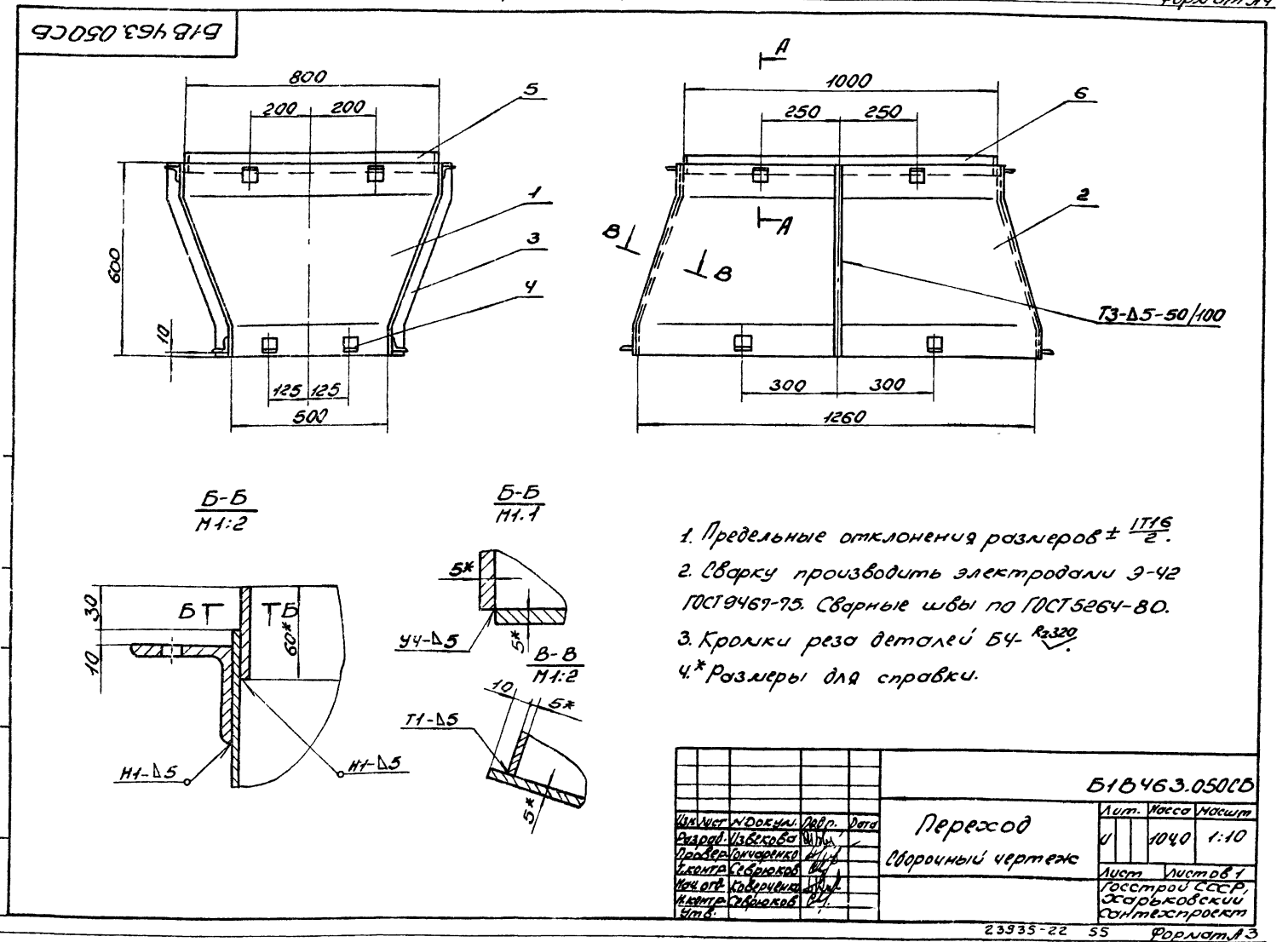
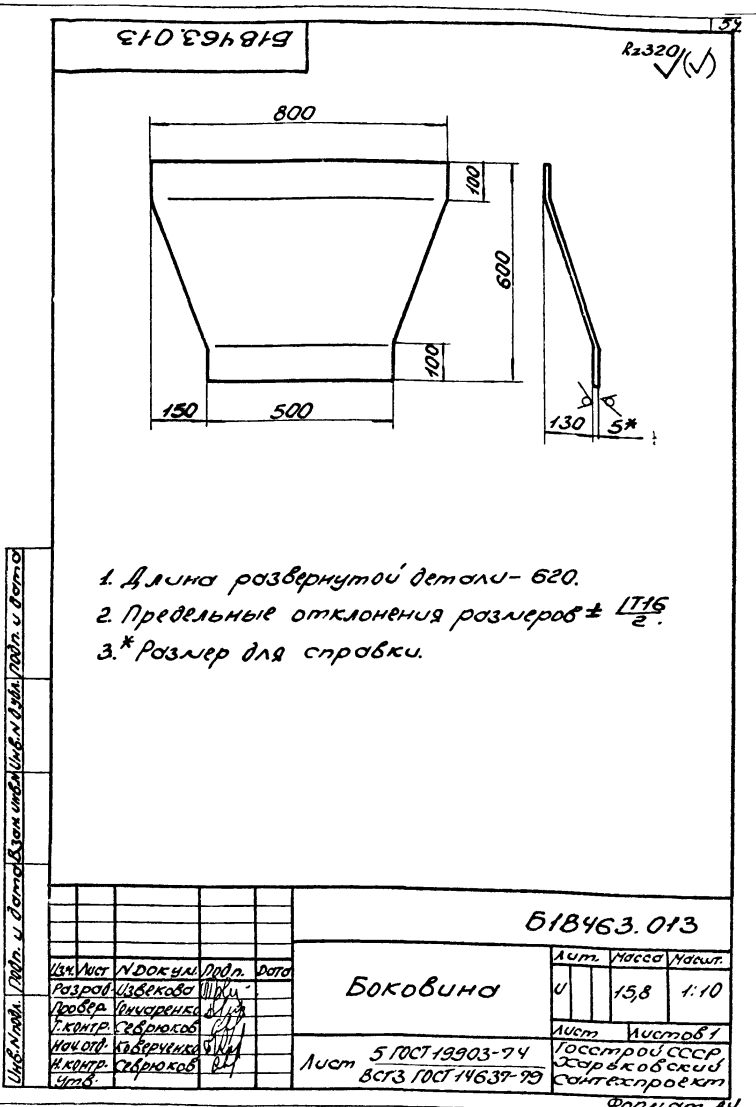
Форм. Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
			<u>Документация</u>		
АВ		Б1В463.030СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В462.012-02	Боковина	2	
А4	2	Б1В462.013-02	Стенка	1	
Б4	3	Б1В463.004	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-79		
			43 x 1350	1	22,8 кг
А4	4	Б1В462.046-03	Ребра	1	
А4	5	Б1В460.003	Стяжка	6	
Б4	6	Б1В463.005	Ребра		
			Полоса 5 x 50 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-79		
			l = 1440	1	2,8 кг
Б4	7	Б1В463.006	Ребра		
			Полоса 5 x 50 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-79		
			l = 850	2	1,7 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		1,5 кг

