

СЕРИЯ 3.004 - 3

ВИБРОИЗОЛИРОВАННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ПОД КУЗНЕЧНЫЕ МОЛОТЫ

ВЫПУСК 23

ФУНДАМЕНТ ПОД МОЛОТ КОВОЧНЫЙ ПАРОВОЗДУШНЫЙ
МОДЕЛИ М1547 С МАССОЙ ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ 5000 кг.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445, Смоленская ул. 22

Сдано в печать *II* 1988 года

Заказ № *3336*

Тираж *220*

жкз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.004 - 3

ВИБРОИЗОЛИРОВАННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ
ПОД КУЗНЕЧНЫЕ МОЛОТЫ

ВЫПУСК 23

ФУНДАМЕНТ ПОД МОЛОТ КОВОЧНЫЙ ПАРОВОЗДУШНЫЙ
МОДЕЛИ М1547 С МАССОЙ ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ 5000 КГ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

/ Гл. инженер института *В. Гранев*
Начальник отдела *А. Болтуков*
Ст. научн. сотрудник *П. Бовришев*
Руководитель группы *Н. Казарцева*

ЦНИИСК им Кучеренко

Директор *А. Скалачев*
Зав. отделением *А. Цейтлин*
Рук. лабораторией *В. Ивович*
Ст. научн. сотрудник *Г. Кедрова*

Утверждены
и введены в действие
с 1 марта 1987 г.
Протокол Госстроя СССР № АЧ-65
от 13 октября 1986 г.

Обозначение	Наименование	Штр
3.004-3.23-0.00.00С	Содержание	2
3.004-3.23-0.00.00ПЗ	Пояснительная записка	4
3.004-3.23-0.00.00	Видроизолированный фундамент под толст. модели М1547	6
3.004-3.23-1.00.00	Подрундрованный короб	7
3.004-3.23-1.01.00	Сетка С1... С11	8
3.004-3.23-0.00.00СБ	Видроизолированный фундамент под толст. модели М1547	10
3.004-3.23-1.00.00СБ	Подрундрованный короб	13
3.004-3.23-1.12.00СБ	Пространственный каркас	14
3.004-3.23-1.13.00	Закладное изделие М1	15
3.004-3.23-1.14.00	Закладное изделие М2	16
3.004-3.23-1.15.00	Закладное изделие М3	17
3.004-3.23-1.16.00	Закладное изделие М4	18
3.004-3.23-1.17.00	Закладное изделие М5	
3.004-3.23-1.18.00	Закладное изделие М6	
3.004-3.23-1.19.00	Закладное изделие М7	
3.004-3.23-1.20.00	Закладное изделие М8	
3.004-3.23-2.00.00	Фундаментный блок	

Обозначение	Наименование	Штр
3.004-3.23-2.00.00СБ	Фундаментный блок	19
3.004-3.23-2.01.00	Сетка С1... С8	21
3.004-3.23-2.11.00	Закладное изделие М1	22
3.004-3.23-2.09.00	Сетка С9, С10	23
3.004-3.23-2.09.00СБ	Сетка С9, С10	24
3.004-3.23-2.12.00СБ	Закладное изделие М2	25
3.004-3.23-2.13.00СБ	Закладное изделие М3	26
3.004-3.23-3.00.00	Перекрытие	27
3.004-3.23-3.00.00СБ	Перекрытие	28
3.004-3.23-3.01.00	Плита П1	29
3.004-3.23-3.01.00СБ	Плита П1	30
3.004-3.23-3.02.00	Плита П2	31
3.004-3.23-3.02.00СБ	Плита П2	32
3.004-3.23-3.03.00	Плита П3	33
3.004-3.23-3.03.00СБ	Плита П3	
3.004-3.23-3.04.00	Плита П4	

3.004-3.23-0.00.00С			
Содержание			
ЦНИИПРОДМАНИИ			

Обозначение	Наименование	Стр.
3.004-3.23-3.04.0005	Плита П4 Сборочный чертеж	34
3.004-3.23-3.05.00	Плита П5	35
3.004-3.23-3.05.0005	Плита П5 Сборочный чертеж	36
3.004-3.23-3.06.00	Плита П6	37
3.004-3.23-3.06.0005	Плита П6 Сборочный чертеж	38
3.004-3.23-3.07.00	Крышка люка	39
3.004-3.23-3.07.0005	Крышка люка Сборочный чертеж	40
3.004-3.23-3.08.00	Болка	41
3.004-3.23-3.08.002	Полоса	42
3.004-3.23-3.08.0005	Болка Сборочный чертеж	43
3.004-3.23-3.09.0005	Связь СВ1 Сборочный чертеж	44
3.004-3.23-3.10.0005	Связь СВ2 Сборочный чертеж	
3.004-3.23-4.00.00	Подшаблотная прокладка П1	
3.004-3.23-4.00.0005	Подшаблотная прокладка П1 Сборочный чертеж	
3.004-3.23-5.00.00	Подшаблотная прокладка П2	
3.004-3.23-5.00.0005	Подшаблотная прокладка П2 Сборочный чертеж	

Обозначение	Наименование	Стр.
3.004-3.23-6.00.00	Подшаблотная прокладка П3	45
3.004-3.23-6.00.0005	Подшаблотная прокладка П3 Сборочный чертеж	46
3.004-3.23-7.00.00	Лестница	
3.004-3.23-7.00.0005	Лестница Сборочный чертеж	47
3.004-3.23-8.00.00	Виброизолятор резиновый	
3.004-3.23-8.00.0005	Виброизолятор резиновый Сборочный чертеж	48
3.004-3.23-8.01.00	Корпус	49
3.004-3.23-8.00.00	Резиновый элемент	
3.004-3.23-8.01.0005	Корпус Сборочный чертеж	50
3.004-3.23-9.00.00	Виброизолятор пружинный	
3.004-3.23-9.01.00	Крышка верхняя	51
3.004-3.23-9.00.0005	Виброизолятор пружинный Сборочный чертеж	52
3.004-3.23-9.01.0005	Крышка верхняя Сборочный чертеж	53
3.004-3.23-9.02.00	Крышка нижняя	54
3.004-3.23-9.02.0005	Крышка нижняя Сборочный чертеж	55
3.004-3.23-0.00.00	Ведомость расхода стали и материалов на фундамент	

3.004-3.23-0.00.000	Лист 2
---------------------	-----------

1 Общая часть.

Серия 3.004-3 содержит рабочие чертежи гидравлических фундаментов под кузнечные молоты, выпускаемые Утечественной промышленностью.

В настоящий выпуск включены рабочие чертежи выразительного фундаментного подмолоточного ключичного параболоничного молоты 11347, изготовленные в Воронежском Производственном объединением по выпуску кузнечно-прессового оборудования. Данный выпуск заменяет ранее разработанный выпуск 4 серии 3.004-3. Технические характеристики молота:

Технические характеристики топлива:

Номинальная масса падающих частей

Энергия удара

Скорость падающих капель

Число ударов в минуту

Мама могама деэ уабыма
Мама уабыма ё абыма

Маленькая женщина в черном
платье сидела на скамейке.

ПРОМЕЖУДОК ПОСЛОВОВЫЙ СВЯЗОВЫЙ ОТНОСИТЕЛЬНО
ПОДЪЕЗДА

КРАТКИЙ

Π-δ

Робочі чертежі фундаменту розроблені для наступних групових і окремих цеслов:

Уровень грунтовых вод принят на 2,0 м ниже пола цеха

Объёмная масса сухого грунта $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$

Угол естественного откоса грунта
бесплотности $\rho = 1,2$ т/м³

коэффициент упругого равнотермного
растяжения для свинца

Национал-социални

нафизика на прекривајуће подфундаментално-
наро корабла

Допускное

полюсности, а также в отношении к статическим и динамическим функциям.

динамических нагрузок.

Динамический расчет фундамента произведен в соответствии

с, руководствоват. по проектированию виброизолирующ толщ и

оборудования; М1972г на основании технических харак-

теристик толотта и принятых грунтовоих условий.

Запроектированные конструкции фундамента имеют следующие конструктивные характеристики:

ΕΠΕΥΓΟΥΦΕ ΟΥΝΑΠΟΥΕΥΕΚΟΥΕ ΛΑΡΟΚΠΕΡΟΟΠΟΥΟ:

Амплитуду колебаний фундаментного блока
Амплитуду колебаний подфундаментного карбда
Частоту собственных вертикальных колебаний
Частоты

$$d_{\varphi} = 2,7 \text{ mm} ;$$

$$d_k = 0,25 \text{ mm};$$

$$f_2 = 3.7 \text{ u.u.}$$

2 Конструктивные решения

Виброизолаторный фундамент состоит из подвешивающегося карда, перекрытия и фундаментного блока, свободно опирающегося на пружинные и резиновые виброизолаторы.

Пружинные амортизаторы ВП-1 приняты по каталогу пружин и амортизаторов для амортизаторов и пружинных амортизаторов (серия 3.004-2 вып. 1,2) в пружинных амортизаторах принята резина марки ТМЖ-71 по ГОСТ 7338-77.

Виброизмолоты подняты от днища подфундаментного корабля и располагаются на железобетонных лентах.

Между стенками подфундаментного корабля и фундаментным блоком предусмотрены проходы шириной 750 мм.

Перекрытия, выполненные в виде стальных съезных плит, опираемых на стенки корабля. Конструкция перекрытия дает возможность толкату осуществлять свободные колебания.

Конструкции фундамента эспроктированы на условие эксплуатации в неагрессивной и слабодогрессивной среде.

Утеплечная гидроизоляция принята из 3х слоев гидроизол с защитной крошечной пленкой согласно указаниям по проектированию гидроизоляции подзет-ных частей зданий и сооружений* (СН 307-65*)

При устройстве окрестной гидроизоляции все прямые углы стенок, поверхностей должны быть скруглены

Вклады в капиталы и в виде дивидендов по учету 45% уставной
детали устаревших изобретений, показанных на документе
3004-323-0 00 00 05.

				3.004-3.23-0 00.0073			
Нач. введ.	Виталий	Борис	Иван	Пояснительная записка	Итого	Лист	Листов
От и. с. о.	Колосов	Андрей	Сергей		Р	Г	Ж
Сл. за	Медведев	Евгений	Сергей		Щинипрозрядний		
Учт.	Иван	Сергей	Сергей				
Подп.	Берлин	Берлин	Берлин				

Бетон для подфундаментного короба и фундаментного блока принят марки М200 на щебне из твердых прочных и устойчивых горных пород. Армирование производится сетками из стали А-III (Ф25, 20, 18, 12, 10 и А-I (Ф25, 12) ГОСТ 5781-82.

Для среднеагрессивной и агрессивной среды должны быть приняты соответствующая плотность бетона а также предусмотрены дополнительные мероприятия по защите бетона в соответствии с главой СНиП 3.04.03-85. Защита строительных конструкций от коррозии.

3. Расчет фундамента.

Стенки подфундаментного короба, рассчитаны как плиты, защемленные по трем сторонам с одной свободной стороной, на горизонтальное давление грунта и давление грунта. Выход воды, а также на временную нагрузку на пол цеха и перекрытия подфундаментного короба.

Линии подфундаментного короба рассчитано как плиты на упругом основании на действие сил и моментов, передающихся на неё через виброизолаторы и стенки подфундаментного короба.

Нижняя арматура фундаментного блока определена расчетом на нагрузку, возникающую при ударе.

Расчеты произведены в соответствии с дополнениями к главе СНиП 3.04.03-84, "Бетонные и железобетонные конструкции". Расчетная арматура принята класса А-III конструктивная арматура класса А-II принята согласно СНиП 3.04.03-84, "Фундаменты машин с динамическими нагрузками".

4. Указания по производству работ.

При изготовлении подфундаментного короба, фундаментного блока и выполнении виброизоляции необходимо следовать требованиям глав СНиП 3.04.03-84, "Основания и фундаменты" (СНиП 3.02.01-83), "Бетонные и железобетонные конструкции монолитные". Общие правила производства и приемки работ (III-15-75), "Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки" (III-18-75).

4.1. Если на уровне заложения подошвы подфундаментного короба будут обнаружены грунты, не отвечающие проектным условиям, указанным выше, вопрос о глубине заложения и размерах подфундаментного короба должен быть пересмотрен совместно с ЦНИИпроектНИИ.

4.2. Установка закладных изделий должна производиться с особой тщательностью в полном соответствии с проектом. На время производства работ по укладке бетона они должны опираться на фиксаторы.

4.3. Перед устройством опалубки фундаментного блока необходимо установить в проектное положение пружинных виброизолаторов, предварительно сжатых балтами до высоты в сжатом состоянии 220 мм.

4.4. Укладку бетонной смеси фундаментного блока следует производить горизонтальными слоями без перерывов.

Ано подшаботной ямы должно быть второго горизонтальным. Выравнивание этой поверхности производится до начала сжатия балтов в массиве фундамента.

Шпатулирование дна подшаботной ямы не допускается.

4.5. По достижении бетоном фундаментного блока 70% прочности монтируется пол.

4.6. Убираются стяжки балты пружинных виброизолаторов, затем производится установка и регулировка резиновых виброизолаторов путем подвешивания опорных балтов. Контроль высоты резиновых элементов производится шаблоном высотой 70 мм за несколько проходов. При проверке шаблон вводится в зазоры между стальными листами столика и блоком.

4.7. На металлические балки и стенки короба укладываются плиты перекрытия.

Плиты перекрытия изготавливаются из стальных рифленых листов толщиной 8 мм, усиленных прокатными швеллерами и двутаврами.

Монтажные сварные швы, открытые поверхности закладных деталей, элементы перекрытия упоров и виброизолаторов должны быть защищены от коррозии лакокрасочным покрытием (I группа материалов по СНиП 3.04.03-85, раздел В).

3.004-3.23-0.00.0013

21758-05 6

Лист
2

Строчка	Длина	Площ.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А3			3.004-3.23-0.00.00СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
А3	1		3.004-3.23-1.00.00	Сборочные единицы		
А3	2		3.004-3.23-2.00.00	Подруnderментный кард	1	
А3	3		3.004-3.23-3.00.00	Фундаментный блок	1	
А4	4		3.004-3.23-4.00.00	Перекрытия	1	
А4	5		3.004-3.23-5.00.00	Подшаблотная прокладка п1	1	
А4	6		3.004-3.23-6.00.00	Подшаблотная прокладка п2	1	
А4	7		3.004-3.23-7.00.00	Подшаблотная прокладка п3	2	
А3	11		3.004-3.23-9.00.00	Плиты	1	
А4	12		3.004-3.23-8.00.00	Виброизоллятор псу. железные ВП-1	69	
Б4	8		3.004-3.23-0.00.01	Виброизоллятор резиновый <u>Детали</u> Л 70х8 ГОСТ 8508-72	15	
				80т 3м 27014-1-2023-80		
				P=180	6	1,5кг
				Дубовые брусья		
				Техтестерии антидемпинг		
				ГОСТ 8486-88		
Б4	9		3.004-3.23-0.00.02	75х100х1525	4	0,012м³
Б4	10		-01	50х300х2750	2	0,041м³

3.004-3.23-0.00.00

Нач. отд.	Болтинков	Ведущий	Лист	Листов
Ст. и. отд.	Ведущий	Лист	Листов	Листов
Рис. 22	Ведущий	Лист	Листов	Листов
Подпись	Ведущий	Лист	Листов	Листов

Виброизолированный
фундамент под малот
модели М1547

Стандарт Лист Листов
р 1 2
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

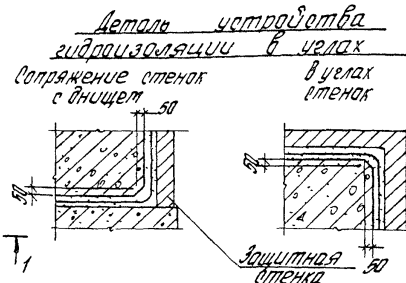
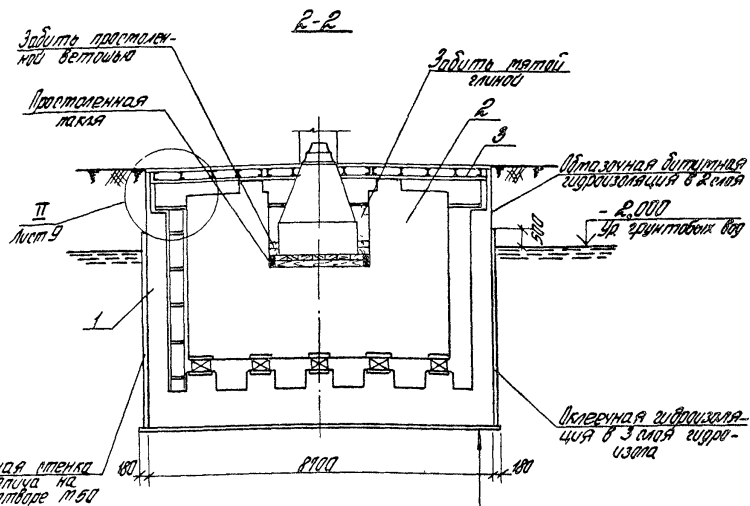
Строчка	Длина	Площ.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А3			3.004-3.23-1.00.00СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
Б4	1		3.004-3.23-1.01.00	Сборочные единицы		
Б4	2		-01	Сетка С1	7	
Б4	3		-02	Сетка С2	3	
Б4	4		-03	Сетка С3	4	
Б4	5		-04	Сетка С4	8	
Б4	6		-05	Сетка С5	3	
Б4	7		-06	Сетка С6	2	
Б4	8		-07	Сетка С7	2	
Б4	9		-08	Сетка С8	4	
Б4	10		-09	Сетка С9	4	
Б4	11		-10	Сетка С10	3	
Б4	12		3.004-3.23-1.12.00	Сетка С11	4	
				Пространственный каркас	6	
А4	13		3.004-3.23-1.13.00	Закладное изделие М1	10	
А4	14		3.004-3.23-1.14.00	Закладное изделие М2	2	
А4	15		3.004-3.23-1.15.00	Закладное изделие М3	4	
А4	16		3.004-3.23-1.16.00	Закладное изделие М4	2	
А4	17		3.004-3.23-1.17.00	Закладное изделие М5	4	
А4	18		3.004-3.23-1.18.00	Закладное изделие М6	4	
А4	19		3.004-3.23-1.19.00	Закладное изделие М7	10	
А4	20		3.004-3.23-1.20.00	Закладное изделие М8	1	

3.004-3.23-1.00.00

Нач. отд.	Болтинков	Ведущий	Лист	Листов
Ст. и. отд.	Ведущий	Лист	Листов	Листов
Рис. 22	Ведущий	Лист	Листов	Листов
Подпись	Ведущий	Лист	Листов	Листов

