

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР**

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-0104

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ**

ВЫПУСК 6

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ КАНАЛОВ ПОД ТЯЖЕЛЫЕ НАГРУЗКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

7031-06

МОСКВА 1965

Центральный институт типовых проектов просит дать Ваши замечания и
предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ (номер проекта)

Наименование проекта
.
.

Проектная организация-автор проекта

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-планировочные
и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.д.)
и предложения по их устранению
.

Подпись должностного лица наименование организации и ее адрес

.
.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-86, Спартаковская ул., 2 а, корпус В

Сдано в печать

25VI

1971 года

Заказ № 2374

Тираж 1000 экз.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР**

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-0104

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ**

ВЫПУСК 6

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ КАНАЛОВ ПОД ТЯЖЕЛЫЕ НАГРУЗКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР
17 августа 1965 г. Приказ № 141
Введены в действие с 1 октября 1965 г.

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1965**

СОДЕРЖАНИЕ

1

Стр.

Стр.

Лист 1.	Пояснительная записка	3-7	Лист 16.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 2КСу (продолжение)	23
Лист 2.	Расчетные схемы и нагрузки на каналы	8	Лист 17.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 2КСу (окончание)	24
Лист 3.	Конструктивные схемы каналов марки КЛу	9	Лист 18.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 3КСу	25
Лист 4.	Конструктивные схемы каналов марки КСу	10	Лист 19.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 3КСу (окончание)	26
Лист 5.	Конструктивные схемы каналов марки КСу	11	Лист 20.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 4КСу	27
Лист 6.	Номенклатура сборных железобетонных изделий для каналов и расход материалов на 1 изделие	12	Лист 21.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 5КСу	28
Лист 7.	Номенклатура сборных железобетонных изделий (доборные элементы)	13	Лист 22.	Таблица для подбора доборных плит перекрытия каналов	29
Лист 8.	Ключ для подбора каналов марок КЛу и КЛсу	14	Лист 23.	Таблица для подбора подкладок (для каналов на просадочных грунтах и в районах с сейсмичностью 9 баллов)	30
Лист 9.	Ключ для подбора каналов марки КСу	15	Лист 24.	Каналы марок КЛу и КСу с перекрытием на отметке ±0.00. Проезды через каналы	31
Лист 10.	Ключ для подбора каналов марки 2КСу	16	Лист 25.	Монтажные схемы и детали крепления элементов КС-5 к плитам перекрытий каналов	32
Лист 11.	Ключ для подбора каналов марок 3КСу, 4КСу и 5КСу	17	Лист 26.	Поток ЛП-1	33
Лист 12.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛу	18			
Лист 13.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛсу	19			
Лист 14.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КСу	20			
Лист 15.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КСу (окончание)	21			
	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 2КСу	22			

И.а. инж. инст.	В.а. инж. инст.	В.а. инж. инст.	В.а. инж. инст.	В.а. инж. инст.	В.а. инж. инст.
Инж. отдела	Инж. отдела	Инж. отдела	Инж. отдела	Инж. отдела	Инж. отдела
Инж. отдела	Инж. отдела	Инж. отдела	Инж. отдела	Инж. отдела	Инж. отдела
Инж. отдела	Инж. отдела	Инж. отдела	Инж. отдела	Инж. отдела	Инж. отдела
Инж. отдела	Инж. отдела	Инж. отдела	Инж. отдела	Инж. отдела	Инж. отдела
Инж. отдела	Инж. отдела	Инж. отдела	Инж. отдела	Инж. отдела	Инж. отдела



СОДЕРЖАНИЕ

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 1

СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

		СТР.			СТР.
Лист 27.	Поток Л2-1	34	Лист 57.	Плиты стеновые ПС2-1; ПС2г-1	64
Лист 28.	Поток Л11	35	Лист 58.	Плиты стеновые ПС3; ПС3г	65
Лист 29.	Поток Л13-1	36	Лист 59.	Плиты перекрытия П9-1; П9-2	66
Лист 30.	Поток Л12	37	Лист 60.	Плиты перекрытия П10-1; П10-2	67
Лист 31.	Потки Л13-1; Л13-2	38	Лист 61.	Плиты перекрытия П11-1; П11-2; П11-3	68
Лист 32.	Потки Л14-1; Л14-2	39	Лист 62.	Плиты перекрытия П12-1; П12-2; П12-3	69
Лист 33.	Поток Л15	40	Лист 63.	Плиты перекрытия П13-1; П13-2; П13-3; П13-4	70
Лист 34.	Потки Л16-1; Л16-2	41	Лист 64.	Плиты перекрытия П19г-1; П19г-2; П10г-1; П10г-2; П10г-3; П11г-1; П11г-2; П11г-3; П12г-1; П12г-2; П12г-3; П13г-1; П13г-2; П13г-3. Опалубочные и арматурные чертежи	71
Лист 35.	Потки Л17-1; Л17-2	42	Лист 65.	Плиты перекрытия П9г-1; П9г-2; П10г-1; П10г-2; П10г-3; П11г-1; П11г-2; П11г-3; П12г-1; П12г-2; П12г-3; П13г-1; П13г-2; П13г-3 Спецификация арматуры	72
Лист 36.	Потки Л18-1; Л18-2	43	Лист 66.	Плиты перекрытия П9г-1; П9г-2; П10г-1; П10г-2; П10г-3; П11г-1; П11г-2; П11г-3; П12г-1; П12г-2; П12г-3; П13г-1; П13г-2; П13г-3 Спецификация арматуры (окончание)	73
Лист 37.	Потки Л19-1; Л19-2; Л19-3	44	Лист 67.	Закладные элементы М-19÷М-25 и соединительные элементы МС-4; МС-5	74
Лист 38.	Поток Л1г-1	45			
Лист 39.	Поток Л12г-1	46			
Лист 40.	Поток Л11г	47			
Лист 41.	Поток Л13г-1	48			
Лист 42.	Поток Л12г	49			
Лист 43.	Потки Л13г-1; Л13г-2	50			
Лист 44.	Потки Л14г-1; Л14г-2	51			
Лист 45.	Поток Л15г	52			
Лист 46.	Потки Л16г-1; Л16г-2	53			
Лист 47.	Потки Л17г-1; Л17г-2	54			
Лист 48.	Потки Л18г-1; Л18г-2	55			
Лист 49.	Потки Л19г-1; Л19г-2; Л19г-3	56			
Лист 50.	Плиты днища ПД1-1; ПД1-2	57			
Лист 51.	Плиты днища ПД3-1; ПД3-2	58			
Лист 52.	Плита днища ПДТ1-1	59			
Лист 53.	Плита днища ПДТ3-1	60			
Лист 54.	Плита днища ПД15	61			
Лист 55.	Плиты днища ПД16-1; ПД16-2	62			
Лист 56.	Плиты днища ПД17-1; ПД17-2	63			



СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

ИС-01-04

Выпуск 6

Лист 5

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. Общая часть

1. В настоящем выпуске 6 серии ИС-01-04 помещены материалы для проектирования и рабочие чертежи сборных железобетонных элементов каналов под тяжелые нагрузки, охватывающие следующие случаи, приведенные в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Заглубление верха перекрытия м	Вид нагрузки от наземного транспорта
1	0	Автомобильная Н-30
2 ✓	от 0,3 до 0,7	Автомобильная Н-30 и колесная НС-60
3	от 2 [±] до 4 [±]	— " —
4	от 1 [±] до 4 [±] (считая от подошвы шпала)	Железнодорожная С 14

2. Сборные железобетонные элементы каналов, разработанные в настоящем выпуске, могут применяться в обычных условиях, а также на просадочных грунтах, в сейсмических районах и районах с высоким уровнем грунтовых вод.

3. Максимальное давление на грунт от расчетных нагрузок, действующих на каналы, может составлять до 2[±] кг/см².

4. При проектировании и возведении каналов, помимо настоящего выпуска, следует руководствоваться следующими материалами данной серии:

а) выпуском 1, в котором содержатся габаритные схемы каналов, компенсаторных шиш и камер, общестроительные чертежи каналов, а также описание конструктивных решений и указания по применению конструкций каналов и их монтажу.

б) выпуском 2, в котором даны указания по изготовлению сборных железобетонных элементов;

в) выпуском 4, в котором приведены материалы для проектирования каналов на просадочных грунтах и в районах с сейсмичностью 8 и 9 баллов;

г) выпуском 5, в котором приведены материалы для проектирования каналов в районах с высоким уровнем грунтовых вод.

5. Марки каналов обозначены буквами и цифрами, определяющими вид конструкции, число секций и геометрические размеры.

Маркировка каналов под тяжелые нагрузки отличается от принятой в выпуске 1 дополнительным индексом "ч" (усиленные). Примеры маркировки: КЛч 60-60-1 - односекционный канал из лотковых элементов, перекрываемых плитами; ширина - 60 см; высота - 60 см;

КЛсу 120-90-2 - односекционный канал, собираемый из лотковых элементов; ширина - 120 см; высота - 90 см;

2КСч 150-120-1 - двухсекционный канал из сборных плит; ширина секций А-В - 150 см; высота - 120 см.

В приведенных примерах цифры после геометрических размеров обозначают порядковый номер в пределах каждой марки канала в зависимости от принятых марок сборных элементов.

