

# **СЕРИЯ 3.015-8/84**

ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ЭСТАКАД И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ОПОР  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ

## **ВЫПУСК 0**

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ФУНДАМЕНТОВ  
ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО  
СЕЧЕНИЯ И СТАЛЬНЫЕ ОПОРЫ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва. А-445. Смольная ул. 22

Сдано в печать VII 1987 года

Заказ № 9001      Тираж 3000 экз.

# СЕРИЯ 3.015-8/84

ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ЭСТАКАД И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ОПОР  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ

## ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ФУНДАМЕНТОВ  
ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО  
СЕЧЕНИЯ И СТАЛЬНЫЕ ОПОРЫ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Довгий Н.Ф.* ДОВГИЙ Н.Ф.  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Монин А.М.* МОНИН А.М.

АРМПРОМПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Ростомян М.Г.* РОСТОМЯН М.Г.

Одобрены и введены в  
действие  
Главоргпроектом Госстроя СССР  
письмом от 15.05.86 № 2/3-245

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1	3.015-8/84.0-00	СОДЕРЖАНИЕ	2
2	3.015-8/84.0-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3... 8
3	3.015-8/84.0-01	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОН- НЫ ИМЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ОПОР. СЕРИЯ 3.015-1/82	9
4	3.015-8/84.0-02	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОННЫ ОДНОЯРУСНЫХ ЭСТАКАД. СЕРИЯ 3.015-2/82	10
5	3.015-8/84.0-03	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОННЫ ДВУХЯРУСНЫХ ЭСТАКАД ТИПОВ <u>Ж</u> ... <u>ХIII</u> Ж. СЕРИЯ 3.015-3/82	11
6	3.015-8/84.0-04	КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ФУНДА- МЕНТОВ ПОД ЭСТЕЛЕЗОБЕТОН- НЫЕ КОЛОННЫ. СЕРИИ 3.015-1/82, 3.015-2/82, 3.015-3/82	12... 18
7	3.015-8/84.0-05	КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ФУНДАМЕНТОВ ПОД СТАЛЬНЫЕ ОПОРЫ СЕРИИ 3.015-1/82	19
8	3.015-8/84.0-06	НОМЕНКЛАТУРА ПОДКОЛОННИКОВ ТИПА ПА1, ПА2, ПБ1, ПБ2, ПВ1, ПВ2, ПЕ1	20, 21
9	3.015-8/84.0-07	НОМЕНКЛАТУРА ПОДКОЛОННИКОВ ТИПА ПГ, ПИ, ПК	22
10	3.015-8/84.0-08	НОМЕНКЛАТУРА ПОДКОЛОННИКОВ ПОД СТАЛЬНЫЕ ОПОРЫ	23
11	3.015-8/84.0-09	НОМЕНКЛАТУРА ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ ТИПА ПФ1...ПФ3, ПФ5, ПФ7	24
12	3.015-8/84.0-10	НОМЕНКЛАТУРА ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ ТИПА ПФ1, ПФ6, ПФ24, ПФ13...ПФ16	25

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
13	3.015-8/84.0-11	НОМЕНКЛАТУРА ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ ТИПА ПФ8, ПФ9, ПФ18, ПФ25	26
14	3.015-8/84.0-12	НОМЕНКЛАТУРА ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ ТИПА ПФ12, ПФ26, ПФ19...ПФ21	27
15	3.015-8/84.0-13	НОМЕНКЛАТУРА ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ ТИПА ПФ22, ПФ27	28
16	3.015-8/84.0-14	НОМЕНКЛАТУРА ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ ТИПА ПФ23, ПФ28... ПФ33	29
17	3.015-8/84.0-15	НОМЕНКЛАТУРА ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ ТИПА ПФ34-1... ПФ 49-1	30, 31
18	3.015-8/84.0-16	ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СОСТАВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТА (ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ И ПОДКОЛОН- НИК) ПОД ЭСТЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ	32... 73
19	3.015-8/84.0-17	ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СОС- ТАВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДА- МЕНТА (ПЛИТА ФУНДАМЕНТ- НАЯ И ПОДКОЛОННИК) ПОД СТАЛЬНЫЕ ОПОРЫ	74... 78

ИЧ. ВТА. БРОДСКИЙ	5-	
Н.КОНТР. ЗОРИН	3-	
Г.КОНТР. ЗОРИН	3-	
РУК.ГР. СВИРЬ	3-	
СТ.ИЧК. БОДНЯНСКАЯ	3-	
СТ.ИЧК. БОДНЯНСКАЯ	3-	
ТЕХНИК. ЛУТВИЧЕНКО	3-	

3.015-8/84.0-00

СОДЕРЖАНИЕ

СТАРИЛСТ	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОЙ СССР		
ХАРЬКОВСКИЙ		
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

## 1. Общая часть

1.1. В настоящей серии разработаны материалы для проектирования и рабочие чертежи монолитных железобетонных фундаментов на естественном основании для типовых конструкций эстакад и отдельно стоящих опор под технологические трубопроводы серии 3.015-1/82, 3.015-2/82, 3.015-3/82.

1.2. СЕРИЯ 3.015-8/84 СОСТОИТ ИЗ 3<sup>х</sup> ВЫПУСКОВ:

ВЫПУСК 0. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ И СТАЛЬНЫЕ ОПОРЫ.

ВЫПУСК 1. ПОДКОЛОННИКИ, ПЛАНЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

ВЫПУСК 2. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

ВЫПУСК 0 СОДЕРЖИТ ОБЩУЮ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСЬ, МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ФУНДАМЕНТОВ ОДНОГО ТЕМПЕРАТУРНОГО БЛОКА, КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ И СТАЛЬНЫЕ ОПОРЫ, НОМЕНКЛАТУРУ ПОДКОЛОННИКОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ, ТАБЛИЦЫ ДЛЯ ПОДБОРА СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ФУНДАМЕНТА (ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ И ПОДКОЛОННИКОВ).

ВЫПУСК 1 СОДЕРЖИТ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СОСТАВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ - ПОДКОЛОННИКИ И ФУНДАМЕНТНЫЕ ПЛИТЫ ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ И СТАЛЬНЫЕ ОПОРЫ СЕРИИ 3.015-1/82, 3.015-2/82, 3.015-3/82.

ВЫПУСК 2 СОДЕРЖИТ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СЕТОК, ПЛОСКИХ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СЕТОК ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ПОДКОЛОННИКОВ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ОПОР.

1.3. ФУНДАМЕНТЫ РАЗРАБОТАНЫ ПОД ВСЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ И СТАЛЬНЫЕ СТОЙКИ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ОПОР И ЭСТАКАД, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ОПОР И ЭСТАКАД, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ТРУДНОДОСТУПНЫХ ПУНКТОВ СТРОИТЕЛЬСТВА И РАЙОНОВ ТЕРРИТОРИИ СССР, В КОТОРЫХ ПРИМЕНЕНИЕ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА, КАК ПРАВИЛО, НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ТП 101-81.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ НА ВЕЧНОМЕРЗЛЫХ ГРУНТАХ, В РАЙОНАХ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ БОЛЕЕ 6 БАЛЛОВ, В РАЙОНАХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТОК И ДРУГИХ ОСОБЫХ УСЛОВИЯХ ДАННОЙ СЕРИИ НЕ ПРЕДУСМОТРЕНО.

1.4. МОНОЛИТНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ ДЛЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ОПОР И ЭСТАКАД, СТРОЯЩИХСЯ В РАЙОНАХ С РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ ВОЗДУХА ДО -55°C И РАСЧЕТНЫМ ДРУЖЕНИЕМ НА ОСНОВАНИЕ ОТ 1,5 кгс/см<sup>2</sup> ДО 4,5 кгс/см<sup>2</sup>.

При разработке конкретного проекта марка стали арматуры класса А-I, А-II, А-III назначается согласно таблице приложения 1 СНиП 2.03.01-84 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха в районе строительства.

1.5. В УСЛОВИЯХ АГРЕССИВНОЙ СРЕДЫ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ ПРОИЗВОДЯТСЯ С УЧЕМОМ ТРЕБОВАНИЙ ГЛАВЫ СНиП II-28-73\* "ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ."

1.6. МАРКИРОВКА МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ И ПОДКОЛОННИКОВ ПРИНЯТА БУКВЕННЫМИ И ЦИФРОВЫМИ ОБОЗНАЧЕНИЯМИ; НАПРИМЕР:

а) МОНОЛИТНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ Ф5-2; Ф97-3; ФС4-4. БУКВЕННЫЙ ИНДЕКС ОБОЗНАЧАЕТ ВИД КОНСТРУКЦИИ:

Ф - ФУНДАМЕНТ ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННУЮ КОЛОННУ;  
ФС - ФУНДАМЕНТ ПОД СТАЛЬНУЮ ОПОРУ;

5; 97; 4 - ИНДЕКС, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЙ НЕСУЩУЮ СПОСОБНОСТЬ ФУНДАМЕНТА (СМ. ДОКУМЕНТ 3.015-8/84.0-04... 05);

2; 3; 4 - ИНДЕКС, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЙ МАРКУ ФУНДАМЕНТА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ГЛУБИНЫ ЗАЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТА И ДОПУСКЕМОГО ДРУЖЕНИЯ НА ГРУНТ (СМ. ДОКУМЕНТ 3.015-8/84.0-16)

б) ФУНДАМЕНТНЫЕ ПЛИТЫ: ПФ3-1; ПФ18-3; ПФ32-2. БУКВЕННЫЕ ИНДЕКСЫ ОБОЗНАЧАЮТ ВИД КОНСТРУКЦИИ ПФ - ПЛита ФУНДАМЕНТНАЯ; 3; 18; 32 - ИНДЕКС, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЙ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ФУНДАМЕНТНОЙ ПЛИТЫ (СМ. ДОКУМЕНТ 3.015-8/84.0-09... 15), 1; 3; 2 - ИНДЕКС, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЙ НЕСУЩУЮ СПОСОБНОСТЬ ФУНДАМЕНТНОЙ ПЛИТЫ.

б) ПОДКОЛОННИКИ ПОД СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПАВ-32; ПЛ1-2-1; ПЛ1-3-1.

БУКВЕННЫЙ ИНДЕКС ОБОЗНАЧАЕТ ВИД КОНСТРУКЦИИ П-ПОДКОЛОННИК, А, В, Л - ИНДЕКС, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЙ РАЗМЕРЫ ПОДКОЛОННИКА В ПЛАНЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЗМЕРОВ УСТАНАВЛИВАЕМЫХ ОПОР (СМ. ДОКУМЕНТ 3.015-8/84.0-06... 07)

3; 2; 4 - ИНДЕКС ПОСЛЕ ТИРЕ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЙ РАЗМЕРЫ ПОДКОЛОННИКА ПО ВЫСОТЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ГЛУБИНЫ ЗАЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТА.

2; 1; 1 - ИНДЕКС (ПОСЛЕДНЯЯ ЦИФРА), ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЙ НЕСУЩУЮ СПОСОБНОСТЬ ПОДКОЛОННИКА (СМ. ДОКУМЕНТ 3.015-8/84.0-06).

2; 1; 1 - ЦИФРОВОЙ ИНДЕКС ПОСЛЕ БУКВЕННОГО, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЙ РАЗМЕРЫ ОСТАКАНИЯ ПОДКОЛОННИКА В ПЛАНЕ.

Нач.ота.	БРОДСКИЙ	5	3.015-8/84.0-001з
Н.контр.	ЗДРИН	207	
Гл.конс.	ЗДРИН	207	
Рук.гр.	СОВРЬ	Соврь	
Ст.инж.БОЛГАНСКАЯ		С.Болганская	
			Пояснительная
			записка
			стали лист листов
			Р 1 6
			Харьковский
			ПРВМСТРОЙНИИПРОЕКТ

2) Подколонники под стальные опоры ПН 1-3-1; ПН 2-2-3.  
Каждый подколонник состоит из четырех столбов, расположенных симметрично на каждой фундаментной плите.  
Буквенный индекс обозначает вид конструкции.  
ПН - подколонник под стальную опору.

1,2 - индекс после буквенного, характеризующий размеры столбов в плане и расстояния между ними (ст. документ 3.015-8/84.0-08)  
3,2 - индекс после тире, обозначающий размер подколонника по высоте в зависимости от глубины заложения фундамента (ст. документ 3.015-8/84.0-08)  
1,3 - индекс (последняя цифра), характеризует расположение закладных изделий в столбах подколонника, их марку (смотрите документ 3.015-8/84.0-17).

1.7. Маркировка типов подколонников в зависимости от размеров железобетонных колонн приведена на листе 6 пояснительной записки.

## 2. Конструктивные решения

2.1. В целях сокращения графического материала конструкции фундаментов (подколонники и фундаментные плиты) запроектированы отдельно.

2.2. Каждый фундамент состоит из фундаментной плиты и одного, двух или четырех подколонников, расположенных на одной плите. Два подколонника на одной фундаментной плите располагаются при разрыве между железобетонными колоннами  $C = 1,8; 2,4 \text{ м}$ ; четыре подколонника на одной фундаментной плите - в фундаментах под стальные стойки. В серии также предусмотрен один подколонник под две стойки при разрыве между ними  $C = 1,2 \text{ м}$ . В этом случае на одном подколоннике запроектировано две стойки и размер подколонника принят с учетом расстояния между колоннами и размером установленной колонны (ст. лист 5).

Например, под колонны сечением 500x500 и разрывом между ними  $C = 1,2 \text{ м}$ , размер подколонника будет 2400x1200 (расположение в плане необходимо выверять по монтажной схеме),смотрите п 4 пояснительной записки.

2.3. Всех подколонников фундаментов принят выше планировочной отметки земли с учетом выполнения нулевого цикла до монтажа колонн или стоек.

2.4. Высоты фундаментов принятые равными 1,500; 1,800; 2,400, 3,000м, что соответствует отметкам заложения - 1,300; -1,600; -2,200; -2,800 м.

2.5. Армирование фундаментов выполняется плоскими сварными сетками и пространственными каркасами, согласно выпуску 1.

2.6. Фундаментные плиты и подколонники бетонируются одновременно и вертикальная арматура подколонников заводится в фундаментную плиту.

2.7. Под фундаментными плитами предусматривается устройство бетонной подготовки из бетона марки М50, толщиной 100 мм. Размеры подготовки в плане принимать в каждом направлении 100 мм больше, чем размеры плитной части фундамента.

## 3. РАСЧЕТ

3.1. Расчет фундаментов под железобетонные и стальные колонны произведен на ЭВМ „МИНСК-32“ по комплексной программе проектирования отдельно стоящих фундаментов промзданий на естественном основании – „ГОК-ЕС-80“, разработанной Киевским Промстройпроектом в соответствии с главами СНиП 2.02.01-83 „Основания зданий и сооружений.“ и СНиП 2.03.04-84 „Бетонные и железобетонные конструкции.“

Нагрузки на фундаменты приняты по типовым сериям 3.015-1/82, 3.015-2/82, 3.015-3/82. Класс ответственности для фундаментов в соответствии с „Правилами учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций“ (приложение к постановлению Госстроя СССР от 19 марта 1981 г. № 4), установлен II, в связи с чем при расчете фундаментов применен коэффициент надежности по назначению  $\gamma_c = 0,95$ .

3.2. При расчете фундаментов принята следующая ориентация: размер „0“ фундаментных плит и подколонников, всегда расположен вдоль оси трассы или эстакады (ст. документ 3.015-8/84.1-1200...-2600). В двухстоечных опорах и эстакадах, где разрыв между колоннами равен  $C = 1,800 \text{ м}$ ,  $C = 2,400 \text{ м}$  подошву фундамента необходимо повернуть стороной.. В вдоль оси трассы или эстакады, в этом случае возвле марса этой подошвы ставится знак \* (ст. документ 3.015-8/84.0-16).

3.3. Давление по подошве фундаментов определено исходя из следующих положений:

а) среднее давление на грунт основания под подошвой фундамента от основного сочетания расчетных нагрузок не должно быть более расчетного давления на основание  $R$ , вычисленного по формуле (7) главы СНиП 2.02.04-83.

б) Эксплуатационное давление на грунт может быть треугольной с неполным касанием подошвы фундамента с грунтом (с отрывом).

При этом площадь подошвы, не имеющая контакта с основанием, не должна быть больше 0,33 от общей площади подошвы фундамента, т.е.  $F_{\text{эксп}} / F_{\text{фунд.}} \leq 0,33$ . величина креевого давления в этом случае при действии момента вдоль каждой оси фундамента не должна превышать 1,2R и в угловой точке - 1,5R.

3.015-8/84.0 - 00 ПЗ

Лист  
2

б) УСРЕДНЕННАЯ ПЛОТНОСТЬ ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА НА ЕГО УСТУПАХ ПРИНЯТА 2,0 ТС/М<sup>3</sup>

3.4. Расчет фундаментной плиты произведен по прочности на предавливание плиты в целом и каждой ступени в отдельности; на изгиб колонного валика, в сечениях по граням подколонника и ступеней, а также по раскрытию трещин.

3.5. Расчет подколонников выполнен по прочности на косое внецентренное сжатие в двух сечениях - в уровне верха фундаментной плиты и в уровне дна стакана. При этом сечение в уровне дна стакана рассчитывалось, как коробчатое.

#### Ч. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

4.1. При разработке фундаментов по материалам данной серии рекомендуется следующий порядок работ:

- Определить по ключу для подбора фундаментов тип фундамента в зависимости от марки железобетонной колонны при определении сечения или стальной опоры.
  - Определить по формуле 7 СНиП 2.02.01-83 расчетное давление на основание по заданным характеристикам грунта и предварительным размерам подошвы фундамента, найденным в таблицах для подбора составных элементов фундамента.
  - Потребными для подбора составных элементов фундамента (фундаментных плит и подколонников), в зависимости от заглубления и найденного расчетного давления на основание, определить марку подколонника и окончательную марку фундаментной плиты.
  - Составить монтажную схему фундаментов трассы отдельно стоящих опор или эстакад (аналогично приведенным на листах 01...03).
- По выпуску 1 определить соответствующую расчету фундаментную плиту и подколонник и составить рабочий чертеж фундамента.

#### 4.2. Примеры подбора фундаментов.

##### Пример 1. Исходные данные:

КОЛОННА К8-4, СЕРИЯ 3.015-1/82, ОПОРА ТИПА II. Отметка верха подколонника - плюс 0,200 м. Отметка подошвы фундамента - минус 2,800 м (d<sub>1</sub>), следовательно высота фундамента H = 3,000 м.

ГРУНТ: ПЕСКИ МЕЛКИЕ МАЛОВЛАЖНЫЕ С РАСЧЕТНЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ:

$\gamma_{\text{f}} = 32^\circ$ ;  $C_g = 0,8 \text{ тс}/\text{м}^2$ ;  $\gamma_b = 1,9 \text{ тс}/\text{м}^3$ ;  $\gamma_p = 1,8 \text{ тс}/\text{м}^3$ . Требуется подобрать марку фундамента согласно ключу для подбора фундаментов (см. документ 3.015-8/84.0-04, колонне К8-4 соответствует фундамент типа Ф10 по таблице для подбора составных элементов фундамента (см. документ 3.015-8/84.0-16 л.1) при заглублении фундамента на -2,800 м и типе фундамента Ф10 подколонник имеет марку ПА2-4-1, а фундаментные плиты могут быть следующие:

при  $R = 1,5 \text{ кгс}/\text{см}^2$  - ПФ8-1\* с размерами в плане  $a \times b = 2,700 \times 2,100 \text{ м}$ ,

при  $R = 2,0 \div 4,5 \text{ кгс}/\text{см}^2$  - ПФ8-1 с размерами в плане  $a \times b = 2,400 \times 2,100 \text{ м}$ . Определяем расчетное давление на основание фундамента при  $b = 2,100 \text{ м}$  по формуле (7) СНиП 2.02.01-83

$$R = \frac{C_1 \times C_2}{R} [M_f K_z \times \gamma_b Y_{II} + M_g d_1 Y_{II}' + M_c C_{II}]$$

$C_1 = 1,3$ ;  $C_2 = 1,0$  (согласно таблице 3 и примечания пункт 2).

$R_2 = 1,0$  согласно пункту 2, 41

по таблице 4 при  $\gamma = 32^\circ$ ;  $M_f = 1,34$ ;  $M_g = 6,34$ ;  $M_c = 8,55$ , тогда:

$$R = \frac{1,3 \times 1,0}{1,0} (1,34 \times 2,1 \times 1,9 + 6,34 \times 2,8 \times 1,8 + 8,55 \times 0,2) = 50,8 \text{ тс}/\text{м}^2 >$$

> 45,0 тс/м<sup>2</sup>. Следовательно по расчетному сопротивлению проходит плита ПФ8-1 (см. документ 3.015-8/84.0-16 л.1) и марка фундамента будет Ф10-5.

В выпуск 1 находим рабочие чертежи фундаментной плиты ПФ8-1 и подколонника ПА2-4-1 и составляем чертеж фундамента Ф10-5 (см. документ 3.015-8/84.0-00П3 л.5)

##### Пример 2. Исходные данные:

СЕРИЯ 3.015-1/82, ОПОРЫ ТИПА III, КОЛОННА К8-7, РАЗВИЖКА МЕЖДУ КОЛОННАМИ С = 1,800 м.

ОТМЕТКА ВЕРХА ПОДКОЛОННИКА - ПЛЮС 0,200 м; ОТМЕТКА ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА - МИНУС 1,300 м. Требуется подобрать марку фундамента.

Грунты те же, что и в примере 1.

Согласно ключу для подбора фундаментов (см. документ 3.015-8/84.0-04 лист 2) колонне К8-7 при развижке С = 1,800 м соответствует фундамент Ф18. По таблице для подбора составных элементов фундамента (см. документ 3.015-8/84.0-16 л.2) фундамент Ф18 состоит из двух подколонников и фундаментной плиты, в данном примере при заглублении минус 1,300 м фундамент Ф18 состоит из подколонников марки ПА2-4-1 и фундаментной плиты при  $R_p = 1,5 \text{ кгс}/\text{см}^2$  - 4,5 кгс/см<sup>2</sup> - ПФ30-1.

Размер фундаментной плиты в плане  $a \times b = 3,000 \times 3,600 \text{ м}$ .

Определяем расчетное давление на основание фундамента при ширине половины  $B = 3,000 \text{ м}$ ; в связи с тем, что грунтовые условия приняты такими же, как и в примере 1, то все коэффициенты остаются прежними, тогда

$$R = \frac{1,3 \times 1,0}{1,0} (1,34 \times 3,0 \times 1,9 + 6,34 \times 1,3 \times 1,8 + 8,55 \times 0,2) = 31,47 \text{ тс}/\text{м}^2$$

расчетное давление на основание  $R = 3,15 \text{ кгс}/\text{см}^2$  находится в пределах между  $3,0 \text{ кгс}/\text{см}^2$  и  $3,15 \text{ кгс}/\text{см}^2$ , т.е.  $R = 3,15 \text{ кгс}/\text{см}^2 < R = 3,5 \text{ кгс}/\text{см}^2$ .

Таким образом фундамент имеет марку Ф18-1 и состоит из фундаментной плиты ПФ30-1 и двух подколонников ПА2-4-1 с развижкой в осах С = 1,800 м. Конструкцию фундамента марки Ф18-1 смотрите документ 3.015-8/84.0-00П3 л.5

ПРИМЕР 3. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ:

СЕРИЯ 3.015-8/82, ОПОРЫ ТИПА III, КОЛОННА К8-7, РАЗДВИЖКА МЕЖДУ КОЛОННАМИ С=2,400 м.

ОТМЕТКА ВЕРХА ПОДКОЛОННИКА - ПЛЮС 0,200 м.

ОТМЕТКА ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА - МИНУС 1,300 м.

ГРУНТЫ ТЕ ЖЕ, ЧТО И В ПРИМЕРЕ 1. ТРЕБУЕТСЯ ПОДОБРАТЬ МАРКУ ФУНДАМЕНТА. СОГЛАСНО КЛЮЧУ ДЛЯ ПОДБОРА ФУНДАМЕНТОВ (СМ. ДОКУМЕНТ 3.015-8/84.0-04 Л. 2) КОЛОННЕ К8-7 ПРИ РАЗДВИЖКЕ С=2,400 м СООТВЕТСТВУЕТ ФУНДАМЕНТ ТИПА Ф 19.

По таблице для подбора составных элементов фундамента (см. документ 3.015-8/84.0-16 л. 2) фундамент Ф19 при заглублении до минус 1,300 м имеет марку подколонника ПА2-1-1, а фундаментную плиту ПФ11\*-1 при  $R = 1,5 \div 4,5 \text{ кгс}/\text{см}^2$ .

ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАСЧЕТНОГО ДАВЛЕНИЯ НА ОСНОВАНИЕ СМОТРИТЕ ПРИМЕР 2.

ОПОРА, СОСТОЯЩАЯ ИЗ ДВУХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН С РАЗДВИЖКОЙ С=2,400 м ИМЕЕТ ДВА ОТДЕЛЬНЫХ ФУНДАМЕНТА МАРКИ Ф19, КАЖДЫЙ ИЗ КОТОРЫХ СОСТОИТ ИЗ ПОДКОЛОННИКА МАРКИ ПА2-1-1 И ФУНДАМЕНТНОЙ ПЛИТЫ МАРКИ ПФ11\*-1.

ЗНАК \* ОБОЗНАЧАЕТ, ЧТО В ДАННОМ ФУНДАМЕНТЕ ФУНДАМЕНТНУЮ ПЛИТУ НЕОБХОДИМО ПОВЕРНУТЬ НА 90° ПО СРАВНЕНИЮ С ОРИЕНТИРОВКОЙ ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ (Т.Е. РИММЕР „В“ ДОЛЖЕН РАСПОЛАГАТЬСЯ ВДОЛ ОСИ ТРАССЫ ИЛИ ЭСТАКАДЫ).

КОНСТРУКЦИЮ ФУНДАМЕНТА МАРКИ Ф19-1 СМОТРИТЕ ДОКУМЕНТ 3.015-8/84.0-00ПЗ ЛИСТ 5.

ПРИМЕР 4. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ:

СЕРИЯ 3.015-3/82, ЭСТАКАДЫ ТИПОВ IX ЭС + XIII ЭС.

МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОННЫ ДВУХ БЯРУССКИХ ЭСТАКАД ТИПОВ IX ЭС + XIII ЭС СМОТРИТЕ ДОКУМЕНТ 3.015-8/84.0-03 ЛИСТ 1.

ОПОРА КОНЦЕВАЯ ТЕМПЕРАТУРНОГО БЛОКА ТИПА IX ЭС СОСТОИТ ИЗ ДВУХ КОЛОНН МАРКИ К12-8. ПРОЛЕТНОЕ СТРОЕНИЕ - ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ФЕРМА, РАЗДВИЖКА МЕЖДУ КОЛОННАМИ С=3,600 м, РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ КОЛОННАМИ ТЕМПЕРАТУРНОГО БЛОКА 1,200 м.

ОТМЕТКА ВЕРХА ПОДКОЛОННИКА - ПЛЮС 0,200 м.

ОТМЕТКА ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА - МИНУС 2,800 м.

ГРУНТЫ ТЕ ЖЕ, ЧТО В ПРИМЕРЕ 1. ТРЕБУЕТСЯ ПОДОБРАТЬ МАРКУ ФУНДАМЕНТА. СОГЛАСНО КЛЮЧУ ДЛЯ ПОДБОРА ФУНДАМЕНТОВ (СМ. ДОКУМЕНТ 3.015-8/84.0-04 ЛИСТ 7) КОЛОННАМ К12-8 ПРИ С=3,600 м СООТВЕТСТВУЕТ ФУНДАМЕНТ ТИПА Ф200.

По таблице для подбора составных элементов (см. документ 3.015-8/84.0-16 лист 40) фундамент типа Ф200 при заглублении подошвы до отметки минус 2,800 м состоит из подколонника

ПГ1-Ч И ФУНДАМЕНТНОЙ ПЛИТЫ

а) ПРИ  $R = 1,5 \text{ кгс}/\text{см}^2$  - ПФ23\*-1 С РАЗМЕРАМИ В ПЛАНЕ 3,600x3,000м

б) ПРИ  $R = 2,0 \text{ кгс}/\text{см}^2$  - ПФ23\*-2 С РАЗМЕРАМИ В ПЛАНЕ 3,600x3,000м

в) ПРИ  $R = 2,5 \div 4,5 \text{ кгс}/\text{см}^2$  - ПФ23\*-1 С РАЗМЕРАМИ В ПЛАНЕ 3,000x2,400м.  
ОПРЕДЕЛЯЕМ РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА ПРИ ШИРИНЕ  $B=3,000$  м

В СВЯЗИ С ТЕМ, ЧТО ГРУНТОВЫЕ УСЛОВИЯ ПРИНАТЫ ТАКИМИ ЖЕ КАК И В ПРИМЕРЕ 1, ВСЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ОСТАЮТСЯ ПРЕЖНИМИ.

$$R = \frac{1,3 \times 1,0}{1,0} (1,34 \times 3,0 \times 1,9 + 6,34 \times 2,8 \times 1,8 + 8,55 \times 0,2) = 53,74 \text{ тс}/\text{м}^2 > 20 \text{ тс}/\text{м}^2$$

ОПРЕДЕЛЯЕМ РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА ПРИ ШИРИНЕ ПОДОШВЫ  $B=2,400$  м :

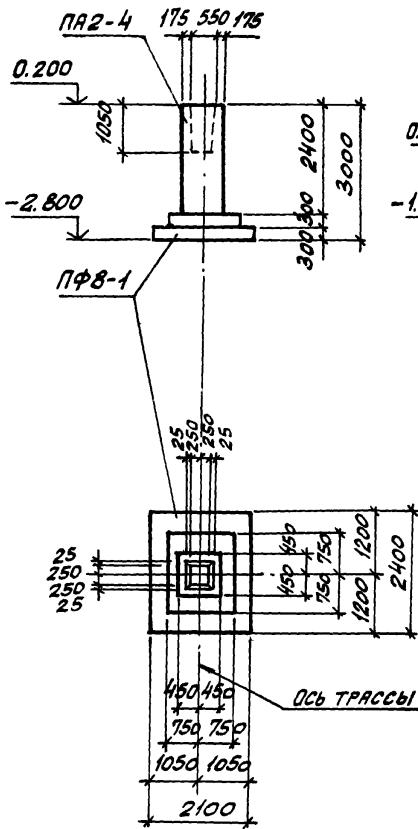
$$R = \frac{1,3 \times 1,0}{1,0} (1,34 \times 2,4 \times 1,9 + 6,34 \times 2,8 \times 1,8 + 8,55 \times 0,2) = 51,75 \text{ тс}/\text{м}^2 > 45 \text{ тс}/\text{м}^2$$

ТАКИМ ОБРАЗОМ, ПОД АДДИЦИОНУЮ ОПОРУ С РАЗДВИЖКОЙ С=3,600 м ПОЛУЧАЕМ ДВА ФУНДАМЕНТА МАРКИ Ф200-10, КАЖДЫЙ ИЗ КОТОРЫХ СОСТОИТ ИЗ ФУНДАМЕНТНОЙ ПЛИТЫ ПФ23\*-1 И ПОДКОЛОННИКА МАРКИ ПГ1-Ч ПОД ДВЕ СТОЙКИ.

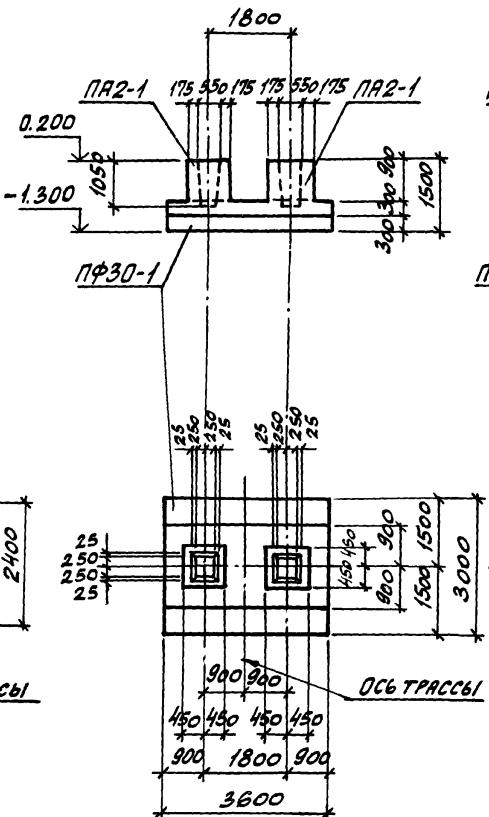
КОНСТРУКЦИЮ ФУНДАМЕНТА Ф200-10 СМОТРИТЕ ДОКУМЕНТ 3.015-8/84.0-00ПЗ ЛИСТ 5.

ТИПЫ ФУНДАМЕНТОВ

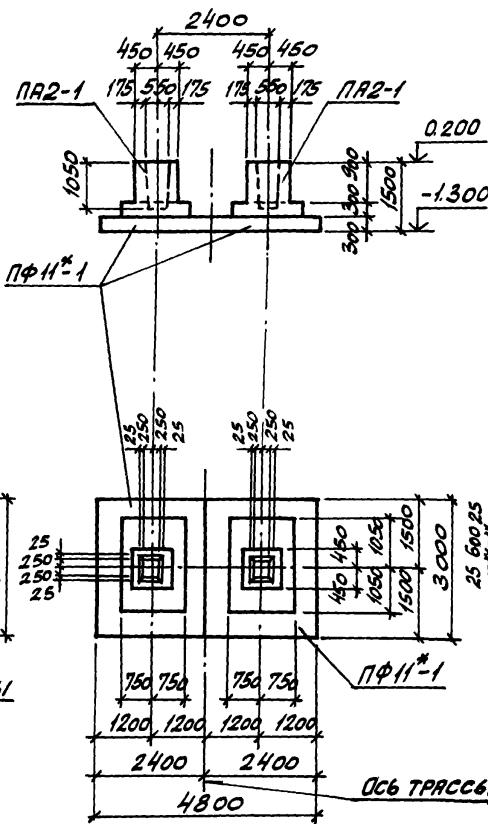
Ф10-5



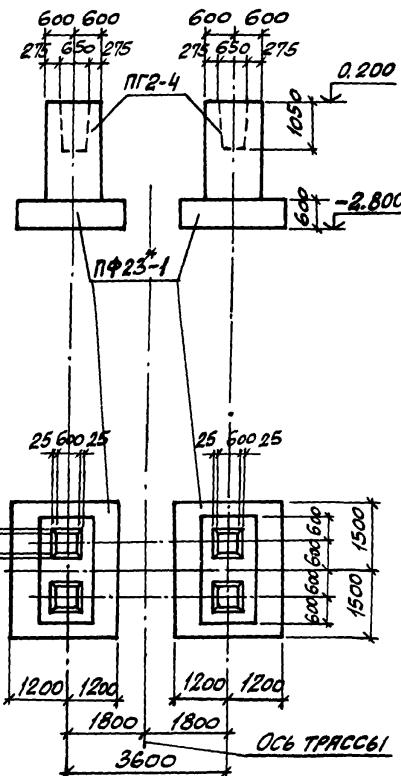
Ф18-1



Ф19-1

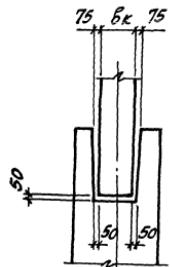


Ф200-10



ТИПЫ ПОДКОЛОННИКОВ

1-1



2-2

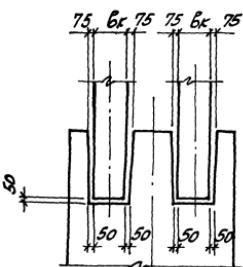


Рис.1

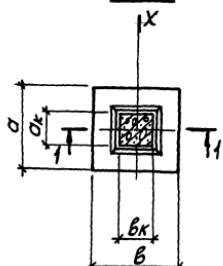
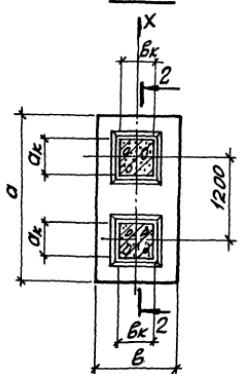


Рис.2



ПОДКОЛОННИК

Колонна

тип подколонника	Рис.	размеры в плане, мм		размеры в плане, мм	
		а	в	а <sub>к</sub>	в <sub>к</sub>
Пя1	1			900	300
Пя2		900			400
Пб1					500
Пб2				1200	600
Пв1		1200			500
Пв2				1200	600
Пе1		1500	900	800	400
Пг1				2400	500
Пг2				1200	600
Пи1				900	400
Пк1	2	2100		1200	400
Пк2					500

ОСЬ „Х“ НАПРАВЛЕНА ВДОЛЬ ТРАССЫ ИЛИ ЭСТАКАДЫ.

3.015-8/84.0-00П3

ИМСТ

6

21704-01 9

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОННЫ ОПОР ТИПА II

СЕРИЯ 3.015-1/82

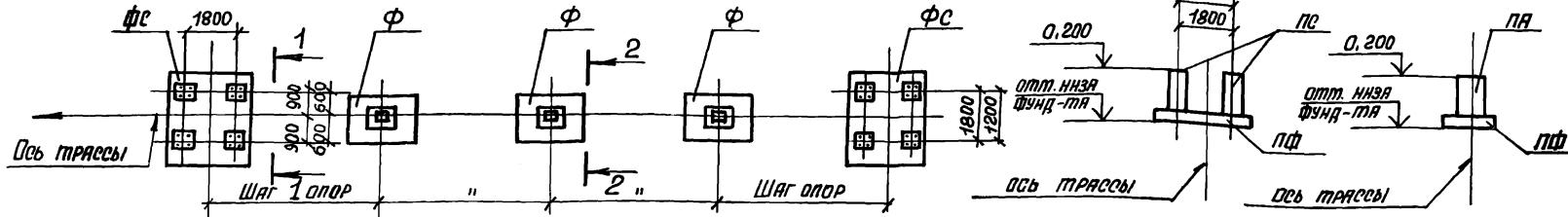
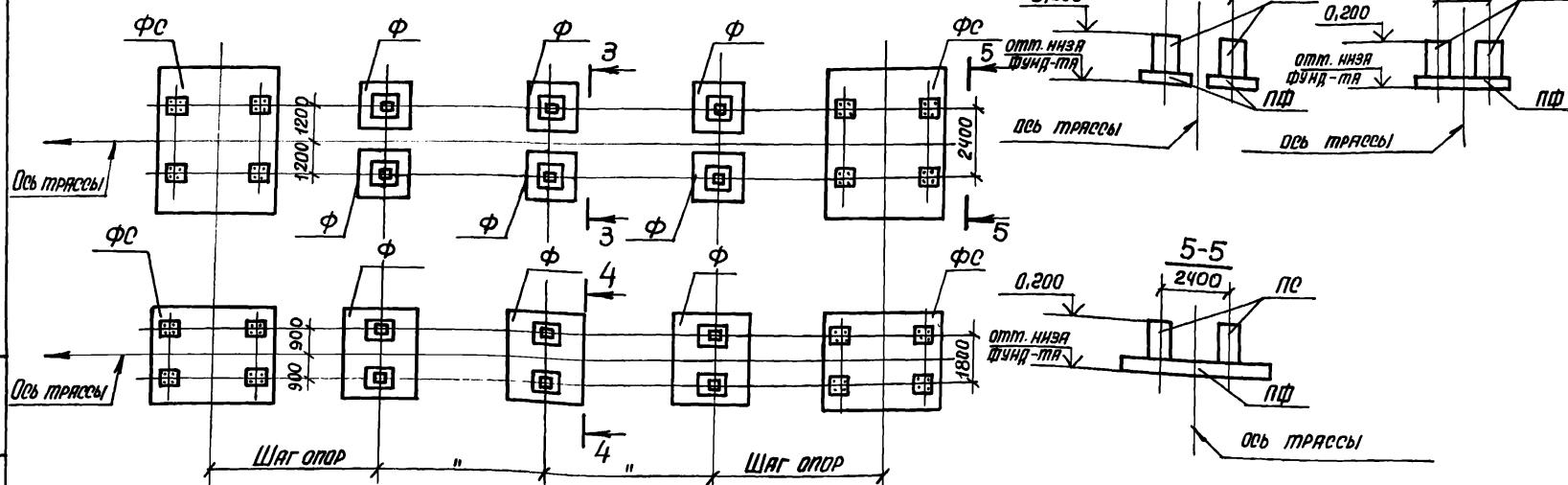


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОННЫ ОПОР ТИПА III И IV

СЕРИЯ 3.015-1/82



Плиты фундаментные типа ПФ смотрите лист 3.015-8/84.0-09,  
подколонники типа ПА смотрите лист 3.015-8/84.0-06,  
типа ПС-3.015-8/84-08.

