

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-270.89

КОТЕЛЬНАЯ
с 4 котлами
Е-10-1,4Р

ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

Альбом 13

23935-23
ЦЕНА 9-27

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1 1990 года

Заказ № 4964 Тираж 600 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-270.89

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1.4Р. ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.

АЛЬБОМ 13

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПУСКА	АЛЬБОМ 10 ч.1-7	БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 2 ч.1	ТМ РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ	АЛЬБОМ 11	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
	РАСПОЛОЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ		КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ
	ТМ1 РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ	АЛЬБОМ 12	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
	КОТЛАГРЕГАТЫ		ГАЗОПРОВОДЫ КОТЛАГРЕГАТА
	ТП ТОПЛИВОПОДАЧА	АЛЬБОМ 13	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
	ЭШ ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ		ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛАГРЕГАТА
	ГСВ ГАЗОСНАБЖЕНИЕ, ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА	АЛЬБОМ 14 ч.1,2	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
АЛЬБОМ 2 ч.2	РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ	АЛЬБОМ 15	МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
	ТМ2 ДЕАЭРАЦИОННО-ПИТАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	АЛЬБОМ 16	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
	ОБЩЕКОТЕЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ		ЩИТЫ УПРАВЛЕНИЯ
	ТМ3 ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	АЛЬБОМ 17 ч.1,2	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
	ТМ4 УСТАНОВКА ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ		НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА
	ТМ5 ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	АЛЬБОМ 18	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
АЛЬБОМ 3	А АВТОМАТИЗАЦИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 4 ч.1	ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ	АЛЬБОМ 19	ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА
	ЭД ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ВНУТРЕННЕЕ		СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
	СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	АЛЬБОМ 20	ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА
АЛЬБОМ 4 ч.2	ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ		ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ
	УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРОВОДАМИ	АЛЬБОМ 21 ч.1,2	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 5	АР РЕШЕНИЯ АРХИТЕКТУРНЫЕ	АЛЬБОМ 22	СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
	АЗ ЗАЩИТА АНТИКОРРОЗИОННАЯ КОНСТРУКЦИЙ		СМЕТЫ НА РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ,
	ГП ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПЛАН	АЛЬБОМ 23	СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ
	ОС ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА		СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И
АЛЬБОМ 6 ч.1,2	КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	АЛЬБОМ 24 ч.1,2	ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ
АЛЬБОМ 7	КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	АЛЬБОМ 25	СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
АЛЬБОМ 8 ч.1,2	КЖ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	АЛЬБОМ 26	СМЕТЫ НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ
АЛЬБОМ 9	ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ		ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
	ВК ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИЕ		ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ.

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-101.89 СКЛАД МОКРОГО ХРАНЕНИЯ ХЛОРИСТОГО

НАТРИЯ ЕМКОСТЬЮ 40М³

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-9-29.89 БЛОК КОТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ

ПОМЕЩЕНИЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-100.89 СКЛАД УГЛЯ С ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОУ

ЭСТАКАДОУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-2-208 ТРУБА ДЫМОВАЯ КИРПИЧНАЯ

Н=45М., Д_в=2,1М

С НАДЗЕМНЫМ ПРИМЫКАНИЕМ

ГАЗОХОДОВ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-02-222 СВЕТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫСОТНЫХ

ДЫМОВЫХ ТРУБ

МОЛНИЕ ПРИЕМНИК „УНИФИЦИРОВАННЫЕ
ПРОЖЕКТОРНЫЕ МЯЧТЫ И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ МОЛНИЕПРОВОДЫ.“

УТВЕРЖДЕН

И ВВЕДЕН В ДЕЮСТЬВЕ

ГПКНИИ „САНТЕХНИПРОЕКТ“

ПРОТОКОЛ ОТ 12.07.1989г. №10

РАЗРАБОТАН СЕРИЯ 3.407-108.81,2,3
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
В.А. СЛЮСАРЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
А.И. ЛЕВОНТИН

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2-3
Б1В460.000	Воздухоходы котлаагрегата Е-10-4пр	4
	вариант- каменные угли	
Б1В460.001	Скobo	5-6
Б1В460.000СБ	Воздухоходы котлаагрегата Е-10-4пр	
	вариант- каменные угли	
	сборочный чертeж	
Б1В460.000ВС	Ведомость спецификаций	7
Б1В460.002	Бoлт	8
Б1В460.003	Стяжка	
Б1В460.045	Косынка	
Б1В460.040	Короб бессы вающий	9
Б1В460.040СБ	Короб бессы вающий сборочный чертeж	
Б1В460.020СБ	Корпус. сборочный чертeж	10
Б1В460.040СБ	Фланец. сборочный чертeж	
Б1В460.044	Бoкoбина	11
Б1В460.020	Корпус	
Б1В460.045	Стенка	12
Б1В460.046	Стенка	
Б1В460.048	Ребро	13
Б1В460.047	Ребро	
Б1В460.050СБ	Фланец. сборочный чертeж	14
Б1В460.050	Фланец	
Б1В460.030	Шибep	15
Б1В460.040	Фланец	
Б1В460.034	Плотно	16
Б1В460.035	Ребро	
Б1В460.032	Ось	17
Б1В460.060	Засланка	
Б1В460.030СБ	Шибep. сборочный чертeж	18
Б1В460.060СБ	Засланка. сборочный чертeж	
Б1В460.033	Ось	19
Б1В460.041	Кольцо	
Б1В460.042	Бoбышка	20
Б1В460.043	Бoбышка	
Б1В460.070	Секция	21
Б1В460.080	Фланец	
Б1В460.070СБ	Секция. сборочный чертeж	22
Б1В460.090СБ	Опара. сборочный чертeж	
Б1В460.080СБ	Фланец. сборочный чертeж	23
Б1В460.090	Опара	
Б1В460.110	Переход	24
Б1В460.100СБ	Секция. сборочный чертeж	
Б1В460.110СБ	Переход. сборочный чертeж	25
Б1В460.052	Стенка	
Б1В460.051	Стенка	26
Б1В460.100	Секция	
Б1В460.120СБ	Фланец. сборочный чертeж	27
Б1В460.053	Ребро	
Б1В460.120	Фланец	28
Б1В460.130	Секция	
Б1В460.130СБ	Секция. сборочный чертeж	29
Б1В460.056	Фланец	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б1В460.057	Обечайка	21
Б1В460.150СБ	Фланец. сборочный чертeж	22
Б1В460.140	Отвод	
Б1В460.150	Фланец	23
Б1В460.160	Секция	
Б1В460.180	Отвод	24
Б1В460.140СБ	Отвод. сборочный чертeж	
Б1В460.160СБ	Секция. сборочный чертeж	25
Б1В460.058	Бoкoбина	
Б1В460.059	Стенка	26
Б1В460.064	Стенка	
Б1В460.065	Стенка	27
Б1В460.066	Стенка	
Б1В460.067	Стенка	28
Б1В460.082	Ребро	
Б1В460.083	Стенка	29
Б1В460.170СБ	Секция. сборочный чертeж	
Б1В460.170	Секция	30
Б1В460.180	Секция	
Б1В460.180СБ	Секция. сборочный чертeж	31
Б1В460.190СБ	Отвод. сборочный чертeж	
Б1В460.230СБ	Фланец. сборочный чертeж	32
Б1В460.087	Стенка	
Б1В460.200	Секция	33
Б1В460.200СБ	Секция. сборочный чертeж	
Б1В460.210	Секция	34
Б1В460.210СБ	Секция. сборочный чертeж	
Б1В460.220	Отвод	35
Б1В460.230	Фланец	
Б1В460.240	Секция	36
Б1В460.220СБ	Отвод. сборочный чертeж	
Б1В460.240СБ	Секция. сборочный чертeж	37
Б1В460.250	Отвод	
Б1В460.260	Фланец	38
Б1В460.270	Секция	
Б1В460.280	Отвод	39
Б1В460.250СБ	Отвод. сборочный чертeж	
Б1В460.260СБ	Фланец. сборочный чертeж	40
Б1В460.106	Стенка	
Б1В460.350СБ	Опара под карман. сборочный чертeж	41
Б1В460.280СБ	Отвод. сборочный чертeж	
Б1В460.300	Фланец	42
Б1В460.300СБ	Фланец. сборочный чертeж	
Б1В460.290	Отвод	43
Б1В460.310	Секция	
Б1В460.290СБ	Отвод. сборочный чертeж	44
Б1В460.310СБ	Секция. сборочный чертeж	
Б1В460.320	Подвеска	45
Б1В460.320СБ	Подвеска. сборочный чертeж	
Б1В460.330	Праушина с тягой	46
Б1В460.330СБ	Праушина. сборочный чертeж	
Б1В460.118	Праушина	47
Б1В460.119	Ушко	

Содержание альбома

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
Б1В460.340	Шубер	40
Б1В460.340сб	Шубер. сборочный чертеж	
Б1В460.123	Фланец	
Б1В460.124	Рамка	
Б1В460.117	Кранштейн	41
Б1В460.121	Тяга	
Б1В460.125	Палатно	
Б1В460.127	Угольник	
Б1В460.350	Опора под карман	42
Б1В461.000	Воздуховоды котлоагрегата	
	Е-10-14р. вариант-бурые углы	43÷45
Б1В461.000сб	Воздуховоды котлоагрегата	
	Е-10-14р. вариант-бурые углы сборочный чертеж	
Б1В461.010	Секция	45
Б1В461.000вс	ведомость спецификаций	46
Б1В461.010сб	Секция. сборочный чертеж	47
Б1В461.020сб	Секция. сборочный чертеж	
Б1В461.020	Секция	48
Б1В461.030	Переход	
Б1В461.015	Ребра	
Б1В461.013	стенка	
Б1В461.014	стенка	49
Б1В461.030сб	Переход. сборочный чертеж	
Б1В461.040	Секция	50
Б1В461.040сб	Секция. сборочный чертеж	
Б1В461.050	Секция	51
Б1В461.050сб	Секция. сборочный чертеж	
Б1В461.026	стенка	52
Б1В461.027	стенка	
Б1В461.060	Переход	
Б1В461.070	Переход	
Б1В461.060сб	Переход. сборочный чертеж	53
Б1В461.070сб	Переход. сборочный чертеж	
Б1В461.080	Секция	54
Б1В461.090	Отвод	
Б1В461.080сб	Секция. сборочный чертеж	
Б1В461.038	Ребра	
Б1В461.090сб	Отвод. сборочный чертеж	55
Б1В461.100сб	Секция. сборочный чертеж	
Б1В461.100	Секция	56
Б1В461.120	Секция	
Б1В461.110сб	Секция. сборочный чертеж	57
Б1В461.120сб	Секция. сборочный чертеж	
Б1В461.110	Секция	58
Б1В461.130	Рама	
Б1В461.130сб	Рама. сборочный чертеж	
Б1В461.052	Косынка	
Б1В461.033	Косынка	59

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
*		Б1В 460. 000 СБ	Оборочный чертеж	1	А2, А2
		Б1В 460. 000 ВС	Ведомость спецификации		
			Оборочные единицы		
А4	1	Б1В 460. 010	Короб восьмигранный	1	
А4	2	Б1В 460. 070	Секция	2	
А4	3	Б1В 460. 090	Опора	4	
А4	4	Б1В 460. 100	Секция	1	
А4	5	Б1В 460. 110	Переход	1	
А4	6	Б1В 460. 130	Секция	1	
А4	7	Б1В 460. 140	Отвод	1	
А4	8	Б1В 460. 160	Секция	1	
А4	9	Б1В 460. 170	Секция	2	
А4	10	Б1В 460. 180	Секция	1	
А4	11	Б1В 460. 190	Отвод	2	
А4	12	Б1В 460. 200	Секция	1	
А4	13	Б1В 460. 210	Секция	1	
А4	14	Б1В 460. 220	Отвод	1	
А4	15	Б1В 460. 240	Секция	1	
А4	16	Б1В 460. 250	Отвод	1	
А4	17	Б1В 460. 260, 270	Секция	1	
А4	18	Б1В 460. 280	Отвод	2	
А4	19	Б1В 460. 290	Отвод	1	
А4	20	Б1В 460. 310	Секция	1	
А4	21	Б1В 462. 130	Опора	7	

Исполн. Н.Докум. Подп. Дата
 Разработчик Н.Матвеев
 Проверенный В.Иванов
 Начальник бюро В.Иванов
 Инженер В.Иванов
 Шт.б.

Б1В 460. 000
 Лист 1 из 3
 Ваздуктоводы каталога
 гата Е-10-14р
 вариант-каменные углы.
 Проект 84

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4	22	Б1В 460. 320	Подвеска	1	
А4	23	Б1В 460. 340	Шливер	1	
А4	24	Б1В 460. 350	Опора надкарман	1	
А4	25	Б1В 460. 120	Фланец	1	
			Детали		
А4	28	Б1В 460. 001	Скоба	80	
А4	29	Б1В 460. 002	Болт	88	
			Стандартные изделия		
	34		Болт М10x45 ГОСТ 7798-70	102	0,04 кг
	35		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	102	0,01 кг
	36		Шайба М6,5 ГОСТ 6402-70	102	0,002 кг
	37		Болт М12x50,58 ГОСТ 7798-70	84	0,062 кг
	38		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	270	0,015 кг
	39		Шайба М6,5 ГОСТ 6402-70	54	0,003 кг
	40		Шайба 12 ГОСТ 10906-78	40	0,03 кг
	41		Болт М10x40,58 ГОСТ 7798-70	8	0,015 кг
	42		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	8	0,005 кг
	43		Шайба 8,5 ГОСТ 6402-70	8	0,001 кг
			Материалы		
	44		Труба 42x3,5 ГОСТ 10704-76 ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80		
			п. л. 5,0		16,6 кг
	45		Труба 42x3,5 ГОСТ 10704-76 ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80		
			п. л. 4,0		68,5 кг

Исполн. Н.Докум. Подп. Дата
 Проект 84

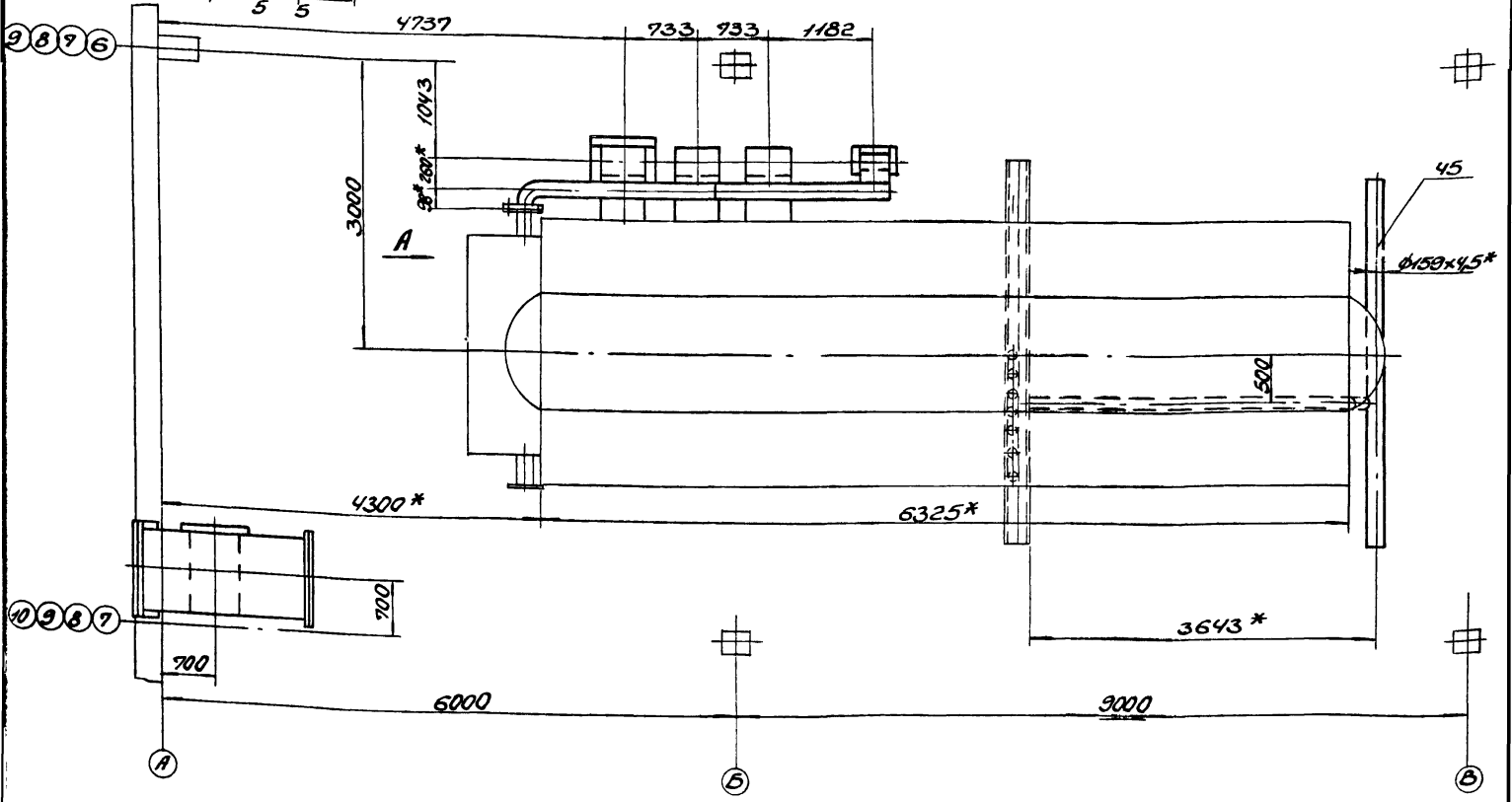
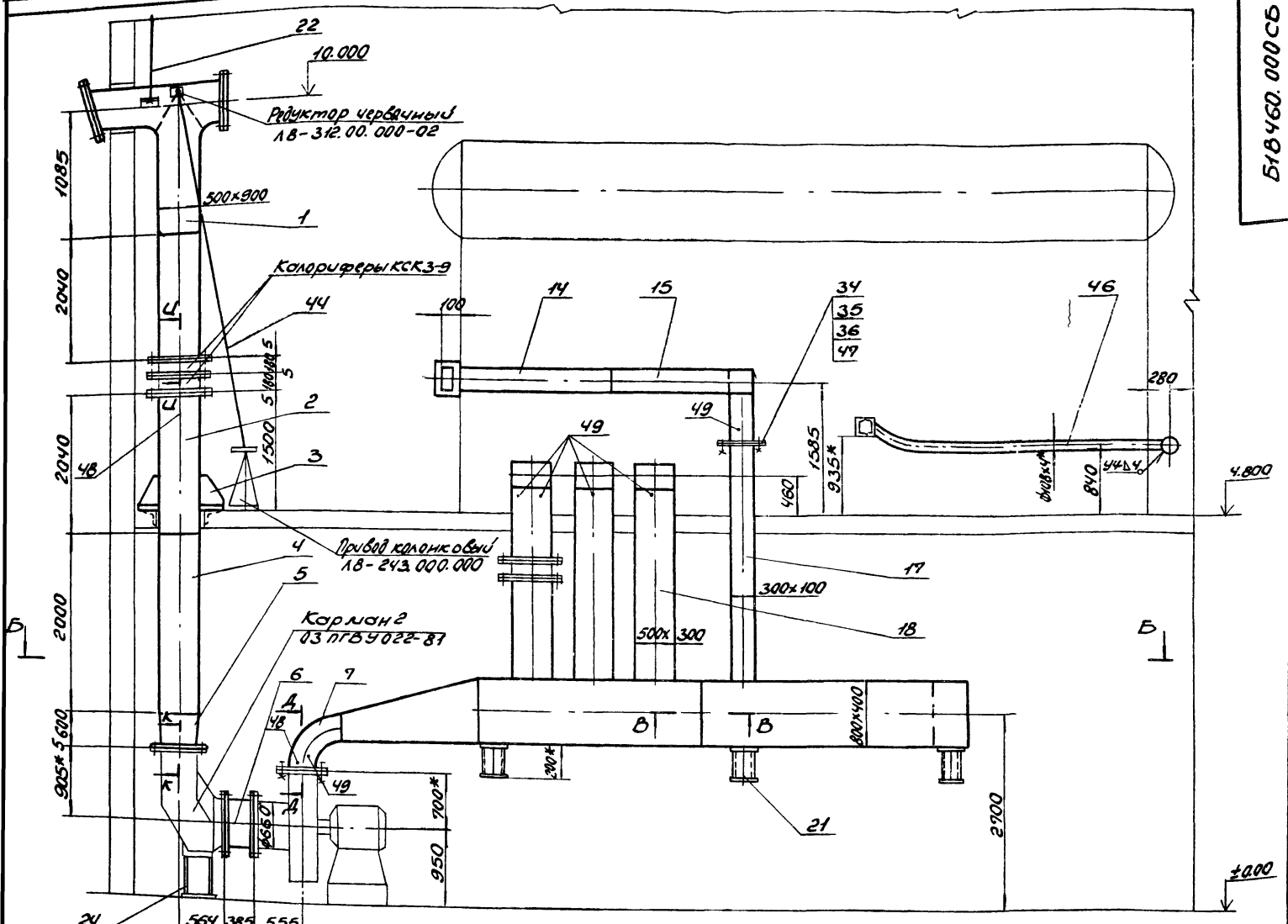
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	46		Труба 108x4 ГОСТ 10704-76 ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80		
			п. л. 4,0		440 кг
	47		Пластина 1 лист ТНКС-С-5-9,9 ГОСТ 9338-77		1,0
			Металл оплавленный		16,0 кг
			Прочие изделия		
	48		Земляная конструкция 73К41-87	2	
	49		Подарное устройство лабелю В20 ТКЧ-128-68	6	

Исполн. Н.Докум. Подп. Дата
 Проект 84

Б1В 460. 001

1 Длина развернутой детали - 409.
 2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 3* Размер для справки.

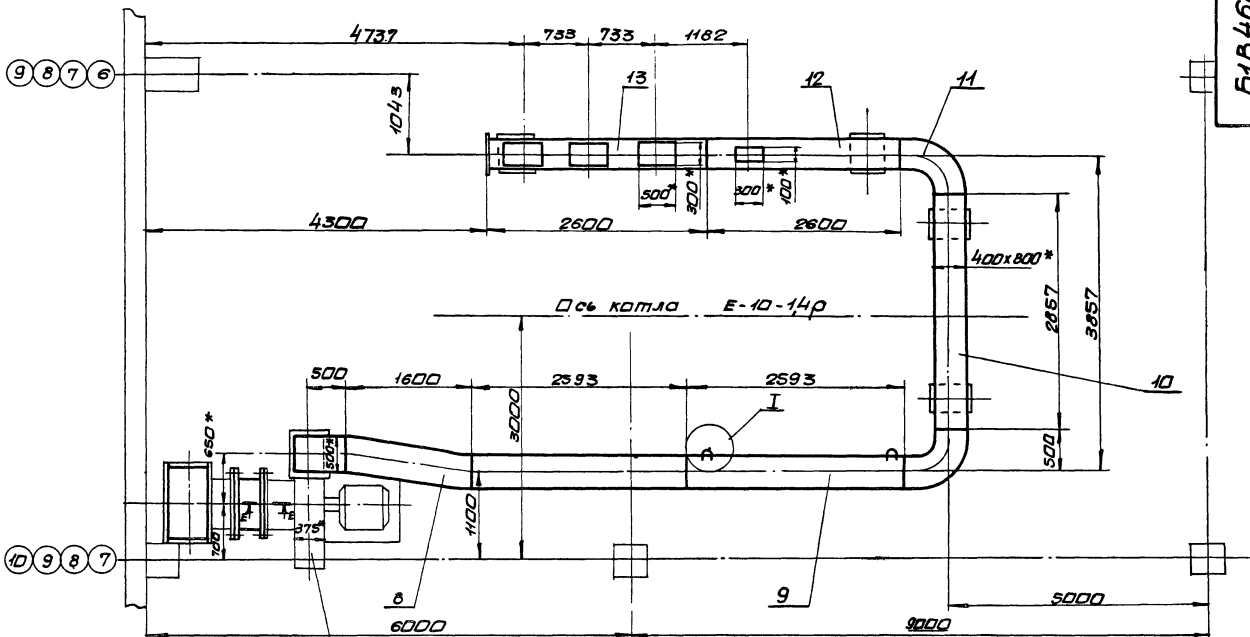
Б1В 460. 001
 Скоба
 Лист 1 из 2
 20 ГОСТ 2590-71
 Ст 3 ГОСТ 535-79
 23935-23 5 Проект 84



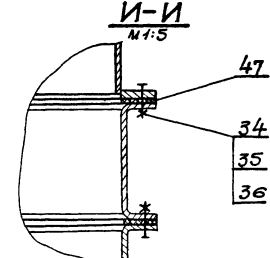
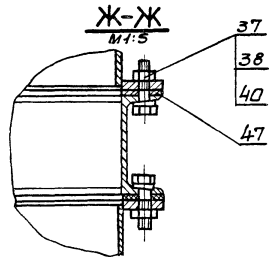
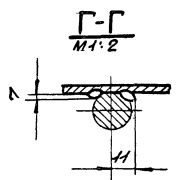
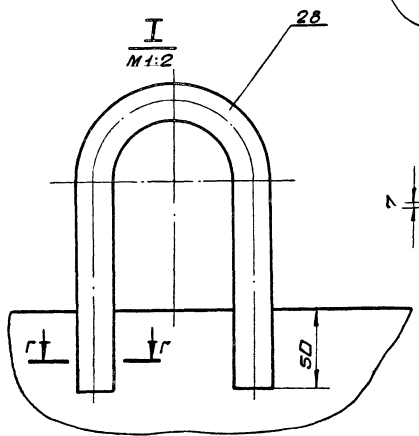
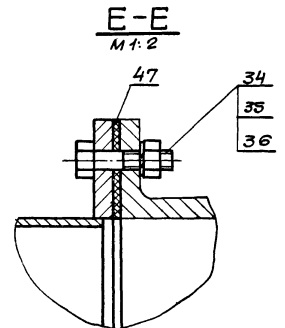
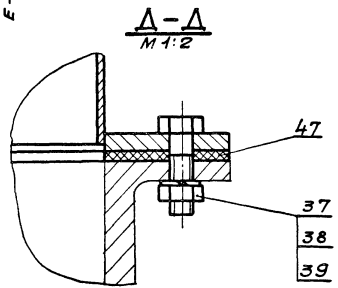
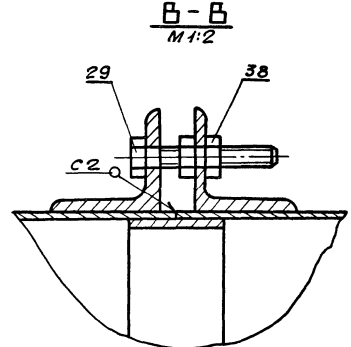
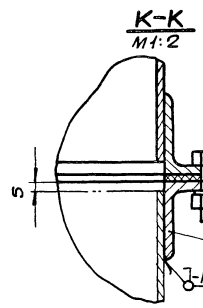
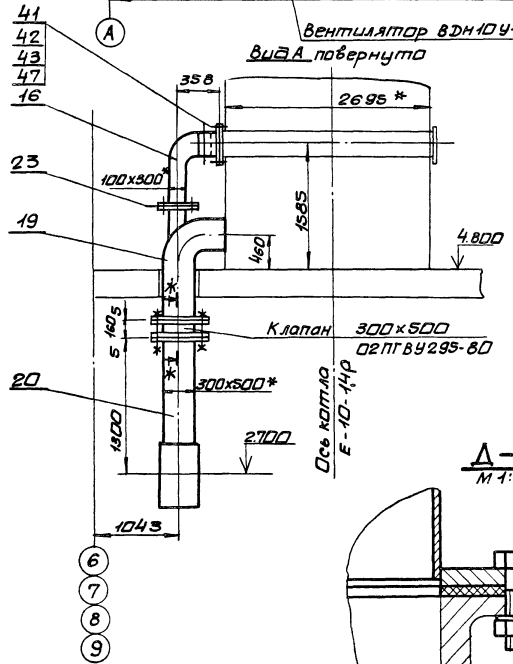
				Б1В460.000 СБ	
Уз. Инж. И. Дюккин	Подп.	Дата	Воздухоподы котлаогре	Лист	Итого листов
Рязар. Гичуренко			гост Е-10-14р	У	2995,0 1:40
Проект. Цибикова			Вариант-каменные угли.		
Т. Кондратьев			Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2
Инж. О. Коваленко				Госстрой СССР	
Инж. Кондратьев				Загорьковский Ц	
Уг.				Самтехпроект	

Б-6

Б1В460.00006



Вентилятор ВДН10У1
 ВВБ А повернута



Матр. №	Обозначение	Наименование	Куда входить		Примечание
			Обозначение	Кол. кан-тов	
1	Б1В 460. 000	Воздуховоды котлоагрегата Е-10-14р			
2		Вариант-каменные угли			
3	Б1В 460. 010	Короб всасывающий	Б1В 460. 000	1 1	
4	Б1В 460. 020	Корпус	Б1В 460. 010	1 1	
5	Б1В 460. 030	Шлидер	Б1В 460. 010	1 1	
6	Б1В 460. 040	Фланец	Б1В 460. 010; Б1В 460. 020	1 2	
7	Б1В 460. 050	Фланец	Б1В 460. 010; Б1В 460. 020	1 2	
8	Б1В 460. 060	Заслонка	Б1В 460. 030	1 1	
9	Б1В 460. 070	Секция	Б1В 460. 000	2 2	
0	Б1В 460. 080	Фланец	Б1В 460. 070	1 2	
1	Б1В 460. 090	Опора	Б1В 460. 000	4 4	
2	Б1В 460. 100	Секция	Б1В 460. 000	1 1	
3	Б1В 460. 110	Переход	Б1В 460. 000	1 1	
4	Б1В 460. 120	Фланец	Б1В 460. 000; Б1В 460. 110	1 2	
5	Б1В 460. 130	Секция	Б1В 460. 000	1 1	
6	Б1В 460. 140	Отвод	Б1В 460. 000	1 1	
7	Б1В 460. 150	Фланец	Б1В 460. 140	1 1	
8	Б1В 460. 160	Секция	Б1В 460. 000	1 1	
9	Б1В 460. 170	Секция	Б1В 460. 000	2 2	
0	Б1В 460. 180	Секция	Б1В 460. 000	1 1	
1	Б1В 460. 190	Отвод	Б1В 460. 000	2 2	
2	Б1В 460. 200	Секция	Б1В 460. 000	1 1	
3	Б1В 460. 210	Секция	Б1В 460. 000	1 1	
4	Б1В 460. 220	Отвод	Б1В 460. 000	1 1	
5	Б1В 460. 230	Фланец	Б1В 460. 220	1 1	
6	Б1В 460. 240	Секция	Б1В 460. 000	1 1	

Б1В 460. 000 ВС

Изм. №	И. Д. К. №	Дата	Лист	Листов
1			1	1

Воздуховоды котлоагрегата Е-10-14р
Вариант-каменные угли.
Ведомость спецификации

И. Д. К. № 1/3
Лист 1

ОБСТРОИ СССР
ДОНБАССКОБСКИЙ
САНИТЕЛЬНОПРОЕКТИ
ФОРМАТ А3

Матр. №	Обозначение	Наименование	Куда входить		Примечание
			Обозначение	Кол. кан-тов	
27	Б1В 460. 250	Отвод	Б1В 460. 000	1 1	
28	Б1В 460. 260	Фланец	Б1В 460. 250; Б1В 460. 270	1 2	
29	Б1В 460. 270	Секция	Б1В 460. 000	1 1	
30	Б1В 460. 280	Отвод	Б1В 460. 000	2 2	
31	Б1В 460. 290	Отвод	Б1В 460. 000	1 1	
32	Б1В 460. 300	Фланец	Б1В 460. 290; Б1В 460. 310	1 2	
33	Б1В 460. 310	Секция	Б1В 460. 000	1 1	
34	Б1В 460. 130	Опора	Б1В 460. 000	7 7	
35	Б1В 460. 320	Подвеска	Б1В 460. 000	1 1	
36	Б1В 460. 330	Прошина с тягой	Б1В 460. 320	2 2	
37	Б1В 460. 340	Шлидер	Б1В 460. 000	1 1	
38	Б1В 460. 350	Опора под корпус	Б1В 460. 000	1 1	

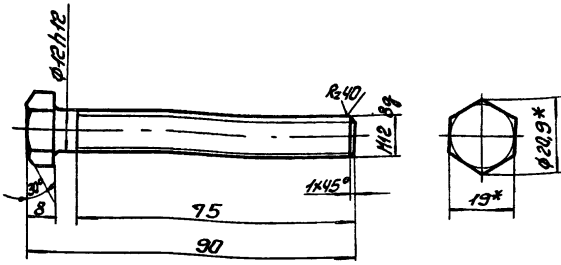
Б1В 460. 000 ВС

Изм. №	И. Д. К. №	Дата	Лист	Листов
2			2	2

23335-23 8 Формат А3

Б1В460.002

R_z80 ✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Б1В460.002

Болт

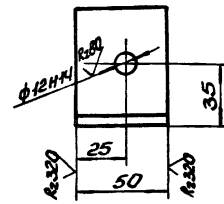
Лист	Масса	Кусков
1	0,1	1:1
Лист	Листов	1
Лист	Листов	1

Исполнение 19 ГОСТ 2879-69
803 ГОСТ 535-79

Формат А4

Б1В460.003

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Б1В460.003

Стяжка

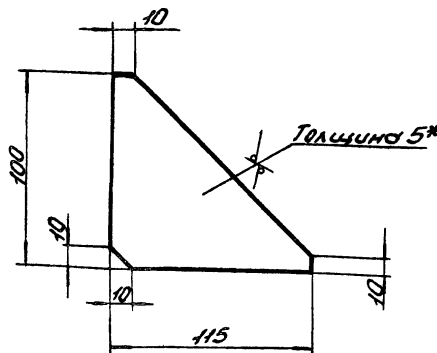
Лист	Масса	Кусков
1	0,24	1:2
Лист	Листов	1
Лист	Листов	1