6. Маркировка сборных элементов состоит из букв и цифр.



ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-04

Выпуск 6

Лист 8

7031-06 5

Буквы обозначают наименование элемента, цифры - порядковый номер типоразмера.

Например: Л12 (лоток), ПД 15 (плита днища), ПСЗ (плита стеновая) и т.д.

Если элементы, в пределах одного типоразмера, отличаются по несущей способности, то в обозначения марок после трех вводятся цифры, указывающие порядковый номер по несущей способности в пределах каждого типоразмера элемента.

Например: Л12-1, Л10-2 и т.д.

В марках доборных элементов добавляется буква "д".

Например: Л16д-1; Л12д-2 и т.д.

Для элементов, имеющих опалубочные размеры изделий тоннелей, сохранены буквенные обозначения, принятые в серии ИС-01-05. Например: ПДТ-1 (плита днища тоннеля).

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

7. Номенклатура сборных железобетонных изделий каналов под тяжелые нагрузки (лист 5) включает 10 типоразмеров элементов, разработанных в выпуске 2 настоящей серии и в выпуске 2 серии ИС-01-05, а также 18 новых типоразмеров, разработанных в данном выпуске.

8. Ключи для подбора марки каналов приведены на листах 7+10, таблицы для подбора сборных железобетонных элементов - на листах 11+20.

Приведенные в таблицах конструкции каналов проверены

расчетом на гидростатическое давление и могут применяться при грунтовых водах с наивысшим уровнем на отметке ± 0.00 (при условии проверки каналов на устойчивость против всплывания).

9. При применении доборных элементов марки лотков и стеновых плит должны соответствовать маркам основных элементов (например, лотку Л16-1 соответствует доборный лоток Л16д-1), а марки доборных плит перекрытия должны приниматься в соответствии с таблицей, приведенной на листе 22.

10. Конструктивные решения каналов аналогичны разработанным в выпуске 1 настоящей серии.

Небольшие участки каналов под тяжелые нагрузки допускается выполнять из монолитных железобетонных лотков, перекрываемых сборными плитами перекрытия, разработанными в данном выпуске. Монолитные конструкции каналов разрабатываются в конкретном проекте.

11. Внутренние размеры и уклоны стенок лотковых элементов, разработанных в настоящем выпуске, приняты такими же, как и для соответствующих каналов в выпуске 2 данной серии, что позволяет применять для их изготовления общие элементы форм.

12. В настоящем выпуске предусмотрена возможность устройства каналов марок КЛ1 и КС1 (односекционных) с перекрытием в уровне планировочной отметки земли. Плиты перекрытий этих каналов решены с упорами

ТА
1965

Пояснительная записка

ИС-01-04

Выпуск 6

Лист Г

из уголков, привариваемых к закладным элементам в плитах. По верху плит перекрытия устраивается асфальтовая стяжка.

13. Переезды через каналы при заглублении верху перекрытия 0,5 м и менее, выполняются по чертежам, приведенным на листе 24 данного альбома.

14. Подготовка под каналы, обмазка битумом сборных элементов и заполнение швов между ними, деформационные швы, а также крепление коммуникаций и отвод воды из каналов должны осуществляться в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 1 настоящей серии.

15. Засыпка траншей должна производиться после укладки плит перекрытия равномерными слоями толщиной 20-30 см с плотной трамбовкой, одновременно с обеих сторон канала.

При необходимости съема плит перекрытия в процессе эксплуатации, стенки всех каналов, разработанных в настоящем выпуске, должны быть раскреплены временными распорками за исключением случаев, когда на каналы передается давление только от собственного веса грунта без временной нагрузки.

16. Углы поворотов, компенсаторные ниши и ответвления каналов решаются в конкретном проекте с применением разработанных в настоящем выпуске сборных железобетонных плит перекрытия прямых участков каналов, по аналогии с решениями, принятыми в выпуске 1 настоящей серии.

III. НАГРУЗКИ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ

17. При расчете каналов объемный вес грунта принят $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$, угол естественного откоса $\varphi = 30^\circ$.

18. Временная нагрузка от наземного транспорта принята в соответствии с главой СНиП II-Д. 7-62 „Мосты и трубы“ и техническими условиями. СН 200-62:

Автомобильная Н-30;

Колесная НК-80;

Железнодорожная с 14.

Конструкции каналов, рассчитанные на железнодорожную нагрузку с 14, проверены также на нагрузку от внутризаводского транспорта металлургических заводов (чугуновозы грузоподъемностью 140 т и шлаковозы емкостью 16,5 м³).

19. Величины расчетных нагрузок на перекрытия каналов приведены в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Заглубление верха перекрытия м	Вид нагрузки от наземного транспорта	Максимальная расчетная вертикальная нагрузка на перекрытие каналов (временная + грунт) т/м ²	Примечания
1	0	Автомобильная Н-30	10,9 т - давление от колес, передающееся на площадь 20×50 см	—
2	от 0,3 до 0,7	Автомобильная Н-30 и колесная НК-80	10,1 т - давление от колес, передающееся на площадь 55×95 см	Максимальная нагрузка соответствует заглублению перекрытия 0,3 м при отсутствии бетонного дорожного покрытия
3	от 2 ^е до 4 ^е	—	13,4	Максимальная нагрузка соответствует заглублению перекрытия 4 м
4	от 1 ^{го} до 4 ^е (считая от подошвы шпала)	Железнодорожная с 14	16,0	Максимальная нагрузка соответствует заглублению откосов в 1 шпала 4 м

* Нагрузка от грунта вычислена с учетом гидростатического давления.

ТА
1965

Пояснительная записка

ИС-01-04

Выпуск 6

Лист Д

7031-06 7

20. Расчетные схемы каналов, соответствующие указанным в таблице 2 случаям максимальных нагрузок, приведены на листе 1.

21. Распределение вертикального давления от нагрузок Н-30 и НК-80 в грунте принято под углом 30° к вертикали.

При прокладке каналов под бетонным дорожным покрытием распределение давления в пределах бетонного покрытия принимается под углом 45° .

22. При расчете каналов с перекрытиями, заглубленными менее чем на 0,5 м, автомобильная нагрузка Н-30 учитывалась с коэффициентами динамичности, равными:

- при отсутствии засыпки - 1,3;
- при засыпке толщиной 0,5 м - 1,0;
- при засыпке толщиной от 0,0 до 0,5 м - по интерполяции.

23. При расчете каналов приняты следующие коэффициенты перетрузки:

- от собственного веса конструкций - $\mu = 1,1$;
- от давления грунта $\mu = 1,2$;
- от автомобильной нагрузки $\mu = 1,4$;
- от колесной нагрузки $\mu = 1,1$;
- от железнодорожной нагрузки $\mu = 1,3$;
- от гидростатического давления $\mu = 1,1$.

24. Расчет конструкций каналов при заглублении верхнего перекрытия менее 0,7 м и нагрузках Н-30 и НК-80, а также конструкций, прокладываемых под железными дорогами, произведен в соответствии с главой СНиП II-П. 7-62.

Расчет конструкций каналов при заглублении верхнего перекрытия более 2 м и нагрузках Н-30 и НК-80 произведен в соответствии с главой СНиП II-В. 1-62.

Отдельные элементы каналов, рассчитанные на нагрузки Н-30 и НК-80, применены при заглублении перекрытия менее 0,7 м и более 2 м.

Сечения этих элементов проверены расчетом по главам СНиП II-П. 7-62 и СНиП II-В. 1-62, и в целях унификации, приняты по наиболее невыгодному расчетному случаю.

25. Испытание элементов на прочность производится в соответствии с ГОСТ 8829-58.

Величины контрольных разрушающих нагрузок, равные эквивалентным расчетным нагрузкам, увеличенным в 1,4 раза, приведены в "Таблице схем испытаний сборных железобетонных элементов" (см. лист Жс настоящей записки).

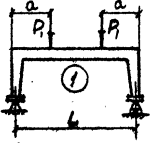
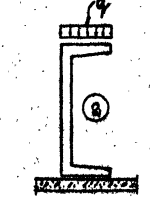

ТА
1965

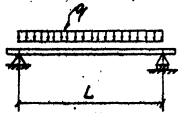
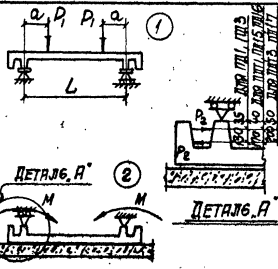
Пояснительная записка

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист Е

ТАБЛИЦА СХЕМ ИСПЫТАНИЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

7

№ п.п.	СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ		КОНТРОЛЬНЫЕ РАСШИРЯЮЩИЕ НАГРУЗКИ				
			L мм	α мм	q, T/м²	R ₁ T/мм	R ₂ T/мм		
1		Л1-1	730	150	29.4	7.3			
		Л2-1	730	180	9.2	7.3			
		Л11	730	170	28.1	4.2			
		Л13-1	730	130	8.2	7.3			
		Л12	730	170	18.1	4.2			
		Л13-1	1040	160	15.3	8.8			
		Л13-2	1040	160	28.1	11.0			
		Л14-1	1040	170	9.6	10.9			
		Л14-2	1040	190	18.1	4.5			
		Л15	1360	260	26.8	11.5			
		Л16-1	1360	240	11.5	11.8			
		Л16-2	1360	270	18.3	15.0			
		Л17-1	1680	270	34.2	14.7			
		Л17-2	1680	270	43.4	18.2			
		Л18-1	1680	290	18.2	14.7			
2		Л18-2	1680	300	23	18.2			
		Л19-1	2320	360	22.4	10.0			
		Л19-2	2320	360	38.8	20.9			
		Л19-3	2320	360	48.4	25.5			
		Л20-1			7.2				
		Л23			8.9				

