

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-270.89

КОТЕЛЬНАЯ  
с 4 котлами  
Е-10-1,4Р

ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ  
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

Альбом 14  
часть 1

23935 - 24  
цена 7-30

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать У 1990 года

Заказ № 4959 Тираж 600 экз

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-270.89

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1.4Р. ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ.  
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.

## АЛЬБОМ 14 ч.1

### ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПУСКА	АЛЬБОМ 10 ч.1-7	БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 2 ч.1	ТМ РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	АЛЬБОМ 11	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ
	ТМ1 РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ КОТЛОАГРЕГАТЫ	АЛЬБОМ 12	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ГАЗОПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
	Тп ТОПЛИВОПОДАЧА	АЛЬБОМ 13	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
	ЗШ ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ	АЛЬБОМ 14 ч.1-2	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ 2 ч.2	ГСВ ГАЗОСНАБЖЕНИЕ, ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ	АЛЬБОМ 15	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ЩИТЫ УПРАВЛЕНИЯ
	ТМ2 ДЕАЭРАЦИОННО-ПУТАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ОБЩЕКОТЕЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ	АЛЬБОМ 16	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА
	ТМ3 ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	АЛЬБОМ 17 ч.1,2	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
	ТМ4 УСТАНОВКА ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ	АЛЬБОМ 18	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА
	ТМ5 ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	АЛЬБОМ 19	ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ
АЛЬБОМ 3	А АВТОМАТИЗАЦИЯ	АЛЬБОМ 20	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 4 ч.1	ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ	АЛЬБОМ 21 ч.1,2	СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
	ЭО ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ВНУТРЕННЕЕ	АЛЬБОМ 22	СМЕТЫ НА РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЮ
	СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	АЛЬБОМ 23	СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ
АЛЬБОМ 4 ч.2	ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДАМИ	АЛЬБОМ 24 ч.1,2	СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
АЛЬБОМ 5	АР РЕШЕНИЯ АРХИТЕКТУРНЫЕ	АЛЬБОМ 25	СМЕТЫ НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ
	АЗ ЗАЩИТА АНТИКОРРОЗИОННАЯ КОНСТРУКЦИЙ	АЛЬБОМ 26	ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОБЪЕКТНЫХ СМЕТЫ.
	ГП ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПЛАН		
	ОС ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА		
АЛЬБОМ 6 ч.2	КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		
АЛЬБОМ 7	КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		
АЛЬБОМ 8 ч.2	КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
АЛЬБОМ 9	ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ		
	ВК ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИЕ		

### ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-101.89	СКЛАД МОКРОГО ХРАНЕНИЯ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ ЕМКОСТЬЮ 40М <sup>3</sup>
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-9-29.89	БЛОК КОТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-100.89	СКЛАД УГЛЯ С ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ЭСТАКАДОЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-2-108	ТРУБА ДЫМОВАЯ КИРПИЧНАЯ Н=45М, Д <sub>в</sub> =2,1М С НАДЗЕМНЫМ ПРИМЫКАНИЕМ ГАЗОХОДОВ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-02-222	СВЕТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫСОТНЫХ ДЫМОВЫХ ТРУБ

РАЗРАБОТАН СЕРИЯ 3.407-108 В.1,2,3  
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
В.А. СЛЮСАРЕВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
А.И. ЛЕВОНТИН

МОЛНИЕПРИЕМНИК УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
ПРОЖЕКТОРНЫЕ МАЧТЫ И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ МОЛНИЕОТВОДЫ.  
УТВЕРЖДЕН  
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ГПКНИИ „САНТЕХПРОЕКТ“  
ПРОТОКОЛ ОТ 12.07.1989г. №10

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2-4
Б16Е564.000	Модификация бака для сбора герметика Уг 4,0 м <sup>3</sup>	5
Б16Е564.010	Воздушник	
Б16Е564.020	Коллектор	6
Б16Е564.030	Коллектор	
Б16Е564.000 СБ	Модификация бака для сбора герметика Уг 4 м <sup>3</sup> Сборочный чертёж	7
Б16Е564.000 ВП	Ведомость покупных изделий	
Б16Е564.002	Накладко	8
Б16Е564.003	Ребро	
Б16Е564.010 СБ	Воздушник. Сборочный чертёж	9
Б16Е564.001	Накладко	
Б16Е564.005	Патрубок	10
Б16Е564.006	Патрубок	
Б16Е564.020 СБ	Коллектор. Сборочный чертёж	11
Б16Е564.030 СБ	Коллектор. Сборочный чертёж	
Б16Е564.004	Прокладка	12-13
Б16Е564.007	Получколько	
Б16Е564.010	Получколько	13
Б16Е564.010 СБ	Патрубок. Сборочный чертёж	
Б16Е564.010	Патрубок	14
Б16Е565.000	Модификация бака-аккумулятора Уг 250 м <sup>3</sup>	
Б16Е565.000 СБ	Модификация бака-аккумулятора Уг 250 м <sup>3</sup> Сборочный чертёж	15
Б16Е565.010 СБ	Устройство для задержания герметика в баке. Сборочный чертёж	
Б16Е565.000 ВП	Ведомость покупных изделий	16
Б16Е565.007	Крышка	
Б16Е565.009	Фианец	17
Б16Е565.010	Устройство для задержания герметика в баке	
Б16Е565.020	Воздушник	18
Б16Е565.030	Трубопровод перелива	
Б16Е565.020 СБ	Воздушник. Сборочный чертёж	19
Б16Е565.012	Ребро	
Б16Е565.014	Ребро	20
Б16Е565.016	Патрубок	
Б16Е565.030 СБ	Трубопровод перелива. Сборочный чертёж	21
Б16Е565.017	Патрубок	
Б16Е565.022	Ребро	22
Б16Е565.023	Ребро	
Б16Е565.000	Изменение привода МЭО 100/25-0,25 Р скважины 9с-3-3-2	23
Б16Е565.010	Тяга	
Б16Е565.020	Штанга	24
Б16Е565.030	Вилка	
Б16Е565.000 СБ	Изменение привода МЭО 100/25-0,25 Р скважины 9с-3-3-2. Сборочный чертёж	25
Б16Е565.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б16Е565.001	Ось	26
Б16Е565.002	Гайка левая	
Б16Е565.010 СБ	Тяга. Сборочный чертёж	27
Б16Е565.020 СБ	Штанга. Сборочный чертёж	
Б16Е565.003	Палец	28
Б16Е565.004	Ушко	
Б16Е565.005	Рычаг	29
Б16Е565.006	Вилка	
Б16Е565.007	Палец	30
Б16Е565.008	Втулица	
Б16Е565.009	Тяга	31
Б16Е565.010 СБ	Штанга. Сборочный чертёж	
Б16Е565.011	Ось	32
Б16Е565.012	Втулка	
Б16Е565.013	Втулка	33
Б16Е565.014	Втулка	
Б16Е565.015	Втулка	34
Б16Е565.016	Втулка	
Б16Е565.017	Втулка	35
Б16Е565.018	Втулка	
Б16Е565.019	Втулка	36
Б16Е565.020	Втулка	
Б16Е565.021	Втулка	37
Б16Е565.022	Втулка	
Б16Е565.023	Втулка	38
Б16Е565.024	Втулка	
Б16Е565.025	Втулка	39
Б16Е565.026	Втулка	
Б16Е565.027	Втулка	40
Б16Е565.028	Втулка	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б16Е562.030 СБ	Вилка. Сборочный чертёж	23
Б16Е562.007	Ушко	
Б16Е562.008	Втулка	24
Б16Е562.010	Стяжка	
Б16Е562.050	Рама	25
Б16Е562.050 СБ	Рама. Сборочный чертёж	
Б16Е563.000	Изменение привода МЭО 100/25-0,25 Р с направляющим аппаратом вымывки ДН-104	26
Б16Е563.010	Тяга	
Б16Е563.020	Штанга	27
Б16Е563.001	Косынка	
Б16Е563.000 СБ	Изменение привода МЭО 100/25-0,25 Р с направляющим аппаратом вымывки ДН-104. Сборочный чертёж	28
Б16Е563.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б16Е562.040 СБ	Стяжка. Сборочный чертёж	29
Б16Е562.009	Шпилька	
Б16Е563.010 СБ	Тяга. Сборочный чертёж	30
Б16Е563.020 СБ	Штанга. Сборочный чертёж	
Б16Е563.030	Кронштейн	31
Б16Е564.000	Изменение привода МЭО 100/25-0,25 Р скважины 300х500	
Б16Е564.010	Тяга	32
Б16Е564.020	Штанга	
Б16Е564.000 СБ	Изменение привода МЭО 100/25-0,25 Р скважины 300х500. Сборочный чертёж	33
Б16Е564.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б16Е563.001	Кронштейн	34
Б16Е563.002	Палец	
Б16Е564.010 СБ	Тяга. Сборочный чертёж	35
Б16Е564.020 СБ	Штанга. Сборочный чертёж	
Б16Е564.001	Вал	36
Б16Е564.002	Рычаг	
Б16Е564.003	Рычаг	37
Б16Е564.030 СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж	
Б16Е565.000	Установка привода МЭО 100/25-0,25 Р к забрасывателю ПМЗ-600	38
Б16Е565.010	Кронштейн	
Б16Е565.010 СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж	39
Б16Е565.002	Ступка	
Б16Е565.000 СБ	Установка привода МЭО 100/25-0,25 Р к забрасывателю ПМЗ-600. Сборочный чертёж	40
Б16Е565.000 ВС	Ведомость спецификаций	
Б16Е565.000 ВП	Ведомость покупных изделий	41
Б16Е565.004	Ребро	
Б16Е565.020	Карельеуго	42
Б16Е565.020 СБ	Карельеуго. Сборочный чертёж	
Б16Е565.005	Ушко	43
Б16Е565.006	Трубка	
Б16Е565.007	Палец	44
Б16Е565.008	Втулица	
Б16Е565.030	Тяга	45
Б16Е565.009	Штанга	
Б16Е565.014	Палец	46
Б16Е565.030 СБ	Тяга. Сборочный чертёж	
Б16Е565.001	Ось	47
Б16Е565.004	Втулка	
Б16Е565.004	Втулка	48
Б16Е565.004	Втулка	
Б16Е565.006	Втулка	49
Б16Е565.006	Втулка	
Б16Е565.007	Втулка	50
Б16Е565.008	Втулка	
Б16Е565.009	Втулка	51
Б16Е565.010	Втулка	
Б16Е565.011	Втулка	52
Б16Е565.012	Втулка	
Б16Е565.013	Втулка	53
Б16Е565.014	Втулка	
Б16Е565.015	Втулка	54
Б16Е565.016	Втулка	
Б16Е565.017	Втулка	55
Б16Е565.018	Втулка	
Б16Е565.019	Втулка	56
Б16Е565.020	Втулка	
Б16Е565.021	Втулка	57
Б16Е565.022	Втулка	
Б16Е565.023	Втулка	58
Б16Е565.024	Втулка	
Б16Е565.025	Втулка	59
Б16Е565.026	Втулка	
Б16Е565.027	Втулка	60
Б16Е565.028	Втулка	
Б16Е565.029	Втулка	61
Б16Е565.030	Втулка	
Б16Е565.031	Втулка	62
Б16Е565.032	Втулка	
Б16Е565.033	Втулка	63
Б16Е565.034	Втулка	
Б16Е565.035	Втулка	64
Б16Е565.036	Втулка	
Б16Е565.037	Втулка	65
Б16Е565.038	Втулка	
Б16Е565.039	Втулка	66
Б16Е565.040	Втулка	
Б16Е565.041	Втулка	67
Б16Е565.042	Втулка	
Б16Е565.043	Втулка	68
Б16Е565.044	Втулка	
Б16Е565.045	Втулка	69
Б16Е565.046	Втулка	
Б16Е565.047	Втулка	70
Б16Е565.048	Втулка	
Б16Е565.049	Втулка	71
Б16Е565.050	Втулка	
Б16Е565.051	Втулка	72
Б16Е565.052	Втулка	
Б16Е565.053	Втулка	73
Б16Е565.054	Втулка	
Б16Е565.055	Втулка	74
Б16Е565.056	Втулка	
Б16Е565.057	Втулка	75
Б16Е565.058	Втулка	
Б16Е565.059	Втулка	76
Б16Е565.060	Втулка	
Б16Е565.061	Втулка	77
Б16Е565.062	Втулка	
Б16Е565.063	Втулка	78
Б16Е565.064	Втулка	
Б16Е565.065	Втулка	79
Б16Е565.066	Втулка	
Б16Е565.067	Втулка	80
Б16Е565.068	Втулка	
Б16Е565.069	Втулка	81
Б16Е565.070	Втулка	
Б16Е565.071	Втулка	82
Б16Е565.072	Втулка	
Б16Е565.073	Втулка	83
Б16Е565.074	Втулка	
Б16Е565.075	Втулка	84
Б16Е565.076	Втулка	
Б16Е565.077	Втулка	85
Б16Е565.078	Втулка	
Б16Е565.079	Втулка	86
Б16Е565.080	Втулка	
Б16Е565.081	Втулка	87
Б16Е565.082	Втулка	
Б16Е565.083	Втулка	88
Б16Е565.084	Втулка	
Б16Е565.085	Втулка	89
Б16Е565.086	Втулка	
Б16Е565.087	Втулка	90
Б16Е565.088	Втулка	
Б16Е565.089	Втулка	91
Б16Е565.090	Втулка	
Б16Е565.091	Втулка	92
Б16Е565.092	Втулка	
Б16Е565.093	Втулка	93
Б16Е565.094	Втулка	
Б16Е565.095	Втулка	94
Б16Е565.096	Втулка	
Б16Е565.097	Втулка	95
Б16Е565.098	Втулка	
Б16Е565.099	Втулка	96
Б16Е565.100	Втулка	
Б16Е565.101	Втулка	97
Б16Е565.102	Втулка	
Б16Е565.103	Втулка	98
Б16Е565.104	Втулка	
Б16Е565.105	Втулка	99
Б16Е565.106	Втулка	
Б16Е565.107	Втулка	100
Б16Е565.108	Втулка	
Б16Е565.109	Втулка	101
Б16Е565.110	Втулка	
Б16Е565.111	Втулка	102
Б16Е565.112	Втулка	
Б16Е565.113	Втулка	103
Б16Е565.114	Втулка	
Б16Е565.115	Втулка	104
Б16Е565.116	Втулка	
Б16Е565.117	Втулка	105
Б16Е565.118	Втулка	
Б16Е565.119	Втулка	106
Б16Е565.120	Втулка	
Б16Е565.121	Втулка	107
Б16Е565.122	Втулка	
Б16Е565.123	Втулка	108
Б16Е565.124	Втулка	
Б16Е565.125	Втулка	109
Б16Е565.126	Втулка	
Б16Е565.127	Втулка	110
Б16Е565.128	Втулка	
Б16Е565.129	Втулка	111
Б16Е565.130	Втулка	
Б16Е565.131	Втулка	112
Б16Е565.132	Втулка	
Б16Е565.133	Втулка	113
Б16Е565.134	Втулка	
Б16Е565.135	Втулка	114
Б16Е565.136	Втулка	
Б16Е565.137	Втулка	115
Б16Е565.138	Втулка	
Б16Е565.139	Втулка	116
Б16Е565.140	Втулка	
Б16Е565.141	Втулка	117
Б16Е565.142	Втулка	
Б16Е565.143	Втулка	118
Б16Е565.144	Втулка	
Б16Е565.145	Втулка	119
Б16Е565.146	Втулка	
Б16Е565.147	Втулка	120
Б16Е565.148	Втулка	
Б16Е565.149	Втулка	121
Б16Е565.150	Втулка	
Б16Е565.151	Втулка	122
Б16Е565.152	Втулка	
Б16Е565.153	Втулка	123
Б16Е565.154	Втулка	
Б16Е565.155	Втулка	124
Б16Е565.156	Втулка	
Б16Е565.157	Втулка	125
Б16Е565.158	Втулка	
Б16Е565.159	Втулка	126
Б16Е565.160	Втулка	
Б16Е565.161	Втулка	127
Б16Е565.162	Втулка	
Б16Е565.163	Втулка	128
Б16Е565.164	Втулка	
Б16Е565.165	Втулка	129
Б16Е565.166	Втулка	
Б16Е565.167	Втулка	130
Б16Е565.168	Втулка	
Б16Е565.169	Втулка	131
Б16Е565.170	Втулка	
Б16Е565.171	Втулка	132
Б16Е565.172	Втулка	
Б16Е565.173	Втулка	133
Б16Е565.174	Втулка	
Б16Е565.175	Втулка	134
Б16Е565.176	Втулка	
Б16Е565.177	Втулка	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б12В547.010	Рама	40
Б12В547.000 СБ	Водонагревательная установка Статус местный I. Сборочный чертеж	41
Б12В547.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	42
Б12В547.001	Шайба	
Б12В547.002	Упор	
Б12В547.003	Болка	
Б12В548.000	Водонагревательная установка Статус местный II	43
Б12В548.000 СБ	Водонагревательная установка Статус местный II. Сборочный чертеж	
Б12В548.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	44
Б12В548.010	Рама.	
Б12В549.000	Статус местный I	
Б12В549.010	Рама	
Б12В550.000	Статус местный II	45
Б12В549.000 СБ	Статус местный I. Сборочный чертеж	
Б12В549.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	46
Б12В550.000 СБ	Статус местный II. Сборочный чертеж	
Б12В550.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	47
Б12В550.001	Подкос	
Б12В550.010	Рама	
Б12В551.000	Статус I	
Б12В551.010	Рама	48
Б12В551.000 СБ	Статус I. Сборочный чертеж	
Б12В551.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	49
Б12В552.000 СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	
Б12В552.01	Втулка	
Б12В552.000	Колодезgat. Статус местный	
Б12В552.020	Кранштейн	50
Б12В552.000 СБ	Колодезgat. Статус местный. Сборочный чертеж	
Б12В552.010	Рама	51
Б12В552.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	
Б12В552.001	Шайба	52
Б12В552.002	Штырь	
Б3Ж105.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	
Б3Ж105.020 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	53
Б15Н067.000	Воронка тип I	
Б15Н067.005	Стенка	
Б15Н067.006	Стенка	
Б15Н068.000	Воронка тип II	54
Б15Н067.000 СБ	Воронка тип I. Сборочный чертеж	
Б15Н068.000 СБ	Воронка тип II. Сборочный чертеж	55
Б15Н068.002	Стенка	
Б15Н068.004	Стенка	56
Б15Н069.000 СБ	Воронка тип III. Сборочный чертеж	
Б15Н069.000	Воронка тип III	57
Б15Н069.001	Стенка	
Б15Н069.002	Боковина	
Б15Н069.003	Стенка	
Б15Н070.000	Воронка тип IV	58
Б15Н070.000 СБ	Воронка тип IV. Сборочный чертеж	
Б15Н069.004	Боковина	59
Б15Н070.001	Стенка	
Б15Н070.002	Боковина	
Б15Н071.000	Воронка тип V	
Б15Н071.003	Боковина	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б15Н071.000 СБ	Воронка тип V. Сборочный чертеж	60
Б15Н071.004	Стенка	
Б15Н071.005	Стенка	61
Б15Н072.000	Воронка тип VI	
Б15Н072.000 СБ	Воронка тип VI. Сборочный чертеж	62
Б15Н072.001	Стенка	
Б15Н072.002	Стенка	63
Б15Н072.003	Боковина	
Б15Н072.004	Боковина	64
Б3Ж105.000	Затвор штыковой	
Б3Ж105.000 СБ	Затвор штыковой. Сборочный чертеж	65
Б3Ж105.010	Рама	
Б3Ж105.020	Затвор	66
Б14Ж098.000	Рама тип I	
Б14Ж098.000 СБ	Рама тип I. Сборочный чертеж	67
Б14Ж098.005	Ребро	
Б14Ж099.000	Рама тип II	68
Б14Ж099.000 СБ	Рама тип II. Сборочный чертеж	
Б14Д048.022	СВЯЗЬ	69
Б14Д048.000 СБ	Опора флоксов. Сборочный чертеж	
Б14Д048.010 СБ	Рама. Сборочный чертеж	70
Б14Д048.000	Опора флоксов	
Б14Д048.010	Рама	71
Б14Д048.005	Болка	
Б14Д048.006	Подкос	72
Б14Д048.007	Ребро	
Б14Д048.008	Плита	73
Б14Д048.020 СБ	Опора. Сборочный чертеж	
Б14Д048.018	Косынка	74
Б14Д048.019	Косынка	
Б14Д048.001	Связь	75
Б14Д048.020	Опора	
Б14Д048.030	Ограждение	76
Б14Д048.030 СБ	Ограждение. Сборочный чертеж	
Б12В564.001	Бобышка	77
Б12В564.000	Закладная конструкция для установки термометра	
Б12В564.000 СБ	Закладная конструкция для установки термометра. Сборочный чертеж	78
Б12В564.002	Бобышка	
Б12А188.000	Статив 1	79
Б12А188.000	Статив 2	
Б12А188.000 СБ	Статив 1. Сборочный чертеж	80
Б12А188.000 СБ	Статив 2. Сборочный чертеж	
Б12А190.000	Колпачок	81
Б12В564.003	Колпачок	
Б15Н077.000 СБ	Золоспущ. Сборочный чертеж	82
Б15Н077.000	Золоспущ	
Б15Н077.001	Стенка	83
Б15Н078.000	Шлакоступ	
Б15Н078.010	Фланец	84
Б15Н078.000 СБ	Шлакоступ. Сборочный чертеж	
Б15Н078.001	Боковина	85
Б15Н078.002	Стенка	
Б15Н078.010 СБ	Фланец. Сборочный чертеж	86
Б15Н079.000	Желоб для чугу	
Б15Н079.000 СБ	Желоб для чугу. Сборочный чертеж	87
Б15Н079.010	Фланец	
Б15Н079.010 СБ	Фланец. Сборочный чертеж	88



Время Занятия	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		Б16Е564.000СБ	Шпорочный чертеж		
		Б16Е564.000.817	Вероятность покупки изделия		
			<u>Шпорочные единицы</u>		
14	1	Б16Е564.010	Воздушник	1	
14	2	Б16Е564.020	Коллектор	1	
14	3	Б16Е564.030	Коллектор	1	
14	4	Б16Е564.040	Патрубок	2	
			<u>Детали</u>		
14	5	Б16Е564.001	Накладка	1	
14	6	Б16Е564.002	Накладка	3	
14	7	Б16Е564.003	Ребро	2	
14	8	Б16Е564.004	Верхняя накладка	4	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	9		Болт М16х55 ГОСТ 7808-70	32	0,137кг
	10		Болт М16х70 ГОСТ 5915-70	32	0,033кг
	11		Шайба 16х55 ГОСТ 6002-70	32	0,008кг
	12		Пластина 100-10 СТЗ5 ГОСТ 12821-80	5	4,7кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,5кг

Время Занятия Дата  
 Кол. Вещей  
 Кол. Вещей  
 Кол. Вещей  
 Кол. Вещей  
 Кол. Вещей  
 Кол. Вещей

Б16Е564.000  
 Оборудование бачки  
 для сбора герметика  
 В=40 л.<sup>3</sup>

Лит. Лист Листов  
 1 1  
 1 1  
 1 1  
 1 1  
 1 1  
 1 1

Острог ССР  
 Харьковской  
 Сангоспроект  
 Проект А4

Время Занятия	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		Б16Е564.010СБ	Шпорочный чертеж		
			Переменные Данные для использования		
			Б16Е564.010		
			<u>Детали</u>		
14	1	Б16Е564.005	Патрубок	1	
14	2	Б16Е564.006	Патрубок	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Пластина 100-10 СТЗ5 ГОСТ 12821-80	1	4,7кг
			<u>Б16Е564.010-01</u>		
			<u>Детали</u>		
14	1	Б16Е564.005-01	Патрубок	1	
14	2	Б16Е564.006-01	Патрубок	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Пластина 250-10 СТЗ5 ГОСТ 12821-80	1	14,6кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,17кг

Время Занятия Дата  
 Кол. Вещей  
 Кол. Вещей  
 Кол. Вещей  
 Кол. Вещей  
 Кол. Вещей  
 Кол. Вещей

