

Типовой проект

903 - 9-15сн 86

БАК-АККУМУЛЯТОР ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ
ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ЕМКОСТЬЮ 10 ТЫС.КУБ.М.

Альбом IX

Приспособления для монтажа

21664 - 07

					Проектант	

Типовой проект
903-9-15_{сн}86
БАК-АККУМУЛЯТОР ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ
ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ЕМКОСТЬЮ 10 ТЫСКУБ.М.
АЛЬБОМ IX

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Альбом II ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА
Альбом III КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом IV ПЕРЕДВИЖНАЯ СТРЕМЯНКА (из ТП 903-9-12_{сн}86 Ал. IV)
Альбом V ОСНОВАНИЯ И ФУНДАМЕНТЫ
Альбом VI ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ
Альбом VII ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ (из ТП 903-9-12_{сн}86 Ал. VII)
Альбом VIII ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖА
Альбом IX ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
Альбом X СМЕТЫ
Альбом XI ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
Альбом XII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗРАБОТАН:

ВНИИЭНЕРГОПРОМ
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
ГПИ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ
ВНИПИТЕЛПРОЕКТ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

главный инженер института
главный инженер проекта

Альбом I, II, X, XI, XII
Альбом III, IV
Альбом V
Альбом VI, VII
Альбом VIII, IX

И.С. Гольденберг
В.Н. Тюрин

УТВЕРЖДЕН
НА СТАДИИ ПРОЕКТА
Минэнерго СССР протоколом
от 18.06.85 N 58
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
НА СТАДИИ РАБОЧАЯ
ДОКУМЕНТАЦИЯ МИНЭНЕРГО
СССР ПРОТОКОЛОМ ОТ
18.06.85 N 58 с ноября 1985

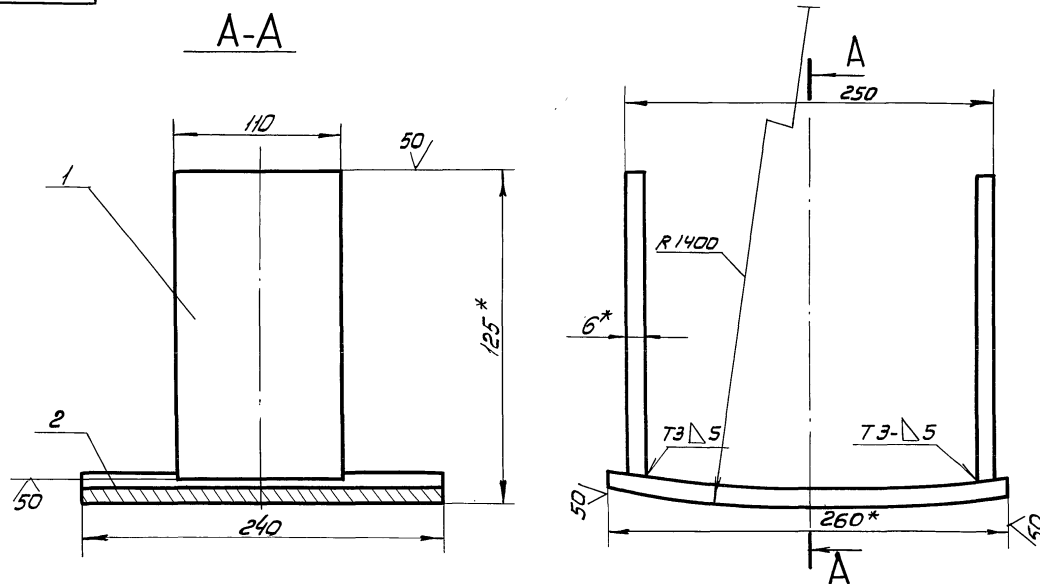
				Приказ:	

Содержание

Обозначение	Наименование	Кол. листов	Стр.
ПВ5К.11.00.00	Захват для подъема рулонов массой 45÷65 т краном	7	3-9
ПВ5К.14.00.00	Шарнир для подъема рулонов массой 45÷65 т краном	6	10-15
ПВ8.05.00.00	Упор клиновидный	4	16-19
ПВ3.02.00.00	Скоба для развертывания рулона	3	20-22
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	2	23-24
ПВ4.02.00.00	Струбцина для прижатия опорного кольца	4	25-28
ПВ2.12.00.00	Затверное уетройетво	3	29-31
ПВ7.11.00.00	Клин	1	32
ПВ32.01.00.00	Четройетво для раскатки рулонов	5	33-37
ПВ12.02.00.00	Поддон	1	38
ПВ8.04.00.00	Кронштейн для расчалок		
ПВ12.01.00.00	Отбес	1	39
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	10	40-49
ПВ6.06.00.00	Четройетво для формообразования	13	50-62
ПВ5.04.00.00	Строп для монтажа окраск	2	63-64
ПВ10.06.00.00	Строп 4-х ветвевой Q=6,5 т		
ПВ72.03.00.00	Стойка для приварки опорного кольца и кольца жесткости	6	65-70
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока.		
ПВ7.20.00.00	Стойка для сборки и сварки вертикального монтажного стыка отенки	4	71-74
ПВ5.13.00.00	Приспособление строповачное	1	75
ПВ10.04.00.00	Строп 3-х ветвевой	1	76
ПВ10.05.00.00	Строп 4-х ветвевой		
ПВ5.49.00.00	Звено строповачное	1	77
ПВ5.48.00.00	Скоба для крепления расчалок к опорному кольцу.	1	78
ПВ5.51.00.00	Лобикель опорного кольца	1	79
ПВ51.55.00.00	Кронштейн для опорного кольца	1	80
ПВ8.19.00.00	Пробка для отбеса		
ПВ9.24.00.00	Лестница переходная	1	81
ПВ51.53.00.00	Траверса для подъема укрупненных щитов покрытия	1	82
ПВ5.50.00.00	Ролик поддерживающий	1	83
ПВ75.78.00.00	Стойка монтажная	8	84-91
ПВ7.67.00.00	Стена для сборки щитов покрытия	2	92-93
ПВ5.07.00.00	Ролик для демонтажа монтажной стойки	1	94
ПВ51.06.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки	2	95-96
15-1307.02.00.00	Лобикель		

Л.И.И.
ПВ03-9-15.86

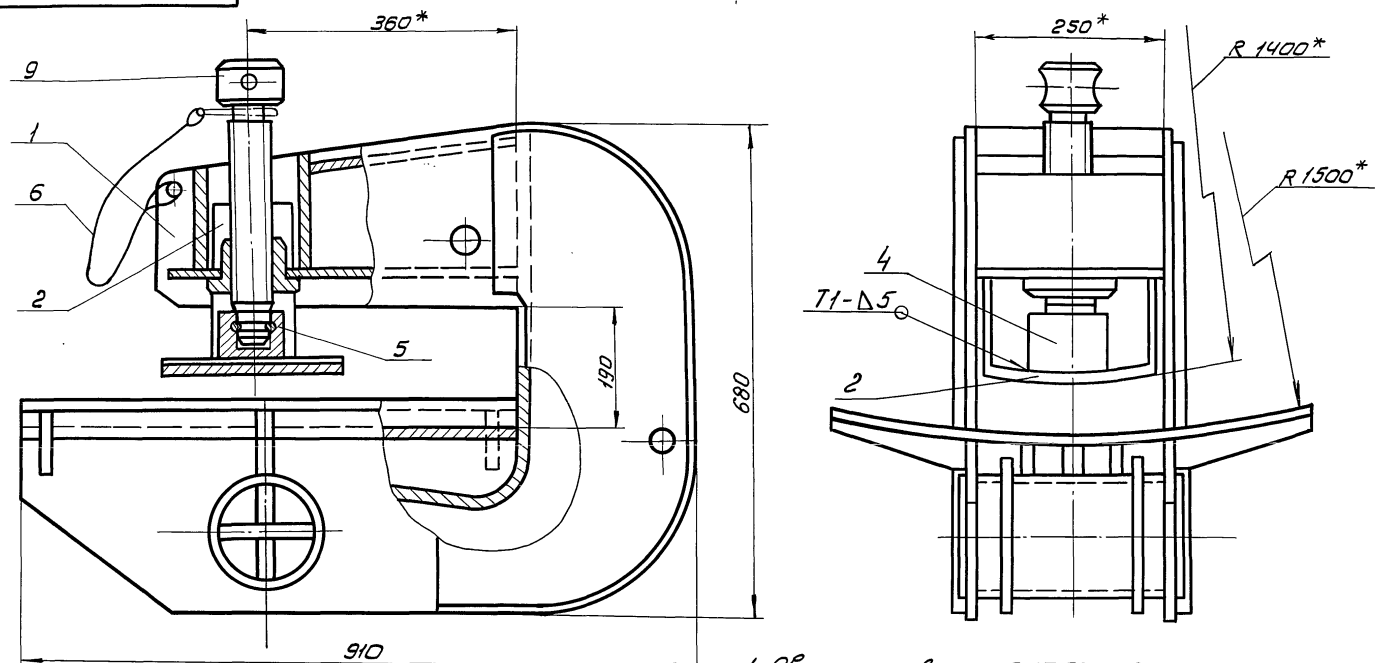
Л. П. И.
ТП 903-9-15 86



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, отверстий - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3 * Размеры для справок.

ЛБСК.11.02.00СБ						Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Упор Сборочный чертеж	И	8.4	1:25
Разраб.	Числова	Числ	12.84			Лист	Листов	1
Проб.	Кузнецова	Куз	12.84			Гипроаэрофлот-монтаж		
Т.контр.						г. Москва		
И.контр.	Тюрин	Тюр	12.84					
Утв.	Панова	Пан	12.84					
	Утв.	Кузнецов						

Л. П. И.
ТП 903-9-15 86



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

ЛБСК.11.00.00СБ						Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Захват для подъема рулянов массой 45-65т. краном Сборочный чертеж	И	225.0	1:5
Разраб.	Числова	Числ	12.84			Лист	Листов	1
Проб.	Кузнецова	Куз	12.84			Гипроаэрофлот-монтаж		
Т.контр.						г. Москва		
И.контр.	Тюрин	Тюр	12.84					
Утв.	Панова	Пан	12.84					
	Утв.	Кузнецов						

Дилл
ТП903-9-15,РБ

Инв. № подл. Погр. и дата
Взам. инв. № Инв. № разд. Погр. и дата
Взам. инв. № Инв. № разд. Погр. и дата

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				Документация		
A2			ПВ 5К. 11.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A3	1		ПВ 5К. 11.01.01	ЩЕКА	2	
B4	2		ПВ 5К. 11.01.02	ПЛАСТИНА		
				Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=140	1	3,3 кг
A4	3		ПВ 5К. 11.01.03	ГАЙКА		
B4	4		ПВ 5К. 11.01.04	ПЛАСТИНА		
				Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=160	1	3,8 кг
A3	5		ПВ 5К. 11.01.05	НАКЛЯДКА	2	
A3	6		ПВ 5К. 11.01.06	СТЕНКА		
A3	7		ПВ 5К. 11.01.07	ПЛАСТИНА		
B4	8		ПВ 5К. 11.01.08	ПОНЕ		
				Полоса 12x160 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=655	1	31,5 кг
A4	9		ПВ 5К. 11.01.09	РЕБРО	4	
			-01	РЕБРО	2	

ПВ 5К. 11.01.00

КОРПУС

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
РАЗРАБ.	Числова	Илл	12.84
ПРОВ.	АУЗЬМИНА	Кур	12.84
ГИП	ТЮРИН	Илл	12.84
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Илл	12.84
УТВ.	АУЗЬМИНА		

Лист	Лист	Листов
И	1	2

ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

4

Инв. № подл. Погр. и дата
Взам. инв. № Инв. № разд. Погр. и дата
Взам. инв. № Инв. № разд. Погр. и дата

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
B4	11		ПВ 5К. 11.01.10	ОСБ		
				Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 В-10 ГОСТ 8731-74		
				L=300	1	9,0 м
A4	12		ПВ 5К. 11.01.11	ФЛАНЕЦ	2	
A4	13		ПВ 5К. 11.01.12	РЕБРО	3	
B4	14		ПВ 5К. 11.01.13	ПЛАСТИНА		
				8x85 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=300	2	1,30 кг
B4	15		ПВ 5К. 11.01.14	ПЛАСТИНА		
				8x140 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=300	1	3,60 кг
B4	16		ПВ 5К. 11.01.15	ПЛАСТИНА		
				5-12 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14631-79		
				250x290	1	11,0 кг

ПВ 5К. 11.01.00

Лист 2

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
РАЗРАБ.	Числова	Илл	12.84
ПРОВ.	АУЗЬМИНА	Кур	12.84
ГИП	ТЮРИН	Илл	12.84
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Илл	12.84
УТВ.	АУЗЬМИНА		

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				Документация		
A3			ПВ 5К. 11.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		ПВ 5К. 11.02.01	ПЛАСТИНА		
				Полоса 6x120 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	2	1,0 кг
B4	2		ПВ 5К. 11.02.02	ПЛАСТИНА		
				Полоса 12x240 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=265	1	5,4 кг

ПВ 5К. 11.02.00

УПОР

Инв. № подл. Погр. и дата
Взам. инв. № Инв. № разд. Погр. и дата
Взам. инв. № Инв. № разд. Погр. и дата

Инв. № подл. Погр. и дата
Взам. инв. № Инв. № разд. Погр. и дата
Взам. инв. № Инв. № разд. Погр. и дата

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				Документация		
A3			ПВ 5К. 11.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПВ 5К. 11.01.00	КОРПУС	1	
A4	2		ПВ 5К. 11.02.00	УПОР	1	
				ДЕТАЛИ		
A3	3		ПВ 5К. 11.00.01	ВИНТ	1	
A4	4		ПВ 5К. 11.00.02	ПОДПЯТНИК	1	
A4	5		ПВ 5К. 11.00.03	КОЛЬЦО ЗАПОРНОЕ	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				ПРОВОДОК 1		
				ГОСТ 3282-74		0,10 кг

ПВ 5К. 11.00.00

ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА
РУКОНОВ МАССОЙ
45 ÷ 65 Т КРАНОМ

Лист	Лист	Листов
И	1	1

ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

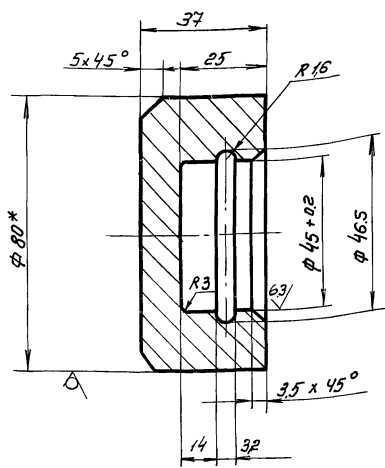
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
РАЗРАБ.	Числова	Илл	12.84
ПРОВ.	АУЗЬМИНА	Кур	12.84
ГИП	ТЮРИН	Илл	12.84
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Илл	12.84
УТВ.	АУЗЬМИНА		

ЛР II

ТП 903-9-15,95

ЛБ5К.И.00.02

(✓) 25/



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$
 2. *Размер для справок.

ЛБ5К.И.00.02

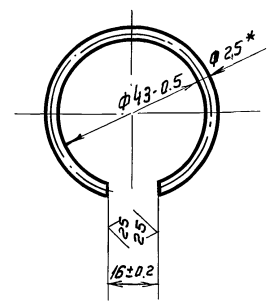
Подпятник

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.9	1:1
Лист Листов 1		
Испролеттеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Иль	12.84	
Проб.	Кузьмина	Кчз	12.84	
Г.контр.	Тюрин	Иль	12.84	
И.контр.	Панова	Иль	12.84	
Утв.	Кузнецов	Иль	12.84	

ЛБ5К.И.00.03

(✓) 5



1. Длина заготовки 124 ± 0.5 мм
 2. *Размер для справок

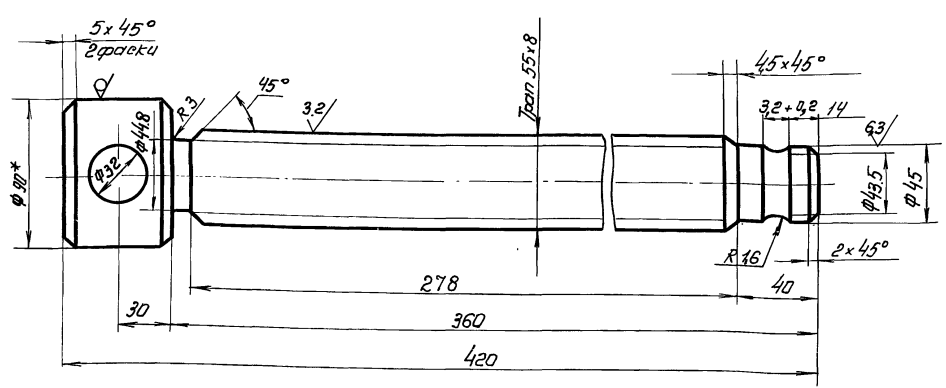
ЛБ5К.И.00.03

Кольцо запорное

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.01	1:1
Лист Листов 1		
Испролеттеспец-монтаж г. Москва		

Изм. и дата Листов № Изм. и дата Листов и дата

ЛБ5К.И.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$
 2. *Размер для справок.

ЛБ5К.И.00.01

Винт

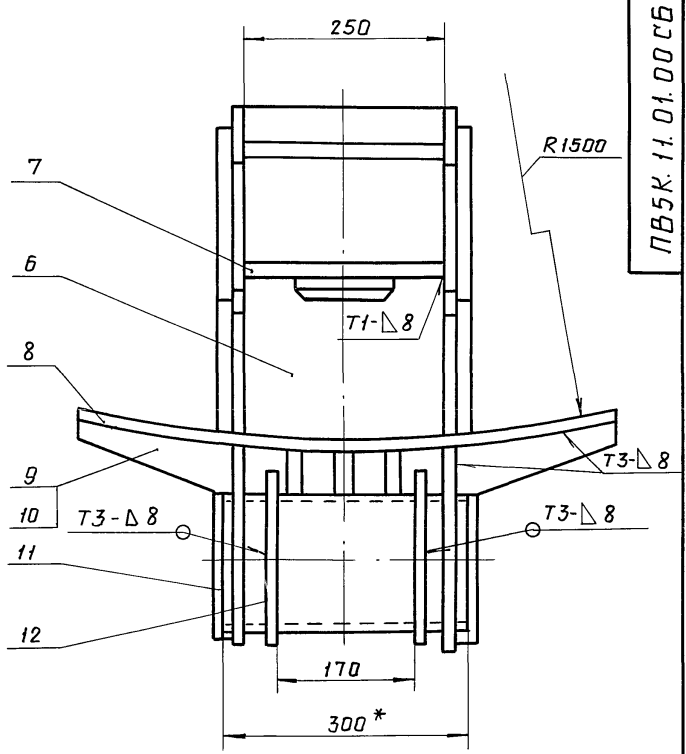
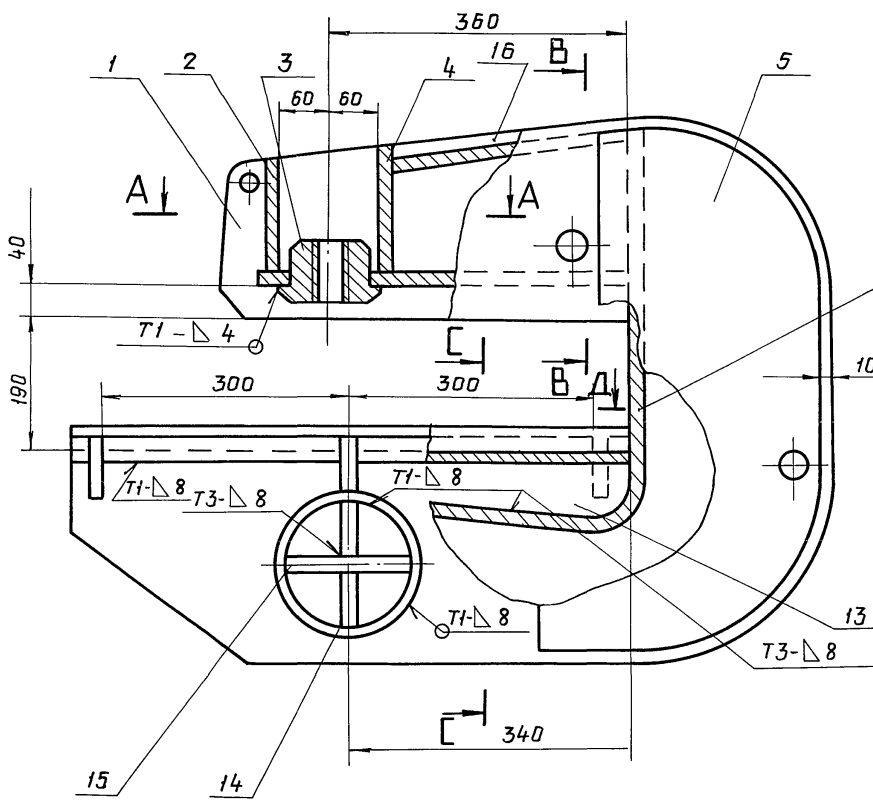
Лит.	Масса	Масштаб
И	95	1:2
Лист Листов 1		
Испролеттеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Иль	12.84	
Проб.	Кузьмина	Кчз	12.84	
Г.контр.	Тюрин	Иль	12.84	
И.контр.	Панова	Иль	12.84	
Утв.	Кузнецов	Иль	12.84	

Изм. и дата Листов № Изм. и дата Листов и дата

ТТ 903-9-15 сн 86
Ян. IX

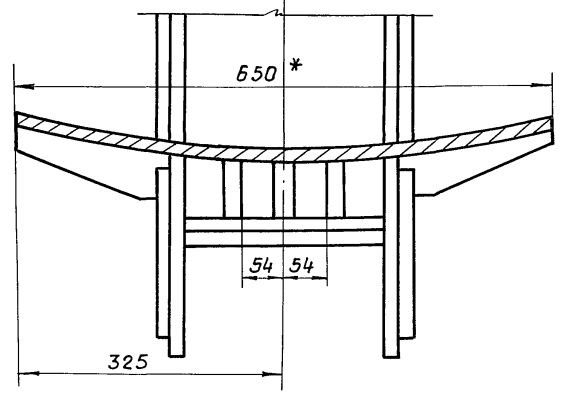
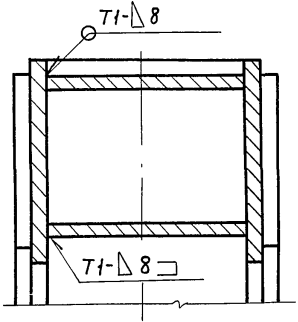
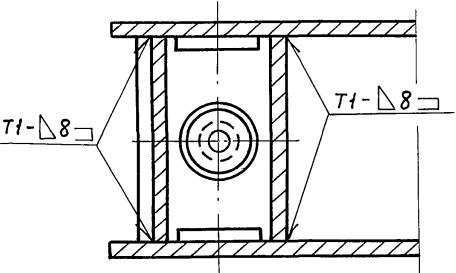
ПБ5К.11.01.00СБ



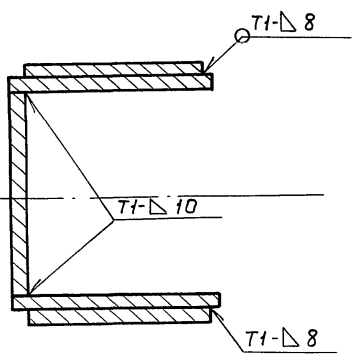
A-A

B-B

C-C



D-D



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Приварку дет. поз. 6 выполнить после приварки 3-х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 $\sqrt{30}$
- 5.* Размеры для справок.

Инв. н. подл. Подп. и дата. Взам. инв. н. Инв. н. дубл. Подп. и дата

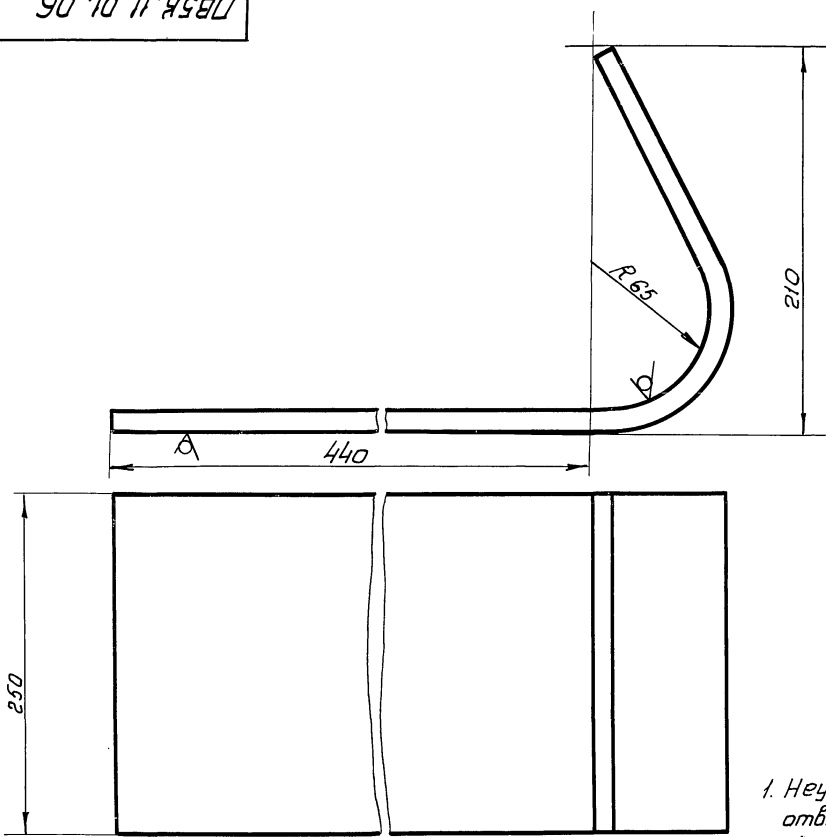
				ПБ 5К 11. 01. 00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
					И	210.0 1:5
Корпус Сборочный чертеж					Лист	Листов
						1
Г.И.П. Тюрин Н.контр. Панова Утв. Кузнецов					Гипроинформационно-монтаж г. Москва	

ЛБ5К. И. 01. 06

50 (✓)

Л. Д. Д.

ТТ 903-9-15, ф. 6



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$, валов - h16.
2. Длина заготовки 700 ± 25 мм

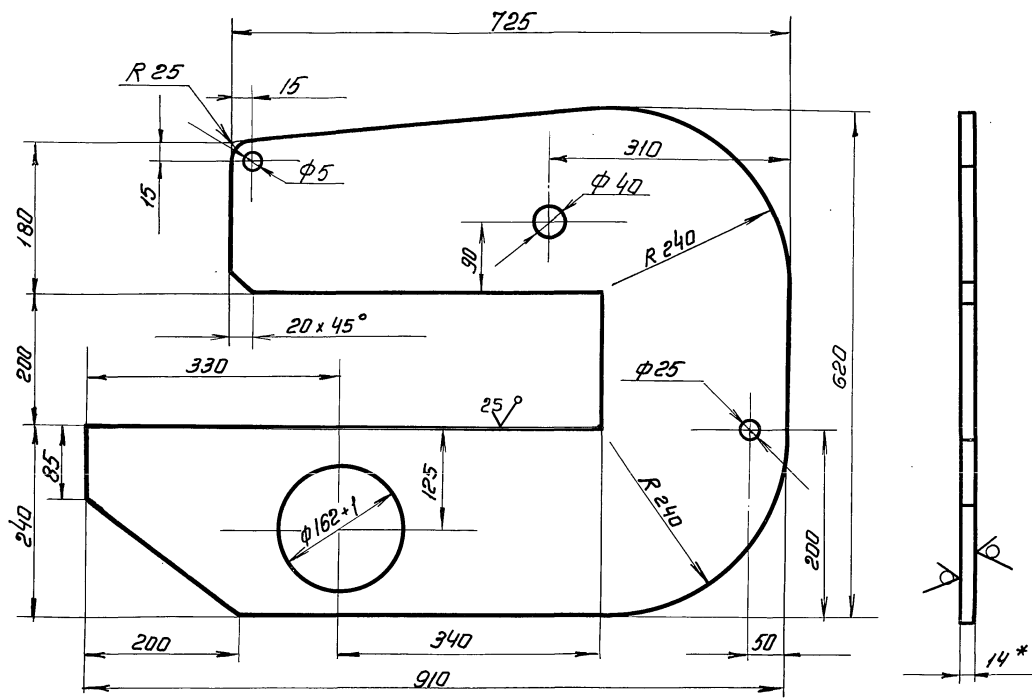
Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Изм. №, дата, Подп. и дата

ЛБ5К. И. 01. 06					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	15.0	1:2
Разработ.	Кузьмина	Кузь	12.84	Лист			
Проб.	Кузьмина	Кузь	12.84	Лист	Гипранертеспеч-монтаж		г. Москва
Т. контр.	Ляпин	Ляп	12.84	Лист	Б-14 ГОСТ 19903-74		
Г. контр.	Панова	Пан	12.84	Лист	Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	Куз					

ЛБ5К. И. 01. 01

125 (✓)

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Изм. №, дата, Подп. и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2 *Размер для справок

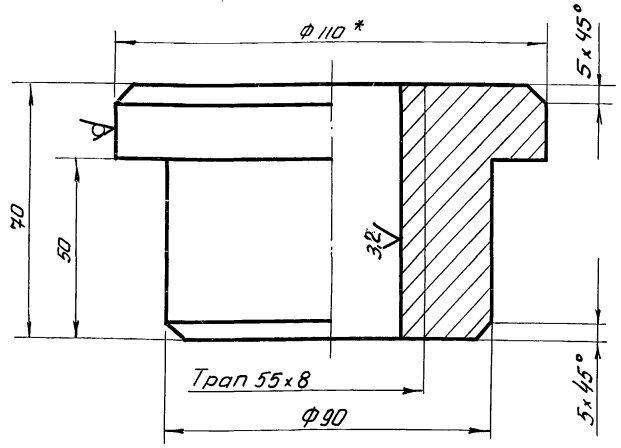
ЛБ5К. И. 01. 01					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	40.0	1:5
Разработ.	Кузьмина	Кузь	12.84	Лист			
Проб.	Кузьмина	Кузь	12.84	Лист	Гипранертеспеч-монтаж		г. Москва
Т. контр.	Ляпин	Ляп	12.84	Лист	Б-14 ГОСТ 19903-74		
Г. контр.	Панова	Пан	12.84	Лист	Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	Куз					

ТП903-9-15,86 Ал. II

Лист № докум. / Лист и дата / Вост. штамп № / Штамп № / Лист и дата

ЛВ5К. II. 01. 03

(V) 25



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16, остальные - $\pm \frac{T16}{2}$
 2* Размер для справок.

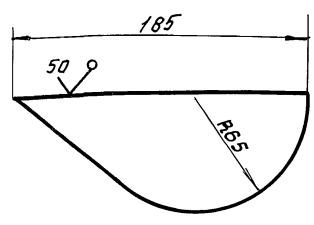
ЛВ5К. II. 01. 03

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масштаб
Разраб.	Числова	Иш	12.84		И	3.0 1:1
Проб.	Кузнецова	Кш	12.84			
Т. контр.						
Г.И.П.	Тюрин	Иш	12.84			
И. контр.	Панова	Иш	12.84			
Утв.	Кузнецов					

Лист Листов 1
 Гипродетспецмонтаж г. Москва
 Круг В-110 ГОСТ 2590-71
 Ст 3 ГОСТ 535-79

ЛВ5К. II. 01. 13

(V) 3



Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{T16}{2}$

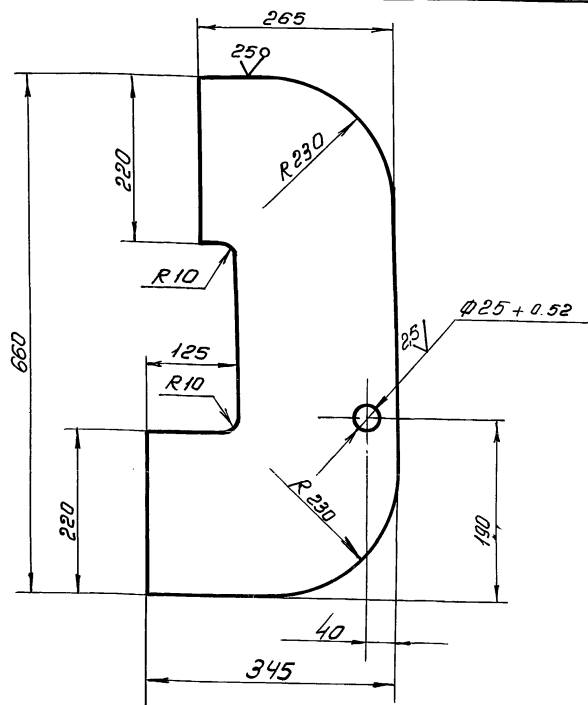
ЛВ5К. II. 01. 13

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масштаб
Разраб.	Числова	Иш	12.84		И	1.5 1:1
Проб.	Кузнецова	Кш	12.84			
Т. контр.						
Г.И.П.	Тюрин	Иш	12.84			
И. контр.	Панова	Иш	12.84			
Утв.	Кузнецов					

Лист Листов 1
 Гипродетспецмонтаж г. Москва
 Ребро Б-12 ГОСТ 19903-74
 Ст 3 ГОСТ 14637-79

ЛВ5К. II. 01. 05

(V) 4



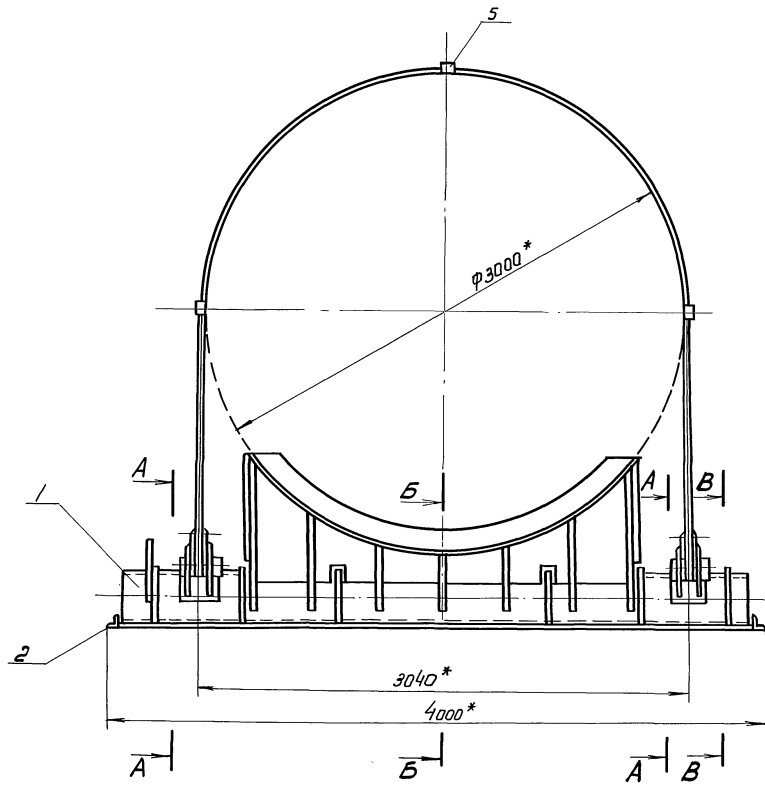
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16, остальные - $\pm \frac{T16}{2}$

ЛВ5К. II. 01. 05

Лист № докум. / Лист и дата / Вост. штамп № / Штамп № / Лист и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масштаб
Разраб.	Числова	Иш	12.84		И	19.0 1:5
Проб.	Кузнецова	Кш	12.84			
Т. контр.						
Г.И.П.	Тюрин	Иш	12.84			
И. контр.	Панова	Иш	12.84			
Утв.	Кузнецов					

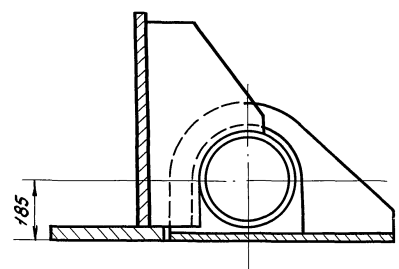
Лист Листов 1
 Гипродетспецмонтаж г. Москва
 Накладка Б-12 ГОСТ 19903-74
 Ст 3 ГОСТ 14637-79



Б-Б (в откинутом положении)
М 1:10

В-В
М 1:10

Вид Г
М 1:5



А-А
М 1:5

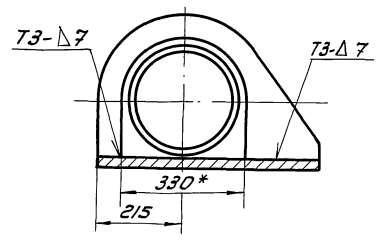
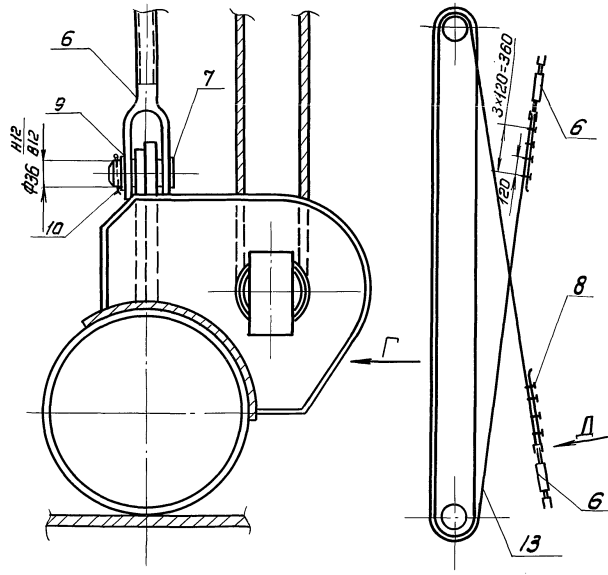
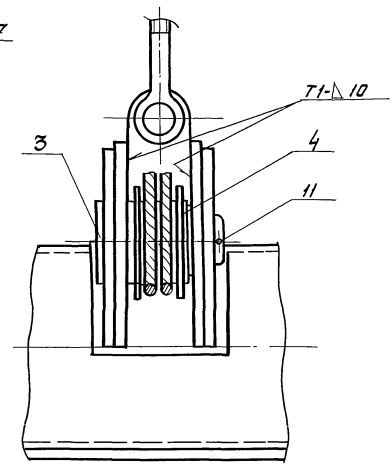


Схема 1
Запасовка каната пов. 13



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16.
3. Шероховатость поверхностей для дет. БЧ-50/
- 4 * Размеры для справок.

ЛВ 5К. 14.00.00СБ						Лит.	Масса	Листов
Изм.	Испол.	№ докум.	Год	Дата	Шарнир для подъема руданов массой 45-65 т краном.	И	1500	1:20
Разраб.	Кузнецова	12.84			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Проф.	Числова	12.84						
Т.контр.								
Г.И.П.	Тюшин	12.84						
Н.контр.	Панова	12.84						
Утв.	Кузнецов	12.84						

Шв. и свар. Листы и детали. Внут. отв. М. П. Шв. и свар. Листы и детали.

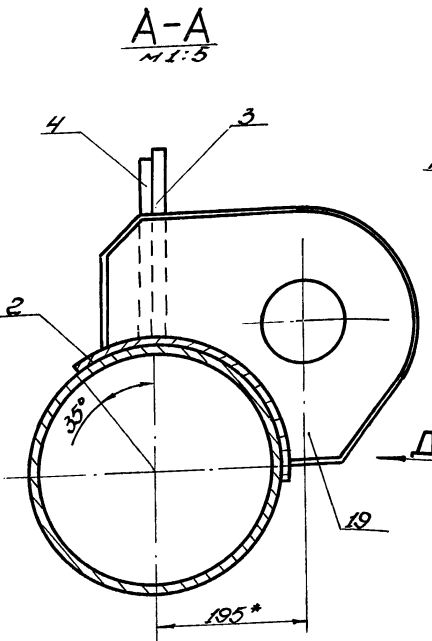
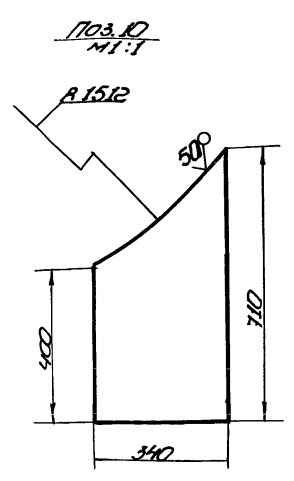
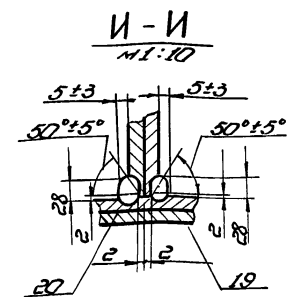
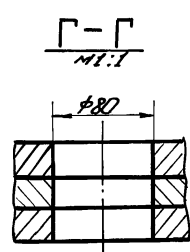
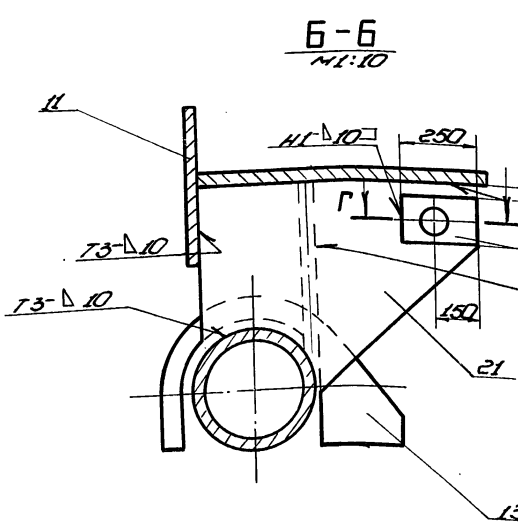
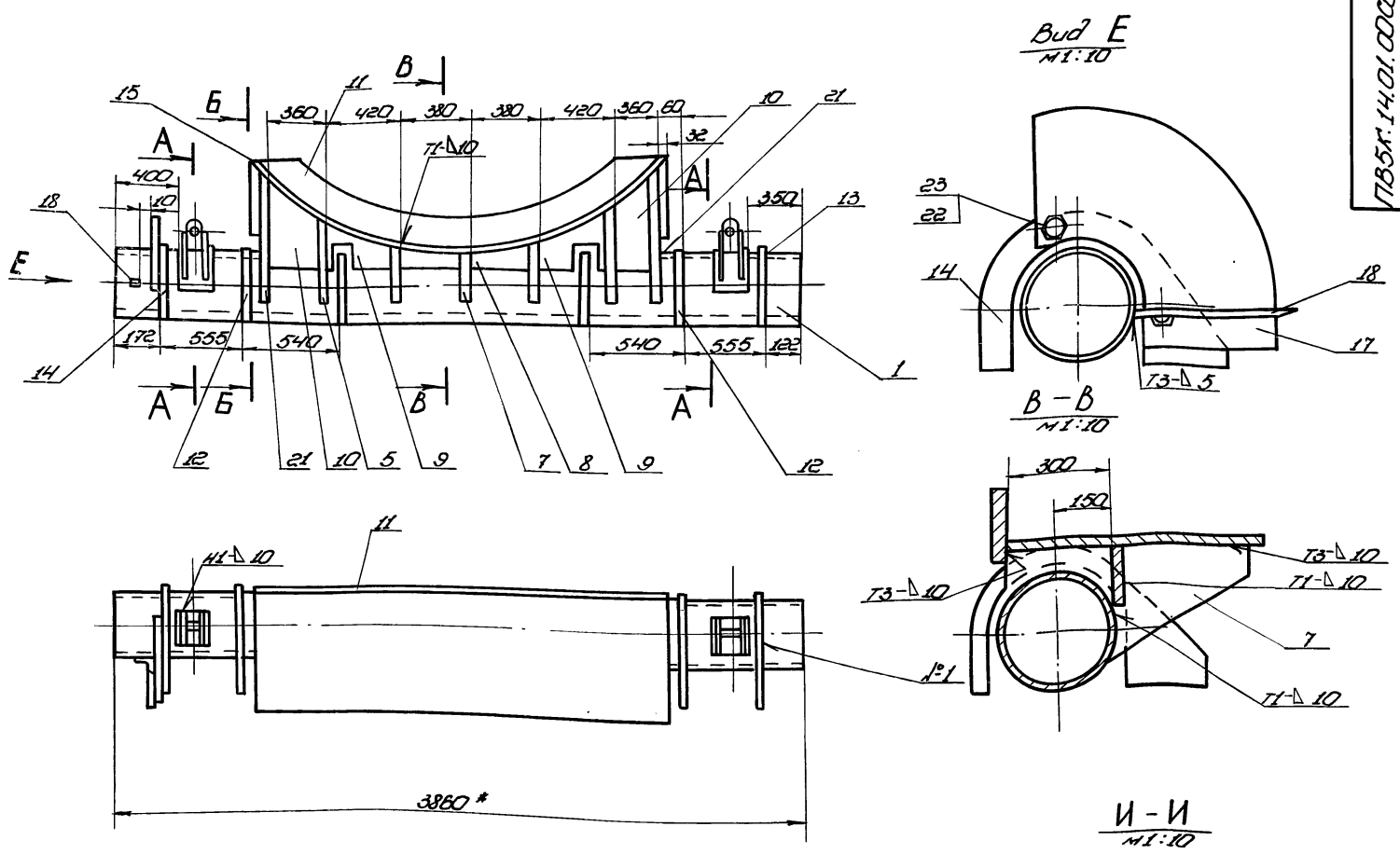
ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
М	12	12	ПВ 5К.14.01.08	2400x670 ФИКСАТОР	1	330,0кг
		13	-01	ФИКСАТОР	2	
		14	-02	ФИКСАТОР	3	
Б4	15	ПВ 5К.14.01.09	ЛОЖЕ Б-12 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	1		
Б4	16	ПВ 5К.14.01.10	830x2780 НАК-ЛЯДКА Б-16 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	185 кг	
А4	17	ПВ 5К.14.01.11	220x250 СЕКТОР	4	5,0кг	
Б4	18	ПВ 5К.14.01.12	СТРЕЛКА Б-420 ГОСТ 103-76 Лист Ст.3 ГОСТ 535-79	1		
А4	19	ПВ 5К.14.01.13	РЕБРО L=500	1	0,5кг	
	20	-01	РЕБРО	4		
А4	21	ПВ 5К.14.01.14	КРОНШТЕЙН	2		
	22		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ БОЛТ М12x40.58.013 ГОСТ 7798-70	2	0,04кг	
	23		ГАЙКА М12.58.013 ГОСТ 595-70	2	0,02 кг	
ПВ 5К.14.01.00						Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	6			ТАРЕЛ 63 ВВ ДСТ 5.2314-79	2	14,5 кг
	7			Ось 22-36x100 Ст 3 ГОСТ 9650-71	4	
	8			ЗЯНКИ 31-19 Т436 1839-75	8	0,57 кг
	9			ШАЙБА 36.01.013 ГОСТ 9699-78	4	0,44 кг
	10			ШПЛИТ ГОСТ 397-79 6,3x60.002	4	0,02 кг
	11			10x120.002	2	0,05 кг
	12			КОУШ 56 ГОСТ 2224-72	1	1,85 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
	13			КАНАТ 18,0-Г-2-1764(180) ГОСТ 7668-80	1	
ПВ 5К.14.00.00						Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			ПВ 5К.14.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПВ 5К.14.01.01		ОСНОВНЫЕ ОПОРЫ 325x15 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В10 ГОСТ 8731-74		
Б4	2	ПВ 5К.14.01.02		L=3860 БАНДЖИ Б-10/210 ГОСТ 103-76 Лист Ст.3 ГОСТ 535-79	1	415 кг
А4	3	ПВ 5К.14.01.03		L=450 УШКО	2	2,0 кг
	4	-01		УШКО	2	
А4	5	ПВ 5К.14.01.04		КРОНШТЕЙН	2	
	6	-01		КРОНШТЕЙН	2	
	7	-02		КРОНШТЕЙН	1	
А4	8	ПВ 5К.14.01.05		РЕБРО	2	
	9	-01		РЕБРО	2	
Б4	10	ПВ 5К.14.01.06		РЕБРО Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	11	ПВ 5К.14.01.07		710x340 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЛИСТ Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	14,7 кг
ПВ 5К.14.01.00						Лист 2
ОПОРА						Лист 1 2

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			ПВ 5К.14.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	ПВ 5К.14.01.00		ОПОРА		
А4	2	ПВ 5К.14.02.00		ОСНОВНЫЕ		
А4	3	ПВ 5К.14.03.00		ПАЛЕЦ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4	ПВ 5К.14.00.01		ТРУБА 133x8 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В10 ГОСТ 8731-74		
				L=95 ПРОСТАВКА	1	2,5 кг
Б4	5	ПВ 5К.14.00.02		18 ГОСТ 8240-72 ШВЕЙМЕР Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=60	3	0,52 кг
Б4	14	ПВ 5К.14.00.03		ЛИСТ Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-78		
				D=180, d=135	2	0,87 кг
ПВ 5К.14.00.00						Лист 2
ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУКОНОВ МАССОЙ 45÷65Т КРАЙНОМ						Лист 1 2

Ан. И. 117903-9-15.96

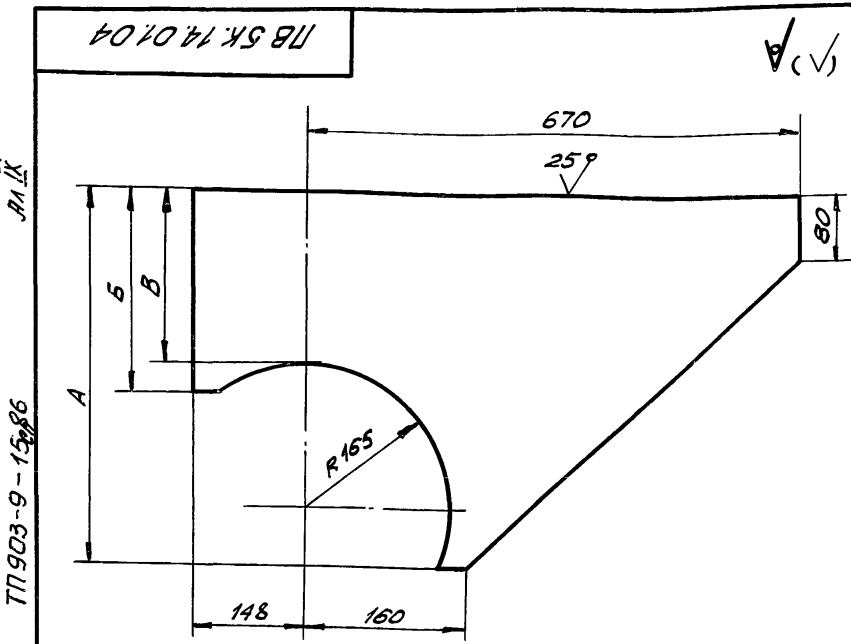


Вид Д M1:5

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42.А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h 16; остальных - ±IT/6.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 $Ra \leq 1.6$.
4. * Размеры для справок.

				ПБ5К.14.01.0005					
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Опора Сборочный чертеж		Лист	Масса	Куситов	
Разр.	Судачкин	Куз	12.84			2025	1:20		
Проб.	Числова	Шило	12.91			Лист	Куситов		
Г.контр.						Лист	Куситов		
Лист	Теркин	Шило	12.84			Лист	Куситов		
И.контр.	Лаврова	Шило	12.84	Гипронефтеспецмонтаж					
Уд.	Муромова			г. Москва					

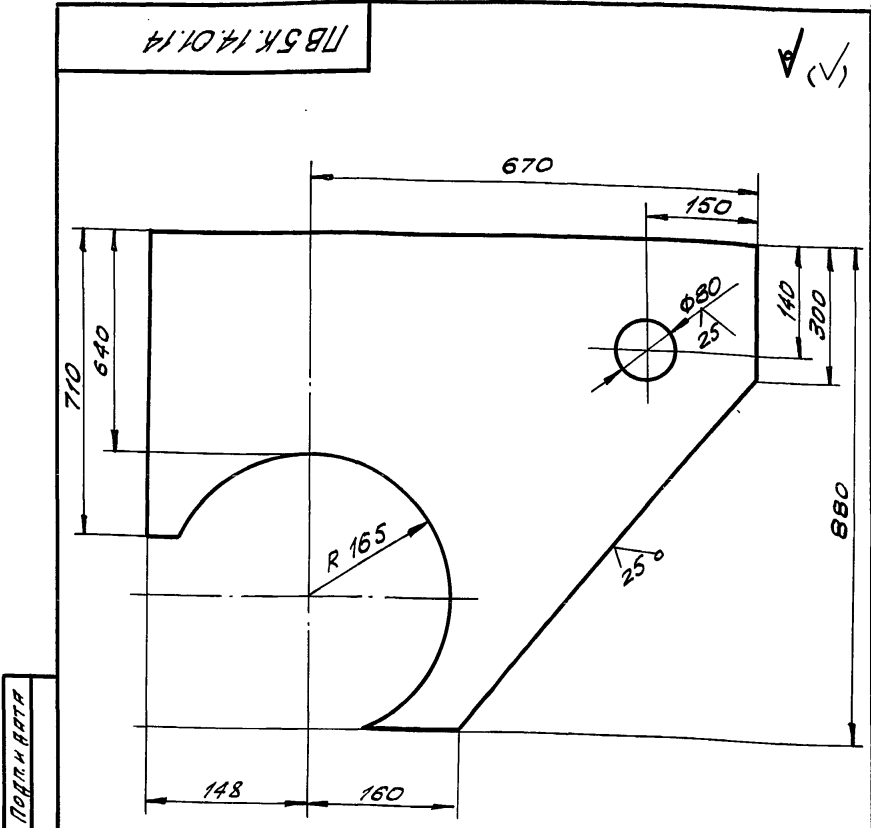
И.контр. Муромова, Лаврова, Теркин, Числова, Судачкин, Кузнецов, Шило, Шило, Муромова



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	Б	
ПВ 5К.14.01.04	570	325	395	29,0
-01	400	155	225	24,0
-02	310	95	165	19,0

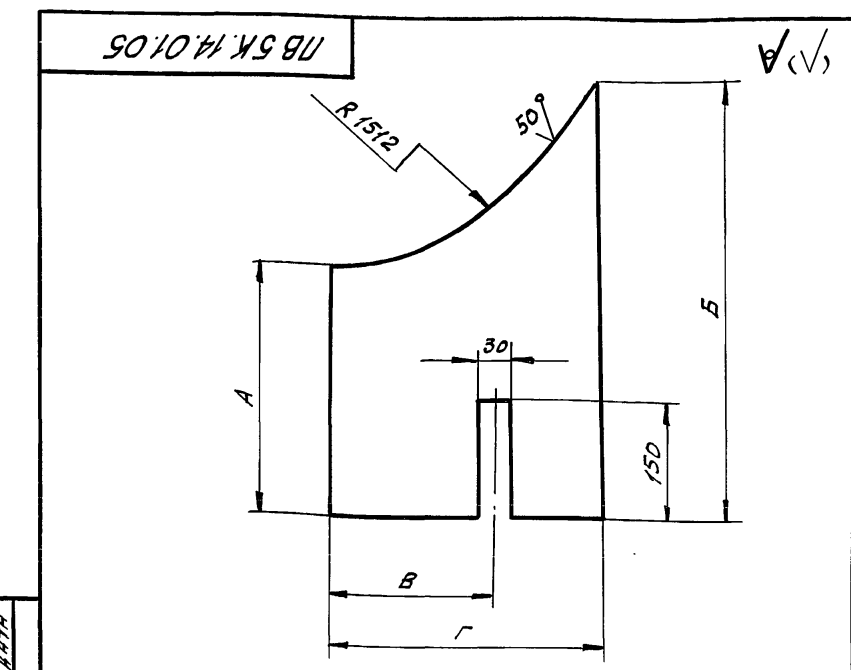
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.

ПВ 5К.14.01.04				Лист	5-16 ГОСТ 19903-74	Ст. 3 ГОСТ 14637-79
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84		1	1
Пров.	Числова	И.М.	12.84			
Т.контр.						
Г.ИП	Тюрин	И.И.	12.84			
Н.контр.	Лянова	Л.С.	12.84			
УТВ.	Кузнецов	В.С.				



Неуказанные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.

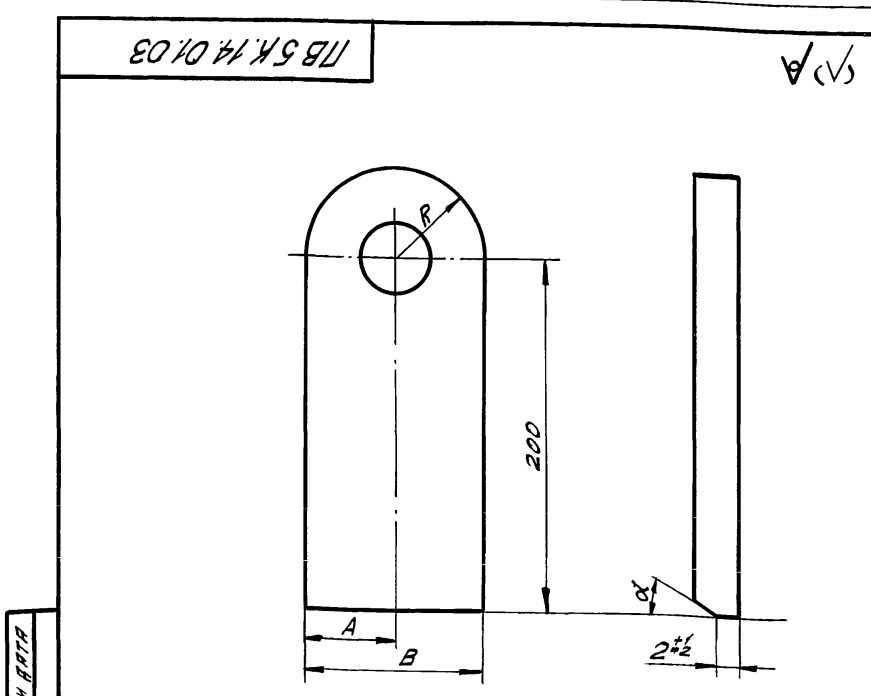
ПВ 5.14.01.14				Лист	60,0	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84		1	1
Пров.	Числова	И.М.	12.84			
Т.контр.						
Г.ИП	Тюрин	И.И.	12.84			
Н.контр.	Лянова	Л.С.	12.84			
УТВ.	Кузнецов	В.С.				