№ п.п.	СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ		КОНТРОЛЬНЫЕ РАСШИРЯЮЩИЕ НАГРУЗКИ				
			L мм	α мм	q, T/м²	R ₁ T/мм	R ₂ T/мм		
3		Л9-1	730		23.8				
		Л9-2	730		57.5				
		Л10-1	1040		23.8				
		Л10-2	1040		30.7				
		Л11-1	1360		19.3				
		Л11-2	1360		23.8				
		Л11-3	1360		28.2				
		Л12-1	1680		19.5				
		Л12-2	1680		24.2				
		Л12-3	1680		15.3				
		Л13-1	2320		10.8				
		Л13-2	2320		9.9				
		Л13-3	2320		19.5				
		Л13-4	2320		24.3				
4		Л13-1	720	190	9.7	11.3			
		Л13-2	720	290	8.7	22.0			
		Л13-3	1020	210	12.0	12.8			
		Л13-4	220		10.5	23.7			
		Л13-5	1270	280	14.7	18.4			
		Л13-6	1850	460	19.8	21.9			
		Л15	2490	240	18.6	25.0			
		Л16-1	3060	380	6.3	15.4			
		Л16-2		170	22.5	40.0			
		Л17-1	4230	400	9.0	24.9			
		Л17-2		220	31.5	65.6			

ТА
1963

Пояснительная записка

ИС-01-04

Выпуск 6

Лист 36

7031-06

9

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ И НАГРУЗКИ НА КАНАЛЫ

8

МАРКА КАНАЛОВ	РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ Т/М²																								
		ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕ- КРЫТИЯ 0 И НАГРУЗКЕ Н-30						ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕК- РЫТИЯ 0,3М И НАГРУЗКАХ Н-30 И НК-80						ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕК- РЫТИЯ 4М И НАГРУЗКАХ Н-30 И НК-80				ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕК- РЫТИЯ 4М ОТ ПОДШЫВ ШЛАК И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ НАГРУЗКЕ С.14								
		q	q ₁ ^{гор}	q ₂ ^{гор}	P*	R ₁ ^{гор}	R ₂ ^{гор}	q	q ₁ ^{гор}	q ₂ ^{гор}	P*	R ₁ ^{гор}	R ₂ ^{гор}	q	q ₁ ^{гор}	q ₂ ^{гор}	P	R ₁ ^{гор}	R ₂ ^{гор}	q	q ₁ ^{гор}	q ₂ ^{гор}	P	R ₁ ^{гор}	R ₂ ^{гор}	
КАНАЛЫ К/У И К/У		0	0																							
				H=300	0,25												H=300									
				H=450	0,36												H=450									
				H=600	0,50												H=600									
				H=900	0,72												H=900									
				H=1200	0,94												H=1200									
КАНАЛЫ К/ОУ		-	-																							

ПРИМЕЧАНИЯ

- В ТАБЛИЦЕ ПРИВЕДЕНЫ СОЧЕТАНИЯ МАКСИМАЛЬНЫХ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА КАНАЛЫ. СОБСТВЕННЫЙ ВЕС КОНСТРУКЦИЙ В НАГРУЗКИ НЕ ВКЛЮЧЕН.
- ИСХОДНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ, КОЭФФИЦИЕНТЫ ПЕРЕГРУЗКИ И ДИНАМИЧНОСТИ ПРИВЕДЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.
- ВЕЛИЧИНА ЗАГЛУБЛЕНИЯ ПРИНЯТА ОТ ПЛАНИРОВОЧНОЙ ОТМЕТКИ ДО ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ.
- В РАСЧЕТНЫХ СХЕМАХ РАЗМЕРЫ "А" И "Н" ПРИНЯТЫ В ОСЯХ КОНСТРУКЦИЙ.

ОБОЗНАЧЕНИЯ НАГРУЗОК

- q — ВЕРТИКАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ГРУНТА С УЧЕТОМ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ;
 $q_1^{гор}$, $q_2^{гор}$ — ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ГРУНТА С УЧЕТОМ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ;
 P — ВЕРТИКАЛЬНОЕ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ;
 P^* — ВЕРТИКАЛЬНОЕ СОСРЕДОТОЧЕННОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ;
 $R_1^{гор}$, $R_2^{гор}$ — ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ.

ТА
1965

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ И НАГРУЗКИ НА КАНАЛЫ

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 1

7031-06 10

ЗАГЛУБЛЕННЫЕ КАНАЛЫ ВНЕ ДОРОГ

КАНАЛЫ ПОД АВТОМОБИЛЬНОЙ ДОРОГОЙ

КАНАЛЫ ПОД ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГОЙ

ТАБЛИЦА
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА КАНАЛА	МАРКА СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТА	Профиль
КЛсy 90-90	МС-1	$\frac{I \cdot N 12}{\ell = 150}$
КЛсy 120-90	МС-2	$\frac{I \cdot N 14}{\ell = 150}$
КЛсy 120-120		
КЛсy 150-90	МС-3	$\frac{I \cdot N 16}{\ell = 150}$
КЛсy 150-120		
КЛсy 210-120	МС-4	$\frac{I \cdot N 18}{\ell = 150}$

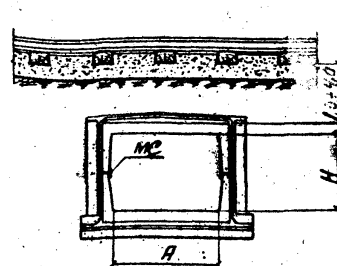
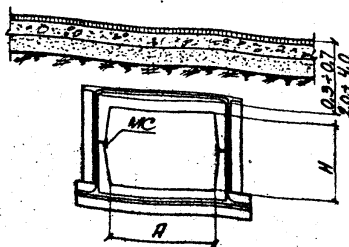
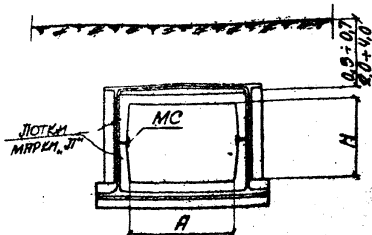
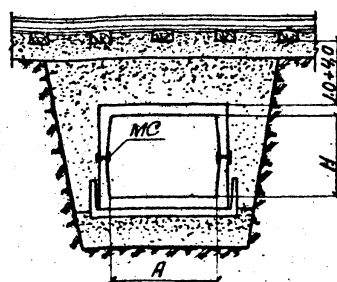
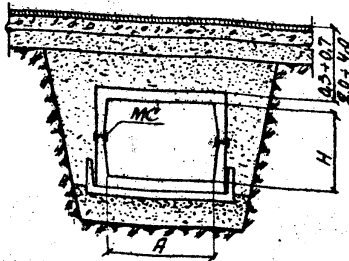
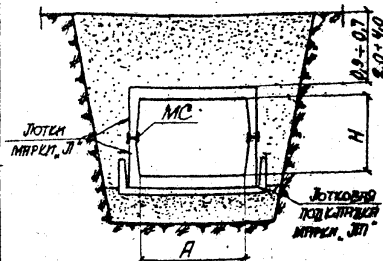
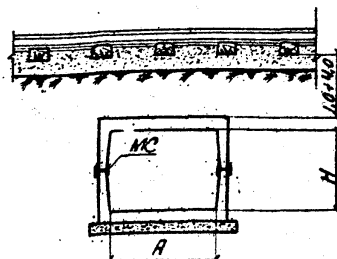
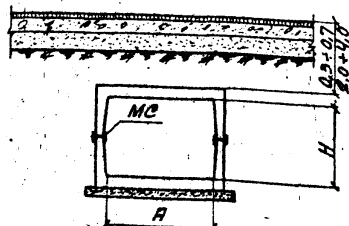
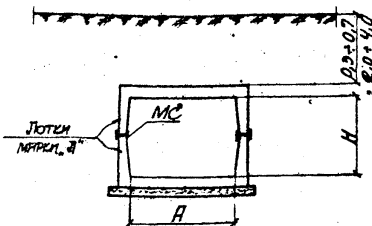
ПРИМЕЧАНИЕ:

Рабочие чертежи соединительных элементов МС-1-МС-3 приведены в выпуске 2, элемента МС-4 на листе 67 настоящего выпуска.