Б16Е564.010  
 Воздушник

Лит. Лист Листов  
 1 1  
 1 1  
 1 1  
 1 1  
 1 1  
 1 1

Острог ССР  
 Харьковской  
 Сангоспроект  
 Проект А4

Время Занятия	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		Б16Е564.020СБ	Шпорочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
14	1	Б16Е564.007	Получколы	1	
14	2	Б16Е564.008	Патрубок		
			Труба 114х4 ГОСТ 10704-76 БСЗ 30х5 ГОСТ 10705-80 L=150	1	1,63кг
14	3	Б16Е564.009	Заглушка		
			Лист 4 ГОСТ 19903-74 БСЗ 3 ГОСТ 11637-79 φ 105	1	0,27кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Пластина 20х114х6 ГОСТ 12821-80	1	4,6кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,3кг

Время Занятия Дата  
 Кол. Вещей  
 Кол. Вещей  
 Кол. Вещей  
 Кол. Вещей  
 Кол. Вещей  
 Кол. Вещей

Б16Е564.020  
 Коллектор

Лит. Лист Листов  
 1 1  
 1 1  
 1 1  
 1 1  
 1 1  
 1 1

Острог ССР  
 Харьковской  
 Сангоспроект  
 Проект А4

Время Занятия	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		Б16Е564.030СБ	Шпорочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
14	1	Б16Е564.011	Получколы	1	
14	2	Б16Е564.012	Патрубок		
			Труба 114х4 ГОСТ 10704-76 БСЗ 30х5 ГОСТ 10705-80 L=180	1	1,95кг
14	3	Б16Е564.009	Заглушка		
			Лист 4 ГОСТ 19903-74 БСЗ 3 ГОСТ 11637-79 φ 105	1	0,27кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Пластина 20х114х6 ГОСТ 12821-80	1	4,6кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,3кг

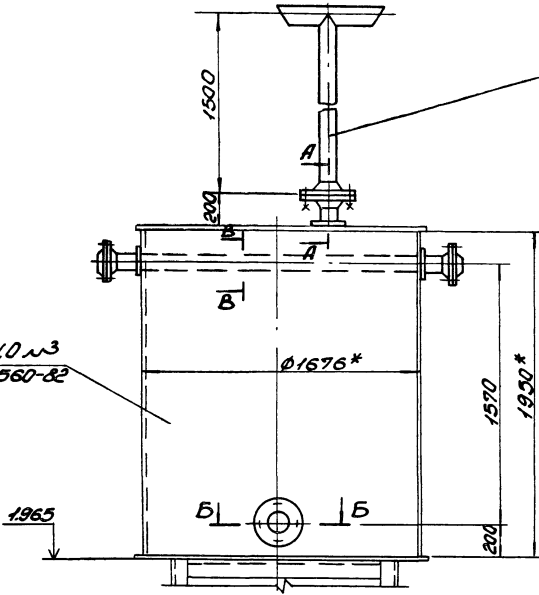
Время Занятия Дата  
 Кол. Вещей  
 Кол. Вещей  
 Кол. Вещей  
 Кол. Вещей  
 Кол. Вещей  
 Кол. Вещей

Б16Е564.030  
 Коллектор

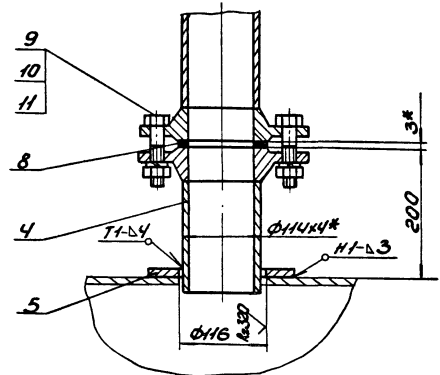
Лит. Лист Листов  
 1 1  
 1 1  
 1 1  
 1 1  
 1 1  
 1 1

Острог ССР  
 Харьковской  
 Сангоспроект  
 Проект А4

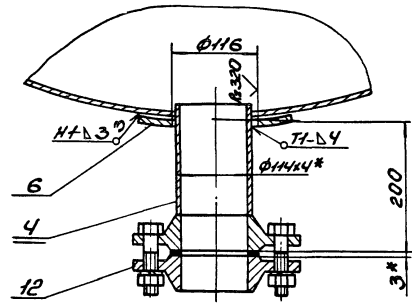
Бак V = 4,0 м<sup>3</sup>  
ОСТ 34-42-560-82



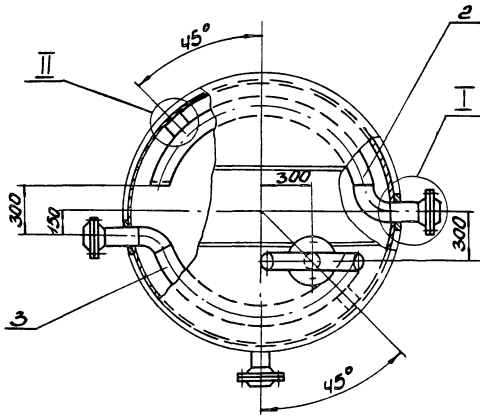
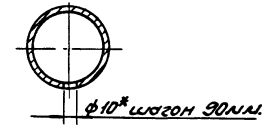
A-A  
H:5



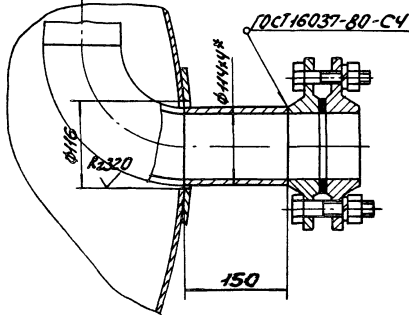
Б-Б  
H:5



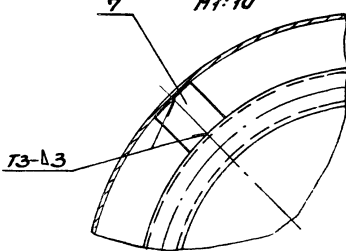
Б-Б  
H:5



I-I  
H:5



II-II  
H:10



1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Гидравлическое испытание бака и антикоррозийное покрытие см. технологическую часть проекта, общие данные, альбом II.
- 4.\* Размеры для стропки.

				Б16Е564.000СБ	
Вариант	Исполнение	Итого	Дата	Оборудование бака для сбора герметика с V = 4,0 м <sup>3</sup>	Листов
Разработчик	Инженер	1		Сборочный чертеж	1213
Диагност	Инженер	1			1:20
Эксперт	Инженер	1			
Проверка	Инженер	1			
Нормирование	Инженер	1			
Нормирование	Инженер	1			
Итого		7			



Изм.	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество		Примеч.
					по изв. вкл. на р. д. электр. уст-ройств	всего	
1	Фланец 1-100-10 Ст 25	ГОСТ 12821-80			8	8	
2	Отвод 90° 114x6	ГОСТ 17375-83			2	2	
3							
4	Болт М16x65.58	ГОСТ 7798-70			32	32	
5	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70			32	32	
6	Шайба 16.65Г	ГОСТ 6402-70			32	32	
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							

Изм.	№ докум.	Дата	Сод.	Лист	Всего листов
Разработчик	В.И.Савченко	1974	Оборудование доки для сбора герметика	1	1
Проверенный	В.И.Савченко	1974	Диаметр $D=4,0$ мм		
Исполнитель	В.И.Савченко	1974	Исполнитель		
Утвержденный	В.И.Савченко	1974	Исполнитель		

Б16Е564.000 ВП  
Лист 1 из 1  
Госстроя СССР  
Харьковский  
Синтезпроект  
Формат А3

Б16Е564.002

Обозначение	D	d	R	S	Масса
Б16Е564.002	160	116	842	4	0,3
-01	140	90	3453	4	0,28
-02	350	275	3453	4	1,15

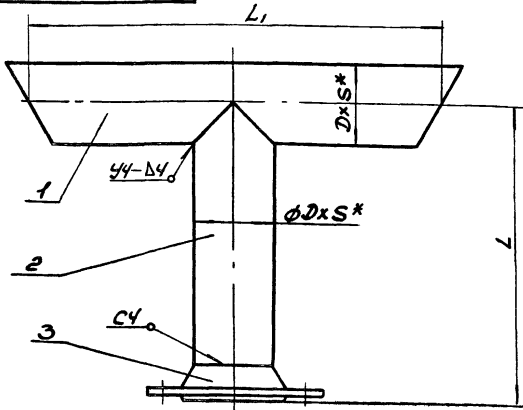
Б16Е564.002  
Лист 1 из 1  
Госстроя СССР  
Харьковский  
Синтезпроект  
Формат А4

Б16Е564.003

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .  
2.\* Размер для сборки.

Б16Е564.003  
Лист 1 из 1  
Госстроя СССР  
Харьковский  
Синтезпроект  
Формат А4

Б16Е564.010СБ



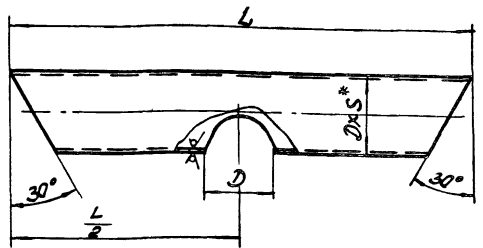
Обозначение	D x S	L	L1	Масса
Б16Е564.010СБ	114x4	1500	600	29,2
-01	293x6	500	800	64,1

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3\* Размеры для справок.

Изм.				№ док.				Проб.		Дата		Воздушник.		Лист		Масса		Норматив	
												Воздушник.		Лист		Масса		Норматив	
												Оборочный чертеж.		Лист		Масса		Норматив	
												Труба D x S ГОСТ 10704-76		Лист		Масса		Норматив	
												ВсГЗ СпБ ГОСТ 10705-80		Лист		Масса		Норматив	

Б16Е564.005

Rz320 (✓)



Обозначение	D x S	L	D	Масса
Б16Е564.005	114x4	665	106	6,83
-01	293x6	918	260	33,6

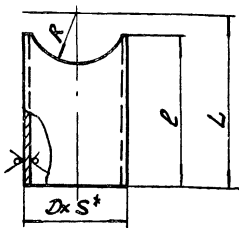
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\* Размер для справок.

Изм. №, № док., Проб., Дата

Изм.				№ док.				Проб.		Дата		Патрубок		Лист		Масса		Норматив	
												Патрубок		Лист		Масса		Норматив	
												Труба D x S ГОСТ 10704-76		Лист		Масса		Норматив	
												ВсГЗ СпБ ГОСТ 10705-80		Лист		Масса		Норматив	

Б16Е564.006

Rz320 (✓)



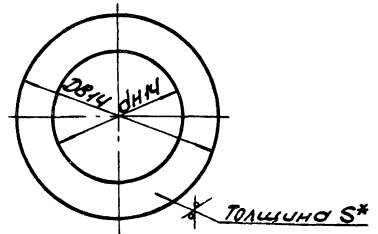
Обозначение	D x S	L	ℓ	R	Масса
Б16Е564.006	114x4	1449	1428	57	15,5
-01	293x6	437	397	139	197

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\* Размер для справок.

Изм.				№ док.				Проб.		Дата		Патрубок		Лист		Масса		Норматив	
												Патрубок		Лист		Масса		Норматив	
												Труба D x S ГОСТ 10704-76		Лист		Масса		Норматив	
												ВсГЗ СпБ ГОСТ 10705-80		Лист		Масса		Норматив	

Б16Е564.001

Rz320 (✓)

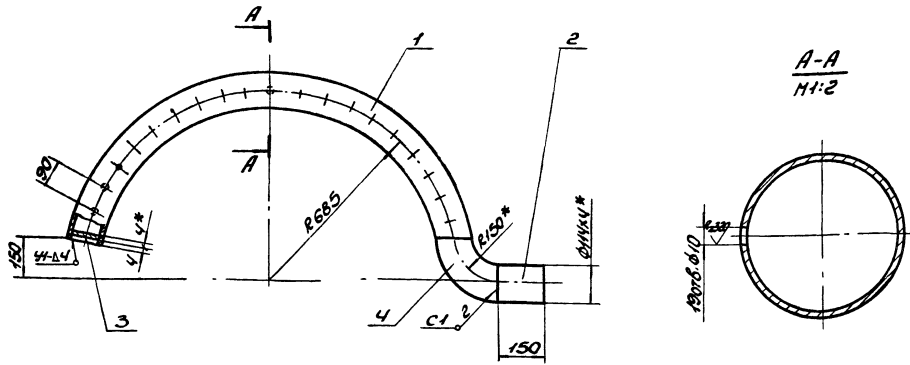


Обозначение	D	d	S	Масса
Б16Е564.001	160	116	4	0,3
-01	350	275	4	1,15

- \* Размер для справок.

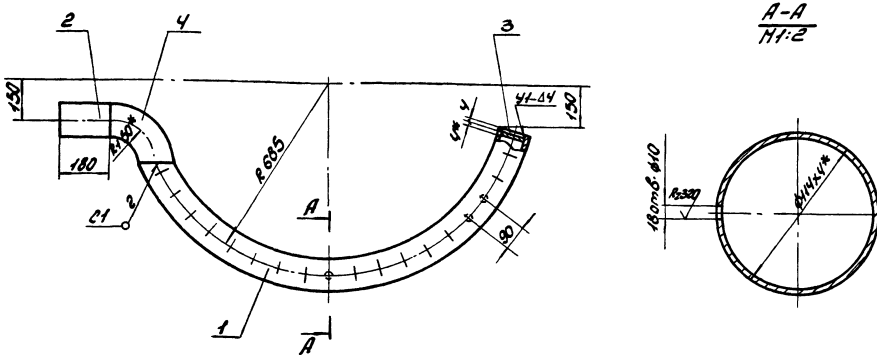
Изм. №, № док., Проб., Дата

Изм.				№ док.				Проб.		Дата		Накладка		Лист		Масса		Норматив	
												Накладка		Лист		Масса		Норматив	
												Лист S ГОСТ 19903-74		Лист		Масса		Норматив	
												ВсГЗ СпБ ГОСТ 11637-79		Лист		Масса		Норматив	



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ9467-75.  
Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Крошки реза деталей Б4-✓.
- 4.\* Размеры для справок.

					Б16Е564.020СБ			
Изм.	Лист	И.Док.	И.Док.	Дата	Коллектор Вопрошенный чертеж.	Лист	Восст.	Черт.
1	1					И	28,8	1:10
					Лист	Листов		
					Госплан СССР, Сарьковская Специальная ИТ			
					Формат А3			



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ9467-75.  
Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Крошки реза деталей Б4-✓.
- 4.\* Размеры для справок.

					Б16Е564.030СБ			
Изм.	Лист	И.Док.	И.Док.	Дата	Коллектор Вопрошенный чертеж.	Лист	Восст.	Черт.
1	1					И	25,5	1:10
					Лист	Листов		
					Госплан СССР, Сарьковская Специальная ИТ			
					Формат А3			

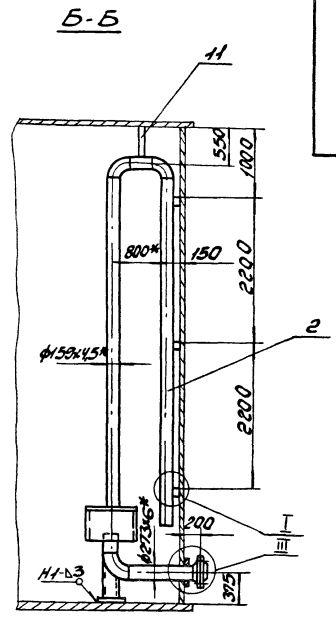
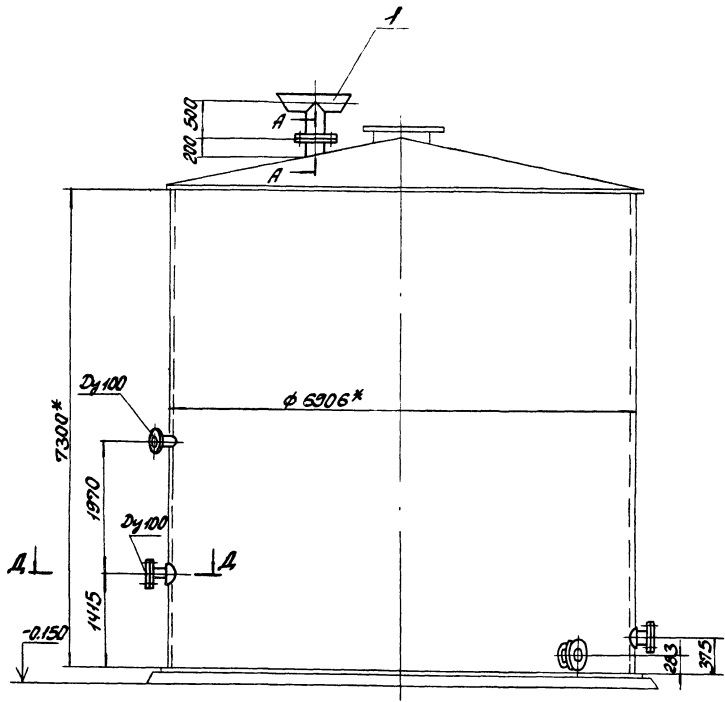


Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		Б16Е565.000 СБ	Сторонний чертеж		12/13
		Б16Е565.000В1	Ведомость покупных изделий		
			Сторонние единицы		
И4	1	Б16Е564.010-01	Воздушник	1	
И4	2	Б16Е565.010	Устройство для задержания герметика в баке	1	
И4	3	Б16Е565.020	Воздушник	1	
И4	4	Б16Е565.030	Трубопровод перелива	1	
И4	5	Б16Е564.040-01	Патрубок	1	
И4	6	Б16Е564.040-02	Патрубок	2	
И4	7	Б16Е564.040	Патрубок	2	
			<b>Детали</b>		
И4	9	Б16Е564.004-01	Прокладка	3	
И4	10	Б16Е564.001-01	Накладка	2	
И4	11	Б16Е565.001	Падбеска		
			Листы 4х30 ГОСТ 103-76 Всг3 ГОСТ 535-79 L = 470	1	0,44 кг
И4	12	Б16Е564.004-02	Прокладка	2	
И4	13	Б16Е564.002-01	Накладка	2	
И4	14	Б16Е564.004	Прокладка	2	
И4	15	Б16Е564.002	Накладка	2	
И4 лист 1 док. 1 подл. дата 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81					
Оборудование бака-аккумулятора V = 250 л <sup>3</sup>					
Листы 1 док. 1 подл. дата 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81					

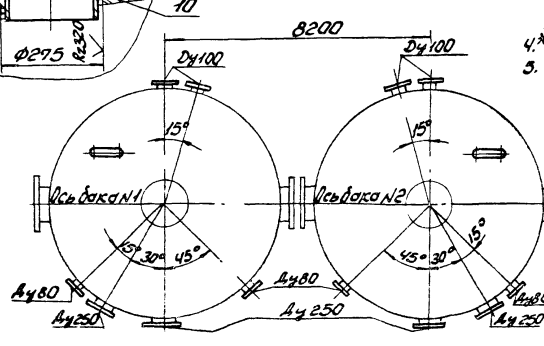
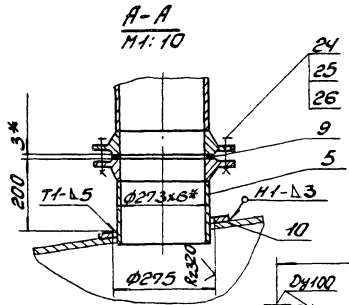
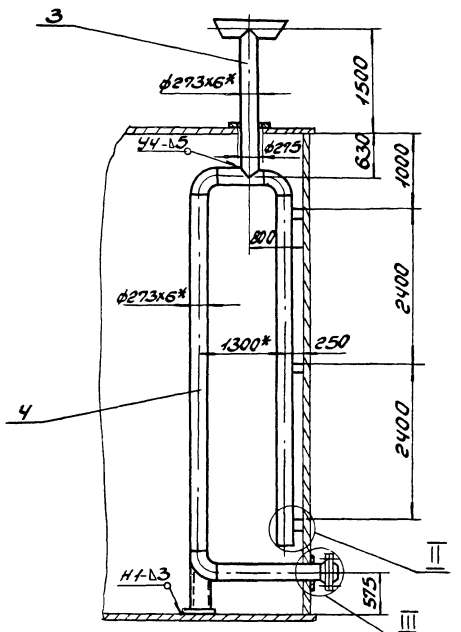
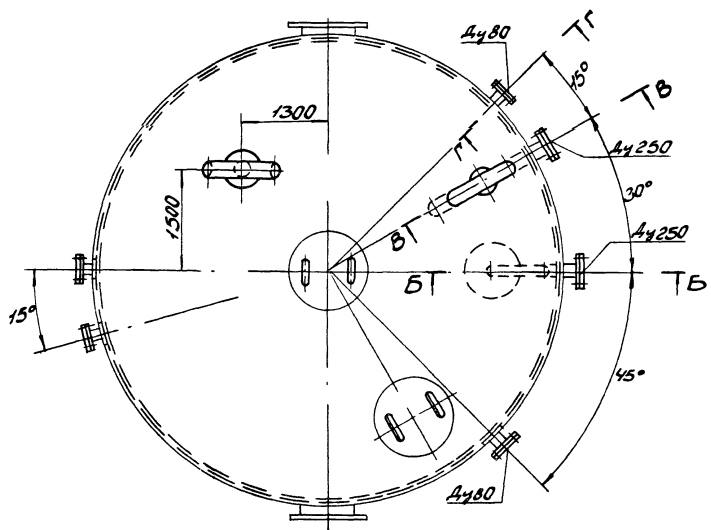
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		Б16Е564.040 СБ	Сторонний чертеж		
			Переменные данные для исполнения		
			Б16Е564.040		
			<b>Детали</b>		
И4	1	Б16Е564.013	Патрубок		
			Трубка нчк ГОСТ 10704-76 Всг3 сн5 ГОСТ 10705-80 L = 159	1	1,93 кг
			<b>Стандартные изделия</b>		
			Листы 1-100-10 ст 25 ГОСТ 12821-80	1	4,7 кг
			Б16Е564.040-01		
			<b>Детали</b>		
И4	1	Б16Е564.014	Патрубок		
			Трубка 27х36 ГОСТ 10704-76 Всг3 сн5 ГОСТ 10705-80 L = 147	1	58 кг
			<b>Стандартные изделия</b>		
			Листы 1-250-10 ст 25 ГОСТ 12821-80	1	14,6 кг
И4 лист 1 док. 1 подл. дата 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81					
Патрубок					
Листы 1 док. 1 подл. дата 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81					

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И4	16	Б16Е565.002	Ребра		
			Листы 4х150 ГОСТ 103-76 Всг3 ГОСТ 535-79 L = 112	3	0,55 кг
И4	17	Б16Е565.003	Ребра		
			Листы 4х150 ГОСТ 103-76 Всг3 ГОСТ 535-79 L = 70	3	0,33 кг
И4	18	Б16Е564.002-02	Накладки		
			<b>Стандартные изделия</b>		
			Болт М16х45 ГОСТ 7798-70	24	0,137 кг
			Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	24	0,033 кг
			Шайба 16,5х17,5х3 ГОСТ 7798-70	24	0,008 кг
			Болт М20х75,5х3 ГОСТ 7798-70	36	0,256 кг
			Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70	36	0,062 кг
			Шайба 20,5х21 ГОСТ 6402-70	36	0,066 кг
			Листы 1-80-10 ст 25 ГОСТ 12821-80	2	3,67 кг
			Листы 1-100-10 ст 25 ГОСТ 12821-80	2	4,7 кг
			Листы 1-250-10 ст 25 ГОСТ 12821-80	5	14,6 кг
			<b>Материалы</b>		
			Металл наплавленный		4,5 кг
И4 лист 1 док. 1 подл. дата 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81					

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б16Е564.040-02		
			<b>Детали</b>		
И4	1	Б16Е564.015	Патрубок		
			Трубка 27х36 ГОСТ 10704-76 Всг3 сн5 ГОСТ 10705-80 L = 160	1	1,01 кг
			<b>Стандартные изделия</b>		
			Листы 1-80-10 ст 25 ГОСТ 12821-80	1	3,67 кг
			<b>Материалы</b>		
			Металл наплавленный		0,1 кг
И4 лист 1 док. 1 подл. дата 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81 10/25/81					

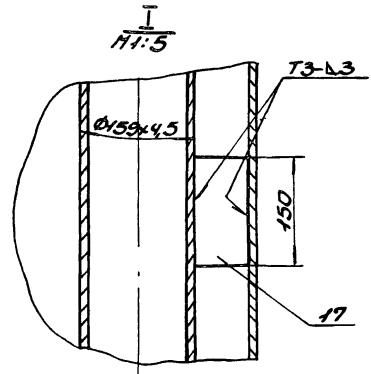
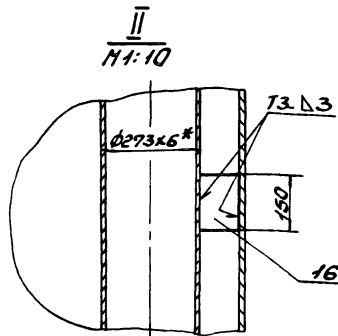
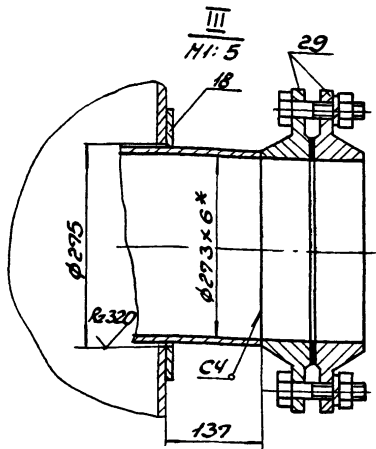
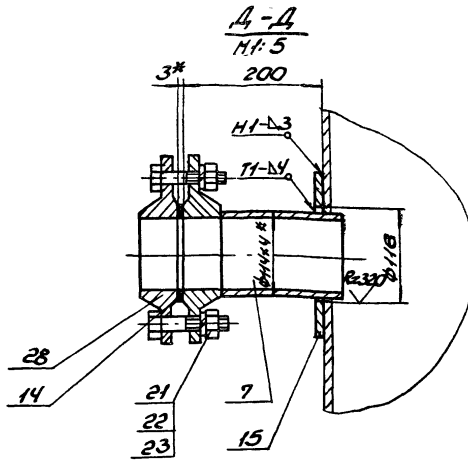
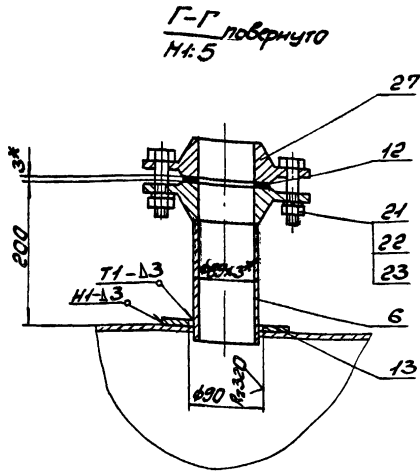


В-В повернуто



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80 и ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{116}{2}$ .
3. Гидравлическое испытание бака и антикоррозийное покрытие см. технологическую часть проекта, общие данные, альбом II.
- 4.\* Размеры для справки.
5. По данному чертежу изготовить бак №2, бак №1 выпалнить зеркально (см. ситуационный план).

