

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР



ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-04

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ

ВЫПУСК 3

МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

7031-03

МОСКВА 1963

Центральный институт типовых проектов
Управления подведомственными организациями
Госстроя СССР

Москва, Б-88, Спартаковская ул. 2а, корпус В

Сдано в печать 11-VI 1964 года
Заказ № 1755 Тираж 2000 экз.
Цена 1,65 коп

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-04

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ

ВЫПУСК 3

МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР
Распор. №159 от 2 июля 1963г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1963

СОГЛАСОВАНО

СОГЛАСОВАНО

СОГЛАСОВАНО

1

Лист 29	Монолитные компенсаторные ниши НКМ-9, НКМ-10 (продолжение)	31
Лист 30	Монолитные компенсаторные ниши 2НКМ-1, 2НКМ-2	32
Лист 31	Монолитные компенсаторные ниши 2НКМ-1, 2НКМ-2 (продолжение)	33
Лист 32	Монолитные компенсаторные ниши 2НКМ-3, 2НКМ-4	34
Лист 33	Монолитные компенсаторные ниши 2НКМ-3, 2НКМ-4 (продолжение)	35
Лист 34	Монолитные компенсаторные ниши 2НКМ-5, 2НКМ-6	36
Лист 35	Монолитные компенсаторные ниши 2НКМ-5, 2НКМ-6 (продолжение)	37
Лист 36	Монолитное днище МДН1 для компенсаторных ниш НКК-1, НКК-2	38
Лист 37	Монолитное днище МДН2 для компенсаторной ниши НКК-3	39
Лист 38	Монолитное днище МДН3 для компенсаторных ниш НКК-4, НКК-5	40
Лист 39	Монолитное днище МДН4 для компенсаторной ниши НКК-6	41
Лист 40	Монолитное днище МДН5 для компенсаторных ниш НКК-7, НКК-8	42
Лист 41	Монолитное днище МДН6 для компенсаторных ниш НКК-9, НКК-10	43
Лист 42	Монолитное днище МДН7 для компенсаторной ниши НКК-11	44
Лист 43	Монолитное днище МДН8 для компенсаторной ниши НКК-12	45
Лист 44	Монолитное днище МДН9 для компенсаторной ниши НКК-13	46
Лист 45	Монолитные вставки МВ1, МВ2	47
Лист 46	Монолитные вставки МВ3, МВ4	48
Лист 47	Монолитные вставки МВ5, МВ6	49
Лист 48	Монолитная вставка МВ7	50
Лист 49	Монолитные конструкции участков каналов в местах неподвижных опор и армирование подготовлен в каналах марш ЗКС, УКС, и 5КС	51
Лист 50	Армирование монолитных участков. Спецификация арматуры	52
Лист 51	Заспандные элементы М-1, М-2, М-3	53

ПОДСЧИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКАI. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ 3 СЕРИИ ИС-01-04 ПОМЕЩЕНЫ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ КАНАЛОВ (УГЛЫ ПОВОРОТА, КОМПЕНСАТОРНЫЕ НИШИ, УЧАСТКИ КАНАЛОВ В МЕСТАХ НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР).
2. СЕРИЯ ИС-01-04 СОСТОИТ ИЗ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СВАРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.
3. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КАНАЛОВ, ТАБЛИЦЫ ДЛЯ ПОДБОРА СВАРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, РАССОД МАТЕРИАЛОВ ПОМЕЩЕНЫ В ВЫПУСКЕ 1, СВАРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ - В ВЫПУСКЕ 2.
4. МАРШИРОВКА КАНАЛОВ ПРИНЯТА БУКВАМИ И ЦИФРАМИ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИМИ ТИП КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ. УГЛЫ ПОВОРОТОВ КАНАЛОВ И НИШИ ДЛЯ КОМПЕНСАТОРОВ ОБЪЕДИНЯЮТСЯ БУКВАМИ И ЦИФРАМИ (НАПРИМЕР, УПК-1, УПМ-1, НК-1, НКМ-1). БУКВАМИ УП ОБЪЕДИНЯЮТСЯ УГЛЫ ПОВОРОТОВ; БУКВАМИ НК - НИШИ ДЛЯ КОМПЕНСАТОРОВ. ПРИ РЕШЕНИИ СТЕН УГЛОВ ПОВОРОТОВ И НИШИ В КВАДРАТЕ ПРИМЕНИТСЯ БУКВА "К", ПРИ РЕШЕНИИ В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ - БУКВА "Н". ЦИФРЫ УКАЗЫВАЮТ ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР УГЛА ПОВОРОТА ИЛИ НИШИ. В МАРШИРОВКЕ ПОДПИСАЕМЫХ УГЛОВ ПОВОРОТОВ КАНАЛОВ И НИШИ ДЛЯ КОМПЕНСАТОРОВ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИНДЕКС "П" (НАПРИМЕР УПКП-1, УПМП-1, НКП-1, НКМП-1).

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

5. ВСЕ МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАНАЛОВ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ ИЗ БЕТОНА МАРКИ ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ "200".
6. АРМАТУРА ПРИНЯТА КЛАССА А-III И А-I ПО ГОСТУ 5781-61. ДЛЯ ЗАКРЕПКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИНЯТА ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ СТ-3 ПО ГОСТУ 380-60.

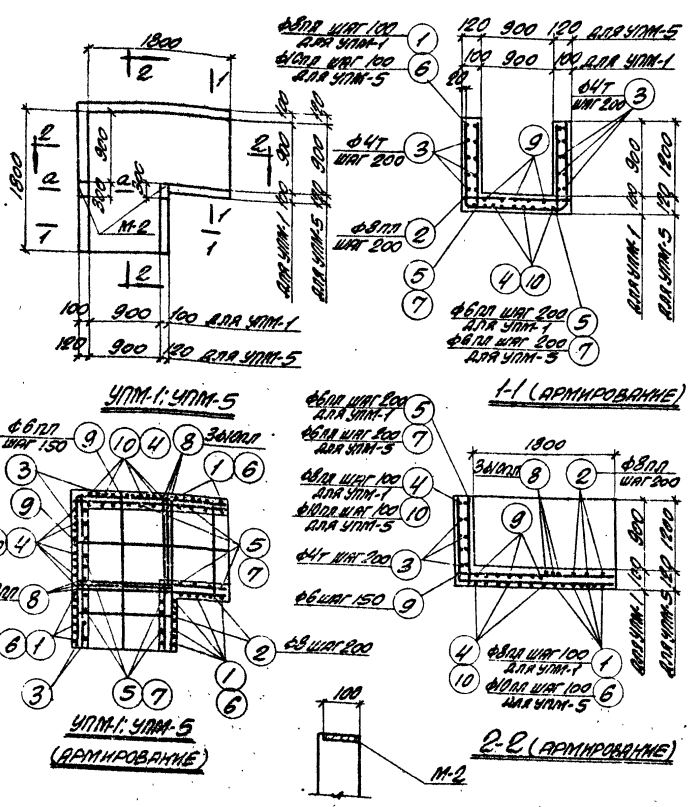
7. МОНОЛИТНЫЕ ДННА КВАДРАТНЫХ УГЛОВ ПОВОРОТОВ И КОМПЕНСАТОРНЫХ НИШ АРМИРОВАНЫ ПЛОСКИМИ СВАРНЫМИ СЕТКАМИ, МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НИШИ И УГЛЫ ПОВОРОТА АРМИРОВАНЫ ВЯЗАНОЙ АРМАТУРОЙ.
8. МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРИНЯТА 20 ММ. ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ПО ТОЛЩИНЕ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ +5 ММ.
9. ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНЯТЬ ТРЕБОВАНИЯ СЛЕДУЮЩИХ НОРМАТИВНЫХ И ИНСТРУКТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:
 - а) "ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА СВАРНУЮ АРМАТУРУ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ" (ТУТЗ-56 НИИСП);
 - б) "УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ (СН-38-57 НИИСПОЛ-МСС);
 - в) "УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА АРМАТУРЫ РАБОТ В ПРОМЫШЛЕННОМ И ГРАЖДАНСКОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ" (Н9-61 НИИОМТ);
 - г) "БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МОНОЛИТНЫЕ" (СНИП III-В.1-52).

ТА
1963

ПОДСЧИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-04
ВЫПУСК 3
Лист 5

1. Утвержден
 2. Проверен
 3. Проверен
 4. Проверен
 5. Проверен
 6. Проверен
 7. Проверен
 8. Проверен
 9. Проверен
 10. Проверен
 11. Проверен
 12. Проверен
 13. Проверен
 14. Проверен
 15. Проверен
 16. Проверен
 17. Проверен
 18. Проверен
 19. Проверен
 20. Проверен
 21. Проверен
 22. Проверен
 23. Проверен
 24. Проверен
 25. Проверен
 26. Проверен
 27. Проверен
 28. Проверен
 29. Проверен
 30. Проверен
 31. Проверен
 32. Проверен
 33. Проверен
 34. Проверен
 35. Проверен
 36. Проверен
 37. Проверен
 38. Проверен
 39. Проверен
 40. Проверен
 41. Проверен
 42. Проверен
 43. Проверен
 44. Проверен
 45. Проверен
 46. Проверен
 47. Проверен
 48. Проверен
 49. Проверен
 50. Проверен
 51. Проверен
 52. Проверен
 53. Проверен
 54. Проверен
 55. Проверен
 56. Проверен
 57. Проверен
 58. Проверен
 59. Проверен
 60. Проверен
 61. Проверен
 62. Проверен
 63. Проверен
 64. Проверен
 65. Проверен
 66. Проверен
 67. Проверен
 68. Проверен
 69. Проверен
 70. Проверен
 71. Проверен
 72. Проверен
 73. Проверен
 74. Проверен
 75. Проверен
 76. Проверен
 77. Проверен
 78. Проверен
 79. Проверен
 80. Проверен
 81. Проверен
 82. Проверен
 83. Проверен
 84. Проверен
 85. Проверен
 86. Проверен
 87. Проверен
 88. Проверен
 89. Проверен
 90. Проверен
 91. Проверен
 92. Проверен
 93. Проверен
 94. Проверен
 95. Проверен
 96. Проверен
 97. Проверен
 98. Проверен
 99. Проверен
 100. Проверен



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ 3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	ГОСНЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	К-ДО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
УПМ-1	1	960 1080 960	8мм	2980	18	53.6
	2	1080	8мм	1080	10	10.8
	3	ОБЩАЯ ДЛИНА	4т	—	—	60.0
	4	960 1860	8мм	2880	22	62.1
	5	960	6мм	960	30	28.8
	8	1080	10мм	1080	6	6.5
	9	1860	8мм	1860	14	26.4
УПМ-5	2	СМОУПТЕ БУШЕ	8мм	1080	10	10.8
	3	—	4т	—	—	84.0
	8	—	10мм	1080	6	6.5
	9	—	6мм	1860	14	26.4
	6	1280 100 1280	10мм	3660	18	65.8
	7	1280	8мм	1280	30	38.4
	10	1280 1880	10мм	3140	22	69.3

ВЫБОРКА СТЯЖ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ К

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТЯЖ ЭЛЕМЕНТ 2-1 ДО 1961.6.18.18			СТЯЖ ЭЛЕМЕНТ 2-2 ДО 1961.6.18.33			СТЯЖ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ДО 1961.6.18.33		
	Ø мм	КТОРО	Ø мм	КТОРО	ПРОДОЛЖИТЬ	КТОРО	ВСЕГО		
УПМ-1	12.3	500 5.0	67.3	6.0	6.0	3.0	3.0	76.3	
УПМ-5	14.3	4.3 88.8	107.4	8.4	8.4	3.0	3.0	118.8	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	ДЛИНА ШТ.	№ ЛИСТА
УПМ-1	М-2	2	51
УПМ-5	М-2	2	51

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

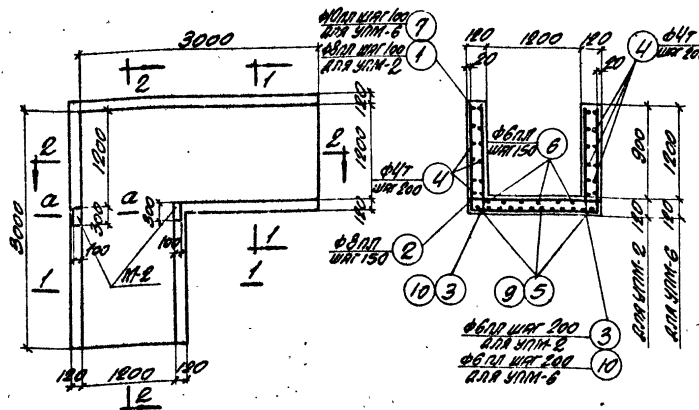
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН		СТЯЖ К	
	МАРКА	КЛАСС	МАРКА	КЛАСС
УПМ-1	В7.5	67.3	Б.0	3.0
УПМ-5	В15	107.4	Б.4	3.0

ТА 1963

МОНОЛИТНЫЕ УГЛЫ ПЕРЕКРЫТИЯ УПМ-1; УПМ-5

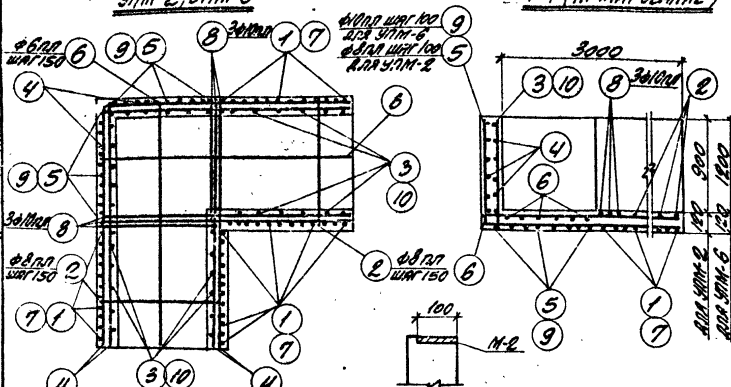
НС-01-04
ВЫПУСК 3
ЛИСТ 1

1. Проектная документация
 2. Конструкция
 3. Расчеты
 4. Спецификация
 5. Смета
 6. Журнал работ
 7. Акт освидетельствования
 8. Акт приемки
 9. Акт сдачи в эксплуатацию
 10. Акт ввода в эксплуатацию
 11. Акт окончания работ
 12. Акт закрытия
 13. Акт завершения работ
 14. Акт завершения строительства
 15. Акт завершения строительства
 16. Акт завершения строительства
 17. Акт завершения строительства
 18. Акт завершения строительства
 19. Акт завершения строительства
 20. Акт завершения строительства
 21. Акт завершения строительства
 22. Акт завершения строительства
 23. Акт завершения строительства
 24. Акт завершения строительства
 25. Акт завершения строительства
 26. Акт завершения строительства
 27. Акт завершения строительства
 28. Акт завершения строительства
 29. Акт завершения строительства
 30. Акт завершения строительства
 31. Акт завершения строительства
 32. Акт завершения строительства
 33. Акт завершения строительства
 34. Акт завершения строительства
 35. Акт завершения строительства
 36. Акт завершения строительства
 37. Акт завершения строительства
 38. Акт завершения строительства
 39. Акт завершения строительства
 40. Акт завершения строительства
 41. Акт завершения строительства
 42. Акт завершения строительства
 43. Акт завершения строительства
 44. Акт завершения строительства
 45. Акт завершения строительства
 46. Акт завершения строительства
 47. Акт завершения строительства
 48. Акт завершения строительства
 49. Акт завершения строительства
 50. Акт завершения строительства
 51. Акт завершения строительства
 52. Акт завершения строительства
 53. Акт завершения строительства
 54. Акт завершения строительства
 55. Акт завершения строительства
 56. Акт завершения строительства
 57. Акт завершения строительства
 58. Акт завершения строительства
 59. Акт завершения строительства
 60. Акт завершения строительства
 61. Акт завершения строительства
 62. Акт завершения строительства
 63. Акт завершения строительства
 64. Акт завершения строительства
 65. Акт завершения строительства
 66. Акт завершения строительства
 67. Акт завершения строительства
 68. Акт завершения строительства
 69. Акт завершения строительства
 70. Акт завершения строительства
 71. Акт завершения строительства
 72. Акт завершения строительства
 73. Акт завершения строительства
 74. Акт завершения строительства
 75. Акт завершения строительства
 76. Акт завершения строительства
 77. Акт завершения строительства
 78. Акт завершения строительства
 79. Акт завершения строительства
 80. Акт завершения строительства
 81. Акт завершения строительства
 82. Акт завершения строительства
 83. Акт завершения строительства
 84. Акт завершения строительства
 85. Акт завершения строительства
 86. Акт завершения строительства
 87. Акт завершения строительства
 88. Акт завершения строительства
 89. Акт завершения строительства
 90. Акт завершения строительства
 91. Акт завершения строительства
 92. Акт завершения строительства
 93. Акт завершения строительства
 94. Акт завершения строительства
 95. Акт завершения строительства
 96. Акт завершения строительства
 97. Акт завершения строительства
 98. Акт завершения строительства
 99. Акт завершения строительства
 100. Акт завершения строительства



УПМ-2; УПМ-6

1-1 (АРМИРОВАНИЕ)



УПМ-2; УПМ-6 (АРМИРОВАНИЕ)

2-2 (АРМИРОВАНИЕ)

ВЫБОР ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКАЗ. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
УПМ-2	М-2	2	51
УПМ-6	М-2	2	51

