

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР**

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-0104

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ**

ВЫПУСК 6

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ КАНАЛОВ ПОД ТЯЖЕЛЫЕ НАГРУЗКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

7031-06

МОСКВА 1965

Центральный институт типовых проектов просит дать Вам замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ (номер проекта)

Наименование проекта
.
.

Проектная организация-автор проекта

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.д.) и предложения по их устранению
.

Подпись должностного лица наименование организации и ее адрес

.
.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В

Сдано в печать

25VI

1971 года

Заказ № 2374

Тираж 1000 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-0104

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ

ВЫПУСК 6

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ КАНАЛОВ ПОД ТЯЖЕЛЫЕ НАГРУЗКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РА ЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР
17 августа 1965г. Приказ № 141
Введены в действие с 1 октября 1965г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1965

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.		Стр.
	3-7	Лист 16 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 2КСу (продолжение) ----- 23
Лист 1 .	Расчетные схемы и нагрузки на каналы ----- 8	Лист 17 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 2КСу (окончание) ----- 24
Лист 2 .	Конструктивные схемы каналов марки КЛу ----- 9	Лист 18 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 3КСу ----- 25
Лист 3 .	Конструктивные схемы каналов марки КЛсу ----- 10	Лист 19 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 3КСу (окончание) ----- 26
Лист 4 .	Конструктивные схемы каналов марки КСу ----- 11	Лист 20 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 4КСу ----- 27
Лист 5 .	Номенклатура сборных железобетонных изделий для каналов и расход материалов на 1 изделие ----- 12	Лист 21 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 5КСу ----- 28
Лист 6 .	Номенклатура сборных железобетонных изделий для каналов и расход материалов на 1 изделие (доборные элементы) ----- 13	Лист 22 .	Таблица для подбора доборных плит перекрытия каналов ----- 29
Лист 7 .	Ключ для подбора каналов марок КЛу и КЛсу ----- 14	Лист 23 .	Таблица для подбора подкладок (для каналов на просадочных грунтах и в районах с сейсмичностью 9 баллов) ----- 30
Лист 8 .	Ключ для подбора каналов марки КСу ----- 15	Лист 24 .	Каналы марок КЛу и КСу с перекрытием на отметке ±0.00. Переезды через каналы ----- 31
Лист 9 .	Ключ для подбора каналов марки 2КСу ----- 16	Лист 25 .	Монтажные схемы и детали крепления элементов КС-5 к плитам перекрытий каналов ----- 32
Лист 10 .	Ключ для подбора каналов марок 3КСу, 4КСу и 5КСу ----- 17	Лист 26 .	Лоток Л1-1 ----- 33
Лист 11 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛу ----- 18		
Лист 12 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛсу ----- 19		
Лист 13 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КСу ----- 20		
Лист 14 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КСу (окончание) ----- 21		
Лист 15 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 2КСу ----- 22		

И.в. инж. инст. Козаровицкая	Бродская	Витин	Корнилюк	
М.в. инж. инст. Бандрас	С.т. инженер. Копытень			
Т.в. инж. пр. Спектор				
Т.в. инж. пр. Копытень				
Д.т.н. Вильска				
				1965г.



СОДЕРЖАНИЕ

ИС-01-04

Выпуск 6

Лист А

7031-06 3

СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

		СТР.			СТР.
Лист 27.	Лоток Л2-1	34	Лист 57.	Плиты стеновые ПС2-1; ПС2г-1	64
Лист 28.	Лоток Л11	35	Лист 58.	Плиты стеновые ПС3; ПС3г	65
Лист 29.	Лоток Л3-1	36	Лист 59.	Плиты перекрытия П9-1; П9-2	66
Лист 30.	Лоток Л12	37	Лист 60.	Плиты перекрытия П10-1; П10-2	67
Лист 31.	Лотки Л13-1; Л13-2	38	Лист 61.	Плиты перекрытия П11-1; П11-2; П11-3	68
Лист 32.	Лотки Л14-1; Л14-2	39	Лист 62.	Плиты перекрытия П12-1; П12-2; П12-3	69
Лист 33.	Лоток Л15	40	Лист 63.	Плиты перекрытия П13-1; П13-2; П13-3; П13-4	70
Лист 34.	Лотки Л16-1; Л16-2	41	Лист 64.	Плиты перекрытия П9г-1; П9г-2; П10г-1; П10г-2; П10г-3; П11г-1; П11г-2; П11г-3; П12г-1; П12г-2; П12г-3; П13г-1; П13г-2; П13г-3	71
Лист 35.	Лотки Л17-1; Л17-2	42	Лист 65.	Плиты перекрытия П9г-1; П9г-2; П10г-1; П10г-2; П10г-3; П11г-1; П11г-2; П11г-3; П12г-1; П12г-2; П12г-3; П13г-1; П13г-2; П13г-3	72
Лист 36.	Лотки Л18-1; Л18-2	43		Спецификация арматуры	73
Лист 37.	Лотки Л19-1; Л19-2; Л19-3	44	Лист 66.	Плиты перекрытия П9г-1; П9г-2; П10г-1; П10г-2; П10г-3; П11г-1; П11г-2; П11г-3; П12г-1; П12г-2; П12г-3; П13г-1; П13г-2; П13г-3	74
Лист 38.	Лоток Л1г-1	45		Спецификация арматуры (окончание)	75
Лист 39.	Лоток Л12г-1	46	Лист 67.	Закладные элементы М-19÷М-25 и соединительные элементы МС-4; МС-5	74
Лист 40.	Лоток Л11г	47			
Лист 41.	Лоток Л13г-1	48			
Лист 42.	Лоток Л12г	49			
Лист 43.	Лотки Л13г-1; Л13г-2	50			
Лист 44.	Лотки Л14г-1; Л14г-2	51			
Лист 45.	Лоток Л15г	52			
Лист 46.	Лотки Л16г-1; Л16г-2	53			
Лист 47.	Лотки Л17г-1; Л17г-2	54			
Лист 48.	Лотки Л18г-1; Л18г-2	55			
Лист 49.	Лотки Л19г-1; Л19г-2; Л19г-3	56			
Лист 50.	Плиты днища ПД1-1; ПД1-2	57			
Лист 51.	Плиты днища ПД3-1; ПД3-2	58			
Лист 52.	Плита днища ПДТ1-1	59			
Лист 53.	Плита днища ПДТ3-1	60			
Лист 54.	Плита днища ПД15	61			
Лист 55.	Плиты днища ПД16-1; ПД16-2	62			
Лист 56.	Плиты днища ПД17-1; ПД17-2	63			

ГЛАВ. ИНЖ. ИСТ.	КОЗЛОВ В. И.	1965г.
ЛИТ. ОТДЕЛ	БАНДОС	
СЛ. КОНСТ. ОТД.	СЛЕПОВ	
Т. ИНОВ. ПР.	ЮДИНГЕАН	
ДЕТА	ВЫПУСК	
ДИР. ГРУППЫ	БРОДСКИЙ	
СТ. ИНЖЕНЕР	ВУЛМ	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	КОРНАЦКОК	



СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

ИС-01-04	
Выпуск 6	
Лист	5

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. В настоящем выпуске 6 серии ИС-01-04 помещены материалы для проектирования и рабочие чертежи сборных железобетонных элементов каналов под тяжелые нагрузки, охватывающие следующие случаи, приведенные в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Заглубление верха перекрытия м	Вид нагрузки от наземного транспорта
1	0	Автомобильная Н-30
2 ✓	от 0,3 до 0,7	Автомобильная Н-30 и колесная НС-60
3	от 2 [±] до 4 [±]	_____
4	от 1 [±] до 4 [±] (считая от подошвы шпала)	Железнодорожная С 14

2. Сборные железобетонные элементы каналов, разработанные в настоящем выпуске, могут применяться в обычных условиях, а также на просадочных грунтах, в сейсмических районах и районах с высоким уровнем грунтовых вод.

3. Максимальное давление на грунт от расчетных нагрузок, действующих на каналы, может составлять до 2[±] кг/см².

4. При проектировании и возведении каналов, помимо настоящего выпуска, приходится руководствоваться следующими материалами данной серии:

а) выпуском 1, в котором содержатся габаритные схемы каналов, компенсаторных шиш и камер, общестроительные чертежи каналов, а также описание конструктивных решений и указания по применению конструкций каналов и их монтажу.

б) выпуском 2, в котором даны указания по изготовлению сборных железобетонных элементов;

в) выпуском 4, в котором приведены материалы для проектирования каналов на просадочных грунтах и в районах с сейсмичностью 8 и 9 баллов;

г) выпуском 5, в котором приведены материалы для проектирования каналов в районах с высоким уровнем грунтовых вод.

5. Марки каналов обозначены буквами и цифрами, определяющими вид конструкции, число секций и геометрические размеры.

Маркировка каналов под тяжелые нагрузки отличается от принятой в выпуске 1 дополнительным индексом „ч“ (усиленные). Примеры маркировки: КЛч 60-60-1 - односекционный канал из лотковых элементов, перекрываемых плитами; ширина - 60 см; высота - 60 см;

КЛч 120-90-2 - односекционный канал, собираемый из лотковых элементов; ширина - 120 см; высота - 90 см;

2КСч 150-120-1 - двухсекционный канал из сборных плит; ширина секций А-В - 150 см; высота - 120 см.

В приведенных примерах цифры после геометрических размеров обозначают порядковый номер в пределах каждой марки канала в зависимости от принятых марок сборных элементов.

6. Маркировка сборных элементов состоит из букв и цифр.

Рис. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.



ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 8

III. НАГРУЗКИ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ

из уголков, привариваемых к закладным элементам в плитах. По верху плит перекрытия устраивается асфальтовая стяжка.

13. Перезезды через каналы при заглублении верха перекрытия 0.5 м и менее, выполняются по чертежам, приведенным на листе 24 данного альбома.
14. Подготовка под каналы, обмазка битумом сборных элементов и заполнение швов между ними, деформационные швы, а также крепление коммуникаций и отвод воды из каналов должны осуществляться в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске I настоящей серии.
15. Засыпка траншей должна производиться после укладки плит перекрытия равномерными слоями толщиной 20-30 см с плотной трамбовкой, одновременно с обеих сторон канала.
 При необходимости съема плит перекрытия в процессе эксплуатации, стенки всех каналов, разработанных в настоящем выпуске, должны быть раскреплены временными распорками за исключением случаев, когда на каналы передается давление только от собственного веса грунта без временной нагрузки.
16. Углы поворотов, компенсаторные ниши и ответвления каналов решаются в конкретном проекте с применением разработанных в настоящем выпуске сборных железобетонных плит перекрытия прямых участков каналов, по аналогии с решениями, принятыми в выпуске I настоящей серии.

17. При расчете каналов объемный вес грунта принят $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$, угол естественного откоса $\psi = 30^\circ$.
18. Временная нагрузка от наземного транспорта принята в соответствии с главой СНиП II-Д. 7-62 „ Мосты и трубы ” и техническими условиями. СН 200-62:
 - автомобильная Н-30;
 - колесная НК-80;
 - железнодорожная с 14.

Конструкции каналов, рассчитанные на железнодорожную нагрузку СН, проверены также на нагрузку от внутризаводского транспорта металлургических заводов (чугуновозы грузоподъемностью 140 т и шлаковозы емкостью 16.5 м³).

19. Величины расчетных нагрузок на перекрытия каналов приведены в таблице 2.

ТАБЛИЦА 2

№ п/п	Заглубление верха перекрытия м	Вид нагрузки от наземного транспорта	Максимальная расчетная вертикальная нагрузка на перекрытие каналов (время на грунт) т/м ²	Примечания
1	0	Автомобильная Н-30	10.97 - давление от колес, передающееся на площадь 20*80 см.	
2	от 0.3 до 0.7	Автомобильная Н-30 и колесная НК-80	10.11 - давление от колес, передающееся на площадь 55*95 см.	Максимальная нагрузка соответствует заглублению перекрытия 0.3 м при отсутствии бетонного дорожного покрытия
3	от 2 ^г до 4 ^г	—	13.4	Максимальная нагрузка соответствует заглублению перекрытия 4 м
4	от 1 ^г до 4 ^г (считая от подшвы шпала)	Железнодорожная с 14	16.0	Максимальная нагрузка соответствует заглублению откосов в 1 шпала 4 м

* Нагрузка от грунта вычислена с учетом гидростатического давления.

Рис. группы Бородин
 Проектирование
 Исполнение
 1965 г.

ТА
 1965

Пояснительная записка

ИС-01-04
 Выпуск 6
 Лист Д

20. Расчетные схемы каналов, соответствующие указанным в таблице 2 случаям максимальных нагрузок, приведены на листе 1.

21. Распределение вертикального давления от нагрузок Н-30 и НК-80 в грунте принято под углом 30° к вертикали.

При просадке каналов под бетонным дорожным покрытием распределение давления в пределах бетонного покрытия принимается под углом 45° .

22. При расчете каналов с перекрытиями, заглубленными менее чем на 0,5 м, автомобильная нагрузка Н-30 учитывается с коэффициентами динамичности, равными:

при отсутствии засыпки - 1,3;

при засыпке толщиной 0,5 м - 1,0;

при засыпке толщиной от 0,0 до 0,5 м - по интерполяции.

23. При расчете каналов приняты следующие коэффициенты перегрузки:

от собственного веса конструкций - $n=1,1$;

от давления грунта $n=1,2$;

от автомобильной нагрузки $n=1,4$;

от колесной нагрузки $n=1,1$;

от железнодорожной нагрузки $n=1,3$;

от гидростатического давления $n=1,1$.

24. Расчет конструкций каналов при заглублении верхнего перекрытия менее 0,7 м и нагрузках Н-30 и НК-80, а также конструкций, прокладываемых под железными дорогами, произведен в соответствии с главой СНиП II-Д. 7-62.

Расчет конструкций каналов при заглублении верхнего перекрытия более 2 м и нагрузках Н-30 и НК-80 произведен в соответствии с главой СНиП II-В. 1-62.

Отдельные элементы каналов, рассчитанные на нагрузки Н-30 и НК-80, применены при заглублении перекрытия менее 0,7 м. и более 2 м.

Сечения этих элементов проверены расчетом по главам СНиП II-Д. 7-62 и СНиП II-В. 1-62, и в целях унификации, приняты по наиболее невыгодному расчетному случаю.

25. Испытание элементов на прочность производится в соответствии с ГОСТ 8829-58.

Величины контрольных разрушающих нагрузок, равные эквивалентным расчетным нагрузкам, увеличенным в 1,4 раза, приведены в "Таблице схем испытаний сборных железобетонных элементов" (см. лист ЖС настоящей записки).

ТА
1965

Пояснительная записка

ИС-01-04

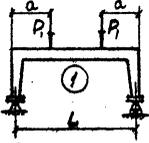
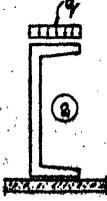
Выпуск 6

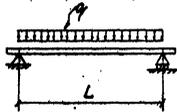
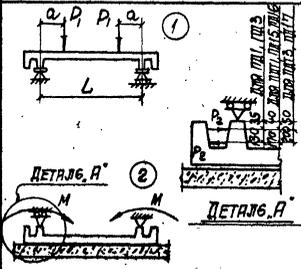
Лист Е

Л. ИЖС. ИЖС	Сваровичев	1965г.
ИЖС. ОПЕЛ	Брандос	
Л. КОНСТ. ОП.	Степур	
Л. ИЖС. ПР.	Колпашкин	
ДАТА ВЫПУСКА		

ТАБЛИЦА СХЕМ ИСПЫТАНИЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

7

№№ п.п.	СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ		КОНТРОЛЬНЫЕ РАСШИЯЮЩИЕ НАГРУЗКИ		
			L мм	Q мм	q, T/м ²	P ₁ T/л.м.	P ₂ T/л.м.
1	 	Л1-1	730	150	29.4	7.3	
		Л2-1	730	180	9.2	7.3	
		Л11	730	170	22.1	4.2	
		Л13-1	730	130	8.2	7.3	
		Л12	730	170	18.1	4.2	
		Л13-1	1040	160	15.3	8.8	
		Л13-2	1040	160	22.1	11.0	
		Л14-1	1040	170	9.8	10.9	
		Л14-2	1040	190	18.1	4.5	
		Л15	1360	260	26.8	11.9	
		Л16-1	1360	240	11.5	11.8	
		Л16-2	1360	270	18.3	15.0	
		Л17-1	1680	270	34.2	14.7	
		Л17-2	1680	270	43.4	18.2	
		Л18-1	1680	290	10.2	14.7	
		Л18-2	1680	300	23	18.2	
Л19-1	2320	360	22.4	10.0			
Л19-2	2320	360	38.8	20.9			
Л19-3	2320	360	48.4	25.5			
2		ПС2-1			7.2		
		ПС3			8.9		

№№ п.п.	СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ		КОНТРОЛЬНЫЕ РАСШИЯЮЩИЕ НАГРУЗКИ		
			L мм	Q мм	q, T/м ²	P ₁ T/л.м.	P ₂ T/л.м.
3		П9-1	730		23.8		
		П9-2	730		57.5		
		П10-1	1040		23.8		
		П10-2	1040		30.7		
		П11-1	1360		19.3		
		П11-2	1360		23.8		
		П11-3	1360		20.2		
		П12-1	1680		19.5		
		П12-2	1680		24.2		
		П12-3	1680		15.3		
		П13-1	2320		10.8		
		П13-2	2320		9.9		
		П13-3	2320		13.5		
П13-4	2320		24.3				
4		ПЦ1-1	190		9.7	11.3	
		ПЦ1-2	720	290	8.7	22.0	
		ПЦ3-1	1020	210	12.0	12.8	
		ПЦ3-2	220		10.5	23.7	
		ПЦ7-1	1270	280	14.7	18.4	
		ПЦ73-1	1850	460	13.8	21.9	
		ПЦ15	2490	240	18.6	25.0	
		ПЦ16-1	3060	380	6.3	15.4	
		ПЦ16-2		170	22.5	40.0	
		ПЦ17-1	4230	400	9.0	24.9	
		ПЦ17-2		220	31.5	65.6	

ТА
1963

Посчитительная записка

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист №

ИСПОЛНИТЕЛЬ: ЗОРНИН Л.А.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ЗОРНИН Л.А.
 ЧЕКОВА Л.А.
 1963

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ И НАГРУЗКИ НА КАНАЛЫ

МАРКА КАНАЛОВА	РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ Т/м ²																								
		ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫТИЯ 0 И НАГРУЗКА Н=30					ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,3 М И НАГРУЗКАХ Н=30 И НК=80					ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫТИЯ 4 М И НАГРУЗКАХ Н=30 И НК=80					ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫТИЯ 4 М ОТ ПОДОШВЫ ШПАЛ И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ НАГРУЗКЕ С И									
		q	q ₁ ^{гор}	q ₂ ^{гор}	P*	P ₁ ^{гор}	P ₂ ^{гор}	q	q ₁ ^{гор}	q ₂ ^{гор}	P*	P ₁ ^{гор}	P ₂ ^{гор}	q	q ₁ ^{гор}	q ₂ ^{гор}	P	P ^{гор}	P ₂ ^{гор}	q	q ₁ ^{гор}	q ₂ ^{гор}	P	P ^{гор}	P ₂ ^{гор}	
КАНАЛЫ К/У И К/У		0	0																							
				H=300	0,25		17,3	17,3																		
				H=450	0,36		12,6	12,6																		
				H=600	0,50		11,2	11,2	0,65	0,36																
				H=900	0,72		9,1	9,1																		
				H=1200	0,94		7,1	7,1																		
				H=300																						
				H=450																						
				H=600																						
				H=900																						
		H=1200																								
КАНАЛЫ К/У							0,65	0,36																		
				H=900	0,90																					
				H=1200	1,1																					
				H=900																						
				H=1200																						
				H=900																						
				H=1200																						
				H=900																						
				H=1200																						
				H=900																						
		H=1200																								

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В ТАБЛИЦЕ ПРИВЕДЕНЫ СОЧЕТАНИЯ МАКСИМАЛЬНЫХ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА КАНАЛЫ. СОБСТВЕННЫЙ ВЕС КОНСТРУКЦИЙ В НАГРУЗКИ НЕ ВКЛЮЧЕН.
2. ИСХОДНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ, КОЭФФИЦИЕНТЫ ПЕРЕГРУЗКИ И ДИНАМИЧНОСТИ ПРИВЕДЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.
3. ВЕЛИЧИНА ЗАГЛУБЛЕНИЯ ПРИНЯТА ОТ ПЛАНИРОВОЧНОЙ ОТМЕТКИ ДО ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВА.
4. В РАСЧЕТНЫХ СХЕМАХ РАЗМЕРЫ "А" И "Н" ПРИНЯТЫ В ОСЯХ КОНСТРУКЦИЙ.

ОБОЗНАЧЕНИЯ НАГРУЗОК

- q — ВЕРТИКАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ГРУНТА С УЧЕТОМ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ;
- q₁^{гор}, q₂^{гор} — ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ГРУНТА С УЧЕТОМ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ;
- P — ВЕРТИКАЛЬНОЕ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ;
- P* — ВЕРТИКАЛЬНОЕ СОСРЕДОТОЧЕННОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ;
- P₁^{гор}, P₂^{гор} — ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ.



РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ И НАГРУЗКИ НА КАНАЛЫ

ИС-01-04	
Выпуск 6	
Лист	1

Д. ИНЖ. ИРИСТ. КОЗАРОВИЧЕНКО
 НАЧ. ОТДЕЛА БЯНЛОС
 ГА. КОНСТРОИД СПЕКТОР
 ГА. ИИЖ. ПР. КОЛШЕИИ
 Д.А. ТА ВЪЛПУСК
 1965г. КОПИРОВАЛА

В СУХИХ ГРУНТАХ	КАНАЛЫ С ПЕРЕКРЫТИЕМ В УРОВНЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗЕМЛИ	ЗАГЛУБЛЕННЫЕ КАНАЛЫ ВНЕ ДОРОГ	КАНАЛЫ ПОД АВТОМОБИЛЬНОЙ ДОРОГОЙ	КАНАЛЫ ПОД ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГОЙ	9
НА ПРОСАДОЧНЫХ ГРУНТАХ И В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ					
В РАЙОНАХ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД					



КОНСТРУКТИВНЫЕ СХЕМЫ КАНАЛОВ МАРКИ КЛ

ИС-01-04
 ВЫПУСК 6
 ЛИСТ 2

7031-06 11

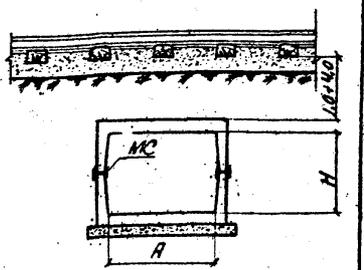
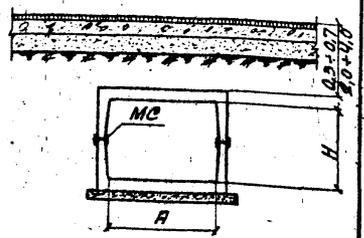
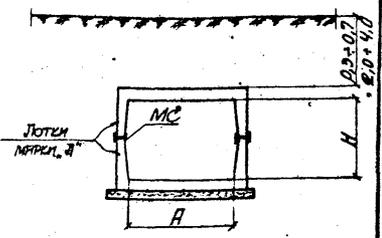
Дир. группы Бродский
 Ст. архитектор Д. Попов
 Молодатель Д. Попов
 Проверил Бродский
 Сопровождал Попов
 1965г.
 С. Яковлевич
 А. И. Овдеа
 С. Комарова
 С. И. Мухоморова
 Л. А. Мухоморова

ЗАГЛУБЛЕННЫЕ КАНАЛЫ ВНЕ ДОРОГ

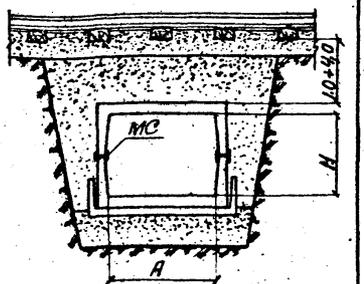
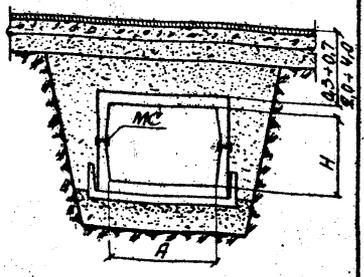
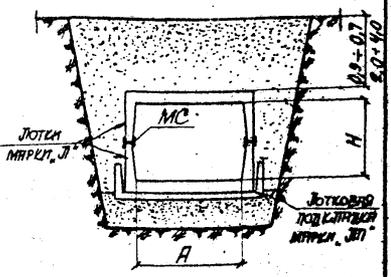
КАНАЛЫ ПОД АВТОМОБИЛЬНОЙ ДОРОГОЙ

КАНАЛЫ ПОД ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГОЙ

В СУХИХ ГРУНТАХ



НА ПРОСЯДОННЫХ ГРУНТАХ И В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ



В РАЙОНАХ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД

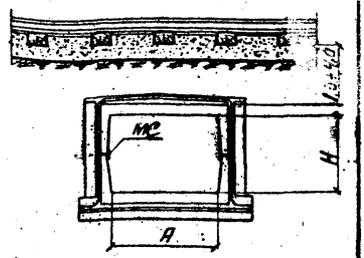
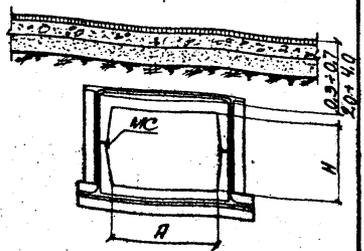
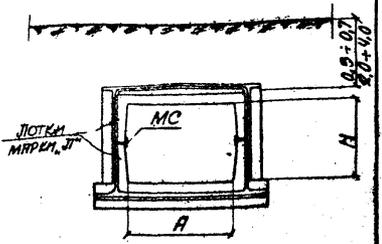


ТАБЛИЦА СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА КАНАЛА	МАРКА СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТА	Профиль
Клс 90-90	МС-1	Ж N12 L=150
Клс 120-90	МС-2	Ж N14 L=150
Клс 120-120		
Клс 150-90	МС-3	Ж N16 L=150
Клс 150-120		
Клс 210-120	МС-4	Ж N18 L=150

ПРИМЕЧАНИЕ

Рабочие чертежи соединительных элементов МС1-МС3 приведены в выпуске 2, элемента МС4 - на листе 67 настоящего выпуска.



ГА. ИРЭС. ИНСТ. КОЗЯРОВОЦКИЙ
 НАЧ. ОТДЕЛА БАЛДИС
 ГА. КОНСТРОИТ. СПЕЛСТОР
 ГА. ИЖ. ПР. КОПШЕН
 ДАТА ВЫПУСКА 1965.

