

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

407-03-410.86

УСТАНОВОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
ТРАНСФОРМАТОРОВ 110КВ С ЧЕТОМ
АВТОКРАНОВОГО МОНТАЖА

АЛЬБОМ III



СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
407-03-410.86

УСТАНОВОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
ТРАНСФОРМАТОРОВ 110 КВ С УЧЕТОМ
АВТОКРАНОВОГО МОНТАЖА

АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

АЛЬБОМ I ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМ II СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАНЫ
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ИНСТИТУТА "ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ"
МИНЭНЕРГО СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛОМ № 7 от 16.06.86

Зам главного инженера
Главный инженер проекта

О.И.Карпов
И.С.Ливень

В.В.Карпов
И.С.Ливень

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Страница
	Содержание альбома	2
ГГ	Технические требования	
КСИ-001	Крепежный элемент МТ-9	3
КСИ-002	Болт б-1	4
КСИ-003	Рельс П (П-1, П-2)	5
КСИ-004	Болт С-4	
КСИ-005	Крепежный элемент АМ (АМ-3, АМ-9, АМ-10)	6
КСИ-006	Крепежный элемент АМ-4	
КСИ-007	Крепежный элемент АМ-5	7
КСИ-008	Крепежный элемент К-1	
КСИ-009	Крепежный элемент АМ (АМ-6, АМ-7, АМ-8, АМ-11)	8
КСИ-010	Крепежный элемент МТ-8	9
КСИ-011	Крепежный элемент К-2	
КСИ-012	Стяжка С (С-1, С-2, С-6, С-7)	10
КСИ-013	Болт МТ-2	
КСИ-014	Болт МТ-3	11
КСИ-015	Крепежный элемент МТ-5	
КСИ-016	Крепежный элемент МТ-6	12
КСИ-017	Крепежный элемент МТ-4	
КСИ-018	Стяжка С-3	13
КСИ-019.1.2	Гrossостойка МТ-7	4.15
КСИ-020	Болт МТ-1	16
КСИ-021	Решетка М-5	
КСИ-022	Рельс П (П-3, П-4)	17

Anhang III

407-03-410.86

ДІЛОВІ КОМУНІКАЦІЇ

Drs. und N

v. danc

11

11

17

Timobie

1/16/2011

11

Технические требования

1. Материал стальных изделий в рабочих чертежах указан для применения в районах с расчетной наружной температурой воздуха от минус 30°С до плюс 40°С.
 2. Для сварных швов применять электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
 3. Разметка деталей изделий должна производиться любым методом, обеспечивающим требуемую точность работ и экономное расходование стали.
 4. Детали должны изготавливаться из выплавленного проката.
 5. Кромки деталей после кислородной резки должны быть очищены от грата, шлака, брызг и напылений металла и не иметь неровностей и шероховатостей, превышающих: при машинной резке - 0,3 мм, при ручной резке - 1 мм.
 6. Кромки деталей после резки на ножницах не должны иметь заусенцев и забалоб превышающих 0,3 мм, а также трещин.

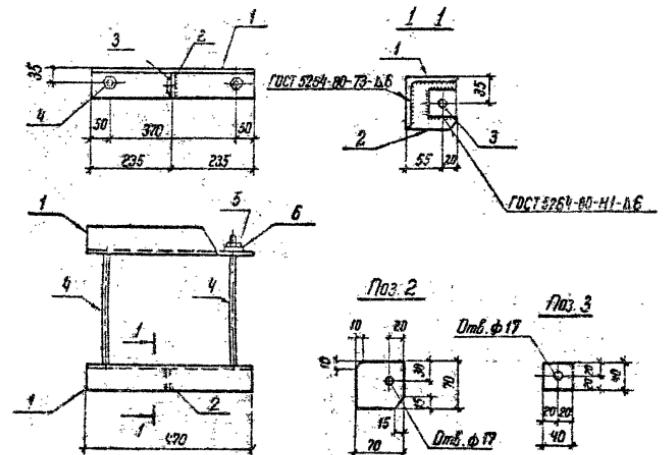
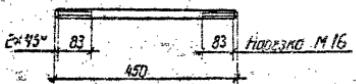
TD 407-03-412, 86

7

Технические требования

Статус	Номер	Причина
P	1	1

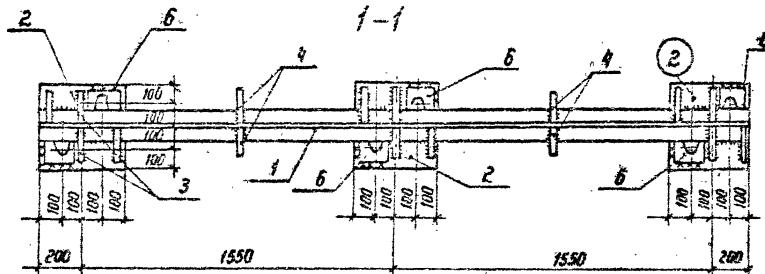
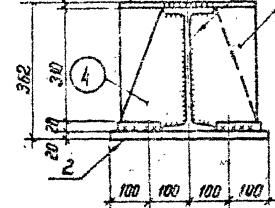
ЗАЧЕРКНУТЬ ПОДСЧЕТЫ
Любого значения можно удалить
Нажмите Enter

Поз. 4:

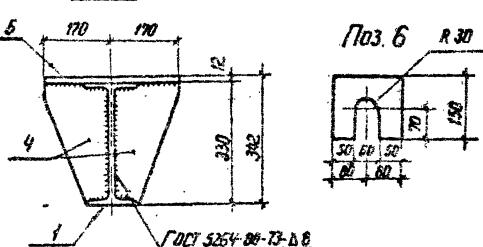
1. Все отверстия ф 19 мм кроме обозначенных
2. Отверстие ф 17 мм в поз. 3 сверлить после приварки ее к поз. 2