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	В	Г	
ПВ 5К.14.01.05	165	220	-	360	5,1
-01	230	390	290	400	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.

ПВ 5К.14.01.05				Лист	5-10 ГОСТ 19903-74	Ст. 3 ГОСТ 14637-79
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84		1	1
Пров.	Числова	И.М.	12.84			
Т.контр.						
Г.ИП	Тюрин	И.И.	12.84			
Н.контр.	Лянова	Л.С.	12.84			
УТВ.	Кузнецов	В.С.				

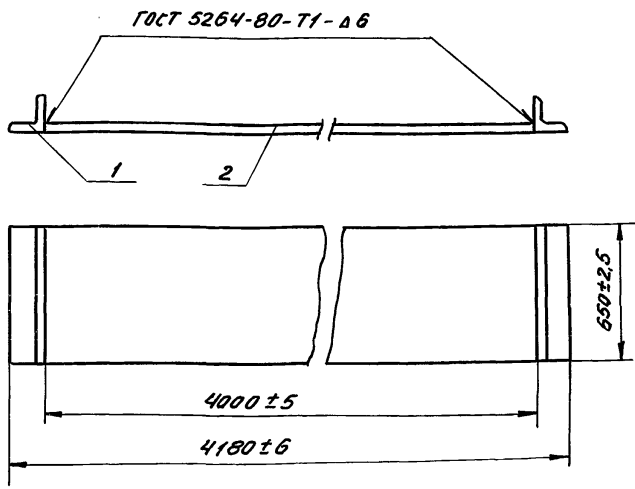


Обозначение	Размеры, мм			α°	Масса, кг
	A	B	R		
ПВ 5К.14.01.03	50	100	50	15	3,2
-01	40	80	40	30	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.

ПВ 5К.14.01.03				Лист	И	См. табл. 1:2,5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84		1	1
Пров.	Числова	И.М.	12.84			
Т.контр.						
Г.ИП	Тюрин	И.И.	12.84			
Н.контр.	Лянова	Л.С.	12.84			
УТВ.	Кузнецов	В.С.				

ПБ5К.14.02.00 СБ



1. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9465-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей б4 - $\sqrt{50}$

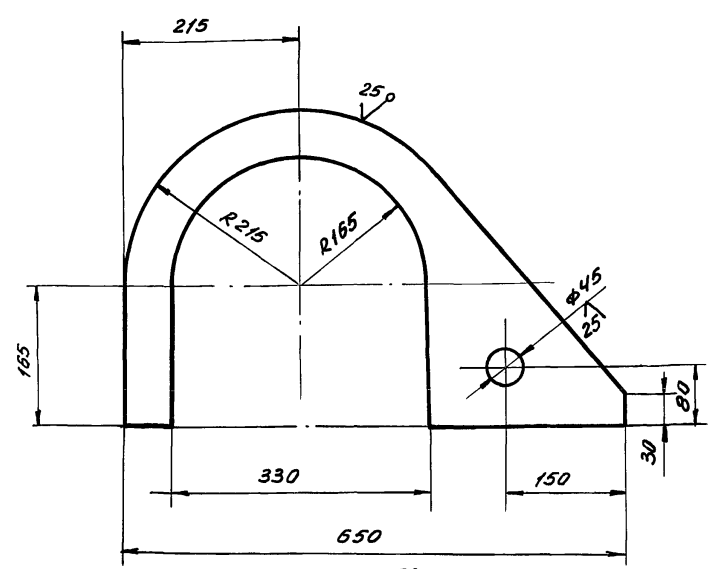
ПБ5К.14.02.00 СБ

Основание
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	455,0	1:20
Лист Листов 1		
Гипроинформспец-монтаж г. Москва		

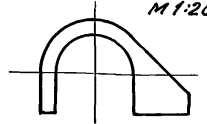
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Пров.	Числова	Числ	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз		

ПБ5К.14.01.08



ПБ5К.14.01.08-01
Остальное см. ПБ5К.14.01.09

ПБ5К.14.01.08-02
Остальное см. ПБ5К.14.01.09



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПБ5К.14.01.08

фиксатор

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Пров.	Числова	Числ	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз		

Лист 5-16 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	14,0	1:5
Лист Листов 1		
Гипроинформспец-монтаж г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПБ5К.14.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		ПБ5К.14.02.01	Пластина Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	440 кг
Б4	2		ПБ5К.14.02.02	Ч пор Ч болт 6-90x90x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=650	2	5,8 кг

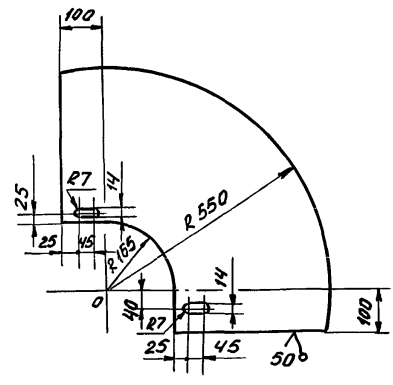
ПБ5К.14.02.00

Основание

Лит	Лист	Листов
И		1
Гипроинформспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Пров.	Числова	Числ	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз		

ПБ5К.14.01.11



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПБ5К.14.01.11

Сектор

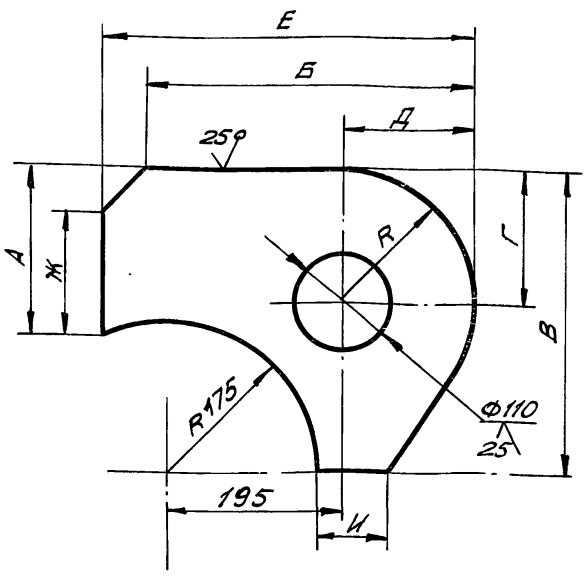
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Пров.	Числова	Числ	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз		

Лист 5-5 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	20	1:10
Лист Листов 1		
Гипроинформспец-монтаж г. Москва		

ПБ5К.14.01.13

✓(✓)



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм									Масса, кг
	A	B	B	Г	Д	Е	Н	И	R	
ПБ5К.14.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	150	15,5
-01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,5

ПБ5К.14.01.13

РЕБРО

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К-3	12.84		И	См. табл.	1:5
Г. КОНТР.	ТЮРИН		12.84		Лист Б-18 ГОСТ 19903-74		
Н. КОНТР.	ПАНОВА		12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				Лист СТ.3 ГОСТ 14637-79		

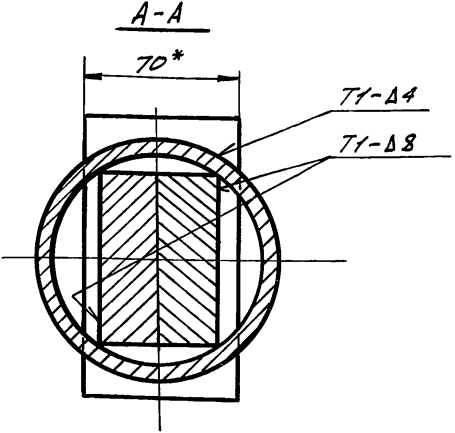
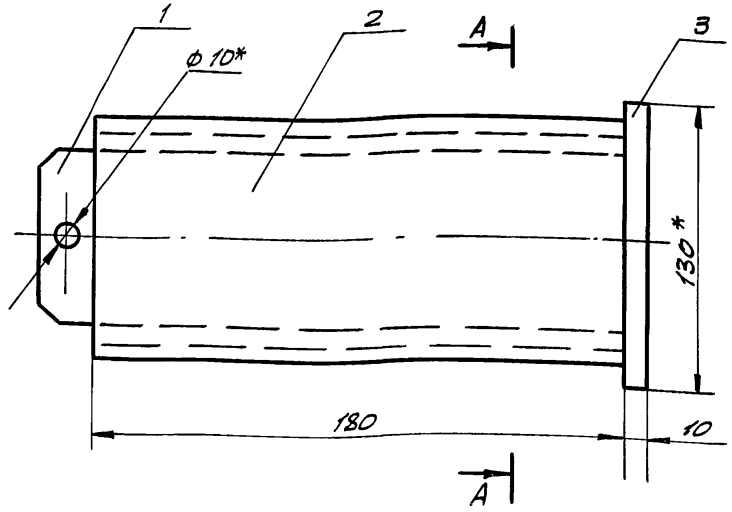
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ПБ5К.14.03.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПБ5К.14.03.01	ВКЛАДЫШ	Б-25 ГОСТ 19903-74 Лист СТ.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	ПБ5К.14.03.02	ПЯЛЕЦ	76x195 108x6 ГОСТ 8732-78 ТРУБА ВТО ГОСТ 8731-74	2	2,9 кг
Б4	3	ПБ5К.14.03.03	ГОЛОВКА	Л=180 ГОЛОВКА Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист СТ.3 ГОСТ 14637-79	1	2,8 кг
				130x70	1	0,7 кг

ПБ5К.14.03.00

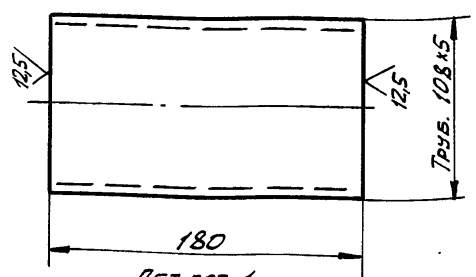
ПЯЛЕЦ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К-3	12.84		И	См. табл.	1:2
Г. КОНТР.	ТЮРИН		12.84		Лист Б-18 ГОСТ 19903-74		
Н. КОНТР.	ПАНОВА		12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				Лист СТ.3 ГОСТ 14637-79		

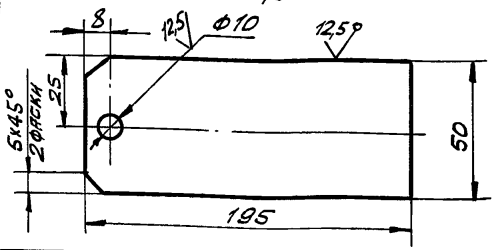
ПБ5К.14.03.00 СБ



Лист. поз. 2
М 1:2,5



Лист. поз. 1
М 1:2,5



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.
- Шероховатость поверхностей деталей Б4 - √.
- * Размеры для справок.

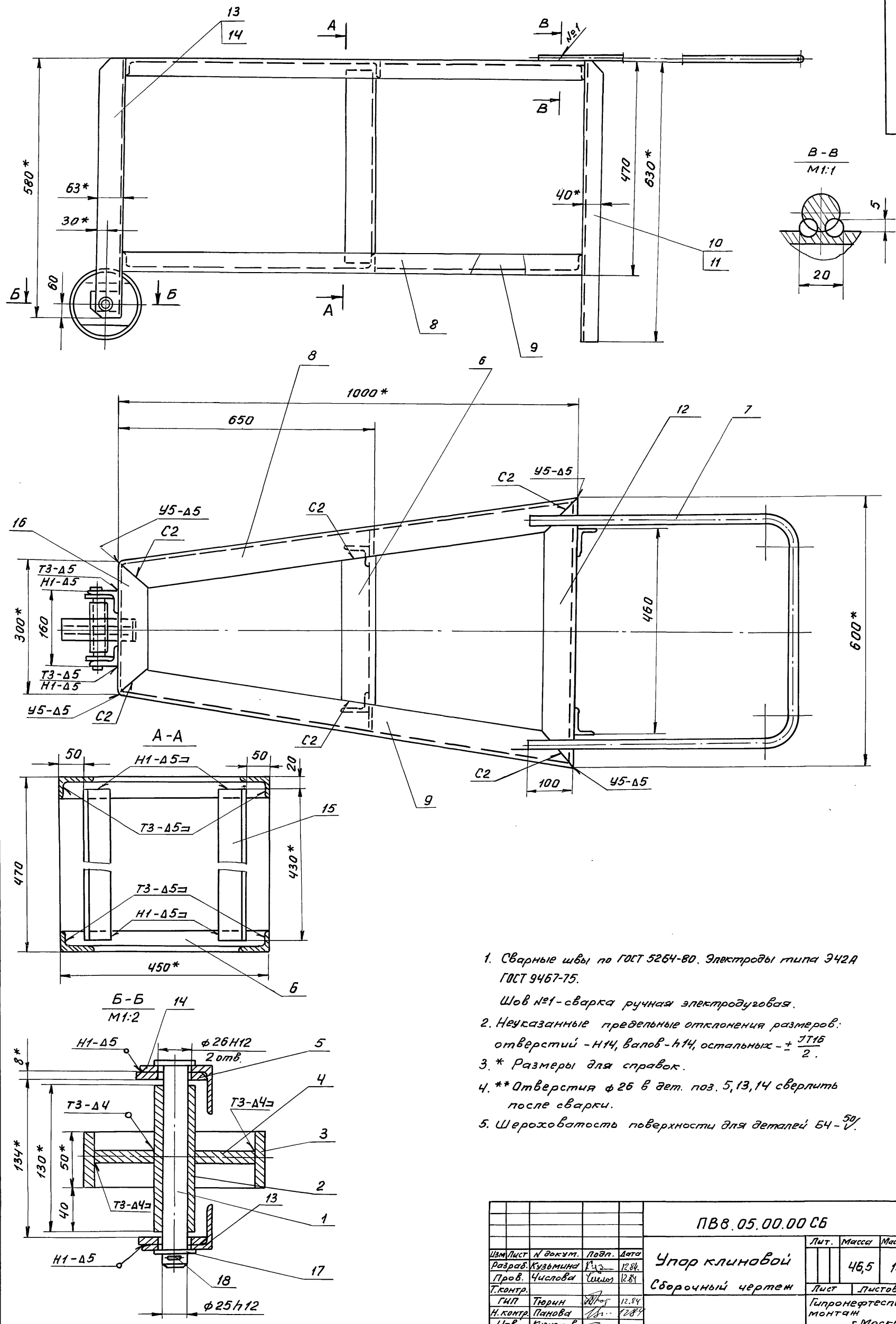
ПБ5К.14.03.00 СБ

ПЯЛЕЦ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К-3	12.84		И	9,5	1:2
Г. КОНТР.	ТЮРИН		12.84		Лист Б-18 ГОСТ 19903-74		
Н. КОНТР.	ПАНОВА		12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				Лист СТ.3 ГОСТ 14637-79		

ТТ903-9-15,86
АДІХ

ПВВ.05.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
Шов №1-сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - н14, остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. * Размеры для справок.
4. ** Отверстия $\phi 26$ в дет. поз. 5, 13, 14 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4 - 50/.

Изд. и подл. Подл. и дата Изм. и дата Подл. и дата

ПВВ.05.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	46,5	1:5
		Разраб.	Кузнецов	12.84		
		Пров.	Числова	12.84		
		Г.контр.	Тюрин	12.84		
		Н.контр.	Панова	12.84		
		Утв.	Кузнецов			
Упор клиновой Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
				Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		

Я.И. Д
Т.П.903 - 9 - 15, 86

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
A2	ПВВ.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
A4	1	ПВВ.05.00.01	1	Ось
B4	2	ПВВ.05.00.02		Ступица Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75 L=130
B4	3	ПВВ.05.00.03	1	0,38 кг Обод Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 в 10 ГОСТ 8731-74 L=50
A4	4	ПВВ.05.00.04	1	Дчафрагма
A4	5	ПВВ.05.00.05	2	Накладка
A4	6	ПВВ.05.00.06	2	Переключина
A4	7	ПВВ.05.00.07	1	Ручка
A4	8	ПВВ.05.00.08	2	Уголок
A4	9	ПВВ.05.00.08-01	2	Уголок
A4	10	ПВВ.05.00.09	2	Уголок
A4	11	ПВВ.05.00.09-01	2	Уголок
A4	12	ПВВ.05.00.10	2	Уголок
A4	13	ПВВ.05.00.11	2	Уголок
A4	14	ПВВ.05.00.11-01	2	Уголок

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	15	ПВВ.05.00.12		Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79 L=430
A4	16	ПВВ.05.00.13		Уголок
		Стандартные изделия		
	17	Шайба 25.04.016	1	ГОСТ 11371-78
	18	Шплицт 5x50.002	1	ГОСТ 397-70

ПВВ.05.00.00 Лист 2

ПВВ.05.00.06 25/√

Вид А

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Переключина	1,5	1:2,5	
Проб.	Числова	Чил	12.84				
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84				
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	Уголок			
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	Уголок			

ПВВ.05.00.05 25/√

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Накладка	0,16	1:2	
Проб.	Числова	Чил	12.84				
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84				
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	Полоса			
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	Полоса			

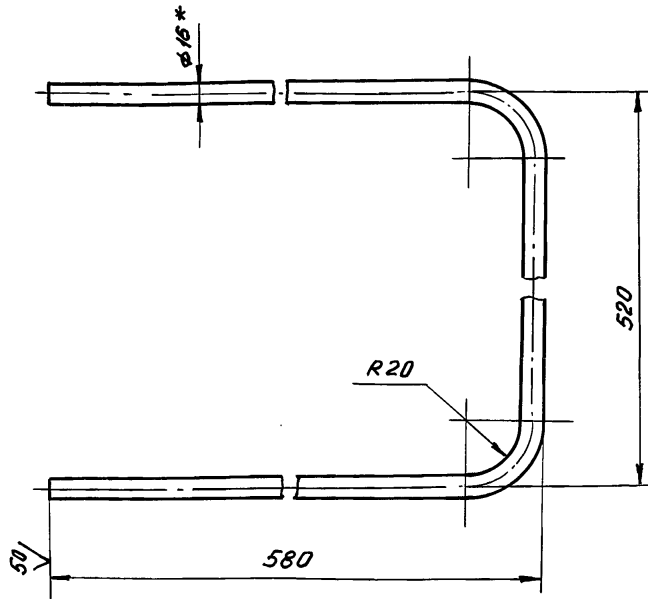
ПВВ.05.00.05 Лист 18

ПВ8.05.00.07

(✓) А

ЛЛ IX

ТП903-9-15,86



1. Длина заготовки 1600 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размер для справок.

ПВ8.05.00.07

Ручка

Лист	Масса	Масштаб
1	2,5	1:4

Круг В-16 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

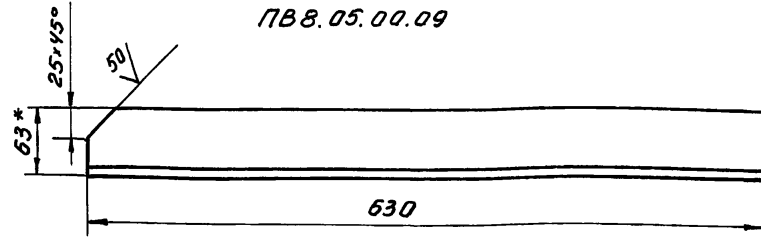
Лист Листов 1
Гипронертеспец-монтаж г. Москва

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Пров.	Числова	Чил	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз		

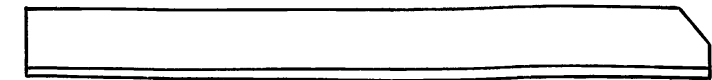
ПВ8.05.00.09

(✓) А

ПВ8.05.00.09



ПВ8.05.00.09-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВ8.05.00.09



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ8.05.00.09

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	2,46	1:4

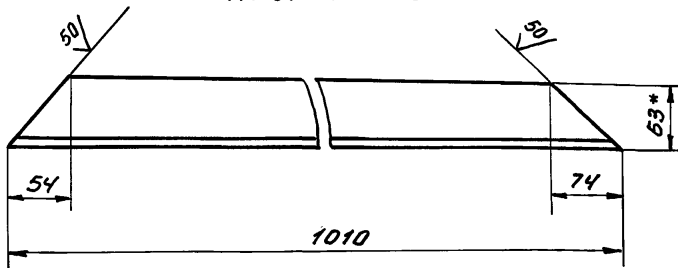
Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Пров.	Числова	Чил	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз		

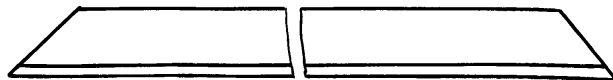
ПВ8.05.00.08

(✓) А

ПВ8.05.00.08



ПВ8.05.00.08-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВ8.05.00.08



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ8.05.00.08

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	3,95	1:4

Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

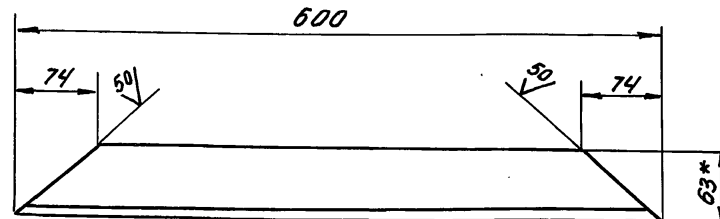
Лист Листов 1
Гипронертеспец-монтаж г. Москва

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Пров.	Числова	Чил	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз		

ПВ8.05.00.10

(✓) А

ПВ8.05.00.10



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ8.05.00.10

Уголок

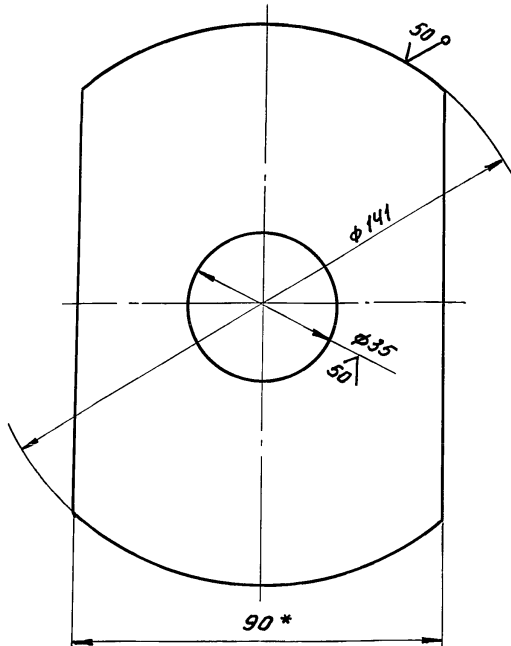
Лист	Масса	Масштаб
1	2,35	1:4

Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Пров.	Числова	Чил	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз		

ПВ8.05.00.04

(✓)А



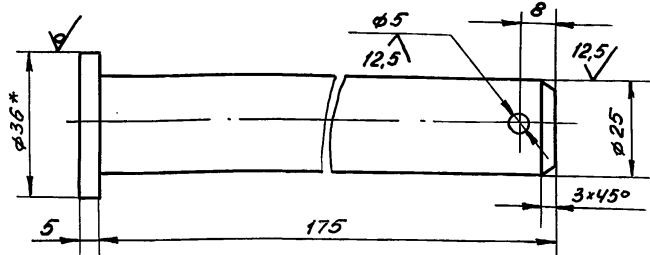
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ8.05.00.04

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Дифрагма	0,65	1:1	
Проб.	Числова	Чис	12.84				
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	Лист	Листов 1		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	Полоса 6-8x90 ГОСТ 103-76		Гипронетспец-монтаж г. Москва	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79			

ПВ8.05.00.01

25(✓)А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

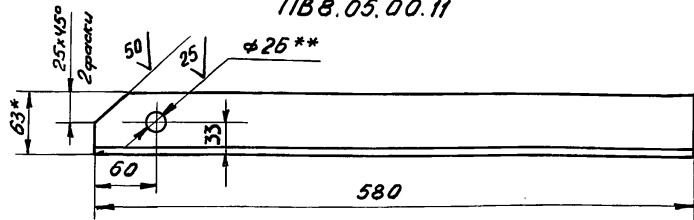
ПВ8.05.00.01

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Ось	0,7	1:1	
Проб.	Числова	Чис	12.84				
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	Лист	Листов 1		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	Круг В-36 ГОСТ 2590-71		Гипронетспец-монтаж г. Москва	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79			

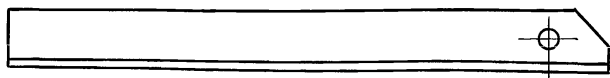
ПВ8.05.00.11

(✓)А

ПВ8.05.00.11



ПВ8.05.00.11-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВ8.05.00.11



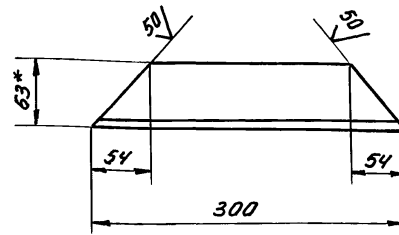
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.
3. ** Отверстия $\phi 26$ сверлить после сварки с деталью 5.

ПВ8.05.00.11

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Уголок	2,27	1:4	
Проб.	Числова	Чис	12.84				
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	Лист	Листов 1		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72		Гипронетспец-монтаж г. Москва	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79			

ПВ8.05.00.13

(✓)А



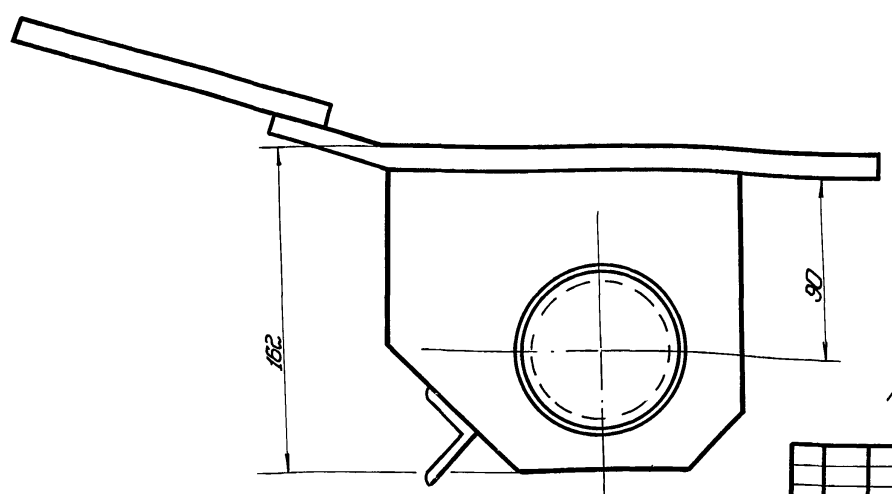
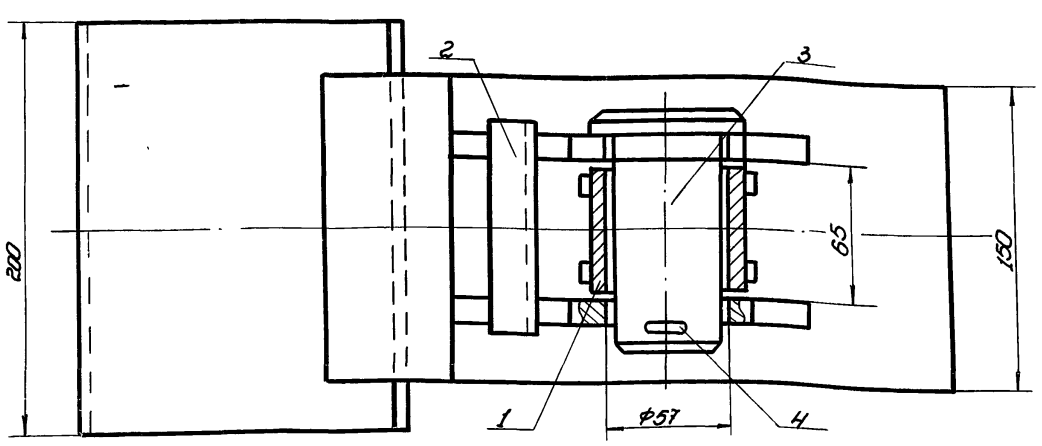
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ8.05.00.13

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Уголок	1,17	1:4	
Проб.	Числова	Чис	12.84				
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	Лист	Листов 1		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72		Гипронетспец-монтаж г. Москва	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79			

17Б3.02.00.00 СБ

Лист 1X
717903-9-15,86



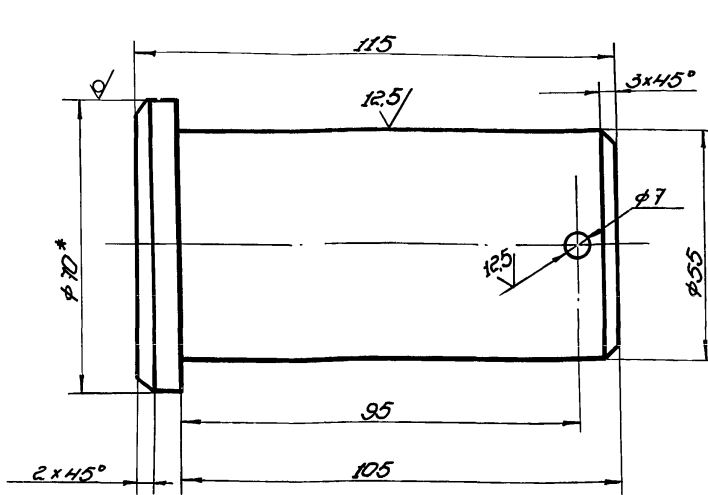
Размеры для справок.

				17Б3.02.00.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Сборка для развертки ванна рулона Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Разработ.	Кузьмина	Киз	12.84		13,0	1:2
Проб.	Числова	Чис	12.84	Лист Листов 1		
Г. контр.				Гипронефтеспец- монтаж		
ЛП	Тарлин	Тар	12.84	г. Москва		
Н. контр.	Панова	Пан	12.84	формат 12		
Чтв.	Кузнецов	Куз		Копировал		

Изм. Лист № докум. Дата
Взам. инв. № инв. № экз. № экз. № экз. № экз.

17Б3.02.00.01

25/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валов - h 14, отверстий - H 14, остальных - ± 0.1/0.2

Изм. Лист № докум. Дата
Взам. инв. № инв. № экз. № экз. № экз. № экз.

				17Б3.02.00.01		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Палец	Лист	Масштаб
Разработ.	Кузьмина	Киз	12.84		2,2	1:1
Проб.	Числова	Чис	12.84	Лист Листов 1		
Г. контр.				Гипронефтеспец- монтаж		
ЛП	Тарлин	Тар	12.84	г. Москва		
Н. контр.	Панова	Пан	12.84	Формат 11		
Чтв.	Кузнецов	Куз		Копировал		

Код документа	Дата	№ экз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
113			17Б3.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
114	1		17Б3.02.01.00	Втулка	1	
114	2		17Б3.02.02.00	Корпус	1	
				Детали		
114	3		17Б3.02.00.01	Палец	1	
				Стандартные изделия		
				Шпилька 63x75-002		
				ГОСТ 397-79	1	ГОСТ

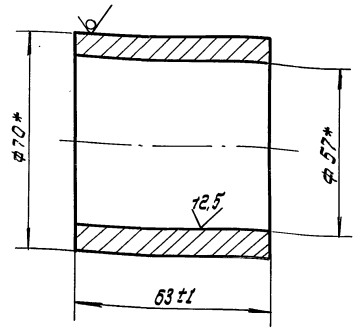
Изм. Лист № докум. Дата
Взам. инв. № инв. № экз. № экз. № экз. № экз.

				17Б3.02.00.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Сборка для развертки ванна рулона	Лист	Листов
Разработ.	Кузьмина	Киз	12.84		1	1
Проб.	Числова	Чис	12.84	Лист Листов 1		
Г. контр.				Гипронефтеспец- монтаж		
ЛП	Тарлин	Тар	12.84	г. Москва		
Н. контр.	Панова	Пан	12.84	формат 11		
Чтв.	Кузнецов	Куз		Копировал		

А.И. Ш. 711 903-9-15046

10.10.20.01.01

50/ (✓) (✓)



* Размер для справок.

10.10.20.01.01

Изм./Лист	И.Васильев	Лист	Лист	Лист
Разработчик	Кузьмина	Ква	12.84	
Проектировщик	Числова	Чис	12.84	
Т.Колпа				
Г.И.П.	Торчин	Тор	12.84	
Н.Борисов	Панова	Па	12.84	
Умб.	Кузнецова	Ку	12.84	

Втулка

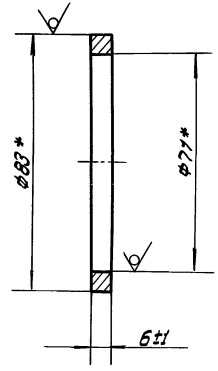
Лист 1

Труба 70×8 ГОСТ 8732-78
В 10 ГОСТ 8731-74

Илпронерттеглентантн
г. Москва

25/ (✓) (✓)

20.01.20.01.02



* Размер для справок

20.01.20.01.02

Изм./Лист	И.Васильев	Лист	Лист	Лист
Разработчик	Кузьмина	Ква	12.84	
Проектировщик	Числова	Чис	12.84	
Т.Колпа				
Г.И.П.	Торчин	Тор	12.84	
Н.Борисов	Панова	Па	12.84	
Умб.	Кузнецова	Ку	12.84	

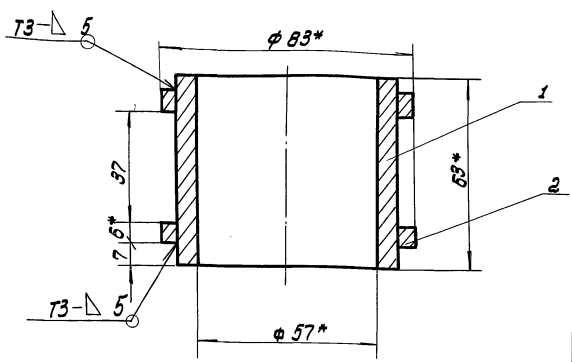
Кольцо

Лист 1

Труба 83×6 ГОСТ 8732-78
В 10 ГОСТ 8731-74

Илпронерттеглентантн
г. Москва

20.01.20.01.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15; остальных ± 0.15/2
3. * Размеры для справок

20.01.20.01.00.СБ

Изм./Лист	И.Васильев	Лист	Лист	Лист
Разработчик	Кузьмина	Ква	12.84	
Проектировщик	Числова	Чис	12.84	
Т.Колпа				
Г.И.П.	Торчин	Тор	12.84	
Н.Борисов	Панова	Па	12.84	
Умб.	Кузнецова	Ку	12.84	

Втулка

Лист 1

Сборочный чертеж

Илпронерттеглентантн
г. Москва

Изм./Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Документация		
И4	10.10.20.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
И4	1	10.10.20.01.01		
И4	2	10.10.20.01.02		
		Втулка	1	
		Кольцо	2	

20.01.20.01.00

Изм./Лист	И.Васильев	Лист	Лист	Лист
Разработчик	Кузьмина	Ква	12.84	
Проектировщик	Числова	Чис	12.84	
Т.Колпа				
Г.И.П.	Торчин	Тор	12.84	
Н.Борисов	Панова	Па	12.84	
Умб.	Кузнецова	Ку	12.84	

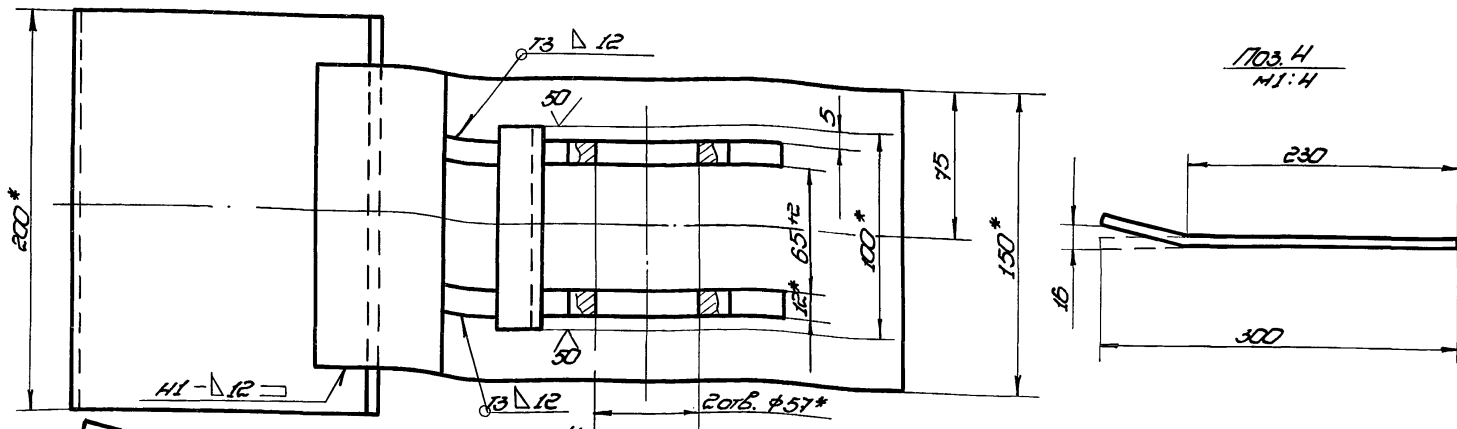
Втулка

Лист 1

Илпронерттеглентантн
г. Москва

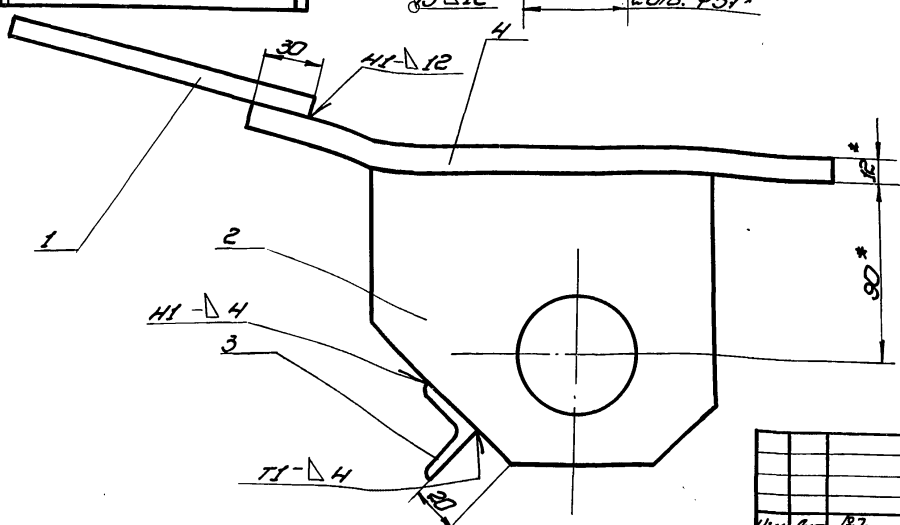
1783.02.02.00 СБ

ТТ 903-9 - 15.08.86 Л.П. К



1783.4
1:1

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 - R5.
- 4* Размеры для справок.



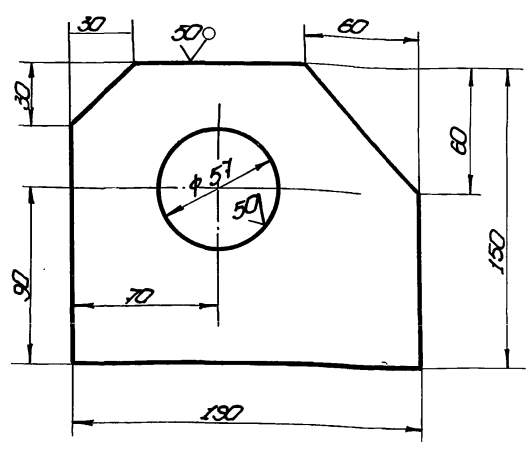
1783.02.02.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
разраб.	К. Чубыкина	К. Чуб.	12.84	
проб.	Числова	Числ.	12.84	
г. контр.				
дир.	Горюхи	Горюх.	12.84	
н. контр.	Панова	Пан.	12.84	
инж.	Куликов	Кул.	12.84	

Корпус	Лист	Масштаб
Сборочный чертёж	100	1:2
Лист Листов 1		
Цирконпроектспецмонтаж г. Москва		

Учеб. проект. Листы в сборе. Взам. листы. Учеб. проект. Листы в сборе.

1783.02.02.02

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных - ±IT16.

Учеб. проект. Листы в сборе. Взам. листы. Учеб. проект. Листы в сборе.

1783.02.02.02				
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
разраб.	К. Чубыкина	К. Чуб.	12.84	
проб.	Числова	Числ.	12.84	
г. контр.				
дир.	Горюхи	Горюх.	12.84	
н. контр.	Панова	Пан.	12.84	
инж.	Куликов	Кул.	12.84	

Щека	Лист	Масштаб
	2,5	1:2
Лист Листов 1		
Цирконпроектспецмонтаж г. Москва		

Код докум.	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
13		1783.02.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
54	1	1783.02.02.01	Пластина		
			Листов 6: 12, 150, ГОСТ 103-76		
			Листов 3: ГОСТ 535-79		
			L=200	1	30 кг
14	2	1783.02.02.02	Щека		2
54	3	1783.02.02.03	Перекладина		
			Уголок 6: 30, 20, 40, 00, 8, 50, 00, 70		
			Листов 3: ГОСТ 535-79		
			L=100	1	0,2 кг
54	4	1783.02.02.04	Пластина		
			Листов 6: 12, 150, ГОСТ 103-76		
			Листов 3: ГОСТ 535-79	1	4,2 кг

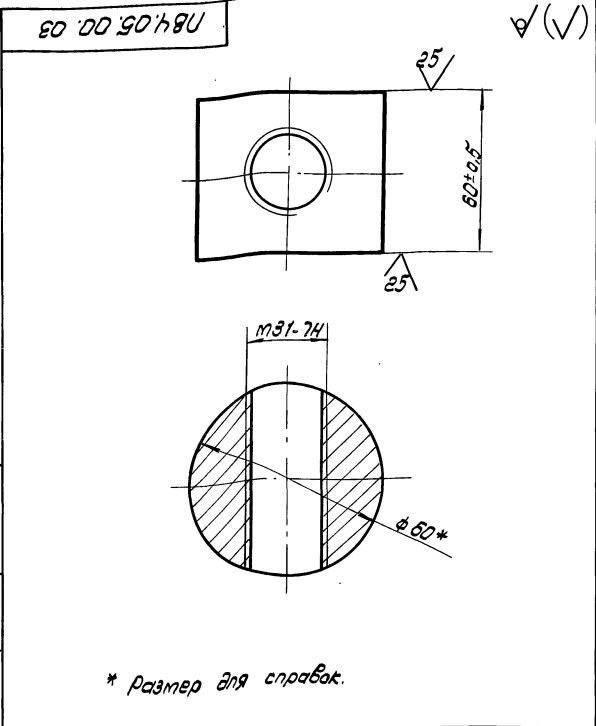
Учеб. проект. Листы в сборе. Взам. листы. Учеб. проект. Листы в сборе.

1783.02.02.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
разраб.	К. Чубыкина	К. Чуб.	12.84	
проб.	Числова	Числ.	12.84	
г. контр.				
дир.	Горюхи	Горюх.	12.84	
н. контр.	Панова	Пан.	12.84	
инж.	Куликов	Кул.	12.84	

Корпус	Лист	Листов
	1	1
Цирконпроектспецмонтаж г. Москва		

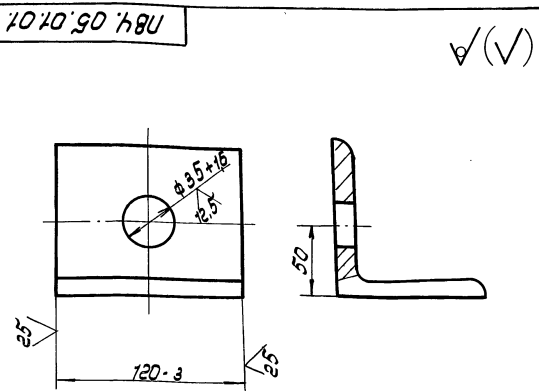
Ан. И.
ТП 903-9 - 15086

Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата



Имя Лист				№ докум.				Подп.				Дата			
Разраб.				Числовая				Кв.з.				12.84			
Проб.				Кузнецова				Кв.з.				12.84			
Г.И.П.				Тюрович				12.84				12.84			
И.Контр.				Панова				12.84				12.84			
Утв.				Кузнецов											

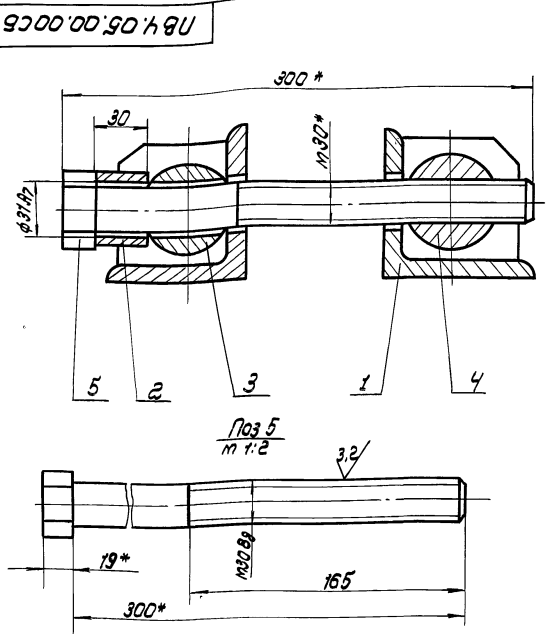
184.05.00.03
гайка
Лист 1.2 Масса 1.1
Лист Листов 1
В-60 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79
Ипронерттеплетмонтаж
г. Москва



Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата

Имя Лист				№ докум.				Подп.				Дата			
Разраб.				Числовая				Кв.з.				12.84			
Проб.				Кузнецова				Кв.з.				12.84			
Г.И.П.				Тюрович				12.84				12.84			
И.Контр.				Панова				12.84				12.84			
Утв.				Кузнецов											

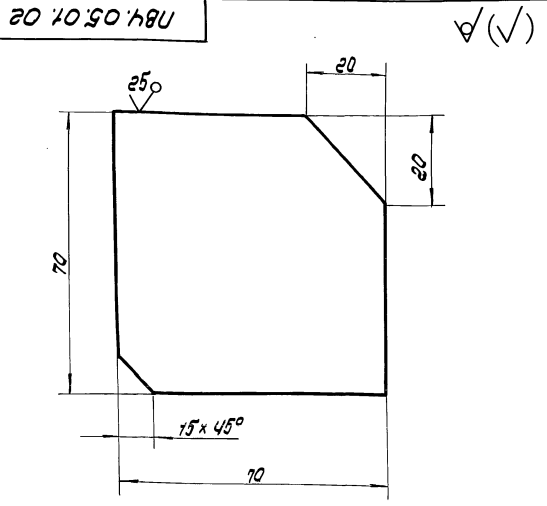
184.05.01.01
Уголок
Лист 1.25 Масса 1.2
Лист Листов 1
Уголок 6-90×90×8 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-79
Ипронерттеплетмонтаж
г. Москва



Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата

Имя Лист				№ докум.				Подп.				Дата			
Разраб.				Числовая				Кв.з.				12.84			
Проб.				Кузнецова				Кв.з.				12.84			
Г.И.П.				Тюрович				12.84				12.84			
И.Контр.				Панова				12.84				12.84			
Утв.				Кузнецов											

184.05.00.00 СБ
Стяжное приспособление
Лист 7.6 Масса 1.2
Лист Листов 1
Сварочный чертеж
Ипронерттеплетмонтаж
г. Москва



Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата
Имя, фамилия, Подп. и дата

Неуказанные предельные отклонения размеров:
вазов- h 16;
остальных ± 2/16

Имя Лист				№ докум.				Подп.				Дата			
Разраб.				Числовая				Кв.з.				12.84			
Проб.				Кузнецова				Кв.з.				12.84			
Г.И.П.				Тюрович				12.84				12.84			
И.Контр.				Панова				12.84				12.84			
Утв.				Кузнецов											

184.05.01.02
Ребро
Лист 0.3 Масса 1.1
Лист Листов 1
Лист 6-8 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
Ипронерттеплетмонтаж
г. Москва

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																																										
				Документация																																												
A4			ПВ.4.05.01.00 СБ	Сборочный чертёж																																												
				Детали																																												
A4	1		ПВ.4.05.01.01	Ребро	2																																											
A4	2		ПВ.4.05.01.02	Уголок	1																																											
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">ПВ.4.05.01.00</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Кузьмина</td> <td>Кудз</td> <td></td> <td>12.84</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td>Числова</td> <td>Числ</td> <td></td> <td>12.84</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Гип</td> <td>Тюрин</td> <td>Тюр</td> <td></td> <td>12.84</td> <td colspan="2">Кронштейн</td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Панова</td> <td>Пан</td> <td></td> <td>12.84</td> <td colspan="2">Гипронефтепец-монтаж г. Москва</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Кузнецов</td> <td>Куз</td> <td></td> <td>12.84</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ.4.05.01.00		Разраб.	Кузьмина	Кудз		12.84	Лист	Листов	Пров.	Числова	Числ		12.84	1	1	Гип	Тюрин	Тюр		12.84	Кронштейн		И.контр.	Панова	Пан		12.84	Гипронефтепец-монтаж г. Москва		Утв.	Кузнецов	Куз		12.84		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ.4.05.01.00																																											
Разраб.	Кузьмина	Кудз		12.84	Лист	Листов																																										
Пров.	Числова	Числ		12.84	1	1																																										
Гип	Тюрин	Тюр		12.84	Кронштейн																																											
И.контр.	Панова	Пан		12.84	Гипронефтепец-монтаж г. Москва																																											
Утв.	Кузнецов	Куз		12.84																																												

А4 II ТП903-9-15886

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кузьмина Кудз 12.84
Пров. Числова Числ 12.84
Гип Тюрин Тюр 12.84
И.контр. Панова Пан 12.84
Утв. Кузнецов Куз 12.84

ПВ.4.05.00.02

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H 14;
валов - h 14
остальных - ± IT14/2

2.* размер для справок.

ПВ.4.05.00.02				Лист	Масса	Листов
Сухарь					1,2	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов	
Разраб.	Кузьмина	Кудз		12.84	1 1	
Пров.	Числова	Числ		12.84		
Гип	Тюрин	Тюр		12.84	Лист Листов	
И.контр.	Панова	Пан		12.84	1 1	
Утв.	Кузнецов	Куз		12.84	Гипронефтепец-монтаж г. Москва	

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																																										
				Документация																																												
A4			ПВ.4.05.00.00 СБ	Сборочный чертёж																																												
				Сборочные единицы																																												
A4	1		ПВ.4.05.01.00	Кронштейн	2																																											
				Детали																																												
	2		ПВ.4.05.00.01	Втулка																																												
				В-45 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=30	1	0,15 кг																																										
A4	3		ПВ.4.05.00.02	Сухарь	1																																											
A4	4		ПВ.4.05.00.03	Гайка	1																																											
B4	5		ПВ.4.05.00.04	Болт																																												
				Болт 30x300.58.026 ГОСТ 7798-70	1	3,3 кг																																										
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">ПВ.4.05.00.00</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Кузьмина</td> <td>Кудз</td> <td></td> <td>12.84</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td>Числова</td> <td>Числ</td> <td></td> <td>12.84</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Гип</td> <td>Тюрин</td> <td>Тюр</td> <td></td> <td>12.84</td> <td colspan="2">Стяжное приспособление</td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Панова</td> <td>Пан</td> <td></td> <td>12.84</td> <td colspan="2">Гипронефтепец-монтаж г. Москва</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Кузнецов</td> <td>Куз</td> <td></td> <td>12.84</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ.4.05.00.00		Разраб.	Кузьмина	Кудз		12.84	Лист	Листов	Пров.	Числова	Числ		12.84	1	1	Гип	Тюрин	Тюр		12.84	Стяжное приспособление		И.контр.	Панова	Пан		12.84	Гипронефтепец-монтаж г. Москва		Утв.	Кузнецов	Куз		12.84		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ.4.05.00.00																																											
Разраб.	Кузьмина	Кудз		12.84	Лист	Листов																																										
Пров.	Числова	Числ		12.84	1	1																																										
Гип	Тюрин	Тюр		12.84	Стяжное приспособление																																											
И.контр.	Панова	Пан		12.84	Гипронефтепец-монтаж г. Москва																																											
Утв.	Кузнецов	Куз		12.84																																												

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кузьмина Кудз 12.84
Пров. Числова Числ 12.84
Гип Тюрин Тюр 12.84
И.контр. Панова Пан 12.84
Утв. Кузнецов Куз 12.84

ПВ.4.05.01.00 СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2.* размер для справок.

ПВ.4.05.01.00 СБ				Лист	Масса	Листов
Кронштейн					1,85	1:2
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов	
Разраб.	Кузьмина	Кудз		12.84	1 1	
Пров.	Числова	Числ		12.84		
Гип	Тюрин	Тюр		12.84	Лист Листов	
И.контр.	Панова	Пан		12.84	1 1	
Утв.	Кузнецов	Куз		12.84	Гипронефтепец-монтаж г. Москва	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кузьмина Кудз 12.84
Пров. Числова Числ 12.84
Гип Тюрин Тюр 12.84
И.контр. Панова Пан 12.84
Утв. Кузнецов Куз 12.84

Л.п. 17
ТП903-9 - 1,5, 8, 6

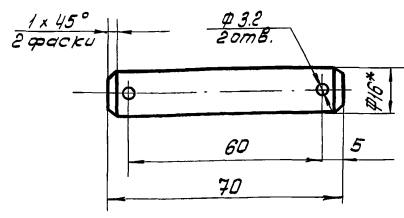
Шифр-наим. Лист и дата
Взам. инв. №
Изм. №
Лист и дата
Взам. инв. №
Изм. №

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>Детали</u>		
			<u>Стандартные изделия</u>		
			<u>Шплицы</u>		
			<u>Кручи</u>		

Изм. №	Лист	Недокум.	Лист	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Чис. по вв.	Чис.	12.81	И			
Проб.	Кувалдина	Кув.	12.81		Ил.проект.степ.инж. г. Москва		
Г.И.П.	Тюрин	Тюр.	12.81				
И.контр.	Панова	Пан.	12.81				
Утв.	Кванцвиб	Кван.	12.81				

184.02.00.05

25 (✓)

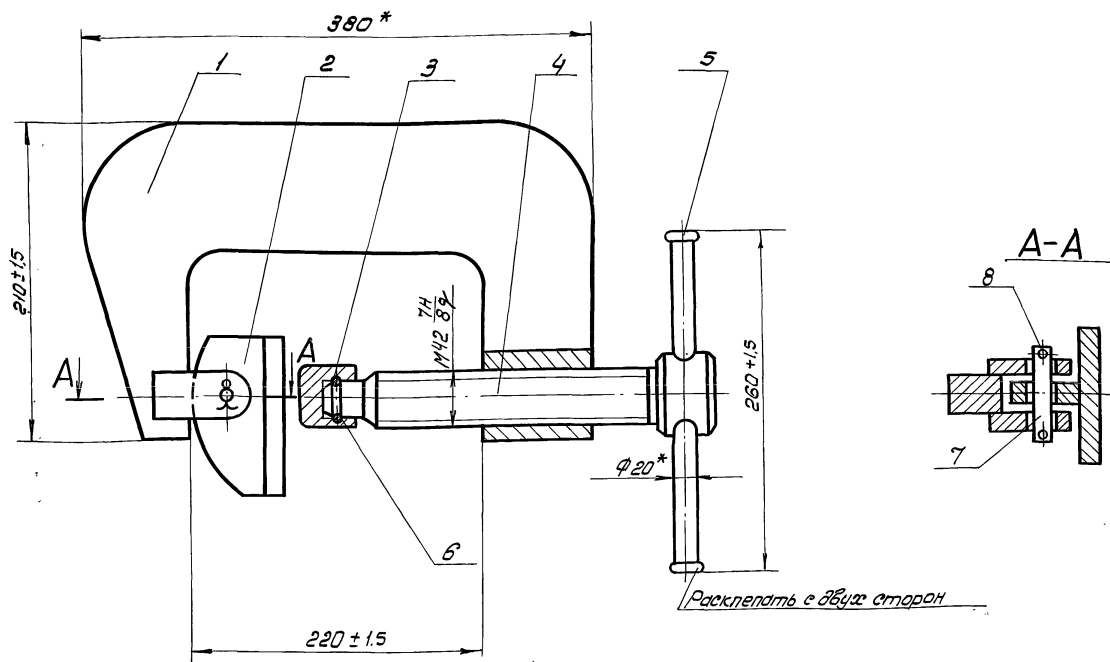


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16, остальных - ± IT16/2
2 * Размер для справок.

Шифр-наим. Лист и дата
Взам. инв. №
Изм. №
Лист и дата
Взам. инв. №
Изм. №

184.02.00.05				Лит.	Масш.	Масштаб
Палец				И	0.1	1:1
Лит.				Листов 1		
Ил.проект.степ.инж. г. Москва						

184.02.00.05



* Размеры для справок.

Шифр-наим. Лист и дата
Взам. инв. №
Изм. №
Лист и дата
Взам. инв. №
Изм. №

184.02.00.00 СБ				Лит.	Масш.	Масштаб
Струбцина для прижатия опорного кольца				И	18.8	1:2.5
Сборочный чертеж				Лит. Листов 1		
Ил.проект.степ.инж. г. Москва						

Л.А. /л/ Т.П.903-9-13,86

Этап	Лист	Исполнитель	Проф.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Изм.	1	П.В.Ч.	Инж.	12.84			
Разраб.	2	П.В.Ч.	Инж.	12.84			
Проф.		К.В.М.	Инж.	12.84			
Г.И.П.		П.В.Ч.	Инж.	12.84			
Н.контр.		П.В.Ч.	Инж.	12.84			
Чтв.		К.В.М.	Инж.	12.84			

ПВЧ.02.01.00
Скоба

Лит. Лист Листов
И 1 1

Испровертеспечтонтж
г.Москва

Л.А. /л/ Т.П.903-9-13,86

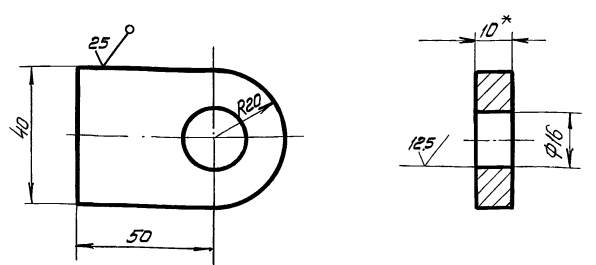
Этап	Лист	Исполнитель	Проф.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Изм.	1	П.В.Ч.	Инж.	12.84			
Разраб.	2	П.В.Ч.	Инж.	12.84			
Проф.		К.В.М.	Инж.	12.84			
Г.И.П.		П.В.Ч.	Инж.	12.84			
Н.контр.		П.В.Ч.	Инж.	12.84			
Чтв.		К.В.М.	Инж.	12.84			

ПВЧ.02.01.00СБ
Скоба
Сборочный чертеж

Лит. Лист Листов
И 1 12,42 1:2,5

Испровертеспечтонтж
г.Москва

ПВЧ.02.01.03



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$
2 * Размер для справок.