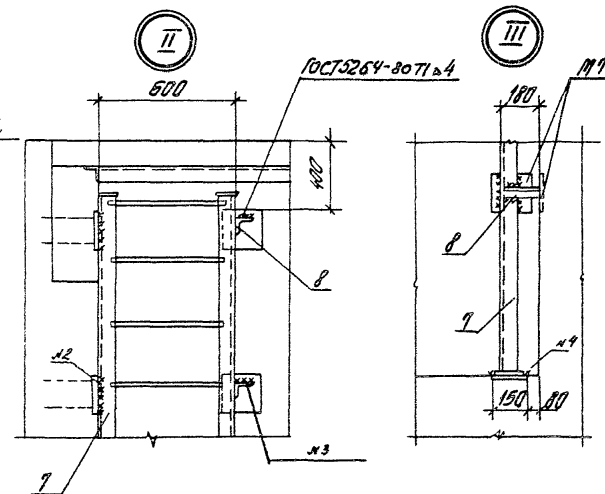
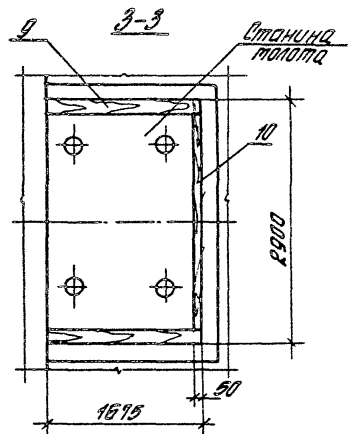
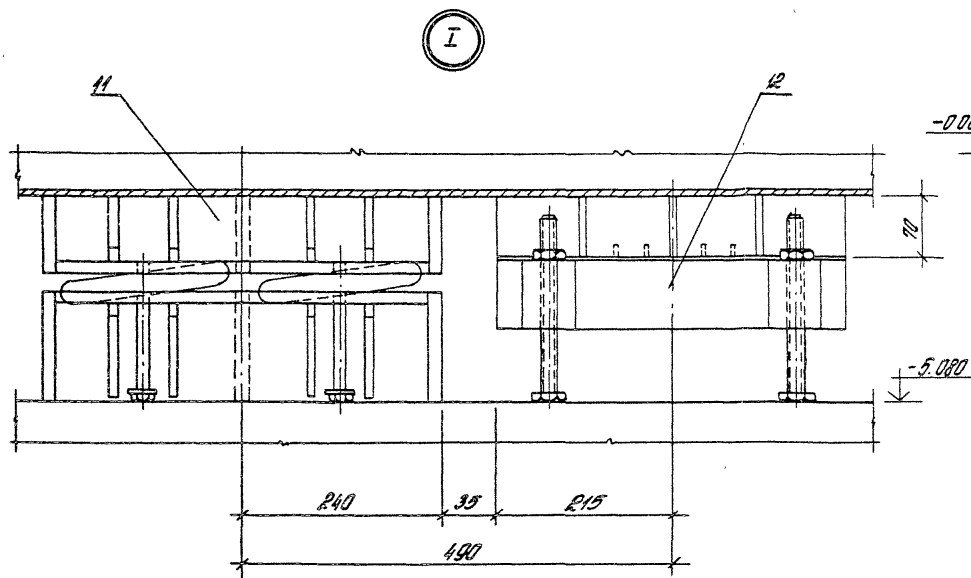
Подруnderментный
кард

Стандарт Лист Листов
р 1 2
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



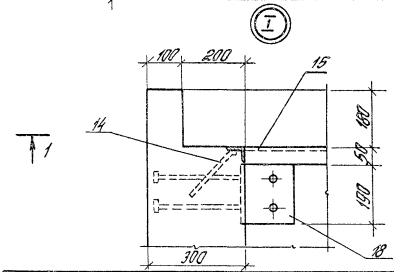
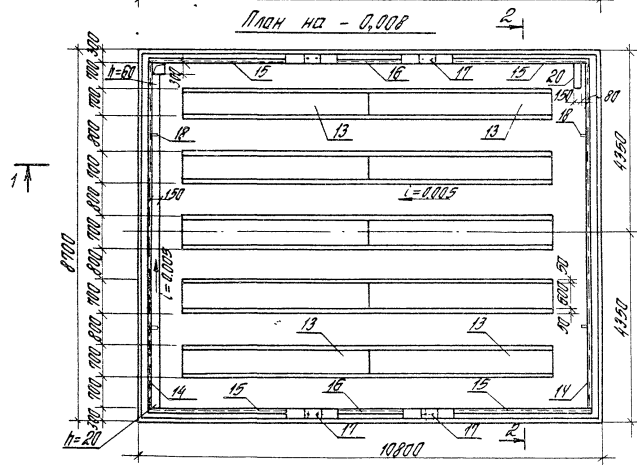
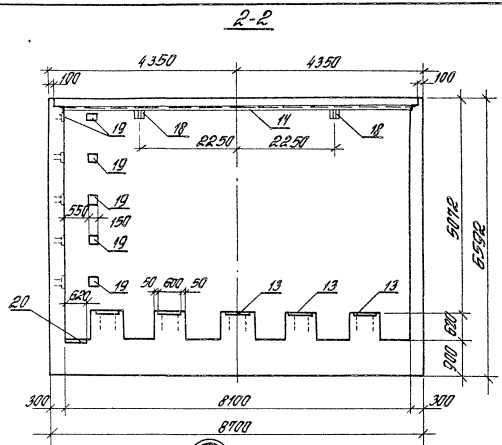
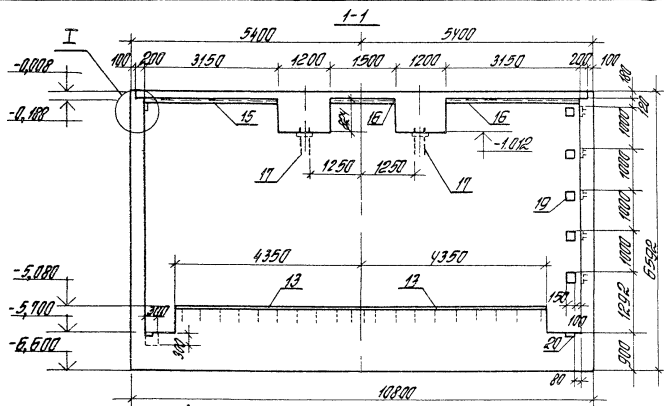
Цементное покрытие из
песч. смеси марки 100 с укладкой
 $\delta = 0,5$ (в см = 20)
Железобетонная плита
Цементно-песчаная стяжка 80
Гидроизоляция - 3 слоя
гидрошпала
Цементно-песчаная
стяжка - 20
Полотавка из бетона
М.50 $\delta = 100$

[illegible]



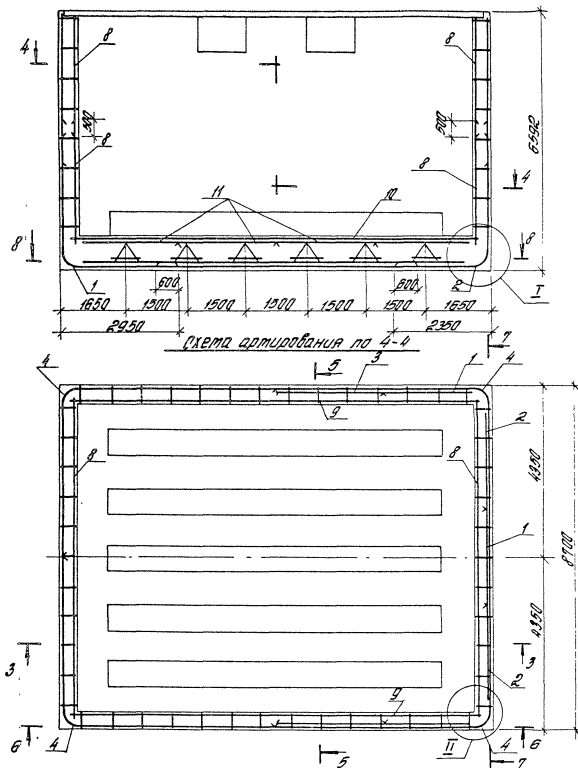
1. За отметку ± 0.000 принят уровень чистого пола цеха.
2. Высоты виброизоляторов пружинного и резинового даны в состоянии статического равновесия.
3. При пропуске труб энергоносителей через перекрытие предусмотрены компенсаторы.
4. Уголок паз 8 приварен к лестнице и к закладной детали кароба М7 при монтаже лестницы. Сварку производить электродом Э42 А, толщина шва $t_w = 4 \text{ мм}$. ГОСТ 5264-80 Г1.

3 004-3 23-0.00.00 СБ

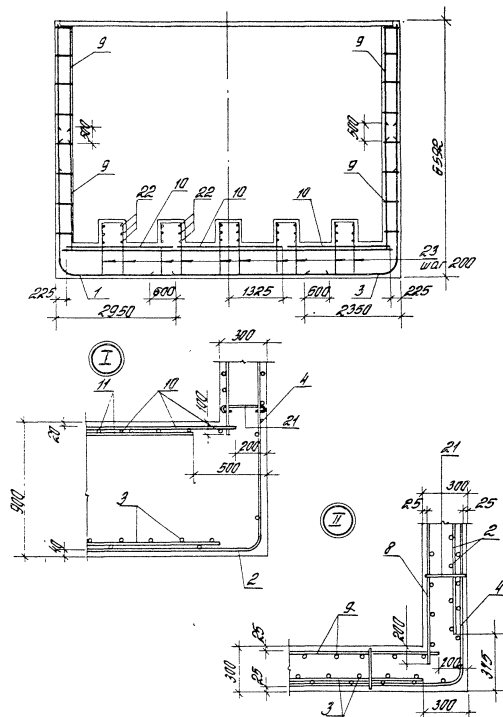


				3 004 - 3.23 - 100.00 05			
				Подфундаментный			
				короб			
				вращательный чертёж			
				Лист 1			
				Лист 3			
				ЦНИИПРОТЗДАНИИ			

3-3



5-5

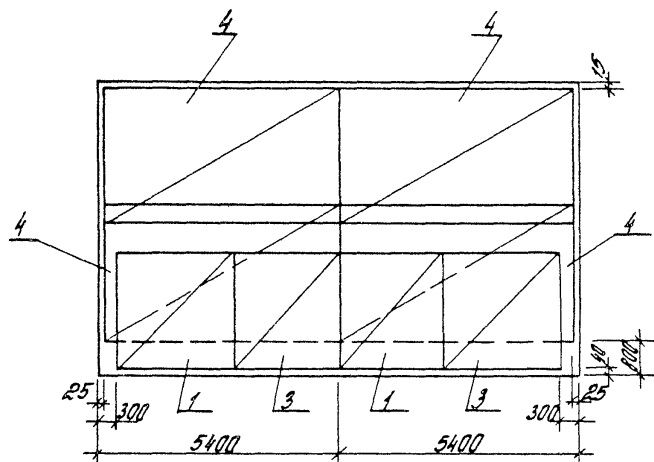


3004-3 23-100 00 05

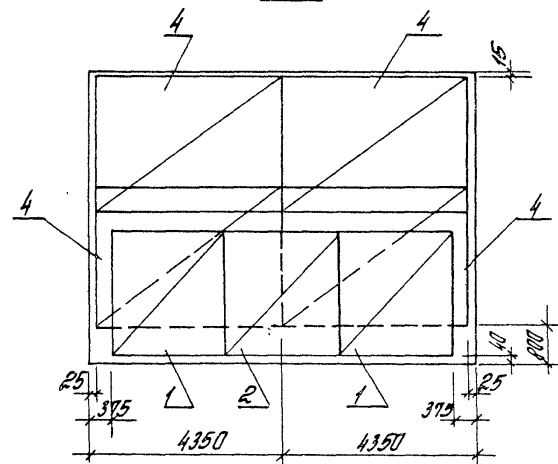
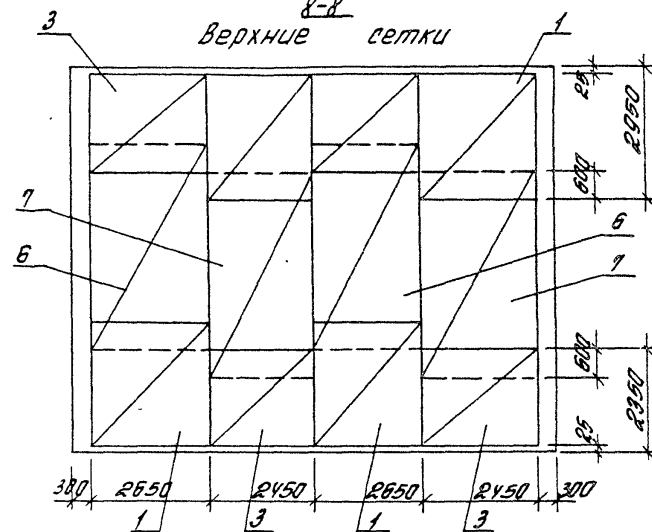
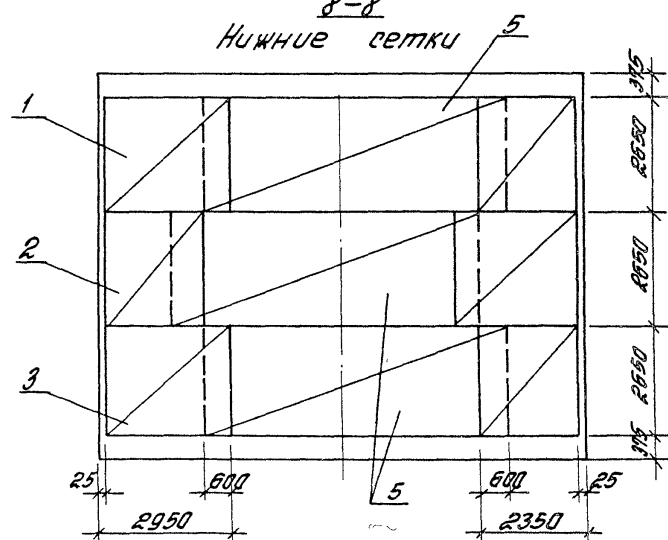
21758-05 12

 100mm
 R

6-6



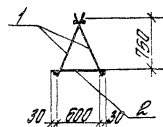
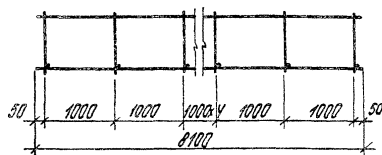
7-7

8-8
Верхние сетки8-8
Нижние сетки

3.004-3 23-1.00.00 СБ

Лист
3

Код	Знач	МЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ИУ			3.004-3.РЗ-1.12.00.05	Документация Оборочный чертеш		
ИУ	1		3.004-3.РЗ-1.12.01	Оборочные единицы Каркас	2	
				Детали		
БЧ	2		3.004-3.РЗ-1.12.02	Стержни ф 12 А III по ГОСТ 5781-82 L=660	9	0,6



Плоские каркасы связываются в пространственный вязальной проволокой.

3.004-3.РЗ-1.12.00.05

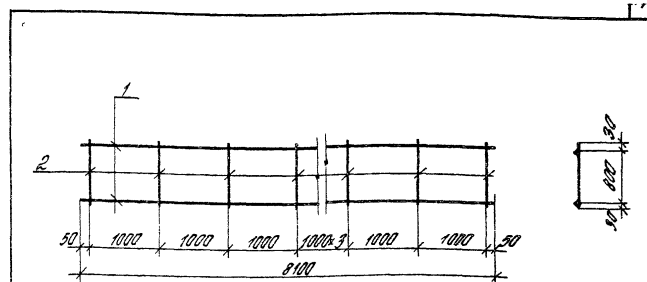
Пространственный
каркас
Оборочный чертеш

Итого Масса Материал
Р 936 1.50

Лист Листов 1

ЦНИИПРОТДАННИ

Начальник
Инженер
Ученый
Инженер
Проектировщик
Берлин



Стержни сваривать контактной точечной сваркой,
ГОСТ 14098-68.

Код	Знач	МЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали по ГОСТ 5781-82		
БЧ	1		3.004-3.РЗ-1.12.01-01	Стержень ф 12 А III L=800	2	7,2 кг
БЧ	2		- 1.12.01-02	Стержень ф 12 А III L=800	9	3,3 кг

3.004-3.РЗ-1.12.01.05

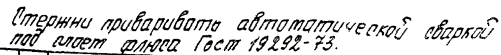
Каркас плоский

Итого Масса Материал
Р 441 1.50

Лист Листов 1

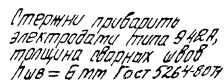
ЦНИИПРОТДАННИ

Начальник
Инженер
Ученый
Инженер
Проектировщик
Берлин

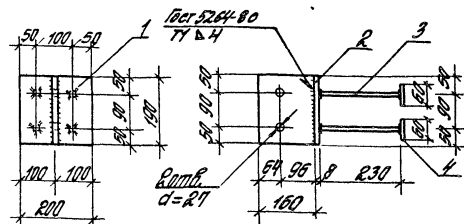


Умк. № 1-10000	Получено в 10000	83000. Умк. № 1
----------------	------------------	-----------------





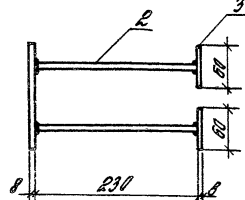
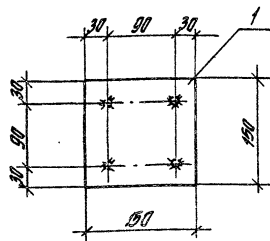
Итого	Диаг	Мат	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Асфальт</u>		
БУ	1		З.004-З.РЗ-1.17.01	Полоса 200х12 ГОСТ 82-70 Вит 3 кл 2 ПУ444-1-30А3-80		
				ℓ = 350	1	5,8 кг
БУ	2		-1.17.02	Крыш 30 ГОСТ 2500-71 Вит 3 кл 2 ПУ444-1-30А3-80 ℓ = 1000	2	5,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Гайка М30 ГОСТ 5915-70*	6	0,22 кг
	4			Шайба 30 ГОСТ 1437-70	2	0,1 кг

[illegible]

Итержни прибуриць адтоматическай абаркай под сломат фінанса
Госп 19292-73.

Материал	Значение	103	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
54	1		3.004-3.23-1. 18.01	Полоса 200x8 ГОСТ 82-70 вот.3кл.РТУ44-1-3023-80		
				L=190	1	2,4 кг
54	2		- 1. 18.02	Полоса 160x8 ГОСТ 82-70 вот.3кл.РТУ44-1-3023-80		
				L=230	1	2,2 кг
54	3		- 1. 18.03	Стержень ф 10 АШ ГОСТ 5781-82 L=230	4	0,2 кг
54	4		- 1. 18.04	Полоса 60x8 ГОСТ 82-70 вот.3кл.РТУ44-1-3023-80		
				L=60	4	0,3 кг

[illegible]



Штержни приварить автоматической сваркой под слоем флюса
по ст 19292-73.