				<b>Б16Е565.000.СБ</b>		
Кол. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Оборудование бака аккумулятора V=250л <sup>3</sup>	Лист	№ изд.
					№10.0	1:50
Разработчик (инженер) А.А.А.				Исчерченный чертеж	Масштаб 2	
Проверил (инженер) В.В.В.					Тех. проект	
Исполн. (техник) С.С.С.				Зарядковской		
Инж. А.А.А.				Синтез проект		
Инж. Б.Б.Б.						
Инж. В.В.В.						
Инж. Г.Г.Г.						
Инж. Д.Д.Д.						
Инж. Е.Е.Е.						
Инж. З.З.З.						
Инж. И.И.И.						
Инж. К.К.К.						
Инж. Л.Л.Л.						
Инж. М.М.М.						
Инж. Н.Н.Н.						
Инж. О.О.О.						
Инж. П.П.П.						
Инж. Р.Р.Р.						
Инж. С.С.С.						
Инж. Т.Т.Т.						
Инж. У.У.У.						
Инж. Ф.Ф.Ф.						
Инж. Х.Х.Х.						
Инж. Ц.Ц.Ц.						
Инж. Ч.Ч.Ч.						
Инж. Ш.Ш.Ш.						
Инж. Щ.Щ.Щ.						
Инж. Ъ.Ъ.Ъ.						
Инж. Ы.Ы.Ы.						
Инж. Ь.Ь.Ь.						
Инж. Э.Э.Э.						
Инж. Ю.Ю.Ю.						
Инж. Я.Я.Я.						

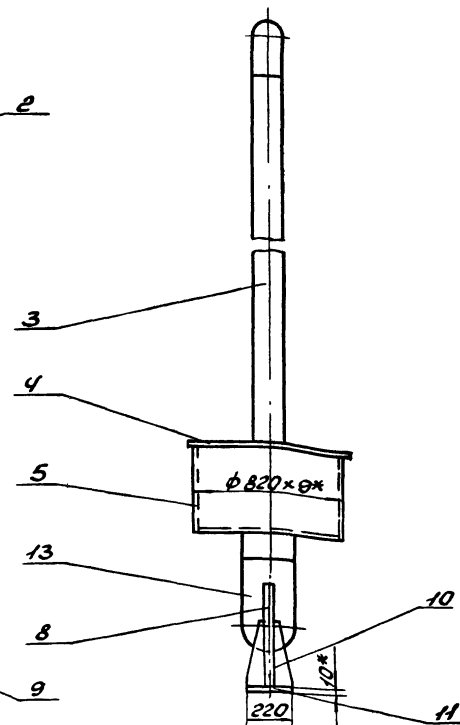
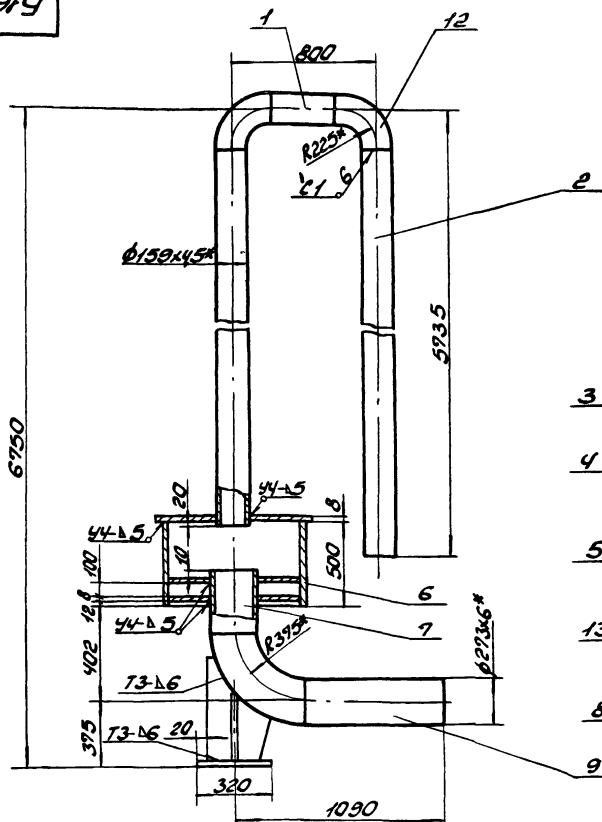


Исполнитель	Проверено	Сверено	Утверждено

Б16Е565.000СБ

Лист 2

Формат А3



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .
3. Кромки реза деталей БЧ- $R_{320}$ .
- 4\* Размеры для справки.

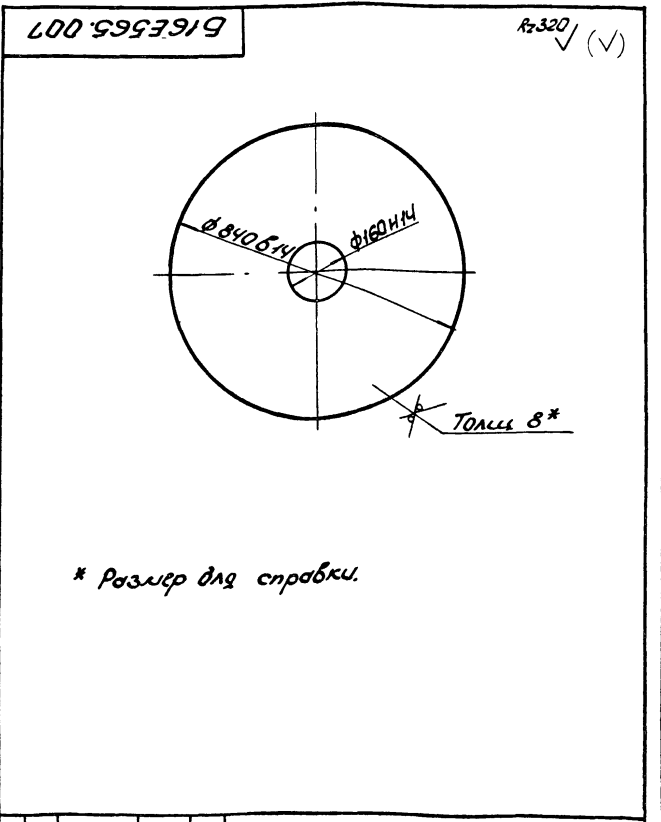
Исполнитель	Проверено	Сверено	Утверждено

Б16Е565.010СБ			
Устройство для задерживания герметика в доке.			
Лист	452,0	1:20	
Сборочный чертеж.			
Лист 1			
Листов 1			
Институт СССР			
Харьковский			
Сантехпроект			

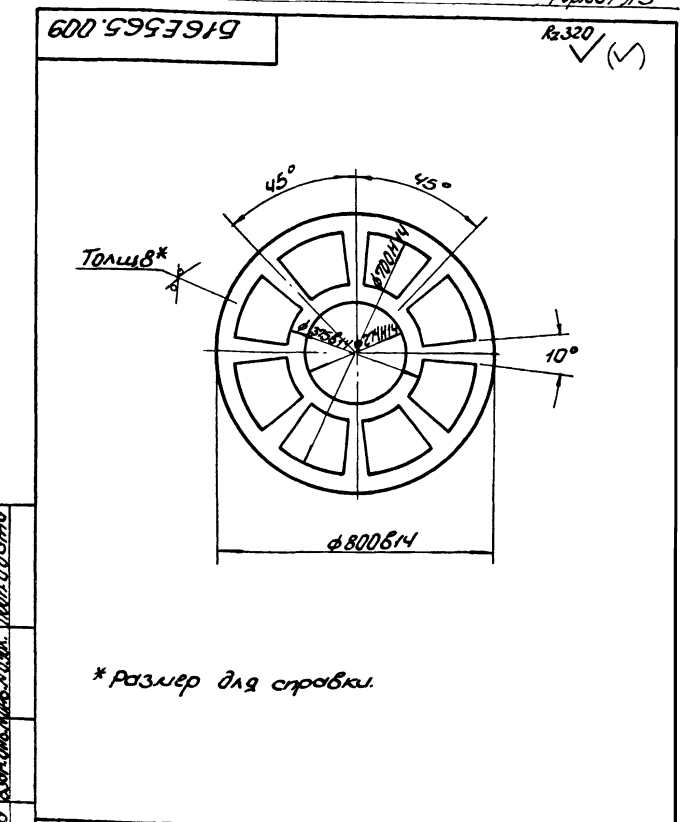
Листов 14 из 14

История	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда вводится (обозначение)	Количество			Примеч.
					Изделие	на расход	всего	
1	Фланец 1-80-10 ст25	ГОСТ 12821-80			4		4	
2	Фланец 1-100-10 ст25	ГОСТ 12821-80			4		4	
3	Фланец 1-250-10 ст25	ГОСТ 12821-80			6		6	
4	Шаров 90° 159x4,5	ГОСТ 19375-83			2		2	
5	Шаров 90° 273x7	ГОСТ 19375-83			4		4	
6								
7	Болт М16x65.58	ГОСТ 7798-70			24		24	
8	Болт М20x75.58	ГОСТ 7798-70			36		36	
9	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70			24		24	
10	Гайка М20.5	ГОСТ 5915-70			36		36	
11	Шайба 16.65Г	ГОСТ 6402-70			24		24	
12	Шайба 20.65Г	ГОСТ 6402-70			36		36	
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								

Изм. лист № документа	Дата	Б.16Е565.000 ВП
Разработчик	Инженер	М.И.Савицкий
Проверщик	Инженер	М.И.Савицкий
Исполнитель	Инженер	М.И.Савицкий
Утверждающий	Инженер	М.И.Савицкий
Содержание	Устройство бака-аккумулятора V=250л. Ведомость покупных изделий	
Лист	№	Из всего
Устройство СССР Харьковский Сантехпроект		
Формат А3		



Изм. лист № документа	Дата	Б.16Е565.007
Разработчик	Инженер	М.И.Савицкий
Проверщик	Инженер	М.И.Савицкий
Исполнитель	Инженер	М.И.Савицкий
Утверждающий	Инженер	М.И.Савицкий
Содержание	Лист 8 ГОСТ 19903-74 8 СТ 3 ГОСТ 14637-79	
Лист	№	Из всего
Устройство СССР Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		



Изм. лист № документа	Дата	Б.16Е565.009
Разработчик	Инженер	М.И.Савицкий
Проверщик	Инженер	М.И.Савицкий
Исполнитель	Инженер	М.И.Савицкий
Утверждающий	Инженер	М.И.Савицкий
Содержание	Лист 8 ГОСТ 19903-74 8 СТ 3 ГОСТ 14637-79	
Лист	№	Из всего
Устройство СССР Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Изм. лист № документа Дата



Вид	Знач	103	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
43			Б16Е565.010СБ	Документация Рабочий чертеж		
				<b>Аетолы</b>		
54	1		Б16Е565.004	Патрубок Труба 150x4,5 ГОСТ 10704-76 Воз3сп5 ГОСТ 10705-80 L = 350	1	60кг
54	2		Б16Е565.005	Патрубок Труба 150x4,5 ГОСТ 10704-76 Воз3сп5 ГОСТ 10705-80 L = 5510	1	94,5кг
54	3		Б16Е565.006	Патрубок Труба 150x4,5 ГОСТ 10704-76 Воз3сп5 ГОСТ 10705-80 L = 5268	1	90,34кг
44	4		Б16Е565.007	Крышка	1	
54	5		Б16Е565.008	Кольцо Труба 80x4,5 ГОСТ 10704-76 Воз3сп5 ГОСТ 10705-80 L = 500	1	90,0кг
44	6		Б16Е565.009	Фланец	2	
54	7		Б16Е565.011	Патрубок Труба 273x6 ГОСТ 10704-76 Воз3сп5 ГОСТ 10705-80 L = 165	1	6,5кг
44	8		Б16Е565.012	Ребро	1	
54	9		Б16Е565.013	Патрубок		

Изм. листы в докум. подл. дата  
 Разреш. Инженера И.И.И.  
 Подп. Инженера И.И.И.  
 Проверка Инженера И.И.И.  
 Испытание Инженера И.И.И.  
 Исполн. Инженера И.И.И.  
 М.П. И.И.И.

**Б16Е565.010**

Устройство для за-  
 держания герме-  
 тика в баке.

Лист 1 из 1  
 1 1 2  
 ГОСТ Р ИСО 9001-2008  
 Сертификат  
 № 001 от 14.04.2011  
 Фирма АЧ

Вид	Знач	103	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Труба 273x6 ГОСТ 10704-76 Воз3сп5 ГОСТ 10705-80 L = 715	1	28,25кг
44	10		Б16Е565.014	Ребро	2	
54	11		Б16Е565.015	Лист Лист 10 ГОСТ 10903-74 Воз3 ГОСТ 14637-79 220x320	1	5,53кг
				<b>Стандартные изделия</b>		
				Лист 90° 150x45 ГОСТ 17375-83	2	6,9кг
				Лист 90° 273x7 ГОСТ 17375-83	1	3,14кг
				<b>Материалы</b>		
				Металл наплавленный		5,0кг

Изм. листы в докум. подл. дата  
 Разреш. Инженера И.И.И.  
 Подп. Инженера И.И.И.  
 Проверка Инженера И.И.И.  
 Испытание Инженера И.И.И.  
 Исполн. Инженера И.И.И.  
 М.П. И.И.И.

**Б16Е565.010**

Лист 2

Вид	Знач	103	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
44			Б16Е565.020СБ	Документация Рабочий чертеж		
				<b>Аетолы</b>		
44	1		Б16Е564.005-01	Патрубок	1	
44	2		Б16Е565.016	Патрубок	1	
				<b>Материалы</b>		
				Металл наплавленный		0,05кг

Изм. листы в докум. подл. дата  
 Разреш. Инженера И.И.И.  
 Подп. Инженера И.И.И.  
 Проверка Инженера И.И.И.  
 Испытание Инженера И.И.И.  
 Исполн. Инженера И.И.И.  
 М.П. И.И.И.

**Б16Е565.020**

Воздушник

Лист 1 из 1  
 1 1 1  
 ГОСТ Р ИСО 9001-2008  
 Сертификат  
 № 001 от 14.04.2011  
 Фирма АЧ

Вид	Знач	103	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
44			Б16Е565.030СБ	Документация Рабочий чертеж		
				<b>Аетолы</b>		
44	1		Б16Е565.017	Патрубок	1	
54	2		Б16Е565.018	Патрубок Труба 273x6 ГОСТ 10704-76 Воз3сп5 ГОСТ 10705-80 L = 5330	1	210,8
54	3		Б16Е565.019	Патрубок Труба 273x6 ГОСТ 10704-76 Воз3сп5 ГОСТ 10705-80 L = 5345	1	214,2кг
54	4		Б16Е565.021	Патрубок Труба 273x6 ГОСТ 10704-76 Воз3сп5 ГОСТ 10705-80 L = 1315	1	52,0кг
44	5		Б16Е565.022	Ребро	1	
44	6		Б16Е565.023	Ребро	2	
54	7		Б16Е565.015	Лист Лист 10 ГОСТ 10903-74 Воз3 ГОСТ 14637-79 220x320	1	5,53кг
				<b>Стандартные изделия</b>		
				Лист 90° 273x7 ГОСТ 17375-83	3	3,14кг
				<b>Материалы</b>		
				Металл наплавленный		6,9кг

Изм. листы в докум. подл. дата  
 Разреш. Инженера И.И.И.  
 Подп. Инженера И.И.И.  
 Проверка Инженера И.И.И.  
 Испытание Инженера И.И.И.  
 Исполн. Инженера И.И.И.  
 М.П. И.И.И.

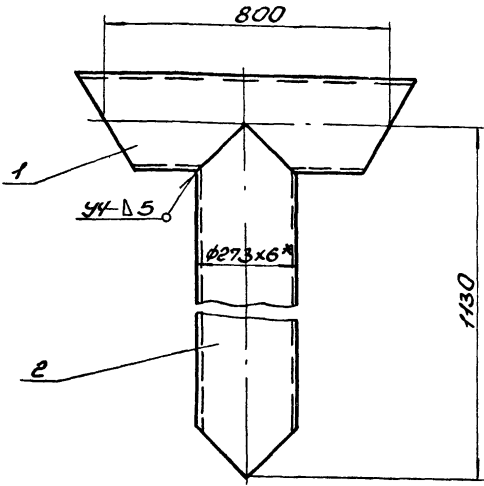
**Б16Е565.030**

Трубопровод  
 перелива

Лист 1 из 1  
 1 1 1  
 ГОСТ Р ИСО 9001-2008  
 Сертификат  
 № 001 от 14.04.2011  
 Фирма АЧ

1600M 14 ч. 1

Б16Е565.020С6



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3.\* Размер для справки.

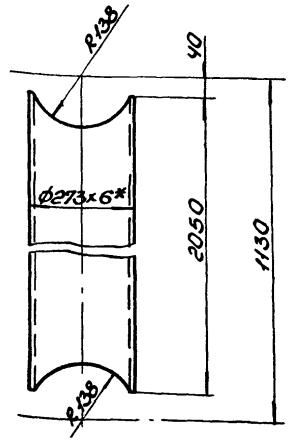
Б16Е565.020С6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Провер.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Инж.пр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Инж.пр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Инж.пр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Инж.пр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Инж.пр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.

Воздушник  
Сварочный чертеж

Лист	№ листа	№ листа
4	42,65	1:10
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Харьковский		
Синтехпроект		
Фирма АЧ		

Б16Е565.016



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справки.

Б16Е565.016

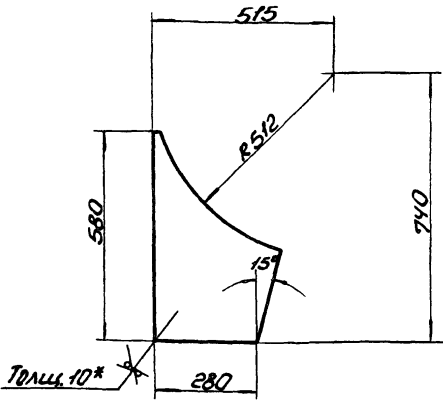
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Провер.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Инж.пр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Инж.пр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Инж.пр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Инж.пр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Инж.пр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.

Патрубок

Лист	№ листа	№ листа
5	79,0	1:10
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Харьковский		
Синтехпроект		
Фирма АЧ		

Б16Е565.012

R2320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справки.

Б16Е565.012

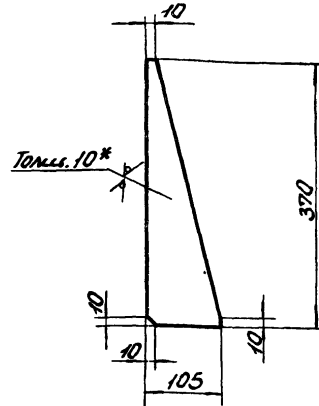
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Провер.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Инж.пр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Инж.пр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Инж.пр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Инж.пр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Инж.пр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.

Ребро

Лист	№ листа	№ листа
10	9,5	1:10
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Харьковский		
Синтехпроект		
Фирма АЧ		

Б16Е565.014

R2320 (✓)



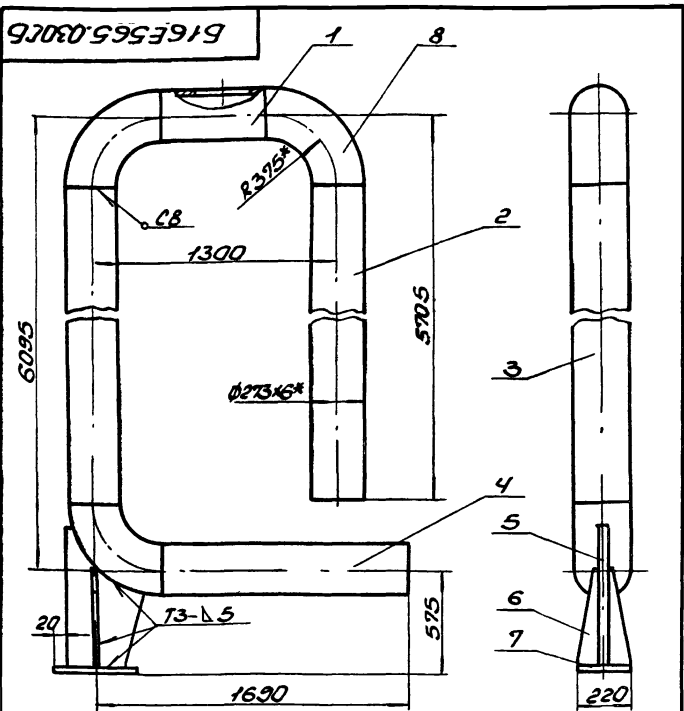
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справки.

Б16Е565.014

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Провер.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Инж.пр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Инж.пр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Инж.пр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Инж.пр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Инж.пр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.