Уголок 5-63х63х5 ГОСТ 8009-86
803 ГОСТ 535-79

Формат А4

Б1В460.045

R_z320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б1В460.045

Косынка

Лист	Масса	Кусков
1	0,3	1:2
Лист	Листов	1
Лист	Листов	1

Исполнение 5 ГОСТ 19903-94
803 ГОСТ 14637-79

Формат А4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
13	Б1В460.010 СБ	Оборочный чертеж		
		Оборочные единицы		
14	1 Б1В460.020	Корпус	1	
14	2 Б1В460.030	Шпир	1	
14	3 Б1В460.040	Фланец	1	
14	4 Б1В460.050	Фланец	1	
		Детали		
14	5 Б1В460.011	Кольцо	1	
14	6 Б1В460.012	Бобышка	1	
14	7 Б1В460.013	Бобышка	1	
		Стандартные изделия		
8		Болт М12х30.58		
		ГОСТ 7798-70	40	0,044 кг
9		Гайка М12.5		
		ГОСТ 5915-70	40	0,015 кг
10		Шайба 12.65Г		
		ГОСТ 6402-70	40	0,003 кг
11		Шпир 6,3х60		
		ГОСТ 397-79	1	0,015 кг
12		Сетка N 20-20		
		ГОСТ 5336-67		
		680х1000	2	3,5 кг
		Материалы		
		Металл неплавленный		0,6 кг

Б1В460.010

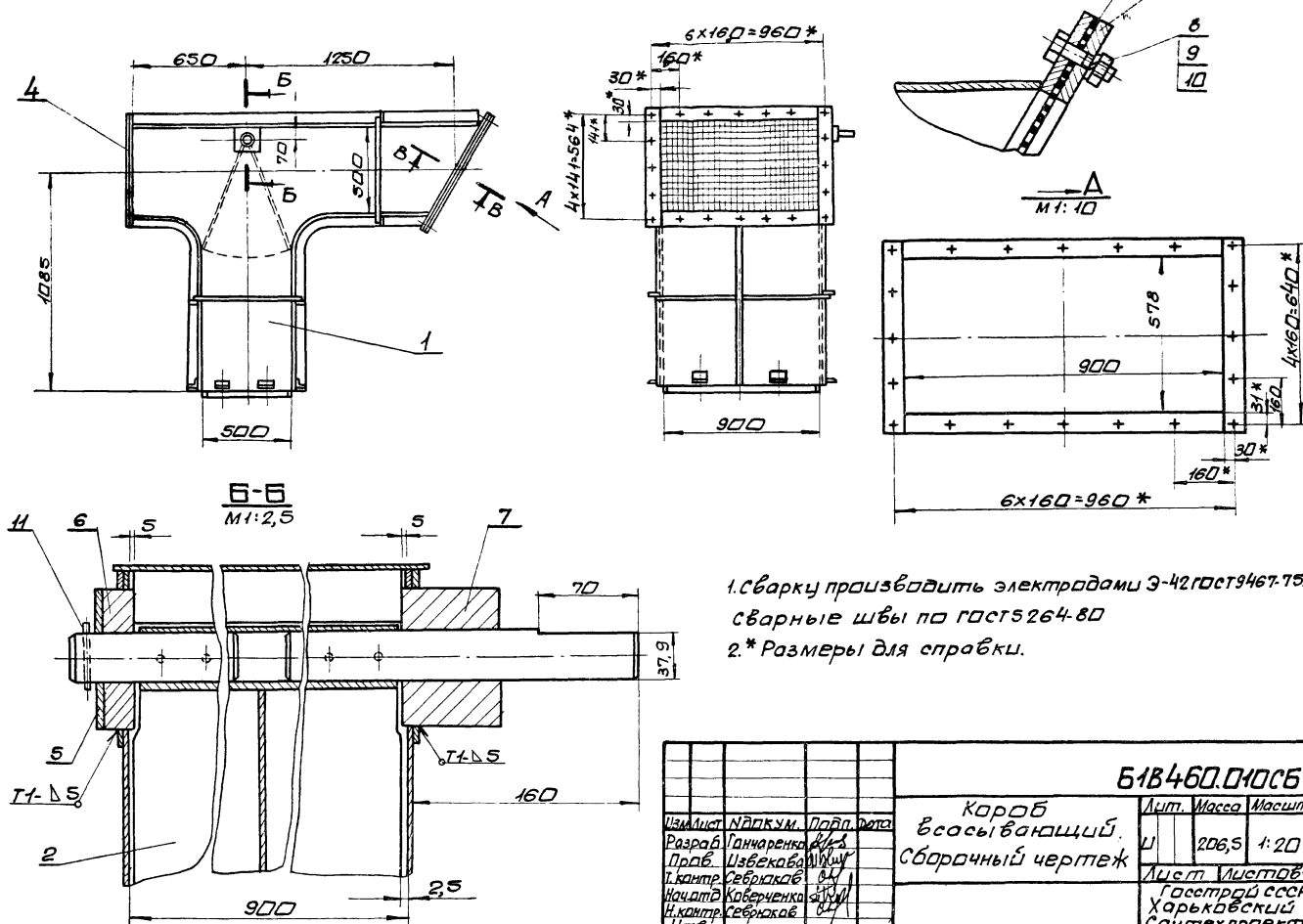
Короб
всасывающий

Лист	Масса	Кусков
1		1
Лист	Листов	1
Лист	Листов	1

Исполнение 5 ГОСТ 19903-94
803 ГОСТ 14637-79

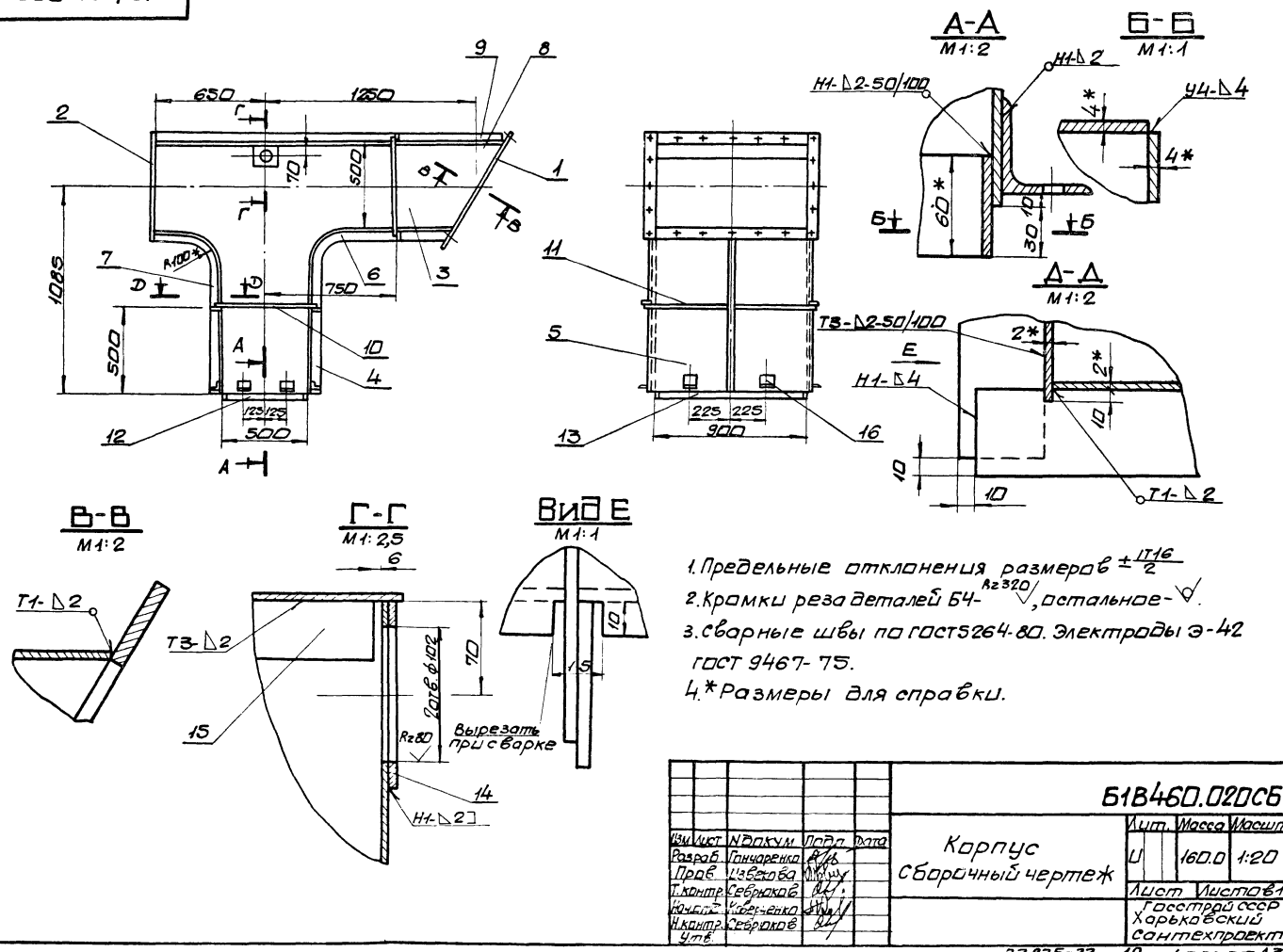
Формат А4

23935-23 9



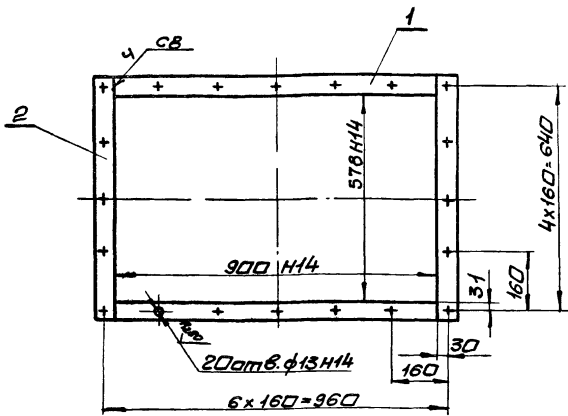
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
сварные швы по ГОСТ 5264-80
2.* Размеры для справки.

Б1В460.010СБ			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	206,5	1:20
Короб всасывающий. Сборочный чертеж			
Лист		Масштаб	
Госстрой СССР		Харьковский	
Сантехпроект		формат А3	



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей БЧ- R_{2320} , остальная - $\sqrt{}$
3. сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42
ГОСТ 9467-75.
4.* Размеры для справки.

Б1В460.020СБ			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	160,0	1:20
Корпус Сборочный чертеж			
Лист		Масштаб	
Госстрой СССР		Харьковский	
Сантехпроект		формат А3	



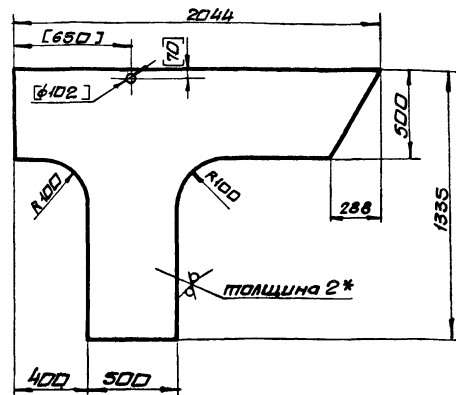
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза металлов БЧ- $\sqrt{\text{Л}}^{\text{Л}}_{\text{Л}}^{\text{Л}}$, остальное - $\sqrt{\text{Л}}^{\text{Л}}$
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б1В460.040СБ

Изм.	Лист	И.Док.	М.Док.	П.Док.	Дата
		Разраб. Пичуренко			
		Проб. Извекова			
		И.Контр. Себрякова			
		И.Контр. Каверченко			
		И.Контр. Себрякова			
		Чтв.			

Фланец
сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт
1	6,3	1:10
Лист 1 из 1		
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
формат А4		



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.
3. Размеры в скобках выполнить после сварки.

Б1В460.014

Изм.	Лист	И.Док.	М.Док.	П.Док.	Дата
		Разраб. Пичуренко			
		Проб. Извекова			
		И.Контр. Себрякова			
		И.Контр. Каверченко			
		И.Контр. Себрякова			
		Чтв.			

Бокобина

Лист	Масса	Масшт
1	21,9	1:20
Лист 1 из 1		
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
формат А4		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
А3		Б1В460.020СБ	Документация сборочный чертеж		
			сборочные единицы		
А4	1	Б1В460.040	Фланец	1	
А4	2	Б1В460.050	Фланец	1	
			детали		
А4	3	Б1В460.014	Бокобина	2	
А4	4	Б1В460.015	Стенка	1	
А4	5	Б1В460.016	Стенка	1	
А4	6	Б1В460.017	Ребра	1	
А4	7	Б1В460.018	Ребра	1	
Б4	8	Б1В460.019	Стенка		
			Лист 2.0 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 16523-70		
			924 x 2044	1	29,6 кг
Б4	9	Б1В460.021	Ребра		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=2044	1	4,0 кг
Б4	10	Б1В460.022	Ребра		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=584	4	1,15 кг
Б4	11	Б1В460.023	Ребра		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=490	8	0,95 кг

Б1В460.020

Изм.	Лист	И.Док.	М.Док.	П.Док.	Дата
		Разраб. Пичуренко			
		Проб. Извекова			
		И.Контр. Каверченко			
		И.Контр. Себрякова			
		Чтв.			

Карпус

Лист	Масса	Масшт
1	1	2
Лист 1 из 2		
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
формат А4		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
Б4	12	Б1В460.024	Накладка		
			Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=490	2	0,92 кг
Б4	13	Б1В460.025	Накладка		
			Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=890	2	1,67 кг
Б4	14	Б1В460.026	Плита		
			Лист 4 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 14637-79		
			140 x 140	2	0,62 кг
Б4	15	Б1В460.046	Стенка		
			Лист 2.0 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 16523-70		
			44 x 888	1	0,8 кг
А4	16	Б1В460.003	Стяжка	8	
			Материалы		
			Металл наплавленный		2,4 кг

Б1В460.020

Изм.	Лист	И.Док.	М.Док.	П.Док.	Дата
		Разраб. Пичуренко			
		Проб. Извекова			
		И.Контр. Каверченко			
		И.Контр. Себрякова			
		Чтв.			

Лист 2

51B 460.015 R2320 ✓ (✓)

1. Длина развернутой детали - 1650.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 3.* Размер для справки.

51B 460.015			
Изм./Лист	№ Док. чл.	Подп.	Дата
Разраб.	Инженер	И.И.	82
Проект.	Избекова	И.И.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
Лист 20 ГОСТ 19903-74			
Листов 1			
Тосстрой СССР			
Сарьковский			
Синтезпроект			
Формат А4			

51B 460.016 R2320 ✓ (✓)

1. Длина развернутой детали - 1194.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 3.* Размер для справки.

51B 460.016			
Изм./Лист	№ Док. чл.	Подп.	Дата
Разраб.	Инженер	И.И.	82
Проект.	Избекова	И.И.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
Лист 173			
Листов 1			
Тосстрой СССР			
Сарьковский			
Синтезпроект			
Формат А4			

51B 460.017 R2320 ✓ (✓)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

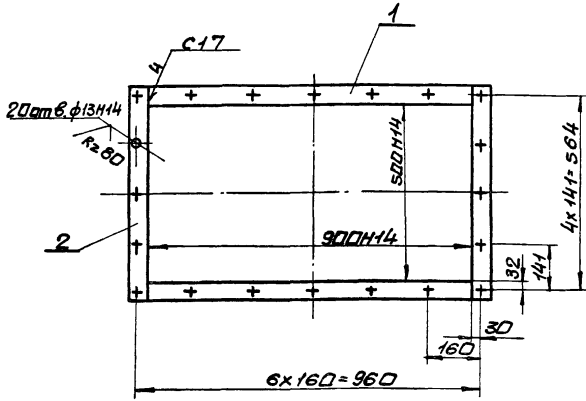
51B 460.017			
Изм./Лист	№ Док. чл.	Подп.	Дата
Разраб.	Инженер	И.И.	82
Проект.	Избекова	И.И.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
Лист 50			
Листов 7			
Тосстрой СССР			
Сарьковский			
Синтезпроект			
Формат А4			

51B 460.017 R2320 ✓ (✓)

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

51B 460.017			
Изм./Лист	№ Док. чл.	Подп.	Дата
Разраб.	Инженер	И.И.	82
Проект.	Избекова	И.И.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
И.контр.	Серовков	В.П.	
Лист 30			
Листов 1			
Тосстрой СССР			
Сарьковский			
Синтезпроект			
Формат А4			

93090.097919



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{146}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4- $R=320$, остальное - \checkmark
3. сварку производить электродами Э-42. ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б1В4.60.050СБ

Изм	Лист	НЗРКум	Прод	Дата	Фланец сборочный чертеж	Лист	Масса	Максшт
Разраб	Пичаренко	М				Ш	60	1:10
Проб	Шабелкова	М			Лист			Листов
Нач. отд	Северенко	М			Госстррой СССР			1
И.контр	Северенко	М			Харьковский			
Утв.					Сантехпроект			
Формат А4								

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
А4			Б1В460.040СБ	сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б1В460.027	Планка		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
				в ст 3 ГОСТ 535-79		
				l=900	2	1,76 кг
Б4	2		Б1В460.028	Планка		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
				в ст 3 ГОСТ 535-79		
				l=678	2	1,32 кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,14 кг

Б1В460.040

Изм	Лист	НЗРКум	Прод	Дата	Фланец	Лист	Масса	Максшт
Разраб	Пичаренко	М				Ш		1
Проб	Шабелкова	М			Лист			Листов
Нач. отд	Северенко	М			Госстррой СССР			1
И.контр	Северенко	М			Харьковский			
Утв.					Сантехпроект			
Формат А4								

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
А4			Б1В460.050СБ	сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б1В460.029	Планка		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
				в ст 3 ГОСТ 535-79		
				l=900	2	1,76 кг
Б4	2		Б1В460.031	Планка		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
				в ст 3 ГОСТ 535-79		
				l=600	2	1,18 кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,12 кг

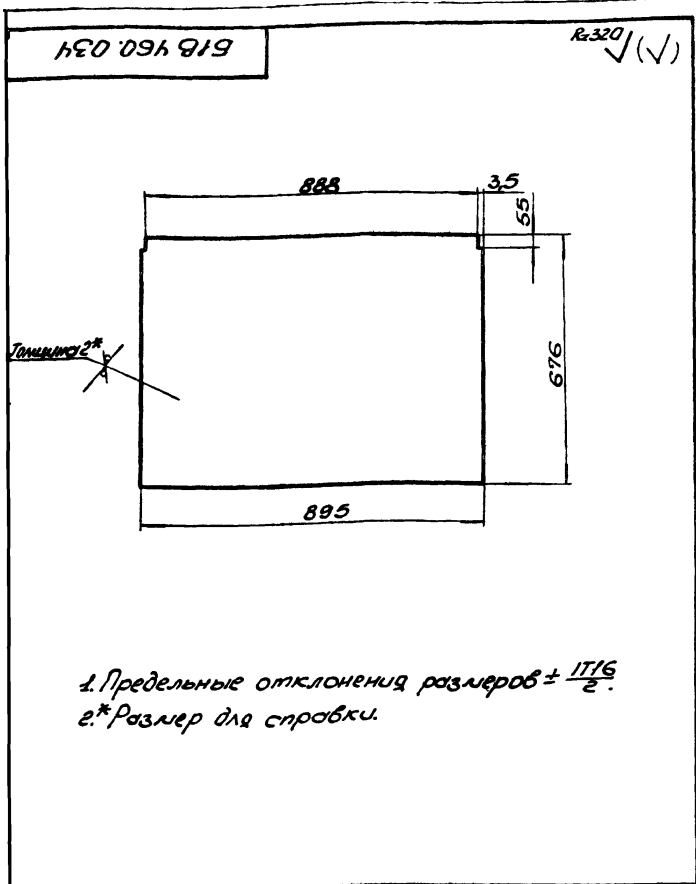
Б1В460.050

Изм	Лист	НЗРКум	Прод	Дата	Фланец	Лист	Масса	Максшт
Разраб	Пичаренко	М				Ш		1
Проб	Шабелкова	М			Лист			Листов
Нач. отд	Северенко	М			Госстррой СССР			1
И.контр	Северенко	М			Харьковский			
Утв.					Сантехпроект			
Формат А4								

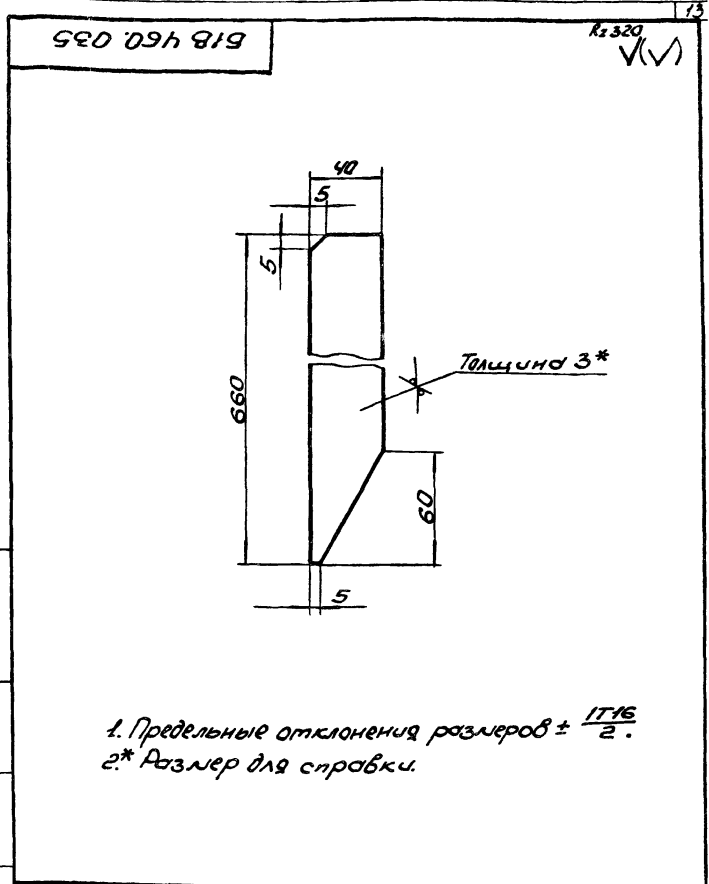
Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
А4			Б1В460.030СБ	сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		Б1В460.060	Заслонка	1	
				<u>Детали</u>		
А4	2		Б1В460.032	Ось	1	
А4	3		Б1В460.033	Ось	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М12x60.58		
				ГОСТ 7817-80	4	0,07 кг
		5		Гайка М12.5		
				ГОСТ 5915-70	4	0,015 кг
		6		Шайба 12.65Г		
				ГОСТ 6402-70	4	0,003 кг

Б1В460.030

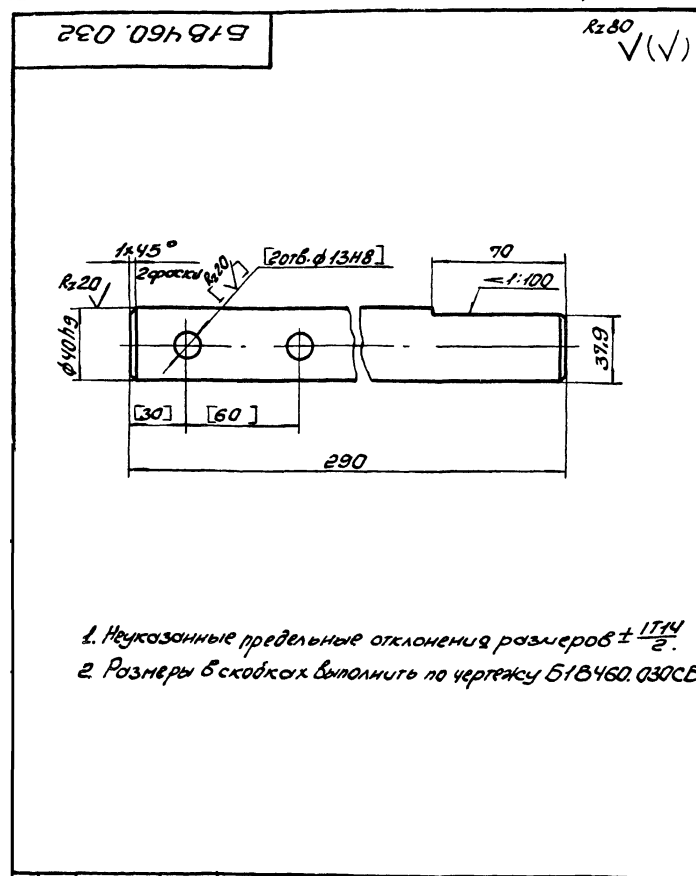
Изм	Лист	НЗРКум	Прод	Дата	Шибер	Лист	Масса	Максшт
Разраб	Пичаренко	М				Ш		1
Проб	Шабелкова	М			Лист			Листов
Нач. отд	Северенко	М			Госстррой СССР			1
И.контр	Северенко	М			Харьковский			
Утв.					Сантехпроект			
Формат А4								



				Б1В 460.034		
Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Лист	Косса/Коссит.
	Разраб.	Инженер	М.И.		9,5	1:10
	Провер.	Извещено	М.И.		Лист Листов 1	
	Т.Контр.	Сверлюков	М.И.		Лист Листов 1	
	М.Контр.	Коваленко	М.И.		Лист Листов 1	
	Чтб.	Сверлюков	М.И.		Лист Листов 1	
				Полотно		
				Лист 2 ГОСТ 19903-74		
				ВСТ3 ГОСТ 16523-70		
				Тосстрой СССР		
				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А4		

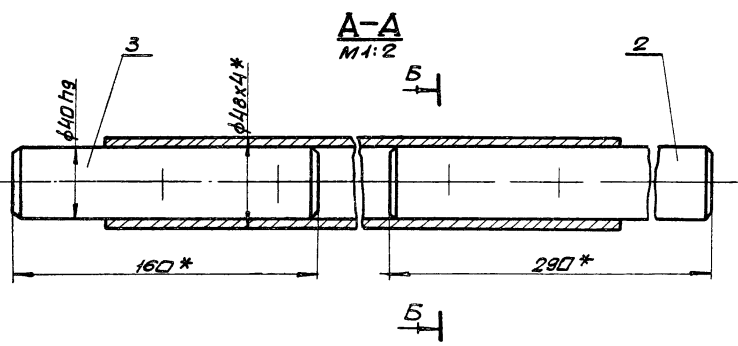
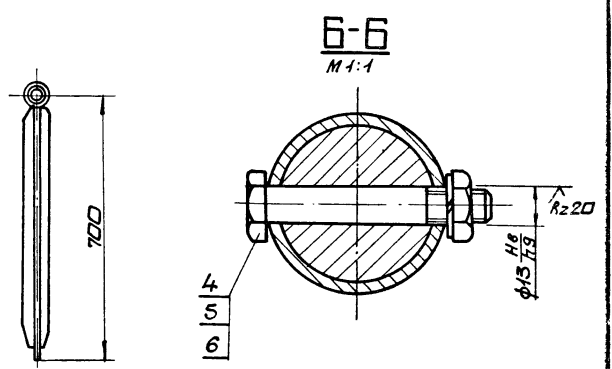
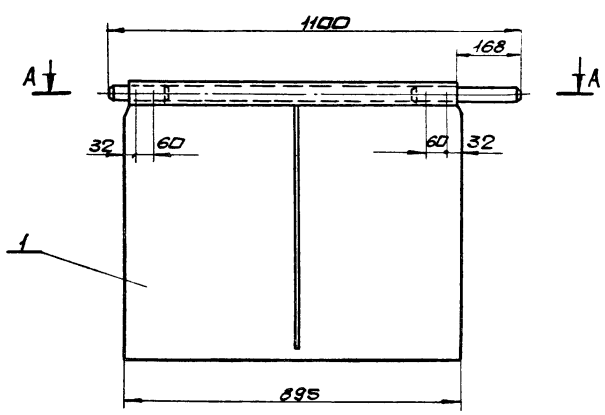


				Б1В 460.035		
Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Лист	Косса/Коссит.
	Разраб.	Инженер	М.И.		0,6	1:2
	Провер.	Извещено	М.И.		Лист Листов 1	
	Т.Контр.	Сверлюков	М.И.		Лист Листов 1	
	М.Контр.	Коваленко	М.И.		Лист Листов 1	
	Чтб.	Сверлюков	М.И.		Лист Листов 1	
				Ребро		
				Лист 3 ГОСТ 19903-74		
				ВСТ3 ГОСТ 16523-70		
				Тосстрой СССР		
				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А4		



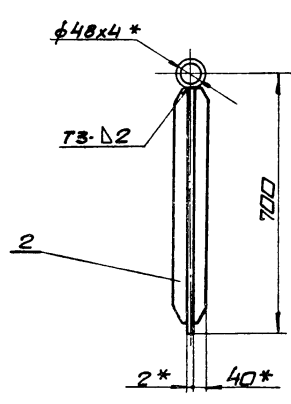
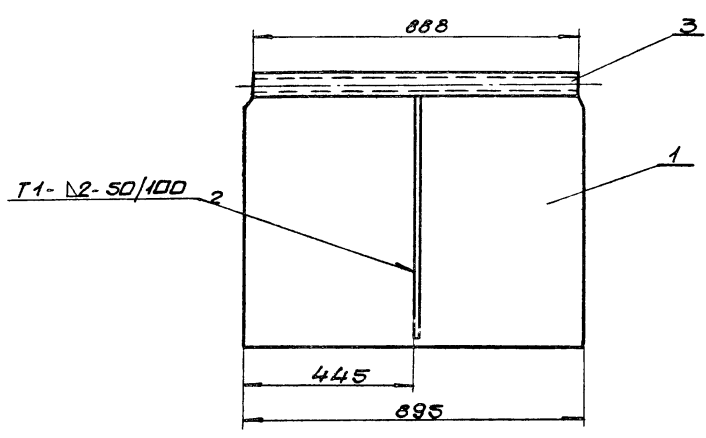
				Б1В 460.032		
Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Лист	Косса/Коссит.
	Разраб.	Инженер	М.И.		2,5	1:2
	Провер.	Извещено	М.И.		Лист Листов 1	
	Т.Контр.	Сверлюков	М.И.		Лист Листов 1	
	М.Контр.	Коваленко	М.И.		Лист Листов 1	
	Чтб.	Сверлюков	М.И.		Лист Листов 1	
				Ось		
				Лист 1		
				Сталь 45 ГОСТ 1050-74		
				Тосстрой СССР		
				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А4		

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Лист	Косса/Коссит.
1	1	Б1В 460.060СБ	М.И.		Документация	
					Чертеж	
Детали						
И	1	Б1В 460.034	М.И.		Полотно	1
И	2	Б1В 460.035	М.И.		Ребро	2
И	3	Б1В 460.036	М.И.		Вал	
Трещина 40x4 ГОСТ 8734-75						
ВСТ10 ГОСТ 8733-74						
L=885						
1 3,85кг						
Материалы						
Металл неплавленный						
0,4кг						
3. Заслонка						
Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Лист	Косса/Коссит.
	Разраб.	Инженер	М.И.		1	
	Провер.	Извещено	М.И.		Лист Листов 1	
	Т.Контр.	Сверлюков	М.И.		Лист Листов 1	
	М.Контр.	Коваленко	М.И.		Лист Листов 1	
	Чтб.	Сверлюков	М.И.		Лист Листов 1	
				Б1В 460.060		
				Лист Листов 1		
				Тосстрой СССР		
				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А2		



* Размеры для справки.

				518460.03005				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шибер	Лист	Масса	Масштаб
						И	19,4	1:10
Разраб. Панченко В.А.				Сборочный чертёж		Лист		
Проб. Избекова В.И.						Мета-81		
Т.контр. Себряков В.И.						Госстрой СССР		
Нач. отд. Каверченко В.И.						Харьковский		
Чтв. Себряков В.И.				Сантехпроект				
				формат А3				



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-73. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2.* Размеры для справки.

				518460.06005				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заслонка	Лист	Масса	Масштаб
						И	15,0	1:10
Разраб. Панченко В.А.				Сборочный чертёж		Лист		
Проб. Избекова В.И.						Мета-81		
Т.контр. Себряков В.И.						Госстрой СССР		
Нач. отд. Каверченко В.И.						Харьковский		
Чтв. Себряков В.И.				Сантехпроект				
				формат А3				

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б1В460.070СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б1В460.080	Фланец	1	
			Детали		
Б4	2	Б1В460.037	Стенка		
			Лист 2 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 16523-70		
			500 x 2037	2	16,0 кг
А4	3	Б1В460.038	Стенка		
			Лист 2 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 16523-70		
			924 x 2037	2	29,55 кг
А4	4	Б1В460.003	Стяжка	8	
Б4	5	Б1В460.039	Ребра		
			Полоса 5 x 50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 984	2	1,93 кг
Б4	6	Б1В460.041	Ребра		
			Полоса 5 x 50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 584	2	1,12 кг
Б4	7	Б1В460.042	Ребра		
			Полоса 5 x 50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 1015	4	1,95 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		1,7 кг

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В460.070
Разраб.	Панчаренко	И.С.		Лист
Проб.	Избекова	В.И.		Лист
Нач. отд.	Ковбаченко	С.И.		Лист
И. контр.	Себряков	В.И.		
Утв.				
СЕКЦИЯ				ГОСТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ ФОРМАТ А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б1В460.080СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б1В460.043	Планка		
			Полоса 10 x 35 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 905	2	2,5 кг
Б4	2	Б1В460.044	Планка		
			Полоса 10 x 35 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 575	2	1,6 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,1 кг

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В460.080
Разраб.	Панчаренко	И.С.		Лист
Проб.	Избекова	В.И.		Лист
Нач. отд.	Ковбаченко	С.И.		Лист
И. контр.	Себряков	В.И.		
Утв.				
Фланец				ГОСТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ ФОРМАТ А4

1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 19467-75. сварные швы по ГОСТ 9264-80.