ПВЧ.02.01.03

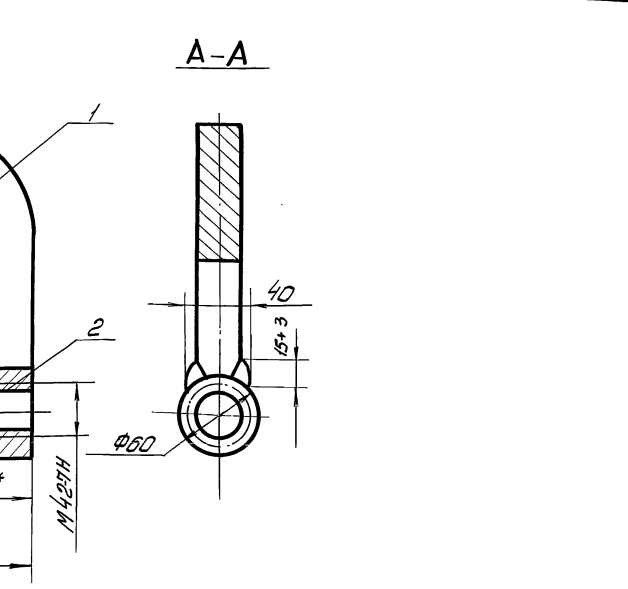
Изм.	Лист	Исполнитель	Проф.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Изм.	1	П.В.Ч.	Инж.	12.84			
Разраб.	2	П.В.Ч.	Инж.	12.84			
Проф.		К.В.М.	Инж.	12.84			
Г.И.П.		П.В.Ч.	Инж.	12.84			
Н.контр.		П.В.Ч.	Инж.	12.84			
Чтв.		К.В.М.	Инж.	12.84			

Проушина

Лит. Лист Листов
И 1 0,16 1:1

Лит. Лист Листов
И 1 1

Испровертеспечтонтж
г.Москва



1. Сварка ручная электродуговая.
Сварные швы выпалнять по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$
3.* Размеры для справок.

ПВЧ.02.01.00СБ

Изм.	Лист	Исполнитель	Проф.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Изм.	1	П.В.Ч.	Инж.	12.84			
Разраб.	2	П.В.Ч.	Инж.	12.84			
Проф.		К.В.М.	Инж.	12.84			
Г.И.П.		П.В.Ч.	Инж.	12.84			
Н.контр.		П.В.Ч.	Инж.	12.84			
Чтв.		К.В.М.	Инж.	12.84			

Скоба
Сборочный чертеж

Лит. Лист Листов
И 1 12,42 1:2,5

Испровертеспечтонтж
г.Москва

1000 20401

(√)

ЛЛ К

ТП903-9-1586

Изм. №, дата, листы и детали

1. Предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ± IT16/2.
2.* Размер для справок.

ПВ4.02.00.01

Изм. №	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Кольцо пружинное	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	Ильи	12.84			И	0.25	2:1
Проф.	Кузнецов	Куз	12.84		Лист Листов 1 Гипронефтегазспец- монтаж г. Москва			
Г. контр.								
Н. контр.	Таран	ТТ	12.84					
Чиб.	Кузнецов	Куз	12.84					

20 00 20401

125 (√)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H14; валов - h16; остальных - ± IT16/2.
резьбы по ГОСТ 16093-70.
2.* Размер для справок.

ПВ4.02.00.02

Изм. №	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Винт нажимной	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	Ильи	12.84			И	3.0	1:2
Проф.	Кузнецов	Куз	12.84		Лист Листов 1 Гипронефтегазспец- монтаж г. Москва			
Г. контр.								
Н. контр.	Таран	ТТ	12.84					
Чиб.	Кузнецов	Куз	12.84					

1010 20401

(√)

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.

ПВ4.02.01.01

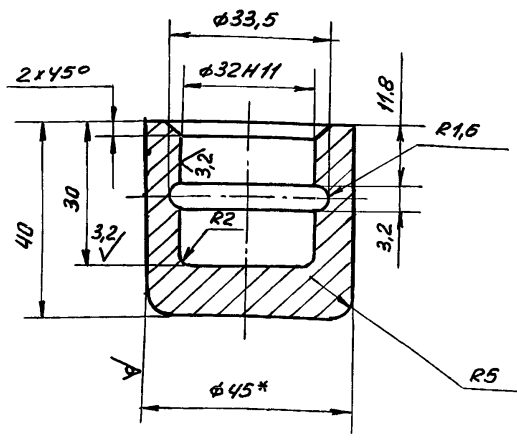
Изм. №, дата, листы и детали

Изм. №	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Пластина	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	Ильи	12.84			И	14	1:2.5
Проф.	Кузнецов	Куз	12.84		Лист Листов 1 Гипронефтегазспец- монтаж г. Москва			
Г. контр.								
Н. контр.	Таран	ТТ	12.84					
Чиб.	Кузнецов	Куз	12.84					

А.Л. IX
Т.П.9.03-9-15.86

ПВ4.02.00.04

12,5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ4.02.00.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куд	12.84		И	0,43	1:1
Пров.	Числова	Шил	12.84				
Т.контр.	Гурин	Шил	12.84				
Н.контр.	Панова	Шил	12.84				
Утв.	Кузнецов						

Лит. Лист Листов 1
И 1

Пластина
В-45 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79
Гипронефтеспец-монтаж
г. Москва

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ4.02.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	ПВ4.02.02.01	Пластина		1	
Б4	2	ПВ4.02.02.02	Лист опорный			
			Полоса	Б-16x100 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=115	1	1,45 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кузьмина Куд 12.84
Пров. Числова Шил 12.84
Т.контр. Гурин Шил 12.84
Н.контр. Панова Шил 12.84
Утв. Кузнецов

ПВ4.02.02.00

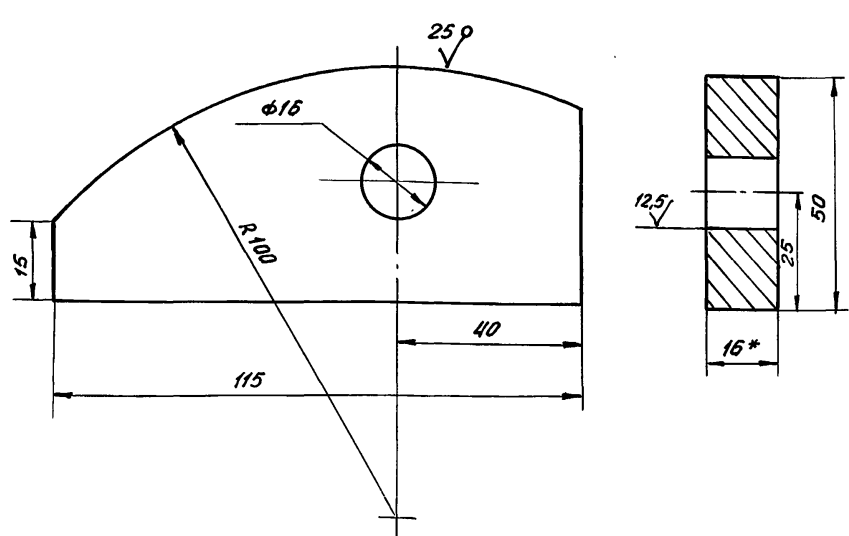
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куд	12.84		И		1
Пров.	Числова	Шил	12.84				
Т.контр.	Гурин	Шил	12.84				
Н.контр.	Панова	Шил	12.84				
Утв.	Кузнецов						

Лит. Лист Листов 1
И 1

Прижим
Гипронефтеспец-монтаж
г. Москва

ПВ4.02.02.01

12,5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

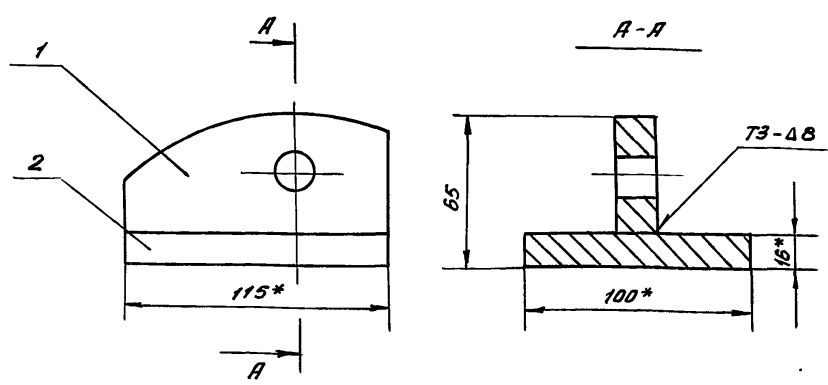
ПВ4.02.02.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куд	12.84		И	0,4	1:1
Пров.	Числова	Шил	12.84				
Т.контр.	Гурин	Шил	12.84				
Н.контр.	Панова	Шил	12.84				
Утв.	Кузнецов						

Лит. Лист Листов 1
И 1

Пластина
Полоса Б-16x50 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79
Гипронефтеспец-монтаж
г. Москва

ПВ4.02.02.00СБ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.
3. * Размеры для справок

ПВ4.02.02.00СБ

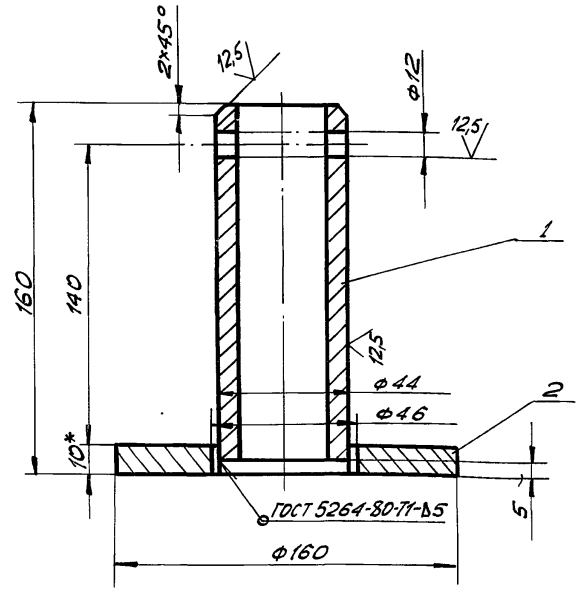
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куд	12.84		И	1,85	1:2
Пров.	Числова	Шил	12.84				
Т.контр.	Гурин	Шил	12.84				
Н.контр.	Панова	Шил	12.84				
Утв.	Кузнецов						

Лит. Лист Листов 1
И 1

Прижим
Сборочный чертеж
Гипронефтеспец-монтаж
г. Москва

Л.О. IX
ТТ.903-9-15.86

ЛВ.2.12.03.00.СБ



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4 ⁵⁰.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± IT16/2.
- 4.* Размеры для справок.

ЛВ.2.12.03.00.СБ

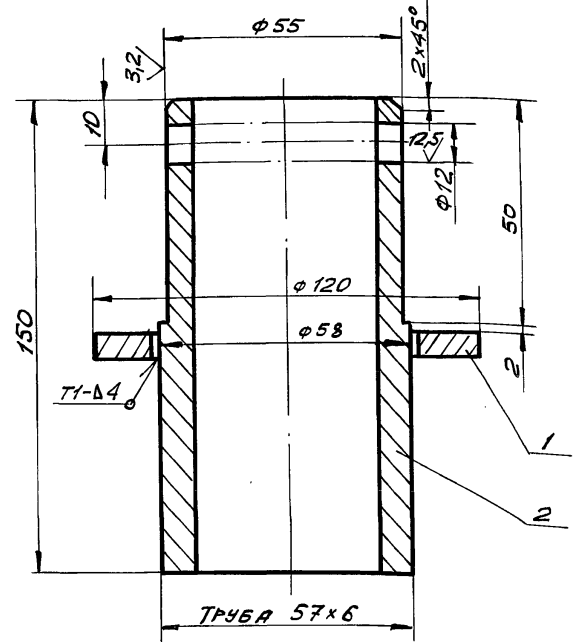
Ось

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масштаб	Масшт.
И	2,15	1:2
Лист Листов 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84
	ПРОВ.			
	Т.КОНТР.			
	ГИП	ТЮРИН	И.И.	12.84
	Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.В.	12.84
	УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.	

ЛВ.2.12.02.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4 ⁵⁰.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± IT16/2.
- 4.* Размеры для справок.

ЛВ.2.12.02.00.СБ

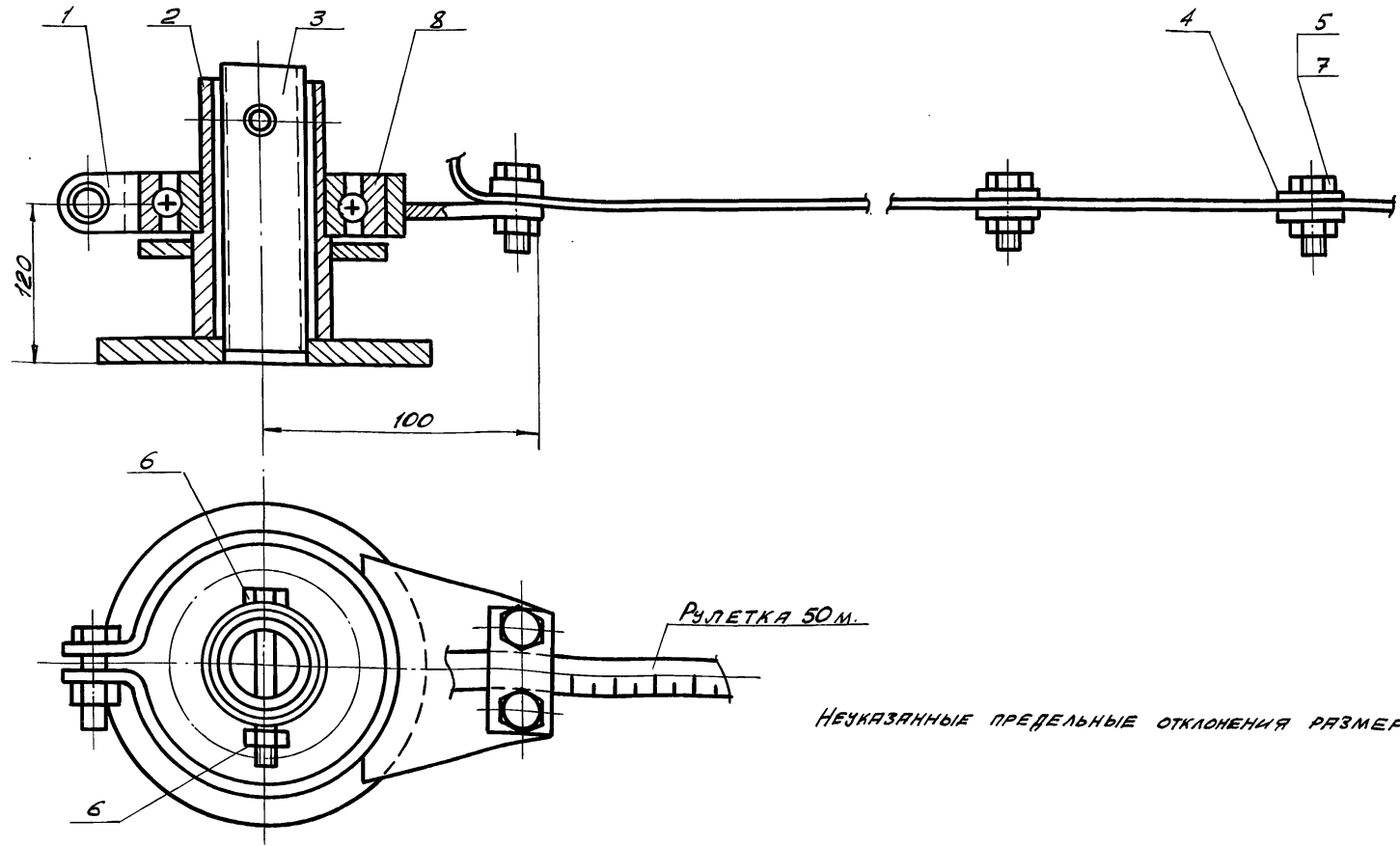
Стойка

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масштаб	Масшт.
И	1,2	1:1
Лист Листов 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84
	ПРОВ.			
	Т.КОНТР.			
	ГИП	ТЮРИН	И.И.	12.84
	Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.В.	12.84
	УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.	

ЛВ.2.12.00.00.СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16/2.

ЛВ.2.12.00.00.СБ

Зямерное устройство
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масштаб	Масшт.
И	5,0	1:2
Лист Листов 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84
	ПРОВ.			
	Т.КОНТР.			
	ГИП	ТЮРИН	И.И.	12.84
	Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.В.	12.84
	УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.	

Лр. II

71903-9-15,96

Шиб. Глоба, Ледл. и дата 182 шиб. №2 Шиб. Глоба, Ледл. и дата

Шиб. Глоба	Ледл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		п82. 12. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
И4	1	п82. 12. 01. 00	Толчат	1	
И4	2	п82. 12. 02. 00	Стойка	1	
И4	3	п82. 12. 03. 00	Ось	1	
			Детали		
И4	4	п82. 12. 00. 01	Пластина	21	
			Стандартные изделия		
	5		Болт м10х22. 58. 025 ГОСТ 7798-70	11	
	6		Болт м10х15. 58. 025 ГОСТ 7798-70	1	
	7		Гайка м 10. 4. 025 ГОСТ 5915-70	12	
	8		Подшипник 211 ГОСТ 8338-75	1	

п82. 12. 00. 00

Шиб. Глоба, Ледл. и дата 182 шиб. №2 Шиб. Глоба, Ледл. и дата

Илл. Лист. И док. Лист. Листов
 Разраб. Кузьмина К.С. 12.84
 Пров. ГИП Тюрин 12.84
 Н.Контр. Панова 12.84
 Утв. Кузнецов

Лит. Лист. Листов
 1 1 1
 Гипроаэрогеоспецмонтаж
 г. Москва

Затерное устройство

Шиб. Глоба	Ледл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		п82. 12. 02. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	п82. 12. 02. 01	Фланец		
			Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	п82. 12. 02. 02	Труба	1	0,2 кг
			Труба 57х6 ГОСТ 8732-70 810 ГОСТ 8731-74 L = 150	1	1,0 кг

п82. 12. 02. 00

Шиб. Глоба, Ледл. и дата 182 шиб. №2 Шиб. Глоба, Ледл. и дата

Илл. Лист. И док. Лист. Листов
 Разраб. Кузьмина К.С. 12.84
 Пров. ГИП Тюрин 12.84
 Н.Контр. Панова 12.84
 Утв. Кузнецов

Лит. Лист. Листов
 1 1 1
 Гипроаэрогеоспецмонтаж
 г. Москва

Стойка

Шиб. Глоба, Ледл. и дата 182 шиб. №2 Шиб. Глоба, Ледл. и дата

Шиб. Глоба	Ледл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		п82. 12. 03. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	п82. 12. 03. 01	Труба		
			Труба 45х5 ГОСТ 8732-70 810 ГОСТ 8731-74 L = 155	1	0,65 кг
Б4	2	п82. 12. 03. 02	Фланец		
			Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 D = 160 d = 46	1	1,5 кг

п82. 12. 03. 00

Шиб. Глоба, Ледл. и дата 182 шиб. №2 Шиб. Глоба, Ледл. и дата

Илл. Лист. И док. Лист. Листов
 Разраб. Кузьмина К.С. 12.84
 Пров. ГИП Тюрин 12.84
 Н.Контр. Панова 12.84
 Утв. Кузнецов

Лит. Лист. Листов
 1 1 1
 Гипроаэрогеоспецмонтаж
 г. Москва

Ось

Шиб. Глоба, Ледл. и дата 182 шиб. №2 Шиб. Глоба, Ледл. и дата

Шиб. Глоба	Ледл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		п82. 12. 01. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И4	1	п82. 12. 01. 01	Скаба	1	
И4	2	п82. 12. 01. 02	Кронштейн	1	

п82. 12. 01. 00

Шиб. Глоба, Ледл. и дата 182 шиб. №2 Шиб. Глоба, Ледл. и дата

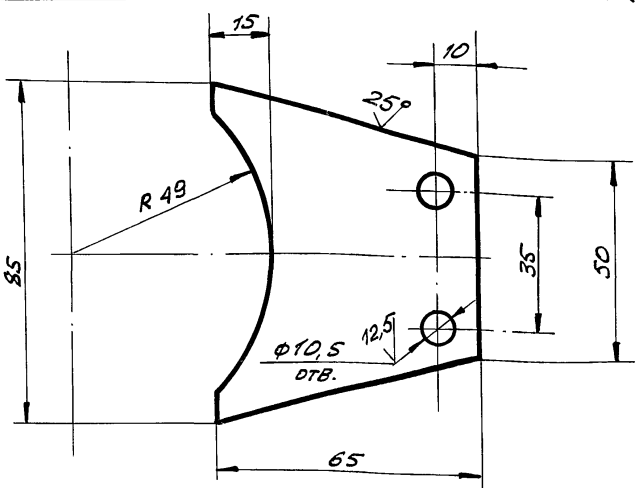
Илл. Лист. И док. Лист. Листов
 Разраб. Кузьмина К.С. 12.84
 Пров. ГИП Тюрин 12.84
 Н.Контр. Панова 12.84
 Утв. Кузнецов

Лит. Лист. Листов
 1 1 1
 Гипроаэрогеоспецмонтаж
 г. Москва

Толчат

ЛЛ IX
ТТ903-9-15886

ЛВ2.12.01.02



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

ЛВ2.12.01.02

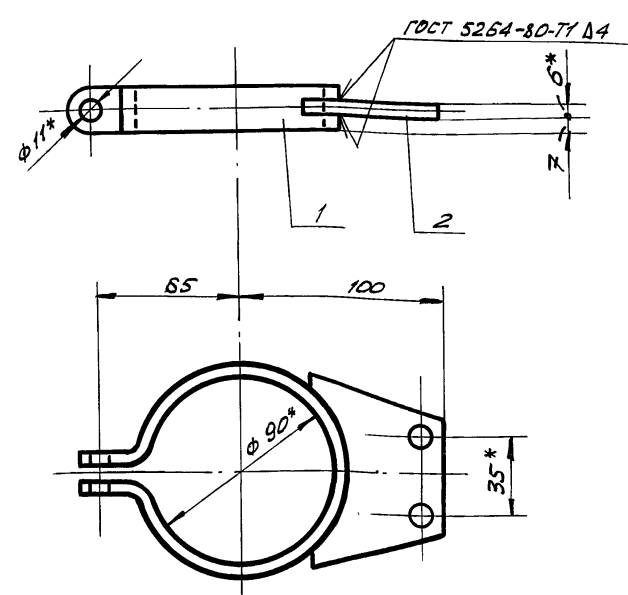
КРОНШТЕЙН

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,2	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
ГИПРОНЕФТЕ-		СПЕЦМОНТАЖ
г. МОСКВА		

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	ПРОВ.	К.УЗЫМИНА	К.УЗ	12.84
Г. КОНТР.	Г. КОНТР.	Г. КОНТР.	Г. КОНТР.	Г. КОНТР.
И. КОНТР.	И. КОНТР.	П. КОТЛОВА	Л. С.	12.84
УТВ.	УТВ.	К.УЗЫНЕЦОВ		

ЛВ2.12.01.00СБ



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ ТИПА Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
3. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ЛВ2.12.01.00 СБ

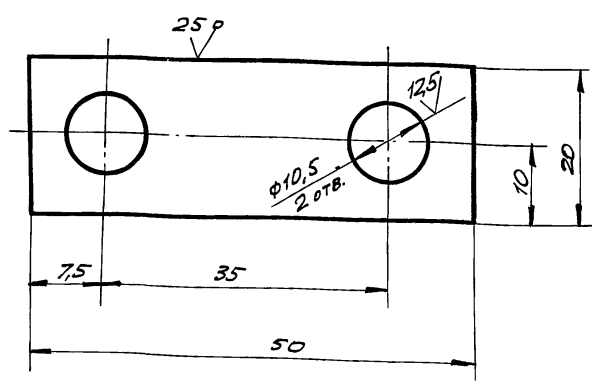
ХОМУТ

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,4	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ
ГИПРОНЕФТЕ-		СПЕЦМОНТАЖ
г. МОСКВА		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	ПРОВ.	К.УЗЫМИНА	К.УЗ	12.84
Г. КОНТР.	Г. КОНТР.	Г. КОНТР.	Г. КОНТР.	Г. КОНТР.
И. КОНТР.	И. КОНТР.	П. КОТЛОВА	Л. С.	12.84
УТВ.	УТВ.	К.УЗЫНЕЦОВ		

ЛВ2.12.00.01



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

ЛВ2.12.00.01

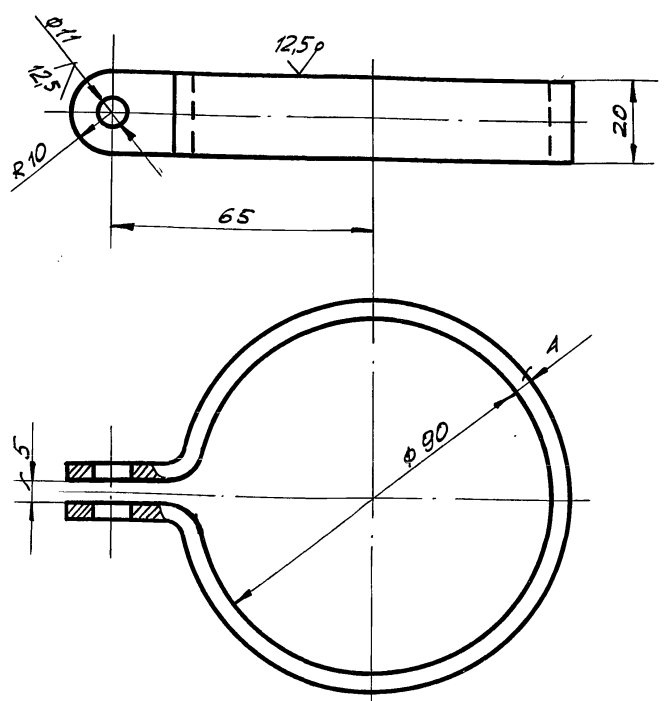
ПЛАСТИНА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,025	2:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		МОНТАЖ
г. МОСКВА		

Лист Б-3 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-70

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	ПРОВ.	К.УЗЫМИНА	К.УЗ	12.84
Г. КОНТР.	Г. КОНТР.	Г. КОНТР.	Г. КОНТР.	Г. КОНТР.
И. КОНТР.	И. КОНТР.	П. КОТЛОВА	Л. С.	12.84
УТВ.	УТВ.	К.УЗЫНЕЦОВ		

ЛВ2.12.01.01



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
2. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
3. РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ 4x20x330.

ЛВ2.12.01.01

СКОБА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,2	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		МОНТАЖ
г. МОСКВА		

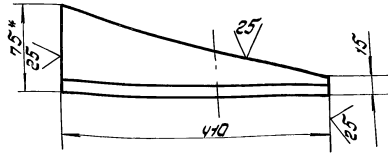
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	ПРОВ.	К.УЗЫМИНА	К.УЗ	12.84
Г. КОНТР.	Г. КОНТР.	Г. КОНТР.	Г. КОНТР.	Г. КОНТР.
И. КОНТР.	И. КОНТР.	П. КОТЛОВА	Л. С.	12.84
УТВ.	УТВ.	К.УЗЫНЕЦОВ		

Формат листа	№03	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
А3		П87.11.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	П87.11.00.01	Уголок	2	

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	П87.11.00.00	Лист	Листов	1
Разраб.	Чупрова	К.М.	12.84				
Проб.	Кузнецова	К.М.	12.84				
Т. контр.	Тюрин	В.В.	12.84				
Н. контр.	Ланова	В.В.	12.84				
Утв.	Кузнецов			И.П.И.И.	Ил.Проект.Институт	г. Москва	

Шифр листа, листа и детали, дата, автор, исполнитель, инженер, проектировщик, дата

10 00 11 87U

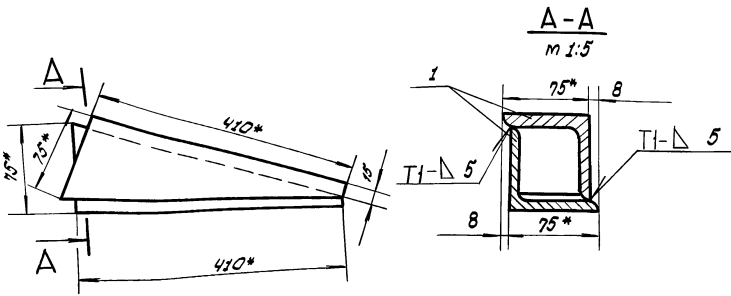


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.
2. * Размер для справок.

Шифр листа, листа и детали, дата, автор, исполнитель, инженер, проектировщик, дата

П87.11.00.01.				Лист	Масса	Масштаб
Уголок				И	3,6	1:5
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов		
Разраб.	Чупрова	К.М.	12.84	И 3,6 1:5		
Проб.	Кузнецова	К.М.	12.84	Лист Листов 1		
Т. контр.	Тюрин	В.В.	12.84	Ил.Проект.Институт		
Н. контр.	Ланова	В.В.	12.84	г. Москва		
Утв.	Кузнецов			Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79		

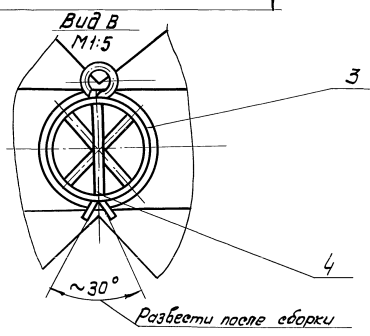
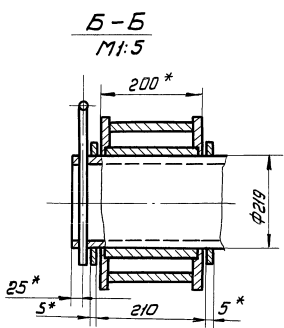
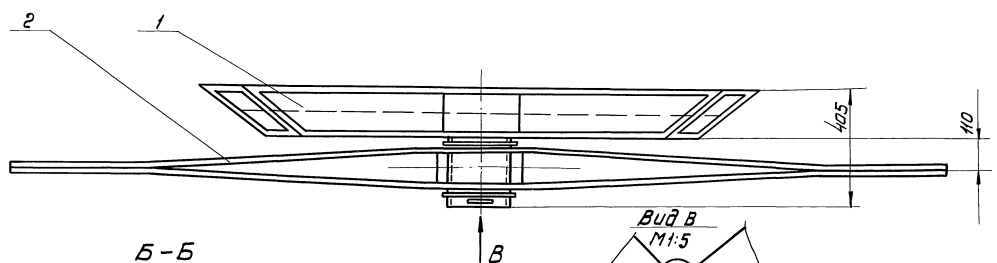
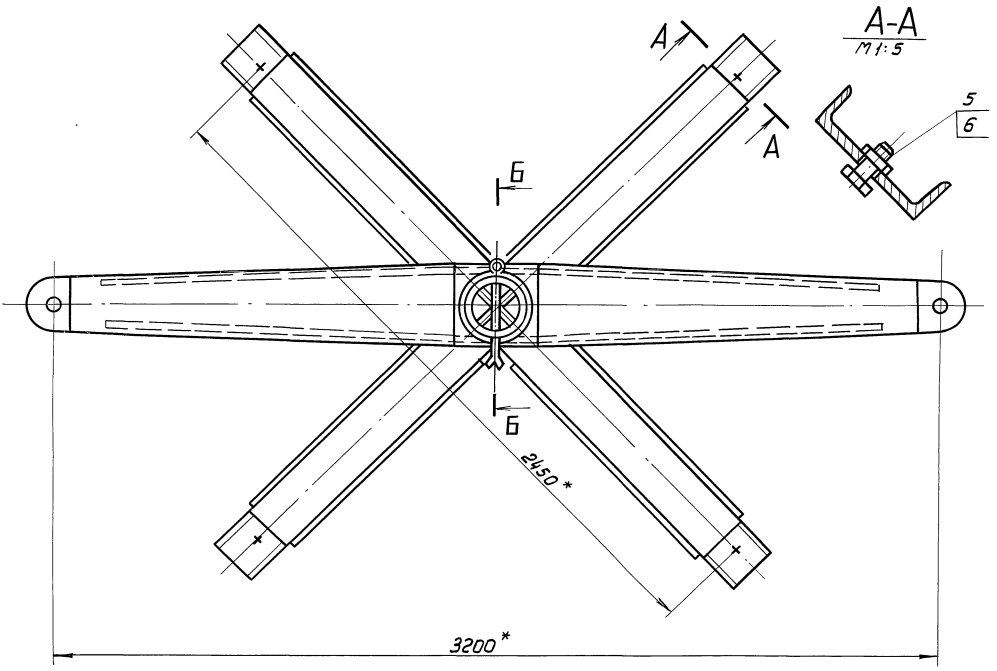
97 00 00 11 87U



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

Шифр листа, листа и детали, дата, автор, исполнитель, инженер, проектировщик, дата

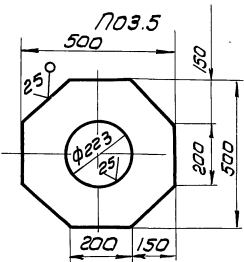
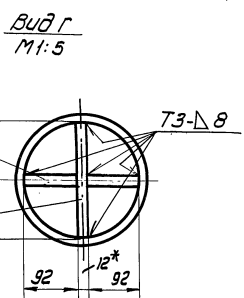
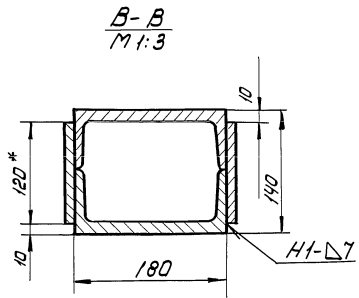
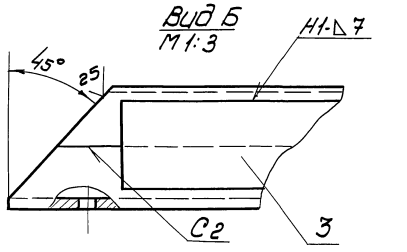
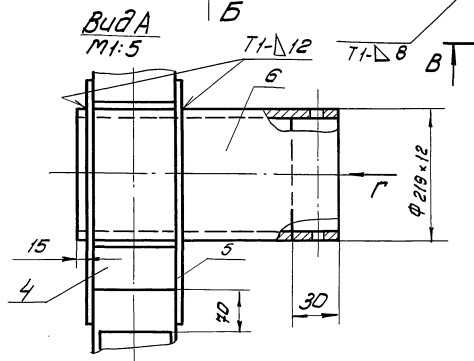
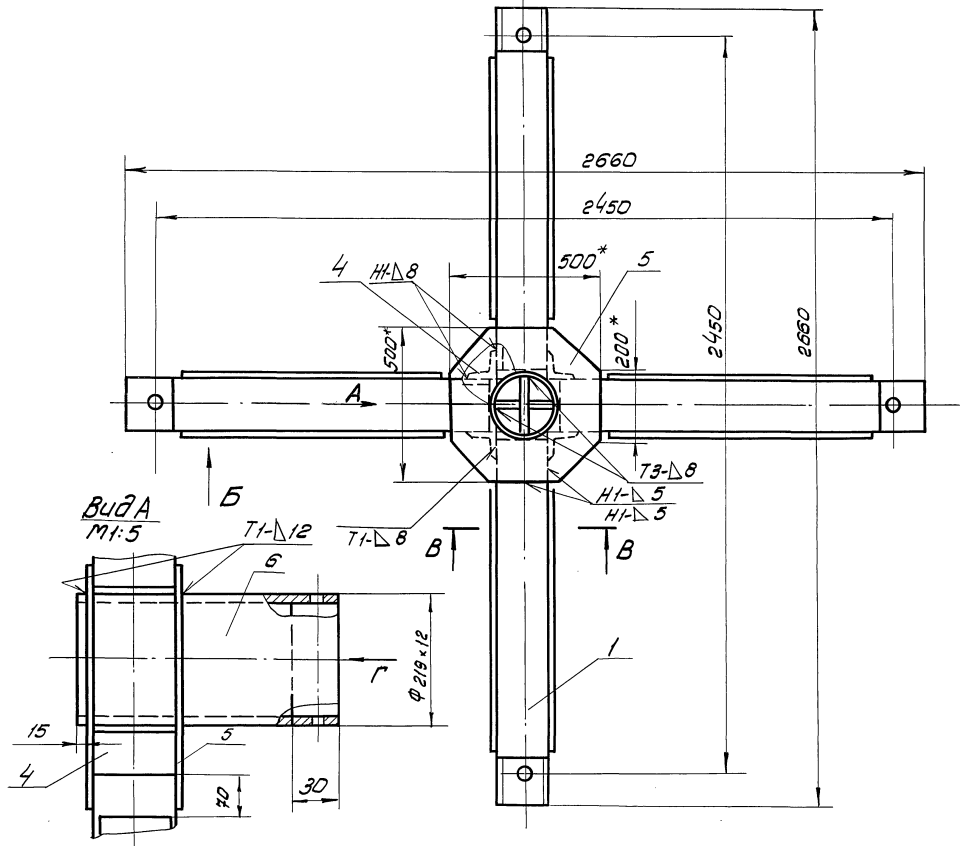
П87.11.00.00 СБ.				Лист	Масса	Масштаб
И.П.И.И.				И	4,0	1:5
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов		
Разраб.	Чупрова	К.М.	12.84	И 4,0 1:5		
Проб.	Кузнецова	К.М.	12.84	Лист Листов 1		
Т. контр.	Тюрин	В.В.	12.84	Ил.Проект.Институт		
Н. контр.	Ланова	В.В.	12.84	г. Москва		
Утв.	Кузнецов			Сборочный чертеж		



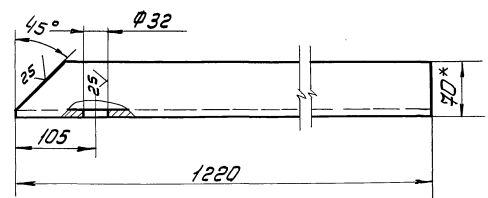
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - 5/16
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 5/16
3. *Размеры для справок.

ЛЛ Д
ТТ 903-9-СХВБ

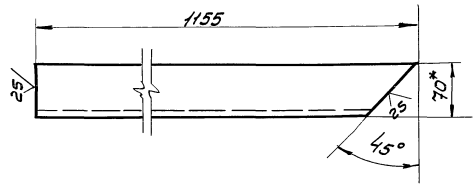
ЛБ32.01.00.00СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Исполн.	Исполн.	Дата	И	4400	1:10
Разработ.	Чл. Лоба	Техн.	18.81	Устройство для раскатки руля		
Литов.	Кучина	Техн.	18.81	Сварочный чертёж		
Контр.				Лист 1 из 1		
Удп.	Тарин	Техн.	18.81	Исполнитель		
И.контр.	Ланова	Техн.	18.81	г. Москва		
Утв.	Кучина					



Поз.1
M 1:4



Поз.2
M 1:4



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - IT16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54-59
4. *Размеры для справок.

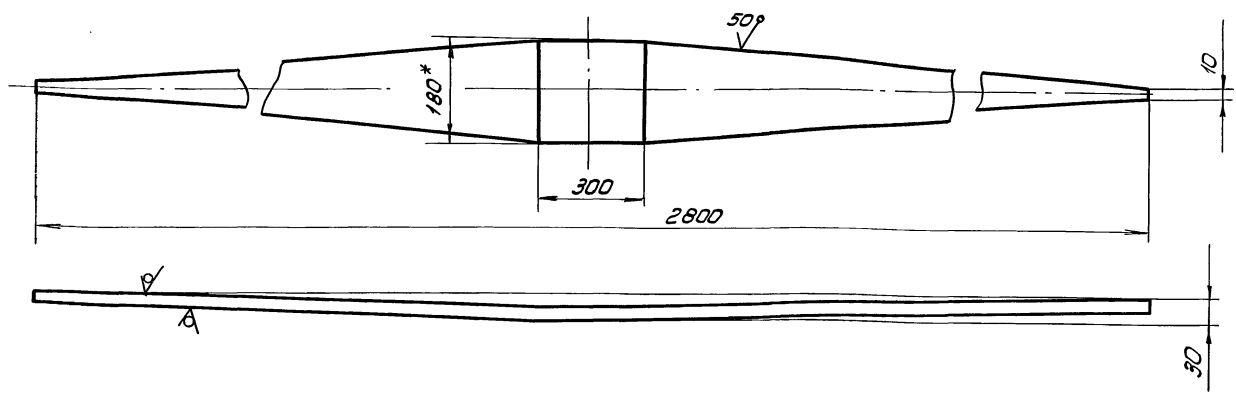
Имя, Фамилия, Подпись и Должность (Специалист, Инженер, Мастер, Стажер)

				ЛВ.32.01.01.00СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Крестовина		Лит.	Масса	Уточн.
Разраб.	Число в.	Испол.	Дата	Сборочный чертеж		И	295	1:10
Проф.	Курс/школа	Курс	Дата			Лит	Листов	
Т.И.П.	Инициал	Испол.	Дата			Исполнитель спец.		
И.К.И.П.	Инициал	Испол.	Дата			Монтажа		
Утв.	Специальн.					г. Москва		

18.32.01.02.02

А. И. Л.

ТТ 903-9-15.04.86



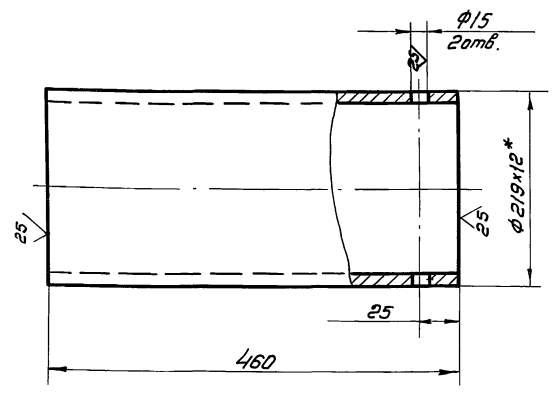
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н16; валов-н16; остальных- $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

Имя, № листа, Лист и дата, Автор, Издатель, Издательство, Лист и дата, Лист и дата

18.32.01.02.02				Лист		Масса		Масштаб	
Ребро				И	20.0	1:10			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата					
Разраб.	Числова	И.И.	12.83						
Проб.	Кузьмина	К.А.	12.84						
Т. контр.	Тюрин	Т.И.	12.84						
И. контр.	Панова	П.И.	12.84						
Утв.	Кузнецов	К.И.							
Полоса				Б-10х180 ГОСТ 103-79		Ст.3 ГОСТ 535-79			
				Лист		Листов 1			
				Испровертсpection		г. Москва			

18.32.01.01.06

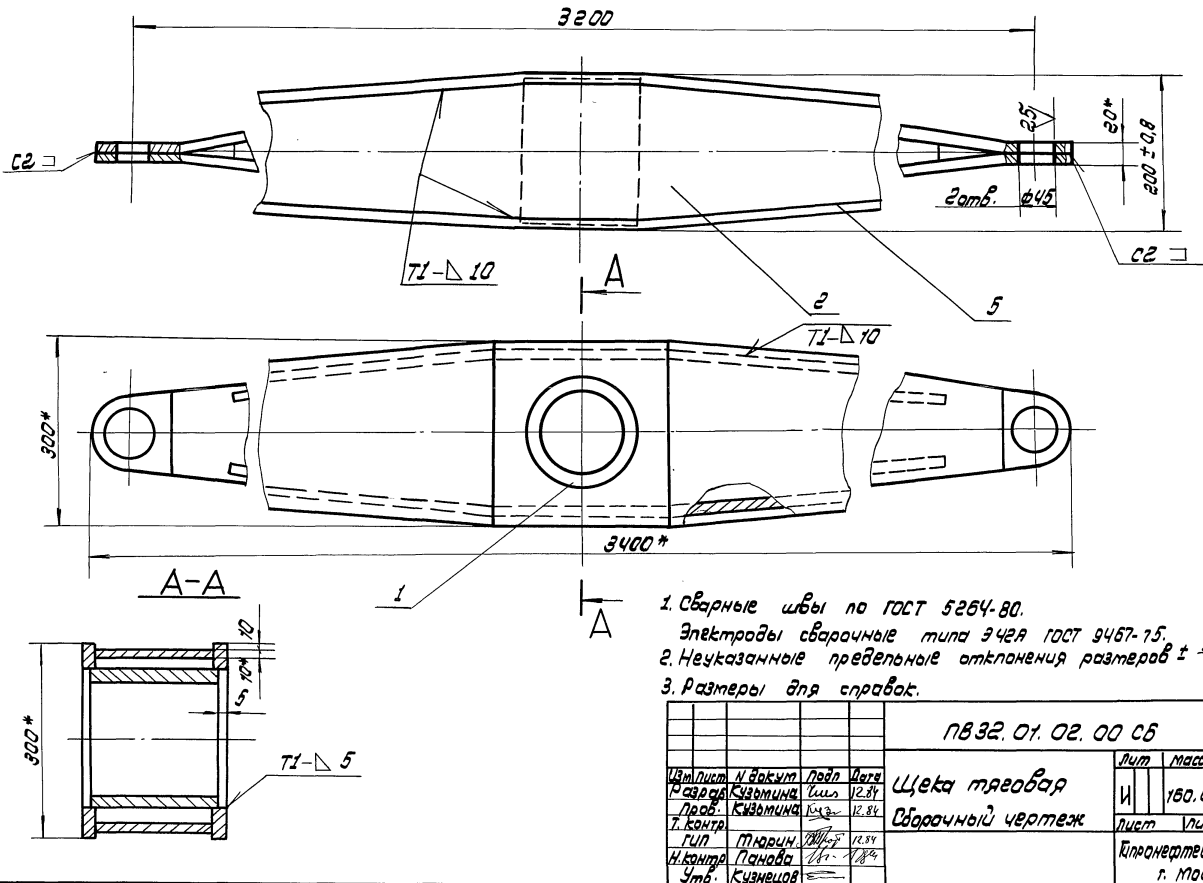
(V) A



Имя, № листа, Лист и дата, Автор, Издатель, Издательство, Лист и дата, Лист и дата

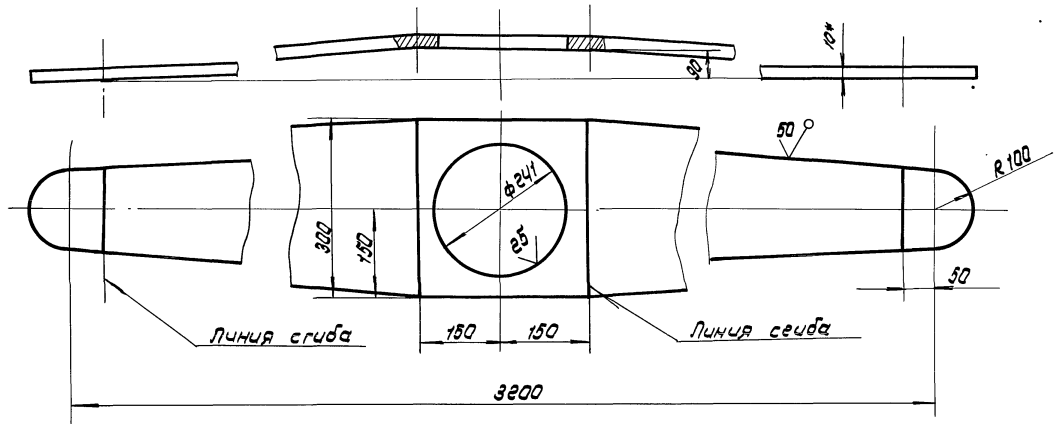
18.32.01.01.06				Лист		Масса		Масштаб	
Ось				И	28.0	1:4			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата					
Разраб.	Числова	И.И.	12.84						
Проб.	Кузьмина	К.А.	12.84						
Т. контр.	Тюрин	Т.И.	12.84						
И. контр.	Панова	П.И.	12.84						
Утв.	Кузнецов	К.И.							
Труба				219х12 ГОСТ 8732-78		Испровертсpection			
				Б10 ГОСТ 8731-74		г. Москва			

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Мтр.	Примечание	
Документация									
A2					18.32.01.01.00 СБ	Сборочный чертеж			
Детали									
Балка									
Швеллер 18 ГОСТ 8240-72									
Ст.3 ГОСТ 535-79									
Б4	1	18.32.01.01.01			L = 1220		4	20 кг	
Б4	2	18.32.01.01.02			L = 1155		4	19 кг	
Б4	3	18.32.01.01.03			Накладка				
Полоса 8х120 ГОСТ 103-76									
Ст.3 ГОСТ 535-79									
					L = 1000		8	8.5 кг	
Б4	4	18.32.01.01.04			Усилительный чепалок				
Чепалок Б-90х90-8 ГОСТ 8509-72									
Ст.3 ГОСТ 535-79									
					L = 180		4	0.2 кг	
Б4	5	18.32.01.01.05			Накладка				
Лист Б-12 ГОСТ 19903-74									
Ст.3 ГОСТ 14637-79									
					500х500		2	16 кг	
А4	6	18.32.01.01.06			Ось				
Ветавка									
Лист Б-12 ГОСТ 19903-74									
Ст.3 ГОСТ 14637-79									
Б4	7	18.32.01.01.07			190х370		1	4 кг	
Б4	8	18.32.01.01.08			92х370		2	2,1 кг	
18.32.01.01.00				Лист		Масса		Масштаб	
Крестовина				И					
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата					
Разраб.	Числова	И.И.	12.84						
Проб.	Кузьмина	К.А.	12.84						
Т. контр.	Тюрин	Т.И.	12.84						
И. контр.	Панова	П.И.	12.84						
Утв.	Кузнецов	К.И.							
				Лист		Листов 1			
				Испровертсpection		г. Москва			



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.15 .
3. Размеры для справок.

				ПВ 32. 01. 02. 00 СБ				
Изм.	Лист	И. док-т	Подп.	Дата	Щека тывообар Сварочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	12.84		И	150.0	1:5
Проб.	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	12.84	Лист		Листов 1	
Т. контр.	Гип	Тюрич	Тюрич	12.84	Илпротектеопецмонтаж г. Москва			
И. контр.	Панава	Панава	Панава	12.84				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, впадов - h16, остальных ± 0.15 .
2. * Размеры для справок.

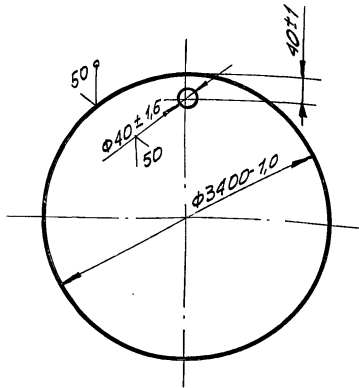
				ПВ 32. 01. 02. 03				
Изм.	Лист	И. док-т	Подп.	Дата	Накладка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	12.84		И	45.0	1:5
Проб.	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	12.84	Лист		Листов 1	
Т. контр.	Гип	Тюрич	Тюрич	12.84	Илпротектеопецмонтаж г. Москва			
И. контр.	Панава	Панава	Панава	12.84				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84				

Б-10 ГОСТ 19903-74
Лист Ст3. ГОСТ 14 637-79

ЛВ 12.02.00.00

(✓) А

ЛЛ IX
ТЛ903-9-15мс G



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РЗРЯБ.	КУЗЬМИНА	Ушл	12.84		Поддон	5800	1:20
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Каз	12.84		Лист	Листов	1
Т.КОНТ.	ТЮРИН	Ушл	12.84		Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ГИП	ПАНОВА	Ушл	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ МОНТАЖ г. Москва		
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Ушл	12.84				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ушл	12.84				

ЛВ 12.02.00.00

Поддон

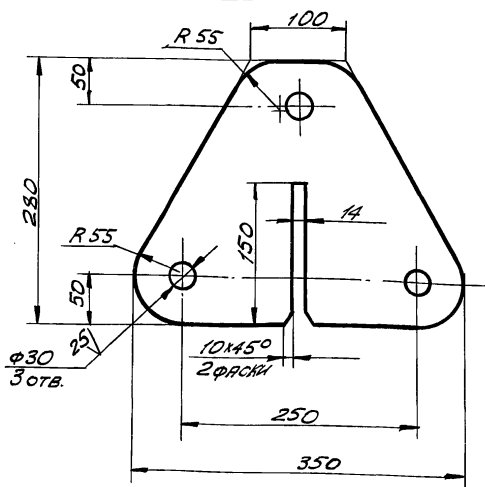
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РЗРЯБ.	КУЗЬМИНА	Ушл	12.84		Пластина	9,5	1:4
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Каз	12.84		Лист	Листов	1
Т.КОНТ.	ТЮРИН	Ушл	12.84		Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ГИП	ПАНОВА	Ушл	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ МОНТАЖ г. Москва		
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Ушл	12.84				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ушл	12.84				

ЛВ 8.04.00.00

КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧАЛОК

ЛВ 8.04.00.01

(✓) А

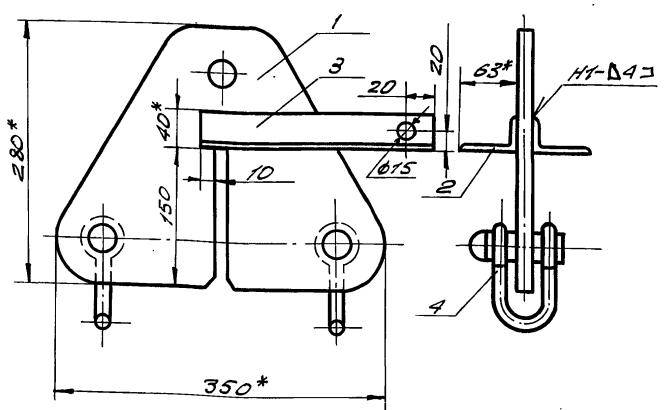


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РЗРЯБ.	КУЗЬМИНА	Ушл	12.84		Пластина	9,5	1:4
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Каз	12.84		Лист	Листов	1
Т.КОНТ.	ТЮРИН	Ушл	12.84		Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ГИП	ПАНОВА	Ушл	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ МОНТАЖ г. Москва		
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Ушл	12.84				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ушл	12.84				

ЛВ 8.04.00.01

Пластина

ЛВ 8.04.00.00 СБ



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РЗРЯБ.	КУЗЬМИНА	Ушл	12.84		Кронштейн для расчалок	12,8	1:4
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Каз	12.84		Лист	Листов	1
Т.КОНТ.	ТЮРИН	Ушл	12.84		Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ГИП	ПАНОВА	Ушл	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ МОНТАЖ г. Москва		
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Ушл	12.84				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ушл	12.84				

ЛВ 8.04.00.00 СБ

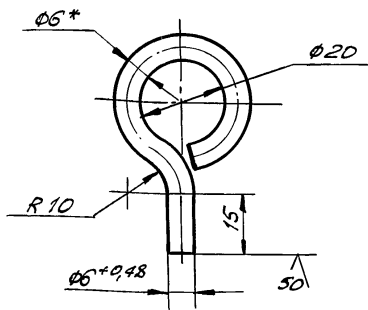
КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧАЛОК
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16;
отверстий - h 16;
остальных - ± 0,16

- Сварочные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16;
отверстий - h 16;
остальных - ± 0,16
- * Размеры для оправок.

ПВ 12.01.00.01

✓✓



1. Длина заготовки $115 \pm 0,7$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размер для справок.

ПВ 12.01.00.01

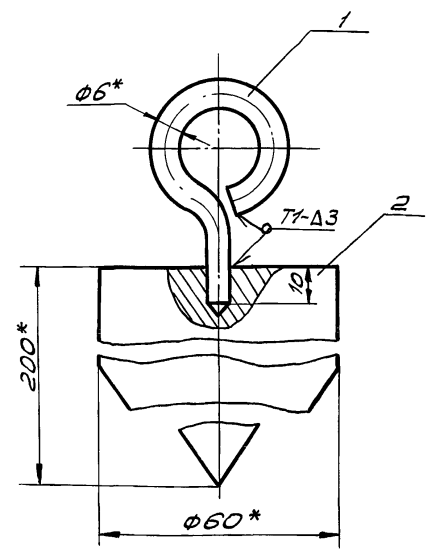
Серьга

Лист	Масса	Масшт.
	0,03	1:1
Лист Листов 1		
ГипроНетеспец-Монтаж г. Москва		

Круг В-6 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.		12.84
Т.КОНТР.	ТЮРНИ	В.И.		12.84
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	В.И.		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.И.		12.84

ПВ 12.01.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9465-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *РАЗМЕРЫ для справок.