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН М3	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА
УПМ-2	1.87	134.8	10.8	3.0	148.6		
УПМ-6	1.96	211.0	15.1	3.0	229.1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	РАСЧЕТ	Ø мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
УПМ-2	1	380 1400 380	800	3360	36	121.0
	2	1400	800	1420	24	34.1
	3	1000	600	1000	52	52.0
	4	ОБЩАЯ ДЛИНА	4т	—	—	108.0
	5	380 2080	800	4060	28	111.4
	6	3100	600	3100	18	55.8
	8	1400	1000	1400	6	8.4
УПМ-6	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	800	1420	24	34.1
	4	—	4т	—	—	151.0
	6	—	600	3100	18	55.8
	8	—	1000	1400	6	8.4
	7	1280 1400 1280	1000	3960	36	142.6
	9	1280 3080	1000	4360	28	122.0
	10	1280	600	1280	52	66.6

ВЫБОР СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ, кг

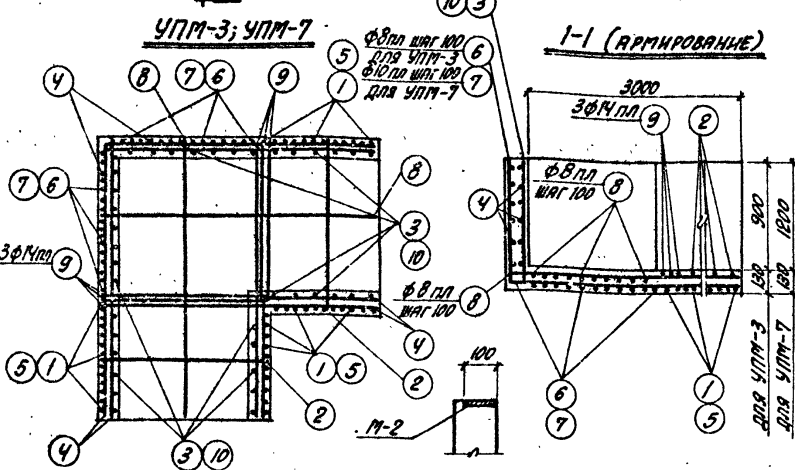
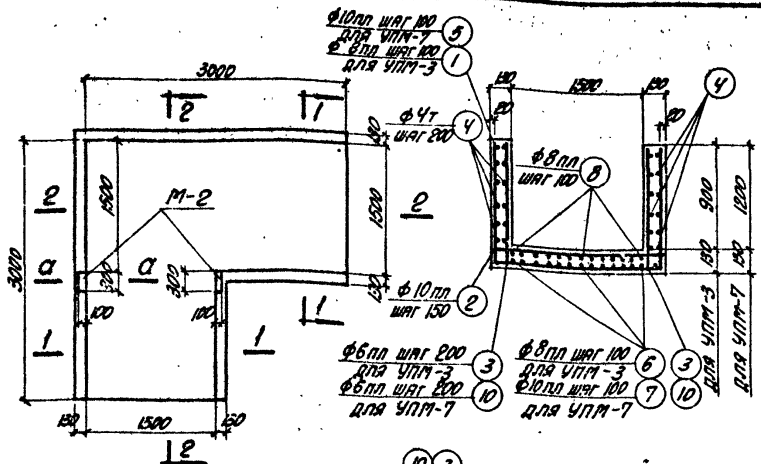
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			ПРОФИЛЬ			ИТОГО		
	600	800	1000	ИТОГО	4т	ИТОГО	8-6	ИТОГО	ВСЕГО
УПМ-2	23.8	104.8	6.2	134.8	10.8	10.8	3.0	3.0	148.6
УПМ-6	27.0	135	178.5	340.5	15.1	15.1	3.0	3.0	229.1

ТА 1963

МОНОЛИТНЫЕ УГЛЫ ПОДБОРКА УПМ-2; УПМ-6

МС-01-04
ВЫПУСК 3
ЛИСТ 2

1. И. ИНЖЕНЕР
2. И. МАШИНИСТ
3. И. МАШИНИСТ
4. И. МАШИНИСТ
5. И. МАШИНИСТ
6. И. МАШИНИСТ
7. И. МАШИНИСТ
8. И. МАШИНИСТ
9. И. МАШИНИСТ
10. И. МАШИНИСТ
11. И. МАШИНИСТ
12. И. МАШИНИСТ
13. И. МАШИНИСТ
14. И. МАШИНИСТ
15. И. МАШИНИСТ
16. И. МАШИНИСТ
17. И. МАШИНИСТ
18. И. МАШИНИСТ
19. И. МАШИНИСТ
20. И. МАШИНИСТ
21. И. МАШИНИСТ
22. И. МАШИНИСТ
23. И. МАШИНИСТ
24. И. МАШИНИСТ
25. И. МАШИНИСТ
26. И. МАШИНИСТ
27. И. МАШИНИСТ
28. И. МАШИНИСТ
29. И. МАШИНИСТ
30. И. МАШИНИСТ
31. И. МАШИНИСТ
32. И. МАШИНИСТ
33. И. МАШИНИСТ
34. И. МАШИНИСТ
35. И. МАШИНИСТ
36. И. МАШИНИСТ
37. И. МАШИНИСТ
38. И. МАШИНИСТ
39. И. МАШИНИСТ
40. И. МАШИНИСТ
41. И. МАШИНИСТ
42. И. МАШИНИСТ
43. И. МАШИНИСТ
44. И. МАШИНИСТ
45. И. МАШИНИСТ
46. И. МАШИНИСТ
47. И. МАШИНИСТ
48. И. МАШИНИСТ
49. И. МАШИНИСТ
50. И. МАШИНИСТ
51. И. МАШИНИСТ
52. И. МАШИНИСТ
53. И. МАШИНИСТ
54. И. МАШИНИСТ
55. И. МАШИНИСТ
56. И. МАШИНИСТ
57. И. МАШИНИСТ
58. И. МАШИНИСТ
59. И. МАШИНИСТ
60. И. МАШИНИСТ
61. И. МАШИНИСТ
62. И. МАШИНИСТ
63. И. МАШИНИСТ
64. И. МАШИНИСТ
65. И. МАШИНИСТ
66. И. МАШИНИСТ
67. И. МАШИНИСТ
68. И. МАШИНИСТ
69. И. МАШИНИСТ
70. И. МАШИНИСТ
71. И. МАШИНИСТ
72. И. МАШИНИСТ
73. И. МАШИНИСТ
74. И. МАШИНИСТ
75. И. МАШИНИСТ
76. И. МАШИНИСТ
77. И. МАШИНИСТ
78. И. МАШИНИСТ
79. И. МАШИНИСТ
80. И. МАШИНИСТ
81. И. МАШИНИСТ
82. И. МАШИНИСТ
83. И. МАШИНИСТ
84. И. МАШИНИСТ
85. И. МАШИНИСТ
86. И. МАШИНИСТ
87. И. МАШИНИСТ
88. И. МАШИНИСТ
89. И. МАШИНИСТ
90. И. МАШИНИСТ
91. И. МАШИНИСТ
92. И. МАШИНИСТ
93. И. МАШИНИСТ
94. И. МАШИНИСТ
95. И. МАШИНИСТ
96. И. МАШИНИСТ
97. И. МАШИНИСТ
98. И. МАШИНИСТ
99. И. МАШИНИСТ
100. И. МАШИНИСТ



УПМ-3; УПМ-7 (АРМИРОВАНИЕ)

ВЫБОРКА ЗАКЛЮЧАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛЮЧАЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА	КОПЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
УПМ-3	М-2	2	51
УПМ-7	М-2	2	51

А-А 2-2 (АРМИРОВАНИЕ)

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН М-3		СТАЛЬ, КГ			
	МАРКА „200“	КЛАСС А-3 по ГОСТ 5781-61	ДОПОЛНИ- ТЕЛЬН. ПРИБ- ЛЮЖ. ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ ПР-1000 КЛ. 3 по ГОСТ 880-60		ИТОГО
				СТАЛЬ ПР-1000 КЛ. 3	СТАЛЬ ПР-1000 КЛ. 3	
УПМ-3	2.08	184.0	10.0	3.0		197.0
УПМ-7	2.43	261.0	14.0	3.0		278.0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

5

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	РАЗМЕР	φ мм	ДЛИНА мм	К-во шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
УПМ-3	1	990 1720 990	8пл	3700	30	111.1
	2	1740	10пл	1740	20	34.8
	3	1000	6пл	1000	50	50.0
	4	ОБЩАЯ ДЛИНА	4т	—	—	100.0
	6	990 3090	8пл	4080	34	138.9
	8	3100	8пл	3100	32	99.2
	9	1740	14пл	1740	6	10.4
УПМ-7	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	10пл	1740	20	34.8
	4	— " —	4т	—	—	140.0
	8	— " —	8пл	3100	32	99.2
	9	— " —	14пл	1740	6	10.4
	5	1290 1720 1290	10пл	4300	30	129.0
	7	1290 3090	10пл	4380	34	148.9
		1800	6пл	1800	50	65.0

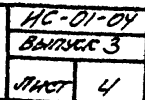
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

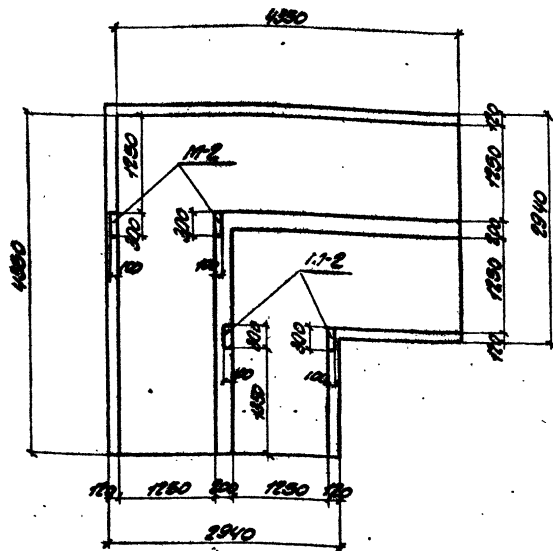
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАСС А-III по ГОСТ 5781-61					ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПР-1000 по ГОСТ 6721-53		СТАЛЬ ПР-1000 по ГОСТ 380-60		ИТОГО ВСЕГО	
	Ø мм				ИТОГО	Ø мм		ИТОГО	Профиль		
	6мм	8мм	10мм	14мм		4т	ИТОГО		δ=6		ИТОГО
УПМ-3	11.0	187.8	22.6	12.6	184.0	10.0	10.0	3.0	3.0	197.0	
УПМ-7	14.3	39.1	195.0	12.6	261.0	14.0	14.0	3.0	3.0	278.0	

ТА
1963

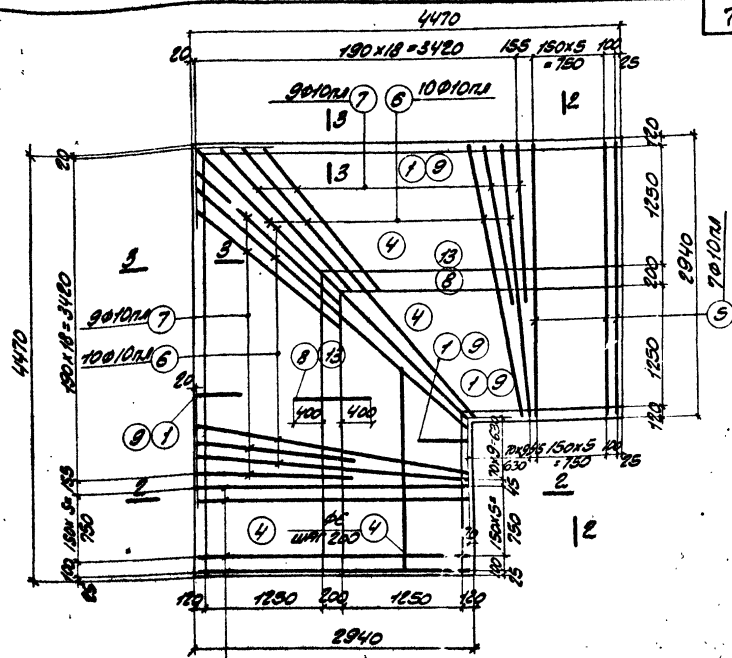
Монолитные углы поворотов
УПМ-3; УПМ-7.

НС-01-04
Выпуск 3
Лист 3





25ГМ-1, 25ГМ-4



25ГМ-1, 25ГМ-4 (армирование)
Арматура стен устроена не по плану

Выборка закладных элементов
на один элемент

Расход бетона и стали
на один элемент

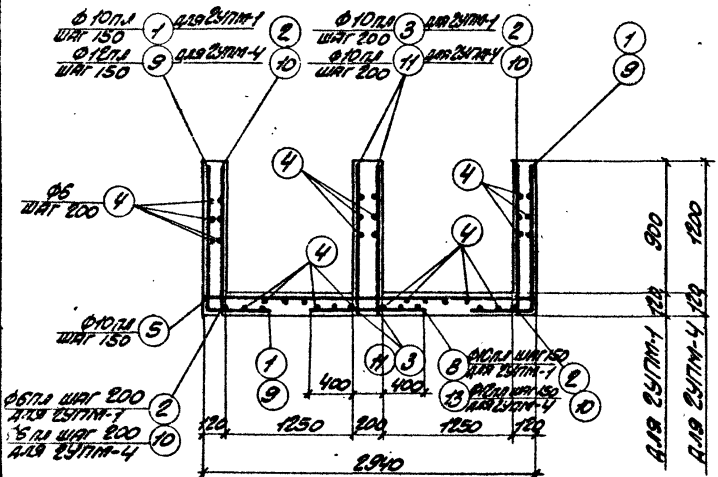
МАРКА ЭЛЕМЕН- ТА	МАРКА ЗАКЛА- ННОГО МЕНТА	КОЛ-ВО шт.	№ ИНСТ.	МАРКА ЭЛЕМЕН- ТА	БЕТОН м³		СТАЛЬ кг			
					МАРКА	ВТОРО	СТАЛЬ по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ по ГОСТ 5781-61	ИТОГО
25ГМ-1	М-2	4	51	25ГМ-1	449	449	248.1	88.0	6.0	342.1
25ГМ-4	М-2	4	51	25ГМ-4	529	529	332.1	123.8	6.0	461.9

ТА
1963

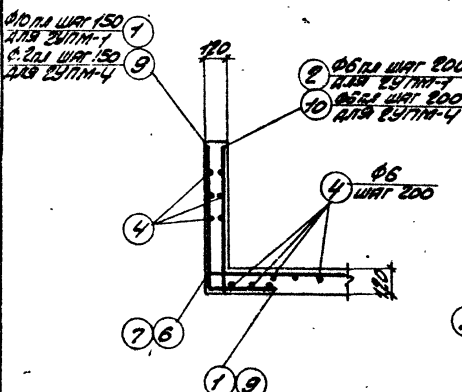
Монолитные углы поворотов
25ГМ-1, 25ГМ-4

ИС-01-04
ВЫПУСК 3
Лист 5

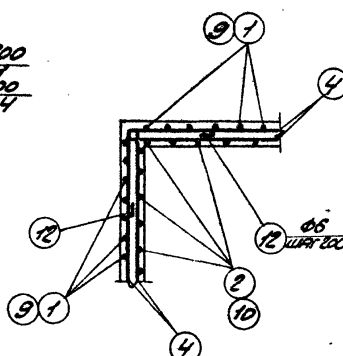
1. Арматура
 2. Арматура
 3. Арматура
 4. Арматура
 5. Арматура
 6. Арматура
 7. Арматура
 8. Арматура
 9. Арматура
 10. Арматура
 11. Арматура
 12. Арматура
 13. Арматура
 14. Арматура
 15. Арматура
 16. Арматура
 17. Арматура
 18. Арматура
 19. Арматура
 20. Арматура
 21. Арматура
 22. Арматура
 23. Арматура
 24. Арматура
 25. Арматура
 26. Арматура
 27. Арматура
 28. Арматура
 29. Арматура
 30. Арматура
 31. Арматура
 32. Арматура
 33. Арматура
 34. Арматура
 35. Арматура
 36. Арматура
 37. Арматура
 38. Арматура
 39. Арматура
 40. Арматура
 41. Арматура
 42. Арматура
 43. Арматура
 44. Арматура
 45. Арматура
 46. Арматура
 47. Арматура
 48. Арматура
 49. Арматура
 50. Арматура
 51. Арматура
 52. Арматура
 53. Арматура
 54. Арматура
 55. Арматура
 56. Арматура
 57. Арматура
 58. Арматура
 59. Арматура
 60. Арматура
 61. Арматура
 62. Арматура
 63. Арматура
 64. Арматура
 65. Арматура
 66. Арматура
 67. Арматура
 68. Арматура
 69. Арматура
 70. Арматура
 71. Арматура
 72. Арматура
 73. Арматура
 74. Арматура
 75. Арматура
 76. Арматура
 77. Арматура
 78. Арматура
 79. Арматура
 80. Арматура
 81. Арматура
 82. Арматура
 83. Арматура
 84. Арматура
 85. Арматура
 86. Арматура
 87. Арматура
 88. Арматура
 89. Арматура
 90. Арматура
 91. Арматура
 92. Арматура
 93. Арматура
 94. Арматура
 95. Арматура
 96. Арматура
 97. Арматура
 98. Арматура
 99. Арматура
 100. Арматура



2-2



3-3



ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ
УГЛА ПОВОРОТА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

В

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
2УПМ-1	1	390 500	10мм	1490	84	125.1
	2	390	6мм	390	64	63.5
	3	390	10мм	390	64	63.5
	4	ОБЩАЯ ДЛИНА	6	—	—	396.0
	5	2900	10мм	2900	14	42.6
	6	от 2900 до 4050 с интервалом 125	10мм	3470	10+10	69.4
	7	2100	10мм	2100	18	37.8
	8	1000	10мм	1000	42	42.0
	12	400 400	6	860	5	4.3
2УПМ-4	4	См. выше	6	—	—	475.0
	5	—	10мм	2900	14	40.6
	6	—	10мм	3470	10+10	69.4
	7	—	10мм	2100	18	37.8
	12	—	6	860	7	6.0
	13	1000	12мм	1000	42	42.0
	9	1290 500	12мм	1790	84	150.0
	10	1290	6мм	1290	64	82.5
	11	1290	10мм	1290	64	82.5