Исполн.	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
БЧ	1	3.004-3.23-1.19.01	Детали	150х8 ГОСТ 82-72 Вст 3 кл 2 ГУ 44-1-3023-87		
				$L=150$	1	1,4 кг
БЧ	2	- 1.19.02	Штержень ф 10 А III	ГОСТ 5781-82 $L=230$	4	0,14 кг
БЧ	3	- 1.19.03	Штержень ф 10 А III	ГОСТ 5781-82 $L=50$	4	0,3 кг

3.004-3.23-1.19.00.05

Закладное изделие
МТ

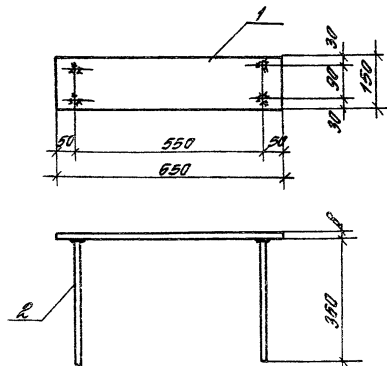
Исполн. Масса Материал

Р 3,2 1:5

Лист Листов 1

ЦНИИПРОТДАННИИ

Нач. отд. Бурляков
Ит. и отв. Бурляков
Рис. 10. Бурляков
Инж. Бурляков
Провер. Казарцева



Штержни приварить автоматической сваркой под слоем флюса
по ст 19292-73.

Исполн.	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
БЧ	1	3.004-3.23-1.20.01	Детали	150х8 ГОСТ 82-72 Вст 3 кл 2 ГУ 44-1-3023-87		
				$L=650$	1	6,1 кг
БЧ	1	- 1.20.02	Штержень ф 10 А III	ГОСТ 5781-82 $L=350$	4	0,2 кг

3.004-3.23-1.20.00.05

Закладное изделие
МТ

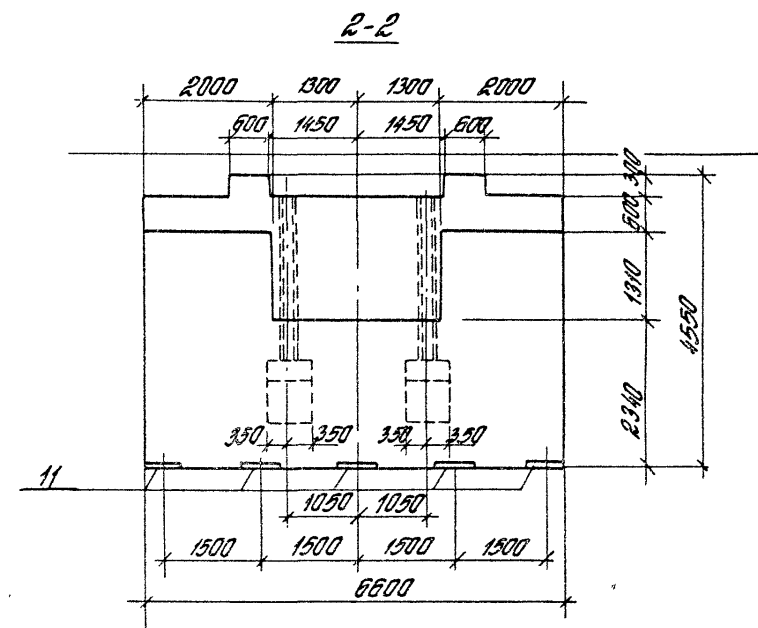
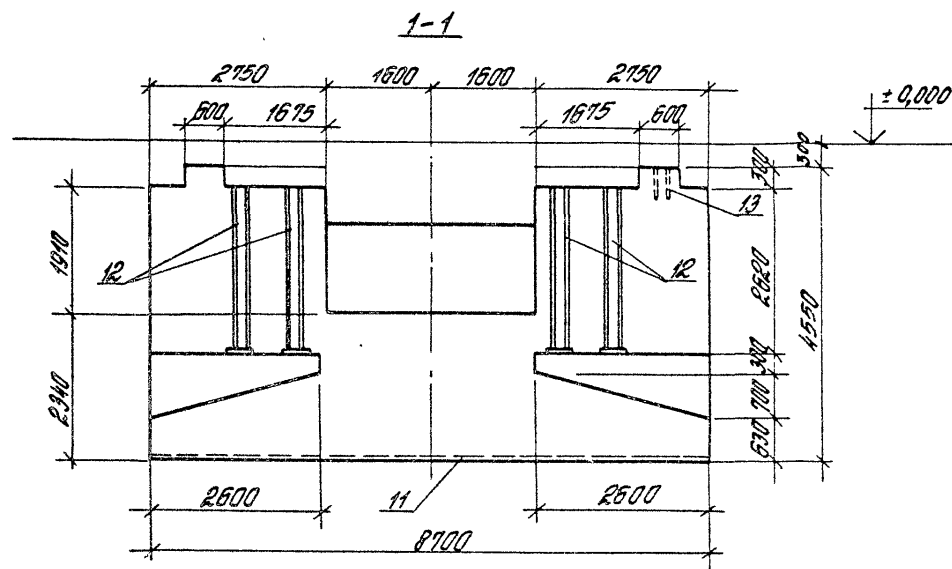
Исполн. Масса Материал

Р 3,0 1:10

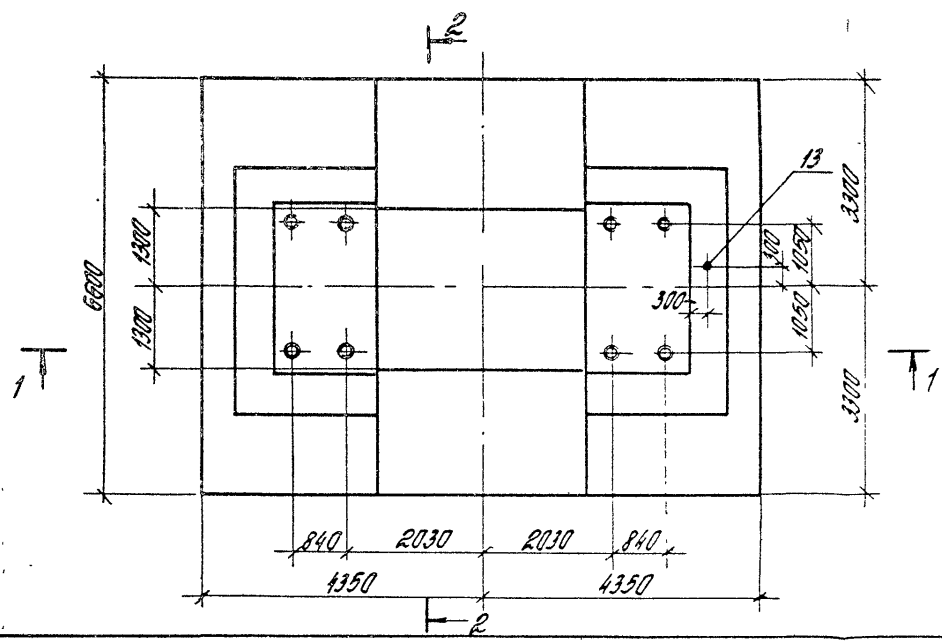
Лист Листов 1

ЦНИИПРОТДАННИИ

Нач. отд. Бурляков
Ит. и отв. Бурляков
Рис. 10. Бурляков
Инж. Бурляков
Провер. Казарцева



План



					3.004-3.23-2.00.00 СБ		
					Фундаментный блок		
					Оборачный чертёж		
					Статус	Масса	Масштаб
					Р		1:75
					Лист 1 Листов 2		
					ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Нач. отд.	Болтыков	В.И.					
Инт. соотв.	Воронцов	В.И.					
Инж. гр.	Казарцева	Е.В.					
Инж.	Ус	В.И.					
Провер.	Берлин	Р.И.					

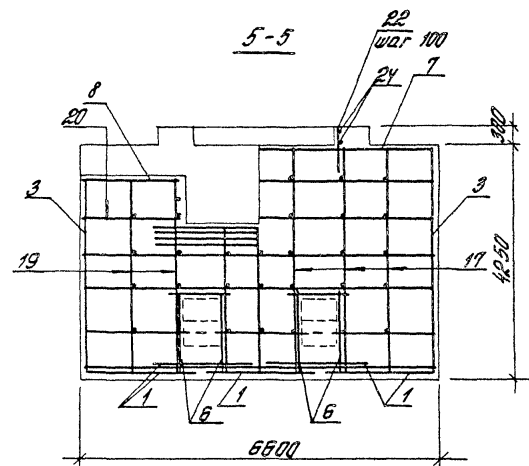
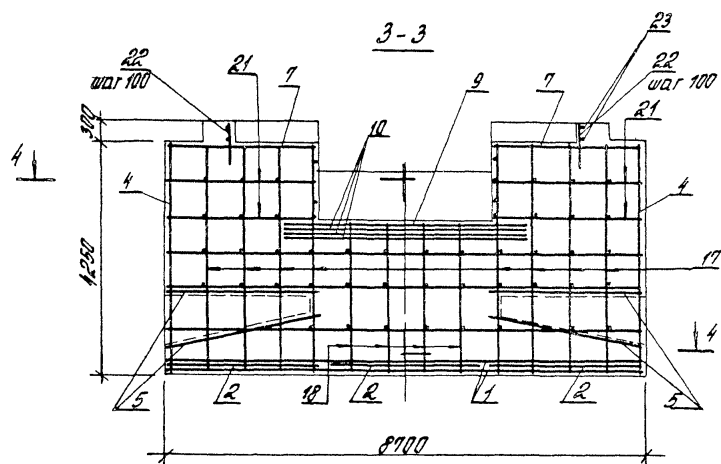
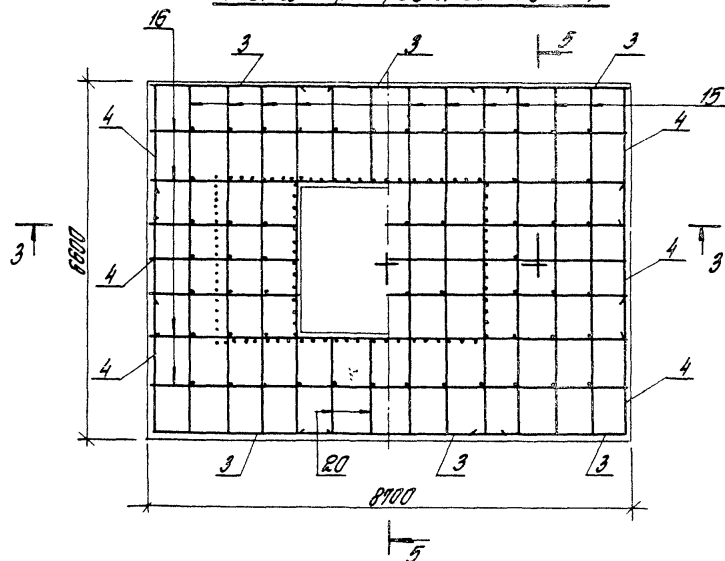


Схема армирования по 4-4



Стержни сеток R3 и R4 обрезать по месту
в местах вырезок блока

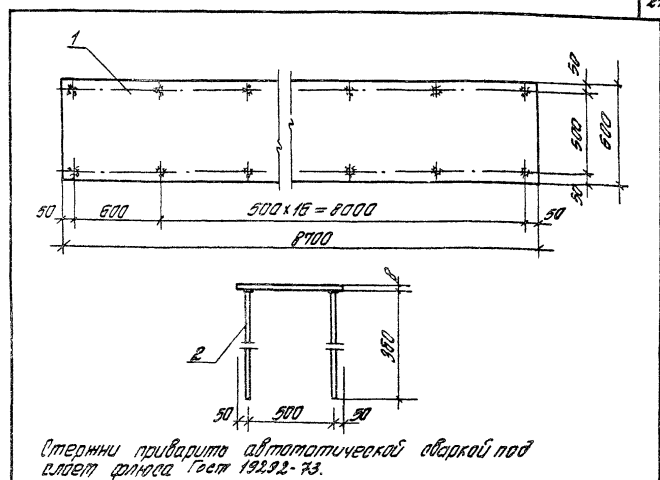
3004-323-201.00

21758-05 21

Лист
2

Материал	Знак	Изв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Сетка арматурная (ГОСТ 23279-85)						
БУ	1	3.004-3.21-2.01.00	С 25А II-200 12А III-500	2050х8650 25	1	393,6 кг
БУ	2	- 01	С 25А II-200 12А III-500	2050х6550 25	1	406,0 кг
БУ	3	- 02	С 12А II-200 12А III-200	3050х4200 100	1	116,4 кг
БУ	4	- 03	С 12А II-200 12А III-200	2450х4200 100	1	94,2 кг
БУ	5	- 04	С 12А II-200 12А III-200	1550х2150 15	1	22,7 кг
БУ	6	- 05	С 12А II-200 12А III-200	1550х2150 15	1	42,5 кг
БУ	7	- 06	С 12А II-200 12А III-200	2550х6550 15	1	159,0 кг
БУ	8	- 07	С 12А II-200 12А III-200	1050х3500 50	1	60,6 кг

3.004-3.23-2.01.00			Сетка С1... С8		
Нач. отд.	Ведущий	Провер.	Лист	Листов	
Инж. зап.	Ведущий	Провер.	Р	Т	
ЦНИИПРОТЭДНИИ			ЦНИИПРОТЭДНИИ		



Материал	Знак	Изв.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Цепи</u>		
БУ	1		3.004-3.23-2.11.01	Палочка 600х8 ГОСТ 82-80 3шт 3кг 2 шт 1кг + 3шт 3 кг		
				С=8700	1	32,8 кг
БУ	2		-2.11.02	Утерено ф 10 А III ГОСТ 3781-80 С=360	38	0,2 кг

ЦНИИПРОТЭДНИИ

3.004-3.23-2.11.00 СБ			Закладное изделие		
Нач. отд.	Ведущий	Провер.	Лист	Листов	
Инж. зап.	Ведущий	Провер.	Р	Т	
ЦНИИПРОТЭДНИИ			ЦНИИПРОТЭДНИИ		

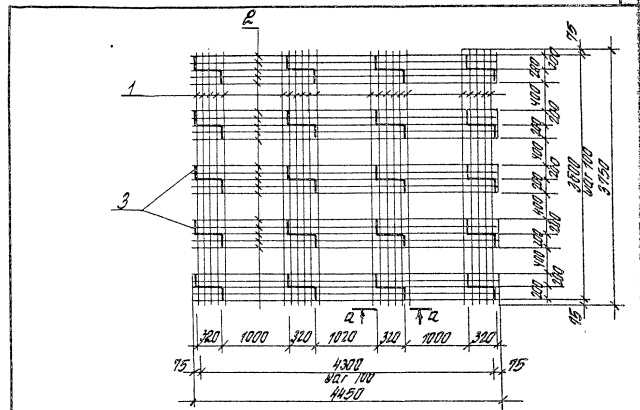
Вид	Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			3.004-3.23-2.09.00		
			Детали		
			ГОСТ 5781-82		
БЧ	1	3.004-3.2-2.09.01	Итернено ф 12 АШС = 4450	44	3,9 кг
БЧ	2	- 2.09.02	Итернено ф 12 АШС = 3750	37	3,3 кг
			3.004-3.2-2.10.00		
			Детали		
			ГОСТ 5781-82		
БЧ	1	3.004-3.2-2.10.01	Итернено ф 12 АШС = 4450	44	3,9 кг
БЧ	2	- 2.10.02	Итернено ф 12 АШС = 3750	37	3,3 кг
БЧ	3	- 2.10.03	Итернено ф 8 АШС = 920	20	0,4 кг

3.004-3.23-2.09.00

Решетка С9, С10

Италия Лист Листов

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Все стержни связывать вязальной проволокой

Обозначение	Наимен. сетки	Пос. 3	Масса, кг
3.004-3.2-2.09.00	С9	—	297,1
	С10	20	305,1

3.004-3.23-2.09.00 СБ

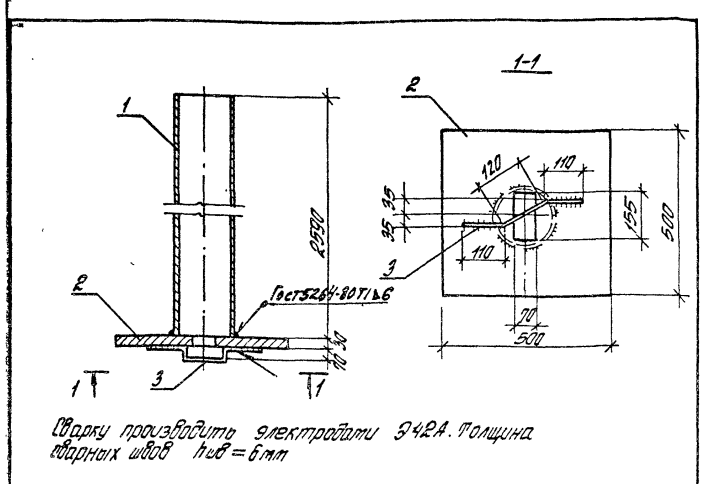
Решетка С9, С10
Варочный чертень.

Италия Масса Милит.