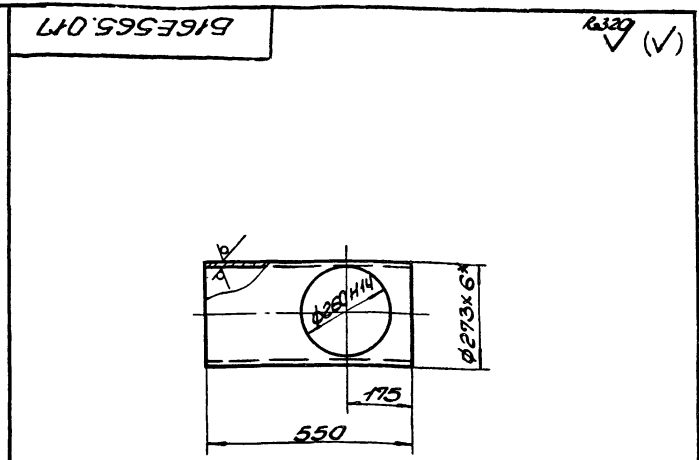
Ребро

Лист	№ листа	№ листа
10	20	1:5
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
Харьковский		
Синтехпроект		
Фирма АЧ		



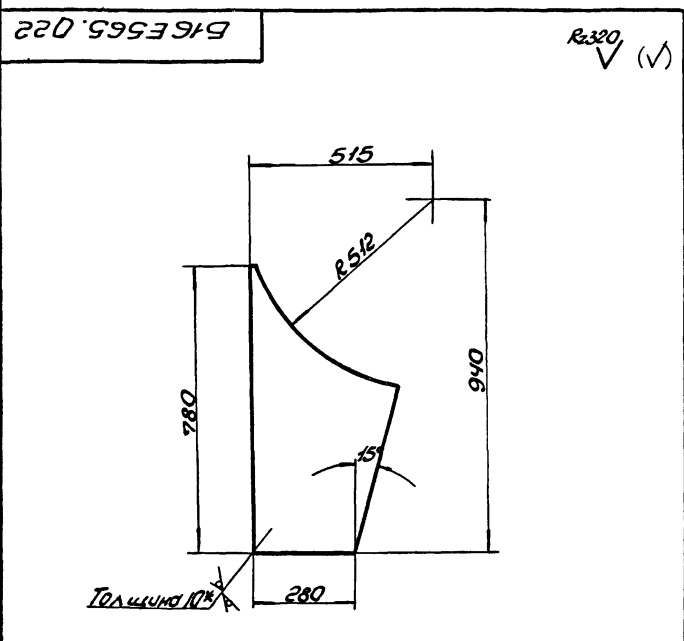
- 1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3 Кройки реза ветелей БЧ-130.
- 4\* Размеры для справки.

				Б16Е565.030СБ			
Изм.	Лист	И.Докл.	Подп.	Дата	Трубопровод перелива	Лист	Число листов
		Разработчик	Горб.		сборочный чертеж	1	618,0 1:20
				Лист Листов 1			
				Госстрой СССР Защитный проект Сантехпроект			
				Формат А4			



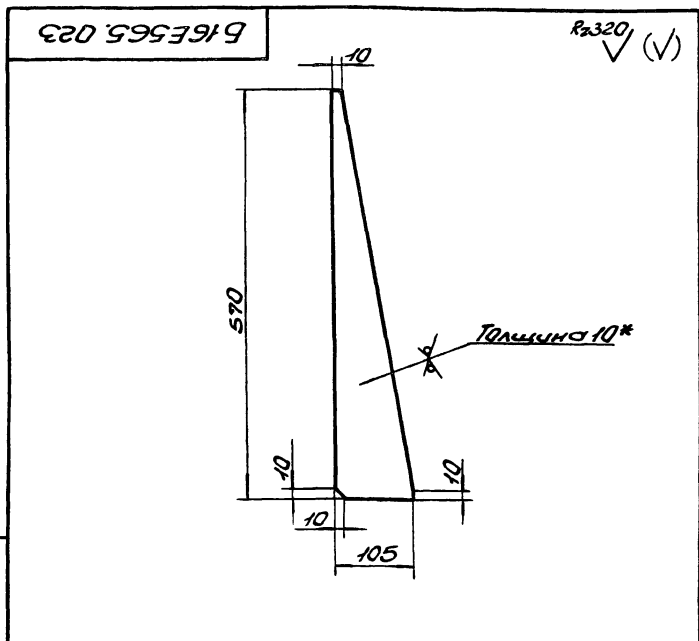
- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\* Размер для справки.

				Б16Е565.017			
Изм.	Лист	И.Докл.	Подп.	Дата	Потрубок	Лист	Число листов
		Разработчик	Горб.			1	19,0 1:10
				Лист Листов 1			
				Госстрой СССР Защитный проект Сантехпроект			
				Формат А4			



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\* Размер для справки.

				Б16Е565.022			
Изм.	Лист	И.Докл.	Подп.	Дата	Рёбра	Лист	Число листов
		Разработчик	Горб.			1	140 1:10
				Лист Листов 1			
				Госстрой СССР Защитный проект Сантехпроект			
				Формат А4			



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\* Размер для справки.

				Б16Е565.023			
Изм.	Лист	И.Докл.	Подп.	Дата	Рёбра	Лист	Число листов
		Разработчик	Горб.			1	2,5 1:5
				Лист Листов 1			
				Госстрой СССР Защитный проект Сантехпроект			
				Формат А4			

Алб.б.ом.14 ч.1

Вид Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		Б12Г852.000 СБ	Порочный чертеж		
		Б12Г852.000 ВС	Верность спецификации		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б12Г852.010	Тяга	1	
А4	2	Б12Г852.050	Рычаг	1	
			<u>Детали</u>		
А4	3	Б12Г852.001	Ось	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М8х25.58 ГОСТ 7798-70	4	0,015кг
	5		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	0,005кг
	6		Шайба 8.65 ГОСТ 6402-70	4	0,004кг
	7		Болт М12х40.58 ГОСТ 7798-70	4	0,053кг
	8		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	4	0,045кг
	9		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	4	0,003кг
	10		Шайба 16.01 ГОСТ 1371-78	1	0,014кг
	11		Шпилька 4х25 ГОСТ 397-79	1	0,002кг

Изм. листы, подписи, дата  
 Эксперт: [подпись]  
 Проект: Иззиково  
 Начальник: [подпись]  
 Инженер: [подпись]

**Б12Г852.000**

Соединение привода  
 №30 100/25 - 025 Р с  
 клапаном 9С-3-3-2

Лит. лист листов  
 1  
 Госстрой СССР  
 Харьковский  
 Сантехпроект

Формат А4

Вид Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		Б12Г852.010 СБ	Порочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б12Г852.020	Штанга	1	
А4	2	Б12Г852.030	Вилка	1	
А4	3	Б12Г852.040	Стяжка	1	
			<u>Детали</u>		
А4	4	Б12Г852.002	Гайка левая	1	
А4	5	Б12Г852.003	Палец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	1	0,033кг
	8		Шайба 12.01 ГОСТ 1371-78	1	0,006кг
	9		Шпилька 3х20 ГОСТ 397-79	1	0,004кг

Изм. листы, подписи, дата  
 Эксперт: [подпись]  
 Проект: Иззиково  
 Начальник: [подпись]  
 Инженер: [подпись]

**Б12Г852.010**

Тяга

Лит. лист листов  
 1  
 Госстрой СССР  
 Харьковский  
 Сантехпроект

Формат А4

Вид Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		Б12Г852.020 СБ	Порочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б12Г852.004	Шулка	2	
А4	2	Б12Г852.005	Рычаг	1	
А4	3	Б12Г852.006	Бобышка	1	
			<u>Материалы</u>		
			Металл неглавляемый		0,1кг

Изм. листы, подписи, дата  
 Эксперт: [подпись]  
 Проект: Иззиково  
 Начальник: [подпись]  
 Инженер: [подпись]

**Б12Г852.020**

Штанга

Лит. лист листов  
 1  
 Госстрой СССР  
 Харьковский  
 Сантехпроект

Формат А4

Вид Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		Б12Г852.030 СБ	Порочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б12Г852.007	Шулка	2	
А4	2	Б12Г852.008	Втулка	1	
			<u>Материалы</u>		
			Металл неглавляемый		0,1кг

Изм. листы, подписи, дата  
 Эксперт: [подпись]  
 Проект: Иззиково  
 Начальник: [подпись]  
 Инженер: [подпись]

**Б12Г852.030**

Вилка

Лит. лист листов  
 1  
 Госстрой СССР  
 Харьковский  
 Сантехпроект

Формат А4

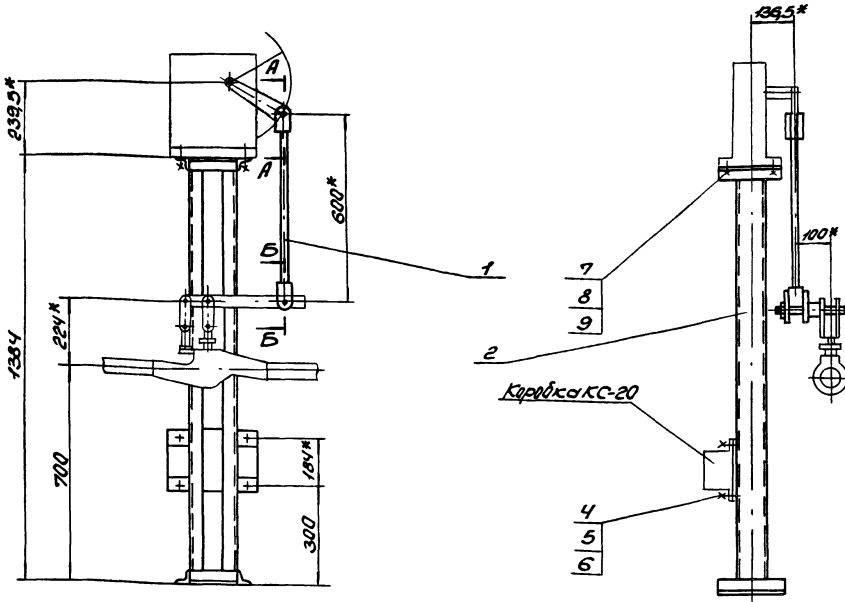
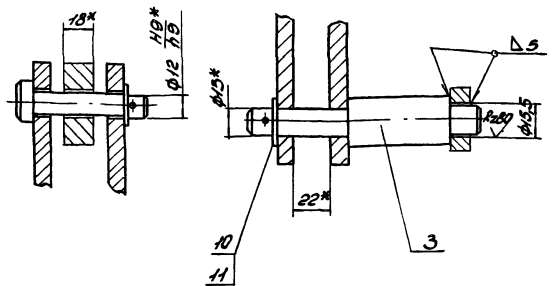


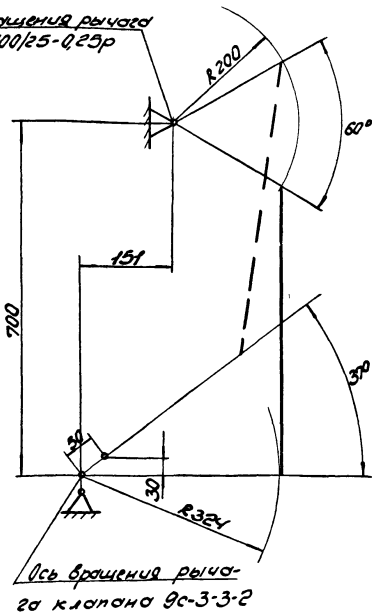
Схема кинематическая

А-А  
1:1,2

Б-Б  
1:1,2



Ось вращения рычага  
НЭВ 100/25-0,25р



1. Регулировкой длины тяги поз.1 обеспечить полное открывание и закрывание клапана.
- 2\* Размеры для справки.
3. Отверстие  $\phi 11,5$  (см. разрез Б-Б) сверлить в рычаге клапана, выдерживая размер от оси вращения 324 мм.

			Б12Г852.000 СБ		
Исполн	Провер	Дата	Содержание	Лист	Кол-во листов
В.И.И.	С.В.С.	1984	Соединение привода НЭВ 100/25-0,25р с клапаном НЭВ 9С-3-3-2	4	324 1:10
Проект	Коробка	КС-20	Сборочный чертеж		
Исполн	Провер	Дата	Содержание	Лист	Кол-во листов
В.И.И.	С.В.С.	1984	Соединение привода НЭВ 100/25-0,25р с клапаном НЭВ 9С-3-3-2	4	324 1:10
Проект	Коробка	КС-20	Сборочный чертеж		

Код документа	Обозначение	наименование	Куда вводит		Примечание
			Обозначение	Кол. кол.	
1	Б12Г852.000	Соединение привода МЭ0100/25-025р с			
2		клапаном 9С-3-3-2			
3	Б12Г852.010	Трещ	Б12Г852.000	1	1
4	Б12Г852.020	Штанга	Б12Г852.010	1	1
5	Б12Г852.030	Вилка	Б12Г852.010	1	1
6	Б12Г852.040	Стяжка	Б12Г852.010	1	1
7	Б12Г852.050	Рама	Б12Г852.000	1	1
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

Исполн.	НД	Оформл.	Проф.	Дата	Конт. пр.	Исполн.	Дата

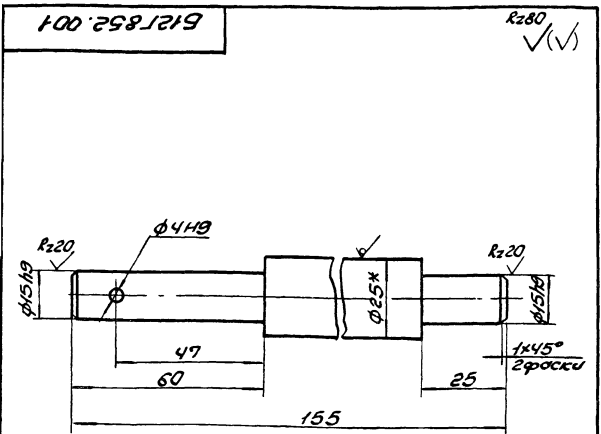
**Б12Г852.000ВС**

Соединение привода МЭ0100/25-0250 с клапаном 9С-3-3-2

Ведомость спецификаций

Лист 1 из 1

Госстрой СССР  
Сарьковский  
Синтехпроект  
Формат А4



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

2.\* Размер для справки.

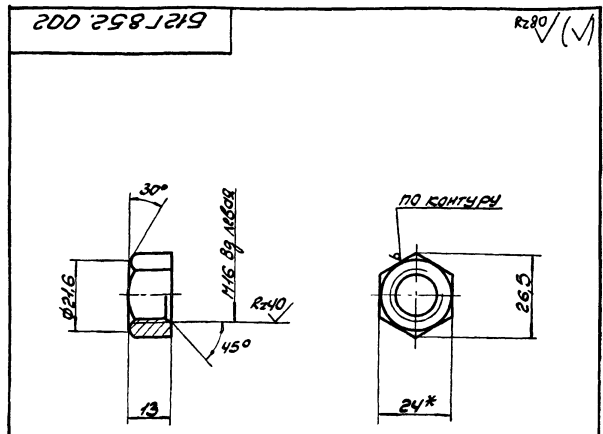
Исполн.	НД	Оформл.	Проф.	Дата	Конт. пр.	Исполн.	Дата

**Б12Г852.001**

Ось

Лист 04 из 11

Госстрой СССР  
Сарьковский  
Синтехпроект  
Формат А4



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

2.\* Размер для справки.

Исполн.	НД	Оформл.	Проф.	Дата	Конт. пр.	Исполн.	Дата

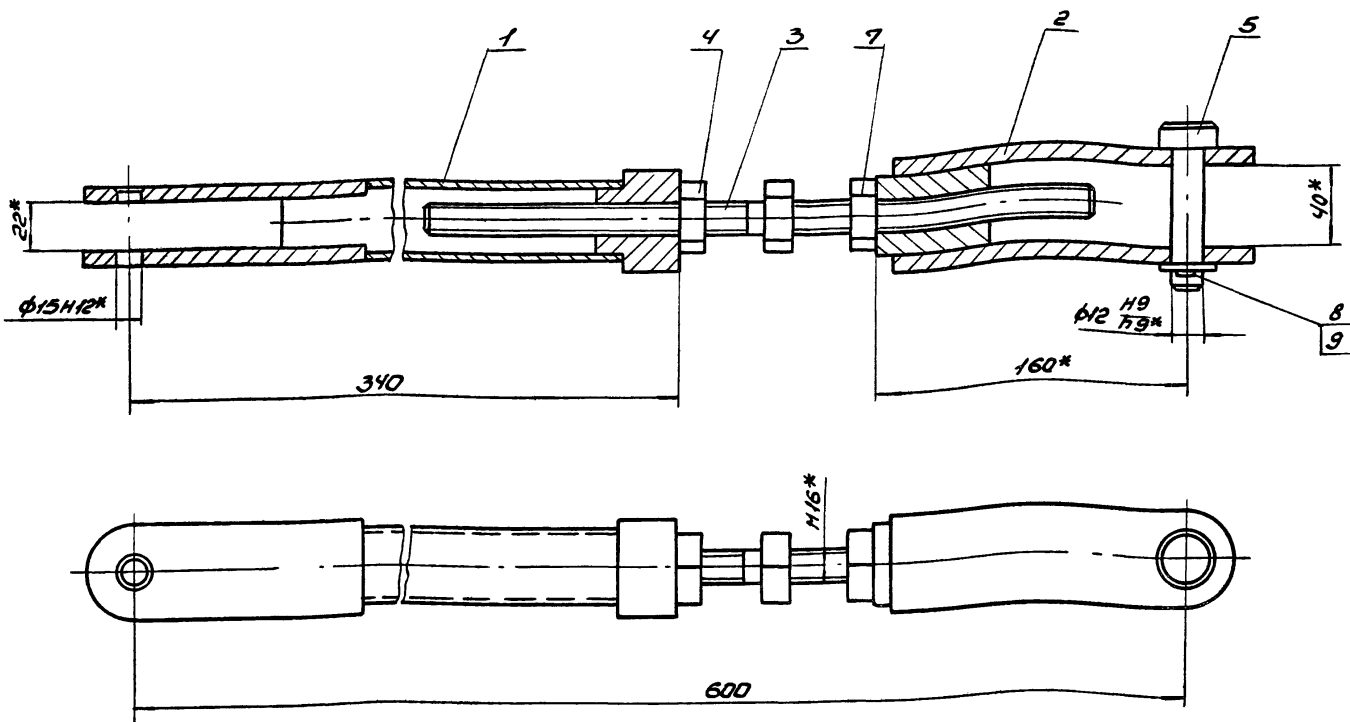
**Б12Г852.002**

Гайка левая

Лист 0033 из 1

Госстрой СССР  
Сарьковский  
Синтехпроект  
Формат А4

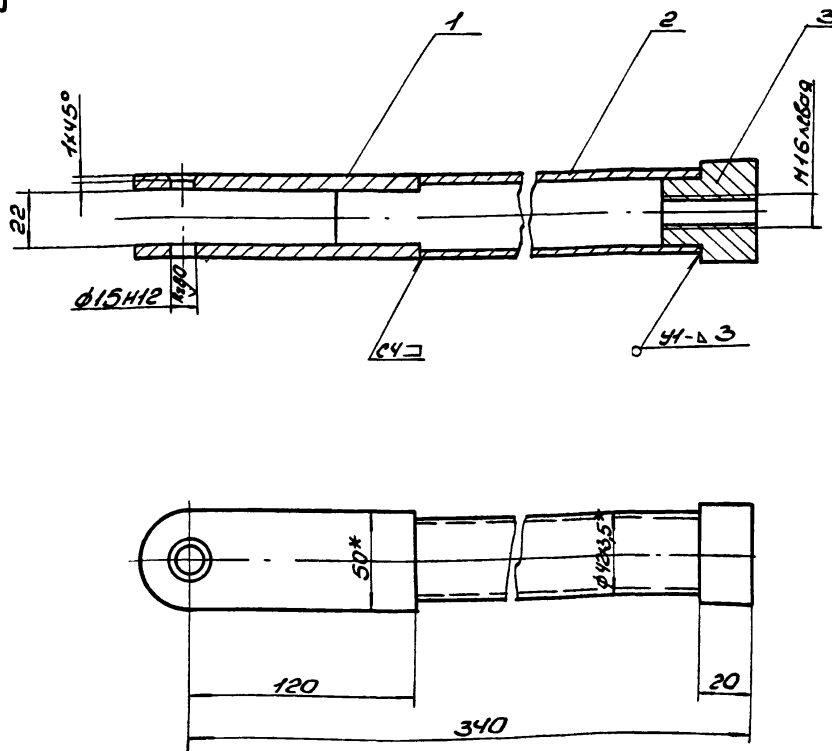
Б12Г852.010СБ



\* Размеры для справок.

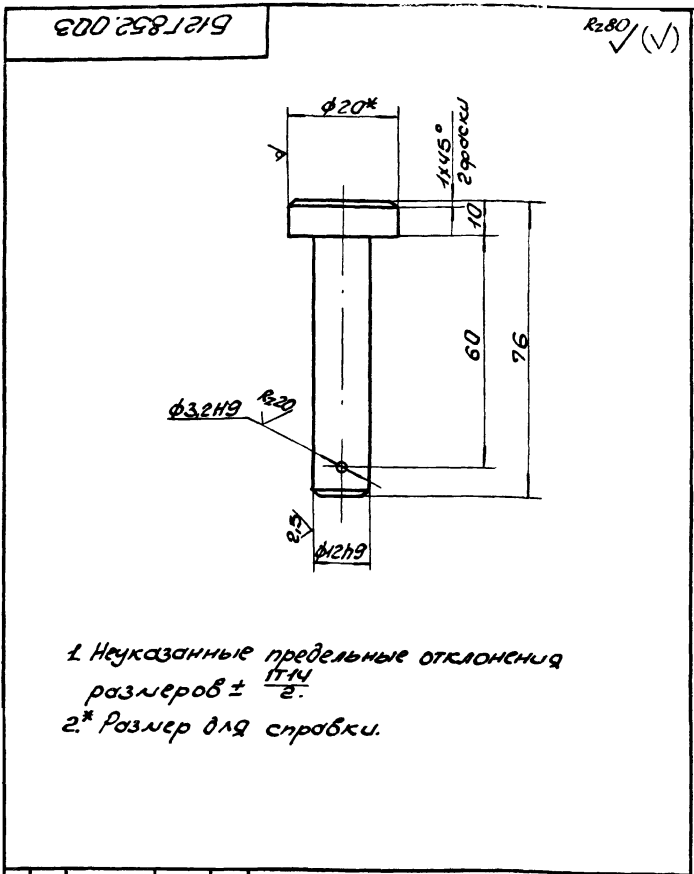
			Б12Г852.010СБ		
			Труд		
			Сборочный чертеж		
Лист	Числа	Масштаб	Лист	Исполн.	
1	4,9	1:2			
			Госстрой СССР Дзержковский Сантехпроект		
			Формат А3		

Б12Г852.020СБ

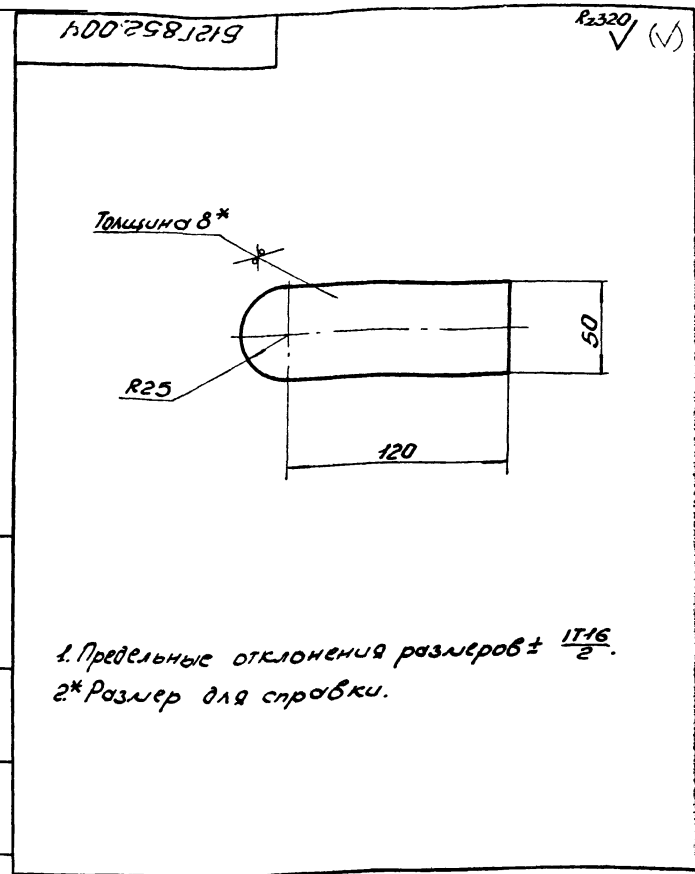


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
2\* Размеры для справок.