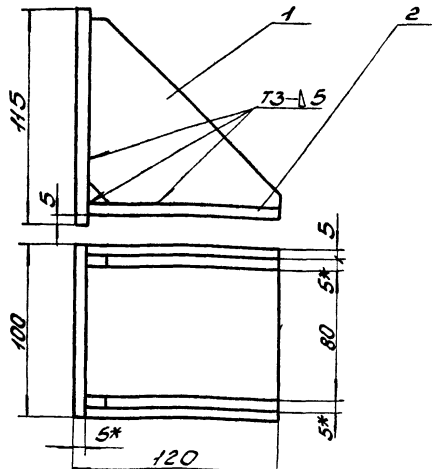
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$

3. Кромки реза деталей Б4 $R_2 520$

4. *Размеры для сварки.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В460.070СБ
Разраб.	Панчаренко	И.С.		Лист
Проб.	Избекова	В.И.		Лист
Нач. отд.	Ковбаченко	С.И.		Лист
И. контр.	Себряков	В.И.		
Утв.				
СЕКЦИЯ				ГОСТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ ФОРМАТ А3
Сборочный чертеж				Лист
				Масса
				1:20
				Лист
				Листов 1
				ГОСТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ ФОРМАТ А3

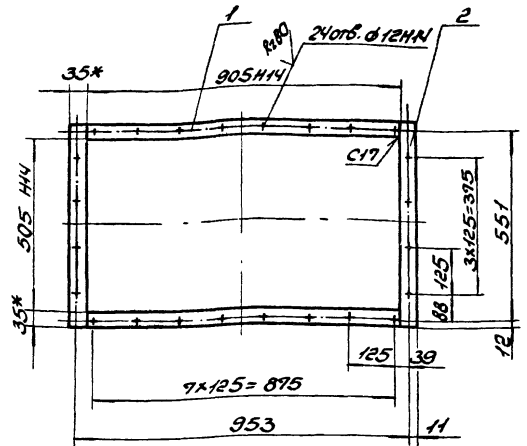
23935-23 17 формат А3



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Крошки реза деталей Б4-4320.
- 4* Размеры для сборки.

Б1В460.090СБ

Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Опора Сборочный чертеж	Лист	№	Масштаб
Разработ.	Уточнено	И.И.И.				1	1,6	1:2
Провер.	Избежено	И.И.И.			Лист	Листов		
Нач. отд.	Собрано	И.И.И.			Листовой СССР Харьковский Синтезпроект			
И.контр.	Собрано	И.И.И.			Формат А4			
Утв.								



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Крошки реза деталей Б4-4320.
- 4* Размеры для сборки.

Б1В460.080СБ

Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Фланец Сборочный чертеж	Лист	№	Масштаб
Разработ.	Уточнено	И.И.И.				1	8,3	1:10
Провер.	Избежено	И.И.И.			Лист	Листов		
Нач. отд.	Собрано	И.И.И.			Листовой СССР Харьковский Синтезпроект			
И.контр.	Собрано	И.И.И.			Формат А4			
Утв.								

Форм.	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4			Б1В460.090СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		Б1В460.045	Косынка	2	
Б4	2		Б1В460.046	Лист σ		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14657-79		
				100x115	2	0,45кг
<u>Материалы</u>						
				Металл наплавленный		0,1кг

Б1В460.090

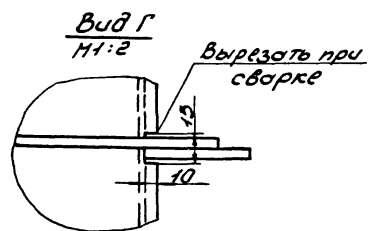
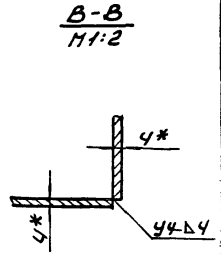
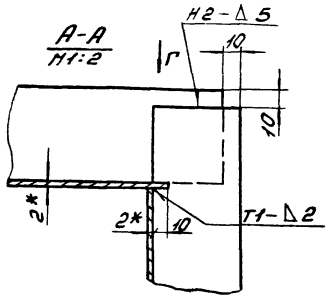
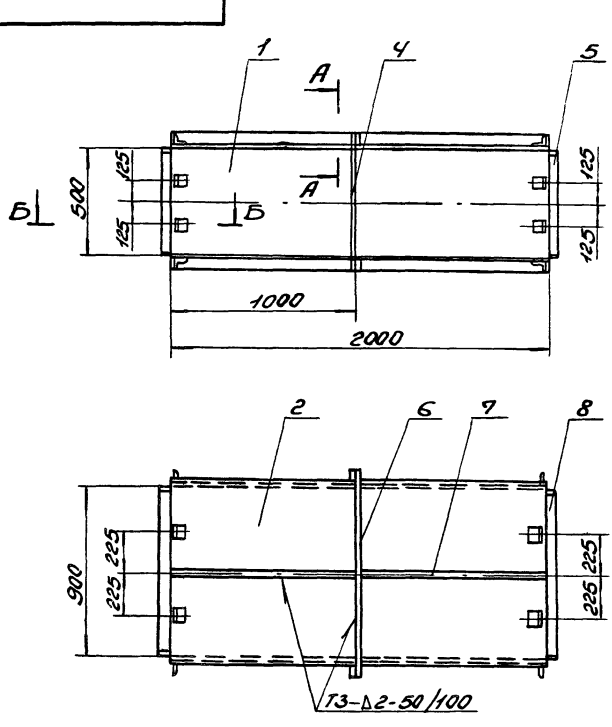
Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Опора	Лист	Лист	Листов
Разработ.	Уточнено	И.И.И.				1	1	1
Провер.	Избежено	И.И.И.			Листовой СССР Харьковский Синтезпроект			
Нач. отд.	Собрано	И.И.И.			Формат А4			
И.контр.	Собрано	И.И.И.						
Утв.								

Форм.	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3			Б1В460.110СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		Б1В460.120	Фланец	1	
<u>Детали</u>						
А4	2		Б1В460.051	Стенка	2	
А4	3		Б1В460.052	Стенка	2	
А4	4		Б1В460.053	Ребро	2	
А4	5		Б1В460.003	Стенка	8	
<u>Материалы</u>						
				Металл наплавленный		1,2кг

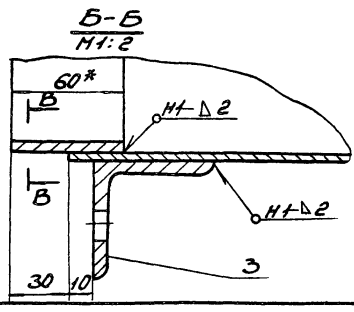
Б1В460.110

Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Переход	Лист	Лист	Листов
Разработ.	Уточнено	И.И.И.				1	1	1
Провер.	Избежено	И.И.И.			Листовой СССР Харьковский Синтезпроект			
Нач. отд.	Собрано	И.И.И.			Формат А4			
И.контр.	Собрано	И.И.И.						
Утв.								

Б18460.100СБ

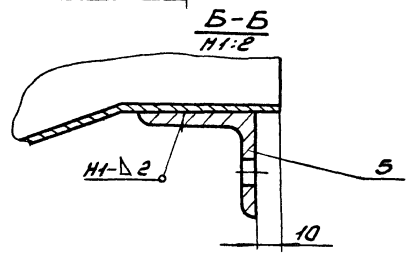
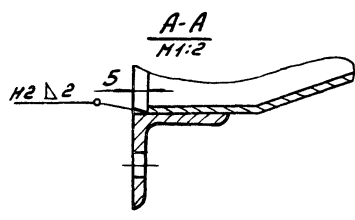
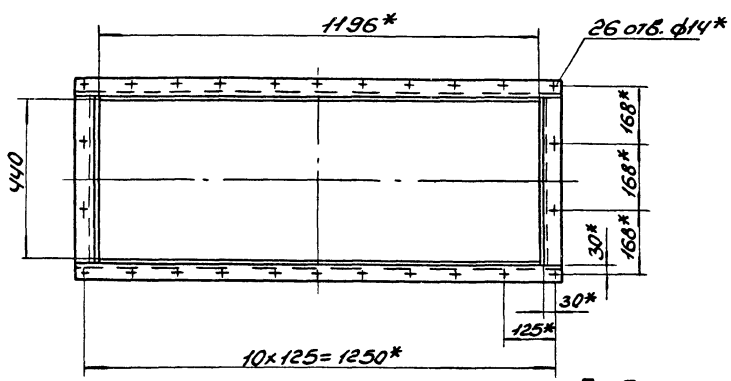
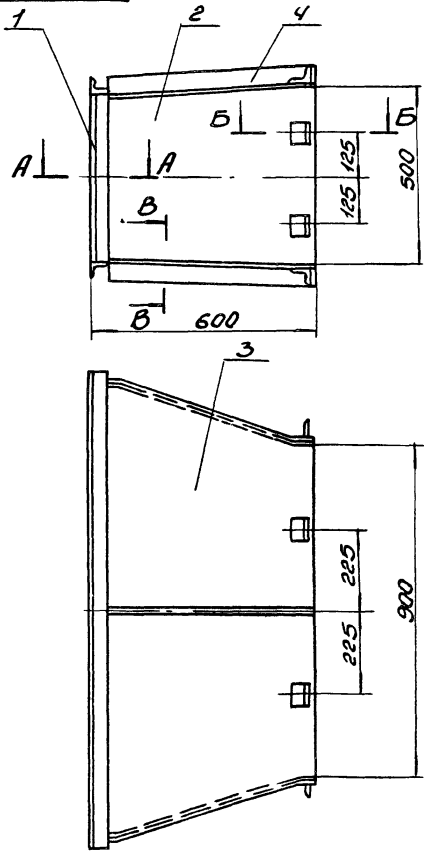


- 1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
- 3 Кройки реза деталей Б4- $\frac{1716}{2}$.
- 4* Размеры для справки.

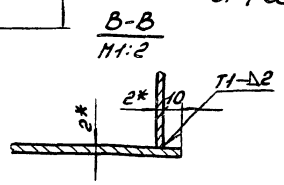


				Б18460.100СБ		
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Секция Сварочный чертеж	Лист	Масштаб
Разработ.	Голышевский В.П.	Провер.	Ильинский В.И.		4	1200
				Лист 1 из 1		
				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А3		

Б18460.100СБ



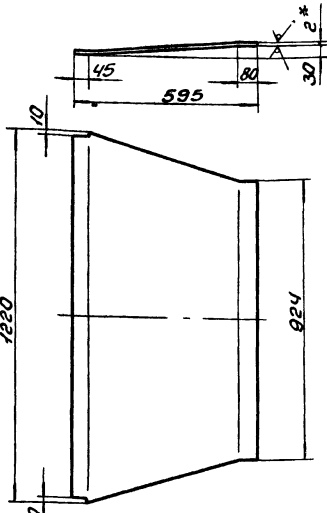
- 1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
- 3* Размеры для справки.



				Б18460.100СБ		
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Переход Сварочный чертеж	Лист	Масштаб
Разработ.	Голышевский В.П.	Провер.	Ильинский В.И.		4	48,0
				Лист 1 из 1		
				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А3		

Б1В460.052

К-320



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
- 2.* размер для справки.

Б1В460.052

Стенка

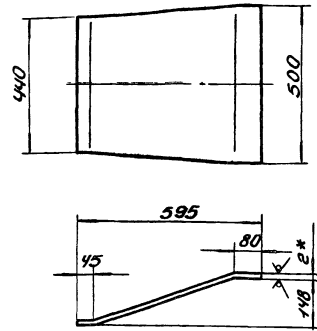
Лист 10,1 1:10

Лист 2 ГОСТ 19903-74
ВСТ 3 ГОСТ 16523-70

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
		Разработчик	
		Проверенный	
		Специальность	
		Исполнитель	
		Место	
		Срок	

Б1В460.051

К-320



1. Длина развернутой детали - 618.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
- 3.* размер для справки.

Б1В460.051

Стенка

Лист 4,56 1:10

Лист 2 ГОСТ 19903-74
ВСТ 3 ГОСТ 16523-70

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
		Разработчик	
		Проверенный	
		Специальность	
		Исполнитель	
		Место	
		Срок	

Форм. зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
13		Б1В460.100.СБ	Документация Рабочий чертеж		
54	1	Б1В460.047	Детали Стенка Лист 2 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 16523-70 500x2000	2	157кг
54	2	Б1В460.048	Стенка Лист 2 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 16523-70 924x2000	2	290кг
54	3	Б1В460.003	Стенка	16	
54	4	Б1В460.041	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-79 L=584	2	1,12кг
54	5	Б1В460.024	Накладка Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-79 L=490	4	0,92кг
54	6	Б1В460.039	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-79 L=984	2	1,93кг

Б1В460.100

Секция

Лист 1 1:2

Лист 2
Лист 3
Лист 4

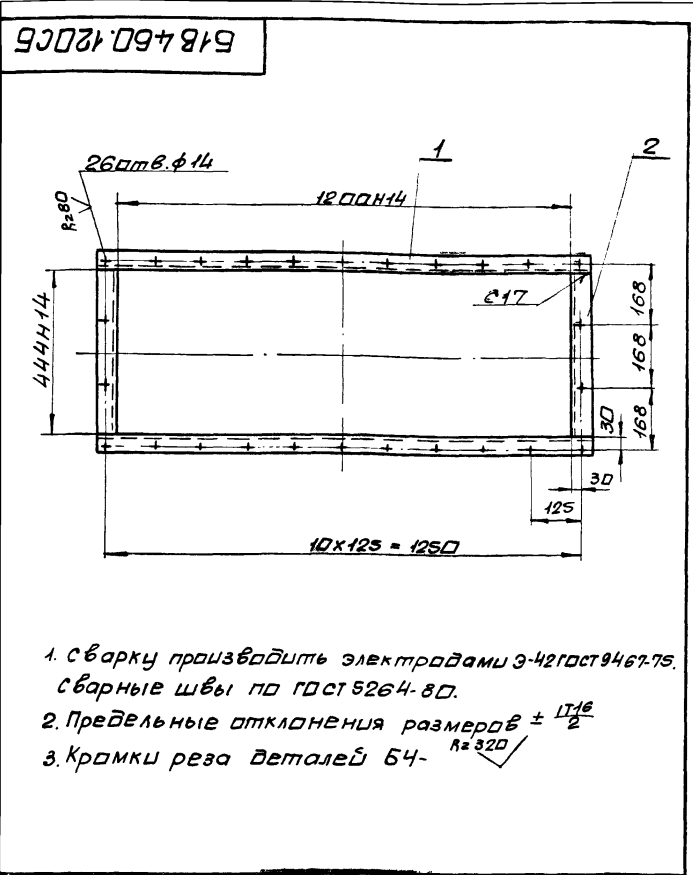
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
		Разработчик	
		Проверенный	
		Специальность	
		Исполнитель	
		Место	
		Срок	

Форм. зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
54	7	Б1В460.049	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-79 L=1000	4	1,92кг
54	8	Б1В460.025	Накладка Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-79 L=890	4	1,69кг
			Материалы Металл наплавленный	2	2,45кг

Б1В460.100

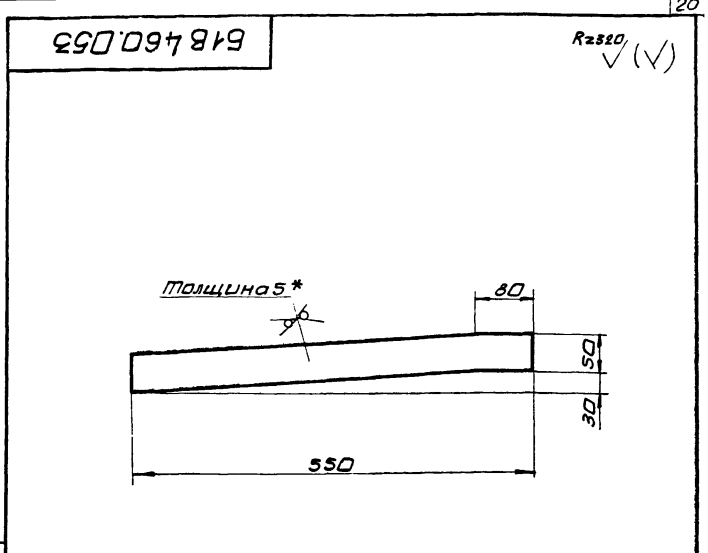
Лист 2

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
		Разработчик	
		Проверенный	
		Специальность	
		Исполнитель	
		Место	
		Срок	



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4- $R=320$

				Б1В460.120СБ			
Изм	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Фланец. Сборочный чертеж	Лист	Масса
Разраб.	Полчаренко	И.И.	И.И.	И.И.		И	13,3
Проб.	Цибелкова	И.И.	И.И.	И.И.	Сборочный чертеж	Лист	Листов в 1
Нач. отд.	Каберженко	И.И.	И.И.	И.И.	Госстрой СССР	Харьковский Сантехпроект	
И. контр.	Северяков	И.И.	И.И.	И.И.	Формат А4		



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справки

				Б1В460.053			
Изм	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Ребра	Лист	Масса
Разраб.	Полчаренко	И.И.	И.И.	И.И.		И	1,1
Проб.	Цибелкова	И.И.	И.И.	И.И.	Ребра	Лист	Листов в 1
Нач. отд.	Каберженко	И.И.	И.И.	И.И.	Лист 5 ГОСТ 19903-74	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
И. контр.	Северяков	И.И.	И.И.	И.И.	Формат А4		

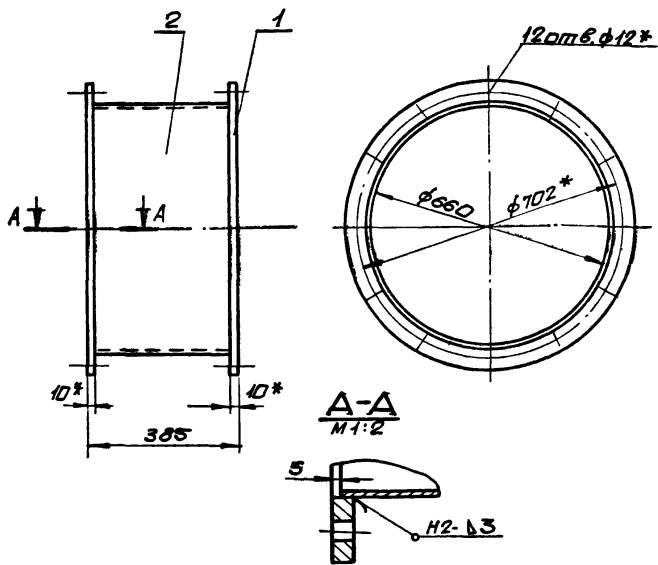
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4		Б1В460.120СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б1В460.054	Балка Угалакб-50x50x5 ГОСТ 8509-86 в ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1300	2	4,9 кг
Б4	2	Б1В460.055	Балка Угалакб-50x50x5 ГОСТ 8509-86 в ст 3 ГОСТ 535-79 L = 444	2	1,67 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,16 кг

				Б1В460.120			
Изм	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса
Разраб.	Полчаренко	И.И.	И.И.	И.И.		И	1
Проб.	Цибелкова	И.И.	И.И.	И.И.	Фланец	Лист	Листов в 1
Нач. отд.	Каберженко	И.И.	И.И.	И.И.	Госстрой СССР	Харьковский Сантехпроект	
И. контр.	Северяков	И.И.	И.И.	И.И.	Формат А4		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4		Б1В460.130СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В460.056	Фланец	2	
А4	2	Б1В460.057	Обечайка	1	
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,2 кг

				Б1В460.130			
Изм	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Секция	Лист	Масса
Разраб.	Полчаренко	И.И.	И.И.	И.И.		И	1
Проб.	Цибелкова	И.И.	И.И.	И.И.	Секция	Лист	Листов в 1
Нач. отд.	Каберженко	И.И.	И.И.	И.И.	Госстрой СССР	Харьковский Сантехпроект	
И. контр.	Северяков	И.И.	И.И.	И.И.	Формат А4		

618460.130СБ



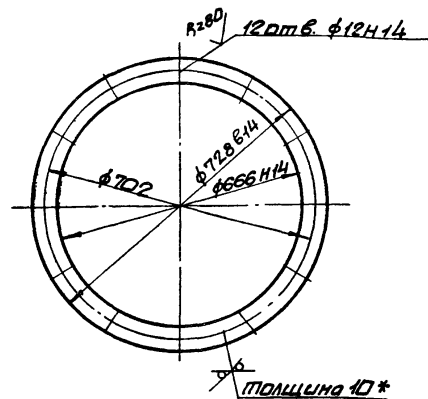
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размеры для справки.

618460.130СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Секция	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Гончаренко	И.И.	И.И.	И.И.		Сборочный чертёж	И	29,0
Проб.	Извекова	И.И.	И.И.	И.И.		Лист	Итого в 1	
Т.контр.	Себряков	И.И.	И.И.	И.И.		Госстроя СССР		
Нач. отд.	Коберченко	И.И.	И.И.	И.И.		Харьковский		
И.контр.	Себряков	И.И.	И.И.	И.И.		Сантехпроект		
Чт. в.						формат А4		

618460.056

Rz 320 ✓(✓)



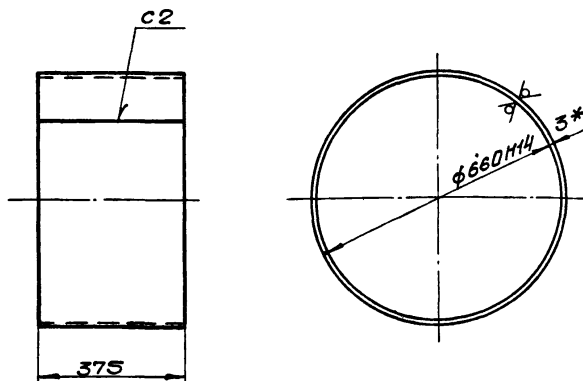
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

618460.056

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Гончаренко	И.И.	И.И.	И.И.		Фланец	И	5,2
Проб.	Извекова	И.И.	И.И.	И.И.		Лист	Итого в 1	
Т.контр.	Себряков	И.И.	И.И.	И.И.		Госстроя СССР		
Нач. отд.	Коберченко	И.И.	И.И.	И.И.		Харьковский		
И.контр.	Себряков	И.И.	И.И.	И.И.		Сантехпроект		
Чт. в.						формат А4		

618460.057

Rz 320 ✓(✓)

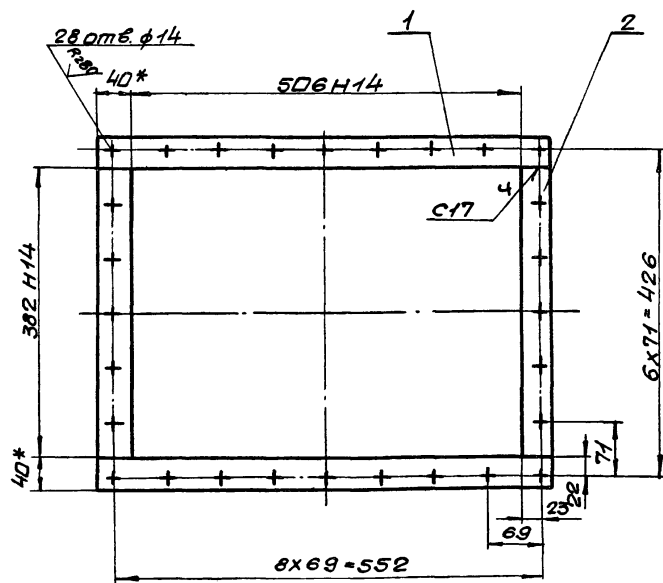


1. Длина развернутой детали 2081.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

618460.057

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Обечайка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Гончаренко	И.И.	И.И.	И.И.		Обечайка	И	18,4
Проб.	Извекова	И.И.	И.И.	И.И.		Лист	Итого в 1	
Т.контр.	Себряков	И.И.	И.И.	И.И.		Госстроя СССР		
Нач. отд.	Коберченко	И.И.	И.И.	И.И.		Харьковский		
И.контр.	Себряков	И.И.	И.И.	И.И.		Сантехпроект		
Чт. в.						формат А4		

618460.150СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ-^{Rz 320}
- 4.* Размеры для справки.

618460.150СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Гончаренко	И.И.	И.И.	И.И.		Фланец	И	6,1
Проб.	Извекова	И.И.	И.И.	И.И.	Сборочный чертёж	Лист	Итого в 1	
Т.контр.	Себряков	И.И.	И.И.	И.И.		Госстроя СССР		
Нач. отд.	Коберченко	И.И.	И.И.	И.И.		Харьковский		
И.контр.	Себряков	И.И.	И.И.	И.И.		Сантехпроект		
Чт. в.						формат А4		

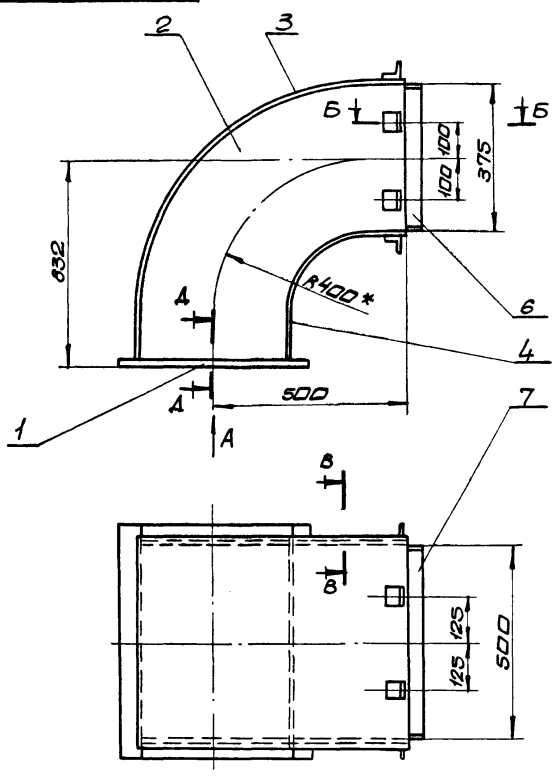
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В460.140СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б1В460.150	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
А4	2	Б1В460.058	Бакобина	2	
А4	3	Б1В460.059	Стенка	1	
А4	4	Б1В460.059-01	Стенка	1	
А4	5	Б1В460.003	Стяжка	8	
Б4	6	Б1В460.061	Накладка Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 365	2	0,68 кг
Б4	7	Б1В460.024	Накладка Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 490	2	0,92 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		1,43 кг
Б1В460.140					
Изм. Лист	И.И. Павлюк	Лист	Дата		
Разраб.	Ганчаренко	Лист	Дата		
Проб.	Избекава	Лист	Дата		
Нач. отд.	Ковбуренко	Лист	Дата		
Н. контр.	Северяков	Лист	Дата		
Чтб.		Лист	Дата		
				Лит.	Лист
				Ш	1
				госстррой сср Харьковск. сантехпроект	
				Формат А4	

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4		Б1В460.150СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В460.062	Планка Полоса 10х40 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 586	2	1,82 кг
Б4	2	Б1В460.063	Планка Полоса 10х40 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 382	2	1,17 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,12 кг
Б1В460.150					
Изм. Лист	И.И. Павлюк	Лист	Дата		
Разраб.	Ганчаренко	Лист	Дата		
Проб.	Избекава	Лист	Дата		
Нач. отд.	Ковбуренко	Лист	Дата		
Н. контр.	Северяков	Лист	Дата		
Чтб.		Лист	Дата		
				Лит.	Лист
				Ш	1
				госстррой сср Харьковск. сантехпроект	
				Формат А4	

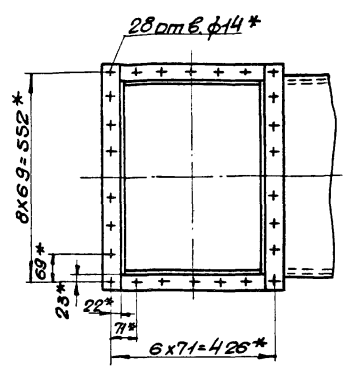
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В460.160СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В460.064	Стенка	1	
А4	2	Б1В460.065	Стенка	1	
А4	3	Б1В460.066	Стенка	1	
А4	4	Б1В460.067	Стенка	1	
А4	5	Б1В460.003	Стяжка	16	
Б4	6	Б1В460.068	Накладка Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 790	2	1,48 кг
Б4	7	Б1В460.069	Накладка Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 390	2	0,73 кг
Б4	8	Б1В460.071	Ребро Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 672	2	1,3 кг
Б4	9	Б1В460.072	Ребро Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 534	2	1,05 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		1,9 кг
Б1В460.160					
Изм. Лист	И.И. Павлюк	Лист	Дата		
Разраб.	Ганчаренко	Лист	Дата		
Проб.	Избекава	Лист	Дата		
Нач. отд.	Ковбуренко	Лист	Дата		
Н. контр.	Северяков	Лист	Дата		
Чтб.		Лист	Дата		
				Лит.	Лист
				Ш	1
				госстррой сср Харьковск. сантехпроект	
				Формат А4	

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В460.190СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В460.058-01	Бакобина	2	
А4	2	Б1В460.059-02	Стенка	1	
А4	3	Б1В460.059-03	Стенка	1	
А4	4	Б1В460.003	Стяжка	16	
А4	5	Б1В460.082	Ребро	1	
А4	6	Б1В460.082-01	Ребро	1	
Б4	7	Б1В460.068	Накладка Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 790	2	1,48 кг
Б4	8	Б1В460.069	Накладка Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 390	2	0,73 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		1,28 кг
Б1В460.190					
Изм. Лист	И.И. Павлюк	Лист	Дата		
Разраб.	Ганчаренко	Лист	Дата		
Проб.	Избекава	Лист	Дата		
Нач. отд.	Ковбуренко	Лист	Дата		
Н. контр.	Северяков	Лист	Дата		
Чтб.		Лист	Дата		
				Лит.	Лист
				Ш	1
				госстррой сср Харьковск. сантехпроект	
				Формат А4	

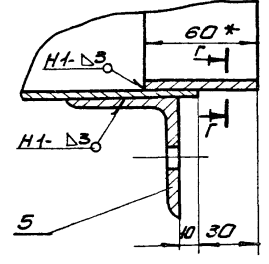
Б1В460.14ДСБ



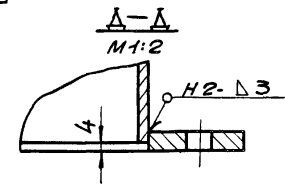
Вид А



Б-Б
М1:2

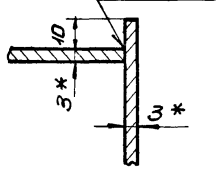


А-А
М1:2

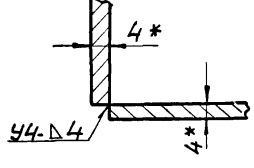


1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. сварные швы по гост 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4- R2320
- 4.* Размеры для справки.

Б-Б
М1:1

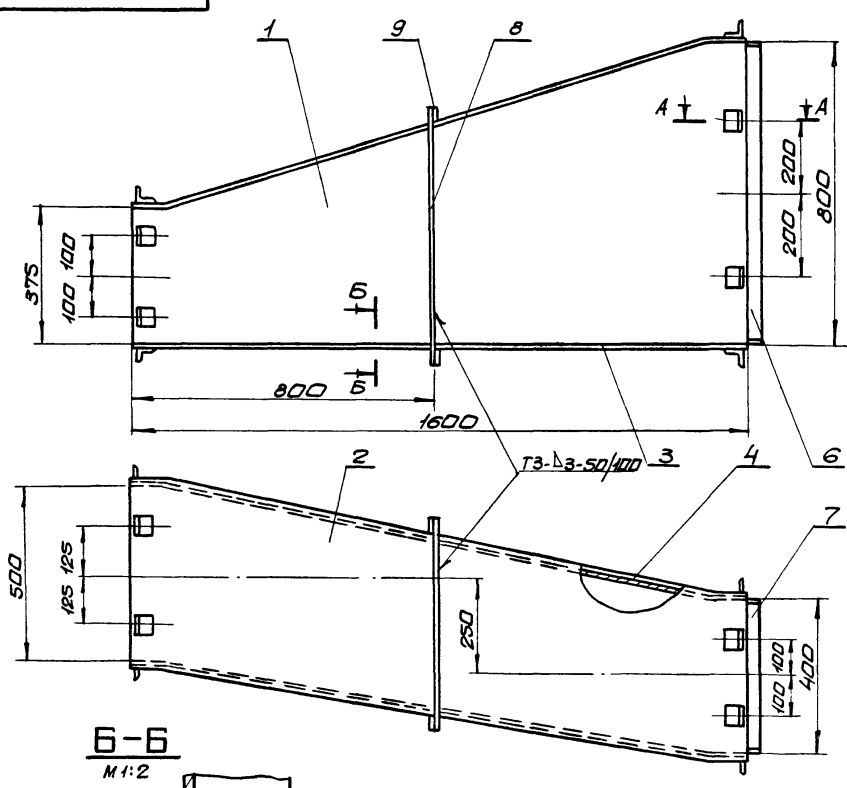


Г-Г
М1:1

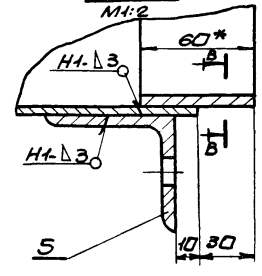


				Б1В460.14ДСБ		
Изм	Лист	ИЗДАЮЩИЙ	Проект	Масштаб	Масса	Исполн.
			Отвод	1:10	57,0	
сборочный чертеж						
Изм. Лист				Лист Исполн.		
Разраб. Пинчаренко				Госстрой СССР		
Проект. Извекова				Харьковский		
Инж. Севрюкова				Сантехпроект		
Нач. отд. Каверченко				формат А3		
Инж. Севрюкова						
Этб.						

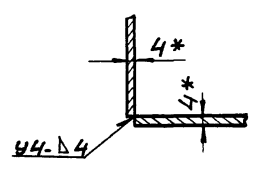
Б1В460.16ДСБ



А-А
М1:2

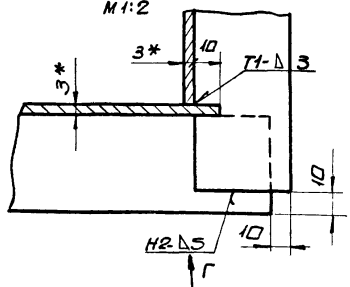


Б-Б
М1:2

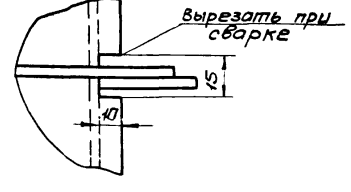


1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. сварные швы по гост 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4- R2320
- 4.* Размеры для справки.