Р см. 7482 1:50

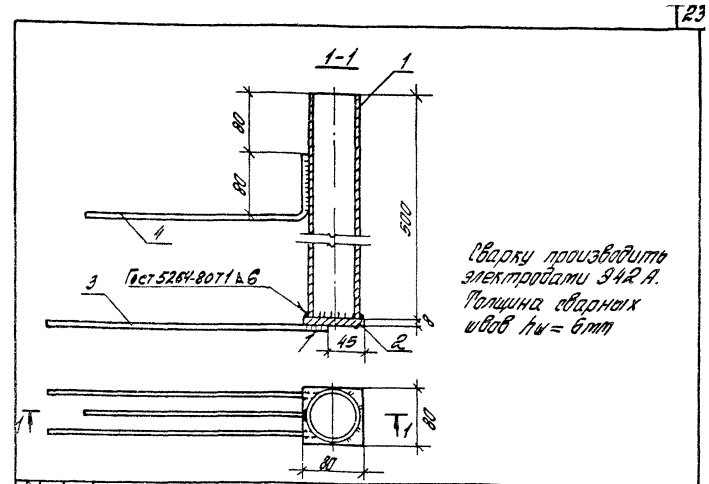
Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Вид	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>					
БУ	1	3 004-3.23-2.12.01	Груба 168x8 ГОСТ 8732-70 Внут. диаметр 14x1-3023-80	1	88,8 кг
БУ	2	-2.12.02	Лист 500x30 ГОСТ 82-70 Внут. диаметр 14x1-3023-80	1	58,9 кг
БУ	3	-2.12.03	Стержень ф 10 А III ГОСТ 5781-82 $\ell = 480$	1	1,0 кг

3 004-3.23-2.12.00 СБ					
Закладное изделие			Материал	Масса	Масштаб
112			Р	118,7	1:10
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Болотников	12-52			
Отп. н. отд.	Болотников	12-52			
Рис. 32	Вершин	12-52			
Инж.	Ус	Ус			
Пробер	Козарцева	12-52			



Вид	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>					
БУ	1	3 004-3.23-2.13.01	Груба 168x8 ГОСТ 8732-70 Внут. диаметр 14x1-3023-80	1	87,8 кг
БУ	2	-2.13.02	Лист 80x8 ГОСТ 103-76 Внут. диаметр 14x1-3023-80	1	0,4 кг
БУ	3	-2.13.03	Стержень ф 10 А III ГОСТ 5781-82 $\ell = 380$	2	0,24 кг
БУ	4	-2.13.04	Стержень ф 10 А III ГОСТ 5781-82 $\ell = 380$	1	0,24 кг

3 004-3.23-2.13.01 СБ					
Закладное изделие			Материал	Масса	Масштаб
113			Р	118,7	1:50
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Болотников	12-52			
Отп. н. отд.	Болотников	12-52			
Рис. 32	Вершин	12-52			
Инж.	Ус	Ус			
Пробер	Козарцева	12-52			

Рядовая Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		3.004-3.23-3.00.00.05	Оборочной чертёж		
			<u>Оборочные единицы</u>		
A3	1	3.004-3.23-3.01.00	Плита П1	2	
A3	2	3.004-3.23-3.02.00	Плита П2	2	
A3	3	3.004-3.23-3.03.00	Плита П3	1	
A3	4	3.004-3.23-3.04.00	Плита П4	2	
A3	5	3.004-3.23-3.05.00	Плита П5	1	
A3	6	3.004-3.23-3.06.00	Плита П6	1	
A3	7	3.004-3.23-3.07.00	Крышка люка	1	
A3	8	3.004-3.23-3.08.00	Балка	2	
A3	9	3.004-3.23-3.09.00	Резьба СВ1	2	
A3	10	3.004-3.23-3.10.00	Резьба СВ2	4	

3.004-3.23-3.00.00

Перекрытие

Материалы

Материалы

Материалы

Материалы

Материалы

Материалы

Материалы

Материалы

Материалы

Материалы

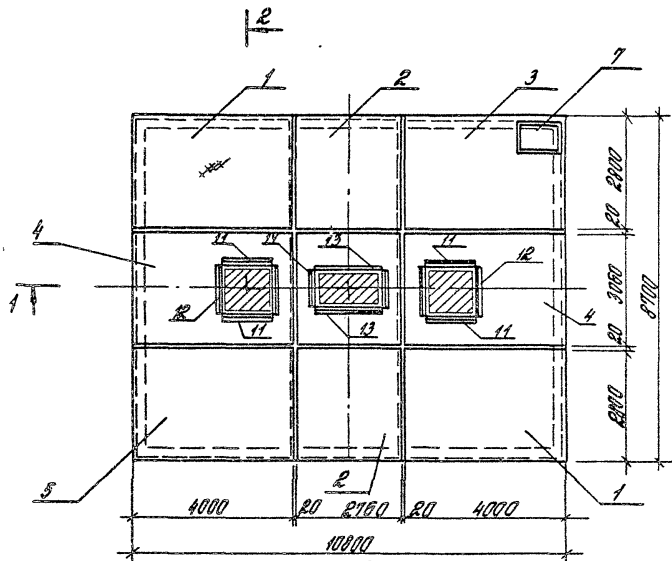
Материалы

Рядовая Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	11	3.004-3.23-3.00.01	<u>Детали</u> Уголок 50х5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 кл 27914-1-3083-80		
			L=1200	2	4,8 кг
БУ	12	-3.00.02	Уголок 50х5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 кл 27914-1-3083-80		
			L=1250	2	4,75 кг
БУ	13	-3.00.03	Уголок 50х5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 кл 27914-1-3083-80		
			L=1700	4	6,4 кг
БУ	14	-3.00.04	Уголок 50х5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 кл 27914-1-3083-80		
			L=1000	4	3,8 кг
	15		<u>Резьбовые изделия</u> Болт М24х80 ГОСТ 7798-70*	16	0,4 кг
			Гайка М24 ГОСТ 5915-70*	32	0,1 кг
			Шайба 80 ГОСТ 11371-78	16	0,02 кг

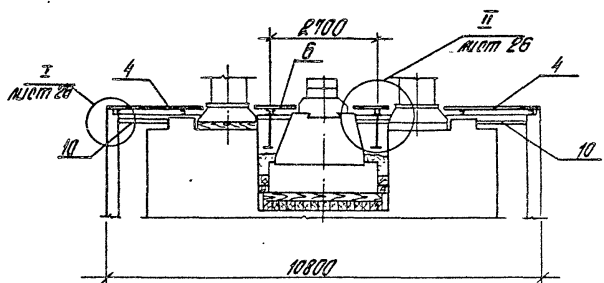
3.004-3.23-3.00.00

Мат
2

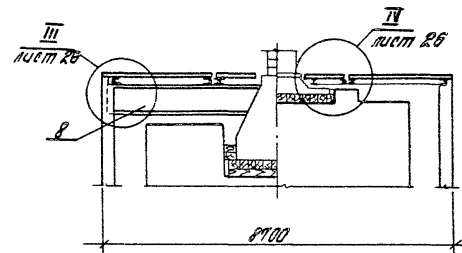
План



1-1



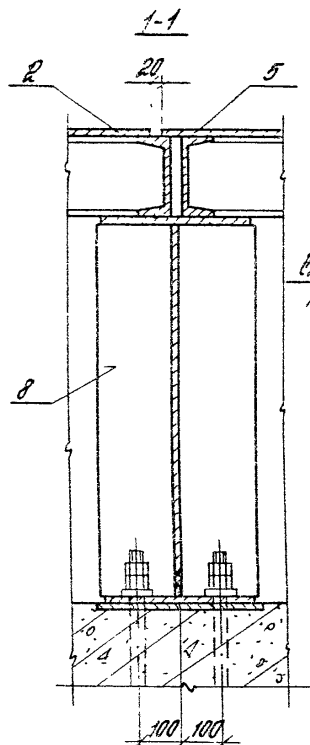
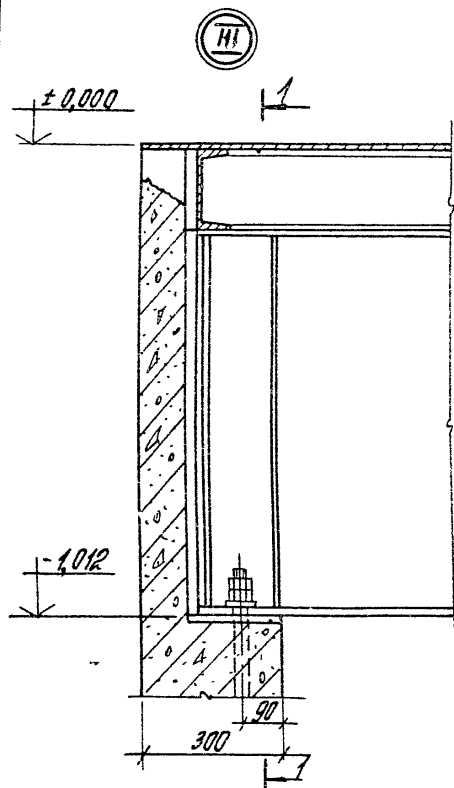
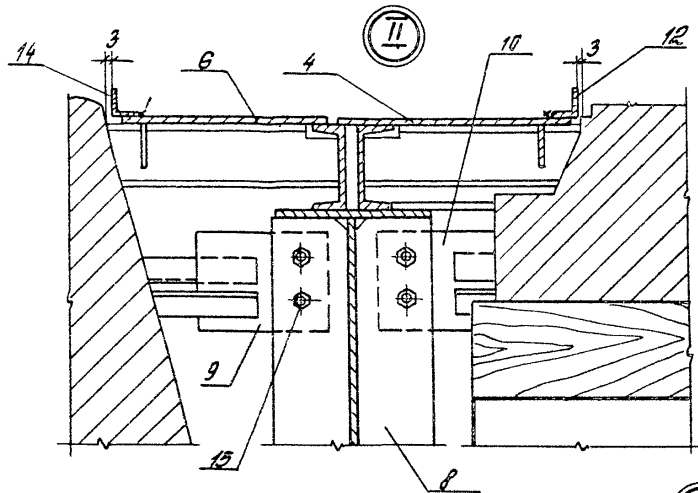
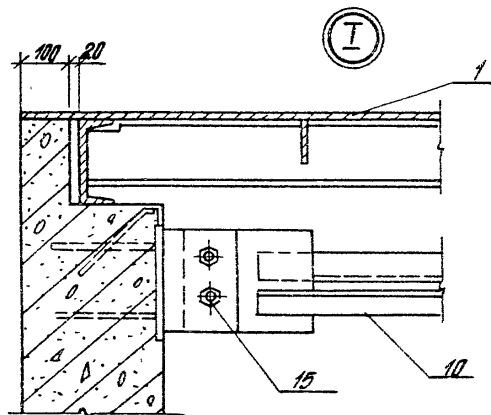
2-2



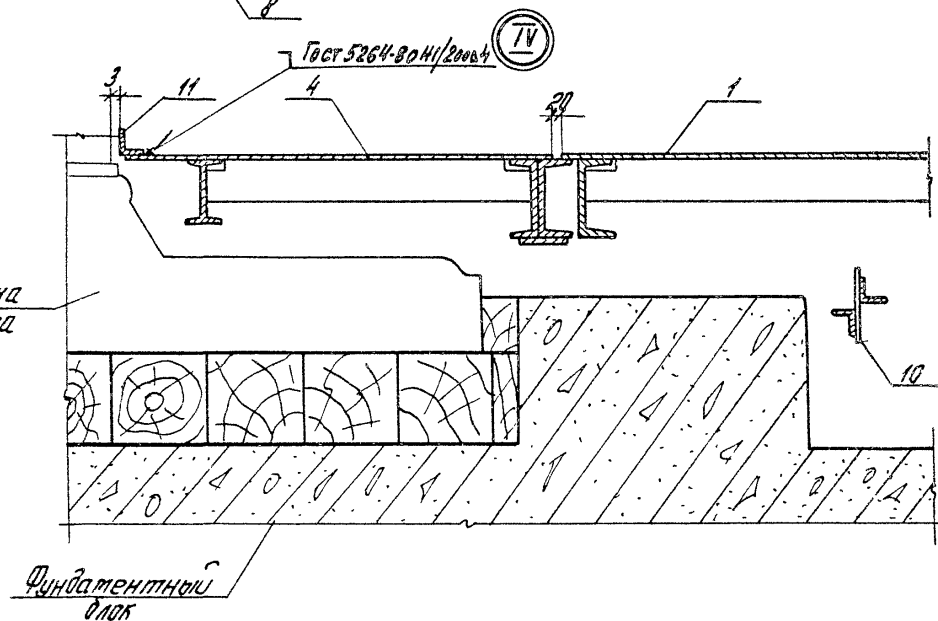
Фартуки поз 11÷14 приварить после монтажа установки прерывистым швом, $\ell_w = 200$ мм, пружинки между участками швов 200 мм.

					3 004- 3 23-3. 00. 00 СБ			
					Перекрытие оборачивающий чертёж	Италия	Масса	Масштаб
						Р		1:100
						Лист 1	Листов 2	
Нач. авто. Болтихов И.И.					ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
Ст.н.сост. Бабичев В.В.								
Рис. др. Берлин И.И.								
Изм. 4с								
Провер. Казацкая Е.В.								

Нак. ат. Белыхов М. В.
Ст. н. стр. Водников В. В.
Чл. н. стр. Берлин С. В.
Инж. Уг.
Пробер Казацкая В. В.



сталина
полота



Фундаментный
блок

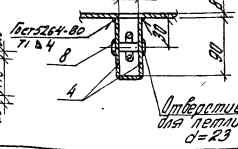
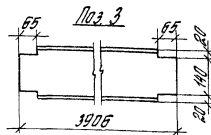
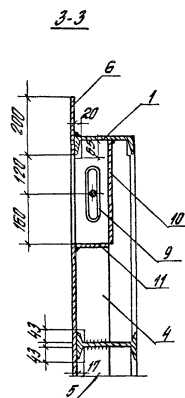
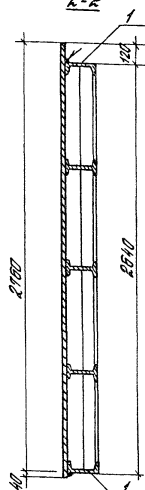
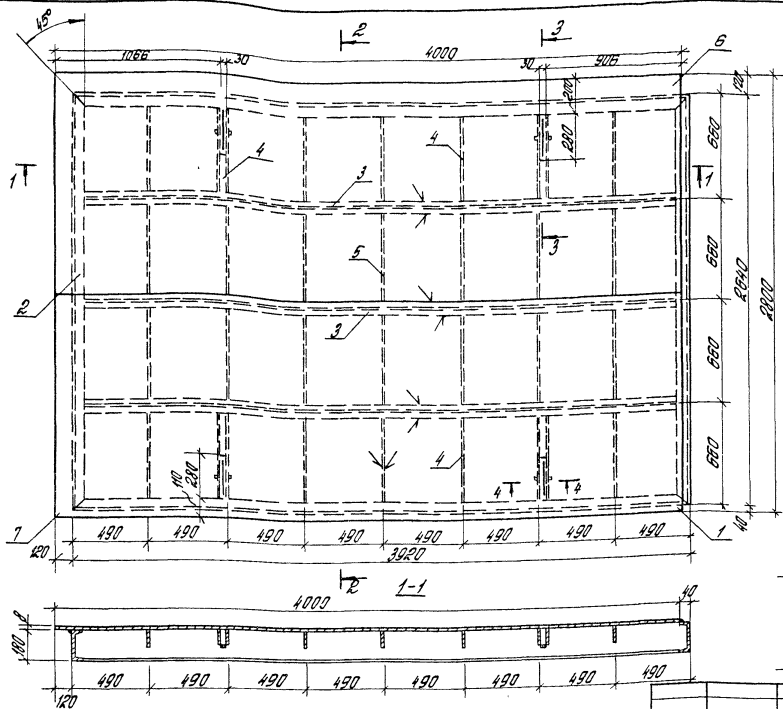
Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75
толщина сварных швов $h_{св} = 4 \text{ мм}$

3.004-3.23-3.00.00 СБ

Лист
2

Вид	Мат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
13		3.004-3.23-3.01.01.05	Документация Сборочный чертеж.		
04	1	-3.01.01	Детали Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
			$L=3920$	2	63,8 кг
04	2	-3.01.02	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
			$L=2540$	2	43,0 кг
04	3	-3.01.03	Двутавр 8 ГОСТ 8240-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
			$L=3905$	3	74,8 кг
04	4	-3.01.04	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
			$L=649$	18	3,7 кг
04	5	-3.01.05	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
			$L=652$	14	3,7 кг
04	6	-3.01.06	Ротб-0-ПН-8x1400x4000 ГОСТ 8568-77 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				1	372,9 кг
3.004-3.23-3.01.00					
Нак. отп. Болтухов Р. 3-4 от. н. с. от. Болтухов Р. 3-4 Р. 3-4 Болтин Р. 3-4 Уин. 3-4 Пробер Калашева К. 3-4			Полта П1		Лист 1 Лист 2 Лист 3 Лист 4
Циннипротзаяний					

Вид	Мат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
04	7	3.004-3.23-3.01.07	Ротб-0-ПН-8x1400x4000 ГОСТ 8568-77 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				1	372,9 кг
04	8	-3.01.08	Птермена Ф 22 А1 ГОСТ 5781-82		
			$L=80$	4	0,8 кг
04	9	-3.01.09	Птермена Ф 18 А1 ГОСТ 5781-82		
			$L=425$	4	0,9 кг
04	10	-3.01.10	Полоса 35x4 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
			$L=360$	4	0,4 кг
04	11	-3.01.11	Полоса 30x4 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
			$L=90$	4	0,08 кг
3.004-3.23-3.01.00					
Циннипротзаяний					



1. Листы рифленной стали между собой, к полам и вертикалям двутавров и полосам привариваются сплошными швами.
2. Сверху производить электросварку типа Э42А. Тест 9467-75.
3. Толщина шва $\lambda_{шв} = 4 \text{ мм}$, кромки ослеренных.
4. По 9 стр. стр. 30.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Вариант	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.004-3.23-3.02.00	Документация Порочный чертеш.		
				Детали		
64	1	3.004-3.23-3.02.01	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Вот 3 кл РТУ 14-1-3023-80			
				L=2580	2	43,6 кг
64	2	-3.02.02	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Вот 3 кл РТУ 14-1-3023-80			
				L=2540	2	43,0 кг
64	3	-3.02.03	Двутавр 18 ГОСТ 8239-72 Вот 3 кл РТУ 14-1-3023-80			
				L=2555	2	48,9 кг
64	4	-3.02.04	Полоса 90х8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл РТУ 14-1-3023-80			
				L=859	14	4,9 кг
64	5	-3.02.05	Полоса 90х8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл РТУ 14-1-3023-80			
				L=872	5	4,9 кг
64	6	-3.02.06	Рамб-0-ПН-8х1400х2760 ГОСТ 2558-77 Вот 3 кл Р ТУ 14-1-3023-80			
					1	257,3 кг

3.004-3.23-3.02.00

Листа 12

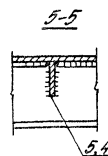
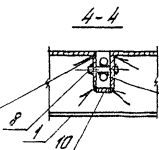
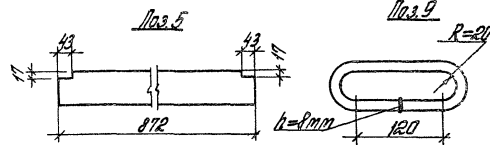
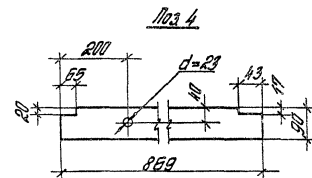
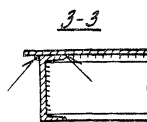
Листов 1
Листов 2
Листов 3
Листов 4
Листов 5
Листов 6
Листов 7
Листов 8
Листов 9
Листов 10
Листов 11
Листов 12
Листов 13
Листов 14
Листов 15
Листов 16
Листов 17
Листов 18
Листов 19
Листов 20
Листов 21
Листов 22
Листов 23
Листов 24
Листов 25
Листов 26
Листов 27
Листов 28
Листов 29
Листов 30
Листов 31
Листов 32
Листов 33
Листов 34
Листов 35
Листов 36
Листов 37
Листов 38
Листов 39
Листов 40
Листов 41
Листов 42
Листов 43
Листов 44
Листов 45
Листов 46
Листов 47
Листов 48
Листов 49
Листов 50
Листов 51
Листов 52
Листов 53
Листов 54
Листов 55
Листов 56
Листов 57
Листов 58
Листов 59
Листов 60
Листов 61
Листов 62
Листов 63
Листов 64
Листов 65
Листов 66
Листов 67
Листов 68
Листов 69
Листов 70
Листов 71
Листов 72
Листов 73
Листов 74
Листов 75
Листов 76
Листов 77
Листов 78
Листов 79
Листов 80
Листов 81
Листов 82
Листов 83
Листов 84
Листов 85
Листов 86
Листов 87
Листов 88
Листов 89
Листов 90
Листов 91
Листов 92
Листов 93
Листов 94
Листов 95
Листов 96
Листов 97
Листов 98
Листов 99
Листов 100