А. С. КОЗЯРОВИЧ
 С. П. БАЛДИС
 И. П. СПЕЛСТОР
 П. П. КОПШЕН

Планы
 Сечения
 Узлы
 Детали

	КАНАЛЫ С ПЕРЕКРЫТИЕМ В УРОВНЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗЕМЛИ	ЗАГЛУБЛЕННЫЕ КАНАЛЫ ВНЕ ДОРОГ	КАНАЛЫ ПОД АВТОМОБИЛЬНОЙ ДОРОГОЙ	КАНАЛЫ ПОД ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГОЙ
В СУХИХ ГРУНТАХ				
НА ПРОСЯДОЧНЫХ ГРУНТАХ И В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ				
В РАЙОНАХ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД				

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧЕСТВО НОВЫХ ТИПОВ РАЗМЕРОВ	ЭСЛМЗ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		ЛИСТ ВЫП. 6 СЕРИИ
						БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг	
ЛОТКИ	9		Л1-1	0.73	300	0.29	30.0	26
			Л2-1	0.88	300	0.35	33.8	27
			Л11	1.20	300	0.48	54.3	28
			Л3-1	1.07	300	0.43	40.4	29
			Л12	1.43	300	0.57	82.2	30
			Л13-1	1.40	300	0.56	49.3	31
			Л13-2	1.40	300	0.56	69.7	31
			Л14-1	1.62	300	0.65	78.1	32
			Л14-2	1.62	300	0.65	99.4	32
			Л15	1.93	300	0.77	92.3	33
			Л16-1	2.15	300	0.86	101.3	34
			Л16-2	2.15	300	0.86	23.2	34
			Л17-1	2.50	300	1.03	106.7	35
			Л17-2	2.50	300	1.03	43.7	35
			Л18-1	2.92	300	1.17	111.2	36
			Л18-2	2.92	300	1.17	157.7	36
			Л19-1	5.00	300	2.00	153.7	37
			Л19-2	5.00	300	2.00	205.7	37
			ПЛИТЫ ДИЩА	3		ПД1-1	1.70	300
ПД1-2	1.70	300				0.68	217.0	50
ПД3-1	1.92	300				0.77	184.1	51
ПД3-2	1.92	300				0.77	231.0	51
ПД7-1	3.80	300				1.28	291.3	52
ПД7-2	4.60	300				1.86	416.9	53
ПД15	2.40	300				0.94	142.8	54
ПД16-1	3.15	300				1.26	142.5	55
ПД16-2	3.15	300				1.26	176.7	55
ПД17-1	5.45	300				2.18	181.3	56
ПД17-2	5.45	300	2.18	255.7	56			

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧЕСТВО НОВЫХ ТИПОВ РАЗМЕРОВ	ЭСЛМЗ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		ЛИСТ ВЫП. 6 СЕРИИ		
						БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг			
ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ	1		ПС2-1	0.88	300	0.35	75.2	57		
			ПС3	0.65	300	0.26	43.8	58		
			РС1	1.05	300	0.42	28.9	Вып. 2 Лист 30		
			РС2	1.40	300	0.56	35.8	Вып. 2 Лист 31		
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	5		П9-1	0.75	300	0.30	16.8	59		
			П9-2	0.75	300	0.30	57.3	59		
			П10-1	1.05	300	0.41	28.7	60		
			П10-2	1.05	300	0.41	74.6	60		
			П11-1	1.72	300	0.69	37.6	61		
			П11-2	1.72	300	0.69	49.4	61		
			П11-3	1.72	300	0.69	75.4	61		
			П12-1	2.40	300	0.96	61.9	62		
			П12-2	2.40	300	0.96	79.3	62		
			П12-3	2.40	300	0.96	106.9	62		
			П13-1	4.10	300	1.64	81.4	63		
			П13-2	4.10	300	1.64	105.1	63		
			П13-3	4.10	300	1.64	136.1	63		
			П13-4	4.10	300	1.64	167.5	63		
			Итого	18						

ПРИМЕЧАНИЕ

МАРКИ ИЗДЕЛИЙ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ *, ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПРИВЕДЕННЫХ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ ИС-01-04 ИЛИ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ ИС-01-05 ТОЛЬКО АРМИРОВАНИЕМ И В ОБЩЕМ КОЛИЧЕСТВЕ НОВЫХ ТИПОВ РАЗМЕРОВ НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ.



НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 5

ГЛАВ. ИНЖ. И.С. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА БАНДЮК
 М. КОЖАР. ОТГ. СТЕПАНОВ
 Т. МАРА. ПР. КОЛШТЕИН
 ДИТА ВЫПУСК 1965

Ключ для подбора каналов марок КЛы и КЛсы

Сечение канала А*Н см	МАРКИ КАНАЛОВ			
	При перекрытии на отметке ± 0.00 и нагрузке Н-30	При заглублении пере- крытия от 0.3м до 0.7м и нагрузках Н-30 и Н-80	При заглублении пере- крытия от 2 ^е и до 4 ^е м и нагрузках Н-30 и Н-80	При заглублении пере- крытия от 1 ^{го} и до 4 ^е м и железнодорожной нагрузке
КАНАЛЫ МАРКИ КЛы				
60*30	КЛы 60-30-1	КЛы 60-30-2	КЛы 60-30-2	КЛы 60-30-2
60*45	КЛы 60-45-1	КЛы 60-45-2	КЛы 60-45-2	КЛы 60-45-2
90*45	КЛы 90-45-1	КЛы 90-45-2	КЛы 90-45-3	КЛы 90-45-2
60*60	КЛы 60-60-1	КЛы 60-60-2	КЛы 60-60-2	КЛы 60-60-2
90*60	КЛы 90-60-1	КЛы 90-60-2	КЛы 90-60-2	КЛы 90-60-2
120*60	КЛы 120-60-1	КЛы 120-60-2	КЛы 120-60-2	КЛы 120-60-3
150*60	КЛы 150-60-1	КЛы 150-60-2	КЛы 150-60-2	КЛы 150-60-3
210*60	КЛы 210-60-1	КЛы 210-60-2	КЛы 210-60-3	КЛы 210-60-4
КАНАЛЫ МАРКИ КЛсы				
90*90	—	КЛсы 90-90-1	КЛсы 90-90-2	КЛсы 90-90-1
120*90	—	КЛсы 120-90-1	КЛсы 120-90-1	КЛсы 120-90-1
150*90	—	КЛсы 150-90-1	КЛсы 150-90-1	КЛсы 150-90-2
120*120	—	КЛсы 120-120-1	КЛсы 120-120-1	КЛсы 120-120-2
150*120	—	КЛсы 150-120-1	КЛсы 150-120-1	КЛсы 150-120-2
210*120	—	КЛсы 210-120-1	КЛсы 210-120-2	КЛсы 210-120-3

Г. И. МАК. ИМЕТ. В. П. МАК. ИМЕТ. П. П. МАК. ИМЕТ. И. П. МАК. ИМЕТ.
 И. П. МАК. ИМЕТ. И. П. МАК. ИМЕТ. И. П. МАК. ИМЕТ. И. П. МАК. ИМЕТ.
 И. П. МАК. ИМЕТ. И. П. МАК. ИМЕТ. И. П. МАК. ИМЕТ. И. П. МАК. ИМЕТ.
 И. П. МАК. ИМЕТ. И. П. МАК. ИМЕТ. И. П. МАК. ИМЕТ. И. П. МАК. ИМЕТ.
 И. П. МАК. ИМЕТ. И. П. МАК. ИМЕТ. И. П. МАК. ИМЕТ. И. П. МАК. ИМЕТ.

ТА 1965	Ключ для подбора каналов марок КЛы и КЛсы	ИС-ОП-04
		Выпуск 6
		Лист 7

Ключ для подбора каналов марки КС_у

Сечение канала А*Н см	МАРКИ КАНАЛОВ			
	При перекрытии на отметке ±0.00 и нагрузке Н-30	При заглублении перекрытия от 0.3 м до 0.7 м и нагрузках Н-30 и НК-80	При заглублении перекрытия от 2 ^э м до 4 ^э м и нагрузках Н-30 и НК-80	При заглублении перекрытия от 1 ^э м до 4 ^э м и железнодорожной нагрузке
90*90	КС _у 90-90-1	КС _у 90-90-2	КС _у 90-90-3	КС _у 90-90-2
120*90	КС _у 120-90-1	КС _у 120-90-2	КС _у 120-90-3	КС _у 120-90-4
150*90	КС _у 150-90-1	КС _у 150-90-2	КС _у 150-90-2	КС _у 150-90-3
210*90	КС _у 210-90-1	КС _у 210-90-2	КС _у 210-90-3	КС _у 210-90-4
90*120	КС _у 90-120-1	КС _у 90-120-2	КС _у 90-120-3	КС _у 90-120-2
120*120	КС _у 120-120-1	КС _у 120-120-2	КС _у 120-120-3	КС _у 120-120-4
150*120	КС _у 150-120-1	КС _у 150-120-2	КС _у 150-120-2	КС _у 150-120-3
210*120	КС _у 210-120-1	КС _у 210-120-2	КС _у 210-120-3	КС _у 210-120-4

Изготовление: *С.С.С.С.*
 Проверка: *С.С.С.С.*
 Исполнитель: *С.С.С.С.*
 Проект: *С.С.С.С.*
 Дата: *С.С.С.С.*
 Контрагент: *С.С.С.С.*
 Адрес: *С.С.С.С.*
 Район: *С.С.С.С.*
 Ст. номер: *С.С.С.С.*
 Ст. номер от: *С.С.С.С.*
 Ст. номер до: *С.С.С.С.*
 Вид: *С.С.С.С.*
 Форма: *С.С.С.С.*
 Корректировка: *С.С.С.С.*
 Замечания: *С.С.С.С.*



Ключ для подбора каналов марки КС_у

ИС-01-04	
Выпуск 6	
Лист	8

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КАНАЛОВ МАРКИ 2КС_У

СЕЧЕНИЕ КАНАЛА В х Н СМ	МАРКИ КАНАЛОВ		
	ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫТИЯ ОТ 0,5 м ДО 0,7 м И НАГРУЗКАХ И-30 И ИЕ-80	ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫТИЯ ОТ 2 [±] м ДО 4 [±] м И НАГРУЗКАХ И-30 И ИЕ-80	ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫТИЯ ОТ 1 [±] м ДО 4 [±] м И ЖЕЛЕЗОДОРОЖНОЙ НАГРУЗКЕ
2×120×90	2КС _У 120-90-1	2КС _У 120-90-1	2КС _У 120-90-2
2×150×90	2КС _У 150-90-1	2КС _У 150-90-2	2КС _У 150-90-3
2×210×90	2КС _У 210-90-1	2КС _У 210-90-2	2КС _У 210-90-3
(90×120)×90	2КС _У (90×120)-90-1	2КС _У (90×120)-90-1	2КС _У (90×120)-90-2
(90×150)×90	2КС _У (90×150)-90-1	2КС _У (90×150)-90-1	2КС _У (90×150)-90-2
(90×210)×90	2КС _У (90×210)-90-1	2КС _У (90×210)-90-2	2КС _У (90×210)-90-3
(120×150)×90	2КС _У (120×150)-90-1	2КС _У (120×150)-90-1	2КС _У (120×150)-90-2
(120×210)×90	2КС _У (120×210)-90-1	2КС _У (120×210)-90-2	2КС _У (120×210)-90-3
2×120×120	2КС _У 120-120-1	2КС _У 120-120-1	2КС _У 120-120-2
2×150×120	2КС _У 150-120-1	2КС _У 150-120-2	2КС _У 150-120-3
2×210×120	2КС _У 210-120-1	2КС _У 210-120-2	2КС _У 210-120-3
(90×120)×120	2КС _У (90×120)-120-1	2КС _У (90×120)-120-1	2КС _У (90×120)-120-2
(90×150)×120	2КС _У (90×150)-120-1	2КС _У (90×150)-120-1	2КС _У (90×150)-120-2
(90×210)×120	2КС _У (90×210)-120-1	2КС _У (90×210)-120-2	2КС _У (90×210)-120-3
(120×150)×120	2КС _У (120×150)-120-1	2КС _У (120×150)-120-1	2КС _У (120×150)-120-2
(120×210)×120	2КС _У (120×210)-120-1	2КС _У (120×210)-120-2	2КС _У (120×210)-120-3

Дир. инст.
 Нач. отдела
 Зам. нач. отд.
 Зам. нач. пр.
 Дата выдачи

Дир. группы
 Ст. инженер
 Инженер
 Инженер-тех.
 Проверка

Благослав
 Витин
 Зорин
 Корняков
 Зорин

1985г.

ТА
 1965

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КАНАЛОВ МАРКИ 2КС_У

ИС-01-04
 Выпуск 6
 Лист 9

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
НА Э.П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КЛУ

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ				БЕТОН СБОРНЫЙ МАРКИ „300“, м ³	СТАЛЬ К				ВСЕГО
	ЛОТКИ		ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ			СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	ХОЛОДНОКАТАННАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6727-53	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	ПРОКАТ МАРКИ Ст.3 ПО ГОСТ 380-60	
	МАРКА	КОЛ-М. ШТ.	МАРКА	КОЛ-М. ШТ.						
КЛУ 60-30-1	Л1-1	1	П9-2	1	0.59	52.1	11.4	7.2	14.8	95.5
КЛУ 60-30-2	Л1-1	1	П9-1	1	0.59	35.4	7.2	7.2	—	49.8
КЛУ 60-45-1	Л11	1	П9-2	1	0.78	80.0	14.8	7.2	14.8	116.8
КЛУ 60-45-2	Л12-1	1	П9-1	1	0.65	39.2	7.2	7.2	—	53.6
КЛУ 90-45-1	Л13-2	1	П10-2	1	0.97	107.8	17.7	9.2	14.8	149.5
КЛУ 90-45-2	Л13-2	1	П10-1	1	0.97	76.6	12.6	9.2	—	98.4
КЛУ 90-45-3	Л13-4	1	П10-1	1	0.97	58.1	10.7	9.2	—	78.0
КЛУ 60-60-1	Л12	1	П9-2	1	0.97	104.4	16.3	9.2	14.8	144.7
КЛУ 60-60-2	Л13-1	1	П9-1	1	0.73	54.2	9.8	9.2	—	73.2
КЛУ 90-60-1	Л14-2	1	П10-2	1	1.06	130.1	19.1	9.2	14.8	173.2
КЛУ 90-60-2	Л14-1	1	П10-1	1	1.06	83.6	14.0	9.2	—	106.8
КЛУ 120-60-1	Л16-2	1	П11-3	1	1.55	163.7	23.8	12.8	14.8	215.1
КЛУ 120-60-2	Л16-1	1	П11-1	1	1.55	108.7	16.9	12.8	—	138.4
КЛУ 120-60-3	Л16-2	1	П11-2	1	1.55	154.2	16.9	12.8	—	183.9
КЛУ 150-60-1	Л18-2	1	П12-3	1	2.13	211.6	28.2	15.2	14.8	269.8
КЛУ 150-60-2	Л18-1	1	П12-1	1	2.13	144.3	19.6	15.2	—	179.1
КЛУ 150-60-3	Л18-2	1	П12-2	1	2.13	202.2	19.6	15.2	—	237.0
КЛУ 210-60-1	Л19-2	1	П13-2	1	3.64	243.9	36.9	20.4	14.8	316.0
КЛУ 210-60-2	Л19-1	1	П13-1	1	3.64	189.9	24.8	20.4	—	235.1
КЛУ 210-60-3	Л19-2	1	П13-3	1	3.64	293.6	17.9	30.3	—	341.8
КЛУ 210-60-4	Л19-3	1	П13-4	1	3.64	386.0	17.9	30.3	—	434.2

ТА
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОН-
 НЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
 НА Э.П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КЛУ

ИС-01-04
 ВЫПУСК 6
 Лист 11

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КЛ_{сз}

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ КОДЕЛИИ		БЕТОН СБОРНЫЙ МАРКИ 300, М ³	СТАЛЬ КТ				ВСЕГО
	ЛОТКИ			СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	КОЖУХИ И ЛУТКИ ПРОВОЛОКИ КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6727-53	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	ПРОКАТ МАРКИ СТ.3 ПО ГОСТ 380-60	
	МАРКА	КОЛ-ВО шт.						
КЛ _{сз} 90-90-1	Л13-2	2	1.12	111.2	17.0	11.2	12.8	152.2
КЛ _{сз} 90-90-2	Л13-1	2	1.12	74.2	13.2	11.2	12.8	111.4
КЛ _{сз} 120-90-1	Л15	2	1.54	174.4	21.6	11.2	14.4	220.6
КЛ _{сз} 150-90-1	Л17-1	2	2.06	175.6	25.0	12.8	16.8	230.2
КЛ _{сз} 150-90-2	Л17-2	2	2.06	249.6	25.0	12.8	16.8	304.2
КЛ _{сз} 120-120-1	Л16-1	2	1.72	164.2	24.6	12.8	14.4	216.0
КЛ _{сз} 120-120-2	Л16-2	2	1.72	231.6	24.6	12.8	14.4	283.4
КЛ _{сз} 150-120-1	Л18-1	2	2.34	193.4	28.2	12.8	16.8	251.2
КЛ _{сз} 150-120-2	Л18-2	2	2.34	274.4	28.2	12.8	16.8	332.2
КЛ _{сз} 210-120-1	Л19-1	2	4.0	246.8	35.8	24.8	19.2	326.6
КЛ _{сз} 210-120-2	Л19-2	2	4.0	350.8	35.8	24.8	19.2	430.6
КЛ _{сз} 210-120-3	Л19-3	2	4.0	472.8	35.8	24.8	19.2	552.6

ТА
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗО-
БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КЛ_{сз}

ИС-01-04
ВЫПУСК 6
Лист 12

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КС3

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³			СТАЛЬ кг				
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		Сборный марки "300"	Монолитный марки "300"	Всего	Сталь класса А-Е по ГОСТ 5781-61	Колодки/панель проволочная класса В1 по ГОСТ 6747-59	Сталь класса А-Е по ГОСТ 5781-61	Процент марки Ст-3 по ГОСТ 380-60	Всего
	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.								
КС3 50-90-1	ПД1-2	1	ПС3	2	ПЮ-2	1	1.61	0.09	1.70	315.6	31.8	22.2	14.8	384.4
КС3 90-90-2	ПД1-2	1	ПС3	2	ПЮ-1	1	1.61	0.09	1.70	284.4	26.7	22.2	—	333.3
КС3 90-90-3	ПД1-1	1	ПС3	2	ПЮ-1	1	1.61	0.09	1.70	215.2	24.2	22.2	—	261.6
КС3 120-90-1	ПД3-2	1	ПС3	2	ПН-3	1	1.98	0.09	2.07	324.5	34.9	25.0	14.8	399.2
КС3 120-90-2	ПД3-2	1	ПС3	2	ПН-1	1	1.98	0.09	2.07	302.2	28.0	25.0	—	356.2
КС3 120-90-3	ПД3-1	1	ПС3	2	ПН-1	1	1.98	0.09	2.07	257.6	26.7	25.0	—	309.3
КС3 120-90-4	ПД3-2	1	ПС3	2	ПН-2	1	1.98	0.09	2.07	315.0	28.0	25.0	—	368.0
КС3 150-90-1	ПДТ1-1	1	ПС3	2	ПР-3	1	2.74	0.16	2.90	404.6	39.8	31.8	14.8	491.0
КС3 150-90-2	ПДТ1-1	1	ПС3	2	ПР-1	1	2.74	0.16	2.90	377.8	31.2	31.8	—	440.8
КС3 150-90-3	ПДТ1-1	1	ПС3	2	ПР-2	1	2.74	0.16	2.90	395.2	31.2	31.8	—	458.2
КС3 20-90-1	ПДТ3-1	1	ПС3	2	ПР-2	1	4.03	0.23	4.26	515.4	41.5	43.1	14.8	614.8
КС3 20-90-2	ПДТ3-1	1	ПС3	2	ПР-1	1	4.03	0.23	4.26	524	29.4	43.1	—	585.9
КС3 20-90-3	ПДТ3-1	1	ПС3	2	ПР-3	1	4.03	0.23	4.26	565.1	22.5	53.0	—	640.6
КС3 20-90-4	ПДТ3-1	1	ПС3	2	ПР-4	1	4.03	0.23	4.26	596.5	22.5	53.0	—	672.0

Проект: *А.В.С.*
 Выполнил: *С.В.С.*
 Проверил: *С.В.С.*
 Дата: *1963*
 Исполнитель: *С.В.С.*
 Организация: *С.В.С.*
 Адрес: *С.В.С.*
 Контакт: *С.В.С.*
 Телефон: *С.В.С.*
 Факс: *С.В.С.*
 E-mail: *С.В.С.*
 Сайт: *С.В.С.*
 Другие данные: *С.В.С.*

ТА
 1963
 ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КС3
 ИС-01-04
 Выпуск 6
 Лист 13

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КСУ (ОКОНЧАНИЕ)

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³			СТАЛЬ кг				ВСЕГО
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		СБОРНЫЙ МАРКА "300"	МОНОЛИТНЫЙ МАРКА "300"	ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	УСИЛИТЕЛЬ- НАЯ ПРОВОЛО- КА КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 6787-63	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	ПРОЛАТ МАРКИ СТ.3 ПО ГОСТ 380-60	
	МАРКА	КОЛ-К. шт.	МАРКА	КОЛ-К. шт.	МАРКА	КОЛ-К. шт.								
КСУ 90-120-1	ПД1-2	1	ПС2-1	2	П10-2	1	1.79	0.09	1.88	376.4	33.8	22.2	14.8	447.2
КСУ 90-120-2	ПД1-2	1	ПС2-1	2	П10-1	1	1.79	0.09	1.88	345.2	28.7	22.2	—	396.1
КСУ 90-120-3	ПД1-1	1	ПС2-1	2	П10-1	1	1.79	0.09	1.88	276.0	26.2	22.2	—	324.4
КСУ 120-120-1	ПД3-2	1	ПС2-1	2	П11-3	1	2.16	0.09	2.25	385.3	36.9	25.0	14.8	462.0
КСУ 120-120-2	ПД3-2	1	ПС2-1	2	П11-1	1	2.16	0.09	2.25	364.0	30.0	25.0	—	419.0
КСУ 120-120-3	ПД3-1	1	ПС2-1	2	П11-1	1	2.16	0.09	2.25	318.4	28.7	25.0	—	372.1
КСУ 120-120-4	ПД3-2	1	ПС2-1	2	П11-2	1	2.16	0.09	2.25	375.8	30.0	25.0	—	430.8
КСУ 150-120-1	ПДТ1-1	1	ПС2-1	2	П12-3	1	2.92	0.16	3.08	465.4	41.8	31.8	14.8	553.8
КСУ 150-120-2	ПДТ1-1	1	ПС2-1	2	П12-1	1	2.92	0.16	3.08	438.6	33.2	31.8	—	503.6
КСУ 150-120-3	ПДТ1-1	1	ПС2-1	2	П12-2	1	2.92	0.16	3.08	456.0	33.2	31.8	—	521.0
КСУ 210-120-1	ПДТ3-1	1	ПС2-1	2	П13-2	1	4.21	0.23	4.44	576.2	43.5	48.1	14.8	677.6
КСУ 210-120-2	ПДТ3-1	1	ПС2-1	2	П13-1	1	4.21	0.23	4.44	574.2	31.4	43.1	—	646.7
КСУ 210-120-3	ПДТ3-1	1	ПС2-1	2	П13-3	1	4.21	0.23	4.44	625.9	21.5	53.0	—	703.4
КСУ 210-120-4	ПДТ3-1	1	ПС2-1	2	П13-4	1	4.21	0.23	4.44	657.3	21.5	53.0	—	734.8

ДИ. ПЛАТЫ БОРОСНИ
 СТ. ИЖЕНТА ВЛТН
 РАСКАТАЛ ЗОРИН
 ИСПОЛН. ЭЛБ ЗОРИН
 ПРОВЕРКА ЦИПРИН
 1985г.
 ДИ. ИЖЕНТА ИЖЕНТА
 ДИ. ИЖЕНТА ИЖЕНТА
 ДИ. ИЖЕНТА ИЖЕНТА
 ДИ. ИЖЕНТА ИЖЕНТА
 ДИ. ИЖЕНТА ИЖЕНТА

 ТА ЮБС	ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КСУ (ОКОНЧАНИЕ)	ИС-01-04
		Выпуск 6
		Лист 14

НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЭКСУ

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³			СТАЛЬ кг			
	ПЛИТЫ ДЛИННЯ		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕДВЫТЯ		СБОРНЫЙ МАРКИ "300"	МОНОЛИТНЫЙ МАРКИ "300"	ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 3878-61		СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 3801-61	
	МАРКА	КОЛ-В. ШТ.	МАРКА	КОЛ-В. ШТ.	МАРКА	КОЛ-В. ШТ.				КОЛ-В. ШТ.	КОЛ-В. ШТ.	КОЛ-В. ШТ.	КОЛ-В. ШТ.
ЭКСУ 120-90-1	ПД 15	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-1	2	4.20	0.13	4.33	382.9	42.9	47.5	478.3
ЭКСУ 120-90-2	ПД 15	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-2	2	4.20	0.13	4.33	406.5	42.9	47.5	496.9
ЭКСУ 150-90-1	ПД 16-1	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-1	2	5.38	0.13	5.51	428.7	44.3	52.3	525.3
ЭКСУ 150-90-2	ПД 16-2	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-1	2	5.38	0.13	5.51	493.9	47.5	52.3	593.7
ЭКСУ 150-90-3	ПД 16-2	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-2	2	5.38	0.13	5.51	528.7	47.5	52.3	628.5
ЭКСУ 210-90-1	ПД 17-1	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-3	2	8.58	0.17	8.75	528.5	51.5	61.9	641.9
ЭКСУ 210-90-2	ПД 17-2	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-3	2	8.58	0.17	8.75	776.7	47.7	61.7	900.1
ЭКСУ 210-90-3	ПД 17-2	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-4	2	8.58	0.17	8.75	839.5	47.7	61.7	962.9
ЭКСУ (90*120) 90-1	ПДТЗ-1	1	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-0-1	1	3.91	0.23	4.14	51.6	35.7	62.4	598.7
ЭКСУ (90*120) 90-2	ПДТЗ-1	1	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-0-1	1	3.91	0.23	4.14	523.4	35.7	62.4	611.5
ЭКСУ (90*150) 90-1	ПД 15	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-0-1	1	4.19	0.13	4.32	398.3	43.3	47.1	488.7
ЭКСУ (90*150) 90-2	ПД 15	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-2-2	1	4.19	0.13	4.32	413.7	43.3	47.1	506.1
ЭКСУ (90*120) 90-1	ПД 16-1	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-0-1	1	5.51	0.13	5.64	421.0	44.3	46.3	511.6

РАС. ГРУППЫ
 СТ. ИНЖЕНЕР
 РАССЧЕТА П
 ИЗОДНАГЛЕБ
 ВОДИН
 ВОЗН
 ЦИПЛИН
 ПРОВЕРКА
 1985г.