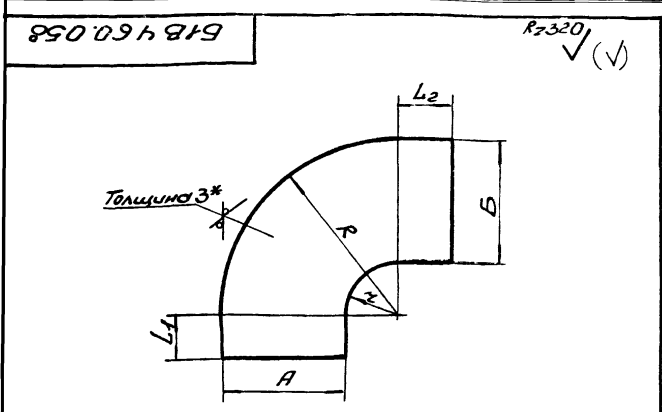
Б-Б
М1:2



Вид Г



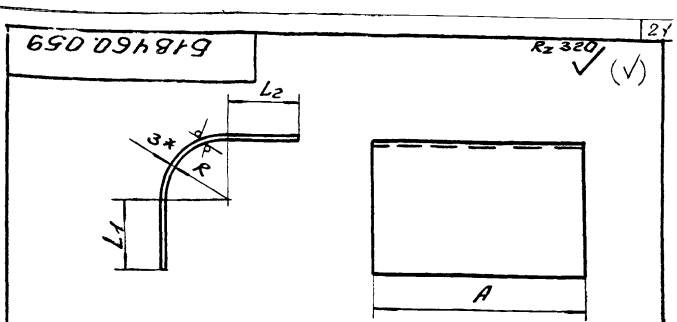
				Б1В460.16ДСБ		
Изм	Лист	ИЗДАЮЩИЙ	Проект	Масштаб	Масса	Исполн.
			Секция	1:10	95,0	
сборочный чертеж						
Изм. Лист				Лист Исполн.		
Разраб. Пинчаренко				Госстрой СССР		
Проект. Извекова				Харьковский		
Инж. Севрюкова				Сантехпроект		
Нач. отд. Каверченко						
Инж. Севрюкова						



Обозначение	A	B	R	γ	L ₁	L ₂	Масса
Б1В460.058	375	375	588	212	428	100	9,2
-01	426	426	613	187	100	100	8,0
-02	126	126	151	25	7	1412	5,2
-03	326	326	563	237	1765	210	19,4
-04	326	326	563	237	690	210	11,3
-05	800	800	1100	300	150	150	26,3

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

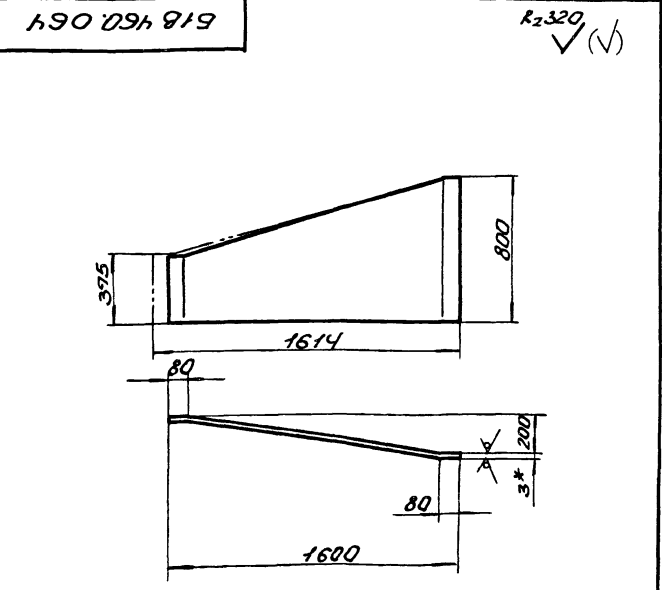
					Б1В460.058		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	сл. годл.	-
Разработчик: Инженер И.И.С. Проверил: Извеков В.И. Контроль: Забрыков И.И. Нач. отд. Каверченко В.И. И.контр. Забрыков И.И. Черт.					Лист 3 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 16523-70 Институт ВАСИ Проект		
					Формат А4		



Обозначение	A	L ₁	L ₂	R	Масса	Масштаб
Б1В460.059	526	428	100	588	1454	18,0
-01	526	428	100	209	857	10,6
-02	800	100	100	600	1444	21,55
-03	800	100	100	197	511	9,63
-04	300	7	1412	35	1476	10,4
-05	300	7	1412	138	1638	17,6
-06	300	547	65	97	966	5,41
-07	300	747	65	200	1128	7,97
-08	500	1765	210	550	2840	33,5
-09	500	1765	210	247	2365	27,9
-10	500	690	210	247	1290	15,3
-11	500	690	210	550	1765	20,7
-12	426	150	150	297	968	9,7
-13	426	150	150	1100	2029	20,35

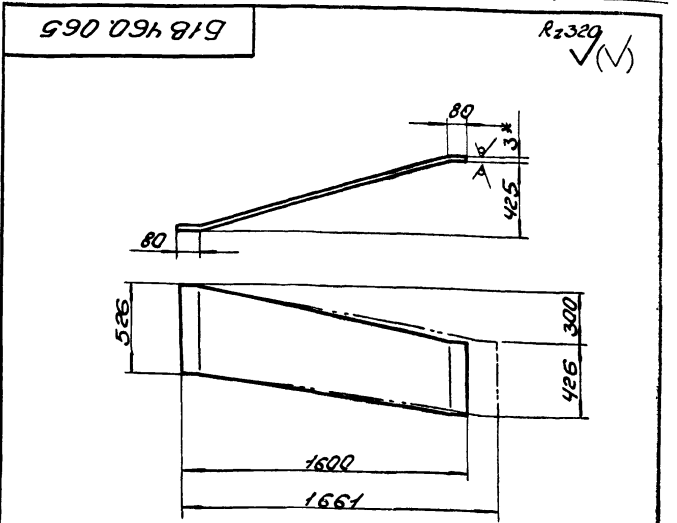
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

					Б1В460.059		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	сл. годл.	-
Разработчик: Инженер И.И.С. Проверил: Извеков В.И. Контроль: Забрыков И.И. Нач. отд. Каверченко В.И. И.контр. Забрыков И.И. Черт.					Лист 3 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 16523-70 Институт ВАСИ Проект		
					Формат А4		



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

					Б1В460.064		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	227	1:20
Разработчик: Инженер И.И.С. Проверил: Извеков В.И. Контроль: Забрыков И.И. Нач. отд. Каверченко В.И. И.контр. Забрыков И.И. Черт.					Лист 3 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 16523-70 Институт ВАСИ Проект		
					Формат А4		

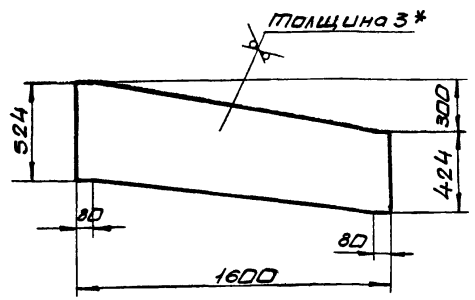


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

					Б1В460.065		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	18,5	1:20
Разработчик: Инженер И.И.С. Проверил: Извеков В.И. Контроль: Забрыков И.И. Нач. отд. Каверченко В.И. И.контр. Забрыков И.И. Черт.					Лист 3 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 16523-70 Институт ВАСИ Проект		
					Формат А4		

518460.066

Rz320 ✓(✓)

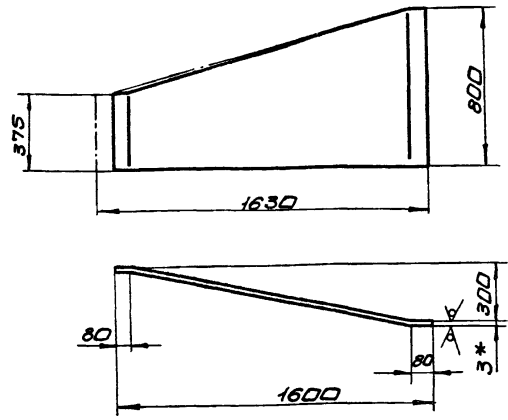


- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. * Размер для справки.

			518460.066		
Изм. Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Панчаренко	✓		1	18,0
Проб.	Цавбекова	✓			1:20
Т.контр.	Сверляков	✓		Лист	Использ. 1
Нач. отд.	Хабарченко	✓		Лист	3 ГОСТ 19903-74
И.контр.	Сверляков	✓		Лист	8 ст 3 ГОСТ 16523-70
Чтв.					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

518460.067

Rz320 ✓(✓)

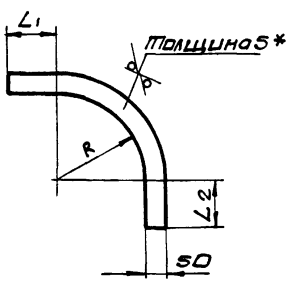


- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. * Размер для справки.

			518460.067		
Изм. Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Панчаренко	✓		1	22,8
Проб.	Цавбекова	✓			1:20
Т.контр.	Сверляков	✓		Лист	Использ. 1
Нач. отд.	Хабарченко	✓		Лист	3 ГОСТ 19903-74
И.контр.	Сверляков	✓		Лист	8 ст 3 ГОСТ 16523-70
Чтв.					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

518460.082

Rz320 ✓(✓)



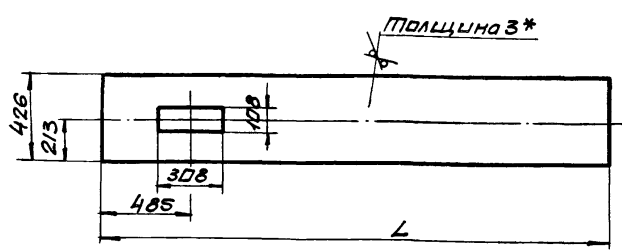
Обозначение	R	L1	L2	Масса
518460.082	603	100	100	2,3
-01	147	100	100	0,9

- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. * Размер для справки

			518460.082		
Изм. Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Панчаренко	✓		1	с.м.
Проб.	Цавбекова	✓			табл.
Т.контр.	Сверляков	✓		Лист	Использ. 1
Нач. отд.	Хабарченко	✓		Лист	5 ГОСТ 19903-74
И.контр.	Сверляков	✓		Лист	8 ст 3 ГОСТ 16523-70
Чтв.					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

518460.083

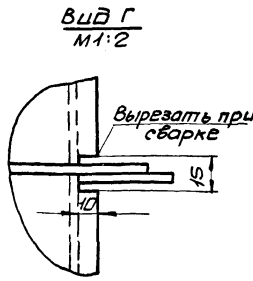
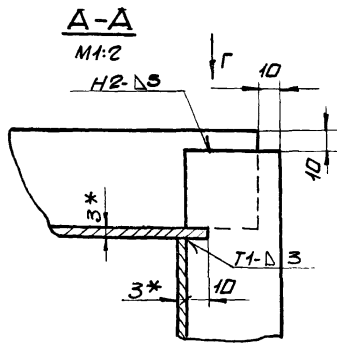
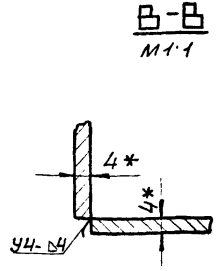
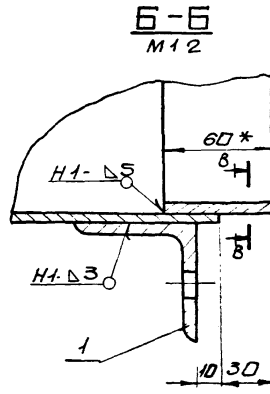
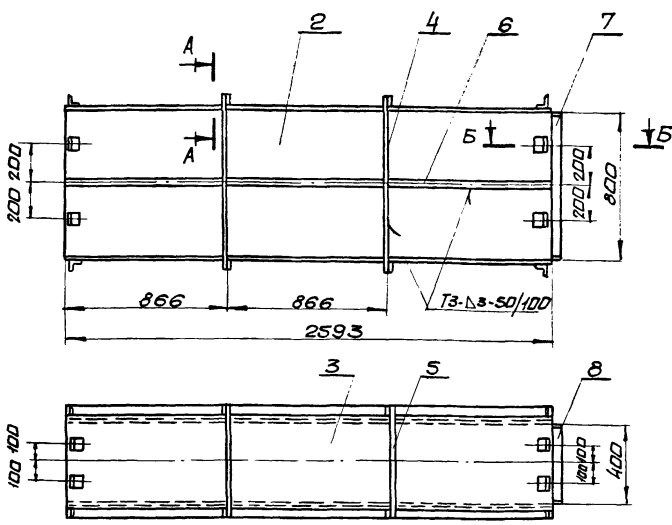
Rz320 ✓(✓)



Обозначение	L	Масса
518460.083	2600	25,4
-01	3885	38,3

- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. * Размер для справки.

			518460.083		
Изм. Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Панчаренко	✓		1	с.м.
Проб.	Цавбекова	✓			табл.
Т.контр.	Сверляков	✓		Лист	Использ. 1
Нач. отд.	Хабарченко	✓		Лист	3 ГОСТ 19903-74
И.контр.	Сверляков	✓		Лист	8 ст 3 ГОСТ 16523-70
Чтв.					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размера $6 \pm \frac{0.16}{2}$
3. Кромки реза деталей В4 - R_{2320}
- 4.* Размеры для справки.

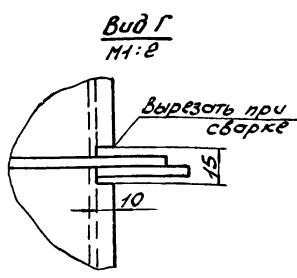
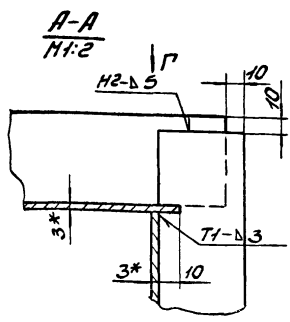
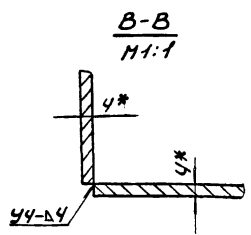
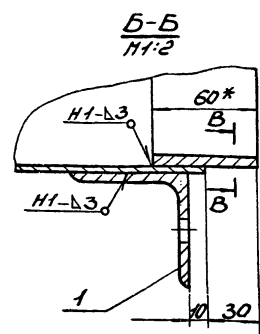
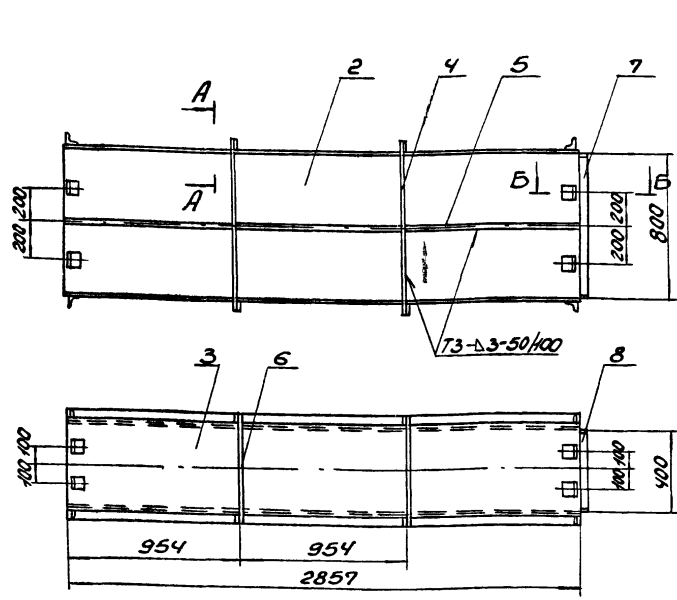
				Б1В460.170СБ			
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	СЕКЦИЯ сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Гончаренко	Ильина	Ильина			11	181.0	1:20
Проф. Ивеева	Ильина	Ильина		Лист Листов 1			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3
Т.контр. Семенова	Ильина	Ильина					
Нач. отд. Каверкина	Ильина	Ильина					
И.контр. Семенова	Ильина	Ильина					
Чтв.							

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3		Б1В460.170СБ	Документация сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б1В460.003	Стяжка	16	
Б4	2	Б1В460.073	Стенка		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 16523-70		
			800x2593	2	48,85кг
Б4	3	Б1В460.074	Стенка		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 16523-70		
			426x2593	2	25,9кг
Б4	4	Б1В460.075	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			Вст 3 ГОСТ 535-79		
			L=886	4	1,7кг
Б4	5	Б1В460.076	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			Вст 3 ГОСТ 535-79		
			L=486	4	0,95кг
Б4	6	Б1В460.077	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			Вст 3 ГОСТ 535-79		
			L=861	6	1,7кг

				Б1В460.170		
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	СЕКЦИЯ	Лист	Масштаб
Разраб. Гончаренко	Ильина	Ильина			1	2
Проф. Ивеева	Ильина	Ильина		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		
Т.контр. Семенова	Ильина	Ильина				
Нач. отд. Каверкина	Ильина	Ильина				
И.контр. Семенова	Ильина	Ильина				
Чтв.						

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	7	Б1В460.068	Накладка		
			Полоса 4x60 ГОСТ 103-76		
			Вст 3 ГОСТ 535-79		
			L=790	2	4,8кг
Б4	8	Б1В460.069	Накладка		
			Полоса 4x60 ГОСТ 103-76		
			Вст 3 ГОСТ 535-79		
			L=390	2	0,73кг
Материалы					
				Металл наплавленный	2,34кг

				Б1В460.170		
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	СЕКЦИЯ	Лист	Масштаб
Разраб. Гончаренко	Ильина	Ильина			1	2
Проф. Ивеева	Ильина	Ильина		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		
Т.контр. Семенова	Ильина	Ильина				
Нач. отд. Каверкина	Ильина	Ильина				
И.контр. Семенова	Ильина	Ильина				
Чтв.						

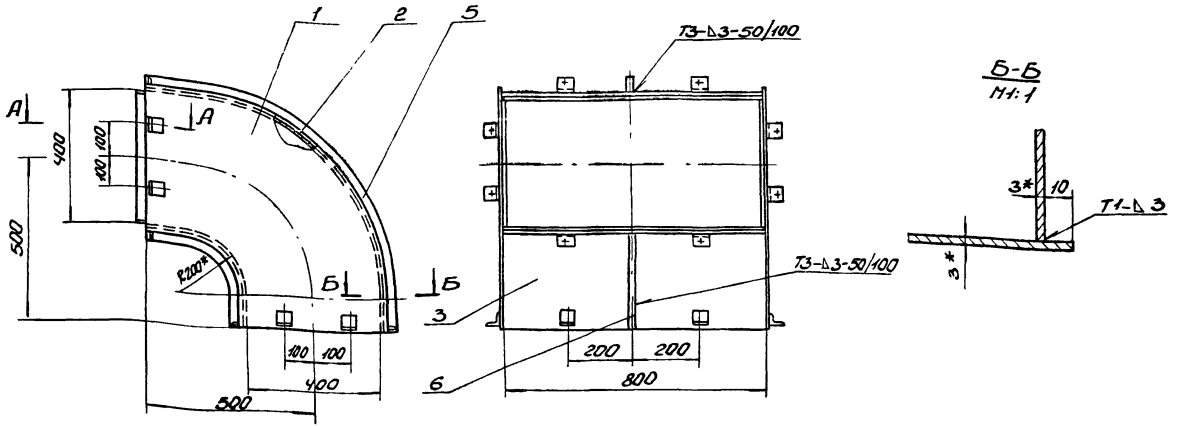


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4- R320.
- 4.* Размеры для справки.

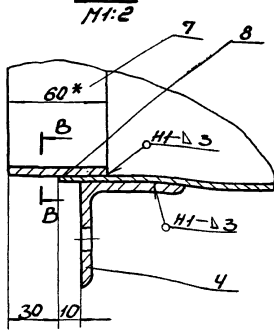
				Б1В460.180СБ				
Изм.	Лист	И.Док.	И.Пр.	Дата	Секция Сборочный чертеж	Лист	Масса	Кол.шт.
1	1	1	1	1980		1	1.20	1
							Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Синтезпроект	
							Формат А3	

Изм.	Лист	И.Док.	И.Пр.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
13	1	1	1	1980	Б1В460.180СБ	Документация Сборочный чертеж		
Детали								
14	1	1	1	1980	Б1В460.003	Стяжка	16	
14	2	1	1	1980	Б1В460.078	Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСт 3 ГОСТ 16523-70 800x2857	2	53,83кг
14	3	1	1	1980	Б1В460.079	Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСт 3 ГОСТ 16523-70 426x2857	2	28,53кг
14	4	1	1	1980	Б1В460.075	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСт 3 ГОСТ 535-79 L=886	4	1,75кг
14	5	1	1	1980	Б1В460.081	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСт 3 ГОСТ 535-79 L=949	6	1,87кг
14	6	1	1	1980	Б1В460.076	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСт 3 ГОСТ 535-79 L=486	4	0,95кг
					Б1В460.180			
					Секция			
					Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Синтезпроект Формат А4			

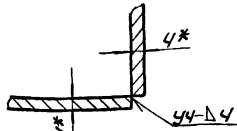
Изм.	Лист	И.Док.	И.Пр.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
14	7	1	1	1980	Б1В460.068	Накладка Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ВСт 3 ГОСТ 535-79 L=790	2	1,48кг
14	8	1	1	1980	Б1В460.069	Накладка Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ВСт 3 ГОСТ 535-79 L=390	2	0,73кг
						Материалы		
						Металл напобленный		
						3,0кг		
					Б1В460.180			
					Секция			
					Лист 2 из 2 Госстрой СССР Харьковский Синтезпроект Формат А4			



A-A
1:2

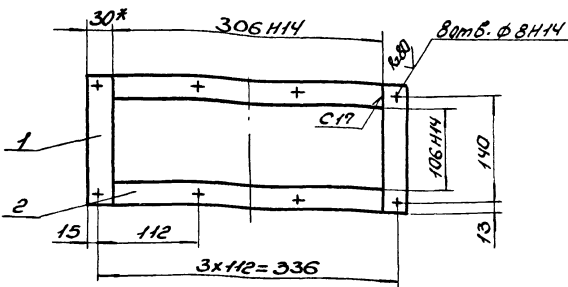


B-B
1:1



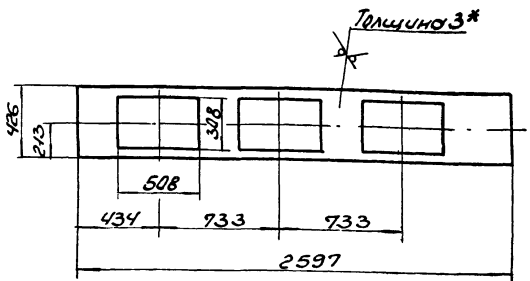
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Крошки реза деталей Б4- R_{320}
- 4* Размеры для справки.

Б1В460.190СВ		Лит. Масса Масшт.	
Отвод		У	60,0 1:10
Сборочный чертёж		Лист Листов 1	
Инв. Лист Н.Докум. Подп. Дата		Лосстров СССР	
Разраб. Инженерно		Харьковский	
Проект. Изобретов		Синтезпроект	
У.Контр. Савченко		Формат А3	
И.Контр. Савченко			
Чтб.			



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Крошки реза деталей Б4- R_{320}
- 4* Размер для справки.

Б1В460.230СВ		Лит. Масса Масшт.	
Фланец		У	1,4 1:4
Сборочный чертёж		Лист Листов 1	
Инв. Лист Н.Докум. Подп. Дата		Лосстров СССР	
Разраб. Инженерно		Харьковский	
Проект. Изобретов		Синтезпроект	
У.Контр. Савченко		Формат А4	
И.Контр. Савченко			
Чтб.			

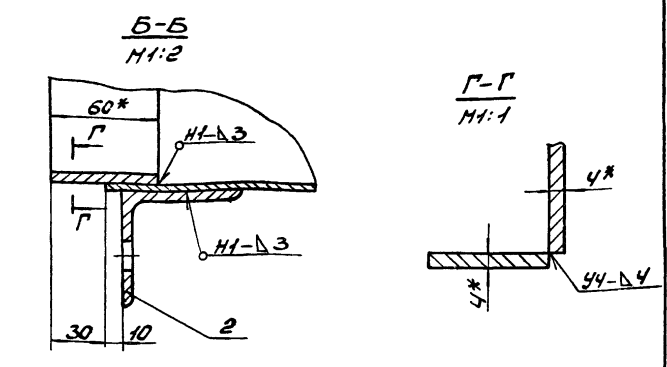
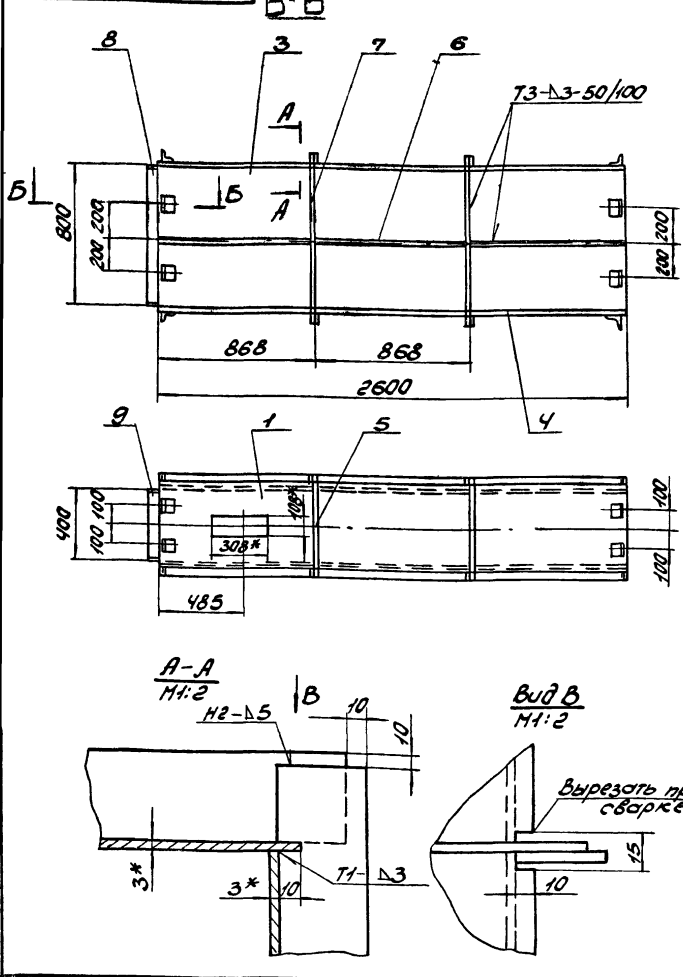


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки

Инв. Лист Н.Докум. Подп. Дата

Б1В460.087		Лит. Масса Масшт.	
Стенка		У	15,5 1:20
Лист 3 ГОСТ 19903-74		Лист Листов 1	
ВСТ3 ГОСТ 16523-70		Лосстров СССР	
Инв. Лист Н.Докум. Подп. Дата		Харьковский	
Разраб. Инженерно		Синтезпроект	
Проект. Изобретов		Формат А4	
У.Контр. Савченко			
И.Контр. Савченко			
Чтб.			

Б1В460.200СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кройки реза деталей БЧ-к320.
- 4.* Размеры для справки.

Конт. лист		И. Докум.		Подп.		Дата		Лист		Масса		Масштаб	
Секция								1		182,0		1:20	
Сборочный чертеж								Лист		Листов		Госстрой СССР	
												Харьковский	
												Синтезпроект	
												Формат А3	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Б1В460.200СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
М4	1	Б1В460.083	Стенка	1		
М4	2	Б1В460.003	Стяжка	16		
М4	3	Б1В460.084	Стенка			
			Лист 3 ГОСТ 19903-74			
			ВСЗ ГОСТ 16523-70			
			800 x 2600	2	490 кг	
М4	4	Б1В460.085	Стенка			
			Лист 3 ГОСТ 19903-74			
			ВСЗ ГОСТ 16523-70			
			426 x 2600	1	26,0 кг	
М4	5	Б1В460.076	Ребро			
			Листа 5x50 ГОСТ 103-76			
			ВСЗ ГОСТ 535-79			
			L = 486	4	0,95 кг	
М4	6	Б1В460.086	Ребро			
			Листа 5x50 ГОСТ 103-76			
			ВСЗ ГОСТ 535-79			
			L = 863	6	1,7 кг	
М4	7	Б1В460.075	Ребро			
			Листа 5x50 ГОСТ 103-76			
			ВСЗ ГОСТ 535-79			
			L = 886	4	1,75 кг	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
М4	8	Б1В460.068	Накладка			
			Листа 4x60 ГОСТ 103-76			
			ВСЗ ГОСТ 535-79			
			L = 790	2	1,48 кг	
М4	9	Б1В460.069	Накладка			
			Листа 4x60 ГОСТ 103-76			
			ВСЗ ГОСТ 535-79			
			L = 390	2	0,93 кг	
<u>Материалы</u>						
			Металл наплавленный		3,2 кг	

Конт. лист		И. Докум.		Подп.		Дата		Лист		Масса		Масштаб	
Секция								1				Госстрой СССР	
												Харьковский	
												Синтезпроект	
												Формат А4	

Конт. лист		И. Докум.		Подп.		Дата		Лист		Масса		Масштаб	
Секция								2				Госстрой СССР	
												Харьковский	
												Синтезпроект	
												Формат А4	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A3		Б1В46Д.220СБ	Документация Сборочный чертеж		
A4	1	Б1В46Д.230	Фланец	1	
A4	2	Б1В46Д.059-04	Стенка	1	
A4	3	Б1В46Д.058-02	Боковина	2	
A4	4	Б1В46Д.059-05	Стенка	1	
A4	5	Б1В46Д.003	Стяжка	2	
Б4	6	Б1В46Д.095	Ребрo		
			Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L=186	2	0,36 кг
Б4	7	Б1В46Д.096	Ребрo		
			Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L=386	2	0,76 кг
			<u>Материалы</u> Металл наплавленный		0,5 кг

Изм. Лист. Н.В.Кум. Подп. Дата
Разраб. Гончаренко
Проб. Избекова
Нач. отд. Коваренко
Н.контр. Себряков
Чтб.

Б1В46Д.220

Отвод

Лист Листов
1 1
госстрой сср
Харьковский
сантехпроект
формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A4		Б1В46Д.230СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б1В46Д.097	Ребрo		
			Полоса 6х30 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L=166	2	0,23 кг
Б4	2	Б1В46Д.098	Ребрo		
			Полоса 6х30 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L=306	2	0,43 кг
			<u>Материалы</u> Металл наплавленный		0,08 кг

Изм. Лист. Н.В.Кум. Подп. Дата
Разраб. Гончаренко
Проб. Избекова
Нач. отд. Коваренко
Н.контр. Себряков
Чтб.

Б1В46Д.230

Фланец

Лист Листов
1 1
госстрой сср
Харьковский
сантехпроект
формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A3		Б1В46Д.240СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б1В46Д.099	Стенка		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 16523-70 300x1789	1	12,64 кг
Б4	2	Б1В46Д.101	Стенка		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 16523-70 300x1481	1	10,46 кг
Б4	3	Б1В46Д.102	Стенка		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 16523-70 126x1789	2	5,31 кг
A4	4	Б1В46Д.003	Стяжка	2	
Б4	5	Б1В46Д.103	Стенка		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 16523-70 126x326	1	0,96 кг
Б4	6	Б1В46Д.096	Ребрo		
			Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L=386	2	0,76 кг

Изм. Лист. Н.В.Кум. Подп. Дата
Разраб. Гончаренко
Проб. Избекова
Нач. отд. Коваренко
Н.контр. Себряков
Чтб.

Б1В46Д.240

СЕКЦИЯ

Лист Листов
1 2
госстрой сср
Харьковский
сантехпроект
формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	7	Б1В46Д.095	Ребрo		
			Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L=186	2	0,36 кг
Б4	8	Б1В46Д.104	Накладка		
			Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 в ст 5 ГОСТ 535-79 L=90	2	0,18 кг
Б4	9	Б1В46Д.105	Накладка		
			Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L=290	2	0,5 кг
			<u>Материалы</u> Металл наплавленный		1,24 кг

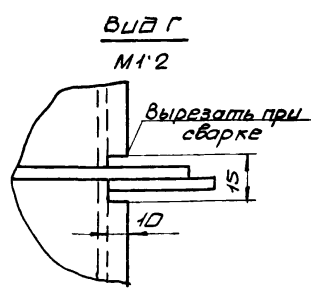
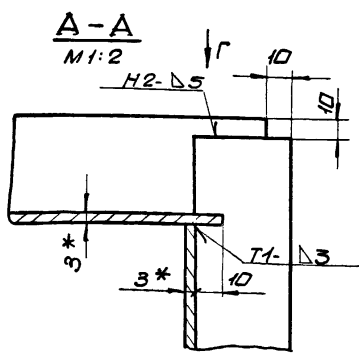
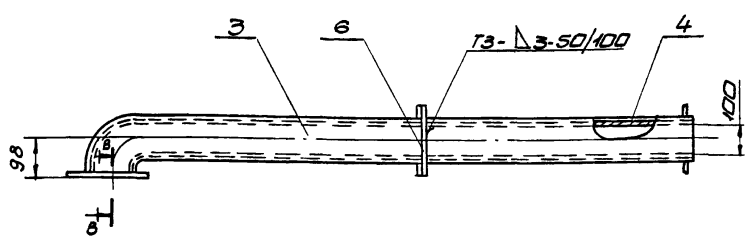
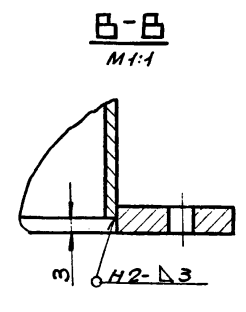
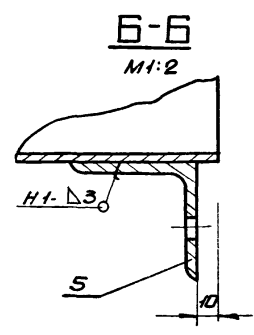
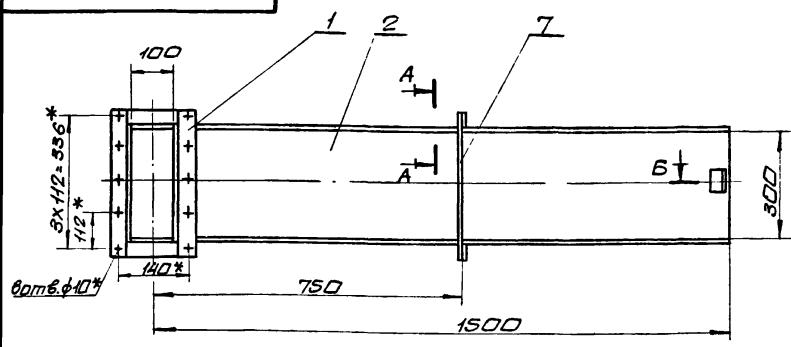
Изм. Лист. Н.В.Кум. Подп. Дата
Разраб. Гончаренко
Проб. Избекова
Нач. отд. Коваренко
Н.контр. Себряков
Чтб.