Нач. отд. Балтийск
Инж. с.г. Вильямс
Р.к. г. Берлин
Инж. г. Казарин
Инж. г. Казарин

Вариант	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	7	3.004-3.23-3.02.07	Рамб-0-ПН-8х1400х2760 ГОСТ 2558-77 Вот 3 кл Р ТУ 14-1-3023-80			
					1	257,3 кг
64	8	-3.01.08	Стержень ф 22 АІ ГОСТ 5781-82			
				L=80	4	0,2 кг
64	9	-3.01.09	Стержень ф 18 АІ ГОСТ 5781-82			
				L=425	4	0,9 кг
64	10	-3.01.10	Полоса 35х4 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл РТУ 14-1-3023-80			
				L=350	4	0,4 кг
64	11	-3.01.11	Полоса 30х4 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл РТУ 14-1-3023-80			
				L=90	4	0,08 кг

3.004-3.23-3.02.00

21758-05 30



				3.004-3.23-3.02.00.05				
				Листа 112		Итого Марка		Масшт.
						Р	ВРЗ,1	1:20
						Лист	Листов 1	
Нав. ват. <i>Ватный</i> Шт. и. ват. <i>Бердичев</i> Рус. р. <i>Бердич</i> ЦНИ <i>Ус</i> Провод <i>Казань</i>				<i>15-1</i> <i>15-1</i> <i>15-1</i> <i>15-1</i> <i>15-1</i>				
				ЦНИПРОЗДАНИИ				

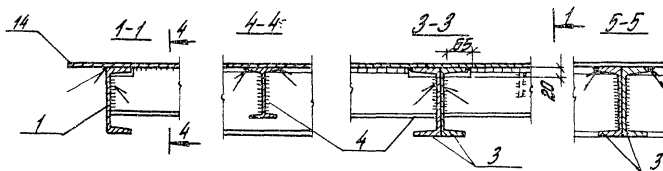
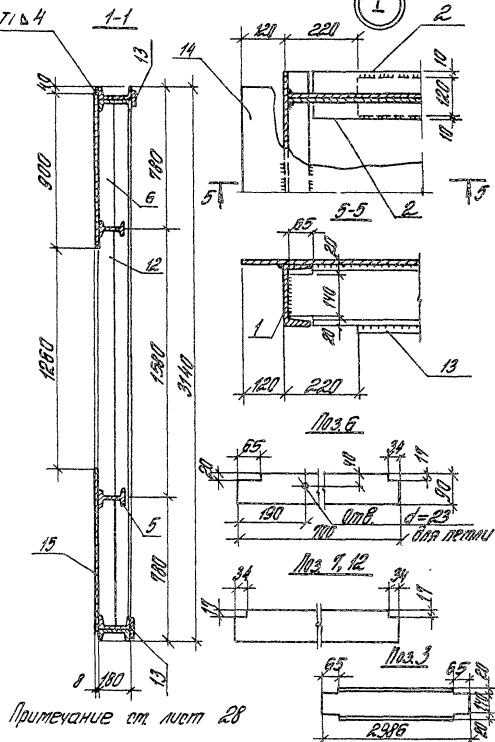
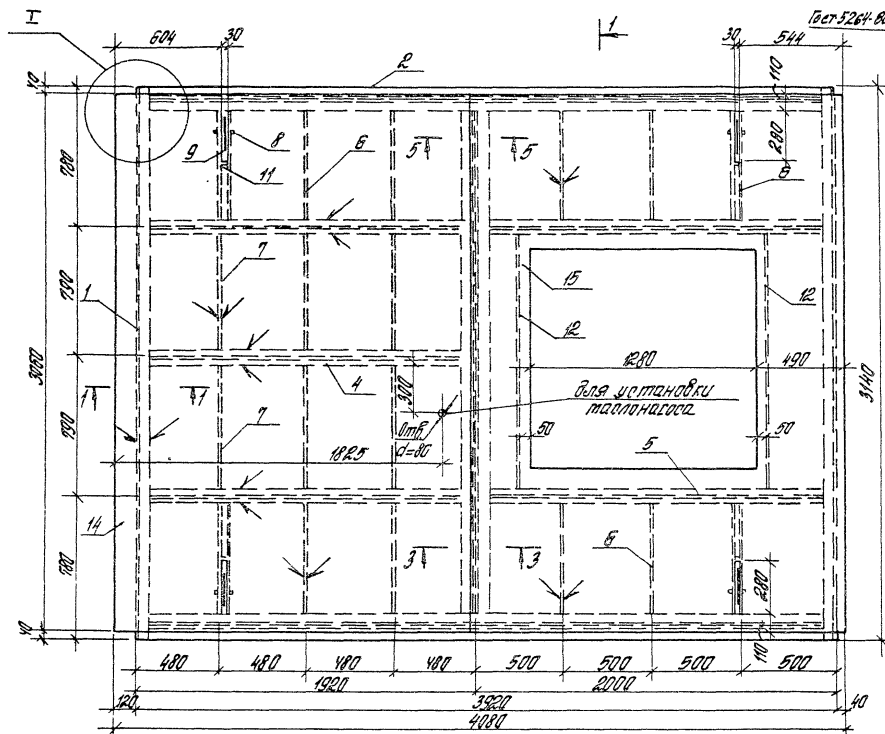
Код	Наименование	Кол.	Примечание
13	Документация Оборудованный чертеж		
3 004-3.23-3.03.00.05			
54	1	- 3.03.01	Детали Исмерен 18 ГОСТ 8240-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=4000 2 65,2 кг
54	2	- 3.03.02	Исмерен 18 ГОСТ 8240-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=2640 2 43,0 кг
54	3	- 3.03.03	Двигатель 8229-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=3985 3 73,3 кг
54	4	- 3.03.04	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=830 8 4,7 кг
54	5	- 3.03.05	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=590 9 3,3 кг
54	6	- 3.03.06	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=592 14 3,3 кг
3 004-3.23-3.03.00			
Листа 13			
ЦНИИПРОТЕДАННИ			

Код	Наименование	Кол.	Примечание
54	7	3 004-3.23-3.03.06	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=730 1 2,8 кг
54	8	- 3.01.08	Итермень Ф 22 А I ГОСТ 5781-82 L=80 4 0,2 кг
54	9	- 3.01.09	Итермень Ф 18 I ГОСТ 5781-82 L=425 4 0,9 кг
54	10	- 3.01.10	Полоса 36x4 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=350 4 0,4 кг
54	11	- 3.01.11	Полоса 30x4 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 L=90 4 0,08 кг
54	12	- 3.03.07	Рот 8-0-ПН-8x1400x4000 ГОСТ 8558-77 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 1 305,0 кг
54	13	- 3.03.08	Рот 8-0-ПН-8x1400x4000 ГОСТ 8558-77 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80 1 372,9 кг
3 004-3.23-3.03.00			
Листа 2			

Исполн.	Время	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
			З 004-З.РЗ-З 04.00 СБ	Документация Образцовый чертеж				
6У	1	З 004-З.РЗ-З 04.01		Детали Швеллер № ППРТ РЭУО-78 вот 3 кл 2 ГЧУН-1-3023-80 L=9140	2	51,2 кг		
6У	2	- З 04.02		Швеллер № ППРТ РЭУО-78 вот 3 кл 2 ГЧУН-1-3023-80 L=3906	4	53,9 кг		
6У	3	- З 04.03		Швеллер № ППРТ РЭУО-78 вот 3 кл 2 ГЧУН-1-3023-80 L=2986	2	48,7 кг		
6У	4	- З 04.04		Абутабо № ППРТ РЭУО-78 вот 3 кл 2 ГЧУН-1-3023-80 L=1906	3	25,1 кг		
6У	5	- З 04.05		Абутабо № ППРТ РЭУО-78 вот 3 кл 2 ГЧУН-1-3023-80 L=1986	2	27,2 кг		
6У	6	- З 04.06		Полоса 50х8 ППРТ 103-76 вот 3 кл 2 ГЧУН-1-3023-8 L=700	16	40 кг		
			З 004-З.РЗ-З 04.00					
Нов. отп.	Ватналов	Хорош	Листа П4			Читается	Листы	Листов
Сл. и ктд.	Соборный	Хорош				Р	1	2
Фак. за	Сердюк	Хорош				ЦНИИПРОТЗАНИИ		
Инж.	Ир	Хорош						
Подпись	Владимир	*1301						

Полная Зарплата 1969	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
54	7	3.004-3.023-3.04.07	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-30223-80	
			L=782	6 4,4 кг
54	8	-3.01.08	Оттержено ф 22 AI ГОСТ 5781-82	
			L=80	4 0,2 кг
54	9	-3.01.09	Оттержено ф 18 AI ГОСТ 5781-82	
			L=425	4 0,9 кг
54	10	-3.01.10	Полоса 35x4 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-30223-80	
			L=350	4 0,4 кг
54	11	-3.01.11	Полоса 30x4 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-30223-80	
			L=90	4 0,08 кг
54	12	-3.01.12	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-30223-80	
54	13	-3.01.13	L=1572 Полоса 120x8 ГОСТ 103-76 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-30223-80	2 8,9 кг
54	14	-3.01.14	L=3500 Ротб-0-ПН-8-2000x3050 ГОСТ 8568-77 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-30223-80	2 26,4 кг
54	15	-3.01.15	L=3050 Ротб-0-ПН-8-2000x3050 ГОСТ 8568-77 Вот 3 кл 2 ПУ 14-1-30223-80	1 40,5 кг
			L=3150 кг Оттержено ф 120x1250	1 315,0 кг

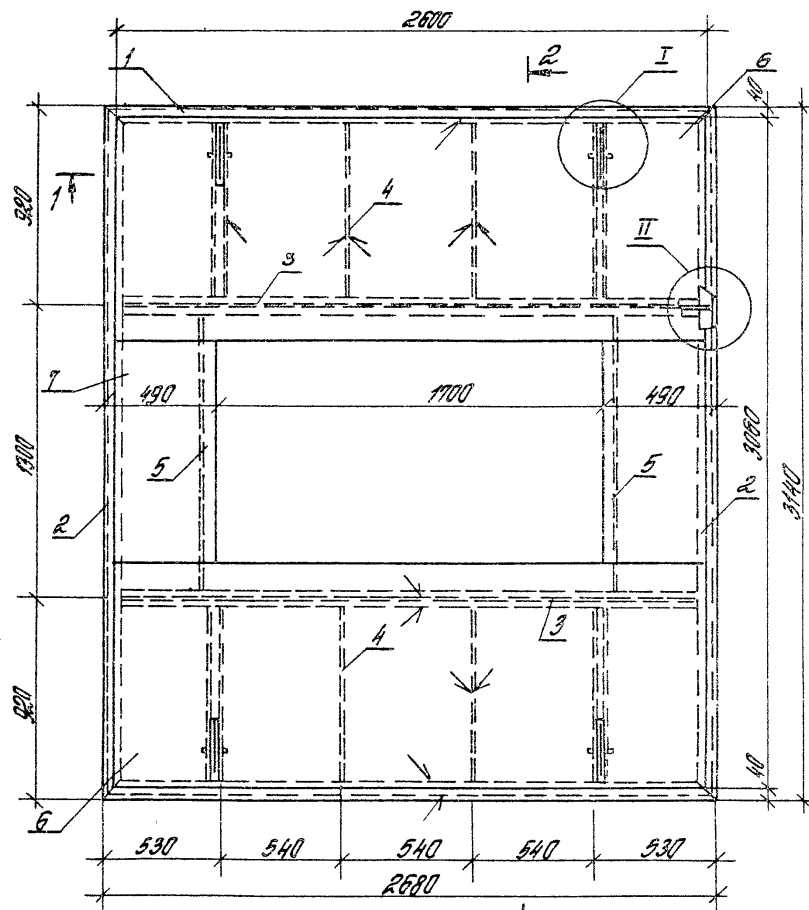
3.004-3.023-3.04.00.



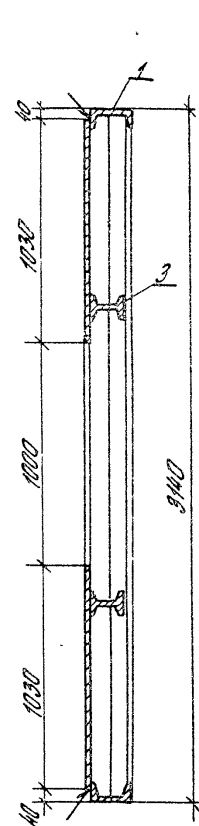
3.004-3.23.-3.04. 00 05			
Литера П4 Вспомогательный чертёж		Итого	Масштаб
		Р	1:20
		Лист	Листов 1
ЦНИИПРОТЗДАНИЙ			

Вид работ	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
КЗ			3.004-3.23-3.05.00.05	Оборачивный чертёж		
				Детали		
БЧ	1		-3.01.01	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ=3920	2	53,8 кг
БЧ	2		-3.01.02	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ=2540	2	43,0 кг
БЧ	3		-3.01.03	Двутавр 18 ГОСТ 8239-72 вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ=3905	3	71,8 кг
БЧ	4		-3.01.04	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ=549	18	3,7 кг
БЧ	5		-3.01.05	Полоса 90x8 ГОСТ 103-76 вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ=652	14	3,7 кг
3.004-3.23-3.05.00						
Нач. работ	Войтхоров	Росн	Плита 15			
Отм. работ	Борисов	Росн				
Вис. раб.	Берлин	Росн				
Уч. раб.	Чу	Росн				
Проект	Казарцев	Росн	Цинкпромздания			

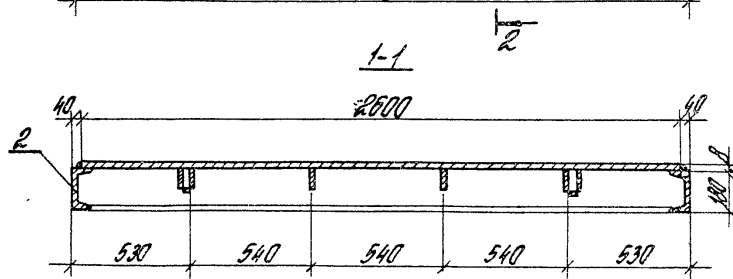
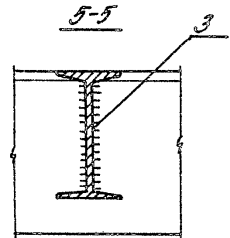
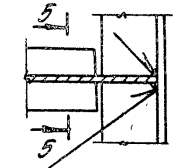
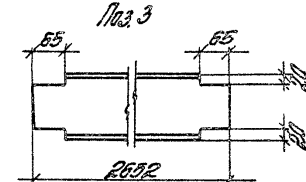
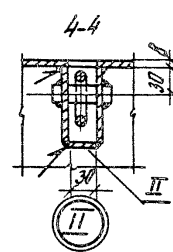
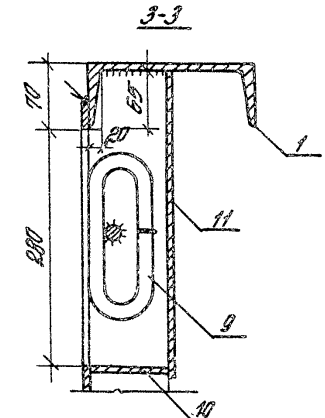
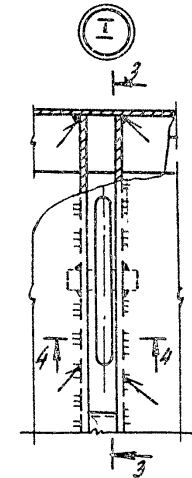
Вид работ	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	6		3.004-3.23-3.05.01	Рамб-0-ПН-8x1400x4000 ГОСТ 8568-77 вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
					1	372,9 кг
БЧ	7		-3.05.02	Рамб-0-ПН-8x1400x4000 ГОСТ 8568-77 вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
					1	372,9 кг
БЧ	8		-3.01.08	Литермена ф 22 АТ ГОСТ 5781-82		
				ℓ=80	4	0,2 кг
БЧ	9		-3.01.09	Литермена ф 18 АТ ГОСТ 5781-82		
				ℓ=425	4	0,2 кг
БЧ	10		-3.01.10	Полоса 35x4 ГОСТ 103-76 вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ=350	4	0,4 кг
БЧ	11		-3.01.11	Полоса 30x4 ГОСТ 103-76 вот 3 кл 2 ПУ 14-1-3023-80		
				ℓ=90	4	0,08 кг
3.004-3.23-3.05.00						
Нач. работ	Войтхоров	Росн	Плита 15			
Отм. работ	Борисов	Росн				
Вис. раб.	Берлин	Росн				
Уч. раб.	Чу	Росн				
Проект	Казарцев	Росн	Цинкпромздания			