Исполнитель
 Инж. О. В. Бандос
 Директор
 Дир. Инж. Отд.
 О. В. Селегоров
 Дир. Инж. Отд.
 Ю. В. Козлукхин
 Дир. Инж. Отд.
 А. П. Бабуркин

ТА
 1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЭКСУ

ИД-01-04
Выпуск 6
Лист 15

1984-05 24

НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЭКСу (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³			СТАЛБ КГ			
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		Сборный марки "300"	Монолитный марки "300"	Всего	Сталб класса А-III по ГОСТ 5181-61	Холоднокатаный прокат класса В-1 по ГОСТ 6727-53	Сталб класса А-III по ГОСТ 5181-61	Всего
	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.							
ЭКСу(90*210)-90-2	ПД 16-2	2	ПС 3	2	П10-1	1	5.51	0.13	5.64	537.9	40.6	56.2	634.7
			РС 1	1	П13-3	1							
ЭКСу(90*210)-90-3	ПД 16-2	2	ПС 3	2	П10-1	1	5.51	0.13	5.64	569.3	40.6	56.2	666.1
			РС 1	1	П13-4	1							
ЭКСу(120*150)-90-1	ПД 15	2	ПС 3	2	П11-1	1	4.47	0.13	4.60	403.9	43.8	49.9	497.6
			РС 1	1	П12-1	1							
ЭКСу(120*150)-90-2	ПД 15	2	ПС 3	2	П11-2	1	4.47	0.13	4.60	433.1	43.8	49.9	526.8
			РС 1	1	П12-2	1							
ЭКСу(120*210)-90-1	ПД 16-1	2	ПС 3	2	П11-1	1	5.79	0.13	5.92	426.6	44.8	49.1	520.5
			РС 1	1	П13-1	1							
ЭКСу(120*210)-90-2	ПД 16-2	2	ПС 3	2	П11-1	1	5.79	0.13	5.92	543.5	44.1	59.0	648.6
			РС 1	1	П13-3	1							
ЭКСу(120*210)-90-3	ПД 16-2	2	ПС 3	2	П11-2	1	5.79	0.13	5.92	586.7	44.1	59.0	686.8
			РС 1	1	П13-4	1							
ЭКСу 120-120-1	ПД 15	2	ПС 2-1	2	П11-1	2	4.52	0.13	4.65	449.6	45.9	47.5	548.0
			РС 2	1									
ЭКСу 120-120-2	ПД 15	2	ПС 2-1	2	П11-2	2	4.52	0.13	4.65	473.2	45.9	47.5	566.6
			РС 2	1									
ЭКСу 150-120-1	ПД 16-1	2	ПС 2-1	2	П12-1	2	5.70	0.13	5.83	495.4	47.3	52.8	595.0
			РС 2	1									
ЭКСу 150-120-2	ПД 16-2	2	ПС 2-1	2	П12-1	2	5.70	0.13	5.83	560.6	50.5	52.3	663.4
			РС 2	1									
ЭКСу 150-120-3	ПД 16-2	2	ПС 2-1	2	П12-2	2	5.70	0.13	5.83	595.4	50.5	52.3	698.2
			РС 2	1									
ЭКСу 210-120-1	ПД 17-1	2	ПС 2-1	2	П13-1	2	8.90	0.17	9.07	595.2	54.5	61.9	711.6
			РС 2	1									
ЭКСу 210-120-2	ПД 17-2	2	ПС 2-1	2	П13-3	2	8.90	0.17	9.07	843.4	44.7	81.7	969.8
			РС 2	1									

БРОДСКИЙ
 ВИТИН
 ЗОРНИ
 ЦИПРИН
 РЫК. ГРУППЫ
 ЕТ. ИНЖЕНЕР
 РАСЧИТАЛ
 ПОДПИСАЛ
 ПРОВЕРИЛ
 1965г.

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
НА Э.П.М. КАНАЛЫВ МАРКИ 2КСу (ОЖОЧАННЕ)

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³			СТАЛЬ кг			
	ПЛИТЫ ДИИЦА		ПЛИТЫ СТЕПОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЙ МАРКИ "300"	МОНОЛИТНЫЙ МАРКИ "300"	ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	КОЖУХИ И АНТИПРОВОНЕР КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.							
2КСу(200-200-3)	ПД П-2	2	ПС 2-1	2	П/З-4	2	7.26	0.17	7.43	906.2	44.7	81.7	1032.6
2КСу(300-200-200)	ПДТ 3-1	1	ПС 2-1	2	П/О-1	1	4.23	0.23	4.46	578.3	38.7	58.4	668.4
			РС 2	1	П/И-1	1							
2КСу(300-200-200-2)	ПДТ 3-1	1	ПС 2-1	2	П/О-1	1	4.23	0.23	4.46	590.1	38.7	58.4	681.2
			РС 2	1	П/И-2	1							
2КСу(300-150-200)	ПД 15	2	ПС 2-1	2	П/О-1	1	4.51	0.13	4.64	465.0	46.3	47.1	558.4
			РС 2	1	П/З-1	1							
2КСу(300-150-200-2)	ПД 15	2	ПС 2-1	2	П/О-1	1	4.51	0.13	4.64	482.4	46.3	47.1	575.8
			РС 2	1	П/З-2	1							
2КСу(300-200-200-1)	ПД 15-1	2	ПС 2-1	2	П/О-1	1	5.83	0.13	5.96	487.7	47.3	46.3	581.3
			РС 2	1	П/З-1	1							
2КСу(300-200-200-2)	ПД 16-2	2	ПС 2-1	2	П/О-1	1	5.83	0.13	5.96	604.6	43.6	56.2	704.4
			РС 2	1	П/З-3	1							
2КСу(300-200-200-3)	ПД 16-2	2	ПС 2-1	2	П/О-1	1	5.83	0.13	5.96	638.0	43.6	56.2	735.8
			РС 2	1	П/З-4	1							
2КСу(200-150-200)	ПД 15	2	ПС 2-1	2	П/И-1	1	4.79	0.13	4.92	470.6	46.8	49.9	567.3
			РС 2	1	П/З-1	1							
2КСу(200-150-200-2)	ПД 15	2	ПС 2-1	2	П/И-2	1	4.79	0.13	4.92	492.8	46.8	49.9	595.5
			РС 2	1	П/З-2	1							
2КСу(200-200-200-1)	ПД 16-1	2	ПС 2-1	2	П/И-1	1	6.11	0.13	6.24	493.3	47.8	48.1	590.2
			РС 2	1	П/З-1	1							
2КСу(200-200-200-2)	ПД 16-2	2	ПС 2-1	2	П/И-1	1	6.11	0.13	6.24	610.2	44.1	59.0	713.3
			РС 2	1	П/З-3	1							
2КСу(200-200-200-3)	ПД 16-2	2	ПС 2-1	2	П/И-2	1	6.11	0.13	6.24	653.4	44.1	59.0	756.5
			РС 2	1	П/З-4	1							

П.И. ИВАНОВ
 И.И. ПЕТРОВ
 М.М. СИДОРОВ
 А.А. КУЗНЕЦОВ
 В.В. ПОПОВ
 Г.Г. ЛЕВЧЕНКО
 Д.Д. ВОЛКОВ
 Е.Е. СМЕРДИН
 Ж.Ж. БИЧУКОВ
 З.З. АХМЕДОВ
 И.И. ГАБДУЛЛОВ
 К.К. АЛИЕВ
 Л.Л. АЛИЕВ
 М.М. АЛИЕВ
 Н.Н. АЛИЕВ
 О.О. АЛИЕВ
 П.П. АЛИЕВ
 Р.Р. АЛИЕВ
 С.С. АЛИЕВ
 Т.Т. АЛИЕВ
 У.У. АЛИЕВ
 Ф.Ф. АЛИЕВ
 Х.Х. АЛИЕВ
 Ц.Ц. АЛИЕВ
 Ч.Ч. АЛИЕВ
 Ш.Ш. АЛИЕВ
 Щ.Щ. АЛИЕВ
 Ъ.Ъ. АЛИЕВ
 Ы.Ы. АЛИЕВ
 Э.Э. АЛИЕВ
 Ю.Ю. АЛИЕВ
 Я.Я. АЛИЕВ

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЗБСУ

МАРКА КАНАЛА	МАРКА МОДЕЛИЙ						БЕТОН м ³				СТАЖИВ КГ				
	ПЛИТЫ ДИЩА		ПЛИТЫ СТЕВОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕДВЕТЫ		Сборный марка 300°	Монолитный			Всего	Стяжка класса П-В по ГОСТ 984-61	Изоляцион- ный слой класса В-1 по ГОСТ 984-61	Стяжка класса П-1 по ГОСТ 984-61	Всего
	Марка	Кол-во, шт.	Марка	Кол-во, шт.	Марка	Кол-во, шт.		Марка 100°	Марка 300°	Итого					
ЗБС ₃ 90-90-1	ПД1-2	2	ПС3	4	ПКУ-1	3	3.63	1.26	0.18	1.44	5.07	607.8	61.5	48.0	717.3
ЗБС ₃ 90-90-2	ПД1-1	2	ПС3	4	ПКУ-1	3	3.63	1.26	0.18	1.44	5.07	463.4	56.5	48.0	573.9
ЗБС ₃ 120-90-1	ПД3-2	2	ПС3	4	ПКН-1	3	4.65	1.62	0.18	1.80	6.45	656.0	68.6	56.4	778.0
ЗБС ₃ 120-90-2	ПД3-1	2	ПС3	4	ПКН-1	3	4.65	1.62	0.18	1.80	6.45	564.8	63.0	56.4	684.2
ЗБС ₃ 120-90-3	ПД3-2	2	ПС3	4	ПКН-2	3	4.65	1.62	0.18	1.80	6.45	631.4	65.6	56.4	713.4
ЗБС ₃ 150-90-1	ПДТ1-1	2	ПС3	4	ПР-1	3	6.44	2.10	0.32	2.42	8.86	823.2	78.9	72.4	973.5
ЗБС ₃ 150-90-2	ПДТ1-1	2	ПС3	4	ПР-2	3	6.44	2.10	0.32	2.42	8.86	880.4	78.9	72.4	1023.7
ЗБС ₃ 200-90-1	ПДТ3-1	2	ПС3	4	ПР3-1	3	9.70	2.98	0.46	3.44	13.14	1126.3	72.7	94.2	1293.2
ЗБС ₃ 200-90-2	ПДТ3-1	2	ПС3	4	ПР3-3	3	9.70	2.98	0.46	3.44	13.14	1201.4	92.0	123.9	1427.3
ЗБС ₃ 200-90-3	ПДТ3-1	2	ПС3	4	ПР3-4	3	9.70	2.98	0.46	3.44	13.14	1375.6	92.0	123.9	1551.5

Директор: [подпись]
 Главный инженер: [подпись]
 Нач. участка: [подпись]
 Пр. мастер: [подпись]
 Мастер: [подпись]
 Мастер: [подпись]


 ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЗБС₃

ИЗ-01-04	18
Выпуск 6	
Лист	

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЗКУ (ОКОНЧАНИЕ)

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³					СТАЛЬ кг			ВСЕГО
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		Сборный марки "300"	Монолитный			ВСЕГО	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61	Холодно- кватная про- волочка класса В-I по ГОСТ 5781-61	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61	
	Марка	Количество шт.	Марка	Количество шт.	Марка	Количество шт.		Марка "100"	Марка "300"	Итого					
ЗКУ 90-120-1	ПД1-2	2	ПС2-1	4	П10-1	3	3.99	1.26	0.18	1.44	5.43	729.4	65.5	48.0	842.9
ЗКУ 90-120-2	ПД1-1	2	ПС2-1	4	П10-1	3	3.99	1.26	0.18	1.44	5.43	591.0	60.5	48.0	699.5
ЗКУ 120-120-1	ПД3-2	2	ПС2-1	4	П11-1	3	5.01	1.62	0.18	1.80	6.81	777.6	69.6	56.4	903.6
ЗКУ 120-120-2	ПД3-1	2	ПС2-1	4	П11-1	3	5.01	1.62	0.18	1.80	6.81	686.4	67.0	56.4	809.8
ЗКУ 120-120-3	ПД3-2	2	ПС2-1	4	П11-2	3	5.01	1.62	0.18	1.80	6.81	813.0	69.6	56.4	939.0
ЗКУ 150-120-1	ПДТ1-1	2	ПС2-1	4	П12-1	3	6.80	2.10	0.32	2.42	9.22	949.8	76.9	72.4	1099.1
ЗКУ 150-120-2	ПДТ1-1	2	ПС2-1	4	П12-2	3	6.80	2.10	0.32	2.42	9.22	1002.0	76.9	72.4	1151.3
ЗКУ 210-120-1	ПДТ3-1	2	ПС2-1	4	П13-1	3	10.06	2.98	0.46	3.44	13.50	1247.9	76.7	94.2	1418.8
ЗКУ 210-120-2	ПДТ3-1	2	ПС2-1	4	П13-3	3	10.06	2.98	0.46	3.44	13.50	1403.0	56.0	122.9	1582.9
ЗКУ 210-120-3	ПДТ3-1	2	ПС2-1	4	П13-4	3	10.06	2.98	0.46	3.44	13.50	1497.2	56.0	122.9	1677.1

Директор: [подпись]
 Нач. участка: [подпись]

ТА 1965	ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЗКУ (ОКОНЧАНИЕ)	ИС-01-04
		Выпуск 6
		Лист 19

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА ПОДКЛАДОК.

МАРКА КАНАЛА	МАРКА ПОДКЛАДКИ	КОЛИЧ. ПОДКЛАДОК НА 3 Л.М. КАНАЛА
КЛы 60-30	ЛП1	1
КЛы 60-45		
КЛы 60-60		
КЛы 90-45	ЛП2	1
КЛы 90-60		
КЛы 120-60	ЛП3	1
КЛы 150-60	ЛП4	1
КЛы 210-60	ЛП5	1
2КЛы 60-30	ЛП1	2
2КЛы 60-45		
2КЛы 60-60		
2КЛы 90-45	ЛП2	2
2КЛы 90-60		
2КЛы 120-60	ЛП3	2
2КЛы(60+90)-45	ЛП1+ЛП2	1+1
2КЛы(60+90)-60		
2КЛы(60+120)-60	ЛП1+ЛП3	1+1
2КЛы(60+150)-60	ЛП1+ЛП4	1+1

МАРКА КАНАЛА	МАРКА ПОДКЛАДКИ	КОЛИЧ. ПОДКЛАДОК НА 3 Л.М. КАНАЛА
КЛсы 90-90	ЛП2	1
КЛсы 120-90	ЛП3	1
КЛсы 120-120		
КЛсы 150-90	ЛП4	1
КЛсы 150-120		
КЛсы 210-120	ЛП5	1
2КЛсы 90-90	ЛП2	2
2КЛсы 120-90	ЛП3	2
2КЛсы 120-120		
2КЛсы 150-90	ЛП4	2
2КЛсы 150-120		
2КЛсы 210-120	ЛП5	2
2КЛсы(90+120)-90	ЛП2+ЛП3	1+1
2КЛсы(90+150)-90	ЛП2+ЛП4	1+1
2КЛсы(120+150)-120	ЛП3+ЛП4	1+1
2КЛсы(120+210)-120	ЛП3+ЛП5	1+1
2КЛсы(150+210)-120	ЛП4+ЛП5	1+1

МАРКА КАНАЛА	МАРКА ПОДКЛАДКИ	КОЛИЧ. ПОДКЛАДОК НА 3 Л.М. КАНАЛА
КСы 90-90	ПП1	1
КСы 90-120		
КСы 120-90		
КСы 120-120	ПП2	1
КСы 150-90		
КСы 150-120	ПП3	1
КСы 210-90		
КСы 210-120	ПП4	1
2КСы 120-90		
2КСы 120-120	ПП2	4
2КСы 150-90		
2КСы 150-120	ПП3	4
2КСы 210-90		
2КСы 210-120	ПП3	6
2КСы(90+120)-90		
2КСы(90+120)-120	ПП4	1
2КСы(90+150)-90		
2КСы(90+150)-120	ПП2	4

МАРКА КАНАЛА	МАРКА ПОДКЛАДКИ	КОЛИЧ. ПОДКЛАДОК НА 3 Л.М. КАНАЛА
2КСы(90+210)-90	ПП3	4
2КСы(90+210)-120		
2КСы(120+150)-90	ПП2	4
2КСы(120+150)-120		
2КСы(120+210)-90	ПП3	4
2КСы(120+210)-120		

ПРИМЕЧАНИЕ

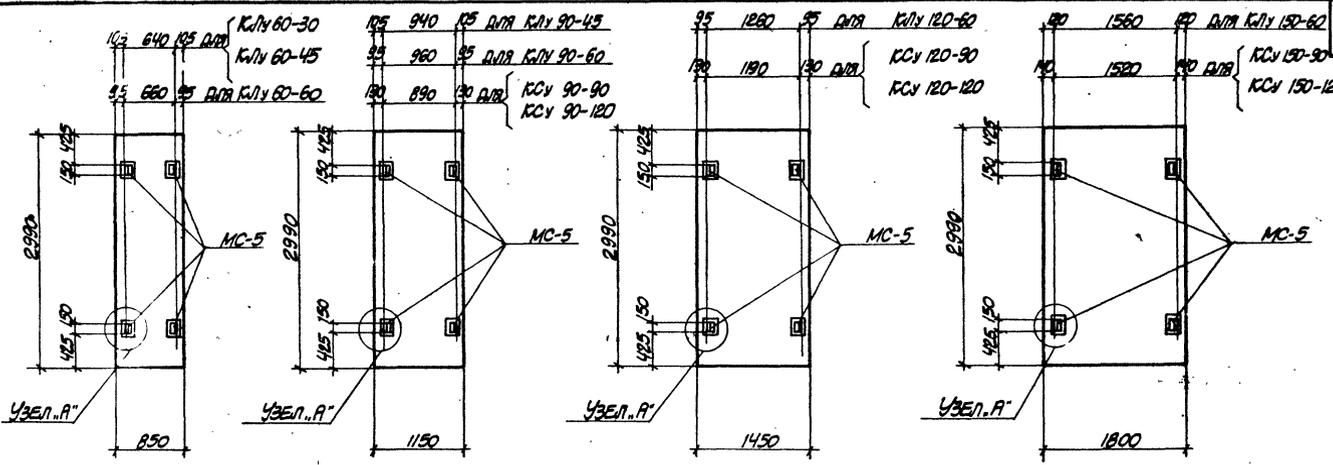
Рабочие чертежи подкладок приведены в выпуске 4 настоящей серии.

С.В. ГРАБОВЫ
С.А. АРХИТЕКТОР
М.В. ДОНАЧИЧЕВИЧ
И.А. ПРОХОРОВИЧ
1966 г.

ТА
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА ПОДКЛАДОК
(ДЛЯ КАНАЛОВ НА ПРОСЯДОЧНЫХ ГРУНТАХ
И В РАЙОНАХ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 9 БАЛЛОВ)

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 23

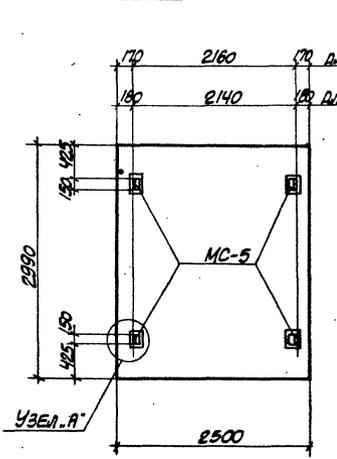


П9-2

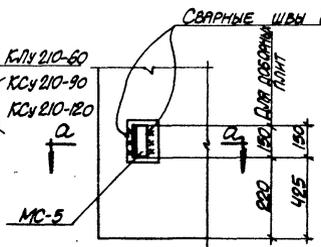
П10-2

П11-3

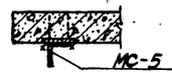
П12-3



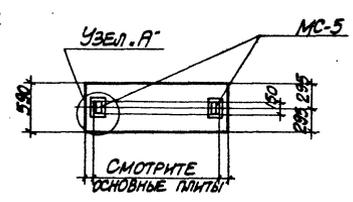
П13-2



УЗЕЛ. А'



а-а



П9г-2; П10г-3; П11г-3; П12г-3; П13г-3

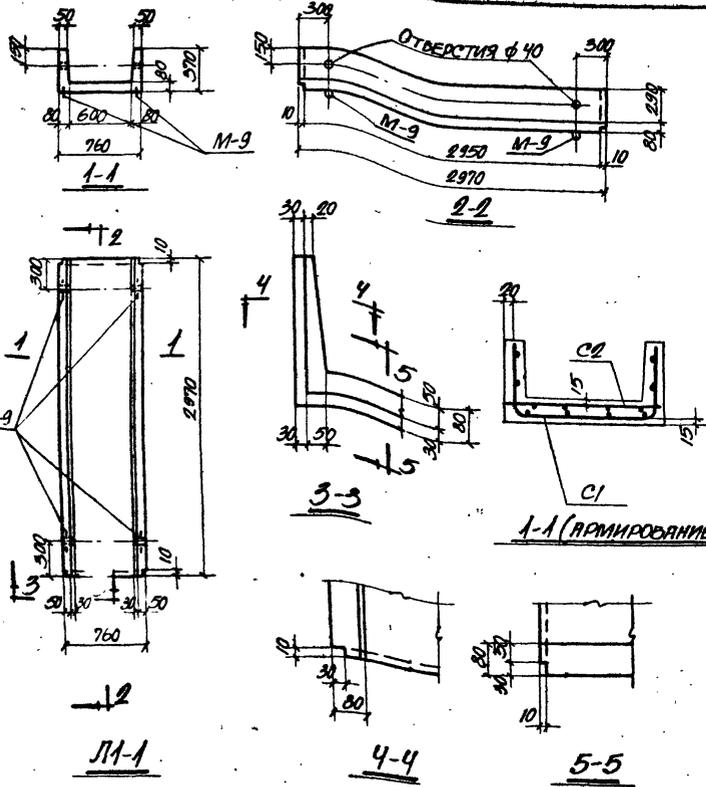
ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ MC-5 ПРивЕДЕНА НА ЛИСТЕ 67.

СВАРЩИК	БРОСОВИЧ
СТ. НАЗНАЧЕНА	ВАНДАН
КОНТРОЛИРОВАНО	И. П. П.
ПРОЕКТОВЫЙ	И. П. П.
ЛИСТ	19337

	МОНТАЖНЫЕ СИСТЕМЫ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ	MC-01-07
	1065 ЭЛЕМЕНТОВ MC-5 К ПЛИТАМ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ	ВЫПУСК 6
		ЛИСТ 25

РЖ. ПРАВИТЕЛЬСТВО БРСКОЙ С.Т. МИНИСТЕРСТВО РАССЧИТАЛ ИСПОЛНИТЕЛЬ ПРОВЕРИЛ
 КОЛОДИЦКИЙ РАДИО СЛЕССКО КОЛОДИЦКИЙ
 1965г.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

33

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ ПОС. СЕТКА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДИН КРАЕВЫЕ СЕ НАЧ. СЕТКИ	В ОДНОМ ЛОТКЕ	
Л1-1	С1 (шт.1)	1		89В	1400	30	30	42,0
		2		40С1	2940	8	8	23,5
Л1-1	С2 (шт.1)	2		48С1	2940	4	4	11,6
		3		89В	742	30	30	22,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-2 по ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого		
Л1-1	89В	25,4	40С1	4,0	108С1	3,6	3,6	33,0

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л1-1	М-9	4	54, Вып.2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л1-1	0,73	Б-300	0,29	33,0

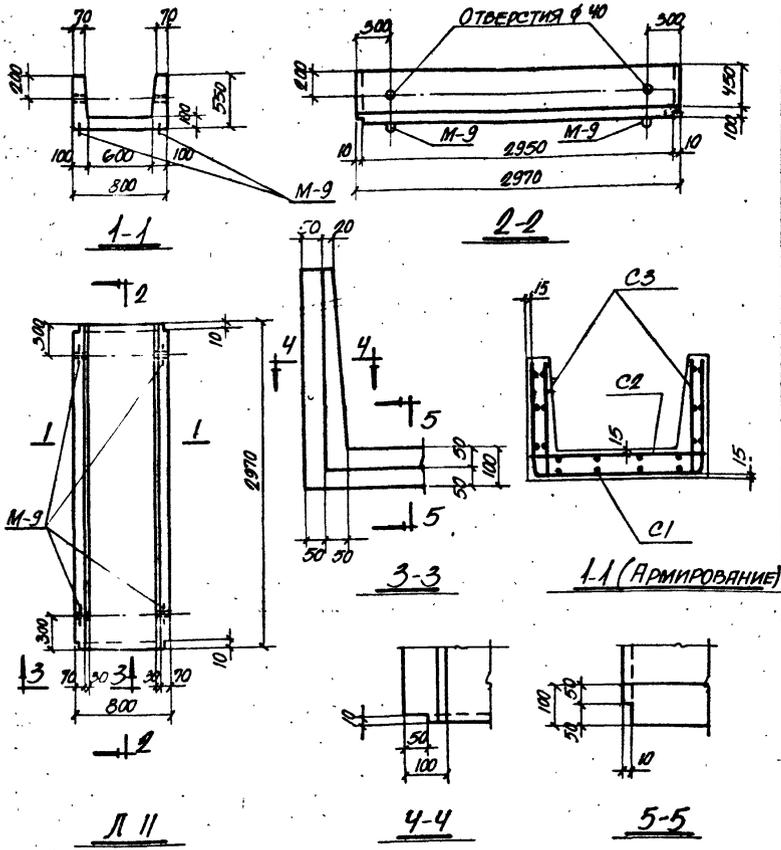


ЛОТОК Л1-1

ИС-01-04
ВЫПУСК 6
Лист 26

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

35



МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ	N ПОС.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ ЛОТКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
Л II	С1 (шт.1)	1		10AIII	1810	50	50	54,0
		2		5BII	2940	10	10	29,4
	С2 (шт.1)	3		4BII	2540	4	4	11,8
		4		8AII	780	20	20	15,6
	С3 (шт.2)	3		4BII	2940	3	6	17,6
		5		6AII	530	16	32	17,6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОУГРУТА ПРО ВОЛОКА КЛАССА В-I по ГОСТ 6721-33			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		Всего
	6AIII	8AIII	10AIII	Итого	4BII	5BII	Итого	10AII	Итого	
Л II	3,8	6,2	33,5	43,5	2,9	4,5	7,4	3,6	3,6	54,5

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	N2 ЛИСТА
Л II	М-9	4	54, Вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л II	1,2	Б300	0,48	54,5

ТА 1965

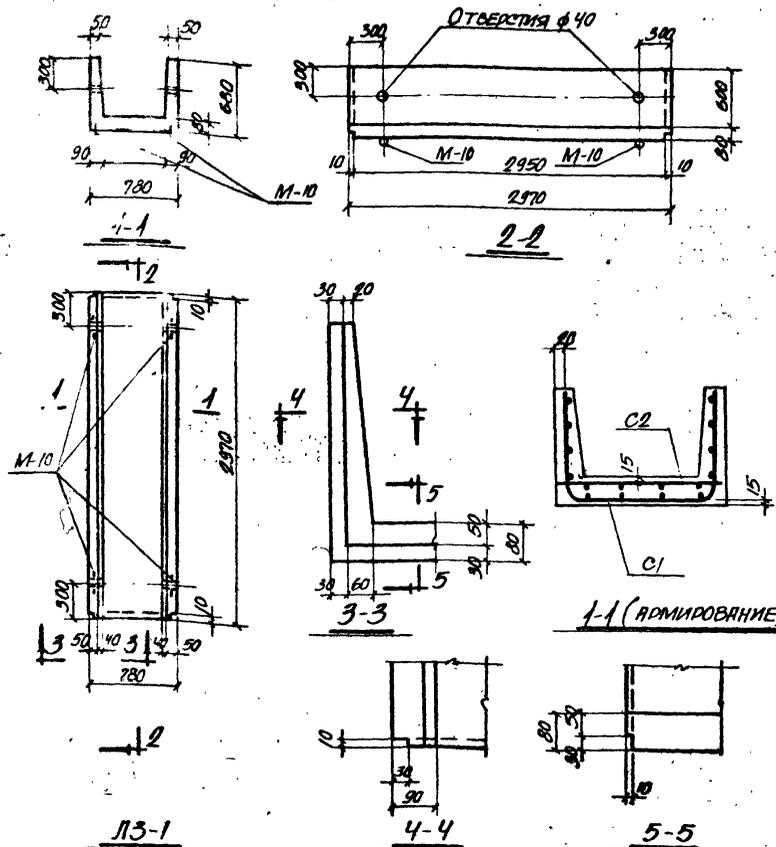
ЛОТОК Л II

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 28

ВЫПОЛНИТЕЛЬ: [Signature]
 ПРОЕКТИРОВЩИК: [Signature]
 ЧЕК. ПРОЕКТА: [Signature]
 ОТ. ИНЖЕНЕР: [Signature]
 ДИРЕКТОР: [Signature]
 1965г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