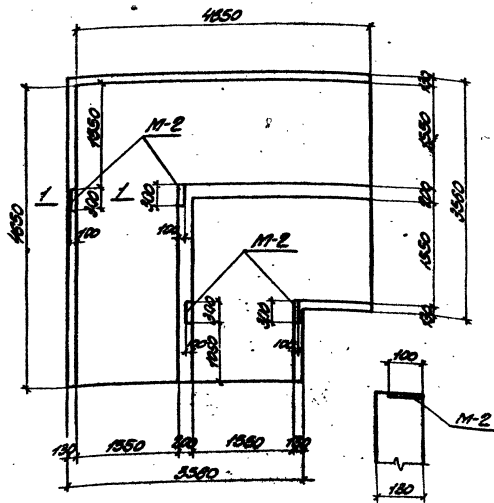
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5181-61			СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5181-61			СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5181-61			ВСЕГО
	Ø мм	6мм	10мм	12мм	6мм	10мм	12мм	6мм	10мм	
2УПМ-1	14.0	234.1	548.1	88.0	82.0	6.0	6.0	342.1		
2УПМ-4	18.2	428.7	382.1	105.8	105.8	6.0	6.0	443.9		

ТА
1963

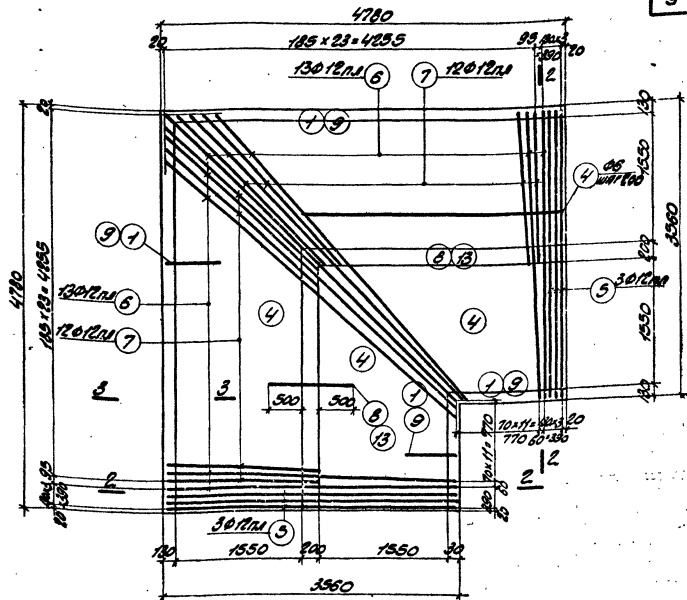
Монолитные углы поворотов
2УПМ-1; 2УПМ-4 (продолжение)

ИС-01-04
Выпуск 3
Лист 6



24ПМ-2, 24ПМ-5

1-1



24ПМ-2, 24ПМ-5 (армирование)

АРМАТУРА СТЕЙ УСИЛЕНА НЕ ПОДКАПКА

ВЫБОР ЗАПАСНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТРАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАПАС. ЭЛЕМЕН. ТЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН М ³		СТАЛЬ КГ			
					МАРКА	ИТОГО	СТАЛЬ СШАД Р-1	СТАЛЬ СШАД Р-1	СТАЛЬ СШАД Р-1	ИТОГО
24ПМ-2	М-2	4	51	24ПМ-2	5.87	5.87	336.7	100.5	60	443.2
24ПМ-5	М-2	4	51	24ПМ-5	6.10	6.10	421.3	120.0	60	543.3

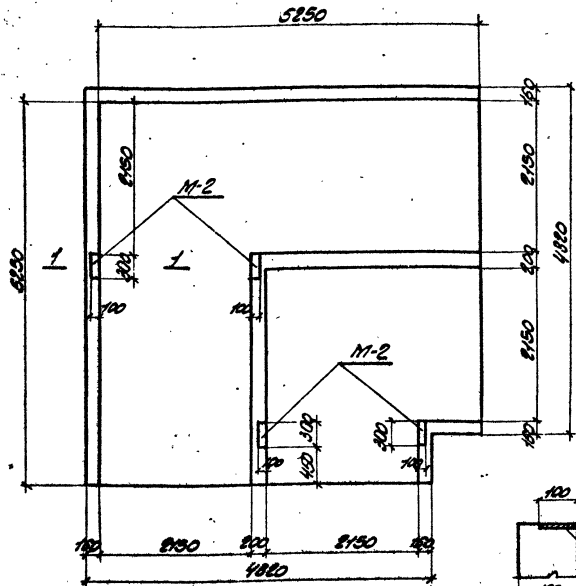
ТА
1963МОНОЛИТНЫЕ УГЛЫ ПОВОРОТОВ
24ПМ-2, 24ПМ-5

ИС-01-04

ВЫПУСК 3

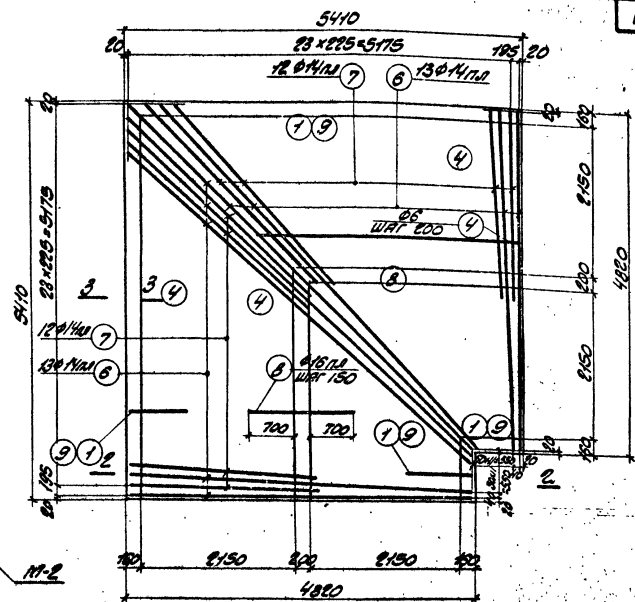
ЛИСТ 7

1. Проектная документация
 2. Проектная документация
 3. Проектная документация
 4. Проектная документация
 5. Проектная документация
 6. Проектная документация
 7. Проектная документация
 8. Проектная документация
 9. Проектная документация
 10. Проектная документация
 11. Проектная документация
 12. Проектная документация
 13. Проектная документация
 14. Проектная документация
 15. Проектная документация
 16. Проектная документация
 17. Проектная документация
 18. Проектная документация
 19. Проектная документация
 20. Проектная документация
 21. Проектная документация
 22. Проектная документация
 23. Проектная документация
 24. Проектная документация
 25. Проектная документация
 26. Проектная документация
 27. Проектная документация
 28. Проектная документация
 29. Проектная документация
 30. Проектная документация
 31. Проектная документация
 32. Проектная документация
 33. Проектная документация
 34. Проектная документация
 35. Проектная документация
 36. Проектная документация
 37. Проектная документация
 38. Проектная документация
 39. Проектная документация
 40. Проектная документация
 41. Проектная документация
 42. Проектная документация
 43. Проектная документация
 44. Проектная документация
 45. Проектная документация
 46. Проектная документация
 47. Проектная документация
 48. Проектная документация
 49. Проектная документация
 50. Проектная документация
 51. Проектная документация
 52. Проектная документация
 53. Проектная документация
 54. Проектная документация
 55. Проектная документация
 56. Проектная документация
 57. Проектная документация
 58. Проектная документация
 59. Проектная документация
 60. Проектная документация
 61. Проектная документация
 62. Проектная документация
 63. Проектная документация
 64. Проектная документация
 65. Проектная документация
 66. Проектная документация
 67. Проектная документация
 68. Проектная документация
 69. Проектная документация
 70. Проектная документация
 71. Проектная документация
 72. Проектная документация
 73. Проектная документация
 74. Проектная документация
 75. Проектная документация
 76. Проектная документация
 77. Проектная документация
 78. Проектная документация
 79. Проектная документация
 80. Проектная документация
 81. Проектная документация
 82. Проектная документация
 83. Проектная документация
 84. Проектная документация
 85. Проектная документация
 86. Проектная документация
 87. Проектная документация
 88. Проектная документация
 89. Проектная документация
 90. Проектная документация
 91. Проектная документация
 92. Проектная документация
 93. Проектная документация
 94. Проектная документация
 95. Проектная документация
 96. Проектная документация
 97. Проектная документация
 98. Проектная документация
 99. Проектная документация
 100. Проектная документация



247M-3, 247M-6

1-1



247M-3, 247M-6 (армирование)
Арматура уложена согласно не показана

Данные для заливки элементов на один элемент

Расход бетона и стали на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Кол-во шт.	№ участка	Марка элемента	Бетон м3		Сталь кг			
					Марка	Масса	Сталь класса А-1	Сталь класса А-1	Сталь класса А-1	Итого
247M-3	M-2	4	31	247M-3	244	7.44	637.8	118.0	6.0	821.8
247M-6	M-2	4	31	247M-6	837	8.37	755.4	135.8	6.0	897.2



Монолитные углы поворотов
247M-3, 247M-6

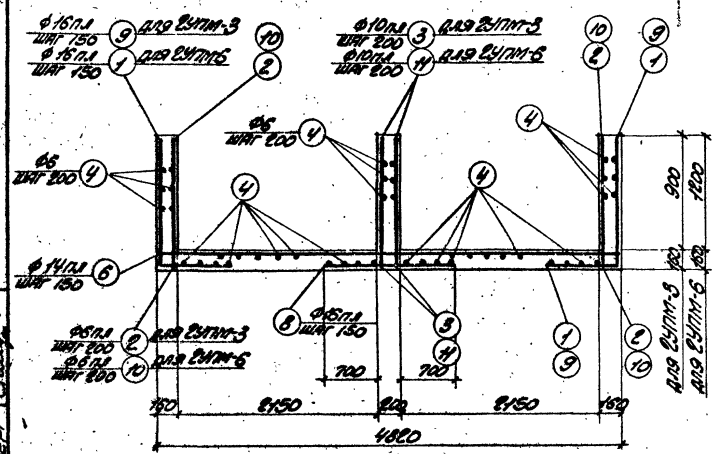
ИС-01-04
Волгодв.З
Лист 9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

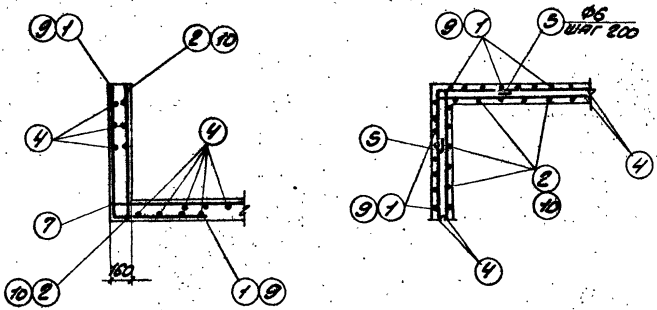
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
2УПМ-3	1	1030	16	1830	84	158.0
	2	1040	6	1040	64	66.5
	3	1040	10	1040	64	66.5
	4	ОБЩАЯ ДЛИНА	6	—	—	528.0
	5	700 700	6	1560	5	7.8
	6	от 4180 до 5760	14	5750	13+13	152.0
	7	3450	14	3450	24	82.8
	8	1800	16	1800	42	67.3
2УПМ-6	4	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	6	—	—	605.0
	5	—	6	1560	7	10.9
	6	—	14	5750	13+13	152.0
	7	—	14	3450	24	82.8
	8	—	16	1800	42	67.3
	9	1830	16	2130	84	183.1
	10	1340	6	1340	64	85.7
	11	1340	10	1340	64	85.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 Ø мм					СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 Ø мм			СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 Ø мм			ВСЕГО
	6	10	14	16	18	6	10	14	16	18	18	
2УПМ-3	146	44.2	235.0	357.0	697.8	112.0			118.0	6.0	6.0	891.8
2УПМ-6	18.9	53.0	235.0	357.0	697.8	112.0			135.8	6.0	6.0	891.2



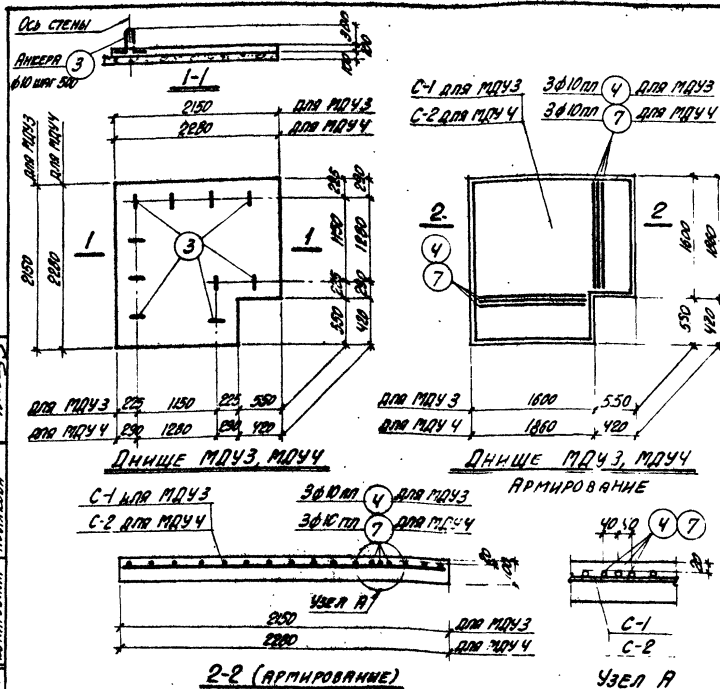
2-2



3-3

ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ УГЛА ПОВОРОТА

ТД 1003	Монолитные днища МДУ1, МДУ2 для углов поворотов УПК1, УПК2, УПК4	ИС-01-04	
		Выпуск 3	
		Лист	11



2-2 (АРМИРОВАНИЕ)

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ДИНЦА		БЕТОН м³		С-А-Б-Е			
		МАРКА "200"	ИТОГО	С.А. СМАЗ-А 10-05	ПЛАСТИКА 220-00-00-00 РИНКА 17-1	С.А. С.А. 10-05	ИТОГО
				3	—	61	
МД-5	0.43	0.43	19.7	—	5.8	25.5	
МД-4	0.50	0.50	24.2	—	5.8	29.8	

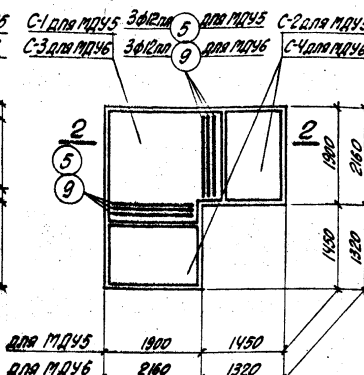
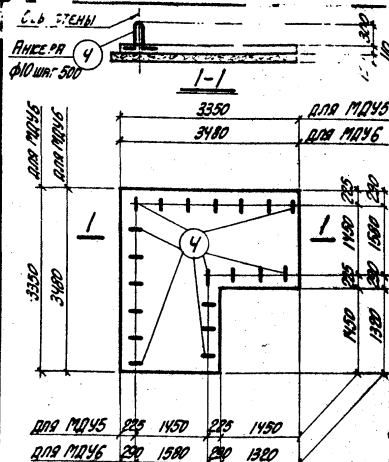
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ										14
МАРКА УСТА- НОВ- КА	МАРКА ДИАМЕТРА	МАРКА ДИАМЕТРА	МАРКА ДИАМЕТРА	МАРКА ДИАМЕТРА	МАРКА ДИАМЕТРА	МАРКА ДИАМЕТРА	МАРКА ДИАМЕТРА	МАРКА ДИАМЕТРА	МАРКА ДИАМЕТРА	МАРКА ДИАМЕТРА
№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№
УПК-3 ; УПК-5	ДИАМЕТР ПДУЗ	С-1 (шт. 1)	1	1106mm	308mm	1106mm	308mm	1106mm	308mm	1106mm
	ДИАМЕТР ПДУЗ	С-1 (шт. 1)	2	1106mm	308mm	1106mm	308mm	1106mm	308mm	1106mm
	ДИАМЕТР ПДУЗ	С-1 (шт. 1)	3	1106mm	308mm	1106mm	308mm	1106mm	308mm	1106mm
	ДИАМЕТР ПДУЗ	С-1 (шт. 1)	4	1106mm	308mm	1106mm	308mm	1106mm	308mm	1106mm
УПК-9 ; УПК-13	ДИАМЕТР ПДУЗ	С-2 (шт. 1)	5	1106mm	308mm	1106mm	308mm	1106mm	308mm	1106mm
	ДИАМЕТР ПДУЗ	С-2 (шт. 1)	6	1106mm	308mm	1106mm	308mm	1106mm	308mm	1106mm
	ДИАМЕТР ПДУЗ	С-2 (шт. 1)	7	1106mm	308mm	1106mm	308mm	1106mm	308mm	1106mm
	ДИАМЕТР ПДУЗ	С-2 (шт. 1)	8	1106mm	308mm	1106mm	308mm	1106mm	308mm	1106mm
	ДИАМЕТР ПДУЗ	С-2 (шт. 1)	9	1106mm	308mm	1106mm	308mm	1106mm	308mm	1106mm
	ДИАМЕТР ПДУЗ	С-2 (шт. 1)	10	1106mm	308mm	1106mm	308mm	1106mm	308mm	1106mm

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАТЕРИАЛ	СТАНДАРТ № 1 12.1901.5791-6					СТАНДАРТ № 2 12.1901.5791-6				
	мм					мм	мм			
	6.00	8.00	10.00	12.00	10				12.00	8.00
МР43	10.2	3.7	5.8	19.7	—	5.8			5.8	25.5
МР44	12.8	4.4	6.8	24.0	—	5.8			5.8	29.8

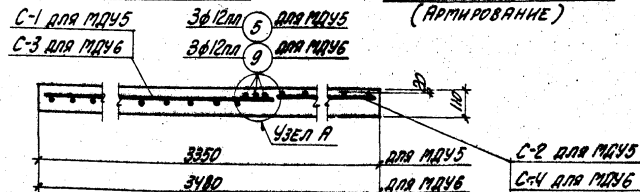
ТА 003	МОНЕЛИ НЬ ДИИЩА МДУЗ, МДУЧ ДЛЯ УГЛОВ ПОВОРОТОВ УПКЗ, УПК5, УПК9, УПК13	ИС-01-04	
		ВНП-ЕЗ	
		Лист	12

Полное имя	Светлана Ивановна	Род. регион	Смоленская
Год рождения	1940	Рассчитан	Полное
Г. рождения	1940	Исполнитель	Трудовой
Г. рождения	1940	Проверен	Полное
Дата выпуска	1987	Проверен	Полное



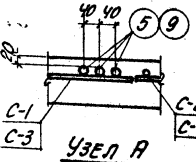
ДНИШЕ МДУ5. МДУ6

ДНИЩЕ МДУ5, МДУ6
(АРМИРОВАНИЕ)



2-2 (АРМИРОВАНИЕ)

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ



Марка дмшца	Бетон №3		Сталь К			
	Марка	Итого	Сталь К1000-61 по ГОСТ 5781-61	Итого по ГОСТ 5781-61	Сталь К1000-61 по ГОСТ 5781-61	Итого
	800°					
М4У5	1.00	1.00	42.3	4.0	11.6	57.9
М4У6	1.14	1.14	47.7	3.9	11.6	63.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ "Б. ОДИН ЭЛЕМЕНТ."