17



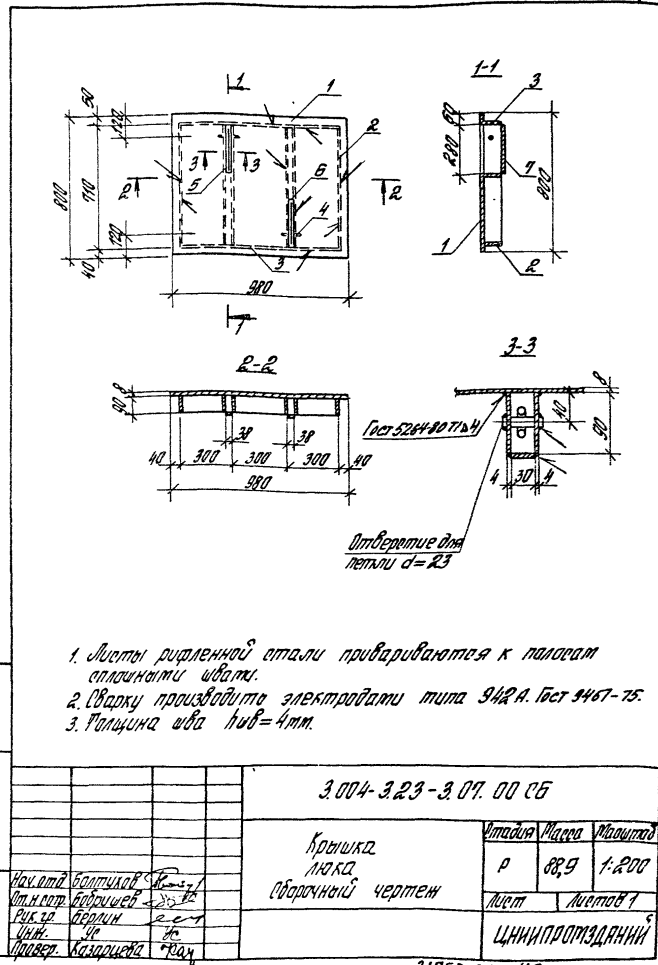
Гост 5264-80 71 24



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Исполн.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
АЗ			3.004-3.23-3.07.00 СБ	Документация Оборудочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
ВУ	1	3.004-3.23-3.07.01	Рамб-0-ПН-8х980х800 ВотЗклРТУЧ-1-3023-80	1	52,2кг	
ВУ	2	- 3.07.02	Полоса 90х8 ГОСТ 103-76 ВотЗклРТУЧ-1-3023-80 L=710	6	4,0 кг	
ВУ	3	- 3.07.03	Полоса 90х8 ГОСТ 103-76 ВотЗклРТУЧ-1-3023-80 L=900	2	5,1кг	
ВУ	4	- 3.07.08	Стержень ф 22 АІ			
			ГОСТ 5781-82 L=80	2	0,2 кг	
ВУ	5	- 3.07.09	Стержень ф 18 АІ			
			ГОСТ 5781-82 L=425	2	0,9 кг	
ВУ	6	- 3.07.11	Полоса 30х4 ГОСТ 103-76 ВотЗклРТУЧ-1-3023-80 L=90	2	0,08кг	
ВУ	7	- 3.07.04	Полоса 35х4 ГОСТ 103-76 ВотЗклРТУЧ-1-3023-80 L=90	2	0,1кг	

3.004-3.23-3.07.00					
Нач. отд.	Ведущий	Проект			
Инж. отд.	Ведущий	Инж.			
Рис. эр.	Ведущий	Рис.			
Инж.	Ведущий	Инж.			
Провер.	Ведущий	Провер.			
Крышка люка			Исполн. Лист	Листов	
			Р	1	
			ЦНИИПРОТЭДНИИ		

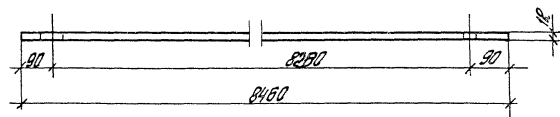
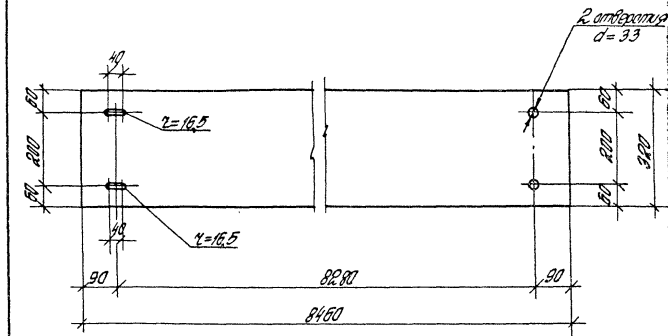


Вид	Мат	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
РЗ		3.004-3.23-3.08.00.05	Оборачивный чертеш		
БУ	1	3.004-3.23-3.08.01	Детали Полоса 320x12 ГОСТ 82-70 Вот 3 кл 5 ПУ 14-1-3023-80		
			$L=8450$	1	255.0 кг
БУ	2	3.004-3.23-3.08.02	Полоса	1	255.0 кг
БУ	3	-3.08.03	Полоса 800x8 ГОСТ 82-70 Вот 3 кл 5 ПУ 14-1-3023-80		
			$L=8450$	1	425.0 кг
БУ	4	-3.08.04	Полоса 150x12 ГОСТ 82-70 Вот 3 кл 5 ПУ 14-1-3023-80		
			$L=800$	10	12.1 кг
БУ	5	-3.08.05	Полоса 150x12 ГОСТ 82-70 Вот 3 кл 5 ПУ 14-1-3023-80		
			$L=800$	4	12.1 кг
БУ	6	-3.08.06	Труба 152x6 ГОСТ 8732-70 Вот 3 кл 5 ПУ 14-1-3023-80		
			$L=50$	2	1.1 кг
БУ	7	-3.08.07	Полоса 100x8 ГОСТ 82-70 Вот 3 кл 5 ПУ 14-1-3023-80		
			$L=100$	4	0.53 кг

3.004-3.23-3.08.00

Болка

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Вид

Мат

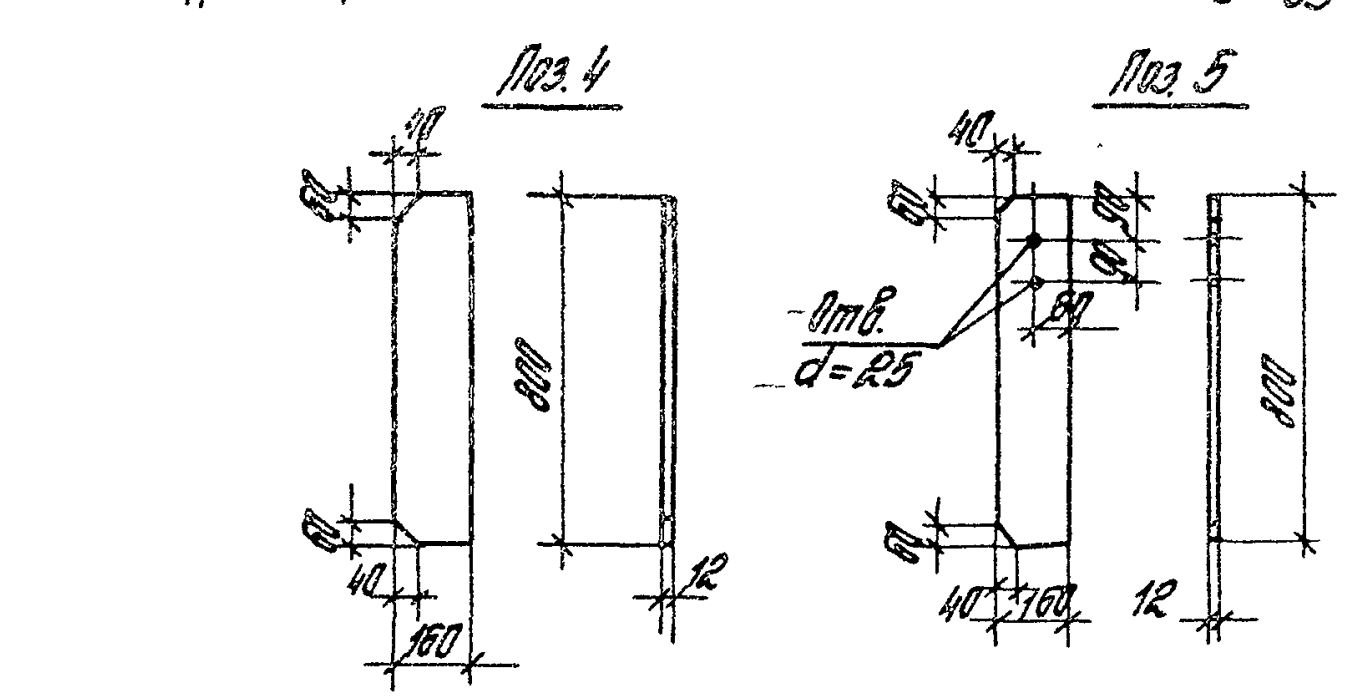
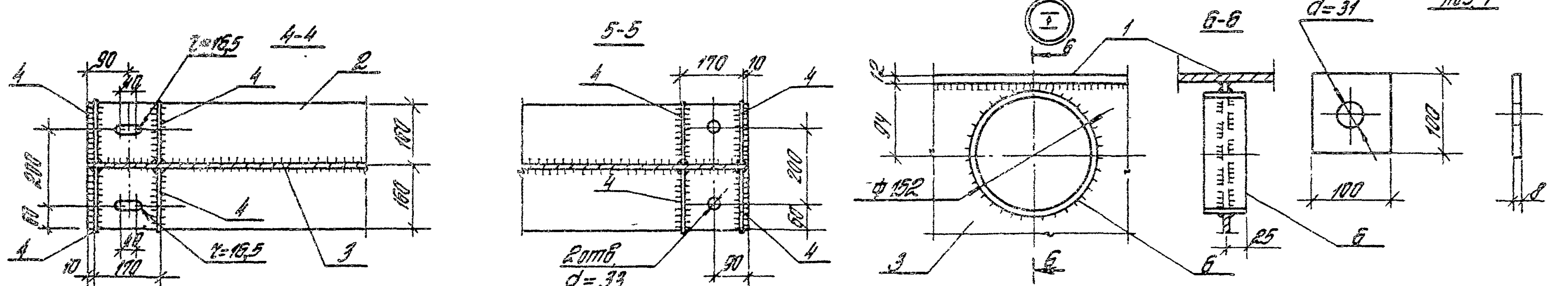
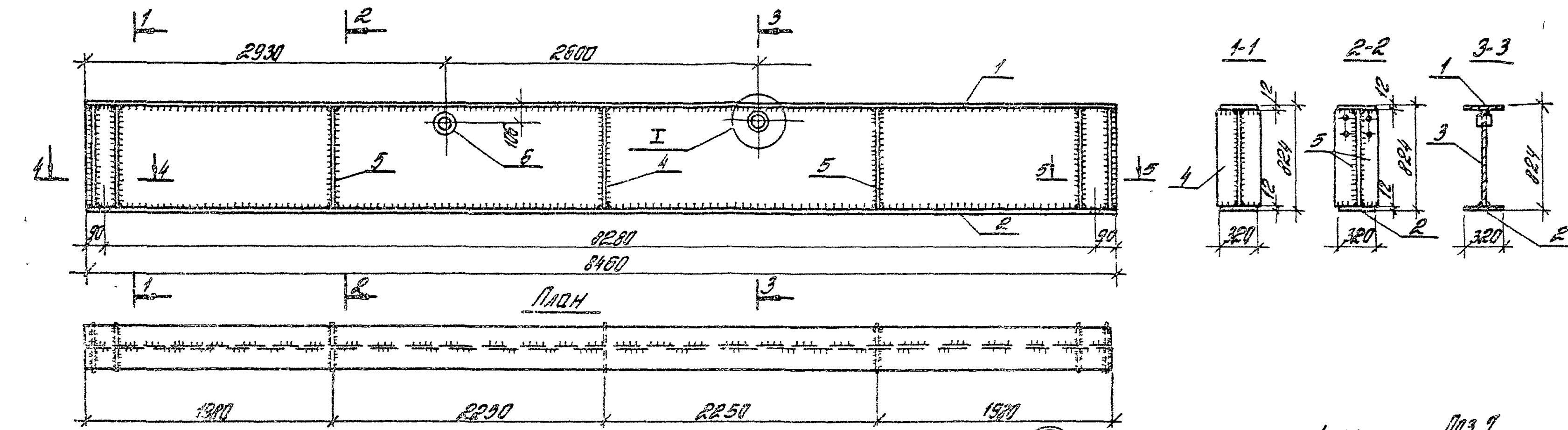
Кол

Примеч.

3.004-3.23-3.08.02			
Полоса		Материал	Материал
р	255.0	1:20	
320x12 ГОСТ 82-70 Вот 3 кл 5 ПУ 14-1-3023-80		Материал	Материал
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

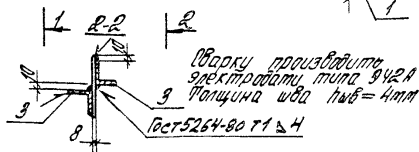
21758-05

41



1. Сварку производить электродами типа Э42А. ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварных швов $h_{шв} = 4 \text{ мм}$.
3. В поз. 5 отверстия $d = 25$ даны для крепления связей.

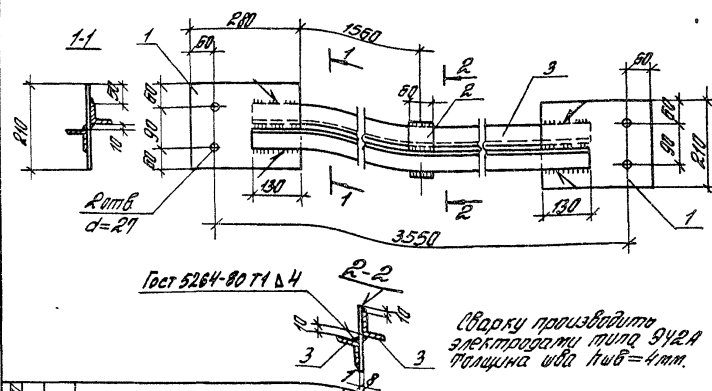
3.004-3.23-3.08.00 СБ			
Нач. отд. болтыков <i>М.З.</i> Ит. н. отр. болтыков <i>М.З.</i> Рук. ир. <i>М.З.</i> Провер. <i>М.З.</i>	Балка		
	Сборочный чертеж		
	ЦНИИПРОТЕДАНИИ		
		Итого	Масса
		Р	1109,1
		Масштаб	1:25
		Лист	Листов 1



3 004-323-3 09 00 05

Связь СВ-1
подручной чертёж

ЦНИПРОМЗДАНЫ



3 004-323-3 10. 00 CB

Связь СВ2
Оборочный чертёж

Август	Августов 1
--------	------------

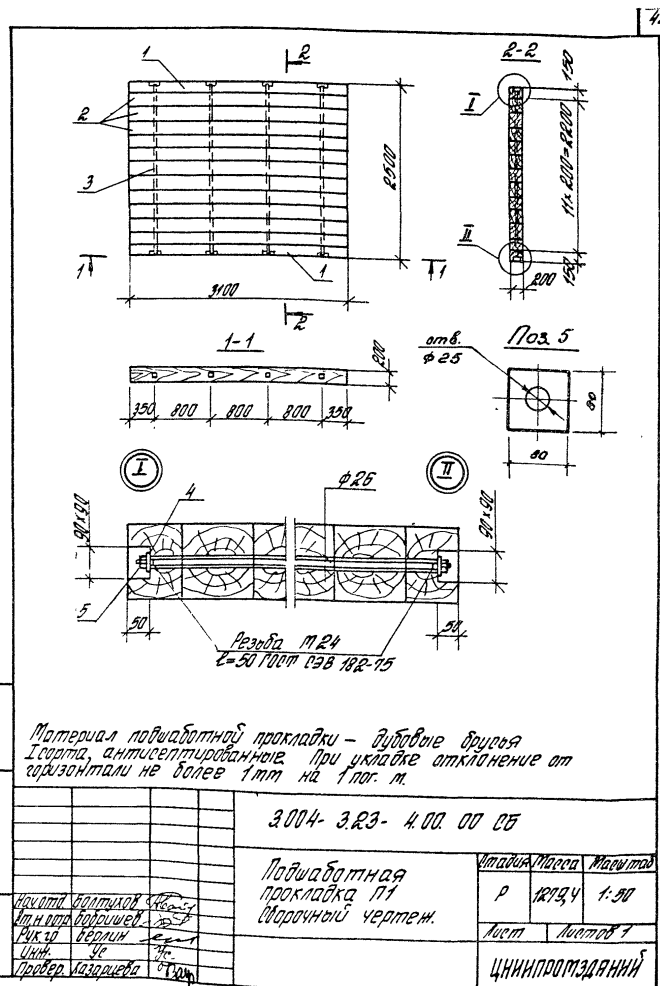
Проект	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
АЧ			3.004-3.23-4.00.00 СБ	Оборочный чертёж.		
				Детали		
БЧ	1	3.004-3.23-4.00.01	Дубовый брус 150х200 ГОСТ 8486-66 $L=3100$	2	0,093 м³	
БЧ	2	-01	Дубовый брус 200х200 ГОСТ 8486-66 $L=3100$	11	0,124 м³	
БЧ	3	3.004-3.23-4.00.02	Отвержень $\phi 24$ АІ ГОСТ 5781-82 $L=2470$	4	8,75 кг	
БЧ	4	-4.00.03	Полоса 80х8 ГОСТ 103-76 Вотзкпз44-1.3023-80 $L=80$	8	0,4 кг	
	5		Стандартные изделия Листка МРЧ ГОСТ 5915-70*	8	0,1 кг	

3.004-3.23-4.00.00

Подвабтнная
прокладка П1

Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Нач. отд. проектиров.
Ин. и. отд. проектиров.
Рис. 30
Инж.
Провер. Назарова



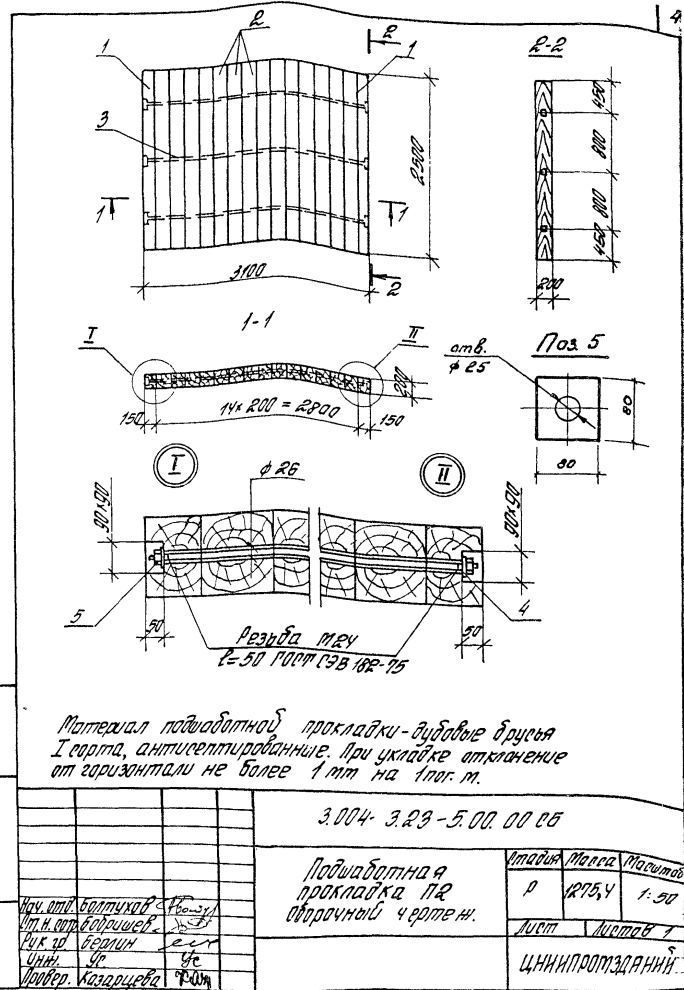
Вид	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
ВУ		3.004-3.23-5.00.00.06	Оборочный чертеш		
			Детали		
ВУ	1	3.004-3.23-5.00.01	Дубовый брус 150x200 ГОСТ 8406-66 $\ell=2500$	2	0,015 м ³
ВУ	2	-01	Дубовый брус 200x200 ГОСТ 8406-66 $\ell=2500$	14	0,1 м ³
ВУ	3	3.004-3.23-5.00.02	Отражено ф. 24 АИ ГОСТ 5701-82 $\ell=300$	3	10,9 кг
ВУ	4	-5.00.03	Полоса 80x8 ГОСТ 103-76 Ст. 3 кп. 2 ПУ 14-13023-80 $\ell=80$	5	0,4 кг
	5		Стандартные изделия Полка ПРЧ ГОСТ 5915-70x	5	0,1 кг