36



МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КЛАСС КАРКАСНОГО СЕТКА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ДЛИНУ СЕТКА	В ШИРИНУ ЛОТКА	
ЛБ-1	С1 (шт. 1)	1		10АIII	2040	30	30	61,9
		2		5ВI	2940	12	12	35,3
	С2 (шт. 1)	3		4ВI	2940	4	4	11,8
		4		8АIII	760	20	20	15,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		ХОЛДИНОВАНАТА ПРОРОЛКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6747-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			Всего	
	φ мм		φ мм			φ мм				
	8АIII	10АIII	Итого	4ВI	5ВI	Итого	10АI	12АI	Итого	
ЛБ-1	6,0	38,2	442	1,2	5,4	6,6	0,4	5,2	5,6	56,4

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 35 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ МЕСТА	МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ЛБ-1	М-10	4	54, Вып. 2	ЛБ-1	1,07	С200	0,43	36,4

ТА 1965

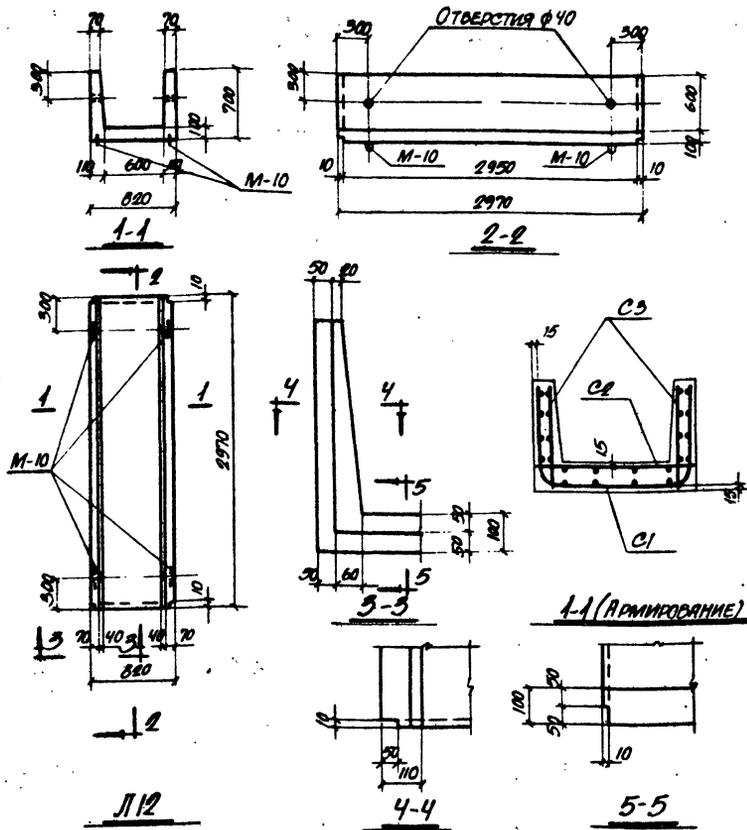
ЛОТОК ЛБ-1

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 29

ДИЗАЙНЕР: Б. П. ШИШОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А. П. ШИШОВ
 ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР: А. П. ШИШОВ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: А. П. ШИШОВ
 ДАТА ВЫПУСКА: 1965

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

37



МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ СОВ. И ЗАРУБ.	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. В ОДИН СЕЧЕНИИ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						А	Б	
Л12	С1	1		12A II	2130	50	50	63,2
		2			50 I	2940	12	12
		3		40 I	2940	4	4	11,8
		4			3A II	800	20	20
		3		40 I	2940	4	8	23,5
		5			6A II	600	16	32

ДИЖ. ГРУППА БРОДСКИ
 С. ГИМАНОВИЧ
 П. С. КОСОВИЧ
 1965г.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				КОЛДНОТЯЖУЩАЯ ПОД БОЛОКА КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 6721-55		СТАЛЬ КЛАССА А-2 ПО ГОСТ 5781-61			ВСЕГО	
	6A II	3A II	12A II	ИТОГО	40 I	50 I	ИТОГО	10A I	12A I		ИТОГО
Л12	4,8	6,3	56,6	67,7	3,5	5,4	8,9	0,4	5,2	5,6	82,2

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 55 выпуска 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л12	М-10	4	54, Вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
Л12	1,43	Б500	0,57	82,2

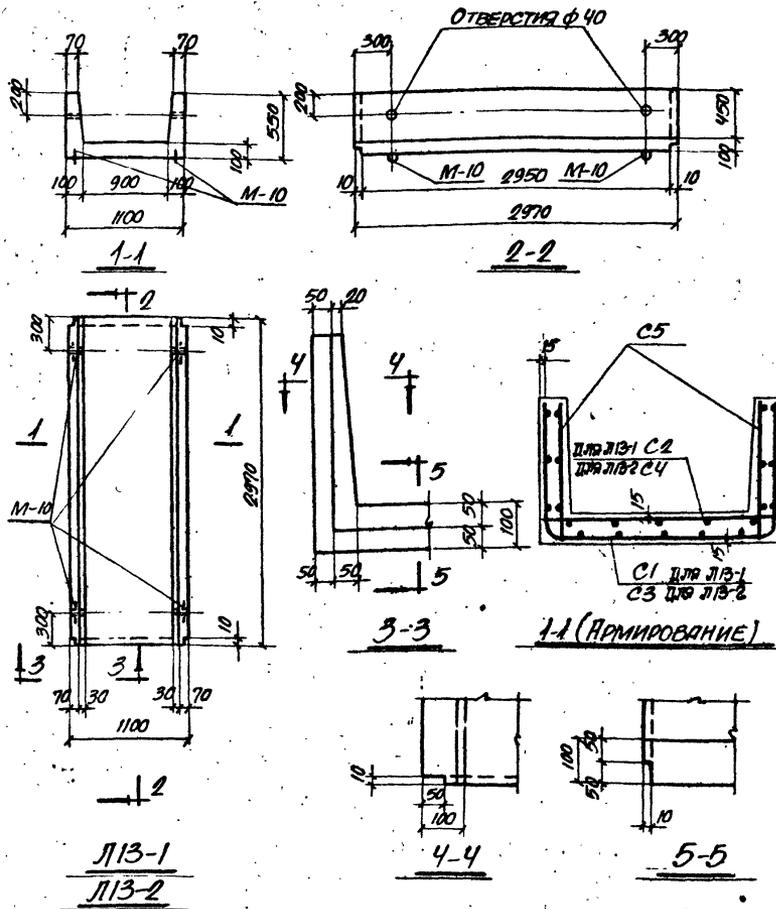
ТА
1965

ЛОТОК Л12

ИС-01-04
ВЫПУСК 6
Лист 30

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

38



МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КЛАСС КАРКАСОВ И СЕТКО	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. ЛОТКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
Л13-1	С1 (шт. 1)	1		48I	2940	11	11	32,3
		2		88II	2140	30	30	63,3
	С2 (шт. 1)	1		48I	2940	5	5	14,7
		3		88II	1080	20	20	21,6
	С5 (шт. 2)	1		48I	2940	3	6	17,6
		6		68II	530	16	32	16,9
Л13-2	С3 (шт. 1)	4		58I	2940	11	11	32,3
		5		108II	2110	30	30	63,3
	С4 (шт. 1)	1		48I	2940	5	5	14,7
		3		88II	1080	30	30	32,4
	С5 (шт. 2)	1		48I	2940	3	6	17,6
		6		68II	530	16	32	16,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				УДОЛНОВАНИТЕЛЬ ПРОВОДСКА КЛАССА ВЗ по ГОСТ 6121-33			СТАЛЬ КЛАССА В-1 по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	φ мм				φ мм				φ мм		
	6AIII	8AIII	10AIII	Итого	48I	58I	Итого	108I	128I	Итого	
Л13-1	3,7	33,4	-	37,1	6,6	-	6,6	0,4	5,2	5,6	49,3
Л13-2	3,7	13,0	36,9	55,6	3,5	5,0	8,5	0,4	5,2	5,6	69,7

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л13-1	М-10	4	54, Вып. 2
Л13-2	М-10	4	54, Вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг
Л13-1	1,4	Б300	0,56	49,3
Л13-2	1,4	Б300	0,56	69,7



1965

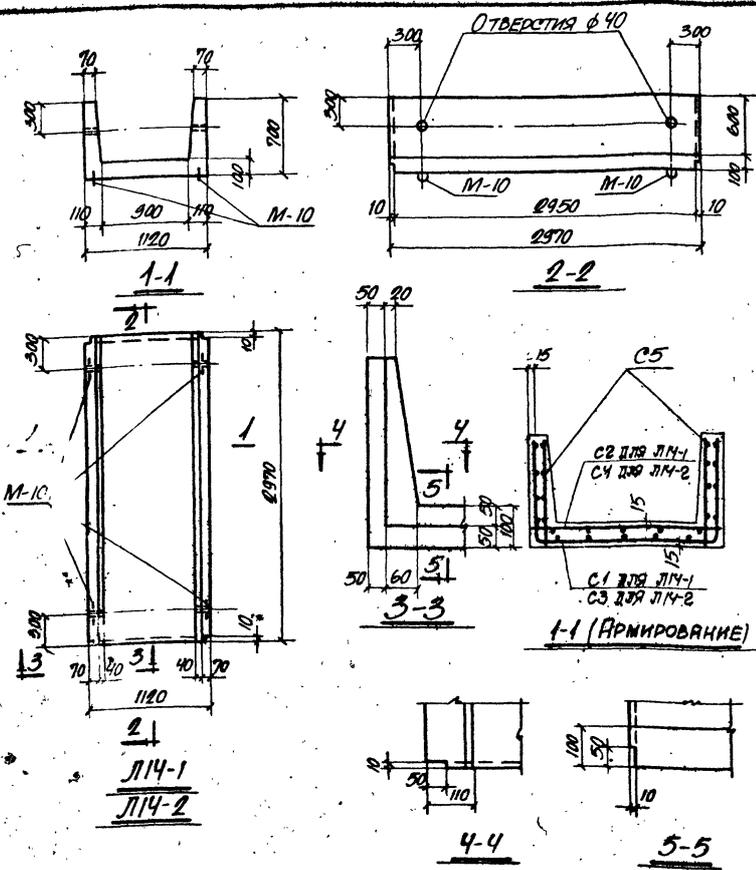
Лотки Л13-1, Л13-2

ИС-01-04

Выпуск 6

Лист 31

Рук. группы В. Роскожи
 С.Т. Ивченко, Б.Литин
 РАСЧЕТА: В.С. Чичи
 ПОСЛЕДНИЙ ТЕХ. ОТЗВ.
 1965 г. Пр. Э.М.
 М.И. Шашин
 С.И. К.
 С.И. К.
 М.И. Шашин



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

39

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛИЧ. СЛАЗС-БЛОКОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИС	φ мм	ДЛИНА мм	Кол-во шт. в одном слазс-блоке или сетке		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ДЛИНУ	В ШИРИНУ	
Л14-1	С1 (шт.1)	1		10A	2430	30	30	78,0
		2		5B	2940	13	13	38,2
		3		8A	1100	30	30	33,0
		4		4B	2940	5	5	14,7
		5		4B	2940	4	8	23,5
		6		6A	680	16	32	21,7
Л14-2	С3 (шт.1)	5		12A	2430	30	30	78,0
		2		5B	2940	13	13	38,2
		3		8A	1100	20	20	22,0
		4		4B	2940	5	5	14,7
		5		4B	2940	4	8	23,5
		6		6A	680	16	32	21,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				Итого	ХОЛОДНОКАТАНАЯ ПРОДОЛГОУГОЛЬНАЯ СТАЛЬ КЛАССА В-I по ГОСТ 6727-55			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	φ мм		φ мм			φ мм		φ мм				
	6A	8A	10A	12A		4B	5B	8A	12A			
Л14-1	4,8	13,0	44,8	—	62,6	4,0	5,9	9,9	0,4	5,2	5,6	78,1
Л14-2	4,8	8,7	—	64,4	71,9	4,0	5,9	9,9	0,4	5,2	5,6	93,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л14-1	М-10	4	54, Вып. 2
Л14-2	М-10	4	54, Вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
Л14-1	1,62	"300"	0,65	78,1
Л14-2	1,62	"300"	0,65	93,4

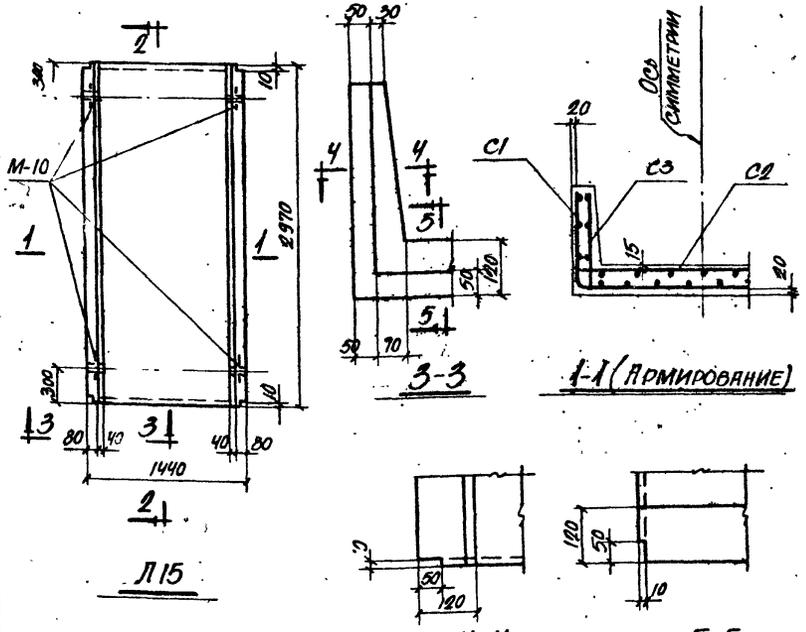
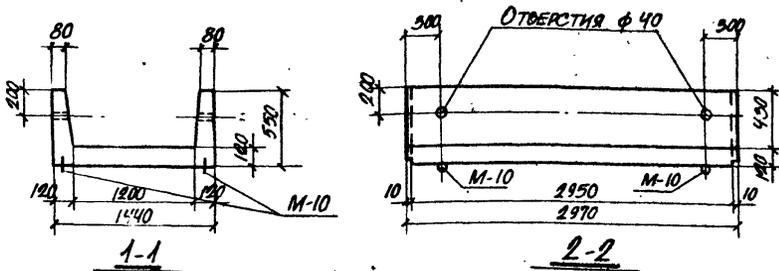
ПРИМЕЧАНИЕ
 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ТД
1965

ЛОТКИ Л14-1; Л14-2

ИС-01-04
 ВЫПУСК 6
 Лист 32

РУК. ГРУППЫ БИЛЫНСКИЙ
 С.Т. ИНЖЕНЕР ВИТИН
 РАСЧЕТЫ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ТЕ. Т. МАССЕ
 1965. ПРОВОЗ-21
 КОЗЯВОНЦОВА
 ОЛЕНКО
 СЛЕПОВ
 КС-ШТЕЙН
 Д.И.И.
 Д.А.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

40

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. КЛАС. ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОМ ЛОТКЕ	
Л15	С1 (шт.1)	1		10A II	2440	30	30	73,7
		2		5B I	2940	13	13	38,2
Л15	С2 (шт.1)	3		5B I	2940	7	7	20,6
		3		12A II	1420	30	30	42,6
Л15	С3 (шт.2)	4		6A II	530	16	32	16,9
		5		4B I	2940	5	6	17,6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОУГРУТАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА С2 ПО ГОСТ 6727-65			СТАЛЬ КЛАССА А2 ПО ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	6A II	10A II	12A II	Итого	4B I	5B I	Итого	10A I	12A I	Итого	
Л15	3,7	45,5	38,0	87,2	4,7	9,1	10,8	0,4	5,2	5,6	103,6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
Л15	М-10	4	54, Вып.2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
Л15	1,93	Б300	0,77	103,6

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

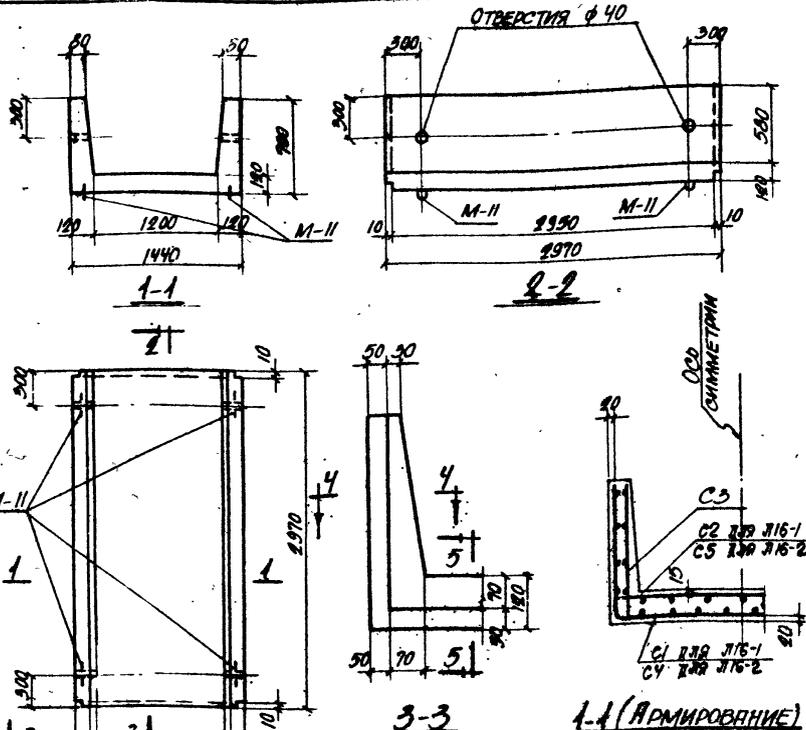


ЛОТОК Л15

ИС-01-04
ВЫПУСК 6
Лист 33

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ И СЕТКА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. В ОДНУ КВАДРАТНУЮ РАМКУ СЕТКИ	КОЛИЧ. В ОДНУ РАМКУ ЛОТКА	ОБЩАЯ ДЛИНА м
Л16-1	C1	1		10A II	2740	30	30	82,2
	(шт.1)	2		5B I	2940	15	15	44,2
	C2	2		5B I	2940	7	7	20,6
	(шт.1)	3		10A II	1420	30	30	42,6
	C3	4		6A II	680	16	32	21,7
Л16-2	(шт.2)	5		4B I	2940	4	8	23,5
	C4	2		5B I	2940	15	15	44,2
	(шт.1)	6		12A II	2740	30	30	82,2
	C5	2		5B I	2940	7	7	20,6
	(шт.1)	7		12A II	1420	30	30	42,6
C3	(шт.2)	4	6A II	680	16	32	21,7	
		5	4B I	2940	4	8	23,5	



Выборка стали на один лоток, кг

МАРКА ЛОТКА	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-61				Холоднокатаная по ГОСТ 5781-61 по ГОСТ 6177-53			Сталь класса АI по ГОСТ 5781-61			Всего	
	6A II	10A II	12A II	Итого	4B I	5B I	Итого	10A I	12A I	16A I		
Л16-1	4,8	77,3	-	82,1	2,3	10,0	12,3	0,4	3,6	2,4	6,4	100,8
Л16-2	4,8	-	111,0	115,8	2,3	10,0	12,3	0,4	3,6	2,4	6,4	134,5

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-II приведена на листе 53 выпуска 2.

Выборка закладных элементов на один лоток

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
Л16-1	М-II	4	54, Вып. 2
Л16-2	М-II	4	54, Вып. 2

Показатели на один лоток

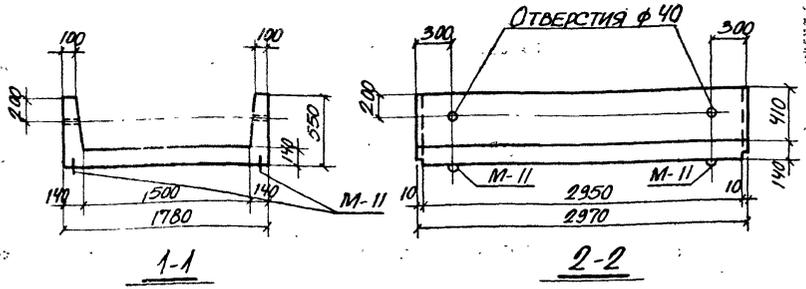
МАРКА ЛОТКА	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
Л16-1	2,15	.900°	0,86	100,8
Л16-2	2,15	.900°	0,86	134,5

С.А. ГРИШИН
С.Т. ИВАНОВА
В.А. ДУДИНА
В.А. ДУДИНА
В.А. ДУДИНА
В.А. ДУДИНА
1965

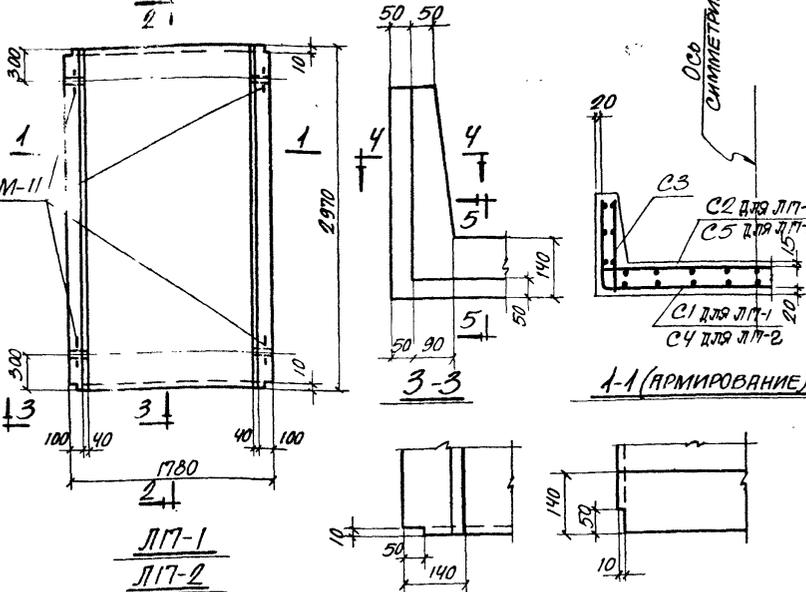
С.А. ГРИШИН
С.Т. ИВАНОВА
В.А. ДУДИНА
В.А. ДУДИНА
В.А. ДУДИНА
В.А. ДУДИНА
1965

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

42



МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ БЕТОН	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ БЕТОНЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ ЛОТКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ЛП7-1	С1 (шт.1)	1		10А III	2780	30	30	83,4
		2		5В I	2940	15	15	44,0
	С2 (шт.1)	3		5В I	2940	9	9	26,4
		4		10А III	1760	30	30	52,8
	5	6А IV		550	16	32	17,0	
ЛП7-2	С4 (шт.1)	2		5В I	2940	15	15	44,0
		6		12А III	1780	30	30	83,4
	С5 (шт.1)	7		5В I	2940	9	9	26,4
		8		12А III	1760	30	30	52,8
	9	6А IV		550	16	32	17,0	
С3 (шт.2)	5	4В I	2940	3	6	17,6		
	5	4В I	2940	3	6	17,6		



Выборка закладных элементов на один лоток

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ЛП7-1	М-II	4	54 Вып.2
ЛП7-2	М-II	4	54 Вып.2

Показатели на один лоток

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ЛП7-1	2,6	Б500	1,03	106,7
ЛП7-2	2,6	Б500	1,03	143,7

Выборка стали на один лоток, кг

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОКАТАНАЯ ПРОВОДСКА КЛАССА В по ГОСТ 6727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО	
	6А IV	10А III	12А III	Итого	4В I	5В I	Итого	10А III	12А III	16А III		Итого
ЛП7-1	3,8	84,0	-	87,8	1,7	10,8	12,5	0,4	3,6	2,4	6,4	106,7
ЛП7-2	3,8	-	121,0	124,8	1,7	10,8	12,5	0,4	3,6	2,4	6,4	143,7

ПРИМЕЧАНИЕ
 Деталь установки закладного элемента М-II приведена на листе 53 выпуска 2.