Изгл.н.п.д.	Плитки и фланц	Взим.н.н.в. №	Науч.отд	Бриджский			Стадия	Лист	Планов
			И.контр.	Зорин	Зорин		Р		
			Ш.контр.	Зорин	Зорин				
			Рук.гр.	Смирнов	Смирнов				
			Ст.инж.	Боднянская	Боднянская				
			Ст.инж.	Боднянская	Боднянская				
			Инженер	Петракаш	Петракаш				
						Схемы расположения фунда-			
						ментов под колонны отдель-			
						но стоящих опор. Серия			
						3.015-1/82			

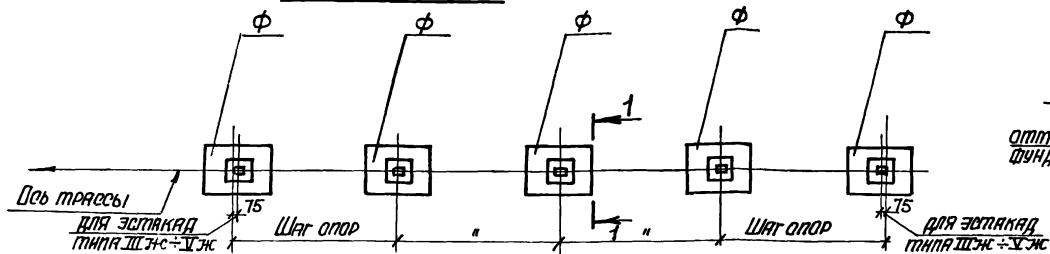
3.015-8/84.0-01

ГОССТРОМ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

## Схема расположения фундаментов под колонны

одноярусных эстакад типа IIIж÷Уж, Iк÷Ук

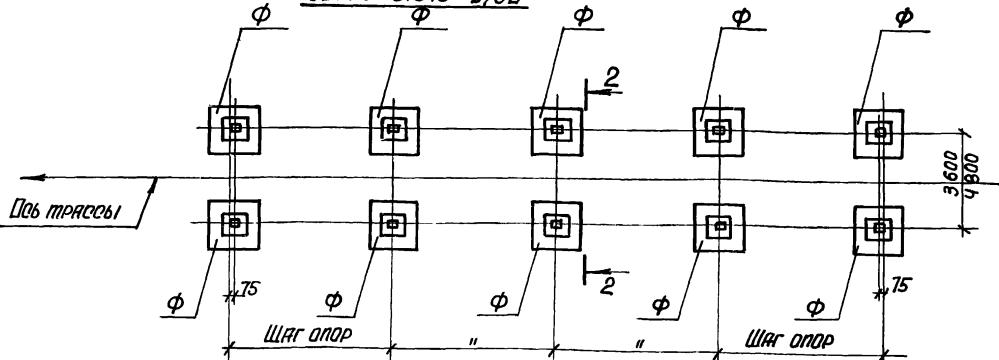
СЕРИЯ 3.015-2/82



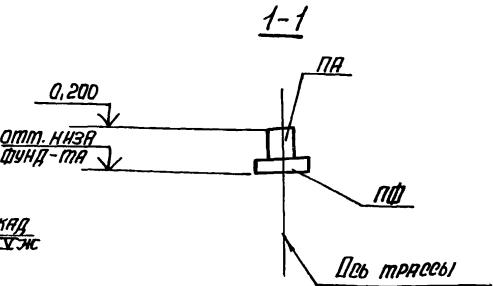
### Схемы расположения фундаментов под колонны

одноярусных эстакад типа XI и XII

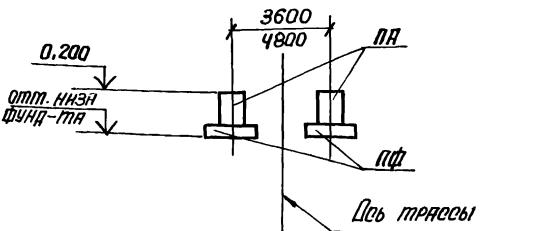
СЕРИЯ 3.015-2/82



Плиты фундаментные типа ПФ смотрите лист 3.015-8/84-0-06.  
Подколонники типа ПА смотрите лист 3.015-8/84-0-06.



2-2



Нач.отд.	Бородский				3.015-8/84 0 -02
И.капитр	Зарин				
Ил.конструктор	Зарин				
Рук. гр.	Савченко	Олег			
Стан.инж.	БОДНЯНСКАЯ	Людмила			
Ст.инж.	БОДНЯНСКАЯ				
Инженер	ПЕТРАШ	Петр			

Схема расположения фундаментов под колонны  
двухъярусных эстакад типа IX жс.

СЕРИЯ 3.015-3/82

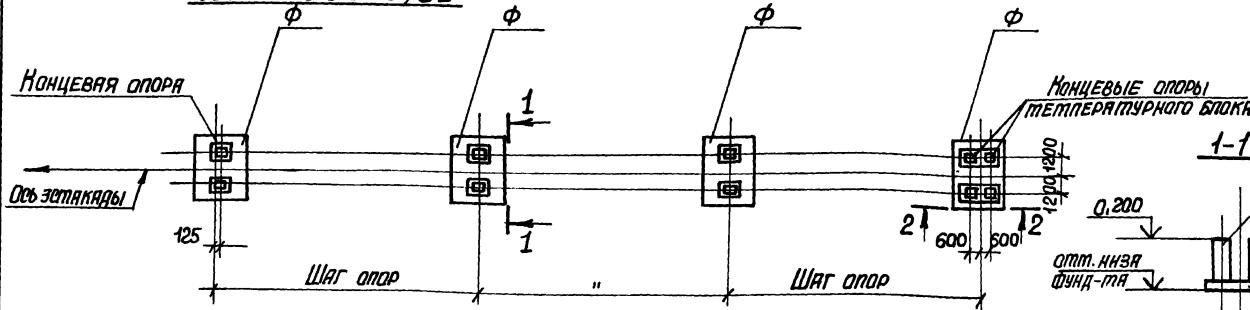
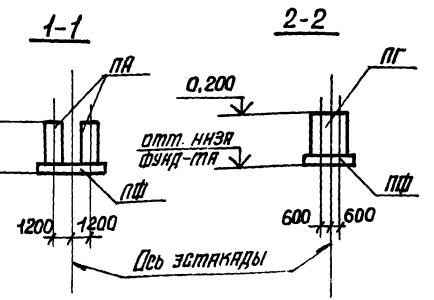
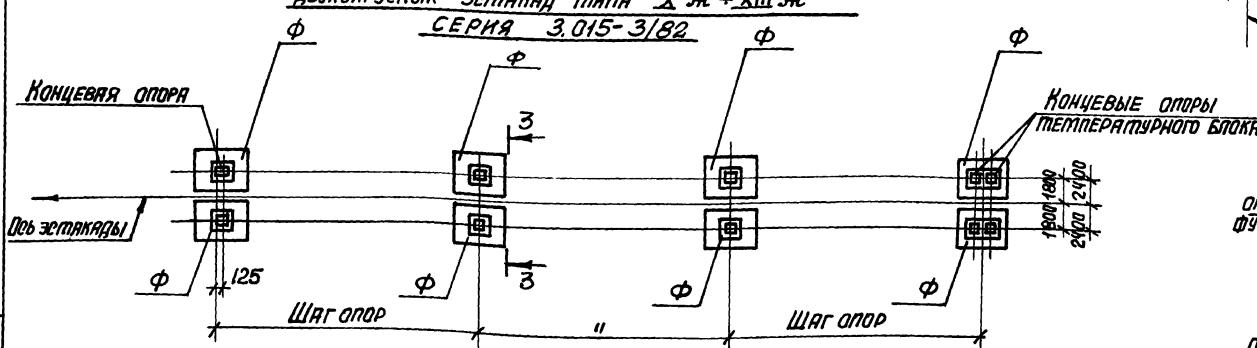


Схема расположения фундаментов под колонны  
двухъярусных эстакад типов IX жс + XIII жс



Плиты фундаментные типа ПФ смотрите лист 3.015-8/84.0-09;  
 Подколонники типа ПА смотрите лист 3.015-8/84.0-06,  
 типа ПГ - 3.015-8/84.0-07.

Имя, отч.	Бродский	Левин	Левин	Левин
И. Кондр.	Зорин	Зорин	Зорин	Зорин
Ол. Кондр.	Зорин	Зорин	Зорин	Зорин
РУК. ГР.	Свири	Свири	Свири	Свири
От. инж.	Борисянская	Борисянская	Борисянская	Борисянская
Ст. инж.	Борисянская	Борисянская	Борисянская	Борисянская
Инженер	Петрович	Петрович	Петрович	Петрович

3.015-8/84.0-03

Схемы расположения фунда-  
 ментов под колонны двухъяру-  
 сных эстакад типов  
 IX жс... XIII жс.  
 СЕРИЯ 3.015-3/82.

21704-01

12

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ СЕРИИ 3.015-1/82

Опоры типа II

МАРКА КОЛОННЫ	ТИП ФУНДАМЕНТА	МАРКА КОЛОННЫ	ТИП ФУНДАМЕНТА	МАРКА КОЛОННЫ	ТИП ФУНДАМЕНТА	МАРКА КОЛОННЫ	ТИП ФУНДАМЕНТА	МАРКА КОЛОННЫ	ТИП ФУНДАМЕНТА
K1-1		K7-1				K20-1	φ11	K25-2	φ8
K1-2	φ1	K7-2	φ1			K20-2	φ8	ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	
K1-3	ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	K8-1	АНКЕРНАЯ	φ26	ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	K20-3	Анкерная	ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	φ9
	Анкерная		ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	φ8	ПРОМЕЖС ОТВОДОМ		ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	
K1-4	ПРОМЕЖС ОТВОДОМ		ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	φ9	ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	K20-4	ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	φ14
	ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	K8-2		ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	φ8		Анкерная	Анкерная	
K2-1	ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	K8-3	Анкерная	φ7	ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	K21-1		K26-1	φ115
	Анкерная		ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	φ25	ПРОМЕЖС ОТВОДОМ		φ73	K26-2	φ117
K2-2		K8-4				K22-1	φ77	K26-3	φ73
K3-1	φ12	K9-1					ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	
K3-2	ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	K9-2	Анкерная	φ10	Анкерная		φ76	K27-1	φ77
	Анкерная		ПРОМЕЖС ОТВОДОМ					ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	
K4-1	φ12	K10-1		K16-1		K23-1	φ77	K28-1	φ77
K4-2		K10-2	φ10	K17-1	ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	K23-2	ПРОМЕЖС ОТВОДОМ	K28-2	ПРОМЕЖС ОТВОДОМ
K4-3	φ10	K10-3	φ19	Анкерная	φ76		φ76		φ76
K5-1	φ12	K11-1	φ12	K18-1			Анкерная		φ68
K5-2	φ25	K11-2	φ25	K18-2	φ12	K24-1	φ12	K29-1	φ12
K6-1	φ65	K12-1	φ65	K19-1	φ25	K24-2	φ25	K30-1	φ66
						K25-1	φ11		

ИЧУ.ОДЛ.	БРОДСКИЙ	
И.КОНТР.	ЗОРИН	Зорин
Д.КОНСТР.	ЗОРИН	Зорин
РУК.ГР.	СВИРЬ	Свирь
СТ.ИНОК.	БОДНЯНСКАЯ	Боднянская
СТ.ИНОК.	БОДНЯНСКАЯ	Боднянская
СТ.ТЕХН.	МИНЯЕВА	Миняева

3.015-8/84.0-04

Ключ для подбора фундаментов  
под железобетонные  
прямоугольные колонны

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1 7  
ГОССТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ СЕРИИ 3.015-1/82

ОПОРЫ ТИПА III

МАРКА КОЛОННЫ	ТИП ФУНДАМЕНТА	
	КОЛОННЫЙ С РАЗДВИНСКОЙ	C=1,8м C=2,4м
K2-1	φ13	φ14
K2-3	ПРОМЕЖУ- ТОЧНАЯ	φ15 φ15
	АНКЕРНАЯ	φ13 -
K2-4	φ16	φ17
K8-1	ПРОМЕЖУ- ТОЧНАЯ	φ15 φ15
	АНКЕРНАЯ	φ13 -
K8-5	φ6	φ8
K8-6	φ16	φ17
K8-7	φ18	φ19
K13-1	φ20	-
K13-2	φ6	-
K13-5	φ16	φ17
K13-6	ПРОМЕЖУ- ТОЧНАЯ	φ15 φ15
	АНКЕРНАЯ	φ13 -
K20-2	φ20	φ20
K20-3	φ6	-

МАРКА КОЛОННЫ	ТИП ФУНДАМЕНТА	
	КОЛОННЫЙ С РАЗДВИНСКОЙ	C=1,8м C=2,4м
K20-4	ПРОМЕЖУ- ТОЧНАЯ	φ13
	АНКЕРНАЯ	-
K21-1	φ70	φ67
K21-2	φ70	φ69
K25-2	φ20	-
K25-4	φ13	-
K25-5	ПРОМЕЖУ- ТОЧНАЯ	φ12
	АНКЕРНАЯ	φ16 φ17
K26-3	φ70	φ69
K31-1	φ3	-
K31-2	φ4	-
K32-1	φ22	φ23
K32-2	-	φ24
K33-1	φ70	φ69
K34-1	φ3	-
K35-1	φ22	-

МАРКА КОЛОННЫ	ТИП ФУНДАМЕНТА	
	КОЛОННЫЙ С РАЗДВИНСКОЙ	C=1,8м C=2,4м
K35-2	-	φ24
K36-1	φ70	φ69
K37-1	φ75	φ74
K38-1	φ72	φ71
K38-2	φ70	φ69
K39-1	-	φ23
K40-1	φ72	φ71
K40-2	-	φ71
K41-1	φ152	-
K42-1	φ151	φ153
K42-2	φ152	-
K43-1	φ72	φ71

МАРКА КОЛОННЫ	ТИП ФУНДАМЕНТА	
	КОЛОННЫЙ С РАЗДВИНСКОЙ	C=1,8м C=2,4м
K44-1	φ128	-
K44-2	φ122	φ123
K44-3	φ121	-
K44-4	φ124	-
K44-5	-	φ129
K45-1	φ121	-
K45-2	φ124	φ124
K45-3	-	φ120
K46-1	-	φ129
K46-2	φ122	φ123
K46-3	φ128	-
K46-4	φ121	-
K46-5	φ124	-
K47-1	-	φ120
K47-2	φ124	φ124
K47-3	φ121	-

МАРКА КОЛОННЫ	ТИП ФУНДАМЕНТА	
	КОЛОННЫЙ С РАЗДВИНСКОЙ	C=1,8м C=2,4м
K48-1	φ128	-
K48-2	φ122	φ123
K48-3	φ121	-
K48-4	-	φ129
K49-1	φ121	-
K49-2	-	φ123
K50-1	φ181	-
K51-1	φ181	-
K52-1	-	φ129
K52-2	φ122	φ123
K53-3	φ126	-
K52-4	φ127	-
K53-1	-	φ130
K53-2	φ127	-
K54-1	φ181	φ181
K55-1	φ181	-

ОПОРЫ ТИПА IV

3.015-8/84.0-04

21704-01 14

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОДНОЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ СЕРИИ 3.015-2/82

Опоры типа I<sub>K</sub>, II<sub>K</sub>, III<sub>K</sub>, IV<sub>K</sub>, V<sub>K</sub>, III<sub>ЭК</sub>, IV<sub>ЭК</sub>, V<sub>ЭК</sub>

МАРКА КОЛОННЫ	ТИП ФУНДА- МЕНТА												
K1-1	φ5	K4-4	φ39	K7-4	φ30	K9-9	φ33	K11-11	φ40	K14-6	φ88	K16-3	φ86
K1-2		K4-5	φ42	K7-5	φ31	K9-10	φ27	K11-12	φ34	K14-7		K16-4	φ84
K2-1	φ39	K4-6	φ42	K7-6	φ30	K9-11	φ40	K12-1	φ82	K14-8	φ90	K16-5	φ90
K2-2		K5-1	φ41	K7-7	φ32	K10-1	φ82	K12-2	φ89	K14-9		K17-1	φ134
K2-3	φ41	K5-2	φ11	K7-8		K10-2	φ89	K12-3		K14-10	φ85	K18-1	φ92
K2-4		K5-3	φ42	K7-9	φ38	K10-3	φ78	K12-4	φ78	K15-1	φ37	K18-2	
K2-5	φ42	K5-4		K8-1	φ78	K11-1	φ28	K13-1	φ28	K15-2	φ38	K18-3	φ81
K3-1	φ41	K5-5	φ41	K8-2	φ86	K11-2	φ27	K13-2	φ35	K15-3	φ34	K18-4	φ80
K3-2	φ11	K5-6	φ43	K9-1	φ28	K11-3	φ31	K13-3	φ36	K15-4		K18-5	
K3-3	φ39	K5-7	φ42	K9-2	φ29	K11-4	φ33	K13-4	φ36	K15-5	φ38	K18-6	φ85
K3-4	φ41	K6-1	φ82	K9-3	φ31	K11-5	φ29	K13-5	φ38	K15-6	φ40	K19-1	φ131
K3-5		K6-2		K9-4	φ33	K11-6	φ28	K14-1	φ82	K15-7	φ38	K19-2	φ132
K3-6	φ42	K6-3	φ94	K9-5	φ29	K11-7	φ33	K14-2	φ78	K15-8	φ40	K19-3	φ133
K4-1	φ41	K7-1	φ27	K9-6	φ28	K11-8	φ34	K14-3	φ82	K15-9	φ40	K19-4	φ136
K4-2	φ11	K7-2	φ28	K9-7	φ33	K11-9	φ33	K14-4	φ89	K16-1	φ79	K19-5	φ137
K4-3	φ39	K7-3	φ29	K9-8	φ34	K11-10	φ27	K14-5	φ90	K16-2	φ91	K19-6	φ136

Инв. № подл. Годность наряда Взам. инв. №

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОДНОЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОЛЫ СЕРИИ 3.015-2/82

ОПОРЫ ТИПА  $\text{U}_{\text{ж}}$ ,  $\text{U}_{\text{жк}}$ ,  $\text{U}_{\text{к}}$ ,  $\text{U}_{\text{ж}}$

Марка колонны	Тип фундамента								
K20-1	$\phi 92$	K21-8	$\phi 188$	K24-1	$\phi 169$	K27-1	$\phi 48$	K30-1	$\phi 48$
K20-2		K22-1	$\phi 80$	K24-2		K27-2	$\phi 44$	K30-2	$\phi 44$
K20-3	$\phi 81$	K22-2	$\phi 93$	K24-3	$\phi 170$	K27-3	$\phi 49$	K30-3	
K20-4	$\phi 80$	K23-1	$\phi 140$	K24-4		K27-4	$\phi 35$	K30-4	
K20-5		K23-2	$\phi 135$	K24-5	$\phi 188$	K27-5	$\phi 37$	K30-5	$\phi 61$
K20-6	$\phi 85$	K23-3		K25-1	$\phi 35$	K27-6	$\phi 45$	K30-6	$\phi 62$
K20-7		K23-4	$\phi 133$	K25-2	$\phi 44$	K27-7		K30-7	
K20-8	$\phi 90$	K23-5	$\phi 132$	K25-3	$\phi 37$	K27-8	$\phi 46$	K30-8	$\phi 46$
K21-1	$\phi 131$	K23-6	$\phi 138$	K25-4	$\phi 47$	K27-9	$\phi 54$	K30-9	$\phi 54$
K21-2	$\phi 132$	K23-7	$\phi 139$	K25-5	$\phi 46$	K27-10	$\phi 38$	K30-10	$\phi 38$
K21-3	$\phi 133$	K23-8	$\phi 140$	K25-6	$\phi 47$	K28-1	$\phi 95$	K31-1	$\phi 95$
K21-4	$\phi 136$	K23-9		K25-7	$\phi 45$	K28-2	$\phi 106$	K31-2	$\phi 106$
K21-5	$\phi 137$	K23-10	$\phi 138$	K25-8	$\phi 38$	K28-3	$\phi 96$	K31-3	$\phi 96$
K21-6	$\phi 188$	K23-11		K25-9	$\phi 40$	K28-4	$\phi 83$	K31-4	$\phi 83$
K21-7	$\phi 136$	K23-12	$\phi 140$	K26-1	$\phi 83$	K29-1	$\phi 154$	K32-1	$\phi 154$
								K35-1	$\phi 154$
								K35-2	$\phi 155$

Изм. № 1 от даты: Проверил: И.А.Агафонов Взам. инженера

3.015-8/84.0-04  
21.10.4-01 16

лист  
4

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДВУХБЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ СЕРИИ 3.015-3/82

ОПОРЫ ТИПА IXж...XIIIж, IXк...XIIк

МАРКА КОЛОННЫ	ТИП ФУНДАМЕНТА КОЛОННЫ С РАЗДВИНСКОЙ	C=2,4 C=3,6;4,8												
K1-1	φ52	-	K2-2a	- φ125		K3-8	-	φ105	K5-8	-	φ103	K8-7	-	φ156
K1-2	φ64	φ64	K2-3	- φ64		K3-8a	-		K5-9	-		K8-8	φ165	φ166
K1-3	φ55	φ56	K2-4	- φ125		K4-1	φ53	-	K5-10	-	φ105	K8-9	φ157	-
K1-4	φ59	-	K3-1	φ98 φ97		K4-2	-	φ51	K6-1	φ53	-	K8-10	-	φ160
K1-4a	φ49	-	K3-10	φ101		K4-3	-		K6-2	φ62	-	K8-11	-	φ162
K1-5	-	φ54	K3-2	φ101 φ102		K4-4	φ54	-	K7-1	-	φ107	K8-12	-	φ166
K1-6	-		K3-2a	φ101		K4-5	-	φ125	K7-2	φ110	φ111	K9-1	φ114	-
K1-7	-	φ58	K3-3	- φ100		K4-6	-		K7-3	-	φ118	K9-1a	φ101	-
K1-8	-		K3-3a	- φ105		K5-1	φ98 φ97		K7-4	φ101	φ102	K9-2	φ116	-
K1-9	φ54	-	K3-4	- φ111		K5-1a	φ101	φ102	K8-1	φ163	φ164	K9-2a	φ101	-
K1-10	φ38	φ38	K3-4a	- φ102		K5-2	-	φ111	K8-2	φ157	-	K10-1	φ157	φ158
K1-11	-		K3-5	- φ100		K5-3	φ109 φ112		K8-3	-	φ160	K10-1a	φ157	φ159
K1-12	-	φ58	K3-5a	- φ105		K5-3a	φ104 φ105		K8-4	-	φ161	K10-2	-	φ168
K1-13	-		K3-6	- φ112		K5-4	-	φ112	K8-4a	-	φ162	K10-2a	-	
K2-1	φ5	-	K3-6a	- φ113		K5-5	-	φ105	K8-5	-	φ160	K10-3	-	φ159
K2-1a	φ54	-	K3-7	-	φ105	K5-6	-		K8-5a	-		K10-3a	-	φ166
K2-2	-	φ64	K3-7a	-		K5-7	-	φ102	K8-6	-	φ162	K10-4	-	φ160

3.015-8/84.0-04

Лист

5

21709-01 17

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДВУХБЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ СЕРИИ 3.015-3/82

ОПОРЫ ТИПА IXж...XIIIж, IXк...XIIIк

МАРКА КОЛОННЫ	ТИП ФУНДА- МЕНТА		МАРКА КОЛОННЫ	ТИП ФУНДА- МЕНТА		МАРКА КОЛОННЫ	ТИП ФУНДА- МЕНТА		МАРКА КОЛОННЫ	ТИП ФУНДА- МЕНТА		МАРКА КОЛОННЫ	ТИП ФУНДА- МЕНТА					
	КОЛОННЫ С РАЗДВИНКОЙ			C=3,6; 4,8			C=3,6; 4,8			C=3,6; 4,8			C=3,6; 4,8					
	C=2,4	C=3,6		C=2,4	C=3,6; 4,8													
K10-4а	-	φ160	K13-1	φ107	K14-6	φ146	K15-10а	φ190	K16-12	φ185	K17-8	φ143	K18-10	φ148				
K10-5	φ165	φ166	K13-2	φ99	K14-7	φ147	K15-11	φ179	K16-13	φ187	K17-8а	φ143	K18-11	φ140				
K10-5а			K13-3	φ97	K14-8	φ182	K15-11а	φ187	K16-14	φ189	K17-9	φ141	K18-12	φ147				
KH-1	φ144	-	K13-3а	φ102	K14-9	φ146	K15-12	φ183	K17-1	φ141	K17-9а	φ148	K18-13	φ182				
KH-2	φ116	-	K13-4	φ107	K14-10	φ174	K16-1	φ172	K17-1а	φ147	K18-1	φ141	K18-14	φ116				
KH-3			K13-4а	φ105	K15-1	φ171	K16-2	φ173	K17-2	φ142	K18-2	φ142	K19-1	φ108				
KH-4	φ98	-	K13-5		K15-1а	φ185	K16-3	φ177	K17-2а	φ140	K18-3	φ148	K19-1а	φ182				
K12-1	φ157	-	K13-6		K15-2	φ172	K16-3а	φ185	K17-3	φ148	K18-4	φ147	K19-2	φ143				
K12-2	-	φ156	K13-7	φ113	K15-3	φ173	K16-4	φ175	K17-3а	φ147	K18-5	φ143	K19-3	φ143				
K12-3	-		K13-8	φ103	K15-3а	φ184	K16-5	φ171	K17-4	φ143	K18-5а	φ63	K20-1	φ167				
K12-4	-	φ168	K13-9		K15-4	φ177	K16-6	φ179	K17-4а	φ143	K18-6	φ50	K20-1а	φ189				
K12-5	-		K13-10	φ105	K15-4а	φ185	K16-7	φ167	K17-5	φ50	K18-6а	φ63	K21-1	φ176				
K12-6	φ165	φ166	K13-11	φ103	K15-5	φ174	K16-8	φ179	K17-5а	φ63	K18-7	φ147	K21-1а	φ188				
K12-7	-	φ160	K13-12		K15-5а	φ172	K16-8а	φ187	K17-6	φ147	K18-7а	φ182	K22-1	φ176				
K12-8	φ157	φ159	K13-13	φ102	K15-6	φ175	K16-9	φ183	K17-6а	φ182	K18-8	φ146	K22-1а	φ188				
K12-9	-	φ166	K13-14	φ103	K15-6а	φ186	K16-10	φ178	K17-7	φ149	K18-9	φ108	K23-1	φ179				
K12-10	-		K14-1		K15-7	φ171	K16-11	φ186	K17-7а	φ182	K18-9а	φ182	K23-1а	φ187				
K12-11	-	φ160	K14-2	φ144	K15-7а	φ185												
K12-12	-		K14-3	φ145	K15-8	φ179												
K12-13	φ165	φ166	K14-3а	φ149	K15-8а	φ187												
K12-14	-	φ160	K14-4	φ147	K15-9	φ167												
			K14-5	φ146	K15-9а	φ188												
			K14-5а		K15-10	φ178												

Лист № 2 из 2. ГОСТ 12.4-81. Унифицированные двухбярусы эстакады под технологические трубы

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДВУХБЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ В МЕСТАХ ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ СЕРИИ 3.015-3/82

ТИП IX ЭС, X ЭС

МАРКА КОЛОННЫ	ТИП ФУНДАМЕНТА КОЛОННЫ С РАЗВИЛКОЙ	C=2,4	C=3,6
K1-4a			
K1-9			
K1-10			
K2-10			
K3-10	φ201	φ201	
K3-2a			
K4-4	φ201	φ201	
K5-10	φ202	φ194	
K5-3a			
K6-2	φ201	φ201	
K7-4	φ202	φ194	
K8-8	φ203	φ204	
K8-9			
K9-10			
K9-2a	φ202	φ194	
K10-1a			
K10-5a	φ204	φ195	
K10-5a			
K11-3			
K11-4	φ202	φ194	
K12-8	φ203	φ200	
K12-13			

ТИП XI ЭС, XII ЭС

МАРКА КОЛОННЫ	ТИП ФУНДАМЕНТА КОЛОННЫ С РАЗВИЛКОЙ	C=3,6	C=4,8
K1-10			
K1-11			
K1-12			
K2-4			
K3-2a			
K3-3a			
K3-5a			
K3-6a			
K4-6			
K5-3a			
K5-8			
K7-3			
K8-4a			
K8-10			
K10-1a			
K10-5a			
K12-11			
K12-13			
K13-3a			
K13-4a			
K13-9			

ТИП XIII ЭС

МАРКА КОЛОННЫ	ТИП ФУНДАМЕНТА КОЛОННЫ С РАЗВИЛКОЙ	C = 4,8
K1-13	φ191	
K3-5a		
K3-8a		
K5-3a		
K5-10		
K7-3		
K8-5a		
K8-10	φ199	
K8-11		
K10-3a		
K10-4a		
K12-13		
K12-14		
K13-12		
K13-13		
K13-14	φ192	
K14-5a		
K14-9	φ205	
K15-4a		
K15-6a		
K15-8a	φ196	

ИМ. Н. ПОДАР. ПОДАР Н. ДАТР Взам. ИМ. Н. ПОДАР

МАРКА ОПОРЫ	ТИП ОПОРЫ	МАРКА ФУНДАМЕНТА
ОП1		
ОП2		
ОП3		
ОП4		
ОП5		
ОП6		
ОП7		
ОП8		
ОП9		
ОП10		
ОП1		
ОП2		
ОП3		
ОП4		
ОП5		
ОП11		
ОП12		
ОП13		
ОП14		
ОП15		
ОП16		
ОП17		
ОП18		
ОП19		
ОП20		
ОП21	ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ОПОРЫ	
ОП22		
ОП23	АНКЕРНЫЕ КОНЦЕВЫЕ ОПОРЫ	
ОП24		
ОП25		

АНКЕРНЫЕ КОНЦЕВЫЕ ОПОРЫ

АНКЕРНЫЕ КОНЦЕВЫЕ УГЛОВЫЕ ОПОРЫ

АНКЕРНЫЕ КОНЦЕВЫЕ УГЛОВЫЕ ОПОРЫ

АНКЕРНЫЕ КОНЦЕВЫЕ УГЛОВЫЕ ОПОРЫ

ФС1

ФС2

ФС3

ФС4

ФС5

ФС6

ФС7

МАРКА ОПОРЫ	ТИП ОПОРЫ	МАРКА ФУНДАМЕНТА
ОП26	АНКЕРНЫЕ КОНЦЕВЫЕ ОПОРЫ	ФС8
ОП27		ФС9
ОП28		ФС36
ОП29		ФС37
ОП30		ФС38
ОП31		ФС39
ОП32		ФС40
ОП48		ФС41
ОП49		ФС42
ОП50		ФС43
ОП51		ФС44
ОП52		ФС45
ОП53		ФС46
ОП54		ФС47
ОП55		ФС48
ОП56		ФС49
ОП67		ФС50
ОП68		ФС51
ОП69		ФС52
ОП70		ФС53
ОП71		ФС54
ОП72		ФС55
ОП73		ФС56
ОП74		ФС57
ОП75		
ОП76		
ОП122		
ОП123		
ОП92	АНКЕРНЫЕ КОНЦЕВЫЕ ОПОРЫ	ФС14
ОП93		

МАРКА ОПОРЫ	ТИП ОПОРЫ	МАРКА ФУНДАМЕНТА
ОП94	АНКЕРНЫЕ КОНЦЕВЫЕ ОПОРЫ	ФС15
ОП95		ФС48
ОП96		ФС49
ОП97		ФС50
ОП98		ФС51
ОП99		ФС52
ОП100		ФС53
ОП101		ФС54
ОП117		ФС55
ОП118		ФС56
ОП119		ФС57
ОП120		
ОП121		
ОП124		
ОП125		
ОП126		
ОП142		
ОП143		
ОП144		
ОП145		
ОП146		

МАРКА ОПОРЫ	ТИП ОПОРЫ	МАРКА ФУНДАМЕНТА
ОП147		
ОП148		
ОП149		
ОП150		
ОП151		
ОП156		
ОП157		
ОП158		
ОП159		
ОП164		
ОП165		
ОП166		
ОП167		
ОП172		
ОП173		
ОП174		
ОП175		
ОП180		
ОП181		
ОП182		
ОП183		

МАРКА ОПОРЫ	ТИП ОПОРЫ	МАРКА ФУНДАМЕНТА
ОП190		
ОП191		
ОП192		
ОП193		
ОП200		
ОП201		
ОП202		
ОП203		
ОП210		
ОП211		
ОП212		
ОП213		
ОП218		
ОП219		
ОП220		
ОП221		

НАЧ. ОТВ.	БРОДСКИЙ	2	
Н. КОНТР.	ЗОРИН	207	
ГЛ. КОНСТР.	ЗОРИН	207	
РУК. ГР.	СВИРЬ	207	
Ст. инж.	БОДАНСКАЯ	207	
ТЕХНИК	МИННЕВА	207	

3.015-8/84.0-05

Ключ для подбора фундаментов под стальную  
опору серий 3.015-1/82  
Страница листов  
1 1  
Госстрой СССР  
Харьковский  
Промстройинжпроект

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	СХЕМА ПОДКОЛОННИКА	РАЗМЕРЫ ПОДКОЛОННИКА, ММ					МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				
			а	в	а <sub>1</sub>	в <sub>1</sub>	h		БЕТОН, м <sup>3</sup> ПРИ $h_n=300\text{мм}$ , $h_b=600\text{мм}$	СТАЛЬ, КГ ПРИ $h_n=300\text{мм}$ , $h_b=600\text{мм}$			
3.015-8/84.1-0100	ПА1-1-1							450	1500 1800 2400 3000	0,8 1,0 1,5 2,0	0,5 0,8 1,3 1,8	45,8	
-01	ПА1-2-1								450	1500 1800 2400 3000	0,7 0,9 1,4 1,9	0,4 0,7 1,2 1,7	45,8 53,5 67,7 81,8
-02	ПА1-3-1								550	1500 1800 2400 3000	0,7 0,9 1,4 1,9	0,4 0,7 1,2 1,7	45,8 53,5 67,7 81,8
-03	ПА1-4-1								550	1500 1800 2400 3000	0,7 0,9 1,4 1,9	0,4 0,7 1,2 1,7	45,8 53,5 67,7 81,8
-04	ПА2-1-1								550	1500 1800 2400 3000	0,7 0,9 1,4 1,9	0,4 0,7 1,2 1,7	45,8 53,5 67,7 81,8
-05	ПА2-2-1								550	1500 1800 2400 3000	0,7 0,9 1,4 1,9	0,4 0,7 1,2 1,7	45,8 53,5 67,7 81,8
-06	ПА2-3-1								550	1500 1800 2400 3000	0,7 0,9 1,4 1,9	0,4 0,7 1,2 1,7	45,8 53,5 67,7 81,8
-07	ПА2-4-1								550	1500 1800 2400 3000	0,7 0,9 1,4 1,9	0,4 0,7 1,2 1,7	45,8 53,5 67,7 81,8
-08	ПА2-1-2								550	1500 1800 2400 3000	0,7 0,9 1,4 1,9	0,4 0,7 1,2 1,7	45,8 53,5 67,7 81,8
-09	ПА2-2-2								550	1500 1800 2400 3000	0,7 0,9 1,4 1,9	0,4 0,7 1,2 1,7	45,8 53,5 67,7 81,8
-10	ПА2-3-2								550	1500 1800 2400 3000	0,7 0,9 1,4 1,9	0,4 0,7 1,2 1,7	45,8 53,5 67,7 81,8
-11	ПА2-4-2								550	1500 1800 2400 3000	0,7 0,9 1,4 1,9	0,4 0,7 1,2 1,7	45,8 53,5 67,7 81,8
3.015-8/84.1-D200	ПБ1-1-1								550	1500 1800 2400 3000	1,0 1,3 1,9 2,6	0,6 1,0 1,6 2,3	56,2 64,7 80,5 96,2
-01	ПБ1-2-1								550	1500 1800 2400 3000	1,0 1,3 1,9 2,6	0,6 1,0 1,6 2,3	56,2 64,7 80,5 96,2
-02	ПБ1-3-1								550	1500 1800 2400 3000	1,0 1,3 1,9 2,6	0,6 1,0 1,6 2,3	56,2 64,7 80,5 96,2
-03	ПБ1-4-1								550	1500 1800 2400 3000	1,0 1,3 1,9 2,6	0,6 1,0 1,6 2,3	56,2 64,7 80,5 96,2
-04	ПБ1-1-2								550	1500 1800 2400 3000	1,0 1,3 1,9 2,6	0,6 1,0 1,6 2,3	56,2 64,7 80,5 96,2
-05	ПБ1-2-2								550	1500 1800 2400 3000	1,0 1,3 1,9 2,6	0,6 1,0 1,6 2,3	56,2 64,7 80,5 96,2
-06	ПБ1-3-2								550	1500 1800 2400 3000	1,0 1,3 1,9 2,6	0,6 1,0 1,6 2,3	56,2 64,7 80,5 96,2
-07	ПБ1-4-2								550	1500 1800 2400 3000	1,0 1,3 1,9 2,6	0,6 1,0 1,6 2,3	56,2 64,7 80,5 96,2
-08	ПБ2-1-1								750	1500 1800	0,9	0,6	65,8
-09	ПБ2-2-1								750	1500 1800	1,2	0,9	74,3

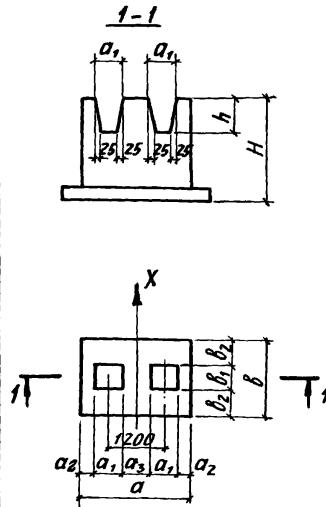
1. Ось "Х" направлена вдоль трассы или эстакады.  
2. Армирование подколонников смотрите документ  
3.015-8/84.1-0100; ... -0200.