[illegible]

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ДИНЦА	СТАЛЬ ВЛАСКА В-В по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ВЛАСКА В-В по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ВЛАСКА В-В по ГОСТ 5781-61				
	Ø мм				Ø мм		Ø мм				
	6мм	10мм	12мм	Итого	5т	Итого	10			Итого	Всего
МД45	11.6	20.7	10.0	42.3	4.0	4.0	11.6			11.6	57.9
МД46	15.3	21.1	11.3	47.7	3.9	3.9	11.6			11.6	63.2

Монолитные днища МДУ5, МДУ6 для углов поворотов УПК6, УПК10, УПК14

НС-01-04
выпуск 3
лист 14

Днище МДУ, МДУЮ

Днище МДУ, МДУЮ (Армирование)

2-2 (Армирование)

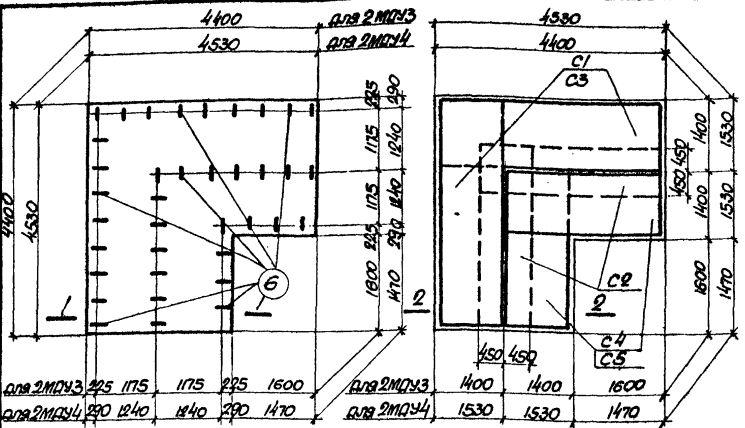
Расход бетона и стали на один элемент

Марка	Бетон м ³		Сталь кг		Итого
	Марка		Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	
МДУ9	1.74	1.74	103.2	9.3	112.5
МДУЮ	1.91	1.91	115.3	9.3	124.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг											
Марка длина	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				по ГОСТ 5781-61		Сталь класса В-1 по ГОСТ 5781-61				
	φ мм			Итого	φ мм	Итого	φ мм			Итого	
	8мм	14мм	18мм				10				
МД49	50.0	20.0	33.2	103.2	—	—	9.3			9.3	182.5
МД410	57.2	21.9	36.2	115.3	—	—	9.3			9.3	124.6

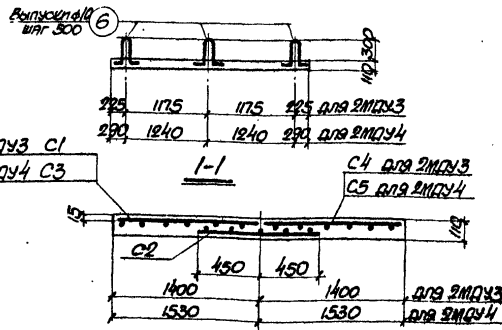
ТД 1963	Монолитные днища МДУ9, МДУ10 для углов поворотов УПК8, УПК12, УПК16	ИС-01-04	
		Выпуск 3	
		Лист	15

1. Имя и фамилия
 2. Должность
 3. Подпись
 4. Подпись
 5. Подпись
 6. Подпись
 7. Подпись
 8. Подпись
 9. Подпись
 10. Подпись
 11. Подпись
 12. Подпись
 13. Подпись
 14. Подпись
 15. Подпись
 16. Подпись
 17. Подпись
 18. Подпись
 19. Подпись
 20. Подпись
 21. Подпись
 22. Подпись
 23. Подпись
 24. Подпись
 25. Подпись
 26. Подпись
 27. Подпись
 28. Подпись
 29. Подпись
 30. Подпись
 31. Подпись
 32. Подпись
 33. Подпись
 34. Подпись
 35. Подпись
 36. Подпись
 37. Подпись
 38. Подпись
 39. Подпись
 40. Подпись
 41. Подпись
 42. Подпись
 43. Подпись
 44. Подпись
 45. Подпись
 46. Подпись
 47. Подпись
 48. Подпись
 49. Подпись
 50. Подпись
 51. Подпись
 52. Подпись
 53. Подпись
 54. Подпись
 55. Подпись
 56. Подпись
 57. Подпись
 58. Подпись
 59. Подпись
 60. Подпись
 61. Подпись
 62. Подпись
 63. Подпись
 64. Подпись
 65. Подпись
 66. Подпись
 67. Подпись
 68. Подпись
 69. Подпись
 70. Подпись
 71. Подпись
 72. Подпись
 73. Подпись
 74. Подпись
 75. Подпись
 76. Подпись
 77. Подпись
 78. Подпись
 79. Подпись
 80. Подпись
 81. Подпись
 82. Подпись
 83. Подпись
 84. Подпись
 85. Подпись
 86. Подпись
 87. Подпись
 88. Подпись
 89. Подпись
 90. Подпись
 91. Подпись
 92. Подпись
 93. Подпись
 94. Подпись
 95. Подпись
 96. Подпись
 97. Подпись
 98. Подпись
 99. Подпись
 100. Подпись



Днище 2MDU3; 2MDU4

Днище 2MDU3, 2MDU4 (Армирование)



2-2 (Армирование)

Расход бетона и стали на один элемент

Марка элемента	Бетон м ³		Сталь кг			
	Марка	Итого	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Сталь класса А-III по ГОСТ 6727-53	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Итого
2MDU3	1.04	1.84	79.6	16.9	21.5	118.0
2MDU4	2.03	2.03	84.9	17.2	21.5	123.6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ										19
Марка стали	Марка арматуры	Марка арматуры	Марка арматуры	Марка арматуры	Марка арматуры	Марка арматуры	Марка арматуры	Марка арматуры	Марка арматуры	Объем
φ мм	Длина мм	Длина мм	Длина мм	Длина мм	Длина мм	Длина мм	Длина мм	Длина мм	Длина мм	м
Эскиз										
2MDU3; 2MDU4	2MDU3	2MDU3	2MDU3	2MDU3	2MDU3	2MDU3	2MDU3	2MDU3	2MDU3	
2MDU7	2MDU4	2MDU4	2MDU4	2MDU4	2MDU4	2MDU4	2MDU4	2MDU4	2MDU4	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

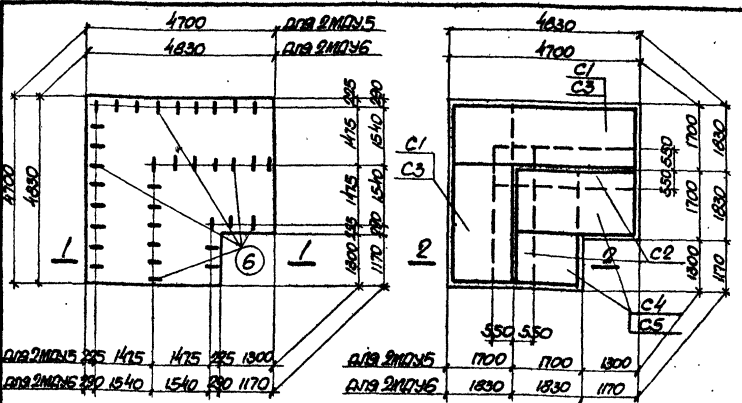
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			ПРОДОЛЖА СООБЩЕНИЯ КСТАЛЬ по ГОСТ 6727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			Всего
	φ мм			φ мм			φ мм			
	Внн	Внн	Мног	4т	5т	Мног	10		Мног	
2МДУ3	41.2	38.4	79.6	11.6	5.3	16.9	21.5		21.5	118.0
2МДУ4	46.5	38.4	84.9	11.9	5.3	17.2	21.5		21.5	123.6

ТА 1963

Монолитные днища 2MDU3, 2MDU4 для углов поворотов 2MDU3, 2MDU3, 2MDU7.

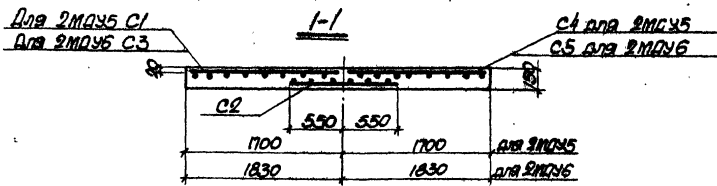
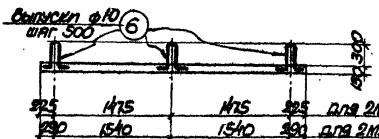
ИО-01-04
Выпуск 3
Лист 17

1. Имя, инициалы
 2. Место работы
 3. Должность
 4. Подпись
 5. Дата
 6. Подпись
 7. Подпись
 8. Подпись
 9. Подпись
 10. Подпись
 11. Подпись
 12. Подпись
 13. Подпись
 14. Подпись
 15. Подпись
 16. Подпись
 17. Подпись
 18. Подпись
 19. Подпись
 20. Подпись



ДЛИЩЕ 2МДУ5, 2МДУ6

**ДЛИЩЕ 2МДУ5, 2МДУ6
(АРМИРОВАНИЕ)**



2-2 (АРМИРОВАНИЕ)

РАСЧЕТ БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН м ³		СТАЛЬ кг			
	МАРКА	Итого	Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61	Сталь класса А-2 по ГОСТ 5781-61	Сталь класса А-3 по ГОСТ 5781-61	Итого
2МДУ5	3.06	3.06	233.1	15.6	21.2	269.9
2МДУ6	8.3	8.3	842.0	17.4	21.2	280.6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ										20
Марка стали	Марка бетона	Марка арматуры	№ поз.	9СКИЗ	φ мм	Длина мм	К-во шт	Объем бетона м ³	Объем стали м ³	
2МДУ6	ДЛИЩЕ 2МДУ5	C1 (ш.2)	1		10mm	1680	24	48	80.6	
			2		4т	4660	9	18	84.0	
			3		10mm	1680	16	32	53.6	
		C2 (ш.2)	4		12mm	3530	24	48	169.5	
			5		5т	1100	6	12	13.2	
			6		10	980	—	35	34.3	
2МДУ6; 2МДУ5	ДЛИЩЕ 2МДУ6	C2 (ш.2)	4		12mm	3530	24	48	169.5	
			5		5т	1100	6	12	13.2	
			7		10mm	1810	25	50	90.5	
		C3 (ш.2)	8		4т	4790	10	20	85.8	
			9		10mm	1810	16	32	58.0	
			10		4т	2980	10	20	59.6	

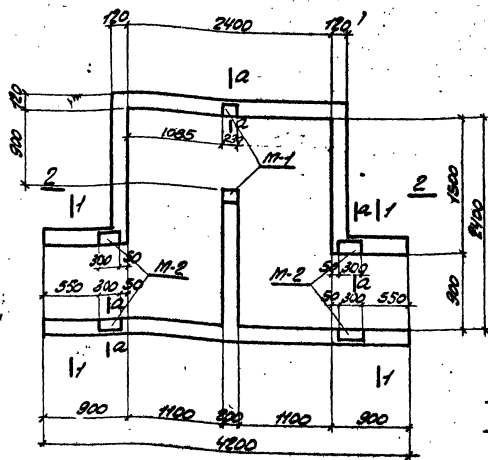
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-2 по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-3 по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	φ мм	10mm	12mm	φ мм	4т	5т	φ мм	10	Итого		
2МДУ5	33.1	150.0	233.1	13.6	2.0	15.6	21.2			21.2	269.9
2МДУ6	92.0	150.0	842.0	15.4	2.0	17.4	21.2			21.2	280.6

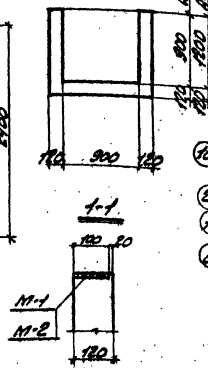
ТА
 1963

МОНОЛИТНЫЕ ДЛИЩА 2МДУ5, 2МДУ6 для углов поворотов 2МДУ6, 2МДУ5, 2МДУ11.

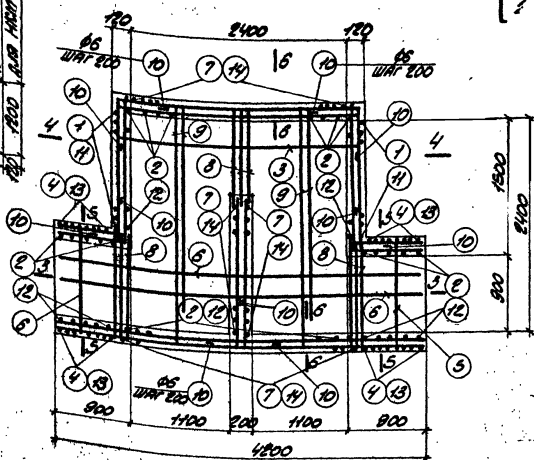
ИС-01-04
 ВЕРСИЯ 3
 Лист 18



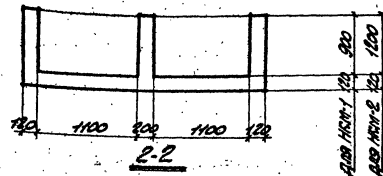
HKM-1, HKM-2



Q-Q



НКМ-1, НКМ-2 (армирование)



2-2

ВОПРОСА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

MARKA	MARKA	Nº30	Nº
SAIENTITA	SAIENTITA	UT	INSTR
HCM-1	Nº-1	2	51
	Nº-2	4	51
HCM-2	Nº-1	2	61
	Nº-2	4	51

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

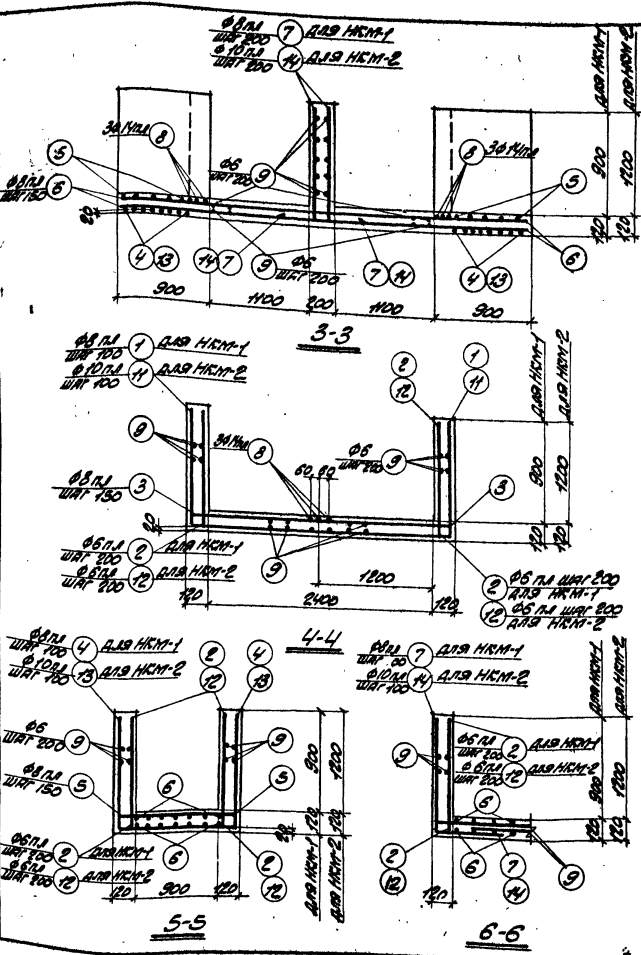
MARCA ELEMENTO	GETON M ³		CARGO K ³		
	MEGAS	MTOS	CARGO EN TONEL CARGO	CARGO EN TONEL CARGO	CARGO EN TONEL CARGO
	200		1000	1000	1000
HCM-1	2.6	2.6	132.9	680	7.9
HCM-2	30	30	2286	700	7.9