ПВ 12.01.00.00 СБ

Отвес

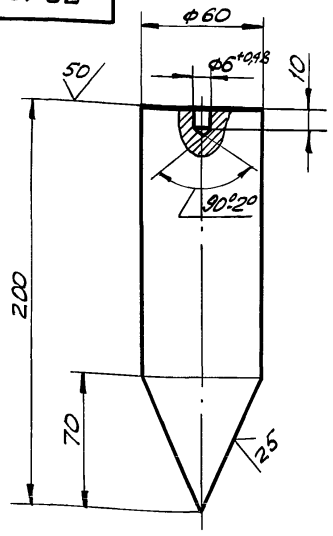
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масшт.
	4,0	1:1
Лист Листов 1		
ГипроНетеспец-Монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.		12.84
Т.КОНТР.	ТЮРНИ	В.И.		12.84
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	В.И.		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.И.		12.84

ПВ 12.01.00.02

✓✓



1. Длина заготовки $200 \pm 1,5$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 12.01.00.02

Груз

Лист	Масса	Масшт.
	3,9	1:2
Лист Листов 1		
ГипроНетеспец-Монтаж г. Москва		

Круг В-60 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.		12.84
Т.КОНТР.	ТЮРНИ	В.И.		12.84
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	В.И.		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.И.		12.84

Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
-------------	--------------	------	---------

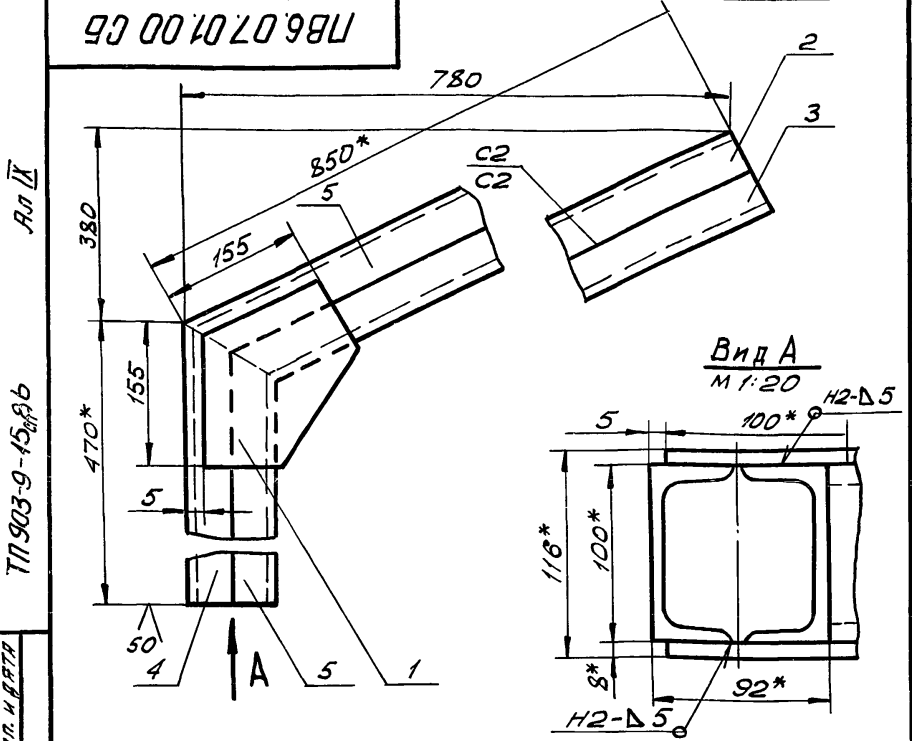
			Документация
ИД	ПВ 12.01.00.00		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
			ДЕТАЛИ
ИД	1	ПВ 12.01.00.01	СЕРЬГА 1
ИД	2	ПВ 12.01.00.02	ГРУЗ 1

ПВ 12.01.00.00

Отвес

Лист	Масса	Масшт.
Лист Листов 1		
ГипроНетеспец-Монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.		12.84
Т.КОНТР.	ТЮРНИ	В.И.		12.84
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	В.И.		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.И.		12.84

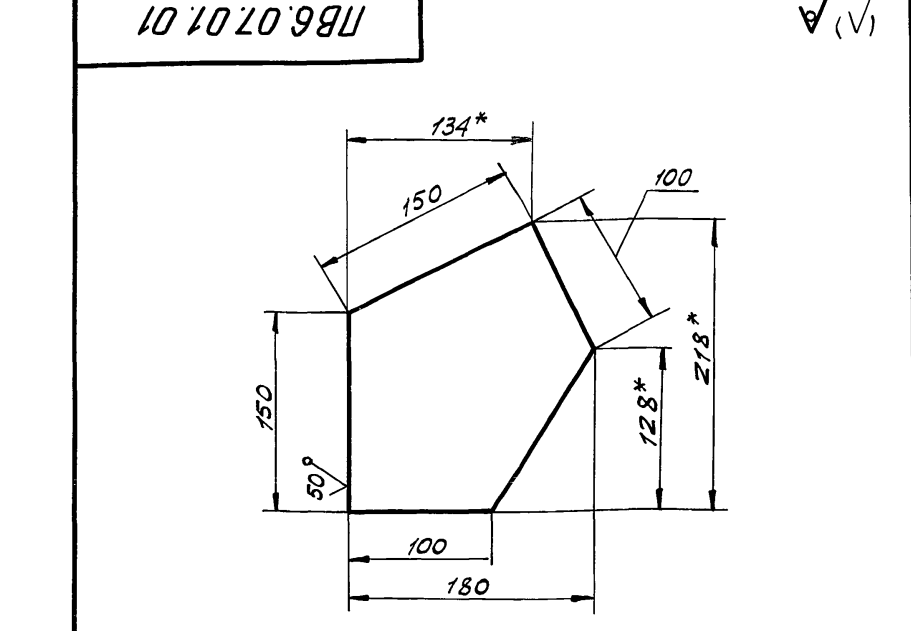


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

3. * Размеры для справок.

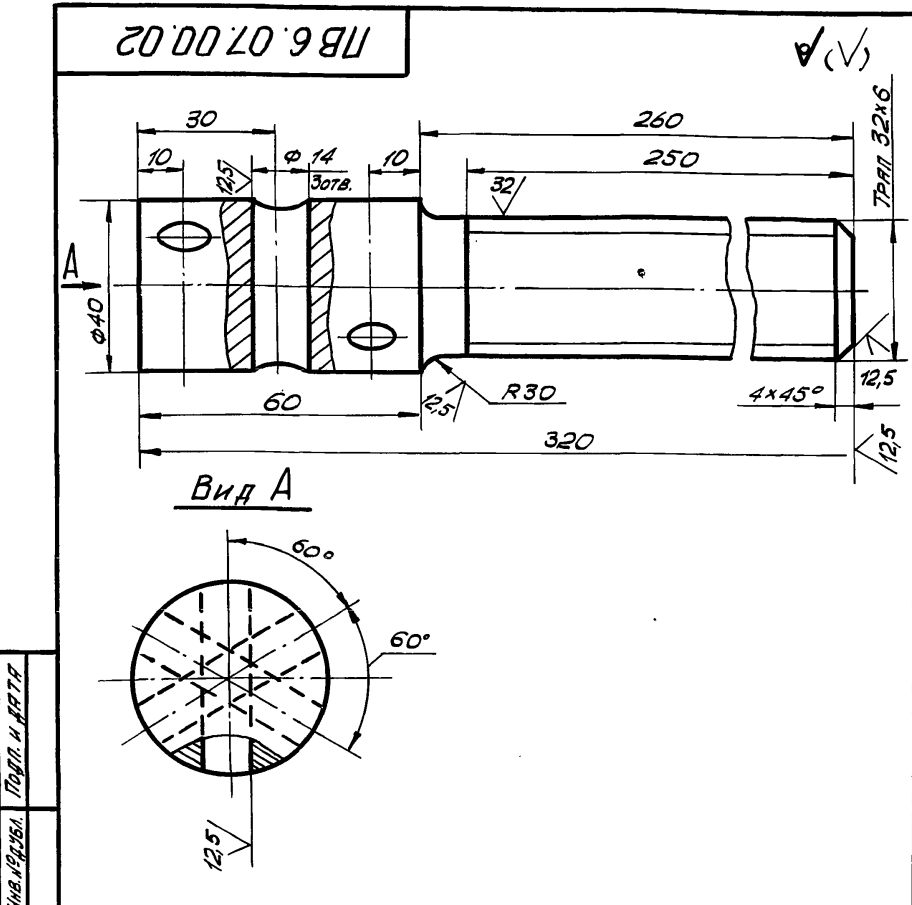
ПВ 6.07.01.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	2550	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	Числ	12.84			
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84			
Н.контр.	Лянова	Ля	12.84			
УТВ.	Кузнецов	Куз				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. * Размеры для справок.

ПВ 6.07.01.01				Лист	Масса	Масштаб
Косынка				И	1,30	1:2,5
Б-В ГОСТ 19903-74				Лист	Листов	1
Ст.3 ГОСТ 14637-79						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	Числ	12.84			
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84			
Н.контр.	Лянова	Ля	12.84			
УТВ.	Кузнецов	Куз				



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

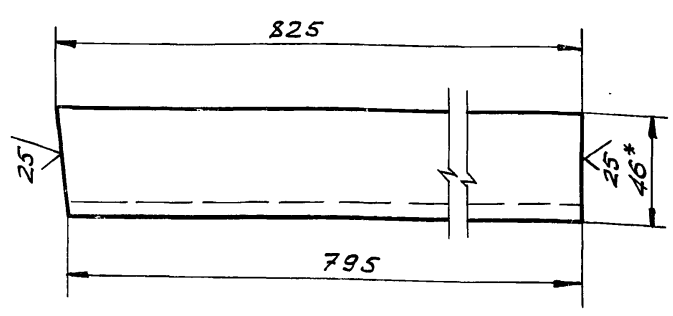
ПВ 6.07.00.02				Лист	Масса	Масштаб
Винт				И	22	1:1
Б-40 ГОСТ 2590-71				Лист	Листов	1
Ст.3 ГОСТ 535-79						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	Числ	12.84			
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84			
Н.контр.	Лянова	Ля	12.84			
УТВ.	Кузнецов	Куз				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ПВ 6.07.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ 6.07.01.01	Косынка	2	
А4		2	ПВ 6.07.01.02	Швеллер	1	
А4		3	ПВ 6.07.01.03	Швеллер	1	
А4		4	ПВ 6.07.01.04	Швеллер	1	
А4		5	ПВ 6.07.01.05	Швеллер	1	

ПВ 6.07.01.00				Лист	Лист	Листов
Кронштейн				И	1	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	Числ	12.84			
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84			
Н.контр.	Лянова	Ля	12.84			
УТВ.	Кузнецов	Куз				

ЛЛ IX
ТТ903-9-15,96

ПВ.6.07.01.03

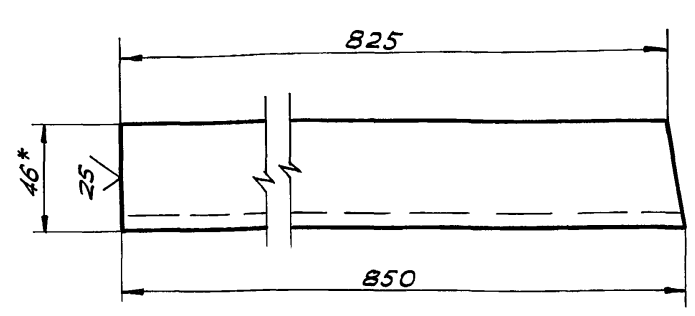


1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.6.07.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масш.	Масштаб
РАЗРЯБ.	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	12.84		И	7,1	1:2
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84		Лист Листов 1		
Т.КОНТР.							
ГИП	ТЮРИН	ТЮ	12.84		ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72		
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пя	12.84		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ.6.07.01.02

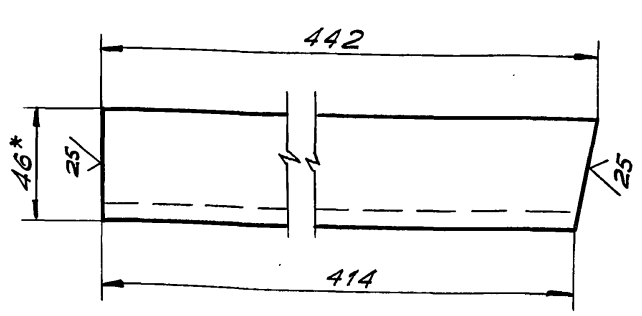


1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.6.07.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масш.	Масштаб
РАЗРЯБ.	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	12.84		И	7,3	1:2
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84		Лист Листов 1		
Т.КОНТР.							
ГИП	ТЮРИН	ТЮ	12.84		ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72		
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пя	12.84		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ.6.07.01.05

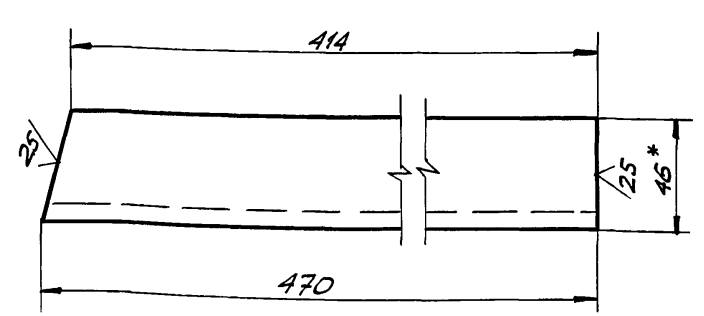


1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.6.07.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масш.	Масштаб
РАЗРЯБ.	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	12.84		И	3,8	1:2
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84		Лист Листов 1		
Т.КОНТР.							
ГИП	ТЮРИН	ТЮ	12.84		ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72		
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пя	12.84		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ.6.07.01.04



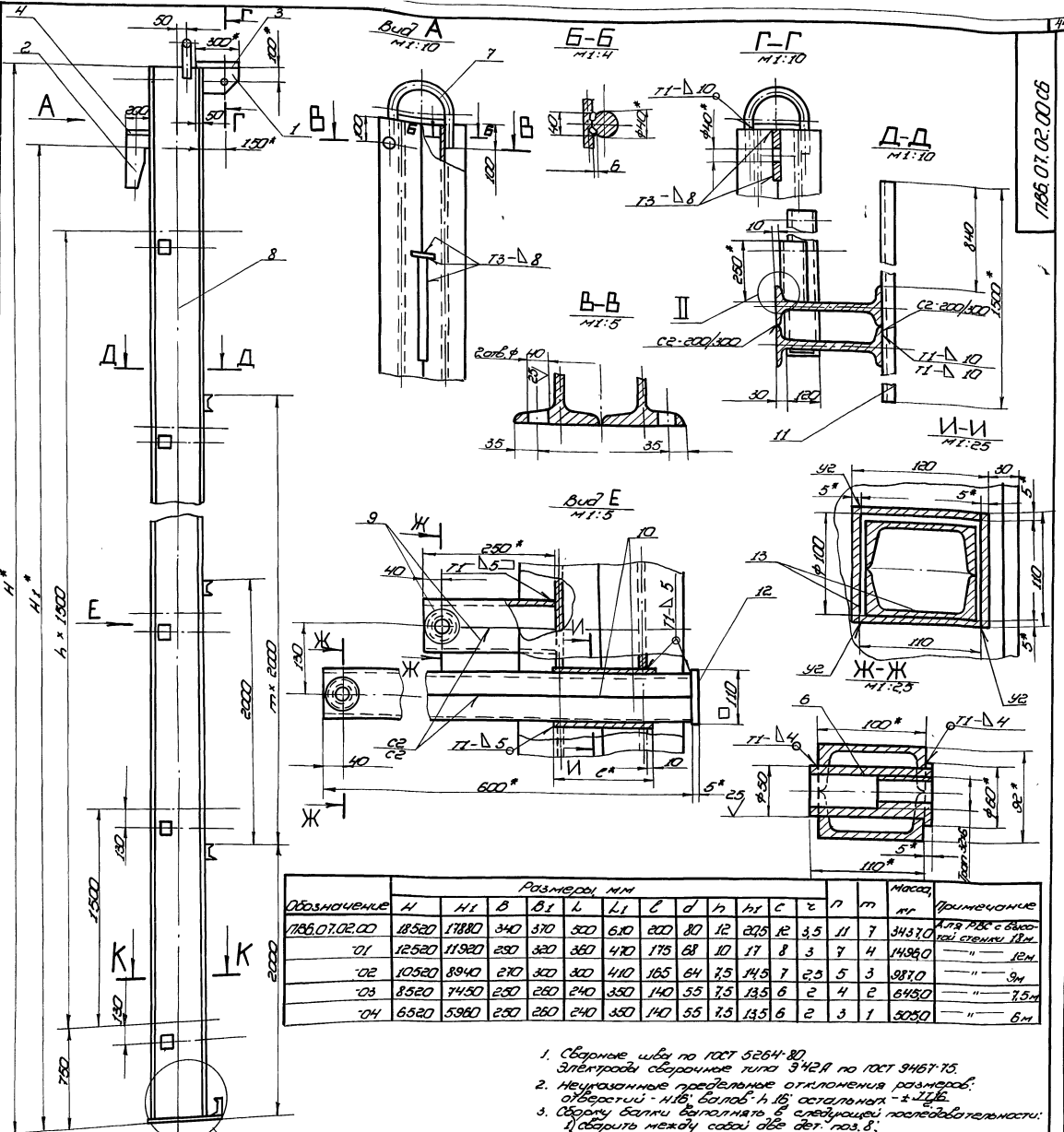
1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.6.07.01.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масш.	Масштаб
РАЗРЯБ.	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	12.84		И	4,0	1:2
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84		Лист Листов 1		
Т.КОНТР.							
ГИП	ТЮРИН	ТЮ	12.84		ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72		
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пя	12.84		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Т11903-9-1-5,86

1786.01.02.00.05

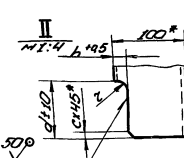
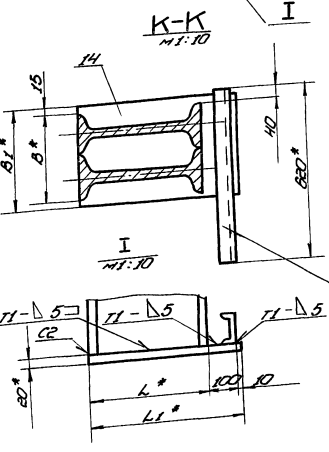


Обозначение	Размеры мм													Масса кг	Примечание	
	H	H1	B	Б1	L	L1	C	d	h	h1	c	z	n			m
1786.01.02.00	18520	17880	340	370	320	630	200	80	12	205	12	3,5	11	7	34370	А.П.Р. П86 с двусторонней стеной 18мм.
01	12520	11920	280	320	360	470	175	68	17	8	3	7	4	14960	" " 10мм	
02	10520	8940	270	320	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	9870	" " 9мм
03	8520	7450	230	280	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	6450	" " 7,5мм
04	6520	5980	250	280	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	3050	" " 6мм

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9487-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - н.в.; болтов - h/16; остальные - ±1/16.
- Сборку болты выполнять в следующей последовательности:
 - сверить между собой две дет. поз. 8;
 - в изготовленном элементе проделать одно (см. и-и);
 - дет. поз. 13 сверлить в парочку (см. и-и);
 - сверти установить в подготовленные отверстия и приварить (см. вид 6);
 - сверти сделать своей лазерной детали поз. 9, 10, (см. вид 6); вырезать отверстие φ 50, установить и приварить свои детали (см. ж-ж);
 - заверти готовые элементы (поз. 6) в парочку, установить и приварить пластины дет. поз. 12;
 - сверти между собой лазерно детали поз. 9 (см. вид 6) вырезать отв. φ 50, установить и приварить болты дет. 6 (см. ж-ж);
 - готовые элементы собрать по контуру сварочной детали (см. и). Установить их и приварить;
 - произвести установку и приварку всех остальных деталей болты.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-Б7.
- Размеры для справок.

Примечания

- При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов болты.
- После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.



1786.01.02.00.05

БОЛТЫ

№	Мат. № докум.	Дата	Масштаб	Изм.	Масштаб	Масштаб
1	1786.01.02.00.05	1984	1:20	1	1:20	1:20
2	1786.01.02.00.05	1984	1:20	1	1:20	1:20
3	1786.01.02.00.05	1984	1:20	1	1:20	1:20
4	1786.01.02.00.05	1984	1:20	1	1:20	1:20
5	1786.01.02.00.05	1984	1:20	1	1:20	1:20

Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Инженер-технолог
МОНТЕЖ
г. Москва

ЛЛ ЛЛ
ТП903-9-1586

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4 14	ПВ 6.07.02.14	Косынка		
		Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
		300x410	1	19,3 кг
				Лист
ПВ 6.07.02.00				4
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

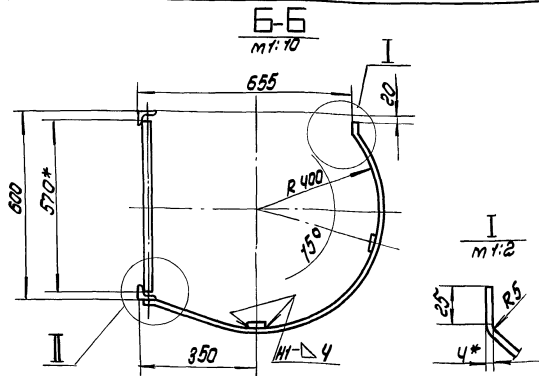
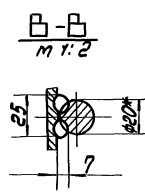
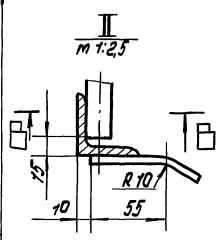
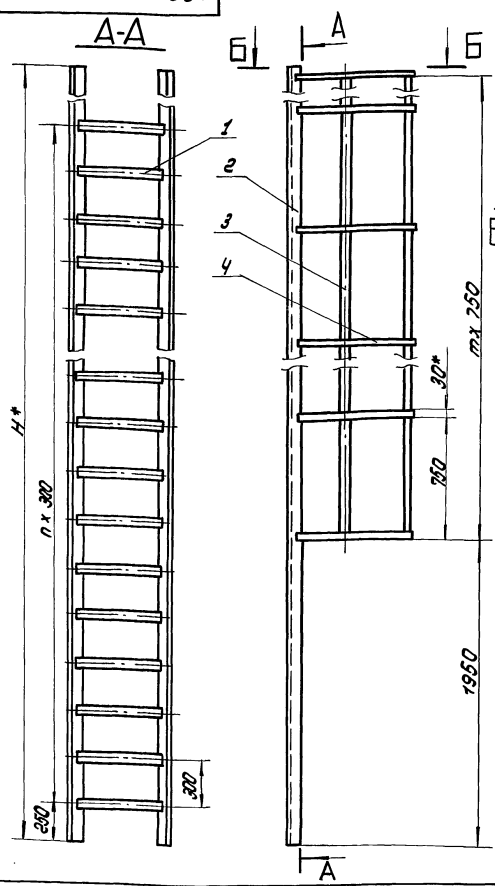
Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Полоса		
		Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 12	ПВ 6.07.02.12	L=110	8	0,5 кг
Б4 13	ПВ 6.07.02.13	L=175	32	0,75 кг
Б4 14	ПВ 6.07.02.14	Косынка		
		Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
		320x470	1	23,6 кг
				Лист
ПВ 6.07.02.00-02 Ст.СБ				
				Детали
А4 6	ПВ 6.07.02.06	Гайка	12	
А4 7	ПВ 6.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4 8	ПВ 6.07.02.08	Стойка		
		Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=10500	2	383,0 кг
				Швеллер
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79
Б4 9	ПВ 6.07.02.09	L=250	12	2,15 кг
Б4 10	ПВ 6.07.02.10	L=600	12	5,2 кг
Б4 11	ПВ 6.07.02.11	L=1500	4	12,85 кг
				Полоса
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79
Б4 12	ПВ 6.07.02.12	L=110	6	0,5 кг
Б4 13	ПВ 6.07.02.13	L=165	24	0,7 кг
				Лист
ПВ 6.07.02.00				3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Швеллер		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 9	ПВ 6.07.02.09	L=250	24	2,15 кг
Б4 10	ПВ 6.07.02.10	L=600	24	5,2 кг
Б4 11	ПВ 6.07.02.11	L=1500	8	12,85 кг
				Полоса
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79
Б4 12	ПВ 6.07.02.12	L=110	12	0,5 кг
Б4 13	ПВ 6.07.02.13	L=200	48	0,86 кг
Б4 14	ПВ 6.07.02.14	Косынка		
		Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
		370 x 610		
				Лист
ПВ 6.07.02.00-01 Ст.СБ				
				Детали
А4 6	ПВ 6.07.02.06	Гайка	16	
А4 7	ПВ 6.07.02.07-01	Скоба		
Б4 8	ПВ 6.07.02.08	Стойка		
		Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=12500	2	608,0 кг
				Швеллер
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79
Б4 9	ПВ 6.07.02.09	L=250	16	2,15 кг
Б4 10	ПВ 6.07.02.10	L=600	16	5,2 кг
Б4 11	ПВ 6.07.02.11	L=1500	5	12,85 кг
				Лист
ПВ 6.07.02.00				2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
		ПВ 6.07.02.00 СБ		
		Сборочный чертёж		
				Детали
А4 1	ПВ 6.07.02.01	Кронштейн	1	
А4 2	ПВ 6.07.02.02	Ловитель	1	
А4 3	ПВ 6.07.02.03	Пластина	1	
Б4 4	ПВ 6.07.02.04	Ребро		
		Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=200	1	2,2 кг
Б4 5	ПВ 6.07.02.05	Переключатель		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=620	1	5,35 кг
				Лист
Переменные данные для исполнений				
				Лист
ПВ 6.07.02.00 Ст.СБ				
				Детали
А4 6	ПВ 6.07.02.06	Гайка	24	
А4 7	ПВ 6.07.02.07	Скоба		
Б4 8	ПВ 6.07.02.08	Стойка		
		Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=18500	2	1421,0 кг
				Лист
ПВ 6.07.02.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Умз		12.84
Проб.	Числова	Умз		12.84
ГМП	Тюрин	Умз		12.84
Н.контр.	Ланова	Умз		12.84
Утв.	Кузнецов	Умз		12.84
				Лист
Балка				
				Лит. 1 4
				Гипропроектмонтаж
				г. Москва

Шифр листа, листа и дата (вместо шифра листа и даты)

186.07.03.00 СБ

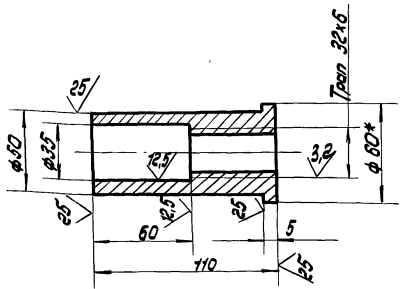


Обозначение	Н, мм	п	т	Масса, кг	Примечание
186.07.03.00	17750	56	21	310.0	для РВС в составе стелажу 18м
-01	11750	36	13	210.0	— " — 12м
-02	9500	29	10	162.0	— " — 9м
-03	7250	21	7	120.0	— " — 7,5м
-04	5750	16	5	94.0	— " — 6м.

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42,А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 2/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-У 50
4. * Размеры для справок

				186.07.03.00 СБ		
Исполн	И. док-мент	Лист	Дата	Лестница Сварочный чертеж		
Разработ	Кухтымина	К-2	12.84			
Проб.	Числова	Ш-1	12.84	Лист	Листов 1	
И. контр.	Григорьев	Ш-1	12.84	Ил.проектестелажтант г. Москва		
И. контр.	Панова	Ш-1	12.84			
Утв.	Кухтымина	Ш-1	12.84			

186.07.02.06

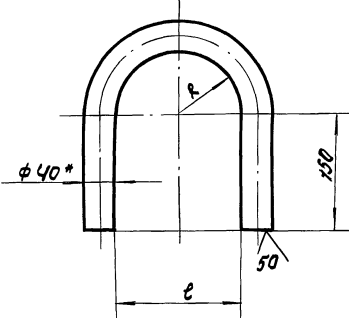


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 2/16
2. * Размер для справок.

Шифр листа, листа и дата (вместо шифра листа и даты)

				186.07.02.06		
Исполн	И. док-мент	Лист	Дата	Раука		
Разработ	Кухтымина	К-2	12.84			
Проб.	Числова	Ш-1	12.84	Лист	Листов 1	
И. контр.	Григорьев	Ш-1	12.84	Ил.проектестелажтант г. Москва		
И. контр.	Панова	Ш-1	12.84			
Утв.	Кухтымина	Ш-1	12.84			

186.07.02.07



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 2/16
2. * Размер для справок.

Шифр листа, листа и дата (вместо шифра листа и даты)

				186.07.02.07		
Исполн	И. док-мент	Лист	Дата	Скоба		
Разработ	Кухтымина	К-2	12.84			
Проб.	Числова	Ш-1	12.84	Лист	Листов 1	
И. контр.	Григорьев	Ш-1	12.84	Ил.проектестелажтант г. Москва		
И. контр.	Панова	Ш-1	12.84			
Утв.	Кухтымина	Ш-1	12.84			

ЛЛ IX
ТП 903-9 - 15086

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чанье
		ПВ6.07.03.00-03 Ст.СБ		
		<u>Детали</u>		
Б4 1	ПВ6.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 2	ПВ6.07.03.02	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	22	1,95 кг
		L=570		
		Ограждение		
		Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 3	ПВ6.07.03.03	L=5270	2	5,0 кг
Б4 4	ПВ6.07.03.04	L=1350	8	1,3 кг
		ПВ6.07.03.00-04 Ст.СБ		
		<u>Детали</u>		
Б4 1	ПВ6.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=570	17	1,95 кг
Б4 2	ПВ6.07.03.02	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=5750	2	22,0 кг
		Ограждение		
		Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 3	ПВ6.07.03.03	L=3770	2	3,5 кг
Б4 4	ПВ6.07.03.04	L=1350	6	1,3 кг
		Лист 3		
Изм. Лист	И док. №	Подп.	Дата	3
ПВ6.07.03.00				

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чанье
		Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=570	37	1,95 кг
Б4 2	ПВ6.07.03.02	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=11750	2	44,3 кг
		Ограждение		
		Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 3	ПВ6.07.03.03	L=9770	2	9,2 кг
Б4 4	ПВ6.07.03.04	L=1350	14	1,3 кг
		Лист 2		
		ПВ6.07.03.00-02 Ст.СБ		
		<u>Детали</u>		
Б4 1	ПВ6.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=570	30	1,95 кг
Б4 2	ПВ6.07.03.02	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=9500	2	36,0 кг
		Ограждение		
		Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 3	ПВ6.07.03.03	L=7520	2	7,0 кг
Б4 4	ПВ6.07.03.04	L=1350	11	1,3 кг
		Лист 2		
Изм. Лист	И док. №	Подп.	Дата	2
ПВ6.07.03.00				

ПВ6.07.02.02

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм. Лист	И док. №	Подп.	Дата
Разраб.	Кувшинца	Куз.	12.84
Проб.	Числова	Числ	12.84
Т. контр.			
ГИП	Тюрин	Тюрин	12.84
Н. контр.	Панова	Панова	12.84
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.84

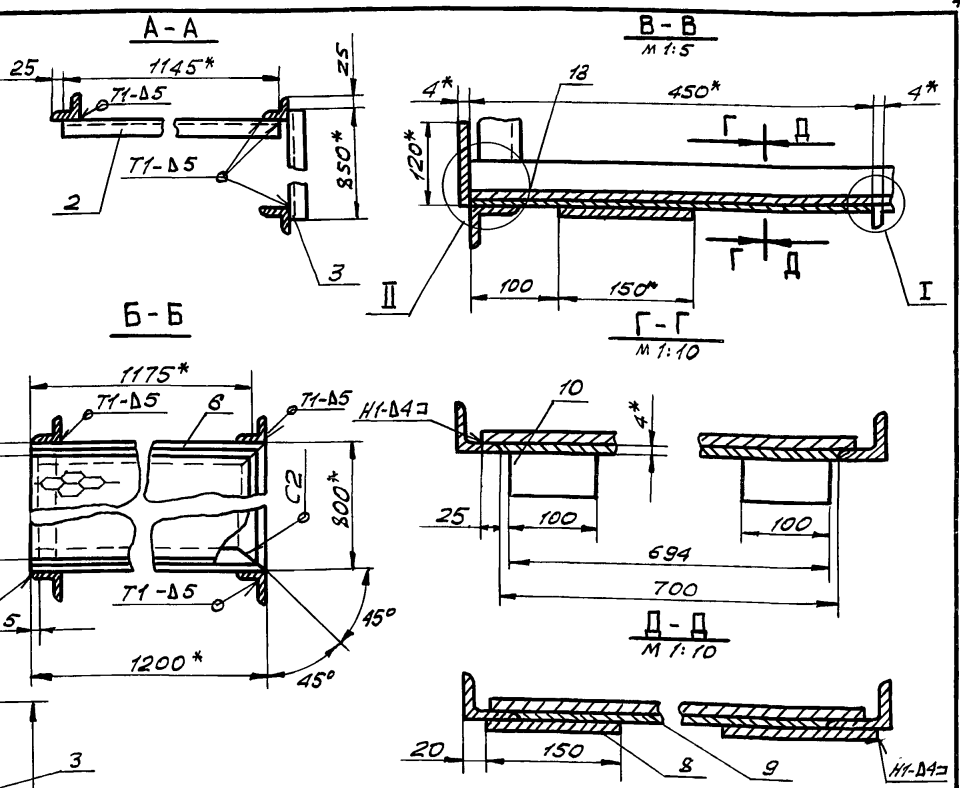
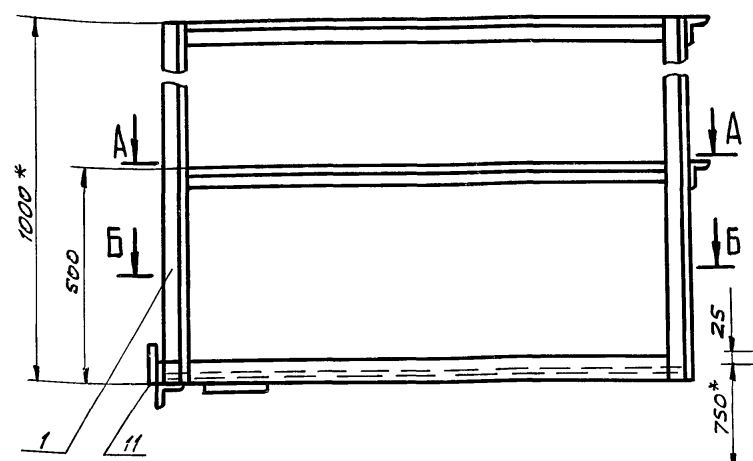
Лист 1 из 1
Масса 8,0
Масштаб 1:5
Лобитель
6-14 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79
Гипроинформспец-монтаж г. Москва

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чанье
		<u>Документация</u>		
A2	ПВ6.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Переменные данные для исполнений</u>		
		ПВ6.07.03.00 Ст.СБ		
		<u>Детали</u>		
Б4 1	ПВ6.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=570	57	1,95 кг
Б4 2	ПВ6.07.03.02	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=17750	2	67,0 кг
		Ограждение		
		Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 3	ПВ6.07.03.03	L=15770	2	15,0 кг
Б4 4	ПВ6.07.03.04	L=1350	22	1,3 кг
		Лист 3		
		ПВ6.07.03.00-01 Ст.СБ		
		<u>Детали</u>		
Б4 1	ПВ6.07.03.01	Круг		
		Лист 3		
Изм. Лист	И док. №	Подп.	Дата	3
Разраб.	Кувшинца	Куз.	12.84	
Проб.	Числова	Числ	12.84	
ГИП	Тюрин	Тюрин	12.84	
Н. контр.	Панова	Панова	12.84	
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.84	

Лестница
Гипроинформспец-монтаж г. Москва

ПВ6.07.04.00 СБ

ТТ 903-9-15-86



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{25}$.
4. * Размеры для справок.

Изм. № погр. Погр. и дата
Изм. № погр. Погр. и дата
Изм. № погр. Погр. и дата
Изм. № погр. Погр. и дата

ПВ6.07.04.00 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЛОЩАДКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Масштаб
РАЗРАБ. РАЗРАБ. ЧИСЛОВА	КУЗЬМИНА	И.И.	12.84		И	700 1:10
Т.КОНТР.	ГИП	ТОРИН	И.И.	12.84	Лист	Листов 1
Н.КОНТР. УТВ.	ПАНОВА	И.И.	12.84	КУЗНЕЦОВ	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	Б	12	ПВ6.07.04.12	ОГРАЖДЕНИЕ		
				Б-2 ГОСТ 19903-74		
				Лист ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				100x3200	1	5,0 кг

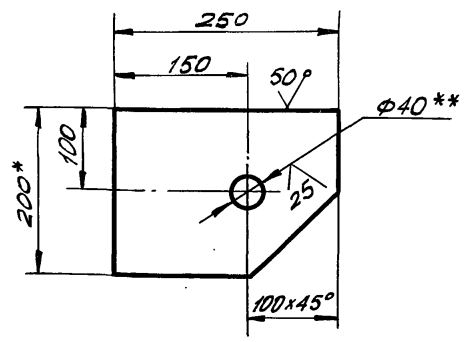
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			ПВ6.07.04.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
				КАРКАС		
				Уголок Б50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1		ПВ6.07.04.01	L = 1000	4	3,77 кг
Б4	2		ПВ6.07.04.02	L = 1200	2	4,5 кг
Б4	3		ПВ6.07.04.03	L = 850	2	3,2 кг
Б4	4		ПВ6.07.04.04	L = 750	1	2,8 кг
А4	5		ПВ6.07.04.05	ОСНОВАНИЕ	1	
А4	6		ПВ6.07.04.05-01	ОСНОВАНИЕ	1	
А4	7		ПВ6.07.04.06	ОСНОВАНИЕ БОКОВОЕ	1	
				КОСЫНКА		
				Б-4 ГОСТ 19903-74		
				Лист ст. 3 ГОСТ 14687-79		
Б4	8		ПВ6.07.04.07	150x150	2	0,7 кг
Б4	9		ПВ6.07.04.08	694x450	1	1,0 кг
Б4	10		ПВ6.07.04.09	100x20	2	0,5 кг
Б4	11		ПВ6.07.04.10	120x700	1	2,6 кг
Б4	12		ПВ6.07.04.11	НАСТИЛ		
				Лист ПВ 506		
				ГОСТ 8706-79		
				750x1125	1	13,8 кг

ПВ6.07.04.00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЛОЩАДКА	Лист	Листов
РАЗРАБ. РАЗРАБ. ЧИСЛОВА	КУЗЬМИНА	И.И.	12.84		И	1 2
Т.КОНТР.	ГИП	ТОРИН	И.И.	12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	
Н.КОНТР. УТВ.	ПАНОВА	И.И.	12.84	КУЗНЕЦОВ		

ТП903-9-1С_п86 АЛ IX

ПВ 6.07.02.01

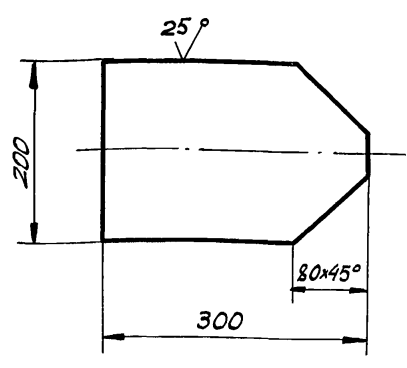


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $h/16$; валов - $h/16$; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. ** Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглить радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

ПВ 6.07.02.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84		И	4,8	1:5
Пров.	Числова	Ч.И.	12.84		Лист Листов 1		
Т.контр.					Гипронефтепец-монтаж г. Москва		
Г.И.П.	Тюрин	Т.И.	12.84		Полоса 14x200 ГОСТ 103-76		
Н.контр.	Лянова	Л.Л.	12.84		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84				

ПВ 6.07.02.03

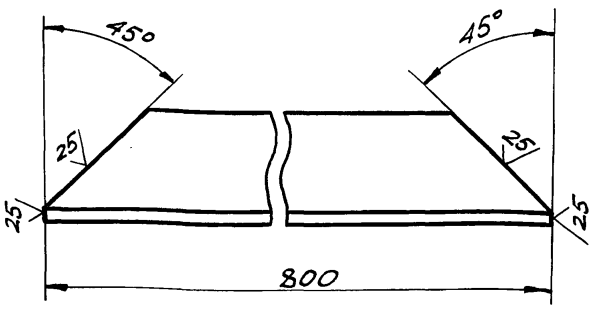


Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h ; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 6.07.02.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84		И	6,0	1:5
Пров.	Числова	Ч.И.	12.84		Лист Листов 1		
Т.контр.					Гипронефтепец-монтаж г. Москва		
Г.И.П.	Тюрин	Т.И.	12.84		Лист 5-14 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Лянова	Л.Л.	12.84		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84				

ПВ 6.07.04.06

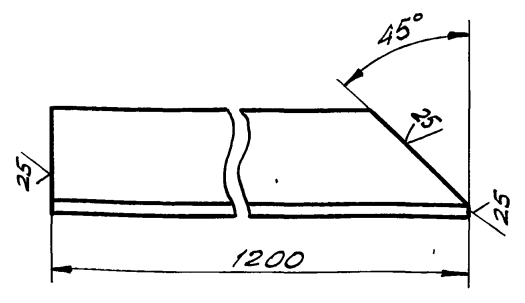


Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h/16$.

ПВ 6.07.04.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84		И	3,0	1:2
Пров.	Числова	Ч.И.	12.84		Лист Листов 1		
Т.контр.					Гипронефтепец-монтаж г. Москва		
Г.И.П.	Тюрин	Т.И.	12.84		Углок 50x50x5 ГОСТ 8509-72		
Н.контр.	Лянова	Л.Л.	12.84		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84				

ПВ 6.07.04.05



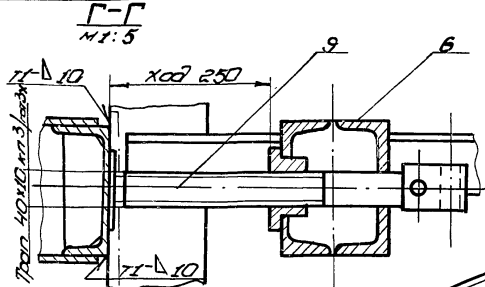
ПВ 6.07.04.05-01
Зеркальное отражение, остальное см. ПВ 6.07.04.05

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h/16$.

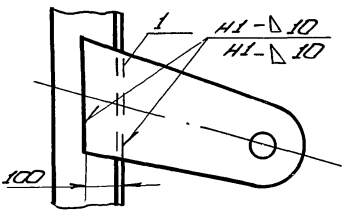
ПВ 6.07.04.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84		И	4,5	1:2
Пров.	Числова	Ч.И.	12.84		Лист Листов 1		
Т.контр.					Гипронефтепец-монтаж г. Москва		
Г.И.П.	Тюрин	Т.И.	12.84		Углок 50x50x5 ГОСТ 8509-72		
Н.контр.	Лянова	Л.Л.	12.84		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84				

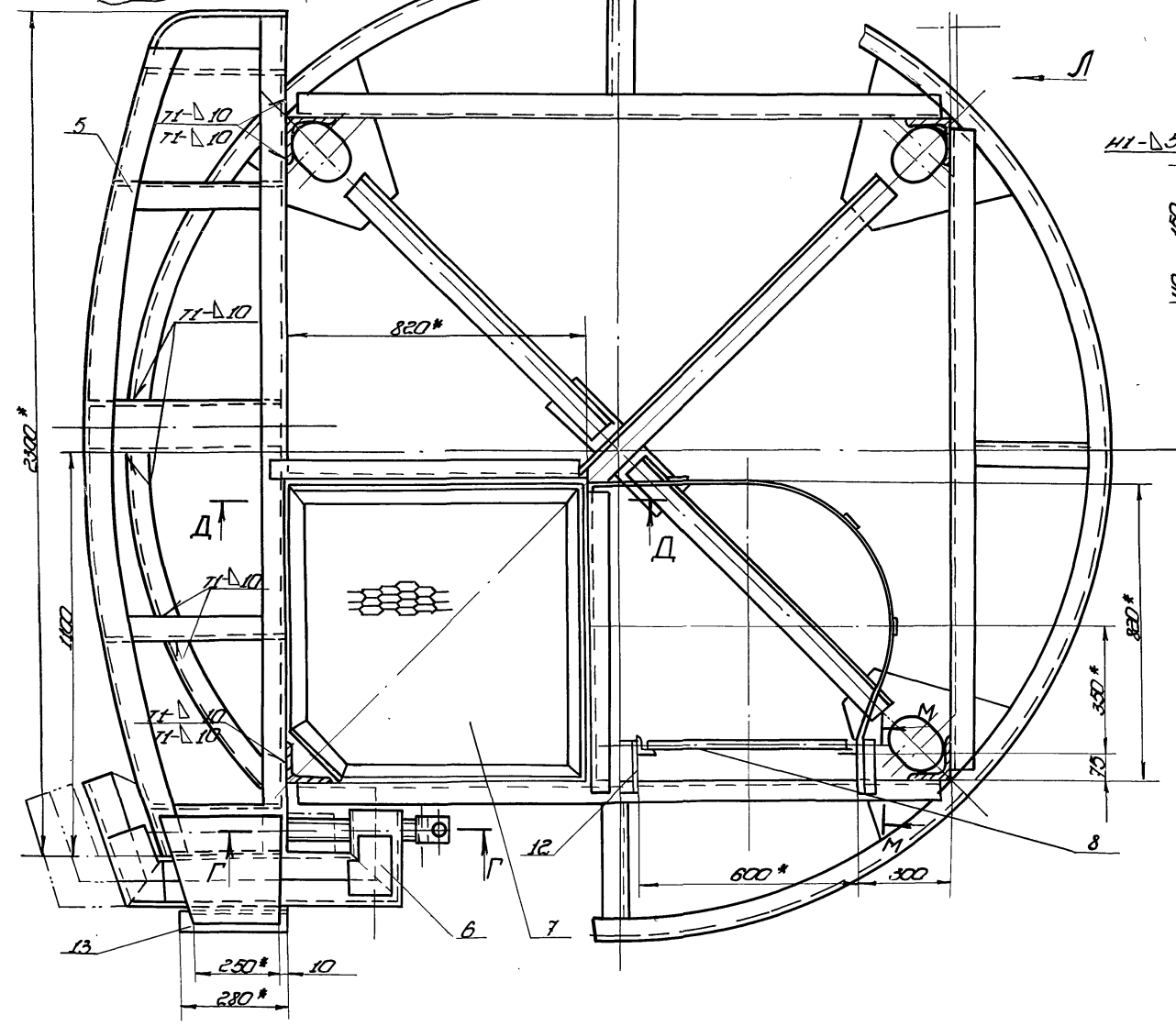
717903-9-13,86 Л.Л.И.



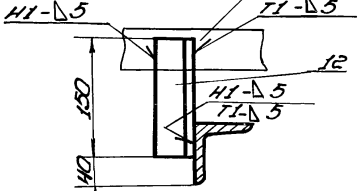
Вид П повернуто M1:5



1786.06.00.00.05



M-M M1:5



Д-Д M1:10

Вид Е M1:5

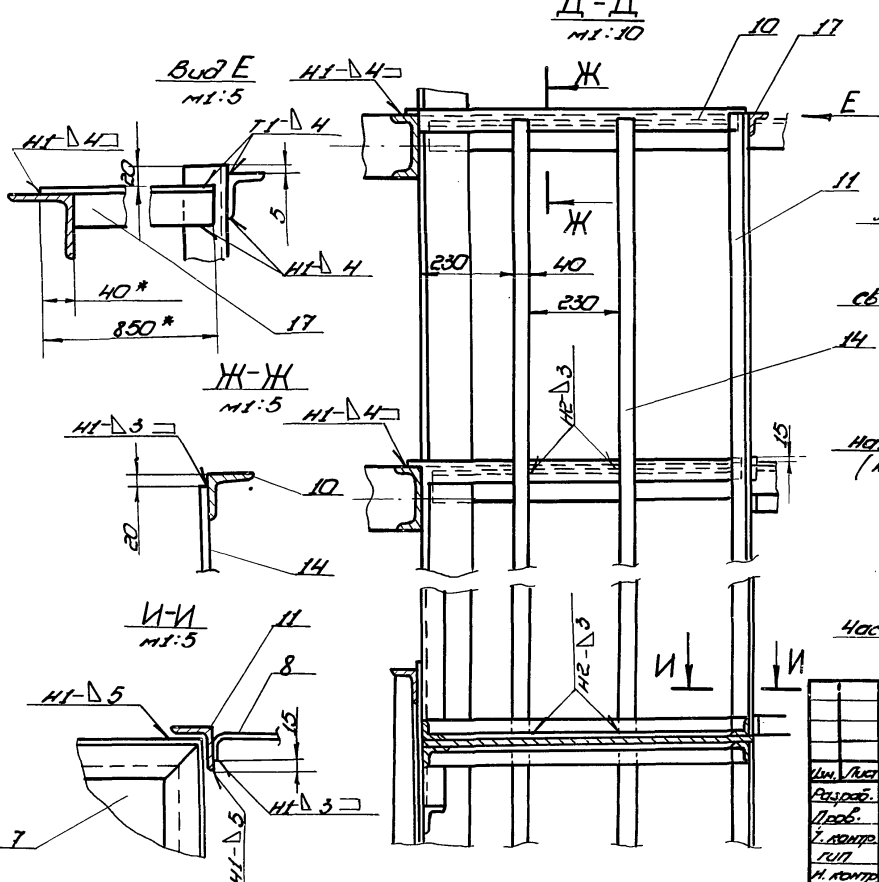
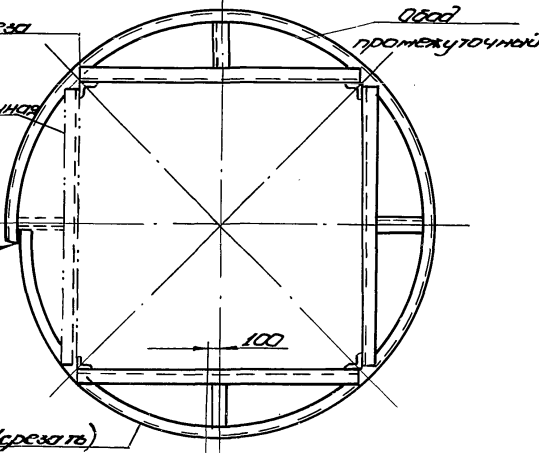


Схема III M1:25



1786.06.00.00.05

Изм.	Лист	Разработчик	Проверено	Дата	Устройство для формообразования борочной череды	Лист	Масштаб	Максимум			
		Разработ.	Чис. листов	12.84					И	-	-
		Провер.	Кухмина Куз.	12.84							
		Э. контр.									
		Г.П.П.	Торун	12.84							
		И. контр.	Панова	12.84							
		Учб.	Кузнецов								

Указ. надрез. (карман) в оброте. Взам. указ. надрез. в оброте.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Детали</u>					
АУ	9	ПВ6.06.00.05	Винт	6	
АУ	10	ПВ6.06.00.06	Балка	6	
АУ	11	ПВ6.06.00.07-01	Стойка		
			Уголок 6-45x45-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=9720	1	33,0 кг
БУ	12	ПВ6.06.00.08	Кронштейн		
			Уголок 6-45x45-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=150	12	0,50 кг
БУ	13	ПВ6.06.00.09	Балка		
			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=280	6	4,0 кг
БУ	14	ПВ6.06.00.10-01	Ограждение		
			Полоса 6-4x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=9670	2	12,0 кг
БУ	15	ПВ6.06.00.11	Пластина		
			Полоса 6-5x125 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=150	6	0,75 кг
АУ	16	ПВ6.06.00.12	Кронштейн	6	
АУ	17	ПВ6.06.00.06-01	Балка	4	
					Лист
ПВ6.06.00.00					3

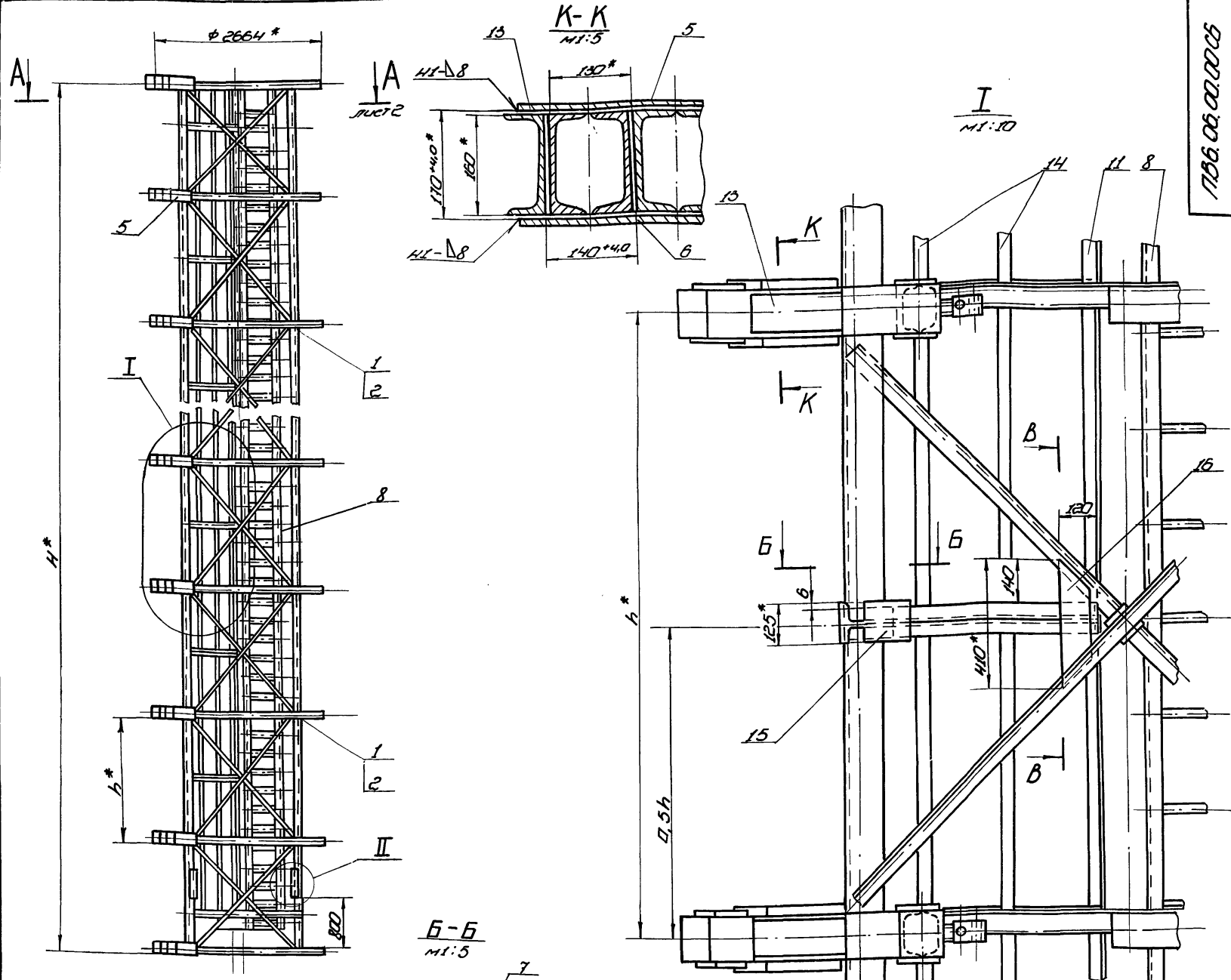
50'00'90'98U 12,5 (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2* Размер для справок.

ПВ6.06.00.05				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата	И	4,95	1:2,5
Разраб.	Числова	Чул	12.84	Винт		
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84			
Т.контр.	Гип	Тюрин	12.84	Круг В-60 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
И.контр.	Панова	Пн	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	Лист Листов 1		
				Гипроаэрогоспеспец-монтаж г. Москва		

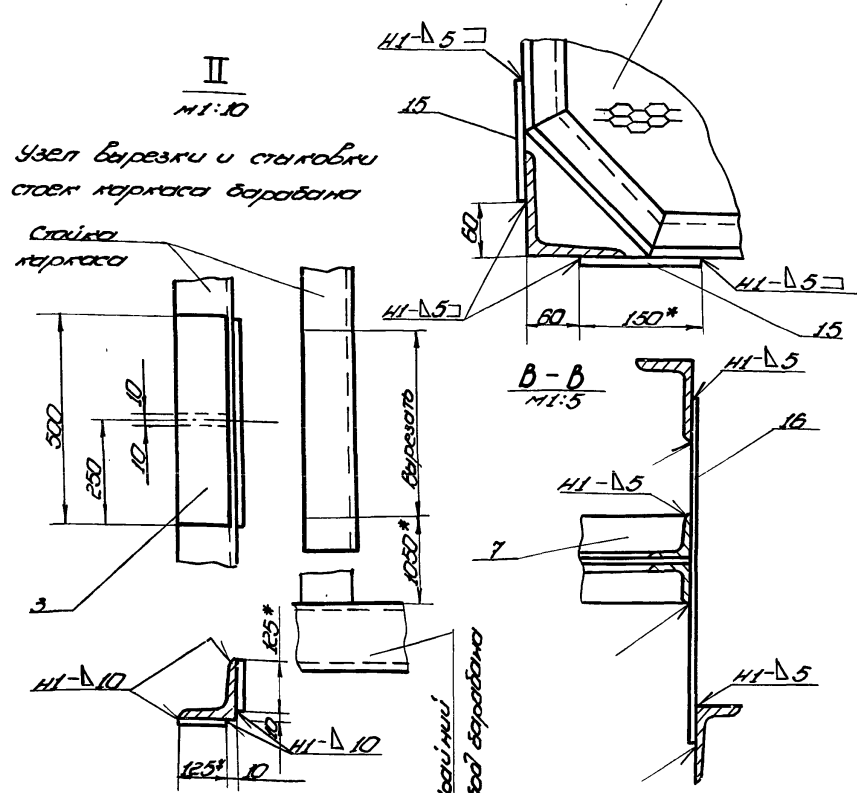
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
БУ	11	ПВ6.06.00.07	Стойка		
			Уголок 6-45x45-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=15720	1	53,0 кг
БУ	12	ПВ6.06.00.08	Кронштейн		
			Уголок 6-45x45-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=150	20	0,50 кг
БУ	13	ПВ6.06.00.09	Балка		
			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=280	10	4,0 кг
БУ	14	ПВ6.06.00.10	Ограждение		
			Полоса 6-4x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=15670	2	20,0 кг
БУ	15	ПВ6.06.00.11	Пластина		
			Полоса 6-5x125 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=150	14	0,75 кг
АУ	16	ПВ6.06.00.12	Кронштейн	14	
АУ	17	ПВ6.06.00.13	Балка	4	
					Лист
ПВ6.06.00.00					2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>					
БУ		ПВ6.06.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
АУ	1	ПВ6.06.00.01	Захват	2	
АУ	2	ПВ6.06.00.02	Ребро	2	
БУ	3	ПВ6.06.00.03	Пластина		
			Полоса 6-12x125 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=500	8	6,0 кг
БУ	4	ПВ6.06.00.04	Пластина		
			Полоса 6-10x95 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=450	12	3,40 кг
<u>Переменные данные для исполнений</u>					
ПВ6.06.00.00 см. СБ					
<u>Сборочные единицы</u>					
АУ	5	ПВ6.06.01.00	Шаблон гибочный	10	
АУ	6	ПВ6.06.02.00	Прижим	10	
АУ	7	ПВ6.06.03.00	Площадка	7	
АУ	8	ПВ6.06.04.00	Лестница	1	
<u>Детали</u>					
АУ	9	ПВ6.06.00.05	Винт	10	
АУ	10	ПВ6.06.00.06	Балка	10	
					Лист
ПВ6.06.00.00					3



Узел вырезки и стыковки стоек каркаса барабана

Стойка каркаса



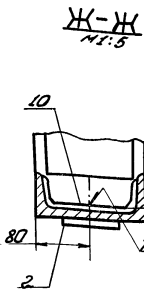
1. Установку гибочных шаблонов (черт. № 1786.06.01.00.06) производить на свободный каркас для навешивания палатки.
2. Подготовку каркаса производить в следующем порядке:
 - 1) в одной из крайних секций каркаса вырезать и затем состыковать 4 стойки (см. II);
 - 2) в промежуточных секциях каркаса со стороны молеста сделать промежуточные ободья и по одной поперечной связи (см. ст. III).
3. Количество гибочных шаблонов определяется числом ободьев каркаса и высотой стенки сооружаемого резервуара: 10 шаблонов - при высоте стенки 18 м, 6 шаблонов - при высоте стенки 12 м.
4. Произвести сборку прижимов, площадок, лестницы.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; вальцов - h16; остальных - ±1/16.
- 7.* Размеры для справок.