НАЧ. ОТД.	БРДСКИЙ
Н.КОНТР.	ЗОРИН
П.КОНСТР.	ЗОРИН
РУК. ГР.	СВИРЬ
СТ. ИНЖ.	БОДНЯНСКАЯ
РУК. УР.	СВИРЬ
ИНЖЕНЕР	ПЕТРАШ

3.015-8/84.0-06		
НОМЕНКЛАТУРА	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПОДКОЛОННИКОВ ТИПА ПА1, ПА2, ПБ1, ПБ2, ПВ1, ПВ2, ПЕ1.	Р 1	2
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	СХЕМА ПОДКОЛОННИКА	РАЗМЕРЫ ПОДКОЛОННИКА, ММ						МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
			A	B	a,	B,	H	h		БЕТОНА	БЕТОН, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг
			900		550	750	2400	1,9	1,5	90,1		
3.015-8/84.1-0200	-10	ПБ2-3-1					3000	2,5	2,2	105,8		
	-11	ПБ2-4-1					1500	1,3	0,9	64,4		
3.015-8/84.1-0300		ПВ1-1-1					1800	1,8	1,3	73,9		
	-01	ПВ1-2-1					2400	2,6	2,2	91,3		
	-02	ПВ1-3-1					3000	3,5	3,1	108,8		
	-03	ПВ1-4-1					1500	1,3	0,9	74,0		
	-04	ПВ1-1-2					1800	1,8	1,3	83,5		
	-05	ПВ1-2-2					2400	2,6	2,2	100,9		
	-06	ПВ1-3-2					3000	3,5	3,1	118,4		
	-07	ПВ1-4-2					1500	1,3	0,9	88,4		
	-08	ПВ1-1-3					1800	1,8	1,3	97,9		
	-09	ПВ1-2-3					2400	2,6	2,2	115,3		
	-10	ПВ1-3-3					3000	3,5	3,1	132,8		
	-11	ПВ1-4-3					1500	1,3	0,8	74,0		
3.015-8/84.1-0400		ПВ2-1-1					1800	1,7	1,3	83,5		
	-01	ПВ2-2-1					2400	2,5	2,1	100,9		
	-02	ПВ2-3-1					3000	3,4	3,0	118,4		
	-03	ПВ2-4-1					1500	1,3	0,8	88,4		
	-04	ПВ2-1-2					1800	1,7	1,3	97,9		
	-05	ПВ2-2-2					2400	2,5	2,1	115,3		
	-06	ПВ2-3-2					3000	3,4	3,0	132,8		
	-07	ПВ2-4-2					1500	1,0	0,6	73,4		
3.015-8/84.1-0600		ПЕ1-1					1800	1,4	1,0	90,9		
	-01	ПЕ1-2					2400	2,2	1,8	109,9		
	-02	ПЕ1-3					3000	3,0	2,6	142,4		
	-03	ПЕ1-4										
ОСЬ "Х" НАПРАВЛЕНА ВДОЛЬ ТРАССЫ ИЛИ ЭСТАКАДЫ.												
АРМИРОВАНИЕ ПОДКОЛОННИКОВ СМОТРИТЕ ДОКУМЕНТ												
3.015-8/84.1-0200; ... 0300; ... -0400; ... -0600.												
3.015-8/84.0-06												Лист 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	СХЕМА ПОДКОЛОННИКА	РАЗМЕРЫ, ММ								МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
			a	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	h		BETON, M <sup>3</sup>	СТАЛЬ, КГ	
												ПРИ $h_{\text{н}}=300\text{мм}$	ПРИ $h_{\text{н}}=600\text{мм}$	
3.015-8/84.1-0500	ПГ1-1										1500			
-01	ПГ1-2										1800			
-02	ПГ1-3										2400			
-03	ПГ1-4										3000			
-04	ПГ2-1										1500			
-05	ПГ2-2										1800			
-06	ПГ2-3										2400			
-07	ПГ2-4										3000			
3.015-8/84.1-0700	ПИ1-1										1500			
-01	ПИ1-2										1800			
-02	ПИ1-3										2400			
-03	ПИ1-4										3000			
3.015-8/84.1-0800	ПК1-1										1500			
-01	ПК1-2										1800			
-02	ПК1-3										2400			
-03	ПК1-4										3000			
-04	ПК2-1										1500			
-05	ПК2-2										1800			
-06	ПК2-3										2400			
-07	ПК2-4										3000			



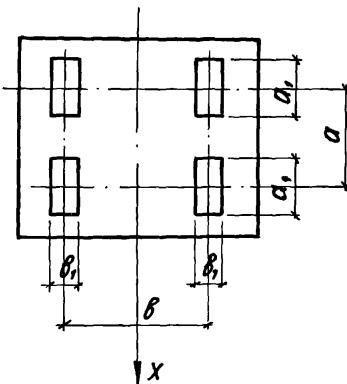
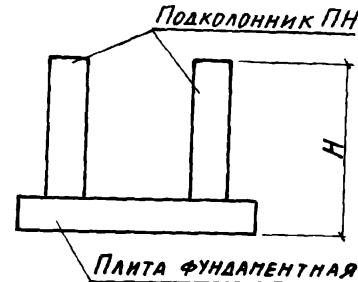
- Ось "Х" НАПРАВЛЕНА ВДОЛЬ ТРАССЫ ИЛИ ЭСТАКАДЫ.
- Армирование подколонников смотрите документ 3015-8/84.1-0500; ...-0700; ...-0800

Нач.дтд.	БРОДСКИЙ		
Н.контр.	Зорин	Зорин	
Гл.контр.	Зорин	Зорин	
Рук. гр.	Свири	Свири	
Ст. инж.	Боднянская	Боднянская	
Рук. гр.	Свири	Свири	
Ст. инж.	Боднянская	Боднянская	

3.015-8/84.0-07

НОМЕНКЛАТУРА  
ПОДКОЛОННИКОВ ТИПА  
ПГ; ПИ; ПК

Стадия	Лист	Листов
р	1	
ГОССТРОЙ СССР		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА ПОДКОЛОН- НИКА	КОЛ. СТОЛБОВ В ПОДКО- ЛОННИКЕ (шт.)	РАЗМЕРЫ, ММ					МАРКА ПОДКО- ЛОННИКА	КОЛ. СТОЛБОВ В ПОДКО- ЛОННИКЕ (шт.)	РАЗМЕРЫ, ММ				
		A	B	a <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	H			A	B	a <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	H
ПН1-1	4	1200	1200	600	600	1500	ПН4-1	4	3000	2400	900	1500	
ПН1-2						1800	ПН4-2						1800
ПН1-3						2400	ПН4-3						2400
ПН1-4						3000	ПН4-4						3000
ПН2-1		1800	1800	600	600	1500	ПН5-1		3000	1800	600	1500	1800
ПН2-2						1800	ПН5-2						2400
ПН2-3						2400	ПН5-3						3000
ПН2-4						3000	ПН5-4						1500
ПН3-1	3000	1800	900	900	900	1500	ПН6-1		3000	2400	1200	1800	2400
ПН3-2						1800	ПН6-2						3000
ПН3-3						2400	ПН6-3						1500
ПН3-4						3000	ПН6-4						1800

1. Ось "Х" НАПРАВЛЕНА ВДОЛЬ ТРАССЫ ИЛИ ЭСТАКАДЫ.
2. В НОМЕНКЛАТУРЕ ДАНА НЕПОЛНАЯ МАРКА ПОДКОЛОННИКА.
3. АРМИРОВАНИЕ ПОДКОЛОННИКОВ СМОТРИТЕ ДОКУМЕНТ 3.015-8/84.0-900 ... - 1100.

НАЧ.ОТД	БРОДСКИЙ	62	Номенклатура подколонников под стальные опоры	3.015-8/84.0-08		
Н.КОНТР.	ЗОРИН	62		Страница	Лист	Листов
Г.Л.КОНСТР	ЗОРИН	62		Р	1	
РУК. ГР.	СВИРЬ	62				
Ст. инж.	БОДНЯНСКАЯ	62				
РУК. ГР.	СВИРЬ	62				
Ст. инж.	БОДНЯНСКАЯ	62				

ГОССТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	СХЕМА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
			A	B		БЕТОН, М3	СТАЛЬ, КГ
3.015-8/84.1-1200	ПФ1-1		1500	1500	150	0,7	16,4
-01	ПФ2-1			1800		1,0	21,6
-02	ПФ2-2		1800	2100		30,2	
-03	ПФ3-1			2400		1,1	27,2
-04	ПФ3-2		2100			1,3	32,2
3.015-8/84.1-1300	ПФ5-1					30,3	
-01	ПФ5-2					36,0	
-02	ПФ7-1					1,5	38,0
-03	ПФ7-2						45,0

1. Ось "Х" НАПРАВЛЕНА ВДОЛЬ ТРАССЫ ИЛИ ЭСТАКАДЫ.
2. АРМИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ СМОТРИТЕ ДОКУМЕНТ 3.015-8/84.1-1200 ... -1300.

ПНВ.ЛР. подл. Планшет и дата взам. инв. №

НАЧ. ОТД	БРОДСКИЙ
Н.КОНТР	ЗОРИН
ГЛ.КОНСТ	ЗОРИН
РУК. ГР.	СВИРЬ
Ст. инж.	БОДНЯНСКАЯ
РУК. ГР.	СВИРЬ
Ст. инж.	БОДНЯНСКАЯ

3.015-8/84.0-09

НОМЕНКЛАТУРА  
ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ ТИПА  
ПФ1...ПФ3; ПФ5, ПФ7

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

ГОССТРОЙ СССР,  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМГЕРПИЙНИЙПРОПРЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	СХЕМА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
			а	в	а <sub>1</sub>	в <sub>1</sub>		БЕТОН, М <sup>3</sup>	СТАЛЬ, КГ
3.015-8/84.1-1400	ПФ4-1								
-01	ПФ4-2							1,5	27,2
-02	ПФ6-1							32,2	
-03	ПФ6-2							1,7	30,3
-04	ПФ24-1							36,0	
-05	ПФ24-2							1,8	30,3
3.015-8/84.1-1500	ПФ13-1							36,0	
-01	ПФ14-1							1,7	32,4
-02	ПФ15-1							1,9	30,3
-03	ПФ15-2							2,2	38,0
-04	ПФ16-1							48,8	
								2,5	51,9

1. Ось „Х“ НАПРАВЛЕНА ВДОЛЬ ТРАССЫ  
ИЛИ ЭСТАКАДЫ.

**2. АРМИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ  
СМОТРИТЕ ДОКУМЕНТ 3.015-8/84.1- 1400  
... - 1500.**

ИМЯ. №-ПОДЛ ГЛОДАНИСЬ И ДАТА ВЗАМ. И НО. №

НАЧ. ОТД	БРОДСКИЙ			
Н. КОНТР.	ЗОРИН	5567		
ГЛ. КОНКЕТ	ЗОРИН	5567		
РУК. ГР.	Свири	5567		
Ст. инж.	БОДНЯНСКАЯ	5567		
РУК. ГР.	Свири	5567		
Ст. инж.	БОДНЯНСКАЯ	5567		
НОМЕНКЛАТУРА ФУНДАМЕНТАЛЬНЫХ ПЛИТ ТИПА ПФ4, ПФ6, ПФ24, ПФ13..ПФ16				Стандарт
				Лист
				Листов
				1
				ГОССТРОЙ СССР
				ХАРЬКОВСКИЙ
				ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	СХЕМА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
			а	в	а <sub>1</sub>	в <sub>1</sub>		БЕТОН, М <sup>3</sup>	СТАЛЬ, КГ
3 015-8/84.1-1600	ПФ8-1		2400	2100		1500	150	2,2	38,0
-01	ПФ8-2		2100					2,5	44,6
-02	ПФ9-1			2700	1500	1800			44,0
-03	ПФ9-2								51,9
-04	ПФ9-3								61,2
3 015-8/84.1-1700	ПФ10-1		2400	3000		2100		2,8	48,5
-01	ПФ10-2		2700		1800	1800			57,1
-02	ПФ10-3			3000		2100			67,9
-03	ПФ11-1								52,5
-04	ПФ11-2							3,1	62,1
-05	ПФ11-3								73,5
3 015-8/84.1-1800	ПФ17-1		2100	2400	1500	1800		2,9	57,1
-01	ПФ17-2								67,3
-02	ПФ18-1							3,3	62,1
-03	ПФ18-2								73,5
-04	ПФ25-1							2,3	38,0
-05	ПФ25-2								45,0

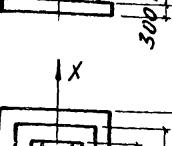
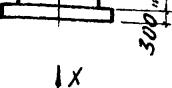
1. Ось "х" направлена вдоль трассы или эстакады.
2. Армирование фундаментных плит  
смотрите документ 3.015-8/84.1-1600 ... -1800.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
Н.КОНТР.	ЗОРИН	Зорин	
П.КОНСТР.	ЗОРИН	Зорин	
РУК. ГР.	СВИРЬ	Свирь	
Ст. инж.	БОДНЯНСКАЯ	Боднянская	
РУК. ГР.	СВИРЬ	Свирь	
Ст. инж.	БОДНЯНСКАЯ	Боднянская	

3.015-8/84.0-11

НОМЕНКЛАТУРА  
ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ ТИПА  
ПФ8...ПФ11, ПФ17, ПФ18, ПФ25

Стадия	Лист	Листов
р		1
ГОССТРОЙ СССР		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	СХЕМА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ, ММ						МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
			a	b	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	b <sub>2</sub>		БЕТОН, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг
3.015-8/84.1-1900	ПФ12-1	 	2700	3300	1800	2400	900	1500	150	4,4	77,9
	-01 ПФ12-2		3000	4200	2100	3000				4,4	90,1
	-02 ПФ26-1		2700	3300	1800	2400	1200	1800		4,5	65,6
	-03 ПФ26-2		3000	4200	2100	3000				4,5	77,9
	-04 ПФ26-3		2700	3300	1800	2400	1200	1800		4,5	90,1
	-05 ПФ24-1		3000	3600	2100	2700				6,3	131,3
3.015-8/84.1-2000	ПФ19-1		3000	4200	2100	3000			150	4,6	77,9
	-01 ПФ19-2		2700	3300	1800	2400				4,6	92,4
	-02 ПФ20-1		3000	3600	2100	2700				5,6	90,5
	-03 ПФ20-2										107,5

1. Ось „Х“ НАПРАВЛЕНА ВДОЛЬ ТРАССЫ ИЛИ ЭСТАКАДЫ.
  2. АРМИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ СМОТРИТЕ ДОКУМЕНТ 3.015-8/84.1-1900; -2000.

ИМЕ. № ПДД.Р. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯЛ. ЧИСЛО. №-

НАЧ. отв.	БРОДСКИЙ				3.015-8/84.0-12
Н.КОНТР.	ЗОРИН	Зо			
ГЛ.КОМПР.	ЗОРИН	Зо			
РУК. ГР.	СВИРЬ	Свири-			
СТ.ИМЖ.	БОДНЯНСКАЯ	Бодн			
РУК. ГР.	СВИРЬ	Свири-			
СТ.ИМЖ.	БОДНЯНСКАЯ	Бодн			

**НОМЕНКЛАТУРА**  
ФУНДАМЕНТАЛЬНЫХ ПЛИТ ТИПА  
ПФ12; ПФ26; ПФ19... ПФ21

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГОССТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

1. Ось „Х“ НАПРАВЛЕНА ВДОЛЬ ТРАССЫ ИЛИ ЭСТАКАДЫ;

**2. АРМИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ СМОТРИТЕ  
ДОКУМЕНТ 3.015-8/84.1-2100**

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		3.015-8/84.0-13
Н.КОНТР.	ЗОРИН	Зорин	
ГЛ.КОНСТА.	ЗОРИН	Зорин	
РУК. ГР.	САВИН	Савин	
СТ.ИНАК	БОЛДАНСКАЯ	Болданская	
СТ.ИНАК	БОЛДАНСКАЯ	Болданская	
МОСКОВСКИЙ	ПОЛОВЧЕВ	Половчев	

НОМЕНКЛАТУРА  
ФУНДАМЕНТАЛЬНЫХ ПЛАНТ  
ТИПА ПФ22, ПФ27

СТАНИ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	1	
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	СХЕМА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ, ММ					МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
				a	b	a <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>		бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг	
3.015-8/84.1-2200	ПФ23-1	1		2400	3000	-	600	-	150	4,3	62,0	
-01	ПФ28-1			3600	4800	2400				8,6	168,0	
-02	ПФ28-2			2700	3300	1500					195,4	
-03	ПФ29-1			3000	3600	1800	300	300		4,2	90,1	
-04	ПФ29-2										106,0	
-05	ПФ30-1									5,8	104,9	
-06	ПФ30-2			3600	4200	2400					124,9	
-07	ПФ31-1									6,8	129,0	
-08	ПФ31-2			2700	5400	1800					149,8	
-09	ПФ32-1									7,6	150,8	
-10	ПФ32-2										175,8	
-11	ПФ33-1									7,3	152,1	

1. Ось "Х" НАПРАВЛЕНА ВДОЛЬ ТРАССЫ  
ИЛИ ЭСТАКАДЫ.
2. АРМИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ  
СМОТРИТЕ ДОКУМЕНТ 3.015-8/84.1-2200

Имя №-лодыги подпись и дата взам. инв. №

НАЧ. ОТД  
Н.КОНТР.  
ГЛ.КОНСТР.  
РУК. ГР.  
Ст.инж.  
РУК. ГР.  
Ст.инж.

БРДАСКИЙ  
ЗОРИН  
ЗОРИН  
СВИРЬ  
СВИРЬ  
СВИРЬ

Борис  
Зорин  
Зорин  
Свири  
Свири  
Свири

Борис  
Зорин  
Зорин  
Свири  
Свири  
Свири

3.015-8/84.0-14

НОМЕНКЛАТУРА ФУНДАМЕНТ-  
НЫХ ПЛИТ ТИПА ПФ23;  
ПФ28...ПФ33

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ГОССТРОМ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОДМЕТРОДИНИИПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	СХЕМА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ, ММ						МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
			a	b	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	b <sub>2</sub>		БЕТОН, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг
3.015-8/84.1-2400	ПФ34-1		4500	4200	3900	3000				9,2	192,6
-01	ПФ35-1		3900	3600	2700	2400				6,2	144,4
-02	ПФ36-1		5700	5100	5100	3900				14,7	299,4
-03	ПФ37-1		5100	4500	4200	3300				11,1	234,1
-04	ПФ38-1		5700	6300	5100	5100				18,6	374,8
-05	ПФ39-1		6000	4800		3600				14,1	289,2
-06	ПФ47-1		6600	5100	5400	3900				16,4	346,0
-07	ПФ48-1		7200	5700	6000	4500				20,4	417,5
3.015-8/84.1-2500	ПФ40-1		6600	6000	5400	5400	4500	4500		26,7	402,4
-01	ПФ41-1		6900	6600	5700		5100	3900		28,9	473,7
-02	ПФ42-1		7200	7200	6000	6000		4500		33,2	521,4
-03	ПФ43-1		7800	6900	6600	5700	5400	4200		34,2	561,9
-04	ПФ49-1		6000			4800	5100	3600		29,1	476,9

1. Ось "Х" направлена вдоль трассы или эстакады.  
 2. Армирование фундаментных плит смотрите документ 3.015-8/84.1-2400 ... 2500.

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	<i>Б</i>
Н.КОНТ. ЗОРИН	<i>Зорин</i>
ГЛ.КОНСТР. ЗОРИН	<i>Зорин</i>
РУК. ГР. СВИРЬ	<i>Свирь</i>
Ст. инж. БОДНЯНСКАЯ	<i>Боднянская</i>
Ст. инж. БОДНЯНСКАЯ	<i>Боднянская</i>
Ст. техн. МИНАЕВА	<i>Минеева</i>

3.015-8/84.0-15

НОМЕНКЛАТУРА ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ ТИПА  
ПФ34-1...ПФ49-1

СТАДИЛ ПЛСТ ЛИСТОВ	P	1	2
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРДЕНТ			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	СХЕМА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ, ММ								МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
			$a$	$B$	$a_1$	$B_1$	$a_2$	$B_2$	$a_3$	$B_3$			
3.015-8/84. 1-2600	ПФ44-1		7500	8100	6300	6900	5700	5700	4500	4500		47,1	638,1
-01	ПФ45-1		9000	7500	7800	6300	6600	4800	5400	3600		50,3	694,8
3.015-8/84. 1-2300	ПФ46-1		3000	3000	-	-	-	-	-	-		2,7	89,0

1. Ось "Х" направлена вдоль трассы или эстакады.  
 2. Армирование фундаментных плит смотрите документ  
 3.015-8/84.1-2600, ... -2300.

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ	МАРКА ФУНДАМЕНТА НОЙ ПЛИТЫ	ПОДКОЛОННИК	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						
				ЗАГЛУШ- КА, ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ, РКС/СМ <sup>2</sup>	МАРКА ПОДКОЛОН- НИКА	КОУ	БЕТОН		
								МАРКИ 150, М <sup>3</sup>	КЛАССА	А-III
$\Phi 1-1$	1300	$\Phi 7-1$	ПА1-1-1	1	2,3	38,0	45,8	83,8		
	-2 1600			1	2,1	53,5	80,7			
	-3 2200			1	2,6	67,7	94,9			
	-4 2800			1	3,1	81,8	109,0			
	-5 2,0÷4,5									
$\Phi 2-1$	1300	$\Phi 7-1$	ПА1-1-1	1	3,0	21,6	81,8	103,4		
	-2 1600			1	2,3	38,0	45,8	83,8		
	-3 2200			1	2,1	53,5	80,7			
	-4 2800			1	2,6	67,7	94,9			
	-5 2,0÷4,5									
$\Phi 3-1$	1300	$\Phi 2-1$	ПА1-1-1	1	3,1	81,8	109,0			
	-2 1600			1	1,8	21,6	45,8	67,4		
	-3 2200			1	1,7	53,5	69,9			
	-4 2800			1	2,2	16,4	67,7	84,1		
	-5 1,5÷4,5									
$\Phi 4-1$	1300	$\Phi 3-1$	ПА1-1-1	1	2,7	81,8	98,2			
	-2 1600			1	1,9	27,2	45,8	73,0		
	-3 2200			1	2,0	53,5	75,1			
	-4 2800			1	2,5	21,6	67,7	89,3		
	-5 1,5÷4,5									
$\Phi 5-1$	1300	$\Phi 2-1$	ПА1-1-1	1	3,0	81,8	103,4			
	-2 1600			1	1,9	45,8	73,0			
	-3 2200			1	2,1	53,5	80,7			
	-4 2800			1	2,6	27,2	67,7	94,9		
	-5 1,5÷4,5									
$\Phi 6-1$	1300	$\Phi 29-1$	ПА2-1-1	1	3,1	81,8	109,0			
	-2 1600			2	5,1	90,1	91,6	181,7		
	-3 2200			2	5,6		107,0	197,1		
	-4 2800			2	6,6	62,0	135,4	197,4		
	-5 1,5÷4,5									
$\Phi 7-1$	1300	$\Phi 11-1$	ПА2-1-1	2	7,6	52,5	163,6	225,6		
	-2 1600			1	3,5	38,0	45,8	98,3		
	-3 2200			1	2,9		53,5	91,5		
	-4 2800			1	3,4		67,7	105,7		
	-5 1,5÷4,5									
$\Phi 8-1$	1300	$\Phi 8-1$	ПА2-1-1	1	3,9	81,8	119,8			
	-2 1600									
	-3 2200									
	-4 2800									
	-5 1,5÷4,5									

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ	МАРКА ФУНДАМЕНТА НОЙ ПЛИТЫ	ПОДКОЛОННИК	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						
				ЗАГЛУШ- КА, ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ, РКС/СМ <sup>2</sup>	МАРКА ПОДКОЛОН- НИКА	КОУ	БЕТОН		
								МАРКИ 150, М <sup>3</sup>	КЛАССА	
$\Phi 8-1$	1300	$\Phi 7-1$	ПА2-1-1	1	2,2	38,0	45,8	83,8		
	-2 1600			1	2,2	53,5	83,8			
	-3 2200			1	2,7	30,3	67,7	98,0		
	-4 2800			1	3,2	81,8	112,1			
	-5 2,0÷4,5									
$\Phi 9-1$	1300	$\Phi 2-1$	ПА2-1-1	1	2,2	21,6	81,8	103,4		
	-2 1600			1	2,0	38,0	45,8	83,8		
	-3 2200			1	2,5	27,2	53,5	80,7		
	-4 2800			1	3,0	81,8	109,0			
	-5 1,5									
$\Phi 10-1$	1300	$\Phi 4-1$	ПА2-1-1	1	2,9	21,6	81,8	103,4		
	-2 1600			1	3,5	52,6	45,8	98,3		
	-3 2200			1	3,2	44,0	67,7	111,7		
	-4 2800			1	4,2	3,9	38,0	81,8	119,8	
	-5 2,0÷4,5									
$\Phi 11-1$	1300	$\Phi 5-1$	ПА2-1-1	1	2,0	30,3	45,8	76,1		
	-2 1600			1	1,9	53,5	75,1			
	-3 2200			1	2,4	21,6	67,7	99,3		
	-4 2800			1	2,9	81,8	103,4			
	-5 1,5÷4,5									

ИЧ. ОТД. БРОДСКИЙ  
Н.КОНСТА ЗОРИН  
ГЛ.КОНСТА ЗОРИН  
РУК. ГР. СВИРЬ  
СТ. НИЖ. БОЛНИЦКАЯ  
РУК. ГР. СВИРЬ  
ТЕХНИК ЛАТВИНЕНКО  
ЛУЧИК

3.015-8/84.0-16

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СОСТАВА  
НЕХИХ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТА  
(ПЛАНКА ФУНДАМЕНТАННАЯ И ПОДКОЛОН-  
НИК) ПОЛ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КО-  
ЛОННИ.

Страница 1 из 42  
Госстрой ссср  
Харьковский  
Промстroiий проeкт

ЛНВ. НО. ПЛАТ. ПОДКОЛОННИКИ И АРМАТУРА БЕЗ М. ИНДЕКСА

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ	МАРКА ФУНДАМЕН- ТАЛНАЯ ПЛИТЫ	МАРКА ПОДКОЛОН- НИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					
				БЕТОН МАРКИ 150, М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ	КЛАССА			
						А.П	А.Г		
$\Phi 12-1$	1300	$\Pi\Phi 9^*-1$		ПА2-1-1	1	2,9	44,0	45,8	89,8
	-2 1600			ПА2-2-1	1	3,2	44,0	53,5	97,5
	-3 2200			ПА2-3-1	1	3,7	44,0	67,7	111,7
	-4 2800			ПА2-4-1	1	4,2	44,0	81,8	125,8
	-5 2,0÷4,5					3,0	27,2		109,0
$\Phi 13-1$	1300	$\Pi\Phi 29-1$		ПА2-1-1	2	5,1	90,1	91,6	181,7
	-2 1600			ПА2-2-1	2	5,5	90,1	107,0	197,1
	-3 2200			ПА2-3-1	2	6,5	90,1	135,4	225,5
	-4 2800			ПА2-4-1	2	7,5	90,1	163,6	253,7
	-5 2,0÷4,5			ПА2-1-1	1	2,6	38,0	45,8	83,8
$\Phi 14-1$	1300	$\Pi\Phi 8^*-1$		ПА2-2-1	1	2,9	38,0	53,5	91,5
	-2 1600			ПА2-3-1	1	2,9	30,3	67,7	98,0
	-3 2200			ПА2-4-1	1	3,4	30,3	81,8	112,1
	-4 2800					3,2	27,2		109,0
	-5 1,5			ПА2-1-1	1	1,8	27,2	45,8	73,0
$\Phi 15-1$	1300	$\Pi\Phi 3^*-1$		ПА2-2-1	1	2,0	27,2	53,5	80,7
	-2 1600			ПА2-3-1	1	2,5	27,2	67,7	94,9
	-3 2200			ПА2-4-1	1	3,0	27,2	81,8	109,0
	-4 2800					2,9	21,6		103,4
	-5 2,0÷4,5			ПА2-1-1	1	1,8	27,2	45,8	73,0
$\Phi 16-1$	1300	$\Pi\Phi 29-1$		ПА2-2-1	2	5,1	90,1	91,6	181,7
	-2 1600			ПА2-3-1	2	5,6	90,1	107,0	197,1
	-3 2200			ПА2-4-1	2	6,5	90,1	135,4	225,5
	-4 2800					5,1	21,6		103,4
	-5 1,5			ПА2-1-1	2	5,1	90,1	91,6	181,7
$\Phi 17-1$	1300	$\Pi\Phi 10^*-1$		ПА2-2-1	1	3,4	30,3	81,8	112,1
	-2 1600			ПА2-3-1	1	3,2	48,5	45,8	94,3
	-3 2200			ПА2-4-1	1	3,5	48,5	53,5	102,0
	-4 2800					3,4	38,0	67,7	105,7
	-5 1,6			ПА2-1-1	1	3,9	38,0	81,8	119,8
	2,0÷4,5	$\Pi\Phi 6^*-1$		ПА2-2-1	1	3,4	30,3	81,8	112,1

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ	МАРКА ФУНДАМЕН- ТАЛНАЯ ПЛИТЫ	МАРКА ПОДКОЛОН- НИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					
				БЕТОН МАРКИ 150, М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ	КЛАССА			
						А.П	А.Г		
$\Phi 18-1$	1300	$\Pi\Phi 30-1$		ПА2-1-1	2	6,1	104,9	91,6	196,5
	-2 1600			ПА2-2-1	2	6,6	104,9	107,0	211,9
	-3 2200			ПА2-3-1	2	7,5	104,9	135,4	240,3
	-4 2800			ПА2-4-1	2	8,5	104,9	163,6	268,5
	-5 2,0÷4,5					7,5	90,1		253,7
$\Phi 19-1$	1300	$\Pi\Phi 11^*-1$		ПА2-1-1	1	3,5	52,5	45,8	98,3
	-2 1600			ПА2-2-1	1	3,8	52,5	53,5	106,0
	-3 2200			ПА2-3-1	1	4,0	48,5	67,7	116,2
	-4 2800			ПА2-4-1	1	4,5	48,5	81,8	130,3
	-5 2,0÷4,5					1,7	21,6		67,4
$\Phi 20-1$	1300	$\Pi\Phi 2-1$		ПА2-1-1	1	1,9	21,6	53,5	75,1
	-2 1600			ПА2-2-1	1	2,4	21,6	67,7	89,3
	-3 2200			ПА2-3-1	1	2,9	21,6	81,8	103,4
	-4 2800			ПА2-4-1	1	2,6	16,4		98,2
	-5 2,0÷4,5					5,1	90,1		181,7
$\Phi 21-1$	1300	$\Pi\Phi 1-1$		ПА2-1-1	2	5,6	90,1	107,0	197,1
	-2 1600			ПА2-2-1	2	6,5	90,1	135,4	225,5
	-3 2200			ПА2-3-1	2	7,5	90,1	163,6	253,7
	-4 2800			ПА2-4-1	2	8,1	90,1	104,9	196,5
	-5 2,0÷4,5					6,6	104,9		211,9
$\Phi 22-1$	1300	$\Pi\Phi 30-1$		ПА2-1-1	2	7,5	104,9	135,4	240,3
	-2 1600			ПА2-2-1	2	8,5	104,9	163,6	268,5
	-3 2200			ПА2-3-1	2	9,5	104,9	191,6	253,7
	-4 2800			ПА2-4-1	2	10,5	104,9	225,5	
	-5 2,0÷4,5					5,5	90,1		196,5
$\Phi 23-1$	1300	$\Pi\Phi 29-1$		ПА2-1-1	2	6,1	104,9	91,6	196,5
	-2 1600			ПА2-2-1	2	6,6	104,9	107,0	211,9
	-3 2200			ПА2-3-1	2	7,5	104,9	135,4	240,3
	-4 2800			ПА2-4-1	2	8,5	104,9	163,6	268,5
	-5 2,0÷4,5					7,5	90,1		253,7

3.015-8/84.0-16

Лист  
2

21704-01 34

ИМЯ, Ф.И.О. ПОДПИСЬ КАРТОК ВЗДМ. НИВ. №

МАРКА ФУНДА- МЕНТА ЭТАЖЕЙ, ММ	ПАРАМЕТРЫ РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ, Р КГ/СМ <sup>2</sup>	МАРКА ФУНДАМЕН- ТА ПЛАНТЕЙ	МАРКА ПОДКОЛОН- НИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					
				БЕТОН МАРКИ 150, М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ		АШ	АГ	ИТОГО
					КЛАССА	АШ			
$\phi 23-1$	1300	$\text{ПФ}10^{\pm 3}$	ПА2-1-1	1	3,2	67,9	45,8	113,7	
	-2 1600		ПА2-2-1	1	3,5	67,9	53,5	121,4	
	-3 2200		ПА2-3-1	1	4,0	67,9	67,7	135,6	
	-4 2,0+4,5				3,7	51,9		119,6	
	-5 1,5		ПА2-4-1	1	4,2	51,9	81,8	133,7	
	-6 2,0+4,5				3,4	30,3		112,1	
$\phi 24-1$	1300	$\text{ПФ}3^{\pm 1}$	ПА2-1-1	1	1,8	27,2	45,8	73,0	
	-2 1600		ПА2-2-1	1	2,0	27,2	53,5	80,7	
	-3 1,5		ПА2-3-1	1	2,9	38,0	67,7	105,7	
	-4 2,0				2,5	27,2		94,9	
	-5 2,5+4,5		ПА2-4-1	1	2,4	21,6	81,8	89,3	
	-6 1,5				3,4	38,0		109,0	
$\phi 25-1$	1300	$\text{ПФ}9-1$	ПА2-1-1	1	2,9	44,0	45,8	89,8	
	-2 1600		ПА2-2-1	1	3,2	44,0	53,5	97,5	
	-3 2200		ПА2-3-1	1	2,9	38,0	67,7	105,7	
	-4 2800		ПА2-4-1	1	3,4	38,0		103,4	
	-5 1,5		ПА2-1-1	1	2,6	38,0	45,8	83,8	
	-6 2,0+4,5		ПА2-2-1	1	2,9	38,0	53,5	91,5	
$\phi 26-1$	1300	$\text{ПФ}8-1$	ПА2-3-1	1	2,5	27,2	67,7	94,9	
	-2 1600		ПА2-4-1	1	3,0	27,2		109,0	
	-3 2200				2,9	21,6	81,8	103,4	
	-4 2800		ПА2-4-1	1	3,0	27,2		119,8	
	-5 1,5				2,9	21,6	81,8	109,0	
	-6 2,0+4,5		ПА2-2-1	1	2,6	38,0		102,4	
$\phi 27-1$	1300	$\text{ПФ}9-2$	ПА2-1-2	1	2,9	51,9	55,4	107,3	
	-2 1600		ПА2-2-2	1	3,2	51,9	63,1	115,0	
	-3 1,5		ПА2-3-2	1	4,3	62,1	77,3	139,4	
	-4 2,0				4,0	48,6		125,8	
	-5 2,5+4,5		ПА2-4-2	1	3,4	38,0	91,4	115,3	
	-6 2,0				4,8	62,1		153,5	
$\phi 28-1$	1300	$\text{ПФ}3-1$	ПА2-1-1	1	3,9	38,0	45,8	129,4	
	-2 1600		ПА2-2-1	1	1,7	21,6	53,5	73,0	
$\phi 29-1$	1300	$\text{ПФ}2-1$	ПА2-3-1	1	2,4	21,6	67,7	89,3	
	-2 1600		ПА2-4-1	1	2,5	27,2		119,8	
	-3 2200				2,9	21,6	81,8	109,0	
	-4 2800		ПА2-4-1	1	3,0	30,2	81,8	103,4	
	-5 1,5; 2,0				3,0	30,2		112,0	
	-6 2,5; 3,0		ПА2-2-1	1	1,8	27,2	45,8	73,0	
$\phi 30-1$	1300	$\text{ПФ}1-1$	ПА2-1-1	1	1,7	21,6	53,5	67,4	
	-2 1600		ПА2-2-1	1	1,4	16,4		62,2	
	-3 2200				2,0	27,2	81,8	80,7	
	-4 2800		ПА2-3-1	1	2,1	16,4	81,8	75,1	
	-5 3,5+4,5				2,9	38,0		69,9	
	-6 3,0+4,5		ПА2-4-1	1	3,9	38,0	81,8	105,7	
$\phi 31-1$	1300	$\text{ПФ}2-2$	ПА2-1-1	1	2,4	21,6	67,7	89,3	
	-2 1600		ПА2-2-1	1	2,5	27,2		119,8	
	-3 2200				3,0	30,2	81,8	109,0	
	-4 2800		ПА2-3-1	1	1,8	27,2	81,8	103,4	
	-5 3,5+4,5				1,7	21,6	45,8	112,0	
	-6 3,0+4,5		ПА2-4-1	1	1,4	16,4	81,8	67,4	
$\phi 32-1$	1300	$\text{ПФ}3-1$	ПА2-1-1	1	2,0	27,2	81,8	80,7	
	-2 1600		ПА2-2-1	1	1,9	21,6		75,1	
	-3 2200				1,6	16,4	81,8	69,9	
	-4 2800		ПА2-3-1	1	2,5	27,2	81,8	94,9	
	-5 1,5; 2,0				2,4	21,6	81,8	89,3	
	-6 2,5; 3,0		ПА2-4-1	1	2,1	16,4	81,8	84,1	
$\phi 33-1$	1300	$\text{ПФ}1-1$	ПА2-1-1	1	3,4	38,0	81,8	119,8	
	-2 1600		ПА2-2-1	1	2,9	21,6		109,0	
	-3 2200				2,5	27,2	81,8	103,4	
	-4 2800		ПА2-3-1	1	3,0	30,2	81,8	112,0	
	-5 3,5+4,5				1,8	27,2	45,8	73,0	
	-6 3,0+4,5		ПА2-4-1	1	1,7	21,6	81,8	67,4	
$\phi 34-1$	1300	$\text{ПФ}2-1$	ПА2-1-1	1	1,4	16,4	81,8	80,7	
	-2 1600		ПА2-2-1	1	1,9	21,6		75,1	
	-3 2200				1,6	16,4	81,8	69,9	
	-4 2800		ПА2-3-1	1	2,5	27,2	81,8	94,9	
	-5 1,5; 2,0				2,4	21,6	81,8	89,3	
	-6 2,5; 3,0		ПА2-4-1	1	2,1	16,4	81,8	84,1	
$\phi 35-1$	1300	$\text{ПФ}1-1$	ПА2-1-1	1	3,4	38,0	81,8	119,8	
	-2 1600		ПА2-2-1	1	2,9	21,6		109,0	
	-3 2200				2,5	27,2	81,8	103,4	
	-4 2800		ПА2-3-1	1	3,0	30,2	81,8	112,0	
	-5 3,5+4,5				1,8	27,2	45,8	73,0	
	-6 3,0+4,5		ПА2-4-1	1	1,7	21,6	81,8	67,4	
$\phi 36-1$	1300	$\text{ПФ}2-1$	ПА2-1-1	1	1,4	16,4	81,8	80,7	
	-2 1600		ПА2-2-1	1	1,9	21,6		75,1	
	-3 2200				1,6	16,4	81,8	69,9	
	-4 2800		ПА2-3-1	1	2,5	27,2	81,8	94,9	
	-5 1,5; 2,0				2,4	21,6	81,8	89,3	
	-6 2,5; 3,0		ПА2-4-1	1	2,1	16,4	81,8	84,1	
$\phi 37-1$	1300	$\text{ПФ}1-1$	ПА2-1-1	1	3,4	38,0	81,8	119,8	
	-2 1600		ПА2-2-1	1	2,9	21,6		109,0	
	-3 2200				2,5	27,2	81,8	103,4	
	-4 2800		ПА2-3-1	1	3,0	30,2	81,8	112,0	
	-5 3,5+4,5				1,8	27,2	45,8	73,0	
	-6 3,0+4,5		ПА2-4-1	1	1,7	21,6	81,8	67,4	
$\phi 38-1$	1300	$\text{ПФ}2-1$	ПА2-1-1	1	1,4	16,4	81,8	80,7	
	-2 1600		ПА2-2-1	1	1,9	21,6		75,1	
	-3 2200				1,6	16,4	81,8	69,9	
	-4 2800		ПА2-3-1	1	2,5	27,2	81,8	94,9	
	-5 1,5; 2,0				2,4	21,6	81,8	89,3	
	-6 2,5; 3,0		ПА2-4-1	1	2,1	16,4	81,8	84,1	
$\phi 39-1$	1300	$\text{ПФ}1-1$	ПА2-1-1	1	3,4	38,0	81,8	119,8	
	-2 1600		ПА2-2-1	1	2,9	21,6		109,0	
	-3 2200				2,5	27,2	81,8	103,4	
	-4 2800		ПА2-3-1	1	3,0	30,2	81,8	112,0	
	-5 3,5+4,5				1,8	27,2	45,8	73,0	
	-6 3,0+4,5		ПА2-4-1	1	1,7	21,6	81,8	67,4	
$\phi 40-1$	1300	$\text{ПФ}2-1$	ПА2-1-1	1	1,4	16,4	81,8	80,7	
	-2 1600		ПА2-2-1	1	1,9	21,6		75,1	
	-3 2200				1,6	16,4	81,8	69,9	
	-4 2800		ПА2-3-1	1	2,5	27,2	81,8	94,9	
	-5 1,5; 2,0				2,4	21,6	81,8	89,3	
	-6 2,5; 3,0		ПА2-4-1	1	2,1	16,4	81,8	84,1	
$\phi 41-1$	1300	$\text{ПФ}1-1$	ПА2-1-1	1	3,4	38,0	81,8	119,8	
	-2 1600		ПА2-2-1	1	2,9	21,6		109,0	
	-3 2200				2,5	27,2	81,8	103,4	
	-4 2800		ПА2-3-1	1	3,0	30,2	81,8	112,0	
	-5 3,5+4,5				1,8	27,2	45,8	73,0	
	-6 3,0+4,5		ПА2-4-1	1	1,7	21,6	81,8	67,4	
$\phi 42-1$	1300	$\text{ПФ}2-1$	ПА2-1-1	1	1,4	16,4	81,8	80,7	
	-2 1600		ПА2-2-1	1	1,9	21,6		75,1	
	-3 2200				1,6	16,4	81,8	69,9	
	-4 2800		ПА2-3-1	1	2,5	27,2	81,8	94,9	
	-5 1,5; 2,0								