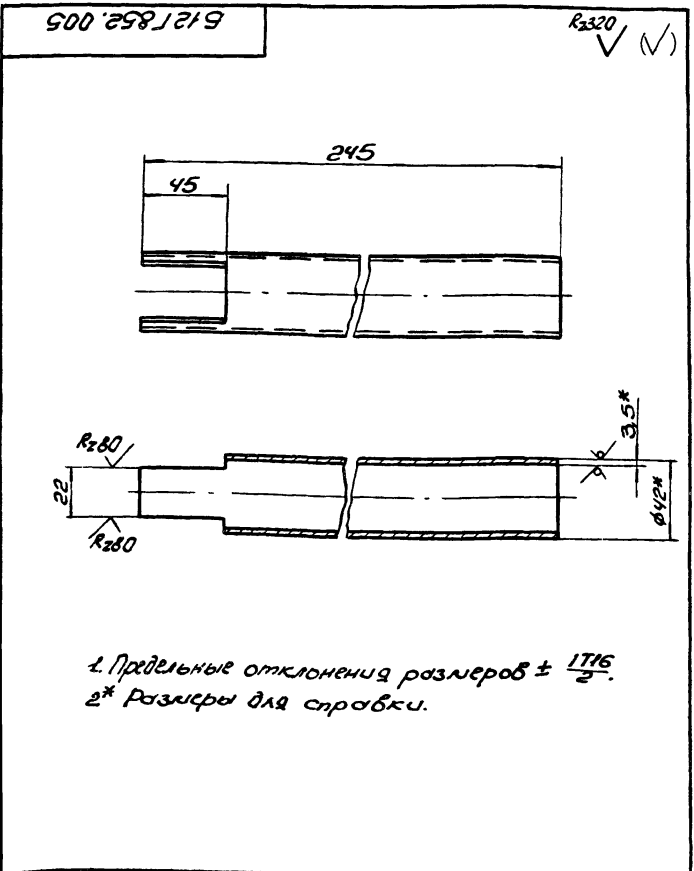
			Б12Г852.020СБ		
			Штанга		
			Сборочный чертеж		
Лист	Числа	Масштаб	Лист	Исполн.	
1	2,3	1:2			
			Госстрой СССР Дзержковский Сантехпроект		
			Формат А3		



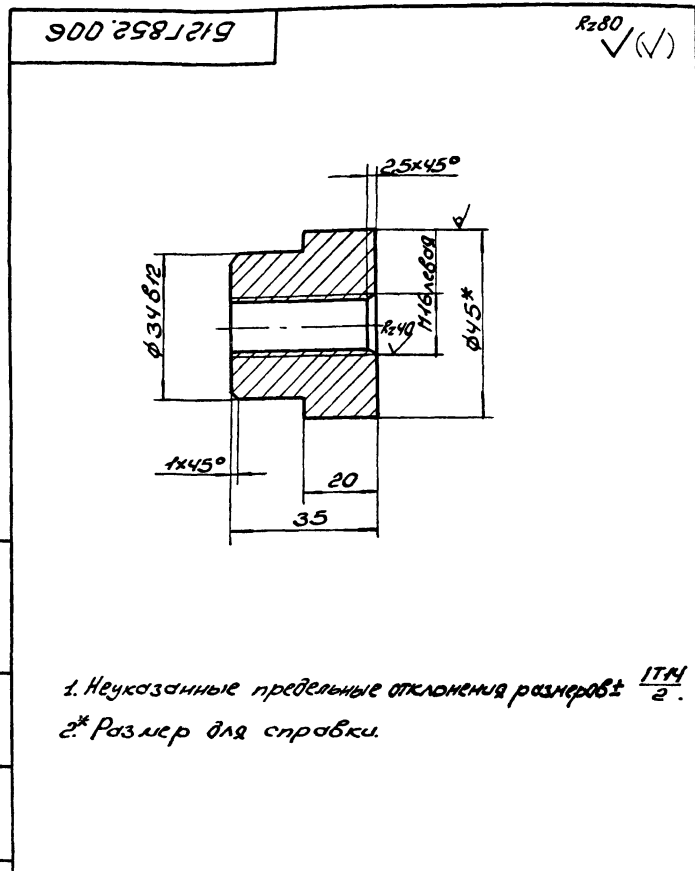
			612Г852.003		
Лист	Изданий	Подп. Дата	Лист	Изданий	Исполн.
1	1		1	0,085	1:1
Разработчик: [Signature]			Лист Листов: 1 7		
Проверщик: [Signature]			Исполнитель: [Signature]		
Инженер: [Signature]			Технический отдел: [Signature]		
Мастер: [Signature]			Специалист: [Signature]		
Уч.б.			Специалист: [Signature]		
			Формат А4		
			20 ГОСТ 2530-71		
			Крив 803/ГОСТ 535-79		
			Саратовский Сантехпроект		



			612Г852.004		
Лист	Изданий	Подп. Дата	Лист	Изданий	Исполн.
1	1		1	0,5	1:2
Разработчик: [Signature]			Лист Листов: 1 1		
Проверщик: [Signature]			Исполнитель: [Signature]		
Инженер: [Signature]			Технический отдел: [Signature]		
Мастер: [Signature]			Специалист: [Signature]		
Уч.б.			Специалист: [Signature]		
			8 ГОСТ 19903-74		
			Крив 803/ГОСТ 14637-79		
			Саратовский Сантехпроект		
			Формат А4		



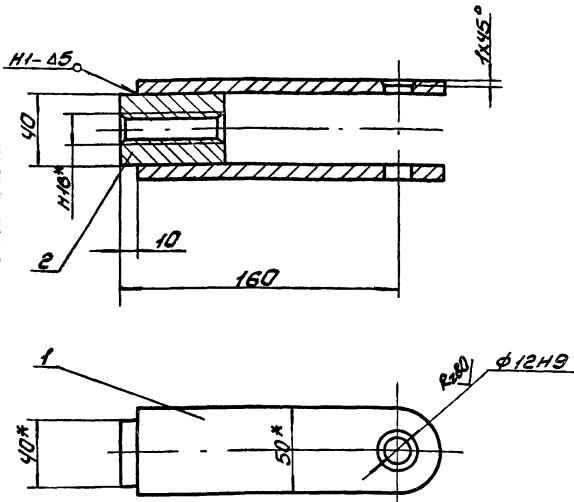
			612Г852.005		
Лист	Изданий	Подп. Дата	Лист	Изданий	Исполн.
1	1		1	0,8	1:2
Разработчик: [Signature]			Лист Листов: 1 7		
Проверщик: [Signature]			Исполнитель: [Signature]		
Инженер: [Signature]			Технический отдел: [Signature]		
Мастер: [Signature]			Специалист: [Signature]		
Уч.б.			Специалист: [Signature]		
			45 ГОСТ 2530-71		
			Крив 803/ГОСТ 535-79		
			Саратовский Сантехпроект		
			Формат А4		



			612Г852.006		
Лист	Изданий	Подп. Дата	Лист	Изданий	Исполн.
1	1		1	0,3	1:1
Разработчик: [Signature]			Лист Листов: 1 1		
Проверщик: [Signature]			Исполнитель: [Signature]		
Инженер: [Signature]			Технический отдел: [Signature]		
Мастер: [Signature]			Специалист: [Signature]		
Уч.б.			Специалист: [Signature]		
			45 ГОСТ 2530-71		
			Крив 803/ГОСТ 535-79		
			Саратовский Сантехпроект		
			Формат А4		



Б12Г852.030СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
2.\* размеры для справки.

Б12Г852.030СБ

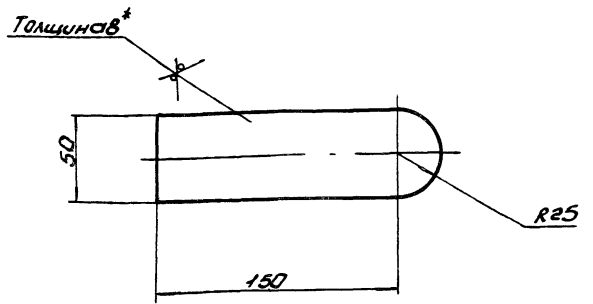
Вилка  
Оборочный чертеж

Лист	Вес	Масштаб
1	1,7	1:2
Лист	Листов	1
ГОСТ 19003-74 Стандартный проект Сантехпроект		

Чел. Лист И.Рожков, Подп. Дата  
Разработчик Гинчаренко В.А.  
Проверил Чибриков В.И.  
Т.контр. Савиных В.И.  
Нач. отд. Каверинский В.И.  
И.контр. Савиных В.И.  
Читб.

Б12Г852.007

R<sub>2320</sub> ✓



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2.\* размеры для справки.

Б12Г852.007

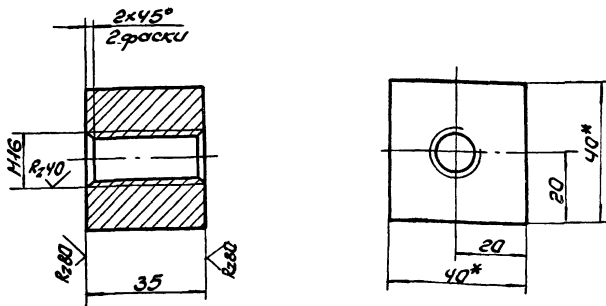
Ушко

Лист	Вес	Масштаб
1	0,6	1:2
Лист	Листов	1
Лист 8/ГОСТ 19003-74 803 ГОСТ 14637-79 Стандартный проект Сантехпроект		

Чел. Лист И.Рожков, Подп. Дата  
Разработчик Гинчаренко В.А.  
Проверил Чибриков В.И.  
Т.контр. Савиных В.И.  
Нач. отд. Каверинский В.И.  
И.контр. Савиных В.И.  
Читб.

800 2525.008

✓



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT11}{2}$ .  
2.\* размеры для справки.

Б12Г852.008

Втулка

Лист	Вес	Масштаб
1	0,38	1:1
Лист	Листов	1
ГОСТ 19003-74 Стандартный проект Сантехпроект		

Чел. Лист И.Рожков, Подп. Дата  
Разработчик Гинчаренко В.А.  
Проверил Чибриков В.И.  
Т.контр. Савиных В.И.  
Нач. отд. Каверинский В.И.  
И.контр. Савиных В.И.  
Читб.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
			Документация	
		Б12Г852.040СБ	Оборочный чертеж	
			Детали	
	1	Б12Г852.009	Шпилька	1
			Стандартные изделия	
	2		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	1 0,033кг
			Материалы	
			Металл неомоленный	0,017кг

Б12Г852.040

Стяжка

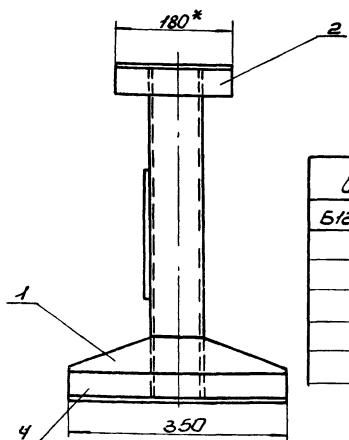
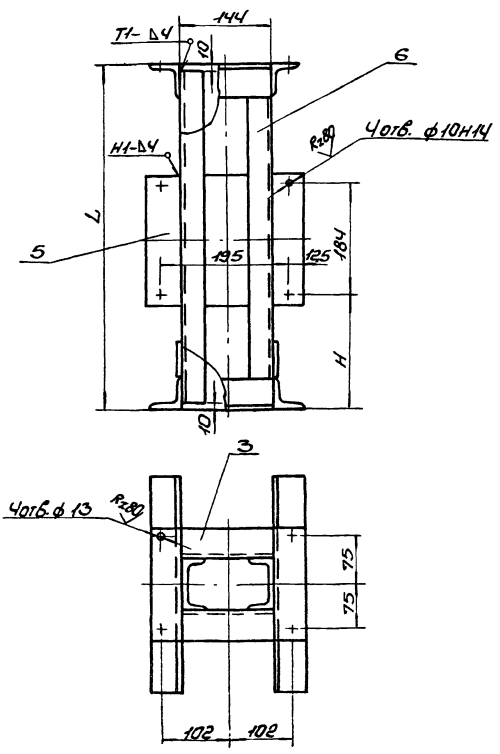
Лист	Вес	Масштаб
1		
Лист	Листов	1
ГОСТ 19003-74 Стандартный проект Сантехпроект		

Чел. Лист И.Рожков, Подп. Дата  
Разработчик Гинчаренко В.А.  
Проверил Чибриков В.И.  
Т.контр. Савиных В.И.  
Нач. отд. Каверинский В.И.  
И.контр. Савиных В.И.  
Читб.

№ п/п	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
				Документация	
43			Б12Г 852.050 СБ	Сборочный чертеж	
				Детали	
44	1		Б12Г 852.011	Косынка	2
54	2		Б12Г 852.012	Болка	2 0,68кг
				Чолок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-85 ВСТЗ ГОСТ 535-79 L=180	
54	3		Б12Г 852.013	Стяжка	2 0,55кг
				Чолок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-85 ВСТЗ ГОСТ 535-79 L=144	
54	4		Б12Г 852.014	Болка	2 1,33кг
				Чолок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-85 ВСТЗ ГОСТ 535-79 L=350	
54	5		Б12Г 852.015	Плита	1 1,1кг
				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 16523-70 210x220	
			Переменные данные для исполнения		
			Б12Г 852.050		
54	6		Б12Г 852.016	Стойка	2 95кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ ГОСТ 535-79 L=1364	
Б12Г 852.050					
Изм. лист. ИДЖКМ. Подп. Дата				Лист. Ист. листов	
Разработчик: Гончаренко И.И.				У 1 1 2	
Проверил: Вилков В.И.				Посмотрел: ССР	
Нач. отд. Ковбаченко В.И.				Сварьков: СКИ	
И. контр. Сабриков В.И.				Синтез проекта	
И. контр. Сабриков В.И.				Формат А4	

№ п/п	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
54	6		Б12Г 852.017	Стойка	2 3,92кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ ГОСТ 535-79 L=560	
54	6		Б12Г 852.018	Стойка	2 2,6кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ ГОСТ 535-79 L=370	
54	6		Б12Г 852.019	Стойка	2 3,71кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ ГОСТ 535-79 L=530	
Материалы					
Металл: нержавеющий					
Итого 0,9кг					
Б12Г 852.050					
Изм. лист. ИДЖКМ. Подп. Дата				Лист. Ист. листов	
Итого 0,9кг				У 1 1 2	
Итого 0,9кг				Посмотрел: ССР	
Итого 0,9кг				Сварьков: СКИ	
Итого 0,9кг				Синтез проекта	
Итого 0,9кг				Формат А4	

Б12Г 852.050 СБ



Обозначение	L	H	Масса кг
Б12Г 852.050	1384	300	26,7
-01	580	220	15,56
-02	390	120	12,92
-03	550	250	15,15

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Сборные швы по ГОСТ 5864-80. Электроды Э-40 ГОСТ 9467-75.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ: остальное - ч.
4. \* Размер для справки.

Б12Г 852.050 СБ			
Изм. лист. ИДЖКМ. Подп. Дата		Лист. Ист. листов	
Разработчик: Гончаренко И.И.		У 1 1 2	
Проверил: Вилков В.И.		Посмотрел: ССР	
И. контр. Сабриков В.И.		Сварьков: СКИ	
И. контр. Сабриков В.И.		Синтез проекта	
И. контр. Сабриков В.И.		Формат А3	

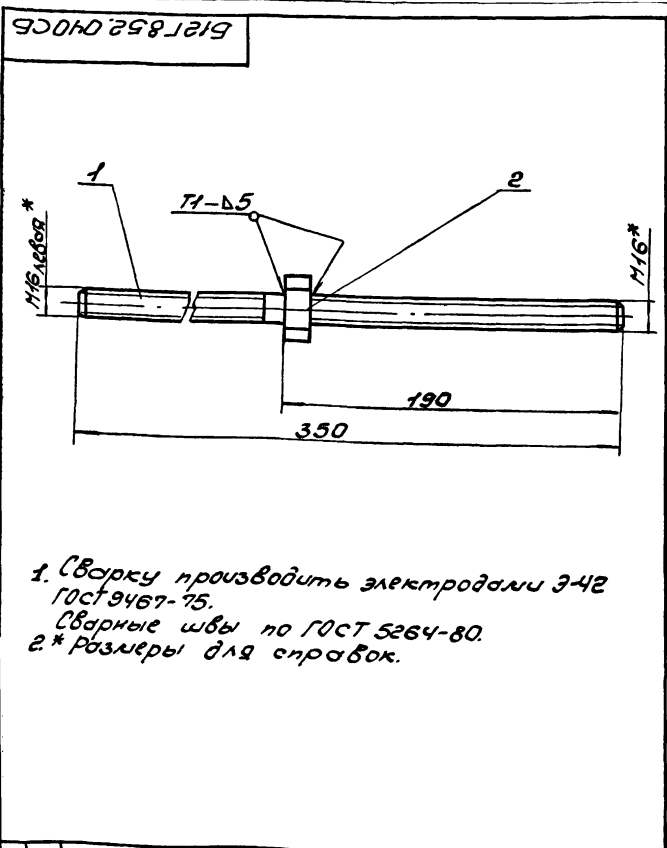




№ п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Объём Кол. кол.	
1	Б12Г853.000	Соединение привода МЭО 100/25-025Р			
2		с направляющим аппаратом выно-			
3		соса ДН-104			
4	Б12Г853.010	Тяга	Б12Г853.000	1 /	
5	Б12Г853.020	Шпилька	Б12Г853.010	1 /	
6	Б12Г853.030	Вилка	Б12Г853.010	1 /	
7	Б12Г853.040	Стяжка	Б12Г853.010	1 /	
8	Б12Г853.050-01	Рама	Б12Г853.000	1 /	
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

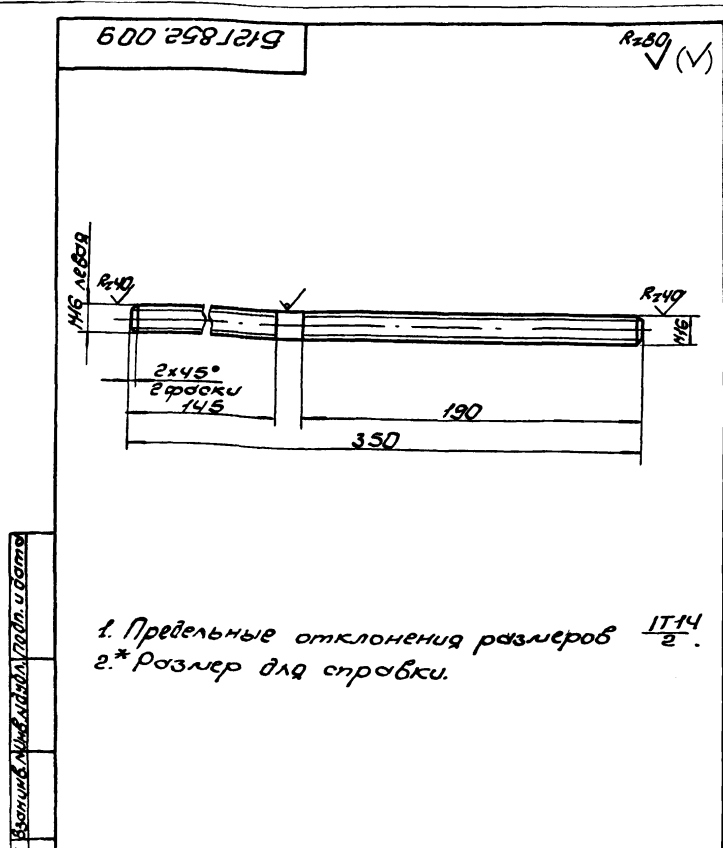
№ п/п	Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Содержание	Лист	Листов
						Соединение привода	1	1
						МЭО 100/25-025Р с направля-		
						ющим аппаратом выно-		
						соса ДН-104.		
						Ведомость спецификации		

Б12Г853.000 ВС



Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Содержание	Лист	Листов
					Стяжка	1	1
					Сварочный чертеж		
					ГОСТ 5264-80		

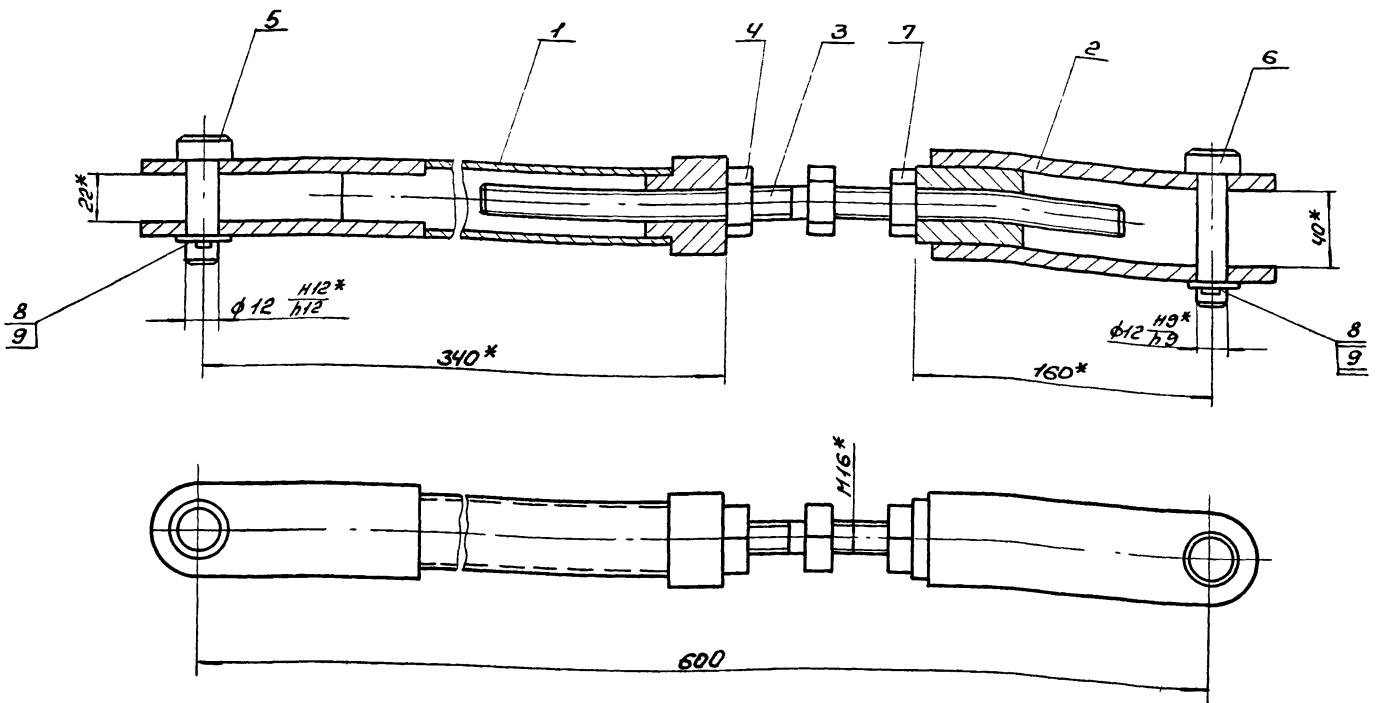
Б12Г852.040СБ



Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Содержание	Лист	Листов
					Шпилька	1	1
					ГОСТ 2590-71		
					ГОСТ 535-79		

Б12Г852.009

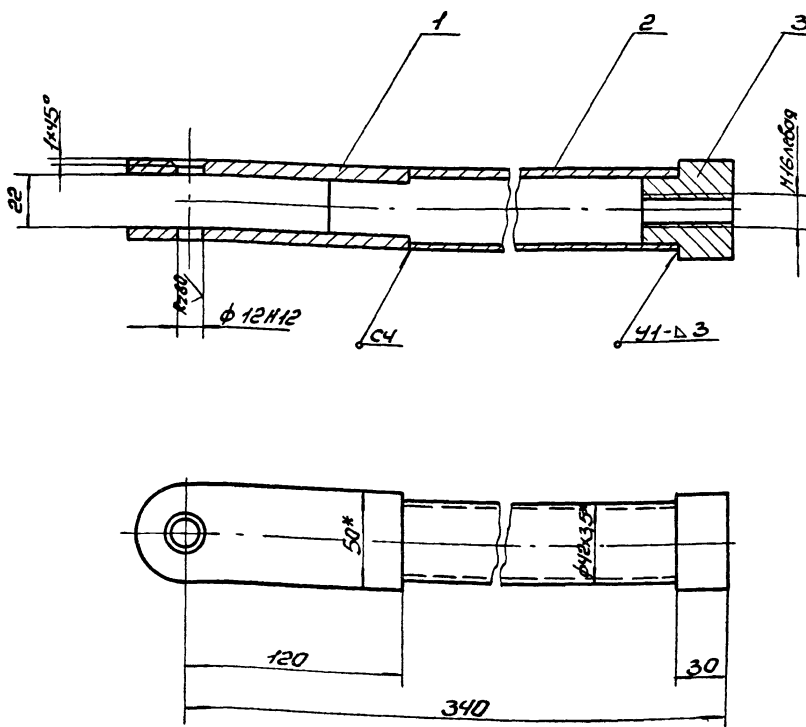
Б12Г853.010СБ



\* Размеры для сборки.