Формат	Лист	Номер	Обозначение		Наименование	Кол.	Примечание					
			Лист	Номер								
<u>Детали</u>												
<u>Технические требования</u>												
54	1				Челомк 75x75x5 ГОСТ 85029-72*	2	2,7 кг					
54	2				Болт 80x30x6 ГОСТ 535-79* 5-470	1	0,4 кг					
54	3				Планка 80x30x6 ГОСТ 535-79* 2-70	1	0,1 кг					
54	4				Планка 80x30x6 ГОСТ 535-79* 2-90	1	0,1 кг					
					Карб 80x30x6 ГОСТ 535-79* 2-450	2	0,7 кг					
<u>Стандартные изделия</u>												
	5				Гайка M16,5 ГОСТ 5915-70*	4						
	6				Шайба 16 ГОСТ 11374-78*	4						

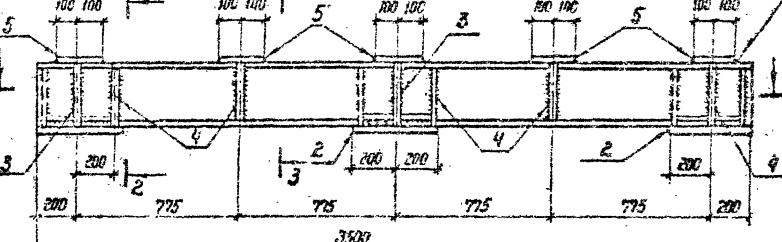
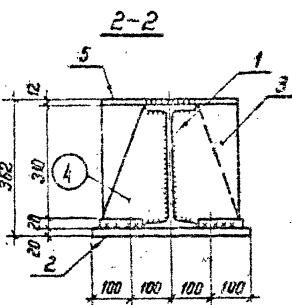
Приложение			
Инв. №			
Избр. Адм.	Исполнитель	Год-месяц-дата	
12034-77-3	Ковалев	1977-1-24	
77 407-03-410.86		KCH-001	
Крепежной элемент		Станд. ГОСТ	Письмо
MT-9		P	7.3 1:10
Лист		Листок 1	
Фундаментный		Фундаментный	
Листок 2		Листок 2	
Листок 3		Листок 3	
Листок 4		Листок 4	
Листок 5		Листок 5	
Листок 6		Листок 6	
Листок 7		Листок 7	
Листок 8		Листок 8	
Листок 9		Листок 9	
Листок 10		Листок 10	
Листок 11		Листок 11	
Листок 12		Листок 12	
Листок 13		Листок 13	
Листок 14		Листок 14	
Листок 15		Листок 15	
Листок 16		Листок 16	
Листок 17		Листок 17	
Листок 18		Листок 18	
Листок 19		Листок 19	
Листок 20		Листок 20	
Листок 21		Листок 21	
Листок 22		Листок 22	
Листок 23		Листок 23	
Листок 24		Листок 24	
Листок 25		Листок 25	
Листок 26		Листок 26	
Листок 27		Листок 27	
Листок 28		Листок 28	
Листок 29		Листок 29	
Листок 30		Листок 30	
Листок 31		Листок 31	
Листок 32		Листок 32	
Листок 33		Листок 33	
Листок 34		Листок 34	
Листок 35		Листок 35	
Листок 36		Листок 36	
Листок 37		Листок 37	
Листок 38		Листок 38	
Листок 39		Листок 39	
Листок 40		Листок 40	
Листок 41		Листок 41	
Листок 42		Листок 42	
Листок 43		Листок 43	
Листок 44		Листок 44	
Листок 45		Листок 45	
Листок 46		Листок 46	
Листок 47		Листок 47	
Листок 48		Листок 48	
Листок 49		Листок 49	
Листок 50		Листок 50	
Листок 51		Листок 51	
Листок 52		Листок 52	
Листок 53		Листок 53	
Листок 54		Листок 54	
Листок 55		Листок 55	
Листок 56		Листок 56	
Листок 57		Листок 57	
Листок 58		Листок 58	
Листок 59		Листок 59	
Листок 60		Листок 60	
Листок 61		Листок 61	
Листок 62		Листок 62	
Листок 63		Листок 63	
Листок 64		Листок 64	
Листок 65		Листок 65	
Листок 66		Листок 66	
Листок 67		Листок 67	
Листок 68		Листок 68	
Листок 69		Листок 69	
Листок 70		Листок 70	
Листок 71		Листок 71	
Листок 72		Листок 72	
Листок 73		Листок 73	
Листок 74		Листок 74	
Листок 75		Листок 75	
Листок 76		Листок 76	
Листок 77		Листок 77	
Листок 78		Листок 78	
Листок 79		Листок 79	
Листок 80		Листок 80	
Листок 81		Листок 81	
Листок 82		Листок 82	
Листок 83		Листок 83	
Листок 84		Листок 84	
Листок 85		Листок 85	
Листок 86		Листок 86	
Листок 87		Листок 87	
Листок 88		Листок 88	
Листок 89		Листок 89	
Листок 90		Листок 90	
Листок 91		Листок 91	
Листок 92		Листок 92	
Листок 93		Листок 93	
Листок 94		Листок 94	
Листок 95		Листок 95	
Листок 96		Листок 96	
Листок 97		Листок 97	
Листок 98		Листок 98	
Листок 99		Листок 99	
Листок 100		Листок 100	
Листок 101		Листок 101	
Листок 102		Листок 102	
Листок 103		Листок 103	
Листок 104		Листок 104	
Листок 105		Листок 105	
Листок 106		Листок 106	
Листок 107		Листок 107	
Листок 108		Листок 108	
Листок 109		Листок 109	
Листок 110		Листок 110	
Листок 111		Листок 111	
Листок 112		Листок 112	
Листок 113		Листок 113	
Листок 114		Листок 114	
Листок 115		Листок 115	
Листок 116		Листок 116	
Листок 117		Листок 117	
Листок 118		Листок 118	
Листок 119		Листок 119	
Листок 120		Листок 120	
Листок 121		Листок 121	
Листок 122		Листок 122	
Листок 123		Листок 123	
Листок 124		Листок 124	
Листок 125		Листок 125	
Листок 126		Листок 126	
Листок 127		Листок 127	
Листок 128		Листок 128	
Листок 129		Листок 129	
Листок 130		Листок 130	
Листок 131		Листок 131	
Листок 132		Листок 132	
Листок 133		Листок 133	
Листок 134		Листок 134	
Листок 135		Листок 135	
Листок 136		Листок 136	
Листок 137		Листок 137	
Листок 138		Листок 138	
Листок 139		Листок 139	
Листок 140		Листок 140	
Листок 141		Листок 141	
Листок 142		Листок 142	
Листок 143		Листок 143	
Листок 144		Листок 144	
Листок 145		Листок 145	
Листок 146		Листок 146	
Листок 147		Листок 147	
Листок 148		Листок 148	
Листок 149		Листок 149	
Листок 150		Листок 150	
Листок 151		Листок 151	
Листок 152		Листок 152	
Листок 153		Листок 153	
Листок 154		Листок 154	