ИМЯ, ФИО ПОСЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ЗАМЕЧАНИЯ №

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДАМЕНТ НОЙ ПОДКОЛОН- НИКИ	ПОДКОЛОННИК		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	ЗАПУЧЕБ- НЫЕ, ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ, Р КГ/СМ <sup>2</sup>		БЕТОН МАРКИ		АРМАТУРА, КГ			
				150, М3	КЛASSA	БЕТОН 150, М3	АРМАТУРА, КГ		
				РН	Р1			ИТОГО	
Ф30-1		1,5	ПФ8-1			2,6	38,0		
	1300		ПА2-1-1	1		1,9	27,2	45,8	
-2		2,0÷4,5	ПФ4*1					83,8	
-3		1,5	ПФ8-1	ПА2-2-1	1	2,9	38,0		
-4	1600		ПФ4*1			2,2	27,2	53,5	
-5		1,5	ПФ8-1			3,4	38,0		
-6	2200		ПФ4*1	ПА2-3-1	1	2,7	27,2	67,7	
-7		2,5÷4,5	ПФ2-1			2,4	21,6		
-8		1,5	ПФ9*2			4,2	51,9		
-9	2800	2,0÷3,0	ПФ4*1	ПА2-4-1	1	3,2	27,2	81,8	
-10		3,5÷4,5	ПФ2-1			2,9	21,6		
Ф31-1		1,5	ПФ3-1			1,8	27,2		
-2	1300		ПФ2-1	ПА2-1-1	1	1,7	21,6	45,8	
-3		1,5	ПФ3-1					73,0	
-4	1600		ПФ2-1	ПА2-2-1	1	2,0	27,2		
-5		1,5	ПФ7*1			1,9	21,6	53,5	
-6	2200		ПФ3-1	ПА2-3-1	1	2,9	38,0		
-7		2,0÷3,0	ПФ3-1			2,5	27,2	67,7	
-8		3,5÷4,5	ПФ2-1			2,4	21,6		
-9	2800		ПФ7*1			3,4	38,0		
-10		2,0	ПФ3-1	ПА2-4-1	1	3,0	27,2	81,8	
Ф32-1	1300	1,5÷4,5	ПФ7-2	ПА2-1-1	1	2,2	45,0	45,8	
-2	1600		ПФ9*1	ПА2-2-1	1	3,2		90,8	
-3		1,5					44,0	53,5	
-4	2200			ПА2-3-1	1	3,7		97,5	
-5		2,0÷4,5	ПФ10*1			4,0	48,5		
-6	2800		ПФ9*1				67,7	111,7	
-7		1,5		ПА2-4-1	1	4,2	44,0		
-8		2,0÷4,5	ПФ8-1			3,9	38,0	81,8	
Ф33-1	1300		ПФ8*1	ПА2-1-1	1	2,6	38,0		
-2		2,0÷4,5	ПФ3-2	ПА2-1-1	1	1,8	32,2	45,8	
-3	1600	1,5	ПФ8*1	ПА2-2-1	1	2,9	38,0	53,5	

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДАМЕНТ НОЙ ПОДКОЛОН- НИКИ	ПОДКОЛОННИК		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	ЗАПУЧЕБ- НЫЕ, ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ, Р КГ/СМ <sup>2</sup>		БЕТОН МАРКИ		АРМАТУРА, КГ			
				150, М3	КЛASSA	БЕТОН 150, М3	АРМАТУРА, КГ		
				РН	Р1			ИТОГО	
Ф33-4	1600	2,0÷4,5	ПФ3-2	ПА2-2-1	1	2,0	32,2	53,5	
-5		1,5	ПФ8-1			3,7	44,0		
-6	2200	2,0÷3,0	ПФ8*1	ПА2-3-1	1	3,4	38,0		
-7		3,5÷4,5	ПФ2-2			2,5	30,2	67,7	
-8		1,5	ПФ9-1			4,2	44,0		
-9	2800	2,0÷3,0	ПФ8*1	ПА2-4-1	1	3,9	38,0		
-10		3,5÷4,5	ПФ2-2			3,0	30,2	81,8	
Ф34-1		1,5	ПФ9-2			2,9	51,9		
-2	1300	2,0÷3,0	ПФ8-2	ПА2-1-1	1	2,6	44,6		
-3		3,5÷4,5	ПФ4-1			1,9	27,2	45,8	
-4		1,5	ПФ9-1			3,2	44,0		
-5	1600	2,0÷3,0	ПФ8-2	ПА2-2-1	1	2,9	44,6		
-6		3,5÷4,5	ПФ4-1			2,2	27,2	53,5	
-7		1,5	ПФ9-1			3,7	44,0		
-8	2200	2,0÷3,0	ПФ8-2	ПА2-3-1	1	3,4	44,6		
-9		3,5÷4,5	ПФ2-2			3,5	30,2	67,7	
-10		1,5	ПФ9-1			4,2	44,0		
-11	2800	2,0	ПФ9-2	ПА2-4-1	1	4,2	51,9		
-12		2,5;3,0	ПФ4-1			3,2	27,2	81,8	
-13		3,5÷4,5	ПФ2-2			3,0	30,2	112,0	

3.015-8/84.0-16

21704-01 36

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДАМЕНТА НОЙ ОСНОВАНИЯ, R КГ/СМ <sup>2</sup>	ПОДКОЛОНИИК ПЛНТБ1	РАССОД МАТЕРИАЛОВ						МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДАМЕНТА НОЙ ОСНОВАНИЯ, R КГ/СМ <sup>2</sup>	ПОДКОЛОНИИК ПЛНТБ1	РАССОД МАТЕРИАЛОВ								
	ЗАСЫПКА, ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ, R КГ/СМ <sup>2</sup>			БЕТОН МАРКИ 150, М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ КЛАССА			БЕТОН МАРКИ 150, М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ КЛАССА				БЕТОН МАРКИ 150, М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ КЛАССА									
						А-III	А-I	ИТОГО		А-III	А-I				А-III	А-I	ИТОГО							
Ф35-1	1300	1,5	ПФ3-1	ПА2-1-1	1	1,8	27,2	73,0	1300	2,5; 3,0	ПФ4-1	ПА2-1-1	1	1,9	27,2	1300	2,0	ПФ6-2	73,0					
-2		2,0÷3,0	ПФ2-1		1	1,7	21,6	45,8		3,5÷4,5	ПФ2-1		1	1,7	21,6		3,5	48,5	67,4					
-3		3,5÷4,5	ПФ4-1			1,4	16,4	62,2		2,5; 3,0	ПФ4-1		1	2,4	36,0		2,0	36,0	102,0					
-4		1,5	ПФ3-1			2,0	27,2	80,7		2,5÷4,5	ПФ2-1		1	2,2	27,2		2,5; 3,0	ПФ4-1	89,5					
-5		2,0÷3,0	ПФ2-1		1	1,9	21,6	53,5		3,5÷4,5	ПФ2-1		1	1,9	21,6		3,5	48,5	80,7					
-6		3,5÷4,5	ПФ4-1			1,6	16,4	69,9		2,5; 3,0	ПФ4-1		1	4,3	62,1		2,0	38,0	129,8					
-7		1,5	ПФ8"-1			3,4	38,0	105,7		2,5÷4,5	ПФ2-1		1	3,4	36,0		2,5; 3,0	ПФ6-2	105,7					
-8		2,0	ПФ3-1		1	2,5	27,2	67,7		3,5	48,5		1	2,9	36,0		3,0	36,0	103,7					
-9		2,5÷4,5	ПФ2-1			2,4	21,6	89,3		3,5÷4,5	ПФ2-1		1	2,4	21,6		3,5	48,5	88,3					
-10		1,5	ПФ8"-1			3,9	38,0	119,8		2,5; 3,0	ПФ6-2		1	4,8	62,1		2,0	38,0	143,9					
-11	2800	2,0	ПФ3-1	ПА2-4-1	1	3,0	27,2	81,8		2,9	21,6		1	3,9	38,0		2,0	38,0	119,8					
-12		2,5÷4,5	ПФ2-1			2,9	21,6	103,4		2,9	44,6		1	3,4	36,0		2,5; 3,0	ПФ6-2	117,8					
Ф36-1		1,5	ПФ9-2		1	2,9	51,9	107,3		2,6	44,6		1	2,9	21,6		2,6	44,6	103,4					
-2		2,0÷4,5	ПФ8-2		1	2,9	51,9	55,4		3,2	51,9		1	1,5	ПФ11-2		2,9	44,6	115,0					
-3		1,5	ПФ9-2			2,9	44,6	63,1		2,9	38,0		1	4,8	62,1		2,9	44,6	107,7					
-4		2,0÷4,5	ПФ8-2		1	3,2	51,9	115,0		3,2	44,6		1	3,9	38,0		2,9	44,6	115,3					
-5		1,5	ПФ7-1			2,9	38,0	107,7		2,9	44,6		1	3,4	36,0		2,9	44,6	121,9					
-6		2,0÷3,0	ПФ8-2		1	3,4	44,6	77,3		3,4	44,6		1	2,9	21,6		3,4	44,6	104,5					
-7		3,5÷4,5	ПФ3-1			2,5	27,2			3,9	44,6		1	4,0	48,5		3,9	44,6	139,9					
-8		1,5	ПФ10-1			4,5	48,5			3,9	44,6		1	4,3	62,1		4,0	48,5	136,0					
-9		2,0÷3,0	ПФ8-2		1	3,9	44,6	91,4		3,0	27,2		1	4,3	62,1		3,9	44,6	118,6					
-10		3,5÷4,5	ПФ3-1			3,0	27,2			3,0	32,2		1	4,5	48,5		3,0	32,2	83,8					
Ф37-1	1300	1,5÷4,5	ПФ7-1	ПА2-1-1	1	2,2	38,0	45,8	1300	1,5÷4,5	ПФ11-2	ПА2-1-2	1	3,5	62,1	55,4	1,5÷4,5	ПФ10-1	111,6					
-2	1600	1,5÷4,5	ПФ9-1	ПА2-2-1	1	3,2	44,0	53,5	1600	1,5÷4,5	ПФ10-1	ПА2-2-2	1	3,5	48,5	63,1	1,5÷4,5	ПФ11-2	125,8					
-3	2200	1,5		ПА2-3-1	1	3,7	44,0	97,5	2200	1,5÷4,5	ПФ11-2	ПА2-3-2	1	4,0	48,5	77,3	2,0÷4,5	ПФ11-2	139,4					
-4	2,0÷4,5	ПФ2-1	ПА2-3-1	1	2,4	21,6	67,7	2800	1,5	ПФ10-2	ПА2-4-2	1	4,5	57,1	91,4	1,5	ПФ10-2	148,5						
-5	2800	1,5	ПФ9-1	ПА2-4-1	1	4,2	44,0	125,8	2800	2,0÷4,5	ПФ10-1	ПА2-4-2	1	4,5	48,5	91,4	2,0÷4,5	ПФ10-1	139,9					
-6	2,0÷4,5	ПФ3-2	ПА2-4-1	1	3,0	32,2	81,8																	
Ф38-1	1300	1,5	ПФ10-1	ПА2-1-1	1	3,2	48,5	94,3																
-2	2,0	ПФ6-2	ПА2-1-1	1	2,1	36,0	45,8																	
							81,8																	

3015-8/84.0-16

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДАМЕН- ТА НОЙ ПЛИТЫ	ПОДКОЛОННИК	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДАМЕН- ТА НОЙ ПЛИТЫ	ПОДКОЛОННИК	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ							
	ЗАГЛУШЕНИЕ, ИН. ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ, РГС/СМ <sup>2</sup>			БЕТОН МАРКИ 150, М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ			БЕТОН МАРКИ 150, М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ			БЕТОН МАРКИ 150, М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ						
						КЛASSA	А-III	А-I		КЛASSA	А-III	А-I		А-III	А-I	ИТОГО				
φ40-1	1300	1,5	ПФ10-2	ПА2-1-1	1	3,2	57,1	102,9	2800	2,0÷4,5	ПФ7-1	ПА2-4-1	1	3,4	38,0	81,8	119,8			
-2		2,0				2,9	51,9	97,7		1,5	ПФ3*-1				1,8	27,2	73,0			
-3		2,5; 3,0	ПФ8*-1			2,6	38,0	83,8							1,7	21,6	45,8			
-4		3,5÷4,5				1,9	32,2	78,0		3,5÷4,5	ПФ1-1				1,4	16,4	62,2			
-5		1,5	ПФ10-2			3,5	57,1	110,6							2,0	27,2	80,7			
-6		2,0				3,2	51,9	105,4		2,0÷3,0	ПФ2-1				1,9	21,6	53,5			
-7		2,5; 3,0	ПФ8*-1			2,9	38,0	91,5							1,6	16,4	69,9			
-8		3,5÷4,5				2,2	32,2	85,7		1,5	ПФ7*-1				2,9	38,0	105,7			
-9		1,5	ПФ11-2			4,3	62,1	129,8							2,4	21,6	67,7			
-10		2,0				3,7	44,0	111,7		3,5÷4,5	ПФ1-1				2,1	16,4	84,1			
-11		2,5; 3,0	ПФ6-1			2,9	30,3	98,0							3,4	38,0	119,8			
-12		3,5÷4,5				2,5	32,2	99,9		2,0	ПФ3*-1				3,0	27,2	109,0			
-13		1,5	ПФ12-2			6,1	90,1	171,9							2,9	21,6	103,4			
-14		2,0				4,5	57,1	138,9		2,5; 3,0	ПФ2-1				2,6	16,4	98,2			
-15		2,5; 3,0	ПФ9-2			4,2	51,9	133,7							2,9	51,9	107,3			
-16		3,5÷4,5				3,2	32,2	114,0		3,5÷4,5	ПФ1-1				3,0	30,2	93,4			
φ41-1	1300	1,5÷4,5	ПФ7-1	ПА2-1-1	1	2,2	38,0	45,8	1,5	ПФ9-2				1,8	30,2	85,6				
-2	1500					2,4	38,0	53,5						2,2	38,0	115,0				
-3	1,5		ПФ5-2			2,7	36,0	67,7		3,5÷4,5	ПФ2-2				2,4	38,0	101,1			
-4	2200					2,0÷4,5	2,9	38,0			67,7			2,0	30,2	93,3				
-5	2800		1,5÷4,5	ПФ5-2		3,2	36,0	81,8		1,5	ПФ9*-2				4,0	48,5	125,8			
φ42-1	1300		4,8			77,9	55,4	3,7			51,9			77,3						
-2	1600		1,5÷4,5	ПФ12-1		5,1	77,9	63,1		3,5÷4,5	ПФ2-1				2,4	21,6	129,2			
-3	2200		1,5			4,3	62,1	77,3			4,2			51,9	98,9					
-4	2800		2,0÷4,5	ПФ9-2		4,8	62,1	91,4		1,5; 2,0	ПФ9*-2				3,0	27,2	91,4			
φ43-1	1300		4,2			51,9	91,4	2,9			21,6			118,6						
-2	1600		1,5÷4,5	ПФ10-1		3,2	48,5	45,8		3,5÷4,5	ПФ2-1				2,9	21,6	113,0			
-3	2200		3,5			48,5	53,5	2,9			21,6			143,3						
-4	2800		1,5	ПФ7-2		2,9	46,0	67,7			2,9			21,6	118,6					
			3,4			45,0	81,8	2,9			21,6			113,0						

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГРУЗКИ, ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ Р, КГ/СМ <sup>2</sup>	МАРКА ФУНДАМЕНТА НОЙ ПЛАНТЫ	ПОДКОЛОНИК МАРКА ПОДКОЛОН- НИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГРУЗКИ, ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ Р, КГ/СМ <sup>2</sup>	МАРКА ФУНДАМЕНТА НОЙ ПЛАНТЫ	ПОДКОЛОНИК МАРКА ПОДКОЛОН- НИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						
					БЕТОН МАРКИ 150, М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ			БЕТОН МАРКИ 150, М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ						БЕТОН МАРКИ 150, М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ					
						КОЛ.	А-III	А-I		КОЛ.	А-III	А-I					ИТОГО	ИТОГО				
Ф46-1		1,5	ПФ8*-1		2,6	38,0			45,8	2,6	44,6		45,8		2,6	38,0	83,8	83,8				
-2	1300	2,0÷3,0	ПФ8*-2	ПА2-1-1	1	2,6	44,6			1,8	30,2				2,6	27,2	94,9	94,9				
-3		3,5÷4,5	ПФ2-2												2,4	21,6	89,3	89,3				
-4		1,5	ПФ8*-1			2,9	38,0								2,1	16,4	84,1	84,1				
-5	1600	2,0÷3,0	ПФ8*-2	ПА2-2-1	1	2,9	44,6		53,5	2,9	44,6		53,5		1,5	ПФ3-1						
-6		3,5÷4,5	ПФ2-2							1,8	30,2				3,0	27,2	109,0	109,0				
-7		1,5	ПФ10*-1							4,0	48,5				2,9	21,6	103,4	103,4				
-8	2200	2,0÷3,0	ПФ8-2	ПА2-3-1	1	3,4	44,6		67,7	2,5	30,2				2,6	16,4	98,2	98,2				
-9		3,5÷4,5	ПФ2-2							2,5	30,2				1,7	21,6	45,8	45,8				
-10		1,5	ПФ10*-1							4,5	48,5				1,4	16,4	62,2	62,2				
-11	2800	2,0	ПФ8*-1	ПА2-4-1	1	3,9	38,0			3,9	38,0		81,8	119,8	1,5	ПФ8*-1						
-12		2,5;3,0	ПФ8-1							3,9	38,0				2,9	38,0	91,5	91,5				
-13		3,5÷4,5	ПФ2-1							2,9	21,6				1,9	21,6	53,5	53,5				
Ф47-1		1,5	ПФ7*-1							2,2	38,0				1,6	16,4	69,9	69,9				
-2	1300	2,0	ПФ3*-2	ПА2-1-1	1	1,8	32,2		45,8	1,8	32,2				1,5	ПФ6-1						
-3		2,5÷4,5	ПФ2-2							1,8	30,2				2,9	30,3	98,0	98,0				
-4		1,5	ПФ7*-1							2,4	38,0				2,0	ПФ3-2						
-5	1600	2,0	ПФ3*-2	ПА2-2-2	1	2,0	32,2			2,0	32,2		63,1	95,3	2,5;3,0	ПФ2-1						
-6		2,5÷4,5	ПФ2-2							2,0	30,2				2,4	21,6	89,3	89,3				
-7		1,5	ПФ8-1							3,4	38,0				3,5÷4,5	ПФ1-1						
-8	2200	2,0	ПФ7*-1	ПА2-3-2	1	2,9	38,0			2,9	38,0		77,3	115,3	1,5	ПФ9-1						
-9		2,5÷4,5	ПФ2-2							2,5	30,2				2,0	ПФ3-2						
-10		1,5	ПФ10*-1							4,5	48,5				2,5	32,2	99,9	99,9				
-11	2800	2,0	ПФ7*-1	ПА2-4-2	1	3,4	38,0			3,4	38,0		91,4	129,4	2,5;3,0	ПФ2-1						
-12		2,5;3,0	ПФ3*-2							3,0	32,2				2,4	21,6	67,7	67,7				
-13		3,5÷4,5	ПФ2-1							2,9	21,6				3,5÷4,5	ПФ1-1						
Ф48-1		1,5;2,0	ПФ2-1							1,7	21,6				1,5	ПФ9-1						
-2	1300	2,5÷4,5	ПФ1-1	ПА2-1-1°	1	1,4	16,4		45,8	1,4	16,4				2,0	ПФ3-2						
-3		1,5;2,0	ПФ2-1	ПА2-2-1	1	1,9	21,6			1,9	21,6		53,5	75,1	2,5;3,0	ПФ2-1						
-4	1600	2,5÷4,5	ПФ1-1							1,6	16,4				2,9	21,6	81,8	81,8				

3.015-8/84.0-16



Номер документа  
Приложение к дате

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДАМЕН- ТА НОЙ ПЛАНТЫ	ПОДКОЛОННИК		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
	ЗАГЛУШЕ- НИЕ ИМ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ Р КР/СМ <sup>2</sup>		МАРКА ПОДКОЛОН- НИКА КОД	БЕТОН МАРКИ 150, М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ			
						А-III	А-I	ИТОГО	
Ф55-1	1300	1,5÷4,5	ПФ10*-2	ПА2-1-1	1	3,2	45,8	102,9	
-2	1600			ПА2-2-1	1	3,5	57,1	110,6	
-3	2200	1,5; 2,0	ПФ10*-2	ПА2-3-1	1	4,0		124,8	
-4		2,5÷4,5	ПФ8*-1			3,4	38,0	105,7	
-5		1,5	ПФ11*-2			4,8	62,1	143,9	
-6	2800	2,0	ПФ10*-2	ПА2-4-1	1	4,5	57,1	81,8	
-7		2,5÷4,5	ПФ8*-1			3,9	38,0	119,8	
Ф56-1	1300	1,5÷4,5		ПА2-1-1	1	3,2	45,8	102,9	
-2	1600	1,5÷4,5	ПФ10*-2	ПА2-2-1	1	3,5	57,1	110,6	
-3	2200	1,5; 2,0		ПА2-3-1	1	4,0		124,8	
-4		2,5÷4,5	ПФ8*-1			3,4	38,0	105,7	
-5		1,5	ПФ11-3			4,8	73,5	165,3	
-6	2800	2,0	ПФ10-2	ПА2-4-1	1	4,5	57,1	81,8	
-7		2,5÷4,5	ПФ8*-1			3,9	38,0	119,8	
Ф57-1		1,5	ПФ11*-2			3,5	62,1	107,9	
-2		2,0	ПФ9*-2	ПА2-1-1	1	2,9	51,9	97,7	
-3	1300	2,5; 3,0	ПФ6*-2			2,1	36,0	81,8	
-4		3,5÷4,5	ПФ2-2			1,8	30,2	76,0	
-5		1,5	ПФ11*-2			3,8	62,1	115,6	
-6	1600	2,0	ПФ9*-2	ПА2-2-1	1	3,2	57,1	110,6	
-7		2,5; 3,0	ПФ6*-2			2,4	36,0	81,8	
-8		3,5÷4,5	ПФ2-2			2,4	36,0	81,8	
-9		1,5	ПФ11*-2			1,8	30,2	76,0	
-10	2200	2,0÷3,0	ПФ9*-2	ПА2-3-1	1	4,3	62,1	124,8	
-11		3,5÷4,5	ПФ4*-2			3,7	57,1	97,7	
-12		1,5	ПФ30-1			2,7	32,2	81,8	
-13	2800	2,0	ПФ10*-2	ПА2-4-1	1	2	8,5	104,9	
-14		2,5; 3,0	ПФ9*-2			4,5	57,1	110,6	
-15		3,5÷4,5	ПФ4*-2			4,2	51,9	93,7	
Ф58-1	1300	1,5	ПФ11-2	ПА2-1-1	1	3,5	62,1	115,6	

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДАМЕН- ТА НОЙ ПЛАНТЫ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					
	ЗАГЛУШЕ- НИЕ ИМ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ Р КР/СМ <sup>2</sup>		МАРКА ПОДКОЛОН- НИКА КОД	БЕТОН МАРКИ 150, М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ			
						А-III	А-I	ИТОГО	
Ф58-2		2,0	ПФ9-2			2,9	51,9	97,7	
-3	1300	2,5; 3,0	ПФ6-2	ПА2-1-1	1	2,1	36,0	81,8	
-4		3,5÷4,5	ПФ2-2			1,8	30,2	76,0	
-5		1,5	ПФ11-2			3,8	62,1	115,6	
-6	1600	2,0	ПФ9-2	ПА2-2-1	1	3,2	51,9	105,4	
-7		2,5; 3,0	ПФ6-2			2,4	36,0	89,5	
-8		3,5÷4,5	ПФ2-2			1,8	30,2	83,7	
-9		1,5	ПФ11-2			4,3	62,1	129,8	
-10	2200	2,0÷3,0	ПФ9-2	ПА2-3-1	1	3,7	51,9	97,7	
-11		3,5÷4,5	ПФ4-2			2,7	32,2	99,9	
-12		1,5	ПФ12-2			6,1	90,1	171,9	
-13	2800	2,0	ПФ10-2	ПА2-4-1	1	4,5	57,1	138,9	
-14		2,5; 3,0	ПФ9-2			4,2	51,9	133,7	
-15		3,5÷4,5	ПФ4-2			3,2	32,2	114,0	
Ф59-1	1300	1,5÷4,5	ПФ11-2	ПА2-1-2	1	3,5	62,1	117,5	
-2	1600		ПФ11*-2	ПА2-2-2	1	3,8	62,1	125,2	
-3	2200	1,5		ПА2-3-2	1	4,3	62,1	139,4	
-4		2,0÷4,5	ПФ10*-2			4,0	57,1	117,5	
-5	2800	1,5	ПФ30-1			2	8,5	104,9	
-6		2,0÷4,5	ПФ10*-2	ПА2-4-2	1	4,5	57,1	91,4	
Ф60-1	1300	1,5÷4,5	ПФ4-2	ПА2-1-2	1	3,5	62,1	117,5	
-2	1600		ПФ4-2	ПА2-2-2	1	3,8	62,1	125,2	
-3	2200	1,5		ПА2-3-2	1	4,3	62,1	139,4	
-4		2,0÷4,5	ПФ10-2			4,0	57,1	134,4	
-5	2800	1,5	ПФ10-2			1	4,5	57,1	
-6		2,0÷4,5	ПФ10-2	ПА2-4-2	1	4,5	57,1	91,4	
Ф61-1	1300	1,5	ПФ30-1			2	8,5	104,9	
-2	1600		ПФ30-1			1	4,5	57,1	
-3	2200	1,5	ПФ12-2			4,3	62,1	139,4	
-4		2,0÷4,5	ПФ10-2			4,0	57,1	134,4	
-5	2800	1,5	ПФ12-2	ПА2-4-2	1	6,1	90,1	181,5	
-6		2,0÷4,5	ПФ10-2			4,5	57,1	148,5	

3.015-8/84.0-16

ДНЕС

9

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДА- МЕНТА НА ОСНОВАНИИ ПЛНТ61	ПОДКОЛОНИК МАРКА ПОДКОЛОНА НИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДА- МЕНТА НА ОСНОВАНИИ ПЛНТ61	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						
	ЗАГРУБ- ЛЕНИЕ, ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ, Р КГ/СМ <sup>2</sup>			БЕТОН МАРКИ 150, М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ			МАРКА ФУНДА- МЕНТА ПЛНТ61	КОЛ.		БЕТОН МАРКИ 150, М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ				
						КЛАССА							А-III	А-I	ИТОГО		
Ф61-1		1,5	ПФ8-1	ПА2-1-1		2,6	38,0	83,8	ПА2-4-1								
-2	1300	2,0	ПФ3-2		1	1,8	32,2	78,0		1	3,2	27,2	81,8	109,0			
-3		2,5;3,0	ПФ2-1			1,7	21,6	67,4			2,8	30,2	81,8	112,0			
-4		3,5÷4,5	ПФ1-1			1,4	16,4	62,2			3,5	62,1		107,9			
-5		1,5	ПФ8*-1			2,9	38,0	91,5			2,0	ПФ8*-2	44,6	45,8	90,4		
-6		2,0	ПФ3-2		1	2,0	32,2	85,7			2,5÷4,5	ПФ4-1	27,2		73,0		
-7		2,5;3,0	ПФ2-1			1,9	21,6	75,1			1,5	ПФ11-2	62,1		115,6		
-8		3,5÷4,5	ПФ1-1			1,6	16,4	69,9			2,0	ПФ8*-2	44,6	53,5	98,1		
-9		1,5	ПФ9-2			3,7	51,9	119,6			2,5÷4,5	ПФ4-1	27,2		80,7		
-10		2,0	ПФ3-2		1	2,5	32,2	99,9			1,5	ПФ11-2	62,1		129,8		
-11		2,5;3,0	ПФ2-1			2,4	21,6	89,3			2,0÷3,0	ПФ8*-1	38,0	67,7	105,7		
-12		3,5÷4,5	ПФ2-2			2,5	30,2	97,9			3,5÷4,5	ПФ3-1	27,2		94,9		
-13		1,5	ПФ10-2			4,5	57,1	138,9			1,5	ПФ11-2	62,1		143,9		
-14		2,0	ПФ3-2			3,0	32,2	114,0			2,0	ПФ9-2	51,9		133,7		
-15		2,5;3,0	ПФ2-1		1	2,9	21,6	103,4			2,5;3,0	ПФ8*-2	44,6		126,4		
-16		3,5÷4,5	ПФ2-2			3,0	30,2	112,0			3,5÷4,5	ПФ3-2	32,2		114,0		
Ф62-1		1,5	ПФ9-2	ПА2-4-1		2,9	51,9	97,7	ПА2-4-1		1,5	ПФ8*-1	38,0		83,8		
-2	1300	2,0	ПФ6-1		1	2,1	30,3	76,1			2,0÷3,0	ПФ8*-2	44,6	45,8	90,4		
-3		2,5;3,0	ПФ4-1			1,9	27,2	73,0			3,5÷4,5	ПФ2-1	21,6		67,4		
-4		3,5÷4,5	ПФ2-2			1,8	30,2	76,0			1,5	ПФ8*-1	38,0		91,5		
-5		1,5	ПФ9-2			3,2	51,9	105,4			2,0÷3,0	ПФ8*-2	44,6	53,5	98,1		
-6		2,0	ПФ6-1			2,4	30,3	83,8			3,5÷4,5	ПФ2-1	21,6		75,1		
-7		2,5;3,0	ПФ4-1		1	2,2	27,2	80,7			1,5	ПФ10*-2	57,1		124,8		
-8		3,5÷4,5	ПФ2-2			1,8	30,2	83,7			2,0÷3,0	ПФ8*-2	44,6	67,7	112,3		
-9		1,5	ПФ9-1			3,7	44,0	111,7			3,5÷4,5	ПФ2-1	21,6		89,3		
-10		2,0	ПФ8*-1		1	3,4	38,0	105,7			1,5	ПФ10*-2	57,1		138,9		
-11		2,5;3,0	ПФ4-1			2,7	27,2	94,9			2,0÷3,0	ПФ8*-1	38,0	81,8	119,8		
-12		3,5÷4,5	ПФ2-2			2,3	30,2	97,9			3,5÷4,5	ПФ2-1	21,6		103,4		
-13	2800	1,5	ПФ11-2	ПА2-4-1	1	4,8	62,1	143,9	ПА2-4-1		2,0	ПФ8*-2	38,0	81,8			
-14		2,0	ПФ6-2			3,4	36,0	117,8			3,5÷4,5	ПФ2-1	21,6				

3.015-8/84.0-16

Лист 10

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ	МАРКА ФУНДА- МЕНТНОЙ ПЛИТЫ	МАРКА ПОДКОЛОННИКИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ	МАРКА ФУНДА- МЕНТНОЙ ПЛИТЫ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ														
				ЗАГЛУБЛЕНИЕ ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВА- НИЕ, R КГС/СМ <sup>2</sup>	МАРКА ПОДКОЛОН- НИКА	КОЛ.	БЕТОН МАРКИ M150, М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ			ПРОКАТ, КГ	ИТОГО				МАРКА ПОДКОЛОННИКИ	МАРКА ПОДКОЛОН- НИКА	КОЛ.	БЕТОН МАРКИ M150, М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ			ПРОКАТ, КГ	ИТОГО		
									КЛАССА																		
$\Phi 65 - 1$	1300	$1,5 \div 4,5$	$\text{ПФ19-1}$	$\text{ПБ1-1-2}$	1	5,2	77,9	28,6	35,0	2,2	143,7	$\Phi 71 - 1$	$1,5 \div 4,5$	$\text{ПФ10-3}$	$\text{ПБ1-1-1}$	1	3,4	67,9	28,6	25,4	2,2	124,1					
	1600			$\text{ПБ1-2-2}$	1	5,6		19,2	52,9	2,2	152,2				$\text{ПБ1-2-1}$	1	3,8		19,2	43,3	2,2	132,6					
	2200			$\text{ПБ1-3-2}$	1	4,7		25,2	62,7	2,2	142,6				$\text{ПБ1-3-1}$	1	4,4		25,2	53,1	2,2	148,4					
	2800			$\text{ПБ1-4-2}$	1	5,4	52,5	31,2	72,4	2,2	158,3				$\text{ПБ1-4-1}$	1	4,1		51,9	2,2	132,4						
	1300			$\text{ПБ1-1-1}$	1	3,4		28,6	25,4	2,2	104,7				$\text{ПБ1-4-1}$	1	5,1	31,2	67,9	2,2	164,1						
	1600			$\text{ПБ1-2-1}$	1	3,8		19,2	43,3	2,2	113,2				$\text{ПБ1-4-1}$	1	4,8		62,8	2,2	148,1						
$\Phi 66 - 1$	2200	$1,5 \div 4,5$	$\text{ПФ7-1}$	$\text{ПБ1-3-1}$	1	3,4	48,5	38,0	25,2	53,1	2,2	118,5			$\text{ПБ1-1-1}$	2	6,4	57,2	50,8	217,3							
	2800			$\text{ПБ1-4-1}$	1	4,1		44,0	25,2	53,1	2,2	124,5			$\text{ПБ1-2-1}$	2	7,2		38,4	86,6	234,3						
	1300			$\text{ПБ1-4-1}$	1	4,1		45,0	31,2	62,8	2,2	141,2			$\text{ПБ1-3-1}$	2	8,4		50,4	106,2							
	1600			$\text{ПБ1-2-1}$	1	3,8		19,2	43,3	2,2	113,2	$\text{ПБ1-4-1}$			2	7,4	90,1	251,1									
	2200			$\text{ПБ1-3-1}$	1	3,4	38,0	25,2	53,1	2,2	118,5	$\text{ПБ1-2-1}$			2	9,8	62,4	104,9	297,3								
	2800			$\text{ПБ1-4-1}$	1	4,1		31,2	62,8	2,2	134,2	$\text{ПБ1-4-1}$			2	8,8		125,6									
$\Phi 67 - 1$	1300	$1,5 \div 4,5$	$\text{ПФ10-1}$	$\text{ПБ1-1-1}$	1	3,4	48,0	28,6	25,4	2,2	104,7	$\text{ПБ1-1-1}$			1	5,1	28,6	25,4	121,8								
	1600			$\text{ПБ1-2-1}$	1	3,8		19,2	43,3	2,2	113,2	$\text{ПБ1-2-1}$			1	5,5		19,2	43,3								
	2200			$\text{ПБ1-3-1}$	1	3,4		25,2	53,1	2,2	118,5	$\text{ПБ1-3-1}$			1	4,7		25,2	53,1	133,0							
	2800			$\text{ПБ1-4-1}$	1	4,1	30,3	31,2	62,8	2,2	134,2	$\text{ПБ1-4-1}$			1	5,4		31,2	62,8								
	1300			$\text{ПБ1-1-1}$	1	5,2		28,6	25,4	2,2	134,1	$\text{ПБ1-4-1}$			1	5,1		48,5									
	1600			$\text{ПБ1-2-1}$	1	5,6		19,2	43,3	2,2	142,6	$\text{ПБ1-2-1}$			1	5,5		104,9	57,2	217,3							
$\Phi 68 - 1$	2200	$1,5 \div 4,5$	$\text{ПФ19-1}$	$\text{ПБ1-3-1}$	1	4,4	57,1	25,2	53,1	2,2	137,6	$\text{ПБ1-3-1}$			1	4,7		25,2	53,1								
	2800			$\text{ПБ1-4-1}$	1	5,1		47	62,1	2,2	142,6	$\text{ПБ1-4-1}$			1	5,4		31,2	62,8	148,7							
	1300			$\text{ПБ1-1-1}$	1	5,2		28,6	25,4	2,2	134,1	$\text{ПБ1-1-1}$			1	5,1		48,5									
	1600			$\text{ПБ1-2-1}$	1	5,6		19,2	43,3	2,2	142,6	$\text{ПБ1-2-1}$			1	5,5		19,2	43,3								
	2200			$\text{ПБ1-3-1}$	1	4,4	57,1	25,2	53,1	2,2	137,6	$\text{ПБ1-3-1}$			1	4,7		25,2	53,1								
	2800			$\text{ПБ1-4-1}$	1	5,1		31,2	62,8	2,2	153,3	$\text{ПБ1-4-1}$			1	5,4		31,2	62,8								
$\Phi 69 - 1$	1300	$1,5 \div 4,5$	$\text{ПФ11-1}$	$\text{ПБ1-1-1}$	1	3,7	52,5	28,6	25,4	2,2	108,7	$\text{ПБ1-1-1}$			2	6,4	57,2	50,8	217,3								
	1600			$\text{ПБ1-2-1}$	1	4,1		19,2	43,3	2,2	117,2	$\text{ПБ1-2-1}$			2	7,2		38,4	86,6	234,3							
	2200			$\text{ПБ1-3-1}$	1	4,7		25,2	53,1	2,2	142,6	$\text{ПБ1-3-1}$			1	4,7		25,2	53,1								
	2800			$\text{ПБ1-4-1}$	1	5,4	62,1	31,2	62,8	2,2	158,3	$\text{ПБ1-4-1}$			1	5,4		31,2	62,8	148,7							
	1300			$\text{ПБ1-1-1}$	2	6,4		57,2	50,8	4,4	217,3	$\text{ПБ1-2-1}$			2	9,6		67,9									
	1600			$\text{ПБ1-2-1}$	2	7,2		38,4	86,6	4,4	234,3	$\text{ПБ1-3-1}$			2	8,4		104,9	50,4	133,0							
$\Phi 70 - 1$	2200	$1,5 \div 4,5$	$\text{ПФ30-1}$	$\text{ПБ1-3-1}$	2	9,2	129,0	50,4	106,2	4,4	290,0	$\text{ПБ1-3-1}$			2	7,4	31,2	62,8	164,1								
	2800			$\text{ПБ1-4-1}$	2	8,4		104,9	50,4	106,2	4,4	265,9			$\text{ПБ1-4-1}$	2	5,1	67,9									
	1300			$\text{ПБ1-1-1}$	2	6,4		104,9	50,4	106,2	4,4	234,3			$\text{ПБ1-2-1}$	2	9,6	38,4	86,6	234,3							
	1600			$\text{ПБ1-2-1}$	2	7,2	104,9	38,4	86,6	4,4	234,3	$\text{ПБ1-3-1}$			2	8,4	104,9	50,4	133,0								
	2200			$\text{ПБ1-3-1}$	2	9,2		129,0	50,4	106,2	4,4	290,0			$\text{ПБ1-4-1}$	2	8,8	48,5									
	2800			$\text{ПБ1-4-1}$	2	8,4		104,9	50,4	106,2	4,4	265,9			$\text{ПБ1-4-1}$	2	5,1	67,9									
$\Phi 71 - 1$	1300	$1,5 \div 4,5$	$\text{ПФ10-1}$	$\text{ПБ1-1-1}$	1	3,4	62,5	28,6	25,4	2,2	104,7	$\text{ПБ1-1-1}$			2	6,4	57,2	50,8	217,3								
	1600			$\text{ПБ1-2-1}$	1	3,8		19,2	43,3	2,2	113,2	$\text{ПБ1-2-1}$			2	7,2		38,4	86,6	234,3							
	2200			$\text{ПБ1-3-1}$	1	4,4		25,2	53,1	2,2	118,5	$\text{ПБ1-3-1}$			2	8,4		50,4	106,2	133,0							
	2800			$\text{ПБ1-4-1}$	1	5,1	62,5	31,2	62,8	2,2	126,5	$\text{ПБ1-4-1}$			2	8,8		90,1	31,2	144,7							
	1300			$\text{ПБ1-1-1}$	1	3,4		28,6	25,4	2,2	104,7	$\text{ПБ1-1-1}$			2	6,4		48,5									
	1600			$\text{ПБ1-2-1}$																							