Лотки ЛП7-1; ЛП7-2



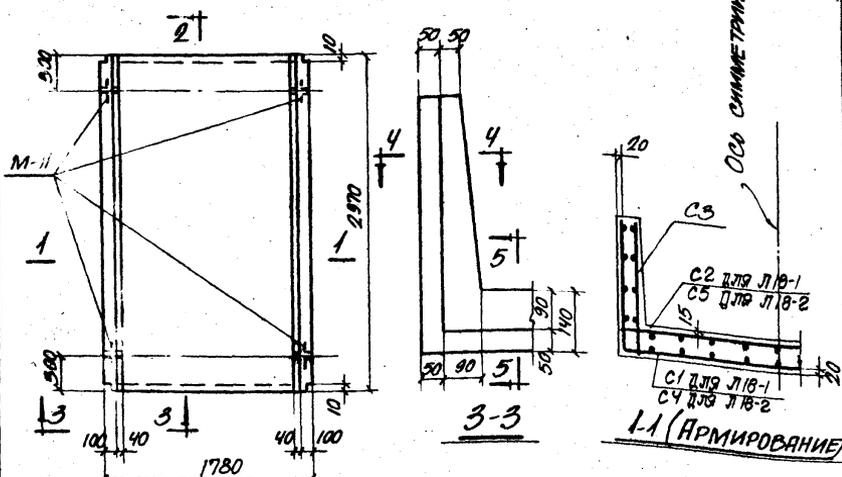
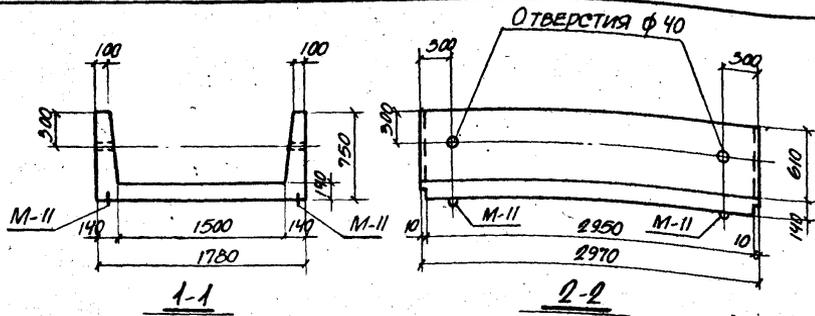
ИС-01-04
 Выпуск 6
 Лист 35

КОМПЛЕКТ
 БАНДАЖ
 1. СТЕПОР
 ДИНА ВЫПУСКА 2
 1965

РУК. ГРУППЫ БРОДСКИЙ
 СТ. ИНЖЕНЕР ВИТИН
 РАССЧИТАЛ РАХИМОВ
 ПРОВЕРИЛ ЧЕБОТНИКОВ
 1965

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

43



МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КЛАССОВ ИЛИ СЕТКО	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧЕСТВО		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. КЛАССЕ ИЛИ В СЕТКЕ	В ОДНОМ ЛОТКЕ	
Л18-1	С1 (шт.1)	1.		10AII	2180	30	30	95,3
		2.		5BI	2940	17	17	50,0
	С2 (шт.1)	2.		5BI	2940	9	9	26,4
		3.		10AII	1760	30	30	53,0
	Л18-2	С3 (шт.2)		4.	6AIII	730	16	32
5.			4BI	2940	4	8	23,5	
С4 (шт.1)		2.	5BI	2940	17	17	50,0	
		6.	12AII	3180	30	30	95,3	
С5 (шт.1)		2.	5BI	2940	9	9	26,4	
	7.	10AII	1760	30	30	53,0		
		С3 (шт.2)	4.	6AIII	730	16	32	23,4
5.	4BI	2940	4	8	23,5			

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОУГРУТАЯ ПЕРВОКЛАССА В-1 по ГОСТ 6127-55			СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО	
	φ мм				φ мм			φ мм				
	6AIII	10AII	12AII	Итого	4BI	5BI	Итого	10AII	12AII	16AII		Итого
Л18-1	5,2	91,5	-	96,7	2,3	11,8	14,1	0,4	3,6	2,4	6,4	117,2
Л18-2	5,2	-	122,0	127,2	2,3	11,8	14,1	0,4	3,6	2,4	6,4	157,7

Выборка закладных элементов на один лоток

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л18-1	М-11	4	54, Вып.2
Л18-2	М-11	4	54, Вып.2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
Л18-1	2,92	Б500	1,17	117,2
Л18-2	2,92	Б500	1,17	157,7

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-11 приведена на листе 53 выпуска 2

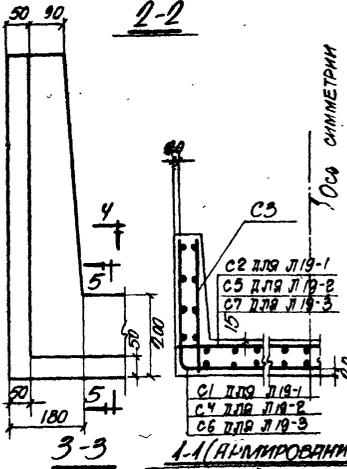
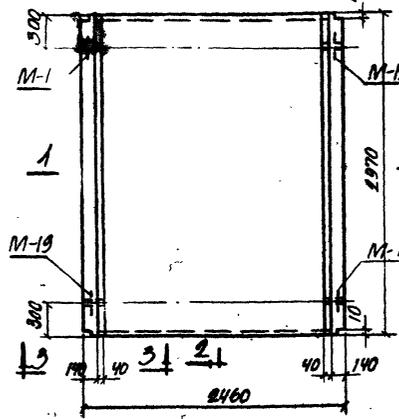
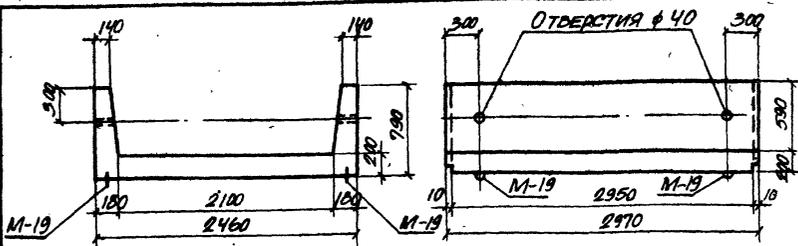
ТА 1965

Лотки Л18-1; Л18-2

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 36

УТВЕРЖДЕНО: [Signature]
ДИРЕКТОР: [Signature]
СПЕЦИАЛИСТ: [Signature]
ПРОЕКТИРОВЩИК: [Signature]
1965г.

Директор: *В.А. Давыдов*
 Главный инженер: *В.А. Давыдов*
 Разработчик: *В.А. Давыдов*
 Проверен: *В.А. Давыдов*
 Дата: 1965 г.
 Проект: 1965 г.
 Лист: 37



Л19-1
 Л19-2
 Л19-3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л19-1	М-19	4	67
Л19-2	М-19	4	
Л19-3	М-19	4	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л19-1	5,0	Б-500	2,0	153,7
Л19-2	5,0	Б-500	2,0	205,7
Л19-3	5,0	Б-500	2,0	266,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ СОВ. ИЛИ ИНОСТ.	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В СЛОЕ	В СЛОЕ	
Л19-1	С1 (шт.1)	1		10A II	2940	30	30	118,0
		2		5B I	2940	22	22	64,8
	С2 (шт.1)	2		5B I	2940	12	12	35,3
		3		10A II	2440	30	30	73,0
	С3 (шт.2)	4		4B I	2940	4	8	23,5
5		6A II	760	16	32	24,3		
Л19-2	С4 (шт.1)	2		5B I	2340	22	22	64,8
		6		12A II	3940	30	30	118,0
	С5 (шт.1)	2		5B I	2940	12	12	35,3
		7		12A II	2440	30	30	73,0
	С3 (шт.2)	4		4B I	2940	4	8	23,5
5		6A II	760	16	32	24,3		
Л19-3	С6 (шт.1)	2		5B I	2940	22	22	64,8
		8		14A II	3940	30	30	118,0
	С7 (шт.1)	2		5B I	2940	12	12	35,3
		9		14A II	2440	30	30	73,0
	С3 (шт.2)	4		4B I	2940	4	8	23,5
5		6A II	770	16	32	24,3		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					ХОЛОДНОКАТАНУТАЯ СТАЛЬ КЛАССА В-1 по ГОСТ 6727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	6A II	10A II	12A II	14A II	Итого	4B I	5B I	Итого	10A I	16A I	Итого	
Л19-1	5,4	118,0	—	—	123,4	2,3	15,6	17,9	0,8	11,6	12,4	153,7
Л19-2	5,4	—	170,0	—	175,4	2,3	15,6	17,9	0,8	11,6	12,4	205,7
Л19-3	5,4	—	—	231,0	236,4	2,3	15,6	17,9	0,8	11,6	12,4	266,7

ПРИМЕЧАНИЕ

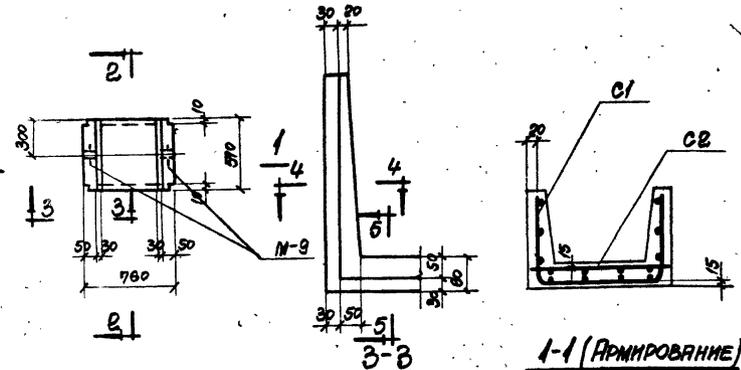
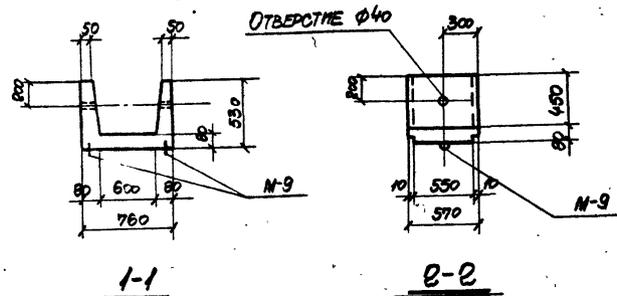
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-19 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-19-М-11, ПРОВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ТА
1963

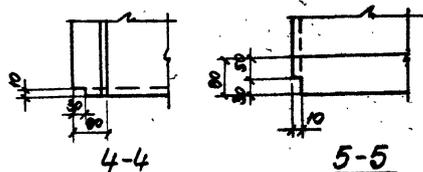
Лотки Л19-1; Л19-2; Л19-3

ИС-01-04
ВЫПУСК 6
Лист 37

Назначение: *Лоток*
 Изготовитель: *Брестский завод железобетонных изделий*
 Дата выпуска: *1963*
 Проект: *1963*
 Исполнитель: *И.И. Иванов*
 Проверка: *С.С. Сидоров*
 Конструктор: *В.В. Васильев*
 Материал: *Бетон М-100, арматура А-III*
 Кол-во листов: *2*
 Вес: *8,0 кг*
 Объем бетона: *0,07 м³*
 Расход стали: *0,10 кг*



Лег-1



Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Лег-1	М-9	2	54, вып. 2	Лег-1	0,10	М-100	0,07	8,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Марка и кол-во элементов для сетки	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Компл. шт.		Общая длина м
						В сетке	В другом месте	
Лег-1	С1 (шт. 1)	1		8AII	1700	6	6	10,3
		2				4BII	540	
Лег-1	С2 (шт. 1)	2		4BII	540	4	4	2,2
		3				8AII	740	

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Углеродистая прокатная сталь В-1 по ГОСТ 5781-61		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Всего
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	
Лег-1	5,5	5,5	0,7	0,7	1,8	1,8	8,0

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.



Лоток Лег-1

№-01-04
 Выпуск 6
 Лист 39

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

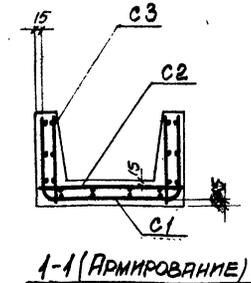
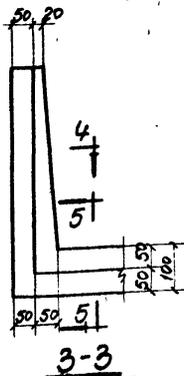
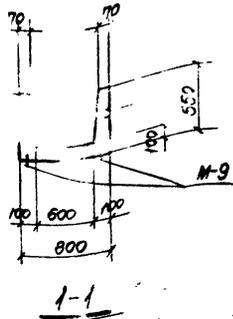
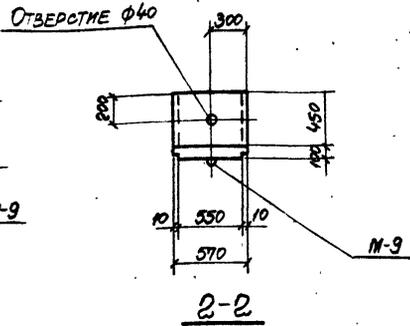
МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ ПЛАН СЕТОК	№ ЛОТКА	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧЕСТВО		ОБЪЕМ
						В ОДИН СЕТОК	В ОБЪЕМНОЙ ЧАСТИ	
Л11г	С1 (шт.1)	1		10AII	1810	6	6	10.8
		2		5BI	540	10	10	5.4
	С2 (шт.1)	3		4BI	540	4	4	2.2
		4		6AII	780	5	5	3.9
	С3 (шт.2)	3		4BI	540	3	6	3.2
		5		6AII	530	5	10	5.3

Выборка стали на один лоток, кг

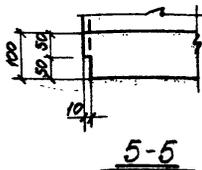
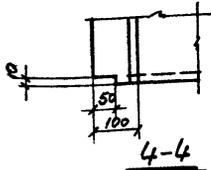
МАРКА ЛОТКА	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61.				Дополнительная проволочная сетка класса В-1 по ГОСТ 6727-53.			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61.		Всего
	6AII	8AII	10AII	Итого	Φ мм		Φ мм			
Л11г	1.2	1.5	6.7	9.4	0.5	0.9	1.4	1.8	1.8	12.6

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРивЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.



Л11г



Выборка закладных элементов на один лоток

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТ.	№ ЛИСТА
Л11г	М-9	2	54 ВЫП. 2.

Показатели на один лоток

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л11г	0.23	.300'	0.09	12.6

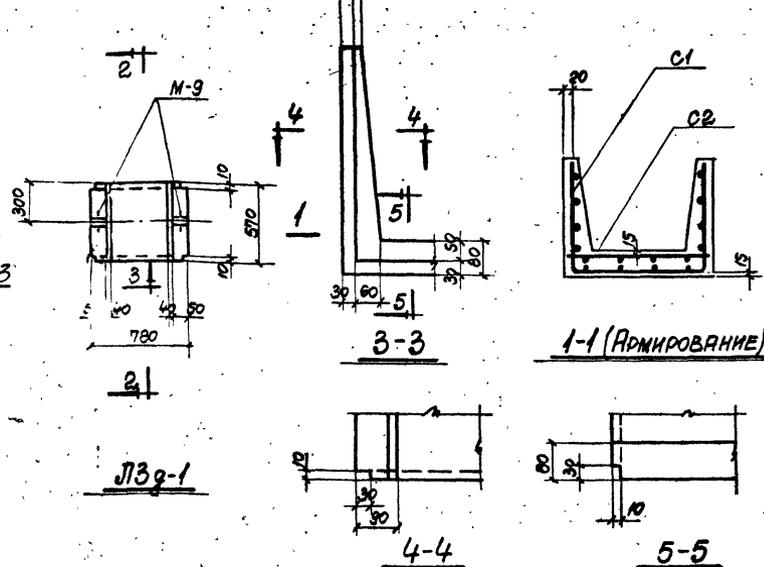
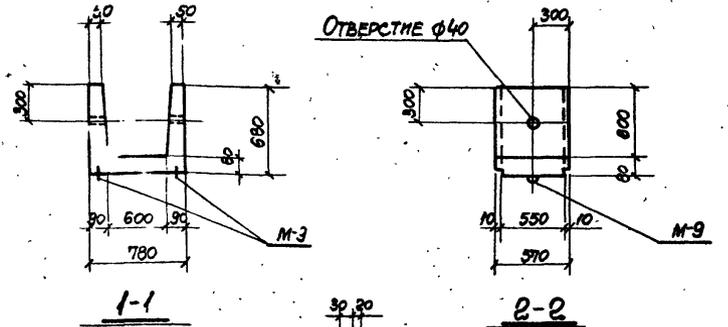
ТА 1965

Лоток Л11г

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 40

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

48



МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ЛОТКА	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В ОДИН КАРКАС	В ОДНОМ ЛОТКЕ	
J3g-1	С1 (шт. 1)	1		10AII	2040	6	6	12.2
		2		5BII	540	12	12	6.5
		3		4BI	540	4	4	2.2
		4		8AII	760	5	5	3.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОКАТАНАЯ ПРОКАТКА КЛАССА В-Т по ГОСТ 5787-53		СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61		ВСЕГО
	Φ мм		Итого		Φ мм		Итого		
	8AII	10AII			4BI	5BI	10A1		
J3g-1	1.5	7.5	9.0	0.2	1.0	1.2	1.0	1.8	12.0

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРивЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
J3g-1	М-9	2	54 ВЫП. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
J3g-1	0.20	300*	0.08	12.0

Дир. группы БРОДСКИИ
 Ст. инженер ВЛИН
 Пром. инж. ЗОДИН
 Инжентер ТЕЛЧЕНКО
 Инжентер СВЯТОБ
 1965г.

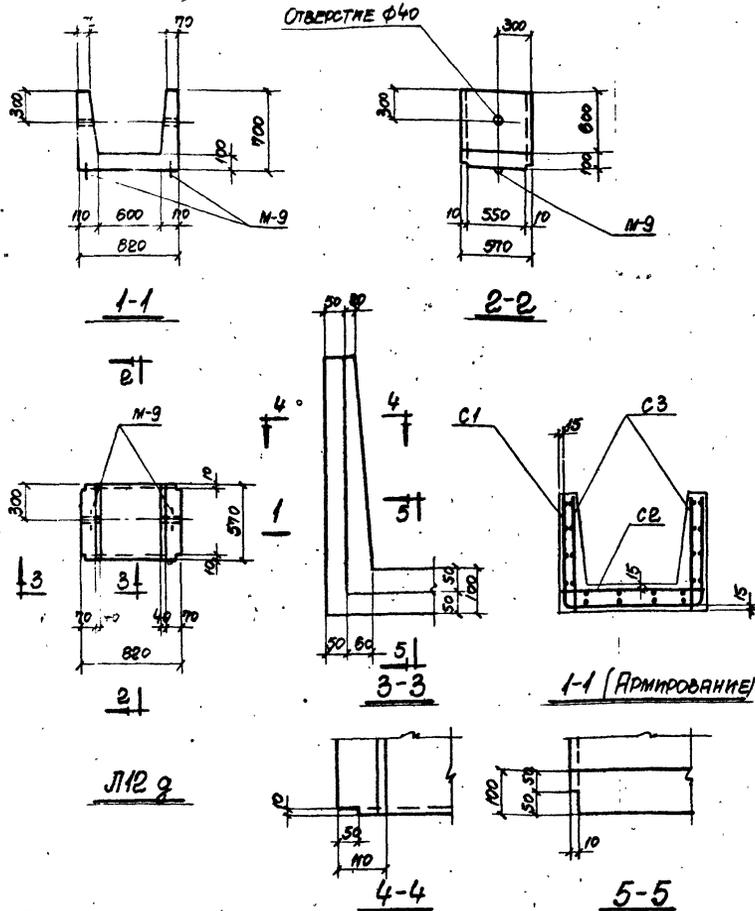
ТА 1965

Лоток J3g-1

ИБ-01-04
 Выпуск 6
 Лист 41

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

49



МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВОТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В ОДН. АРМ. СЕТКЕ	В РИЗОН. ЛОТКЕ	
Л12g	С1 (шт.1)	1		12A II	2450	6	6	12.8
		2		5B I	540	12	12	0.5
	С2 (шт.1)	3		4B I	540	4	4	2.2
		4		6A III	800	5	5	4.0
	С3 (шт.2)	3		4B I	540	4	8	4.4
		5		6A III	680	5	10	6.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61.				ХОЛОДНОКОВАНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-3 по ГОСТ 6727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		ВСЕГО
	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Итого	4B I	5B I	Итого	ЮИ	Итого	
Л12g	1.5	1.6	11.3	14.4	0.6	1.0	1.6	1.8	1.8	17.8

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛЮСТА
Л12g	М-9	2	54, ВЫП. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
Л12g	0.28	300°	0.11	17.8

ТА
1965

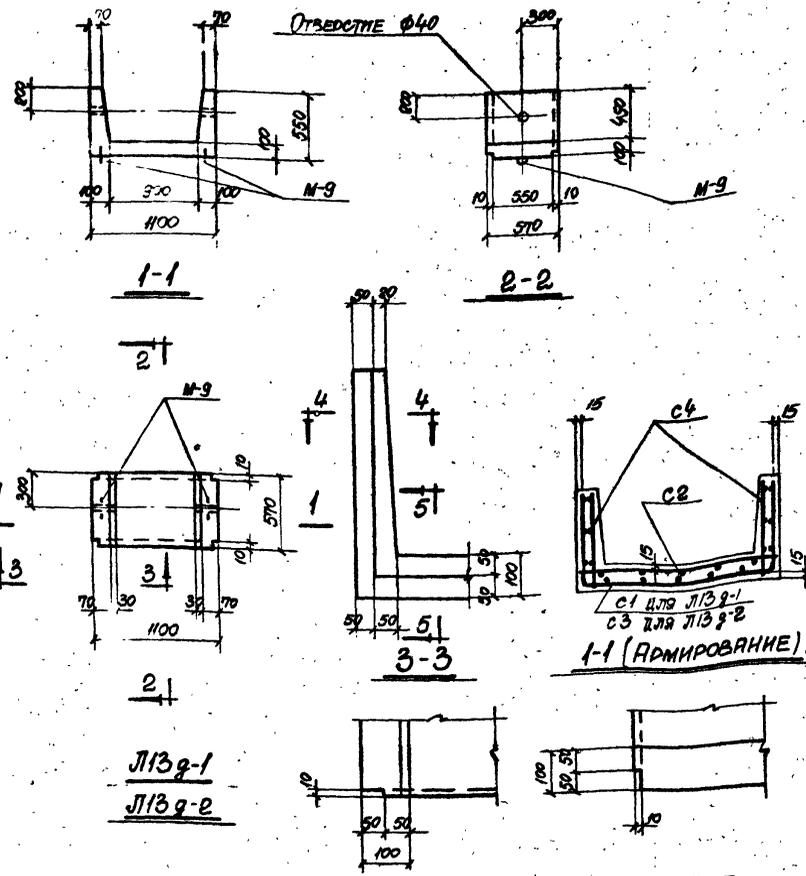
ЛОТОК Л12g

МС-01-04
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 42

ИЗМ. КОЛ-ВО
ОТ ИСХОДН. ВЗН
ПРОСЧИТАН
ИЗМЕН. №1
ПОДПИСАНЫ
1965г.
КОМАНДИР
БАЛЛОТ
ОЛЕГОР
БОЛШЕВ
ДАТА ВЫПУСКА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

50



Марка лотка	Марка и кодификация или сетка	№ лотка	Эскиз	Ø мм	Длина мм		Компл.		Объем лотка м
					Вдоль сетки	В поперечнике	Вдоль сетки	В поперечнике	
Л13г-1	с1 (шт.1)	1		48I	540	11	11	5.9	
		2		8AII	210	6	6	12.7	
	с2 (шт.1)	1		48I	540	5	5	2.7	
		3		8AII	1080	6	6	6.5	
	с4 (шт.2)	1		48I	540	3	6	3.2	
		6		6AII	530	5	10	5.3	
Л13г-2	с3 (шт.1)	4	58I	540	11	11	5.9		
		5	10AII	2100	6	6	12.6		
	с2 (шт.1)	1	48I	540	5	5	2.7		
		3	8AII	1080	6	6	6.5		
	с4 (шт.2)	1	48I	540	3	6	3.2		
		6	6AII	530	5	10	5.3		

11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31
 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40
 41
 42
 43
 44
 45
 46
 47
 48
 49
 50
 51
 52
 53
 54
 55
 56
 57
 58
 59
 60
 61
 62
 63
 64
 65
 66
 67
 68
 69
 70
 71
 72
 73
 74
 75
 76
 77
 78
 79
 80
 81
 82
 83
 84
 85
 86
 87
 88
 89
 90
 91
 92
 93
 94
 95
 96
 97
 98
 99
 100
 101
 102
 103
 104
 105
 106
 107
 108
 109
 110
 111
 112
 113
 114
 115
 116
 117
 118
 119
 120
 121
 122
 123
 124
 125
 126
 127
 128
 129
 130
 131
 132
 133
 134
 135
 136
 137
 138
 139
 140
 141
 142
 143
 144
 145
 146
 147
 148
 149
 150
 151
 152
 153
 154
 155
 156
 157
 158
 159
 160
 161
 162
 163
 164
 165
 166
 167
 168
 169
 170
 171
 172
 173
 174
 175
 176
 177
 178
 179
 180
 181
 182
 183
 184
 185
 186
 187
 188
 189
 190
 191
 192
 193
 194
 195
 196
 197
 198
 199
 200

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5701-61.			Углеродистая провальная сталь А-7 по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5701-61.			Всего
	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	
	8AII	8BII		48I	58I		10AII	Итого		
Л13г-1	1.2	7.6	-	8.8	1.2	-	1.2	1.8	1.8	11.8
Л13г-2	1.2	2.6	7.8	11.6	0.6	0.9	1.5	1.8	1.8	14.9

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧЕННОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПОКАЗАНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛЮЧЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л13г-1	М-9	2	54, вып. 2
Л13г-2	М-9	2	54, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л13г-1	0.20	Б300	0.11	11.8
Л13г-2	0.20	Б300	0.11	14.9

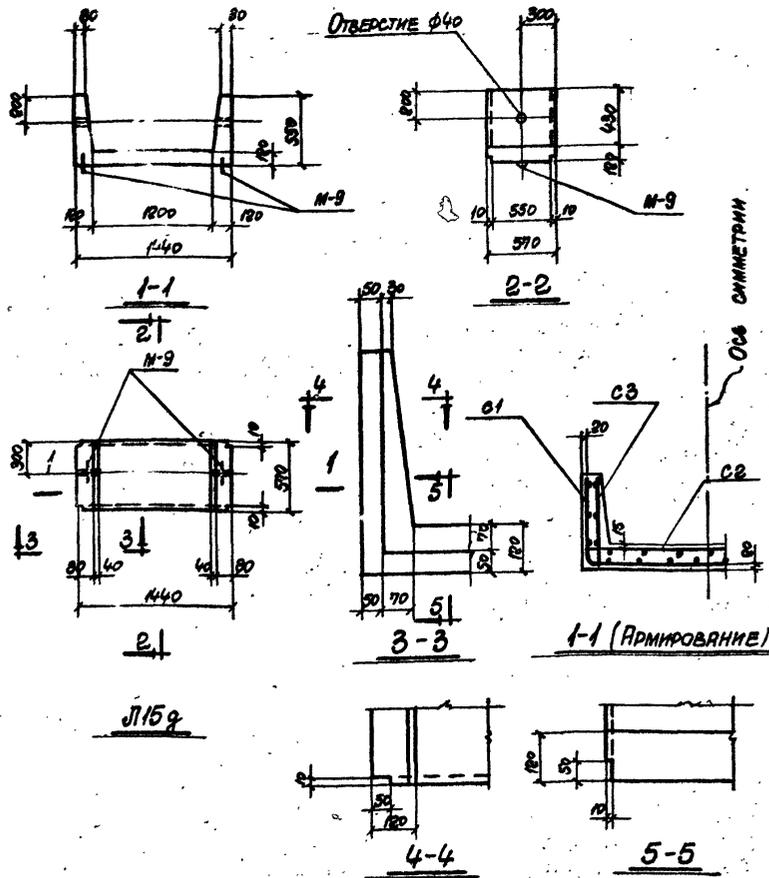
ТА
1965

Лотки Л13г-1; Л13г-2

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 43

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

52



Л15г

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л15г	М-9	2	54, вып. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л15г	0.38	„300”	0.15	21.6

Марка лотка	Марка и класс арматуры или сетки	№ пог.	Элемент	Ø мм	Длина мм	Кол-во на один лоток		Объем бетона м ³
						Вдоль сетки	В поперечнике	
Л15г	С1	(шт. 1)	Элемент 1	1	2440	6	6	14.6
				2	540	13	13	7.0
Л15г	С2	(шт. 1)	Элемент 2	2	540	7	7	3.8
				3	1420	6	6	8.5
Л15г	С3	(шт. 2)	Элемент 3	4	530	5	10	5.3
				5	540	3	4	3.2

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холодногнущая проволока класса В-I по ГОСТ 6721-55			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Всего
	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	Ø мм			
	6А III	10А III		4В I	5В I		10А I	Итого		
Л15г	1.2	9.0	7.6	17.8	0.3	1.7	2.0	1.8	1.8	21.6

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.