Изм.	Лист	И.О.Док.	Подп.	Дата	Б12Г853.010СБ		
Разработ.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	4	5,0	1:2
Т.контр.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	Лист	Листов	
Нач.отд.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	Госстрой СССР		
И.контр.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	Сарыковский		
Этб.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	Сонтехпроект		
					Формат А3		

Б12Г853.020СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
2.\* Размеры для сборки.

Изм.	Лист	И.О.Док.	Подп.	Дата	Б12Г853.020СБ		
Разработ.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	4	2,3	1:2
Т.контр.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	Лист	Листов	
Нач.отд.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	Госстрой СССР		
И.контр.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	Сарыковский		
Этб.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	Сонтехпроект		
					Формат А3		

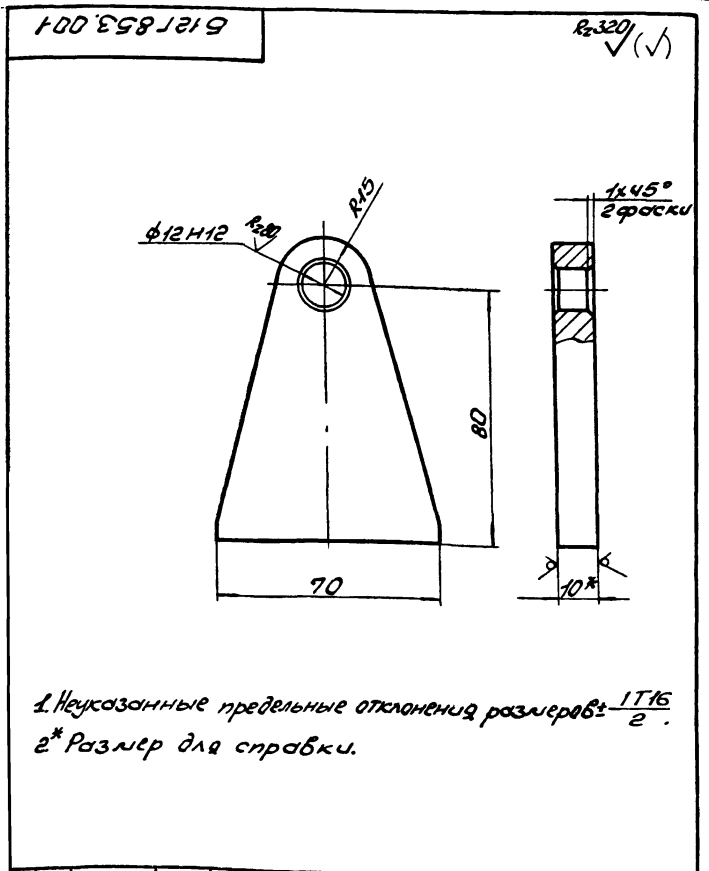




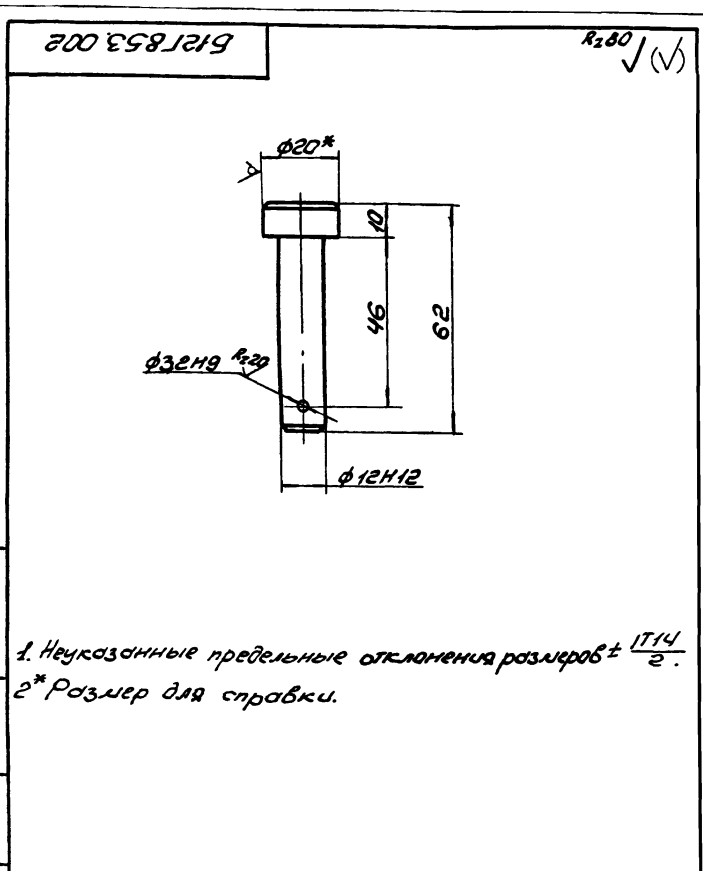


Курсовые	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. шт.	
1	Б12Г854.000	Сочленение привода №30 100/25-0,25р с			
2		клапаном Л 300×500			
3	Б12Г854.010	Тяга			
4	Б12Г854.020	Штанга	Б12Г854.000	1	1
5	Б12Г854.030	Вилка	Б12Г854.010	1	1
6	Б12Г854.040	Стяжка	Б12Г854.010	1	1
7	Б12Г854.050-02	Рамка	Б12Г854.010	1	1
8	Б12Г854.030	Кронштейн	Б12Г854.000	1	1
9			Б12Г854.000	1	1
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

Изм. лист. № докум. Подп. Дата		Б12Г854.000 ВС	
Разраб. Пичуринский В.И.	Лист	Сочленение привода	Лист
Провер. Изъяков В.И.	1	№30 100/25-0,25р с кла-	Лист
Нач. отд. Ковриченко В.И.	1	паном Л 300×500.	Лист
Инж. отдела Сабуров В.И.	1	Ведомость спецификации	Лист
Итв.	1	Б12Г854.000 ВС	Лист



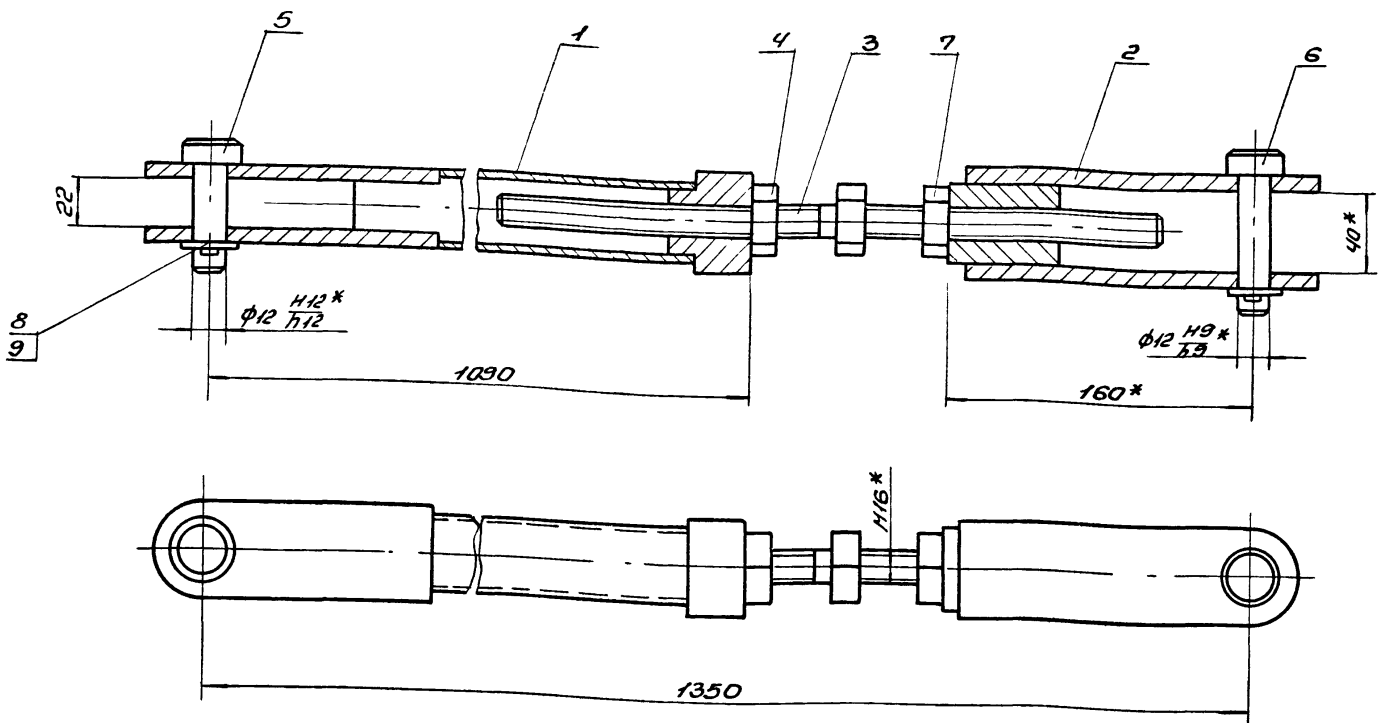
1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2\* Размер для справки.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
 2\* Размер для справки.

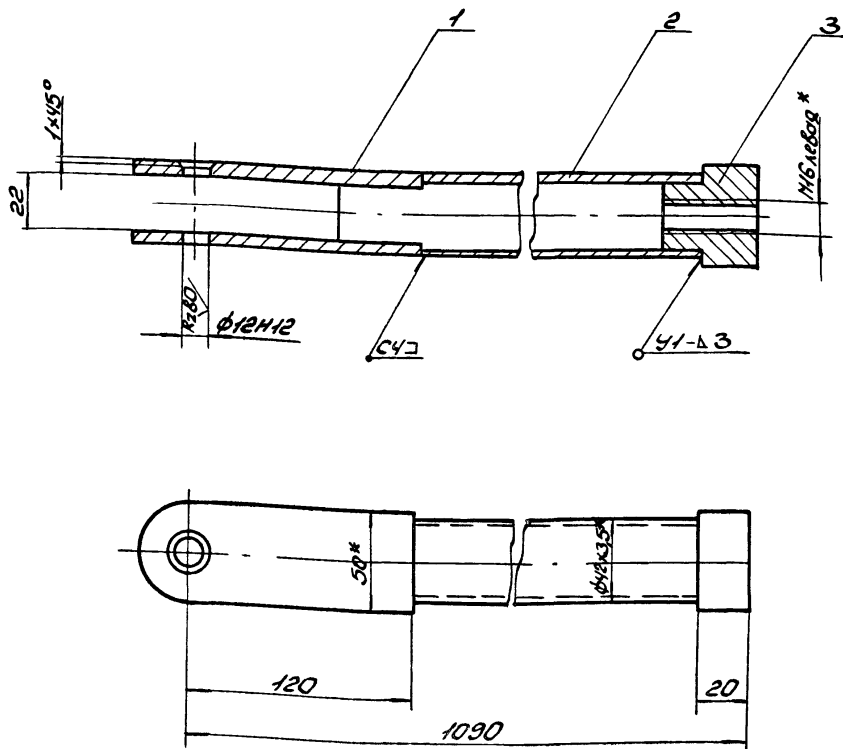
Изм. лист. № докум. Подп. Дата		Б12Г853.001	
Разраб. Пичуринский В.И.	Лист	Кронштейн	Лист
Провер. Изъяков В.И.	1	У	0,35
Инж. отдела Сабуров В.И.	1	Лист	Листов
Нач. отд. Ковриченко В.И.	1	Лист	10 ГОСТ 19903-74
Итв.	1	Лист	8С7.3 ГОСТ 14637-79

Изм. лист. № докум. Подп. Дата		Б12Г853.002	
Разраб. Пичуринский В.И.	Лист	Палец	Лист
Провер. Изъяков В.И.	1	У	0,07
Инж. отдела Сабуров В.И.	1	Лист	Листов
Нач. отд. Ковриченко В.И.	1	Лист	20 ГОСТ 2590-74
Итв.	1	Лист	8С7.3 ГОСТ 535-79



\* Размеры для справок.

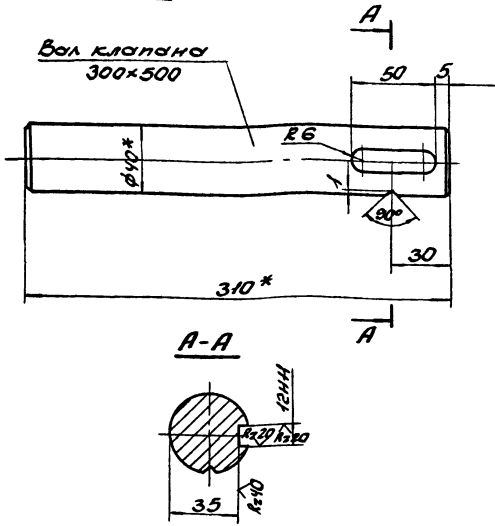
				Б12Г854.010СБ		
Изм.	Испол.	И.Докум.	И.Проект.	Дата	ТЯГО	Лист
					Сборочный чертеж	4
						7,5
						1:2
						Лист
						Листов
						Институт СССР
						Дзержковский
						Сонтехпроект
						Формат А3



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.  
 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
 2.\* Размеры для справок.

				Б12Г854.020СБ		
Изм.	Испол.	И.Докум.	И.Проект.	Дата	Штанга	Лист
					Сборочный чертеж	4
						4,8
						1:2
						Лист
						Листов
						Институт СССР
						Дзержковский
						Сонтехпроект
						Формат А3

Б12Г854.001



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Б12Г854.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	№ листа	Масштаб
	1				1	1	1:2

Вал

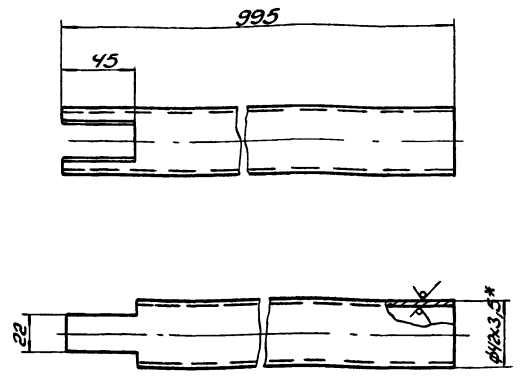
Изм.	Лист	№ докум.	Подп. <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>№ листа</td> <td>Масштаб</td>	Дата	Лист	№ листа	Масштаб

Лист Листов 1  
Госстандарт СССР  
Харьковский  
Синтезпроект

Формат А4

Б12Г854.002

Rz320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2.\* Размер для справки.

Б12Г854.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	№ листа	Масштаб
	1				3	3	1:2

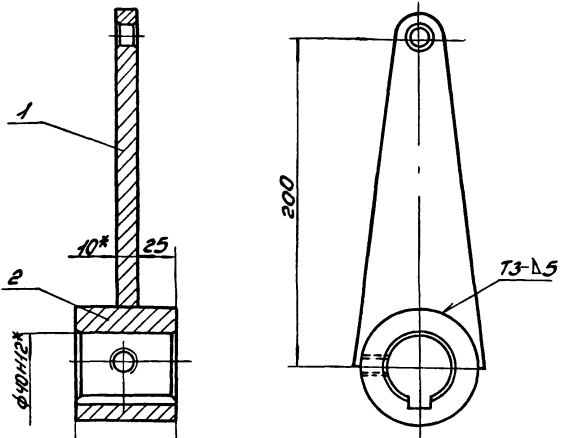
Рычаг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп. <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>№ листа</td> <td>Масштаб</td>	Дата	Лист	№ листа	Масштаб

Лист Листов 7  
Госстандарт СССР  
Харьковский  
Синтезпроект

Формат А4

Б12Г854.030СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-73  
Сварной шов по ГОСТ 5264-80.  
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
3.\* Размеры для справки.

Б12Г854.030СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	№ листа	Масштаб
	1				2	2	1:2

Кронштейн  
Сборочный чертеж

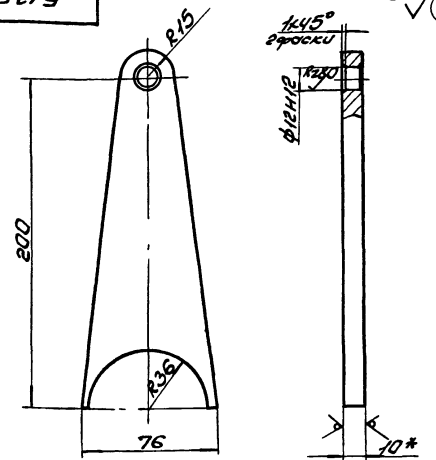
Изм.	Лист	№ докум.	Подп. <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>№ листа</td> <td>Масштаб</td>	Дата	Лист	№ листа	Масштаб

Лист Листов 1  
Госстандарт СССР  
Харьковский  
Синтезпроект

Формат А4

Б12Г854.003

Rz320 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2.\* Размер для справки.

Б12Г854.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	№ листа	Масштаб
	1				0	7	1:2

Рычаг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп. <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>№ листа</td> <td>Масштаб</td>	Дата	Лист	№ листа	Масштаб

Лист Листов 6  
Госстандарт СССР  
Харьковский  
Синтезпроект

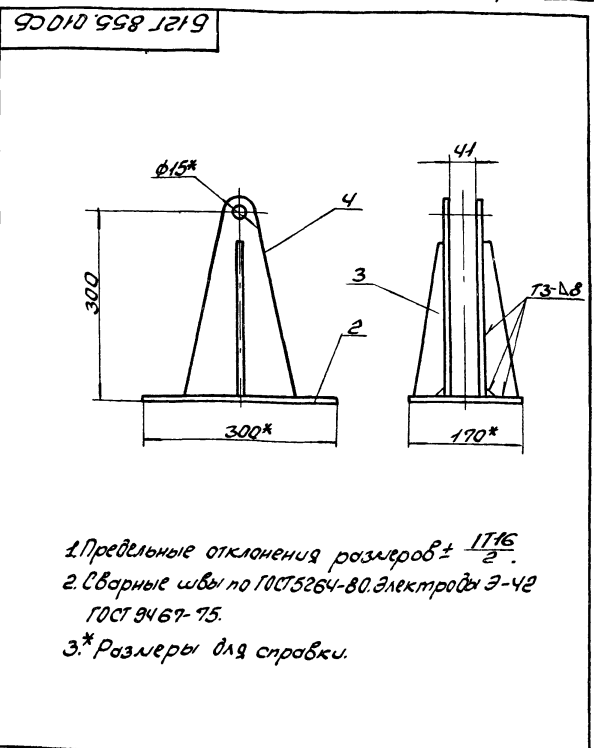
Формат А4

№ п/п	№ з/п	№ 103	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
				Документация	
12			Б12Г 855.000 СБ	Оборочный чертеж	
13			Б12Г 855.000 ВС	Ведомость спецификаций	
13			Б12Г 855.000 ВП	Ведомость покупных изделий	
				Оборочные единицы	
14	1		Б12Г 855.010	Кронштейн	1
14	2		Б12Г 855.020	Коромысло	1
14	3		Б12Г 852.010	Тяга	1
14	4		Б12Г 855.030	Тяга	1
14	5		Б12Г 852.050-03	Рампа	1
				Детали	
14	6		Б12Г 855.001	Ось	1
				Стандартные изделия	
	7			Шайба 16,05 ГОСТ 11371-78	2 0,01 кг
	8			Шпилька 3,2x2 ГОСТ 397-79	2 0,001 кг
	9			Болт М4x1,46 ГОСТ 7798-70	4 0,053 кг
	10			Гайка М4,5 ГОСТ 5915-70	4 0,015 кг
	11			Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	4 0,003 кг
	12			Болт М4x2,5 ГОСТ 7798-70	4 0,016 кг
	13			Гайка М4,5 ГОСТ 5915-70	4 0,005 кг
	14			Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	4 0,001 кг
				Материалы	
				Металл наплавленный	0,15 кг

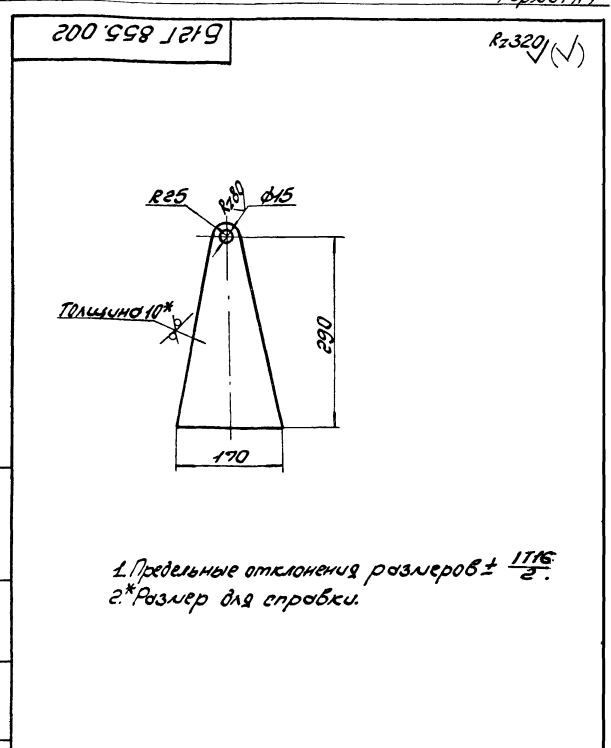
Лист 1 из 1	№ докум. 103	Подп. Дата	Установки прибора МЭО 100/25 - 0,250 к	Лист 1 из 1	№ докум. 103
Разработчик	Проверенный	Утвержденный	Запрос батареи ПМЗ-600	Исполнитель	Составитель
Н.Контр.С.С.С.Р.	Н.Контр.С.С.С.Р.	Н.Контр.С.С.С.Р.	ПМЗ-600	Н.Контр.С.С.С.Р.	Н.Контр.С.С.С.Р.
И.М.	И.М.	И.М.	И.М.	И.М.	И.М.

№ п/п	№ з/п	№ 103	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
				Документация	
14			Б12Г 855.010 СБ	Оборочный чертеж	
				Детали	
14	1		Б12Г 855.002	Стойка	2
14	2		Б12Г 855.003	Плита	
				лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74	
				50х3 ГОСТ 14637-79	
				170x300	1 40 кг
14	3		Б12Г 855.004	Ребра	2
				Материалы	
				Металл наплавленный	0,2 кг

Лист 1 из 1	№ докум. 103	Подп. Дата	Установки прибора МЭО 100/25 - 0,250 к	Лист 1 из 1	№ докум. 103
Разработчик	Проверенный	Утвержденный	Запрос батареи ПМЗ-600	Исполнитель	Составитель
Н.Контр.С.С.С.Р.	Н.Контр.С.С.С.Р.	Н.Контр.С.С.С.Р.	ПМЗ-600	Н.Контр.С.С.С.Р.	Н.Контр.С.С.С.Р.
И.М.	И.М.	И.М.	И.М.	И.М.	И.М.



Лист 1 из 1	№ докум. 103	Подп. Дата	Установки прибора МЭО 100/25 - 0,250 к	Лист 1 из 1	№ докум. 103
Разработчик	Проверенный	Утвержденный	Запрос батареи ПМЗ-600	Исполнитель	Составитель
Н.Контр.С.С.С.Р.	Н.Контр.С.С.С.Р.	Н.Контр.С.С.С.Р.	ПМЗ-600	Н.Контр.С.С.С.Р.	Н.Контр.С.С.С.Р.
И.М.	И.М.	И.М.	И.М.	И.М.	И.М.



Лист 1 из 1	№ докум. 103	Подп. Дата	Установки прибора МЭО 100/25 - 0,250 к	Лист 1 из 1	№ докум. 103
Разработчик	Проверенный	Утвержденный	Запрос батареи ПМЗ-600	Исполнитель	Составитель
Н.Контр.С.С.С.Р.	Н.Контр.С.С.С.Р.	Н.Контр.С.С.С.Р.	ПМЗ-600	Н.Контр.С.С.С.Р.	Н.Контр.С.С.С.Р.
И.М.	И.М.	И.М.	И.М.	И.М.	И.М.