Обозначение	Высота барабана H*, мм	Шир. установки ободьев барабана h*, мм	Число промежуточных узлов барабана и шт.	Масса добавляемых элементов, кг	Примечание
1786.06.00.00	17500	1975*	8	2150	для РВС с высотой стенки 18 м
101	11500	2200*	4	16500	" " 12 м

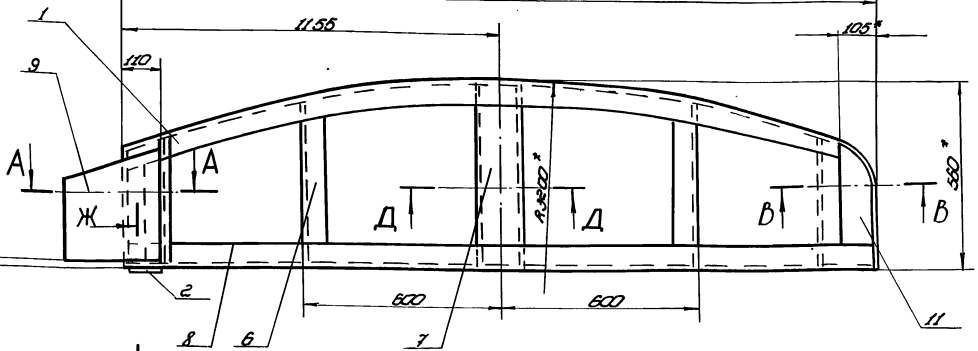
				1786.06.00.00.05							
Изм.	Исполн.	Проверен.	Дата	Исполн.	Дата	Устройство для формообразования сварочной чертеж.		Лист 1	Масштаб 1:50	Монтаж с. №156	
№	Исполн.	Проверен.	Дата	Исполн.	Дата						
1	И.И.И.	И.И.И.	12.84	И.И.И.	12.84						
2	И.И.И.	И.И.И.	12.84	И.И.И.	12.84						

9000109099/1

Л.П.Л.И.
Т.И.903-9-15.08.86



Ж-Ж
1:5

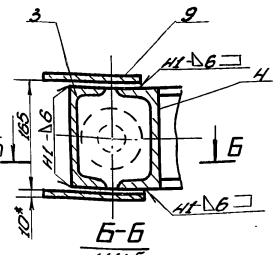


А-А
1:5

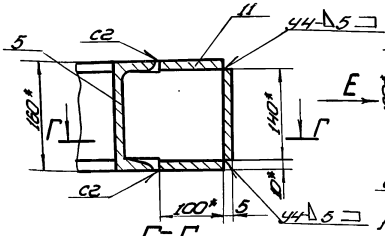
Б-В
1:5

Д-Д
1:5

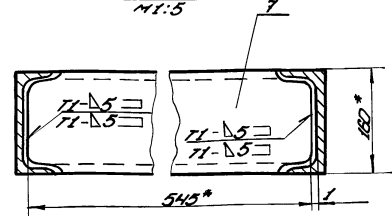
В-В Е
1:5



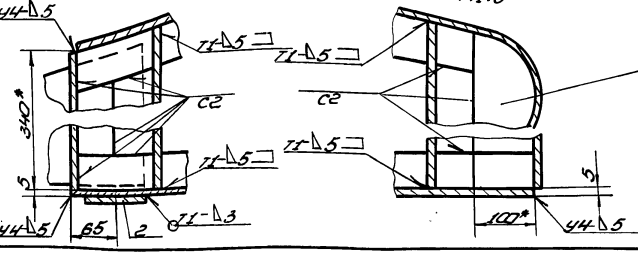
Б-В
1:5



Д-Д
1:5



В-В Е
1:5



Г-Г
1:5

- Сборные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сборочные типа Э489 по ГОСТ 9487-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±1/2 h.
- Условно часть поверхностей рессор для det. 54 ч.
- Размеры для справок.

1786.06.01.02.05

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Взам.
Разработ.	Кузьмина	Куш	12.84	
Проб.	Кузьмина	Куш	12.84	
Инж.	Горин	Гор	12.84	
М.контр.	Левава	Лв	12.84	
Чтв.	Кузьмина	Куш	12.84	

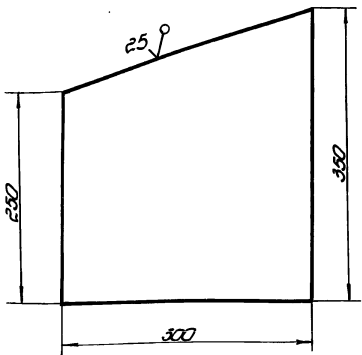
ШОБ.ПОН
ЗУБОЧНЫЙ

Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:20	1:10
Лист Листов 1		
Гидроэнергоспец. монтаж г. Москва формат А2		

Копировал

90109099/1

δ(N)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±1/2 h.

1786.06.01.06

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Взам.
Разработ.	Кузьмина	Куш	12.84	
Проб.	Кузьмина	Куш	12.84	
Инж.	Горин	Гор	12.84	
М.контр.	Левава	Лв	12.84	
Чтв.	Кузьмина	Куш	12.84	

Пластина

Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:0	1:4
Лист Листов 1		
Гидроэнергоспец. монтаж г. Москва формат А1		

1786.06.01.00

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Взам.
Разработ.	Кузьмина	Куш	12.84	
Проб.	Кузьмина	Куш	12.84	
Инж.	Горин	Гор	12.84	
М.контр.	Левава	Лв	12.84	
Чтв.	Кузьмина	Куш	12.84	

ШОБ.ПОН
ЗУБОЧНЫЙ

Лист	Лист	Листов
И	1	1
Гидроэнергоспец. монтаж г. Москва формат А1		

Копировал 21664-07 54 формат А1

Код документа	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
1786.06.01.00.05			Сборочный чертеж		
			Детали		
1786.06.01.01	1		Валки профилирующие	1	
1786.06.01.02	2		Плита	1	
1786.06.01.03	3		Стружка	1	
1786.06.01.04	4		Стружка	1	
	5	-01	Стружка	1	
	6	-02	Стружка	2	
	7	-03	Стружка	2	
1786.06.01.05	8		Валки опорные		
			Шаблон по 161003540-10		
			Шаблон по 3100133579		
			L=2300	1	330mm
1786.06.01.06	9		Пластина	2	
1786.06.01.07	10		Резьба	1	
1786.06.01.08	11		Накладная	2	

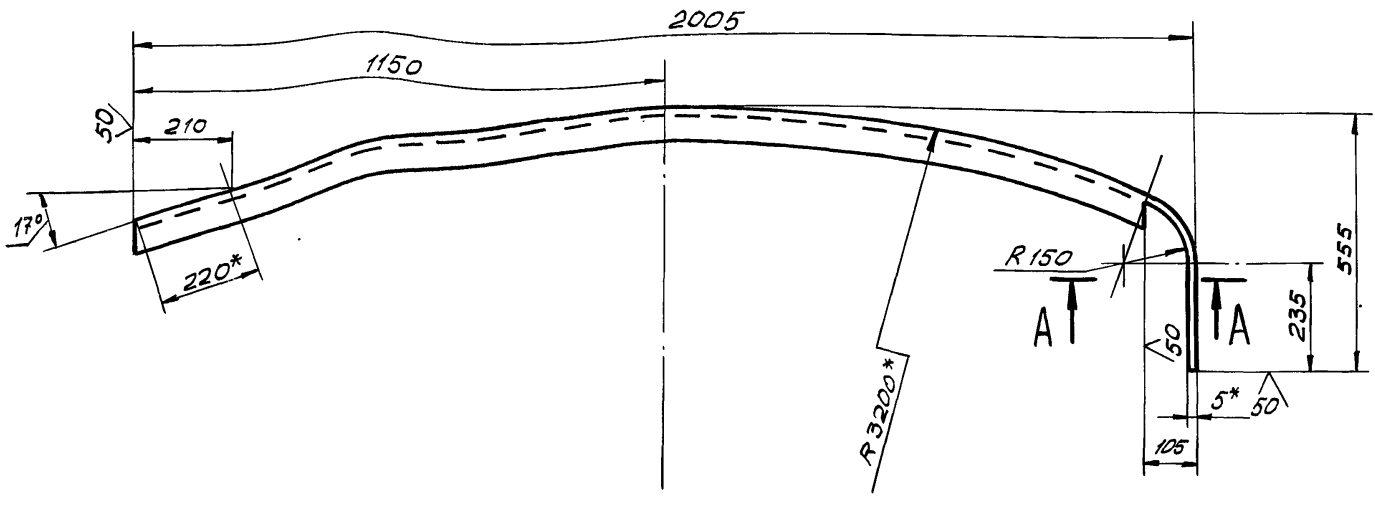
Л.П.Л.И.
Т.И.903-9-15.08.86

ЛВ 6.06.01.01

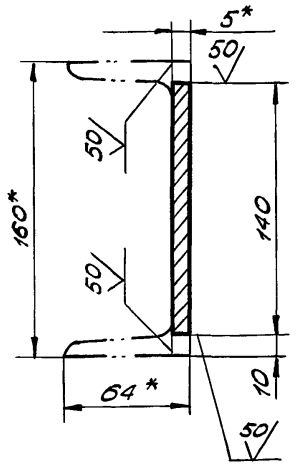
✓(✓)

Лист IX

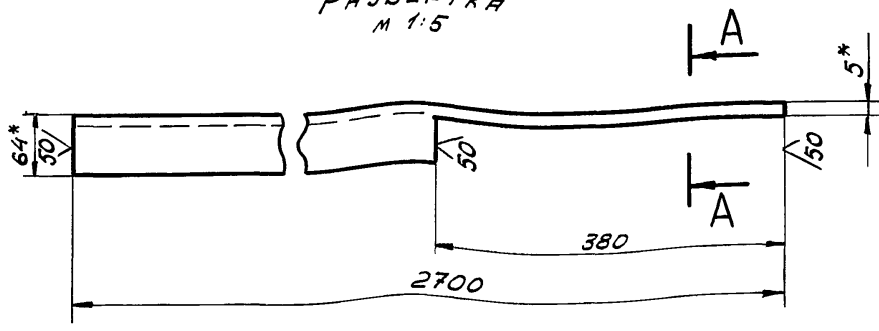
ТТ903-9-15,86



A-A
М 1:2,5



РАЗВЕРТКА
М 1:5



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ОТВЕРСТИЙ - h16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

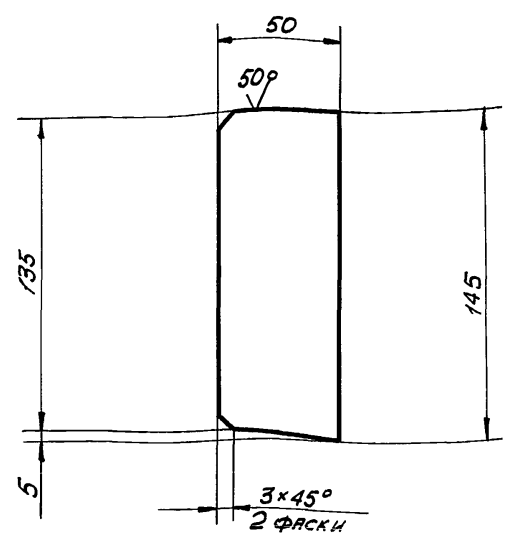
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.84
Т.КОНТР.			
ГИП	ТЮРИН	Тюр	12.84
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	

ЛВ 6.06.01.01

Изм. лист				№ докум.		Подп.		Дата		Лист			Масса			Масшт.		
БЯЛКА ПРОФИЛИРУЮЩАЯ										И			33,0			1:10		
ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79										Лист			Листов 1					
ГипроНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва																		

ЛВ 6.06.01.07

✓(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

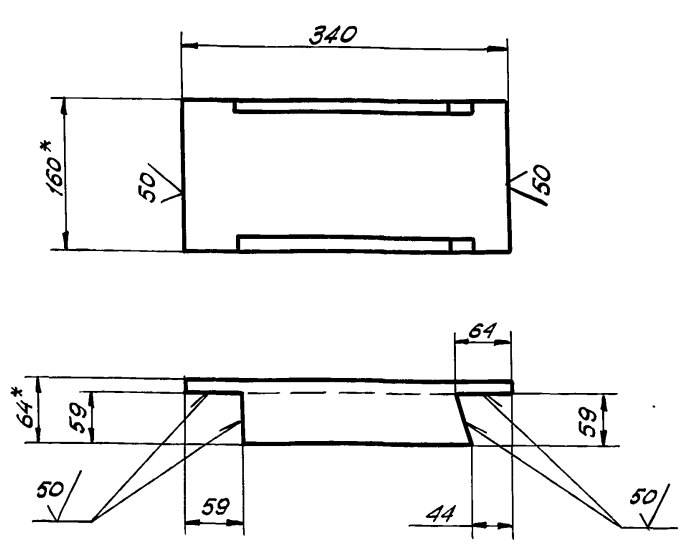
ЛВ 6.06.01.07

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПАНОВА	Пан	12.84
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84
Т.КОНТР.			
ГИП	ТЮРИН	Тюр	12.84
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	

Изм. лист				№ докум.		Подп.		Дата		Лист			Масса			Масшт.		
РЕБРО										И			1:2					
ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79										Лист			Листов 1					
ГипроНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва																		

ЛВ 6.06.01.03

✓(✓)



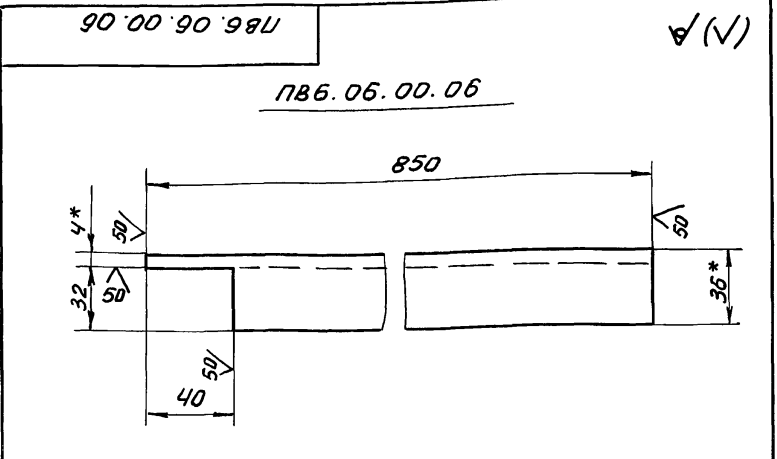
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ЛВ 6.06.01.03

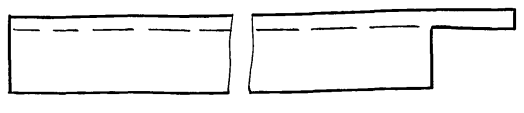
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПАНОВА	Пан	12.84
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84
Т.КОНТР.			
ГИП	ТЮРИН	Тюр	12.84
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	

Изм. лист				№ докум.		Подп.		Дата		Лист			Масса			Масшт.		
СТОЙКА										И			4,0			1:5		
ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79										Лист			Листов 1					
ГипроНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва																		

ТП 903-9-15.86
ЛЛД



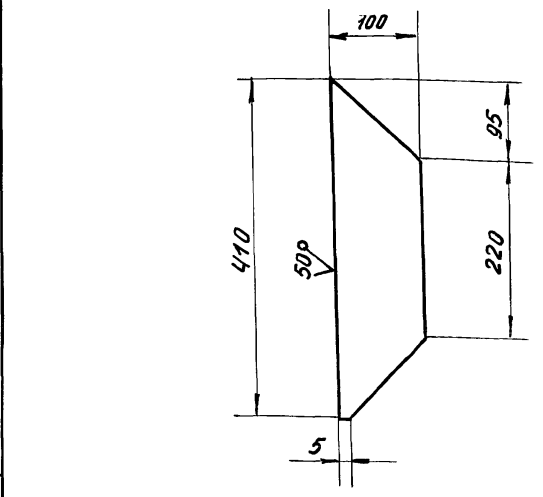
П86.06.00.06-01 - зеркальное отражение
остальное - см. П86.06.00.06.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размеры для справок.

П86.06.00.06				Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1,80 1:2
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84			
Проб.	Тюрин	Тюр	12.84			
Т.контр.	Панова	Пан	12.84			
Н.контр.	Кузнецов	Куз	12.84			
Утв.						
Уголок 6-36x36x4 ГОСТ 8509-72				Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 535-79				Гипронетспец-монтаж г. Москва		

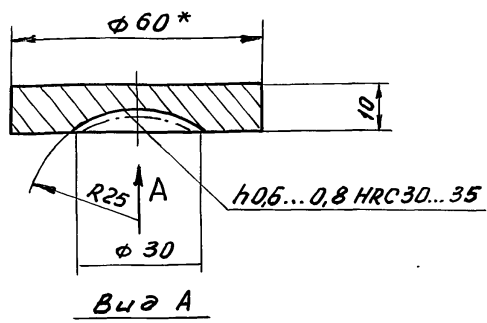
П86.06.00.12



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

П86.06.00.12				Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1,3 1:5
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84			
Проб.	Тюрин	Тюр	12.84			
Т.контр.	Панова	Пан	12.84			
Н.контр.	Кузнецов	Куз	12.84			
Утв.						
Полка 6-5x100 ГОСТ 103-76				Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 535-79				Гипронетспец-монтаж г. Москва		

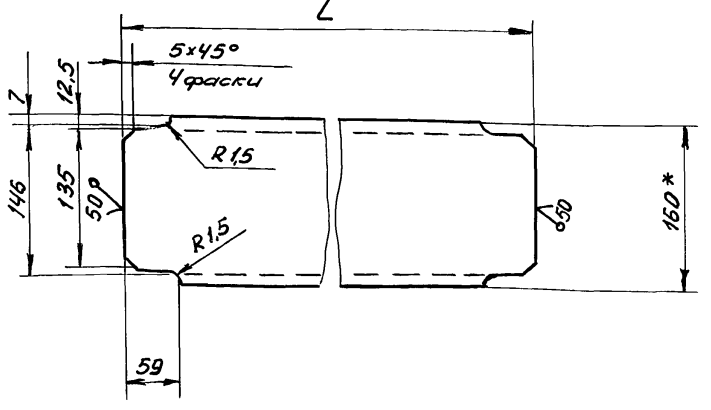
П86.06.01.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

П86.06.01.02				Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,20 1:2
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84			
Проб.	Тюрин	Тюр	12.84			
Т.контр.	Панова	Пан	12.84			
Н.контр.	Кузнецов	Куз	12.84			
Утв.						
Круж В-50 ГОСТ 2590-71				Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 535-79				Гипронетспец-монтаж г. Москва		

П86.06.01.04



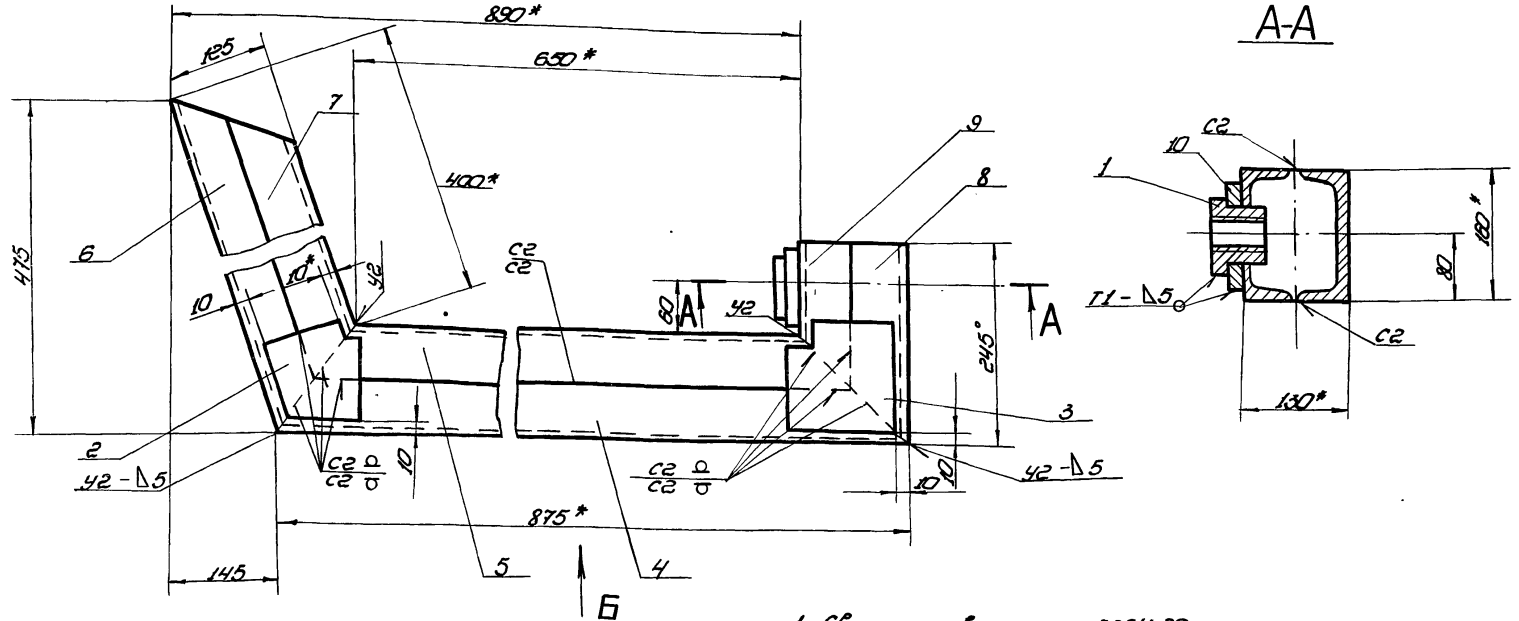
Обозначение	L, мм	Масса, кг
П86.06.01.04	380	5.40
- 01	390	5.50
- 02	490	7.0
- 03	545	7.70

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

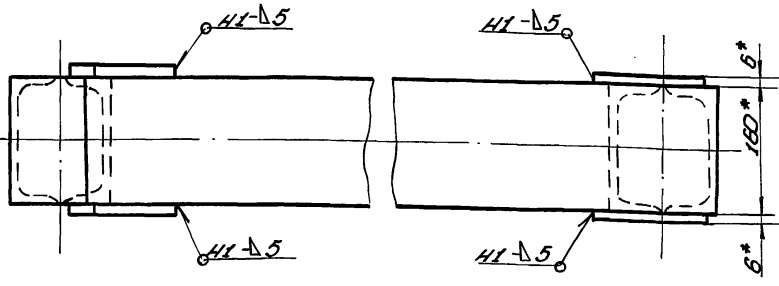
П86.06.01.04				Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	ст. табл. 1:5
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84			
Проб.	Тюрин	Тюр	12.84			
Т.контр.	Панова	Пан	12.84			
Н.контр.	Кузнецов	Куз	12.84			
Утв.						
Швеллер 16 ГОСТ 8240-72				Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 535-79				Гипронетспец-монтаж г. Москва		

1786.06.02.00 СБ

77 903 - 9 - 1.5.86
Л.П. З



Вид Б

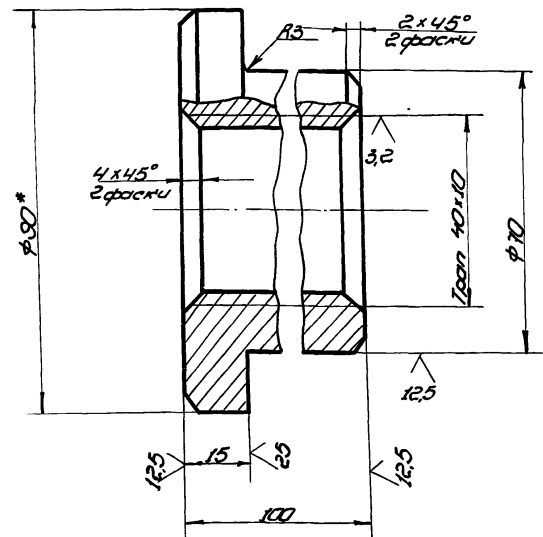


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 $R_{a} 2.5$.
- Сборку прижима производить по специальному кондуктору.
- Размеры для справок.

1786.06.02.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разроб.	Числова	Числ	12.84
Проаб.	Сувалькина	Клз	12.84
Г. контр.			
ЛП	Горюхи	ШШП	12.84
Н. контр.	Паньба	Л/Л	12.84
Чиб.	Сувалькин		
Прижим			
Сборочный чертёж			
Лист	Листов	Масштаб	
И	490	1:5	
ГИПРОМАРТЕСТЕЦ-МОНТАЖ			
г. Москва			

1786.06.02.01

В.И.



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
- Размер для справок.

1786.06.02.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разроб.	Числова	Числ	12.84
Проаб.	Сувалькина	Клз	12.84
Г. контр.			
ЛП	Горюхи	ШШП	12.84
Н. контр.	Паньба	Л/Л	12.84
Чиб.	Сувалькин		
Гайка			
ГИПРОМАРТЕСТЕЦ-МОНТАЖ			
г. Москва			

№ докум.	Лист	№ докум.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
1786.06.02.00 СБ				Сборочный чертёж			
					Детали		
1786.06.02.01	1			Гайка		1	
1786.06.02.02	2			Накладка		2	
1786.06.02.03	3			Накладка		2	
1786.06.02.04	4			Швеллер		1	
1786.06.02.05	5			Швеллер		1	
1786.06.02.06	6			Швеллер		1	
1786.06.02.07	7			Швеллер		1	

1786.06.02.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разроб.	Числова	Числ	12.84
Проаб.	Сувалькина	Клз	12.84
Г. контр.			
ЛП	Горюхи	ШШП	12.84
Н. контр.	Паньба	Л/Л	12.84
Чиб.	Сувалькин		
Прижим			
ГИПРОМАРТЕСТЕЦ-МОНТАЖ			
г. Москва			

Изм. Лист Листов № докум. Дата

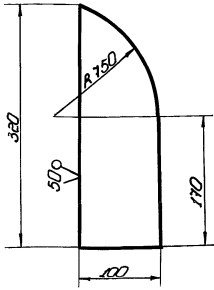
Изм. Лист Листов № докум. Дата

ТТ1903-9 - 15.96

Мп. IX

1786.06.01.08

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0.16

1786.06.01.08

Накладка

Лист 22

Масштаб 1:4

Лист 22

Лист 22

Гипроинформационный центр

г. Москва

Формат А1

Шкала: 1:4
Лист: 22
Масштаб: 1:4

Лист: 22

Масштаб: 1:4

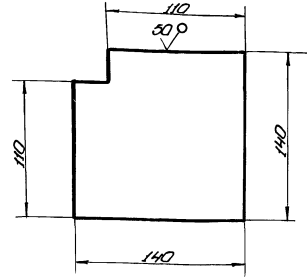
Гипроинформационный центр

г. Москва

Формат А1

1786.06.02.03

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16

1786.06.02.03

Накладка

Лист 085

Масштаб 1:25

Лист 085

Лист 085

Гипроинформационный центр

г. Москва

Формат А1

Шкала: 1:25
Лист: 085
Масштаб: 1:25

Лист: 085

Масштаб: 1:25

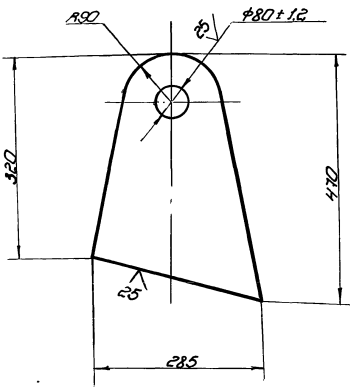
Гипроинформационный центр

г. Москва

Формат А1

1786.06.00.01

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0.16

1786.06.00.01

Зол. Валт

Лист 200

Масштаб 1:5

Лист 200

Лист 200

Гипроинформационный центр

г. Москва

Формат А1

Шкала: 1:5
Лист: 200
Масштаб: 1:5

Лист: 200

Масштаб: 1:5

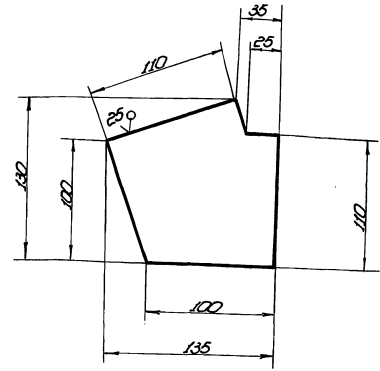
Гипроинформационный центр

г. Москва

Формат А1

1786.06.02.02

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0.16

1786.06.02.02

Накладка

Лист 070

Масштаб 1:25

Лист 070

Лист 070

Гипроинформационный центр

г. Москва

Формат А1

Шкала: 1:25
Лист: 070
Масштаб: 1:25

Лист: 070

Масштаб: 1:25

Гипроинформационный центр

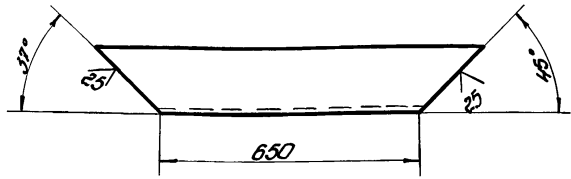
г. Москва

Формат А1

А.Я.К
ТТ 903-9 - 15.86

1786.06.02.05

9(N)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Валов - h 16; остальных - ± 0.16

1786.06.02.05

Швеллер

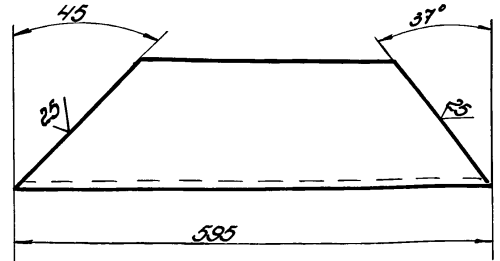
Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:10	1:10
Лист Листов 1		
Литронефтегазсы- монтаж г. Москва формат А1		

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Числова	Куз	12.84	
Проб.	Кузнецова	Куз	12.84	
Г. контр.				
Литр.	Горюхи	12.84		
И. контр.	Попова	12.84		
Чит.	Кузнецова			

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 Копировал

1786.06.02.06

9(N)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Валов - h 16; остальных - ± 0.16

1786.06.02.06

Швеллер

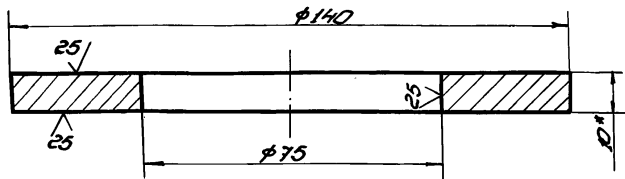
Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:5	1:5
Лист Листов 1		
Литронефтегазсы- монтаж г. Москва формат А1		

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Числова	Куз	12.84	
Проб.	Кузнецова	Куз	12.84	
Г. контр.				
Литр.	Горюхи	12.84		
И. контр.	Попова	12.84		
Чит.	Кузнецова			

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 Копировал

1786.06.02.10

9(N)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - h 16; валов - h 16
 2.* Размер для справок.

1786.06.02.10

Подкладка

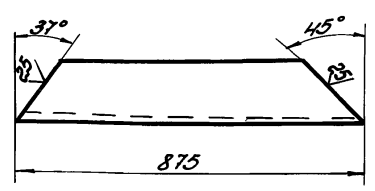
Лист	Масштаб	Масштаб
И	0:1	1:1
Лист Листов 1		
Литронефтегазсы- монтаж г. Москва формат А1		

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Числова	Куз	12.84	
Проб.	Кузнецова	Куз	12.84	
Г. контр.				
Литр.	Горюхи	12.84		
И. контр.	Попова	12.84		
Чит.	Кузнецова			

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79
 Копировал

1786.06.02.04

9(N)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Валов - h 16; остальных - ± 0.16

1786.06.02.04

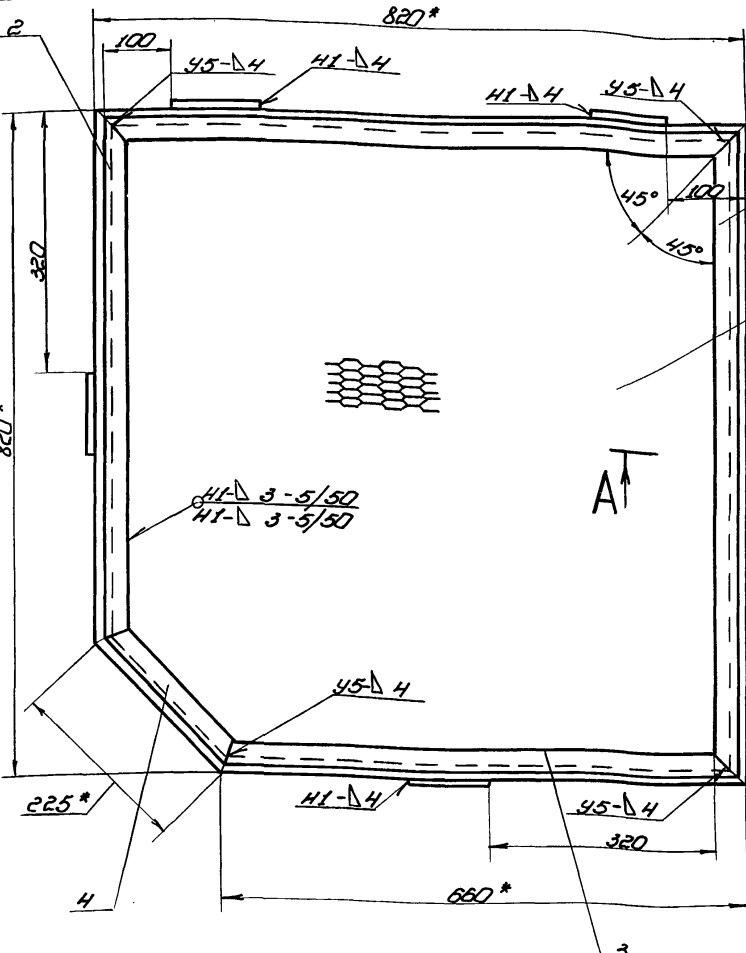
Швеллер

Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:10	1:10
Лист Листов 1		
Литронефтегазсы- монтаж г. Москва формат А1		

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Числова	Куз	12.84	
Проб.	Кузнецова	Куз	12.84	
Г. контр.				
Литр.	Горюхи	12.84		
И. контр.	Попова	12.84		
Чит.	Кузнецова			

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 Копировал

1786.06.03.00.05



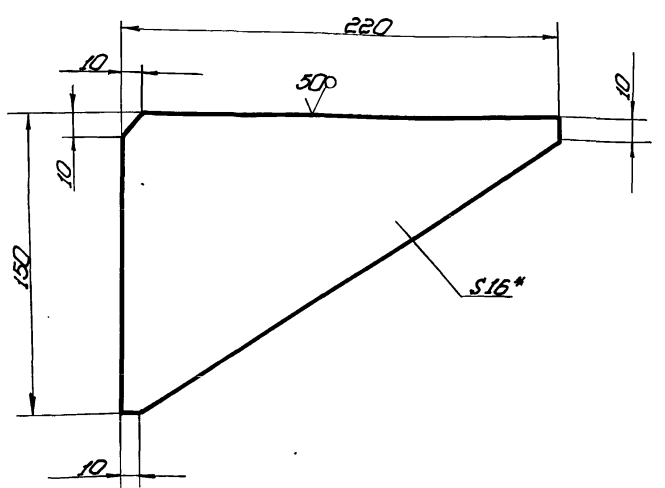
A-A
1:1

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -h16; валов -h16; остальных -±1/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 R_a 2,5.
4. * Размеры для справок.

1786.06.03.00.05			
Лист		Масштаб	
1		4:00 1:5	
Площадка			
сборочный чертеж			
Лист		Листов	
1		1	
ГИПРОМОНТЕЖСПЕЦМОНТАЖ г. Москва			
франкат 18			

Унб. № 1786.06.03.00.05. 1786.06.03.00.05. 1786.06.03.00.05. 1786.06.03.00.05.

1786.06.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов -h16; остальных -±1/16.
2. * Размер для справок.

Унб. № 1786.06.00.02. 1786.06.00.02. 1786.06.00.02. 1786.06.00.02.

1786.06.00.02

Ребро

Лист		Масштаб	
1		2,5 1:2	
Лист Листов			
1 1			
ГИПРОМОНТЕЖСПЕЦМОНТАЖ г. Москва			
Лист 5-16 ГОСТ 18903-74 ст. 3 ГОСТ 14637-79			

Инв. №	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	№	Примечание
Документация								
13		1786.06.03.00.05			сборочный чертеж			
Детали								
14	1	1786.06.03.01			Угловая		4	
14	2	1786.06.03.02			Угловая		2	
14	3	1786.06.03.03			Угловая		2	
14	4	1786.06.03.04			Угловая		2	
54	5	1786.06.03.05			Лист 178.506*190*190			
					ГОСТ 8105-78			
					190*190		1	100кг
54	6	1786.06.03.06			Полоса			
					Полоса Б-411 ГОСТ 105-75			
					ст. 3 ГОСТ 535-79			
					L=75		6	0,25кг

Унб. № 1786.06.00.02. 1786.06.00.02. 1786.06.00.02. 1786.06.00.02.

1786.06.03.00

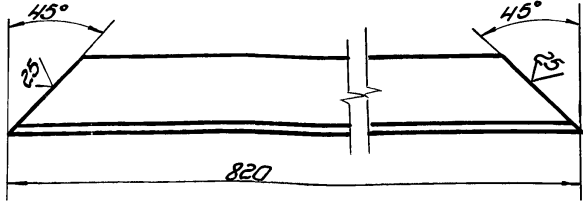
Площадка

Лист		Масштаб	
1		4:00 1:5	
Лист Листов			
1 1			
ГИПРОМОНТЕЖСПЕЦМОНТАЖ г. Москва			
франкат 11			

10 90 90 9911

d(V)

ТП 903-9-15086
Лп IX



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валоб - h 16; остальных - ± 0,16

1786.06.03.01

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
И	3,52	1:2
Лист Листов I		
Гипроинформспец-монтаж		
г. Москва		
формат И		

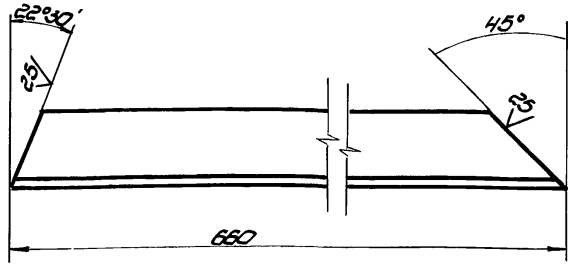
Уголок 5-35±0,35×4100±0,500±0,70
Ст.3 ГОСТ 535-79

Копировал

Имя	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Числова	Чел	12.84	
Проб.	Бумалина	Кч2	12.84	
Г. контр.				
И. контр.	Тарин	ИИ	12.84	
Уб.	Попова	ИИ	12.84	
Уб.	Куницын			

60 90 90 9911

d(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валоб - h 16; остальных - ± 0,16

1786.06.03.03

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
И	2,8	1:2
Лист Листов I		
Гипроинформспец-монтаж		
г. Москва		
формат И		

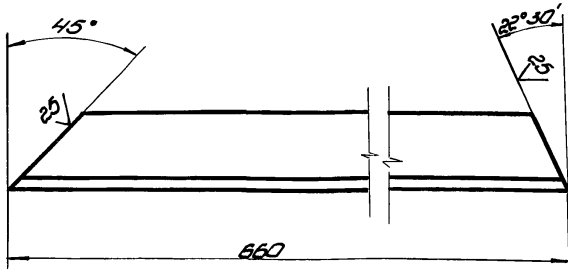
Уголок 5-35±0,35×4100±0,500±0,70
Ст.3 ГОСТ 535-79

Копировал

Имя	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Числова	Чел	12.84	
Проб.	Бумалина	Кч2	12.84	
Г. контр.				
И. контр.	Тарин	ИИ	12.84	
Уб.	Попова	ИИ	12.84	
Уб.	Куницын			

20 90 90 03 02

d(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валоб - h 16; остальных - ± 0,16

1786.06.03.02

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
И	2,8	1:2
Лист Листов I		
Гипроинформспец-монтаж		
г. Москва		
формат И		

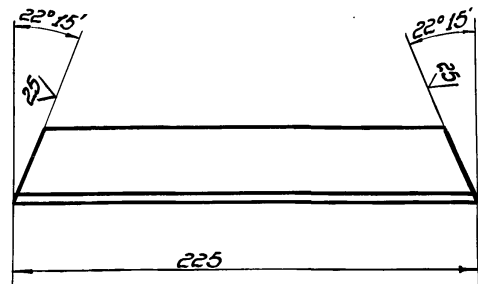
Уголок 5-35±0,35×4100±0,500±0,70
Ст.3 ГОСТ 535-79

Копировал

Имя	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Числова	Чел	12.84	
Проб.	Бумалина	Кч2	12.84	
Г. контр.				
И. контр.	Тарин	ИИ	12.84	
Уб.	Попова	ИИ	12.84	
Уб.	Куницын			

10 90 90 9911

d(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валоб - h 16; остальных - ± 0,16

1786.06.03.04

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
И	1,0	1:2
Лист Листов I		
Гипроинформспец-монтаж		
г. Москва		
формат И		

Уголок 5-35±0,35×4100±0,500±0,70
Ст.3 ГОСТ 535-79

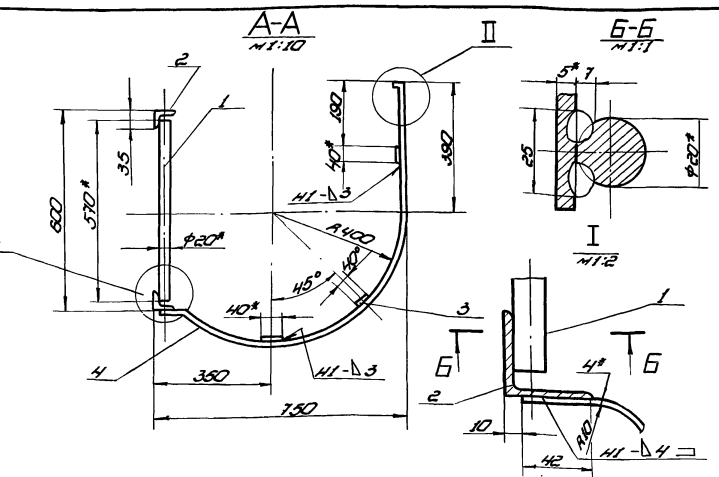
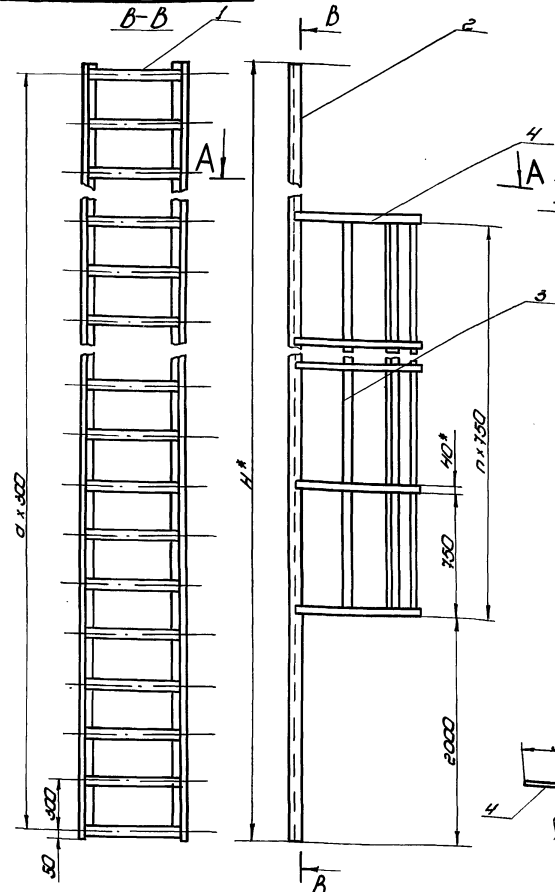
Копировал

Имя	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Числова	Чел	12.84	
Проб.	Бумалина	Кч2	12.84	
Г. контр.				
И. контр.	Тарин	ИИ	12.84	
Уб.	Попова	ИИ	12.84	
Уб.	Куницын			

1786.06.04.00

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12



Обозначение	Высота H, мм	Число шагов, ступеней n, шт.	Число шагов ограждения m, шт.	Масса кг	Примечание
1786.06.04.00	1700	36	20	265,0	для РЭС-сборки той стены 18м
-01	1100	36	10	165,0	" " " " " " " "

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметры - Н10, длины - Н10, остальные - IT12/13.
- Углубления для приварки резьбы для дет. 04.05.
- Размеры для сварки.

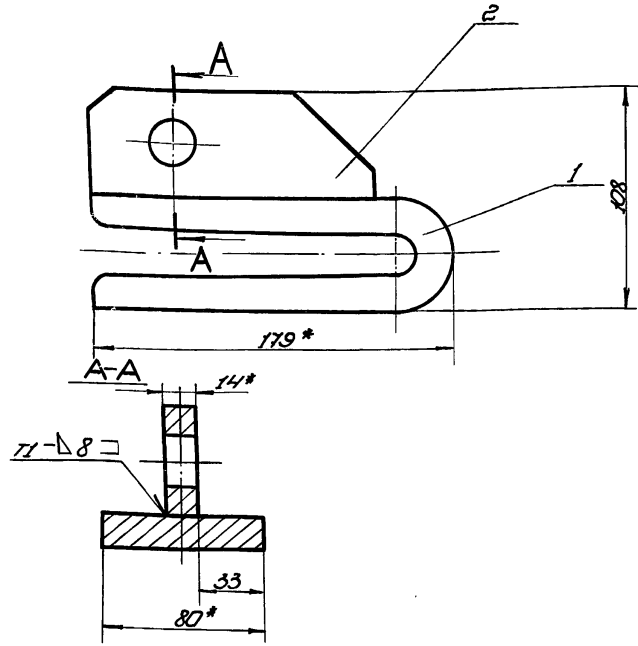
1786.06.04.00.05				
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
Разработ.	Числова	Иван	12.84	1
Проект.	Григорьев	К.С.	12.84	1
С.контр.				
ГИП	Борис	Иванов	12.84	
Н.контр.	Лавочкин	Иван	12.84	
С.контр.	Ваняков			
Лестница				
Сборочный чертеж				
Лист	№	Листов		
1	VI	1	1:20	
Гипронефтепроект Москва Формат А2				

Лист	№ докум.	Лист	№ докум.	Лист	№ докум.	Лист	№ докум.	Лист	№ докум.	Лист	№ докум.	Лист	№ докум.
1786.06.04.00													
Лестница													
Сборочный чертеж													
Гипронефтепроект Москва Формат А2													

Лист	№ докум.	Лист	№ докум.	Лист	№ докум.	Лист	№ докум.	Лист	№ докум.	Лист	№ докум.	Лист	№ докум.
1786.06.04.00.05													
Лестница													
Сборочный чертеж													
Гипронефтепроект Москва Формат А2													

ТП 903-9-15,86 А.П.И.

920010409911



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов - h16.
- * Размеры для справок.

1785.04.01.00.06

Зажим

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист
Разработ.	Числова	Куш	12.84	
Проф.	Кузнецова	Куз	12.84	
Г. контр.	Таролин	Тар	12.84	
М. контр.	Ланова	Лан	12.84	
Экз.	Кузнецова	Куз	12.84	

Лит.	Масштаб
И	1:2

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Сборочный чертеж
г. Москва
формат А1

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист
Разработ.	Числова	Куш	12.84	
Проф.	Кузнецова	Куз	12.84	
Г. контр.	Таролин	Тар	12.84	
М. контр.	Ланова	Лан	12.84	
Экз.	Кузнецова	Куз	12.84	

Лит.	Масштаб
И	1:2

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Сборочный чертеж
г. Москва
формат А1

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист
Разработ.	Числова	Куш	12.84	
Проф.	Кузнецова	Куз	12.84	
Г. контр.	Таролин	Тар	12.84	
М. контр.	Ланова	Лан	12.84	
Экз.	Кузнецова	Куз	12.84	

Лит.	Масштаб
И	1:2

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

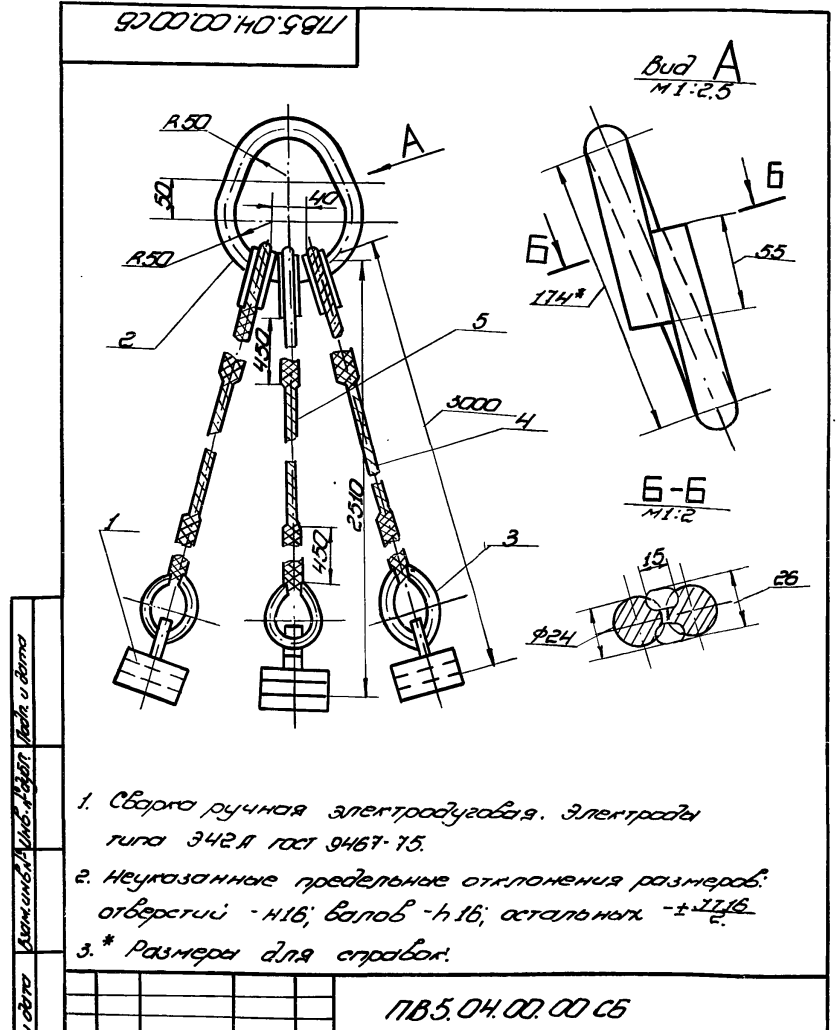
Сборочный чертеж
г. Москва
формат А1

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист
Разработ.	Числова	Куш	12.84	
Проф.	Кузнецова	Куз	12.84	
Г. контр.	Таролин	Тар	12.84	
М. контр.	Ланова	Лан	12.84	
Экз.	Кузнецова	Куз	12.84	

Лит.	Масштаб
И	1:2

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Сборочный чертеж
г. Москва
формат А1



- Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16; валов - h16; остальных - ±I16.
- * Размеры для справок.

1785.04.00.00.06

Строп для монтажа окрасок

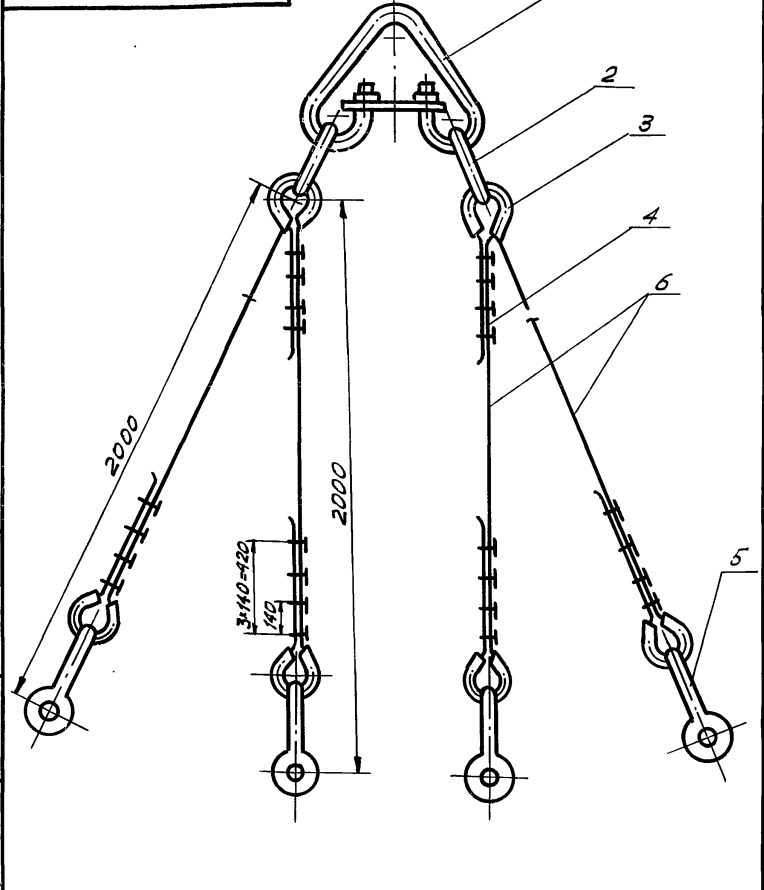
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист
Разработ.	Числова	Куш	12.84	
Проф.	Кузнецова	Куз	12.84	
Г. контр.	Таролин	Тар	12.84	
М. контр.	Ланова	Лан	12.84	
Экз.	Кузнецова	Куз	12.84	

Лит.	Масштаб
И	1:2

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Сборочный чертеж
г. Москва
формат А1

ПВ 10.06.00.00 СБ



ПВ 10.06.00.00 СБ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗР. КУЗЬМИНА	УИЛ	12.84		И	82,3	-
ПРОВ. КУЗЬМИНА	Куз	12.84		Лист	Листов	1
Т.КОНТ. ТЮРИН	ТЮ	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н.КОНТ. ПАНОВА	ПА	12.84				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84				

Строп
4х ветевой Q=6,5 т
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Т 11 903-9-15,86 Я. П. И.

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗР. КУЗЬМИНА	УИЛ	12.84		И	82,3	-
ПРОВ. КУЗЬМИНА	Куз	12.84		Лист	Листов	1
Т.КОНТ. ТЮРИН	ТЮ	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н.КОНТ. ПАНОВА	ПА	12.84				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84				

ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПВ 10.06.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	1			ЗВЕНО РТИ-10		
				ОСТ 24.090.49-79	1	22,4 кг
	2			ЗВЕНО РТИ-4,0		
				ОСТ 24.090.49-79	2	5,75 кг
	3			КОУШ 50		
				ГОСТ 2224-72	8	0,2 кг
	4			ЗАЖИМ ЗК-19		
				ТУ 36.1839-75	32	0,32 кг
	5			СКОБА СР2,0		
				ОСТ 5.2312-78	4	1,0 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
	6			КАНАТ 16,5-ГЭ-1764-(180)		
				ГОСТ 7668-80		
				L=3000 ± 5	4	2,6 кг

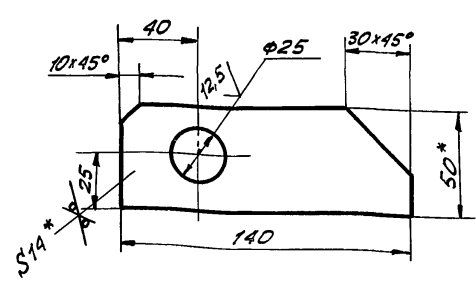
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗР. КУЗЬМИНА	УИЛ	12.84		И	82,3	-
ПРОВ. КУЗЬМИНА	Куз	12.84		Лист	Листов	1
Т.КОНТ. ТЮРИН	ТЮ	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н.КОНТ. ПАНОВА	ПА	12.84				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84				

ПВ 10.06.00.00

Строп
4х ветевой

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗР. КУЗЬМИНА	УИЛ	12.84		И	82,3	-
ПРОВ. КУЗЬМИНА	Куз	12.84		Лист	Листов	1
Т.КОНТ. ТЮРИН	ТЮ	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н.КОНТ. ПАНОВА	ПА	12.84				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84				

ПВ 5.04.01.02



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± JT16/2.
- 2.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 5.04.01.02

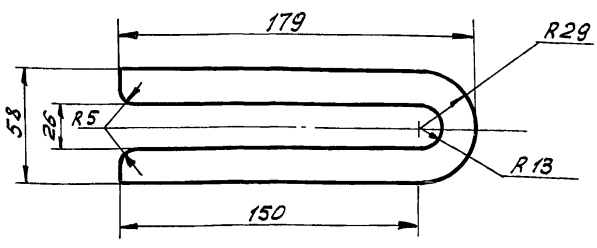
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗР. КУЗЬМИНА	УИЛ	12.84		И	0,77	1:2
ПРОВ. КУЗЬМИНА	Куз	12.84		Лист	Листов	1
Т.КОНТ. ТЮРИН	ТЮ	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н.КОНТ. ПАНОВА	ПА	12.84				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84				

Пластина

Полоса 14x50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗР. КУЗЬМИНА	УИЛ	12.84		И	0,77	1:2
ПРОВ. КУЗЬМИНА	Куз	12.84		Лист	Листов	1
Т.КОНТ. ТЮРИН	ТЮ	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н.КОНТ. ПАНОВА	ПА	12.84				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84				

ПВ 5.04.01.01



1. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ 370
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± JT16/2.