В СУХИХ ГРУНТАХ

НА ПРОСЯДОЧНЫХ ГРУНТАХ И
В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

В районах с высоким уровнем грунтовых вод



TA
1965

КОНСТРУКТИВНЫЕ СХЕМЫ КАНАЛОВ МАРКИ КТСУ

NC-01-04

Выпуск 6

Лист 3

ГЛАВ. ИНЖ.	КОЗЯРОВИЧНИЙ	ГЛАВ. ИНЖ.	КОЗЯРОВИЧНИЙ	ГЛАВ. ИНЖ.	КОЗЯРОВИЧНИЙ	ГЛАВ. ИНЖ.	КОЗЯРОВИЧНИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДЮС	НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДЮС	НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДЮС	НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДЮС
ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.	СПЕКТОР	ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.	СПЕКТОР	ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.	СПЕКТОР	ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.	СПЕКТОР
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	КОПЫТЕЦ	ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	КОПЫТЕЦ	ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	КОПЫТЕЦ	ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	КОПЫТЕЦ
ДАТА ВЫПУСКА	1965г.	ДАТА ВЫПУСКА	1965г.	ДАТА ВЫПУСКА	1965г.	ДАТА ВЫПУСКА	1965г.

В Сухих грунтах	Каналы с перекрытием в уровне поверхности земли	Заглубленные каналы вне дорог	Каналы под автомобильной дорогой	Каналы под железной дорогой	II

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

12

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧЕСТВО НОВЫХ ТИПОВ РАЗМЕРОВ	ГОТОВЫЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		ЛИСТ ВЫП. 6 СЕРИИ
						БЕТОН м³	СТАЛИ кг	
ЛОТКИ	9		Л1-1	0.73	300	0.23	30.0	26
			Л2-1	0.88	300	0.35	33.8	27
			Л11	1.20	300	0.48	54.3	28
			Л3-1	1.07	300	0.43	40.4	29
			Л12	1.43	300	0.57	82.2	30
			Л13-1	1.40	300	0.56	49.3	31
			Л13-2	1.40	300	0.56	69.7	31
			Л14-1	1.62	300	0.65	78.1	32
			Л14-2	1.62	300	0.65	93.4	32
			Л15	1.93	300	0.77	92.3	33
			Л16-1	2.15	300	0.86	101.3	34
			Л16-2	2.15	300	0.86	123.2	34
			Л17-1	2.50	300	1.03	106.7	35
			Л17-2	2.50	300	1.03	143.7	35
			Л18-1	2.92	300	1.17	141.2	36
ПЛИТЫ ДЛИНЦА	3		Л18-2	2.92	300	1.17	157.7	36
			Л19-1	5.00	300	2.00	153.7	37
			Л19-2	5.00	300	2.00	205.7	37
			Л19-3	5.00	300	2.00	266.7	37
			ПД1-1	1.70	300	0.68	145.3	50
			ПД1-2	1.70	300	0.68	247.0	50
			ПД3-1	1.92	300	0.77	184.1	51
			ПД3-2	1.92	300	0.77	231.0	51
			ПД7-1	3.80	300	1.28	291.3	52
			ПД7-2	4.60	300	1.86	416.9	53
			ПД15	2.40	300	0.94	142.8	54
			ПД16-1	3.15	300	1.26	142.5	55
			ПД16-2	3.15	300	1.26	176.7	55
			ПД17-1	5.45	300	2.18	181.3	56
			ПД17-2	5.45	300	2.18	255.7	56

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧЕСТВО НОВЫХ ТИПОВ РАЗМЕРОВ	ЭСКИЗ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		ЛИСТ ВЫП. 6 СЕРИИ
						БЕТОН м³	СТАЛЬ кг	
ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ	1		ПС2-1	0.88	300	0.35	75.2	57
			ПС3	0.65	300	0.26	43.8	58
			РС1	1.05	300	0.42	28.9	Вып. 2 Лист 30
			РС2	1.40	300	0.56	35.8	Вып. 2 Лист 31
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	5		П9-1	0.75	300	0.30	16.8	59
			П9-2	0.75	300	0.30	57.3	59
			П10-1	1.05	300	0.41	28.7	60
			П10-2	1.05	300	0.41	74.6	60
			П11-1	1.72	300	0.69	37.6	61
			П11-2	1.72	300	0.69	49.4	61
			П11-3	1.72	300	0.69	75.4	61
			П12-1	2.40	300	0.96	61.9	62
			П12-2	2.40	300	0.96	79.3	62
			П12-3	2.40	300	0.96	106.9	62
			П13-1	4.10	300	1.64	81.4	63
			П13-2	4.10	300	1.64	105.1	63
			П13-3	4.10	300	1.64	136.1	63
			П13-4	4.10	300	1.64	167.5	63
			Итого	18		ПРИМЕЧАНИЕ		

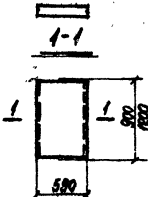
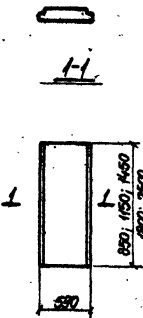
ПРИМЕЧАНИЕ

МАРКИ ИЗДЕЛИЙ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ *, ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПРИВЕДЕННЫХ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ ИС-01-04 ИЛИ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ ИС-01-05 ТОЛЬКО АРМИРОВАНИЕМ И В ОБЩЕМ КОЛИЧЕСТВЕ НОВЫХ ТИПОВ РАЗМЕРОВ НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ.

ТА
1965

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 5

ИЗЯ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ИЗДЕЛИЕ								13
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИА- ЛОВ НА ИЗДЕЛИЕ		ПЛОЩ. ВМ. 6 СЕРИИ	
					БЕТОН м3	СТЯЖ кг		
Плиты СТЕНОВЫЕ		ПСг-1	0.18	300	0.07	15.1	57	
		ПСг	0.12	300	0.05	9.3	58	
		РСг	0.20	300	0.08	8.5	Вит. 2 Лист 30	
		РСг	0.20	300	0.11	10.3	Вит. 2 Лист 31	
Плиты ПЕРЕКРЫТИЙ		ПБг-1	0.15	300	0.06	4.4	64	
		ПБг-2	0.15	300	0.06	16.9	"	
		П10г-1	0.20	300	0.08	6.8	"	
		П10г-2	0.20	300	0.08	8.6	"	
		П10г-3	0.20	300	0.08	24.1	"	
		П12г-1	0.35	300	0.4	9.4	"	
		П11г-2	0.35	300	0.14	11.7	"	
		П11г-3	0.35	300	0.14	25.6	"	
		П12г-1	0.48	300	0.19	12.4	"	
		П12г-2	0.48	300	0.19	15.8	"	
		П12г-3	0.48	300	0.19	30.6	"	
		П13г-1	0.80	300	0.32	27.2	"	
		П13г-2	0.80	300	0.32	33.5	"	
П13г-3	0.80	300	0.32	42.0	"			

ТА
1965

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ИЗДЕЛИЕ
(ДОВОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ)

MC-01-04

Выпуск 6

Директ 6

Ключ для подбора каналов марок КЛу и КЛСу

Сечение канала А×Н см	МАРКИ КАНАЛЫ			
	При перекрытии на отметке ±0.00 и нагрузке Н-30	При заглублении пере- крытия от 0.3 м до 0.7 м и нагрузках Н-30 и Н-80	При заглублении пере- крытия от 2 м до 4 м и нагрузках Н-30 и Н-80	При заглублении пере- крытия от 12 м до 4 м и железнобетонной нагрузке
КАНАЛЫ МАРКИ КЛ _у				
60×30	КЛ _у 60-30-1	КЛ _у 60-30-2	КЛ _у 60-30-2	КЛ _у 60-30-2
60×45	КЛ _у 60-45-1	КЛ _у 60-45-2	КЛ _у 60-45-2	КЛ _у 60-45-2
90×45	КЛ _у 90-45-1	КЛ _у 90-45-2	КЛ _у 90-45-3	КЛ _у 90-45-2
60×60	КЛ _у 60-60-1	КЛ _у 60-60-2	КЛ _у 60-60-2	КЛ _у 60-60-2
90×60	КЛ _у 90-60-1	КЛ _у 90-60-2	КЛ _у 90-60-2	КЛ _у 90-60-2
120×60	КЛ _у 120-60-1	КЛ _у 120-60-2	КЛ _у 120-60-2	КЛ _у 120-60-3
150×60	КЛ _у 150-60-1	КЛ _у 150-60-2	КЛ _у 150-60-2	КЛ _у 150-60-3
210×60	КЛ _у 210-60-1	КЛ _у 210-60-2	КЛ _у 210-60-3	КЛ _у 210-60-4
КАНАЛЫ МАРКИ КЛ _{сх}				
90×90	—	КЛ _{сх} 90-90-1	КЛ _{сх} 90-90-2	КЛ _{сх} 90-90-1
120×90	—	КЛ _{сх} 120-90-1	КЛ _{сх} 120-90-1	КЛ _{сх} 120-90-1
150×90	—	КЛ _{сх} 150-90-1	КЛ _{сх} 150-90-1	КЛ _{сх} 150-90-2
120×120	—	КЛ _{сх} 120-120-1	КЛ _{сх} 120-120-1	КЛ _{сх} 120-120-2
150×120	—	КЛ _{сх} 150-120-1	КЛ _{сх} 150-120-1	КЛ _{сх} 150-120-2
210×120	—	КЛ _{сх} 210-120-1	КЛ _{сх} 210-120-2	КЛ _{сх} 210-120-3