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГЛУБЛЕ- НИЕ, М РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНО- ВАНИЕ, Rkgs/cm <sup>2</sup>	МАРКА ФУНДА- МЕНТА ПЛТИ	МАРКА ПОДКОЛОНИК ПЛТИ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГЛУБЛЕ- НИЕ, М РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНО- ВАНИЕ, Rkgs/cm <sup>2</sup>	МАРКА ФУНДА- МЕНТА ПЛТИ	МАРКА ПОДКОЛОНИК ПЛТИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ								
					БЕТОН МАРКИ M150, M <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ			ПРОКАТ КГ	ИТОГО													
						КЛАССА									КЛАССА								
						A-III	A-II	A-I		A-III					A-II	A-I							
<b>Ф76 - 1</b>	1300	1,5÷4,5	ПФ26-1	ПБ1-1-1	1	5,1	28,6	25,4	2,2	121,8	<b>Ф79 - 13</b>	2800	2,5; 3,0	ПФ3-2	ПБ1-4-1	1	3,7	32,2	128,4				
	- 2				1	5,5	65,6	19,2	43,3	2,2	130,3	- 14	3,5÷4,5		3,8	27,2	31,2						
	- 3				1	4,7	52,5	25,2	53,1	2,2	133,0	- 2	1,5		2,5	38,0	28,6	94,2					
	- 4				1	4,1	44,0	25,2	53,1	2,2	124,5	- 2	2,0÷3,0		2,1	27,2	25,4						
	- 5					5,4	62,1				158,3	- 3	3,5÷4,5		2,0	21,6							
	- 6				1	4,8	44,0	31,2	62,8	2,2	140,2	- 4	1,5		2,8	38,0							
	- 7					4,1	38,0				134,2	- 3	2,0÷3,0		2,4	27,2	19,2						
	<b>Ф77 - 1</b>	1300			1	3,1	44,0	28,6	25,4	2,2	100,2	- 6	3,5÷4,5		2,3	21,6							
		- 2			1	3,5	19,2	43,3			108,7	- 7	1,5		3,4	38,0							
		- 3			1	3,9	38,0	25,2	53,1	2,2	118,5	- 8	2,0		3,2	30,3	25,2						
		- 4				4,1	44,0				124,5	- 9	2,5; 3,0		3,0	27,2	53,1						
		- 5			1	4,6	38,0	31,2	62,8	2,2	134,2	- 10	3,5÷4,5		2,9	21,6							
<b>Ф78 - 1</b>	1300	1,5÷4,5	ПФ11-3	ПБ1-1-2	1	3,7	28,6	35,0	2,2	141,1	- 11	1,5	4,8	44,0									
	- 2				1	4,1	75,3	19,2	52,9		149,6	- 12	2,0	3,9	30,3	31,2							
	- 3				1	4,7	25,2	62,7			165,4	- 13	2,5; 3,0	3,7	27,2	62,8							
	- 4					4,1	44,0				134,1	- 14	3,5÷4,5	3,6	21,6	2,2							
	- 5				1	5,4	62,1	31,2	72,4		167,9	- 11	1,5	4,8	44,0								
	- 6					4,8	51,9				157,7	- 12	2,0	3,9	30,3	31,2							
	<b>Ф79 - 1</b>	1,5	ПФ9-1	ПБ1-1-1		3,1	44,0				100,2	- 13	2,5; 3,0	3,7	27,2	126,5							
		- 2			1	2,9	38,0	28,6	25,4	2,2	94,2	- 14	3,5÷4,5										
		- 3				2,1	27,2				83,4	- 11	1,5	4,8	44,0								
		- 4				3,5	44,0				108,7	- 12	2,0	3,9	30,3								
		- 5			1	3,3	38,0	19,2	43,3	2,2	102,7	- 13	2,5; 3,0	3,7	27,2								
		- 6				2,4	27,2				91,9	- 14	3,5÷4,5										
		- 7				4,7	62,1				142,6	- 11	1,5	4,8	44,0								
		- 8			1	3,4	45,0	25,2	53,1	2,2	125,5	- 12	2,0	3,9	30,3								
		- 9				3,4	36,0				116,5	- 13	2,5; 3,0	3,7	27,2								
		- 10				3,0	27,2				107,7	- 14	3,5÷4,5										
<b>Ф79 - 13</b>	2800	1,5; 3,0	ПФ3-2	ПБ1-4-1	1	4,6	38,0	31,2	62,8	2,2	134,2	- 11	1,5	4,8	44,0								
	- 12				1	4,1	36,0				132,2	- 12	2,0	3,9	30,3	31,2							

3.015-8/84.0-16

12

Изм. №  
Подпись и дата взам. изв. №

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГЛУБЛЕ- НИЕ, ГЛ. РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВА- НИЕ, РКГС/см <sup>2</sup>	МАРКА ФУНДА- МЕНТНОЙ ПЛИТЫ	МАРКА ПОДКОЛОНИК НИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						
				КОЛ.	БЕТОН МАРКА M150, М3	АРМАТУРА, КГ			ПРОКАТ КГ	ИТОГО
						КЛАССА				
						A-III	A-II	A-I	$\delta=6$	
$\Phi 81-1$	1,5 $1300$ $2,0 \div 3,0$	ПФ7-2 ПФ5-1 ПФ2-1	ПБ1-1-1 ПБ1-2-1 ПБ1-3-1	1	2,5	45,0	28,6	25,4	2,2	101,2
					2,3	30,3				86,5
					2,0	21,6				77,8
- 4	1,5	ПФ7-2	ПБ1-2-1	1	2,8	45,0	19,2	43,3	2,2	109,7
- 5	2,0 $\div 3,0$	ПФ5-1			2,6	30,3				95,0
- 6	3,5 $\div 4,5$	ПФ2-1			2,3	21,6				86,3
- 7	1,5	ПФ9-1	ПБ1-3-1	1	4,1	44,0	25,2	53,1	2,2	124,5
- 8	2,0	ПФ5-1			3,2	30,3				110,8
- 9	2,5 $\div 4,5$	ПФ3-1			3,0	27,2				107,7
- 10	1,5	ПФ11-2	ПБ1-4-1	1	5,4	62,1	31,2	62,8	2,2	158,3
- 11	2,0	ПФ7-2			4,1	45,0				141,2
- 12	2,5 $\div 4,5$	ПФ3-1			3,7	27,2				123,4
$\Phi 82-1$	1,5 $1300$ $2,0 \div 4,5$	ПФ9-1 ПФ7-1	ПБ1-1-1	1	3,1	44,0	28,6	25,4	2,2	100,2
					2,5	38,0				94,2
					3,5	44,0				108,7
- 4	1,5 $1600$ $2,0 \div 4,5$	ПФ9-1 ПФ7-1	ПБ1-2-1	1	2,8	38,0	19,2	43,3	2,2	102,7
- 5	1,5 $2200$	ПФ9-1			4,1	44,0				124,5
- 6	2,0 $\div 4,5$	ПФ7-2			3,4	45,0				125,5
- 7	1,5 $2800$	ПФ9-1	ПБ1-4-1	1	4,8	44,0	31,2	62,8	2,2	140,2
- 8	2,0 $\div 4,5$	ПФ7-2			4,1	45,0				141,2
$\Phi 83-1$	1,5 $1300$ $2,0 \div 4,5$	ПФ11-2 ПФ10-1	ПБ1*-1-2	1	3,7	62,1	28,6	35,0	2,2	127,9
					3,4	48,5				114,3
					4,1	62,1				136,4
- 4	1,5 $1600$ $2,0 \div 4,5$	ПФ11-2 ПФ10-1	ПБ1*-2-2	1	3,8	48,5	19,2	52,9	2,2	122,8
- 5	1,5 $2200$	ПФ19-1			6,2	77,9				168,0
- 6	2,0 $\div 3,0$	ПФ10-3			4,4	67,9				158,0
- 7	3,5 $\div 4,5$	ПФ25-2	ПБ1-4-2	1	3,9	45,0				135,1
- 8	1,5	ПФ19-1			6,9	77,9	31,2	72,4	2,2	183,7
- 9	2,0 $2800$	ПФ11-3			5,4	73,5				179,3
- 10	2,5; 3,0	ПФ10-3			5,1	67,9				173,7

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГЛУБЛЕ- НИЕ, ГЛ. РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВА- НИЕ, РКГС/см <sup>2</sup>	МАРКА ФУНДА- МЕНТНОЙ ПЛИТЫ	МАРКА ПОДКОЛОНИК НИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						
				КОЛ.	БЕТОН МАРКА M150, М3	АРМАТУРА, КГ			ПРОКАТ КГ	ИТОГО
						КЛАССА				
						A-III	A-II	A-I	$\delta=6$	
$\Phi 83-1$	1,5 $1300$ $2,0 \div 4,5$	ПФ25-2 ПБ1-4-2	ПБ1-4-2	1	4,6	45,0	31,2	72,4	2,2	150,8
					3,7	62,1				127,9
					3,1	51,9				117,7
$\Phi 84-1$	1,5 $1300$ $2,0 \div 4,5$	ПФ11-2 ПФ9-2	ПБ1-2-2	1	4,1	62,1	19,2	52,9	2,2	136,4
					3,5	51,9				126,2
					1,5	ПФ26-2				168,0
$\Phi 85-1$	1,5 $1300$ $2,5; 3,0$	ПФ11-2 ПФ9-2 ПФ24-1	ПБ1-1-2	1	4,7	62,1	25,2	62,7	2,2	152,2
					3,1	51,9				142,0
					1,5	ПФ26-2				183,7
$\Phi 86-1$	1,5 $1600$ $2,5; 3,0$	ПФ11-2 ПФ9-2 ПФ24-1	ПБ1-2-2	1	5,4	62,1	31,2	72,4	2,2	167,9
					3,5	51,9				157,7
					3,5 $\div 4,5$	ПФ3-2				143,8
$\Phi 87-1$	1,5 $1600$ $2,0 \div 4,5$	ПФ11-2 ПФ9-2 ПФ24-1	ПБ1-3-2	1	4,1	62,1	19,2	52,9	2,2	136,4
					3,5	51,9				126,2
					2,8	30,3				104,6
$\Phi 88-1$	1,5 $2200$ $3,5 \div 4,5$	ПФ3-2 ПФ26-2 ПФ9-2	ПБ1-3-2	1	2,4	32,2	4,7	62,7	2,2	106,5
					1,5	ПФ11-2				152,2
					4,1	51,9				142,0
$\Phi 89-1$	1,5 $2800$ $3,5 \div 4,5$	ПФ3-2 ПФ26-2 ПФ9-2	ПБ1-4-2	1	3,1	32,2	31,2	72,4	2,2	122,3
					6,8	77,9				183,7
					4,8	51,9				157,7
$\Phi 90-1$	1,5 $2800$ $3,5 \div 4,5$	ПФ3-2	ПБ1-4-2	1	3,7	32,2				138,0

3.015-8/84.0-16

13



МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДА- МЕНТНОЙ ПЛИТЫ	МАРКА ПОДКОЛОННИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДА- МЕНТНОЙ ПЛИТЫ	МАРКА ПОДКО- ЛОННИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						
	ЗАГЛУШЕ- НИЕ, мм	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНО- ВАНИЕ, R кгс/см <sup>2</sup>			БЕТОН МАРКИ M150, м <sup>3</sup>	АРМАТУРА, кг			ПРОКАТ, кг	ИТОГО		БЕТОН МАРКИ M150, м <sup>3</sup>	АРМАТУРА, кг			ПРОКАТ, кг	ИТОГО					
						КЛАССА							КЛАССА									
Ф91-1	1,5	ПФ11-2	ПБ1-1-1	1	3,7	62,1				118,3	Ф93-5	1,5	ПФ9-1	ПБ1-2-1	1	3,5	44,0	108,7				
	- 2	1300			3,4	57,1	28,6	25,4	2,2	113,3		2,0	ПФ24-1			2,8	30,3	19,2	43,3	2,2	95,0	
	- 3	2,5÷4,5			2,9	38,0				94,2		2,5; 3,0	ПФ3-1			2,4	27,2				91,9	
	- 4	1,5	ПФ11-2		4,1	62,1				126,8		3,5÷4,5	ПФ3-2			2,4	32,2				96,9	
	- 5	1600	2,0	ПФ10-2	3,8	57,1	19,2	43,3	2,2	121,8		1,5	ПФ11-2			4,7	62,1				142,6	
	- 6	2,5÷4,5	ПФ25-1	3,3	38,0				102,7	2,0		ПФ7-2	3,4			45,0	125,5					
	- 7	1,5	ПФ11-3	4,7	73,5				154,0	2,5; 3,0		ПФ24-1	3,4			30,3	110,8					
	- 8	2,0	ПФ10-2	4,4	57,1	25,2	53,1	2,2	137,6	3,5÷4,5	ПФ3-2	3,0	32,2		112,7							
	- 9	2,5; 3,0	ПФ25-1	3,9	38,0				118,5	1,5	ПФ11-2	5,4	62,1			158,3						
	- 10	3,5÷4,5	ПФ14-1	3,5	30,3				140,8	2,0	ПФ7-2	4,1	45,0			141,2						
Ф91-2	1,5	ПФ11-3	ПБ1-4-1	1	5,4	73,5				169,7	2,5; 3,0	ПФ24-1	4,1			30,3	126,5					
	- 12	2,0	ПФ10-2		5,1	57,1	31,2	62,8	2,2	153,3	3,5÷4,5	ПФ3-2	3,7			32,2	128,4					
	- 13	2,5; 3,0	ПФ9-2		4,8	51,9				148,1	Ф94-1	1,5	ПФ11-2			5,4	62,1			170,7		
	- 14	3,5÷4,5	ПФ14-1		4,2	30,3				126,5		2,0	ПФ7-2			4,1	45,0			179,2		
Ф92-1	1,5; 2,0	ПФ3-1	ПБ1-1-1	1	2,1	27,2				83,4		2,5; 3,0	ПФ24-1		6,4	104,9	28,6	35,0	2,2	195,0		
	- 2	1300	2,5; 3,0	ПФ2-1	2,0	21,6	28,6	25,4	2,2	77,8		3,5÷4,5	ПФ3-2		6,8	104,9	19,2	52,9				
	- 3	3,5÷4,5	ПФ1-1	1,7	16,4				72,6	1,5		ПФ1-2	7,4		25,2	62,7	2,2	167,9				
	- 4	1,5; 2,0	ПФ3-1	2,4	27,2				91,9	2,0		ПФ7-2	5,4		62,1	31,2	62,8					
	- 5	1600	2,5; 3,0	ПФ2-1	2,3	21,6	19,2	43,3	2,2	86,3	Ф94-2	2,5; 3,0	ПФ24-1		4,1	30,3	179,2					
	- 6	3,5÷4,5	ПФ1-1	2,0	16,4				81,1	3,5÷4,5		ПФ3-2	3,7		32,2	195,0						
	- 7	1,5	ПФ5-1	3,2	30,3				110,8	1,5		ПФ3-1	5,4		62,1		31,2	72,4	2,2			
	- 8	2,0÷3,0	ПФ3-1	ПБ1-3-1	3,0	27,2	25,2	53,1	2,2	107,7		2,6	16,4	ПБ1-3-2	1	7,4	25,2	62,7	2,2	167,9		
Ф92-2	3,5÷4,5	ПФ1-1	ПБ1-4-1	1	2,6	16,4				96,9		2,0	ПФ7-1	ПБ1-4-2	1	5,4	62,1	31,2	72,4			
	- 9	1,5	ПФ7-1		4,1	38,0				134,2		2,0	ПФ3-1	ПБ1-4-2	1	5,4	62,1	31,2	72,4	2,2	167,9	
	- 10	2,0÷3,0	ПФ3-1		3,7	27,2	31,2	62,8	2,2	123,4		2,0	ПФ2-1	ПБ1-4-2	1	5,4	62,1	31,2	72,4	2,2		
	- 11	3,5÷4,5	ПФ2-1		3,6	21,6				117,8		2,5; 3,0	ПФ3-1	ПБ1-4-2	1	5,4	62,1	31,2	72,4	2,2		
Ф93-1	1,5	ПФ9-1	ПБ1-1-1	1	3,1	44,0				100,2	Ф94-2	2,0	ПФ24-1	2,4	30,3	28,6	35,0	2,2	195,0			
	- 2	1300	2,0	ПФ24-1	2,4	30,3	28,6	25,4	2,2	86,5		2,5; 3,0	ПФ24-1	ПБ1-2-2	1	6,8	104,9			19,2	52,9	
	- 3	2,5; 3,0	ПФ3-1	2,1	27,2				83,4	3,5÷4,5		ПФ3-2	ПБ1-3-2	1	7,4	25,2	62,7	2,2	195,0			
	- 4	3,5÷4,5	ПФ3-2	2,1	32,2				88,4	1,5		ПФ9-1	ПБ1-4-2	1	5,4	62,1	31,2	72,4	2,2			
	- 5	1600	2,0	ПФ24-1	2,5; 3,0	32,2	31,2	62,8	2,2	107,7		2,0	ПФ7-1	ПБ1-4-2	1	5,4	62,1	31,2	72,4	2,2		

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГРУЗКИ ИНЕЙКИ	МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПОДКОЛОННИК МАРКА ПОДКОЛОН- НИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ							
				БЕТОН МАРКА 150, М3	АРМАТУРА, КГ КЛАССА			ПРОКАТ, КГ	ИТОГО		
					А-III	А-II	А-I				
Ф95-1		1,5	ПФ7-1		2,5	38,0			94,2		
-2	1300	2,0	ПФ5-1	ПБ1-1-1	2,3	30,3	28,6	25,4	2,2	86,5	
-3		2,5;3,0	ПФ3-1		2,1	27,2				83,4	
-4		3,5÷4,5	ПФ2-1		2,0	21,6				77,8	
-5		1,5	ПФ7-1		2,8	38,0				102,7	
-6		2,0	ПФ5-1		2,6	30,3				95,0	
-7	1600	2,5;3,0	ПФ3-1	ПБ1-2-1	2,4	27,2	19,2	43,3	2,2	91,9	
-8		3,5÷4,5	ПФ2-1		2,3	21,6				86,3	
-9		1,5	ПФ10-1		4,4	48,5				129,0	
-10		2,0	ПФ7-1		3,4	38,0				118,5	
-11	2200	2,5;3,0	ПФ3-1	ПБ1-3-1	3,0	27,2	25,2	53,1	2,2	107,7	
-12		3,5÷4,5	ПФ2-1		2,9	21,6				102,1	
-13		1,5	ПФ10-1		5,1	48,5				144,7	
-14	2800	2,0÷3,0	ПФ7-1	ПБ1-4-1	4,1	38,0	31,2	62,8	2,2	134,2	
-15		3,5÷4,5	ПФ2-1		3,6	21,6				117,8	
Ф96-1		1,5	ПФ10-2		3,4	57,1					
-2	1300	2,0	ПФ25-1	ПБ1-4-1	2,9	38,0	28,6	25,4	2,2	113,3	
-3		2,5;3,0	ПФ25-2		2,9	45,0				94,2	
-4		3,5÷4,5	ПФ2-2		2,1	30,2				101,2	
-5		1,5	ПФ10-2		3,8	57,1				86,4	
-6	1600	2,0	ПФ25-1	ПБ1-2-1	3,3	38,0	19,2	43,3	2,2	121,8	
-7		2,5;3,0	ПФ25-2		3,3	45,0				102,7	
-8		3,5÷4,5	ПФ2-2		2,4	30,2				109,7	
-9		1,5	ПФ10-2		4,4	57,1				94,9	
-10	2200	2,0	ПФ25-1	ПБ1-3-1	3,9	38,0	25,2	53,1	2,2	137,6	
-11		2,5÷4,5	ПФ25-2		3,9	45,0				118,5	
-12		1,5	ПФ11-2	ПБ1-4-1	5,4	62,1				125,5	
-13	2800	2,0	ПФ10-2		5,1	57,1	31,2	62,8	2,2	158,3	
-14		2,5÷4,5	ПФ25-2		4,6	45,0				153,3	
										141,2	

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГРУЗКИ ИНЕЙКИ	МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПОДКОЛОННИК МАРКА ПОДКОЛОН- НИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ							
				БЕТОН МАРКА 150, М3	АРМАТУРА, КГ КЛАССА			ПРОКАТ, КГ	ИТОГО		
					А-III	А-II	А-I				
Ф97-1		1,5;2,0	ПФ9-1		3,1	44,0					
-2	1300	2,5÷4,5	ПФ4-1	ПБ1-1-2	2,1	27,2	28,6	35,0	2,2	109,8	
-3		1,5;2,0	ПФ9-1		3,5	44,0				93,0	
-4		2,5÷4,5	ПФ4-1		2,5	27,2				118,3	
-5		1,5	ПФ4-2		4,7	62,1				101,5	
-6		2,0	ПФ4-2		4,1	30,3				152,2	
-7	1600	2,5;3,0	ПФ4-1	ПБ1-3-2	2,8	38,0	25,2	62,7	2,2	142,0	
-8		3,5÷4,5	ПФ4-1		3,1	27,2				117,3	
-9		2,0	ПФ24-1		5,4	62,1				167,9	
-10		2,5;3,0	ПФ25-1		4,1	30,3				136,1	
-11	2200	3,5÷4,5	ПФ3-2	ПБ1-4-2	4,6	38,0				143,8	
-12		1,5	ПФ4-1		3,8	27,2				133,0	
-13		1,5	ПФ10-2		3,4	57,1				122,9	
-14	2800	2,0	ПФ25-1	ПБ1-4-2	2,9	38,0	28,6	35,0	2,2	103,8	
-15		2,5;3,0	ПФ24-1		2,4	30,3				96,1	
-16		3,5÷4,5	ПФ3-2		2,1	32,2				98,1	
-17		1,5	ПФ10-2		3,8	57,1				131,4	
-18	1600	2,0	ПФ25-1	ПБ1-2-2	3,3	38,0				112,3	
-19		2,5;3,0	ПФ24-1		2,8	30,3				104,6	
-20		3,5÷4,5	ПФ3-2		2,4	32,2				106,5	
-21		1,5	ПФ10-2		4,7	62,1				152,2	
-22	2200	2,0	ПФ10-2	ПБ1-3-2	4,4	57,1				147,2	
-23		2,5;3,0	ПФ25-1		3,9	38,0				128,1	
-24		3,5÷4,5	ПФ3-2		3,1	32,2				122,3	
-25		1,5	ПФ31-1		2,1	32,2				140,6	
-26	2800	2,0	ПФ10-2	ПБ1-4-2	5,1	57,1				162,9	
-27		2,5;3,0	ПФ25-1		4,6	38,0				143,8	
-28		3,5÷4,5	ПФ3-2		3,7	32,2				138,0	

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ	МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПОДКОЛОННИК	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ	МАРКА ФУНДА- МЕНТА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ							
				ЗАГРЯЗНЕНИЕ ИНЕ, ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВА- НИЕ, РКс/см <sup>2</sup>	ПОДКОЛОН- НИК	МАРКА БЕТОН МАРКИ	АРМАТУРА, КГ		ПРОКАТ, КГ	ИТОГО				МАРКА БЕТОН МАРКИ	АРМАТУРА, КГ		ПРОКАТ, КГ	ИТОГО	
								150, М <sup>3</sup>	150, М <sup>3</sup>	КЛАССА	КГ		А-III	А-II	А-I	Б=6				
φ99-1		1,5	ПФ1-2					3,7	62,1						118,3					
-2	1300	2,0	ПФ10-2	ПБ1-1-1		1		3,4	57,1	28,6	25,4	2,2			113,3					
-3		2,5;3,0	ПФ25-1					2,9	38,0						94,2					
-4		3,5÷4,5	ПФ24-1					2,4	30,3						86,5					
-5		1,5	ПФ11-2					4,1	62,1						126,8					
-6	1600	2,0	ПФ10-2	ПБ1-2-1		1		3,8	57,1	19,2	43,3	2,2			121,8					
-7		2,5;3,0	ПФ25-1					3,3	38,0						102,7					
-8		3,5÷4,5	ПФ24-1					2,8	30,3						95,0					
-9		1,5	ПФ32-1					2	10,8	150,8	50,4	106,2	4,4		311,8					
-10	2200	2,0	ПФ10-2	ПБ1-3-1		1		4,4	57,1						137,6					
-11		2,5;3,0	ПФ25-1					3,9	38,0	25,2	53,1	2,2			118,5					
-12		3,5÷4,5	ПФ24-2					3,4	36,0						116,5					
-13		1,5	ПФ32-1					2	12,2	150,8	62,4	125,6	4,4		343,2					
-14	2800	2,0÷3,0	ПФ10-2	ПБ1-4-1		1		5,1	57,1						153,3					
-15		3,5÷4,5	ПФ24-2					4,1	36,0	31,2	62,8	2,2			132,2					
φ100-1		1,5	ПФ27-1					6,4	104,9						161,1					
-2	1300	2,0÷3,0	ПФ9-2	ПБ1-1-1		1		3,1	51,9	28,6	25,4	2,2			108,1					
-3		3,5÷4,5	ПФ24-1					2,4	30,3						86,5					
-4		1,5	ПФ27-1					6,8	104,9	19,2	43,3	2,2			169,6					
-5	1600	2,0÷3,0	ПФ9-2	ПБ1-2-1		1		3,5	51,9						116,6					
-6		3,5÷4,5	ПФ24-1					2,8	30,3						95,0					
-7		1,5	ПФ27-1					7,4	104,9						185,4					
-8	2200	2,0	ПФ11-2	ПБ1-3-1		1		4,7	62,1	25,2	53,1	2,2			142,6					
-9		2,5;3,0	ПФ25-1					3,9	38,0						118,5					
-10		3,5÷4,5	ПФ24-1					3,4	30,3						110,8					
-11		1,5	ПФ27-1					8,1	104,9						201,1					
-12	2800	2,0	ПФ11-2	ПБ1-4-1		1		5,4	62,1	31,2	62,8	2,2			158,3					
-13		2,5;3,0	ПФ25-1					4,6	38,0						134,2					
-14		3,5÷4,5	ПФ24-1					4,1	30,3						126,5					

Ч.В. № ПДД.Л. ПОДЛИСЬ Н.Д.ПАТЯ ВІЗЯМ. Н.І.В.Н.2

3.015-8/84.0-16

Лист



Лист № 1 из 2

Лист № 2 из 2

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ФУНДА- МЕНТ- НОЙ ОСНОВА- НИИ РКС/СМ <sup>2</sup>	МАРКА ПОДКОЛОННИКА	МАРКА ПОДКОЛОННИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					
				БЕТОН МАРКИ 150, М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ		ПРОКАТ	ИТОГО	
					КЛАССА	КГ			
				A-III	A-II	A-I	B=6		
Ф105-1		1,5	ПФ11-2		3,7	62,1			
-2	1300	2,0	ПФ9-1	1151-1-1	1	3,1	44,0	28,6	
-3		2,5÷4,5	ПФ25-1			2,9	38,0	25,4	
-4		1,5	ПФ11-2					2,2	
-5	1600	2,0	ПФ9-1	1151-2-1	1	3,5	44,0	19,2	
-6		2,5÷4,5	ПФ25-1			3,3	38,0	43,3	
-7		1,5	ПФ26-1					2,2	
-8		2,0	ПФ11-2			6,1	65,6		
-9	2200	2,5;3,0	ПФ9-1	1151-3-1	1	4,7	62,1		
-10		3,5÷4,5	ПФ25-1			4,1	44,0	25,2	
-11		1,5	ПФ26-1					2,2	
-12	2800	2,0	ПФ10-1	1151-4-1	1	5,1	48,5	31,2	
-13		2,5÷4,5	ПФ9-2			4,8	51,9		
Ф106-1		1,5	ПФ9-2					148,1	
-2	1300	2,0÷3,0	ПФ25-1	1151-1-1	1	3,1	51,9		
-3		3,5÷4,5	ПФ2-1			2,9	38,0	28,6	
-4		1,5	ПФ9-2					2,2	
-5	1600	2,0÷3,0	ПФ25-1	1151-2-1	1	3,5	51,9		
-6		3,5÷4,5	ПФ2-1			3,3	38,0	19,2	
-7		1,5	ПФ10-1					43,3	
-8	2200	2,0÷3,0	ПФ25-1	1151-3-1	1	4,4	48,5		
-9		3,5÷4,5	ПФ2-1			3,9	38,0	25,2	
-10		1,5	ПФ11-2					2,2	
-11		2,0	ПФ9-2	1151-4-1	1	5,4	62,1		
-12		2,5;3,0	ПФ25-1			4,8	51,9		
-13		3,5÷4,5	ПФ2-1			4,6	38,0	31,2	
Ф107-1		1,5	ПФ9-2					62,8	
-2	1300	2,0	ПФ25-1	1151-1-2	1	3,7	62,1		
-3		2,5;3,0	ПФ24-1			2,9	38,0	28,6	
-4		3,5÷4,5	ПФ3-2			2,4	30,3	35,0	

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ФУНДА- МЕНТ- НОЙ ОСНОВА- НИИ РКС/СМ <sup>2</sup>	МАРКА ПОДКОЛОННИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					
			БЕТОН МАРКИ 150, М <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ		ПРОКАТ	ИТОГО	
				КЛАССА	КГ			
			A-III	A-II	A-I	B=6		
Ф107-5		1,5	ПФ11-2					
-6		2,0	ПФ25-1					
-7	1600	2,5;3,0	ПФ24-1	1151-2-2	1			
-8		3,5÷4,5	ПФ3-2					
-9		1,5	ПФ11-2					
-10		2,0	ПФ9-1	1151-3-2	1			
-11	2200	2,5;3,0	ПФ25-1					
-12		3,5÷4,5	ПФ3-2					
-13		1,5	ПФ26-1					
-14	2800	2,0	ПФ10-2	1151-4-2	1			
-15		2,5;3,0	ПФ9-2					
-16		3,5÷4,5	ПФ3-2					
Ф108-1		1,5	ПФ19-2					
-2	1300	2,0	ПФ10-2	1152-1-1	1			
-3		2,5;3,0	ПФ14-2					
-4		3,5÷4,5	ПФ5-2					
-5		1,5	ПФ19-2					
-6		2,0	ПФ10-2	1152-2-1	1			
-7	1600	2,5;3,0	ПФ11-2					
-8		3,5÷4,5	ПФ5-2					
-9		1,5	ПФ27-1					
-10		2,0	ПФ26-2	1152-3-1	1			
-11	2200	2,5;3,0	ПФ11-2					
-12		3,5÷4,5	ПФ7-1					
-13		1,5	ПФ27-1					
-14	2800	2,0	ПФ11-2	1152-4-1	1			
-15		3,5÷4,5	ПФ7-1					

3.015-8/84.0-16

ИНСТ

19

21704-01 51

ИМК № 70001. ПОЛНОЧЬ И ДАРЫ ВЗДУХА ИМК № 21

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГРЯЗНЕНИЯ	МАРКА ФУНДА- МЕНТА	МАРКА ПОДКОЛОНИНКИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ							
				БЕТОН МАРКА 150, М3	АРМАТУРА, КГ КЛАССА			ПРОКАТ, КГ	ИТОГО		
					A-III	A-II	A-I				
										Б=6	
Ф 109-1		1,5	ПФ11-2		3,7	62,1				118,3	
-2	1300	2,0÷3,0	ПФ10-2	ПБ1-1-1	1	3,4	57,1	28,6	25,4	2,2	113,3
-3		3,5÷4,5	ПФ25-1			8,9	38,0				94,2
-4		1,5	ПФ11-2			4,1	62,1				126,8
-5	1600	2,0÷3,0	ПФ10-2	ПБ1-2-1	1	3,8	57,1	19,2	43,3	2,2	121,8
-6		3,5÷4,5	ПФ25-1			3,3	38,0				102,7
-7		1,5	ПФ31-1		2	9,2	129,0	50,4	106,2	4,4	290,0
-8	2200	2,0÷3,0	ПФ10-2	ПБ1-3-1	1	4,4	57,1	25,2	53,1	2,2	137,6
-9		3,5÷4,5	ПФ25-1			3,9	38,0				118,5
-10		1,5	ПФ33-1		2	11,9	152,1	62,4	125,6	4,4	344,5
-11	2800	2,0÷3,0	ПФ11-3	ПБ1-4-1	1	5,4	73,5	31,2	62,8	2,2	169,7
-12		3,5÷4,5	ПФ25-1			4,6	38,0				134,2
Ф 110-1		1,5	ПФ10-2			3,4	57,1				113,3
-2	1300	2,0	ПФ25-1	ПБ1-1-1	1	2,9	38,0				94,2
-3		2,5; 3,0	ПФ3-1			2,1	27,2	28,6	25,4	2,2	83,4
-4		3,5÷4,5	ПФ4-1			2,1	27,2				
-5		1,5	ПФ10-2			3,8	57,1				121,8
-6	1600	2,0	ПФ25-1	ПБ1-2-1	1	3,3	38,0				102,7
-7		2,5; 3,0	ПФ3-1			2,4	27,2	19,2	43,3	2,2	91,9
-8		3,5÷4,5	ПФ4-1			2,5	27,2				91,9
-9		1,5	ПФ11-2			4,7	62,1				142,6
-10	2200	2,0÷3,0	ПФ25-1	ПБ1-3-1	1	3,9	38,0	25,2	53,1	2,2	118,5
-11		3,5÷4,5	ПФ4-1			3,1	27,2				107,7
-12		1,5	ПФ31-1		2	10,6	129,0	62,4	125,6	4,4	321,4
-13	2800	2,0	ПФ10-2	ПБ1-4-1	1	5,1	57,1				153,3
-14		2,5; 3,0	ПФ25-1			4,6	38,0	31,2	62,8	2,2	134,2
-15		3,5÷4,5	ПФ4-1			3,8	27,2				123,4
Ф 111-1		1,5	ПФ11-2			3,7	62,1				118,3
-2	1300	2,0	ПФ25-2	ПБ1-1-1	1	2,9	45,0	28,6	25,4	2,2	101,2
-3		2,5; 3,0	ПФ4-1			2,1	27,2				83,4

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГРЯЗНЕНИЯ	МАРКА ФУНДА- МЕНТА	МАРКА ПОДКОЛОНИНКИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ							
				БЕТОН МАРКА 150, М3	АРМАТУРА, КГ КЛАССА			ПРОКАТ, КГ	ИТОГО		
					A-III	A-II	A-I				
										Б=6	
Ф 111-4	1300	3,5÷4,5	ПФ3-2	ПБ1-1-1	1	2,1	32,2	28,6	25,4	2,2	88,4
-5		1,5	ПФ11-2								126,8
-6	1600	2,0	ПФ25-2	ПБ1-2-1	1	3,3	45,0				109,7
-7		2,5; 3,0	ПФ4-1			2,5	27,2				91,9
-8		3,5÷4,5	ПФ3-2			2,4	32,2				96,9
-9		1,5	ПФ11-2								142,6
-10	2200	2,0÷3,0	ПФ25-1	ПБ1-3-1	1	3,9	38,0	25,2	53,1	2,2	118,5
-11		3,5÷4,5	ПФ3-2			3,0	32,2				112,7
-12		1,5	ПФ11-2								158,3
-13	2800	2,0	ПФ9-2	ПБ1-4-1	1	4,8	51,9				148,1
-14		2,5; 3,0	ПФ25-2			4,6	45,0	31,2	62,8	2,2	141,2
-15		3,5÷4,5	ПФ3-2			3,7	32,2				128,4
Ф 112-1		1,5; 2,0	ПФ11-2								118,3
-2	1300	2,5; 3,0	ПФ25-1	ПБ1-1-1	1	2,9	38,0	28,6	25,4	2,2	94,2
-3		3,5÷4,5	ПФ9-2			3,1	51,9				108,1
-4		1,5; 2,0	ПФ11-2								126,8
-5	1600	2,5; 3,0	ПФ25-1	ПБ1-2-1	1	3,3	38,0	19,2	43,3	2,2	102,7
-6		3,5÷4,5	ПФ9-2			3,5	51,9				116,6
-7		1,5	ПФ26-2								158,4
-8	2200	2,0	ПФ11-2	ПБ1-3-1	1	4,7	62,1				25,2
-9		2,5÷4,5	ПФ9-2			4,1	51,9				53,1
-10		1,5	ПФ26-2			6,8	77,9				2,2
-11	2800	2,0	ПФ10-1	ПБ1-4-1	1	5,1	48,5				142,6
-12		2,5; 3,0	ПФ9-2			4,8	51,9				132,4
-13		3,5÷4,5	ПФ25-1			4,6	38,0				144,7
3.015 - 8/84.0 - 16											148,1
											134,2