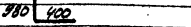
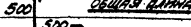
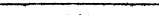
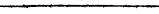
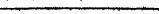
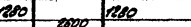
TA
1963

Монолитные компенсаторные НМШН
НММ-1, НММ-2

ИС-01-04	
Выпуск 3	
Лист	20

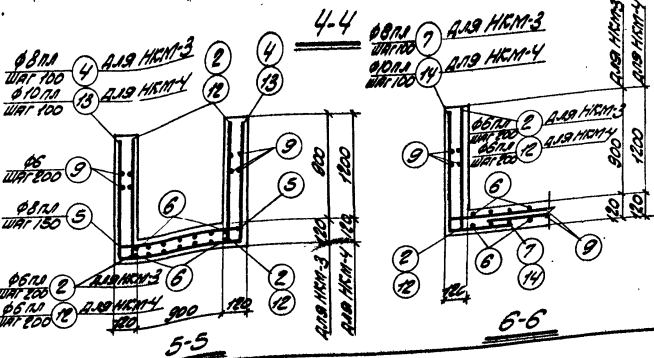
1. Материалы
 2. Размеры
 3. Конструкция
 4. Расчеты
 5. Детали
 6. Сборка
 7. Монтаж
 8. Эксплуатация
 9. Ремонт
 10. Замена
 11. Проверка
 12. Приемка



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ						23
МАРКА ЭЛЕМЕН- ТА	№ ПАС	ЭСКЗ	φ мм	ДЛИНА мм	К-ГО шт	ОБЩАЯ ДЛИНА м
МКН-1	1		8/12	4580	15	687
	2		8/12	1000	58	58.0
	3		8/12	2820	11	28.8
	4		8/12	3080	18	58.0
	5		8/12	1120	14	15.7
	6		8/12	4180	14	58.5
	7		8/12	1380	65	91.1
	8		10/12	1100	9	9.9
	9		6	—	—	280.0
	10		6	1100	20	22.0
МКН-2	3	См. БОШЕ	8/12	2820	11	28.8
	5		8/12	1120	14	15.7
	6		8/12	4180	14	58.7
	8		10/12	1100	9	9.9
	9		6	—	—	292.0
	10		6	1100	24	26.4
	11		10/12	5160	15	77.4
	12		8/12	1000	58	73.4
	13		10/12	3650	18	63.7
	14		10/12	1680	65	110.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ЭЛЕМЕНТ, кг									
МАРАЗ ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ А-III ГО 100 235-51				СТАЛЬ А-III ГО 100 235-51				ОБЩЕГО
	Ø мм	10/12	14/18	16/20	Ø мм	10/12	14/18	16/20	
МКН-1	12.8	123.5	2.5	12.0	12.0	62.0	7.9	7.9	222.8
МКН-2	16.5	14.0	15.0	12.0	22.5	70.0	70.0	7.9	308.5

ТА 1963
 МОНОЛИТНЫЕ КОМПЕНСАТОРНЫЕ. ИЛИ И
 МКН-1, МКН-2 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)
 ИС-01-04
 ВЫПУСК 3
 Лист 21



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ						25
МАРКА ЭЛЕМЕН- ТА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
МКМ-3	1		8 П.А	4560	22	102.3
	2		8 П.А	1000	64	64.0
	3		8 П.А	2820	15	39.3
	4		8 П.А	3060	18	55.1
	5		8 П.А	1120	14	15.7
	6		8 П.А	4180	14	59.0
	7		8 П.А	1380	72	99.4
	8		14 П.А	1100	9	9.9
	9		6	—	—	22.0
	10		6	1100	20	22.0
МКМ-4	3	СМ. ВЫШЕ	8 П.А	2620	15	39.3
	5	"	8 П.А	1120	14	15.7
	6	"	8 П.А	4180	14	59.0
	8	"	14 П.А	1100	9	9.9
	9	"	6	—	—	22.0
	10	"	6	1100	24	26.4
	11		10 П.А	5180	22	113.6
	12		8 П.А	1300	64	83.2
	13		10 П.А	3660	18	65.7
	14		10 П.А	1680	72	121.0

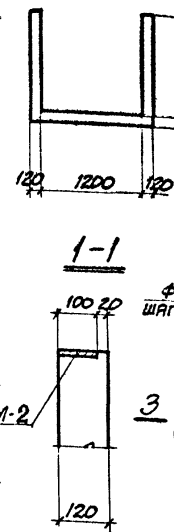
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАТЕРИАЛ СИМЕНТА	Станд. образец 3-11 ГОСТ 5181-67				Станд. канкан 3-11 ГОСТ 5181-67				Станд. прокатная ГОСТ 5181-67				Всего
	Ø мм				Ø мм				Прокатная				
	6 мм	8 мм	10 мм	14 мм	6 мм	8 мм	10 мм	14 мм	6 мм	8 мм	10 мм	14 мм	
HKM-3	14.1	146.0	2.6	12.0	17.7	55.5	-	55.5	7.9	-	7.9	-	238.1
HKM-4	18.3	43.0	18.6	12.0	28.9	63.0	-	63.0	7.9	-	7.9	-	334.9

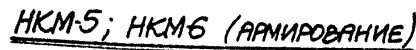
ΤΔ
1963

Монолитные компенсаторные ниши
НКМ-3, НКМ-4 (продолжение)

ИС-01-04	
Выпуск 3	
Лист	23



a-a

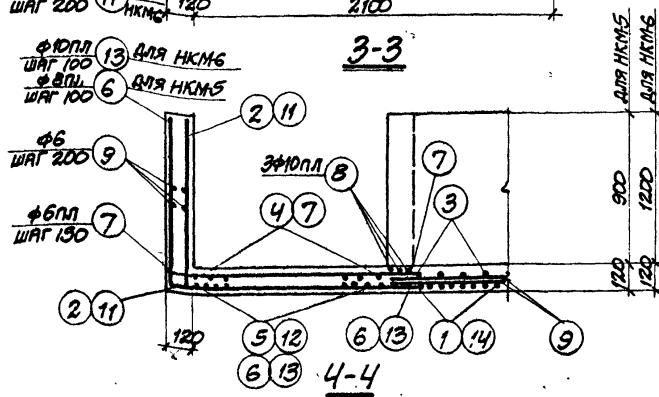


РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН М ³		СТАНБ КГ			
	МАРКА	ИТОГО	СТАНБ КЛАССА А-1 по ГОСТ	СТАНБ КЛАССА А-1 по ГОСТ	СТАНБ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА С-1 по ГОСТ	ИТОГО
	200 ³		5781-61	5781-61	380-60	
МКМ5	4.5	4.5	287.7	80.7	12	380.4
МКМ6	5.3	5.3	442.4	104.0	12	558.4

МОНОЛИТНЫЕ КОМПЕНСАТОРНЫЕ ИЛИ
НКС-5; НКС-6.

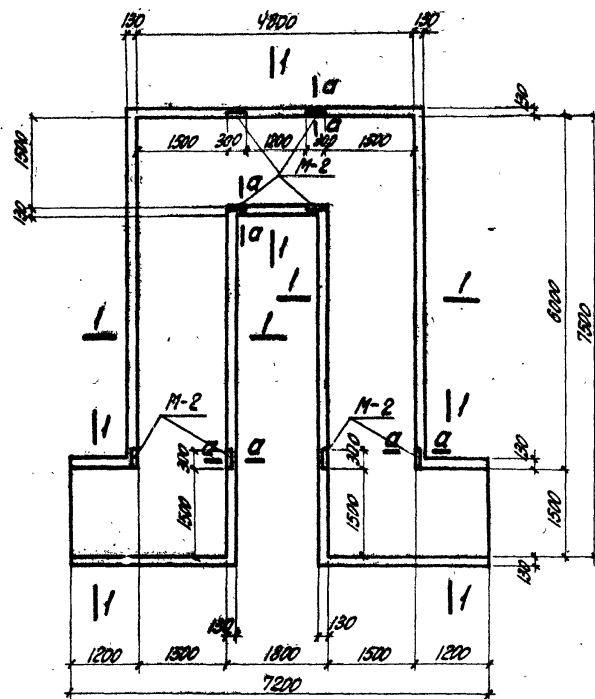
MC-01-04	
ВОПРОС 3	
ЛИСТ	24



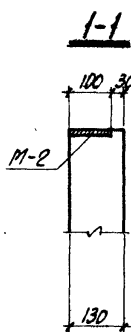
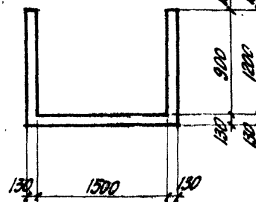
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ											
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 578-61			Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 578-61		Итого	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКА АIII ПО ГОСТ 578-61		Итого	ВСЕГО
	Ф мм				Ф мм			ПРОФИЛЬ			
	6 мм	8 мм	10 мм		6			6-6			
HKM-5	51.7	212.0	24.0	287.7	80.7		80.7	12		12	380.4
HKMG	59.2	23.0	362.2	442.4	104.0		104.0	12		12	558.4

Монолитные компенсаторные ниши
НКМ-5; НКМ-6 (продолжение)

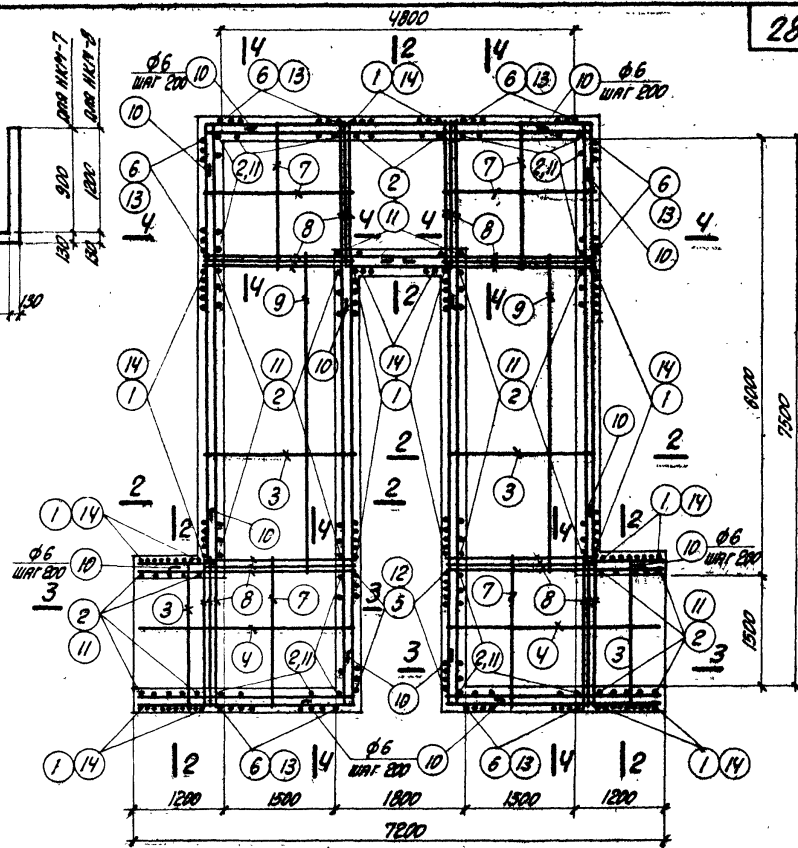
ИС - 01-04	
ВЫПУСК 3	
Лист	25



HKM-7; HKM-8



a-a



НКМ-7; НКМ-8 (армирование)

ВЫБОРА ЗАПАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

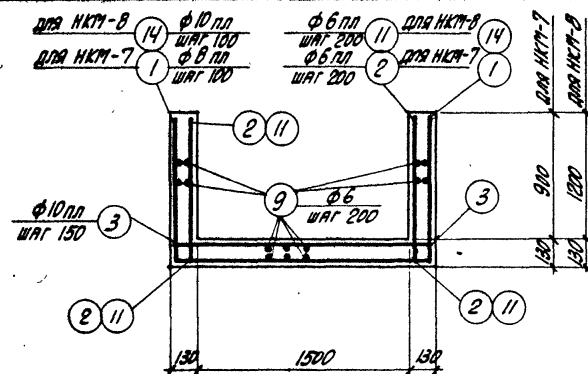
РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТА	К-ВО шт.	N ЛЮКА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН МЗ			СТАЛЬ К5			
					МАРКА			СТАЛЬ МАРКИ К-1 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ МАРКИ К-1 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ ПРОДОЛЬНАЯ МАРКИ К5 ПО ГОСТ 5782-60	
HKM-7	M-2	8	31	HKM-7	8.9		8.9	623.3	152.0	12.1	787.4
HKM-8	M-2	8	31	HKM-8	10.5		10.5	894.0	170.0	12.1	1076.1

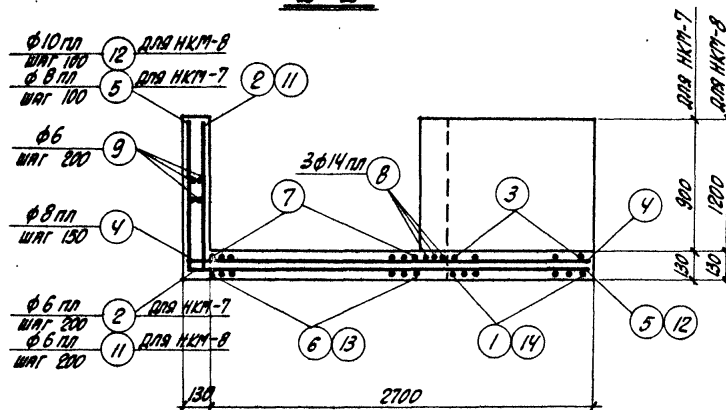
ТД
1963

Монолитные компенсаторные ншш
НКМ-7; НКМ-8

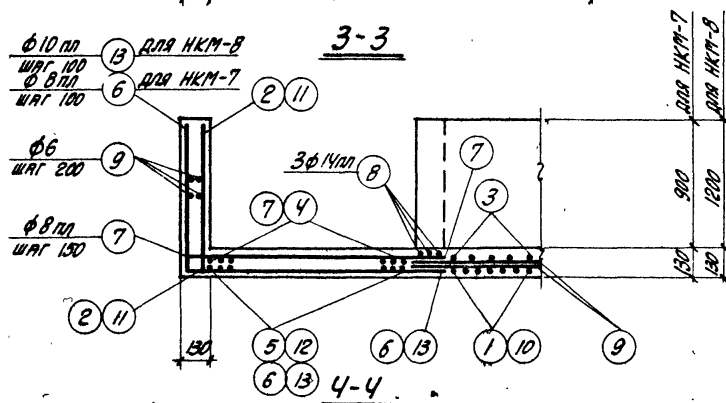
ИС-01-04	
выпуск 3	
лист	26



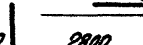
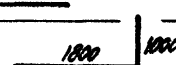
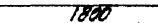
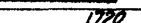
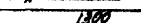
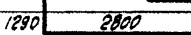
2-2



3-3



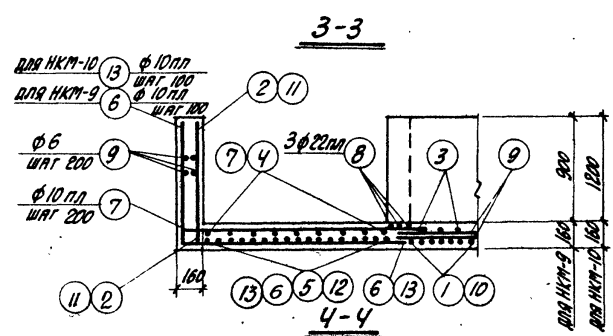
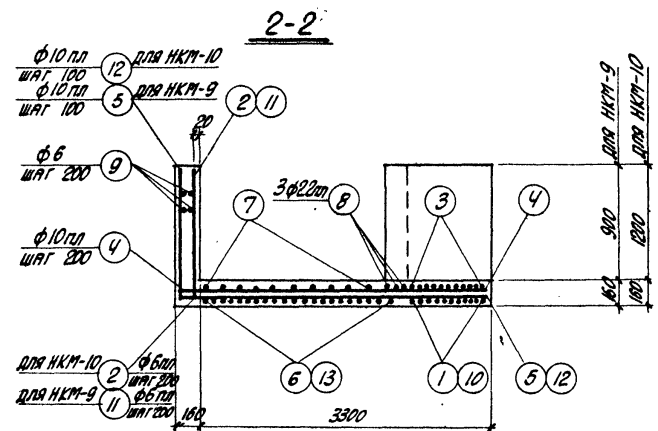
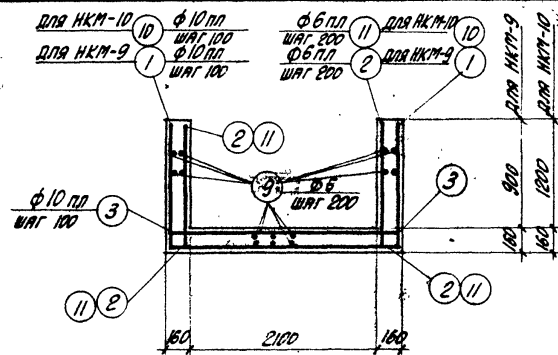
4-4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ						29
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	N ПРЗ	Э С К И З	Ф мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
НКМ-7	1	990  990	8 пл	3700	126	466.2
	2	 1000	6 пл	1000	194	194.0
	3	 1740	10 пл	1740	85	147.9
	4	 2800	8 пл	2800	22	61.6
	5	1000  2800	8 пл	3800	32	121.6
	6	 1800 1000	8 пл	2800	96	258.8
	7	 1800	8 пл	1800	96	172.8
	8	 1720	14 пл	1720	24	41.3
	9	500  500 <u>ОБЩАЯ ДЛИНА</u>	6	—	—	640.0
	10		6	1100	40	44.0
НКМ-8	3	См. ВЫШЕ	10 пл	1740	85	147.9
	4	— " —	8 пл	2800	22	61.6
	7	— " —	8 пл	1800	96	172.8
	8	— " —	14 пл	1720	24	41.3
	9	— " —	6	—	—	700.0
	10	— " —	6	1100	56	61.6
	11	 1300	8 пл	1300	194	258.2
	12	1290  2800	10 пл	4090	32	130.9
	13	1290  1800	10 пл	3090	96	296.6
	14	1290  1720 1290	10 пл	4300	126	541.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА №1 ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА №2 ГОСТ 5781-61		СРЕД
	Ø мм					Ø мм		Профиль		
	6мм	8мм	10мм	14мм	Итого	6	Итого	8-8	Итого	
НКМ-7	43.0	435.0	95.3	50.0	623.3	152.0	152.0	12.1	12.1	787.4
НКМ-8	56.1	93.1	694.8	50.0	894.0	170.0	170.0	12.1	12.1	1076.15