3-3



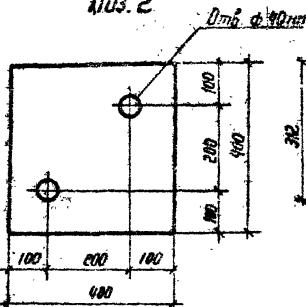
Пл. 3.6 R 30



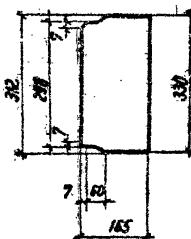
ГОСТ 5264-89-73-Д.12

Формат Этапа Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Приме- чание
		Документация	Технические требования		
54	1				
54	2				
54	3				
54	4				
54	5				
54	6				

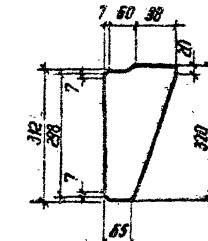
Пл. 3.2



Пл. 3.3



Пл. 3.4



Приложение					
Инв №					
Н.контр.	Кобзар	Марка бетона			
Исп. от	Родченко	Уссурийск			
ГНР Стр.	Парфенов	32	320 кг		
Рук. гр.	Кирсанова	Роман	бетон		
Подпись	Кунешова	София	бетон		
Инициалы	Паньшиной	Людмила	бетон		

ТП 407-03-410.85

КСИ-002

Балка Б-1

Столбик	Масса	Начало
P	349	1:10 1:20
Лист	Лист 1	
Энергосистемы	Энергосистемы	Энергосистемы

Типорис
Предметное рисунок 407-03-410.86

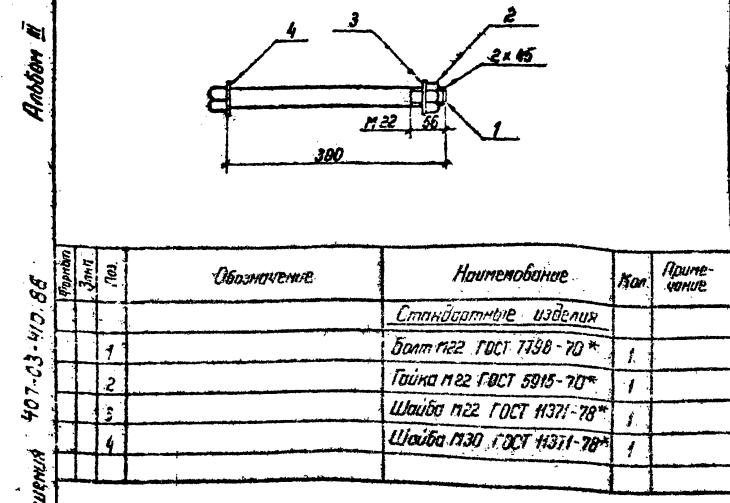
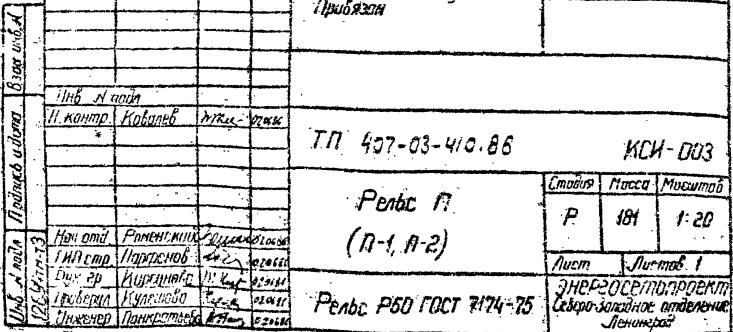


Рисунок V

Ном. позиц.	Наименование	База	Изг. инв.
1	Лист	Листов.	1
2	Лист	Листов.	2
3	Лист	Листов.	3
4	Лист	Листов.	4

Т.П. 407-03-410.86 КСИ-004

Болт С-4

Станд.	Масса	Массштаб
Р	1.2	1.5

Лист № Листов. 1

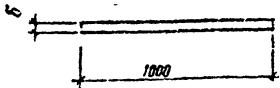
Инженер Ганнушкин А.Н. 821680

Болт С-4

ЭНЕРГОСЕПРОДЭКС
Северо-Западное отделение
Ленинград

Изобр. 1
Проектные решения 407-03-410.86

Аннот.