ТА
1965

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КАНАЛОВ
МАРОК КЛУ И КЛСУ

MC-01-04

Выпуск 6

ИМЕТ	7
------	---

Ключ для подбора каналов марки КСу

Сечение канала А*Н см	Марки канатов			
	При перекрытии на отметке ± 0.00 и нагрузке Н-30	При заглублении пере- крытия от 0.3 м до 0.7 м и нагрузках Н-30 и НБ-80	При заглублении пере- крытия от 2 ^е м до 4 ^е м и нагрузках Н-30 и НБ-80	При заглублении пере- крытия от 1 ^е м до 4 ^е м и железнодорожной нагрузке
90*90	КС _у 90-90-1	КС _у 90-90-2	КС _у 90-90-3	КС _у 90-90-2
120*90	КС _у 120-90-1	КС _у 120-90-2	КС _у 120-90-3	КС _у 120-90-4
150*90	КС _у 150-90-1	КС _у 150-90-2	КС _у 150-90-2	КС _у 150-90-3
210*90	КС _у 210-90-1	КС _у 210-90-2	КС _у 210-90-3	КС _у 210-90-4
90*120	КС _у 90-120-1	КС _у 90-120-2	КС _у 90-120-3	КС _у 90-120-2
120*120	КС _у 120-120-1	КС _у 120-120-2	КС _у 120-120-3	КС _у 120-120-4
150*120	КС _у 150-120-1	КС _у 150-120-2	КС _у 150-120-2	КС _у 150-120-3
210*120	КС _у 210-120-1	КС _у 210-120-2	КС _у 210-120-3	КС _у 210-120-4

TA
1965

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КАНАЛОВ МАРШИ КСУ

MC-01-04

Выпуск 6

Лист

8

Ключ для подбора каналов марки 2КСу.

Сечение канала АхВ см	МАРКИ КАНАЛЫ		
	При заглублении перекрытия от 0,3 м до 0,7 м и нагрузках А-30 и КС-80	При заглублении перекрытия от 2 ^м до 4 ^м и нагрузках А-30 и КС-80	При заглублении перекрытия от 1 ^м до 4 ^м и железнодорожной нагрузке
2х120х90	2КСу 120-90-1	2КСу 120-90-1	2КСу 120-90-2
2х150х90	2КСу 150-90-1	2КСу 150-90-2	2КСу 150-90-3
2х210х90	2КСу 210-90-1	2КСу 210-90-2	2КСу 210-90-3
(90х120)х90	2КСу (90х120)-90-1	2КСу (90х120)-90-1	2КСу (90х120)-90-2
(90х150)х90	2КСу (90х150)-90-1	2КСу (90х150)-90-1	2КСу (90х150)-90-2
(90х210)х90	2КСу (90х210)-90-1	2КСу (90х210)-90-2	2КСу (90х210)-90-3
(120х150)х90	2КСу (120х150)-90-1	2КСу (120х150)-90-1	2КСу (120х150)-90-2
(120х210)х90	2КСу (120х210)-90-1	2КСу (120х210)-90-2	2КСу (120х210)-90-3
2х120х120	2КСу 120-120-1	2КСу 120-120-1	2КСу 120-120-2
2х150х120	2КСу 150-120-1	2КСу 150-120-2	2КСу 150-120-3
2х210х120	2КСу 210-120-1	2КСу 210-120-2	2КСу 210-120-3
(90х120)х120	2КСу (90х120)-120-1	2КСу (90х120)-120-1	2КСу (90х120)-120-2
(90х150)х120	2КСу (90х150)-120-1	2КСу (90х150)-120-1	2КСу (90х150)-120-2
(90х210)х120	2КСу (90х210)-120-1	2КСу (90х210)-120-2	2КСу (90х210)-120-3
(120х150)х120	2КСу (120х150)-120-1	2КСу (120х150)-120-1	2КСу (120х150)-120-2
(120х210)х120	2КСу (120х210)-120-1	2КСу (120х210)-120-2	2КСу (120х210)-120-3

ТА
1965

Ключ для подбора каналов марки ЗКСу

MC-01-04

Выпуск 6

плат	9
------	---

7031-06

18

Ключ для подбора каналов марок ЗКСу; 4КСу и 5КСу

Сечение канала АхВ мм	МАРКИ КАНАЛОВ		
	При заглублении пере- крытия от 0,3 м до 0,7 м и нагрузках Н-30 и НК-80	При заглублении пере- крытия от 0,8 м до 1,4 м и нагрузках Н-30 и НК-80	При заглублении пере- крытия от 1,5 м до 4,5 м и железобетонной нагрузке
КАНАЛЫ марки ЗКС			
3 × 90 × 90	ЗКС _у 90-90-1	ЗКС _у 90-90-2	ЗКС _у 90-90-3
3 × 120 × 90	ЗКС _у 120-90-1	ЗКС _у 120-90-2	ЗКС _у 120-90-3
3 × 150 × 90	ЗКС _у 150-90-1	ЗКС _у 150-90-1	ЗКС _у 150-90-2
3 × 210 × 90	ЗКС _у 210-90-1	ЗКС _у 210-90-2	ЗКС _у 210-90-3
3 × 90 × 120	ЗКС _у 90-120-1	ЗКС _у 90-120-2	ЗКС _у 90-120-1
3 × 120 × 120	ЗКС _у 120-120-1	ЗКС _у 120-120-2	ЗКС _у 120-120-3
3 × 150 × 120	ЗКС _у 150-120-1	ЗКС _у 150-120-1	ЗКС _у 150-120-2
3 × 210 × 120	ЗКС _у 210-120-1	ЗКС _у 210-120-2	ЗКС _у 210-120-3
КАНАЛЫ марки 4КС			
4 × 120 × 90	4КС _у 120-90-1	4КС _у 120-90-2	4КС _у 120-90-3
4 × 150 × 90	4КС _у 150-90-1	4КС _у 150-90-2	4КС _у 150-90-3
4 × 210 × 90	4КС _у 210-90-1	4КС _у 210-90-2	4КС _у 210-90-3
4 × 120 × 120	4КС _у 120-120-1	4КС _у 120-120-2	4КС _у 120-120-3
4 × 150 × 120	4КС _у 150-120-1	4КС _у 150-120-2	4КС _у 150-120-3
4 × 210 × 120	4КС _у 210-120-1	4КС _у 210-120-2	4КС _у 210-120-3
КАНАЛЫ марки 5КС			
5 × 120 × 90	5КС _у 120-90-1	5КС _у 120-90-1	5КС _у 120-90-2
5 × 150 × 90	5КС _у 150-90-1	5КС _у 150-90-2	5КС _у 150-90-3
5 × 210 × 90	5КС _у 210-90-1	5КС _у 210-90-2	5КС _у 210-90-3
5 × 120 × 120	5КС _у 120-120-1	5КС _у 120-120-1	5КС _у 120-120-2
5 × 150 × 120	5КС _у 150-120-1	5КС _у 150-120-2	5КС _у 150-120-3
5 × 210 × 120	5КС _у 210-120-1	5КС _у 210-120-2	5КС _у 210-120-3

TA
1965

Ключ для подбора каналов марок
3КСу; 4КСу и 5КСу

MC-67-04

ВЫТРАК 6

ЛНСТ 10

7031-06 19

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КЛУ

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ				БЕТОН СБОРНЫМ МАРКИ „300“, м ³	СТАЛЬ кг				ВСЕГО
	ЛЮТКИ		ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ			СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	ХОЛОДНОКАТАННАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6727-53	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	ПРОКАТ МАРКИ Ст.3 ПО ГОСТ 380-60	
	МАРКА	КОЛ-М. ШТ.	МАРКА	КОЛ-М. ШТ.						
КЛш 60-30-1	ЛП-1	1	П9-2	1	0.59	52.1	11.4	7.2	4.8	95.5
КЛш 60-30-2	ЛП-1	1	П9-1	1	0.59	35.4	7.2	7.2	—	49.8
КЛш 60-45-1	ЛП-1	1	П9-2	1	0.78	80.0	14.8	7.2	4.8	116.8
КЛш 60-45-2	ЛП-2	1	П9-1	1	0.65	39.2	7.2	7.2	—	53.6
КЛш 90-45-1	ЛПЗ-2	1	П10-2	1	0.97	107.8	17.7	9.2	4.8	149.5
КЛш 90-45-2	ЛПЗ-2	1	П10-1	1	0.97	76.6	12.6	9.2	—	98.4
КЛш 90-45-3	ЛПЗ-4	1	П10-1	1	0.97	58.1	10.7	9.2	—	78.0
КЛш 60-60-1	ЛП-2	1	П9-2	1	0.97	104.4	16.3	9.2	4.8	144.7
КЛш 60-60-2	ЛПЗ-1	1	П9-1	1	0.73	54.2	9.8	9.2	—	73.2
КЛш 90-60-1	ЛП4-2	1	П10-2	1	1.06	130.1	19.1	9.2	4.8	173.2
КЛш 90-60-2	ЛП4-4	1	П10-1	1	1.06	83.6	14.0	9.2	—	106.8
КЛш 120-60-1	ЛП6-2	1	П11-3	1	1.55	163.7	23.8	12.8	4.8	215.1
КЛш 120-60-2	ЛП6-1	1	П11-1	1	1.55	108.7	16.9	12.8	—	138.4
КЛш 120-60-3	ЛП6-2	1	П11-2	1	1.55	154.2	16.9	12.8	—	183.9
КЛш 150-60-1	ЛП8-2	1	П12-3	1	2.13	241.6	28.2	15.2	4.8	269.8
КЛш 150-60-2	ЛП8-1	1	П12-1	1	2.13	144.3	19.6	15.2	—	179.1
КЛш 150-60-3	ЛП8-2	1	П12-2	1	2.13	202.2	19.6	15.2	—	237.0
КЛш 210-60-1	ЛП9-2	1	П13-2	1	3.64	243.9	36.9	20.4	4.8	316.0
КЛш 210-60-2	ЛП9-1	1	П13-1	1	3.64	189.9	24.8	20.4	—	235.1
КЛш 210-60-3	ЛП9-2	1	П13-3	1	3.64	293.6	17.9	30.3	—	341.8
КЛш 210-60-4	ЛП9-3	1	П13-4	1	3.64	386.0	17.9	30.3	—	434.2