Форм. Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В463.040СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В463.007	Боковина		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-79		
			500 x 543	2	10,6 кг
Б4	2	Б1В463.008	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-79		
			543 x 1290	2	27,5 кг
Б4	3	Б1В463.009	Ребра		
			Полоса 5 x 50 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-79		
			l = 543	2	1,06 кг
А4	4	Б1В460.003	Стяжка	8	
Б4	5	Б1В463.011	Накладка		
			Полоса 5 x 60 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-79		
			l = 488	2	1,15 кг
Б4	6	Б1В463.012	Накладка		
			Полоса 5 x 60 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-79		
			l = 1248	2	2,9 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,7 кг

				<b>Б1В463.030</b>		
				Короб		
Изм	Лист	№ докум	Дата	Лист	Масса	Масштаб
				1		
				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

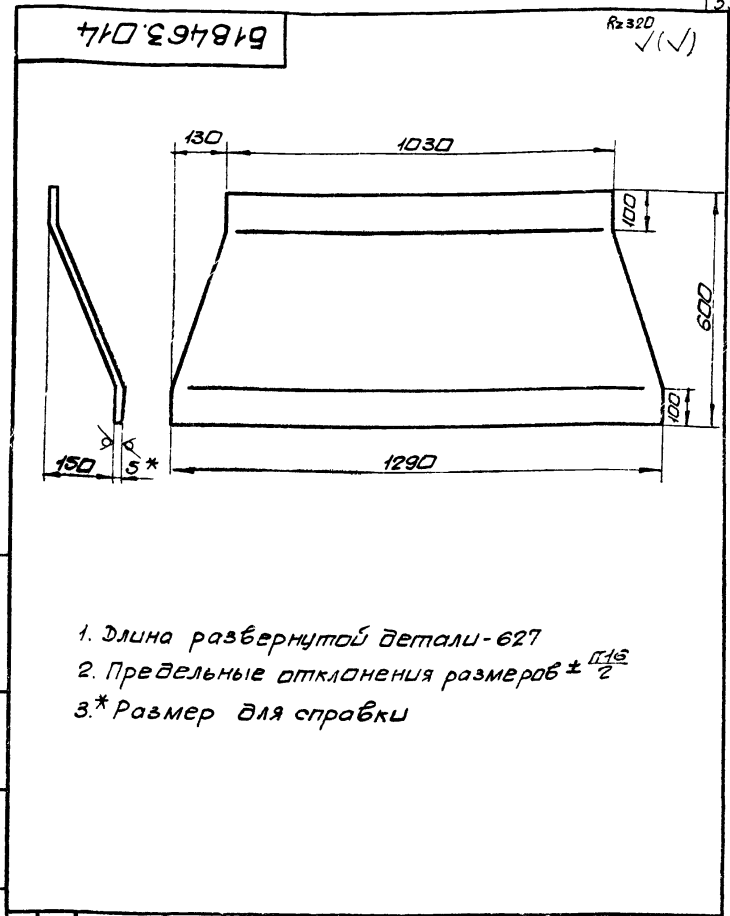
				<b>Б1В463.040</b>		
				СЕКЦИЯ		
Изм	Лист	№ докум	Дата	Лист	Масса	Масштаб
				1		
				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание												
			Документация														
А3		Б1В463.050СБ	Оборачивный чертеж														
			Детали														
А4	1	Б1В463.013	Боковина	2													
А4	2	Б1В463.014	Стяжка	2													
А4	3	Б1В462.048-02	Ребро	2													
А4	4	Б1В460.003	Стяжка	16													
Б4	5	Б1В463.015	Накладка														
			Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79														
			l = 788	2	1,85 кг												
Б4	6	Б1В463.016	Накладка														
			Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79														
			l = 988	2	2,32 кг												
			Материалы														
			Металл наплавленный		0,7 кг												
<b>Б1В463.050</b>																	
Переход																	
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>И.Док.</td> <td>М.Док.</td> <td>Д.Док.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						Изм.	Лист	И.Док.	М.Док.	Д.Док.	Дата		1				
Изм.	Лист	И.Док.	М.Док.	Д.Док.	Дата												
	1																
<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>Масса</td> <td>Числ.</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>15,8</td> <td>1:10</td> </tr> </table>						Лист	Масса	Числ.	1	15,8	1:10						
Лист	Масса	Числ.															
1	15,8	1:10															
<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>Масса</td> <td>Числ.</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>15,8</td> <td>1:10</td> </tr> </table>						Лист	Масса	Числ.	5	15,8	1:10						
Лист	Масса	Числ.															
5	15,8	1:10															