Б1В46Д.240

23935-23 32 формат А4

Лист
2

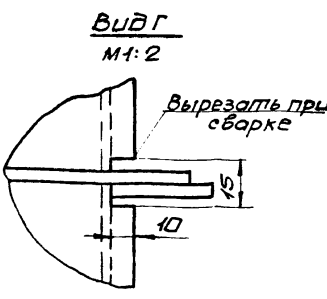
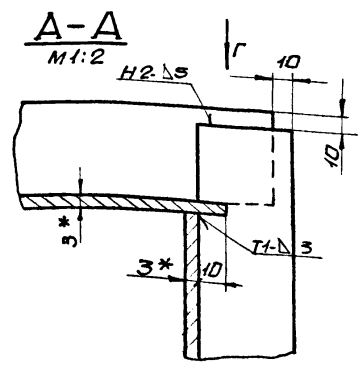
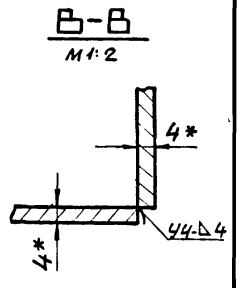
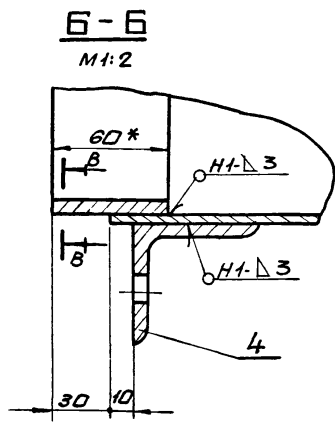
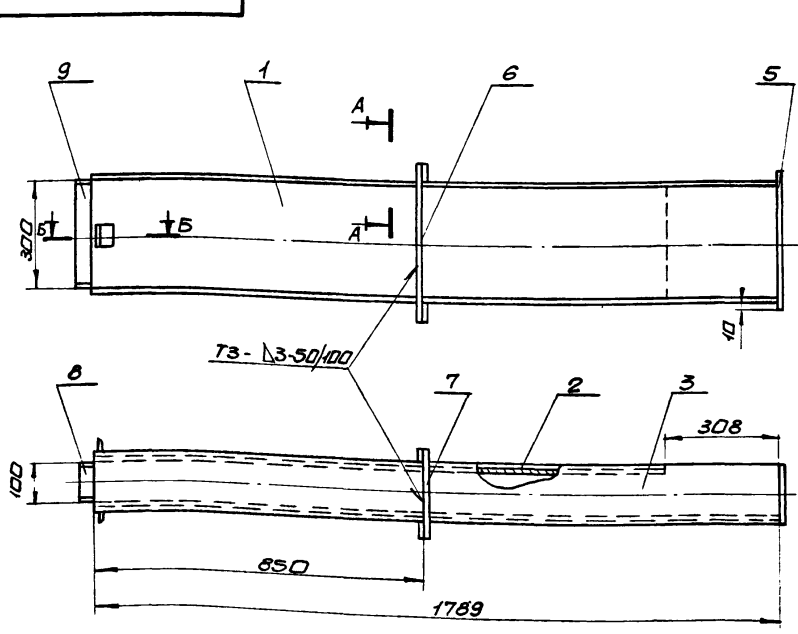
Б1В460.220СБ



- 1.сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2.Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.Кромки реза деталей БЧ- R_{2520}
- 4.* Размеры для справки.

								Б1В460.220СБ	
Изм	Лист	№ док	Масштаб	Дата	Отвод		Лист	Масса	Масштаб
	И		37,0	1:10	Сборочный чертеж				
Исполн. Понуренко И.И. Разраб. Извекова И.И. Проб. Извекова И.И. Г.контр. Себряков В.И. Нач. отд. Каверченко В.И. И.контр. Себряков В.И. Утв.							Лист		Листов: 1
							Госстрой СССР		
							Харьковский		
							Сантехпроект		
							формат А3		

Б1В460.240СБ



- 1.сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2.Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.Кромки реза деталей БЧ- R_{2520}
- 4.* Размеры для справки.

								Б1В460.240СБ	
Изм	Лист	№ док	Масштаб	Дата	Секция.		Лист	Масса	Масштаб
	И		40,0	1:10	Сборочный чертеж.				
Исполн. Понуренко И.И. Разраб. Извекова И.И. Проб. Извекова И.И. Г.контр. Себряков В.И. Нач. отд. Каверченко В.И. И.контр. Себряков В.И. Утв.							Лист		Листов: 1
							Госстрой СССР		
							Харьковский		
							Сантехпроект		
							формат А3		

Введ.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
14			Б1В460.250 СБ	Оборочный чертеж		
				Оборочные единицы		
14	1		Б1В460.260	Фланец	1	
				Детали		
14	2		Б1В460.059-06	Стенка	1	
14	3		Б1В460.059-07	Стенка	1	
14	4		Б1В460.106	Стенка	2	
				Материалы		
				Металл наплавленный	1,1 кг	

Изм.	Лист	N Докум.	Подп.	Дата	Б1В460.250 Отвод Лит. Иуст Иустов Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4

Введ.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
14			Б1В460.260 СБ	Оборочный чертеж		
				Детали		
54	1		Б1В460.107	Ребро Плоск 8х40 ГОСТ 103-76 ВСЗ ГОСТ 535-79 L=186	2	0,47 кг
54	2		Б1В460.108	Ребро Плоск 8х40 ГОСТ 103-76 ВСЗ ГОСТ 535-79 L=306	2	0,75 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный	0,06 кг	

Изм.	Лист	N Докум.	Подп.	Дата	Б1В460.260 Фланец Лит. Иуст Иустов Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4

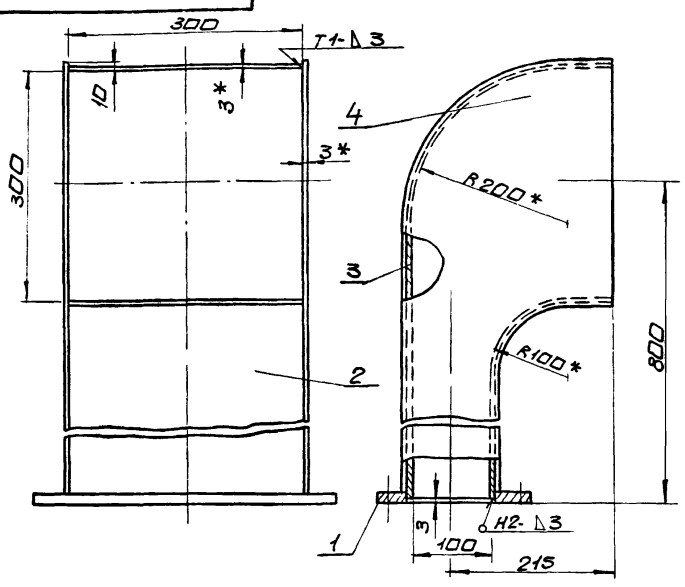
Введ.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
14			Б1В460.270 СБ	Оборочный чертеж		
				Оборочные единицы		
14	1		Б1В460.260	Фланец	1	
				Детали		
54	2		Б1В460.109	Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСЗ ГОСТ 16523-70 300х2471	2	17,48 кг
54	3		Б1В460.111	Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСЗ ГОСТ 16523-70 126х2471	2	7,32 кг
54	4		Б1В460.095	Ребро Плоск 5х50 ГОСТ 103-76 ВСЗ ГОСТ 535-79 L=186	4	0,36 кг
54	5		Б1В460.096	Ребро Плоск 5х50 ГОСТ 103-76 ВСЗ ГОСТ 535-79 L=386	4	0,76 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный	1,4 кг	

Изм.	Лист	N Докум.	Подп.	Дата	Б1В460.270 Секция Лит. Иуст Иустов Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4

Введ.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
14			Б1В460.280 СБ	Оборочный чертеж		
				Детали		
14	1		Б1В460.058-03	Боковина	2	
14	2		Б1В460.059-08	Стенка	1	
14	3		Б1В460.059-09	Стенка	1	
54	4		Б1В460.096	Ребро Плоск 5х50 ГОСТ 103-76 ВСЗ ГОСТ 535-79 L=386	4	0,76 кг
54	5		Б1В460.112	Ребро Плоск 5х50 ГОСТ 103-76 ВСЗ ГОСТ 535-79 L=586	4	1,15 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный	1,55 кг	

Изм.	Лист	N Докум.	Подп.	Дата	Б1В460.280 Отвод Лит. Иуст Иустов Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4

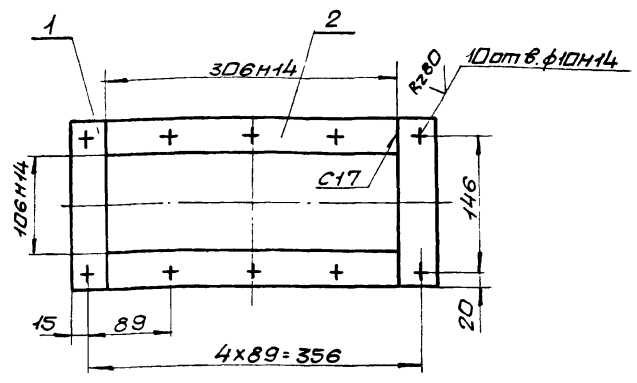
Б1В460.250СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размеры для справки.

				Б1В460.250СБ		
Изм	Лист	ИДокум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					1	1:5
Разраб. Гончаренко				Сборочный чертеж		
Проб. Извекова				Лист		
Т.контр. Себряков				Листов 1		
Нач. отд. Каверченко				Госстрой СССР		
И.контр. Себряков				Харьковский		
Чт.б.				Сантехпроект		
				Формат А4		

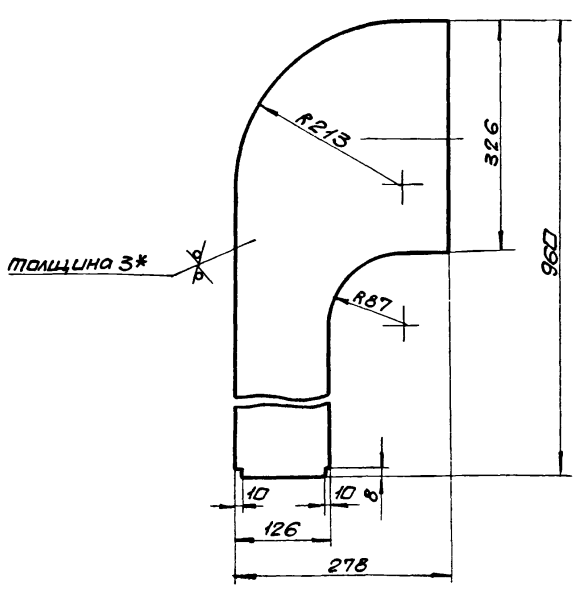
Б1В460.260СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4- $Rz 320$

				Б1В460.260СБ		
Изм	Лист	ИДокум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					1	1:4
Разраб. Гончаренко				Фланец.		
Проб. Извекова				Сборочный чертеж		
Т.контр. Себряков				Лист		
Нач. отд. Каверченко				Листов 1		
И.контр. Себряков				Госстрой СССР		
Чт.б.				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А4		

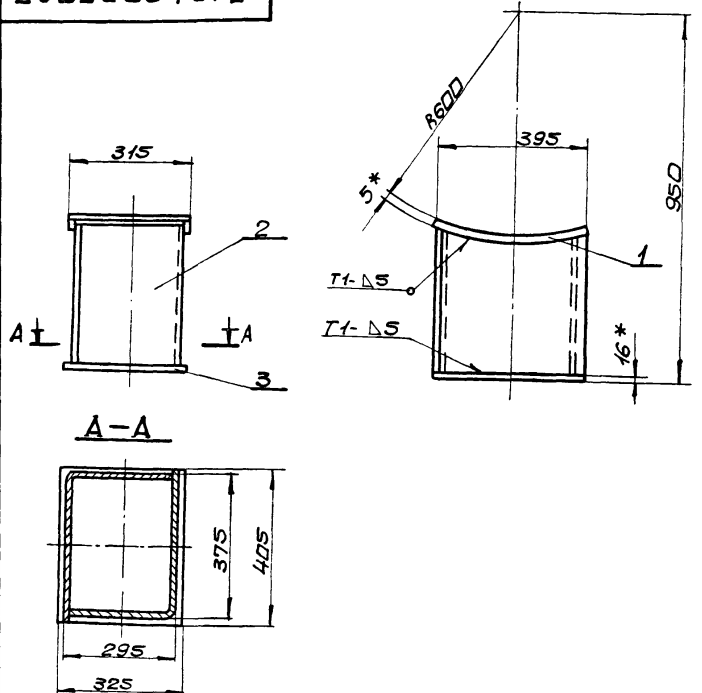
Б1В460.106



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки

				Б1В460.106		
Изм	Лист	ИДокум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					1	1:5
Разраб. Гончаренко				Стенка		
Проб. Извекова				Лист		
Т.контр. Себряков				Листов 1		
Нач. отд. Каверченко				Госстрой СССР		
И.контр. Себряков				Харьковский		
Чт.б.				Сантехпроект		
				Формат А4		

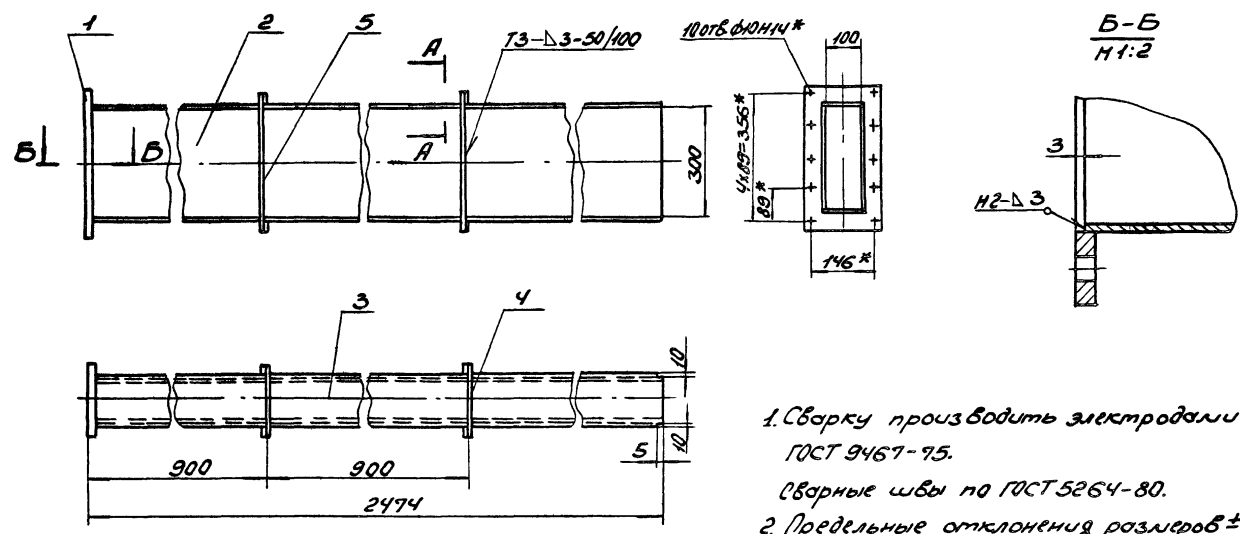
Б1В460.350СБ



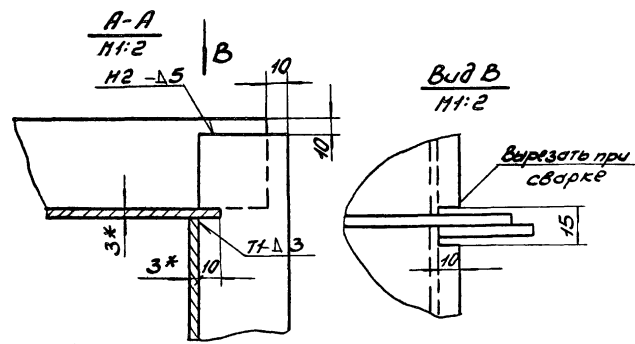
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4- $Rz 320$
- 4.* Размеры для справки.

				Б1В460.350СБ		
Изм	Лист	ИДокум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					1	1:10
Разраб. Гончаренко				Спара под карман.		
Проб. Извекова				Сборочный чертеж.		
Т.контр. Себряков				Лист		
Нач. отд. Каверченко				Листов 1		
И.контр. Себряков				Госстрой СССР		
Чт.б.				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А4		

Б1В460.270СБ

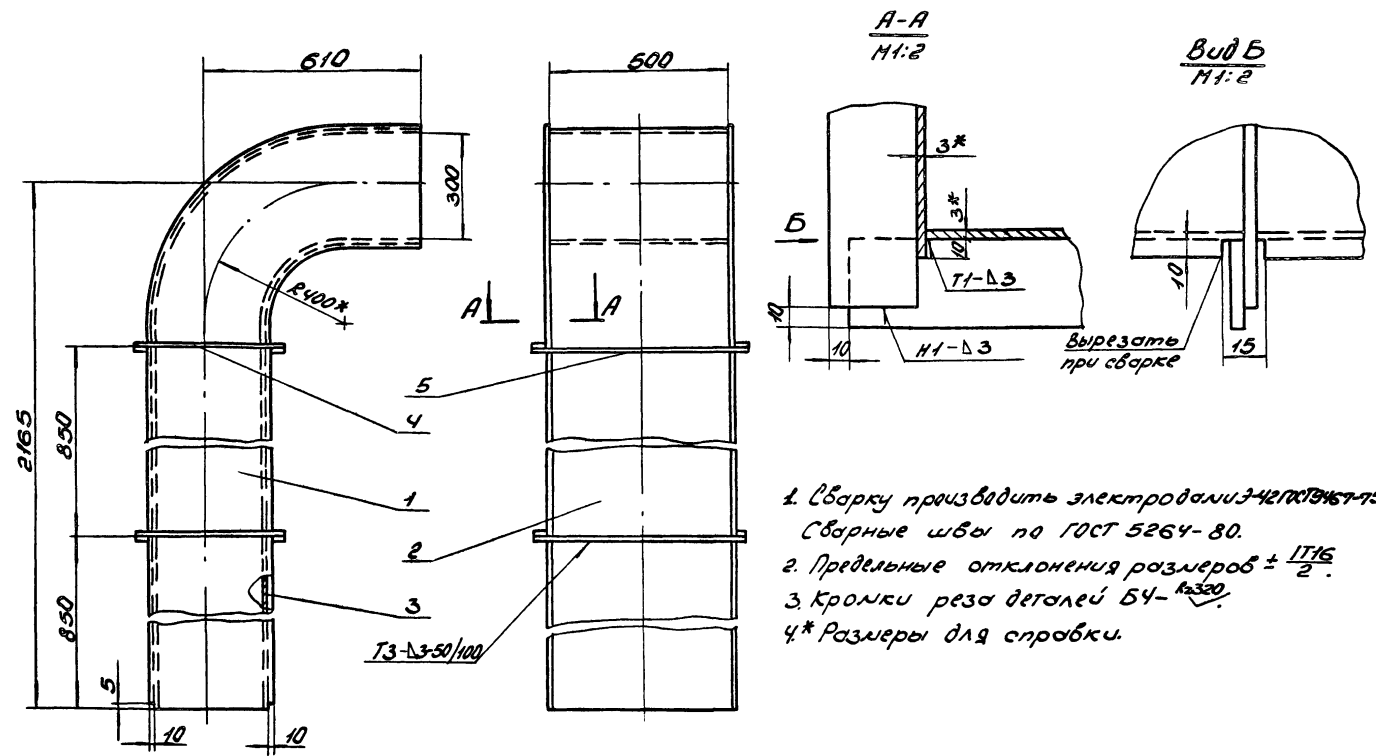


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4- R_{320} .
- 4* Размеры для сборки.



				Б1В460.270СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	№ изм.	Дата
				1	1	
				Секция		
				Сборочный чертеж		
				Лист	Листов	
				1	1	
				Институт ССР Саратовский Сантехпроект		
				Формат А3		

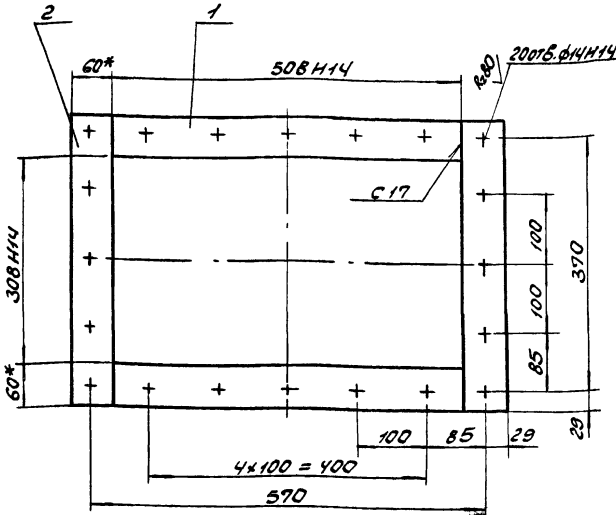
Б1В460.280СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4- R_{320} .
- 4* Размеры для сборки.

				Б1В460.280СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	№ изм.	Дата
				1	1	
				Отвод		
				Сборочный чертеж		
				Лист	Листов	
				1	1	
				Институт ССР Саратовский Сантехпроект		
				Формат А3		

Б1В460.300СБ



1. Проверку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Крапки реза деталей БЧ - R320.
4. Размеры для справки.

Б1В460.300СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
					1	9,0	1:5
Фланец							
Оборочный чертеж							

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
А4		Б1В460.300СБ					Документация
							Оборочный чертеж
Детали							
Б4	1	Б1В460.113					Ребро
							Лист 3 ГОСТ 103-76
							ВСТ 3 ГОСТ 535-79
							L = 508
					2	2,39 кг	
Б4	2	Б1В460.114					Ребро
							Лист 3 ГОСТ 103-76
							ВСТ 3 ГОСТ 535-79
							L = 428
					2	2,01 кг	
Материалы							
							Металл наплавленный
						0,2 кг	

Б1В460.300

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
					1		
Фланец							

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
А3		Б1В460.290СБ					Документация
							Оборочный чертеж
Оборочные единицы							
А4	1	Б1В460.300					Фланец
					1		
Детали							
А4	2	Б1В460.058-04					Боковина
					2		
А4	3	Б1В460.059-10					Стенка
					1		
А4	4	Б1В460.059-11					Стенка
					1		
Материалы							
							Металл наплавленный
						1,4 кг	

Б1В460.290

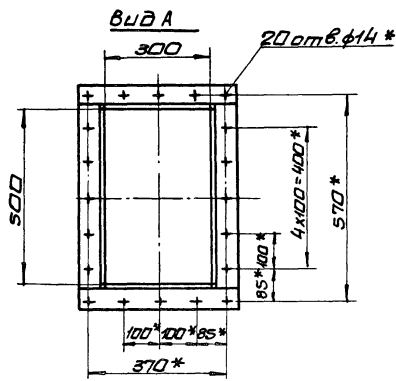
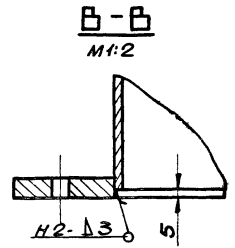
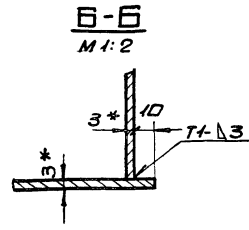
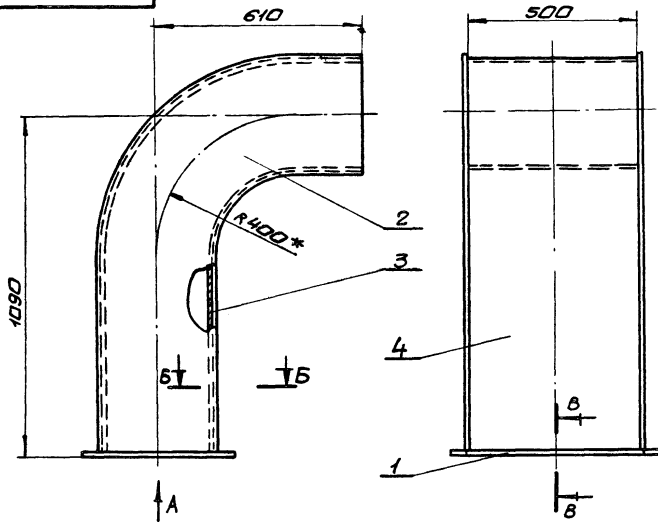
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
					1		
Отвод							

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
А3		Б1В460.310СБ					Документация
							Оборочный чертеж
Оборочные единицы							
А4	1	Б1В460.300					Фланец
					1		
Детали							
Б4	2	Б1В460.115					Стенка
							Лист 3 ГОСТ 19903-74
							ВСТ 3 ГОСТ 16523-70
							326 x 900
					2	6,91 кг	
Б4	3	Б1В460.116					Стенка
							Лист 3 ГОСТ 19903-74
							ВСТ 3 ГОСТ 16523-70
							500 x 900
					2	10,6 кг	
Материалы							
							Металл наплавленный
						10 кг	

Б1В460.310

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
					1		
Секция							

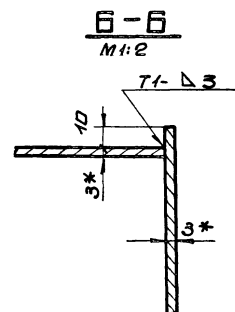
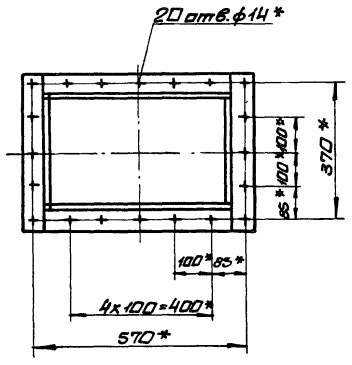
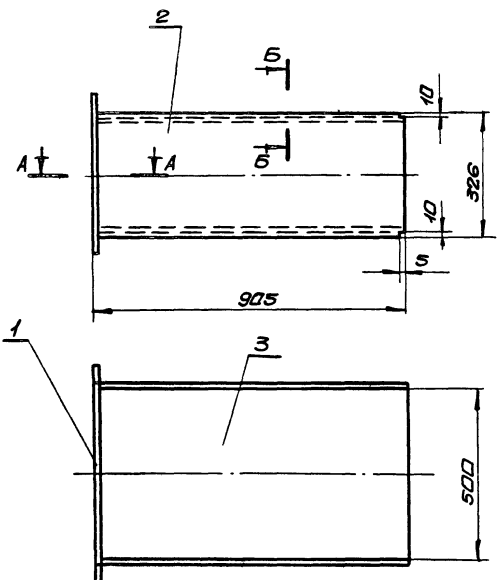
Б 18460.290СБ



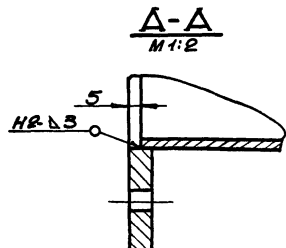
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размеры для справки.

				Б18460.290СБ				
Изм	Лист	№ док. к	Подп.	Дата	Отвод. сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
						И	кг	1:10
Разраб. Гончаренко А.А. Проб. Цибенкова В.А. Т.контр. Себрякова И.И. Нач. отд. Каверенко А.И. И.контр. Себрякова И.И. Утв.						Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3		

Б 18460.310СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4 - $Rz320$
- 4.* Размеры для справки.



				Б18460.310СБ				
Изм	Лист	№ док. к	Подп.	Дата	Секция сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
						И	кг	1:10
Разраб. Гончаренко А.А. Проб. Цибенкова В.А. Т.контр. Себрякова И.И. Нач. отд. Каверенко А.И. И.контр. Себрякова И.И. Утв.						Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3		

№ п/п	№ з/п	№ в.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А			Б1В460.320СБ	Оборочный чертеж		
				Детали		
А	2		Б1В460.117	Кронштейн	2	
				Стандартные изделия		
	3			Гайка М16.5 ГОСТ5915-70	4	0,033кг
	4			Шайба 16.01 ГОСТ391-78	2	0,01кг
			Переменные данные для исполнения Б1В460.320			
				Оборочные единицы		
А	1		Б1В460.330	Прошина с тягой	2	
				Б1В460.320-01		
				Оборочные единицы		
А	1		Б1В460.330-01	Прошина с тягой	2	

Исп. лист / Документация / Подпись / Дата
 Разработчик / Инженер / Подпись / Дата
 Проверен / Инженер / Подпись / Дата
 Конструктор / Инженер / Подпись / Дата
 Главный инженер / Инженер / Подпись / Дата

Б1В460.320
 Подвеска
 ГОСТ 15026-80-НН
 Сантехпроект
 Формат А4

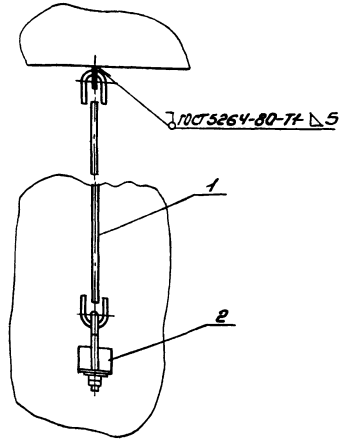
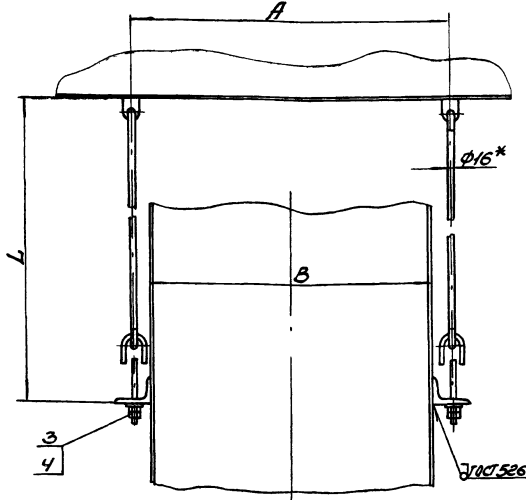
№ п/п	№ з/п	№ в.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А			Б1В460.330СБ	Оборочный чертеж		
				Детали		
А	1		Б1В460.118	Прошина	1	
А	2		Б1В460.119	Чушко	3	
А	3		Б1В460.121	Тяга	1	
				Материалы		
				Металл наплавленный		
			Переменные данные для исполнения Б1В460.330			
				Детали		
Б	4		Б1В460.122	Тяга		
				Стр. Б-16 ГОСТ2590-71		
				ВСТ3 ГОСТ535-79		
				L=1542	1	2,45кг
				Б1В460.330-01		
				Детали		
Б	5		Б1В460.129	Тяга		
				Стр. Б-16 ГОСТ2590-71		
				ВСТ3 ГОСТ535-79		
				L=3742	1	6,0кг

Исп. лист / Документация / Подпись / Дата
 Разработчик / Инженер / Подпись / Дата
 Проверен / Инженер / Подпись / Дата
 Конструктор / Инженер / Подпись / Дата
 Главный инженер / Инженер / Подпись / Дата

Б1В460.330
 Прошина с тягой
 Сантехпроект
 Формат А4

Исп. лист / Документация / Подпись / Дата

Б1В460.320СБ



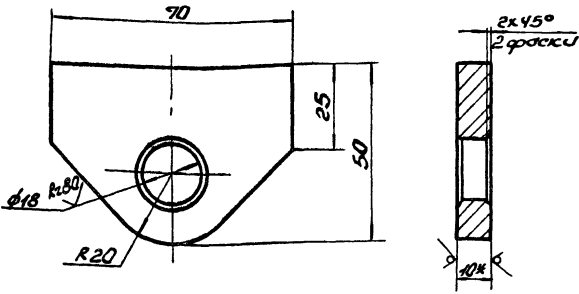
* Размеры для справки.

Обозначение	L	A	B	Масса
Б1В460.320	1800	1014	304	15,0
-01	4000	316	806	22,1

Б1В460.320СБ
 Подвеска
 Оборочный чертеж
 Сантехпроект
 Формат А4

Б1В460.118

Rz320 √(√)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для сборки.