ТД 1963	Монолитные компенсаторные ниши НКМ-7; НКМ-8 (продолжение)	ЖЕ-01-04
		Выпуск 3
		Лист 27



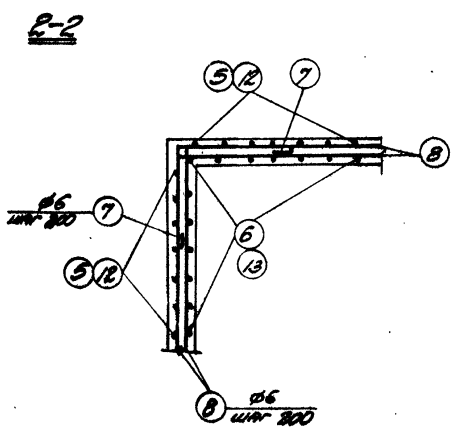
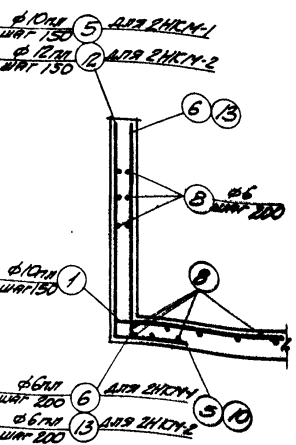
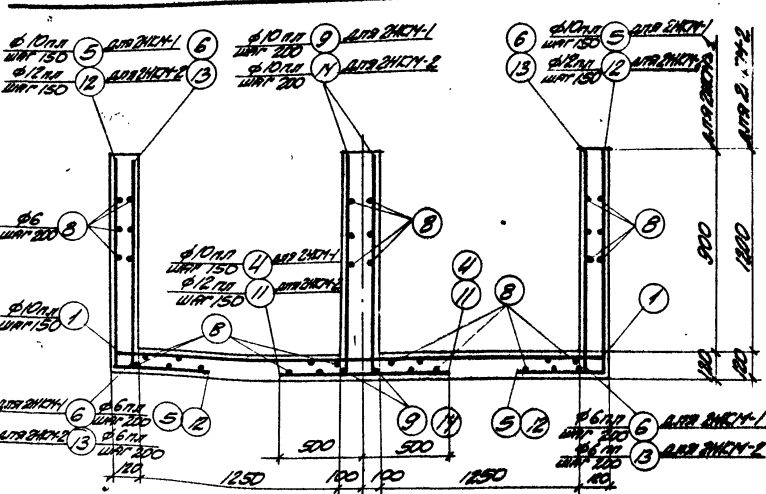
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ 31

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	N ПОЗ.	Э С К И З	φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
НКМ-9	1	1020 2380 1020	10 пп	4420	136	601.1
	2	1020	6 пп	1020	232	236.6
	3	2400	10 пп	2400	136	326.4
	4	3440	10 пп	3440	22	75.7
	5	1020 3420	10 пп	4430	44	194.9
	6	2400 1020	10 пп	3420	132	451.4
	7	2400	10 пп	2400	66	158.4
	8	2400	22 пп	2400	24	57.6
	9	700 700 ОБЩАЯ ДЛИНА	6	—	—	770.0
	10	—	6	1500	40	60.0
НКМ-10	3	СМ. ВЫШЕ	10 пп	2400	136	326.4
	4	"	10 пп	3440	22	75.7
	7	"	10 пп	2400	66	158.4
	8	"	22 пп	2400	24	57.6
	9	"	6	—	—	970.0
	10	"	6	1500	56	84.0
	11	1320	6 пп	1320	232	306.2
	12	1320 3420	10 пп	4740	44	208.6
	13	2400 1320	10 пп	3720	132	491.0
	14	1320 2380 1320	10 пп	5020	136	682.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-В ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61		Всего
	6 пп	10 пп	22 пп	6 пп	10 пп	22 пп	22 пп	
НКМ-9	52.4	1120.6	171.5	1344.5	184.0	184.0	12.0	1540.6
НКМ-10	67.8	1207.6	171.5	1446.9	234.0	234.0	12.0	1693.0

1. Тип и вид конструкции
 2. Марка бетона
 3. Марка арматуры
 4. Диаметр арматуры
 5. Шаг арматуры
 6. Длина арматуры
 7. Количество арматуры
 8. Масса арматуры
 9. Масса бетона
 10. Объем бетона
 11. Площадь поверхности
 12. Объем раствора
 13. Масса раствора
 14. Масса цемента
 15. Масса песка
 16. Масса гравия
 17. Масса воды
 18. Масса готового бетона
 19. Объем готового бетона
 20. Площадь поверхности готового бетона
 21. Масса готового раствора
 22. Объем готового раствора
 23. Масса готового цемента
 24. Масса готового песка
 25. Масса готового гравия
 26. Масса готовой воды
 27. Масса готового бетона с арматурой
 28. Объем готового бетона с арматурой
 29. Площадь поверхности готового бетона с арматурой
 30. Масса готового раствора с арматурой
 31. Объем готового раствора с арматурой
 32. Масса готового цемента с арматурой
 33. Масса готового песка с арматурой
 34. Масса готового гравия с арматурой
 35. Масса готовой воды с арматурой



3-3

ДЕТАЛЬ РАМНООБРАЗНОЙ
 СЛОИ ПОДПОРОТ

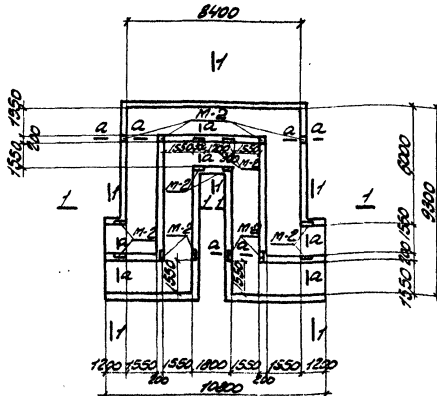
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							33
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ЗНАЧЕНИЕ	φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
2ХКМ-1	1	от 2900 до 4100 с интервалом 120	10mm	3510	10x4	140,4	
	2	200	10mm	2100	60	126,0	
	3	от 3200 до 3700 с интервалом 80	10mm	3500	6x4	84,0	
	4	1000	10mm	1000	94	94,0	
	5	500	10mm	1480	188	278,2	
	6	980	6mm	980	178	175,0	
	7	500 500	6	1100	60	66,0	
	8	ОБЩАЯ ДЛИНА	6	—	—	981,0	
	9	980	10mm	980	178	175,0	
	10	2900	10mm	2900	4	11,6	
2ХКМ-2	1	от 2900 до 4100 с интервалом 120	10mm	3510	10x4	140,4	
	2	200	10mm	2100	60	126,0	
	3	от 3200 до 3700 с интервалом 80	10mm	3500	6x4	84,0	
	7	500	6	1100	84	92,4	
	8	500	6	—	—	1170,0	
	10	1000	10mm	2900	4	11,6	
	11	500	12mm	1000	94	94,0	
	12	1780	12mm	1780	188	334,6	
	13	1280	6mm	1280	178	188,4	
	14	1280	10mm	1280	178	188,4	

ВЫБОРКА СТАЖИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ											
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЖ РАБОТЫ А-В ПО ГОСТ 5781-61				СТАЖ РАБОТЫ А-В ПО ГОСТ 5781-61				СТАЖ РАБОТЫ А-В ПО ГОСТ 5781-61		ВСЕГО
	Ø мм				Ø мм				Ø мм		
	6 мм	10 мм	12 мм	14 мм	6 мм	10 мм	12 мм	14 мм	6 мм	10 мм	
2ХКМ-1	318	518,4	-	5982	230,5	230,5	240	240	834,7		
2ХКМ-2	416	318,9	380,0	7705	278,0	278,0	240	240	1072,5		

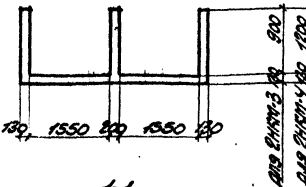
ТА
 1963

МОНОЛИТНЫЕ КОМПЕНСАТОРНЫЕ
 НАШКИ 2ХКМ-1, 2ХКМ-2 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

№-О-ОУ
 Выход 3
 Лист 31



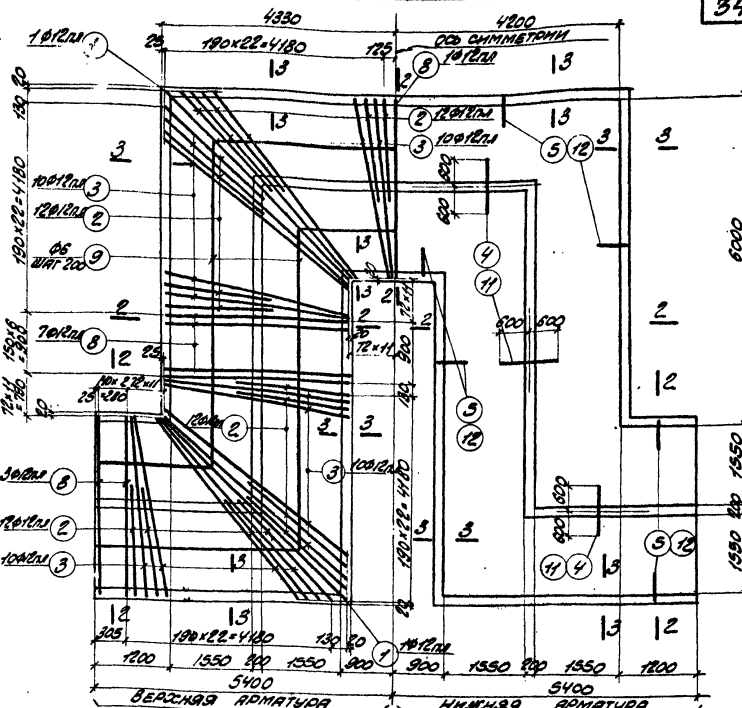
2НKM-3, 2НKM-4



1-1



2-2



2НKM-3, 2НKM-4 (АРМИРОВАНИЕ)

АРМАТУРА СТЕВ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА

ВЫБОРКА ЗАКАЗЧИКОМ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНУ ЭЛЕМЕНТ.

РАССЧЕТ БЕТОНА И СТАЛИ
НА ОДНУ ЭЛЕМЕНТ.

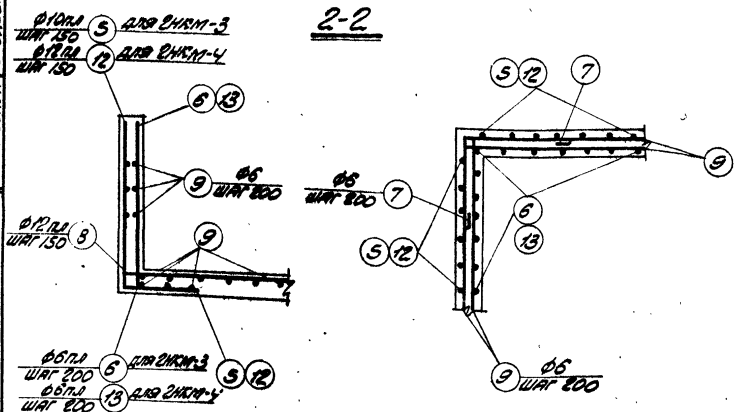
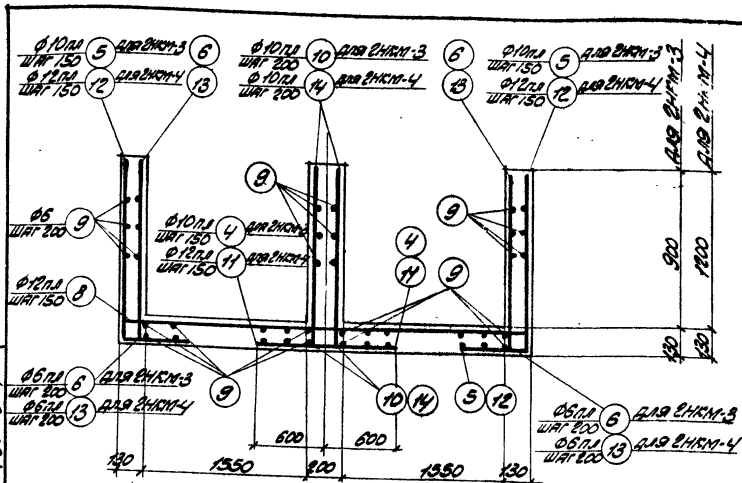
МАРКА				МАРКА			
ЭЛЕМЕНТА				ЭЛЕМЕНТА			
МАРКА	САЧУВАННЯ	К-ДО	№	МАРКА	САЧУВАННЯ	К-ДО	№
ЭЛЕМЕНТА	ЭЛЕМЕНТА	ЭЛЕМЕНТА	ЭЛЕМЕНТА	ЭЛЕМЕНТА	ЭЛЕМЕНТА	ЭЛЕМЕНТА	ЭЛЕМЕНТА
2НKM-3	Н-2	16	51	2НKM-3	Н-2	16	51
2НKM-4	Н-2	16	51	2НKM-4	Н-2	16	51

ТА
1963

МОНОЛИТНЫЕ КОМПЕНСАТОРНЫЕ
НИШИ 2НKM-3, 2НKM-4

ИС-01-01
ВЫПУСК
Лист 32

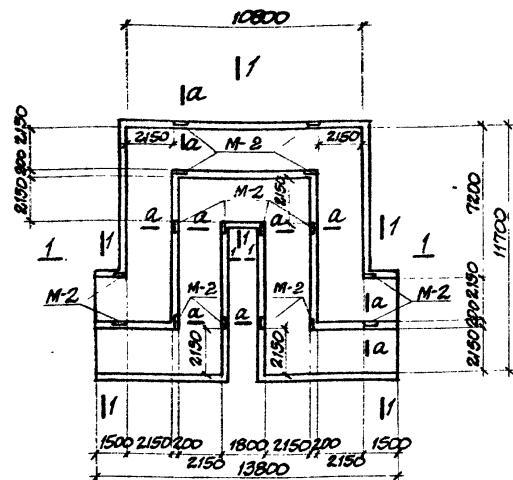
1. ИМЯ ИЛИ ПОДПИСАНИЕ
 2. НАЗВАНИЕ
 3. ПОДПИСЬ
 4. ПОДПИСЬ
 5. ПОДПИСЬ
 6. ПОДПИСЬ
 7. ПОДПИСЬ
 8. ПОДПИСЬ
 9. ПОДПИСЬ
 10. ПОДПИСЬ
 11. ПОДПИСЬ
 12. ПОДПИСЬ
 13. ПОДПИСЬ
 14. ПОДПИСЬ
 15. ПОДПИСЬ
 16. ПОДПИСЬ
 17. ПОДПИСЬ
 18. ПОДПИСЬ
 19. ПОДПИСЬ
 20. ПОДПИСЬ
 21. ПОДПИСЬ
 22. ПОДПИСЬ
 23. ПОДПИСЬ
 24. ПОДПИСЬ
 25. ПОДПИСЬ
 26. ПОДПИСЬ
 27. ПОДПИСЬ
 28. ПОДПИСЬ
 29. ПОДПИСЬ
 30. ПОДПИСЬ
 31. ПОДПИСЬ
 32. ПОДПИСЬ
 33. ПОДПИСЬ
 34. ПОДПИСЬ
 35. ПОДПИСЬ
 36. ПОДПИСЬ
 37. ПОДПИСЬ
 38. ПОДПИСЬ
 39. ПОДПИСЬ
 40. ПОДПИСЬ
 41. ПОДПИСЬ
 42. ПОДПИСЬ
 43. ПОДПИСЬ
 44. ПОДПИСЬ
 45. ПОДПИСЬ
 46. ПОДПИСЬ
 47. ПОДПИСЬ
 48. ПОДПИСЬ
 49. ПОДПИСЬ
 50. ПОДПИСЬ
 51. ПОДПИСЬ
 52. ПОДПИСЬ
 53. ПОДПИСЬ
 54. ПОДПИСЬ
 55. ПОДПИСЬ
 56. ПОДПИСЬ
 57. ПОДПИСЬ
 58. ПОДПИСЬ
 59. ПОДПИСЬ
 60. ПОДПИСЬ
 61. ПОДПИСЬ
 62. ПОДПИСЬ
 63. ПОДПИСЬ
 64. ПОДПИСЬ
 65. ПОДПИСЬ
 66. ПОДПИСЬ
 67. ПОДПИСЬ
 68. ПОДПИСЬ
 69. ПОДПИСЬ
 70. ПОДПИСЬ
 71. ПОДПИСЬ
 72. ПОДПИСЬ
 73. ПОДПИСЬ
 74. ПОДПИСЬ
 75. ПОДПИСЬ
 76. ПОДПИСЬ
 77. ПОДПИСЬ
 78. ПОДПИСЬ
 79. ПОДПИСЬ
 80. ПОДПИСЬ
 81. ПОДПИСЬ
 82. ПОДПИСЬ
 83. ПОДПИСЬ
 84. ПОДПИСЬ
 85. ПОДПИСЬ
 86. ПОДПИСЬ
 87. ПОДПИСЬ
 88. ПОДПИСЬ
 89. ПОДПИСЬ
 90. ПОДПИСЬ
 91. ПОДПИСЬ
 92. ПОДПИСЬ
 93. ПОДПИСЬ
 94. ПОДПИСЬ
 95. ПОДПИСЬ
 96. ПОДПИСЬ
 97. ПОДПИСЬ
 98. ПОДПИСЬ
 99. ПОДПИСЬ
 100. ПОДПИСЬ