Обозначение	Модель	Г. мм	Масса кг
KCH-005	AM-3	20	11
- 01	AM-9	25	13.7
- 02	AM-10	30	16.5

Привязка

Номер	Линия	Начало	Конец	Вид
1	1	Концом	Лицевой	Вид 1
2	2	Лицевой	Концом	Вид 2
3	3	Лицевой	Лицевой	Вид 3
4	4	Лицевой	Лицевой	Вид 4

ТП 407-03-410.86

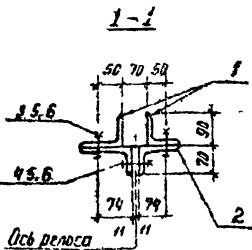
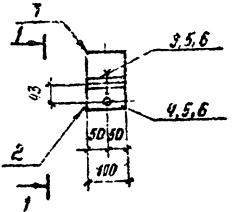
KCH-005

Крепежный элемент AM
(AM-3, AM-9, AM-10)

Стадия	Посл.	Насечка
P	см. схему	5.10

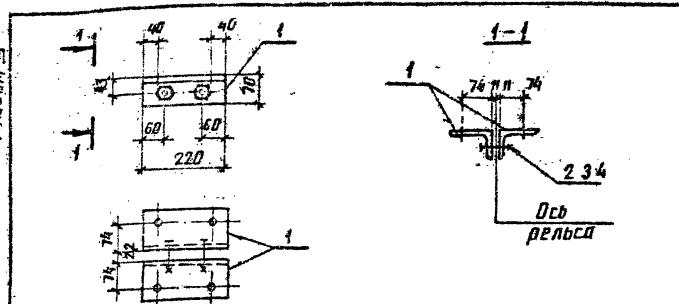
Лист 1 из 11 79 а
ВСТ 3 л. в. и ИСТ 11-77 ЧПУ
Сборочная инструкция
Листомерий

Альбом III



Об разноса

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Формы			
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			
63			
64			
65			
66			
67			
68			
69			
70			
71			
72			
73			
74			
75			
76			
77			
78			
79			
80			
81			
82			
83			
84			
85			
86			
87			
88			
89			
90			
91			
92			
93			
94			
95			
96			
97			
98			
99			
100			
101			
102			
103			
104			
105			
106			
107			
108			
109			
110			
111			
112			
113			
114			
115			
116			
117			
118			
119			
120			
121			
122			
123			
124			
125			
126			
127			
128			
129			
130			
131			
132			
133			
134			
135			
136			
137			
138			
139			
140			
141			
142			
143			
144			
145			
146			
147			
148			
149			
150			
151			
152			
153			
154			
155			
156			
157			
158			
159			
160			
161			
162			
163			
164			
165			
166			
167			
168			
169			
170			
171			
172			
173			
174			
175			
176			
177			
178			
179			
180			
181			
182			
183			
184			
185			
186			
187			
188			
189			
190			
191			
192			
193			
194			
195			
196			
197			
198			
199			
200			
201			
202			
203			
204			
205			
206			
207			
208			
209			
210			
211			
212			
213			
214			
215			
216			
217			
218			
219			
220			
221			
222			
223			
224			
225			
226			
227			
228			
229			
230			
231			
232			
233			
234			
235			
236			
237			
238			
239			
240			
241			
242			
243			
244			
245			
246			
247			
248			
249			
250			
251			
252			
253			
254			
255			
256			
257			
258			
259			
260			
261			
262			
263			
264			
265			
266			
267			
268			
269			
270			
271			
272			
273			
274			
275			
276			
277			
278			
279			
280			
281			
282			
283			
284			
285			
286			
287			
288			
289			
290			
291			
292			
293			
294			
295			
296			
297			
298			
299			
300			
301			
302			
303			
304			
305			
306			
307			
308			
309			
310			
311			
312			
313			
314			
315			
316			
317			
318			
319			
320			
321			
322			
323			
324			
325			
326			
327			
328			
329			
330			
331			
332			
333			
334			
335			
336			
337			
338			
339			
340			
341			
342			
343			
344			
345			
346			
347			
348			
349			
350			
351			
352			
353			
354			
355			
356			
357			
358			
359			
360			
361			
362			
363			
364			
365			
366			
367			
368			
369			
370			
371			
372			
373			
374			
375			
376			
377			
378			
379			
380			
381			
382			
383			
384			
385			
386			
387			
388			
389			
390			
391			
392			
393			
394			
395			
396			
397			
398			
399			
400			
401			
402			
403			
404			
405			
406			
407			
408			
409			
410			
411			
412			
413			
414			
415			
416			
417			
418			
419			
420			
421			
422			
423			
424			
425			
426			
427			
428			
429			
430			
431			
432			
433			



Формат	Знач.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
			Технические требования		
			Детали		
59	1		Часыок ^{10x10 ГОСТ 18510-70*} в/з _{без зпб ГОСТ 33579*}	2	2.1кг
			Стандартные изделия		
54	2		Болт М16x80 ГОСТ 7798-70*	2	0.151
54	3		Гайка М16 ГОСТ 5945-70*	2	0.033
54	4		Шайба 16 ГОСТ 4371-78*	2	0.04

ПРИВЯЗКА

ИИБ №
Н. КЕНИЕ КОДАРЬ 07.05.2003

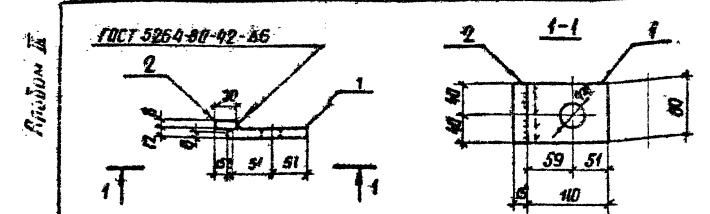
ТЛ 427-03-410.86 КСИ-007

Крепежный элемент	Стандарт	Масса	Максимальная
РМ-5	Р	4.6	1:10

Нач атд. Румянцева	10000
СИЛ строй. профнадз. Г.А.	9252
ОИК ГБ Краснодар. инк. 8	0104
Профнадз. Краснодар. Г.А.	0104
Андреев Пенкин А.В.	10000

Конрад Ахнер

దార్శనాక్రి



Номер	Проект	Обозначение	Наименование	Кап.	Примечание
	ЭДНИИ	ПДВ			
<u>Документация</u>					
<u>Технические требования</u>					
<u>Детали</u>					
Б4	1		Лапка 1Р-80 ГОСТ 103-76* Без 3 ГОСТ 133-79*	1	0,63 кг
Б5	2		Лапка 1Р-30 ГОСТ 103-76* Без 3 ГОСТ 133-79*	1	0,15 кг

Tunobay

49

Григорій

И.В.Н.
И.В.Н.
И.В.Н.