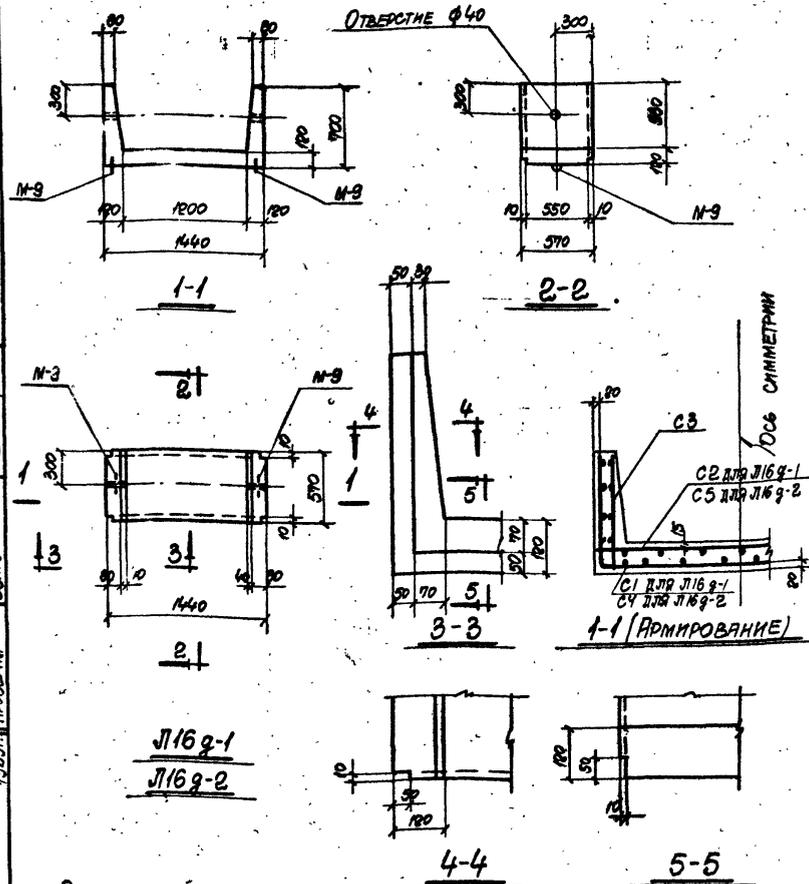
Лоток Л15г

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 45

Утвержден: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 1965 г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

53



МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРМАШКОВ ЛИБО СЕТКО	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧЕСТВО		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В СМ. НАПРАВЛЕНИИ	В ПОПЕРЕЧНОМ НАПРАВЛЕНИИ	
Л116г-1	С1 (шт.1)	1		10A II	2740	6	6	16.4
		2		5B I	540	15	15	8.1
	C2 (шт.1)	2		5B I	540	7	7	3.0
		3		10A II	1480	6	6	8.5
		4		6A II	680	5	10	6.8
C3 (шт.2)	5	4B I	540	4	8	4.3		
	6	5B I	540	15	15	8.1		
Л116г-2	C4 (шт.1)	2		10A II	2740	6	6	16.4
		6		5B I	540	7	7	3.8
C5 (шт.1)	2	5B I	540	7	7	3.8		
	7	12A II	1480	6	6	8.5		
	4	6A II	680	5	10	6.8		
C3 (шт.2)	5	4B I	540	4	8	4.3		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОУГЛЕРОДИСТАЯ ПРОВЛОКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		ВСЕГО
	Φ мм				Φ мм.			Φ мм		
	6A II	10A II	12A II	Итого	4B I	5B I	Итого	10A I	Итого	
Л116г-1	1.5	15.3	-	16.8	0.4	1.8	2.2	1.8	1.8	20.8
Л116г-2	1.5	-	22.2	23.7	0.4	1.8	2.2	1.8	1.8	27.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
Л116г-1	М-9	2	54 выт. 2
Л116г-2	М-9	2	54 выт. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
Л116г-1	0.4	„300“	0.18	20.8
Л116г-2	0.4	„300“	0.18	27.7

ПРИМЕЧАНИЯ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.



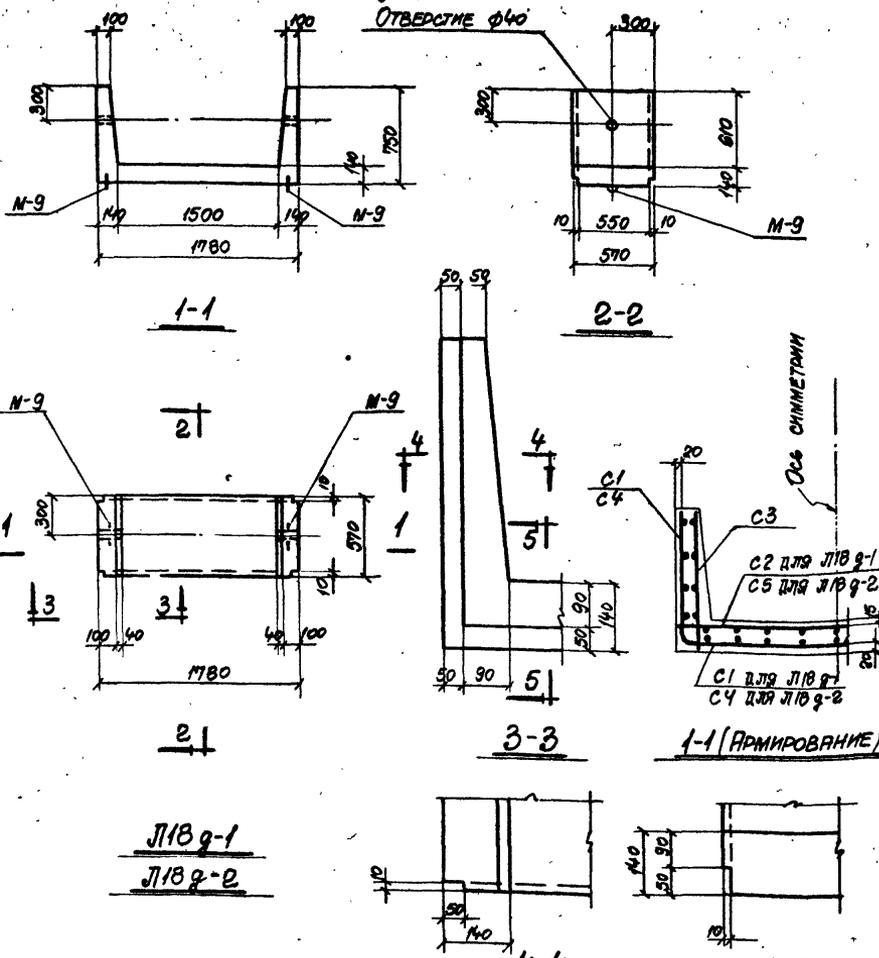
1965 Лотки Л116г-1; Л116г-2
 ИБ-01-04
 Выпуск 5
 Лист 46

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100



Пр. группа	Борискин	Ин. инж. инст.	Козаровичский
Ст. инженер	Ватин	Инж. отдела	Бандос
Расчетчик	Зорин	Ст. констр. отд.	Слектор
Исполнитель	Терентьева	Инж. инст.	Колтушев
Проверка	Савь	Дата выпуска	

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						в одном лотке	в лотке с сеткой		
Л18г-1	С1	1		10A II	3180	6	6	19.2	
		2				5B I	17	17	9.2
	С2	2				5B I	9	9	4.9
		3				10A II	6	6	10.6
		5				6A II	5	10	7.3
Л18г-2	С4	2		5B I	540	4	8	4.3	
		6				5B I	17	17	9.2
	С5	2				12A II	6	6	19.2
		7				5B I	9	9	4.9
						5	12A II	6	6
С3	4	6A II	5	10	7.3				
	5	4B I	4	8	4.3				

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				Холоднокатаная сталь по ГОСТ 5781-59			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		Всего
	6A II	10A II	12A II	Итого	Ø мм		Итого	Ø мм	Итого	
					4B I	5B I				
Л18г-1	1.6	18.4	—	20.0	0.4	2.2	2.6	1.8	1.8	24.4
Л18г-2	1.6	—	28.5	28.1	0.4	2.2	2.6	1.8	1.8	32.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
Л18г-1	М-9	2	54, вып. 2
Л18г-2	М-9	2	54, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	Вес т	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л18г-1	0.58	"300"	0.23	24.4
Л18г-2	0.58	"300"	0.23	32.5

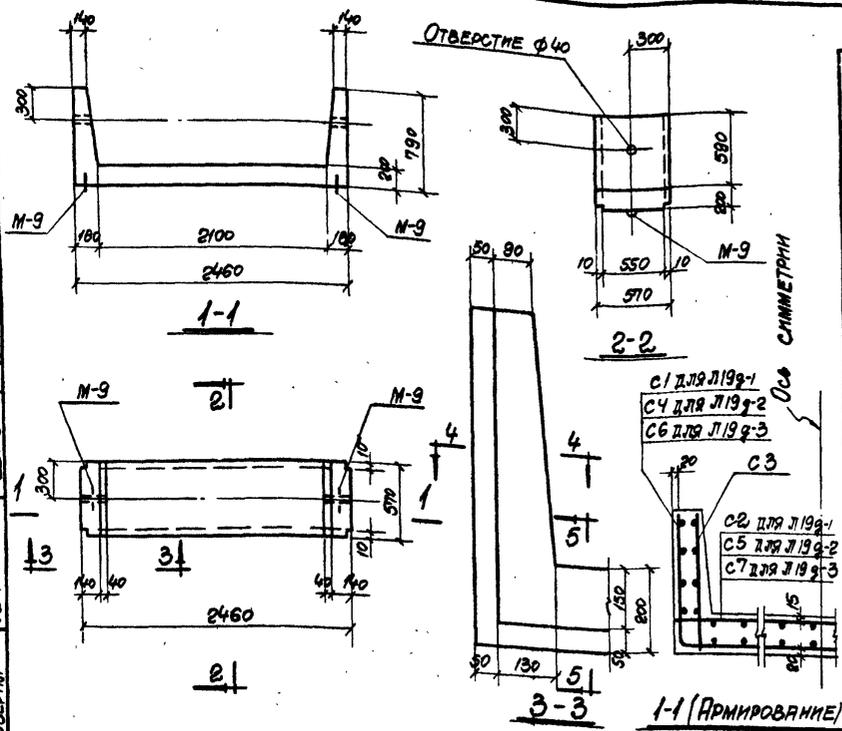
ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

1965

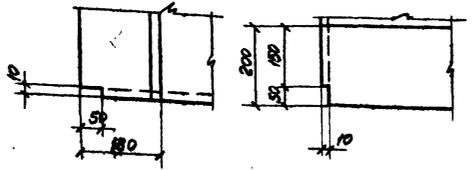
Лотки Л18г-1; Л18г-2

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 48

Дир. Группы	БРОДСКИН
Ст. инженер	ВАЛКИН
Проектировщик	БОЖИЧ
Исполнитель	ТЕРЕНТЬЕВА
Проверка	Савицкая
Дата выпуска	1965г.
Инженер-конструктор	Савицкая
Инженер-проектировщик	Савицкая
Инженер-технолог	Савицкая
Инженер-экономист	Савицкая



Л19г-1
Л19г-2
Л19г-3



4-4 ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
Л19г-1	М-9	2	54, вып. 2
Л19г-2	М-9	2	54, вып. 2
Л19г-3	М-9	2	54, вып. 2

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ПЛОЩАДЬ СТАЛИ КГ
Л19г-1	0.97	300	0.39	30.3
Л19г-2	0.97	300	0.39	40.7
Л19г-3	0.97	300	0.39	52.9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ АРМАТУРЫ	№ ЛИСТ.	ЭКИВ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОДНОМ ЛОТКЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ ЛОТКЕ	В ОДНОМ ЛОТКЕ	
Л19г-1	C1 (шт.1)	1		10AII	3940	6	6	23.6
		2		5BII	540	22	22	11.9
		3		5BII	540	12	12	6.5
		4		10AII	2440	6	6	14.6
		5		4BII	540	4	8	4.3
Л19г-2	C4 (шт.1)	2		5BII	540	22	22	11.9
		6		10AII	3940	6	6	23.6
		7		5BII	540	12	12	6.5
		8		10AII	2440	6	6	14.6
		9		4BII	540	4	8	4.3
Л19г-3	C6 (шт.1)	2		5BII	540	22	22	11.9
		8		10AII	3940	6	6	23.6
		9		5BII	540	12	12	6.5
		4		10AII	2440	6	6	14.6
		5		4BII	540	4	8	4.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ДОБОРКА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		ВСЕГО	
	6AII	10AII	12AII	14AII	Итого	4BII	5BII	Итого	10AII		Итого
Л19г-1	1.7	23.6	—	—	25.3	0.4	2.8	3.2	1.8	1.8	30.3
Л19г-2	1.7	—	34.0	—	35.7	0.4	2.8	3.2	1.8	1.8	40.7
Л19г-3	1.7	—	—	46.2	47.9	0.4	2.8	3.2	1.8	1.8	52.9

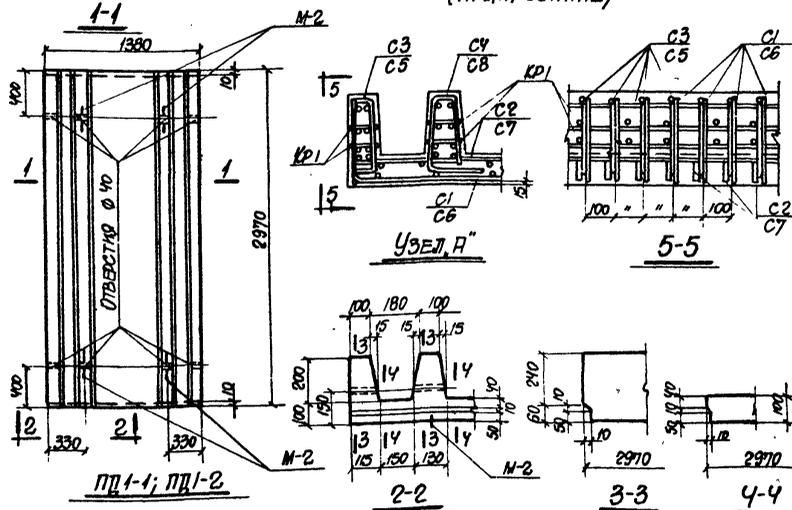
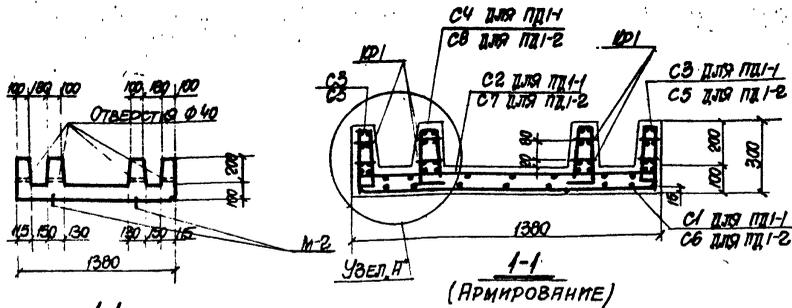
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ТА
1965

Лотки Л19г-1; Л19г-2; Л19г-3

ИО-01-04
ВЫПУСК 6
Лист 49



Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПД-1	М-2	4	54, выт. 2	ПД-1	1,70	300	0,68	15,3
ПД-2	М-2	4	54, выт. 2	ПД-2	1,70	300	0,68	27,0

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53 выпуска 2.

Марка плиты	Марка и кол-во арматур. элементов на м. сетке	№ поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол-во шт. в сетке	В одном направлении	Общая длина м	
ПД-1	С1	1		10AII	1890	30	30	56,7	
		2		5BII	2940	7	7	20,6	
	С2	3		8AII	1420	30	30	44,7	
		4		4BII	2940	7	7	20,6	
	С3	4		4BII	2940	4	8	23,5	
		5		8AII	645	30	60	38,6	
	С4	2		5BII	2940	4	8	23,5	
		6		10AII	1000	30	60	60,0	
	КР1	7		8AII	2940	2	16	47,0	
		8		8AII	95	20	160	15,2	
	ПД-2	С5		2	5BII	2940	4	8	23,5
				10	10AII	645	30	60	38,6
С6		2	5BII	2940	7	7	20,6		
		8	12AII	1890	30	30	56,7		
С7		2	5BII	2940	7	7	20,6		
		9	10AII	1420	30	30	44,7		
С8		2	5BII	2940	4	8	23,5		
		11	14AII	1000	30	60	60,0		
КР1		7	8AII	2940	2	16	47,0		
		12	8AII	95	20	160	15,2		

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-II по ГОСТ 578-61				Катаный прокат класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего	
	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм			
ПД-1	5BII	10AII	12AII	14AII	Итого	4BII	5BII	Итого	10AII	12AII	Итого	15,3
	24,9	51,4	50,5	72,6		130,2	4,3		6,8	11,1		
ПД-2					Итого			Итого			Итого	27,0
						193,4	—		13,6	13,6		

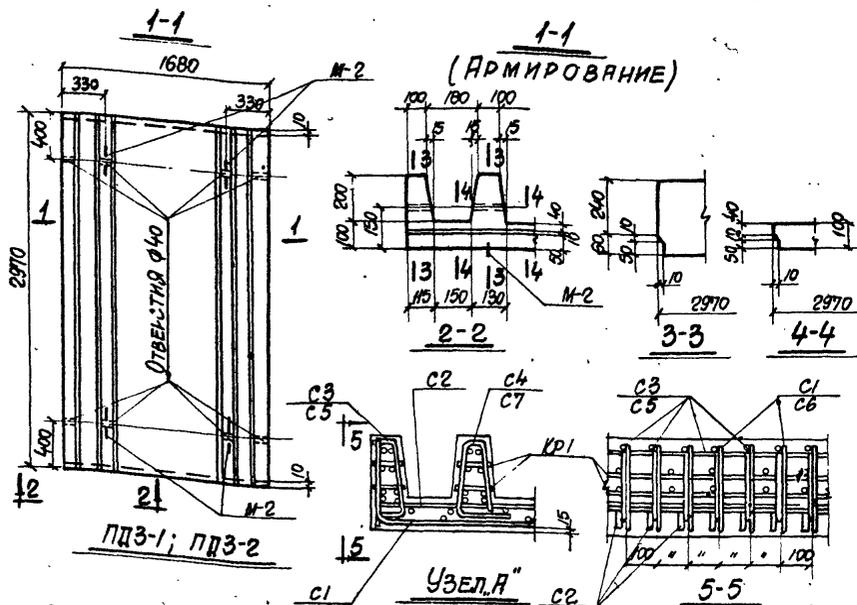
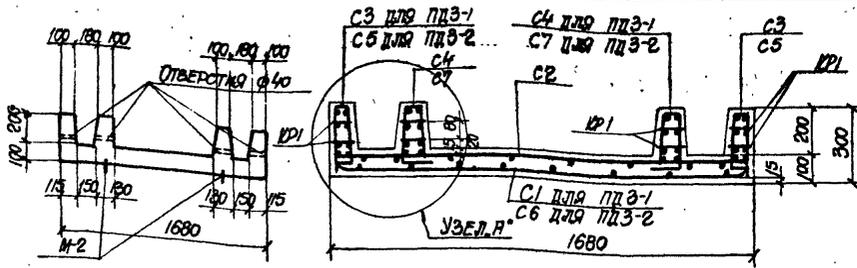
ТА 965

Плиты днища ПД-1; ПД-2

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 50

РАС. РАБОТЫ: Бродский, Битин, Зорин, Яценко, Зорин
 СТ. ИНЖЕНЕР: Зорин
 ПРОСЧИТАЛ: Латыш
 ПОДПИСАТЕЛЬ: Зорин
 ПРОВЕРИЛ: Зорин
 1965:

КОМПЕТЕНТ. ЛЕТА: ВЫПУСК 2
 КОМПЕТЕНТ. ЛЕТА: ВЫПУСК 2
 КОМПЕТЕНТ. ЛЕТА: ВЫПУСК 2



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПДЗ-1	М-2	4	54, вып. 2	ПДЗ-1	1.92	"300"	0.77	184.1
ПДЗ-2	М-2	4	54, вып. 2	ПДЗ-2	1.92	"300"	0.77	231.0

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-2 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. ИРРАЦИОНАЛЬНЫХ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В БОКОВЫХ ИЛИ СЕТКЕ		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В	ДЛИНЕ ПЛИТЫ	
ПДЗ-1	С1 (шт.1)	1		10АII	2180	30	30	65.7
		2		5ВI	2940	8	8	23.5
	С2 (шт.1)	3		5ВI	2940	8	8	23.5
		4		10АII	1790	30	30	53.7
	С3 (шт.2)	5		4ВI	2940	4	8	23.5
		6		8АII	645	30	60	38.6
	С4 (шт.2)	7		5ВI	2940	4	8	23.5
		8		12АII	1000	30	60	60.0
	KP1 (шт.8)	9		8АII	95	20	160	15.2
		10		8АII	2940	2	16	47.0
		11		8АII	2940	2	16	47.0
ПДЗ-2	С6 (шт.1)	2		5ВI	2940	8	8	23.5
		8		12АII	2190	30	30	65.7
	С2 (шт.1)	3		5ВI	2940	8	8	23.5
		9		10АII	1790	30	30	53.7
	С5 (шт.2)	10		5ВI	2940	4	8	23.5
		11		10АII	645	30	60	38.6
	С7 (шт.2)	12		5ВI	2940	4	8	23.5
		13		14АII	1000	30	60	60.0
	KP1 (шт.9)	14		8АII	95	20	160	15.2
		15		8АII	2940	2	16	47.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОКАТАНАЯ ПРО-ВОЛОКА КЛАССА В-I по ГОСТ 6707-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО	
	Φ мм				Φ мм			Φ мм				
	8АII	10АII	12АII	14АII	4ВI	5ВI	Итого	10АI	12АI	Итого		
ПДЗ-1	39.8	74.0	53.2	-	167.0	2.3	10.8	13.1	2.4	1.6	4.0	184.1
ПДЗ-2	24.6	57.1	53.3	72.6	212.6		14.4	14.4	2.4	1.6	4.0	231.0



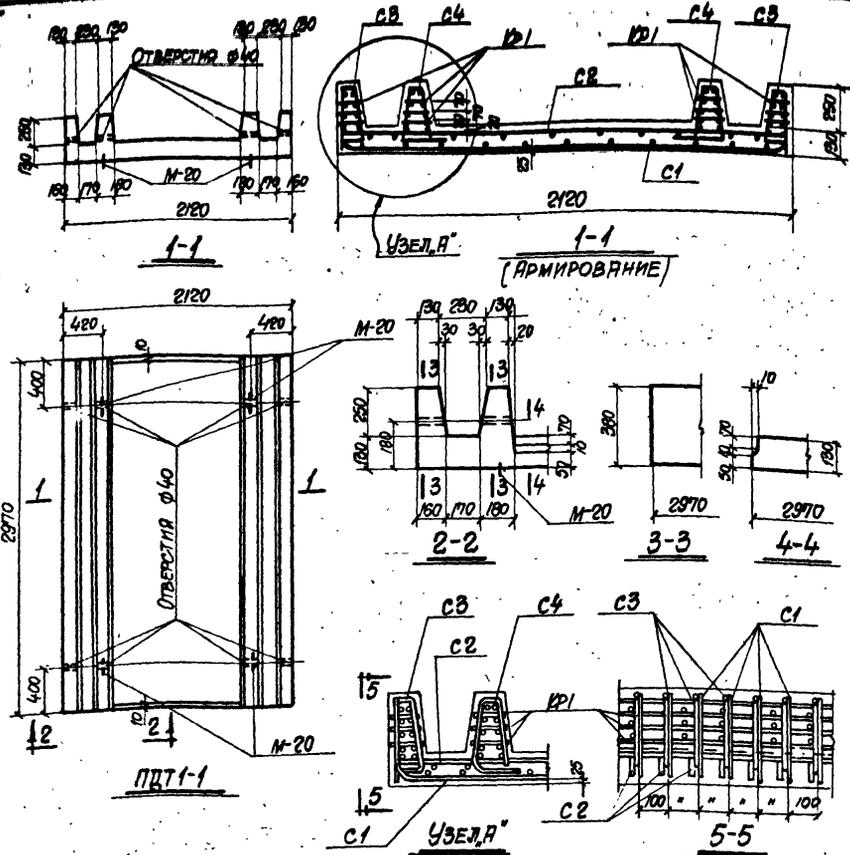
Плиты днища ПДЗ-1; ПДЗ-2

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 51

ДИ. ГРАФИК: [Signature]
 СТ. НАЧЕЛЬНИК: [Signature]
 РАССЧИТАЛ: [Signature]
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: [Signature]
 ПРОВЕРИЛ: [Signature]
 ДИ. НАЧЕЛЬНИК: [Signature]
 ДИ. СПЕЦИАЛИСТ: [Signature]
 ДИ. НАЧЕЛЬНИК: [Signature]
 ДИ. СПЕЦИАЛИСТ: [Signature]

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

59



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ СОВМН. БЕТОН	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ СЕТЕК СЕ МАР. ПЛИТЫ	В ОДНУ ПЛИТУ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
C1 (шт.1)		1		12A III	2770	30	30	63.0
		2			58 I	2930	11	11
C2 (шт.1)		2		58 I	2930	10	10	29.3
		3			12A III	2770	30	30
C3 (шт.2)		2		58 I	2930	4	8	28.4
		4			10A III	810	30	60
C4 (шт.2)		2		58 I	2930	4	8	28.4
		6			12A III	1150	30	60
Kp1 (шт.12)		5		8A III	2930	2	24	70.4
		7			8A III	135	20	240

13. МАШ. РАБОТ.
 14. МАШ. РАБОТ.
 15. МАШ. РАБОТ.
 16. МАШ. РАБОТ.
 17. МАШ. РАБОТ.
 18. МАШ. РАБОТ.
 19. МАШ. РАБОТ.
 20. МАШ. РАБОТ.
 21. МАШ. РАБОТ.
 22. МАШ. РАБОТ.
 23. МАШ. РАБОТ.
 24. МАШ. РАБОТ.
 25. МАШ. РАБОТ.
 26. МАШ. РАБОТ.
 27. МАШ. РАБОТ.
 28. МАШ. РАБОТ.
 29. МАШ. РАБОТ.
 30. МАШ. РАБОТ.
 31. МАШ. РАБОТ.
 32. МАШ. РАБОТ.
 33. МАШ. РАБОТ.
 34. МАШ. РАБОТ.
 35. МАШ. РАБОТ.
 36. МАШ. РАБОТ.
 37. МАШ. РАБОТ.
 38. МАШ. РАБОТ.
 39. МАШ. РАБОТ.
 40. МАШ. РАБОТ.
 41. МАШ. РАБОТ.
 42. МАШ. РАБОТ.
 43. МАШ. РАБОТ.
 44. МАШ. РАБОТ.
 45. МАШ. РАБОТ.
 46. МАШ. РАБОТ.
 47. МАШ. РАБОТ.
 48. МАШ. РАБОТ.
 49. МАШ. РАБОТ.
 50. МАШ. РАБОТ.
 51. МАШ. РАБОТ.
 52. МАШ. РАБОТ.
 53. МАШ. РАБОТ.
 54. МАШ. РАБОТ.
 55. МАШ. РАБОТ.
 56. МАШ. РАБОТ.
 57. МАШ. РАБОТ.
 58. МАШ. РАБОТ.
 59. МАШ. РАБОТ.
 60. МАШ. РАБОТ.
 61. МАШ. РАБОТ.
 62. МАШ. РАБОТ.
 63. МАШ. РАБОТ.
 64. МАШ. РАБОТ.
 65. МАШ. РАБОТ.
 66. МАШ. РАБОТ.
 67. МАШ. РАБОТ.
 68. МАШ. РАБОТ.
 69. МАШ. РАБОТ.
 70. МАШ. РАБОТ.
 71. МАШ. РАБОТ.
 72. МАШ. РАБОТ.
 73. МАШ. РАБОТ.
 74. МАШ. РАБОТ.
 75. МАШ. РАБОТ.
 76. МАШ. РАБОТ.
 77. МАШ. РАБОТ.
 78. МАШ. РАБОТ.
 79. МАШ. РАБОТ.
 80. МАШ. РАБОТ.
 81. МАШ. РАБОТ.
 82. МАШ. РАБОТ.
 83. МАШ. РАБОТ.
 84. МАШ. РАБОТ.
 85. МАШ. РАБОТ.
 86. МАШ. РАБОТ.
 87. МАШ. РАБОТ.
 88. МАШ. РАБОТ.
 89. МАШ. РАБОТ.
 90. МАШ. РАБОТ.
 91. МАШ. РАБОТ.
 92. МАШ. РАБОТ.
 93. МАШ. РАБОТ.
 94. МАШ. РАБОТ.
 95. МАШ. РАБОТ.
 96. МАШ. РАБОТ.
 97. МАШ. РАБОТ.
 98. МАШ. РАБОТ.
 99. МАШ. РАБОТ.
 100. МАШ. РАБОТ.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПДТ-1	M-20	4	67