3.004-3.23-5.00.00

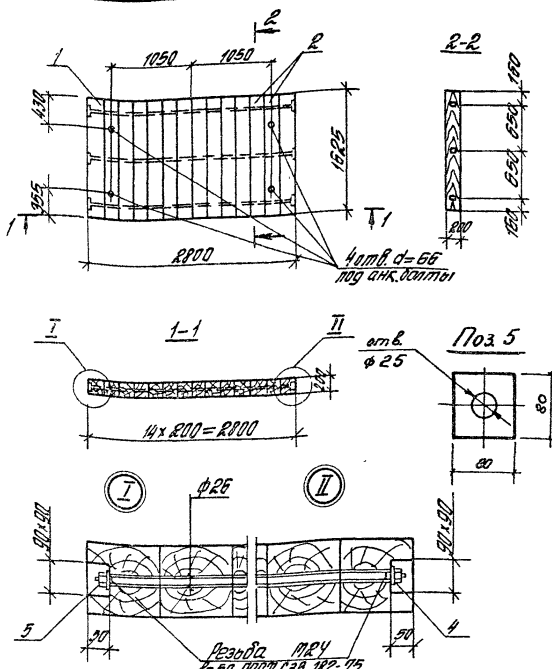
Подготовленная
прокладка П2

Лист 1
Листов 1
ЦНИИПРОТЗДАНИИ

Нач. отд. Восточной
От. н. отд. Восточной
Рис. 30 Восточной
Инж. 30
Пробер. Казарцева



Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
4У			3.004-3.23-6.00.00.05	Оборочный чертеш		
				Детали		
5У	1		3.004-3.23-6.00.01	Дубовый брус 200х200 ГОСТ 8406-66; L=1625	2	0,055 м³
	2		- 01	Дубовый брус 200х80 ГОСТ 8406-66; L=1625	12	0,055 м³
5У	3		3.004-3.23-6.00.02	Штержень ф 24 ЛТ ГОСТ 5781-82 L=2770	3	9,83 кг
5У	4		- 6.00.03	Листов 80х8 ГОСТ 103-76 Вот. кл. РПУЧ-1.023-80 L=80	6	0,4 кг
	5			Стандартные изделия Пайка М 24 ГОСТ 5915-70*	6	0,1 кг
3.004-3.23-6.00.00						
Нах. отп.	болты и шп.	болты и шп.	болты и шп.	болты и шп.	болты и шп.	болты и шп.
Укл. за	Укл. за	Укл. за	Укл. за	Укл. за	Укл. за	Укл. за
Цин.	Цин.	Цин.	Цин.	Цин.	Цин.	Цин.
Провер	Провер	Провер	Провер	Провер	Провер	Провер
Подкладная прокладка ПЗ				Лист	Лист	Лист
Цинипроизданий				Лист	Лист	Лист

						
Материал подкладной прокладки - дубовые брусья I сорта, антисептированные. При укладке отклонение от горизонтали не более 1мм на 1пог. м.						
3.004-3.23-6.00.00.05						
Подкладная прокладка ПЗ				Лист	Лист	Лист
Оборочный чертеш				Лист	Лист	Лист
Цинипроизданий				Лист	Лист	Лист

Деталь	Вид	Пр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
4У			3.004-3.23-7.00.00.05	Документация Оборачивный чертеж		
				Детали		
5У	1		3.004-3.23-7.00.01	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-72 вот.3кл.РЧ4-1-3023-80 $L=5430$	2	20,5 кг
5У	2		-7.00.02	Птерень ф.РАИ ГОСТ 5181-82 $L=570$	19	1,1 кг
5У	3		-7.00.03	Листок 70x8 ГОСТ 103-76 вот.3кл.РЧ4-1-3023-80 $L=70$	2	0,3 кг
5У	4		-7.00.04	Листок 100x8 ГОСТ 103-76 вот.3кл.РЧ4-1-3023-80 $L=520$	1	3,9 кг

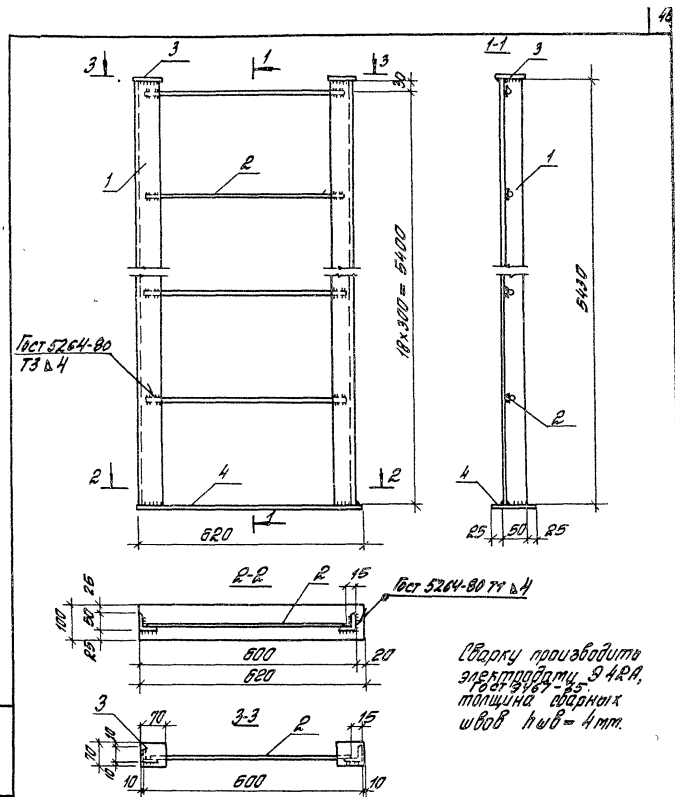
3.004-3.23-7.00.00

Лестница

Угловая Лест

ЦНИИПРОТЗДАНИИ

Нач. отд. Бортников
Инж. с.с.т. Воронцов
Рис. 3Р. Воронцов
Инж. Ус
Пробер. Калачева



Сварку производить
электродом Э42Р,
толщина сварных
швов $h_{св} = 4 \text{ мм}$.

3.004-3.23-7.00.00.05

Лестница
Оборачивный чертеж

Угловая Лест

р 66,4 1:10

Лист 1

ЦНИИПРОТЗДАНИИ

Нач. отд. Бортников
Инж. с.с.т. Воронцов
Рис. 3Р. Воронцов
Инж. Ус
Пробер. Калачева

21758-05 47

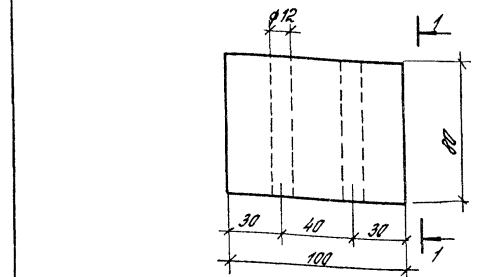
Видовой знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
ЛЗ		3.004-3.23-8.01.00 СБ	Оборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
БУ	1	3.004-3.23-8.01.01	Лист 430x10 ГОСТ 82-70 Вит.3 кл.РТУУ 14-1-3023-80 $L=450$	шт $d=12$ 1	15,2 кг
БУ	2	-8.01.02	Лист 80x10 ГОСТ 103-76 Вит.3 кл.РТУУ 14-1-3023-80 $L=430$	6	2,7 кг
БУ	3	-8.01.03	Квадрат 60x60 ГОСТ 2591-71 Вит.3 кл.РТУУ 14-1-3023-80 $L=80$	4	2,3 кг
БУ	4	-8.01.04	Стержень ф 10 АІІ ГОСТ 5781-82 $L=80$	32	0,05 кг

3.004-3.23-8.01.00

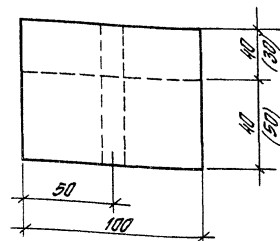
Корпус

Итого: Лист 1
Листов 1
ЦНИИПРОТЭДНИИ

Нак. акт
Лит. акт
Рис. 10
Лит.
Пробер.
Кладовая
Ф.И.О.



1-1



Резиновые элементы можно набирать из резиновых плит толщиной 40+40 мм или 30+30 мм.

3.004-3.23-8.00.01

Резиновый
элемент

Итого: Листов 1

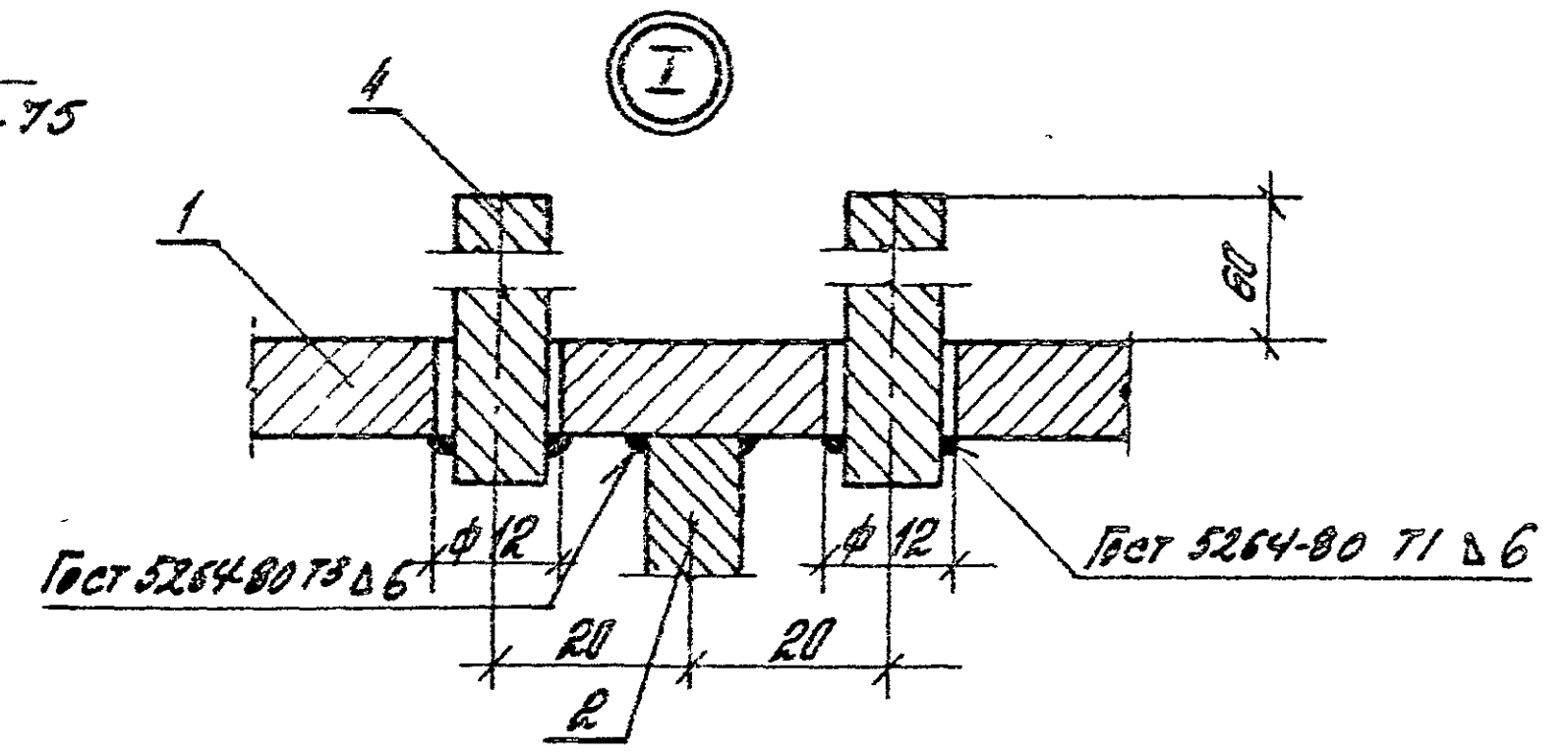
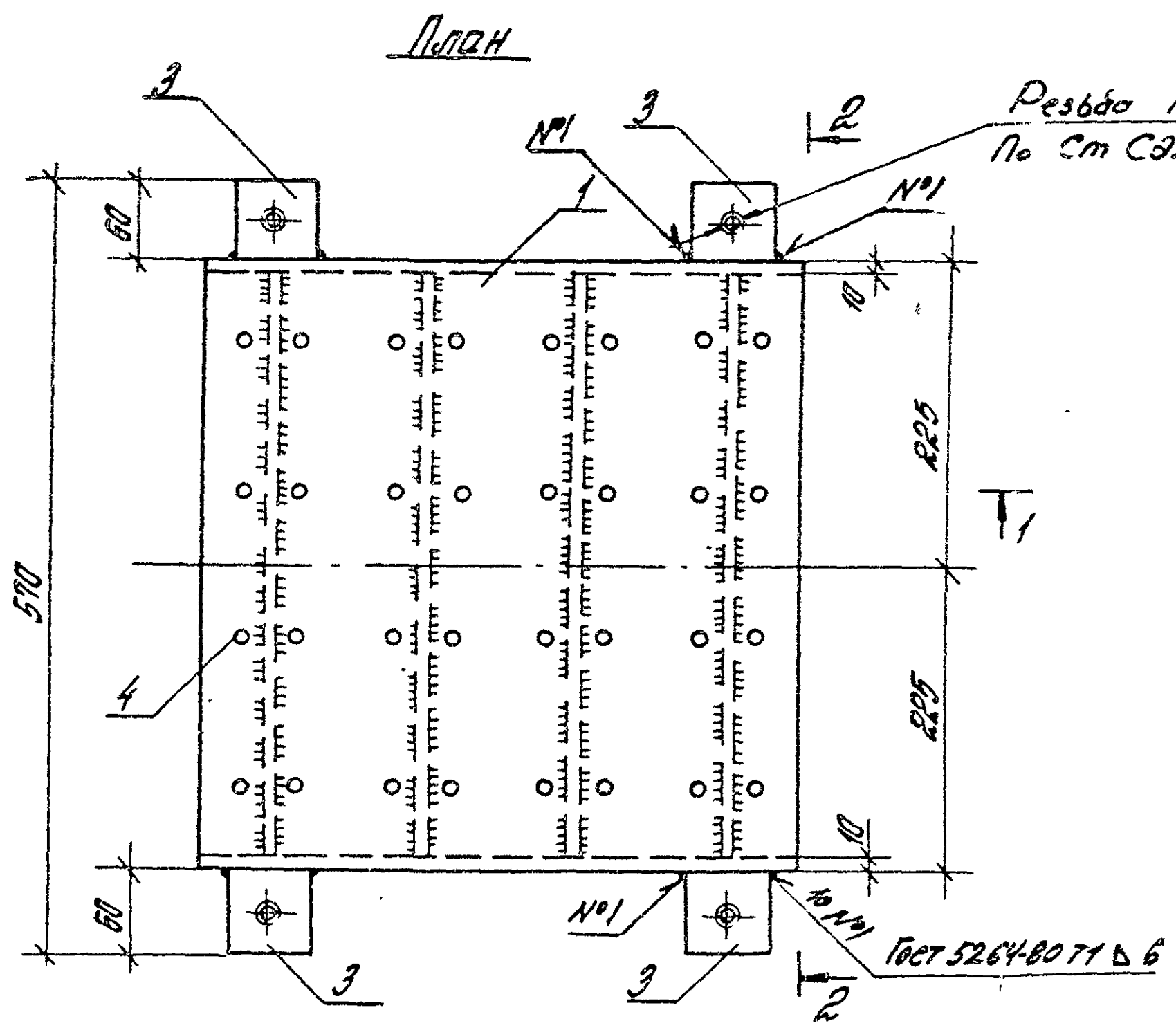
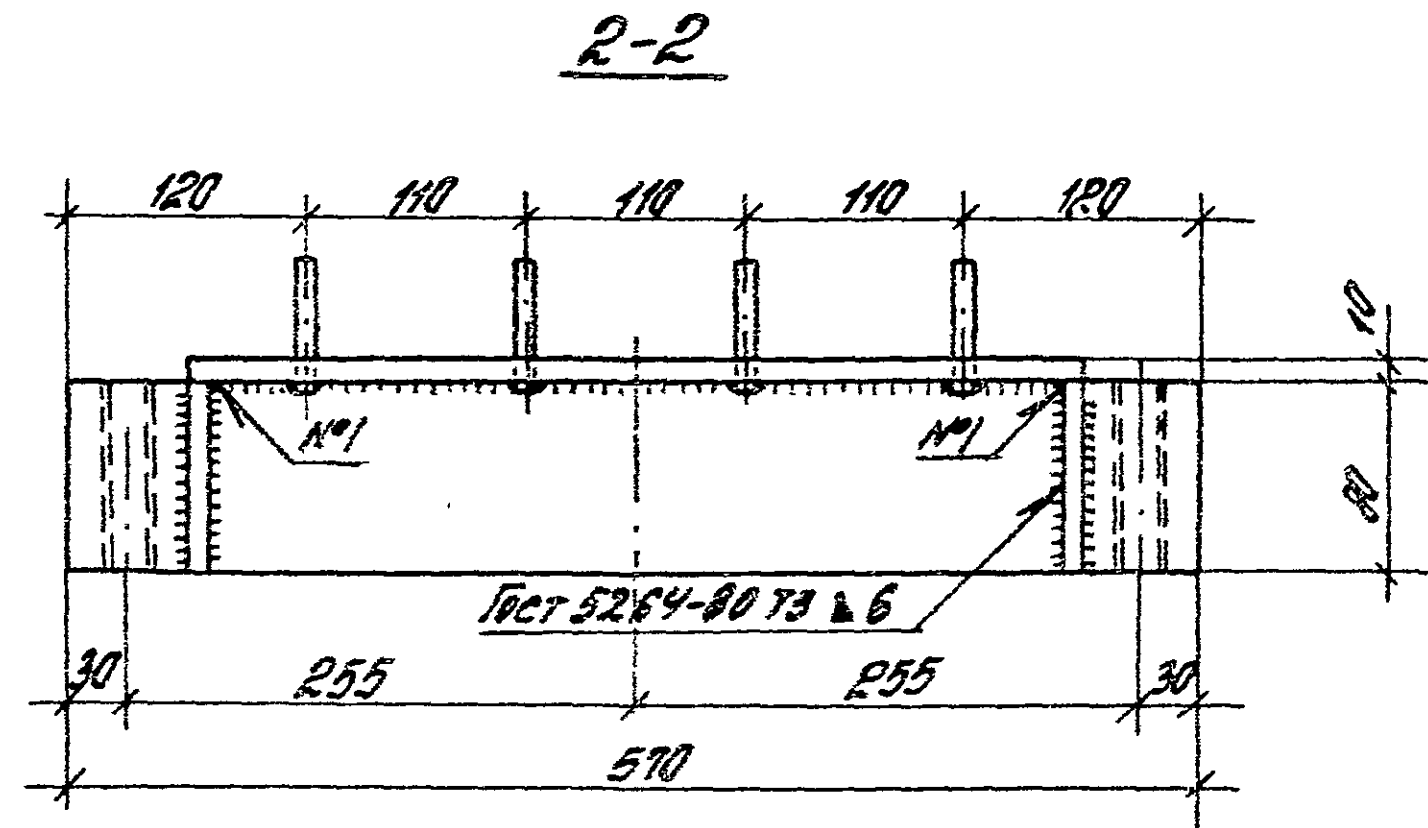
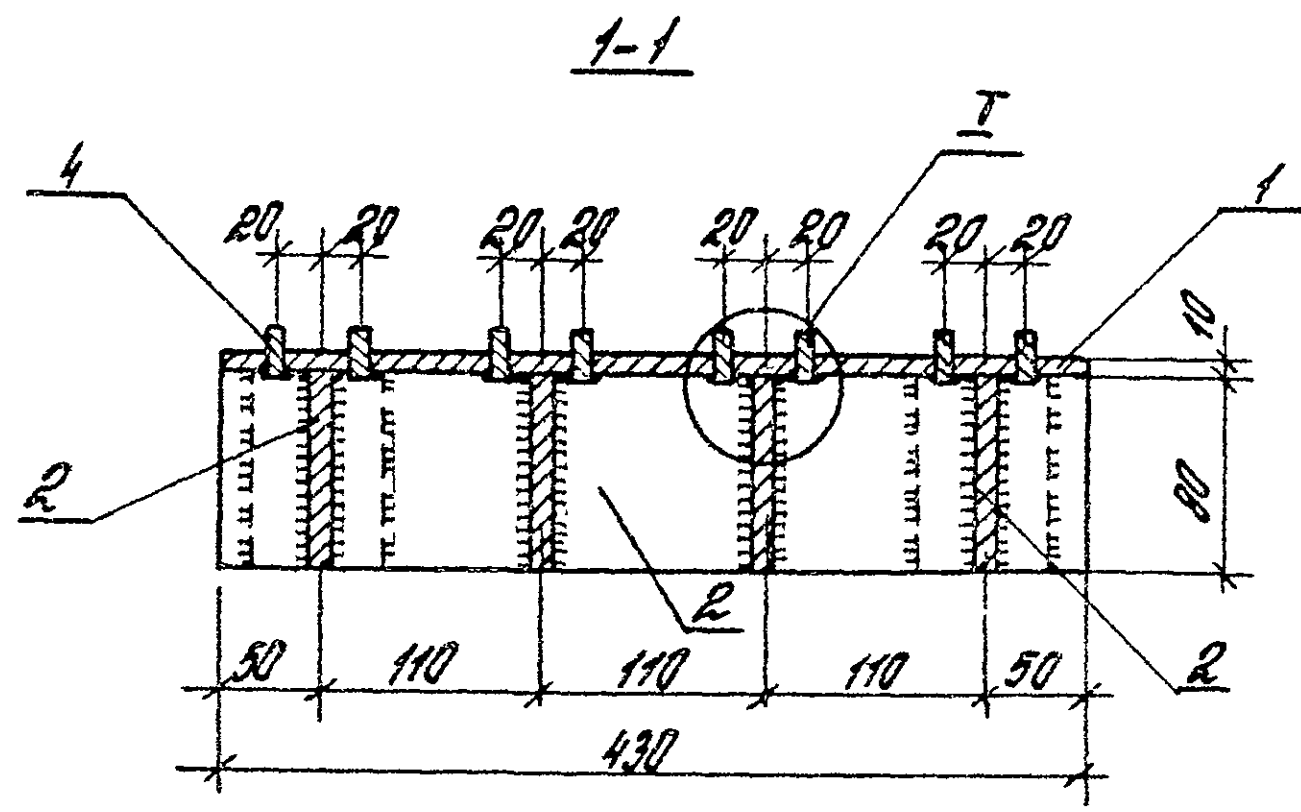
Р 1,2 1:2