Забрасыватель топлив-  
ный механический ПМЗ-600

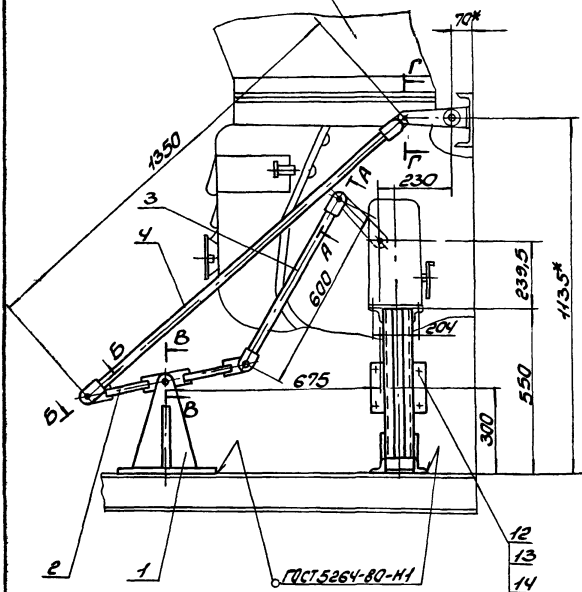
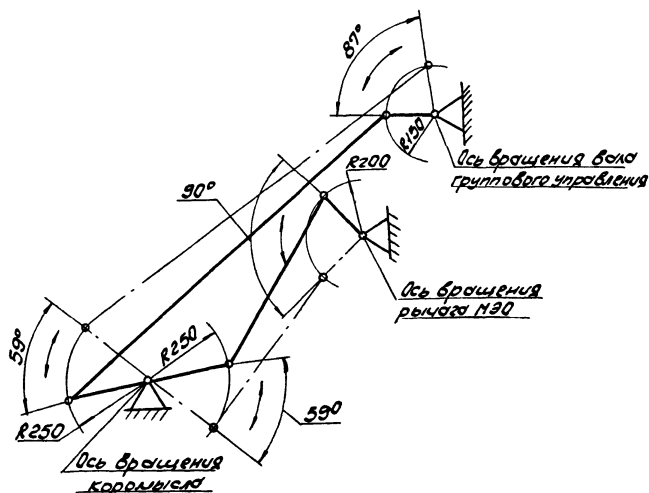
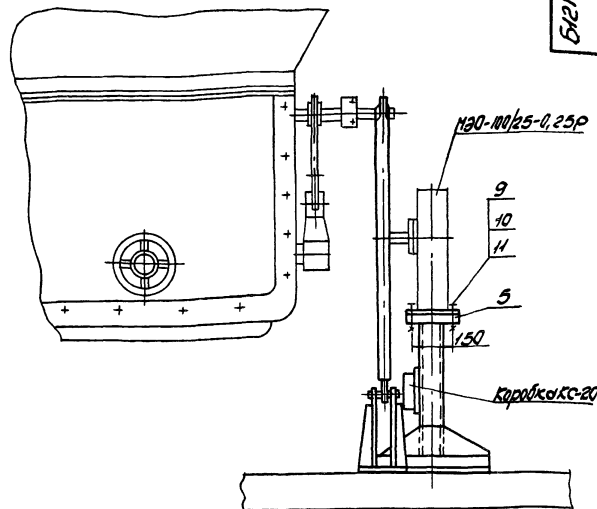
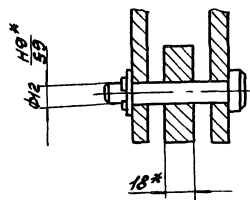


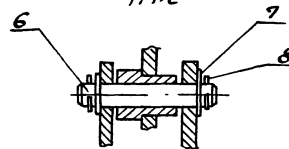
Схема кинематическая



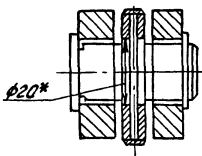
А-А  
Н1:2



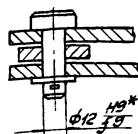
Б-Б  
Н1:2



Г-Г  
Н1:1



Б-Б  
Н1:2



1. Соединение выполнено к топливopроводу котла КЕ-10-14С.
2. Регулировкой длины тгдг (поз.3) обеспечить работу механизма поворота.
3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4\* Размеры для справки.

		Б12Г855.000 СБ	
Изм.	Исполн.	Дата	Лист № из № листов
1	М.И.Сидоров	10.05.75	37,5 1:10
2	В.И.Сидоров	10.05.75	Госстрой СССР
3	В.И.Сидоров	10.05.75	Саратовский
4	В.И.Сидоров	10.05.75	Саратовский
5	В.И.Сидоров	10.05.75	Саратовский
6	В.И.Сидоров	10.05.75	Саратовский
7	В.И.Сидоров	10.05.75	Саратовский
8	В.И.Сидоров	10.05.75	Саратовский
9	В.И.Сидоров	10.05.75	Саратовский
10	В.И.Сидоров	10.05.75	Саратовский
11	В.И.Сидоров	10.05.75	Саратовский
12	В.И.Сидоров	10.05.75	Саратовский
13	В.И.Сидоров	10.05.75	Саратовский
14	В.И.Сидоров	10.05.75	Саратовский

Метражи	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплект	на отдельные	
1	Болты	ГОСТ 7798-70						
2	M8x25,46							
3	M12x40,46							
4				Б12Г 855.000	4		4	
5	Гайки	ГОСТ 5915-70						
6	M8,5							
7	M12,5							
8	M16,5			Б12Г 855.000	4		4	
9				Б12Г 852.010	2		2	
10	Шайбы	ГОСТ 11371-78						
11	12.05							
12	16.05							
13				Б12Г 852.010, Б12Г 855.030	3		3	
14	Шайбы	ГОСТ 6402-70						
15	8,65Г							
16	12,65Г							
17				Б12Г 855.000	4		4	
18	Шпунт 3,2x22	ГОСТ 399-79						
19								
20								
				Б12Г 855.000	5		5	
				Б12Г 852.010, Б12Г 855.030	5			

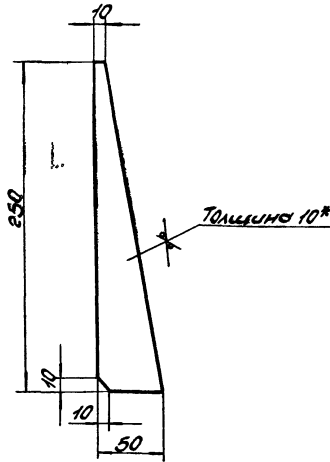
Изм.	Лист	№ документа	Долг.	Дата	Б12Г 855.000 ВП
Разработчик	И.В.Ковалев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Установка привода
Проверенный	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	М30-100/25-0,25р к за-
Начальник цеха	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	расывателю ПМЗ-600.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Безопасность покупки
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	изделия.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Госстрой СССР
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Жерьевский
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	сантехпроект
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Формат А3

Метражи	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	К-ва	
1	Б12Г 855.000	Установка привода М30-100/25-0,25р			
2		к заборывателю ПМЗ-600			
3	Б12Г 855.010	Кронштейн	Б12Г 855.000	1 1	
4	Б12Г 855.020	Коромысло	Б12Г 855.000	1 1	
5	Б12Г 852.010	Тяга	Б12Г 855.000	1 1	
6	Б12Г 853.020	Штанга	Б12Г 852.010	1 1	
7	Б12Г 852.030	Вилка	Б12Г 852.010	1 1	
8	Б12Г 852.040	Стяжка	Б12Г 852.010	1 1	
9	Б12Г 855.030	Тяга	Б12Г 855.000	1 1	
10	Б12Г 852.050-03	Рама	Б12Г 855.000	1 1	

Изм.	Лист	№ документа	Долг.	Дата	Б12Г 855.000 ВС
Разработчик	И.В.Ковалев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Установка привода
Проверенный	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	М30-100/25-0,25р к за-
Начальник цеха	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	расывателю ПМЗ-600.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Безопасность спецификации
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Госстрой СССР
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Жерьевский
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	сантехпроект
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Формат А3

Б12Г855.004

Рз320 ✓(✓)



- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\* Размер для стробки.

Б12Г855.004

Изм.	Лист	И.Доклад.	Подп.	Дата
Разработ	И.Доклад.	Подп.	Дата	
Проект	И.Доклад.	Подп.	Дата	
Контр.	И.Доклад.	Подп.	Дата	

Ребро		Лист	Высота	Насит.
И	0,6	1:25		
Лист	Листов	Госстрой СССР		Санкт-Петербургский
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		Сантехпроект		
Лист ВСтЗ ГОСТ 14637-79		Формат А4		

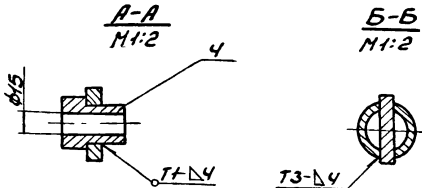
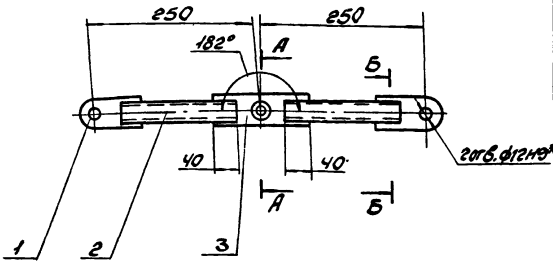
Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Лист	Высота	Насит.
Документация						
		Сборочный чертеж	Б12Г855.020СБ			
Детали						
1	2	Ушко	Б12Г855.005			
2	2	Грубка	Б12Г855.006			
3	1	Панка	Б12Г855.007			
4	1	Плунца	Б12Г855.008			
Материалы						
		Летом наплавленный	0,07кг			

И.Доклад. Подп. Дата

Изм.	Лист	И.Доклад.	Подп.	Дата
Разработ	И.Доклад.	Подп.	Дата	
Проект	И.Доклад.	Подп.	Дата	
Контр.	И.Доклад.	Подп.	Дата	

Корольисло		Лист	Высота	Насит.
И	0,4	1:2		
Лист	Листов	Госстрой СССР		Санкт-Петербургский
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		Сантехпроект		
Лист ВСтЗ ГОСТ 14637-79		Формат А4		

Б12Г855.020СБ



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 2\* Размеры для стробки.

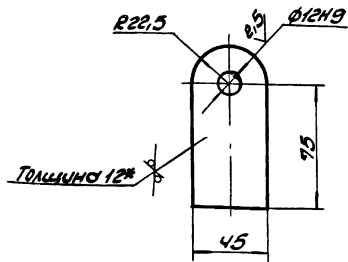
Б12Г855.020СБ

Изм.	Лист	И.Доклад.	Подп.	Дата
Разработ	И.Доклад.	Подп.	Дата	
Проект	И.Доклад.	Подп.	Дата	
Контр.	И.Доклад.	Подп.	Дата	

Корольисло		Лист	Высота	Насит.
И	0,35	1:5		
Лист	Листов	Госстрой СССР		Санкт-Петербургский
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		Сантехпроект		
Лист ВСтЗ ГОСТ 14637-79		Формат А4		

Б12Г855.005

Рз320 ✓(✓)



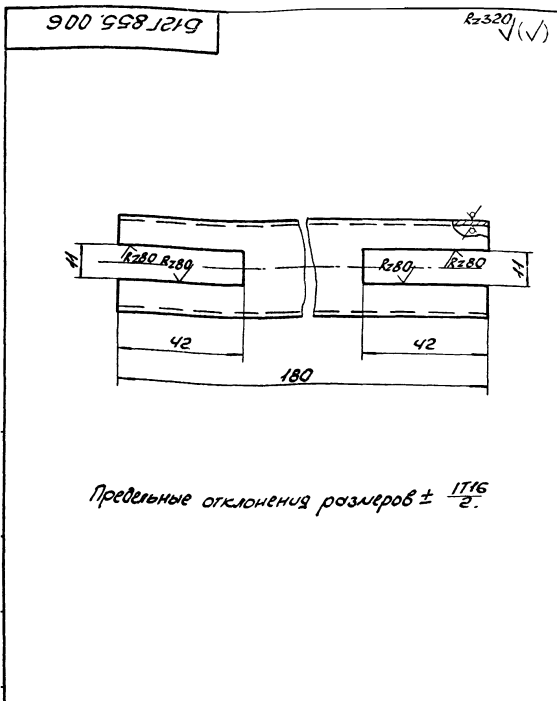
- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\* Размер для стробки.

Б12Г855.005

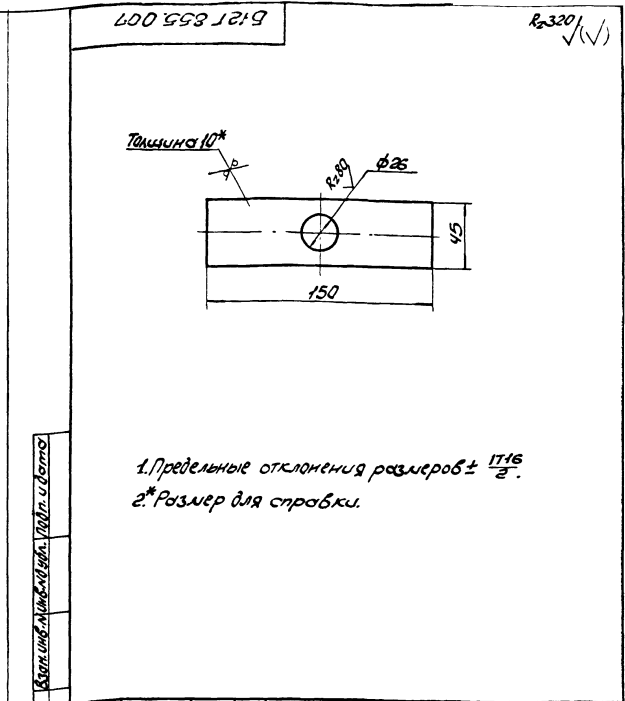
Изм.	Лист	И.Доклад.	Подп.	Дата
Разработ	И.Доклад.	Подп.	Дата	
Проект	И.Доклад.	Подп.	Дата	
Контр.	И.Доклад.	Подп.	Дата	

Ушко		Лист	Высота	Насит.
И	0,4	1:2		
Лист	Листов	Госстрой СССР		Санкт-Петербургский
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		Сантехпроект		
Лист ВСтЗ ГОСТ 14637-79		Формат А4		

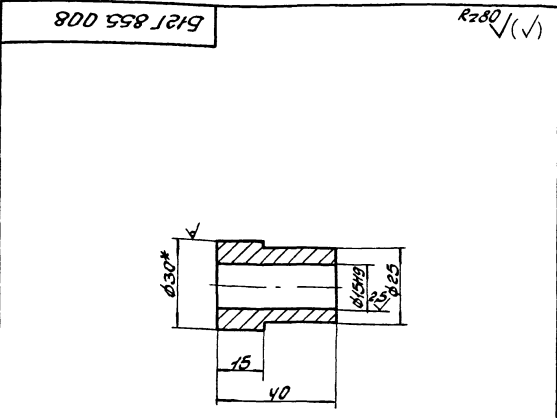
И.Доклад. Подп. Дата



		<b>Б12Г 855.006</b>	
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
	1	0,4	1:1
Трубка		Лист	Листов
Труба 32x3 ГОСТ 8734-75		Госстрой СССР Харьковский СНИИЭПРОЕКТ	
		Формат А4	



		<b>Б12Г 855.007</b>	
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
	1	0,53	1:2
Планка		Лист	Листов
Лист Б-11-10 ГОСТ 19003-74		Госстрой СССР Харьковский СНИИЭПРОЕКТ	
		Формат А4	

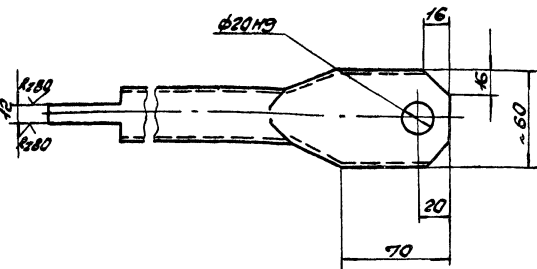
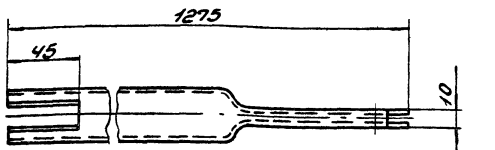


		<b>Б12Г 855.008</b>	
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
	1	0,15	1:1
Ступица		Лист	Листов
Ступица 830 ГОСТ 2590-71		Госстрой СССР Харьковский СНИИЭПРОЕКТ	
		Формат А4	

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
43	Б12Г 855.030СБ	Исходный чертеж		
		Детали		
44	1	Б12Г 855.009	1	
44	2	Б12Г 852.004	2	
44	3	Б12Г 855.011	1	
		Стандартные изделия		
4		Шайба 12.05 ГОСТ 11397-78	1	0,033кг
5		Шплинт 3x22 ГОСТ 397-79	1	0,001кг
		Материалы		
		Металл неглавными		0,2кг

		<b>Б12Г 855.030</b>	
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
	1		
Тяга		Лист	Листов
Тяга 830 ГОСТ 2590-71		Госстрой СССР Харьковский СНИИЭПРОЕКТ	
		Формат А4	





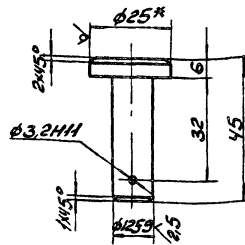
Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

612Г855.009

Штанга

Лист	Восст	Исх
1	2,8	1:2
Лист Листов		
Устройство СССР		
Зарьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Труба 32x3 ГОСТ 8934-75  
620 ГОСТ 8933-74



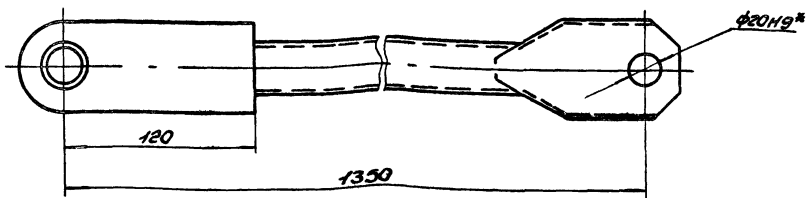
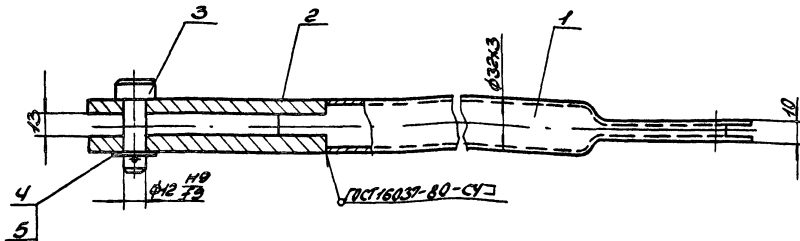
1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
2.\* Размер для сборки.

612Г855.011

Палец

Лист	Восст	Исх
1	0,03	1:1
Лист Листов		
Устройство СССР		
Зарьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Круге 625 ГОСТ 2590-71  
803 ГОСТ 535-78



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.  
2.\* Размеры для сборки.

612Г855.030 СБ

Тяга

Сборочный чертеж

Лист	Восст	Исх
1	3,65	1:2
Лист Листов		
Устройство СССР		
Зарьковский Сантехпроект		
Формат А3		

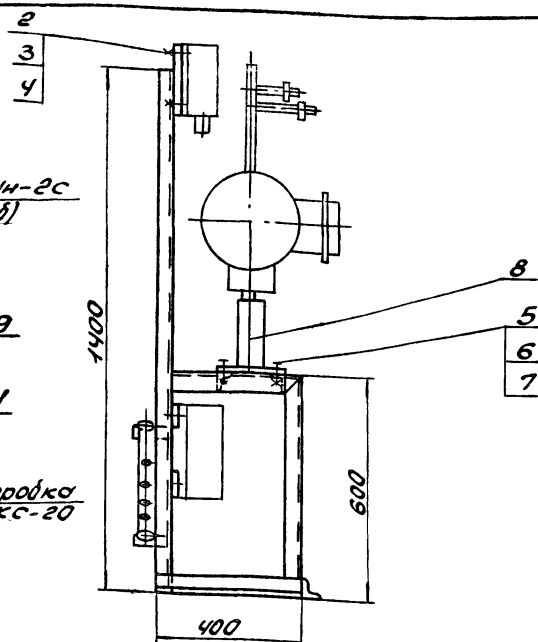
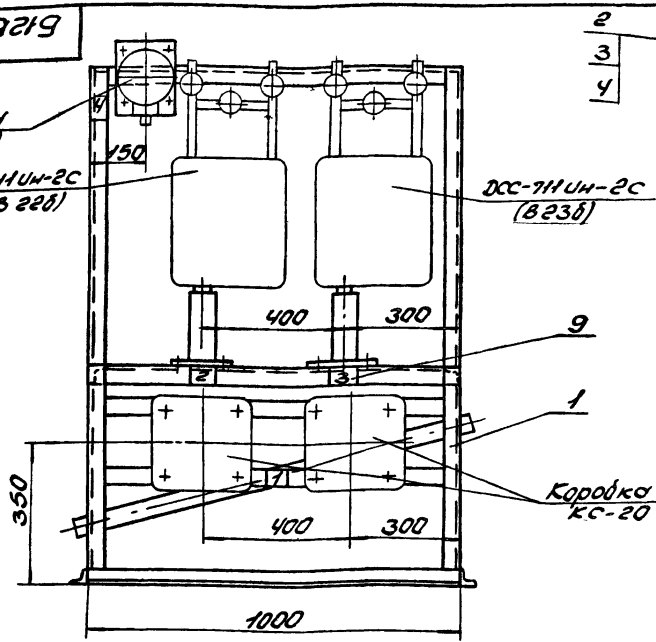


Б12Б547.000СБ

ЭКМ-14  
(Б19)

ДСС-7НУИ-2С  
(Б228)

ДСС-7НУИ-2С  
(Б238)

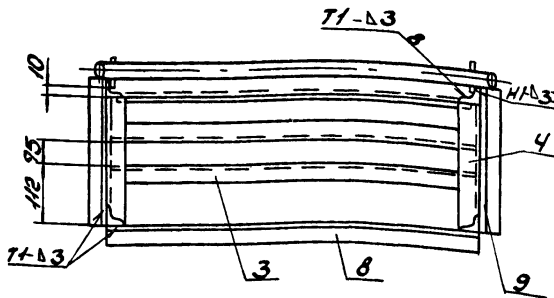
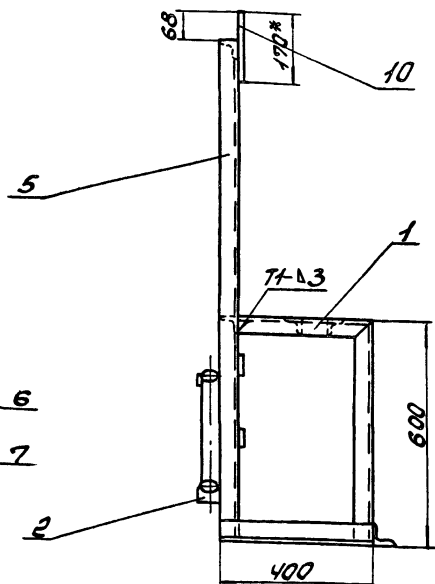
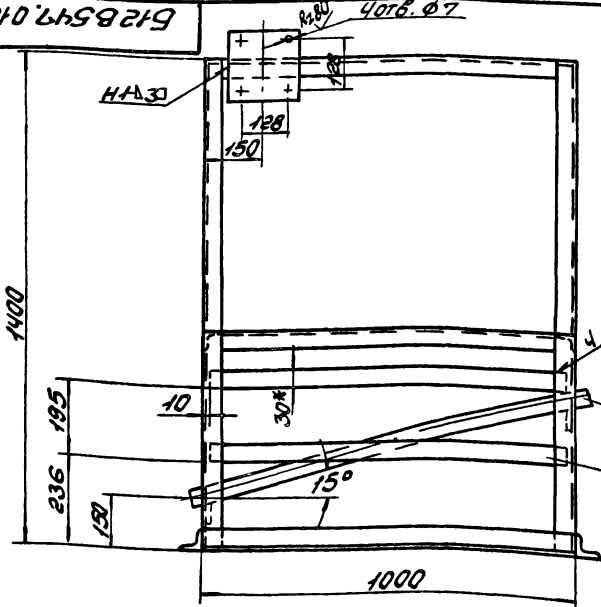


1. Приемные отверстия в сливном коллекторе  
выполнить по месту.  
2. Масса дана без учета массы приборов.