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПДТ-1	3.2	.300"	1.26	291.3

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-20 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-1; М-2, ПРИБАВЕННОК НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			Итого	ХОЛОДНОУГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 6707-55			Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	Φ мм	Φ мм	Φ мм		Φ мм	Φ мм	Φ мм						
ПДТ-1	8A III	10A III	12A III	266.2	58 I	16.7	16.7	0.4	8.0	8.4	291.3		

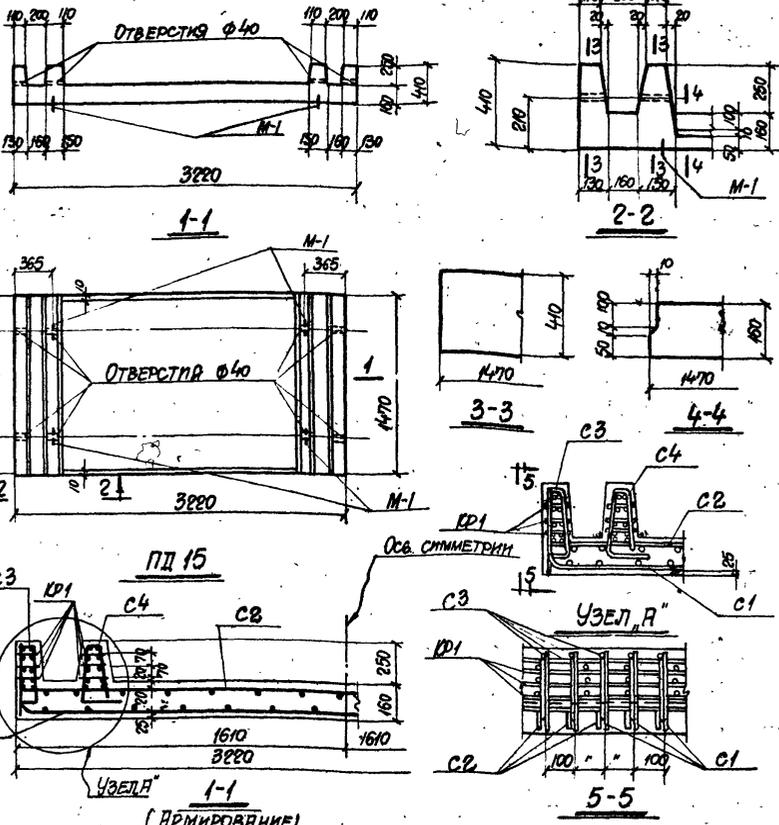
ТА 1965

ПЛИТА ДНИЩА ПДТ-1

ИС-01-04
 Выпуск 6
 Лист 52

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКА	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛ-М. ШТ. В ВОДУ КАЖДАЯ ИЗ НИХ СЕТКА		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В	ДЛИНА ПЛИТЫ	
С1 (шт. 1)		1		10A II	3930	15	15	58.7
		2		5B I	450	16	16	23.2
С2 (шт. 1)		3		5B I	1430	16	16	22.9
		9		10A II	3410	15	15	51.2
С3 (шт. 2)		4		8A II	850	15	30	25.5
		5		4B I	1450	4	8	11.6
С4 (шт. 2)		2		5B I	450	4	8	11.6
		6		12A II	1100	15	30	33.0
КР1 (шт. 2)		7		6A II	100	10	120	12.0
		8		8A II	1450	2	24	34.8



Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-м. шт.	№ листа
ПД15	М-1	4	54, Вып. 2

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПД15	2.4	Б300	0.94	140.8

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61				Итого	Холоднокатаная проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	
	6A II	8A II	10A II	12A II		Φ мм	Φ мм		10A I	12A I	16A I		
ПД15	2.7	24.0	68.0	29.6	104.3	1.1	9.0	10.1	0.4	3.6	2.4	6.4	140.8

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-1 приведена на листе 53 выпуска 2.



Плита днища ПД15

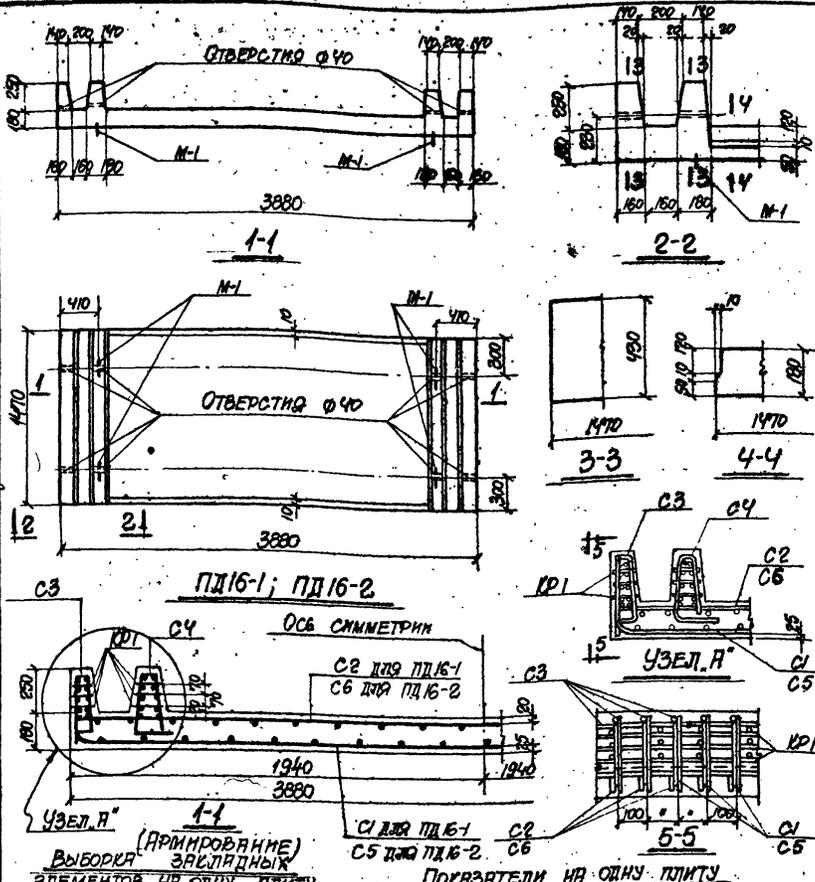
ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 54

Проектирование: Бродский, Ст. инженер, Прочислав, Проектирование: Дрозд, Инженер, Проверка: Зорин, Инженер, Утверждение: Зорин, Инженер, Дата: 1965.

1. КОМП. ИМСТ. КОСЛОВИЩНИН
 2. АРХ. ОТДЕЛ. БАЛДОВ
 3. НА КОНСТ. ОТД. ШЕЛЕР
 4. ПЛ. ИМСТ. ИР. КОЛПАКЕВИЧ
 5. ДАТА ВЫПУСКА

1967

ДИ. ТРАПЦЫ БУЮСКИН
 СТ. ИНЖЕНЕР ВУЛГА
 РАБОЧАЯ ПАР. ЗОРИН
 ПРОЕКТИСТКА ЛАТИШУН
 ПРОВЕРКА ЗОРИН



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ НА ПЕРЕКРЕСТКЕ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДН. ПЕРЕКРЕСТКЕ ИЛИ СЕТОК		Объем Длина м					
						В	ДЛИНА						
ПД16-1	C1	1		10AII	4630	15	15	69.5					
		2											
	C2	4							58I	1450	19	19	27.6
		11							48I	1430	19	19	27.2
	C3	3							8AII	4110	15	15	61.7
		5							48I	1450	4	8	11.6
	C4	2							8AII	910	15	30	27.3
		6							58I	1450	4	8	11.6
	KPI	7							12AII	1130	15	30	33.9
		10							6AII	140	10	120	16.8
ПД16-2	C3	3		8AII	1450	2	24	34.8					
		5											
	C4	2							58I	1450	4	8	11.6
		6							12AII	1130	15	30	33.9
	C5	2							58I	1450	19	16	29.6
		8							12AII	4630	15	15	69.5
	C6	9							58I	1430	19	19	27.2
		12							10AII	4110	15	15	61.7
	KPI	7							6AII	140	10	120	16.8
		10							8AII	1450	2	24	34.8

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХД СТАЛИ КГ
ПД16-1	М-1	4	54, ВЫП. 2	ПД16-1	3,15	.300"	1,26	42,5
ПД16-2	М-1	4	54, ВЫП. 2	ПД16-2	3,15	.300"	1,26	47,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61				Итого	Всего		
	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм		Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм				
ПД16-1	37	49.1	43.2	30.2	126.2	3.8	6.1	9.9	0.4	3.6	2.4	6.4	142.5
ПД16-2	37	24.7	38.3	92.1	159.8	1.1	10.4	11.5	0.4	3.6	2.4	6.4	176.7

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-1 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

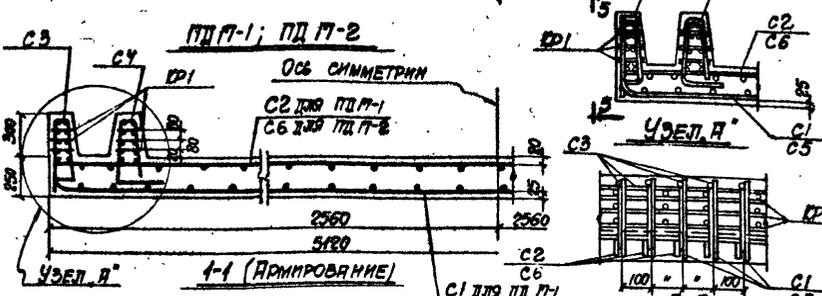
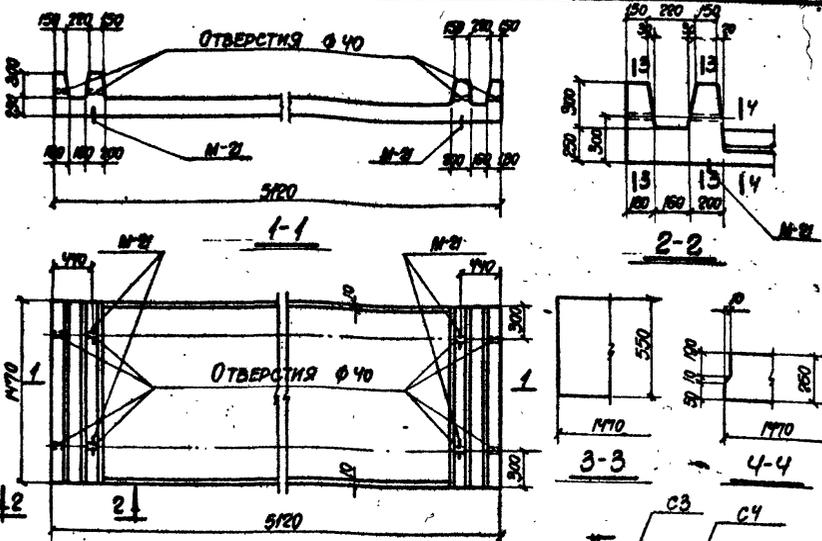


Плиты днища ПД16-1; ПД16-2

ИС-01-04
 Выпуск 6
 Лист 55

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

63



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ СОВ МНН СЕТКИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДН. СЕТКЕ ИЛИ ПЛАТЕ		ОБЪЕМ ДЛИНА м	
						В ОДН. СЕТКЕ	В ПЛАТЕ		
ПД М-1	C1 (шт.1)	1		ЮЯЯ	6110	15	15	91.6	
		2		5ВТ	1450	25	25	36.3	
	C2 (шт.1)	4		8ЯЯ	5490	15	15	82.4	
		11		4ВТ	1430	25	25	35.8	
	C3 (шт.2)	3			4ВТ	1450	4	8	11.6
		5			8ЯЯ	1200	15	30	36.0
	C4 (шт.2)	2			5ВТ	1450	4	8	11.6
		6			12ЯЯ	1340	15	30	40.2
	C5 (шт.12)	7			6ЯЯ	155	10	120	18.6
		10			8ЯЯ	1450	2	24	34.8
ПД М-2	C3 (шт.2)	3			4ВТ	1450	4	8	11.6
		5			8ЯЯ	1200	15	30	36.0
	C4 (шт.2)	2			5ВТ	1450	4	8	11.6
		6			12ЯЯ	1340	15	30	40.2
	C5 (шт.1)	2		5ВТ	1450	25	25	36.3	
		8		14ЯЯ	6110	15	15	91.6	
	C6 (шт.1)	9		ЮЯЯ	5490	15	15	82.4	
		12		5ВТ	1430	25	25	35.8	
	C1 (шт.12)	7		6ЯЯ	155	10	120	18.6	
		10		8ЯЯ	1450	2	24	34.8	

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ШТА
ПД М-1	М-2	4	67
ПД М-2	М-2	4	67

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПД М-1	5.45	300	2.18	181.3
ПД М-2	5.45	300	2.18	255.7

Выборка стали на одну плиту, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61					ХОЛОДНОКВАТЕРНЫЙ СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 6727-55		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 3781-61			ВСЕГО		
	6ЯЯ	8ЯЯ	ЮЯЯ	12ЯЯ	14ЯЯ	Итого	4ВТ	5ВТ	Итого	ЮЯЯ		6ЯЯ	Итого
ПД М-1	4.1	60.5	56.8	35.8	157.2	4.7	7.4	12.1	0.4	11.6	12.0	181.3	
ПД М-2	4.1	27.9	51.0	35.8	110.8	229.6	1.1	13.0	14.1	0.4	11.6	12.0	255.7

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-2 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-1; М-2, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ТА 1965

Плиты днища ПД М-1; ПД М-2

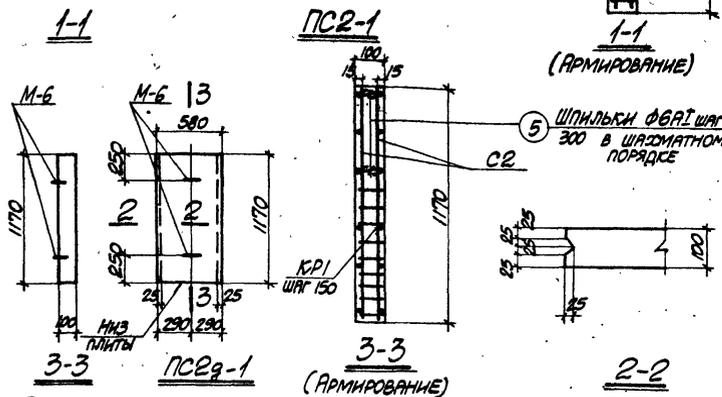
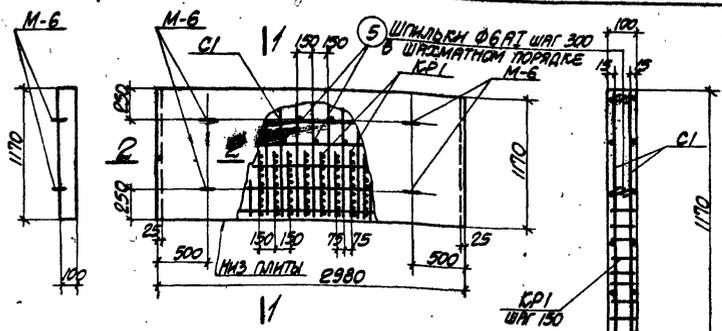
ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 56

Роль группы: Бродский, Витин, Зорин, Раскутца, Кирюшин, Зорин, Прохорова, 1962г.

Г. Ижевск, ИЖТ, 1965г.

Лит. отдел: Стелост, Колпаган, 1965г.

П. И. МАКОВИЧ
 И. В. МАКОВИЧ
 А. С. МАКОВИЧ
 В. С. МАКОВИЧ
 Г. С. МАКОВИЧ
 Д. С. МАКОВИЧ
 Е. С. МАКОВИЧ
 Ж. С. МАКОВИЧ
 З. С. МАКОВИЧ
 И. С. МАКОВИЧ
 К. С. МАКОВИЧ
 Л. С. МАКОВИЧ
 М. С. МАКОВИЧ
 Н. С. МАКОВИЧ
 О. С. МАКОВИЧ
 П. С. МАКОВИЧ
 Р. С. МАКОВИЧ
 С. С. МАКОВИЧ
 Т. С. МАКОВИЧ
 У. С. МАКОВИЧ
 Ф. С. МАКОВИЧ
 Х. С. МАКОВИЧ
 Ц. С. МАКОВИЧ
 Ч. С. МАКОВИЧ
 Ш. С. МАКОВИЧ
 Щ. С. МАКОВИЧ
 Ъ. С. МАКОВИЧ
 Ы. С. МАКОВИЧ
 Ь. С. МАКОВИЧ
 Э. С. МАКОВИЧ
 Ю. С. МАКОВИЧ
 Я. С. МАКОВИЧ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. ШТАВ В ОДН. КАРТЕ ИЛИ СЕТКЕ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КАРТЕ ИЛИ СЕТКЕ		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В ОДН. КАРТЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	
PC2-1	C1	1	①	12AII	1160	20	40	46.5
		2			58I	2950	6	12
	KPI	3	③ ④	12AII	620	2	38	23.5
		4			6AII	90	9	171
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	5	—	6AII	160	—	30	4.8
PC2g-1	C2	1	①	12AII	1160	4	8	9.3
		6			58I	550	6	12
	KPI	3	⑥	12AII	620	2	6	3.7
		4			6AII	90	9	27
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	5	—	6AII	160	—	4	0.6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
PC2-1	M-6	4	54. ВЫП. 2
PC2g-1	M-6	2	54. ВЫП. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
PC2-1	0.88	„300“	0.35	75.2
PC2g-1	0.18	„300“	0.07	15.1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого		
PC2-1	Ø2.4	62.4	5.5	5.5	3.7	3.6	7.3	75.2
PC2g-1	11.6	11.6	1.0	1.0	0.7	1.8	2.5	15.1

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Деталь установки закладного элемента М-6 приваивается на листе 53 выпуска 2.
2. На готовом элементе написать несмываемой краской „низ плиты“.

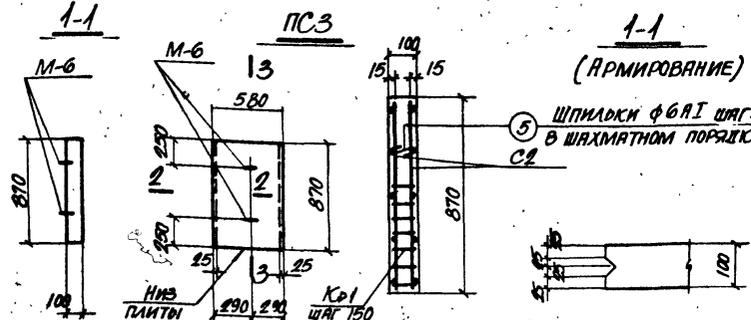
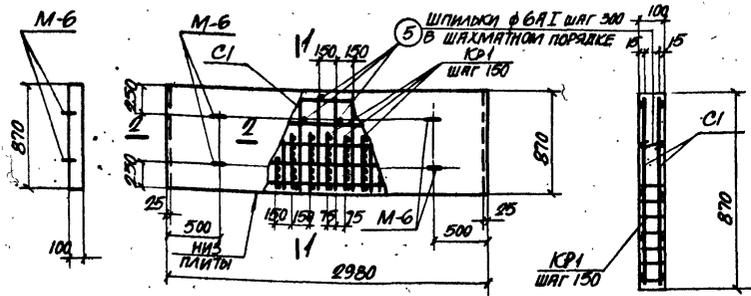


ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ PC2-1; PC2g-1

ИС-01-04
 Выпуск 6
 Лист 57

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

55



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАС-СВЯЗИ МИН СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						В ДЛИНУ	В ШИРИНУ		
PC3	C1	1	①	10AII	860	20	40	34,4	
		2				50I	2950	5	10
	Kp1	3	④	6AII	90	2	36	17,3	
		4				7	133	12,0	
	ОТДЕЛ. ИЛИ СТЕКОЛ. ИЛИ	5		80	6AII	160	-	20	3,2
PC3g	C2	1	①	10AII	860	4	8	6,9	
		6				②	50I	550	5
	Kp1	3	СМОТРИТЕ ВНИШЕ		10AII	480	2	6	2,9
		4	СМОТРИТЕ ВНИШЕ		6AII	90	7	21	1,9
	ОТДЕЛ. ИЛИ СТЕКОЛ. ИЛИ	5	СМОТРИТЕ ВНИШЕ		6AII	160	-	4	0,6

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Выборка стали на одну плиту, кг

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
PC3	M-6	4	54, Вып. 2
PC3g	M-6	2	54, Вып. 2

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
PC3	0,65	B20	0,26	43,8
PC3g	0,12	B20	0,05	9,3

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		ХОЛОДНОТЯЖЕНАЯ ПРОДОЛКА КЛАССА В-I по ГОСТ 6727-53		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		ВСЕГО	
	φ мм		φ мм		φ мм			
	10AII	Итого	50I	Итого	6AII	10AII		Итого
PC3	32,0	32,0	4,5	4,5	3,7	3,6	7,3	43,8
PC3g	6,0	6,0	0,9	0,9	0,6	1,8	2,4	9,3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Деталь установки закладного элемента М-6 приведена на листе 53 выпуска 2.
2. На готовом элементе написать несмываемой краской - «НЗ плиты».

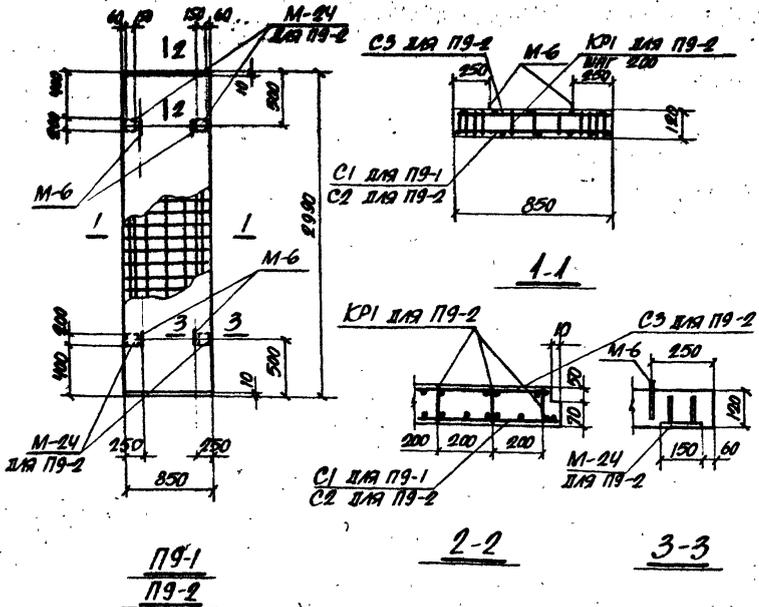


ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ PC3; PC3g

PC-01-04
Выпуск 6
Лист 58

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

66



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. БАРКА-СОВ НАМ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В СЕТОК	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ ПЛИТЕ	ОБЪЕМ ДЛИНЫ м³
П9-1	C1 (шт.1)	1		8A	840	30	30	25,2
		2		5B	2970	7	7	20,8
П9-2	C2 (шт.1)	2		5B	2970	7	7	20,8
		3		10A	840	30	30	25,2
	КР1 (шт.16)	4		8A	840	2	32	26,8
		4		8A	110	13	208	22,8
	C3 (шт.1)	5		5B	2950	5	5	14,7
		6		5B	840	15	15	12,6

Выборка закладных элементов на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
П9-1	M-6	4	54, Вып.2
П9-2	M-6	4	54, Вып.2
	M-24	4	67

Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П9-1	0,75	„300“	0,30	16,8
П9-2	0,75	„300“	0,30	57,3

Выборка стали на одну плиту, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			ХОЛОДНОУГЛЕРОДКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6127-53		СТАЛЬ КЛАССА А по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А по ГОСТ 5781-61	ВСЕГО
	φ мм	Итого	Итого	φ мм	Итого	Итого			
П9-1	8A	10,0	—	10,0	3,2	3,2	3,6	—	16,8
П9-2	8A	19,6	15,5	1,6	3,6	7,4	3,6	3,6	57,3

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-6 приведена на листе 53 выпуска 2.

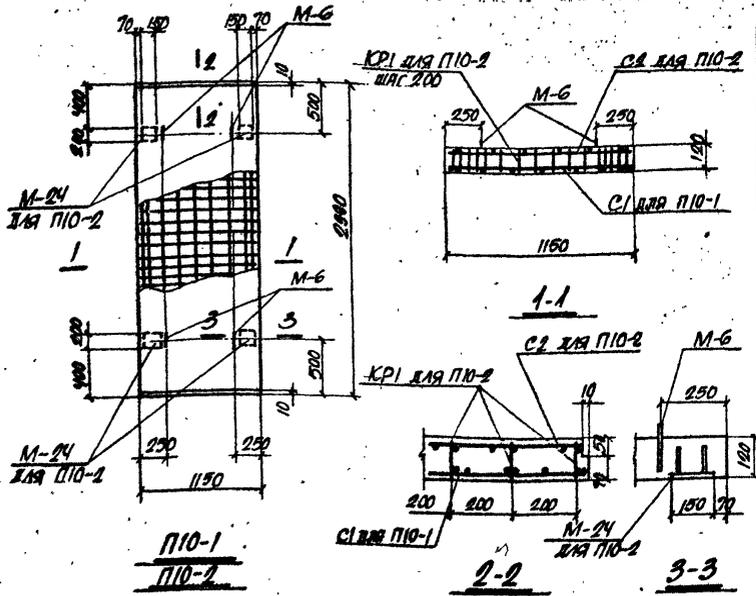


Плиты перекрытия П9-1; П9-2

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 59

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

67



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ В БЕТОНЕ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ БЕТОНН. СЕТКЕ	В ДИНАМ. ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
П10-1	С1 (шт. 1)	1		10Я#	1140	30	30	34,2
		2		5В#	2970	8	8	24,7
П10-2	С1 (шт. 1)	1	СМОТРИТЕ ВДРУГЕ	10Я#	1140	30	30	34,2
		2		5В#	2970	8	8	24,7
	3			5В#	2950	6	6	17,7
	4			5В#	1140	15	15	17,1
КР1 (шт. 16)	1		10Я#	1140	1	16	18,2	
	3		8Я#	1140	1	16	18,2	
	6		8Я#	110	16	256	28,2	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
П10-1	М-6	4	54, Вып. 2
П10-2	М-6	4	
	М-24	4	67

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П10-1	1,05	Б200*	0,41	28,7
П10-2	1,05	Б200*	0,41	74,6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	φ мм	Итого	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого		
П10-1	8Я#	21,0	—	21,0	4,1	—	—	—	28,7
	10Я#	—	—	—	—	—	—	—	
П10-2	8Я#	183	32,9	1,6	52,2	8,2	—	—	74,6
	10Я#	—	—	—	—	—	—	—	

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-6 приведена на листе 55 выпуска 2.