Лит. Листов 1

Резина марки ПТКШ-П
ГОСТ 9338-77

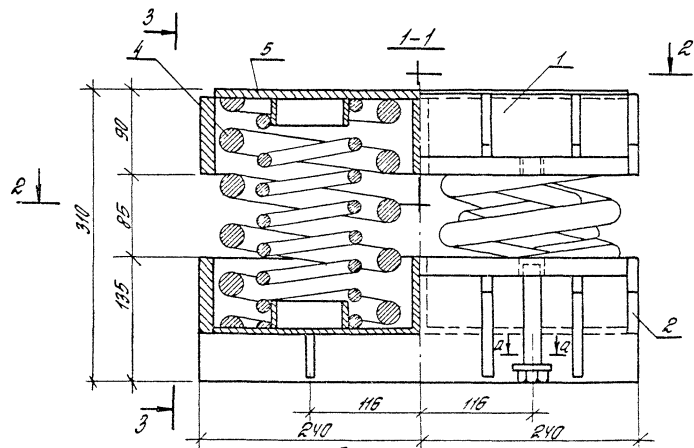
ЦНИИПРОТЭДНИИ

Нак. акт
Лит. акт
Рис. 10
Лит.
Пробер.
Кладовая
Ф.И.О.

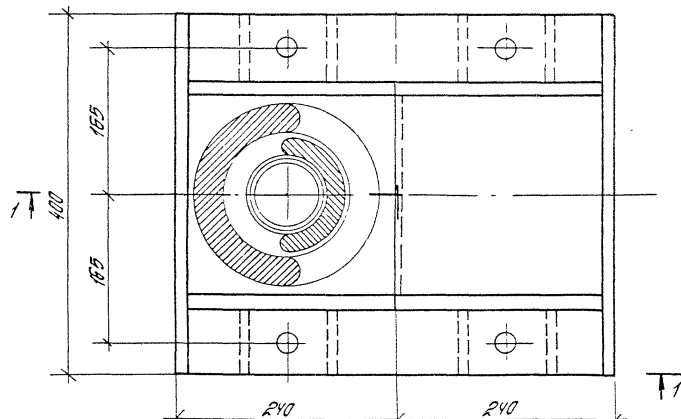


Сварку производить электродами 942А Гост 9467-75.
Палочка сварных швов №6 = 6 мм.

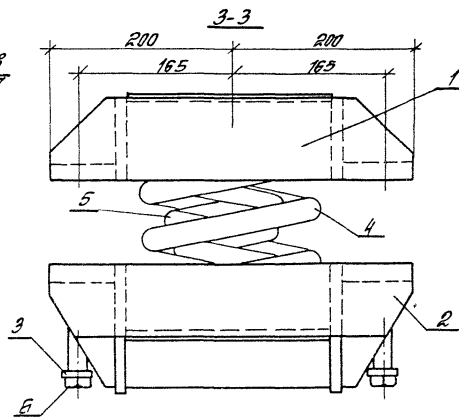
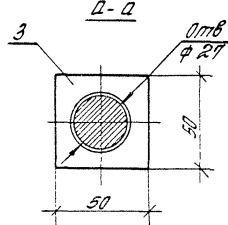
3.004-3.23-8.01.00 СБ			
Карпус сварочный чертеж		Масштаб	Масса
		Р	12.2
		Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			



План по Р-Р



Наибольшая расчетная нагрузка на виброизолятор 9400 кгс
Жесткость виброизолятора 1142 кг/см

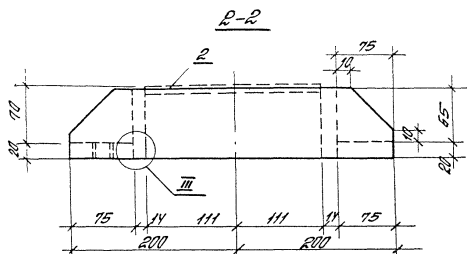
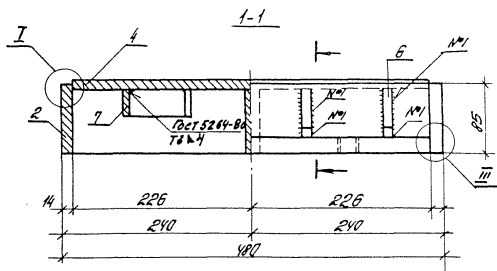


Технические требования на пружины

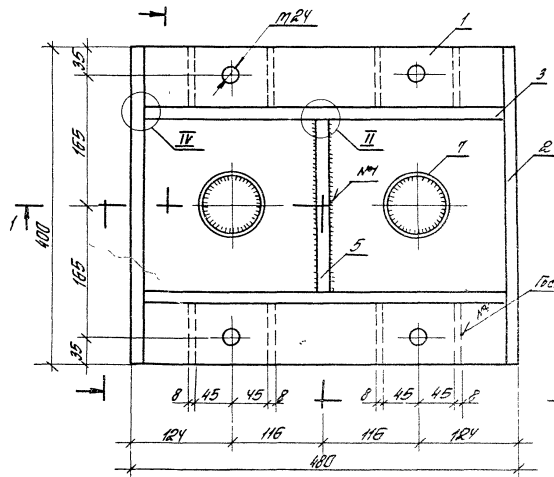
Характеристики	Наружная пружина	Внутренняя пружина
Пружины изготавливать по ГОСТ 1452-69		
Диаметр прутка	30 мм	19 мм
Средний диаметр пружины	100 ± 2,5 мм	105 мм
Шаг пружины	54,1 мм	32,8 мм
Высота пружины в свободном состоянии	249 мм	249 мм
Число рабочих витков	4,0	4,0
Наибольшая расчетная нагрузка	3460 кг	1240 кг
Жесткость пружины	410 кг/см	161 кг/см
Масса пружины	15,1 кг	5,1 кг
Изготавливать из стали 60С2 ГОСТ 14959-79		

Пружины изготавливаются Ленинским инженерно-техническим заводом, Красноярским балансоутр-м. заводом (заводской № черт. 100-30-002-01; 100-30-003-01)

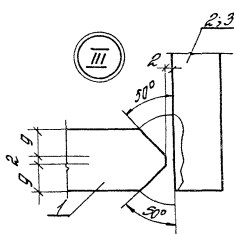
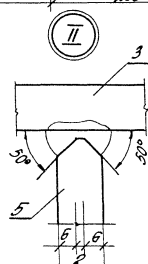
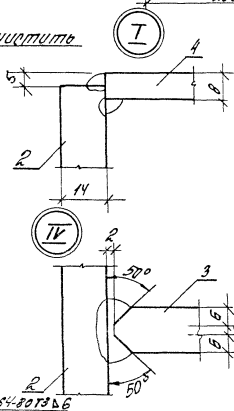
3 004- 3.23- 9.00.00 СБ			
Виброизолятор пружинный		Материал	Масса
Сборочный чертёж		Р	1:25
		Лист	Листов 1
ЦНИИПРОТАДНИИ			



Вид сверху



Зачистить



1. Сварку производить электродом 94Р. ГОСТ 9465-75.
2. В соединениях элементов без разделки их кромок сварные швы принять ншб = 6 мм.

					3.004- 3.23- 9.01.00 СБ				
					Корышка верхняя		Итого	Масса	Примеч
					Оборачный чертень		Р	—	1.25
							Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Битумное	Резина					ЦНИИПРОТЗАДАНИИ		
Тех. карт.	Получено	Резина							
Рис. 14	Возражено	Резина							
Цит.	Уч.	Резина							
Подпись	Берлин	Резина							

Код	Зона	Мат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Добавочная</u>		
РЗ			3 004-323-9.02.05	Оборочный чертеш		
				<u>Детали</u>		
БУ	1		3 004-323-9.02.01	Полоса 73x20 ГОСТ 103-76 Вит 3 кл РТУУ 1443023-80 L=448	1	12,5 кг
БУ	2		3 004-323-9.02.02	Полоса 85x14 ГОСТ 103-76 Вит 3 кл РТУУ 1443023-80 L=480	2	7,2 кг
БУ	3		3 004-323-9.02.03	Полоса 83x13 ГОСТ 103-76 Вит 3 кл РТУУ 1443023-80 L=448	2	13,3 кг
БУ	4		3 004-323-9.02.04	Полоса 88x8 ГОСТ 103-76 Вит 3 кл РТУУ 1443023-80 L=452	1	6,3 кг

3 004-323-9.02.00

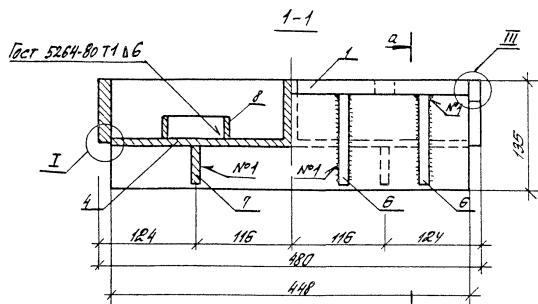
Крепкая
нижняя

Контроль
Р 1
Лист
2
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

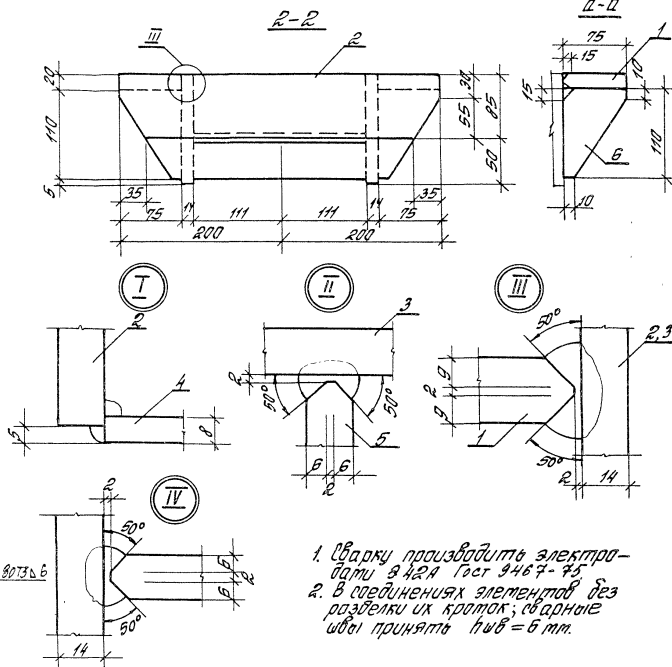
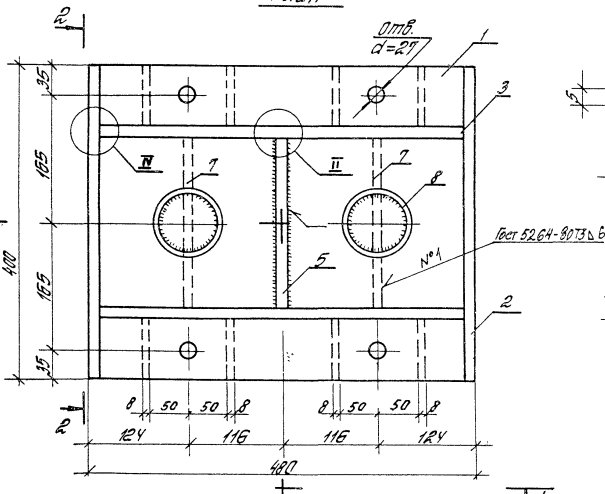
Код	Зона	Мат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
БУ	5		3 004-323-9.02.05	Полоса 82x14 ГОСТ 103-76 Вит 3 кл РТУУ 1443023-80 L=288	1	2,0 кг
БУ	6		3 004-323-9.02.06	Полоса 79x8 ГОСТ 103-76 Вит 3 кл РТУУ 1443023-80 L=110	8	4,4 кг
БУ	7		3 004-323-9.02.07	Полоса 40x8 ГОСТ 103-76 Вит 3 кл РТУУ 1443023-80 L=222	2	1,1 кг
БУ	8		3 004-323-9.02.08	Полоса 83x6 ГОСТ 8732-80 Вит 3 кл РТУУ 1443023-80 L=30	2	2,0 кг

3 004-323-9.02.00

21758-05 54



План



1. Сварку производить электродами Э421 Гост 9467-75.
2. В соединениях элементов без разделки их кромок; сварные швы принять $h_{шв} = 6 \text{ мм}$.

3.004-3.023-9.02.00 СБ

Крышка
нижняя
сборочный чертёж

Лист	Листов
Р	1:25
Лист	Листов 1
ЦНИИПРОТДАННИ	

Ведомость расхода стали , в кг

Наименование конструкции	Стержневая горячекатанная арматура															Прокат в ст 3 кл 2 пч 14-1 3023-80															Всего										
	кл. А I					кл. А II					кл. А III																														
	8	10	18	22	25	8	10	12	18	20	25	8	10	12	18	20	25	8	10	12	18	20	25	8	10	12	18	20	25	8	10	12									
Фундаментный блок	240																																10238,0								
Подрунментный кароб																																	12662,0								
Перекрытие кароба																																	13449,0								
Виброизолаторы																																	9943,0								
Подоботная прокладка лестница																																	211,0								
Всего	240	255,6	551	96	1241	205,2	357,6	112,4	2031,7	4182,9	40	7037,7	2306,4	2302,4	1399,7	362,5	41,0	6729,8	557,6	1285,0	2302,3	1422,8	235,5	17,4	49,2	2061,7	355,2	5,7	4,4	2235,6	222,0	5,3	1,1	129,2	5,8	44,8	92,0	92,6	9,1	1318	46503

Ведомость расхода материалов

Наименование конструкции	бетон марки М 200, м³	бетон марки М 30, м³	Питло, кг	Дуб, м³	Кирпич красный, м³	Резина марки РН 45-М, кг	Раствор марки М 100, м³	Песок, м³	Машина, м³
Фундаментный блок	240,4	—	10238	—	—	—	—	—	—
Подрунментный кароб	161,2	10,8	12662	—	24,2	—	0,9	293	58,5
Перекрытие кароба	—	—	13449	—	—	—	—	—	—
Виброизолаторы	—	—	9943	—	—	307,2	—	—	—
Подоботная прокладка лестница	—	—	211	5,05	—	—	—	—	—
Итого :	379,6	—	46503	—	—	—	—	—	—

3.004- 3.23- 0.00. 00 ВМ									
Наименование	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов
Вид работ	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов
Вид работ	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов
Вид работ	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов
Вид работ	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов
Вид работ	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов
Вид работ	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов
Вид работ	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов
Вид работ	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов	Болтухов