ТА
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОН-
 НЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
 НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КЛУ

МС-01-04

ВЫПУСК 6

Лист 11

7034-06 20

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов

на 3 п.м. каналов марки КЛс

МАРКА КАНАЛА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ		БЕТОН СБОРНЫЙ МАРКА „300“, М ³	СТАЛЬ КТ				ВСЕГО
	ЛОТКИ			СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	ХОЛОДНОКАТАНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6727-53	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	ПРОКАТ МАРКА Ст.3 ПО ГОСТ 380-60	
	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.						
КЛс 90-90-1	Л13-2	2	1.12	11.2	17.0	11.2	12.8	152.2
КЛс 90-90-2	Л13-1	2	1.12	7.2	13.2	11.2	12.8	111.4
КЛс 120-90-1	Л15	2	1.54	174.4	21.6	11.2	14.4	221.6
КЛс 150-90-1	Л17-1	2	2.06	175.6	25.0	12.8	16.8	230.2
КЛс 150-90-2	Л17-2	2	2.06	249.6	25.0	12.8	16.8	304.2
КЛс 120-120-1	Л16-1	2	1.72	164.2	24.6	12.8	14.4	215.0
КЛс 120-120-2	Л16-2	2	1.72	231.6	24.6	12.8	14.4	283.4
КЛс 150-120-1	Л18-1	2	2.34	193.4	28.2	12.8	16.8	251.2
КЛс 150-120-2	Л18-2	2	2.34	274.4	28.2	12.8	16.8	332.2
КЛс 210-120-1	Л19-1	2	4.0	246.8	35.8	24.8	19.2	326.6
КЛс 210-120-2	Л19-2	2	4.0	350.8	35.8	24.8	19.2	430.6
КЛс 210-120-3	Л19-3	2	4.0	472.8	35.8	24.8	19.2	552.6

ТА
1965Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов
на 3 п.м. каналов марки КЛс

ИС-04-04

Выпуск 6

Лист

12

8001-06

21

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

НА 3 п.м. КАНАЛОВ МАРКИ КС_у (ОКОНЧАНИЕ)

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³			СТАЛЬ кг				
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		СБОРНЫЙ МАРКА "300"	Монолитный МАРКА "300"	Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	Усилок из стали проволо- ка класса В-I ПО ГОСТ 6707-63	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	ПРОКАТ МАРКА СТ.3 ПО ГОСТ 380-60	Всего
	МАРКА	КОЛ-К. шт.	МАРКА	КОЛ-К. шт.	МАРКА	КОЛ-К. шт.								
КС _у 90-120-1	ПД1-2	1	ПС2-1	2	П10-2	1	1.79	0.09	1.88	376.4	33.8	22.2	14.8	447.2
КС _у 90-120-2	ПД1-2	1	ПС2-1	2	П10-1	1	1.79	0.09	1.88	345.2	28.7	22.2	—	396.1
КС _у 90-120-3	ПД1-1	1	ПС2-1	2	П10-1	1	1.79	0.09	1.88	276.0	26.2	22.2	—	324.4
КС _у 120-120-1	ПД3-2	1	ПС2-1	2	П11-3	1	2.16	0.09	2.25	385.3	36.9	25.0	14.8	462.0
КС _у 120-120-2	ПД3-2	1	ПС2-1	2	П11-1	1	2.16	0.09	2.25	364.0	30.0	25.0	—	419.0
КС _у 120-120-3	ПД3-1	1	ПС2-1	2	П11-1	1	2.16	0.09	2.25	318.4	28.7	25.0	—	372.1
КС _у 120-120-4	ПД3-2	1	ПС2-1	2	П11-2	1	2.16	0.09	2.25	375.8	30.0	25.0	—	430.8
КС _у 150-120-1	ПДТ1-1	1	ПС2-1	2	П12-3	1	2.92	0.16	3.08	465.4	41.8	31.8	14.8	553.8
КС _у 150-120-2	ПДТ1-1	1	ПС2-1	2	П12-1	1	2.92	0.16	3.08	438.6	33.2	31.8	—	503.6
КС _у 150-120-3	ПДТ1-1	1	ПС2-1	2	П12-2	1	2.92	0.16	3.08	456.0	33.2	31.8	—	521.0
КС _у 210-120-1	ПДТ3-1	1	ПС2-1	2	П13-2	1	4.21	0.23	4.44	576.2	43.5	48.1	14.8	677.6
КС _у 210-120-2	ПДТ3-1	1	ПС2-1	2	П13-1	1	4.21	0.23	4.44	574.2	31.4	43.1	—	646.7
КС _у 210-120-3	ПДТ3-1	1	ПС2-1	2	П13-3	1	4.21	0.23	4.44	625.9	21.5	53.0	—	703.4
КС _у 210-120-4	ПДТ3-1	1	ПС2-1	2	П13-4	1	4.21	0.23	4.44	657.3	21.5	53.0	—	734.8

ТА
1065

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 п.м.
КАНАЛОВ МАРКИ КС_у (ОКОНЧАНИЕ)

ИС-01-04

Выпуск 6

Лист 14

1031-06 23

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³			СТАЛБ КГ			
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЙ МАРКА "300"	МОНОЛИТНЫЙ МАРКА "300"	ВСЕГО	СТАЛБ КЛАССА А-В ПО ГОСТ 9787-61	КОЛОДЦОВЫЕ- ТАЯ ПРОВОЛО- КА СПИРАЛЬ В-1 ПО ГОСТ 9787-63	СТАЛБ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 9787-61	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛ-М. шт.	МАРКА	КОЛ-М. шт.	МАРКА	КОЛ-М. шт.							
2КХ 120-90-1	ПД 15	2	ПСЗ РС1	2 1	ПН-1	2	4.20	0.13	4.33	382.9	42.9	47.5	475.3
2КХ 120-90-2	ПД 15	2	ПСЗ РС1	2 1	ПН-2	2	4.20	0.13	4.33	406.5	42.9	47.5	456.9
2КХ 130-90-1	ПД 16-1	2	ПСЗ РС1	2 1	ПН-1	2	5.38	0.13	5.51	428.7	44.3	52.3	525.3
2КХ 130-90-2	ПД 16-2	2	ПСЗ РС1	2 1	ПН-1	2	5.38	0.13	5.51	493.9	47.5	52.3	593.7
2КХ 150-90-3	ПД 16-2	2	ПСЗ РС1	2 1	ПН-2	2	5.38	0.13	5.51	528.7	47.5	52.3	628.5
2КХ 210-90-1	ПД 17-1	2	ПСЗ РС1	2 1	ПН-1	2	8.58	0.17	8.75	528.5	51.5	61.9	641.9
2КХ 210-90-2	ПД 17-2	2	ПСЗ РС1	2 1	ПН-3	2	8.58	0.17	8.75	776.7	47.7	61.7	900.1
2КХ 210-90-3	ПД 17-2	2	ПСЗ РС1	2 1	ПН-4	2	8.58	0.17	8.75	833.5	47.7	61.7	962.9
2КХ (90x120)-90-1	ПД 13-1	1	ПСЗ РС1	2 1	ПН-1 ПН-1	1 1	3.91	0.23	4.14	51.6	35.7	52.4	599.7
2КХ (90x120)-90-2	ПД 13-1	1	ПСЗ РС1	2 1	ПН-1 ПН-2	1 1	3.91	0.23	4.14	523.4	35.7	52.4	611.5
2КХ (90x150)-90-1	ПД 15	2	ПСЗ РС1	2 1	ПН-1 ПН-1	1 1	4.19	0.13	4.32	398.3	43.3	47.1	488.7
2КХ (90x150)-90-2	ПД 15	2	ПСЗ РС1	2 1	ПН-1 ПН-2	1 1	4.19	0.13	4.32	415.7	43.3	47.1	506.1
2КХ (90x210)-90-1	ПД 16-1	2	ПСЗ РС1	2 1	ПН-1	1	5.51	0.13	5.64	421.0	44.3	46.3	511.6

ГЛАВ. ИНЖ. ИМСТ.	КОЗЛОВАЧУКОВИЧ	1955	РАБ. ГРУППЫ	БРОДЮКОВ	Меня
НАЧ. ОТДЕЛА	БЕЛДЭС		СТ. ИНЖЕНЕР	ВАТИН	М.А. ВЕДУС
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	СЛЕПОВ		РАБОТНИК П.	БОДИН	Сынов
ГЛАВ. ИНЖ. Р.	КОЗЛОВИЧ		ИНЖЕНЕР	БОДИН	Сынов
ГЛАВ. ИНЖ. П.	ВАТНА	1955	ПРОБВЕНА	ЦАПАН	М.А. ВЕДУС