Б1В460.118

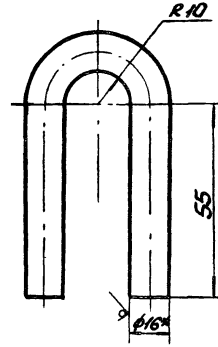
Чт. лист	НДокжм.	100 л.	Дата
Разраб.	Инженер	А/С	
Проект.	Избр.	В/С	
Л.контр.	Севрюков		
Н.контр.	Ковальчик		
Чт.б.	Севрюков		

Проушина

Лит.	Масштаб	Масштаб
У	2,9	1:1
Лист 1 из 1		
10 ГОСТ 19903-74		
Лист 1 из 1		
ВсГЗ ПКТ 4637-79		
Инженер ССРС		
Севрюков		
Синтехпроект		
Формат А4		

Б1В460.119

Rz320 √(√)



- 1 Длина развернутой детали - 166.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3* Размер для сборки.

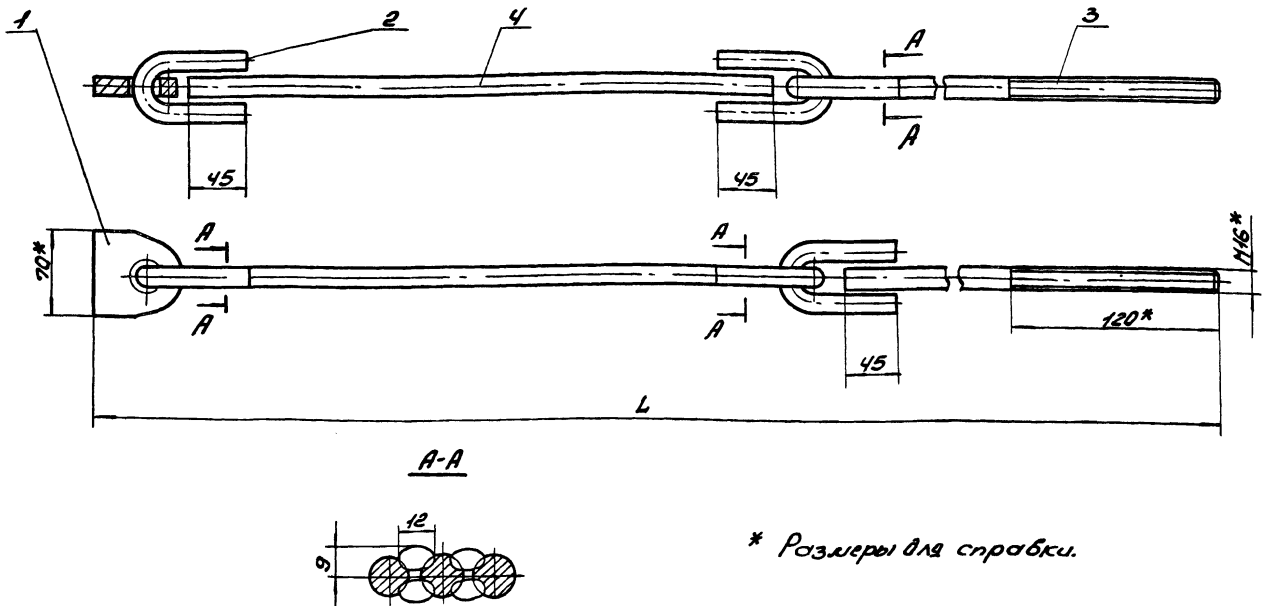
Б1В460.119

Чт. лист	НДокжм.	100 л.	Дата
Разраб.	Инженер	А/С	
Проект.	Избр.	В/С	
Л.контр.	Севрюков		
Н.контр.	Ковальчик		
Чт.б.	Севрюков		

Ушко

Лит.	Масштаб	Масштаб
У	0,26	1:1
Лист 1 из 1		
16 ГОСТ 2590-91		
Крпз		
ВсГЗ ПКТ 535-79		
Инженер ССРС		
Севрюков		
Синтехпроект		
Формат А4		

Б1В460.330СБ

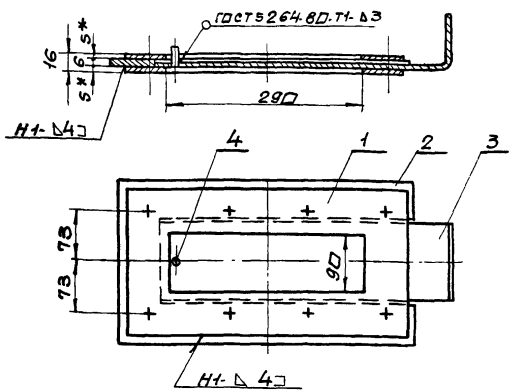


* Размеры для сборки.

Обозначение	L	Масса
Б1В460.330	1300	6,65
-01	1400	10,2

				Б1В460.330СБ		
Чт. лист	НДокжм.	пробл.	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Инженер	А/С		У	6,65	1:25
Проект.	Избр.	В/С		Лист 1 из 1		
Л.контр.	Севрюков			10 ГОСТ 2590-91		
Н.контр.	Ковальчик			Крпз		
Чт.б.	Севрюков			ВсГЗ ПКТ 535-79		
				Инженер ССРС		
				Севрюков		
				Синтехпроект		
				Формат А3		

Б1В460.340СБ

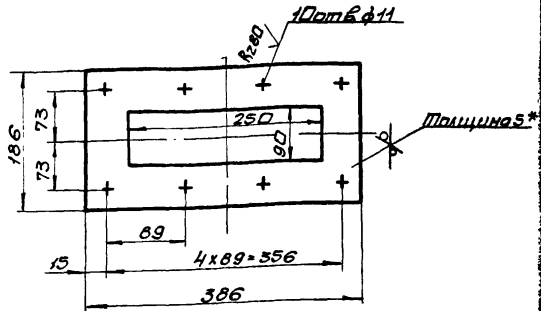


Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

Б1В460.340СБ		
Изм. Лист	И.В.Кум.	Прод. дата
Разраб.	Гинчаренко	И.В.
Проб.	Ивбекова	И.В.
И.контр.	Северняков	И.В.
Нач. отд.	Каберженко	И.В.
И.контр.	Северняков	И.В.
Чтв.		
Шибер		
Сборочный чертеж		
Лист	Масса	Масшт.
1	7,9	1:5
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР		
Харьковский		
Сантехпроект		
Формат А4		

Б1В460.123

Rz 320 ✓(✓)



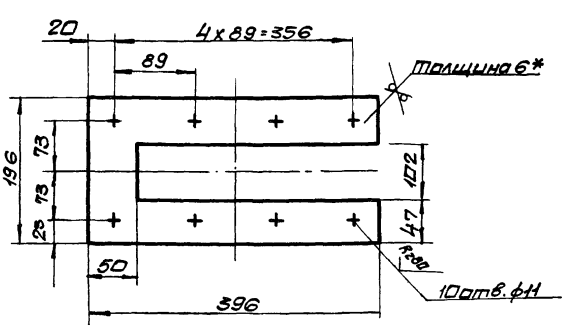
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справки.

Изм. Лист

Б1В460.123		
Изм. Лист	И.В.Кум.	Прод. дата
Разраб.	Гинчаренко	И.В.
Проб.	Ивбекова	И.В.
И.контр.	Северняков	И.В.
Нач. отд.	Каберженко	И.В.
И.контр.	Северняков	И.В.
Чтв.		
Фланец		
Лист	Масса	
5	2,2	
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР		
Харьковский		
Сантехпроект		
Формат А4		

Б1В460.124

Rz 320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справки.

Б1В460.124		
Изм. Лист	И.В.Кум.	Прод. дата
Разраб.	Гинчаренко	И.В.
Проб.	Ивбекова	И.В.
И.контр.	Северняков	И.В.
Нач. отд.	Каберженко	И.В.
И.контр.	Северняков	И.В.
Чтв.		
Рамка		
Лист	Масса	
6	2,5	
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР		
Харьковский		
Сантехпроект		
Формат А4		

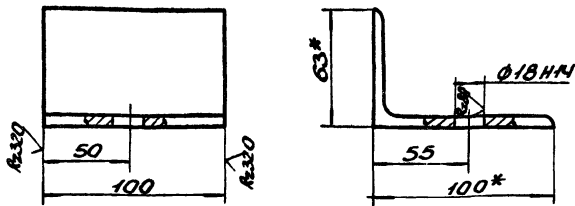
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
4ч		Б1В460.340СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
4ч	1	Б1В460.123	Фланец	2	
4ч	2	Б1В460.124	Рамка	1	
4ч	3	Б1В460.125	Полотно	1	
5ч	4	Б1В460.126	Ось		
			Круг 6 ГОСТ 2590-71		
			ст 3 ГОСТ 535-79		
			2=15	1	

Изм. Лист

Б1В460.340		
Изм. Лист	И.В.Кум.	Прод. дата
Разраб.	Гинчаренко	И.В.
Проб.	Ивбекова	И.В.
И.контр.	Северняков	И.В.
Нач. отд.	Каберженко	И.В.
И.контр.	Северняков	И.В.
Чтв.		
Шибер		
Лист	Масса	
1	2,2	
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР		
Харьковский		
Сантехпроект		
Формат А4		

Б1В460.117

✓(✓)A



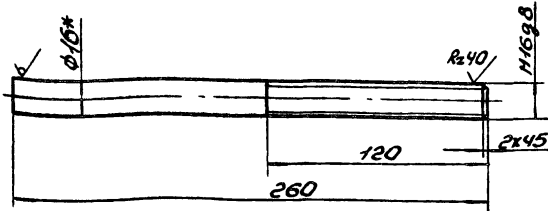
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размеры для справки.

Б1В460.117

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Нормат.
1	1	0,75	1:2					
Разработчик	Инженер	И.И.И.			Уголок БИОХ63Х6 ГОСТ 8510-86 ГОСТ 535-79	Лист		Институт Госстрой СССР, Харьковский Сантехпроект
Проектировщик	Инженер	И.И.И.						
Технический надзор	Инженер	И.И.И.						
Исполнитель	Инженер	И.И.И.						
Формат А4								

Б1В460.121

✓(✓)B R280



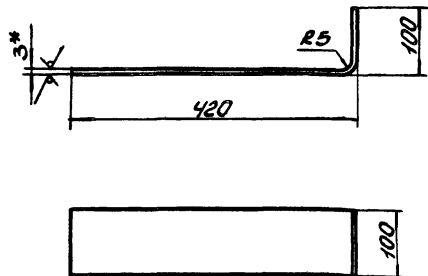
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки.

Б1В460.121

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тяга	Лист	Масса	Нормат.
1	1	0,4	1:2					
Разработчик	Инженер	И.И.И.			Уголок 16 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 535-79	Лист		Институт Госстрой СССР, Харьковский Сантехпроект
Проектировщик	Инженер	И.И.И.						
Технический надзор	Инженер	И.И.И.						
Исполнитель	Инженер	И.И.И.						
Формат А4								

Б1В460.125

✓(✓) R2320



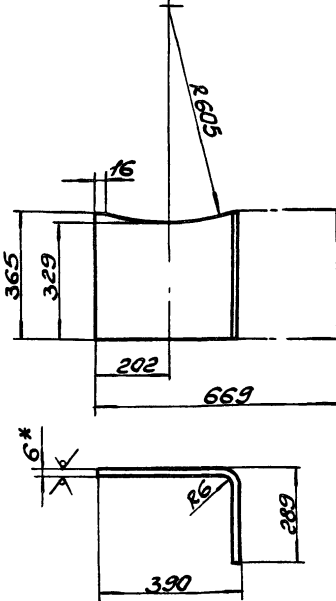
1. Длина развернутой детали - 510.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3* Размер для справки.

Б1В460.125

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полотно	Лист	Масса	Нормат.
1	1	1,0	1:5					
Разработчик	Инженер	И.И.И.			Лист			Институт Госстрой СССР, Харьковский Сантехпроект
Проектировщик	Инженер	И.И.И.						
Технический надзор	Инженер	И.И.И.						
Исполнитель	Инженер	И.И.И.						
Формат А4								

Б1В460.127

✓(✓) R2320



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки.

Б1В460.127

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Угольник	Лист	Масса	Нормат.
1	1	1,5	1:10					
Разработчик	Инженер	И.И.И.			Лист			Институт Госстрой СССР, Харьковский Сантехпроект
Проектировщик	Инженер	И.И.И.						
Технический надзор	Инженер	И.И.И.						
Исполнитель	Инженер	И.И.И.						
Формат А4								

Форм. Зона / №з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
*	Б1В461.000 СБ	Сборочный чертеж		А.М.Р.В.
А3	Б1В461.000 ВС	Ведомость спецификации		
		Сборочные единицы		
А4	1 Б1В460.010	Короб вставляющийся	1	
А4	2 Б1В460.070	Секция	2	
А4	3 Б1В460.090	Опора	4	
А4	4 Б1В460.100	Секция	1	
А4	5 Б1В460.110	Переход	1	
А4	6 Б1В460.130	Секция	1	
А4	7 Б1В460.140	Отвод	1	
А4	8 Б1В460.160	Секция	1	
А4	9 Б1В460.170	Секция	2	
А4	10 Б1В461.010	Секция	1	
А4	11 Б1В460.190	Отвод	1	
А4	12 Б1В461.020	Секция	1	
А4	13 Б1В461.030	Переход	1	
А4	14 Б1В461.040	Секция	1	
А4	15 Б1В461.050	Секция	1	
А4	16 Б1В460.210	Секция	1	
А4	17 Б1В460.250	Отвод	1	
А4	18 Б1В460.290	Отвод	1	
А4	19 Б1В460.310	Секция	1	
А4	20 Б1В460.220	Отвод	1	
А4	21 Б1В460.240	Секция	1	
А4	22 Б1В460.270	Секция	1	
А4	23 Б1В460.280	Отвод	2	

Б1В461.000

Исполн. / Проверка / Дата	Воздуховоды компл. агрегата вариант - бурые угли.	Лист 1 из 3 Госстрой СССР Харьковский сантехпроект
---------------------------	---	--

Формат А4

Форм. Зона / №з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
58		Материалы Труба 42х3,5 ГОСТ 10704-76 ВсЗсн5 ГОСТ 10705-80 п.л. 5,0		16,6 кг
59		Труба 159х4,5 ГОСТ 10704-76 ВсЗсн5 ГОСТ 10705-80 п.л. 4,0		68,6 кг
60		Труба 108х4 ГОСТ 10704-76 ВсЗсн5 ГОСТ 10705-80 п.л. 4,0		44,0 кг
61		Пластина 1 лист ТМК Ш-С-5-99 ГОСТ 9338-77 №2		1,0 кг
		Металл наплавленный		13,0 кг
62		Прочие изделия Закладной конструкция 7ЗКЧ-1-87	3	
63		Отборное устройство Вавления В20 ТКЧ-128-68	6	

Б1В461.000

Исполн. / Проверка / Дата		Лист 3
---------------------------	--	--------

Формат А4

Форм. Зона / №з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	24 Б1В461.060	Переход	1	
А4	25 Б1В461.070	Переход	1	
А4	26 Б1В461.080	Секция	1	
А4	27 Б1В461.090	Отвод	3	
А4	28 Б1В461.100	Секция	1	
А4	29 Б1В460.340	Шлифер	1	
А4	30 Б1В461.110	Секция	1	
А4	31 Б1В461.120	Секция	1	
А4	32 Б1В460.320	Подвеска	1	
А4	33 Б1В460.350	Опора под карман	1	
А4	34 Б1В462.130	Опора	10	
А4	35 Б1В462.350-02	Подвеска	2	
А4	36 Б1В460.320-01	Подвеска	1	
А4	37 Б1В460.120	Фланец	1	
А4	38 Б1В461.130	Рола	1	

Детали

А4	40 Б1В460.001	Скоба	136	
А4	41 Б1В460.002	Болт	128	

Стандартные изделия

45		Болт М10х45х38 ГОСТ 9338-70	102	0,04 кг
46		Гайка М10х5 ГОСТ 5915-70	102	0,01 кг
47		Шайба 10х5х1 ГОСТ 6402-70	102	0,002 кг
48		Болт М12х50х58 ГОСТ 9338-70	94	0,062 кг
49		Гайка М12х5 ГОСТ 5915-70	350	0,015 кг
50		Шайба 12х5х1 ГОСТ 6402-70	54	0,003 кг
51		Шайба 12 ГОСТ 10906-78	40	0,034 кг
52		Болт М10х89х58 ГОСТ 9338-70	8	0,045 кг
53		Гайка М10х5 ГОСТ 5915-70	8	0,005 кг
54		Шайба 8х5х1 ГОСТ 6402-70	8	0,001 кг

Б1В461.000

Исполн. / Проверка / Дата		Лист 2
---------------------------	--	--------

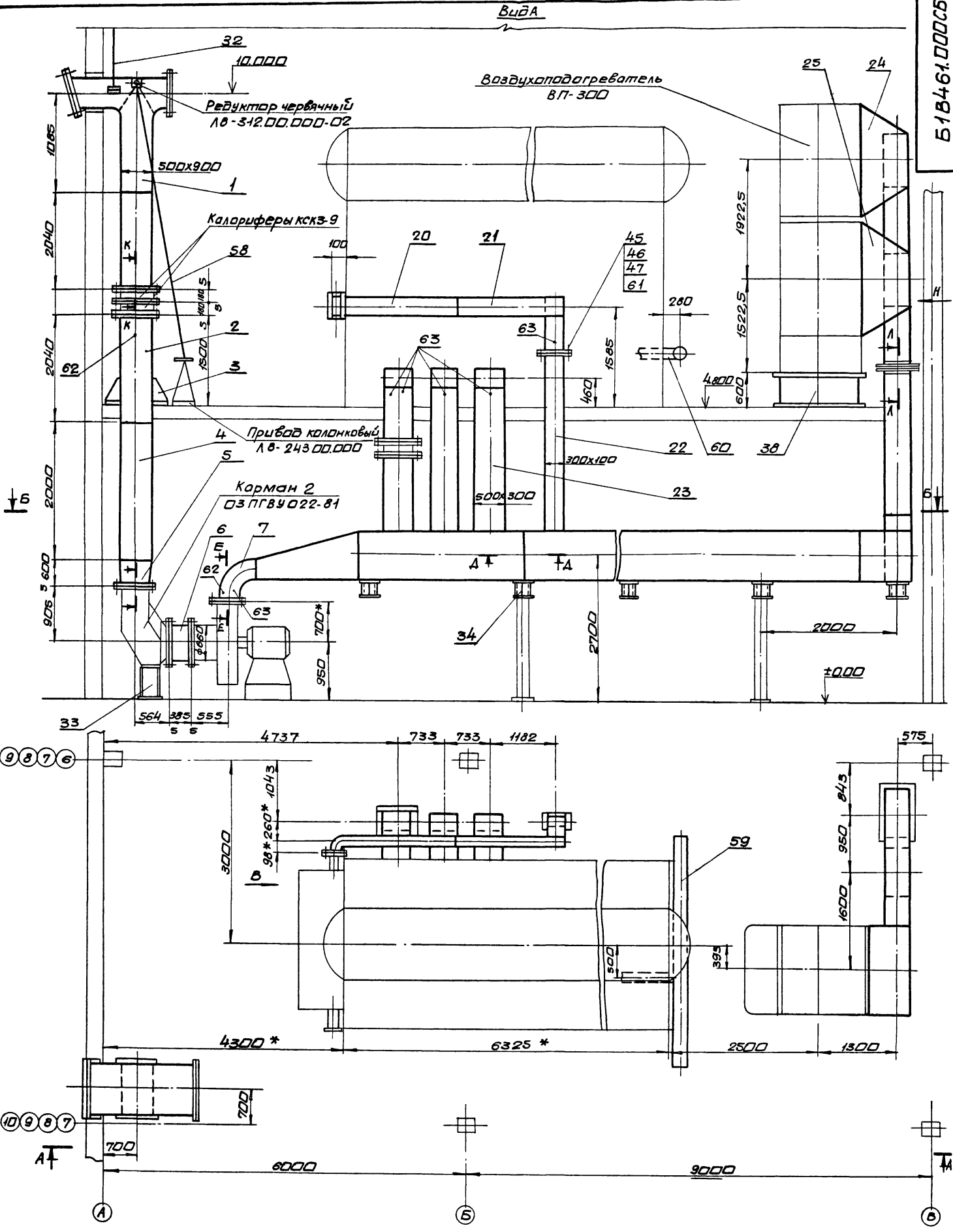
Формат А4

Форм. Зона / №з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		Документация		
А4	Б1В460.350 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	1 Б1В462.069	Подушка	1	
А4	2 Б1В460.127	Угольник	2	
Б4	3 Б1В460.128	Лист лист 16 ГОСТ 9903-74 ВсЗсн3 ГОСТ 14637-79 325х405	1	16,53 кг
		Материалы		
		Металл наплавленный		0,32 кг

Б1В460.350

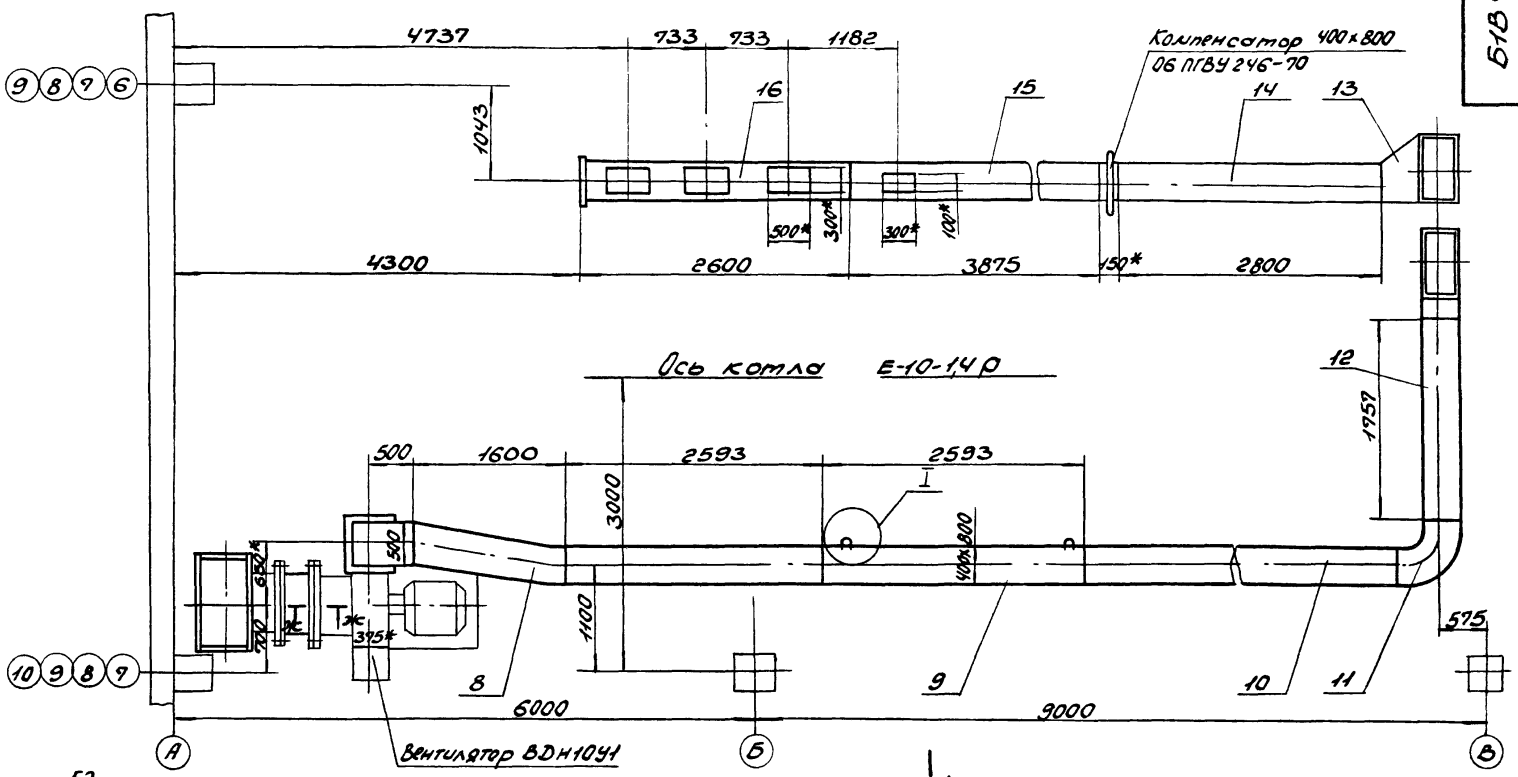
Исполн. / Проверка / Дата	Опора под карман	Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский сантехпроект
---------------------------	------------------	--

23935-23 43 Формат А4



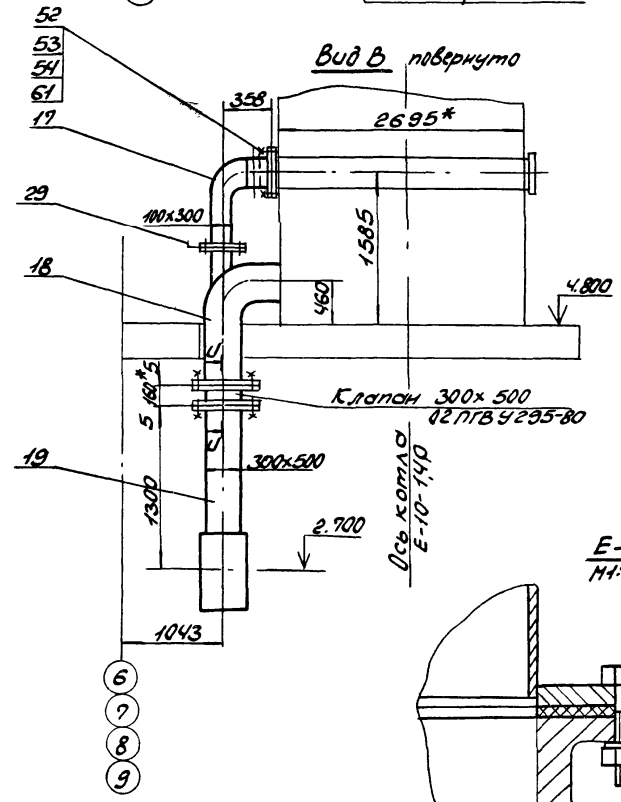
		Б1В461.000С6	
Исполнитель	Проектировщик	Воздухоподогреватель котлоагрегата. Вариант - бурные угли. сборочный чертеж.	Лист Масса/Максимум
Разработчик	Проверка		Ш 4874,0 1:40
Проектировщик	Исполнитель		Лист 1 Листов 3
Технический надзор	Сборочный чертеж		Госстрой СССР
Надзор за сборкой	Исполнитель		Харьковский Сантехпроект
Утверждение	Исполнитель		Уч. 8

Б-Б

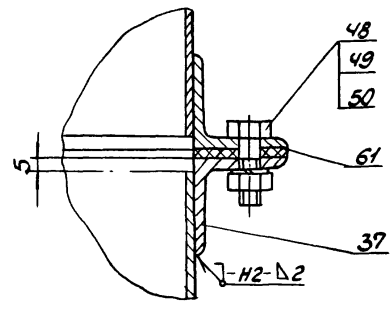


ВЕНТУЛЯТОР ВДН1041

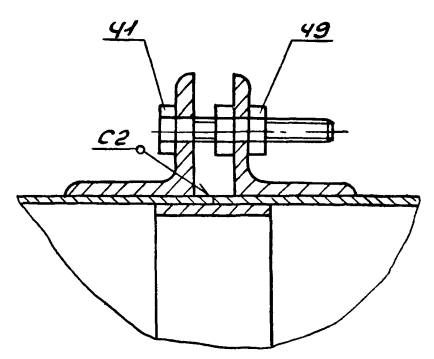
Вид В повернуто



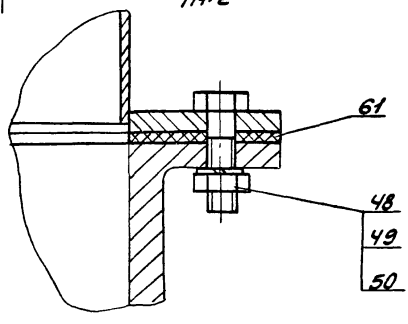
Г-Г
Н1:2



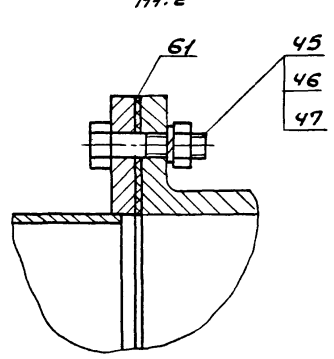
А-А
Н1:2



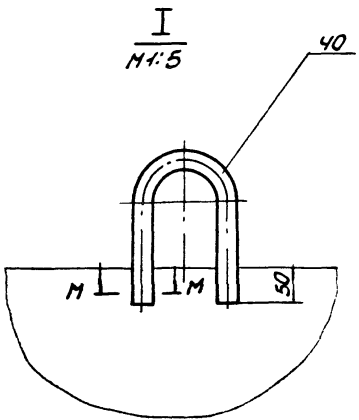
Е-Е
Н1:2



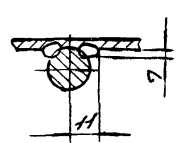
Ж-Ж
Н1:2



I
Н1:5



М-М
Н1:2



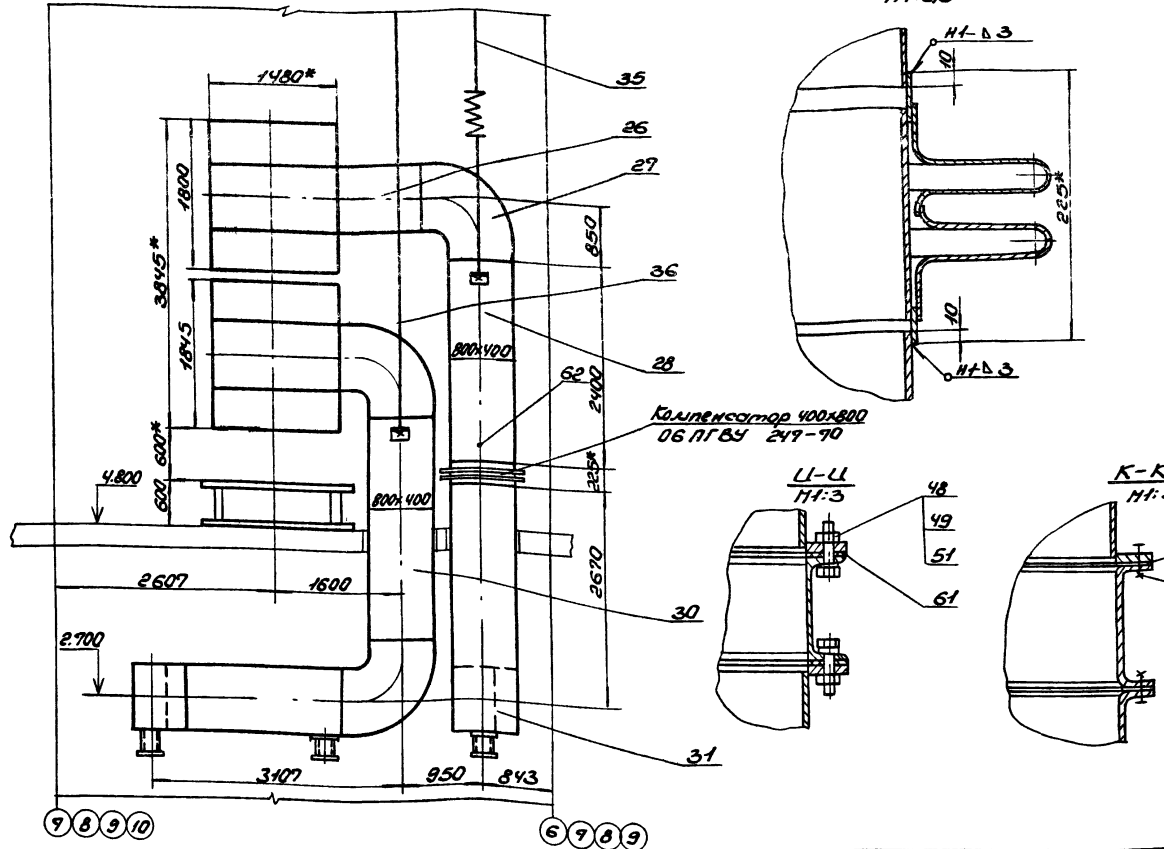
Исполн.	Провер.	Дата

Б1В461.000СБ

Лист 2

Вид Н
Н1:40

П-П
Н1:25



Б1В461.000СБ
Идет 3
Формат А3

№	№	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
БВ		Б1В461.010 СБ	Документация Сварочный чертеж		
			Детали		
БВ	1	Б1В461.001	Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-94 ВСтЗ ГОСТ 16523-70 800x4425	2	83,36 кг
БВ	2	Б1В461.002	Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-94 ВСтЗ ГОСТ 16523-70 426x4425	2	44,4 кг
БВ	3	Б1В460.003	Стяжка	16	
БВ	4	Б1В461.003	Ребро Лист 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-79 L=886	10	1,76 кг
БВ	5	Б1В461.004	Ребро Лист 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-79 L=486	10	0,96 кг
БВ	6	Б1В461.005	Накладка Лист 4x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-79 L=790	2	1,5 кг