77-407-03-410.86

KCH-008

Изм. от 6. Роменской 16.06.1913
ГИП стро. Рыбаковъ 3-го 01.05.
рук. гр. Кирсанова ГИП № 10
Проф. архит. Кусевишвили Е. А. 07.05.
Министр и Президент Южной

Крепежный элемент

Сорт	Масса	Мощность
P	1	10

КОЛЧАК. МИР

四庫全書

Исполн.

Проектные решения 407-03-410.85

Ном. и под.	Наименование	Стандарт	Масса	Масштаб
1/1	Лист 1 из 3			
1/1	Лист 2 из 3			
1/1	Лист 3 из 3			
1/1	Лист 4 из 3			

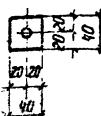
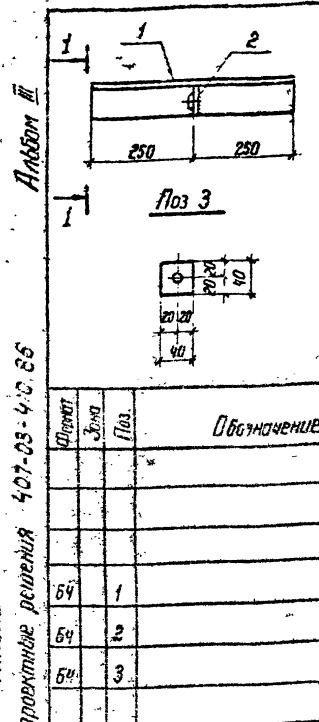
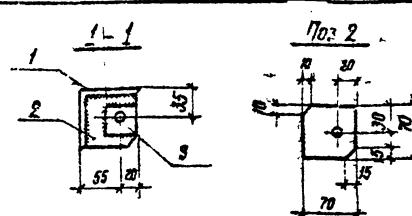
ТП 407-03-410.85

КСИ-010

Крепежный элемент
М1-8

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	3.4	1:10

Лист 1 Лист 2

Отверстия $\phi 17\text{мм}$ 

Лист 1 из 3
Проектные решения 407-03-410.85
КСИ-010

Ном. и под.	Наименование	Стандарт	Масса	Масштаб
1/1	Лист 1 из 3			
1/1	Лист 2 из 3			
1/1	Лист 3 из 3			
1/1	Лист 4 из 3			

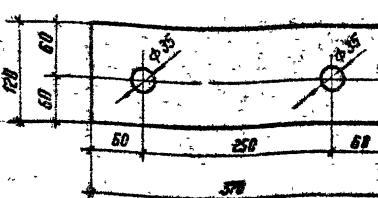
ТП 407-03-410.85

КСИ-011

Крепежный элемент
М1-2

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	4.2	1:5

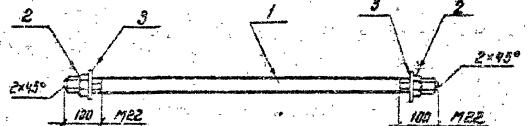
Лист 1 Лист 2



**Типовой
проектный решения**

Бланк документа и типового решения

Рисунок III



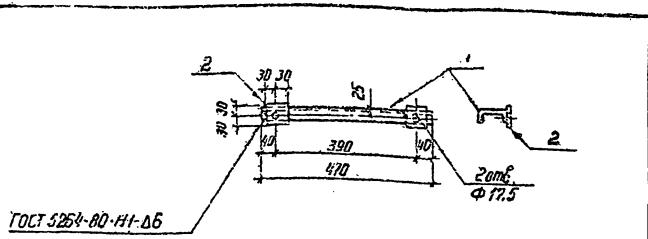
Обозначение	Марка	Масса кг
МСИ-012	С-1	6.9
- 01	С-2	8.4
- 02	С-6	5.5
- 03	С-7	4.0

Обозначение	Наименование	Код на исполнение			Площадь		
		-01	-02	-03			
<u>Документация</u>							
<u>Технические требования</u>							
<u>Габариты</u>		<u>Параметры</u>					
Ширина 2450		ширина 2450					
Высота 100		высота 100					
Глубина 100		глубина 100					
Угол наклона 245°		угол наклона 245°					
Материал сталь		материал сталь					
Толщина 10		толщина 10					
Проверка		проверка					
Испытание		испытание					
Сертификация		сертификация					
Ремонт		ремонт					
Контроль		контроль					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					
Сборка		сборка					
Установка		установка					

Изображение

407-03-410.86

Изображение III



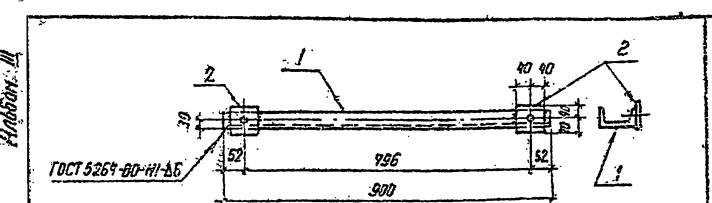
ГОСТ 5264-80-Н1-Д6

Формат Лист Нр.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание			
				Документация			
<u>Технические требования</u>							
<u>Детали</u>							
Б4	1	Швеллер ВСЛЗРСБЛОСТ 535-79г Р-470	1	9.3 кг			
Б4	2	Лист Е-ГОСТ 19901-74г 5-6040	2	0.16 кг			