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

23

НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЗКСУ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м³			СТАЛЬ кг			
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		Сборным марки "300"	Монолитным марки "300"	Всего	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Холоднокатан- ная проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61	Всего
	Марка	Кол-м. шт.	Марка	Кол-м. шт.	Марка	Кол-м. шт.							
2Кс/90-20-90-2	ПД 16-2	2	ПС 3	2	ПЮ-1	1	5.51	0.13	5.64	537.9	40.6	56.2	634.7
			РС 1	1	ПЮ-3	1							
2Кс/90-20-90-3	ПД 16-2	2	ПС 3	2	ПЮ-1	1	5.51	0.13	5.64	569.3	40.6	56.2	666.1
			РС 1	1	ПЮ-4	1							
2Кс/120-150-90-1	ПД 15	2	ПС 3	2	ПН-1	1	4.47	0.13	4.60	403.9	43.8	49.9	497.6
			РС 1	1	ПН-2	1							
2Кс/120-150-90-2	ПД 15	2	ПС 3	2	ПН-2	1	4.47	0.13	4.60	433.1	43.8	49.9	526.8
			РС 1	1	ПН-2	1							
2Кс/120-200-90-1	ПД 16-1	2	ПС 3	2	ПН-1	1	5.79	0.13	5.92	426.6	44.8	49.1	520.5
			РС 1	1	ПН-1	1							
2Кс/120-200-50-2	ПД 16-2	2	ПС 3	2	ПН-1	1	5.79	0.13	5.92	543.5	41.1	59.0	648.6
			РС 1	1	ПН-3	1							
2Кс/120-200-90-3	ПД 16-2	2	ПС 3	2	ПН-2	1	5.79	0.13	5.92	586.7	41.1	59.0	686.8
			РС 1	1	ПН-4	1							
2Кс/120-120-1	ПД 15	2	ПС 2-1	2	ПН-1	2	4.52	0.13	4.65	449.6	45.9	47.5	548.0
			РС 2	1									
2Кс/120-120-2	ПД 15	2	ПС 2-1	2	ПН-2	2	4.52	0.13	4.65	473.2	45.9	47.5	566.6
			РС 2	1									
2Кс/150-120-1	ПД 16-1	2	ПС 2-1	2	ПН-1	2	5.70	0.13	5.83	495.4	47.3	52.8	595.0
			РС 2	1									
2Кс/150-120-2	ПД 16-2	2	ПС 2-1	2	ПН-1	2	5.70	0.13	5.83	560.6	50.5	52.3	663.4
			РС 2	1									
2Кс/150-120-3	ПД 16-2	2	ПС 2-1	2	ПН-2	2	5.70	0.13	5.83	595.4	50.5	52.3	698.2
			РС 2	1									
2Кс/210-120-1	ПД 17-1	2	ПС 2-1	2	ПН-1	2	8.90	0.17	9.07	595.2	54.5	61.9	711.6
			РС 2	1									
2Кс/210-120-2	ПД 17-2	2	ПС 2-1	2	ПН-3	2	8.90	0.17	9.07	843.4	44.7	81.7	969.8
			РС 2	1									

ТА
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М.
КАНАЛОВ МАРКИ ЗКСУ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 16

7031-06

25

[illegible]

НА 3 ЛМ. КАНАЛОВ МАРКИ ЗКСУ

МАРКА КАНАЛА	МАРКА МОДЕЛИЙ						БЕТОН М ³				СТАЛЬ кг				
	ПЛАТЫ ДУНША		ПЛАТЫ СТЕКОВЫЕ		ПЛАТЫ ПЕРЕДЕРЖКА		СВОИМЫЙ МАРКА 300 *	МОНОЛИТНЫЙ		ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА Р-8 ПО ГОСТ 3801-61	КОЕЛМОТО- РНЫЕ ПРО- БКОРА КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 6707-53	СТАЛЬ КЛАССА Р-1 ПО ГОСТ 3801-61	ВСЕГО	
	МАРКА	КОЛ-ВО, шт.	МАРКА	КОЛ-ВО, шт.	МАРКА	КОЛ-ВО, шт.		МАРКА 100	МАРКА 300						ИТОГО
ЗКС, 90-90-1	ПД-2	2	ПС-3	4	ПЮ-1	3	3.63	1.26	0.18	1.44	5.07	607.8	61.5	48.0	717.3
ЗКС, 90-90-2	ПД-1	2	ПС-3	4	ПЮ-1	3	3.63	1.26	0.18	1.44	5.07	463.4	56.5	48.0	573.9
ЗКС, 100-90-1	ПД-2	2	ПС-3	4	ПН-1	3	4.65	1.62	0.18	1.80	6.45	656.0	65.6	56.4	778.0
ЗКС, 100-90-2	ПД-1	2	ПС-3	4	ПН-1	3	4.65	1.62	0.18	1.80	6.45	564.8	63.0	56.4	684.2
ЗКС, 100-90-3	ПД-2	2	ПС-3	4	ПН-2	3	4.65	1.62	0.18	1.80	6.45	631.4	65.6	56.4	813.4
ЗКС, 150-90-1	ПДТ-1	2	ПС-3	4	ПР-1	3	6.44	2.10	0.32	2.42	8.86	882.2	72.9	72.4	973.5
ЗКС, 150-90-2	ПДТ-1	2	ПС-3	4	ПР-2	3	6.44	2.10	0.32	2.42	8.86	880.4	72.9	72.4	1023.7
ЗКС, 200-90-1	ПДТ-1	2	ПС-3	4	ПБ-1	3	9.70	2.98	0.46	3.44	13.14	1126.3	72.7	94.2	1293.2
ЗКС, 200-90-2	ПДТ-1	2	ПС-3	4	ПБ-3	3	9.70	2.98	0.46	3.44	13.14	1221.4	92.0	123.9	1437.3
ЗКС, 200-90-3	ПДТ-1	2	ПС-3	4	ПБ-4	3	9.70	2.98	0.46	3.44	13.14	1375.6	92.0	123.9	1551.5

ГР. ИМЯ. ИМЕТ.	ИЗДАРОСЛОВИЩ	ПРЕД. ПУТИНА	БЕЛОРУССКА
ИМЯ ОТЦА	СВЯТОС	СТ. ИМЕНЕ	ВЪТРИН
СЪСТАВ. ОТЛ.	ОТКЪТОС	ДЪСЪСЪТЪЛ	ЗЪТРИН
ГР. ИМЯ. ПР.	КОЛЪТИН	КОРЪНИТЕЛЪ	КОРЪНИНЪ
ИМЯ. ПОСЛЕД.	КОРЪНИН	КОРЪНИН	КОРЪНИН
ИМЯ. ПОСЛЕД.	КОРЪНИН	КОРЪНИН	КОРЪНИН

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЗКУ (ОКОНЧАНИЕ)

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м³				ВСЕГО	СТАЛЬ кг			ВСЕГО
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫМ МАРКА „300“	МОНОЛИТНЫЙ				СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	ХОЛОДНОКОНУТАЯ ПРО- ВОЛОКА КЛАССА В-I ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	
	МАРКА	КОЛ-М. ШТ.	МАРКА	КОЛ-М. ШТ.	МАРКА	КОЛ-М. ШТ.		МАРКА „100“	МАРКА „300“	ИТОГО					
ЗКУ _у 90-120-1	ПД1-2	2	ПС2-1	4	ПИ0-1	3	3.99	1.26	0.18	1.44	5.43	729.4	65.5	48.0	842.9
ЗКУ _у 90-120-2	ПД1-1	2	ПС2-1	4	ПИ0-1	3	3.99	1.26	0.18	1.44	5.43	591.0	60.5	48.0	699.5
ЗКУ _у 120-120-1	ПД3-2	2	ПС2-1	4	ПИ1-1	3	5.04	1.62	0.18	1.80	6.81	777.6	69.6	56.4	903.6
ЗКУ _у 120-120-2	ПД3-1	2	ПС2-1	4	ПИ1-1	3	5.04	1.62	0.18	1.80	6.81	686.4	67.0	56.4	809.8
ЗКУ _у 120-120-3	ПД3-2	2	ПС2-1	4	ПИ1-2	3	5.04	1.62	0.18	1.80	6.81	813.0	69.6	56.4	939.0
ЗКУ _у 150-120-1	ПДТ1-1	2	ПС2-1	4	ПИ2-1	3	6.80	2.10	0.32	2.42	9.22	949.8	76.9	72.4	1099.1
ЗКУ _у 150-120-2	ПДТ1-1	2	ПС2-1	4	ПИ2-2	3	6.80	2.10	0.32	2.42	9.22	1002.0	76.9	72.4	1151.3
ЗКУ _у 210-120-1	ПДТ3-1	2	ПС2-1	4	ПИ3-1	3	10.06	2.98	0.46	3.44	13.50	1247.9	76.7	94.2	1418.8
ЗКУ _у 210-120-2	ПДТ3-1	2	ПС2-1	4	ПИ3-3	3	10.06	2.98	0.46	3.44	13.50	1403.0	56.0	122.9	1582.9
ЗКУ _у 210-120-3	ПДТ3-1	2	ПС2-1	4	ПИ3-4	3	10.06	2.98	0.46	3.44	13.50	1497.2	56.0	122.9	1677.1