МАРКА ФУНДА-МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГЛУБЛЕНИЯ, М РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ, Р КГС/СМ <sup>2</sup>	МАРКА ФУНДА-МЕНТНОЙ ПЛИТЫ	ПОДКОЛОНИКИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ							МАРКА ФУНДА-МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГЛУБЛЕНИЯ, М РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ, Р КГС/СМ <sup>2</sup>	МАРКА ФУНДА-МЕНТНОЙ ПЛИТЫ	ПОДКОЛОНИКИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ																		
				МАРКА ПОДКОЛОНИКА	БЕТОН МАРКИ M150, м <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ			ПРОКАТ, КГ	ИТОГО				МАРКА ПОДКОЛОНИКА	БЕТОН МАРКИ M150, м <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ			ПРОКАТ, КГ	ИТОГО													
						КЛАССА																											
						A-III	A-II	A-I																									
Ф113-1	1,5	ПФ26-3	ПБ1-1-2	1	5,1	90,1	28,6	35,0	2,2	155,9		Ф116-2	1600	1,5÷4,5	ПФ10-2	ПБ1-2-2	1	3,8	57,1	19,2	52,9	2,2	131,4										
- 2	2,0÷3,0	ПФ11-3			3,7	73,5	28,6	35,0	2,2	139,3		- 3		1,5	ПФ11-2			4,7	62,1	25,2	62,7	2,2	152,2										
- 3	3,5÷4,5	ПФ9-2			3,1	51,9	28,6	35,0	2,2	117,1		- 4	2200	2,0	ПФ10-2	ПБ1-3-2	1	4,4	57,1	25,2	62,7	2,2	147,2										
- 4	1,5	ПФ26-3			5,5	90,1	19,2	52,9	2,2	164,4		- 5		2,5÷4,5	ПФ25-1			3,9	38,0	25,2	62,7	2,2	128,1										
- 5	1600	2,0÷3,0	ПФ11-3		4,1	73,5	19,2	52,9	2,2	147,8		- 6		1,5	ПФ31-1			2	10,6	129,0	62,4	144,8	4,4	340,6									
- 6	3,5÷4,5	ПФ9-2	3,5		51,9	19,2	52,9	2,2	126,2		- 7	2800	2,0	ПФ10-2	ПБ1-4-2	1	5,1	57,1					162,9										
- 7	1,5	ПФ27-1	7,4		104,9	25,2	62,7	2,2	195,0		- 8		2,5,3,0	ПФ25-1			4,6	38,0	31,2	72,4	2,2	143,8											
- 8	2200	2,0	ПФ26-2		6,1	77,9	25,2	62,7	2,2	168,0		- 9		3,5÷4,5	ПФ24-1			4,1	30,3					136,1									
- 9	2,5;3,0	ПФ11-3	4,7		73,5	25,2	62,7	2,2	163,6		Ф117-1	1300	1,5÷4,5	ПФ10-1	ПБ1-1-2	1	3,4	48,5	28,6	35,0	2,2	114,3											
- 10	3,5÷4,5	ПФ9-2	4,1		51,9	25,2	62,7	2,2	142,0		- 2	1600			ПБ1-2-2	1	3,8	48,5	19,2	52,9	2,2	122,8											
- 11	1,5	ПФ27-1	8,1		104,9	31,2	72,4	2,2	210,7		- 3	2200	1,5;2,0	ПФ7-1	ПБ1-3-2	1	3,5	38,0	25,2	62,7	2,2	128,1											
- 12	2,0	ПФ26-2	6,8		77,9	31,2	72,4	2,2	183,7		- 4		2,5÷4,5	ПФ9-1			4,1	44,0	25,2	62,7	2,2	134,1											
- 13	2,5;3,0	ПФ11-2	5,4		62,1	31,2	72,4	2,2	167,9		- 5	2800	1,5;2,0	ПФ7-2	ПБ1-4-2	1	4,1	45,0	31,2	72,4	2,2	150,8											
- 14	3,5÷4,5	ПФ9-2	4,8		51,9	31,2	72,4	2,2	157,7		- 6		2,5÷4,5	ПФ9-1			4,8	44,0	31,2	72,4	2,2	149,8											
Ф114-1	1,5	ПФ7-1	ПБ1-4-2	1	2,5	38,0	28,6	35,0	2,2	103,8		Ф118-1	1300	1,5÷3,0	ПФ11-2	ПБ1-1-7	1	3,7	62,1	28,6	35,0	2,2	127,9										
- 2	2,0÷4,5	ПФ5-1			2,3	30,3	28,6	35,0	2,2	96,1		- 2		3,5÷4,5	ПФ9-2			3,1	51,9	28,6	35,0	2,2	117,7										
- 3	1,5	ПФ7-1			2,8	38,0	19,2	52,9	2,2	112,3		- 3	1600	1,5÷3,0	ПФ11-2	ПБ1-2-2	1	4,1	62,1	19,2	52,9	2,2	136,4										
- 4	2,0÷4,5	ПФ5-1			2,6	30,3	19,2	52,9	2,2	104,6		- 4		3,5÷4,5	ПФ9-2			3,5	51,9	19,2	52,9	2,2	126,2										
- 5	1,5	ПФ10-2			4,4	57,1	25,2	62,7	2,2	147,2		- 5	2200	1,5	ПФ26-2	ПБ1-3-2	1	6,1	77,9	25,2	62,7	2,2	168,0										
- 6	2,0÷4,5	ПФ5-1			3,3	30,3	25,2	62,7	2,2	120,4		- 6		2,0÷4,5	ПФ11-2	ПБ1-4-2	1	4,7	62,1	25,2	62,7	2,2	152,2										
- 7	1,5	ПФ10-2			5,1	57,1	31,2	72,4	2,2	162,9		- 7		1,5	ПФ27-1			8,1	104,9					210,7									
- 8	2800	2,0	ПФ7-1	ПБ1-4-2	4,1	38,0	31,2	72,4	2,2	143,8		- 8	2800	2,0	ПФ11-2	ПБ1-4-2	1	5,4	62,1					167,9									
- 9	2,5÷4,5	ПФ5-1	3,9		30,3	31,2	72,4	2,2	136,1		- 9		2,5÷4,5	ПФ10-2			5,1	57,1					162,9										
Ф115-1	1300	1,5÷4,5	ПФ9-1	ПБ1-1-2	1	3,1	44,0	28,6	35,0	2,2	109,8																						
- 2	1600			ПБ1-2-2	1	3,5	44,0	19,2	52,9	2,2	118,3																						
- 3	1,5	ПФ25-1		ПБ1-3-2	1	3,9	38,0	25,2	62,7	2,2	128,1																						
- 4	2,0÷4,5	ПФ9-1		ПБ1-4-2	1	4,1	44,0	25,2	62,7	2,2	134,1																						
- 5	1,5	ПФ25-1			4,6	38,0	31,2	72,4	2,2	143,8																							
- 6	2,0÷4,5	ПФ9-1			4,8	44,0	31,2	72,4	2,2	149,8																							
Ф116-1	1300	1,5÷4,5	ПФ10-2	ПБ1-1-2	1	3,4	57,1	28,6	35,0	2,2	122,9																						

3.015-8/84.0-16

лист 21

МАРКА ФУНДА-МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГЛУБЛЕНИЯ, $R_{Kg/cm^2}$	МАРКА ФУНДА-МЕНТНОЙ ПЛИТЫ	Подколонник.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ								
				МАРКА ПОДКОЛОНИКА	КОЛ.	БЕТОН МАРКИ M150, $m^3$		АРМАТУРА, КГ		ПРОКАТ КГ	ИТОГО	
						КЛАССА		А-III A-II A-I				
						8=6						
Ф119 - 1	1,5	ПФ11-2	ПАЗ-1-1	3,5	3,5	62,1	-	45,8	-	107,9		
- 2	2,0	ПФ10-2		3,2	3,2	57,1	-	45,8	-	102,9		
- 3	2,5; 3,0	ПФ7-2		2,2	2,2	45,0	-	45,8	-	90,8		
- 4	3,5÷4,5	ПФ6-1		2,1	2,1	30,3	-	45,8	-	76,1		
- 5	1,5	ПФ11-2	ПАЗ-2-1	3,8	3,8	62,1	-	53,5	-	115,6		
- 6	2,0	ПФ10-2		3,5	3,5	57,1	-	53,5	-	110,6		
- 7	2,5; 3,0	ПФ7-2		2,4	2,4	45,0	-	53,5	-	98,5		
- 8	3,5÷4,5	ПФ6-1		2,4	2,4	30,3	-	53,5	-	83,8		
- 9	1,5	ПФ32-1	ПАЗ-3-1	2	2	9,9	150,8	-	135,4	-	286,2	
- 10	2,0	ПФ10-2		4,0	4,0	57,1	-	67,7	-	124,8		
- 11	2,5; 3,0	ПФ7-2		2,9	2,9	45,0	-	67,7	-	112,7		
- 12	3,5÷4,5	ПФ6-1		2,9	2,9	30,3	-	67,7	-	98,0		
- 13	1,5	ПФ32-1	ПАЗ-4-1	2	2	10,9	150,8	-	163,6	-	314,4	
- 14	2,0	ПФ10-2		4,5	4,5	57,1	-	81,8	-	138,9		
- 15	2,5; 3,0	ПФ7-2		3,4	3,4	45,0	-	81,8	-	126,8		
- 16	3,5÷4,5	ПФ6-1		3,4	3,4	30,3	-	81,8	-	112,1		
Ф120 - 1	1,5	ПФ11-1	ПБ2-1-1	3,7	3,7	52,5	28,6	35,0	2,2	118,3		
- 2	2,0÷4,5	ПФ9-2		3,1	3,1	51,9	28,6	35,0	2,2	117,7		
- 3	1,5	ПФ11-1		4,0	4,0	52,5	19,2	52,9	2,2	126,8		
- 4	2,0-4,5	ПФ9-2		3,4	3,4	51,9	19,2	52,9	2,2	126,2		
- 5	1,5	ПФ11-1	ПБ2-3-1	4,6	4,6	52,5	46,2	41,7	2,2	142,6		
- 6	2,0÷4,5	ПФ9-2		4,0	4,0	51,9	46,2	41,7	2,2	142,0		
- 7	1,5	ПФ11-1		5,3	5,3	52,5	31,2	72,4	2,2	158,3		
- 8	2,0÷4,5	ПФ9-2		4,7	4,7	51,9	31,2	72,4	2,2	157,7		
Ф121 - 1	1300			ПБ2-1-1	2	8,8		57,2	70,0	4,4	307,4	
- 2	1600	1,5÷4,5		ПБ2-2-1	2	9,4		38,4	105,8	4,4	324,4	
- 3	2200			ПБ2-3-1	2	10,6	175,8	92,4	83,4	4,4	356,0	
- 4	2800			ПБ2-4-1	2	12,0		62,4	144,8	4,4	387,4	
Ф122 - 1	1300			ПБ2-1-1	2	8,8		57,2	70,0	4,4	282,4	
- 2	1600	1,5÷4,5		ПФ32-1	2	9,4	150,8	38,4	105,8	4,4	299,4	

МАРКА ФУНДА-МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГЛУБЛЕНИЯ, $R_{Kg/cm^2}$	МАРКА ФУНДА-МЕНТНОЙ ПЛИТЫ	Подколонник.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ							
				МАРКА ПОДКОЛОНИКА	КОЛ.	БЕТОН МАРКИ M150, $m^3$		АРМАТУРА, КГ		ПРОКАТ КГ	ИТОГО
						КЛАССА		А-III A-II A-I			
						8=6					
Ф22 - 3	1,5	ПФ32-1	ПБ2-3-1	10,6	10,6	150,8					331,0
- 4	2200	2,0		ПБ2-3-1	2	9,0	129,0	92,4	83,4	4,4	309,2
- 5	2,5÷4,5	ПФ30-1				8,2	104,9				285,1
- 6	1,5	ПФ32-1				12,0	150,8				362,4
- 7	2800	2,0	ПФ31-1	ПБ2-4-1	2	10,4	129,0	62,4	144,8	4,4	340,6
- 8	2,5÷4,5	ПФ30-1				9,6	104,9				316,5
Ф123 - 1	1300	1,5÷4,5	ПФ32-1	ПБ2-1-1	2	8,8					282,4
- 2	1600			ПБ2-2-1	2	9,4	150,8	38,4	105,8	4,4	329,4
- 3	2200	1,5		ПБ2-3-1	2	10,6					331,0
- 4	2,0÷4,5	ПФ31-1				9,0	129,0	92,4	83,4	4,4	309,2
- 5	1,5	ПФ32-1				12,0	150,8				362,4
- 6	2800	2,0	ПФ31-1	ПБ2-4-1	2	10,4	129,0	62,4	144,8	4,4	340,6
- 7	2,5÷4,5	ПФ30-1				9,6	104,9				316,5
Ф124 - 1	1300		ПФ32-2	ПБ2-1-1	2	8,8					307,4
- 2	1600	1,5÷4,5		ПБ2-2-1	2	9,4	175,8	38,4	105,8	4,4	324,4
- 3	2200			ПБ2-3-1	2	10,6					356,0
- 4	2800	1,5		ПФ28-1	ПБ2-4-1	2	13,0	168,0	62,4	144,8	4,4
- 5	2,0÷4,5	ПФ32-2				12,0	175,8	62,4	144,8	4,4	387,4

3.015-8/84.0-16

Лист 22

МАРКА ФУНДАМЕНТА	ПАРАМЕТРЫ	МАРКА ФУНДАМЕНТА	ПОДКОЛОННИК	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ								МАРКА ФУНДАМЕНТА	ПАРАМЕТРЫ	МАРКА ФУНДАМЕНТА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ																				
				ЗАГЛУШЕНИЕ, ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ, R КГС/СМ <sup>2</sup>	МАРКА ПОДКОЛОННИКА	КОЛ.	БЕТОН МАРКИ M 150, М <sup>3</sup>			АРМАТУРА, КГ КЛАССА		ПРОКАТ, КГ	ИТОГО																					
								А-III	А-II	А-I	δ=6			А-III	А-II	А-I	δ=6																		
Ф125-1	1,5 2,0 2,5; 3,0 3,5÷4,5	ПФ26-3 ПФ10-2 ПФ9-2 ПФ4-1	ПБ2-1-1	1	5,1 3,4 3,1 2,1	90,1 57,1 51,9 27,2	28,6 35,0 19,2 27,2	2,2 2,2 2,2 2,2	155,9 122,9 117,7 93,0	Ф129-1	1300 1600 2200 2800	1,5÷4,5 1,5÷4,5 1,5÷4,5 1,5÷4,5	ПБ2-1-1 ПБ2-2-1 ПБ2-3-1 ПБ2-4-1	1 1 1 1	3,7 4,0 4,6 5,3	ПБ2-1-1 ПБ2-2-1 ПБ2-3-1 ПБ2-4-1	1 1 1 1	28,6 19,2 31,2 46,2	35,0 52,9 72,4 41,7	2,2 2,2 2,2 2,2	127,9 136,4 152,2 167,9														
	1,5 2,0 2,5; 3,0 3,5÷4,5	ПФ26-3 ПФ10-2 ПФ9-2 ПФ4-1	ПБ2-2-1	1	5,4 3,7 3,4 2,4	90,1 57,1 51,9 27,2	19,2 52,9 41,7 27,2																												
Ф126-1	1,5 2,0 2,5; 3,0 3,5÷4,5	ПФ27-1 ПФ11-2 ПФ9-2 ПФ24-2	ПБ2-3-1	1	7,3 4,6 4,0 3,3	104,9 62,1 51,9 36,0	46,2 41,7 41,7 2,2	2,2	195,0 152,2 142,0 126,1		1300 1600 2200 2800	1,5÷4,5 1,5÷4,5 1,5÷4,5 1,5÷4,5	ПБ2-1-1 ПБ2-2-1 ПБ2-3-1 ПБ2-4-1	1 1 1 1	3,7 4,0 4,6 5,3	ПБ2-1-1 ПБ2-2-1 ПБ2-3-1 ПБ2-4-1	1 1 1 1	28,6 19,2 31,2 46,2	35,0 52,9 72,4 41,7	2,2 2,2 2,2 2,2	127,9 136,4 152,2 167,9														
	1,5 2,0 2,5; 3,0 3,5÷4,5	ПФ27-1 ПФ11-2 ПФ9-2 ПФ24-2	ПБ2-4-1	1	8,0 5,3 4,7 4,0	104,9 62,1 51,9 36,0	31,2 72,4 72,4 2,2	2,2	210,7 167,9 157,7 141,8		1300 1600 2200 2800	1,5÷4,5 1,5÷4,5 1,5÷4,5 1,5÷4,5	ПБ2-1-1 ПБ2-2-1 ПБ2-3-1 ПБ2-4-1	1 1 1 1	3,7 4,0 4,6 5,3	ПБ2-1-1 ПБ2-2-1 ПБ2-3-1 ПБ2-4-1	1 1 1 1	28,6 19,2 31,2 46,2	35,0 52,9 72,4 41,7	2,2 2,2 2,2 2,2	127,9 136,4 152,2 167,9														
Ф127-1	1,5 2,0 2,5; 3,0 3,5÷4,5	ПФ31-1 ПФ30-1 ПФ31-1 ПФ32-1	ПБ2-1-1	2	7,2 7,8 9,0 8,8	129,0 129,0 129,0 150,8	57,2 38,4 92,4 57,2	70,0 105,8 83,4 70,0	4,4 4,4 4,4 4,4	260,8 277,6 309,2 282,4		1300 1600 2200 2800	1,5÷4,5 1,5÷4,5 1,5÷4,5 1,5÷4,5	ПБ2-1-1 ПБ2-2-1 ПБ2-3-1 ПБ2-4-1	1 1 1 1	3,7 4,0 4,6 5,3	ПБ2-1-1 ПБ2-2-1 ПБ2-3-1 ПБ2-4-1	1 1 1 1	3,7 4,0 4,6 5,3	48,5 38,0 38,0 62,1	2,2 2,2 2,2 2,2	114,3 113,8 103,8 167,9													
	1,5 2,0 2,5; 3,0 3,5÷4,5	ПФ30-1 ПФ32-1 ПФ31-1 ПФ32-1	ПБ2-2-1	2	9,4 9,4 9,0 8,8	129,0 105,8 92,4 83,4	62,4 144,8 62,4 144,8	4,4 4,4 4,4 4,4	340,6 316,5 285,1 282,4		1300 1600 2200 2800	1,5÷4,5 1,5÷4,5 1,5÷4,5 1,5÷4,5	ПБ2-1-1 ПБ2-2-1 ПБ2-3-1 ПБ2-4-1	1 1 1 1	3,7 4,0 4,6 5,3	ПБ2-1-1 ПБ2-2-1 ПБ2-3-1 ПБ2-4-1	1 1 1 1	48,5 38,0 38,0 62,1	2,2 2,2 2,2 2,2	122,8 112,3 106,5 167,9															
Ф128-1	1,5÷4,5	ПФ32-1 ПФ30-1 ПФ32-1 ПФ30-1	ПБ2-1-1	2	8,8 9,4 8,8 9,6	150,8 38,4 150,8 104,9	57,2 105,8 70,0 62,4	4,4 4,4 4,4 4,4	282,4 299,4 282,4 285,1		1300 1600 2200 2800	1,5÷4,5 1,5÷4,5 1,5÷4,5 1,5÷4,5	ПБ2-1-1 ПБ2-2-1 ПБ2-3-1 ПБ2-4-1	1 1 1 1	4,5 4,0 4,5 3,6	ПБ2-1-1 ПБ2-2-1 ПБ2-3-1 ПБ2-4-1	1 1 1 1	38,0 38,0 38,0 32,2	2,2 2,2 2,2 2,2	143,8 143,8 143,8 138,0															

3.015-8/84.0-16

лист 23

МАРКА ФУНДА-МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ПОДКОЛОННИКИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ								МАРКА ФУНДА-МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ПОДКОЛОННИКИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ																								
	ЗАГРУБЕ-НИЕ, мкм	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ, Р кгс/см <sup>2</sup>		МАРКА ПЛАНТИ	БЕТОН		АРМАТУРА, КГ		ПРОКАТ, КГ	ИТОГО			МАРКА ПЛАНТИ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ, Р кгс/см <sup>2</sup>		МАРКА ПОДКОЛОННИКА	БЕТОН		АРМАТУРА, КГ		ПРОКАТ, КГ	ИТОГО																		
					МАРКА М150, м <sup>3</sup>		КЛАССА																																	
					A-III	A-II	A-I	δ=6																																
Ф132-1	1,5	ПФ11-2			3,7	62,1				127,9			Ф134-5	1,5	ПФ27-1			7,3	104,9						195,0															
-2	2,0	ПФ9-1	ПБ2-1-1	1	3,1	44,0	28,6	35,0	2,2	109,8			-6	2200	2,0	ПФ26-3	ПБ2-3-1	1	6,0	90,1	46,2	41,7	2,2	180,2																
-3	2,5; 3,0	ПФ25-2			2,9	45,0				110,8			-7	2,5÷4,5	ПФ10-2			4,3	57,1						147,2															
-4	3,5÷4,5	ПФ24-1			2,4	30,3				96,1			-8	1,5	ПФ27-1			8,0	104,9						210,7															
-5	1,5	ПФ11-2			4,0	62,1				136,4			-9	2800	2,0	ПФ26-3	ПБ2-4-1	1	6,7	90,1	31,2	72,4	2,2	195,9																
-6	2,0	ПФ9-1	ПБ2-2-1	1	3,4	44,0				118,3			-10	2,5; 3,0	ПФ11-2			5,3	62,1						167,9															
-7	2,5; 3,0	ПФ25-2			3,2	45,0				119,3			-11	3,5÷4,5	ПФ9-2			4,7	51,9						157,7															
-8	3,5÷4,5	ПФ24-1			2,7	30,3				104,6			Ф135-1	1,5	ПФ11-2			3,7	62,1						127,9															
-9	1,5	ПФ11-2			4,6	62,1				152,2			-2	1600	2,0	ПФ10-2	ПБ2-1-1	1	3,4	57,1	28,6	35,0	2,2	122,9																
-10	2,0	ПФ9-1	ПБ2-3-1	1	4,0	44,0				134,1			-3	2,5÷4,5	ПФ25-1			2,9	38,0						103,8															
-11	2,5; 3,0	ПФ25-2			3,8	45,0				135,1			-4	1,5	ПФ11-2			4,0	73,5						147,8															
-12	3,5÷4,5	ПФ24-1			3,3	30,3				120,4			-5	1600	2,0	ПФ10-2	ПБ2-2-1	1	3,7	57,1	19,2	52,9	2,2	131,4																
-13	1,5	ПФ11-2			5,3	62,1				167,9			-6	2,5÷4,5	ПФ25-1			3,2	38,0						112,3															
-14	2,0	ПФ10-1	ПБ2-4-1	1	5,0	48,5				154,3			-7	1,5	ПФ11-2			4,6	62,1						152,2															
-15	2,5; 3,0	ПФ25-2			4,5	45,0				150,8			-8	2,0	ПФ10-2	ПБ2-3-1	1	4,3	57,1	46,2	41,7	2,2	147,2																	
-16	3,5÷4,5	ПФ24-1			4,0	30,3				136,1			-9	2,5; 3,0	ПФ25-1			3,8	38,0						128,1															
Ф133-1	1,5; 2,0	ПФ11-2	ПБ2-1-1	1	3,7	62,1				127,9			-10	3,5÷4,5	ПФ24-1			3,3	30,3						120,4															
-2	2,5÷4,5	ПФ9-2			3,1	51,9				117,7			-11	1,5	ПФ11-2			5,3	62,1						167,9															
-3	1,5; 2,0	ПФ11-2	ПБ2-2-1	1	4,0	62,0				136,4			-12	2,0	ПФ10-2	ПБ2-4-1	1	5,0	57,1	31,2	72,4	2,2	162,9																	
-4	2,5÷4,5	ПФ9-2			3,4	51,9				126,2			-13	2,5; 3,0	ПФ25-1			4,5	38,0						143,8															
-5	1,5	ПФ26-2			6,0	77,9				168,0			-14	3,5÷4,5	ПФ24-1			4,0	30,3						136,1															
-6	2,0	ПФ10-1	ПБ2-3-1	1	4,3	48,5				138,6																														
-7	2,5÷4,5	ПФ9-2			4,0	51,9				142,0																														
-8	1,5	ПФ26-2			6,7	77,9				183,7																														
-9	2,0	ПФ11-2	ПБ2-4-1	1	5,3	62,1				167,9																														
-10	2,5÷4,5	ПФ9-2			4,7	51,9				157,7																														
Ф134-1	1,5	ПФ26-2	ПБ2-1-1	1	5,1	77,9				143,7																														
-2	2,0÷4,5	ПФ11-2	ПБ2-1-1	1	3,7	62,1				127,9																														
-3	1,5	ПФ26-2			5,4	77,9				152,2																														
-4	2,0÷4,5	ПФ11-2	ПБ2-2-1	1	4,0	62,1				136,4																														

3.015-8/84.0-16

Лист 24

№-9. № ПОДЛ. ПОДЛИНСТВО И ДАТА ВЗЯТИЯ ИМУЩЕСТВА

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ	МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПОДКОЛОНИК	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ										
				ЗАГЛУШЕ- НИЕ, ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВА- НИЕ, R KGS/CM <sup>2</sup>	ПЛАНТОМ ПЛАНТОМ ПЛАНТОМ	МАРКА ПОДКОЛОНИ- НИКА	КОЛ.	БЕТОН		АРМАТУРА, КГ		ПРОКАТ, КГ	ИТОГО
									МАРКА БЕТОН МАРКИ	М150, М <sup>3</sup>	КЛАССА			
									A-III	A-II	A-I	δ=6		
Φ136-1		1,5	ПФ27-1					1	6,4	104,9			170,7	
-2	1300	2,0	ПФ26-1	ПБ2-1-1	1			1	5,1	65,6	28,6	35,0	2,2	131,4
-3		2,5÷4,5	ПФ11-2						3,7	62,1				127,9
-4		1,5	ПФ27-1						6,7	104,1				179,2
-5	1600	2,0	ПФ26-1	ПБ2-2-1	1			1	5,4	65,6	19,2	52,9	2,2	139,9
-6		2,5÷4,5	ПФ11-2						4,0	62,1				136,4
-7		1,5	ПФ27-1						7,3	104,9				195,0
-8	2200	2,0	ПФ26-1	ПБ2-3-1	1			1	6,0	65,6	46,2	41,7	2,2	155,7
-9		2,5÷4,5	ПФ11-2						4,6	62,1				152,2
-10		1,5	ПФ27-1						8,0	104,9				210,7
-11	2800	2,0	ПФ26-1	ПБ2-4-1	1			1	6,7	65,6	31,2	72,4	2,2	171,4
-12		2,5;3,0	ПФ11-2						5,3	62,1				167,9
-13		3,5÷4,5	ПФ10-2						5,0	57,1				162,9
Φ137-1		1,5	ПФ26-2	ПБ2-1-1	1			1	5,1	77,9	28,6	35,0	2,2	143,7
-2	1300	2,0÷4,5	ПФ10-2						3,4	57,1				122,9
-3	1600	1,5	ПФ26-2	ПБ2-2-1	1			1	5,4	77,9	19,2	52,9	2,2	152,2
-4		2,0÷4,5	ПФ10-2						3,7	57,1				131,4
-5		1,5	ПФ26-2						6,0	77,9				168,0
-6	2200	2,0	ПФ11-2	ПБ2-3-1	1			1	4,6	62,1	46,2	41,7	2,2	152,2
-7		2,5÷4,5	ПФ9-2						4,0	51,9				142,0
-8		1,5	ПФ26-2						6,7	77,9				183,7
-9	2800	2,0	ПФ11-2	ПБ2-4-1	1			1	5,3	62,1	31,2	72,4	2,2	167,9
-10		2,5;3,0	ПФ10-2						5,0	57,1				152,9
-11		3,5÷4,5	ПФ9-2						4,7	51,9				157,7
Φ138-1		1,5;2,0	ПФ11-2	ПБ2-1-1	1			1	3,7	62,1	28,6	35,0	2,2	127,9
-2	1300	2,5÷4,5	ПФ25-2						2,9	45,0				110,8
-3	1600	1,5;2,0	ПФ11-2	ПБ2-2-1	1			1	4,0	62,1	19,2	52,9	2,2	136,4
-4		2,5÷4,5	ПФ25-2						3,2	45,0				119,3
-5	2200	1,5	ПФ26-2	ПБ2-3-1	1			1	6,0	77,9	46,2	41,7	2,2	168,0
-6		2,0÷3,0	ПФ10-2						4,3	57,1				147,2

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ	МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПОДКОЛОНИК	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ										
				ЗАГЛУШЕ- НИЕ, ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВА- НИЕ, R KGS/CM <sup>2</sup>	ПЛАНТОМ ПЛАНТОМ ПЛАНТОМ	МАРКА ПОДКОЛОНИ- НИКА	КОЛ.	БЕТОН		АРМАТУРА, КГ		ПРОКАТ, КГ	ИТОГО
									МАРКА БЕТОН МАРКИ	М150, М <sup>3</sup>	КЛАССА			
									A-III	A-II	A-I	δ=6		
Φ138-1		3,5÷4,5	ПФ25-2	ПБ2-3-1	1			1	3,8	45,0	46,2	41,7	2,2	135,1
-8		1,5	ПФ27-1						8,0	104,9				210,7
-9	2800	2,0÷3,0	ПФ10-2						5,0	57,1				162,5
-10		3,5÷4,5	ПФ25-2						4,5	45,0				150,8
Φ139-1	1300			ПБ2-1-1	1			1	5,1	77,9	28,6	35,0	2,2	143,7
-2	1600	1,5÷4,5	ПФ26-2						5,4	77,9				152,2
-3		1,5;2,5÷4,5	ПФ11-2						4,6	62,1				162,2
-4	2200	2,0	ПФ26-2	ПБ2-3-1	1			1	6,0	77,9				168,0
-5		1,5;2,5÷4,5	ПФ10-2						5,0	57,1				162,9
-6	2800	2,0	ПФ26-2						6,7	77,9				183,7
-7		2,5;3,0	ПФ11-2						5,3	62,1				167,5
Φ140-1		1,5	ПФ26-2						5,1	77,9				143,7
-2	1300	2,0	ПФ25-1	ПБ2-1-1	1			1	2,9	38,0				103,8
-3		2,5;3,0	ПФ24-1						2,4	30,3				96,1
-4		3,5÷4,5	ПФ4-2						2,1	32,2				98,0
-5		1,5	ПФ26-2						5,4	77,9				152,2
-6	1600	2,0	ПФ25-1	ПБ2-2-1	1			1	3,2	38,0				112,3
-7		2,5;3,0	ПФ24-1						2,7	30,3				104,6
-8		3,5÷4,5	ПФ4-2						2,4	32,2				106,5
-9		1,5	ПФ26-2						6,0	77,9				168,0
-10	2200	2,0	ПФ9-2	ПБ2-3-1	1			1	4,0	51,9				142,0
-11		2,5;3,0	ПФ24-1						3,3	30,3				120,4
-12		3,5÷4,5	ПФ4-2						3,0	32,2				122,3
-13		1,5	ПФ27-1						8,0	104,9				210,7
-14	2800	2,0	ПФ9-2	ПБ2-4-1	1			1	4,7	51,9				157,7
-15		2,5;3,0	ПФ24-1						4,0	30,3				136,1
-16		3,5÷4,5	ПФ4-2						3,7	32,2				138,0

3.015-8/84.0-16

Лист 25

21704-01 57

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПОДКОЛОНИК	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ								МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПОДКОЛОНИК	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ										
	ЗАГЛУБЛЕ- НИЕ, М	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНО- ВАНИЕ, R КГС/СМ <sup>2</sup>			БЕТОН		АРМАТУРА, КГ			ПРОКАТ,		ИТОГО		ЗАГЛУБЛЕ- НИЕ, М	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВА- НИЕ, R КГС/СМ <sup>2</sup>													
					МАРКА ПЛТИ	МАРКА МАРКИ	М150, м <sup>3</sup>	А-III	А-II	А-I	КГ	δ=6			МАРКА ПЛТИ			МАРКА МАРКИ	М150, м <sup>3</sup>	А-III	А-II	А-I	КГ	ИТОГО				
φ141 - 1	1,5	ПФ11-2	ПБ2-1-1	1	3,7	62,1	28,6	35,0	2,2	127,9	117,7	96,1	136,4	1300	3,5	ПФ25-2	ПБ2-1-1	1	2,9	45,0	28,6	35,0	2,2	110,8				
	2,0; 2,5	ПФ9-2			3,1	51,9									4,0; 4,5	ПФ13-1			2,3	32,4					98,2			
	3,0÷4,5	ПФ24-1			2,4	30,3									1,5	ПФ19-2			5,5	92,4					166,7			
	1,5	ПФ11-2			4,0	62,1									2,0; 2,5	ПФ10-2			3,7	57,1					131,4			
	2,0; 2,5	ПФ9-2			3,4	51,9									3,0	ПФ9-2			3,4	51,9					126,2			
	3,0÷4,5	ПФ24-1			2,7	30,3									3,5	ПФ25-2			3,2	45,0					119,3			
	1,5; 2,0	ПФ11-2			4,6	62,1									4,0; 4,5	ПФ13-1			2,6	32,4					106,7			
	2,5÷4,5	ПФ25-1			3,8	38,0									1,5	ПФ27-1			7,3	104,9					195,0			
	1,5	ПФ26-1			6,7	65,6									2,0	ПФ11-2			4,6	62,1					152,2			
	2,0	ПФ11-2			5,3	62,1									2,5	ПФ10-2			4,3	57,1					147,2			
	2,5; 3,0	ПФ25-1			4,5	38,0									3,0÷4,5	ПФ25-1			3,8	38,0					128,1			
	3,5÷4,5	ПФ24-1			4,0	30,3									1,5	ПФ27-1			8,0	104,9					210,7			
φ142 - 1	1,5	ПФ11-2	ПБ2-1-1	1	3,7	62,1	28,6	35,0	2,2	127,9	103,8	96,1	98,0	136,4	1300	2,0; 2,5	ПФ11-2	ПБ2-4-1	1	5,3	62,1	31,2	72,4	2,2	167,9			
	2,0	ПФ25-1			2,9	38,0									3,0	ПФ10-2	5,0		57,1	162,9								
	2,5; 3,0	ПФ24-1			2,4	30,3									3,5÷4,5	ПФ25-1	4,5		38,0	143,8								
	3,5÷4,5	ПФ3-2			2,0	32,2									1,5	ПФ11-2	3,7		62,1	127,9								
	1,5	ПФ11-2			4,0	62,1									2,0÷4,5	ПФ9-2	3,1		51,9	117,7								
	2,0	ПФ25-1			3,2	38,0									1,5	ПФ11-2	4,0		62,1	136,4								
	2,5; 3,0	ПФ24-1			2,7	30,3									2,0÷4,5	ПФ9-2	3,4		51,9	126,2								
	3,5÷4,5	ПФ3-2			2,3	32,2									1,5	ПФ11-2	4,6		62,1	152,2								
	1,5	ПФ11-2			4,6	62,1									3,5÷4,5	ПФ9-2	4,0		51,9	142,0								
	2,0	ПФ25-1			3,8	38,0									1,5÷3,0	ПФ11-2	4,6		62,1	167,9								
	2,5; 3,0	ПФ24-1			3,3	30,3									3,5÷4,5	ПФ25-2	5,3		62,1	150,8								
	3,5÷4,5	ПФ3-2			3,0	32,2									1,5	ПФ11-2	4,5		45,0	131,4								
φ143 - 1	1,5	ПФ19-2	ПБ2-4-1	1	5,3	62,1	31,2	72,4	2,2	167,9	149,8	138,0	158,2	117,7	1300	2,0; 2,5	ПФ10-2	ПБ2-1-1	1	3,4	57,1	28,6	35,0	2,2	110,8			
	2,0÷3,0	ПФ9-1			4,7	44,0									3,6	32,2	3,1		51,9	98,2								
	3,5÷4,5	ПФ3-2			3,6	32,2									1,5	ПФ19-2	2,9		45,0	166,7								
φ143 - 1	1,5	ПФ19-2	ПБ2-1-1	1	5,2	92,4	28,6	35,0	2,2	122,9	117,7	117,7	117,7	117,7	1300	2,0; 2,5	ПФ10-2		3,1	51,9	117,7							
	2,0; 2,5	ПФ10-2			3,4	57,1									3,1	51,9	2,3		32,4	117,7								
	3,0	ПФ9-2			3,1	51,9									1,5	ПФ11-2	2,9		45,0	117,7								

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГЛУБЛЕ- НИЯ, ММ	МАРКА ФУНДА- МЕНТА НА ОСНОВА- НИИ МНЕ, R KGS/CM <sup>2</sup>	МАРКА ПОДКОЛОНИК ПЛИТЫ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ							МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГЛУБЛЕ- НИЯ, ММ	МАРКА ФУНДА- МЕНТА НА ОСНОВА- НИИ МНЕ, R KGS/CM <sup>2</sup>	МАРКА ПОДКОЛОНИК ПЛИТЫ	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						
					БЕТОН МАРКИ M150, M <sup>3</sup>			АРМАТУРА, КГ КЛASSA			ПРОКАТ, КГ						БЕТОН МАРКИ M150, M <sup>3</sup>			АРМАТУРА, КГ КЛASSA			ПРОКАТ, КГ
					А-III	А-II	А-I	$\delta=6$															
Φ145- 1	1300	1,5	ПФ26-2	ПБ2-1-1	1	5,1	77,9	28,6	35,0	2,2	143,7												
		2,0÷4,5				3,7	62,1				127,9												
		1,5				5,4	77,9		19,2	52,9	2,2	152,2											
		2,0÷4,5				4,0	62,1				136,4												
		1,5				6,0	77,9				168,0												
		2,0				4,6	62,1		46,2	41,7	2,2	152,2											
		2,5÷4,5				4,0	51,9				142,0												
		1,5				6,7	77,9				183,7												
		2,0				5,3	62,1		31,2	72,4	2,2	167,9											
		2,5;3,0				5,0	57,1				162,9												
		3,5÷4,5				4,5	45,0				150,8												
Φ146- 1	1300	1,5	ПФ26-2	ПБ2-1-1	1	5,1	77,9				143,7												
		2,0				3,4	48,5		28,6	35,0	2,2	114,3											
		2,5÷3,5				3,1	44,0				109,8												
		4,0;4,5				2,4	36,0				101,8												
		1,5				5,4	77,9				152,2												
		2,0				3,7	48,5		19,2	52,9	2,2	122,8											
		2,5÷3,5				3,4	44,0				118,3												
		4,0;4,5				2,7	36,0				110,3												
		1,5				6,0	90,1				180,2												
		2,0; 2,5				4,6	62,1		46,2	41,7	2,2	152,2											
		3,0÷4,5				4,0	51,9				142,0												
Φ147- 1	2800	1,5	ПФ27-1	ПБ2-4-1	1	8,0	104,9				210,7												
		2,0				6,7	77,9		31,2	72,4	2,2	183,7											
		2,5				5,0	48,5				154,3												
		3,0÷4,5				4,7	44,0				149,8												
		1,5				5,1	77,9				143,7												
Φ147- 1	1300	2,0÷3,0	ПФ11-2	ПБ2-1-1	1	3,7	62,1		28,6	35,0	2,2	127,9											
		3,5÷4,5				3,1	51,9				117,7												
		1,5				5,4	77,9		19,2	52,9	2,2	152,2											
		1600																					