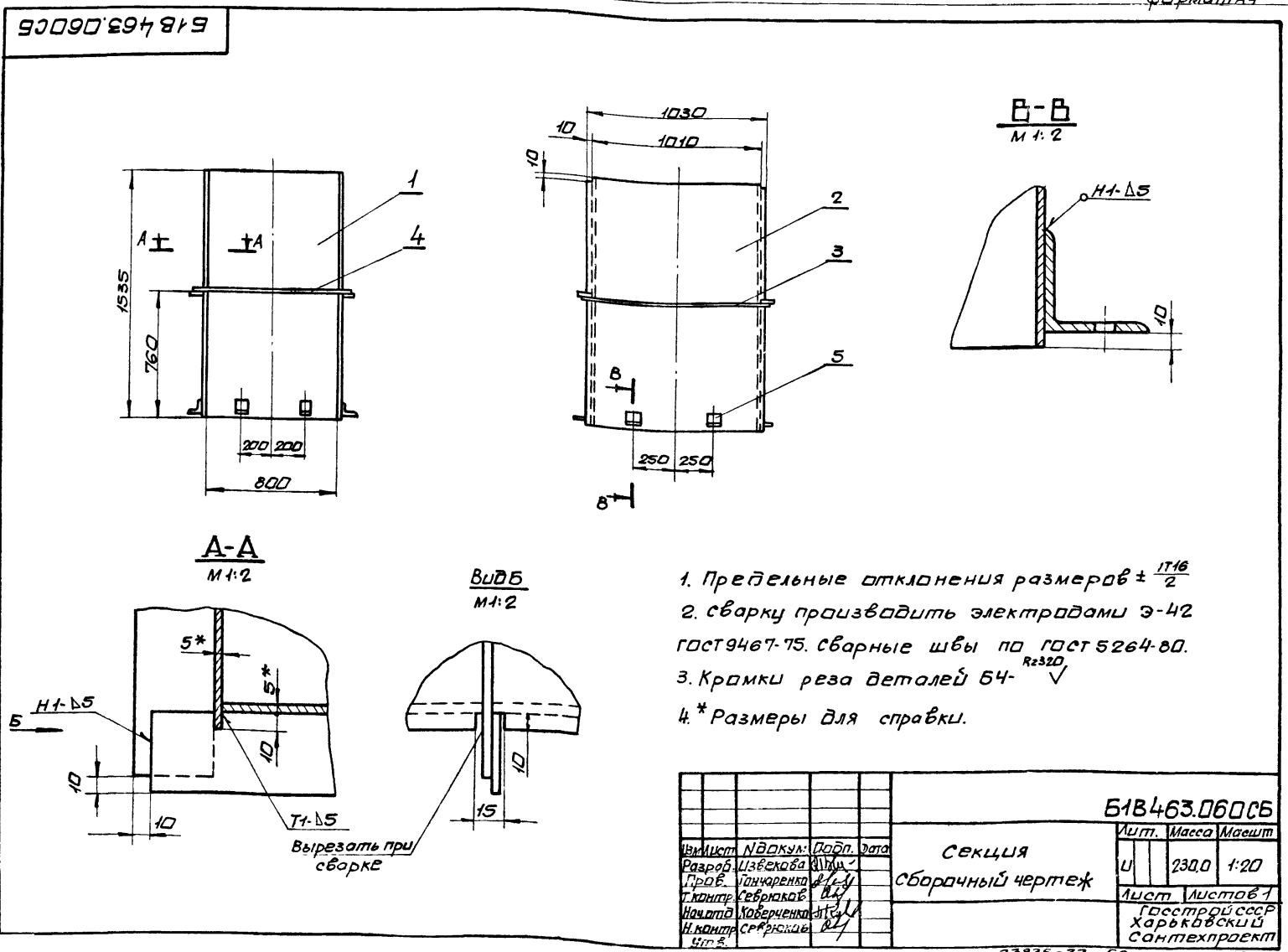


Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Документация</b>					
А3		Б1В463.060СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
Б4	1	Б1В463.017	Боковина		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-79		
			800 x 1535	2	48,2 кг
Б4	2	Б1В463.018	стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 вст 3 ГОСТ 14637-79		
			1030 x 1535	2	62,0 кг
Б4	3	Б1В463.019	Ребра		
			Полоса 5 x 50 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-79		
			l = 1090	2	2,14 кг
Б4	4	Б1В463.021	Ребра		
			Полоса 5 x 50 ГОСТ 103-76 вст 3 ГОСТ 535-79		
			l = 890	2	1,14 кг
<b>Материалы</b>					
				Металл наплавленный	1,8 кг
<b>Б1В463.060</b>					
Изм. Лист		№ док.м.		Дата	
Разраб. Избекава		Проб. Голыченко		Лист 1	
Проб. Себряков		И.контр. Себряков		Листов 1	
Нач. отд. Каверченко		И.контр. Себряков		Листов 1	
И.контр. Себряков		Утв.		Листов 1	
<b>СЕКЦИЯ</b>					
Изм. Лист		№ док.м.		Дата	
Разраб. Избекава		Проб. Голыченко		Лист 1	
Проб. Себряков		И.контр. Себряков		Листов 1	
Нач. отд. Каверченко		И.контр. Себряков		Листов 1	
И.контр. Себряков		Утв.		Листов 1	
Госстрой сср Харьковский сантехпроект Формат А4					