ПВ 5.04.01.01

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗР. КУЗЬМИНА	УИЛ	12.84		И	3,72	1:2
ПРОВ. КУЗЬМИНА	Куз	12.84		Лист	Листов	1
Т.КОНТ. ТЮРИН	ТЮ	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н.КОНТ. ПАНОВА	ПА	12.84				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84				

Скоба

Полоса 16x80 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗР. КУЗЬМИНА	УИЛ	12.84		И	3,72	1:2
ПРОВ. КУЗЬМИНА	Куз	12.84		Лист	Листов	1
Т.КОНТ. ТЮРИН	ТЮ	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н.КОНТ. ПАНОВА	ПА	12.84				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84				

ТП 903-9-1.5.86 А.Л. ИК

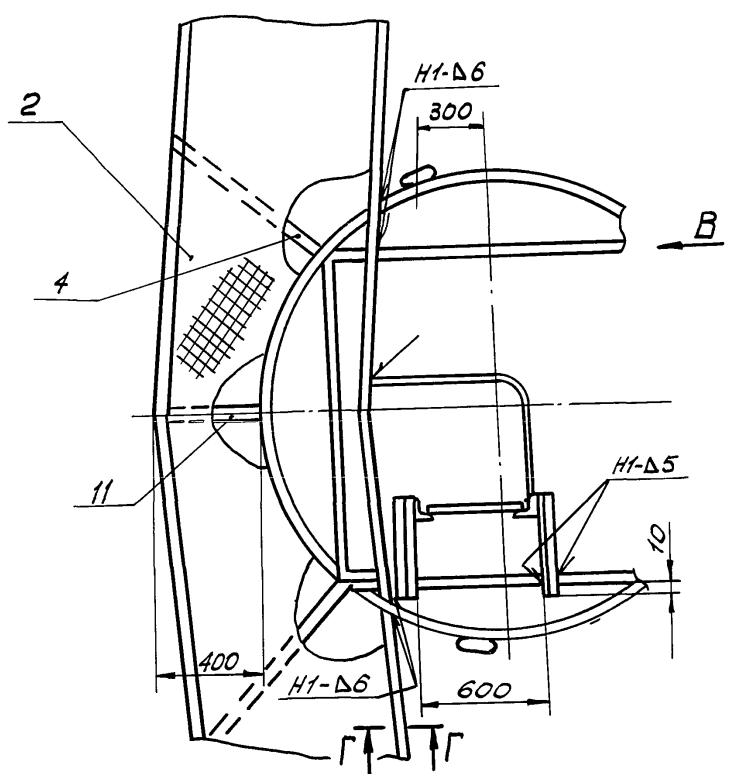
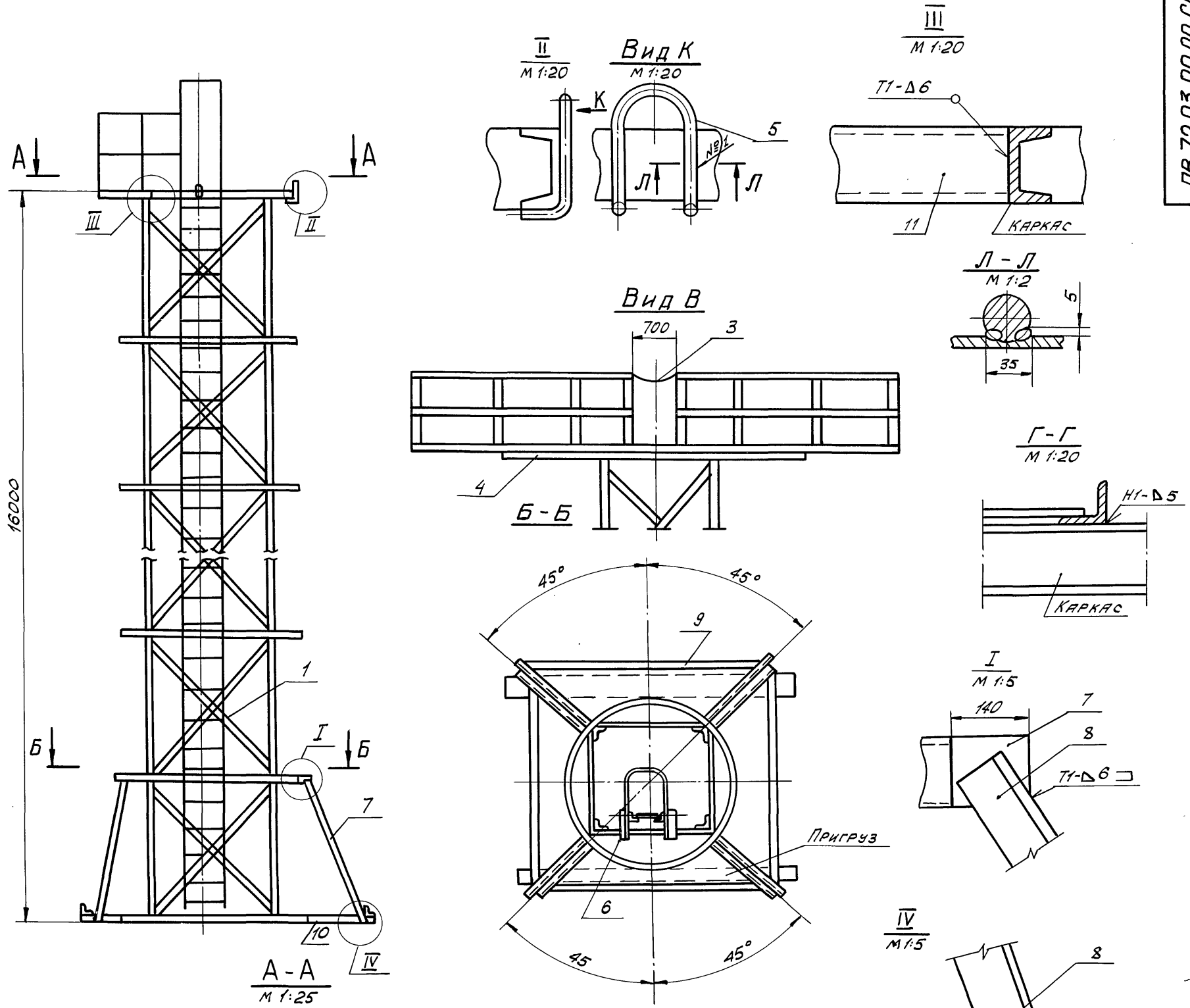
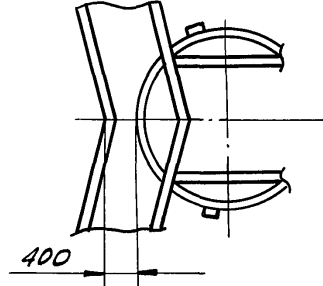


СХЕМА УСТАНОВКИ ПЛОЩАДКИ В СЛУЧАЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СТОЙКИ ДЛЯ ПРИВАРКИ КОЛЬЦА ЖЕСТКОСТИ



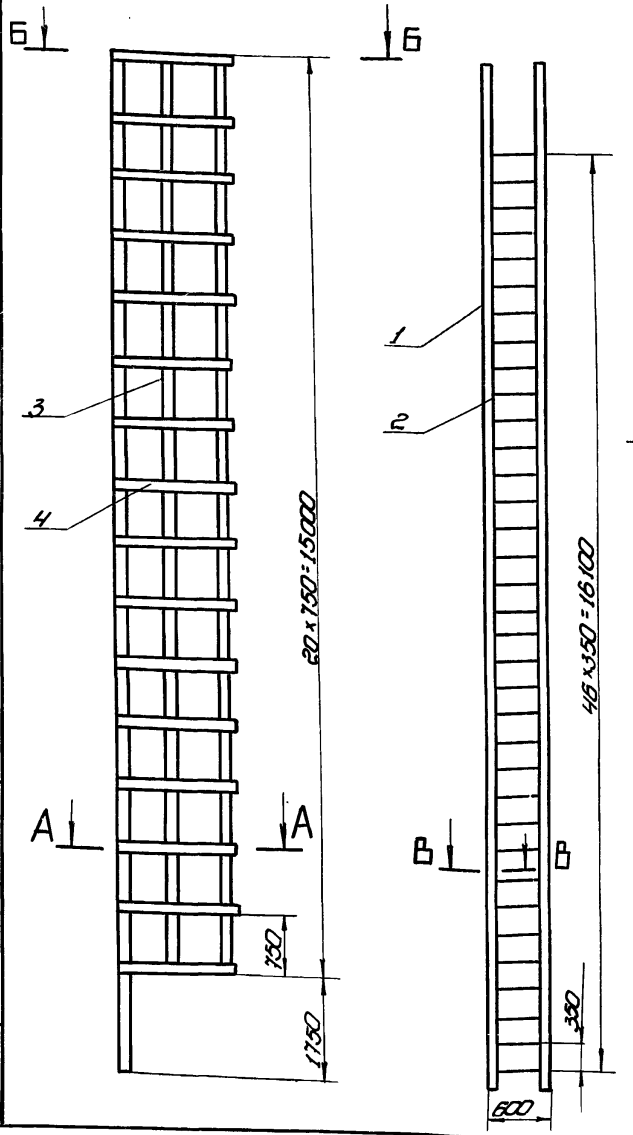
1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75. ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. ПЛОЩАДКУ ВАРИТЬ ПО ВСЕМУ КОНТУРУ ПРИЛЕГАНИЯ К ОБОДУ КАРКАСА.
2. ДЕТАЛИ ПОЗ. 2,3 ПРИВАРИВАЮТСЯ С ПОДГОНОЙ ПО МЕСТУ.
3. ПРИГРУЗ Q=3,5 т ПРИКРЕПИТЬ К НИЖНЕМУ ОБОДУ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЛЕНТАМИ.
4. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н 16; ВАЛОВ - н 16; УТ 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{25}{2}$.
5. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. БЧ $\sqrt{}$.
6. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Имя и подп. Проектировщика
Имя и подп. Разработчика
Имя и подп. Конструктора
Имя и подп. Монтажника

ПВ 72.03.00.00 СБ				Лист	Масса	Масшт.	
Изм.	Лист	И док. №	Подп.	Дата	И	840,0	1:40
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К	12.84	12.84			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш	12.84		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Т.КОНТР.					Лист	Листов 1	
ГИП	ТЮРИН	В	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	В	12.84		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В					

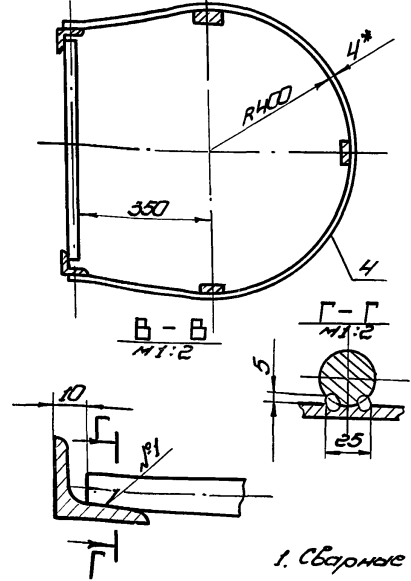
17872.03.01.00.05

Т П 903-9-15,86 АЛ IX



A-A
M 1:10

Б-Б
M 1:10

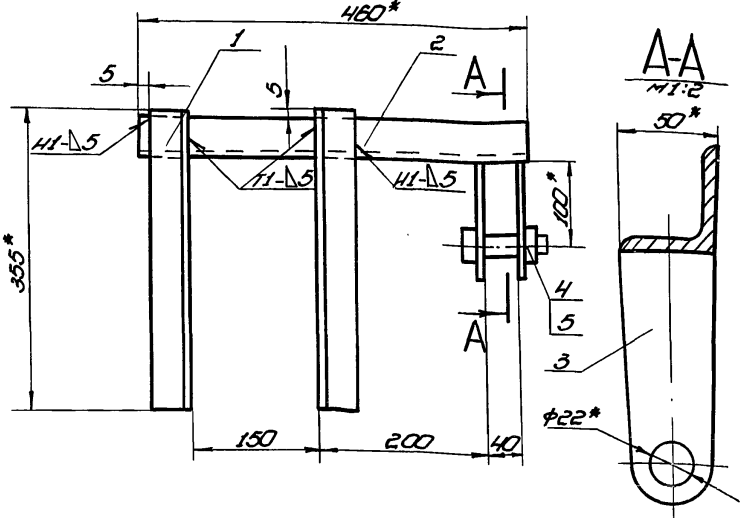


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
- В месте выхода на площадку (см. 17872.03.00.00.05) ограждение дет. поз. в. срезано (см. Б-Б).
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 50.
- * Размеры для справок.

17872.03.01.00.05

Лист				№ докум.		Вид	Дата	Лестница			Лист	Масса	Масштаб
1				17872.03.01.00.05		Контур	12.84	Оборудованный чертёж			1	159	1:50
Разработ.				Числовой		Шкала	12.84				Лист		
Провер.				Термин		Шкала	12.84				Путроместрестец-монтаж		
И.контр.				Линейка		Шкала	12.84				г. Москва		
Учб.				Курсовая							Формат А2		

1785.52.00.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 50.
- * Размеры для справок.

1785.52.00.00.05

Лист				№ докум.		Вид	Дата	Способ для навешивания блока			Лист	Масса	Масштаб
1				1785.52.00.00.05		Контур	12.84	Сборочный чертёж			1	60	1:2
Разработ.				Числовой		Шкала	12.84				Лист		
Провер.				Термин		Шкала	12.84				Путроместрестец-монтаж		
И.контр.				Линейка		Шкала	12.84				г. Москва		
Учб.				Курсовая							Формат А2		

Формат	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Лист	Масса	Примечание
А3	1	17872.03.01.00.05		Документация			
				Сборочный чертёж			
				Уголок			
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 ГОСТ 535-79			
				L=16750	2	6,5 кг	
				Кроу			
				Кроу 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79			
				L=580	47	1,1 кг	
				Полоса			
				Полоса 6-4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79			
				L=9750	3	60 кг	
				Полоса			
				Полоса 6-4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79			
				L=1960	21	1,1 кг	

17872.03.01.00

Лист				№ докум.		Вид	Дата	Лестница			Лист	Масса	Масштаб
1				17872.03.01.00		Контур	12.84	Сборочный чертёж			1		1:50
Разработ.				Числовой		Шкала	12.84				Лист		
Провер.				Термин		Шкала	12.84				Путроместрестец-монтаж		
И.контр.				Линейка		Шкала	12.84				г. Москва		
Учб.				Курсовая							Формат А2		

Лист IX
Т П 903-9-15,86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8		ПВ 72.03.00.05	Раскос		
				Уголок 6-75x75x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2500	4	14,5 кг
Б4	9		ПВ 72.03.00.06	Жесткость		
				Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=3600	4	21,0 кг
Б4	10		ПВ 72.03.00.07	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1200	4	12,5 кг
Б4	11		ПВ 72.03.00.08	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=400	1	4,16 кг
ПВ 72.03.00.00						Лист 2

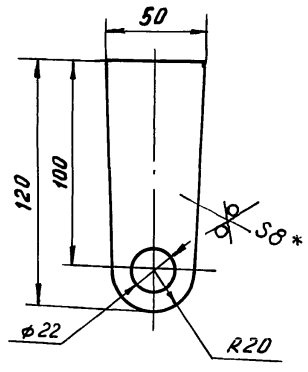
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПВ 72.03.00.00						
			Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата
			Разраб.	Кузьмина	Кш	12.84
			Проб.	Числова	Шш	12.84
			Гип	Тюрин	Шш	12.84
			Н.контр.	Панова	Шш	12.84
			Утв.	Кузнецов	Шш	12.84
ПВ 72.03.00.00						Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПВ 72.03.00.00						
			Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата
			Разраб.	Кузьмина	Кш	12.84
			Проб.	Числова	Шш	12.84
			Гип	Тюрин	Шш	12.84
			Н.контр.	Панова	Шш	12.84
			Утв.	Кузнецов	Шш	12.84
ПВ 72.03.00.00						Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПВ 72.03.00.00						
			Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата
			Разраб.	Кузьмина	Кш	12.84
			Проб.	Числова	Шш	12.84
			Гип	Тюрин	Шш	12.84
			Н.контр.	Панова	Шш	12.84
			Утв.	Кузнецов	Шш	12.84
ПВ 72.03.00.00						Лист 2

ПВ 52.00.03

25 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± IT16/2
2. * Размер для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПВ 52.00.00						
			Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата
			Разраб.	Числова	Шш	12.84
			Проб.	Кузьмина	Кш	12.84
			Гип	Тюрин	Шш	12.84
			Н.контр.	Панова	Шш	12.84
			Утв.	Кузнецов	Шш	12.84
ПВ 52.00.00						Лист 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПВ 52.00.00						
			Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата
			Разраб.	Числова	Шш	12.84
			Проб.	Кузьмина	Кш	12.84
			Гип	Тюрин	Шш	12.84
			Н.контр.	Панова	Шш	12.84
			Утв.	Кузнецов	Шш	12.84
ПВ 52.00.00						Лист 1

ЛЛ IX
Т П 903-9 - 15.08.86

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
54	9	11872.03.02.07	Стойка Уголок 5-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 333-79 L = 1080	4 28 кг
54	10	11872.03.02.08	Ограждение Уголок 5-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 333-79 L = 2550	4 73 кг
54	11	11872.03.02.09	Наступ Лист 118.508 ГОСТ 8706-58 890x6400	1 140 кг
54	12	11872.03.02.10	Нож. лопата Лопата 5-4140 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 333-79 L = 200	1 05 кг
114	13	11872.03.02.11	Уголок	2
114	14	11872.03.02.12	Стойка	2

11872.03.02.00
Копиробан
Формат 11

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
113		11872.03.02.00 СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
114	1	11872.03.02.01	Основание	1
	2	11872.03.02.01-01	Основание	1
114	3	11872.03.02.02	Основание	1
	4	11872.03.02.02-01	Основание	1
54	5	11872.03.02.03	Полочка Уголок 5-75x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 333-79 L = 1000	4
54	6	11872.03.02.04	Опора Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 333-79 L = 1040	1 7,1 кг
54	7	11872.03.02.05	Боковина Уголок 5-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 333-79 L = 1000	4 2,75 кг
54	8	11872.03.02.06	Ограждение Уголок 5-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 333-79 L = 3200	4 88 кг

11872.03.02.00
Площадка
Копиробан
Формат 11

11872.03.02.00 СБ

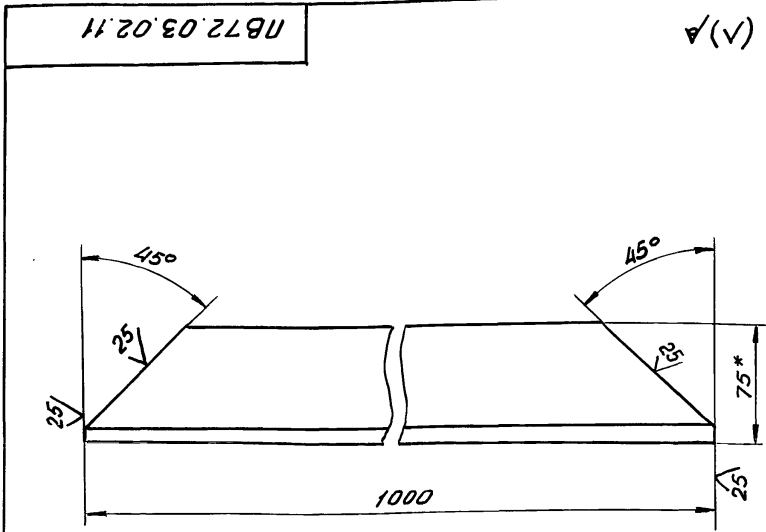
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±IT16.

3. шероховатость поверхностей реза для деталей 54 \sqrt{R} .

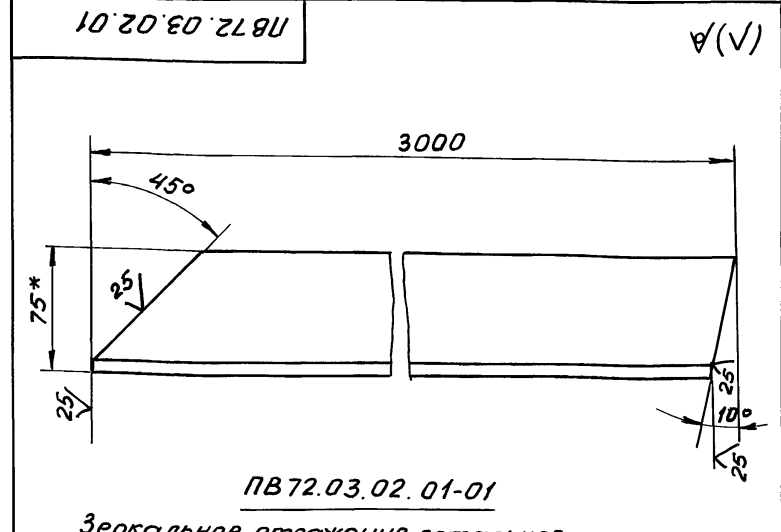
4. * Размеры для справок.

11872.03.02.00 СБ
Площадка
Сборочный чертеж
Лист 1
Масштаб 1:25
Копиробан
Формат 12



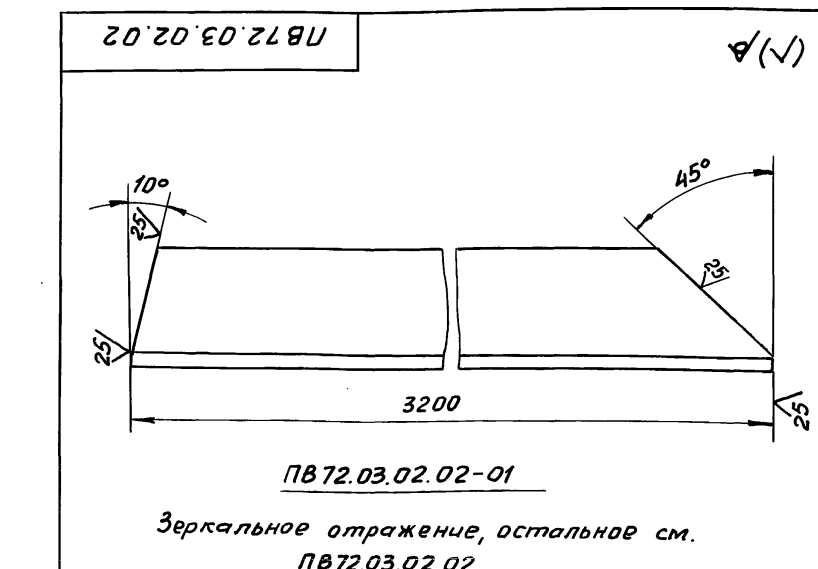
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - H16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

Изм. Лист					Подп. и дата			Лит. Масса Масштаб		
ПВ 72.03.02.11					УГОЛОК			И 6,0 1:2,5		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата						
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84							
Пров.	Числова	Ч.С.	12.84							
Г.контр.	Тюрин	Т.С.	12.84							
Н.контр.	Панова	П.С.	12.84							
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84							
УГОЛОК 5-75*50*5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79					Лист Листов 1			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		



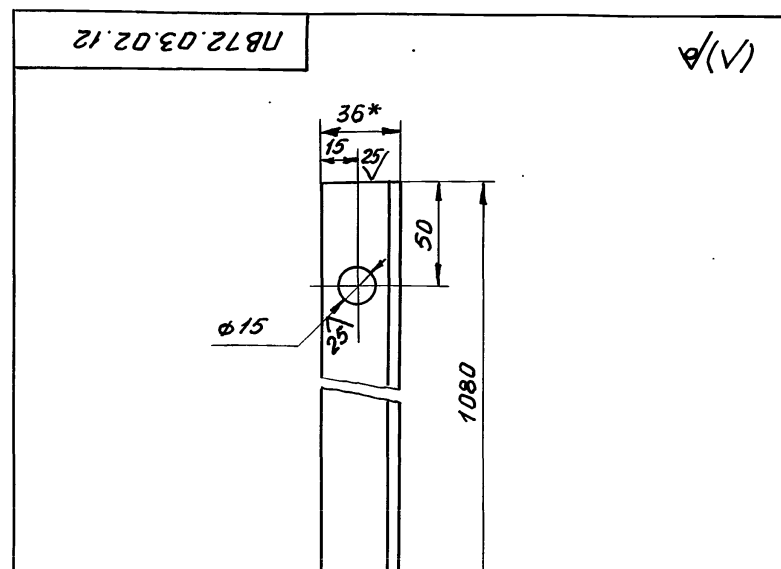
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

Изм. Лист					Подп. и дата			Лит. Масса Масштаб		
ПВ 72.03.02.01					ОСНОВАНИЕ			И 18,0 1:2,5		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата						
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84							
Пров.	Числова	Ч.С.	12.84							
Г.контр.	Тюрин	Т.С.	12.84							
Н.контр.	Панова	П.С.	12.84							
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84							
УГОЛОК 5-75*50*5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79					Лист Листов 1			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

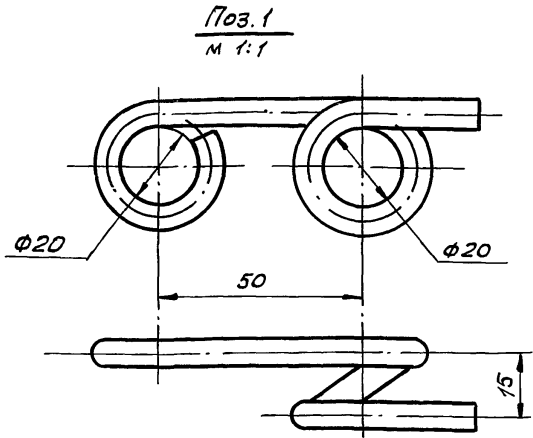
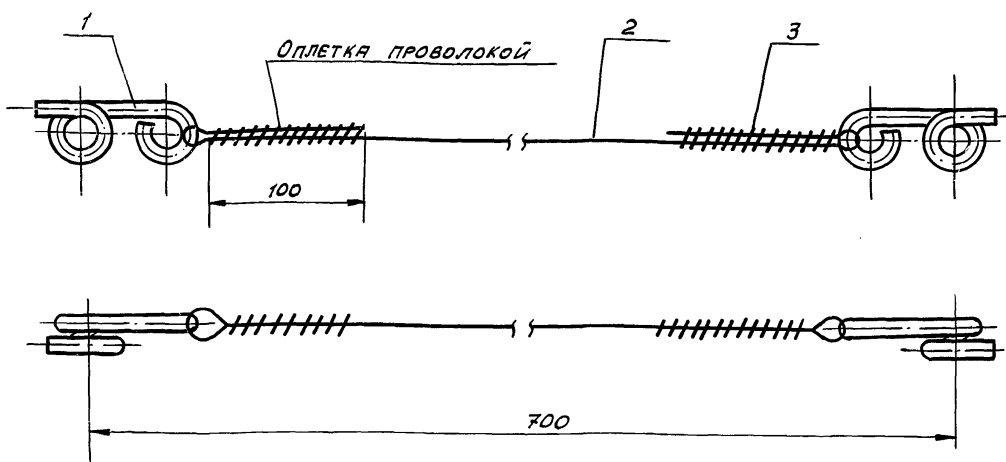
Изм. Лист					Подп. и дата			Лит. Масса Масштаб		
ПВ 72.03.02.02					ОСНОВАНИЕ			И 19,5 1:2,5		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата						
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84							
Пров.	Числова	Ч.С.	12.84							
Г.контр.	Тюрин	Т.С.	12.84							
Н.контр.	Панова	П.С.	12.84							
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84							
УГОЛОК 5-75*50*5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79					Лист Листов 1			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

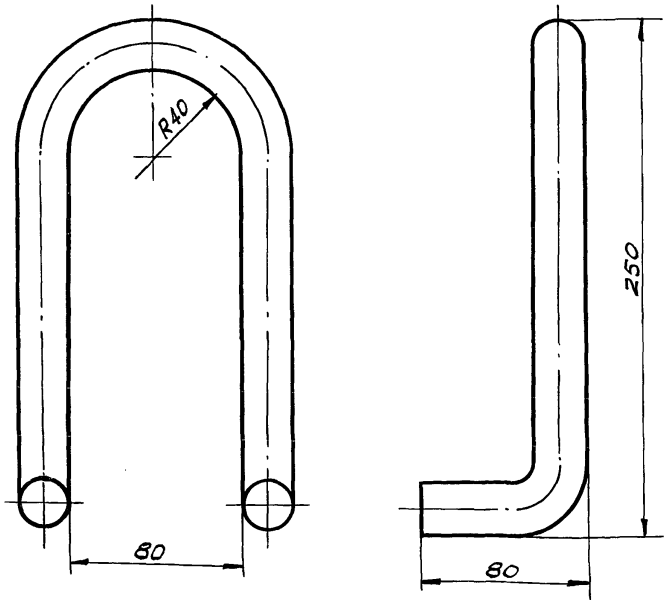
Изм. Лист					Подп. и дата			Лит. Масса Масштаб		
ПВ 72.03.02.12					СТОЙКА			И 2,75 1:2		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата						
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84							
Пров.	Числова	Ч.С.	12.84							
Г.контр.	Тюрин	Т.С.	12.84							
Н.контр.	Панова	П.С.	12.84							
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84							
УГОЛОК 5-36*36*4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79					Лист Листов 1			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Т П 903 -9 - 15.86
Лр IX



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - $h 16$;
валов - $h 16$;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

				ПВ 72.03.03.00.СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОГРАЖДЕНИЕ МЯГКОЕ	Лист	Масса	Масшт.
		РАЗРАБ. КУЗЬМИНА	КМЗ	12.84	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	И	0,4	1:2
		ПРОВ. ЧИСЛОВА	ЧШ	12.84		Лист	Листов	Г
		Г.КОНТР.				ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. Москва		
		ГИП ТЮРИН		12.84				
		Н.КОНТР. ПЯНОВА		12.84				
		УТВ. КУЗНЕЦОВ						



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - $h 16$; валов - $h 16$; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина заготовки $L = 800$.

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

				ПВ 72.03.00.02				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крюк	Лист	Масса	Масшт.
		РАЗРАБ. КУЗЬМИНА	КМЗ	12.84	КРЮГ В-6 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	И	3,0	1:1
		ПРОВ. ЧИСЛОВА	ЧШ	12.84		Лист	Листов	Г
		Г.КОНТР.				ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. Москва		
		ГИП ТЮРИН		12.84				
		Н.КОНТР. ПЯНОВА		12.84				
		УТВ. КУЗНЕЦОВ						

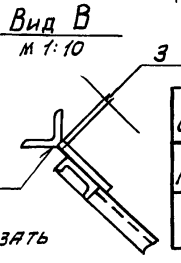
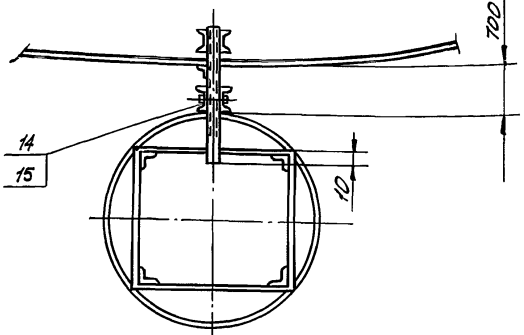
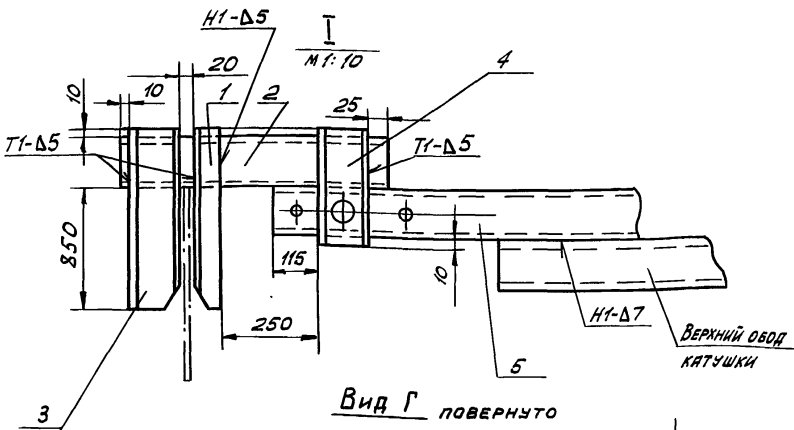
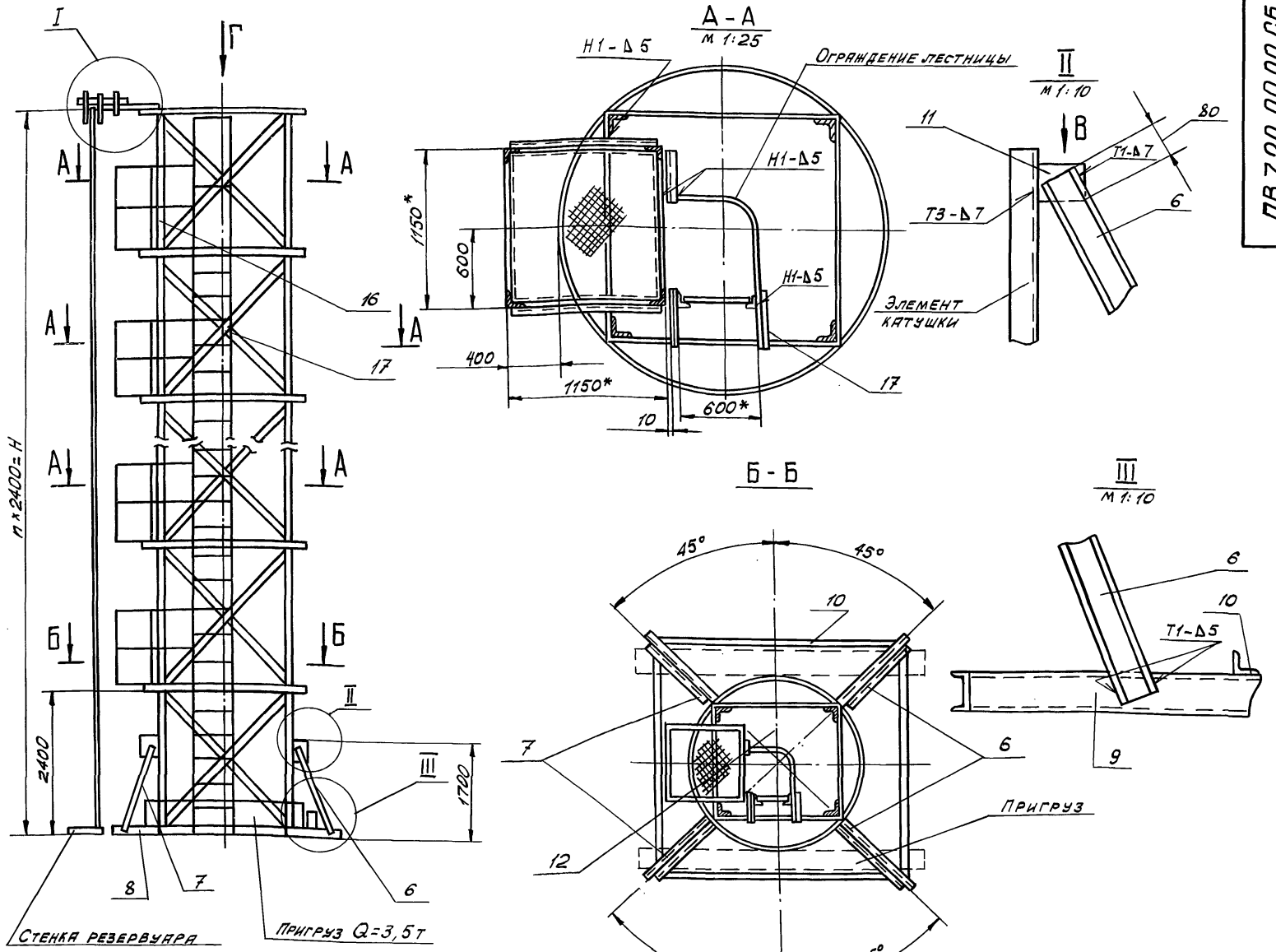
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				Документация		
		А3	ПВ 72.03.03.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		Б4	1 ПВ 72.03.03.01	КРЮК		
				КрЮг В-6 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	0,1 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		2		КАНАТ ВЛ-Г-I-1764-(180) ГОСТ 7668-80	1	0,5 кг
		3		ПрОВОЛОКА 1,6 ГОСТ 3282-74	2	0,25 кг

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

				ПВ 72.03.03.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОГРАЖДЕНИЕ МЯГКОЕ	Лист	Листов	Г
		РАЗРАБ. КУЗЬМИНА	КМЗ	12.84	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	И		
		ПРОВ. ЧИСЛОВА	ЧШ	12.84		Лист	Листов	Г
		Г.КОНТР.				ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. Москва		
		ГИП ТЮРИН		12.84				
		Н.КОНТР. ПЯНОВА		12.84				
		УТВ. КУЗНЕЦОВ						

ТП 903-9-15,86 АЛ IX

ПВ 7.20.00.00 СБ



Обозначение	ГТ, шт.	Н, мм	Масса, кг
ПВ 7.20.00.00	8	18000	790
-01	5	12000	540

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4²⁵.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.
5. Для изготовления стойки использовать каркас, на который была накинута стенка.
6. Детали поз. 6, 7, 8, 9, 10 привариваются с подгонкой по месту для обеспечения устойчивости стойки во время работы.
7. Пригруз Q=3,5 т прикрепить к нижнему ободу металлическими лентами.
8. Масса площадок с лестницей дана в таблице.
9. Ограждение лестницы приварить к площадке, а в местах между площадками к ленте поз. 12.
10. * Размеры для справок.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Вместе приварки пластины острую кромку уголка срезать

ПВ 7.20.00.00 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	И док.им.	Подп.	Дата	См.	1:50
Разр.	Кузьмина	Клз	12.84		Табл.	
Пров.	Числова	Числ	12.84			
Т.контр.						
Г.ИП	ТЮРИН	ТЮРИН	12.84			
Н.контр.	ПАНОВА	ПАНОВА				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ				

Стойка для сборки и сварки вертикального монтажного стыка стенки
Сборочный чертёж
Лист 1 из 1
Гипронефтеспецмонтаж
г. Москва

Лл IX
Т П 903-9 - 15886

Цив. и подл. Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4 11	ПВ7.20.00.11	Косынка Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 200x150	4	
Б4 12	ПВ7.20.00.12	Ограждение Лист 6-4x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=8000	1	
Стандартные изделия				
13		Болт М20x80.58.026 ГОСТ 7798-70	1	
14		Гайка М20.4.013 ГОСТ 5915-72	1	
Переменные данные для исполнений				
ПВ7.20.00.00				
Сборочные единицы				
А4 15	ПВ7.20.01.00	Площадка	7	
А4 16	ПВ6.07.03.00	Лестница	1	
Детали				
Б4 17	ПВ7.20.01.17	Соединитель Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=550	14	
ПВ7.20.00.00				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				Лист 2

Цив. и подл. Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

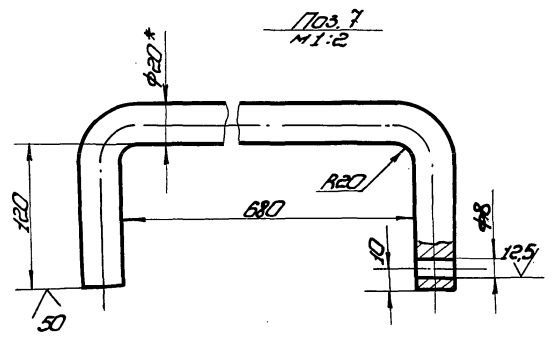
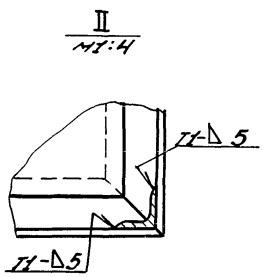
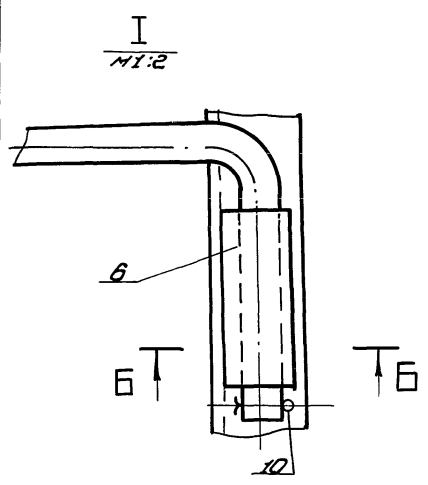
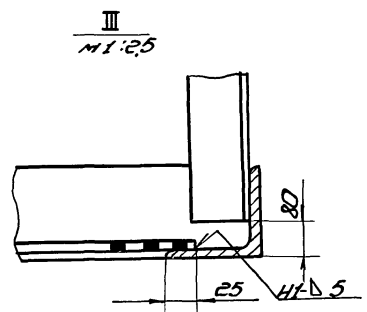
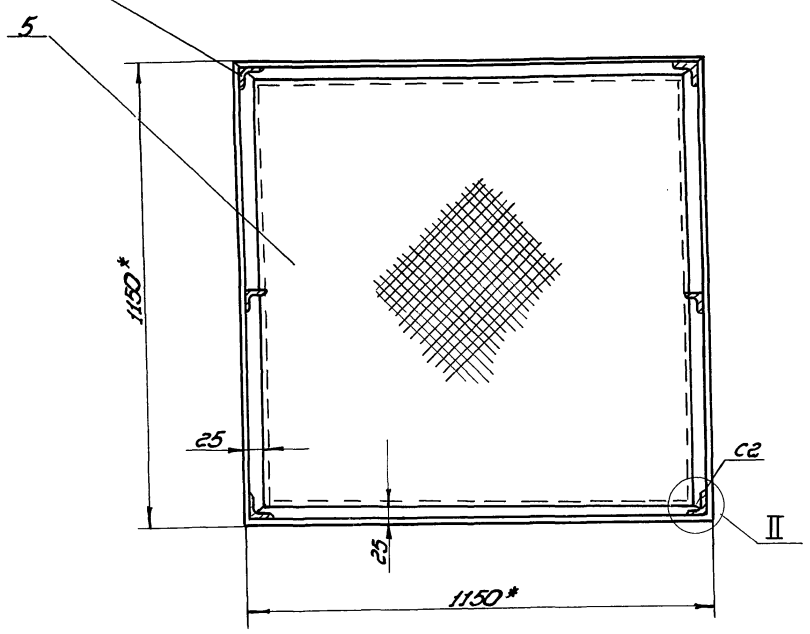
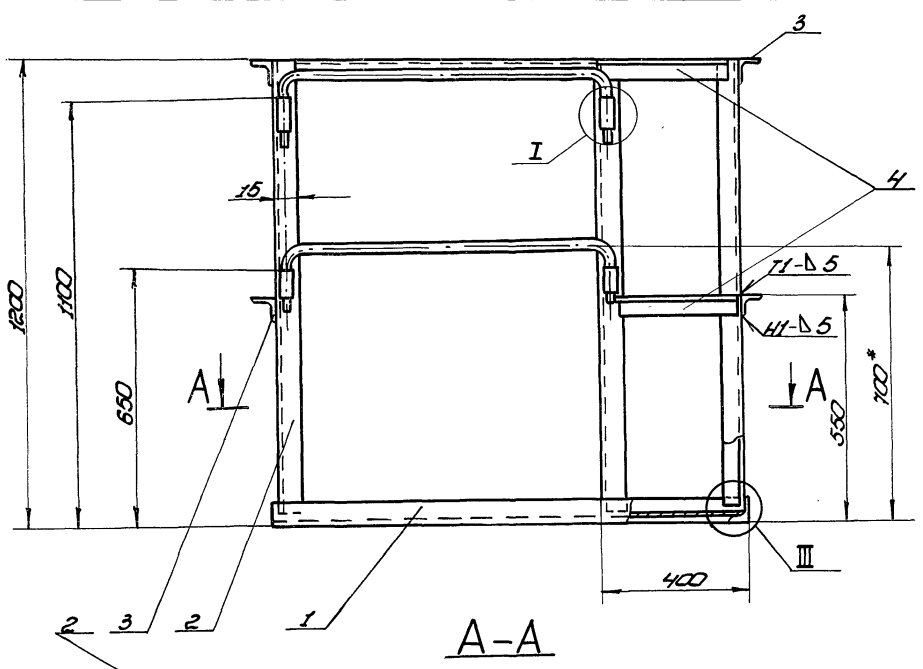
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПВ7.20.00.00-01				
Сборочные единицы				
А4 15	ПВ7.20.01.00	Площадка	4	
А4 16	ПВ6.07.03.00	Лестница	1	
Детали				
Б4 17	ПВ7.20.01.17	Соединитель Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=550	8	
ПВ7.20.00.00				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				Лист 3

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
А2	ПВ7.20.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
Детали				
А4 1	ПВ7.20.00.01	Захват	1	
Б4 2	ПВ7.20.00.02	Основы Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=555	1	
А4 3	ПВ7.20.00.03	Захват	2	
А4 4	ПВ7.20.00.04	Державка	2	
А4 5	ПВ7.20.00.05	Основание Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 6	ПВ7.20.00.06	L=2300	2	
Б4 7	ПВ7.20.00.07	L=2000	2	
Б4 8	ПВ7.20.00.08	L=1300	2	
Б4 9	ПВ7.20.00.09	L=1600	2	
Б4 10	ПВ7.20.00.10	Основание Уголок 6-75x75x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=4500	4	
ПВ7.20.00.00				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кузьмина	Умз	12.84		
Проб. Числова	Умз	12.84		
ГИП Тюрин	Умз	12.84		
Н.контр. Панова	Умз	12.84		
Утв. Кузнецов	Умз	12.84		
				Лит. Лист Листов
				И 1 3
				Гипропроектспец-монтаж г. Москва

Цив. и подл. Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

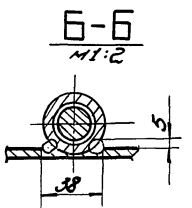
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
А2	ПВ7.20.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
Детали				
Уголок				
Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79				
Б4 1	ПВ7.20.01.01	L=1150	4	4,4 кг
Б4 2	ПВ7.20.01.02	L=1180	7	4,5 кг
Б4 3	ПВ7.20.01.03	L=1100	3	4,2 кг
Б4 4	ПВ7.20.01.04	L=360	2	1,3 кг
Б4 5	ПВ7.20.01.05	Настил Лист 1850x1100x1100 Ст 3 ГОСТ 8106-78	1	22 кг
Б4 6	ПВ7.20.01.06	Втулка Труба 28x3 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=60	4	0,1 кг
Б4 7	ПВ7.20.01.07	Ограждение Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1000	2	
ПВ7.20.01.00				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Числова	Умз	12.84		
Проб. Кузьмина	Умз	12.84		
ГИП Тюрин	Умз	12.84		
Н.контр. Панова	Умз	12.84		
Утв. Кузнецов	Умз	12.84		
				Лит. Лист Листов
				И 1
				Гипропроектспец-монтаж г. Москва

ТП 903-9-15м86 А.п. IX



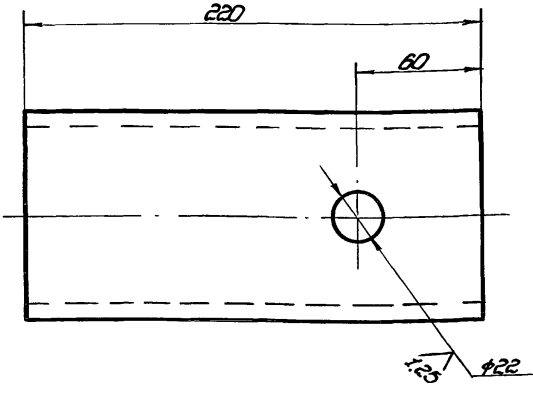
1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварку производить по контуру прилегания.
2. Параллельные отклонения размеров: отверстий - H16; впадов - h16; остальных - ±IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 25.
4. Размеры для справок.

Указ. в назв. листа и в деталях: в каком листе, какой размер, какой материал и цвет.



1787.20.01.00.05						Лист	Макс	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	12.84	II	93	1:10
Разработ.	Кузнецов	Клима	Кузнецов	Кузнецов	12.84			
Провер.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84			
И. контр.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84			
И. контр.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84	Лист Листов 1		
И. контр.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84	Лист Листов 1		
И. контр.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84	Лист Листов 1		

187.20.00.04



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных $\pm IT16/2$

187.20.00.04

Державка

Лист	Масса	Масштаб
И	1,9	1:2
Лист Листов 1		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копирован

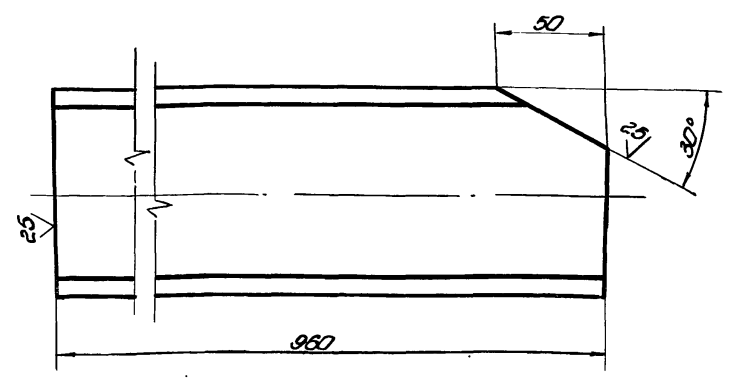
Формат И1

Умб. № разраб. / Лист и дата / Взам. инв. № / Инв. № разраб. / Лист и дата / Умб. № разраб. / Лист и дата

Умб. № разраб.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Числова	Числ	12.84	
Проф.	Кузьмина	Куз	12.84	
Т. контр.	Тарим	Тар	12.84	
Н. контр.	Ланова	Лан	12.84	
Эб.	Кузьмина	Куз		

187.20.00.03

д(в)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных $\pm IT16/2$

187.20.00.03

Захварт

Лист	Масса	Масштаб
И	8,3	1:2
Лист Листов 1		

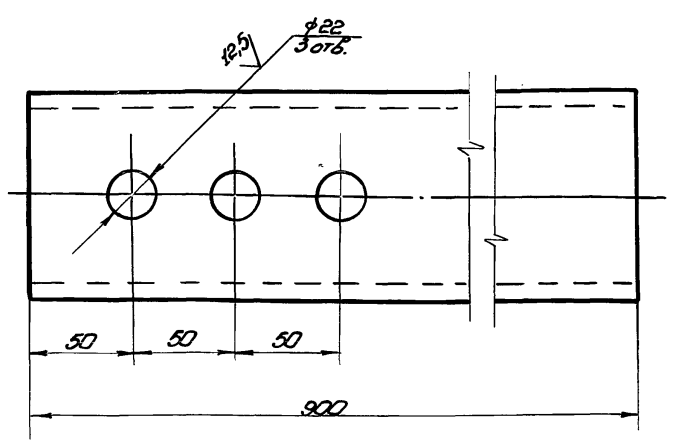
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копирован

Умб. № разраб. / Лист и дата / Взам. инв. № / Инв. № разраб. / Лист и дата / Умб. № разраб. / Лист и дата

Умб. № разраб.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Числова	Числ	12.84	
Проф.	Кузьмина	Куз	12.84	
Т. контр.	Тарим	Тар	12.84	
Н. контр.	Ланова	Лан	12.84	
Эб.	Кузьмина	Куз		

187.20.00.05



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных $\pm IT16/2$

187.20.00.05

Основание

Лист	Масса	Масштаб
И	7,7	1:2
Лист Листов 1		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копирован

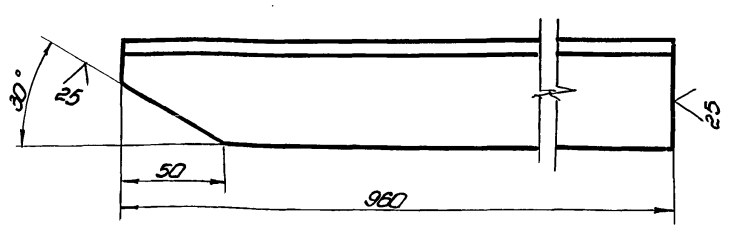
Формат И1

Умб. № разраб. / Лист и дата / Взам. инв. № / Инв. № разраб. / Лист и дата / Умб. № разраб. / Лист и дата

Умб. № разраб.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Числова	Числ	12.84	
Проф.	Кузьмина	Куз	12.84	
Т. контр.	Тарим	Тар	12.84	
Н. контр.	Ланова	Лан	12.84	
Эб.	Кузьмина	Куз		

187.20.00.01

д(в)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных $\pm IT16/2$

187.20.00.01

Захварт

Лист	Масса	Масштаб
И	3,6	1:2
Лист Листов 1		

Швеллер 50x50x5 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

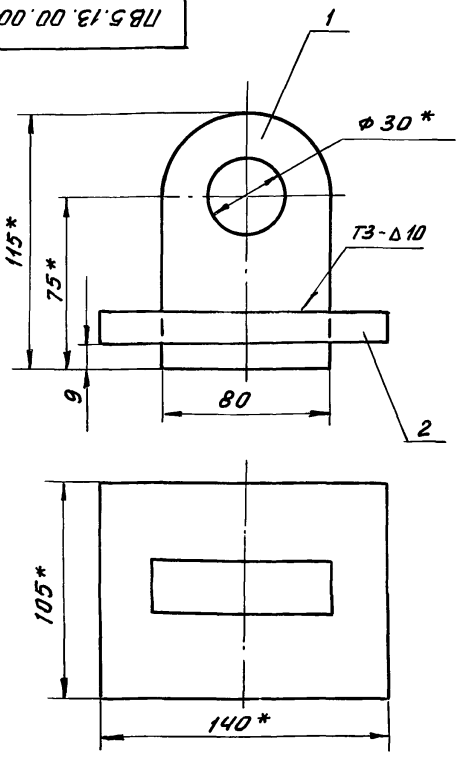
Копирован

Умб. № разраб. / Лист и дата / Взам. инв. № / Инв. № разраб. / Лист и дата / Умб. № разраб. / Лист и дата

Умб. № разраб.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Числова	Числ	12.84	
Проф.	Кузьмина	Куз	12.84	
Т. контр.	Тарим	Тар	12.84	
Н. контр.	Ланова	Лан	12.84	
Эб.	Кузьмина	Куз		

ЛП IX
Т П 903-9-15886

ПВ.5.13.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.

ПВ 5.13.00.00 СБ

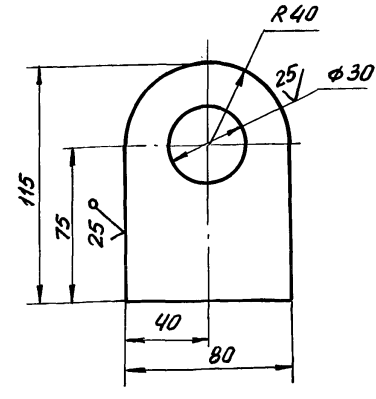
Приспособление
строповочное

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,85	1:2
Лист Листов 1		
Гипроцветспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Куз	Куз	12.84
Пров.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюрин	Тюрин	12.84
Н.контр.	Панова	Панова	Панова	12.84
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84

ПВ.5.13.00.01

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\frac{IT16}{2}$.

ПВ 5.13.00.01

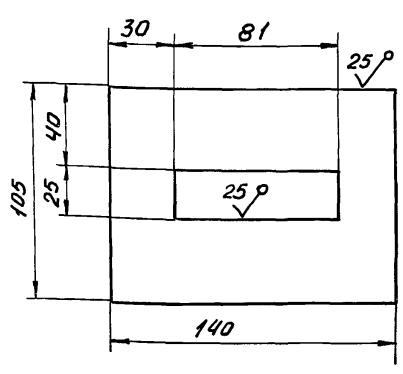
Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,6	1:2
Лист Листов 1		
Лист 5-24 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Куз	Куз	12.84
Пров.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюрин	Тюрин	12.84
Н.контр.	Панова	Панова	Панова	12.84
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84

ПВ.5.13.00.02

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\frac{IT16}{2}$.