Повязан		
Инв. и подп. Н. констр.: Кобяков ИМЗС-2005		
ТП 407-03-410.86 КСИ-013		
Болт МТ-2		
Стойка	Масса	Масштаб
P	3.6	1:10
Лист 1 Листов 1		

Нач. отв. Райченко Геннадий
Нач. отв. Пономарев Геннадий
Нач. отв. Пономарев Геннадий
Нач. отв. Кирсанова Михаил
Нач. отв. Кирсанова Михаил
Нач. отв. Чучинова Юлия
Нач. отв. Чучинова Юлия
Нач. отв. Чуприкова Татьяна
Нач. отв. Чуприкова Татьяна

126091-13



ГОСТ 5264-80-Н1-Д6

Формат Лист Нр.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание			
				Документация			
<u>Технические требования</u>							
<u>Детали</u>							
Б4	1	Швеллер ВСЛЗРСБЛОСТ 535-79г Р-920	1	7.7 кг			
Б4	2	Лист Е-ГОСТ 19901-74г 5-6040	2	0.3 кг			

Изображение

подтверждение решения 407-03-410.86

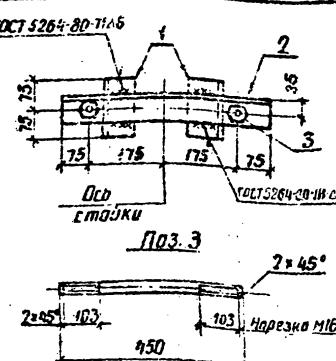
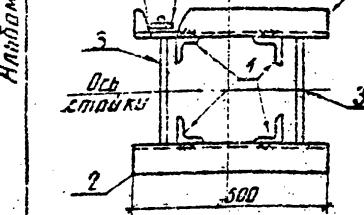
Отверстия $\phi 17.5$ мм

Повязан		
Инв. и подп. Н. констр.: Кобяков ИМЗС-2005		
ТП 407-03-410.86 КСИ-014		
Стойка	Масса	Масштаб
P	8.3	1:10
Лист 1 Листов 1		

Нач. отв. Райченко Геннадий
Нач. отв. Пономарев Геннадий
Нач. отв. Пономарев Геннадий
Нач. отв. Кирсанова Михаил
Нач. отв. Кирсанова Михаил
Нач. отв. Чучинова Юлия
Нач. отв. Чучинова Юлия
Нач. отв. Чуприкова Татьяна
Нач. отв. Чуприкова Татьяна

Порядок нум.	Обозначение	Наименование	Кол- чество	Приме- чание
<u>Документация</u>				
<u>Технические требования</u>				
<u>Детали</u>				
Б4	1	Челюст 3 лоп. ГОСТ 3.399-72* 6355352-ГОСТ 3.509-72*	4	1.0 кг
Б4	2	Челюст ДС-3 лоп. ГОСТ 3.35-79* 16-ГОСТ 73.90-71*	2	2.4 кг
Б4	3	Ключ Винтовой ГОСТ 535-79* Л-450	2	0.7 кг
<u>Стандартное изделие</u>				
	4	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	4	
	5	Шайба 16 ГОСТ 1371-78*	4	

Привязан



Втулка Ø 19 мм

ТП 407-03-410.86

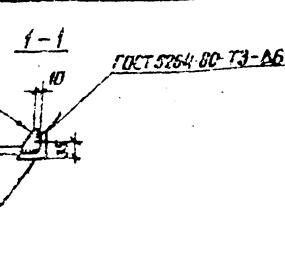
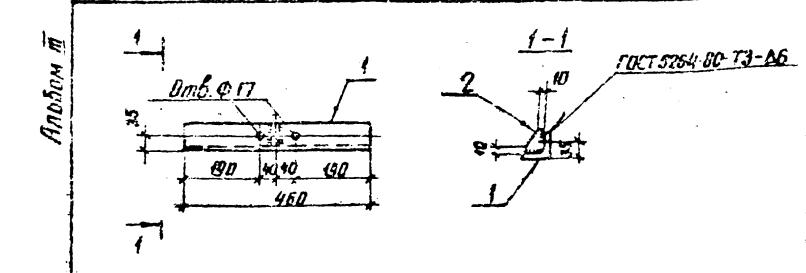
КСИ-015

Крепежный элемент
МТ-5

Станд. №	Масса	Массаж
Р	10.2	1:10
Лист	Листов	

Порядок нум.	Обозначение	Наименование	Кол- чество	Приме- чание
<u>Документация</u>				
<u>Технические требования</u>				
<u>Детали</u>				
Б4	1	Челюст 3 лоп. ГОСТ 3.399-72*	1	3.2 кг
Б4	2	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	1	0.2 кг

Привязан



копир. Альф

Формат А4

копир. Альф

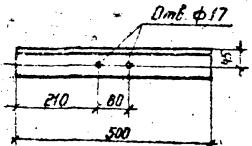
Формат А4

Mémoires III

pprofessione *gewerbsp* 519 - 53 - 412. 85

卷之三

۱۶۹



УЧАСТНИК	Норма	Максимум

TP 407-03-41C.86

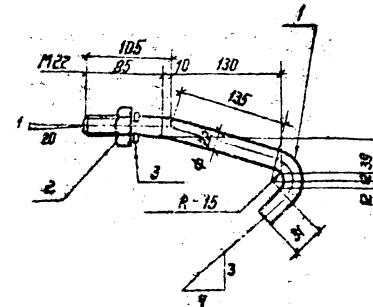
KCH-01

Стадия	Масса	Масса полн.
P	3,4	5-10
Лист	Листов	
Энергосеть	Энергосеть	
Серв. запасные	Серв. запасные	
Ленжиной	Ленжиной	