№ Рамки	Надпись в рамке	кол.
1	Водонагревательная установка Статив местный I	1
2	Расход, давление прямой сетевой воды	1
3	Расход, давление обратной сетевой воды	1
4	Давление обратной сетевой воды	1

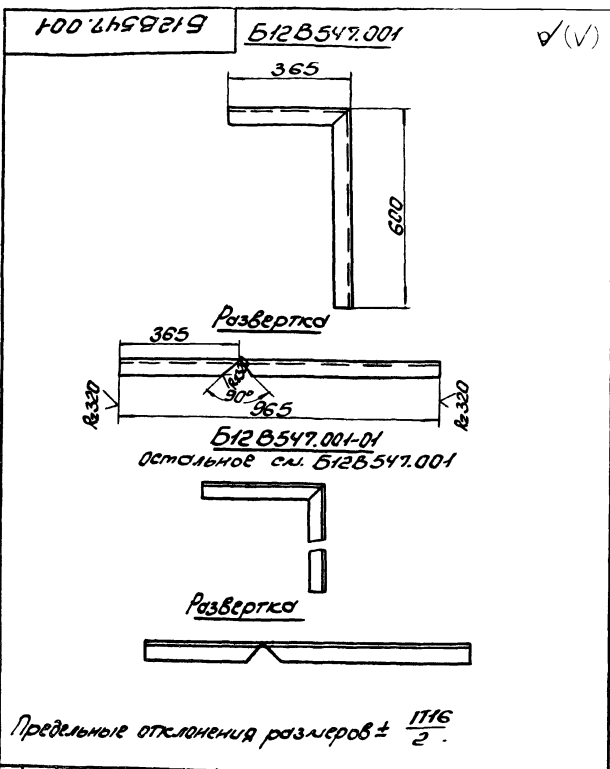
Б12Б547.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.Докуч.	Продл.	Дата	4	24,7 1:10
Водонагревательная установка, Статив местный I, Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				Госстрой СССР, Саратовский Сантехпроект		
				Формат А3		

Б12Б547.010СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{17,16}{2}$ .  
3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{}$ .  
4.\* Размеры для справки.

Б12Б547.010СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.Докуч.	Продл.	Дата	4	21,6 1:10
Рамка Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				Госстрой СССР, Саратовский Сантехпроект		
				Формат А3		



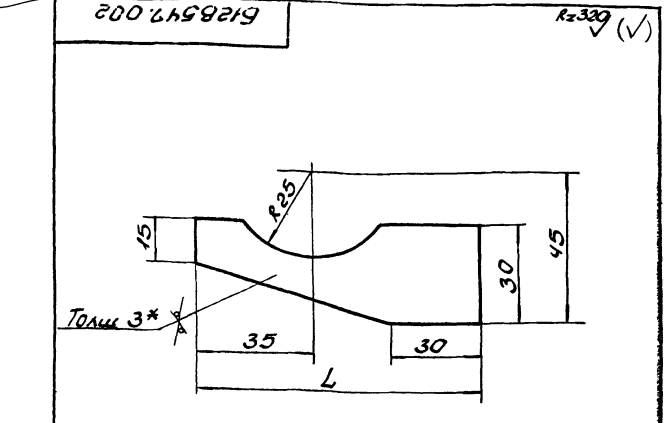
Б12В547.001

Лист	Масса	Начерт.
1	1,38	1:10

Стойка

Лист Листов 1

Госстрой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект  
Формат А4



Обозначение	L	Масса
Б12В547.002	85	0,05
-01	110	0,055

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2\* Размер для справки.

Б12В547.002

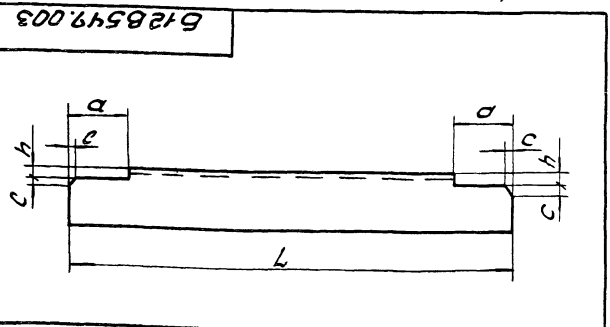
Лист	Масса	Начерт.
1	0,05	1:1

Упор

Лист Листов 1

Лист 3 ГОСТ 19903-74  
ВСТ 3/ОСТ 16523-70

Госстрой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект  
Формат А4



Обозначение	Профиль	L	a	c	h	Масса
Б12В547.003	Станок 5125x35 7336.113-75	992	31	4	4	1,4
-01	Станок 5125x35 7336.113-75	692	31	4	4	0,98
-02	Станок 5125x35 7336.113-75	492	31	4	4	0,7
-03	Станок 5125x35 7336.113-75	892	31	4	4	1,26
-04	Станок 5125x35 7336.113-75	1392	56	4	4	2,94

Б12В547.003

Лист	Масса	Начерт.
1	см. габ.	-

Балка

Лист Листов 1

Госстрой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект  
Формат А4

Код	Знач	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
13		Б12В548.000СБ	Аккумуляция Сборочный чертеж		
14	1	Б12В548.010	Сборочные единицы Рама	1	
2			Стандартные изделия		
3			Болт М8x30.58 ГОСТ 7798-70	14	0,017кг
4			Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	14	0,006кг
5			Шайба 8.651 ГОСТ 6402-70	14	0,001кг
6			Подставка АСС ТУ 36.1227-72	1	1,3кг
			Ванка РПН 66x26 ТУ 36.1130-74	4	

Б12В548.000

Лист	Масса	Начерт.
1		

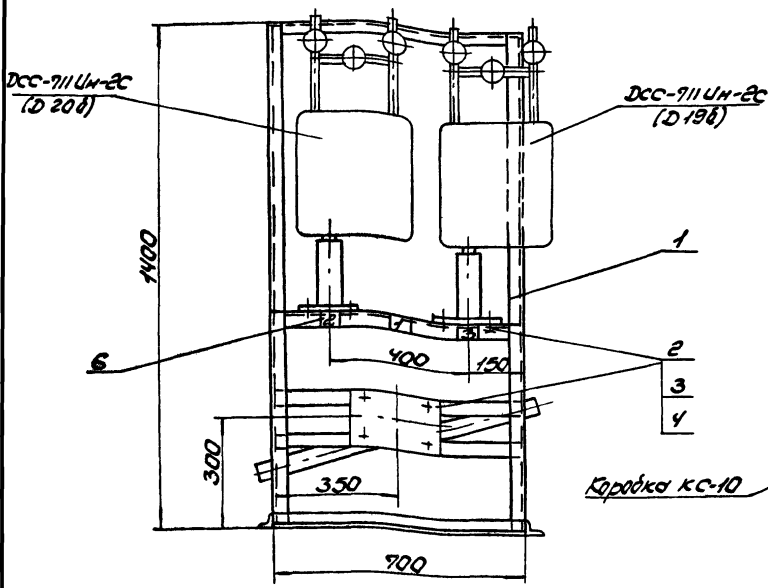
Водонагревательная установка.  
Статус местный II.

Лист Листов 1

Госстрой СССР  
Харьковский  
Сантехпроект  
Формат А4



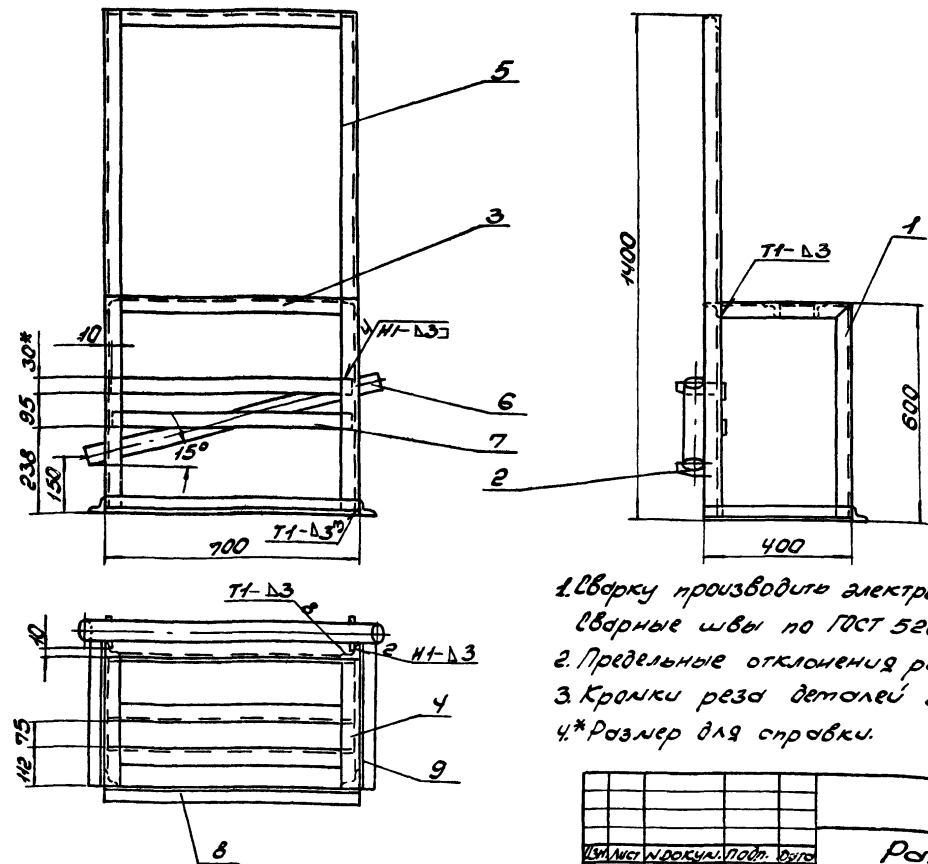




1. Приельные отверстия в сливном коллекторе вымачивать по месту.
2. Масса дана без учета массы приборов.

N ранки	Надпись в рамке	Кол.
1	Исчерпательно-испытательная установка и измерительные трубопроводы. Статив местный I	1
2	Расход пара на технологию	1
3	Расход конденсата от нагревателей	1

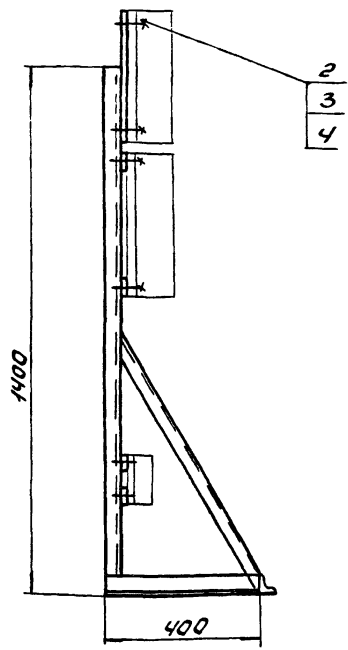
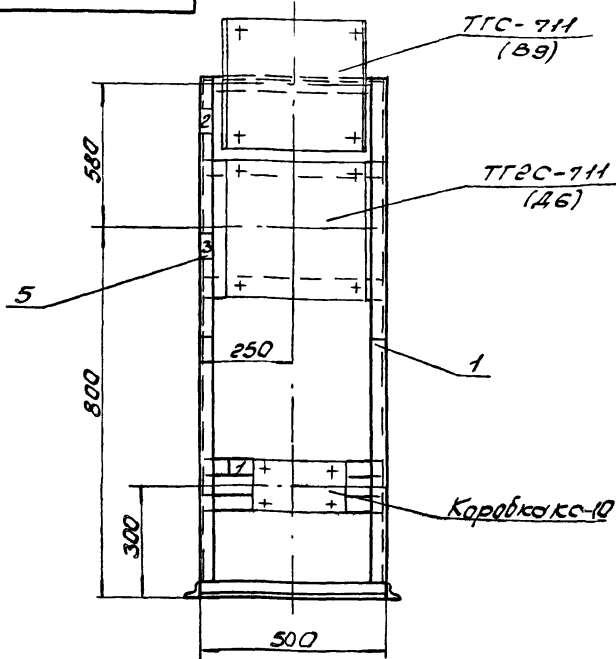
Изм. лист в докум. подл. вето		Статив местный I	Б12Б549.000025		
Разраб. Инженер	Проф. Извещенный		Лист	20,0	1:10
Исполн. Сварочный		Сварочный чертеж.	Лист	1	1:10
Исполн. Сварочный			Госстроя СССР Харьковский СНИТЭХПРОЕКТ ФОРМАТ А3		



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Кромки реза деталей БЧ-330.
4. \*Размер для справки.

Изм. лист в докум. подл. вето		Рамка	Б12Б549.0100СБ		
Разраб. Инженер	Проф. Извещенный		Лист	17,1	1:10
Исполн. Сварочный		Сварочный чертеж.	Лист	1	1:10
Исполн. Сварочный			Госстроя СССР Харьковский СНИТЭХПРОЕКТ ФОРМАТ А3		

Б12Б550.000СБ

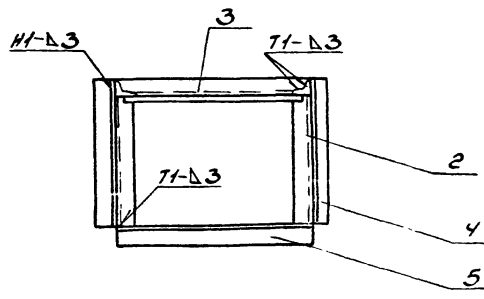
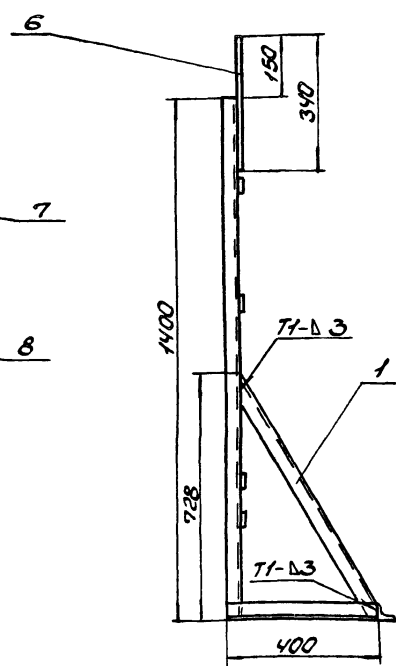
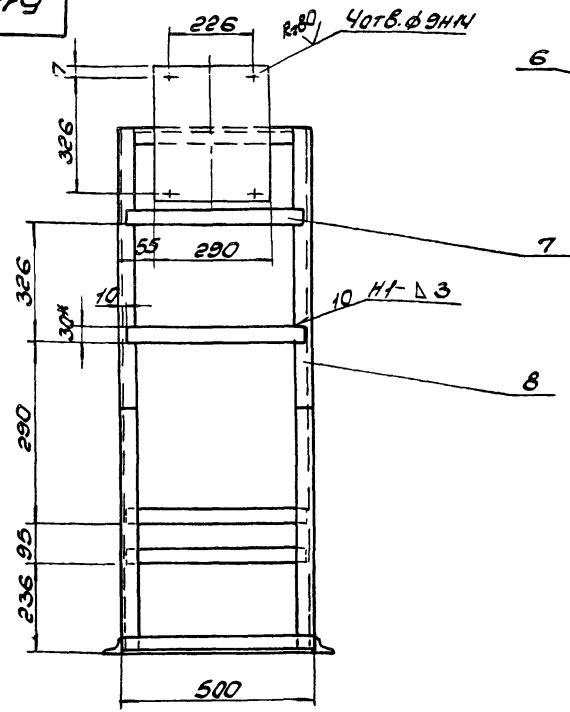


Масса дана без учета массы приборов.

N ранки	Наименование в рамке	кол.
1	Неавтоматично-пилотельная установка и объемные трудопровода.	1
2	Температура прямой сетевой воды	1
3	Температура пара и конденсата технологических потребителей.	1

Б12Б550.000СБ			
Изм.	Исполн.	Дата	Статус
1	И.И.И.	11.11.80	Сборочный чертеж.
2	И.И.И.	11.11.80	
3	И.И.И.	11.11.80	
4	И.И.И.	11.11.80	
5	И.И.И.	11.11.80	
6	И.И.И.	11.11.80	
7	И.И.И.	11.11.80	
8	И.И.И.	11.11.80	
9	И.И.И.	11.11.80	
10	И.И.И.	11.11.80	
11	И.И.И.	11.11.80	
12	И.И.И.	11.11.80	
13	И.И.И.	11.11.80	
14	И.И.И.	11.11.80	
15	И.И.И.	11.11.80	
16	И.И.И.	11.11.80	
17	И.И.И.	11.11.80	
18	И.И.И.	11.11.80	
19	И.И.И.	11.11.80	
20	И.И.И.	11.11.80	
21	И.И.И.	11.11.80	
22	И.И.И.	11.11.80	
23	И.И.И.	11.11.80	
24	И.И.И.	11.11.80	
25	И.И.И.	11.11.80	
26	И.И.И.	11.11.80	
27	И.И.И.	11.11.80	
28	И.И.И.	11.11.80	
29	И.И.И.	11.11.80	
30	И.И.И.	11.11.80	
31	И.И.И.	11.11.80	
32	И.И.И.	11.11.80	
33	И.И.И.	11.11.80	
34	И.И.И.	11.11.80	
35	И.И.И.	11.11.80	
36	И.И.И.	11.11.80	
37	И.И.И.	11.11.80	
38	И.И.И.	11.11.80	
39	И.И.И.	11.11.80	
40	И.И.И.	11.11.80	
41	И.И.И.	11.11.80	
42	И.И.И.	11.11.80	
43	И.И.И.	11.11.80	
44	И.И.И.	11.11.80	
45	И.И.И.	11.11.80	
46	И.И.И.	11.11.80	
47	И.И.И.	11.11.80	
48	И.И.И.	11.11.80	
49	И.И.И.	11.11.80	
50	И.И.И.	11.11.80	
51	И.И.И.	11.11.80	
52	И.И.И.	11.11.80	
53	И.И.И.	11.11.80	
54	И.И.И.	11.11.80	
55	И.И.И.	11.11.80	
56	И.И.И.	11.11.80	
57	И.И.И.	11.11.80	
58	И.И.И.	11.11.80	
59	И.И.И.	11.11.80	
60	И.И.И.	11.11.80	
61	И.И.И.	11.11.80	
62	И.И.И.	11.11.80	
63	И.И.И.	11.11.80	
64	И.И.И.	11.11.80	
65	И.И.И.	11.11.80	
66	И.И.И.	11.11.80	
67	И.И.И.	11.11.80	
68	И.И.И.	11.11.80	
69	И.И.И.	11.11.80	
70	И.И.И.	11.11.80	
71	И.И.И.	11.11.80	
72	И.И.И.	11.11.80	
73	И.И.И.	11.11.80	
74	И.И.И.	11.11.80	
75	И.И.И.	11.11.80	
76	И.И.И.	11.11.80	
77	И.И.И.	11.11.80	
78	И.И.И.	11.11.80	
79	И.И.И.	11.11.80	
80	И.И.И.	11.11.80	
81	И.И.И.	11.11.80	
82	И.И.И.	11.11.80	
83	И.И.И.	11.11.80	
84	И.И.И.	11.11.80	
85	И.И.И.	11.11.80	
86	И.И.И.	11.11.80	
87	И.И.И.	11.11.80	
88	И.И.И.	11.11.80	
89	И.И.И.	11.11.80	
90	И.И.И.	11.11.80	
91	И.И.И.	11.11.80	
92	И.И.И.	11.11.80	
93	И.И.И.	11.11.80	
94	И.И.И.	11.11.80	
95	И.И.И.	11.11.80	
96	И.И.И.	11.11.80	
97	И.И.И.	11.11.80	
98	И.И.И.	11.11.80	
99	И.И.И.	11.11.80	
100	И.И.И.	11.11.80	

Б12Б550.010СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\frac{IT16}{2}$ .
3. Кропки реза деталей Б4- $\frac{1}{2}$ .
- 4.\* Размер для справки.

Б12Б550.010СБ			
Изм.	Исполн.	Дата	Статус
1	И.И.И.	11.11.80	Сборочный чертеж.
2	И.И.И.	11.11.80	
3	И.И.И.	11.11.80	
4	И.И.И.	11.11.80	
5	И.И.И.	11.11.80	
6	И.И.И.	11.11.80	
7	И.И.И.	11.11.80	
8	И.И.И.	11.11.80	
9	И.И.И.	11.11.80	
10	И.И.И.	11.11.80	
11	И.И.И.	11.11.80	
12	И.И.И.	11.11.80	
13	И.И.И.	11.11.80	
14	И.И.И.	11.11.80	
15	И.И.И.	11.11.80	
16	И.И.И.	11.11.80	
17	И.И.И.	11.11.80	
18	И.И.И.	11.11.80	
19	И.И.И.	11.11.80	
20	И.И.И.	11.11.80	
21	И.И.И.	11.11.80	
22	И.И.И.	11.11.80	
23	И.И.И.	11.11.80	
24	И.И.И.	11.11.80	
25	И.И.И.	11.11.80	
26	И.И.И.	11.11.80	
27	И.И.И.	11.11.80	
28	И.И.И.	11.11.80	
29	И.И.И.	11.11.80	
30	И.И.И.	11.11.80	
31	И.И.И.	11.11.80	
32	И.И.И.	11.11.80	
33	И.И.И.	11.11.80	
34	И.И.И.	11.11.80	
35	И.И.И.	11.11.80	
36	И.И.И.	11.11.80	
37	И.И.И.	11.11.80	
38	И.И.И.	11.11.80	
39	И.И.И.	11.11.80	
40	И.И.И.	11.11.80	
41	И.И.И.	11.11.80	
42	И.И.И.	11.11.80	
43	И.И.И.	11.11.80	
44	И.И.И.	11.11.80	
45	И.И.И.	11.11.80	
46	И.И.И.	11.11.80	
47	И.И.И.	11.11.80	
48	И.И.И.	11.11.80	
49	И.И.И.	11.11.80	
50	И.И.И.	11.11.80	
51	И.И.И.	11.11.80	
52	И.И.И.	11.11.80	
53	И.И.И.	11.11.80	
54	И.И.И.	11.11.80	
55	И.И.И.	11.11.80	
56	И.И.И.	11.11.80	
57	И.И.И.	11.11.80	
58	И.И.И.	11.11.80	
59	И.И.И.	11.11.80	
60	И.И.И.	11.11.80	
61	И.И.И.	11.11.80	
62	И.И.И.	11.11.80	
63	И.И.И.	11.11.80	
64	И.И.И.	11.11.80	
65	И.И.И.	11.11.80	
66	И.И.И.	11.11.80	
67	И.И.И.	11.11.80	
68	И.И.И.	11.11.80	
69	И.И.И.	11.11.80	
70	И.И.И.	11.11.80	
71	И.И.И.	11.11.80	
72	И.И.И.	11.11.80	
73	И.И.И.	11.11.80	
74	И.И.И.	11.11.80	
75	И.И.И.	11.11.80	
76	И.И.И.	11.11.80	
77	И.И.И.	11.11.80	
78	И.И.И.	11.11.80	
79	И.И.И.	11.11.80	
80	И.И.И.	11.11.80	
81	И.И.И.	11.11.80	
82	И.И.И.	11.11.80	
83	И.И.И.	11.11.80	
84	И.И.И.	11.11.80	
85	И.И.И.	11.11.80	
86	И.И.И.	11.11.80	
87	И.И.И.	11.11.80	
88	И.И.И.	11.11.80	
89	И.И.И.	11.11.80	
90	И.И.И.	11.11.80	
91	И.И.И.	11.11.80	
92	И.И.И.	11.11.80	
93	И.И.И.	11.11.80	
94	И.И.И.	11.11.80	
95	И.И.И.	11.11.80	
96	И.И.И.	11.11.80	
97	И.И.И.	11.11.80	
98	И.И.И.	11.11.80	
99	И.И.И.	11.11.80	
100	И.И.И.	11.11.80	