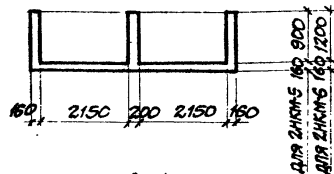
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ						85
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	ЗНАЧ	φ мм	ДЛИНА мм	К-80 шт.	ДЕШАЯ ДЛИНА м
2 НКМ-3	1	1850	12 мм	4950	4	198
	2	2400	12 мм	2600	96	2496
	3	от 3550 до 4000	12 мм	4225	10x8	3380
	4	1800	10 мм	1200	154	184.8
	5	920	10 мм	1590	308	489.7
	6	990	6 мм	990	232	229.7
	7	600	6	1300	60	78.0
	8	3520	12 мм	3520	21	73.9
	9	054129 ДЛИНА	6	—	—	1490.0
	10	990	10 мм	990	232	229.7
	11	СМ. ВЫШЕ	12 мм	4950	4	198
	12	"	12 мм	2600	96	249.6
	13	"	12 мм	4225	10x8	3380
	14	"	6	1300	84	109.8
2 НКМ-4	1	СМ. ВЫШЕ	12 мм	4950	4	198
	2	"	12 мм	2600	96	249.6
	3	"	12 мм	4225	10x8	3380
	7	"	6	1300	84	109.8
	8	"	12 мм	3520	21	73.9
	9	"	6	—	—	1750.0
	11	1200	12 мм	1200	154	184.8
	12	600	12 мм	1890	308	582.1
	13	1800	6 мм	1290	232	229.3
	14	1290	10 мм	1290	232	229.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				Итого
	6 мм	10 мм	12 мм	12 мм	
2 НКМ-3	30.5	566.4	603.0	122.9	1193.9
2 НКМ-4	66.6	192.0	1295.0	644.6	1975.6

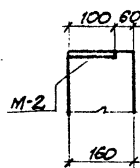
ТА	МОНОЛИТНЫЕ КОМПЕНСАТОРНЫЕ	ИС-01-04
1963	НИШ 2 НКМ-3 2 НКМ-4 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ВЫП. 05.3
		Лист 83



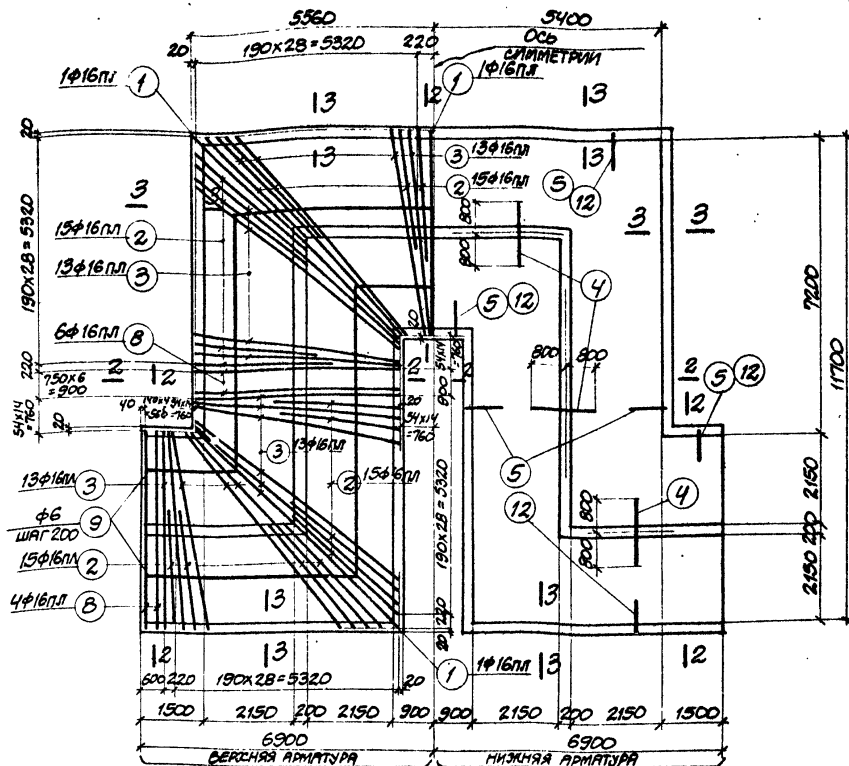
2HKM-5; 2HKM-6



1-1



a-a



2HKM-5; 2HKM-6 (АРМИРОВАНИЕ)

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТРАСЧЕТ БЕТОНА И СТАЛИ
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	К-БО ШТ.	N ЛИСТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН м ³		СТАЛЬ кг			
					МАРКА		СТАЛЬ КЛАССА А-3 по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА В-3 по ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА В-3 по ГОСТ 5781-61	ИТОГО
2HKM-5	M-2	16	51	2HKM-5	34.8	34.8	3609.6	570.0	24.0	4203.6
2HKM-6	M-2	16	51	2HKM-6	39.3	39.3	3862.7	658.0	24.0	4542.7

ТА
1963МОНОЛИТНЫЕ КОМПЕНСАТОРНЫЕ НИШИ
2HKM-5; 2HKM-6.ИС-01-04
ВЫПУСК 3
Лист 34

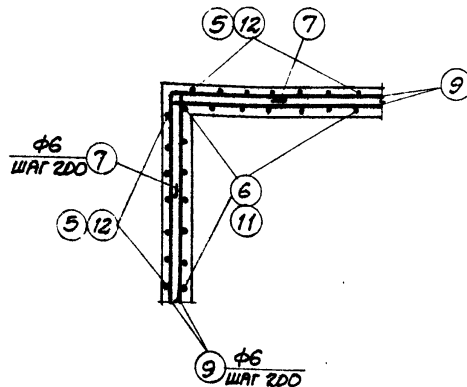
067
 WAG 20
 068
 WAG 20

 016
 WAG
 016
 WAG

 06
 WAG 2

 016
 WAG 1

 06
 WAG
 06
 WAG

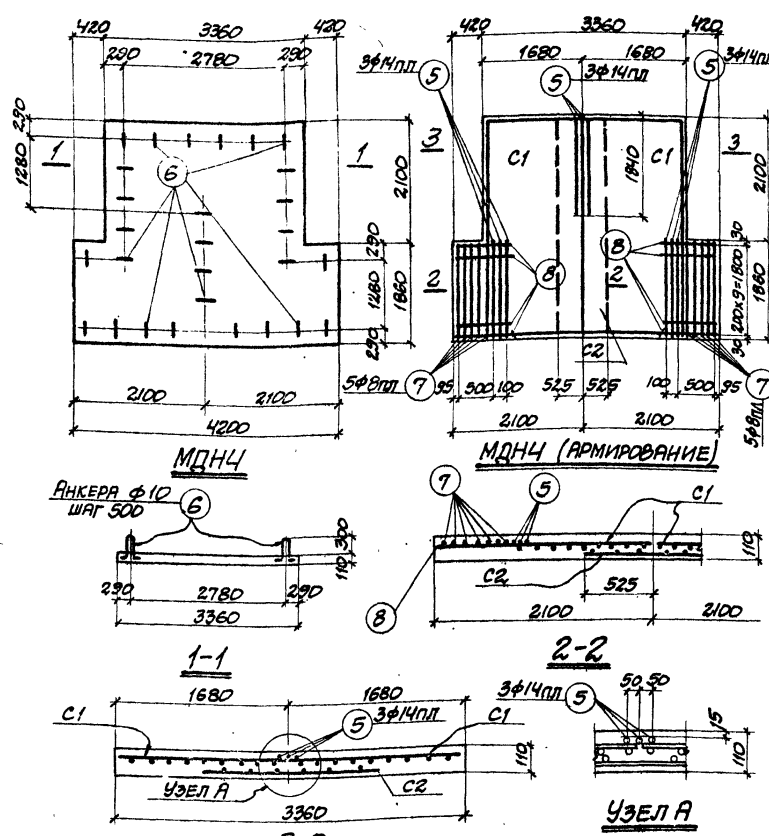


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ						37
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
2НKM-5	1		16ПЛ	6750	4	27.0
	2		16ПЛ	3500	120	420.0
	3		16ПЛ	5760 ^{ср}	13x8	599.0
	4		16ПЛ	1600	186	297.6
	5		16ПЛ	1820	380	691.6
	6		6ПЛ	1020	284	289.7
	7		6	1700	60	102.0
	8		16ПЛ	4780	21	100.4
	9		6	-	-	2481.0
	10		10ПЛ	1020	284	289.7
2НKM-6	1		16ПЛ	6750	4	27.0
	2		16ПЛ	3500	120	420.0
	3		16ПЛ	5760 ^{ср}	13x8	599.0
	4		16ПЛ	1600	186	297.6
	7		6	1700	84	142.8
	8		16ПЛ	4780	21	100.4
	9		6	-	-	2849.0
	11		6ПЛ	1320	284	374.9
	12		16ПЛ	2120	380	805.6
	13		10ПЛ	1320	284	374.9

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКА СТ 3 по ГОСТ 380-60		ВСЕГО
	Ф ММ			ИТОГО	Ф ММ		ИТОГО	ПРОФИЛЬ	
	6/11	10/11	12/11		6	5-6			
2HKM-5	64.2	183.4	3364.0	3609.6	570.0	24.0	24.0	4203.6	
2HKM-6	82.5	238.2	3340.0	3860.7	658.0	24.0	24.0	4542.7	

МОНОЛИТНЫЕ КОМПЕНСАТОРНЫЕ НИШИ
ЗНKM-5; ЗНKM-6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

1. Исполнитель: С.С. Сидоров
 2. Проверка: В.В. Волков
 3. Конструктор: В.В. Волков
 4. Дата: 1963
 5. Место: г. Москва
 6. Проект: МДНЧ
 7. Контракт: № 123
 8. Заказчик: Министерство
 9. Объект: Строительство
 10. Этап: Проектирование
 11. Состояние: В работе
 12. Подпись: С.С. Сидоров
 13. Подпись: В.В. Волков
 14. Подпись: В.В. Волков
 15. Подпись: В.В. Волков
 16. Подпись: В.В. Волков
 17. Подпись: В.В. Волков
 18. Подпись: В.В. Волков
 19. Подпись: В.В. Волков
 20. Подпись: В.В. Волков



РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН м ³		СТАЛЬ кг			
	МАРКА	ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61	ПРОВОЛОКА ЖЕЛТОЗЕЛЕНАЯ ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	ИТОГО
МДНЧ	Б20	1.63	80.0	12.0	16.9	108.9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	К-ДО ШТ.	3-4-5	ОБЩАЯ ДЛИНА м
НKK-6	МДНЧ	C1 (шт.2)	1	1		8mm	1680	27	54	89.5
				2		4mm	3920	9	18	70.5
				3		10mm	1050	27	27	28.4
				4		5mm	3920	6	6	23.5
	СТЕПЕННЫЕ СЕРИИ	C2 (шт.1)	5	5		14mm	1820	-	9	16.4
				6		10	940	-	29	27.3
				7		8mm	1820	-	10	18.2
				8		4mm	700	-	20	14.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			ПРОВОЛОКА ЖЕЛТОЗЕЛЕНАЯ ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	φ мм	ИТОГО	ИТОГО	φ мм	ИТОГО	ИТОГО	φ мм	ИТОГО	ИТОГО	
МДНЧ	8mm	42.5	17.6	19.9	80.0	8.4	3.6	12.0	16.9	108.9

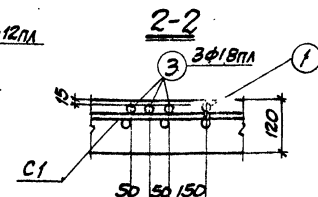
ТА
1963

МОНОЛИТНОЕ ДНШЕ МДНЧ
ДЛЯ КОМПЕНСАТОРНОЙ НИШИ
НKK-6.

ИС-01-04
 ВЫПУСК 3
 Лист 39



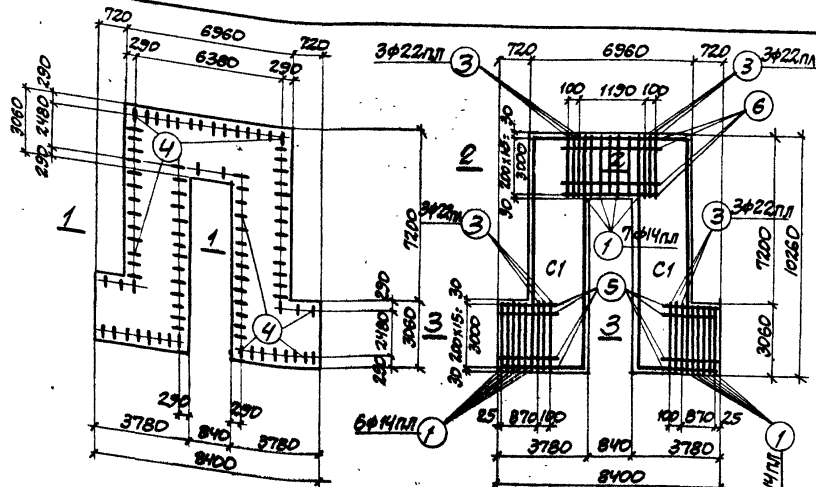
ТД 1963	Монолитное днище МДНТ для компенсаторной ниши НКК-11	Ис-01-04	
		Выпуск 3	
		Лист	42



УЗЕЛ А
РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

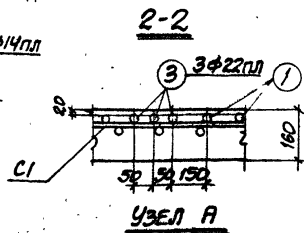
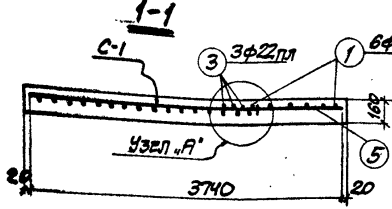
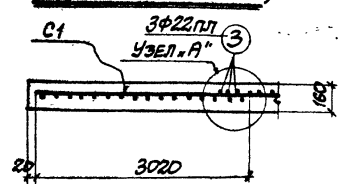
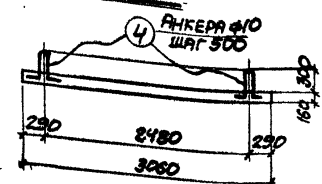
ИС-01-04	
выпуск 3	
лист	43

1. ИСПЫТАНИЕ КОМПЕНСАТОРА
 2. ОТРЕЗКА БИЛДОВ
 3. ОТРЕЗКА ПОПЕРЕЧНЫХ
 4. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 5. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 6. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 7. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 8. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 9. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 10. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 11. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 12. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 13. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 14. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 15. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 16. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 17. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 18. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 19. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 20. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 21. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 22. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 23. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 24. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 25. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 26. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 27. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 28. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 29. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 30. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 31. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 32. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 33. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 34. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 35. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 36. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 37. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 38. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 39. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 40. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 41. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 42. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 43. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 44. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 45. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 46. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 47. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 48. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 49. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 50. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 51. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 52. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 53. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 54. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 55. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 56. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 57. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 58. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 59. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 60. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 61. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 62. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 63. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 64. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 65. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 66. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 67. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 68. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 69. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 70. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 71. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 72. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 73. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 74. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 75. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 76. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 77. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 78. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 79. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 80. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 81. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 82. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 83. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 84. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 85. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 86. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 87. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 88. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 89. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 90. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 91. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 92. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 93. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 94. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 95. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 96. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 97. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 98. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 99. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ
 100. ОТРЕЗКА ПОДПОРНЫХ



МДН9

МДН9 (АРМИРОВАНИЕ)



3-3

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН м³		СТАЛЬ кг			
	МАРКА	ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61	ИТОГО
МДН9	Н.2	11.2	681.0	58.9	59.5	799.4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ										46
МАРКА	МАРКА	МАРКА	МАРКА	МАРКА	МАРКА	МАРКА	МАРКА	МАРКА	МАРКА	
Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	
Эскиз	ф	ДЛИНА	К-во шт.	ОБЩАЯ						
мм	мм	мм	шт.	ДЛИНА						
1	14	3020	69	138	416.0					
2	5T	10220	16	32	327.0					
3	14	3020	69	138	416.0					
4	5T	10220	16	32	327.0					
5	14	3020	69	138	416.0					
6	5T	10220	16	32	327.0					

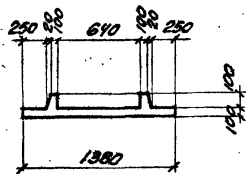
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61		ПРОВОЛОКА ХОЛОДНО-ГЯНУТАЯ, ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		ВСЕГО
	ФММ	ИТОГО	ФММ	ИТОГО	ФММ	ИТОГО	
МДН-9	14	573.0	5T	58.9	10	59.5	799.4