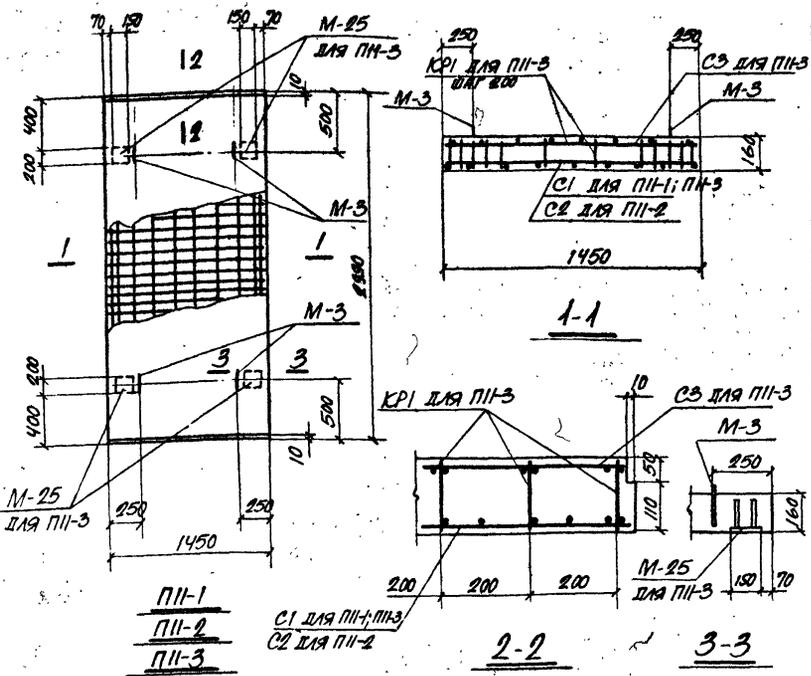
ТА 1965

Плиты перекрытия П10-1, П10-2

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 60

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

68



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТ. САРКА СООБЩИН СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ ОБЪЕМН. СЕТКУ		ОБЪЕМ ДЛИНН М	
ПЛ-1	С1 (шт.1)	1		10AII	1440	30	30	43,1	
		2		5BI	2970	10	10	29,7	
ПЛ-2	С2 (шт.1)	2		5BI	2970	10	10	29,7	
		3		12AII	1440	30	30	43,1	
ПЛ-3	С1 (шт.1)	СМОТРИТЕ ВЫШЕ			10AII	1440	30	30	43,1
		2	5BI	2970	10	10	29,7		
	С3 (шт.1)	4		5BI	2950	8	8	23,6	
		5		5BI	1440	15	15	21,6	
		6			6AII	1440	2	32	46,0
	7	7AII	150		12	192	28,0		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПЛ-1	M-3	4	54 ВЫПУСК
ПЛ-2	M-3	4	
ПЛ-3	M-3	4	
	M-25	4	57

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПЛ-1	1,72	"300"	0,69	37,6
ПЛ-2	1,72	"300"	0,69	49,4
ПЛ-3	1,72	"300"	0,69	75,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОКАТАНАЯ ПРО. ВОЛОКА, КЛАССА В-II ПО ГОСТ 6727-53				СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	φ мм		Итого		φ мм		Итого		φ мм		Итого			
	6AII	10AII	12AII		5BI		Итого	10AII	12AII	16AII				
ПЛ-1		26,6		26,6	4,6		4,6	0,4	3,6	2,4	6,4			37,6
ПЛ-2			38,4	38,4	4,6		4,6	0,4	3,6	2,4	6,4			49,4
ПЛ-3	19,3	26,6	2,0	47,9	11,5		11,5	0,4	3,6	2,4	6,4	9,6		75,4

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-3 приведена на листе 55 выпуска 2.

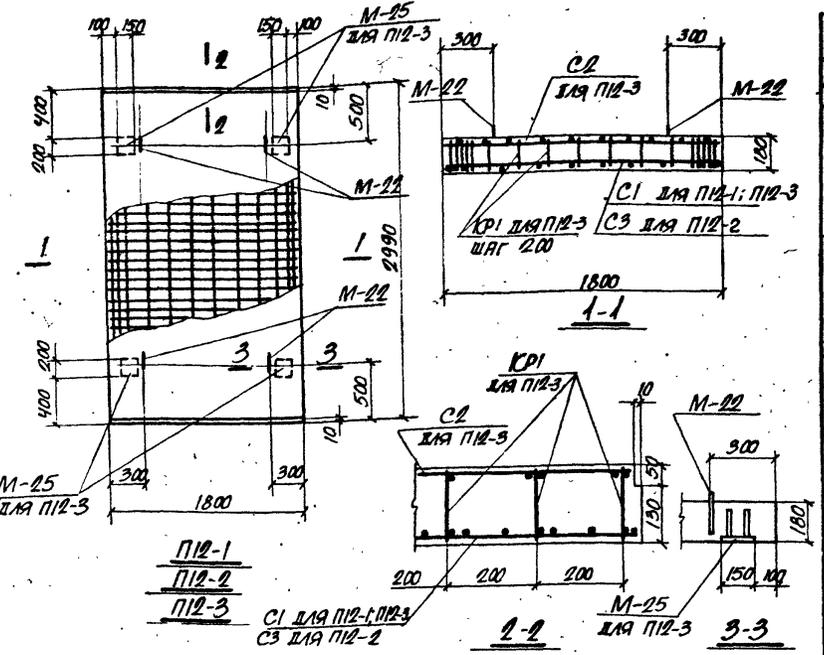


ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ-1; ПЛ-2; ПЛ-3

ИС-01-04
ВЫПУСК 6
Лист 61

БРОДСКИЙ
 ВЯТИН
 ЗОРИН
 ТЕРЕНТЬЕВ
 СЕВЕРГА
 СЕВЕРГА
 БЛАНКОС
 СПЕКТОР
 КОШТЕНКО
 ВЫПУСК 2

СЛ. ИМЯ ИЛИ ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД ПРОЕКТА
 ИЛИ ОТДЕЛА ЗАДАЧА
 СЛ. КОМПЕТ. ОУД. СЛЕКТОД
 СЛ. ИМЯ ПР. КОМПЕТЕНТ
 ДАТА ВЫПУСКА



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	№ ЛИСТЯ
ПИ2-1	М-22	4	67
ПИ2-2	М-22	4	
ПИ2-3	М-22	4	
ПИ2-3	М-25	4	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПИ2-1	2,4	,300"	0,96	61,9
ПИ2-2	2,4	,300"	0,96	79,3
ПИ2-3	2,4	,300"	0,96	106,9

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-22 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-3+М-6, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА В СЕЧЕНИИ АРМАТУРЫ ПОД БЕТОН	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДИН СЕЧЕНИИ ПЛИТЫ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОБЩЕЙ ДЛИНЕ М	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПИ2-1	С1 (шт. 1)	1		12АII	1790	30	30	53,7
		2		5ВI	2970	12	12	35,6
ПИ2-2	С3 (шт. 1)	2		5ВI	2970	12	12	35,6
		7		14АII	1790	30	30	53,7
ПИ2-3	С1 (шт. 1)	1	СМОТРИТЕ ДРУГЕ	12АII	1790	30	30	53,7
		2		5ВI	2970	12	12	35,6
	3	5ВI		2950	10	10	29,5	
	4	5ВI		1790	15	15	26,8	
	КР1 (шт. 16)	5		6АII	1790	2	32	57,2
		6		6АII	170	16	256	43,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

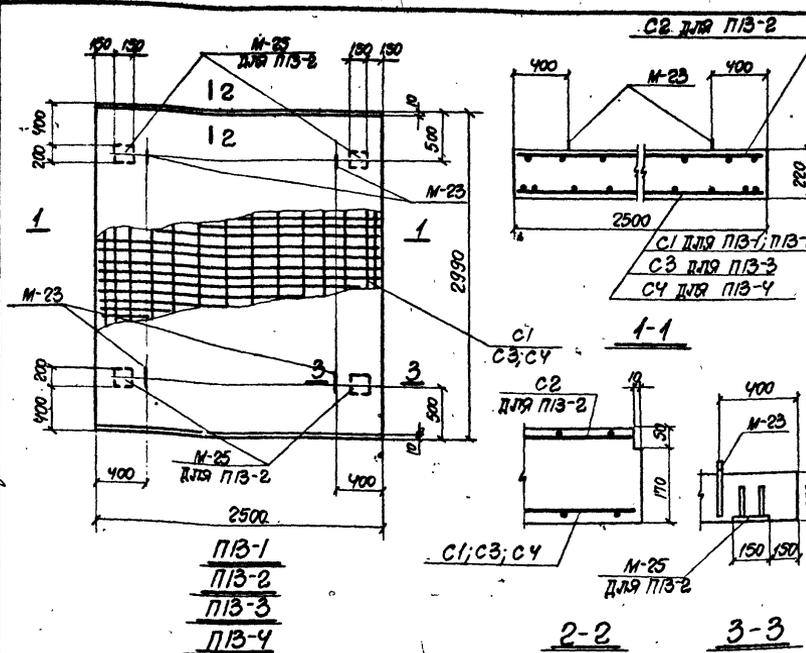
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			ХОЛОДНОГЯНУТАЯ ПРО ВОЛОКА КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 6727-53		СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61			ПРО-ДВИЖИТЕЛЬ	ВЕСО	
	φ мм	ИТОГО	ИТОГО	φ мм	ИТОГО	φ мм	ИТОГО	ИТОГО			
ПИ2-1	—	47,6	—	47,6	5,5	5,5	0,8	8,0	8,8	—	61,9
ПИ2-2	—	—	65,0	65,0	5,5	5,5	0,8	8,0	8,8	—	79,3
ПИ2-3	24,8	49,6	—	74,4	14,1	14,1	0,8	8,0	8,8	9,6	106,9



ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПИ2-1; ПИ2-2; ПИ2-3

ИС-01-04
ВЫПУСК 6
Лист 62

Рав. Голыш
 Ст. Инженер
 Проектир
 Исполнитель
 Проверка
 1965
 Л. Инж. М.К.Т. Козыров
 Инж. О.Д.Е. Барнос
 Л. Инж. О.Д. Селезов
 Л. Инж. М. Коштан
 Дата выпуска



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ ПОС. ИЛИ СЕТКИ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА М
						В ОДН. СЕТКЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	
ПБ-1	C1 (шт.)	1		12АII	2490	30	30	74.8
		2		5ВI	2970	15	15	44.5
ПБ-2	C1 (шт.)	1		12АII	2490	30	30	74.8
		2		5ВI	2970	15	15	44.5
ПБ-2	C2 (шт.)	6		5ВI	2950	13	13	37.4
		7		5ВI	2490	15	15	37.3
ПБ-3	C3 (шт.)	3		16АII	2490	30	30	74.8
		5		6АI	2970	15	15	44.5
ПБ-4	C4 (шт.)	4		18АII	2490	30	30	74.8
		5		6АI	2970	15	15	44.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПБ-1	М-25	4	67
ПБ-2	М-25	4	
ПБ-3	М-25	4	
ПБ-4	М-25	4	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПБ-1	4.1	300	1.64	81.4
ПБ-2	4.1	300	1.64	105.1
ПБ-3	4.1	300	1.64	136.1
ПБ-4	4.1	300	1.64	167.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

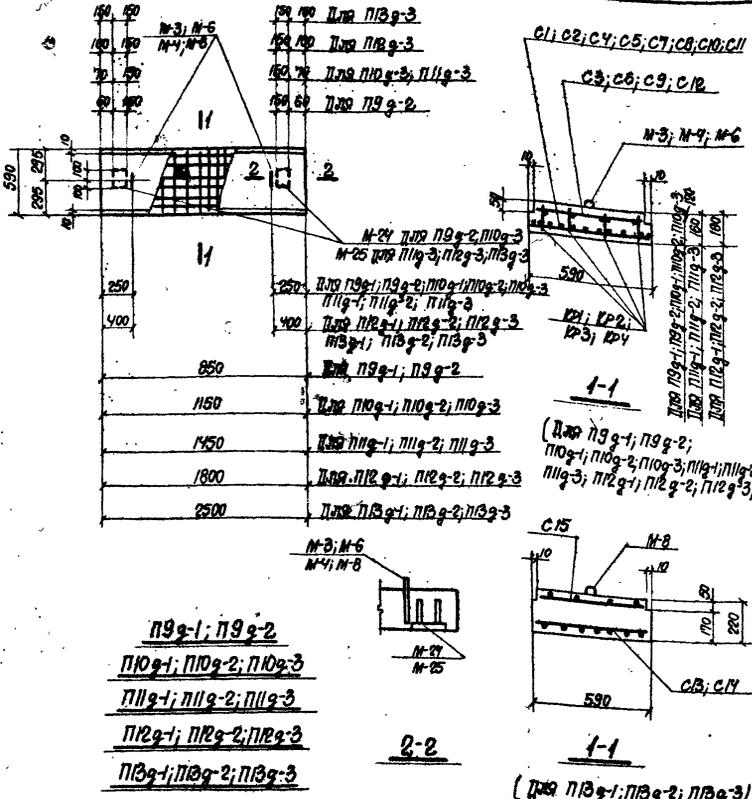
Марка плиты	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61			Коррозионностойкая сталь по ГОСТ 5727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Сталь марки С-2 по ГОСТ 5781-61	ВСЕГО	
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм				
									12АII			16АII
ПБ-1	66.5	—	—	66.5	6.9	6.9	—	0.8	7.2	8.0	—	81.4
ПБ-2	66.5	—	—	68.5	12.0	19.0	—	0.8	7.2	8.0	9.6	105.1
ПБ-3	—	118.2	—	118.2	—	—	—	9.9	0.8	7.2	17.9	136.1
ПБ-4	—	—	139.6	139.6	—	—	—	9.9	0.8	7.2	17.9	167.5

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-25 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-3 ÷ М-8, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.



Плиты перекрытия ПБ-1; ПБ-2; ПБ-3; ПБ-4
 ИС-01-04
 Выпуск 6
 Лист 63



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТКУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТКУ

МАРКА ПЛИТКИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	УЗ ДЛИНА	МАРКА ПЛИТКИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ
П9г-1	М-6	2	54, выт.2	П9г-1	0.15	300	0.06	4.4
	М-6	2	54, выт.2					
П9г-2	М-24	2	67	П9г-2	0.15	300	0.06	16.9
П10г-1	М-6	2	54, выт.2	П10г-1	0.20	300	0.08	6.8
П10г-2	М-6	2	54, выт.2	П10г-2	0.20	300	0.08	8.6
П10г-3	М-6	2	54, выт.2	П10г-3	0.20	300	0.08	24.1
	М-24	2	67					
П11г-1	М-3	2	54, выт.2	П11г-1	0.35	300	0.14	9.4
П11г-2	М-3	2	54, выт.2	П11г-2	0.35	300	0.14	11.7
П11г-3	М-3	2	54, выт.2	П11г-3	0.35	300	0.14	25.6
	М-25	2	67					
П12г-1	М-4	2	54, выт.2	П12г-1	0.48	300	0.19	12.4
П12г-2	М-4	2	54, выт.2	П12г-2	0.48	300	0.19	15.8
П12г-3	М-4	2	54, выт.2	П12г-3	0.48	300	0.19	30.6
П13г-1	М-8	2	54, выт.2	П13г-1	0.80	300	0.32	27.2
П13г-2	М-8	2	54, выт.2	П13г-2	0.80	300	0.32	33.5
П13г-3	М-8	2	54, выт.2	П13г-3	0.80	300	0.32	42.0

ДИК. ПОСЛЫ	БРОДСКИЙ
СТ. ИНЖЕНЕР	ВИТКИН
ПРОЕКТИСТ	БОРИН
КОМПЬЮТЕРИСТ	ИПТАШВИЛИ
ПРОФЕРИТ	БОРИН
1985г.	
КОМПЬЮТЕРИСТ	ИПТАШВИЛИ
ИНЖЕНЕР	ВИТКИН
ПРОЕКТИСТ	БОРИН
КОМПЬЮТЕРИСТ	ИПТАШВИЛИ
1985г.	
ДИК. ВОСПОМОЩ.	ИПТАШВИЛИ
ДИК. ОТДЕЛА	ВИТКИН
ДИ. ИНЖ. РА.	ИПТАШВИЛИ
ДИК. ВОСПОМОЩ.	ИПТАШВИЛИ

- П9г-1; П9г-2
- ПЮг-1; ПЮг-2; ПЮг-3
- П11г-1; П11г-2; П11г-3
- П12г-1; П12г-2; П12г-3
- П13г-1; П13г-2; П13г-3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТАХ 65, 66
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-3; М-4; М-6; М-8 ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ТА 1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П9г-1; П9г-2; ПЮг-1; ПЮг-2; ПЮг-3; П11г-1; П11г-2; П11г-3; П12г-1; П12г-2; П12г-3; П13г-1; П13г-2; П13г-3

ОПЯЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

ИС-01-04
ВЫПУСК 6
Лист 64

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОДЫ СОРТОВЫХ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м	
						В ОДИН СОРТОВЫХ ИЛИ СЕТОК	В ОДНОЙ ПЛИТЕ		
П9г-1	С1 (шт.1)	1		8AII	840	6	6	5.0	
		2		5BII	580	7	7	4.1	
П9г-2	С2 (шт.1)	2		5BII	580	7	7	4.1	
		3		10AII	840	6	6	5.0	
	С3 (шт.1)	4		5BII	840	4	4	3.4	
		6		5BII	560	5	5	2.8	
	КР1 (шт.4)	1		8AII	840	2	8	6.7	
		5		8AII	110	18	52	5.7	
П10г-1	С4 (шт.1)	2		5BII	580	9	9	5.2	
		7		10AII	1140	6	6	6.8	
П10г-2	С5 (шт.1)	2		5BII	580	9	9	5.2	
		8		12AII	1140	6	6	6.8	
П10г-3	С6 (шт.1)	6		5BII	560	6	6	3.4	
		9		5BII	1140	4	4	4.6	
	КР2 (шт.4)	5		8AII	110	16	64	7.0	
		8		12AII	1140	1	4	4.6	
			10		8AII	1140	1	4	4.6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОДЫ СОРТОВЫХ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В ОДИН СОРТОВЫХ ИЛИ СЕТОК	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
П11г-1	С7 (шт.1)	2		5BII	580	10	10	5.8
		4		10AII	1140	6	6	8.6
П11г-2	С8 (шт.1)	2		5BII	580	10	10	5.8
		12		12AII	1140	6	6	8.6
П11г-3	С8 (шт.1)	2		5BII	580	10	10	5.8
		12		12AII	1140	6	6	8.6
	С9 (шт.1)	6		5BII	560	8	8	4.5
		13		5BII	1140	4	4	5.8
	КР3 (шт.4)	11		10AII	1140	1	4	5.8
14		6AII		1140	1	4	5.8	
15	6AII	150	12	48	7.2			

ПРИМЕЧАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ АРМАТУРЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 66

ТД 1965	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П9г-1; П9г-2; П10г-1; П10г-2; П10г-3; П11г-1; П11г-2; П11г-3; П12г-1; П12г-2; П12г-3; П13г-1; П13г-2; П13г-3.	ИС-01-04
		Выпуск 6
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ	Лист 65

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ К

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И ДОЗЫ БИТОВОЙ ИЛИ СЕТК.	№ ПОС.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном сетке	в одной плите	
ПРg-1	С10 (шт.1)	2		58I	580	12	12	7.0
		16		12AII	1790	6	6	10.7
ПРg-2	С11 (шт.1)	2		58I	580	12	12	7.0
		17		12AII	1790	6	6	10.7
ПРg-3	С11 (шт.1)	2		58I	580	12	12	7.0
		17		12AII	1790	6	6	10.7
	С12 (шт.1)	6		58I	560	10	10	5.6
		13		58I	1790	4	4	7.2
	КРЧ (шт.ч)	19		6AII	1790	1	4	7.2
		20		6AII	170	17	68	11.6
21		6AII		1790	1	4	7.2	
ПБg-1	С13 (шт.1)	22		16AII	2190	6	6	11.9
		24		6AII	580	15	15	8.7
ПБg-2	С14 (шт.1)	23		18AII	2190	6	6	11.9
		24		6AII	580	13	15	8.7
ПБg-3	С14 (шт.1)	23		18AII	2190	6	6	11.9
		24		6AII	580	15	15	8.7
	С15 (шт.1)	6			58I	560	13	13
25		58I	2190		4	4	10.0	

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-Е ПО ГОСТ 5781-61							КОЛ-ВО ШТ. ПРОВОЛОК КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-Е ПО ГОСТ 5781-61					ИТОГО	В СЕТО	
	Ø мм							ИТОГО	Ø мм	ИТОГО	Ø мм						ИТОГО
	6AII	6AII	6AII	6AII	6AII	6AII	6AII				6AII	6AII	6AII	6AII			
ПРg-1	-	2.0	-	-	-	-	-	2.0	0.6	0.6	-	1.8	-	1.8	-	4.4	
ПРg-2	-	4.9	3.1	0.8	-	-	-	8.8	1.5	1.5	-	1.8	-	1.8	4.8	16.9	
П10g-1	-	-	4.2	-	-	-	-	4.2	0.8	0.8	-	1.8	-	1.8	-	6.8	
П10g-2	-	-	-	6.0	-	-	-	6.0	0.8	0.8	-	1.8	-	1.8	-	8.6	
П10g-3	-	4.6	-	10.9	-	-	-	15.5	2.0	2.0	-	1.8	-	1.8	4.8	24.1	
П11g-1	-	-	5.3	-	-	-	-	5.3	0.9	0.9	-	0.2	1.8	1.2	3.2	9.4	
П11g-2	-	-	-	7.6	-	-	-	7.6	0.9	0.9	-	0.2	1.8	1.2	3.2	11.7	
П11g-3	2.9	-	3.6	8.6	-	-	-	15.1	2.5	2.5	-	0.2	1.8	1.2	3.2	4.8	25.6
П12g-1	-	-	-	9.5	-	-	-	9.5	1.1	1.1	-	1.8	-	1.8	-	12.4	
П12g-2	-	-	-	-	12.9	-	-	12.9	1.1	1.1	-	1.8	-	1.8	-	15.8	
П12g-3	4.2	2.8	-	1.0	12.9	-	-	20.9	3.1	3.1	-	1.8	-	1.8	4.8	30.6	
П13g-1	-	-	-	-	23.5	-	-	23.5	-	-	-	1.9	1.8	-	3.7	27.2	
П13g-2	-	-	-	-	29.8	29.8	-	-	-	-	-	1.9	1.8	-	3.7	33.5	
П13g-3	-	-	-	1.0	-	29.8	30.8	2.7	2.7	1.9	1.8	-	-	3.7	4.8	42.0	

1965

Плиты перекрытия ПРg-1; ПРg-2; П10g-1; П10g-2; П10g-3; П11g-1; П11g-2; П11g-3; П12g-1; П12g-2; П12g-3; П13g-1; П13g-2; П13g-3. Спецификация арматуры (окончание)

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 66

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

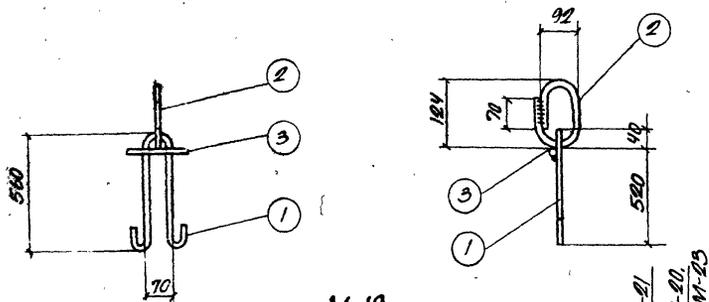
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗИЦИИ	Профиль	ДЛИНА мм.	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС, кг.			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИИ	ЭЛЕМЕНТА	
M-19	1	φ16AII	1390	1	2,2	2,2	3,1	
	2	φ16AII	470	1	0,7	0,7		
	3	φ10AII	280	1	0,2	0,2		
M-20	3	φ10AII	280	1	0,1	0,1	2,1	
	4	φ14AII	1220	1	1,5	1,5		
	8	φ14AII	445	1	0,5	0,5		
M-21	2	φ16AII	470	1	0,7	0,7	3,1	
	3	φ10AII	280	1	0,2	0,2		
	5	φ16AII	1380	1	2,2	2,2		
M-22	3	φ10AII	280	1	0,2	0,2	2,2	
	6	φ14AII	1220	1	1,5	1,5		
	8	φ14AII	445	1	0,5	0,5		
M-23	3	φ10AII	280	1	0,2	0,2	2,0	
	7	φ14AII	1060	1	1,3	1,3		
	8	φ14AII	445	1	0,5	0,5		
M-24	9	-150x10	200	1	2,4	2,4	2,8	
	10	φ12AII	100	4	0,1	0,4		
M-25	9	-150x10	200	1	2,4	2,4	2,9	
	11	φ12AII	140	4	0,12	0,5		
	12	Г18	150	2	2,4	4,8		
MC-4	12	Г18	150	2	2,4	4,8	4,8	
MC-5	13	Л70x8	150	1	1,3	1,3	1,3	

ПРИМЕЧАНИЕ

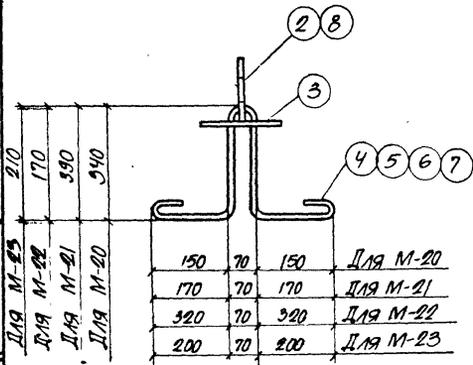
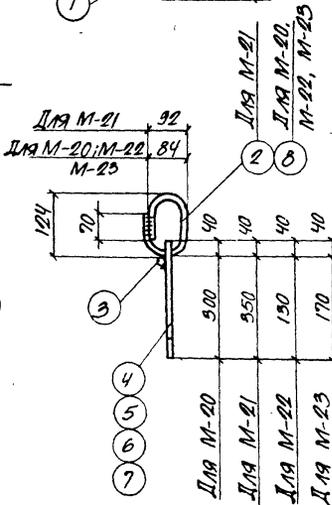
ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ M-1-M-18 И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ MC-1-MC-3 РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 2 ДАННОЙ СЕРИИ.

ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ M-19-M-25 И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ MC-4; MC-5

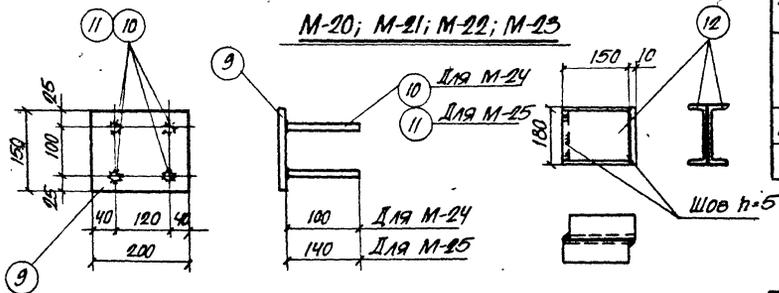
MC-01-04
ВЫПУСК 6
Лист 67



M-19



M-20; M-21; M-22; M-23



M-24; M-25



MC-4

ТМ
1965