ПВ 5.13.00.02

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,25	1:2
Лист Листов 1		
Лист 6-16 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Куз	Куз	12.84
Пров.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюрин	Тюрин	12.84
Н.контр.	Панова	Панова	Панова	12.84
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лит.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертёж		
				Детали		
		АЧ 1	ПВ.5.13.00.01	Скоба	И	1
		АЧ 2	ПВ.5.13.00.02	Пластина	И	1

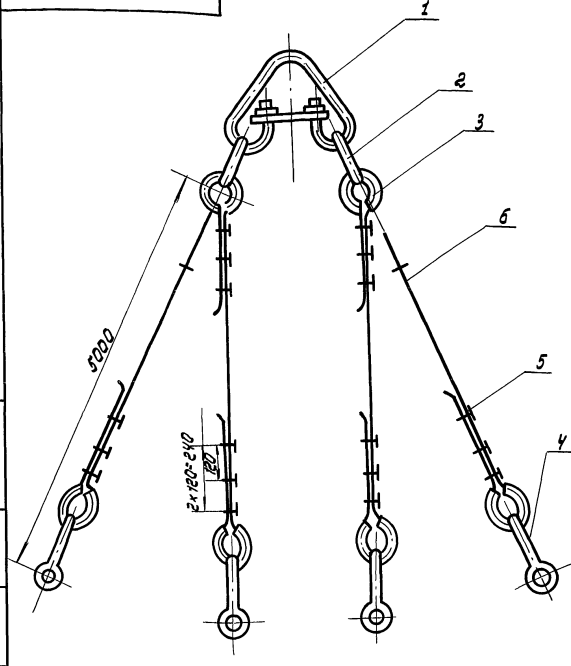
ПВ 5.13.00.00

Приспособление
строповочное

Лит.	Лист	Листов
И		1
Лист 6-16 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Куз	Куз	12.84
Пров.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюрин	Тюрин	12.84
Н.контр.	Панова	Панова	Панова	12.84
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84

9200 00 90 01 8U



ПВ 10. 05. 00. 00 СБ

Стрел	Лист	Масса	Масштаб
4-х ветевой $\varnothing = 5т.$	И	87,9	—
Сборочный чертеж			
Лист 1 Листов 1			
Илпрондетрапмонтаж г. Москва			

Имя	Лист	И докуп	Лист	Дата
Разработ	Числова	Кузнецова	Ил	12.84
Провер	Числова	Ил	Ил	12.84
И. Кондр	Тюмин	Ил	Ил	12.84
Н. Кондр	Ланова	Ил	Ил	12.84
Э.В.	Кузнецов	Ил	Ил	12.84

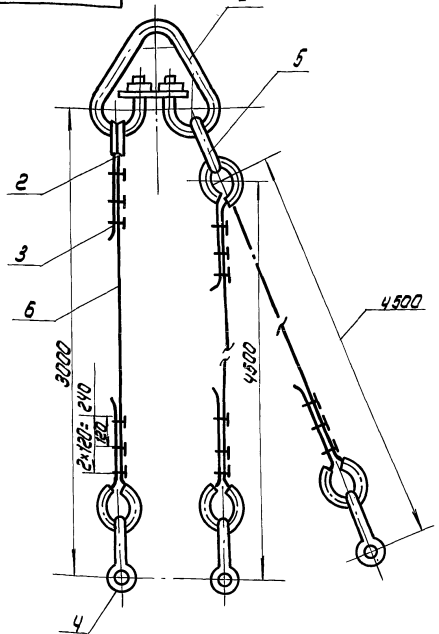
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
А4			ПВ 10.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РТ I-10.0	1	22,4кг
		2		ГОСТ 25573-82	2	3,0кг
		3		Звено РТ I-2,5	8	0,2кг
		4		ГОСТ 2224-72	8	0,2кг
		5		Ложы 56	24	0,32кг
		6		ГОСТ 2224-72	8	0,2кг
				ЗК-16		
				ТУ 35.1839-75	24	0,32кг
				Скоба СА-1,6		
				ОСТ 5.2312-79	4	0,51кг
				Материалы		
				Лист 15-ГТ-1764(180)		
				ГОСТ 7658-80		
				L = 6000 ± 10мм	4	5,1кг

Имя	Лист	И докуп	Лист	Дата
Разработ	Числова	Кузнецова	Ил	12.84
Провер	Числова	Ил	Ил	12.84
И. Кондр	Тюмин	Ил	Ил	12.84
Н. Кондр	Ланова	Ил	Ил	12.84
Э.В.	Кузнецов	Ил	Ил	12.84

ПВ 10. 05. 00. 00

Стрел	Лист	Масса	Масштаб
4-х ветевой	И	—	—
Сборочный чертеж			
Лист 1 Листов 1			
Илпрондетрапмонтаж г. Москва			

9200 00 10 01 8U



ПВ 10. 04. 00. 00 СБ

Стрел	Лист	Масса	Масштаб
3-х ветевой $\varnothing = 3т.$	И	68,7	—
Сборочный чертеж			
Лист 1 Листов 1			
Илпрондетрапмонтаж г. Москва			

Имя	Лист	И докуп	Лист	Дата
Разработ	Числова	Кузнецова	Ил	12.84
Провер	Числова	Ил	Ил	12.84
И. Кондр	Тюмин	Ил	Ил	12.84
Н. Кондр	Ланова	Ил	Ил	12.84
Э.В.	Кузнецов	Ил	Ил	12.84

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
А4			ПВ 10.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РТ I-100	1	22,40кг
		2		ГОСТ 25573-82	1	22,40кг
		3		Ложы 56	6	0,2кг
		4		ГОСТ 2224-72	6	0,2кг
		5		ЗК-16	18	0,32кг
		6		ТУ 35.1839-75	18	0,32кг
		7		Скоба СА 1,6	3	0,51кг
				ГОСТ 5.2312-79	3	0,51кг
				Звено РТ I-1,6	1	1,69кг
				ГОСТ 25573-82	1	1,69кг
				Материалы		
				Лист 15-ГТ-1764 (180)		
				ГОСТ 7658-80		
				L = 4000	1	3,4кг
				L = 5500	2	4,7кг

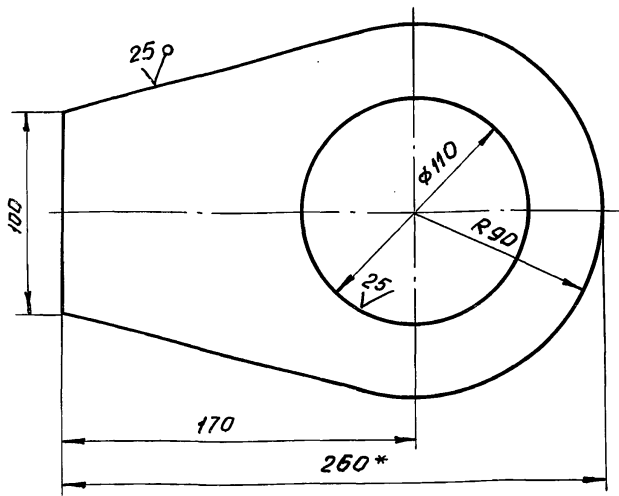
Имя	Лист	И докуп	Лист	Дата
Разработ	Числова	Кузнецова	Ил	12.84
Провер	Числова	Ил	Ил	12.84
И. Кондр	Тюмин	Ил	Ил	12.84
Н. Кондр	Ланова	Ил	Ил	12.84
Э.В.	Кузнецов	Ил	Ил	12.84

ПВ 10. 04. 00. 00

Стрел	Лист	Масса	Масштаб
3-х ветевой	И	—	—
Сборочный чертеж			
Лист 1 Листов 1			
Илпрондетрапмонтаж г. Москва			

ПВ 5.49.00.02

(✓) А



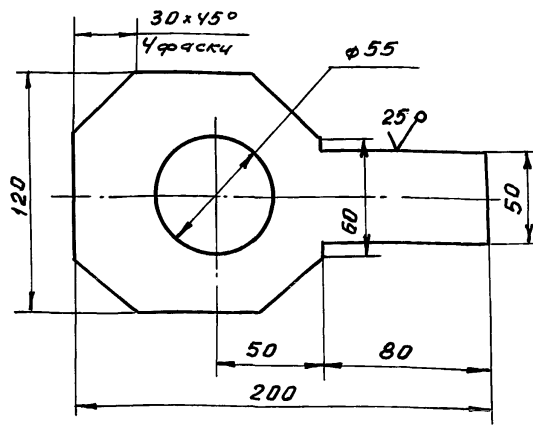
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - н16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справок.

ПВ 5.49.00.02

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84	Ухо	И	1,4	1:2
Пров.	Числова	Ч.И.	12.84				
Т.контр.	Тюрин	Т.Ю.	12.84	Лист	Листов 1		
И.контр.	Панова	П.А.	12.84	Б-В ГОСТ 19903-74		Гипроинформспец-монтаж	
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84	Ст 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва	

ПВ 5.49.00.01

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - н16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 5.49.00.01

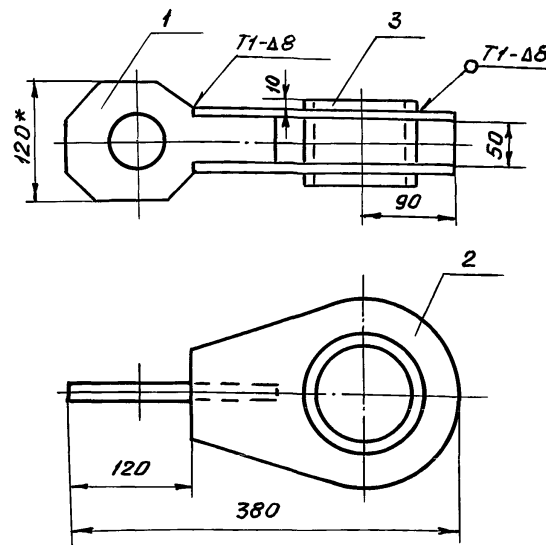
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84	Пластина	И	1,3	1:2
Пров.	Числова	Ч.И.	12.84				
Т.контр.	Тюрин	Т.Ю.	12.84	Лист	Листов 1		
И.контр.	Панова	П.А.	12.84	Б12 ГОСТ 19903-74		Гипроинформспец-монтаж	
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84	Ст 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва	

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84	Звено строповочное	И	5,4	1:5
Пров.	Числова	Ч.И.	12.84				
Т.контр.	Тюрин	Т.Ю.	12.84	Лист	Листов 1		
И.контр.	Панова	П.А.	12.84	Б-В ГОСТ 19903-74		Гипроинформспец-монтаж	
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84	Ст 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва	

ПВ 5.49.00.00

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84	Звено строповочное	И	5,4	1:5
Пров.	Числова	Ч.И.	12.84				
Т.контр.	Тюрин	Т.Ю.	12.84	Лист	Листов 1		
И.контр.	Панова	П.А.	12.84	Б-В ГОСТ 19903-74		Гипроинформспец-монтаж	
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84	Ст 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва	

ПВ 5.49.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - н16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{25}$
4.* Размеры для справок.

ПВ 5.49.00.00 СБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84	Звено строповочное Сборочный чертёж	И	5,4	1:5
Пров.	Числова	Ч.И.	12.84				
Т.контр.	Тюрин	Т.Ю.	12.84	Лист	Листов 1		
И.контр.	Панова	П.А.	12.84	Б-В ГОСТ 19903-74		Гипроинформспец-монтаж	
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84	Ст 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва	

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		А3	ПВ 5.48.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		Б4	1 ПВ 5.48.00.01	Ось		
				В 18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=45	1	0,1 кг
		Б4	2 ПВ 5.48.00.02	Пластина		
				Б-12 ГОСТ 19903-79 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				50x70	1	0,2 кг
		А4	3 ПВ 5.48.00.03	ЩЕКА		
		Б4	4 ПВ 5.48.00.04	СЕРЬГА		
				В 18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	0,4 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			5	КОУШ 15 ГОСТ 2224-72	1	0,423
ПВ 5.48.00.00						
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗР. КИЗЬМИНА	ЧШ	12.84	ЩЕКА	И	1	1
ПРОВ. КИЗЬМИНА	КЧЗ	12.84	РАСЧЛЮК К ОПОРНОМУ КОЛЬЦУ			
ГИП ТЮРИН	ТЮ	12.84				
Н.КОНТ. ПАНОВА	ПА	12.84				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84				

50 (✓) (✓)

ПВ 5.48.00.03

ЩЕКА

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗР. КИЗЬМИНА	ЧШ	12.84	ЩЕКА	И	1	1
ПРОВ. КИЗЬМИНА	КЧЗ	12.84				
ГИП ТЮРИН	ТЮ	12.84				
Н.КОНТ. ПАНОВА	ПА	12.84				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84				

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - н 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗР. КИЗЬМИНА	ЧШ	12.84	ЩЕКА	И	1	1
ПРОВ. КИЗЬМИНА	КЧЗ	12.84				
ГИП ТЮРИН	ТЮ	12.84				
Н.КОНТ. ПАНОВА	ПА	12.84				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84				

50 (✓) (✓)

ПВ 5.48.00.00 СБ

ЩЕКА

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗР. КИЗЬМИНА	ЧШ	12.84	ЩЕКА	И	1	1
ПРОВ. КИЗЬМИНА	КЧЗ	12.84				
ГИП ТЮРИН	ТЮ	12.84				
Н.КОНТ. ПАНОВА	ПА	12.84				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84				

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75. ШОВ № 1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - н 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4-В.

4. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

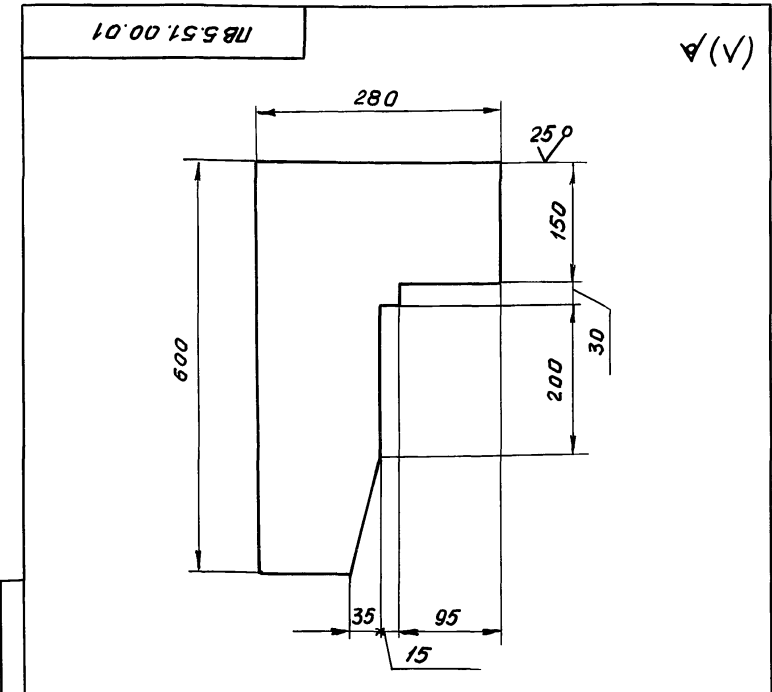
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗР. КИЗЬМИНА	ЧШ	12.84	ЩЕКА	И	1	1
ПРОВ. КИЗЬМИНА	КЧЗ	12.84				
ГИП ТЮРИН	ТЮ	12.84				
Н.КОНТ. ПАНОВА	ПА	12.84				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84				

Т П 903-9 - 15,86
 Ал IX

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ПВ 5.51.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		ПВ 5.51.00.01	Ловитель		
Б4	2		ПВ 5.51.00.02	Пластина	1	
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				120 x 95	1	0,9 кг
Б4	3		ПВ 5.51.00.03	Ребро		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				150 x 55	2	0,7 кг

Изм/Лист			Изм. инв. н. дата			Подп. и дата		
Изм/Лист	Изм. инв. н.	Дата	Изм. инв. н.	Изм. инв. н.	Дата	Изм. инв. н.	Изм. инв. н.	Дата
Разраб.	Кузьмина	12.84	Изм.	Изм.	12.84	Изм.	Изм.	12.84
Пров.	Кузьмина	12.84	Изм.	Изм.	12.84	Изм.	Изм.	12.84
Т.контр.	Тюрин	12.84	Изм.	Изм.	12.84	Изм.	Изм.	12.84
Н.контр.	Панова	12.84	Изм.	Изм.	12.84	Изм.	Изм.	12.84
Чтв.	Кузнецов	12.84	Изм.	Изм.	12.84	Изм.	Изм.	12.84

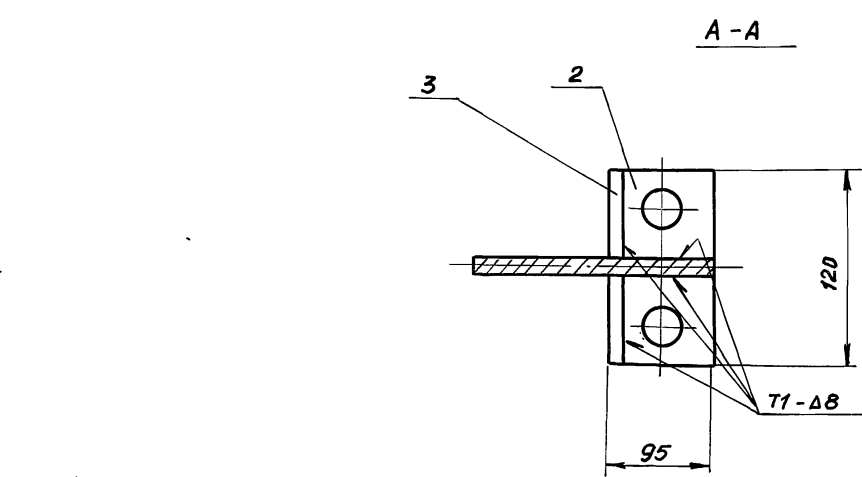
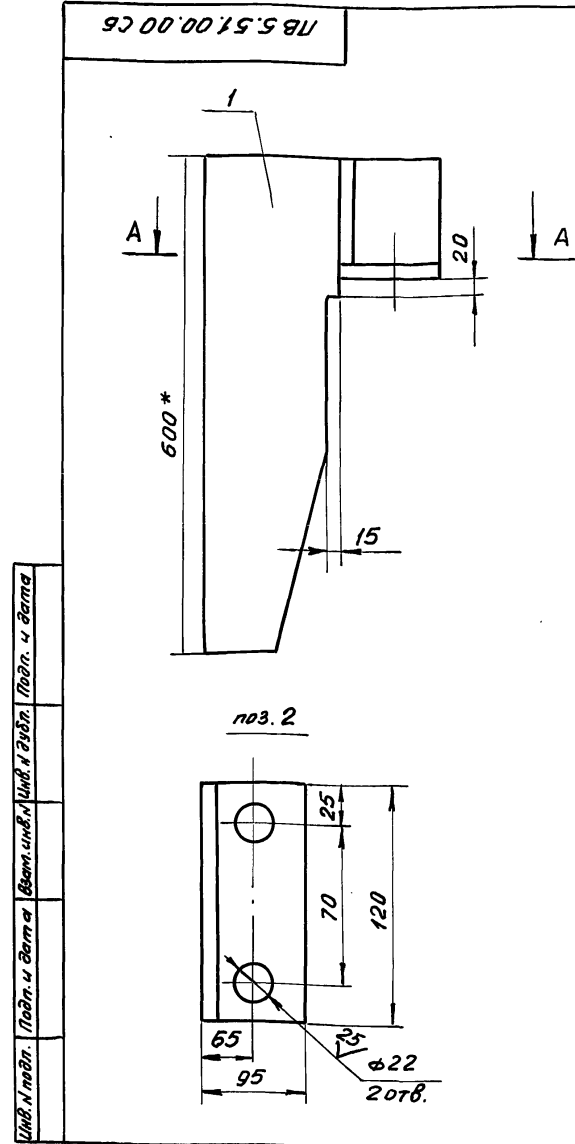
ПВ 5.51.00.00		
Ловитель		
опорного кольца		
Лист	Лист	Листов
И		1
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h16;
 остальных - ± IT16/2

Изм/Лист			Изм. инв. н. дата			Подп. и дата		
Изм/Лист	Изм. инв. н.	Дата	Изм. инв. н.	Изм. инв. н.	Дата	Изм. инв. н.	Изм. инв. н.	Дата
Разраб.	Кузьмина	12.84	Изм.	Изм.	12.84	Изм.	Изм.	12.84
Пров.	Кузьмина	12.84	Изм.	Изм.	12.84	Изм.	Изм.	12.84
Т.контр.	Тюрин	12.84	Изм.	Изм.	12.84	Изм.	Изм.	12.84
Н.контр.	Панова	12.84	Изм.	Изм.	12.84	Изм.	Изм.	12.84
Чтв.	Кузнецов	12.84	Изм.	Изм.	12.84	Изм.	Изм.	12.84

ПВ 5.51.00.01		
Ловитель		
Лист	Масса	Масштаб
И	10,0	1:5
Лист Листов 1		
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16
остальных - ± IT16/2
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 25/
- * Размеры для справок.

Изм/Лист			Изм. инв. н. дата			Подп. и дата		
Изм/Лист	Изм. инв. н.	Дата	Изм. инв. н.	Изм. инв. н.	Дата	Изм. инв. н.	Изм. инв. н.	Дата
Разраб.	Кузьмина	12.84	Изм.	Изм.	12.84	Изм.	Изм.	12.84
Пров.	Кузьмина	12.84	Изм.	Изм.	12.84	Изм.	Изм.	12.84
Т.контр.	Тюрин	12.84	Изм.	Изм.	12.84	Изм.	Изм.	12.84
Н.контр.	Панова	12.84	Изм.	Изм.	12.84	Изм.	Изм.	12.84
Чтв.	Кузнецов	12.84	Изм.	Изм.	12.84	Изм.	Изм.	12.84

ПВ 5.51.00.00 СБ		
Ловитель		
опорного кольца		
Сборочный чертёж		
Лист	Масса	Масштаб
И	12,5	1:5
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Лист IX
ТП 903-9-15,86

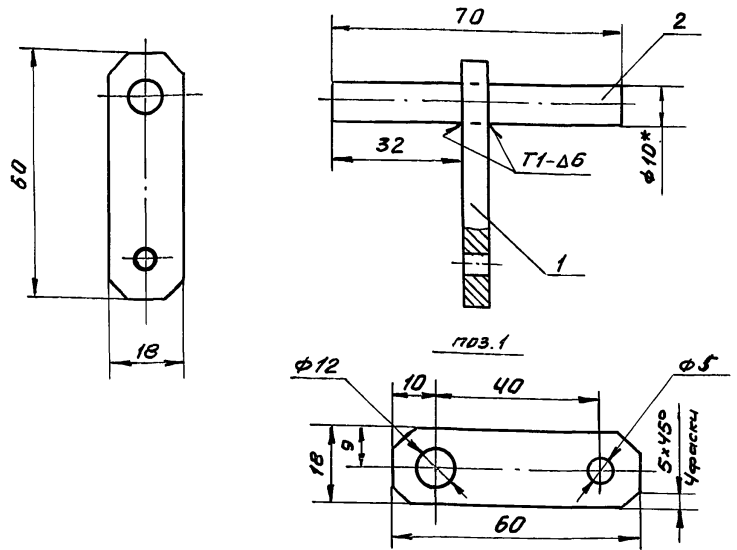
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		ПВВ.19.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	ПВВ.19.00.01	Пластина Лист 6-Б ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 60x18	1	0,5 кг
Б4	2	ПВВ.19.00.02	Пруток Круг В10 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=70	1	0,15 кг

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84				1
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84				
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84				
И.контр.	Панова	Пан	12.84				
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84				

ПВВ.19.00.00
Пробка для отвеса

Гипроинертспец-монтаж
г. Москва

ПВВ.19.00.00.СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{0.5}$.
- *Размер для справок.

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84				1
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84				
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84				
И.контр.	Панова	Пан	12.84				
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84				

ПВВ.19.00.00.СБ
Пробка для отвеса

Лит. Масса Масштаб
И 0,7 1:1
Лист Листов 1
Гипроинертспец-монтаж
г. Москва

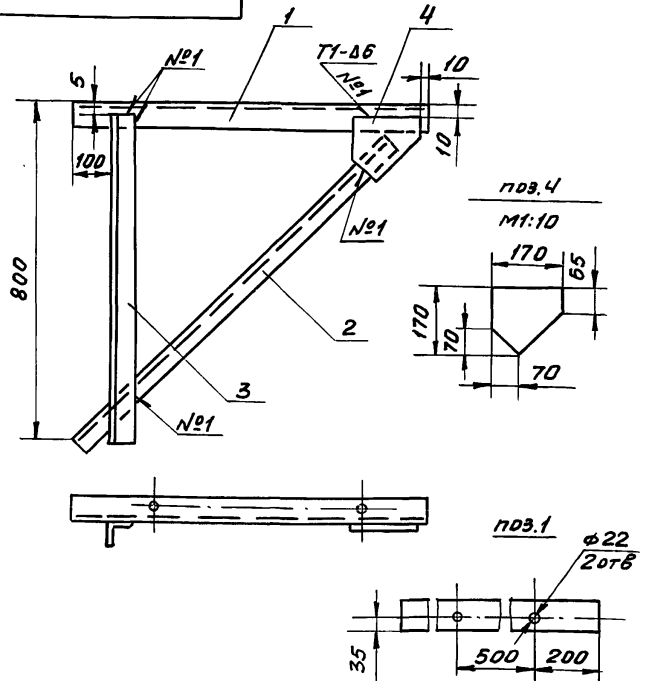
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		ПВ 51.55.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
			Уголок		
			Уголок 6-Б3-63-6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1	ПВ 51.55.00.01	L=850	1	5,0 кг
Б4	2	ПВ 51.55.00.02	L=1050	1	5,8 кг
Б4	3	ПВ 51.55.00.03	L=800	1	4,6 кг
Б4	4	ПВ 51.55.00.04	Косынка Лист 6-Б ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 170x170	1	1,4 кг

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84				1
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84				
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84				
И.контр.	Панова	Пан	12.84				
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84				

ПВ 51.55.00.00
Кронштейн для опорного кольца.

Гипроинертспец-монтаж
г. Москва

ПВ 51.55.00.00.СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{0.5}$.

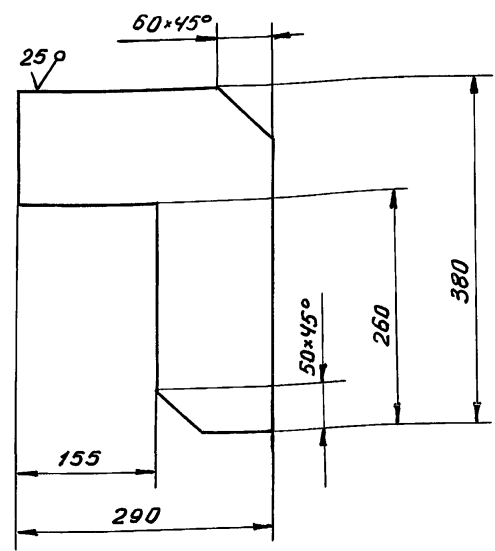
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84				1
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84				
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84				
И.контр.	Панова	Пан	12.84				
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84				

ПВ 51.55.00.00.СБ
Кронштейн для опорного кольца.

Лит. Масса Масштаб
И 17,0 1:10
Лист Листов 1
Гипроинертспец-монтаж
г. Москва

Т П 903-9-15,86 Ал IX

Л89.24.00.05



Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Л89.24.00.05

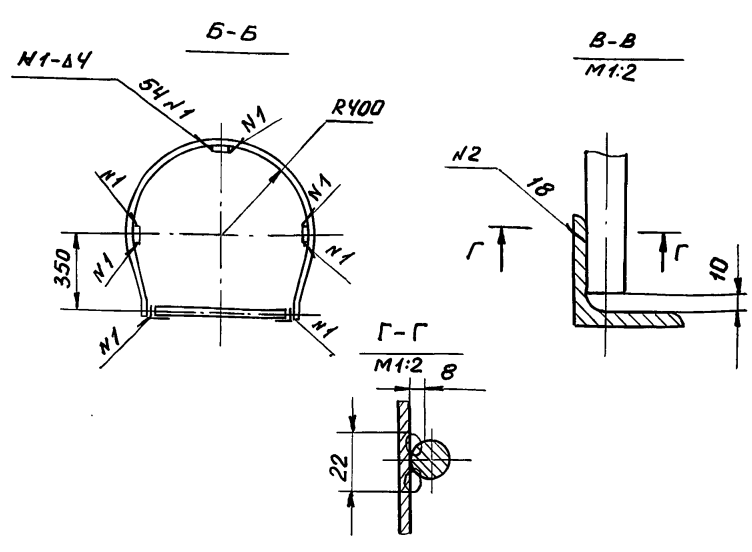
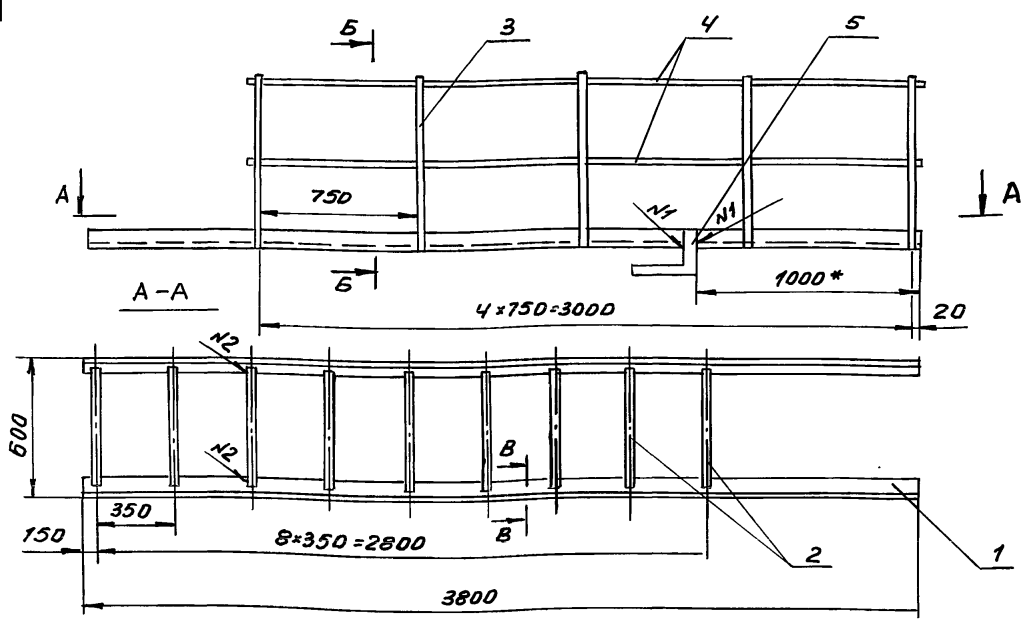
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз		12.84	И	5,5	1:5
Пров.	Числова	Числ		12.84			
Г.контр.	Тюрин	Тюр		12.84	Лист Листов 1		
Н.контр.	Панова	Пан		12.84	Гипроцветспец-монтаж г.Москва		
Утв.	Кузнецов	Куз			Полоса 10x380 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 14637-79		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A3			Л89.24.00.00СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
Б4	1	Л89.24.00.01	Уголок	Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=3800	2	27,0кг
Б4	2	Л89.24.00.02	Круг	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	9	10,3кг
Б4	3	Л89.24.00.03	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=2200	5	6,92кг
Б4	4	Л89.24.00.04	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=3050	3	5,78кг
			5 Л89.24.00.05	Крюк	2	

Л89.24.00.00

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куз		12.84	И		1
Пров.	Числова	Числ		12.84			
Г.контр.	Тюрин	Тюр		12.84	Лист Листов 1		
Н.контр.	Панова	Пан		12.84	Гипроцветспец-монтаж г.Москва		
Утв.	Кузнецов	Куз			Лестница переходная		

Л89.24.00.05



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $\sqrt{}$.
- * Размер для справок.

Л89.24.00.00СБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз		12.84	И	61,0	1:20
Пров.	Числова	Числ		12.84			
Г.контр.	Тюрин	Тюр		12.84	Лист Листов 1		
Н.контр.	Панова	Пан		12.84	Гипроцветспец-монтаж г.Москва		
Утв.	Кузнецов	Куз			Лестница переходная		
					Сборочный чертёж		

Т П 903-9-12,86
Ал. IX

Изм. № докум. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № упр. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № упр. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	№ В.З.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A5			ПВ 51.53.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		ПВ 51.53.00.01	ТРУБА 273x8 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В10 ГОСТ 8731-74 L = 10000	1	522,8 кг
A4	2		ПВ 51.53.00.02	СКОБА	4	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		3		КОШИ 56 ГОСТ 2224-72	3	0,4 кг
		4		СКОБА СА12 ОСТ 5.2312-79	3	1,63 кг
		5		ЗАЖИМ ЗК-19 ТУ 36 1839-75	50	0,27 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				КАНАТ 18,0Г-I-1764 (180) ГОСТ 7668-80		
		6		L = 5500	2	5,0 кг
		7		L = 3000	1	3,1 кг
		8		L = 8000	2	7,5 кг

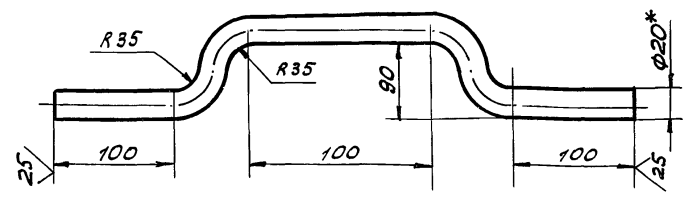
ПВ 51.53.00.00

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ. КУЗЬМИНО	Иль	Иль	12.84	1	1
ПРОВ. КУЗЬМИНО	Куз	Куз	12.84		
ГИП ТЮРИН	Тюр	Тюр	12.84		
И.КОНТР. ПЯНОВА	Пян	Пян	12.84		
УТВ. КУЗНЕЦОВ	Куз	Куз	12.84		

ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА
УКРЕПЛЕННЫХ ЩИТОВ
ПОКРЫТИЯ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ 51.53.00.02



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
ВАЛОВ - Н 16;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L = 520 мм.
3. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 51.53.00.02

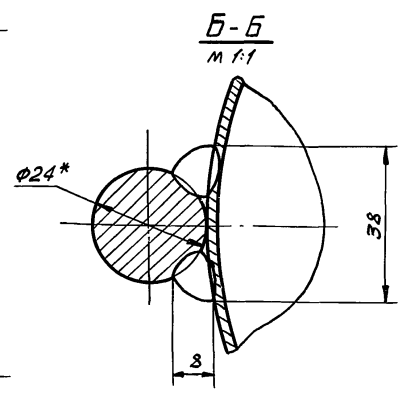
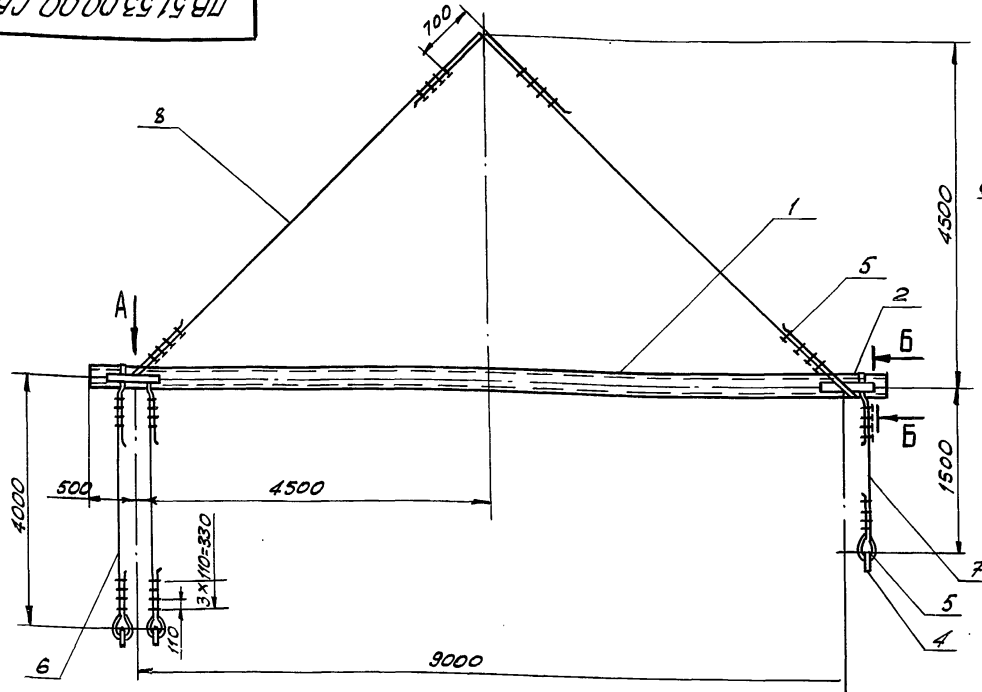
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ. КУЗЬМИНО	Иль	Иль	12.84	1	1
ПРОВ. КУЗЬМИНО	Куз	Куз	12.84		
ГИП ТЮРИН	Тюр	Тюр	12.84		
И.КОНТР. ПЯНОВА	Пян	Пян	12.84		
УТВ. КУЗНЕЦОВ	Куз	Куз	12.84		

СКОБА

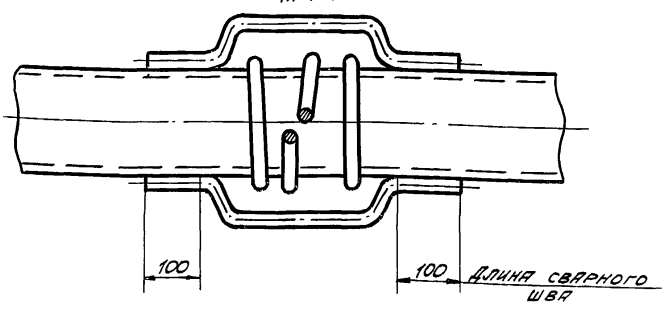
Лист 1 из 1
Масса 2,0
Масшт. 1:5

Лист Листов 1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ 51.53.00.00 СБ



Вид А
м 1:10



1. СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
ВАЛОВ - Н 16;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ B4-V.
4. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 51.53.00.00 СБ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ. КУЗЬМИНО	Иль	Иль	12.84	1	1
ПРОВ. КУЗЬМИНО	Куз	Куз	12.84		
ГИП ТЮРИН	Тюр	Тюр	12.84		
И.КОНТР. ПЯНОВА	Пян	Пян	12.84		
УТВ. КУЗНЕЦОВ	Куз	Куз	12.84		

ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА
УКРЕПЛЕННЫХ ЩИТОВ
ПОКРЫТИЯ.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист 1 из 1
Масса 579,5
Масшт. 1:20

Лист Листов 1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм. № докум. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № упр. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № упр. Подп. и дата

ТП 903-9 - 15,86 Ал IX

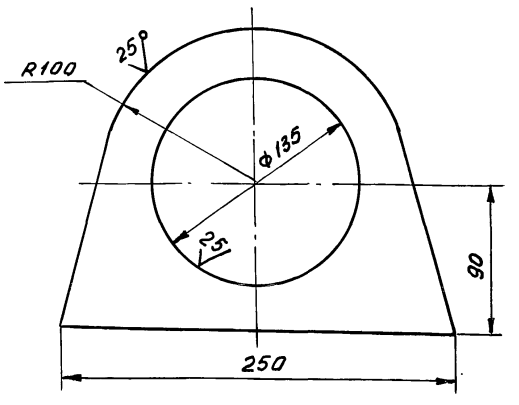
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			ПВ.5.50.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
AY	1		ПВ.5.50.00.01	Скоба	2	
BY	2		ПВ.5.50.00.02	Труба		
				Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8731-74 L=545	1	12,45 кг
BY	3		ПВ.5.50.00.03	Труба		
				Труба 159x10 ГОСТ 8732-78 Ст 3 ГОСТ 8731-74 L=500	1	18,5 кг
BY	4		ПВ.5.50.00.04	Основание		
				Лист 6-70 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 250x545	1	10,0 кг

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кузь	12.84	
Проб.	Кузьмина	Кузь	12.84	
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	
И. контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз		

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кузь	12.84	
Проб.	Кузьмина	Кузь	12.84	
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	
И. контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз		

10 00 05 58U

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - н16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм. Лист И. докум. Подп. Дата

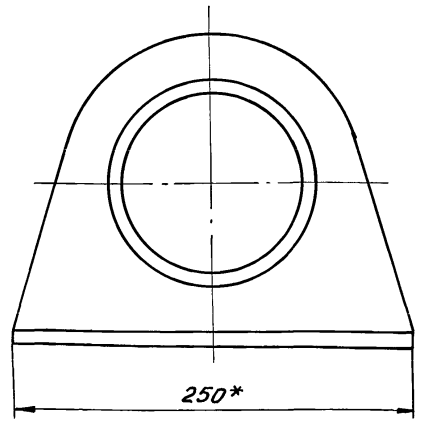
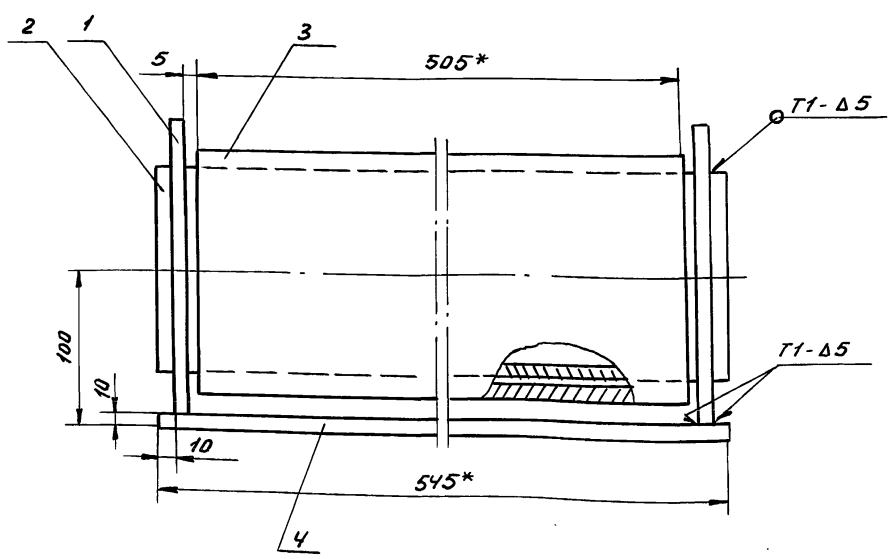
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кузь	12.84	
Проб.	Кузьмина	Кузь	12.84	
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	
И. контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз		

ПВ.5.50.00.01

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
И	3,0	1:2,5

90 00 00 05 58U



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Я ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 64- $\sqrt{25}$
- * Размеры для справок.

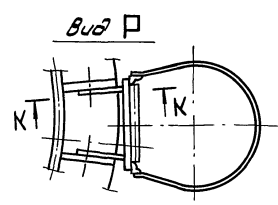
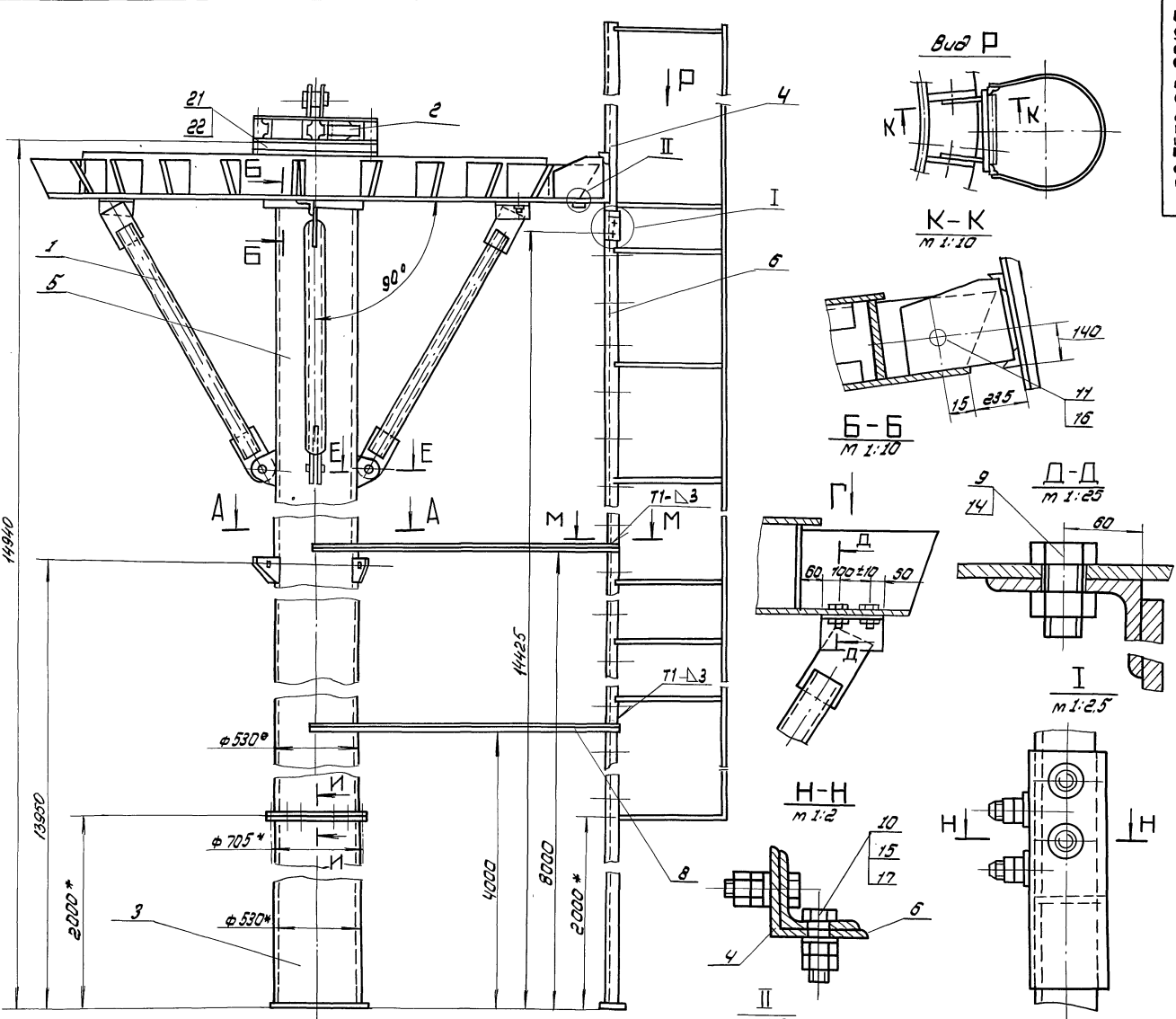
Изм. Лист И. докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кузь	12.84	
Проб.	Кузьмина	Кузь	12.84	
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	
И. контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз		

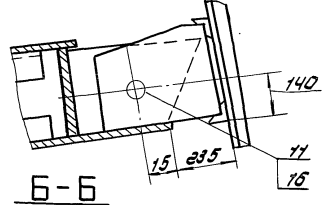
ПВ.5.50.00.00 СБ

Ролик поддерживающий. Сборочный чертёж.

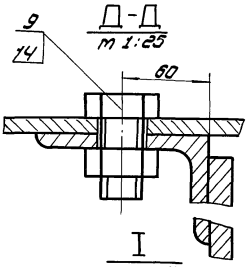
Лист	Масса	Масштаб
И	47,0	1:2,5



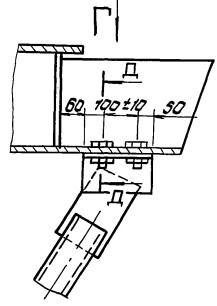
К-К
m 1:10



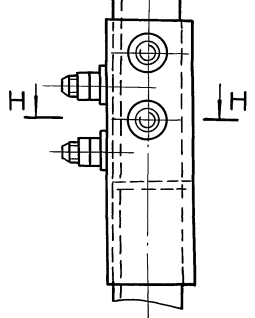
Б-Б
m 1:10



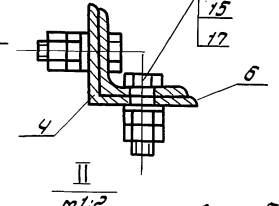
Д-Д
m 1:25



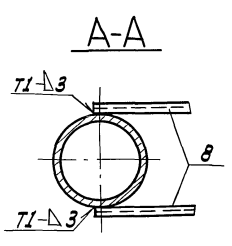
Н-Н
m 1:2



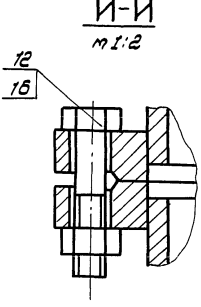
I
m 1:25



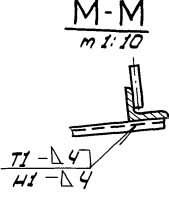
II
m 1:2



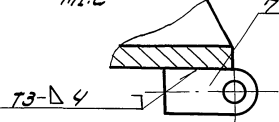
A-A



I-I
m 1:2

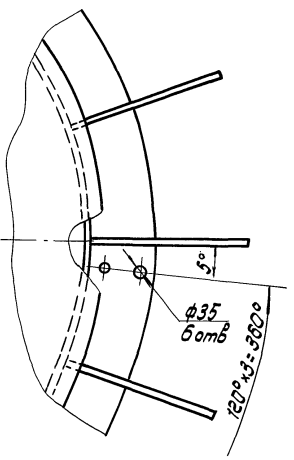


M-M
m 1:10

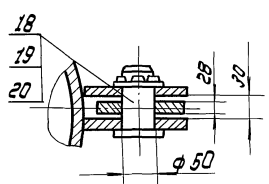


T3-D4

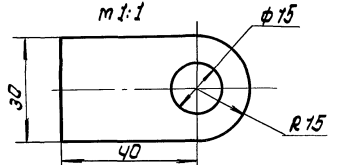
Вид Г
m 1:10



E-E
m 1:5



Пос. 7
m 1:1



1. Подготовка центрального кольца:
 - а) в местах крепления подкосов (поз. 1) к центральному кольцу по месту просверлить 6 отв. (2x3) $\phi 35$ (ст. Д-Д);
 - б) в месте крепления пестницы (поз. 4) в двух стержневых ребрах центрального кольца по месту просверлить 2 отв. $\phi 20$ (ст. К-К).
2. Центральное кольцо с закрепленным на нем оголовником (поз. 2) установить на стойку во упора. Между нижней плоскостью центрального кольца и стойкой выдержать угол 90°
3. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15; валов - h16; остальных $\pm \frac{1}{2}$
5. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $\sqrt{25}$
- 6.* Размеры для справок.

Лист 1 из 1. Проверено: [подпись]. Дата: [дата].

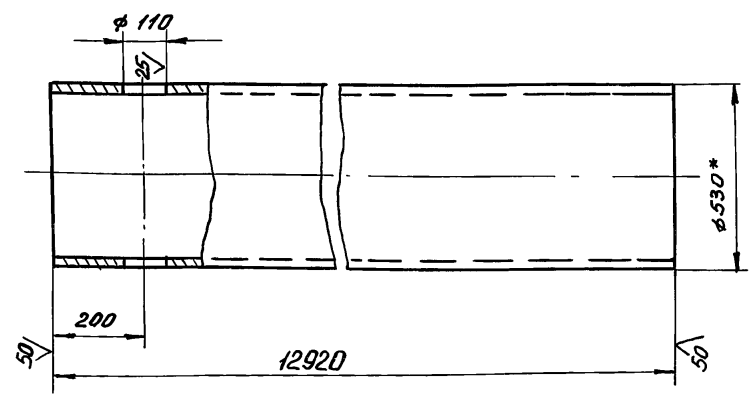
					№ 75.78.00.00 СБ		
					Стойка монтажная		
					Сварочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Исполн.	Лист	Масса	Масштаб
						2610	1:20
Исполн.	Провер.	Контроль	Согласован	Согласован	Лист	Листов	1
Г.Колта	Т.Марин	В.Иванов	В.Иванов	В.Иванов	Илпронекспертстант		
Н.Колта	М.Панова	В.Иванов	В.Иванов	В.Иванов	г. Москва		
С.И. Кузнецов							

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	14		Гайка М30.Б.013	6	
	15		Гайка М16.Б.013	16	
	16		Гайка М20.Б.013	22	
			Шайбы ГОСТ 9649-78		
	17		Шайба 16.01.013	8	
	18		Шайба 50.01.013	3	
	19		Ось 22-50x85.45.ц6		
			ГОСТ 9650-71	3	
	20		Шпунт 8x60-002		
			ГОСТ 397-78	3	
	21		Шпилька А2 М24x350 ³⁸ / ₆₅		
			3 Ш. 4.013 ГОСТ 9066-75	20	
	22		Гайка М24.Б.013		
			ГОСТ 5915-70	80	
ПВ 75.78.00.00					Лист
					2

Изм. лист Подп. и дата
Изм. лист Подп. и дата
Изм. лист Подп. и дата
Изм. лист Подп. и дата
Изм. лист Подп. и дата

ПВ 75.78.05.06

(N)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.
2. * Размер для справок.

Изм. лист Подп. и дата
Изм. лист Подп. и дата
Изм. лист Подп. и дата
Изм. лист Подп. и дата
Изм. лист Подп. и дата

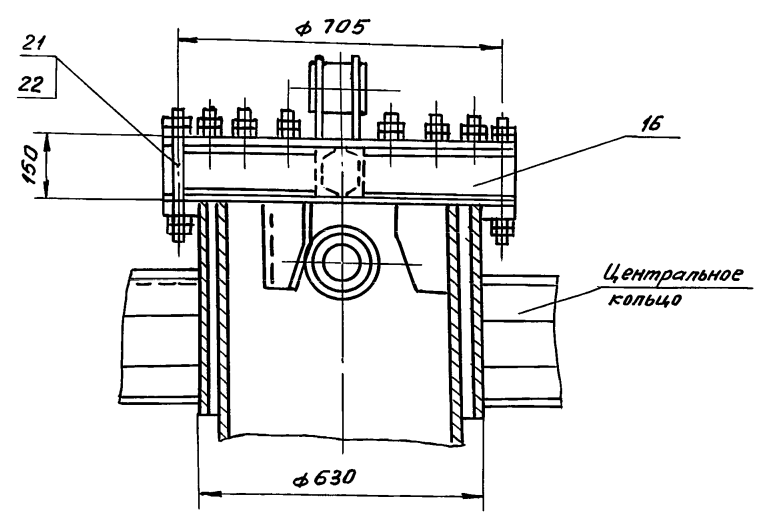
Изм. лист	Н. докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
ПВ 75.78.05.06						
Стойка					1650	1:10
Труба 530x10 ГОСТ 8732-78				Лист Листов 1		
Труба 610 ГОСТ 8731-74				Гипроветспец-монтаж г. Москва		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
	А1	ПВ 75.78.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
	АУ	1 ПВ 75.78.01.00	Подкос	3	
	АУ	2 ПВ 75.78.02.00	Оголовник	1	
	АУ	3 ПВ 75.78.03.00	Стойка II	1	
	АУ	4 ПВ 75.78.04.00	Лестница I	1	
	АУ	5 ПВ 75.78.05.00	Стойка I	1	
	АУ	6 ПВ 75.78.06.00	Лестница II	1	
			Детали		
	БУ	7 ПВ 75.78.00.01	Кронштейн		
			Полоса 6-10x30 ГОСТ 103-76		
			Ст 3 ГОСТ 535-79	3	0,1 кг
	БУ	8 ПВ 75.78.00.02	Уголок		
			Уголок 6-32x32x4 ГОСТ 8509-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79	4	2,5 кг
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	9		Болт М30x60.56.013	6	
	10		Болт М16x40.56.013	8	
	11		Болт М20x60.56.013	2	
	12		Болт М20x90.56.013	20	
ПВ 75.78.00.00					Лит.
					1 2
Стойка монтажная					Лит. Масса Масштаб
					- - -

Изм. лист Подп. и дата
Изм. лист Подп. и дата
Изм. лист Подп. и дата
Изм. лист Подп. и дата
Изм. лист Подп. и дата

ПВ 75.78.00.00 СБ

В-В Лист 1
М1:10



Изм. лист Подп. и дата
Изм. лист Подп. и дата
Изм. лист Подп. и дата
Изм. лист Подп. и дата
Изм. лист Подп. и дата

Изм. лист	Н. докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
ПВ 75.78.00.00 СБ						
Стойка монтажная					-	-
Сборочный чертёж				Лист 2 Листов 2		
Гипроветспец-монтаж г. Москва						

90 00.10.78.01

Т.П. 903-9 - 15.86 Я.Л.К.

- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± IT16/2.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 25/.
- * Размеры для справок.
- ** Размеры уточнить на монтаже.

ПВ 75.78.01.00 СБ.				
Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата	Подкос Сборочный чертёж
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Пров.	Числова	Чил	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	Лист 42 Листов 1
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	
				Гипроаэрогоспеч-монтаж
				г. Москва

И.В.К. подп., Подп. и дата, Взят. инв. №, Инв. №, Вид, Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ 75.78.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		ПВ 75.78.01.01	Уголок	1	
Б4	2		ПВ 75.78.01.02	Труба		
				Труба 108×6 ГОСТ 8732-78		
				Труба 110 ГОСТ 8731-74		
				L=1120	1	25 кг
Б4	3		ПВ 75.78.01.03	Полоса		
				Полоса 25×120 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=310	1	6,4 кг
Б4	4		ПВ 75.78.01.04	Полоса		
				Полоса 16×120 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=300	1	4,5 кг

10.10.78.01.01

(√) A

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± IT16/2.