3.015-8/84.0-16

АНС

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВА- НИИ R KGS/CM <sup>2</sup>	МАРКА ПОДКОЛОНИКИ	МАРКА БЕТОН ПОДКОЛОНИ- НИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ								МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВА- НИИ R KGS/CM <sup>2</sup>	МАРКА ПОДКОЛОНИКИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ								
				АРМАТУРА, КГ		ПРОКАТ, КГ		ИТОГО		АРМАТУРА, КГ					ПРОКАТ, КГ		ИТОГО						
				КЛАССА				A-III	A-II	A-I	$\delta=6$	КЛАССА				A-III	A-II	A-I	$\delta=6$				
Ф149-1	1,5	ПФ26-2		5,1	77,9						143,7	Ф151-2	1,5÷4,5	ПФ32-1	ПВ1-2-2	2	10,2	150,8	-	162,6	4,4	317,8	
-2	2,0	ПФ11-2	ПБ2-1-1	1	3,7	62,1	28,6	35,0	2,2	127,9		-3	2,0÷4,5	ПФ31-1	ПВ1-3-2	2	10,4	129,0	-	197,4	4,4	330,8	
-3	2,5÷4,5	ПФ9-2			3,1	51,9				117,7		-4	2,0÷4,5	ПФ30-1			9,6	104,9	-	197,4	4,4	306,7	
-4	1,5	ПФ26-2		5,4	77,9					152,2		-5	1,5	ПФ31-1	ПВ1-4-2	2	12,7	129,0	-	232,4	4,4	365,8	
-5	1600	2,0	ПФ11-2	ПБ2-2-1	1	4,0	62,1	19,2	52,9	2,2	136,4		-6	2,0÷4,5	ПФ30-1			11,3	104,9	-	232,4	4,4	341,7
-6	2,5÷4,5	ПФ9-2			3,4	51,9				126,2	Ф152-1	1,5÷4,5	ПФ32-1	ПВ1-1-2	2	9,4	150,8	-	143,6	4,4	298,8		
-7	1,5	ПФ27-1			7,3	104,9				195,0		-2	1,5÷4,5	ПФ32-1	ПВ1-2-2	2	10,2	150,8	-	162,6	4,4	317,8	
-8	2,0÷3,0	ПФ11-2	ПБ2-3-1	1	4,6	62,1	46,2	41,7	2,2	152,2		-3	1,5	ПФ31-1	ПВ1-3-2	2	10,4	129,0	-	197,4	4,4	330,8	
-9	3,5÷4,5	ПФ9-2			4,0	51,9				142,0		-4	2,0÷4,5	ПФ17-1			1	5,1	57,1	-	98,7	2,2	158,0
-10	1,5	ПФ27-1			8,0	104,9				210,7		-5	1,5	ПФ31-1	ПВ1-4-2	2	12,1	129,0	-	232,4	4,4	365,8	
-11	2,0	ПФ26-2	ПБ2-4-1	1	6,7	77,9	31,2	72,4	2,2	183,7		-6	2,0÷4,5	ПФ17-1			1	6,0	57,1	-	116,2	2,2	175,5
-12	2,5÷3,0	ПФ11-2			5,3	62,1				167,9	Ф153-1	1,5÷4,5		ПВ1-1-2	1	3,8	57,1	-	71,8	2,2	131,1		
-13	3,5÷4,5	ПФ25-2			4,5	45,0				150,8		-2	1,5÷4,5	ПФ17-1	ПВ1-2-2	1	4,2	57,1	-	81,3	2,2	140,0	
Ф150-1	1,5	ПФ11-2			3,7	62,1				127,9		-3	1,5		ПВ1-3-2	1	5,1	57,1	-	98,7	2,2	158,0	
-2	1300	2,0	ПФ25-1	ПБ2-1-1	1	2,9	38,0	28,6	35,0	2,2	103,8		-4	2,0÷4,5	ПФ7-1	*	1	4,1	38,0	-	98,7	2,2	138,9
-3	2,5; 3,0	ПФ24-1			2,4	30,3				96,1		-5	1,5	ПФ18-1	*	1	6,4	62,1	-	116,2	2,2	180,5	
-4	3,5÷4,5	ПФ3-2			2,0	32,2				98,0		-6	2,0÷4,5	ПФ7-1	*	1	5,0	38,0	-	116,2	2,2	156,4	
-5	1,5	ПФ11-2			4,0	62,1				136,4	Ф154-1	1,5	ПФ19-1	ПВ1-1-2	1	5,5	77,9	-	71,8	2,2	151,9		
-6	2,0	ПФ25-1	ПБ2-2-1	1	3,2	38,0				112,3		-2	2,0÷4,5	ПФ16-1		1	3,2	51,9	-	71,8	2,2	125,9	
-7	2,5; 3,0	ПФ24-1			2,7	30,3				104,6		-3	1,5	ПФ19-1	ПВ1-2-2	1	5,9	77,9	-	81,3	2,2	161,4	
-8	3,5÷4,5	ПФ3-2			2,3	32,2				106,5		-4	2,0÷4,5	ПФ16-1		1	3,5	51,9	-	81,3	2,2	135,4	
-9	1,5	ПФ26-2			6,0	77,9				168,0		-5	1,5	ПФ19-1		1	6,8	77,9	-	98,7	2,2	178,8	
-10	2,0	ПФ9-1	ПБ2-3-1	1	4,0	44,9	46,2	41,7	2,2	134,1		-6	2,0÷3,0	ПФ17-1	ПВ1-3-2	1	5,1	57,1	-	98,7	2,2	158,0	
-11	2,5; 3,0	ПФ25-1			3,8	38,0				128,1		-7	3,5÷4,5	ПФ16-1		1	4,5	51,9	-	98,7	2,2	152,8	
-12	3,5÷4,5	ПФ24-1			3,3	30,3				120,4		-8	1,5	ПФ20-1	*	1	8,7	90,5	-	116,2	2,2	208,9	
-13	1,5	ПФ26-2			6,7	77,9				183,7		-9	2,0	ПФ18-1	*	1	6,4	62,1	-	116,2	2,2	180,5	
-14	2,0	ПФ10-2	ПБ2-4-1	1	5,0	57,1	31,2	72,4	2,2	162,9		-10	2,5; 3,0	ПФ7-1		1	6,0	57,1	-	116,2	2,2	175,5	
-15	2,5; 3,0	ПФ9-2			4,7	51,9				157,7		-11	3,5÷4,5	ПФ16-1		1	5,4	51,9	-	116,2	2,2	170,3	
-16	3,5÷4,5	ПФ24-1			4,0	30,3				136,1													
Ф151-1	1300	1,5÷4,5	ПФ32-1	ПВ1-1-2	2	9,4	150,8	-	143,6	4,4	298,8												

3.015-8/84.0-16

Лист

28



МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ	МАРКА ПОДКОЛОННИК	МАРКА ФУНДА- МЕНТА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ								МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ	МАРКА ПОДКОЛОННИК	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ										
				ЗАГУБЛЕ- НИЕ, ПМ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНО- ВАНИЕ, Р кгс/см <sup>2</sup>	МАРКА ПОДКОЛОН- НИКА	БЕТОН МАРКИ M150, м <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ			ПРОКАТ КГ	ИТОГО			ЗАГУБЛЕ- НИЕ, ПМ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВА- НИЕ, Р кгс/см <sup>2</sup>	МАРКА ПОДКОЛОН- НИКА	БЕТОН МАРКИ M150, м <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ			ПРОКАТ КГ	ИТОГО		
								КЛАССА									КЛАССА								
Ф160- 1	1,5- 2,0 2,5; 3,0 3,5÷4,5	ПФ19-1 ПФ17-1 ПФ16-1 ПФ15-2	ПВ1-1-2	1	5,5	77,9					151,9	Ф162- 5	1,5 2,0 2,5; 3,0 3,5÷4,5	ПФ20-1 ПФ19-2 ПФ18-1 ПФ16-1	1	6,9	90,5			188,4					
				1	3,8	57,1	-	71,8	2,2		131,1				1	5,9	92,4			190,3					
				1	3,2	51,9					125,9				1	4,6	62,1			160,0					
				1	3,1	48,8					122,8				1	3,6	51,9			149,8					
- 5	1,5 2,0 2,5; 3,0 3,5÷4,5	ПФ19-1 ПФ17-1 ПФ16-1 ПФ15-2	ПВ1-2-2	1	5,9	77,9					161,8	- 9	1,5 2,0 2,5; 3,0 3,5÷4,5	ПФ20-1 ПФ19-1 ПФ18-2 ПФ17-2	1	7,8	90,5			205,8					
				1	4,2	57,1	-	81,3	2,2		140,6				1	6,8	77,9			193,2					
				1	3,6	51,9					135,4				1	5,5	73,5			188,8					
				1	3,5	48,8					132,3				1	5,1	67,3			182,6					
- 9	1,5 2,0 2,5; 3,0 3,5÷4,5	ПФ20-1 ПФ18-1 ПФ17-1 ПФ15-2	ПВ1-3-2	1	7,8	90,5					191,4	- 13	1,5 2,0÷3,0 3,5÷4,5	ПФ20-2 ПФ19-1 ПФ17-2	1	8,7	107,5			240,3					
				1	5,5	62,1	-	98,7	2,2		163,0				1	7,7	77,9			210,7					
				1	5,1	57,1					158,0				1	6,0	67,3			200,1					
				1	4,4	48,8					149,7				1	3,8	67,3			141,3					
- 13	1,5 2,0 2,5; 3,0 3,5÷4,5	ПФ20-1 ПФ19-1 ПФ17-1 ПФ15-2	ПВ1-4-2	1	8,7	90,5					208,9	- 2	2,0 2,5÷3,0 3,5÷4,5	ПФ17-2 ПФ15-1 ПФ14-1 ПФ3-2	1	3,1	38,0			112,0					
				1	7,7	77,9	-	116,2	2,2		196,3				1	2,8	30,3			104,3					
				1	6,0	57,1					175,5				1	2,4	32,2			106,2					
				1	5,3	48,8					167,2				1	4,2	67,3			150,8					
Ф161- 1	1,5÷4,5	ПФ19-2	ПВ1-1-3	1	5,5	92,4	-	86,2	2,2		180,8	- 6	2,0 2,5; 3,0 3,5÷4,5	ПФ16-1 ПФ14-1 ПФ3-2	1	3,5	38,0			121,5					
				1	5,9	92,4	-	95,2	2,2		190,3				1	3,2	30,3			113,8					
				1	7,8	90,5					205,8				1	2,9	32,2			115,7					
				1	6,8	92,4	-	113,1	2,2		207,7				1	5,5	62,1			163,0					
- 5	2,5; 3,0	ПФ18-1	ПВ1-3-3	1	5,5	62,1					177,4	- 10	2,0 2,5; 3,0 3,5÷4,5	ПФ18-1 ПФ17-1 ПФ15-1	1	5,1	57,1			158,0					
				1	8,7	90,5					223,3				1	4,4	38,0			138,9					
				1	7,7	92,4	-	130,6	2,2		225,2				1	3,7	32,2			133,1					
				1	6,4	62,1					194,9				2	12,1	129,0			365,8					
- 9	3,5÷4,5	ПФ17-2	ПВ1-4-3	1	6,0	67,3					200,1	- 14	2,0 2,5; 3,0 3,5÷4,5	ПФ17-2 ПФ31-1 ПФ15-1	1	6,0	67,3			185,7					
				1	6,5	90,5					178,9				2	12,1	129,0			156,4					
				1	5,5	92,4					180,8				6,0	67,3	232,4	4,4		150,6					
				1	4,2	62,1	-	86,2	2,2		150,5				5,3	38,0	116,2	2,2		140,3					
Ф162- 1	1,5 2,0 2,5; 3,0 3,5÷4,5	ПФ20-1 ПФ19-2 ПФ18-1 ПФ16-1	ПВ1- 1-3	1	3,2	51,9					140,3				4,6	32,2	116,2	2,2		130,0					

3.015-8/84.0-16

Лист  
30

Лист № плана подачи и дата взятия инв. №

МАРКА ФУНДА-МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ПОДКОДОЛНИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					МАРКА ФУНДА-МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ПОДКОДОЛНИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ							
	ЗАГРУБЛЕНИЕ, НН, ГР	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ, RКГС/СМ <sup>2</sup>		МАРКА ПОДКОДОЛНИКА	КОЛ.	БЕТОН М150, м <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ				ЗАГРУБЛЕНИЕ, НН, ГР	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ, RКГС/СМ <sup>2</sup>		МАРКА ПОДКОДОЛНИКА	КОЛ.	БЕТОН М150, м <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ			
							М150, м <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ	КЛАССА	А-III	А-II	А-I	δ=6	А-III	А-II	А-I	δ=6	ИТОГО		
Ф164-1	1300	1,5	ПФ16-1	ПВ1-1-2	1	3,2	51,9				71,8	2,2	125,9		ПВ1-4-2	1	5,5	62,1	163,0	
		2,0	ПФ15-1			3,1	38,0	-			81,3	2,2	112,0				4,5	51,9	152,8	
		2,5÷4,5	ПФ13-1			2,6	32,4						106,4				3,9	32,4	133,3	
	1600	1,5	ПФ16-1		1	3,6	51,9						135,4				6,4	62,1	149,7	
		2,0	ПФ15-1			3,5	38,0	-			116,2	2,2	121,5				5,3	30,3	148,7	
		2,5÷4,5	ПФ13-1			3,0	32,4						115,9				4,8	32,4	150,8	
	2200	1,5	ПФ18-1		1	5,5	62,1						163,0				5,0	30,3	180,5	
		2,0	ПФ16-1			4,5	51,9	-			98,7	2,2	152,8				5,3	38,0	156,4	
		2,5÷4,5	ПФ13-1			3,9	32,4						133,3				6,4	62,1	178,8	
	2800	1,5	ПФ18-1		1	6,4	62,1						180,5				5,3	3,0	152,3	
		2,0	ПФ14-1			5,0	30,3	-			116,2	2,2	148,7				4,2	57,1	158,0	
		2,5; 3,0	ПФ15-1			5,3	38,0						116,2				4,8	48,8	161,4	
Ф165-1	1300	1,5	ПФ33-1	ПВ1-2-2	1	9,1	152,1	-			143,6	4,4	300,1				5,1	57,1	135,4	
		2,0	ПФ17-1			3,8	57,1	-			71,8	2,2	131,1				3,2	51,9	125,9	
		2,5÷4,5	ПФ16-1			9,9	152,1				162,6	4,4	319,1				4,2	57,1	140,6	
	1600	1,5	ПФ33-1			3,6	51,9				81,3	2,2	135,4				5,1	51,9	135,4	
		2,0	ПФ17-1			11,7	152,1	-			197,4	4,4	353,9				5,5	73,5	174,4	
		2,5; 3,0	ПФ17-1			5,1	57,1	-			98,7	2,2	158,0				4,4	48,8	149,7	
	2200	1,5	ПФ33-1		1	13,4	152,1	-			232,4	4,4	388,9				6,4	73,5	191,9	
		2,0	ПФ18-2			6,0	57,1	-			116,2	2,2	175,5				5,3	48,8	167,2	
		2,5; 3,0	ПФ17-1			5,3	48,8						116,2				5,5	77,9	151,9	
	2800	1,5	ПФ15-2		1	3,2	51,9	-			71,8	2,2	125,9				3,1	48,8	122,8	
		2,0	ПФ18-2			6,4	73,5	-					116,2				6,0	57,1	196,3	
		2,5; 3,0	ПФ17-1			6,0	57,1	-					116,2				5,3	48,8	191,9	
Ф166-1	1300	1,5	ПФ19-1	ПВ1-1-2	1	5,5	77,9	-			71,8	2,2	125,9				3,1	48,8	170,3	
		2,0	ПФ16-1			3,2	51,9						125,9				5,9	77,9	161,4	
		2,5÷4,5	ПФ15-2			3,1	48,8						122,8				6,3	73,5	152,3	

МАРКА ФУНДА-МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ПОДКОДОЛНИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					МАРКА ФУНДА-МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ПОДКОДОЛНИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ							
	ЗАГРУБЛЕНИЕ, НН, ГР	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ, RКГС/СМ <sup>2</sup>		МАРКА ПОДКОДОЛНИКА	КОЛ.	БЕТОН М150, м <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ				ЗАГРУБЛЕНИЕ, НН, ГР	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ, RКГС/СМ <sup>2</sup>		МАРКА ПОДКОДОЛНИКА	КОЛ.	БЕТОН М150, м <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ			
							М150, м <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ	КЛАССА	А-III	А-II	А-I	δ=6	А-III	А-II	А-I	δ=6	ИТОГО		
Ф166-1	1600	1,5	ПФ19-1	ПВ1-3-2	1	5,5	77,9	-			98,7	2,2	158,0		ПВ1-4-2	1	6,8	77,9	178,8	
		2,0	ПФ17-1			5,1	57,1	-			116,2	2,2	163,1				6,0	57,1	175,5	
		2,5÷4,5	ПФ15-2			5,3	48,8						116,2				5,3	48,8	167,2	
	2200	1,5	ПФ19-1		1	6,4	73,5	-			116,2	2,2	175,5				5,1	57,1	166,4	
		2,0	ПФ17-1			4,2	57,1	-			81,3	2,2	140,6				4,1	62,1	136,1	
		2,5÷4,5	ПФ16-1			3,6	51,9						135,4				3,1	51,9	125,9	
	2800	1,5	ПФ19-2	1	7,7	90,5	-						191,4				5,9	92,4	175,9	
		2,0	ПФ18-1		4,6	62,1	-			81,3	2,2	145,6		4,6			62,1	145,6		
		2,5÷4,5	ПФ16-1		3,6	51,9						135,4		3,6			51,9	135,4		
	2200	1,5	ПФ20-1	1	7,7	90,5	-				98,7	2,2	178,8				6,7	77,9	163,0	
		2,0	ПФ19-1		5,4	62,1	-					98,7		5,4			62,1	152,8		
		2,5; 3,0	ПФ18-1		4,4	51,9						98,7		4,4			51,9	152,8		
	2800	1,5	ПФ20-1	1	8,6	90,5	-				116,2	2,2	208,9				7,6	77,9	196,3	
		2,0	ПФ19-1		6,3	73,5	-					116,2		6,3			73,5	191,9		
		2,5; 3,0	ПФ18-2		5,3	51,9						116,2		5,3			51,9	170,3		

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГЛУБЛЕ- НИЯ, ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНО- ВАНИЕ, R KГс/см <sup>2</sup>	МАРКА ФУНДА- МЕНТНОЙ ПЛИТЫ	МАРКА ПОДКОЛОД- НИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГЛУБЛЕ- НИЯ, ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНО- ВАНИЕ, R KГс/см <sup>2</sup>	МАРКА ПОДКОЛОД- НИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ															
					БЕТОН МАРКИ M150, M <sup>3</sup>			АРМАТУРА, КГ ПРОКАТ КГ							БЕТОН МАРКИ M150, M <sup>3</sup>			АРМАТУРА, КГ ПРОКАТ КГ												
					КЛАССА			A-III	A-II	A-I	δ=6				КЛАССА			A-III	A-II	A-I	δ=6									
φ16B- 1	1300	1,5 ; 2,0 ; 2,5 ; 3,0 ; 3,5 ÷ 4,5	ПФ17-1 ; ПФ5-2 ; ПФ3-1 ; ПФ2-1	ПВ1- 1-2 ; ПВ1- 2-2 ; ПВ1- 3-2 ; ПВ1- 4-2	1	3,8	57,1	—	71,8	2,2	131,1 110,0 101,2 95,6 140,6 119,5 110,7 105,1 163,0 138,9 136,9 128,1 180,5 156,4 154,4 145,6 140,6 121,5 178,8 158,0 138,9 196,3 175,5 156,4	φ170- 1	1300	1,5 ; 2,0 ; 2,5 ÷ 4,5 ; 3,0 ; 3,5 ÷ 4,5	ПФ20-1 ; ПФ19-1 ; ПФ19-2 ; ПФ18-2 ; ПФ17-2 ; ПФ20-1 ; ПФ19-2 ; ПФ20-2 ; ПФ18-2 ; ПФ17-2 ; ПФ20-1 ; ПФ19-2 ; ПФ18-2 ; ПФ17-2	1	6,4	90,5	—	86,2	2,2	178,9 166,3 180,8 188,4 175,8 190,3 222,8 188,8 182,6 223,3 225,2 206,3 200,1								
						2,6	36,0								5,4	77,9														
						2,4	27,2								5,4	92,4														
						2,3	21,6								6,9	90,5														
						4,2	57,1								5,9	77,2														
						3,1	36,0								5,9	92,4														
						2,9	27,2								7,7	107,5														
						2,8	21,6								5,4	73,5														
						5,5	62,1								5,0	67,3														
						4,1	38,0								8,6	90,5														
						3,9	36,0								7,6	92,4														
						3,7	27,2								6,3	73,5														
						6,4	62,1								5,9	67,3														
φ169- 1	2200	1,5 ; 2,0 ; 2,5 ; 3,0 ; 3,5 ÷ 4,5	ПФ18-1 ; ПФ7-1 ; ПФ5-2 ; ПФ3-1	ПВ1- 3-2 ; ПВ1- 4-2	1	5,0	38,0	—	98,7	2,2	156,4 136,9 128,1 180,5 154,4 145,6 178,8 158,0 138,9 196,3 175,5 156,4																			
						4,8	36,0				136,1				131,1															
						4,6	27,2				112,0				105,1															
						4,1	62,1				145,6				138,9															
						4,2	57,1				140,6				131,1															
						3,5	38,0				121,5				112,0															
						6,7	77,9				178,8				163,0															
						5,0	57,1				158,0				140,6															
						4,3	38,0				138,9				121,5															
						7,6	77,9				196,3				180,5															
						5,9	57,1				175,5				163,0															
						5,2	38,0				156,4				145,6															



МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАПУСКЕ- НИЯ, МПа	МАРКА ФУНДА- МЕНТОВЫХ ПЛАНТЫ	МАРКА ПОДКОЛОНИКИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						
				МАРКА ПОДКОЛОНИ- НИКА	КОЛ.	БЕТОН МАРКИ M150, М³	АРМАТУРА, КГ		ПРОКАТ КГ	ИТОГО
							КЛАССА	A-III	A-I	
Ф175- 1		1,5	ПФ20-1			6,4	90,5			170,9
- 2	1300	2,0	ПФ19-2	ПВ2-1-2	1	5,4	92,4	-	86,2	2,2
- 3		2,5; 3,0	ПФ18-2			4,1	73,5			
- 4		3,5÷4,5	ПФ16-1			3,1	51,9			
- 5		1,5	ПФ20-1			6,9	90,5			
- 6	1600	2,0	ПФ19-2	ПВ2-2-2	1	5,9	92,4	-	95,7	2,2
- 7		2,5; 3,0	ПФ18-2			4,6	73,5			
- 8		3,5÷4,5	ПФ16-1			3,6	51,9			
- 9		1,5	ПФ21-1			8,4	131,3			
- 10	2200	2,0	ПФ19-2	ПВ2-3-2	1	6,7	92,4	-	113,1	2,2
- 11		2,5; 3,0	ПФ18-2			5,4	73,5			
- 12		3,5÷4,5	ПФ17-2			5,0	67,3			
- 13		1,5	ПФ21-1			9,3	131,3			
- 14	2800	2,0÷3,0	ПФ19-2	ПВ2-4-2	1	7,6	92,4	-	130,6	2,2
- 15		3,5÷4,5	ПФ17-2			5,9	67,3			
Ф176- 1		1,5	ПФ20-2			6,4	107,5			181,5
- 2	1300	2,0÷3,0	ПФ19-1	ПВ2- 1-1	1	5,4	77,9	-	71,8	2,2
- 3		3,5÷4,5	ПФ18-1			4,1	62,1			
- 4		1,5	ПФ20-2			6,9	107,5			
- 5		2,0÷3,0	ПФ19-1			5,9	77,9			
- 6	1600	3,5÷4,5	ПФ18-1	ПВ2-2-1	1	4,6	62,1	-	81,3	2,2
- 7		1,5	ПФ20-2			7,7	107,5			
- 8		2,0	ПФ20-1			7,7	90,5	-	98,7	2,2
- 9		2,5; 3,0	ПФ19-1			6,7	77,9			
- 10	2200	3,5÷4,5	ПФ18-2	ПВ2-3-1	1	5,4	73,5			
- 11		1,5	ПФ22-1			10,9	178,6			
- 12		2,0	ПФ20-2			8,6	107,5	-	116,2	2,2
- 13		2,5; 3,0	ПФ19-2			7,6	92,4			
- 14	2800	3,5÷4,5	ПФ18-2	ПВ2-4-1	1	6,3	73,5			

3.015- 8/84.0- 16

АНСТ  
34



МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГЛУБЛЕНИЯ, $\Sigma$ НН, м $R \text{kgf/cm}^2$	МАРКА ФУНДА- МЕНТА РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНО- ВАНИЕ, $R \text{kgf/cm}^2$	МАРКА ПОДКОЛОДНИКИ ПЛАНТИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГЛУБЛЕНИЯ, $\Sigma$ НН, м $R \text{kgf/cm}^2$	МАРКА ФУНДА- МЕНТА РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНО- ВАНИЕ, $R \text{kgf/cm}^2$	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ										
				МАРКА ПОДКОЛОДНИКИ ПЛАНТИ КОЛ.	БЕТОН МАРКИ M150, м <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ			ПРОКАТ, КГ $\delta=6$					МАРКА ПОДКОЛОДНИКИ ПЛАНТИ	БЕТОН МАРКИ M150, м <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ			ПРОКАТ, КГ $\delta=6$				
						A-III	A-II	A-I	КЛАССА	A-III			A-II			A-I	ИТОГО						
<b>Ф183-1</b>	1,5	ПФ19-2	ПВ2-1-2	1	5,4	92,4			180,8	ПВ2-1-1	1,5	ПФ19-2	ПВ2-2-1	1	5,4	92,4			166,4				
	2,0÷3,0	ПФ18-2			4,1	73,5	-	86,2	2,2	161,9	2,0; 2,5	ПФ17-1	3,7		57,1	-	71,8	2,2	131,1				
	3,5÷4,5	ПФ16-1			3,1	51,9			130,3	3,0	ПФ16-1	3,1	51,9					125,9					
	1,5	ПФ19-2			5,9	92,4			190,3	3,5÷4,5	ПФ15-2	3,0	48,8					122,8					
	2,0÷3,0	ПФ18-2		1	4,6	73,5	-	95,7	2,2	171,4	1,5	ПФ19-2	1		5,9	92,4			175,9				
	3,5÷4,5	ПФ16-1			3,6	51,9			149,8	2,0; 2,5	ПФ17-1	4,2	57,1		-	81,3	2,2	140,6					
	1,5	ПФ20-1			7,7	90,5			205,8	3,0	ПФ16-1	3,6	51,9					135,4					
	2,0	ПФ19-2	ПВ2-3-2	1	6,7	92,4	-	113,1	2,2	207,7	3,5÷4,5	ПФ15-2	3,5		48,8				132,3				
	2,5; 3,0	ПФ17-1			5,0	57,1			172,4	1,5	ПФ20-2	7,7	107,5					208,4					
	3,5÷4,5	ПФ16-1			4,4	51,9			167,2	2,0	ПФ18-2	5,4	73,5		-	98,7	2,2	174,4					
	1,5	ПФ20-2			8,6	107,5			240,3	2,5; 3,0	ПФ17-1	5,0	57,1		-			158,0					
	2,0	ПФ19-2	ПВ2-4-2	1	7,6	92,4	-	130,6	2,2	225,2	3,5÷4,5	ПФ15-2	4,3		48,8				149,7				
	2,5; 3,0	ПФ18-2			6,3	73,5			206,3	1,5	ПФ20-2	8,6	107,5					225,9					
	3,5÷4,5	ПФ16-1			5,3	51,9			184,7	2,0	ПФ18-2	6,3	73,5		-	116,2	2,2	191,9					
	1,5	ПФ19-2			5,4	92,4	-		180,8	2,5; 3,0	ПФ17-1	5,9	57,1		-			175,5					
	2,0÷3,0	ПФ18-2	ПВ2-1-2	1	4,1	73,5	-	86,2	2,2	161,9	3,5÷4,5	ПФ15-2	5,2		48,8				167,2				
	3,5÷4,5	ПФ16-1			3,1	51,9			140,3	1,5	ПФ19-2												
	1,5	ПФ19-2			5,9	92,4			190,3	2,0; 2,5	ПФ17-1												
	2,0÷3,0	ПФ18-2			4,6	73,5	-	95,7	2,2	171,4	3,5÷4,5	ПФ15-2											
	3,5÷4,5	ПФ16-1			3,6	51,9			149,8		1,5	ПФ20-2											
	1,5	ПФ20-2	ПВ2-3-2	1	7,7	107,5			222,8		2,0	ПФ18-2											
	2,0	ПФ19-2			6,7	92,4	-	113,1	2,2	207,7	2,5; 3,0	ПФ17-1											
	2,5; 3,0	ПФ18-2			5,4	73,5			188,8	3,5÷4,5	ПФ15-2												
	3,5÷4,5	ПФ16-1			4,4	51,9			167,2	1,5	ПФ20-2												
	1,5	ПФ20-2	ПВ2-4-2	1	8,6	107,5			240,3	2,0	ПФ18-2												
	2,0	ПФ19-2			7,6	92,4	-	130,6	2,2	225,2	2,5; 3,0	ПФ17-1											
	2,5; 3,0	ПФ18-2			6,3	73,5			206,3	3,5÷4,5	ПФ15-2												
	3,5÷4,5	ПФ16-1			5,3	51,9			184,7	1,5	ПФ20-2												

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГЛУБЛЕ- НИЯ, М <sup>2</sup>	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНО- ВАНИЕ, R кгс/см <sup>2</sup>	МАРКА ПОДКОЛОНИ- ЧИКИ ПЛИТЫ	МАРКА ПОДКОЛОНИ- ЧИКИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ							МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГЛУБЛЕ- НИЯ, М <sup>2</sup>	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНО- ВАНИЕ, R кгс/см <sup>2</sup>	МАРКА ПОДКОЛОНИ- ЧИКИ ПЛИТЫ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ																				
					БЕТОН МАРКИ M150, M <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ			ПРОКАТ, КГ	ИТОГО						БЕТОН МАРКИ M150, M <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ			ПРОКАТ, КГ	ИТОГО															
						КЛАССА																														
						A-III	A-II	A-I																												
Ф186-1	1,5	ПФ20-1	ПВ2-1-2	1	6,4	90,5				178,9																										
- 2	2,0	ПФ19-2			5,4	92,4	-		86,2	2,2	180,8																									
- 3	2,5; 3,0	ПФ18-2			4,1	73,5					161,9																									
- 4	3,5÷4,5	ПФ16-1			3,1	51,9					140,3																									
- 5	1,5	ПФ20-1			6,9	90,5					188,4																									
- 6	2,0	ПФ19-2			5,9	92,4	-		95,7	2,2	190,3																									
- 7	2,5; 3,0	ПФ18-2			4,6	73,5					171,4																									
- 8	3,5÷4,5	ПФ16-1			3,6	51,9					149,8																									
- 9	1,5	ПФ21-1			8,4	131,3					246,6																									
- 10	2,0	ПФ19-2			6,7	92,4	-		113,1	2,2	207,7																									
- 11	2,5; 3,0	ПФ18-2			5,4	73,5					188,8																									
- 12	3,5÷4,5	ПФ16-1			4,4	51,9					167,2																									
- 13	1,5	ПФ21-1	ПВ2-4-2	1	9,3	131,3					264,1																									
- 14	2,0	ПФ20-1			8,6	90,5	-		130,6	2,2	223,3																									
- 15	2,5; 3,0	ПФ19-1			7,6	77,9					210,7																									
- 16	3,5÷4,5	ПФ17-1			5,9	57,1					189,9																									
Ф187-1	1,5	ПФ20-2	ПВ2-1-2	1	6,4	107,5					195,9																									
- 2	2,0÷3,0	ПФ19-2			5,4	92,4	-		86,2	2,2	180,8																									
- 3	3,5÷4,5	ПФ17-2			3,7	67,3					155,7																									
- 4	1,5	ПФ20-2			6,9	107,5					205,4																									
- 5	2,0÷3,0	ПФ19-2			5,9	92,4	-		95,7	2,2	190,3																									
- 6	3,5÷4,5	ПФ17-2			4,2	67,3					165,2																									
- 7	1,5	ПФ22-1	ПВ2-3-2	1	10,0	178,6					293,9																									
- 8	2,0	ПФ20-2			7,7	107,5	-		113,1	2,2	222,8																									
- 9	2,5÷4,5	ПФ19-2			6,7	92,4					207,7																									
- 10	1,5	ПФ22-1			10,9	178,6					311,4																									
- 11	2,0	ПФ20-2	ПВ2-4-2	1	8,6	107,5	-		130,6	2,2	240,3																									
- 12	2,5÷4,5	ПФ19-2			7,6	92,4					225,2																									

3.015-8/84.0-16

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГРУБЛЕ- НИЕ, НИЕ, Р	МАРКА ФУНДА- МЕНТНОЙ ПЛИТЫ	МАРКА ПОДКОЛОННИК	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ							МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГРУБЛЕ- НИЕ, НИЕ, Р	МАРКА ФУНДА- МЕНТНОЙ ПЛИТЫ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ									
				МАРКА ПОДКОЛОН- НИКА	КОЛ.	БЕТОН МАРКИ M150, м³	АРМАТУРА, КГ			ПРОКАТ, КГ			МАРКА ПОДКОЛОН- НИКА	КОЛ.	БЕТОН МАРКИ M150, м³	АРМАТУРА, КГ			ПРОКАТ, КГ				
							КЛАССА																
							A-III	A-II	A-I	0=6						A-III	A-II	A-I	0=6				
Ф190-1	1300	1,5; 2,0	ПФ23-1	ПИ1-1	1	5,4	62,0	-	123,5	-	185,5	Ф192-7	1,5	ПФ31-2	ПК1-3	1	10,2	149,8	-	173,5	2,2	325,5	
- 2		2,5÷4,5	ПФ16-1			3,4	51,9	-	123,5	-	175,4	- 8	2,0	ПФ30-2			9,4	124,9	-	173,5	2,2	300,6	
- 3	1600	1,5; 2,0	ПФ23-1			6,0	62,0	-	136,4	-	198,4	- 9	2,5; 3,0	ПФ29-2			8,4	106,0	-	173,5	2,2	281,7	
- 4		2,5÷4,5	ПФ16-1			4,0	51,9	-	136,4	-	188,3	- 10	3,5÷4,5	ПФ23-1			8,5	62,0	-	173,5	2,2	237,7	
- 5		1,5	ПФ29-1			7,0	90,1	-	160,0	-	250,1	- 11	1,5	ПФ31-2			11,7	149,0	-	198,9	2,2	350,9	
- 6	2200	2,0	ПФ23-1			7,1	62,0	-	160,0	-	222,0	- 12	2,0	ПФ30-2			10,9	124,9	-	198,9	2,2	326,0	
- 7		2,5÷4,5	ПФ16-1			5,1	51,9	-	160,0	-	211,9	- 13	2,5; 3,0	ПФ29-2			9,9	106,0	-	198,9	2,2	307,1	
- 8	2800	1,5	ПФ30-1			9,2	104,9	-	183,7	-	288,6	- 14	3,5÷4,5	ПФ23-1			10,0	62,0	-	198,9	2,2	263,1	
- 9		2,0÷4,5	ПФ16-1			6,3	51,9	-	183,7	-	235,6	Ф193-1	1,5	ПФ30-2			7,1	124,0	-	134,2	2,2	261,3	
Ф191-1		1,5	ПФ30-2			6,3	124,9	-	123,5	-	248,4	- 2	2,0	ПФ29-1	ПК2-1	1	6,1	90,1	-	134,2	2,2	226,5	
- 2	1300	2,0	ПФ29-1			5,3	90,1	-	123,5	-	213,6	- 3	2,5÷4,5	ПФ23-1			6,2	62,0	-	134,2	2,2	198,4	
- 3		2,5÷4,5	ПФ23-1			5,4	62,0	-	123,5	-	185,5	- 4	1,5	ПФ30-2			7,8	124,9	-	148,0	2,2	275,1	
- 4		1,5	ПФ30-2			6,9	124,9	-	136,4	-	261,3	- 5	2,0	ПФ29-1	ПК2-2	1	6,8	90,1	-	148,0	2,2	240,3	
- 5	1600	2,0	ПФ29-1			5,9	90,1	-	136,4	-	226,5	- 6	2,5÷4,5	ПФ23-1			6,9	62,0	-	148,0	2,2	212,2	
- 6		2,5÷4,5	ПФ23-1			6,0	62,0	-	136,4	-	198,4	- 7	1,5	ПФ31-2			10,1	149,8	-	173,5	2,2	325,5	
- 7		1,5	ПФ31-2	ПИ1-3	1	8,8	149,8	-	160,0	-	309,8	- 8	2,0	ПФ30-2	ПК2-3	1	9,3	124,9	-	173,5	2,2	300,6	
- 8	2200	2,0	ПФ30-2			8,0	124,9	-	160,0	-	284,9	- 9	2,5; 3,0	ПФ29-2			8,3	106,0	-	173,5	2,2	281,7	
- 9		2,5; 3,0	ПФ29-2			7,0	106,0	-	160,0	-	266,0	- 10	3,5÷4,5	ПФ23-1			8,4	62,0	-	173,5	2,2	237,7	
- 10		3,5÷4,5	ПФ23-1			7,1	62,0	-	160,0	-	222,0	- 11	1,5	ПФ31-2			11,7	149,8	-	198,9	2,2	350,9	
- 11		1,5	ПФ31-2			10,0	149,8	-	183,7	-	333,5	- 12	2,0	ПФ30-2	ПК2-4	1	10,9	124,9	-	198,9	2,2	326,0	
- 12	2000	2,0	ПФ30-2			9,2	124,9	-	183,7	-	308,6	- 13	2,5; 3,0	ПФ29-2			9,9	106,0	-	198,9	2,2	307,1	
- 13		2,5; 3,0	ПФ29-2			8,2	106,0	-	183,7	-	289,7	- 14	3,5÷4,5	ПФ23-1			10,0	62,0	-	198,9	2,2	263,1	
- 14		3,5÷4,5	ПФ23-1			8,3	62,0	-	183,7	-	245,7												
Ф192-1		1,5	ПФ30-2			7,1	124,9	-	134,2	2,2	261,3												
- 2	1300	2,0	ПФ29-1	ПК1-1	1	6,1	90,1	-	134,2	2,2	226,5												
- 3		2,5÷4,5	ПФ23-1			6,2	62,0	-	134,2	2,2	198,4												
- 4		1,5	ПФ30-2			7,9	124,9	-	148,0	2,2	275,1												
- 5	1600	2,0	ПФ29-1			6,9	90,1	-	148,0	2,2	240,3												
- 6		2,5÷4,5	ПФ23-1			7,0	62,0	-	148,0	2,2	212,2												