Volume 64(2)

1

Jurnal Sosial



三

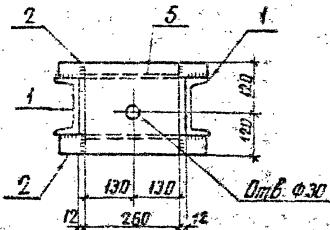
Лин. №
Н. Кодиро. Кодиро 1945

M 407-03-410.86

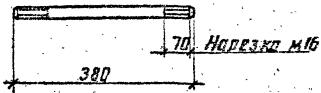
KCH-018

Родина		Стяжка С-3		Стяжка	Посадка	Масштаб
Ном. на нюх.	Ном. из нюх.	Ном. из нюх.	Ном. из нюх.	P	1,0	1:10
1250000	7,3	Ном. из нюх.	Ронченский	Комп.	штаб	
		ГНП стр.	Лариненков	С.С.	штаб	
		РУЧ. зо.	Курсанов	Бригада	штаб	
		Горизонтов	Куницкий	Комп.	штаб	
		Шестаков	Макаров	Бригада	штаб	

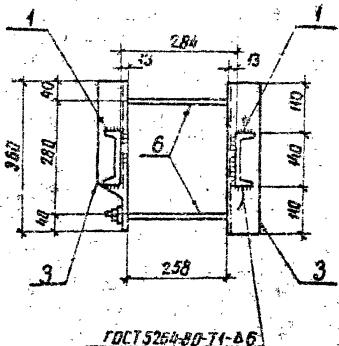
1 - 4



No. 6



2-2



Обозначение

Наумрудин

108

Документация

Технические требования

Лемон

Стандартные изделия

Все отверстия Ф19 мм., кроме оговоренных

Привязан

EHR N°

Н. КАНДИК. *Кофедръ* (жкн-чжн)

TA 407-03-410.86

KСИ-01

Над прил. Ронченской	Парфенов	посел.
ГИП	Парфенов	посел.
РУЧ. гр.	Кирсанова	посел.
Любимово	Кулемешова	посел.
Лыжерод	Лыжерод	посел.