И.В.К. подп., Подп. и дата, Взят. инв. №, Инв. №, Вид, Подп. и дата

ПВ 75.78.01.01				
Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата	Уголок
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Пров.	Числова	Чил	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	Лист 03 Листов 1
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	
				Гипроаэрогоспеч-монтаж
				г. Москва

И.В.К. подп., Подп. и дата, Взят. инв. №, Инв. №, Вид, Подп. и дата

ПВ 75.78.01.00

Подкос

ПВ 75.78.01.01

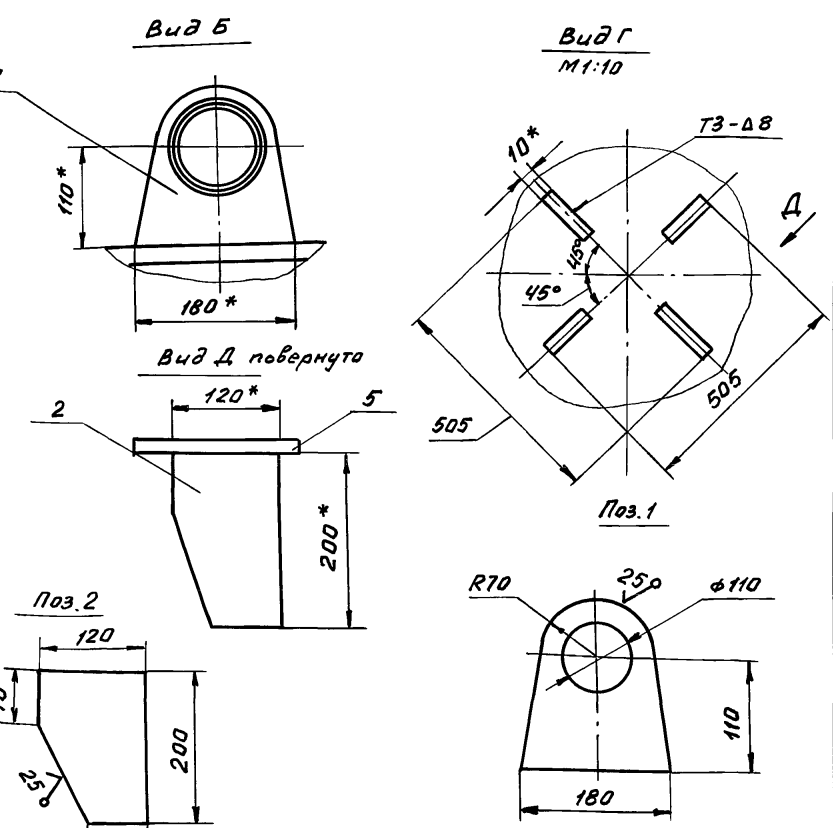
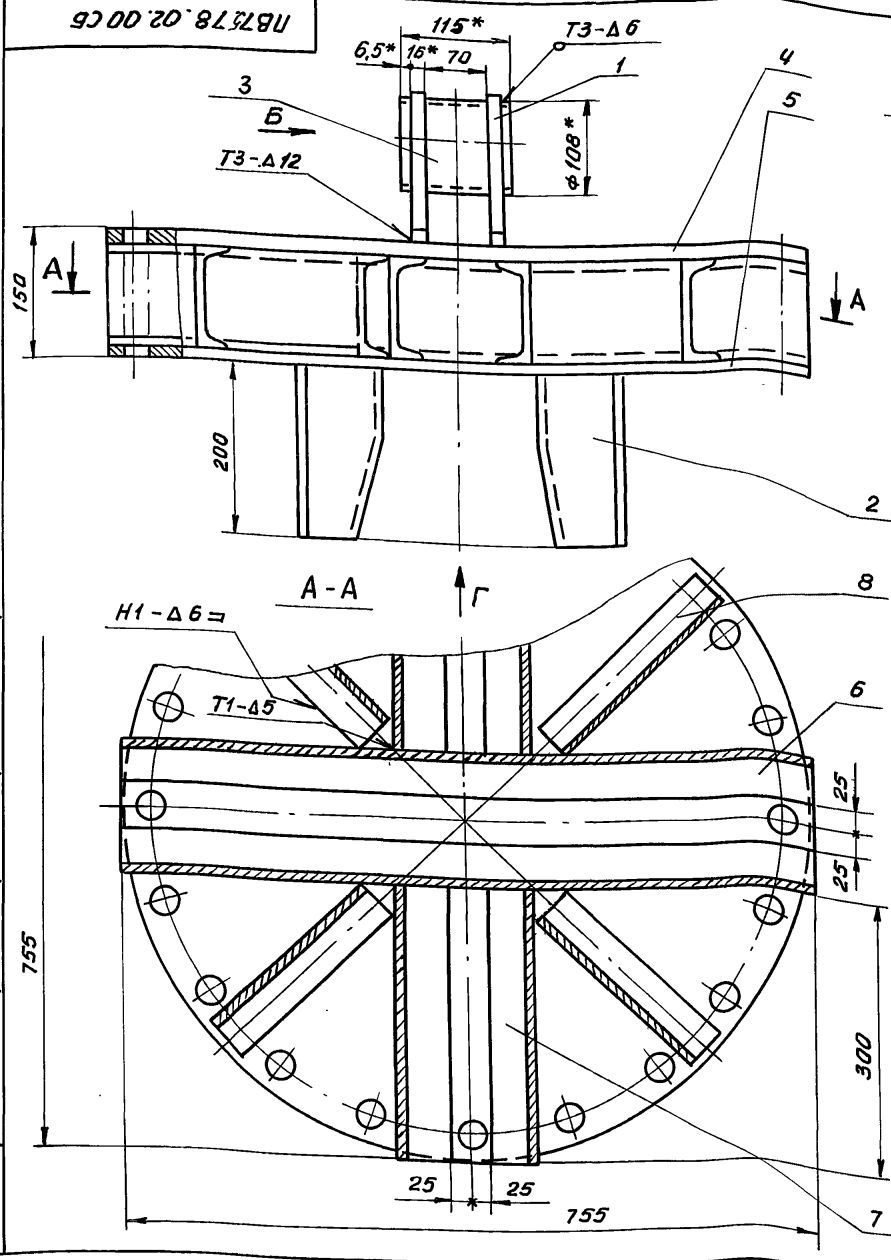
Уголок

Б-125×125×10 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79

21664-07 87

Лист IX
ТП 903-9-1586

Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата

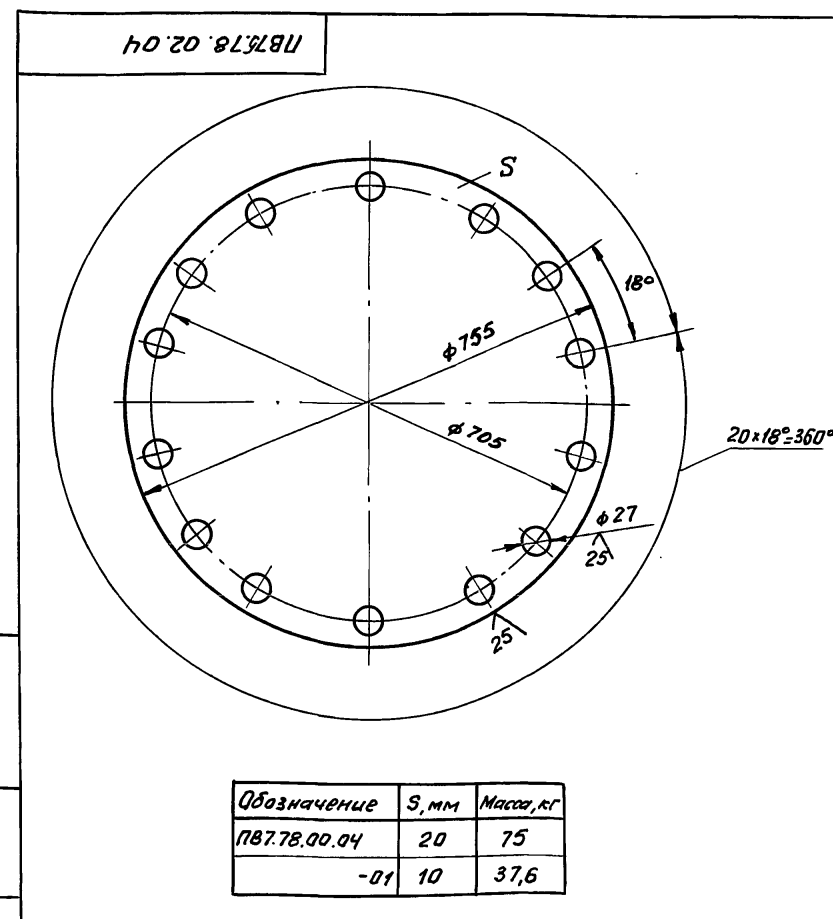


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Дет. поз. 4 приварить к швеллерам поз. 6, 7, 8 на длину возможную для приварки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± IT16/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - √.
4. * Размеры для справок.

Изм. лист				ПВ 75.78.02.00 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Кузьмина				Оголовник					170	1:5
Пров. Числова				Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
Т. контр.								Гипроэнергопещ-монтаж		
ГИП Тюрин								г. Москва		
И. контр. Панова										
Чтв. Кузнецов										

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А4			ПВ75.78.02.00	Документация		
Б4				Сборочный чертёж		
Б4	1	ПВ75.78.02.01		Детали		
				Кронштейн		
				Лист 6-16 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	ПВ75.78.02.02		180x180	2	2,3 кг
				Направляющая		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	3	ПВ75.78.02.03		200x120	4	1,6 кг
				Захват		
				Трубы 108x6 ГОСТ 8732-78		
				В 10 ГОСТ 8731-74		
А4	4	ПВ75.78.02.04		L=115	1	1,7 кг
				Лист		
-	5	-01		Лист		
				Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	6	ПВ75.78.02.05		L=755	2	8 кг
Б4	7	ПВ75.78.02.06		L=300	4	3 кг
Б4	8	ПВ75.78.02.07		L=230	4	2,4 кг

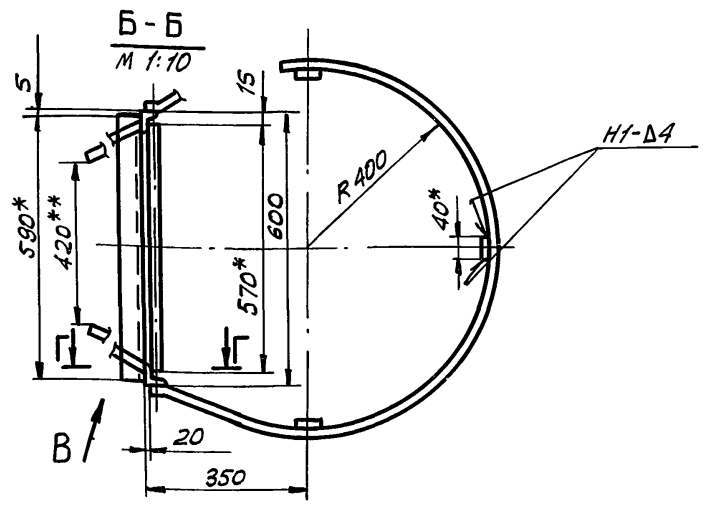
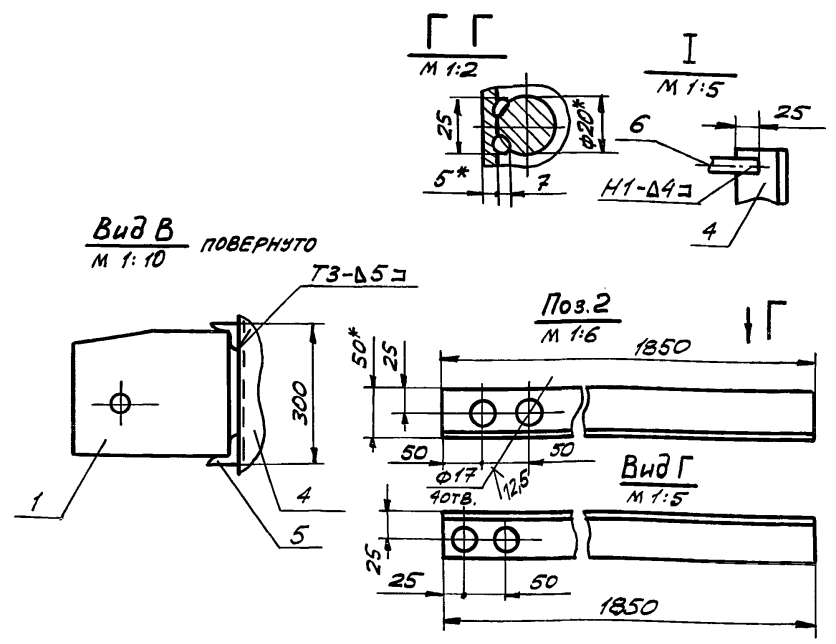
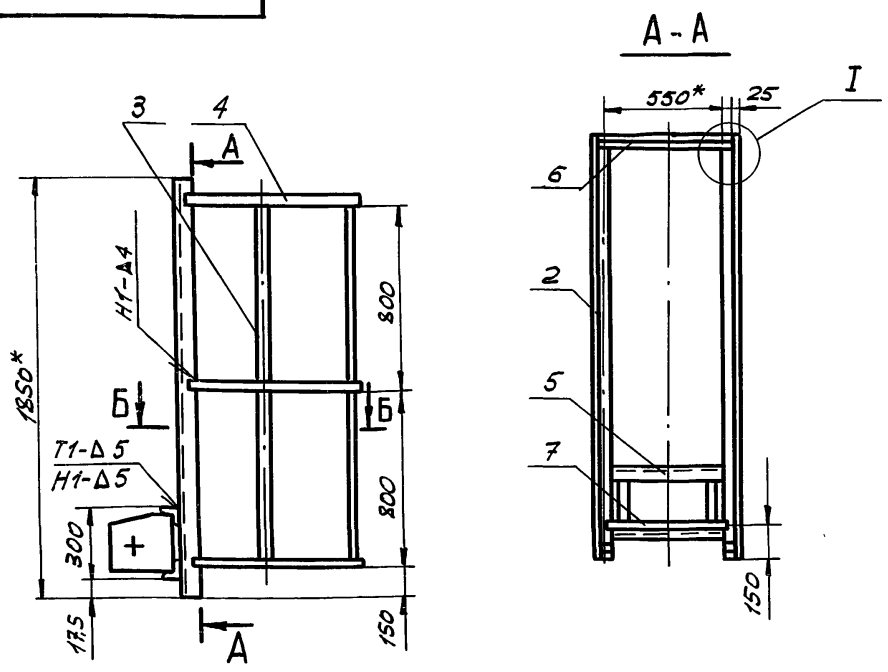
Изм. лист				ПВ 75.78.02.00				Лит.	Лист	Листов
Разраб. Кузьмина				Оголовник					1	1
Пров. Числова								Гипроэнергопещ-монтаж		
Т. контр.								г. Москва		
ГИП Тюрин										
И. контр. Панова										
Чтв. Кузнецов										



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± IT16/2.

Изм. лист				ПВ 75.78.02.04				Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Кузьмина				Лист					см. табл.	-
Пров. Числова								Лист	Листов 1	
Т. контр.								Гипроэнергопещ-монтаж		
ГИП Тюрин								г. Москва		
И. контр. Панова										
Чтв. Кузнецов										

ПВ 75.78.04.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная, электродуговая. Электроды сварочные типа ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, вылов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-В.
4. * Размеры для справок.
5. ** Размеры уточнить по месту.

ПВ 75.78.04.00 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Лестница I				37,0	1:20	
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Разраб.	Кузьмина	Клз	12.84			
Пров.	Числова	Шелл	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	Шелл	12.84			
Н.контр.	Панова	Шелл	12.84			
УТВ.	Кузнецов					

ТП 903-9-15,8,6 Ал. IX

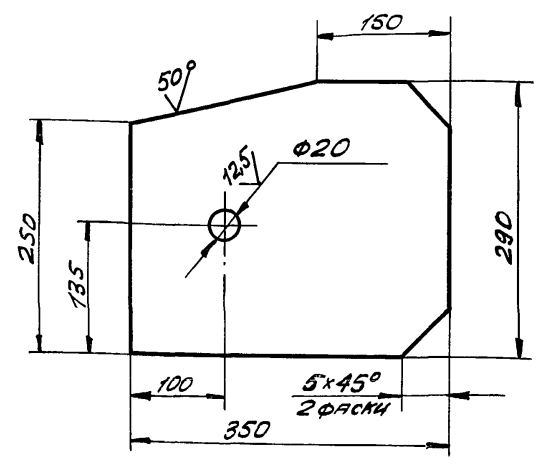
Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № вкл. Изм. № вкл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A3			ПВ 75.78.04.00 СБ	Документация Сборочный чертёж		
A4	1		ПВ 75.78.04.01	Кронштейн	2	
B4	2		ПВ 75.78.04.02	Стойка Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1850	2	7 кг
				Ограждение Б-4x40 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79		
B4	3		ПВ 75.78.04.03	L = 1600	3	2,0 кг
B4	4		ПВ 75.78.04.04	L = 2050	3	2,6 кг
B4	5		ПВ 75.78.04.05	Захват Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 590	2	2,2 кг
B4	6		ПВ 75.78.04.06	Ограждение Б-25x25x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 550	1	0,8 кг
B4	7		ПВ 75.78.04.07	Переключатель Круг Б-18 ГОСТ 2590-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	1	1,14 кг

Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № вкл. Изм. № вкл. Подп. и дата

ПВ 75.78.04.00				Лист	Лист	Листов
Лестница I				1	1	1
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Разраб.	Числова	Шелл	12.84			
Пров.	Кузьмина	Клз	12.84			
ГИП	Тюрин	Шелл	12.84			
Н.контр.	Панова	Шелл	12.84			
УТВ.	Кузнецов					

ПВ 75.78.04.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, вылов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

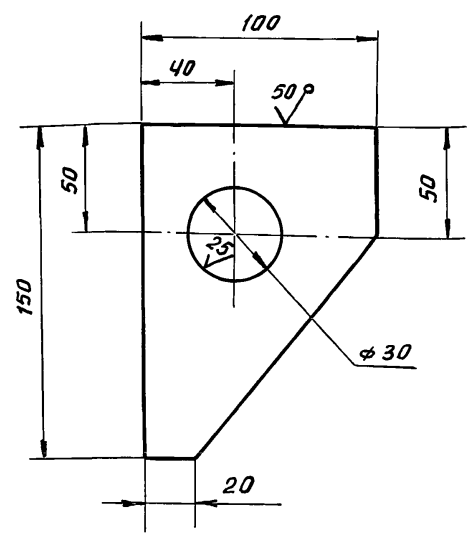
Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № вкл. Изм. № вкл. Подп. и дата

ПВ 75.78.04.01				Лист	Масса	Масшт.
Кронштейн				1,2	1:50	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 5-16 ГОСТ 19903-74 Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Разраб.	Кузьмина	Клз	12.84			
Пров.	Числова	Шелл	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	Шелл	12.84			
Н.контр.	Панова	Шелл	12.84			
УТВ.	Кузнецов					

ТП 903-9-15,86
Ал IX

ПВ75.78.05.02

(V)A



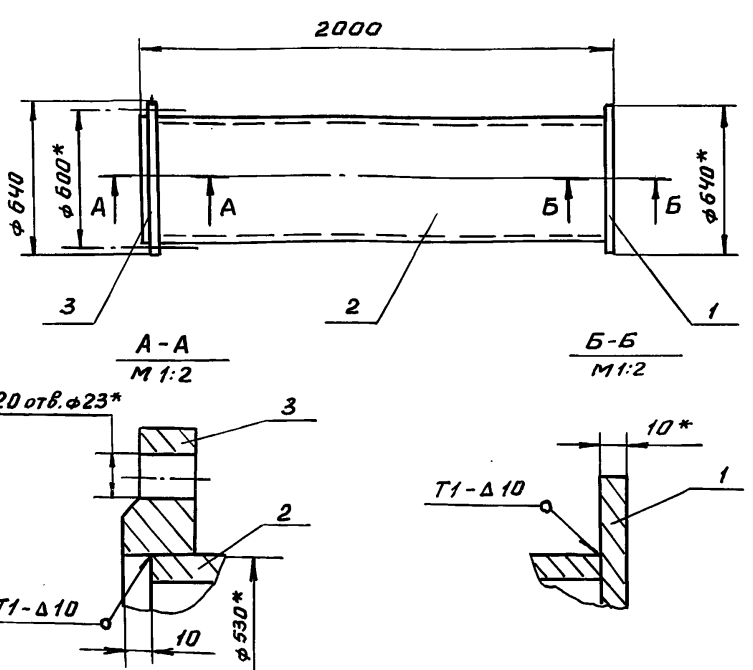
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

ПВ75.78.05.02

Кранштейн

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Кузь	12.84		0,9	1:2	
Проб.	Числова	Числ	12.84				
Т.контр.					Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84		Лист 5-12 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84		Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	Куз			Гипронергтеспец-монтаж г. Москва		

ПВ75.78.03.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3.* Размеры для справок.

ПВ75.78.03.00 СБ

Стойка II

Сборочный чертёж

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Кузь	12.84		292	1:20	
Проб.	Числова	Числ	12.84				
Т.контр.					Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84		Лист 5-12 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84		Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	Куз			Гипронергтеспец-монтаж г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		АЧ	ПВ75.78.03.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
		БЧ	1 ПВ75.78.03.01	Основание		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				D = 640	1	22,2 кг
		БЧ	2 ПВ75.78.03.02	Труба		
				Труба 530x10 ГОСТ 8732-72		
				В 10 ГОСТ 8731-74		
				L = 1980	1	257 кг
				Стандартные изделия		
			3	Фланец 500-Б		
				ГОСТ 12820-80	1	15,2 кг

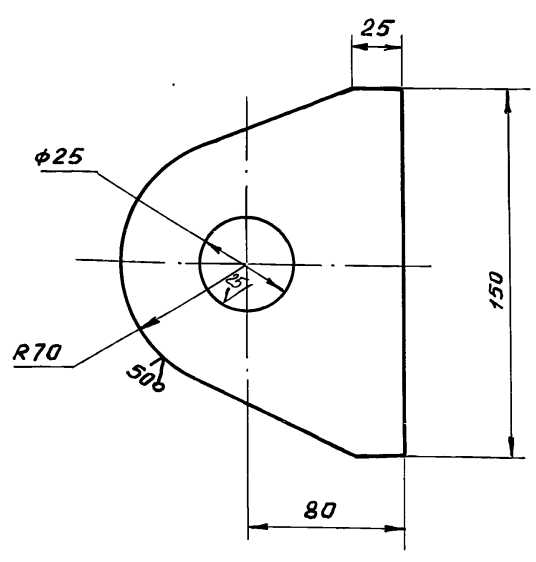
ПВ75.78.03.00

Стойка II

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Кузь	12.84		2,5	1:2,5	
Проб.	Числова	Числ	12.84				
Т.контр.					Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84		Лист 5-16 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84		Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	Куз			Гипронергтеспец-монтаж г. Москва		

ПВ75.78.05.01

(V)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок

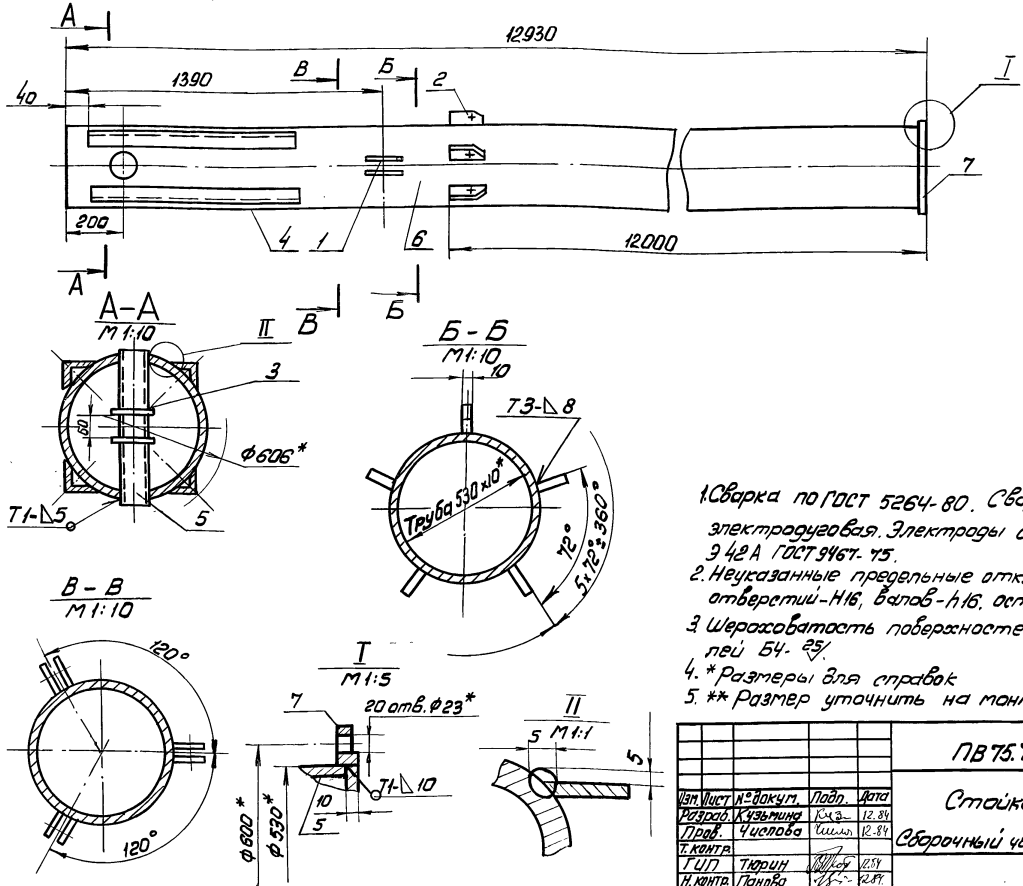
ПВ75.78.05.01

Ушко

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Кузь	12.84		2,5	1:2,5	
Проб.	Числова	Числ	12.84				
Т.контр.					Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84		Лист 5-16 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84		Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	Куз			Гипронергтеспец-монтаж г. Москва		

17878.05.00 СБ

Лист 903-9-15,86



- 1 Сварка по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± IT16/2
- 3 Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - R5.
- 4 * Размеры для справок
- 5 ** Размер уточнить на монтаже.

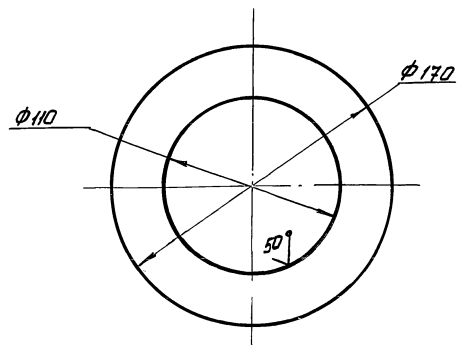
				17878.05.00 СБ			
				Стойка I		Лист 1780 1:20	
				Сборочный чертеж		Лист 1 1	
						г. Москва	

Шкала, вид, форма, материал, цвет, покрытие, обработка, состояние, примечание

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	17878.05.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
A4	1 17878.05.01	Ушко	6	
A4	2 17878.05.02	Кронштейн	5	
A4	3 17878.05.03	Ограничитель	2	
B4	4 17878.05.04	Направляющая		
		Узелок Б-56х56 ГОСТ 8509-72 СТЗ ГОСТ 535-79		
B4	5 17878.05.05	Захват	4	2,7 кг
		Труба 108х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
		L=540	1	6,0 кг
A4	6 17878.05.06	Стойка	1	
		Стандартные изделия		
	7	Фланец 500-Б ГОСТ 12820-80	1	
17878.05.00				
Стойка I				

Шкала, вид, форма, материал, цвет, покрытие, обработка, состояние, примечание

				17878.05.03			
				Ограничитель		Лист 0,5 1:2	
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79		Лист 1 1	
						г. Москва	



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов h16.

Шкала, вид, форма, материал, цвет, покрытие, обработка, состояние, примечание

17878.05.03

ПВ 75.78.06.00 СБ

Т П 903-9-15,86 Ял IX

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $\sqrt{25}$.
- * Размеры для справок.

ПВ 75.78.06.00 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Лестница II				И	250,0	1:20
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КХЗ	12.84			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	12.84			
Т.КОНТР.						
ГИП	ТЮРИН	ТЮ	12.84			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примет.
				Документация		
		А3	ПВ 75.78.06.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
		А4	11 ПВ 75.78.06.01	Накладка		
		Б4	2 ПВ 75.78.06.02	Плита		
				Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		Б4	3 ПВ 75.78.06.03	Переключенная	1	0,8 кг
				Б-18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		Б4	4 ПВ 75.78.06.04	Стойка	41	1,14 кг
				Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	2	
				Ограничение		
				Б-4x40 ГОСТ 103-79 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		Б4	5 ПВ 75.78.06.05	L=2060		2,6 кг
		Б4	6 ПВ 75.78.06.06	L=12010	3	
ПВ 75.78.06.00						
Лестница II				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лист	Лист	Листов
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КХЗ	12.84	И	1	1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	12.84			
ГИП	ТЮРИН	ТЮ	12.84			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84			

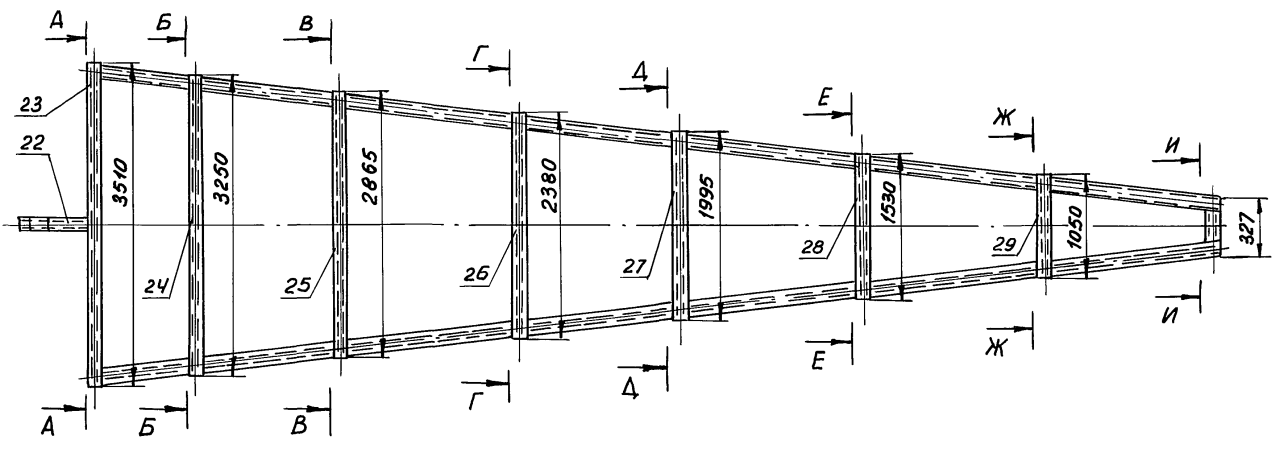
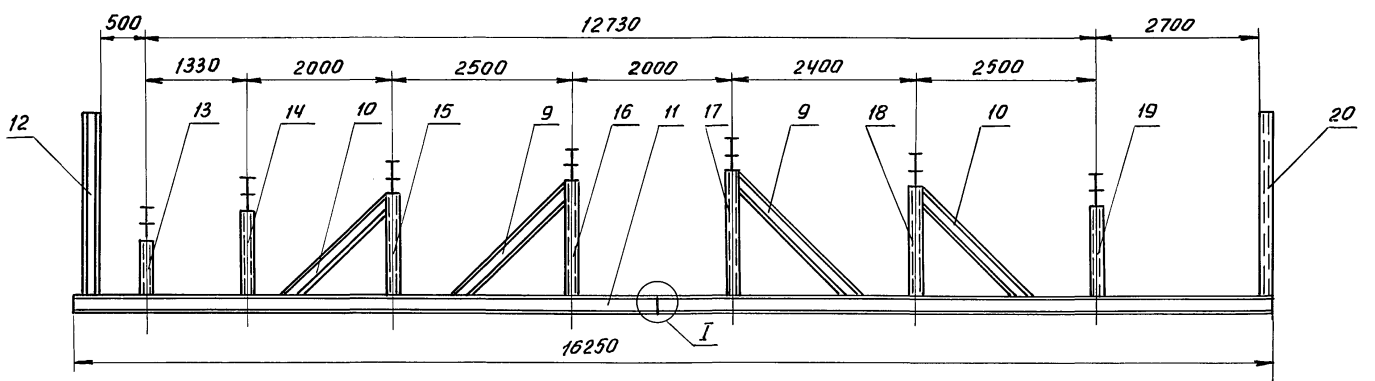
(✓) (✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 75.78.06.01				Лист	Масса	Масшт.
Накладка				И	0,5	1:5
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КХЗ	12.84			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	12.84			
Т.КОНТР.						
ГИП	ТЮРИН	ТЮ	12.84			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84			

21864-07 97

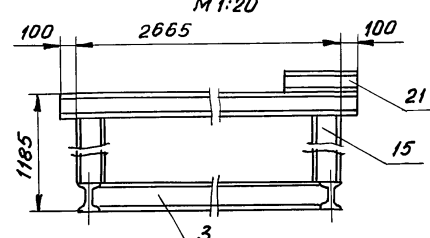
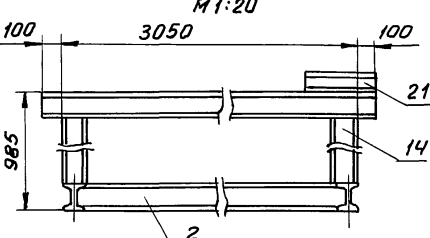
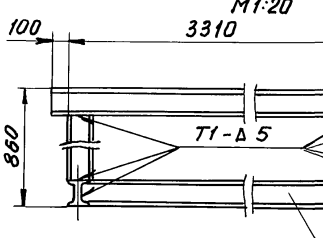
ТП 903-9-15,86 Алл



A-A
M1:20

Б-Б
M1:20

В-В
M1:20

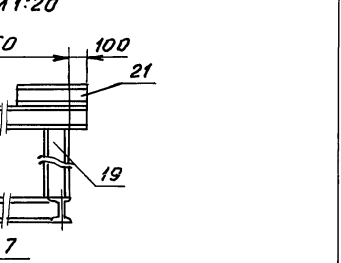
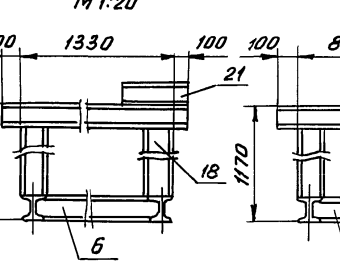
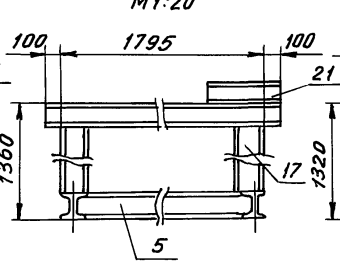
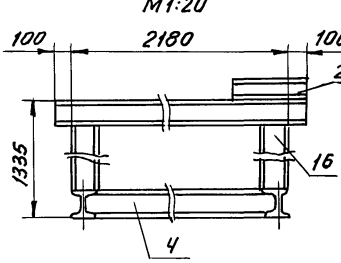


Г-Г
M1:20

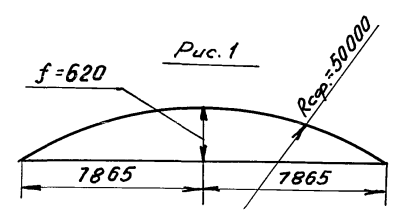
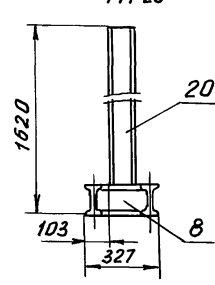
Д-Д
M1:20

Е-Е
M1:20

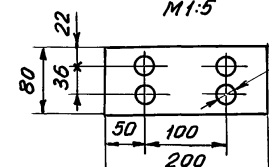
Ж-Ж
M1:20



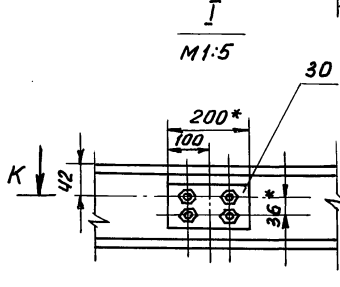
И-И
M1:20



Поз. 30
M1:5



К-К
M1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза деталей БЧ - $\sqrt{1.6}$.
4. *Размеры для справок.
5. Для удобства транспортировки стенов можно сделать разъемным. Узел разреза см. I и К-К.
6. При сборке на монтаже уточнить высоту деталей поз. 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 путем предварительной установки начального щита с замером стрелы (см. рис. 1).
7. При сборке начального и замыкающего щитов необходимо дет. поз. 21 приварить симметрично с левой стороны.

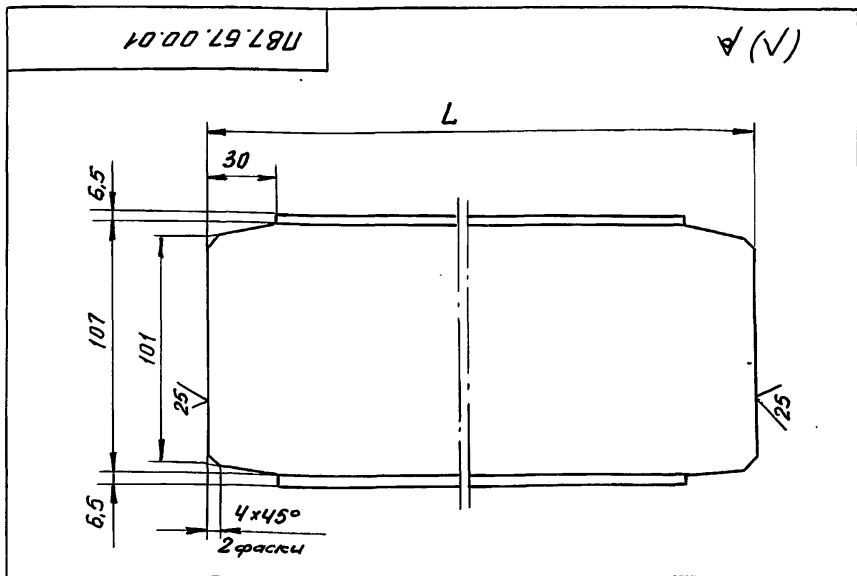
ПВ7.67.00.00СБ

Изм/лист и докум.		Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кизьмина	Киз	12.84			
Пров.	Числова	Числ	12.84			
Т.контр.				Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин		12.84	Гипроавтотестпеч-монтаж		
Н.контр.	Панова		12.84	г. Москва		
Чтв.	Кузнецов					

ТП 903-9-15,86 Ал. IX

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	19	ПВ7.67.00.11	L = 930		
Б4	20	ПВ7.67.00.12	L = 1500		
Б4	21	ПВ7.67.00.13	L = 250		
Б4	22	ПВ7.67.00.14	L = 650		
Б4	23	ПВ7.67.00.15	L = 3510		
Б4	24	ПВ7.67.00.16	L = 3250		
Б4	25	ПВ7.67.00.17	L = 2865		
Б4	26	ПВ7.67.00.18	L = 2380		
Б4	27	ПВ7.67.00.19	L = 1995		
Б4	28	ПВ7.67.00.20	L = 1530		
Б4	29	ПВ7.67.00.21	L = 1050		
Б4	30	ПВ7.67.00.22	Пластина		
			Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			80x200	4	1,2 кг
Стандартные изделия					
	31	Болт М16x50 ГОСТ 7798-70		8	
	32	Гайка М16 ГОСТ 5915-70		8	
ПВ7.67.00.00					
Изм. Лист и докум. Подп. Дата					Лист 2

Изм. и подп. Подп. и дата



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ7.67.00.01	3235	37,2
-01	2987	34,35
-02	2594	29,8
-03	2110	24,3
-04	1724	19,8
-05	1260	14,5
-06	777	9,0
-07	256	3,0

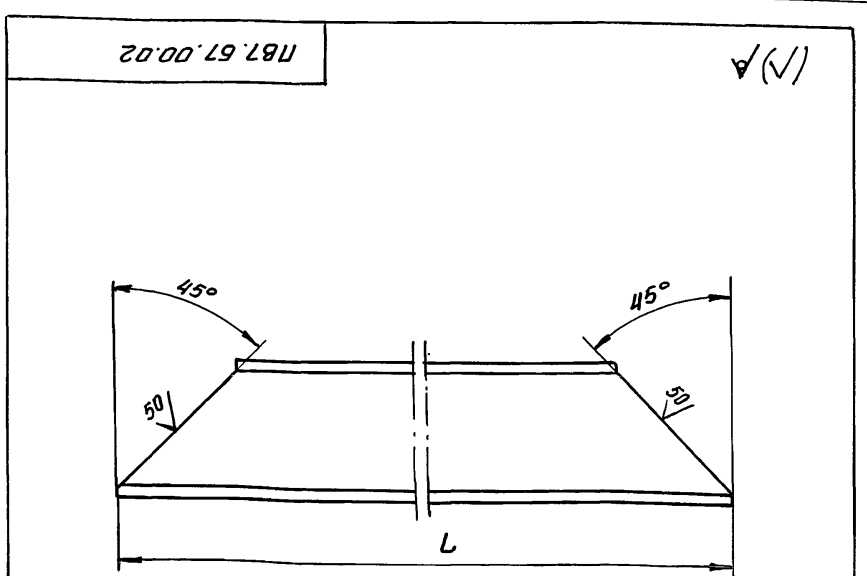
Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валов - h16, остальных - ± 0,1/2

ПВ7.67.00.01					Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	и докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Поперечная балка Лист Листов 1 Двутавр 12 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 Гипропромстеспец- монтаж г. Москва			
Пров.	Числова	Шил	12.84				
Т.контр.	Тюрин	Шил	12.84				
Н.контр.	Панова	Шил	12.84				
Чтв.	Кузнецов	Шил	12.84				

Изм. и подп. Подп. и дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание	
Документация						
A2		ПВ7.67.00.00 СБ	Сборочный чертеж			
Детали						
Д4	1	ПВ7.67.00.01	Поперечная балка	1		
-	2	ПВ7.67.00.01-01	Поперечная балка	1		
-	3	ПВ7.67.00.01-02	Поперечная балка	1		
-	4	ПВ7.67.00.01-03	Поперечная балка	1		
-	5	ПВ7.67.00.01-04	Поперечная балка	1		
-	6	ПВ7.67.00.01-05	Поперечная балка	1		
-	7	ПВ7.67.00.01-06	Поперечная балка	1		
-	8	ПВ7.67.00.01-07	Поперечная балка	1		
Д4	9	ПВ7.67.00.02	Раскос	2		
-	10	ПВ7.67.00.02-01	Раскос	2		
Двутавр						
Двутавр 12 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79						
Б4	11	ПВ7.67.00.03	L = 15250	2	186,8 кг	
Б4	12	ПВ7.67.00.04	L = 1500	1	17,25 кг	
Б4	13	ПВ7.67.00.05	L = 620	2	7,0 кг	
Б4	14	ПВ7.67.00.06	L = 745	2	8,6 кг	
Б4	15	ПВ7.67.00.07	L = 945	2	11,0 кг	
Б4	16	ПВ7.67.00.08	L = 1095	2	12,6 кг	
Б4	17	ПВ7.67.00.09	L = 1120	2	13,0 кг	
Б4	18	ПВ7.67.00.10	L = 1080	2	12,5 кг	
ПВ7.67.00.00						
Изм. Лист и докум. Подп. Дата					Лист Листов	
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	И	1	2
Пров.	Числова	Шил	12.84	Гипропромстеспец- монтаж г. Москва		
Т.контр.	Тюрин	Шил	12.84			
Н.контр.	Панова	Шил	12.84			
Чтв.	Кузнецов	Шил	12.84			

Изм. и подп. Подп. и дата



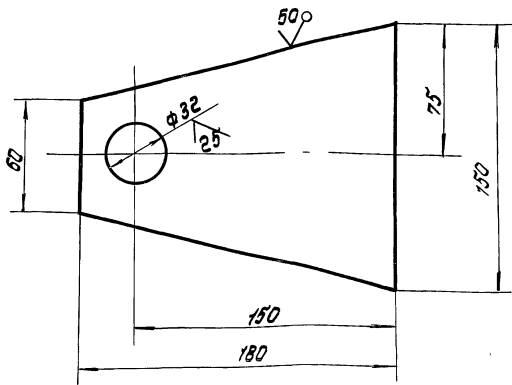
Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ7.67.00.02	1800	20,7
-01	1500	17,25

ПВ7.67.00.02					Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	и докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Раскос Лист Листов 1 Двутавр 12 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 Гипропромстеспец- монтаж г. Москва			
Пров.	Числова	Шил	12.84				
Т.контр.	Тюрин	Шил	12.84				
Н.контр.	Панова	Шил	12.84				
Чтв.	Кузнецов	Шил	12.84				

Изм. и подп. Подп. и дата

10 00 70 98U

9(V)



ТП 903-9-15,86 АМ.И

Лист в деталях, Листы в сборке, Вид в разрезе, Вид в натуре, Вид в деталях, Вид в сборке, Вид в разрезе, Вид в натуре

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h15
 остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размеры для справок

ПВ.5. 07.00.04

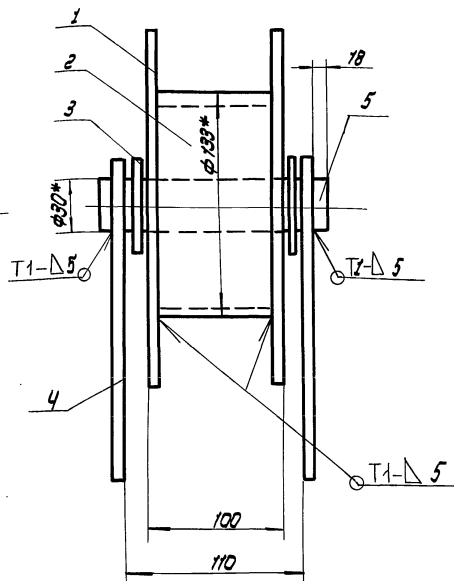
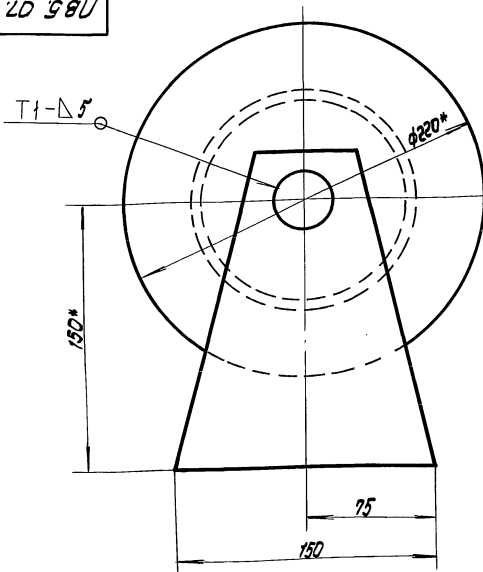
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Кузнецова	Кисл	12.89	Щека	И	0,75	1:2
Проб	Числова	Куш	12.89		Лист		Листов 1
Т.контр	Г.И.П.	Тюрич	12.89	Лист	6-5 ГОСТ 19903-74		Гипроинформационный г. Москва
И.контр	Панова	Л.В.	12.89		Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Чтб	Кузнецов						

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб	Примечание
								Документация
РЗ		ПВ.5. 07.00.00 СБ						Сборочный чертеж
								Детали
Б4	1	ПВ.5. 07.00.01						Щпанель
								Лист 6-5 ГОСТ 19903-74
								Ст.3 ГОСТ 14637-79
Б4	2	ПВ.5. 07.00.02						D = 220; d = 32
								Труба
								Труба 133x6 ГОСТ 8732-78
								810 ГОСТ 8731-74
								L = 90
Б4	3	ПВ.5. 07.00.03						Щадица
								Круг 8-50 ГОСТ 2590-71
								Ст.3 ГОСТ 535-79
								d = 32 L = 4
А4	4	ПВ.5. 07.00.04						Щека
Б4	5	ПВ.5. 07.00.05						Ось
								R = 30 ГОСТ 2590-71
								Круг Ст.3 ГОСТ 535-79
								L = 130

ПВ.5. 07.00.00

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Кузнецова	Кисл	12.89	Ролик отводной для	И		1:2
Проб	Числова	Куш	12.89	детонатора монтажной	Лист		Листов 1
Т.контр	Г.И.П.	Тюрич	12.89	стойки	Лист		Листов 1
И.контр	Панова	Л.В.	12.89		Гипроинформационный г. Москва		
Чтб	Кузнецов						

9200 00 70 98U



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42.А ГОСТ 3467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Щершаватость поверхностей реза для деталей Б4-√
- 4.* Размеры для справок

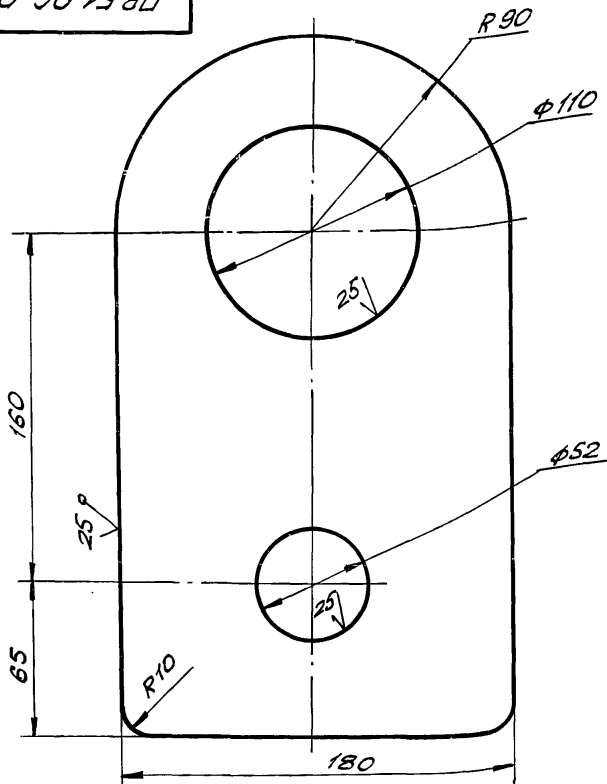
ПВ.5. 07.00.00 СБ

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Кузнецова	Кисл	12.89	Ролик отводной для	И	7,6	1:2
Проб	Числова	Куш	12.89	детонатора монтажной	Лист		Листов 1
Т.контр	Г.И.П.	Тюрич	12.89	Сборочный чертеж	Лист		Листов 1
И.контр	Панова	Л.В.	12.89		Гипроинформационный г. Москва		
Чтб	Кузнецов						

Лист в деталях, Листы в сборке, Вид в разрезе, Вид в натуре, Вид в деталях, Вид в сборке, Вид в разрезе, Вид в натуре

ТП 903-9-15,86 Лл IX

1851.06.00.01



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16;
 ВАЛОВ - Н16; $\pm \frac{IT16}{2}$
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 51.06.00.01

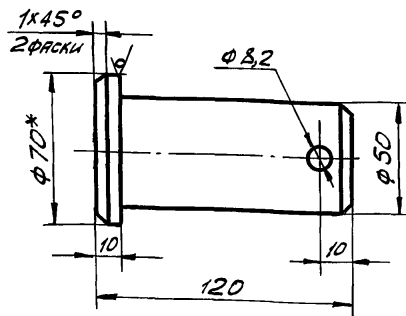
УХО

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	5,0	1:2

Лист 6-18 ГОСТ 19903-74
 Ст.3 ГОСТ 14637-79
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
 г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	Куз	12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	Числ	12.84
Т.КОНТР.	ТЮРИН	Тюр	Тюр	12.84
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пян	Пян	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	Куз	12.84

1851.06.00.02



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16,
 ВАЛОВ - Н16,
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 51.06.00.02

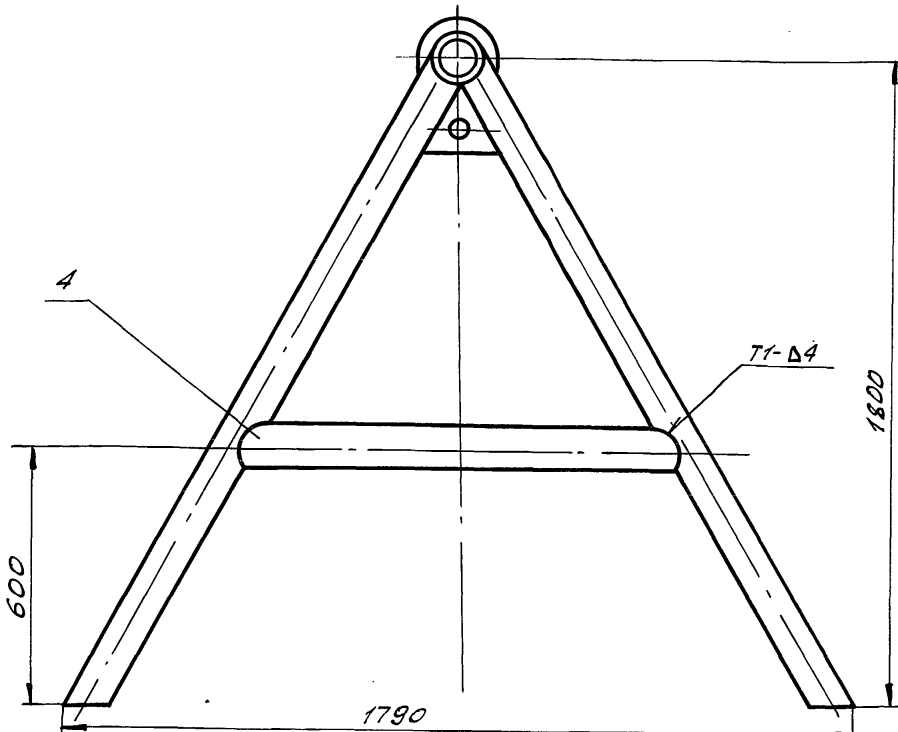
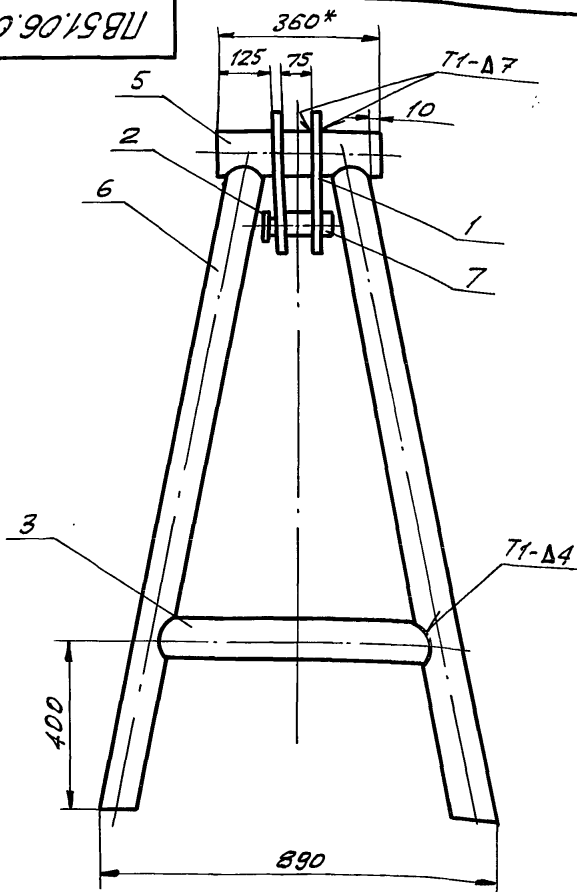
ПАЛЕЦ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	1,6	1:2

Круг В 70 ГОСТ 2590-71
 Ст.3 ГОСТ 535-79
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
 г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	Куз	12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	Числ	12.84
Т.КОНТР.	ТЮРИН	Тюр	Тюр	12.84
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пян	Пян	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	Куз	12.84

1851.06.00.00 СБ



1. СВАРОЧНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16, ВАЛОВ - Н16, ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4- $\sqrt{50}$.
 4.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 51.06.00.00 СБ

КОЗЫ для демонтажа
 МОНТАЖНОЙ СТОЙКИ
 СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	112,0	1:10

Лист Листов 1
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
 г. Москва

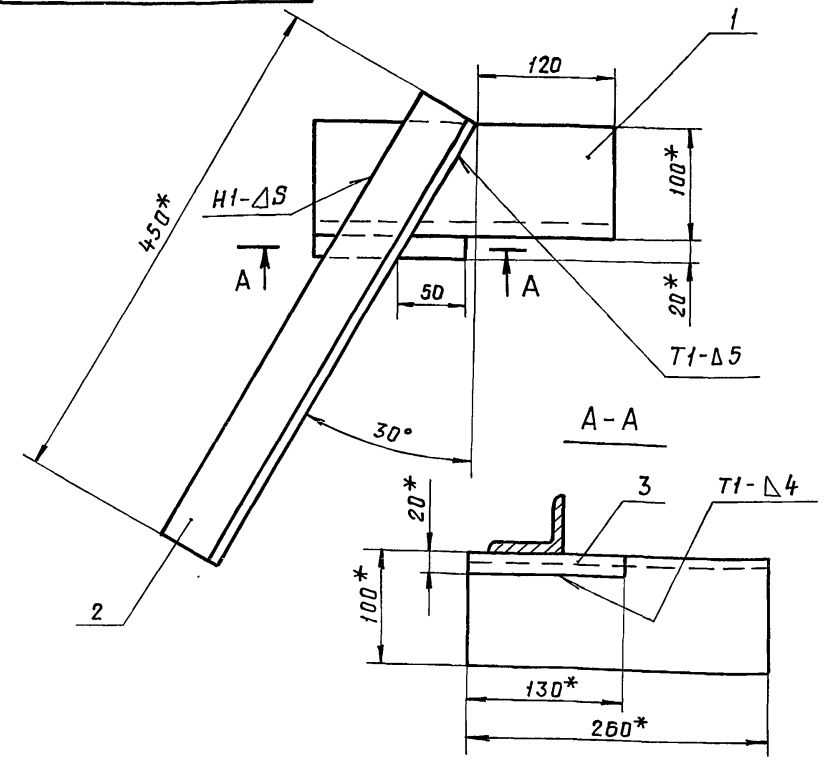
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	Куз	12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	Числ	12.84
Т.КОНТР.	ТЮРИН	Тюр	Тюр	12.84
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пян	Пян	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	Куз	12.84

ТП 903-9-15 ст 86 Ял. IX

Подп. и дата
Взаим. инж. Инв. и дубл.
Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			15-1307.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	15-1307.02.00.01	Опора	Б-100×100×8 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 260	1	3,2 кг
Б4	2	15-1307.02.00.02	Укосина	Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 450	1	2,2 кг
Б4	3	15-1307.02.00.03	Брусек	В-20 ГОСТ 2591-71 Квадрат Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 130	1	0,5 кг
15-1307.02.00.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.	Кузьмина				И	1
Проб.	Числова				Гипропетроспец-монтаж г. Москва	
ГИП	Тюрин					
Н. контр.	Панова					
Утв.	Кузнецов					

15-1307.02.00.00 СБ

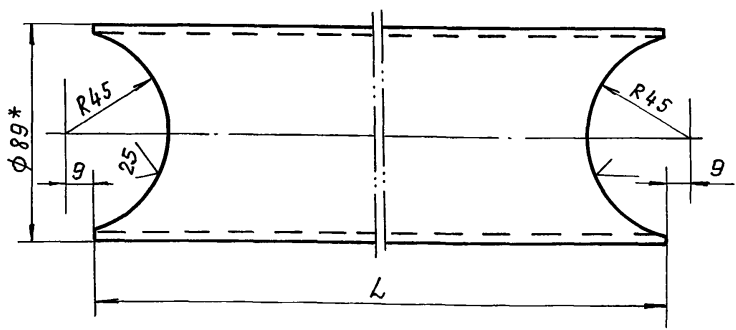


Подп. и дата
Взаим. инж. Инв. и дубл.
Подп. и дата

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{\Delta T16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- $\sqrt{25}$.
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина				И	6,0	1:4
Проб.	Числова				Лист Листов 1		
ГИП	Тюрин				Гипропетроспец-монтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова						
Утв.	Кузнецов						

ПВ 51.06.00.03



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ 51.06.00.03	650	5,45
ПВ 51.06.00.03-01	1170	9,0

Подп. и дата
Взаим. инж. Инв. и дубл.
Подп. и дата

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{\Delta T16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина				И	См. табл.	1:2
Проб.	Числова				Лист Листов 1		
ГИП	Тюрин				Гипропетроспец-монтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова						
Утв.	Кузнецов						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			ПВ 51.06.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1	ПВ 51.06.00.01	Ухо		2	
11	2	ПВ 51.06.00.02	Палец		1	
11	3	ПВ 51.06.00.03	Труба		2	
	4	ПВ 51.06.00.03-01	Труба		2	
Б4	5	ПВ 51.06.00.04	Труба	108×7 ГОСТ 8732-78 Ст. 3 ГОСТ 8731-74 L = 360	1	3,0 кг
Б4	6	ПВ 51.06.00.05	Стойка	89×4 ГОСТ 8732-78 Ст. 3 ГОСТ 8731-74 L = 2000	4	17,0 кг
				Стандартные изделия		
	7			Шплинт 8×55 ГОСТ 397-79	1	
ПВ 51.06.00.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.	Кузьмина				И	1
Проб.	Числова				Лист Листов 1	
ГИП	Тюрин				Гипропетроспец-монтаж г. Москва	
Н. контр.	Панова					
Утв.	Кузнецов					