3 015-8/84 0-16

Лист  
29

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГЛУБЛЕ- НИЯ, м $R \text{ кгс}/\text{см}^2$	МАРКА ФУНДА- МЕНТНОЙ ПЛИТЫ	МАРКА ПОДКОЛОНИ- НИКА	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ								МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГЛУБЛЕ- НИЯ, м $R \text{ кгс}/\text{см}^2$	МАРКА ФУНДА- МЕНТНОЙ ПЛИТЫ	МАРКА ПОДКОЛОНИ- НИКА	КОЛ.	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ								
					БЕТОН МАРКИ M150, м <sup>3</sup>	АРМАТУРА, кг КЛАССА			ПРОКАТ, КГ	ИТОГО				БЕТОН МАРКИ M150, м <sup>3</sup>	АРМАТУРА, кг КЛАССА			ПРОКАТ, КГ	ИТОГО							
						A-III	A-II	A-I		$\delta=6$	A-III	A-II	A-I	A-III	A-II	A-I	$\delta=6$									
Φ194-1	1,5	ПФ32-2	ПГ2-1	1	6,8	124,9	-	144,8	2,2	271,9					Φ196-1	1,5	ПФ32-2	ПГ2-1	1	9,2	175,8	-	144,8	2,2	322,8	
-2	2,0	ПФ29-1			5,8	90,1	-	144,8	2,2	237,1					-2	1300	2,0÷3,0	ПФ30-2		6,8	124,9	-	144,8	2,2	271,9	
-3	2,5÷4,5	ПФ23-1			5,9	62,0	-	144,8	2,2	209,0					-3	3,5÷4,5	ПФ29-2	5,8		106,0	-	144,8	2,2	253,0		
-4	1,5	ПФ30-2			7,7	124,9	-	159,4	2,2	286,5					-4	1,5	ПФ32-2	10,1		175,8	-	159,4	2,2	337,4		
-5	2,0	ПФ29-1			6,7	90,1	-	159,4	2,2	251,7					-5	1600	2,0÷3,0	ПФ30-2		7,7	124,9	-	159,4	2,2	286,5	
-6	2,5÷4,5	ПФ23-1			6,8	62,0	-	159,4	2,2	223,6					-6	3,5÷4,5	ПФ29-2	6,7		106,0	-	159,4	2,2	267,6		
-7	1,5	ПФ31-2			10,2	149,8	-	186,5	2,2	338,5					-7	1,5	ПФ28-1	12,8		168,0	-	186,5	2,2	356,7		
-8	2,0	ПФ30-2			9,4	124,9	-	186,5	2,2	313,6					-8	2,0	ПФ31-1	ПГ2-3	1	10,2	129,0	-	186,5	2,2	317,7	
-9	2,5;3,0	ПФ29-2			8,4	106,0	-	186,5	2,2	294,7					-9	2,5;3,0	ПФ30-2			9,4	124,9	-	186,5	2,2	313,6	
-10	3,5÷4,5	ПФ23-1			8,5	62,0	-	186,5	2,2	250,7					-10	3,5÷4,5	ПФ29-2			8,4	106,0	-	186,5	2,2	294,7	
-11	1,5	ПФ31-2			12,0	149,8	-	213,5	2,2	365,5					-11	1,5	ПФ28-1			14,6	168,0	-	213,5	2,2	283,7	
-12	2,0	ПФ30-2			11,2	124,9	-	213,5	2,2	340,6					-12	2,0÷3,0	ПФ31-2	ПГ2-4	1	12,0	149,8	-	213,5	2,2	365,5	
-13	2,5;3,0	ПФ29-2			10,2	106,0	-	213,5	2,2	321,7					-13	3,5÷4,5	ПФ29-2			10,2	106,0	-	213,5	2,2	321,7	
-14	3,5÷4,5	ПФ23-1			10,3	62,0	-	213,5	2,2	277,7					Φ197-1	1,5	ПФ29-1			5,3	90,1	-	123,5	-	213,6	
Φ195-1	1,5	ПФ32-2	ПГ2-4	1	9,4	175,8	-	144,8	2,2	322,8					-2	1300	2,0	ПФ23-1	ПИ1-1	1	5,4	62,0	-	123,5	-	185,5
-2	2,0÷3,0	ПФ30-2			7,0	124,9	-	144,8	2,2	271,9					-3	2,5÷4,5	ПФ16-1	3,4	51,9	-	123,5	-	175,4			
-3	3,5÷4,5	ПФ29-2			6,0	106,0	-	144,8	2,2	253,0					-4	1,5	ПФ29-1	5,9	90,1	-	136,4	-	226,5			
-4	1,5	ПФ32-2			10,2	175,8	-	159,4	2,2	337,4					-5	1600	2,0	ПФ23-1	ПИ1-2	1	6,0	62,0	-	136,4	-	198,4
-5	2,0÷3,0	ПФ30-2			7,8	124,9	-	159,4	2,2	286,5					-6	2,5÷4,5	ПФ16-1	4,0	51,9	-	136,4	-	188,3			
-6	3,5÷4,5	ПФ29-2			6,8	106,0	-	159,4	2,2	267,6					-7	1,5	ПФ29-1	7,0	90,1	-	160,0	-	250,1			
-7	1,5	ПФ28-1			13,0	168,0	-	186,5	2,2	356,7					-8	2,0÷3,0	ПФ23-1	ПИ1-3	1	1,1	62,0	-	160,0	-	222,0	
-8	2,0	ПФ31-1			10,4	129,0	-	186,5	2,2	317,7					-9	3,5÷4,5	ПФ16-1	5,1	51,9	-	160,0	-	211,9			
-9	2,5;3,0	ПФ30-2			9,6	124,9	-	186,5	2,2	313,6					-10	1,5	ПФ30-1	9,2	104,9	-	183,7	-	288,6			
-10	3,5÷4,5	ПФ29-2			8,6	106,0	-	186,5	2,2	294,7					-11	2,0	ПФ29-1	ПИ1-4	1	8,2	90,1	-	183,7	-	273,8	
-11	1,5	ПФ28-1			14,7	168,0	-	213,5	2,2	383,7					-12	2,5;3,0	ПФ23-1	8,3	62,0	-	183,7	-	245,7			
-12	2,0÷3,0	ПФ31-1			12,1	149,8	-	213,5	2,2	365,5					-13	3,5÷4,5	ПФ16-1	6,3	51,9	-	183,7	-	235,6			
-13	3,5÷4,5	ПФ29-2			10,3	106,0	-	213,5	2,2	321,7																

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВА- НИЕ, $R_{kpc/cm^2}$	МАРКА ФУНДА- МЕНТНОЙ ПЛИТЫ	МАРКА ПОДКОЛОННИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					
				БЕТОН МАРКИ M150, м³	АРМАТУРА, КГ			ПРОКАТ, КГ	ИТОГО
					КЛАССА				
				A - III	A - II	A - I	$\delta=6$		
φ198-1	1,5 ПФ29-1			6,1	90,1	-	134,2	2,2	226,5
- 2	2,0 ПФ23-1	ПК1-1	1	6,2	62,0	-	134,2	2,2	198,4
- 3	2,5÷4,5 ПФ16-1			4,2	51,9	-	134,2	2,2	188,3
- 4	1,5 ПФ29-1			6,9	90,1	-	148,0	2,2	240,3
- 5	2,0 ПФ23-1	ПК1-2	1	7,0	52,0	-	148,0	2,2	212,2
- 6	2,5÷4,5 ПФ16-1			5,0	51,9	-	148,0	2,2	202,1
- 7	1,5 ПФ29-1			8,4	90,1	-	173,5	2,2	265,8
- 8	2,0÷3,0 ПФ23-1	ПК1-3	1	8,5	62,0	-	173,5	2,2	237,7
- 9	3,5÷4,5 ПФ16-1			6,5	51,9	-	173,5	173,5	227,6
- 10	1,5 ПФ30-1			10,9	104,9	-	198,9	2,2	306,0
- 11	2,0 ПФ29-1			9,9	90,1	-	198,9	2,2	291,2
- 12	2,5÷3,0 ПФ23-1	ПК1-4	1	10,0	62,0	-	198,9	2,2	263,1
- 13	3,5÷4,5 ПФ16-1			8,0	51,9	-	198,9	2,2	253,0
φ199-1	1,5 ПФ30-1			7,0	104,9	-	144,8	2,2	251,3
- 2	2,0÷4,5 ПФ29-2	ПГ1-1	1	6,0	106,0	-	144,8	2,2	253,0
- 3	1,5 ПФ30-1			7,8	104,9	-	159,4	2,2	266,5
- 4	2,0÷4,5 ПФ29-2	ПГ1-2	1	6,8	106,0	-	159,4	2,2	267,6
- 5	1,5 ПФ31-1			10,4	129,0	-	186,5	2,2	317,7
- 6	2,0 ПФ30-2			9,6	124,9	-	186,5	2,2	313,6
- 7	2,5÷3,0 ПФ29-1	ПГ1-3	1	8,6	90,1	-	186,5	2,2	278,8
- 8	3,5÷4,5 ПФ23-1			8,7	62,0	-	186,5	2,2	250,7
- 9	1,5 ПФ31-1			12,1	129,0	-	213,5	2,2	344,7
- 10	2,0 ПФ30-2	ПГ1-4	1	11,3	124,9	-	213,5	2,2	340,6
- 11	2,5÷3,0 ПФ29-1			10,3	90,1	-	213,5	2,2	305,8
- 12	3,5÷4,5 ПФ23-1			10,4	62,0	-	213,5	2,2	277,7
φ200-1	1,5 ПФ29-1			6,0	90,1	-	144,8	2,2	237,1
- 2	2,0÷4,5 ПФ29-2	ПГ1-1	1	6,0	106,0	-	144,8	2,2	253,0
- 3	1,5 ПФ29-1			6,8	90,1	-	159,4	2,2	251,7
- 4	2,0÷4,5 ПФ29-2	ПГ1-2	1	6,8	106,0	-	159,4	2,2	267,6

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВА- НИЕ, $R_{kpc/cm^2}$	МАРКА ФУНДА- МЕНТНОЙ ПЛИТЫ	МАРКА ПОДКОЛОННИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						
				БЕТОН МАРКИ M150, м³	АРМАТУРА, КГ			ПРОКАТ, КГ	ИТОГО	
					КЛАССА					
				A - III	A - II	A - I	$\delta=6$			
φ200-5	1,5 ПФ30-1			9,6	104,9	-	186,5	2,2	293,6	
- 6	2,0 ПФ30-2	ПГ1-3	1	9,6	124,9	-	186,5	2,2	313,6	
- 7	2,5÷4,5 ПФ23-1			8,7	62,0	-	186,5	2,2	250,7	
- 8	1,5 ПФ30-1			11,3	104,9	-	213,5	2,2	320,6	
- 9	2,0 ПФ30-2	ПГ1-4	1	11,3	124,9	-	213,5	2,2	340,6	
- 10	2,5÷4,5 ПФ23-1			10,4	62,0	-	213,5	2,2	277,7	
φ201-1	1,5; 2,0 ПФ23-1			5,4	62,0	-	123,5	-	185,5	
- 2	2,5÷4,5 ПФ16-1			3,4	51,9	-	123,5	-	175,4	
- 3	1,5, 2,0 ПФ23-1	ПИ1-2	1	6,0	62,0	-	136,4	-	198,4	
- 4	2,5÷4,5 ПФ16-1			4,0	51,9	-	136,4	-	188,3	
- 5	1,5 ПФ32-1			2	13,2	150,8	-	320,0	-	470,8
- 6	2,0 ПФ23-1	ПИ1-3	1	7,1	62,0	-	160,0	-	222,0	
- 7	2,5÷4,5 ПФ16-1			5,1	51,9	-	160,0	-	211,9	
- 8	1,5 ПФ32-1	ПИ1-4	2	15,5	150,8	-	367,4	-	518,2	
- 9	2,0÷4,5 ПФ23-1		1	8,3	62,0	-	183,7	-	245,7	

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГРУЗКИ, ННЕ, ННЕ, R KГС/СМ <sup>2</sup>	МАРКА ФУНДА- МЕНТНОЙ ПЛИТЫ	МАРКА ПОДКОЛОННИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						
				БЕТОН МАРКИ M150, м <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ КЛАССА			ПРОКАТ, КГ	ИТОГО	
					A-III	A-II	A-I			
Ф202-1	1300	1,5	ПФ32-1		11,5	150,8	—	268,4	2,2	423,6
	-2	2,0÷4,5	ПФ31-1	ПК1-1	2	9,9	129,0	—	268,4	4,4 401,8
	-3	1600	1,5	ПФ32-1	ПК1-2	2	13,0	150,8	—	296,0 4,4 451,2
	-4	2,0÷4,5	ПФ31-1			11,4	129,0	—	296,0	4,4 429,4
	-5		1,5	ПФ28-1		17,0	168,0	—	347,0	4,4 519,4
	-6	2200	2,0÷3,0	ПФ32-1	ПК1-3	2	16,0	150,8	—	347,0 4,4 502,2
	-7	3,5÷4,5	ПФ31-1			14,4	129,0	—	347,0	4,4 480,4
	-8		1,5	ПФ28-1		20,0	168,0	—	397,8	4,4 570,2
	-9	2800	2,0÷3,0	ПФ32-1	ПК1-4	2	19,0	150,8	—	397,8 4,4 553,0
	-10	3,5÷4,5	ПФ31-1			17,4	129,0	—	397,8	4,4 531,2
Ф203-1	1300	1,5	ПФ32-2	ПГ1-1	2	11,1	150,8	—	289,6	4,4 444,8
	-2	2,0÷4,5	ПФ31-1			9,5	129,0	—	289,6	4,4 423,0
	-3	1600	1,5	ПФ32-1	ПГ1-2	2	12,9	150,8	—	318,8 4,4 474,0
	-4	2,0÷4,5	ПФ31-1			11,3	129,0	—	318,8	4,4 452,2
	-5		1,5	ПФ28-1		17,3	168,0	—	373,0	4,4 545,4
	-6	2200	2,0÷3,0	ПФ32-1	ПГ1-3	2	16,3	150,8	—	373,0 4,4 528,2
	-7	3,5÷4,5	ПФ31-1			14,7	129,0	—	373,0	4,4 506,4
	-8		1,5	ПФ28-1		20,8	168,0	—	427,0	4,4 599,4
	-9	2800	2,0÷3,0	ПФ32-1	ПГ1-4	2	19,8	150,8	—	427,0 4,4 582,2
	-10	3,5÷4,5	ПФ31-1			18,2	129,0	—	427,0	4,4 560,4
Ф204-1		1,5	ПФ28-1			12,1	168,0	—	289,6	4,4 462,0
	-2	1300	2,0	ПФ32-1	ПГ1-1	2	11,1	150,8	—	289,6 4,4 444,8
	-3	2,5÷4,5	ПФ31-1			9,5	129,0	—	289,6	4,4 423,0
	-4		1,5	ПФ28-1		13,9	168,0	—	318,8	4,4 491,2
	-5	1600	2,0	ПФ32-1	ПГ1-2	2	12,9	150,8	—	318,8 4,4 474,0
	-6	2,5÷4,5	ПФ31-1			11,3	129,0	—	452,2	4,4 452,2
	-7		1,5	ПФ47-1		18,0	346,0	—	379,0	4,4 723,4
	-8	2200	2,0	ПФ28-1	ПГ1-3	2	17,3	168,0	—	379,0 4,4 545,4
	-9	2,5÷4,5	ПФ32-1			16,3	150,8	—	379,0	4,4 528,2

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАГРУЗКИ, ННЕ, ННЕ, R KГС/СМ <sup>2</sup>	МАРКА ФУНДА- МЕНТНОЙ ПЛИТЫ	МАРКА ПОДКОЛОННИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						
				БЕТОН МАРКИ M150, м <sup>3</sup>	АРМАТУРА, КГ КЛАССА			ПРОКАТ, КГ	ИТОГО	
					A-III	A-II	A-I			
Ф204-10	1300	1,5	ПФ48-1		22,8	417,5	—	427,0	4,4	848,9
	-11	2,0	ПФ28-1	ПГ1-4	2	20,8	168,0	—	427,0	4,4 599,4
	-12	2,5÷4,5	ПФ32-1			19,8	150,8	—	427,0	4,4 582,2
Ф205-1		1,5	ПФ31-2			7,9	149,8	—	134,2	2,2 286,2
	-2	2,0÷3,0	ПФ30-2	ПК2-1	1	7,1	124,9	—	134,2	2,2 261,3
	-3	3,5÷4,5	ПФ23-1			6,2	62,0	—	134,2	2,2 198,4
	-4		1,5	ПФ31-2			8,6	149,8	—	148,0 2,2 300,0
	-5	1600	2,0÷3,0	ПФ30-2	ПК2-2	1	7,8	124,9	—	148,0 2,2 275,2
	-6	3,5÷4,5	ПФ23-1				6,9	62,0	—	148,0 2,2 212,2
	-7		1,5	ПФ31-2			10,1	149,8	—	173,5 2,2 325,5
	-8	2200	2,0÷3,0	ПФ30-2	ПК2-3	1	9,3	124,9	—	173,5 2,2 300,6
	-9	3,5÷4,5	ПФ29-2				8,3	106,0	—	173,5 2,2 281,7
	-10		1,5	ПФ31-2			11,7	149,8	—	198,9 2,2 350,9
	-11	2800	2,0÷3,0	ПФ30-2	ПК2-4	1	10,9	124,9	—	198,9 2,2 326,0
	-12	3,5÷4,5	ПФ29-2				9,9	106,0	—	198,9 2,2 307,1

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ ЗАЩИТЫ ЧЕРНЬИХ СТЕНКИ	МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПОДКОЛОННИК	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						
				МАРКА ПОДКОЛОД- НИКА	БЕТОН	АРМАТУРА, КГ			ПРОКАТ, КГ	ИТОГО
						МАРКА БЕТОНА М300	МАРКА БЕТОНА М350	МАРКА БЕТОНА М400		
Ф207-4	1,5	ПФ27-1	ПБ2-2-1	1	6,7	104,9	19,2	52,9	2,2	179,2
-5	1600	2,0; 3,0	ПФ11-2	ПБ2-3-1	4,0	62,1	46,2	44,7	2,2	136,4
-6		3,5÷4,5	ПФ25-2		3,2	45,0				119,3
-7		1,5	ПФ27-1		7,3	104,9				195,0
-8		2,0	ПФ26-2	ПБ2-4-1	6,0	77,9	31,2	72,4	2,2	168,0
-9	2200	2,5; 3,0	ПФ4-2		4,6	62,1				152,2
-10		3,5÷4,5	ПФ9-3		4,0	61,2				151,3
-11		1,5	ПФ27-1	ПБ2-4-1	8,0	104,9	31,2	72,4	2,2	210,7
-12		2,0	ПФ26-3		6,7	90,1				195,9
-13	2800	2,5; 3,0	ПФ11-2		5,3	62,1				167,9
-14		3,5÷4,5	ПФ9-3		4,7	61,2				167,0

3.015-8/84.0-16

42

МАРКА ФУНДА-МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДАМЕНТА НОЙ ПЛТИ	МАРКА ПОДКОЛОНИ- ЧИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					МАРКА ФУНДА-МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДАМЕНТА НОЙ ПЛТИ	МАРКА ПОДКОЛОНИ- ЧИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				
	ЗАГЛУБЛЕ- НИЕ, ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ $R \text{ кгс}/\text{см}^2$			БЕТОН		СТАЛЬ, КГ				ЗАГЛУБ- ЛЕНИЕ, ММ		РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ $R \text{ кгс}/\text{см}^2$		БЕТОН		СТАЛЬ, КГ		
					М150, М3	М150, М3	АРМАТУРА КЛАССА	ИЗДЕЛИЕ ЗАГЛУБЛЕНИЕ	ИТОГО		М150, М3	М150, М3	АРМАТУРА КЛАССА	ИЗДЕЛИЕ ЗАГЛУБЛЕНИЕ	ИТОГО				
ФС1-1	1300		1,5 ÷ 4,5	ПФ35-1	ПН1-1-1	7,5	254,8	12,8	324,4	1,5 ÷ 4,5	ФС8-1	1300		ПФ39-1	ПН2-1-2	15,4	399,6	12,8	622,0
-2	1600				ПН1-2-1	7,9	278,8		348,4		-2	1600			ПН2-2-2	15,8	423,6		646,0
-3	2200			ПФ46-1	ПН1-3-1	5,7	267,4	16,0	56,8		-3	2200			ПН2-3-2	11,8	370,2	16,0	595,8
-4	2800				ПН1-4-1	5,6	315,4	19,2			-4	2800			ПН2-4-2	12,7	418,2	19,2	647,0
ФС2-1	1300			ПФ35-1	ПН1-1-2	7,5	254,8		361,2		ФС9-1	1300		ПФ39-1	ПН2-1-3	15,4	399,6	12,8	831,6
-2	1600				ПН1-2-2	7,9	278,8	12,8	93,6		-2	1600			ПН2-2-3	15,8	423,6		855,6
-3	2200			ПФ46-1	ПН1-3-2	5,7	267,4	16,0			-3	2200			ПН2-3-3	11,8	370,2	16,0	805,4
-4	2800				ПН1-4-2	6,6	315,4	19,2			-4	2800			ПН2-4-3	12,7	418,2	19,2	856,6
ФС3-1	1300			ПФ34-1	ПН1-1-3	10,5	303,0	12,8			ФС10-1	1300		ПФ37-1	ПН3-1-1	13,0	317,3	16,0	419,2
-2	1600				ПН1-2-3	10,9	327,0		460,6		-2	1600			ПН3-2-1	13,7	336,8		493,3
-3	2200			ПФ35-1	ПН1-3-3	8,8	322,0	16,0			-3	2200			ПН3-3-1	13,1	327,0	20,0	487,8
-4	2800				ПН1-4-3	9,7	370,0	19,2	482,8		-4	2800			ПН3-4-1	14,4	359,0	24,0	523,8
ФС4-1	1300			ПФ37-1	ПН1-1-4	12,4	344,5		566,9		ФС11-1	1300		ПФ36-1	ПН3-1-1	16,6	382,6		539,4
-2	1600				ПН1-2-4	12,8	368,5	12,8	590,9		-2	1600			ПН3-2-1	17,3	401,8	16,0	558,6
-3	2200			ПФ34-1	ПН1-3-4	11,8	370,2	16,0	595,8		-3	2200			ПН3-3-1	15,0	368,5	20,0	529,3
-4	2800				ПН1-4-4	12,7	418,2	19,2	647,0		-4	2800			ПН3-4-1	16,3	400,5	24,0	565,3
ФС5-1	1300			ПФ35-1	ПН2-1-1	7,5	254,8		412,4		ФС12-1	1300		ПФ39-1	ПН3-1-2	16,0	372,4		538,8
-2	1600				ПН2-2-1	7,9	278,8	12,8	436,4		-2	1600			ПН3-2-2	16,7	391,6	16,0	558,0
-3	2200			ПФ46-1	ПН2-3-1	5,7	267,4	16,0			-3	2200			ПН3-3-2	15,0	368,5	20,0	538,9
-4	2800				ПН2-4-1	6,6	315,4	19,2			-4	2800			ПН3-4-2	16,3	400,5	24,0	574,9
ФС6-1	1300			ПФ37-1	ПН2-1-1	12,4	344,5	12,8			ФС13-1	1300							
-2	1600				ПН2-2-1	12,8	368,5				-2	1600							
-3	2200			ПФ34-1	ПН2-3-1	11,8	370,2	16,0			-3	2200							
-4	2800				ПН2-4-1	12,7	418,2	19,2			-4	2800							
ФС7-1	1300			ПФ37-1	ПН2-1-2	12,4	344,5	12,8			ФС14-1	1300							
-2	1600				ПН2-2-2	12,8	368,5				-2	1600							
-3	2200			ПФ34-1	ПН2-3-2	11,8	370,2	16,0			-3	2200							
-4	2800				ПН2-4-2	12,7	418,2	19,2			-4	2800							
ФС8-1	1300			ПФ37-1	ПН2-1-3	12,4	344,5	12,8			ФС15-1	1300							
-2	1600				ПН2-2-3	12,8	368,5				-2	1600							
-3	2200			ПФ34-1	ПН2-3-3	11,8	370,2	16,0			-3	2200							
-4	2800				ПН2-4-3	12,7	418,2	19,2			-4	2800							

3.015-8/84.0-17

Нач. отд.	Бродский		
Н. контр.	Зорин		
Гл. констр.	Зорин		
Рук. гр.	Свири		
Ст. инж.	Боднянская		
Техник	Литвиненко	Литв.	
Стадия	Лист	Листов	
Р	1	5	
ГОССТРОЙ СССР			
ХАРЬКОВСКИЙ			
ПРОМСТРОЙНИИПРОФКТ			

МАРКА ФУНДА-МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА ПОДКОЛОННИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						МАРКА ФУНДА-МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА ПОДКОЛОННИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ					
	ЗАГЛУБЛЕ-НИЕ, ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ R кгс/см <sup>2</sup>			БЕТОН	СТАЛЬ, КГ	ПРОКАТ, КГ	АРМАТУРА ВСТ 3 КЛ 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	ИТОГО		ЗАГЛУБЛЕ-НИЕ, ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ R кгс/см <sup>2</sup>			БЕТОН	СТАЛЬ, КГ	ПРОКАТ, КГ	АРМАТУРА ВСТ 3 КЛ 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	ИТОГО
ФС13-1	1300	1,5 ÷ 4,5	ПФ47-1	ПН5-1-1	19,0	605,2	48,6		907,6	ФС19-1	1300	ПФ39-1	ПН4-1-2	16,0	372,4	16,0		633,2	1,5 ÷ 4,5		
- 2	1600		ПН5-2-1	19,9	655,6			958,0	- 2	1600	ПН4-2-2	16,7	391,6	16,0		652,4					
- 3	2200		ПФ39-1	ПН5-3-1	19,3	706,8	60,8		9,0	244,8	- 3	2200	ПФ39-1	ПН4-3-2	18,0	423,6	20,0		244,8		
- 4	2800			ПН5-4-1	21,0	814,8	73,0		1021,4	- 4	2800	ПН4-4-2	19,3	455,6	24,0		688,4				
ФС14-1	1300		ПФ35-1	ПН4-1-1	16,6	382,6	16,0		549,0	ФС20-1	1300	ПФ47-1	ПН4-1-2	18,3	429,2	16,0		724,4			
- 2	1600			ПН4-2-1	17,3	401,8			568,2	- 2	1600		ПН4-2-2	19,0	448,4			709,2			
- 3	2200		ПФ37-1	ПН4-3-1	15,0	368,5	20,0		538,9	- 3	2200	ПФ36-1	ПН4-3-2	18,6	433,8	20,0		698,6			
- 4	2800			ПН4-4-1	16,3	400,5	24,0		574,9	- 4	2800		ПН4-4-2	19,9	465,8	24,0		734,6			
ФС15-1	1300		ПФ39-1	ПН6-1-1	16,7	498,0	32,6		784,4	ФС21-1	1300	ПФ47-1	ПН4-1-3	18,3	429,2	16,0		838,8			
- 2	1600			ПН6-2-1	17,6	541,2			827,6	- 2	1600		ПН4-2-3	19,0	448,4			858,0			
- 3	2200		ПФ39-1	ПН6-3-1	19,3	627,6	40,8		922,2	- 3	2200	ПФ36-1	ПН4-3-3	18,6	433,8	20,0		847,4			
- 4	2800			ПН6-4-1	21,0	714,0	49,0		1016,8	- 4	2800		ПН4-4-3	19,9	465,8	24,0		883,4			
ФС16-1	1300		ПФ47-1	ПН5-1-2	19,0	605,2	48,6		1218,0	ФС22-1	1300	ПФ48-1	ПН5-1-3	23,0	676,7	48,6		1127,9			
- 2	1600			ПН5-2-2	19,9	655,6			1268,4	- 2	1600		ПН5-2-3	23,9	727,1			1178,3			
- 3	2200		ПФ36-1	ПН5-3-2	19,9	717,0	50,8		1342,0	- 3	2200	ПФ47-1	ПН5-3-3	21,6	763,6	60,8		1227,0			
- 4	2800			ПН5-4-2	21,6	825,0	73,0		1462,2	- 4	2800		ПН5-4-3	23,3	871,6	73,0		1347,2			
ФС17-1	1300		ПФ47-1	ПН5-1-1	19,0	605,2	48,6		907,6	ФС23-1	1300	ПФ48-1	ПН6-1-1	23,0	626,3	32,6		912,1			
- 2	1600			ПН5-2-1	19,9	655,6			958,0	- 2	1600		ПН6-2-1	23,9	669,5			955,9			
- 3	2200		ПФ36-1	ПН5-3-1	19,9	717,0	60,8		1031,6	- 3	2200	ПФ39-1	ПН6-3-1	19,3	627,6	40,8		922,2			
- 4	2800			ПН5-4-1	21,6	825,0	73,0		1151,8	- 4	2800		ПН6-4-1	21,0	714,0	49,0		1016,8			
ФС18-1	1300		ПФ39-1	ПН4-1-1	16,0	372,4	16,0		538,8	ФС24-1	1300	ПФ48-1	ПН6-1-2	23,0	626,3	32,6		1223,1			
- 2	1600			ПН4-2-1	16,7	391,6			558,0	- 2	1600		ПН6-2-2	23,9	669,5			1266,3			
- 3	2200		ПФ39-1	ПН4-3-1	18,0	423,6	20,0		594,0	- 3	2200		ПН6-3-2	21,6	684,4	40,8		1289,4			
- 4	2800			ПН4-4-1	19,3	455,6	24,0		630,0	- 4	2800	ПФ47-1	ПН6-4-2	23,3	770,8	49,0		1384,0			

3.015-8/84.0-17

Лист  
2

НВ. №  
Прил. к инв. №  
ВЗАП. ИНВ. №:

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДАМЕН- ТА	МАРКА ПОДКОЛОН- НИКИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДАМЕН- ТА	МАРКА ПОДКОЛОН- НИКИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						Итого
	ЗАГЛУБЛЕ- НИЕ, ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ, R КГС/СМ <sup>2</sup>			БЕТОН	СТАЛЬ, КГ	ПРОКАТ, КГ	АРМАТУРА КЛАССА ВС13 КП2	Изделение закладное	Итого		ЗАГЛУБЛЕ- НИЕ, ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ, R КГС/СМ <sup>2</sup>	БЕТОН	СТАЛЬ, КГ	ПРОКАТ, КГ	АРМАТУРА КЛАССА ВС13 КП2	Изделение закладное	Итого			
ФС25-1	1300	1,5÷4,5	ПФ49-1	ПН5-1-1	30,8	736,1	48,6	244,8	1038,5	ФС31-1	1300	1,5÷4,5	ПФ34-1	ПН-1-3	10,5	303,0	12,8	144,8	460,6			
-2	1600			ПН5-2-1	31,7	786,5			1088,9	-2	1600			ПН-2-3	10,9	327,0			484,6			
-3	2200			ПН5-3-1	25,6	835,1	60,8		1149,7	-3	2200		ПФ35-1	ПН1-3-3	8,8	322,0	16,0		482,8			
-4	2800			ПН5-4-1	27,3	943,1	73,0		1269,9	-4	2800			ПН1-4-3	9,7	370,0	19,2		534,0			
ФС26-1	1300		ПФ49-1	ПН5-1-4	30,8	736,1	48,6	949,6	1743,3	ФС32-1	1300		ПФ36*-1	ПН1-1-5	16,0	409,8	12,8	187,2	609,8			
-2	1600			ПН5-2-4	31,7	786,5			1793,7	-2	1600			ПН1-2-5	16,4	433,8			633,8			
-3	2200		ПФ48-1	ПН5-3-4	25,6	835,1	60,8		1854,5	-3	2200		ПФ34*-1	ПН1-3-5	11,8	370,2	16,0		573,4			
-4	2800			ПН5-4-4	27,3	943,1	73,0		1974,7	-4	2800			ПН1-4-5	12,7	418,2	19,2		624,6			
ФС27-1	1300		ПФ48-1	ПН6-1-3	23,0	626,3	32,6	9,0	1061,5	ФС33-1	1300		ПФ36*-1	ПН1-1-6	16,0	409,8	12,8	289,6	712,2			
-2	1600			ПН6-2-3	23,9	669,5			1104,7	-2	1600			ПН1-2-6	16,4	433,8			736,2			
-3	2200		ПФ47-1	ПН6-3-3	21,6	684,4	40,8		1127,8	-3	2200		ПФ34*-1	ПН1-3-6	11,8	370,2	16,0		675,8			
-4	2800			ПН6-4-3	23,3	770,8	49,0		1222,4	-4	2800			ПН1-4-6	12,7	418,2	19,2		727,0			
ФС28-1	1300		ПФ49-1	ПН6-1-3	30,8	685,7	32,6		1120,9	ФС34-1	1300		ПФ36*-1	ПН1-1-7	16,0	409,8	12,8		841,8			
-2	1600			ПН6-2-3	31,7	720,9			1164,1	-2	1600			ПН1-2-7	16,4	433,8			865,8			
-3	2200		ПФ48-1	ПН6-3-3	25,6	755,9	40,8		1199,3	-3	2200		ПФ34*-1	ПН1-3-7	11,8	370,2	16,0		805,4			
-4	2800			ПН6-4-3	27,3	842,3	49,0		1293,9	-4	2300			ПН1-4-7	12,7	418,2	19,2		856,6			
ФС29-1	1300		ПФ49-1	ПН6-1-2	30,8	685,7	32,6		1282,5	ФС35-1	1300		ПФ36*-1	ПН1-1-7	16,0	409,8	12,8		841,8			
-2	1600			ПН6-2-2	31,7	720,9			1325,7	-2	1600			ПН1-2-7	16,4	433,8			865,8			
-3	2200		ПФ48-1	ПН6-3-2	25,6	755,9	40,8		1360,9	-3	2200		ПФ37-1	ПН1-3-7	13,7	411,7	16,0		846,9			
-4	2800			ПН6-4-2	27,3	842,3	49,0		1455,5	-4	2800			ПН1-4-7	14,6	459,7	19,2		898,1			
ФС30-1	1300		ПФ34-1	ПН1-1-2	10,5	303,0	12,8	—	409,4				ПФ37-1	ПН1-3-7	13,7	411,7	16,0					
-2	1600			ПН1-2-2	10,9	327,0	12,8		433,4					ПН1-4-7	14,6	459,7	19,2					
-3	2200		ПФ35-1	ПН1-3-2	8,8	322,0	16,0		431,6					ПН1-3-7	13,7	411,7	16,0					
-4	2800			ПН1-4-2	9,7	370,0	19,2		482,8					ПН1-4-7	14,6	459,7	19,2					

3.015-8/84.0-17

Лист 3

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДАМЕН- ТНОЙ ПЛИТЫ	МАРКА ПОДКОЛОН- НИКА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						ИТОГО	МАРКА ФУНДА- МЕНТА	ПАРАМЕТРЫ		МАРКА ФУНДАМЕН- ТНОЙ ПЛИТЫ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ						ИТОГО
	ЗАГЛУБЛЕ- НИЕ, ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ R, КГС/СМ <sup>2</sup>			БЕТОН МАРКИ M150, М3	СТАЛЬ, КГ АРМАТУРА КЛАССА КЛ2	ПРОКАТ, КГ ВСТ3 КЛ2	ПРИБОР ДЛЯ ПОДДЕРЖА- НИЯ ЗАГЛУБЛЕНИЯ	ИТОГО	ЗАГЛУБЛЕ- НИЕ, ММ	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ОСНОВАНИЕ R, КГС/СМ <sup>2</sup>	БЕТОН МАРКИ 150, М3	СТАЛЬ, КГ АРМАТУРА КЛАССА ВСТ3 КЛ2	ПРОКАТ, КГ ВСТ3 КЛ2	ПРИБОР ДЛЯ ПОДДЕРЖА- НИЯ ЗАГЛУБЛЕНИЯ	ИТОГО						
ФС36-1	1300		ПФ36-1	ПН2-1-4	16,0	409,8	12,8		712,2	ФС42-1	1300		ПФ38-1	ПН5-1-1	21,2	634,0						936,4
-2	1600			ПН2-2-4	16,4	433,8	12,8		736,2	-2	1600			ПН5-2-1	22,1	684,4	48,6					986,8
-3	2200			ПН2-3-4	13,7	411,7	16,0		717,3	-3	2200			ПН5-3-1	19,3	706,8	60,8					1021,4
-4	2800			ПН2-4-4	14,6	459,7	19,2		768,5	-4	2800			ПН5-4-1	21,0	814,8	73,0					1141,6
ФС37-1	1300		ПФ36-1	ПН2-1-3	16,0	409,8	12,8		841,8	ФС43-1	1300		ПФ40-1	ПН5-1-3	28,4	661,6						1112,8
-2	1600			ПН2-2-3	16,4	433,8	12,8		865,8	-2	1600			ПН5-2-3	29,3	712,0	48,6					1163,2
-3	2200			ПН2-3-3	13,7	411,7	16,0		846,9	-3	2200			ПН5-3-3	23,8	722,4	60,8					1255,8
-4	2800			ПН2-4-3	14,6	459,7	19,2		898,1	-4	2800			ПН5-4-3	25,5	900,4	73,0					1376,0
ФС38-1	1300		ПФ38-1	ПН2-1-3	19,9	485,2	12,8		419,2	ФС44-1	1300		ПФ38-1	ПН6-1-1	21,2	583,6						870,0
-2	1600			ПН2-2-3	20,3	509,2	12,8		911,2	-2	1600			ПН6-2-1	22,1	626,8	32,6					913,2
-3	2200			ПН2-3-3	16,7	466,8	16,0		941,2	-3	2200			ПН6-3-1	19,9	637,8	40,8	9,0	244,8		932,4	
-4	2800			ПН2-4-3	17,6	514,8	19,2		902,0	-4	2800			ПН6-4-1	21,6	724,2	49,0					1027,0
ФС39-1	1300		ПФ39-1	ПН3-1-1	16,0	372,4	16,0		529,2	ФС45-1	1300		ПФ38-1	ПН6-1-3	21,2	583,6						1018,8
-2	1600			ПН3-2-1	16,7	391,6	16,0		548,4	-2	1600			ПН6-2-3	22,1	626,8	32,6					1062,0
-3	2200			ПН3-3-1	13,1	327,0	20,0		487,8	-3	2200			ПН6-3-3	19,9	637,8	40,8					1081,2
-4	2800			ПН3-4-1	14,4	359,0	24,0		523,8	-4	2800			ПН6-4-3	21,6	724,2	49,0					1175,8
ФС40-1	1300		ПФ36-1	ПН5-1-5	17,3	558,6			757,0	ФС46-1	1300		ПФ36-1	ПН6-1-3	28,4	611,2						1046,6
-2	1600			ПН5-2-5	18,2	609,0	48,6		807,4	-2	1600			ПН6-2-3	29,3	654,4	32,8					1089,8
-3	2200			ПН5-3-5	16,3	651,7	60,8		862,3	-3	2200			ПН6-3-3	23,8	713,2	40,8					1156,6
-4	2800			ПН5-4-5	18,0	759,7	73,0		982,5	-4	2800			ПН6-4-3	25,5	799,6	49,0					1251,8
ФС41-1	1300		ПФ36-1	ПН5-1-1	17,3	558,6			861,0				ПФ40-1	ПН6-1-3	28,4	611,2						1046,6
-2	1600			ПН5-2-1	18,2	609,0	48,6		914,4					ПН6-2-3	29,3	654,4	32,8					1089,8
-3	2200			ПН5-3-1	16,3	651,7	60,8		966,3					ПН6-3-3	23,8	713,2	40,8					1156,6
-4	2800			ПН5-4-1	18,0	759,7	73,0		1086,5					ПН6-4-3	25,5	799,6	49,0					1251,8
			ПФ37-1						244,8				ПФ38-1									

**10. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №:**