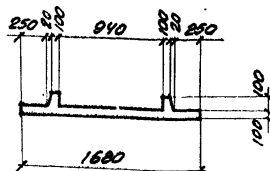
ТА 1963

МОНОЛИТНОЕ ДНШЕ МДН9
ДЛЯ КОМПЕНСАТОРНОЙ НИШИ НКК-13

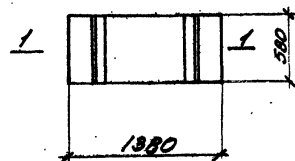
КС-01-04
ВЫПУСК 3
Лист 44



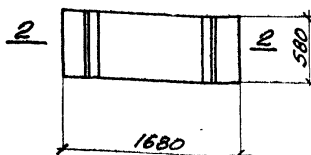
1-1



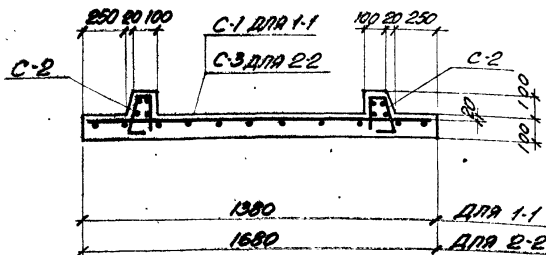
2-2



MB1



MB 2



1-1; 2-2 (АРМИРОВАНИЕ)

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

БЕТОН М ³		СТАЛЬ КГ				
МАРКА ВСТАВКИ	МАРКА	ИТОГО	СТАЛЬ	ПРОДОЛЖИТЬ	СТАЛЬ	ИТОГО
	200		КЛАСС ВСТАВКИ А-100 6781-61	КАССА ВСТАВКИ А-100 6782-53	КАССА ВСТАВКИ А-1 6783-53	
МБ1	0.09	0.09	7.1	1.0	—	8.1
МБ2	0.11	0.11	10.3	1.2	—	11.5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ЭЛЕМЕНТ

47

МАРКА ДИМШУА	МАРКА БСТРЕЧ	МАРКА И СЪОДНОВ. СЪОДНОВ. СЪОДНОВ.	N	ЗНАЧЕ	Ф мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
							ВЕРХ- СЕРИИ СЕТКИ	ПОД- СЕРИИ СЕТКИ	
ПД1, ПД2	МБ1	С-1 (шт. 1)	1		10шт	1360	5	5	6.8
			2		5т	560	7	7	3.9
			3		8шт	610	6	12	7.3
			4		4т	560	4	8	4.5
ПД3, ПД4	МБ2	С-3 (шт. 9)	1		8шт	610	6	12	7.3
			2		4т	560	4	8	4.5
			5		5т	560	9	9	5.0
			5		12шт	1660	5	5	8.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНИ ЭЛЕМЕНТ, КГ

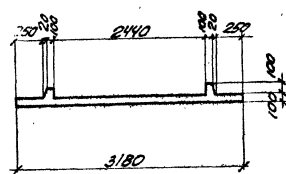
МАРКА ВСТАВКИ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				ПРОФИЛЬ КЛАССА А-III ТАКЖЕ ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				ВСЕГО
	Φ мм			ИТОГО	Φ мм			ИТОГО	Φ мм			ИТОГО	
	8мм	10мм	12мм		4т	5т							
МБ1	2.9	4.2	—	7.1	0.4	0.6	1.0	—	—	—	—	8.1	
МБ2	2.9	—	7.4	10.3	0.4	0.8	1.2	—	—	—	—	11.5	

Т

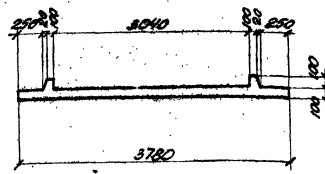
МОНОЛИТНЫЕ ВСТАВКИ
МВ1; МВ2

НС-01-34
Выпуск -

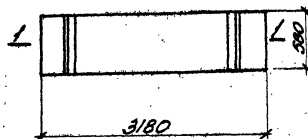
ЛНСТ	45
------	----



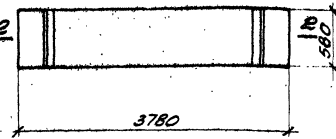
1-1



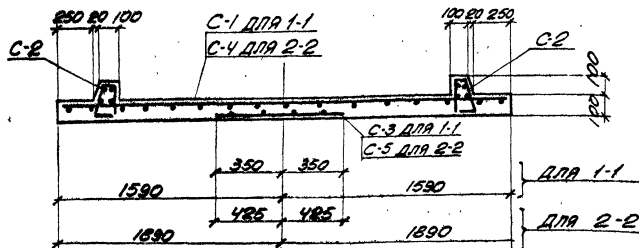
2-2



MB 5



MB 6



1-1, 2-2 (применение)

РАСЧЕТ БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА БЕТОНА	БЕТОН М ³		СТАЛЬ КГ			
	МАРКА	ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67	ИТОГО	ИТОГО
MB5	0.20	0.20	15.7	2.2	17.9	
MB6	0.23	0.23	24.7	2.6	27.3	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

49

МАРКА СТАЛИ	МАРКА СТАЛИ	МАРКА СТАЛИ	N	3СХИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	ПЛОЩАДЬ мм ²	МАССА кг	ОБЪЕМ м ³
А-III	А-III	А-III	1	1640	10	3140	5	5	15.7
А-III	А-III	А-III	2	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	3	10	3140	5	5	5	15.7
А-III	А-III	А-III	4	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	5	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	6	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	7	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	8	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	9	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	10	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	11	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	12	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	13	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	14	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	15	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	16	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	17	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	18	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	19	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	20	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	21	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	22	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	23	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	24	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	25	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	26	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	27	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	28	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	29	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	30	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	31	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	32	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	33	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	34	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	35	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	36	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	37	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	38	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	39	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	40	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	41	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	42	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	43	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	44	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	45	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	46	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	47	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	48	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	49	20	50	560	16	16	9.0
А-III	А-III	А-III	50	20	50	560	16	16	9.0

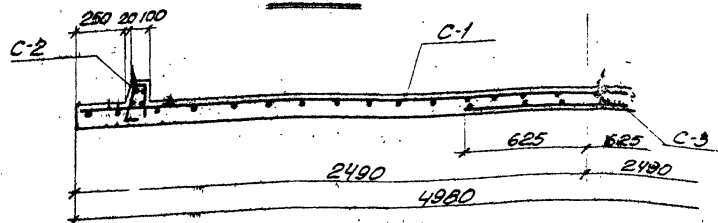
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ВСТАВКИ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67				ИТОГО ВСЕГО
	φ мм		ИТОГО		φ мм		ИТОГО		φ мм		ИТОГО		
	800	1000	1200	1400	4T	5T	ИТОГО						
MB 5	2.9	9.7	3.1	15.7	0.5	1.7	2.2	—	—	—	—	—	17.9
MB 6	2.9	—	16.6	5.2	24.7	0.5	2.1	2.6	—	—	—	—	27.3

ТА
1963

МОНОЛИТНЫЕ ВСТАВКИ
MB5, MB6.

МС-01-01
ВЫПУСК 2
Лист 47



1-1 (АРМИРОВАНИЕ)

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

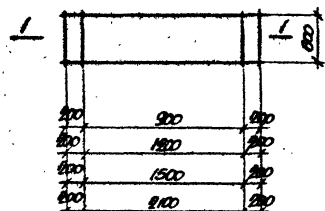
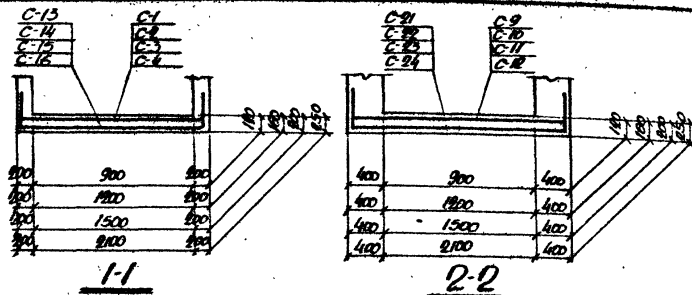
		БЕТОН М ³		СТАНК КГ	
МАРКА АВТРАКЕН	МАРКА		СТАНК МАРКА П.И. ПО СТАНД. 5781-61	СТАНК МАРКА П.И. ПО СТАНД. 5781-61	ИТОГО
	200				
МБ 7	0.39	0.39	41.7	3.2	— 44.9

[illegible]

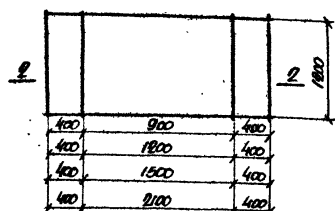
ВЫБОРКА СТАЛН НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, кг

СТАНДАРТ КЛАССА Р-III ГОСТ 5781-61		СТАНДАРТ КЛАССА ГОСТ 5781-61		СТАНДАРТ КЛАССА Р-1 ГОСТ 5781-61			
Φ MM		Φ MM		Φ MM		Φ MM	
МАРКА	ГОЛО	ГОЛО	ГОЛО	ГОЛО	ГОЛО	ГОЛО	ГОЛО
ВСТАВКИ	8mm 14mm	4T 5T	4T 5T	4T 5T	4T 5T	4T 5T	4T 5T
МБ 7	2.9 38.8	41.7	0.4 2.8 3.2	—	—	—	44.9

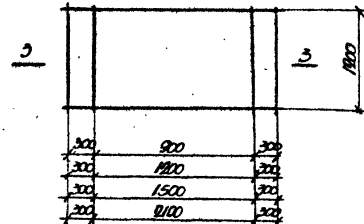
ТА 1963	МОНОЛИТНАЯ ВСТАВКА № 7	МС-01-0У
		ВЫПУСК 3
		ЛНСТ 4В



ПРИ ВЫСОТЕ КАНАЛА Н=600

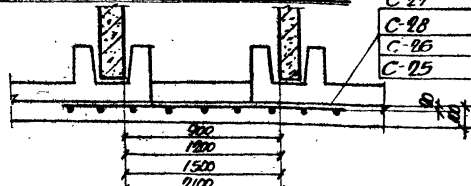


ПРИ ВЫСОТЕ КАНАЛА Н=1000



ПРИ ВЫСОТЕ КАНАЛА Н=900

МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЧАСТЕЙ КАНАЛОВ
В МЕСТАХ НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР



АРМИРОВАНИЕ ПОДГОТОВКИ

В КАНАЛАХ МАШКИ ЭКС. 4КСИ ЭКС (СМОТРИТЕ ВЕРХИ 1)

МАРКА ЭЛЕМЕНТА		СТАЛ. ЭЛЕМЕНТ А-2 ПО ГОСТ 2301-61							СТАЛ. ЭЛЕМЕНТ В-2 ПО ГОСТ 2301-61				ИТОГО
		С ММ							С ММ				
		500	600	1000	1200	1400	1600		500	600	1000		
АММИАКОВЫЕ КАНАЛЫ УСТРОЙСТВА НЕПРОВОДЯЩИХ ОБОД	А-500	—	—	—	19	—	—	19	2	—	2	41	
	А-600	—	—	—	20	—	—	20	2	—	2	44	
	А-1000	—	—	—	15	15	—	30	2	—	2	30	
	А-1200	—	—	—	18	—	23	41	2	2	4	45	
	А-1400	—	—	—	42	—	—	42	4	—	4	46	
	А-1600	—	—	—	48	—	—	48	4	—	4	52	
	А-1800	—	—	—	33	30	—	63	5	—	5	68	
	А-2000	—	—	—	39	—	50	89	3	4	7	96	
	А-2200	—	—	—	46	—	—	46	4	—	4	50	
	А-2400	—	—	—	52	—	—	52	4	—	4	56	
	А-2600	—	—	—	59	—	—	59	5	—	5	64	
	А-2800	—	—	—	41	—	54	95	4	4	8	103	
АММИАКОВЫЕ МОЛДОВЫ	А-900	—	18	—	—	—	—	18	4	—	4	22	
	А-1200	—	23	—	—	—	—	23	5	—	5	28	
	А-1500	—	25	—	—	—	—	25	5	—	5	30	
	А-2000	—	33	—	—	—	—	33	7	—	7	40	

РАСХОД СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛО, кг			
	КАССА А-91, ГОСТ 5781-61	ПРОДОЛЖКА ГОРЮЧЕГОЛ. ПО ГОСТ 8722-53	ИТОГО	
А-900				
А-1000	19	2	21	
А-1100	22	2	24	
А-1200	28	2	30	
А-1300				
А-1400	41	4	45	
А-1500	42	4	46	
А-1600	48	4	52	
А-1700	63	5	68	
А-1800	80	7	87	

ЛАСОВА СТАНА				
НА СТАНА				
МАРКА СТАНА	СТАНА, КТ		ИТОГО	
	СТАНА 10 КТ	СТАНА 10 КТ		
	5781-61	5781-53		
Н-600	46	4	50	
Н-1000	52	4	56	
Н-1500	59	5	64	
Н-2000	95	8	103	
Н-2500	18	4	22	
Н-3000	23	5	28	
Н-3500	25	5	30	
Н-4000	33	7	40	

ТА
1963

МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЧАСТЕЙ КАНАЛОВ
В МЕСТАХ НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР И АРМИРОВАНИЕ ПОД-
ГОТОВКИ В КАНАЛАХ МАШКИ ЭКС. 4КСИ ЭКС.

ИЗ-81-84
ВЕРСИЯ 3
Лист 49

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И С-80 СРЕД-СЛ НАИМЕНОВАНИЕ	№ ПОС	ЭСКИЗ	Ø	ДЛИНА ММ	К-80 ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
C-1	1	1		12mm	1250	6	75
шт.1	2	2		5T	570	7	40
C-2	2	3		5T	570	8	46
шт.1	3	4		12mm	1550	6	93
C-3	4	5		14mm	1850	6	111
шт.1	5	6		5T	570	10	57
C-4	6	7		6T	570	13	74
шт.1	7	8		16mm	2450	6	147
C-5	8	9		12mm	1450	12	174
шт.1	9	10		5T	1150	8	92
C-6	10	11		5T	1150	9	104
шт.1	11	12		12mm	1750	12	210
C-7	12	13		5T	1150	14	127
шт.1	13	14		14mm	2250	12	246
C-8	14	15		16mm	2650	12	318
шт.1	15	16		6T	1150	14	161
C-9	16	17		12mm	1650	12	198
шт.1	17	18		5T	1150	9	104
C-10	18	19		5T	1150	10	115
шт.1	19	20		12mm	1950	12	234
C-11	20	21		5T	1150	12	138
шт.1	21	22		12mm	2250	12	270
C-12	22	23		16mm	2850	12	342
шт.1	23	24		6T	1150	15	173
C-13	24	25		5T	570	12	67
шт.1	25	26		12mm	2250	6	135
C-14	26	27		5T	570	13	74
шт.1	27	28		12mm	2550	6	153

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

52

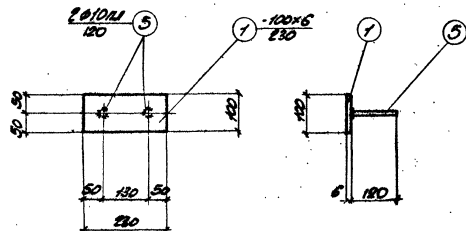
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И С-80 СРЕД-СЛ НАИМЕНОВАНИЕ	№ ПОС	ЭСКИЗ	Ø	ДЛИНА ММ	К-80 ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
C-15	1	1		5T	570	13	88
шт.1	2	2		12mm	2250	6	171
C-16	3	3		5T	570	18	103
шт.1	4	4		12mm	3450	6	207
C-17	5	5		5T	1150	13	150
шт.1	6	6		12mm	2450	12	294
C-18	7	7		5T	1150	14	161
шт.1	8	8		12mm	2750	12	330
C-19	9	9		5T	1150	16	184
шт.1	10	10		12mm	3050	12	366
C-20	11	11		5T	1150	19	218
шт.1	12	12		12mm	3650	12	438
C-21	13	13		5T	1150	14	161
шт.1	14	14		12mm	2650	12	318
C-22	15	15		5T	1150	15	173
шт.1	16	16		12mm	2950	12	354
C-23	17	17		5T	1150	17	196
шт.1	18	18		12mm	3250	12	390
C-24	19	19		5T	1150	20	230
шт.1	20	20		12mm	3850	12	462
C-25	21	21		8mm	1450	31	450
шт.1	22	22		5T	3050	8	244
C-26	23	23		5T	3050	10	305
шт.1	24	24		8mm	1850	31	574
C-27	25	25		5T	3050	11	336
шт.1	26	26		8mm	2050	31	636
C-28	27	27		5T	3050	14	427
шт.1	28	28		8mm	2650	31	822

ТА
1963

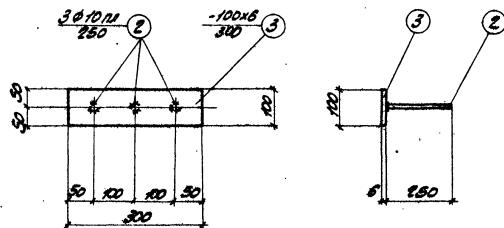
АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-04
Выпуск 3
Лист 50

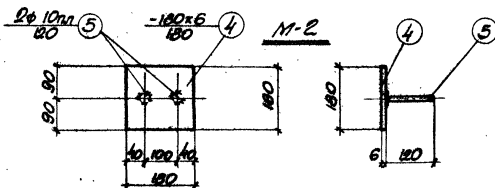
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ (53)



M-1



M-2



M-3

МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	№	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТЫРЬ	ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОГО ПРОФИЛЯ	ВСЕГО ПРОФИЛЕЙ	ЭЛЕ- МЕНТА	
M-1	1	-100x6	230	1	0.94	0.94		
	5	φ10mm	180	2	0.03	0.16	1.10	
M-2	2	φ10mm	250	3	0.16	0.48		
	3	-100x6	300	1	1.51	1.51	1.99	
M-3	4	-180x6	180	1	1.52	1.52		
	5	φ10mm	120	2	0.03	0.16	1.68	

ТА
1063

ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
M-1; M-2; M-3

ИС-01-04
Выпуск 3
Лист 51