Б1В461.010

Секция

Лист 1 из 2
Лист 2 из 2
Лист 3 из 2
Лист 4 из 2
Лист 5 из 2
Лист 6 из 2
Лист 7 из 2
Лист 8 из 2
Лист 9 из 2
Лист 10 из 2
Лист 11 из 2
Лист 12 из 2
Лист 13 из 2
Лист 14 из 2
Лист 15 из 2
Лист 16 из 2
Лист 17 из 2
Лист 18 из 2
Лист 19 из 2
Лист 20 из 2
Лист 21 из 2
Лист 22 из 2
Лист 23 из 2
Лист 24 из 2
Лист 25 из 2
Лист 26 из 2
Лист 27 из 2
Лист 28 из 2
Лист 29 из 2
Лист 30 из 2
Лист 31 из 2
Лист 32 из 2
Лист 33 из 2
Лист 34 из 2
Лист 35 из 2
Лист 36 из 2
Лист 37 из 2
Лист 38 из 2
Лист 39 из 2
Лист 40 из 2
Лист 41 из 2
Лист 42 из 2
Лист 43 из 2
Лист 44 из 2
Лист 45 из 2
Лист 46 из 2
Лист 47 из 2
Лист 48 из 2
Лист 49 из 2
Лист 50 из 2
Лист 51 из 2
Лист 52 из 2
Лист 53 из 2
Лист 54 из 2
Лист 55 из 2
Лист 56 из 2
Лист 57 из 2
Лист 58 из 2
Лист 59 из 2
Лист 60 из 2
Лист 61 из 2
Лист 62 из 2
Лист 63 из 2
Лист 64 из 2
Лист 65 из 2
Лист 66 из 2
Лист 67 из 2
Лист 68 из 2
Лист 69 из 2
Лист 70 из 2
Лист 71 из 2
Лист 72 из 2
Лист 73 из 2
Лист 74 из 2
Лист 75 из 2
Лист 76 из 2
Лист 77 из 2
Лист 78 из 2
Лист 79 из 2
Лист 80 из 2
Лист 81 из 2
Лист 82 из 2
Лист 83 из 2
Лист 84 из 2
Лист 85 из 2
Лист 86 из 2
Лист 87 из 2
Лист 88 из 2
Лист 89 из 2
Лист 90 из 2
Лист 91 из 2
Лист 92 из 2
Лист 93 из 2
Лист 94 из 2
Лист 95 из 2
Лист 96 из 2
Лист 97 из 2
Лист 98 из 2
Лист 99 из 2
Лист 100 из 2

Иск. лист № докум. Подп. Дата
Разработчик
Провер. Изобретатель
Начальник бюро
Конструктор
Упр. Б

№	№	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
БВ	7	Б1В461.006	Накладка Лист 4x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-79 L=390	2	0,75 кг
БВ	8	Б1В461.007	Ребро Лист 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-79 L=407	4	0,8 кг
БВ	9	Б1В461.008	Ребро Лист 5x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-79 L=895	8	1,79 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный	445	кг

Б1В461.010

Идет 2
23935-23 46 Формат А3

Лист 1 из 2
Лист 2 из 2
Лист 3 из 2
Лист 4 из 2
Лист 5 из 2
Лист 6 из 2
Лист 7 из 2
Лист 8 из 2
Лист 9 из 2
Лист 10 из 2
Лист 11 из 2
Лист 12 из 2
Лист 13 из 2
Лист 14 из 2
Лист 15 из 2
Лист 16 из 2
Лист 17 из 2
Лист 18 из 2
Лист 19 из 2
Лист 20 из 2
Лист 21 из 2
Лист 22 из 2
Лист 23 из 2
Лист 24 из 2
Лист 25 из 2
Лист 26 из 2
Лист 27 из 2
Лист 28 из 2
Лист 29 из 2
Лист 30 из 2
Лист 31 из 2
Лист 32 из 2
Лист 33 из 2
Лист 34 из 2
Лист 35 из 2
Лист 36 из 2
Лист 37 из 2
Лист 38 из 2
Лист 39 из 2
Лист 40 из 2
Лист 41 из 2
Лист 42 из 2
Лист 43 из 2
Лист 44 из 2
Лист 45 из 2
Лист 46 из 2
Лист 47 из 2
Лист 48 из 2
Лист 49 из 2
Лист 50 из 2
Лист 51 из 2
Лист 52 из 2
Лист 53 из 2
Лист 54 из 2
Лист 55 из 2
Лист 56 из 2
Лист 57 из 2
Лист 58 из 2
Лист 59 из 2
Лист 60 из 2
Лист 61 из 2
Лист 62 из 2
Лист 63 из 2
Лист 64 из 2
Лист 65 из 2
Лист 66 из 2
Лист 67 из 2
Лист 68 из 2
Лист 69 из 2
Лист 70 из 2
Лист 71 из 2
Лист 72 из 2
Лист 73 из 2
Лист 74 из 2
Лист 75 из 2
Лист 76 из 2
Лист 77 из 2
Лист 78 из 2
Лист 79 из 2
Лист 80 из 2
Лист 81 из 2
Лист 82 из 2
Лист 83 из 2
Лист 84 из 2
Лист 85 из 2
Лист 86 из 2
Лист 87 из 2
Лист 88 из 2
Лист 89 из 2
Лист 90 из 2
Лист 91 из 2
Лист 92 из 2
Лист 93 из 2
Лист 94 из 2
Лист 95 из 2
Лист 96 из 2
Лист 97 из 2
Лист 98 из 2
Лист 99 из 2
Лист 100 из 2

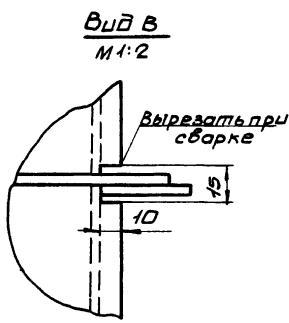
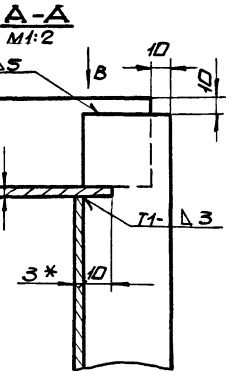
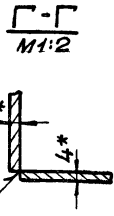
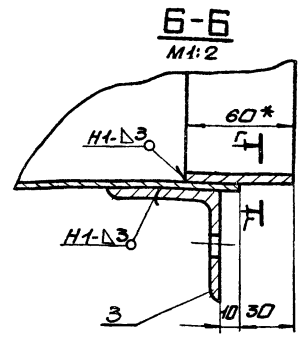
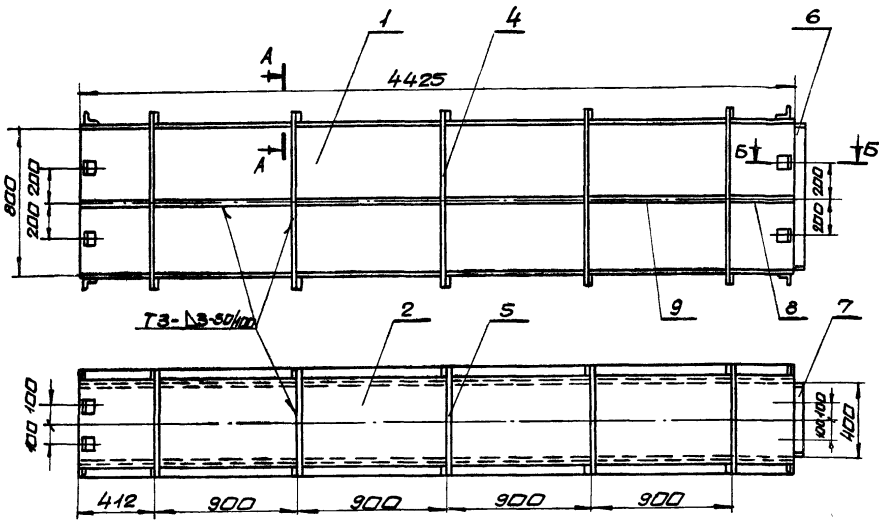
Метржи	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Объем Кол-во	
1	Б 1 В 461.000	Воздухоходы котла агрегата			
2		Вариант-Бурые угли			
3	Б 1 В 460.010	Короб всасывающий	Б 1 В 461.000	1 1	
4	Б 1 В 460.020	Корпус	Б 1 В 460.010	1 1	
5	Б 1 В 460.030	Шибер	Б 1 В 460.010	1 1	
6	Б 1 В 460.040	Фланец	Б 1 В 460.010; Б 1 В 460.020	1 2	
7	Б 1 В 460.050	Фланец	Б 1 В 460.010; Б 1 В 460.020	1 2	
8	Б 1 В 460.060	Заслонка	Б 1 В 460.030	1 1	
9	Б 1 В 460.070	Секция	Б 1 В 461.000	2 2	
10	Б 1 В 460.080	Фланец	Б 1 В 460.070	1 2	
11	Б 1 В 460.090	Опора	Б 1 В 461.000	4 4	
12	Б 1 В 460.100	Секция	Б 1 В 461.000	1 1	
13	Б 1 В 460.110	Переход	Б 1 В 461.000	1 1	
14	Б 1 В 460.120	Фланец	Б 1 В 460.000; Б 1 В 460.110	1 2	
15	Б 1 В 460.130	Секция	Б 1 В 461.000	1 1	
16	Б 1 В 460.140	Отвод	Б 1 В 461.000	1 1	
17	Б 1 В 460.150	Фланец	Б 1 В 460.140	1 1	
18	Б 1 В 460.160	Секция	Б 1 В 461.000	1 1	
19	Б 1 В 460.170	Секция	Б 1 В 461.000	2 2	
20	Б 1 В 461.010	Секция	Б 1 В 461.000	1 1	
21	Б 1 В 460.190	Отвод	Б 1 В 461.000	1 1	
22	Б 1 В 461.020	Секция	Б 1 В 461.000	1 1	
23	Б 1 В 461.030	Переход	Б 1 В 461.000	1 1	
24	Б 1 В 461.040	Секция	Б 1 В 461.000	1 1	
25	Б 1 В 461.050	Секция	Б 1 В 461.000	1 1	
26	Б 1 В 460.210	Секция	Б 1 В 461.000	1 1	

Изм.	Исх.	№ докум.	Подп.	Дата	Б 1 В 461.000 В С			
					Разработ.	Лист	Исх.	Исх.
					Проб.	1	1	2
					Начальн.	Госстрой СССР		
					Исполн.	Харьковский		
						Сантехпроект		
						Формат А3		

Метржи	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Объем Кол-во	
27	Б 1 В 460.220	Отвод	Б 1 В 461.000	1 1	
28	Б 1 В 460.230	Фланец	Б 1 В 460.220	1 1	
29	Б 1 В 460.240	Секция	Б 1 В 461.000	1 1	
30	Б 1 В 460.250	Отвод	Б 1 В 461.000	1 1	
31	Б 1 В 460.260	Фланец	Б 1 В 460.250; Б 1 В 460.270	1 2	
32	Б 1 В 460.270	Секция	Б 1 В 461.000	1 1	
33	Б 1 В 460.280	Отвод	Б 1 В 461.000	2 2	
34	Б 1 В 460.290	Отвод	Б 1 В 461.000	1 1	
35	Б 1 В 460.300	Фланец	Б 1 В 460.290	1 1	
36	Б 1 В 460.310	Секция	Б 1 В 461.000	1 1	
37	Б 1 В 461.060	Переход	Б 1 В 461.000	1 1	
38	Б 1 В 461.070	Переход	Б 1 В 461.000	1 1	
39	Б 1 В 461.080	Секция	Б 1 В 461.000	1 1	
40	Б 1 В 461.090	Отвод	Б 1 В 461.000	3 3	
41	Б 1 В 461.100	Секция	Б 1 В 461.000	2 2	
42	Б 1 В 461.110	Секция	Б 1 В 461.000	1 1	
43	Б 1 В 461.120	Секция	Б 1 В 461.000	1 1	
44	Б 1 В 461.130	Рама	Б 1 В 461.000	1 1	
45	Б 1 В 460.340	Шибер	Б 1 В 461.000	1 1	
46	Б 1 В 460.350	Опора под карман	Б 1 В 461.000	1 1	
47	Б 1 В 460.320	Подвеска	Б 1 В 461.000	2 2	
48	Б 1 В 460.330	Пружина с тягой	Б 1 В 460.320	2 4	
49	Б 1 В 462.350	Подвеска	Б 1 В 461.000	2 2	
50	Б 1 В 462.360	Блок пружины	Б 1 В 462.350	1 2	
51	Б 1 В 462.370	Траверса	Б 1 В 462.360	1 2	
52	Б 1 В 462.380	стакан	Б 1 В 462.360	2 4	
53	Б 1 В 462.390	Тяга блока	Б 1 В 462.360	1 2	
54	Б 1 В 462.400	Тяга подвески	Б 1 В 462.350	1 2	

Изм.	Исх.	№ докум.	Подп.	Дата	Б 1 В 461.000 В С			
					Лист	2		
					23935-23 47 формат А3			

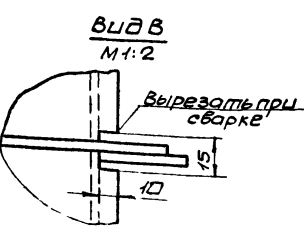
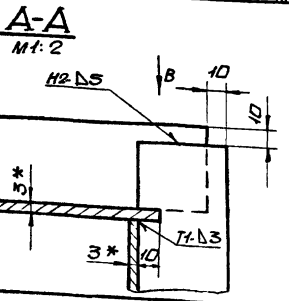
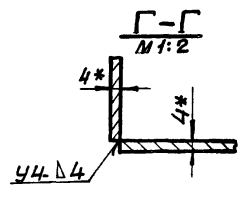
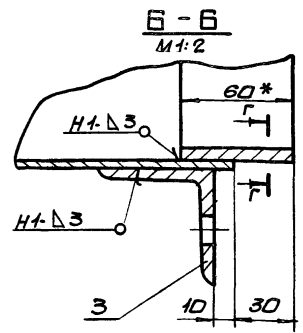
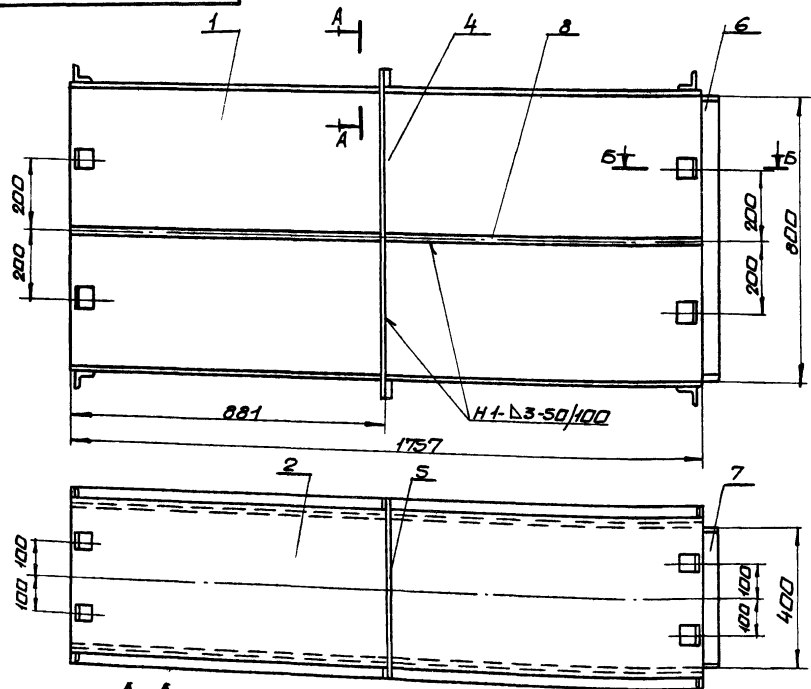
61В461.010СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ- R_{320}
- 4.* Размеры для справки.

				61В461.010СБ		
Изм	Лист	И.В.Скум	Продл.	Дата	Секция.	Лист
		Панченко			Сборочный чертеж.	1
		Цвѣткова				313,0
		Северко				1:20
		Коберенко				Лист
		Северко				Листов: 1
		Чтв.				Госстрой СССР
						Харьковский
						Сантехпроект
						Формат А3

61В461.020СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ- R_{320}
- 4.* Размеры для справки.

				61В461.020СБ		
Изм	Лист	И.В.Скум	Продл.	Дата	Секция.	Лист
		Панченко			Сборочный чертеж.	1
		Цвѣткова				123,0
		Северко				1:10
		Коберенко				Лист
		Северко				Листов: 1
		Чтв.				Госстрой СССР
						Харьковский
						Сантехпроект
						Формат А3

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3		Б1В461.020СБ	Документация СБОРочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В461.009	Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 16523-70		
			800x1757	2	32,9 кг
Б4	2	Б1В461.011	Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 16523-70		
			426x1757	2	17,53 кг
А4	3	Б1В460.003	Стяжка	16	
Б4	4	Б1В461.003	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			L=886	2	1,76 кг
Б4	5	Б1В461.004	Ребро Полоса 3x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			L=486	2	0,96 кг
Б4	6	Б1В461.005	Накладка Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			L=790	2	1,5 кг
Б4	7	Б1В461.006	Накладка Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			L=390	2	0,75 кг
		Б1В461.020			
Изм. Лист	Н.Док.м.	Подп.	Дата		
Разраб.	Панчаренко	И.И.			
Проб.	Цибелко	В.И.			
Нач. отд.	Кабаченко	В.И.			
Инж.пр.	Северняков	В.И.			
Утв.					
СЕКЦИЯ				Лист	Листов
				1	2
Госстрой СССР Харьковский сантехпроект				формат А4	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	8	Б1В461.012	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			L=876	4	1,7 кг
		<u>Материалы</u>			
		Металл наплавленный		1,46 кг	
		Б1В461.020			
Изм. Лист	Н.Док.м.	Подп.	Дата		
Разраб.	Панчаренко	И.И.			
Проб.	Цибелко	В.И.			
Нач. отд.	Кабаченко	В.И.			
Инж.пр.	Северняков	В.И.			
Утв.					
СЕКЦИЯ				Лист	Листов
				1	2
Госстрой СССР Харьковский сантехпроект				формат А4	

R232D
✓(✓)

Б1В461.015

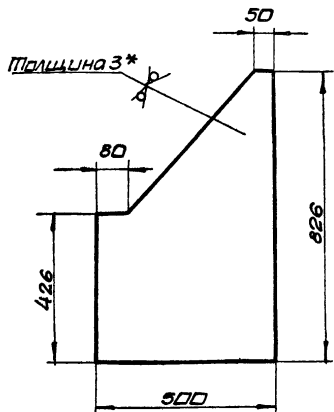
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,16}{2}$
 2.* Размер для справки.

Изм. Лист	Н.Док.м.	Подп.	Дата	Лист	Листов
	Панчаренко	И.И.		1	10
	Цибелко	В.И.			
	Северняков	В.И.			
	Кабаченко	В.И.			
	Северняков	В.И.			
Резьба				Лист	Листов
				5	74
Лист - 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 16523-70				Госстрой СССР Харьковский сантехпроект	
формат А4					

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3		Б1В461.030СБ	Документация СБОРочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В461.013	Стенка	2	
А4	2	Б1В461.014	Стенка	1	
А4	3	Б1В461.015	Ребро	1	
А4	4	Б1В460.003	Стяжка	8	
Б4	5	Б1В461.016	Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 16523-70		
			500x800	1	9,42 кг
Б4	6	Б1В461.017	Ребро Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			L=500	1	0,5 кг
Б4	7	Б1В461.005	Накладка Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			L=790	2	1,5 кг
Б4	8	Б1В461.006	Накладка Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79		
			L=390	2	0,75 кг
		<u>Материалы</u>			
		Металл наплавленный		1,1 кг	
		Б1В461.030			
Изм. Лист	Н.Док.м.	Подп.	Дата		
Разраб.	Панчаренко	И.И.			
Проб.	Цибелко	В.И.			
Нач. отд.	Кабаченко	В.И.			
Инж.пр.	Северняков	В.И.			
Утв.					
Переход				Лист	Листов
				1	1
Госстрой СССР Харьковский сантехпроект				формат А4	

Б1В461.013

Rz320 (✓)

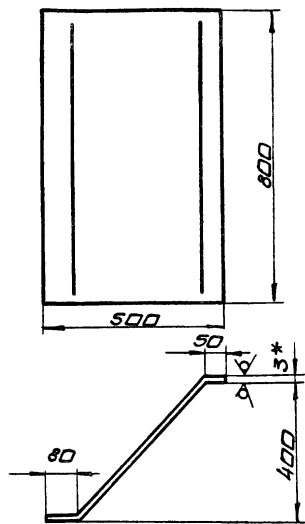


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки

Б1В461.013

Изм	Лист	ИЗДАЮЩ.	ПРИБЛ.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Панчаренко	И.И.		Стенка	8,2	1:10
		Проб.	Швецова				
		Т.контр.	Северняков				
		Нач. отд.	Каверченко				
		И.контр.	Северняков				
		Чтв.					
					Лист 3 ГОСТ 19903-74	Лист Листов 1	
					8 см 3 ГОСТ 16523-70	гастрострой ссср	
						Харьковский	
						сантехпроект	
						формат А4	

Б1В461.014

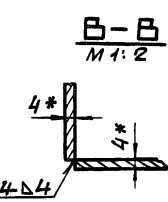
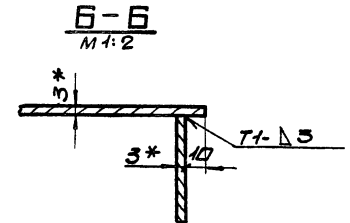
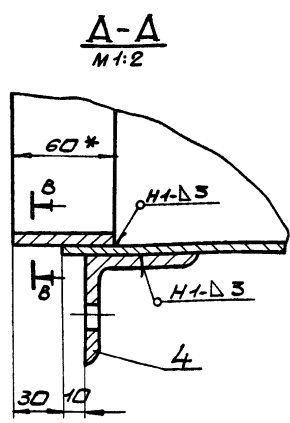
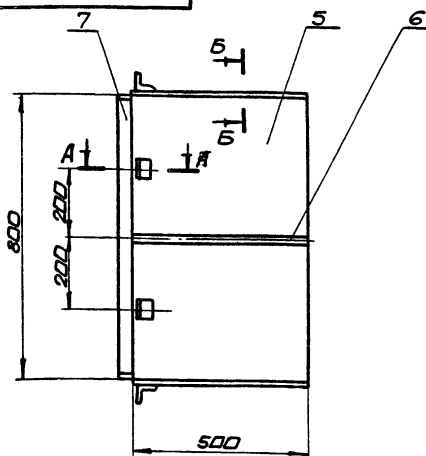


1. Длина развернутой детали 675.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

Б1В461.014

Изм	Лист	ИЗДАЮЩ.	ПРИБЛ.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Панчаренко	И.И.		Стенка	12,7	1:10
		Проб.	Швецова				
		Т.контр.	Северняков				
		Нач. отд.	Каверченко				
		И.контр.	Северняков				
		Чтв.					
					Лист 3 ГОСТ 19903-74	Лист Листов 1	
					8 см 3 ГОСТ 16523-70	гастрострой ссср	
						Харьковский	
						сантехпроект	
						формат А4	

Б1В461.030СБ

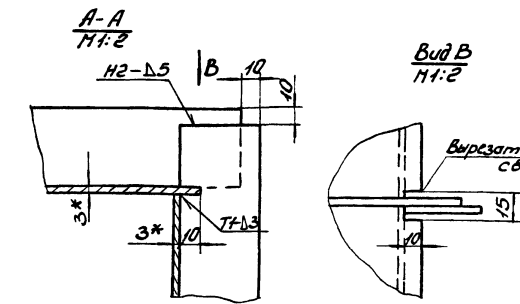
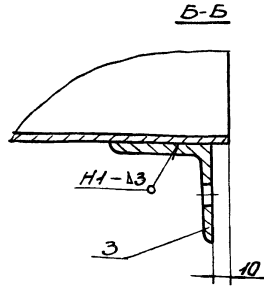
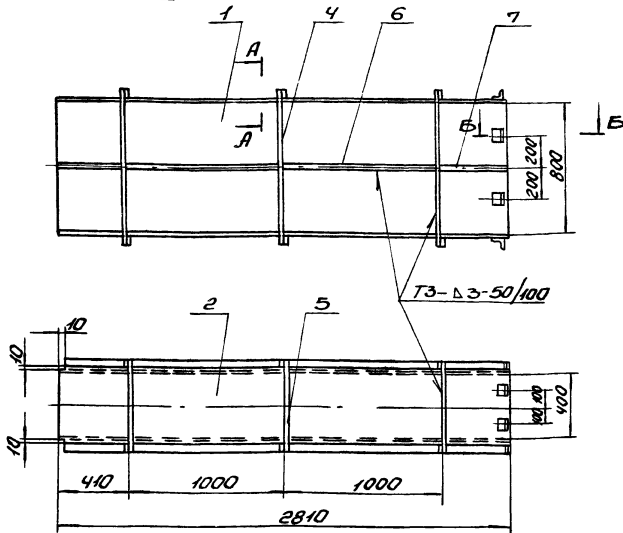


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4- Rz320
- 4.* Размеры для справки.

Б1В461.030СБ

Изм	Лист	ИЗДАЮЩ.	ПРИБЛ.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Панчаренко	И.И.		Переход.	48,0	1:10
		Проб.	Швецова		сборочный чертеж.		
		Т.контр.	Северняков				
		Нач. отд.	Каверченко				
		И.контр.	Северняков				
		Чтв.					
					Лист Листов 1	гастрострой ссср	
						Харьковский	
						сантехпроект	
						формат А3	

М 16 Б 0 М 13



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm 1/2$.
3. Кромки реза деталей БЧ-4539.
- 4* Размеры для сборки.

Лист № 7			Масштаб 1:20		
Секция			Сборочный чертеж		
Б1В461.040СБ			Лист 7 из 2		
Исполн. И.В.Кучин			Провер. И.В.Кучин		
Инж. И.В.Кучин			Инж. И.В.Кучин		
Инж. И.В.Кучин			Инж. И.В.Кучин		

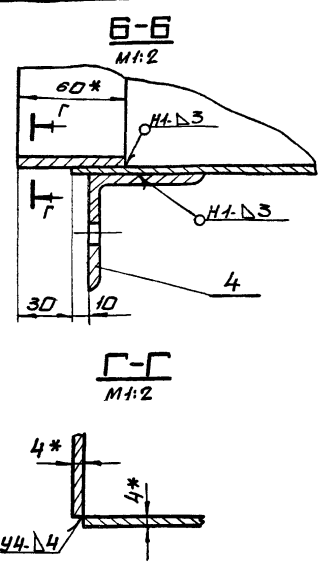
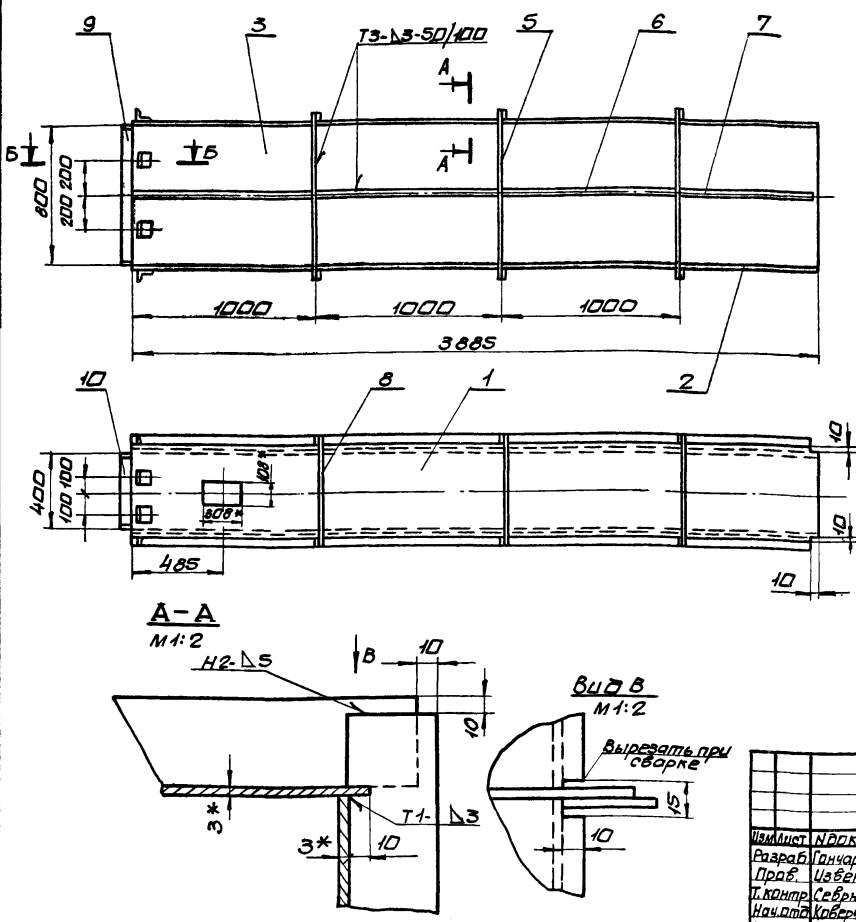
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б1В	Б1В461.040СБ	Документация Сборочный чертеж		
Детали				
Б1В	1 Б1В461.018	Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 16523-70 800x2810	2	5294 кг
Б1В	2 Б1В461.019	Стенка Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 16523-70 426x2810	2	29,2 кг
Б1В	3 Б1В461.003	Стяжка	8	
Б1В	4 Б1В461.003	Ребро Лист 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-79 L=886	2	1,76 кг
Б1В	5 Б1В461.004	Ребро Лист 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-79 L=486	2	0,96 кг
Б1В	6 Б1В461.021	Ребро Лист 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-79 L=395	4	0,78 кг

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
Б1В	7 Б1В461.022	Ребро Лист 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-79 L=995	4	1,98 кг	
Материалы					
				Металл горячекатаный	2,2 кг

Лист № 7			Масштаб 1:20		
Секция			Сборочный чертеж		
Б1В461.040			Лист 7 из 2		
Исполн. И.В.Кучин			Провер. И.В.Кучин		
Инж. И.В.Кучин			Инж. И.В.Кучин		

Лист № 7			Масштаб 1:20		
Секция			Сборочный чертеж		
Б1В461.040			Лист 7 из 2		
Исполн. И.В.Кучин			Провер. И.В.Кучин		
Инж. И.В.Кучин			Инж. И.В.Кучин		

Б1В461.050СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размера $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4- R_{20}
- 4.* Размеры для справки.