1. Длина развернутой детали - 627
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0.16}{2}$
- 3.\* Размер для сборки

<b>Б1В463.014</b>		
Изм. Лист	№ док.м.	Дата
Лист 1		
<b>Стенка</b>		
Изм. Лист	№ док.м.	Дата
Лист 5		
Госстрой сср Харьковский сантехпроект Формат А4		

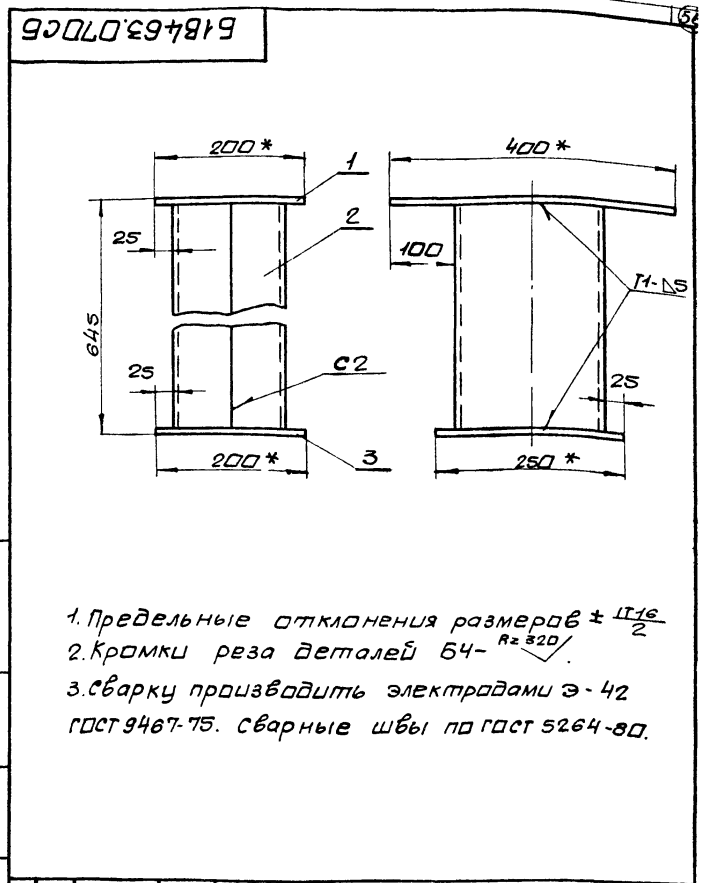


1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0.16}{2}$
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-  $Rz 320$  ✓
- 4.\* Размеры для сборки.

<b>Б1В463.060СБ</b>		
Изм. Лист	№ док.м.	Дата
Лист 1		
<b>СЕКЦИЯ</b>		
сборочный чертеж		
Изм. Лист	№ док.м.	Дата
Лист 1		
Госстрой сср Харьковский сантехпроект Формат А4		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
			<u>Документация</u>		
А4		Б1В463.070 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В463.022	Плита		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 14637-79		
			200x400	1	6,3 кг
Б4	2	Б1В463.023	Ступка		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
			Вст 3 ГОСТ 535-79		
			б = 625	2	11,5 кг
Б4	3	Б1В463.024	Основание		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 14637-79		
			200x250	1	3,9 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,3 кг

Изм. Лист		ИЗМЕН. ПОРЯДОК		ПОДП. ДАТА		Б1В463.070	
Разраб.	ИЗВЕКОБ	И	1	Лист	Лист	Лист	Лист
Проб.	Себряков	И	1	1	1	1	1
Нац. адт.	Каберженко	И	1	Госстрой СССР			
Инж. контр.	Себряков	И	1	Харьковский			
Чт. б.				Сантехпроект			
фармат А4							



				Б1В463.070 СБ			
Изм. Лист		ИЗМЕН. ПОРЯДОК		ПОДП. ДАТА		Опора	
Разраб.	ИЗВЕКОБ	И	1	Лист	Лист	Лист	Лист
Проб.	Винчаренко	И	1	1	1	1	1
Инж. контр.	Себряков	И	1	Сборочный чертеж			
Нац. адт.	Каберженко	И	1	Лист		Лист	
Инж. контр.	Себряков	И	1	33,5		1,5	
Госстрой СССР							
Харьковский Сантехпроект							
фармат А4							

Шкел. Лист 10. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Лист 10. Подп. и дата.