Трасостойка

Emailia Maccia Muzium

P 171 60

Answers

ЭНЕРГОГЕТЫПРОД

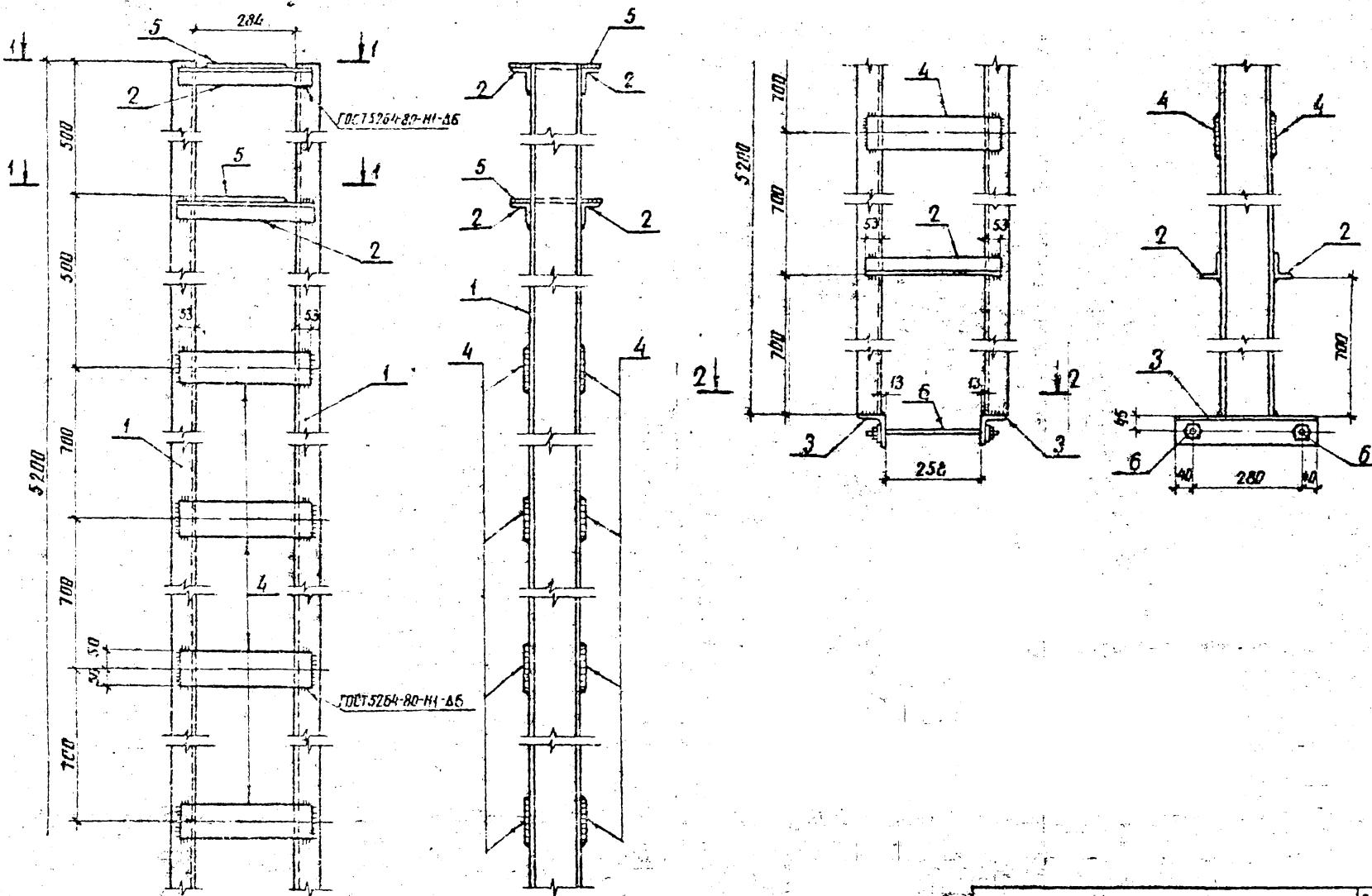
Северо-Западное архипелаг Приморье

Nº més de actiu en el darrer trimestre

THE DIALECT

407-03-410.85

Answers III

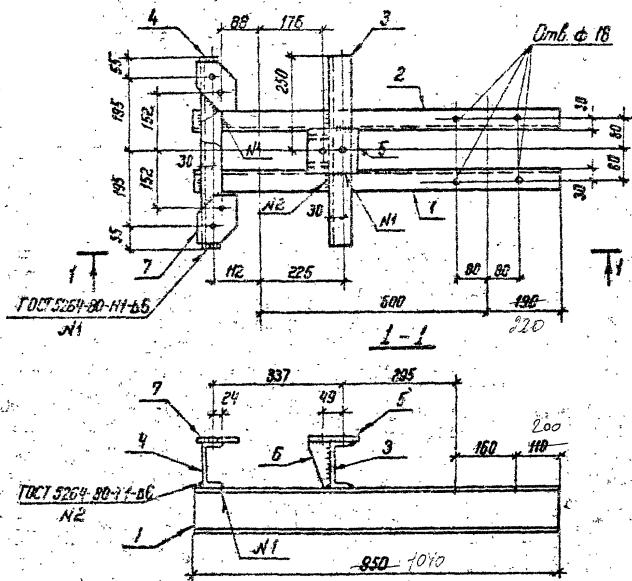


70 407-03-410.85 KCH-019

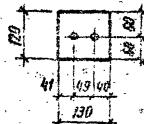
2

KONV. ANG

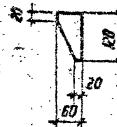
ФОРМАТ А3



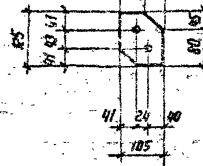
1103.5



Dec. 5



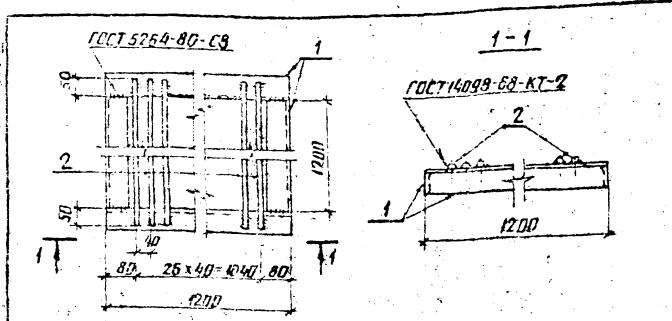
No. 3.



Формат	Загл.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
			<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u>		
			<u>Ленты</u>		
64	1		Шланг РГДС 8240-72" L=250 БСМ3 РС6 ГОСТ 535-79"	1	9,9кг
64	2		То же L=350	1	9,9кг
64	3		То же L=500	1	5,2кг
64	4		То же L=500	1	5,2кг
64	5		Полоса 5x120 ГОСТ 103-76 БСМ3 РС6 ГОСТ 535-79" L=130	1	0,7кг
64	6		Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 БСМ3 РС6 ГОСТ 535-79" L=120	2	0,3кг
64	7		Полоса 5x105 ГОСТ 103-76 БСМ3 РС6 ГОСТ 535-79" L=125	2	0,5кг

Все отверстия ϕ 21 мм, кроме обозначенных

Приложение		
Цинк № И. концнц. Кубань	707-03-00568	F17 407-03-410.86 МСН-020
Цинк отв. Родченко	Болко МТ-1	Стекло Масса Погрешн.
ГАН СДР. Парфенов	ХГА-3042	P 32,5 4:10
РУК. ЗР. Кирсанова	МТ-3 52000	Лист 1 Лист 10
Проверка Кубань	ХГА-3042	Энергосистемы Северо-Западные подстанции Ленэнерго
Испытание Уральск	ХГА-3042	



РН/нр	Завод №з.	Обозначение	Наименование	Кол	Артикул чание
			<u>Документация</u>		
			<u>Технические требования</u>		
			<u>Детали</u>		
54	1		Чеканка 63х63-5 ГОСТ 8509-72* Е-1200	4	5,8 кг
54	2		Круг 8Сп3пб63100733579* 20-20Е 2500-71* Е-300	27	3,2 кг

Привязан

ИМЯ №
Н. Константиновна Ковалев. Физик-ядерщик

77

KCH-024

Решётка М-5

Стадия Масс-г Масштаб

P-10 P-10

Лист | Листовъ 4

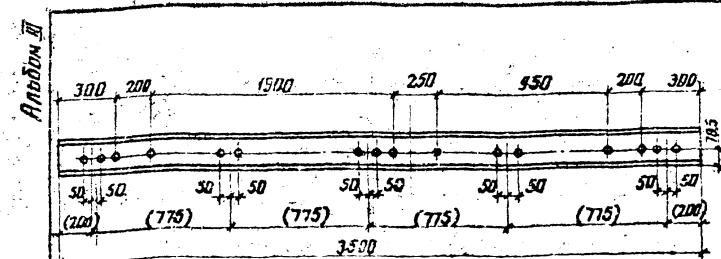
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

Слово о полку Игореве

W.M. F.

копир. Анил

Формат А4



1. Все отверстия Ø27мм
2. Размеры в скобках даны толщка для П-3

Типовые однократные решения

Санкт-Петербург

卷之八