				Б1В461.050СБ			
Изм/лист	НД/кв.м.	Пробл.	Дата	Секция Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб. Гончаренко	Проб. Цибелкоба	И.И.			И	265,0	1:20
				Лист Исполн. Т Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3			

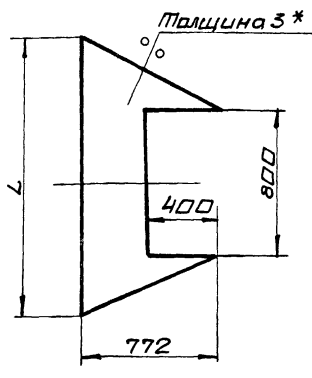
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3		Б1В461.050СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	Б1В460.083-01	Стенка	1	
Б4	2	Б1В461.023	Стенка		
Лист 3 ГОСТ 19903-74 8 ст 3 ГОСТ 16523-70 426x3885					
Б4	3	Б1В461.024	Стенка	1	39,0 кг
Лист 3 ГОСТ 19903-74 8 ст 3 ГОСТ 16523-70 800x3885					
А4	4	Б1В460.003	Стяжка	8	
Б4	5	Б1В461.003	Ребра		
Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 8 ст 3 ГОСТ 535-79 L=886					
Б4	6	Б1В461.022	Ребра	6	1,76 кг
Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 8 ст 3 ГОСТ 535-79 L=995					
Б4	7	Б1В461.025	Ребра	6	1,98 кг
Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 8 ст 3 ГОСТ 535-79 L=870					

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	8	Б1В461.004	Ребра		
Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 8 ст 3 ГОСТ 535-79 L=486					
Б4	9	Б1В461.005	Накладка	6	0,96 кг
Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 8 ст 3 ГОСТ 535-79 L=790					
Б4	10	Б1В461.006	Накладка	2	1,5 кг
Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 8 ст 3 ГОСТ 535-79 L=390					
<u>Материалы</u>					
				Металл наплавленный	3,2 кг

				Б1В461.050			
Изм/лист	НД/кв.м.	Пробл.	Дата	Секция	Лист	Масса	Масшт.
Разраб. Гончаренко	Проб. Цибелкоба	И.И.			И	1	2
				Лист Исполн. Т Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4			

Б1В461.026

R2320 ✓(✓)



Обозначение	L	Масса
Б1В461.026	1800	16,1
-01	1845	16,5

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

Б1В461.026

Изм	Лист	ИВакум.	Пробл.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Панчаренко				И	см.	табл.
Проб.	Шабскава				Лист	Листов в 1	
Т.контр.	Северяков				Лист	Листов в 1	
Нач. отд.	Коберченко				Лист	Листов в 1	
И.контр.	Северяков				Лист	Листов в 1	
Утв.					Лист	Листов в 1	

Стенка

Лист 3 ГОСТ 19903-74
 В ст 3 ГОСТ 16523-70

Госстрой сср
 Харьковский
 Сантехпроект

формат А4

Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
А3			Б1В461.060СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б1В461.026	Стенка	1	
А4	2		Б1В461.027	Стенка	1	
Б4	3		Б1В461.028	Стенка		
				Лист 3 ГОСТ 19903-74 В ст 3 ГОСТ 16523-70		
				920x1526	2	33,0кг
Б4	4		Б1В461.029	Стенка		
				Лист 3 ГОСТ 19903-74 В ст 3 ГОСТ 16523-70		
				826x1526	1	29,7кг
Б4	5		Б1В461.031	Ребра		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=900	4	1,8кг
Б4	6		Б1В461.032	Ребра		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=770	2	1,5кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		2,4кг

Б1В460.060

Изм	Лист	ИВакум.	Пробл.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Панчаренко				И	см.	табл.
Проб.	Шабскава				Лист	Листов в 1	
Т.контр.	Северяков				Лист	Листов в 1	
Нач. отд.	Коберченко				Лист	Листов в 1	
И.контр.	Северяков				Лист	Листов в 1	
Утв.					Лист	Листов в 1	

Переход

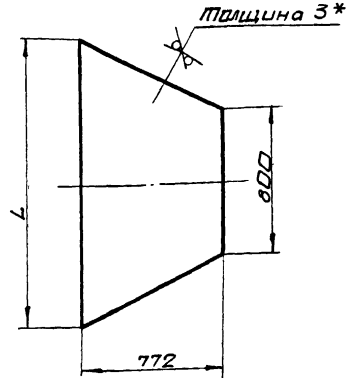
Лист 3 ГОСТ 19903-74
 В ст 3 ГОСТ 16523-70

Госстрой сср
 Харьковский
 Сантехпроект

формат А4

Б1В461.027

R2320 ✓(✓)



Обозначение	L	Масса
Б1В461.027	1800	23,6
-01	1845	24,0

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

Б1В461.027

Изм	Лист	ИВакум.	Пробл.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Панчаренко				И	см.	табл.
Проб.	Шабскава				Лист	Листов в 1	
Т.контр.	Северяков				Лист	Листов в 1	
Нач. отд.	Коберченко				Лист	Листов в 1	
И.контр.	Северяков				Лист	Листов в 1	
Утв.					Лист	Листов в 1	

Стенка

Лист 3 ГОСТ 19903-74
 В ст 3 ГОСТ 16523-70

Госстрой сср
 Харьковский
 Сантехпроект

формат А4

Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Б1В461.070СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б1В461.026-01	Стенка	1	
А4	2		Б1В461.027-01	Стенка	1	
Б4	3		Б1В461.033	Стенка		
				Лист 3 ГОСТ 19903-74 В ст 3 ГОСТ 16523-70		
				932x1526	2	33,5кг
Б4	4		Б1В461.029	Стенка		
				Лист 3 ГОСТ 19903-74 В ст 3 ГОСТ 16523-70		
				826x1526	1	29,7кг
Б4	5		Б1В461.034	Ребра		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=910	4	1,8кг
Б4	6		Б1В461.032	Ребра		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=770	2	1,5кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		2,6кг

Б1В461.070

Изм	Лист	ИВакум.	Пробл.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Панчаренко				И	см.	табл.
Проб.	Шабскава				Лист	Листов в 1	
Т.контр.	Северяков				Лист	Листов в 1	
Нач. отд.	Коберченко				Лист	Листов в 1	
И.контр.	Северяков				Лист	Листов в 1	
Утв.					Лист	Листов в 1	

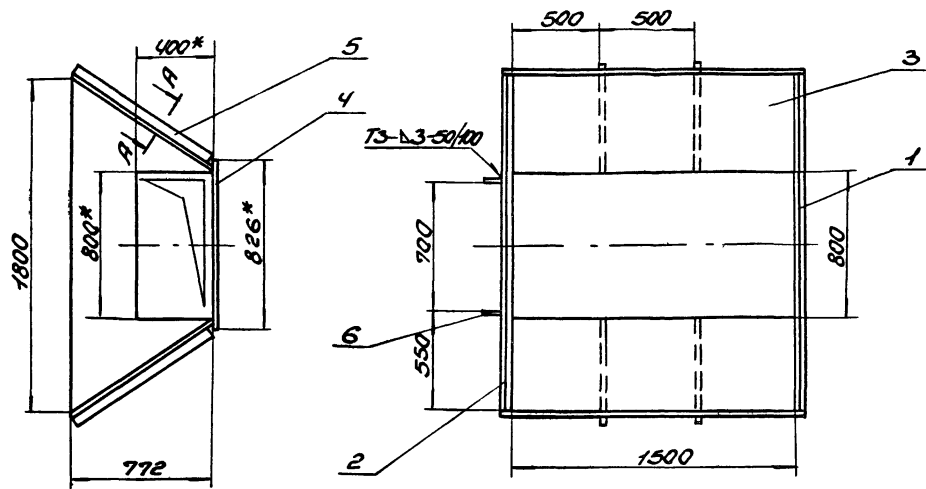
Переход

Лист 3 ГОСТ 19903-74
 В ст 3 ГОСТ 16523-70

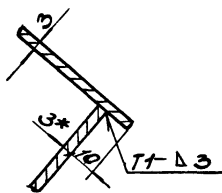
Госстрой сср
 Харьковский
 Сантехпроект

формат А4

Б1В461.060СБ



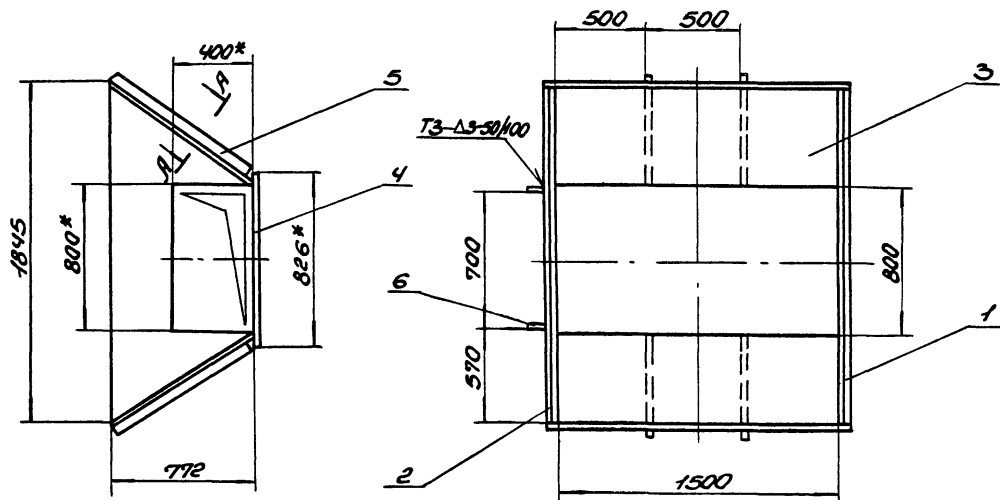
A-A
1:1



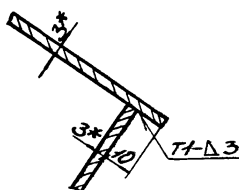
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4- R_{320} .
- 4.* Размеры для справки.

				Б1В461.060СБ		
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Переход Сборочный чертеж	Лист	Из всего
					4	148,0
Разработчик: [подпись]				Госстрой СССР Ярославский Сантехпроект Формат А3		
Проверил: [подпись]						
Исполнитель: [подпись]						
Утв.: [подпись]						

Б1В461.070СБ

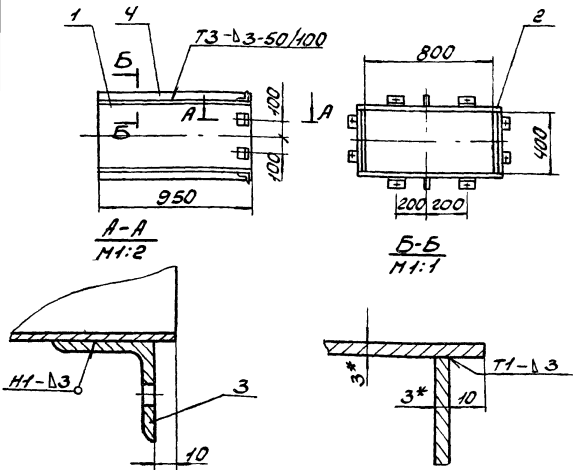


A-A
1:1



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4- R_{320} .
- 4.* Размеры для справки.

				Б1В461.070СБ		
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Переход Сборочный чертеж	Лист	Из всего
					4	150,0
Разработчик: [подпись]				Госстрой СССР Ярославский Сантехпроект Формат А3		
Проверил: [подпись]						
Исполнитель: [подпись]						
Утв.: [подпись]						

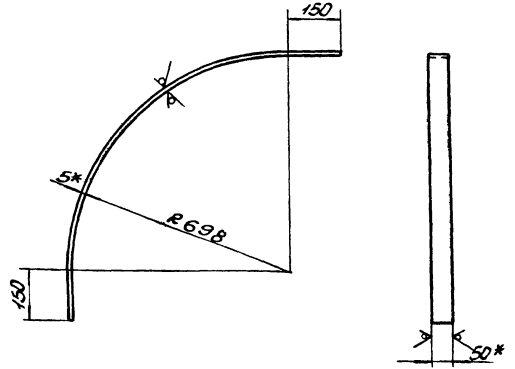


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4- R_{a320} .
- 4* Размеры для справки.

Б1В461.080СБ

Секция
Сборочный чертеж

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И	62.0	1:20	
Лист	Листов	Листовой с/ср	
И	1	Сарыковской	
Синтезпроект			
Формат А4			



1. Длина развернутой детали - 1399.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
- 3* Размеры для справки.

Б1В461.038

Ребро

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И	275	1:10	
Лист	Листов	Листовой с/ср	
И	1	Сарыковской	
Синтезпроект			
Формат А4			

Листок 5х50 ГОСТ 103-76
ВСТ 3 ГОСТ 535-79

Этап	Зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И4			Б1В461.080СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	Б1В461.035	Стенка	Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 16523-70 400x950	2	8,95 кг
Б4	2	Б1В461.036	Стенка	Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 16523-70 826x950	2	18,5 кг
И4	3	Б1В460.003	Стяжка	Листок 5х50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-79 L=950	8	
Б4	4	Б1В461.037	Ребро	Листок 5х50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-79 L=950	2	1,9 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		13 кг

Б1В461.080

Секция

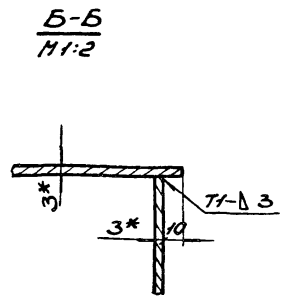
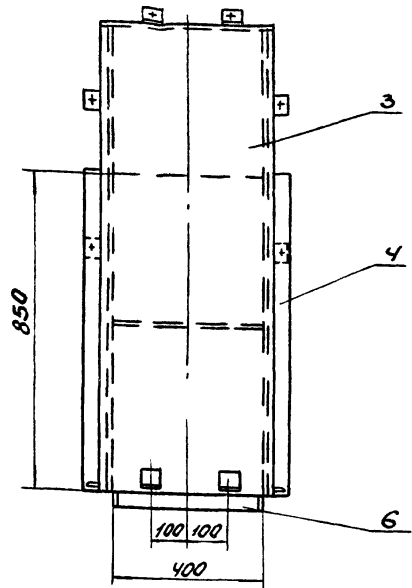
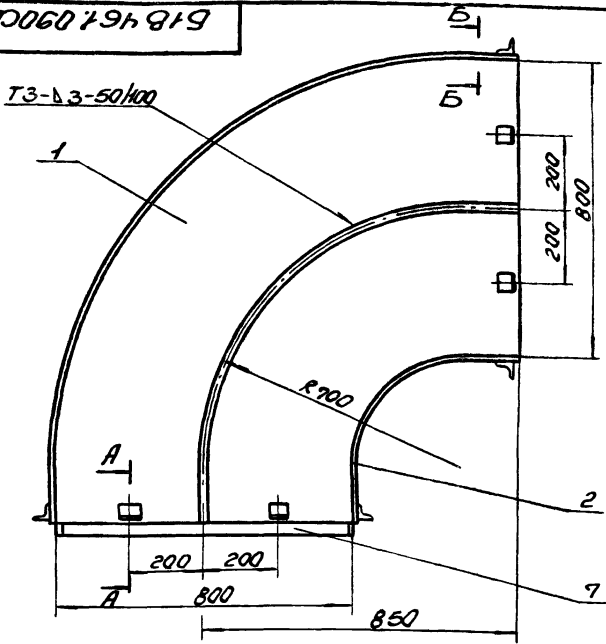
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И	1	1:1	
Лист	Листов	Листовой с/ср	
И	1	Сарыковской	
Синтезпроект			
Формат А4			

Этап	Зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И3			Б1В461.090СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
И4	1	Б1В460.038-05	Болковина		2	
И4	2	Б1В460.059-12	Стенка		1	
И4	3	Б1В460.059-13	Стенка		1	
И4	4	Б1В461.038	Ребро		2	
И4	5	Б1В460.003	Стяжка		16	
Б4	6	Б1В461.006	Накладка	Листок 4х60 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-79 L=390	2	0,75 кг
Б4	7	Б1В461.005	Накладка	Листок 4х60 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-79 L=790	2	1,6 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		1,5 кг

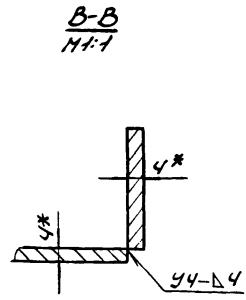
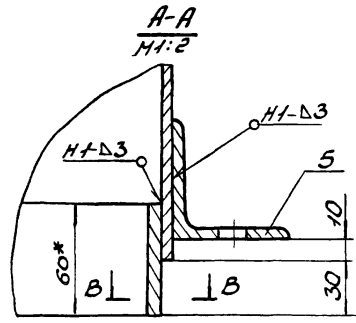
Б1В461.090

Сборка

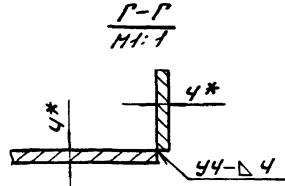
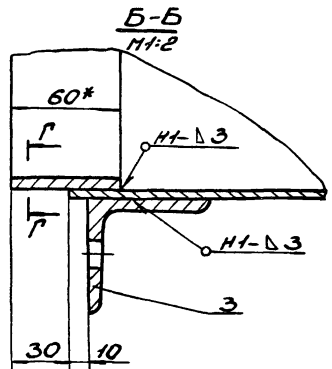
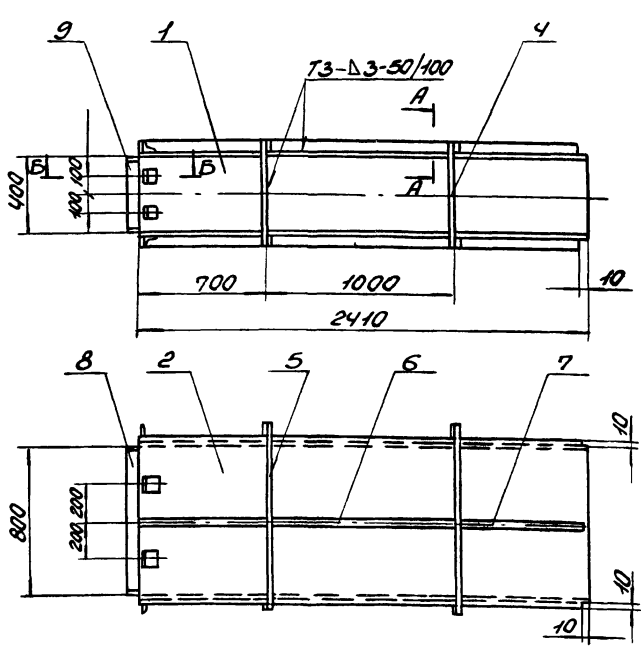
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И	1	1:1	
Лист	Листов	Листовой с/ср	
И	1	Сарыковской	
Синтезпроект			
Формат А4			



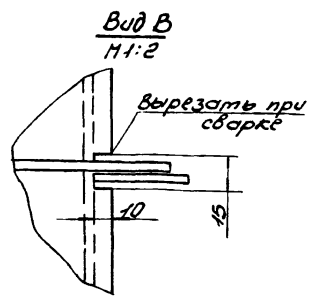
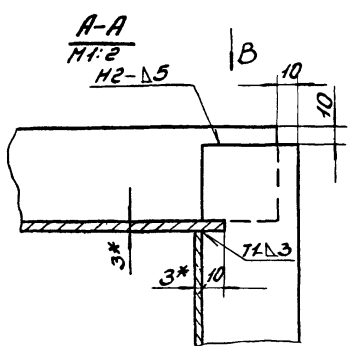
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей БЧ- $\sqrt{}$ №320.
- 4* Размеры для справки.



Б1В 461.090СБ			
Лист	№ докум.	Дата	Изм.
1			
Отвод			Лист
Сварочный чертеж			№ 96,0
			Масштаб 1:10
Лист 1 из 1			
Госстрой СССР			
Дзержинский			
Сайттехпроект			
Формат А3			



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей БЧ- $\sqrt{}$ №320.
- 4* Размеры для справки.



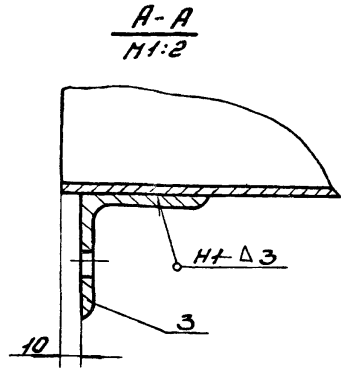
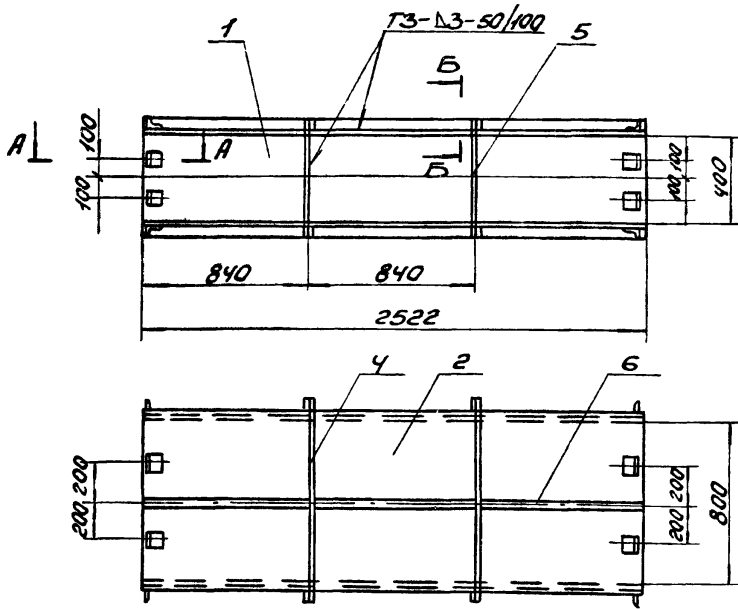
Б1В 461.100СБ			
Лист	№ докум.	Дата	Изм.
1			
Секция			Лист
Сварочный чертеж			№ 166,0
			Масштаб 1:20
Лист 1 из 1			
Госстрой СССР			
Дзержинский			
Сайттехпроект			
Формат А3			

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В461.100СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В461.039	Стенка Лист 3 гост 19903-74 вст 3 гост 16523-70 400x2410	2	22,7кг
Б4	2	Б1В461.041	Стенка Лист 3 гост 19903-74 вст 3 гост 16523-70 826x2410	2	46,9кг
А4	3	Б1В460.003	Стяжка		
Б4	4	Б1В461.004	Ребро Полоса 5x50 гост 103-76 вст 3 гост 535-79 L=486	4	0,96кг
Б4	5	Б1В461.003	Ребро Полоса 5x50 гост 103-76 вст 3 гост 535-79 L=886	4	1,76кг
Б4	6	Б1В461.022	Ребро Полоса 5x50 гост 103-76 вст 3 гост 535-79 L=995	2	1,96кг
Б1В461.100					
Изм./лист				Изм./лист	
Разработчик				Исполнитель	
Проверен				Утвержден	
Нач. отд.				Дата	
И. контр.					
И. контр.					
СЕКЦИЯ				Госстрой СССР Харьковский сантехпроект Формат А4	

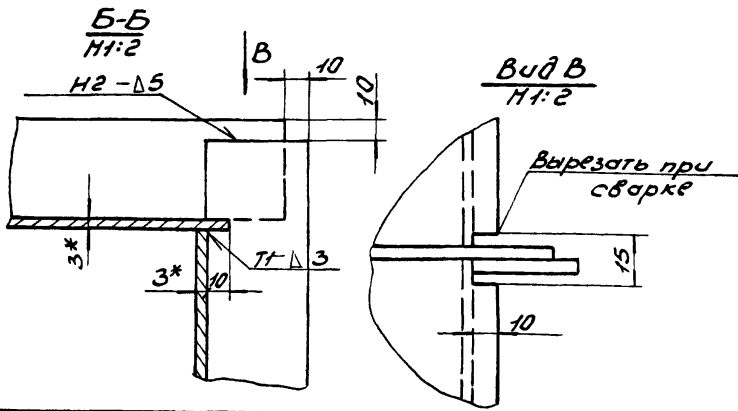
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	7	Б1В461.042	Ребра Полоса 5x50 гост 103-76 вст 3 гост 535-79 L=695	4	1,38кг
Б4	8	Б1В461.005	Накладка Полоса 4x60 гост 103-76 вст 3 гост 535-79 L=790	2	1,5кг
Б4	9	Б1В461.006	Накладка Полоса 4x60 гост 103-76 вст 3 гост 535-79 L=390	2	0,75кг
<u>Материалы</u>					
				Металл наплавленный	
				2,0кг	
Б1В461.100					
Изм./лист				Изм./лист	
Разработчик				Исполнитель	
Проверен				Утвержден	
Нач. отд.				Дата	
И. контр.					
И. контр.					
СЕКЦИЯ				Госстрой СССР Харьковский сантехпроект Формат А4	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В461.120СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В461.046	Стенка Лист 3 гост 19903-74 вст 3 гост 16523-70 400x3080	2	29,0кг
Б4	2	Б1В461.047	Стенка Лист 3 гост 19903-74 вст 3 гост 16523-70 826x3080	1	59,9кг
Б4	3	Б1В461.048	Стенка Лист 3 гост 19903-74 вст 3 гост 16523-70 826x2280	1	14,35кг
Б4	4	Б1В461.022	Ребро Полоса 5x50 гост 103-76 вст 3 гост 535-79 L=995	3	1,98кг
Б4	5	Б1В461.003	Ребро Полоса 5x50 гост 103-76 вст 3 гост 535-79 L=886	4	1,76кг
Б4	6	Б1В461.049	Ребро		
Б1В461.120					
Изм./лист				Изм./лист	
Разработчик				Исполнитель	
Проверен				Утвержден	
Нач. отд.				Дата	
И. контр.					
И. контр.					
СЕКЦИЯ				Госстрой СССР Харьковский сантехпроект Формат А4	

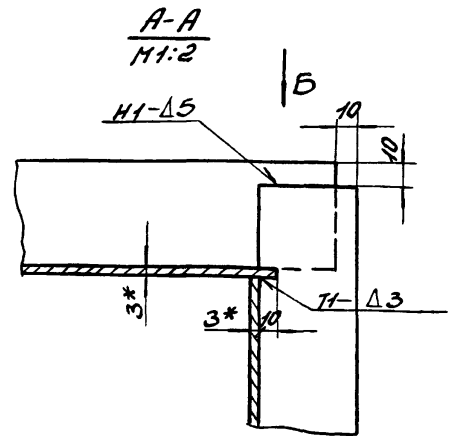
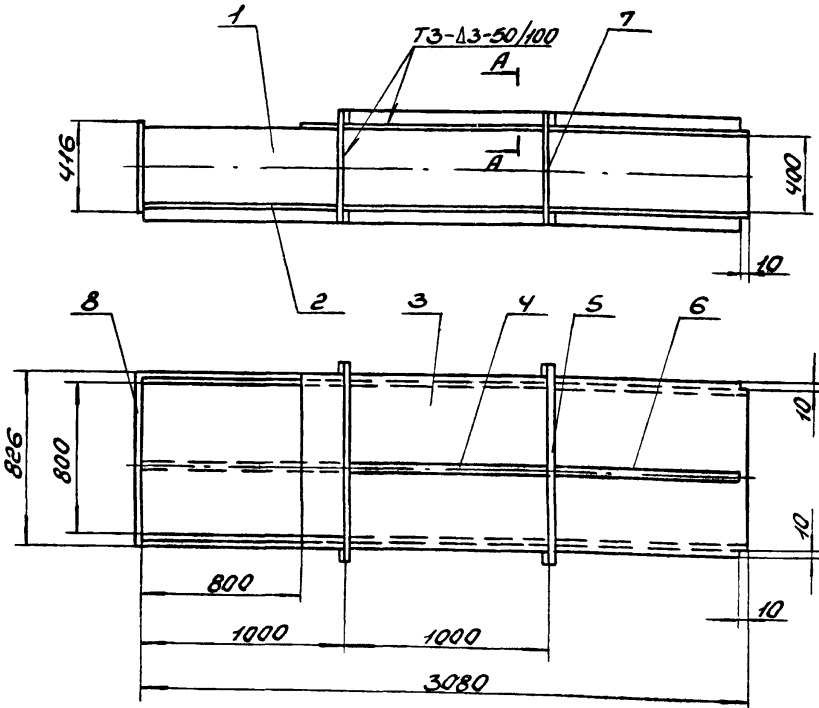
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Полоса 5x50 гост 103-76 вст 3 гост 535-79 L=1065	2	2,1кг
Б4	7	Б1В461.004	Ребра Полоса 5x50 гост 103-76 вст 3 гост 535-79 L=486	4	0,96кг
Б4	8	Б1В461.051	Стенка Лист 3 гост 19903-74 вст 3 гост 16523-70 416x826	1	8,1кг
<u>Материалы</u>					
				Металл наплавленный	
				2,7кг	
Б1В461.120					
Изм./лист				Изм./лист	
Разработчик				Исполнитель	
Проверен				Утвержден	
Нач. отд.				Дата	
И. контр.					
И. контр.					
СЕКЦИЯ				Госстрой СССР Харьковский сантехпроект Формат А4	



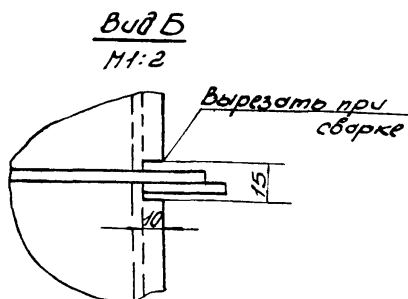
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4- R_{320} .
- 4.* Размеры для справки.



				Б1В461.110СБ	
Изм. Лист. Подпись. Дата Разработчик: [подпись] Проверил: [подпись] Инженер: [подпись] Начальник цеха: [подпись] Инженер: [подпись]				Секция	
				Сборочный чертеж	
		Лист	Масса	Масштаб	
		11	173,0	1:20	
		Лист	Масштаб		
		1		Госстрой СССР, Харьковский Сантехпроект	
		Формат А3			



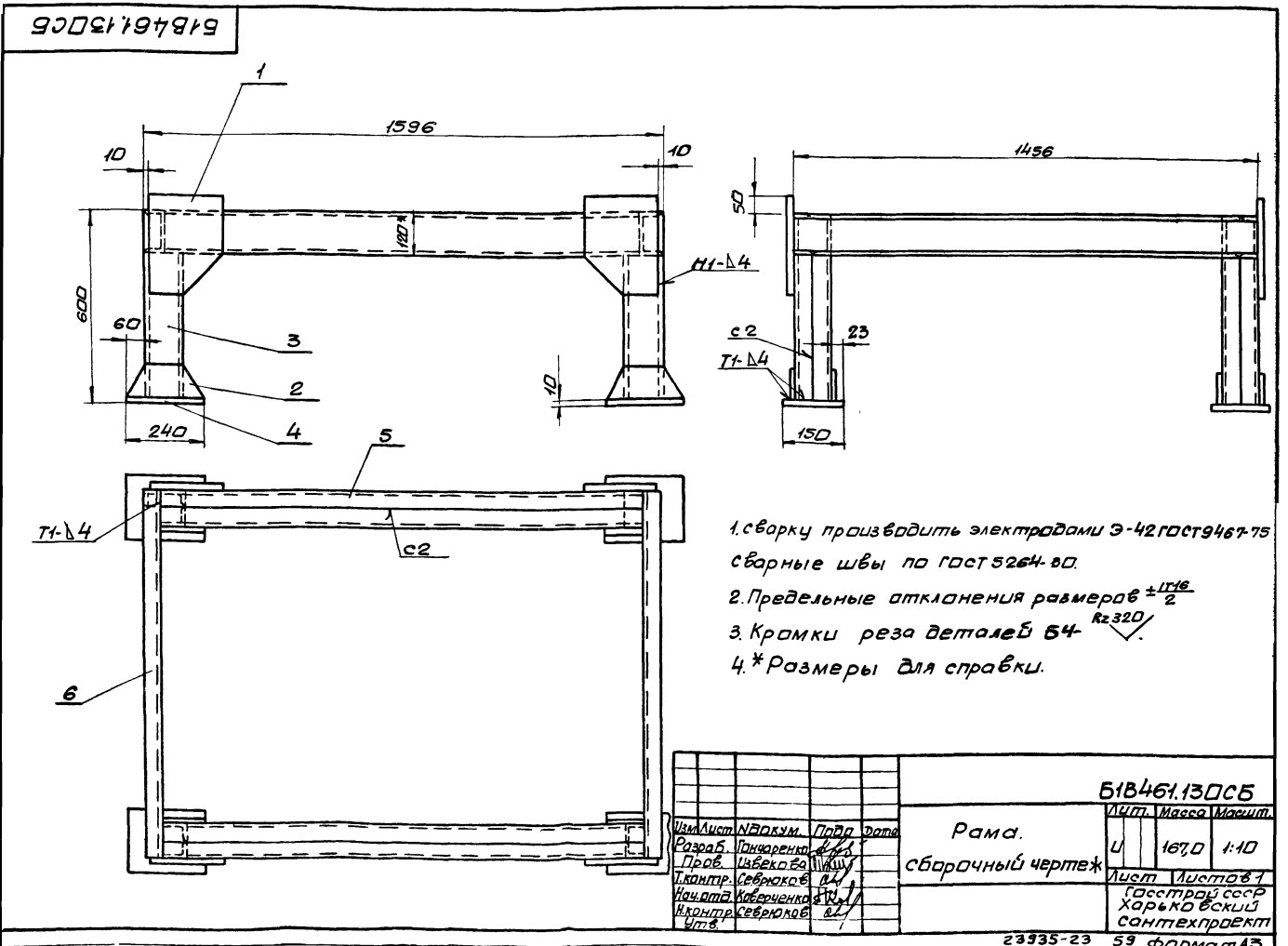
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4- R_{320} .
- 4.* Размеры для справки.



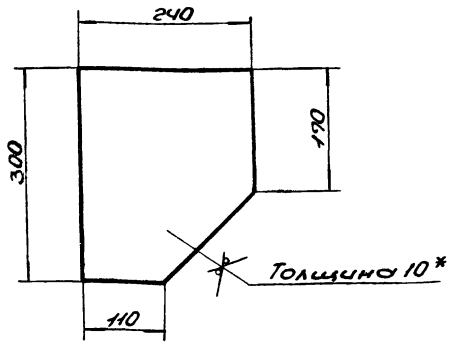
				Б1В461.120СБ	
Изм. Лист. Подпись. Дата Разработчик: [подпись] Проверил: [подпись] Инженер: [подпись] Начальник цеха: [подпись] Инженер: [подпись]				Секция	
				Сборочный чертеж	
		Лист	Масса	Масштаб	
		11	254,0	1:20	
		Лист	Масштаб		
		1		Госстрой СССР, Харьковский Сантехпроект	
		Формат А3			

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
A3		Б1В461.10СБ	сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б1В461.043	стенка		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74 В ст 3 ГОСТ 16523-70		
			400 x 2522	2	23,76 кг
Б4	2	Б1В461.044	стенка		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74 В ст 3 ГОСТ 16523-70		
			826 x 2522	2	49,06 кг
А4	3	Б1В461.003	стяжка	16	
Б4	4	Б1В461.003	ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 886	4	1,76 кг
Б4	5	Б1В461.004	ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 486	4	0,96 кг
Б4	6	Б1В461.045	ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 835	6	1,66 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		2,6 кг
		Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Б1В461.110	
		Разраб. Гончаренко И.И. Проб. Извекова И.И. Нач. отд. Каверченко В.И. Инж. контр. Себряков В.И. Утв.		Лист Листов 11 1	
		СЕКЦИЯ		Госстрой СССР Харьковский сантехпроект формат А4	

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
A3		Б1В461.130СБ	сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В461.052	Косынка	2	
А4	2	Б1В461.053	Косынка	8	
Б4	3	Б1В461.054	стойка		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 В ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 470	8	4,9 кг
Б4	4	Б1В461.055	плита		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74 В ст 3 ГОСТ 14637-79		
			150 x 240	4	2,83 кг
Б4	5	Б1В461.056	балка		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 В ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 1492	4	15,5 кг
Б4	6	Б1В461.057	балка		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 В ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 1456	2	15,1 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		2,3 кг
		Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Б1В461.130	
		Разраб. Гончаренко И.И. Проб. Извекова И.И. Нач. отд. Каверченко В.И. Инж. контр. Себряков В.И. Утв.		Лист Листов 11 1	
		Рама		Госстрой СССР Харьковский сантехпроект формат А4	



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	11	167,0		1:10	1		
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Б1В461.130СБ			
Разраб. Гончаренко И.И. Проб. Извекова И.И. Нач. отд. Каверченко В.И. Инж. контр. Себряков В.И. Утв.				Лист Листов 11 1			
Рама.				Госстрой СССР Харьковский сантехпроект			
сборочный чертеж				сантехпроект			



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размер для справки.

Б1В461.052

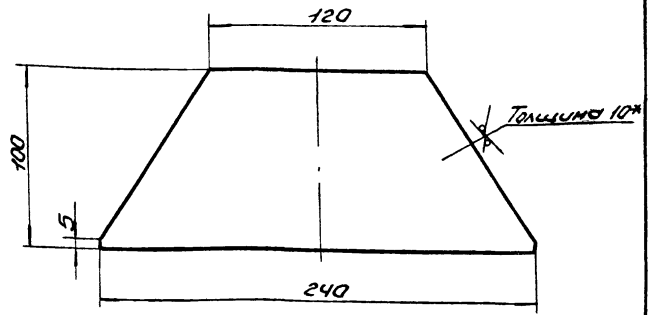
Косынка

Лист 5,4 1:5

Лист Листов /
 Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Лист 10 ГОСТ 19903-74
 ВСТ 3 ГОСТ 14637-79

Изм. Лист. В. Даким. Подп. Дата
 Разраб. Гончаренко
 Дроб. Избекова
 Т. контр. Себряков
 Уч. Оп. Ковриченя
 И. контр. Себряков
 Утв. б.



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размер для справки.

Б1В461.053

Косынка

Лист 1,4 1:2

Лист 10 ГОСТ 19903-74
 ВСТ 3 ГОСТ 14637-79

Изм. Лист. В. Даким. Подп. Дата
 Разраб. Гончаренко
 Дроб. Избекова
 Т. контр. Себряков
 Уч. Оп. Ковриченя
 И. контр. Себряков
 Утв. б.