ТА
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М.
КАНАЛОВ МАРКИ ЗКУ (ОКОНЧАНИЕ)

ИС-01-04
ВЫП. 006
Лист 19

НА 3 П.М. КИНАЛОВ МАРКИ ЧКСУ

ТА 1965	ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СВОИХ СВОЙСТВЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 л.м. КАНАЛОВ МАРКИ ЧБС-У	ИС-01-04	
		ВЫПУСК 6	
		Лист	20

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРШ 5КсУ

Марка канала	Марка изделий						Бетон м³				Сталь класс А-III по ГОСТ 5781-61	Сталь кг				
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		Сборный Марка 300	Монолитный				Всего	Сталь класс А-III по ГОСТ 5781-61	Коррозия напря- жения про- волоча класс В-1 по ГОСТ 5781-61	Сталь класс А-III по ГОСТ 5781-61	Всего
	Марка	Кол-во, шт.	Марка	Кол-во, шт.	Марка	Кол-во, шт.		Марка 100	Марка 300	Итого						
5КсУ 20-90-1	ПД 15	4	ПС 3 РС 1	4 2	ПН-1	5	9.09	2.57	0.24	2.81	11.90	85.4	95.4	101.4	1012.2	
5КсУ 20-90-2	ПД 15	4	ПС 3 РС 1	4 2	ПН-2	5	9.09	2.57	0.24	2.81	11.90	87.4	95.4	101.4	1011.2	
5КсУ 30-90-1	ПД 16-1	4	ПС 3 РС 1	4 2	ПН-1	5	11.72	3.21	0.24	3.45	15.17	930.0	99.1	113.4	1442.5	
5КсУ 30-90-2	ПД 16-2	4	ПС 3 РС 1	4 2	ПН-1	5	11.72	3.21	0.24	3.45	15.17	1060.4	103.5	113.4	1273.3	
5КсУ 30-90-3	ПД 16-2	4	ПС 3 РС 1	4 2	ПН-2	5	11.72	3.21	0.24	3.45	15.17	1147.4	105.5	113.4	1366.3	
5КсУ 210-90-1	ПД 17-1	4	ПС 3 РС 1	4 2	ПН-1	5	13.80	4.52	0.34	4.86	23.66	1156.5	116.9	131.8	1405.2	
5КсУ 210-90-2	ПД 17-2	4	ПС 3 РС 1	4 2	ПН-3	5	13.80	4.52	0.34	4.86	23.66	1704.6	90.4	131.3	1976.3	
5КсУ 210-90-3	ПД 17-2	4	ПС 3 РС 1	4 2	ПН-4	5	13.80	4.52	0.34	4.86	23.66	1861.6	92.4	131.3	2133.3	
5КсУ 20-120-1	ПД 15	4	ПС 2-1 РС 2	4 2	ПН-1	5	9.73	2.57	0.24	2.81	12.54	948.8	101.4	101.4	1151.6	
5КсУ 20-120-2	ПД 15	4	ПС 2-1 РС 2	4 2	ПН-2	5	9.73	2.57	0.24	2.81	12.54	1007.8	101.4	101.4	1210.6	
5КсУ 30-120-1	ПД 16-1	4	ПС 2-1 РС 2	4 2	ПН-1	5	12.36	3.21	0.24	3.45	15.81	1063.4	105.1	113.4	1231.9	
5КсУ 30-120-2	ПД 16-2	4	ПС 2-1 РС 2	4 2	ПН-1	5	12.36	3.21	0.24	3.45	15.81	1193.8	111.5	113.4	1418.7	
5КсУ 30-120-3	ПД 16-2	4	ПС 2-1 РС 2	4 2	ПН-2	5	12.36	3.21	0.24	3.45	15.81	1230.8	111.5	113.4	1505.7	
5КсУ 210-120-1	ПД 17-1	4	ПС 2-1 РС 2	4 2	ПН-1	5	13.44	4.52	0.34	4.86	24.30	1239.3	122.9	131.8	1544.6	
5КсУ 210-120-2	ПД 17-2	4	ПС 2-1 РС 2	4 2	ПН-3	5	13.44	4.52	0.34	4.86	24.30	1338.0	96.4	131.3	2145.7	
5КсУ 210-120-3	ПД 17-2	4	ПС 2-1 РС 2	4 2	ПН-4	5	13.44	4.52	0.34	4.86	24.30	1995.0	96.4	131.3	2272.7	

ТА
1965ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М.
КАНАЛОВ МАРШ 5КсУИС-01-03
Выпуск 6
Лист 21

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА ДОБОРНЫХ ПЛИТ
ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ

Сечение канала А × В см.	МАРКИ ПЛИТ			
	При перекрытии на отметке ±0.00 и нагрузке Н-30	При заглублении пе- рекрытия от 0.3 м до 0.7 м и нагрузках Н-30 и НК-60	При заглублении пе- рекрытия от 2 м до 4 м и нагрузках Н-30 и НК-60	При заглублении пере- крытия от 1 м до 4 м и железнобетонной нагрузке
60 × 30 60 × 45 60 × 60	П9 г-2	П9 г-1	П9 г-1	П9 г-1
90 × 45 90 × 60 90 × 90 90 × 120	П10 г-3	П10 г-2	П10 г-1	П10 г-1
120 × 60 120 × 90 120 × 120	П11 г-3	П11 г-2	П11 г-1	П11 г-2
150 × 60 150 × 90 150 × 120	П12 г-3	П12 г-2	П12 г-1	П12 г-2
210 × 60 210 × 90 210 × 120	П13 г-3	П13 г-2	П13 г-1	П13 г-2



ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА ДОБОРНЫХ
ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ

ИС-04-04
ВЫПУСК 6
Лист 22

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА ПОДКЛАДОК

30

МАРКА КАНАЛА	МАРКА ПОДКЛАДКИ	КОЛИЧ. ПОДКЛА- ДОК НА 3 Л.М. КАНАЛА
КЛу 60-30	ЛП1	1
КЛу 60-45		
КЛу 60-60		
КЛу 90-45	ЛП2	1
КЛу 90-60		
КЛу 120-60		
КЛу 150-60	ЛП3	1
КЛу 150-80	ЛП4	1
КЛу 210-60	ЛП5	1
2КЛу 60-30	ЛП1	2
2КЛу 60-45		
2КЛу 60-60		
2КЛу 90-45	ЛП2	2
2КЛу 90-60		
2КЛу 120-60		
2КЛу (60+90)-45	ЛП1+ЛП2	1+1
2КЛу (60+90)-60		
2КЛу (60+120)-60	ЛП1+ЛП3	1+1
2КЛу (60+150)-60	ЛП1+ЛП4	1+1

МАРКА КАНАЛА	МАРКА ПОДКЛАДКИ	КОЛИЧ. ПОДКЛА- ДОК НА 3 Л.М. КАНАЛА
КЛсч 90-90	ЛП2	1
КЛсч 120-90	ЛП3	1
КЛсч 120-120		
КЛсч 150-90	ЛП4	1
КЛсч 150-120		
КЛсч 210-120	ЛП5	1
2КЛсч 90-90	ЛП2	2
2КЛсч 120-90	ЛП3	2
2КЛсч 120-120		
2КЛсч 150-90	ЛП4	2
2КЛсч 150-120		
2КЛсч 210-120	ЛП5	2
2КЛсч (90+120)-90	ЛП2+ЛП3	1+1
2КЛсч (90+150)-90	ЛП2+ЛП4	1+1
2КЛсч (120+150)-90	ЛП3+ЛП4	1+1
2КЛсч (120+150)-120		
2КЛсч (120+210)-120	ЛП3+ЛП5	1+1
2КЛсч (150+210)-120	ЛП4+ЛП5	1+1

МАРКА КАНАЛА	МАРКА ПОДКЛАДКИ	КОЛИЧ. ПОДКЛА- ДОК НА 3 Л.М. КАНАЛА
КСч 90-90	ЛП1	1
КСч 90-120		
КСч 120-90		
КСч 120-120	ЛП2	1
КСч 150-90		
КСч 150-120	ЛП3	1
КСч 210-90		
КСч 210-120	ЛП4	1
2КСч 120-90		
2КСч 120-120	ЛП2	4
2КСч 150-90		
2КСч 150-120	ЛП3	4
2КСч 210-90		
2КСч 210-120	ЛП3	6
2КСч (90+120)-90		
2КСч (90+120)-120	ЛП4	1
2КСч (90+150)-90		
2КСч (90+150)-120	ЛП2	4

МАРКА КАНАЛА	МАРКА ПОДКЛАДКИ	КОЛИЧ. ПОДКЛА- ДОК НА 3 Л.М. КАНАЛА
2КСч (90+210)-90	ЛП3	4
2КСч (90+210)-120		
2КСч (120+150)-90	ЛП2	4
2КСч (120+150)-120		
2КСч (120+210)-90	ЛП3	4
2КСч (120+210)-120		

ПРИМЕЧАНИЕ

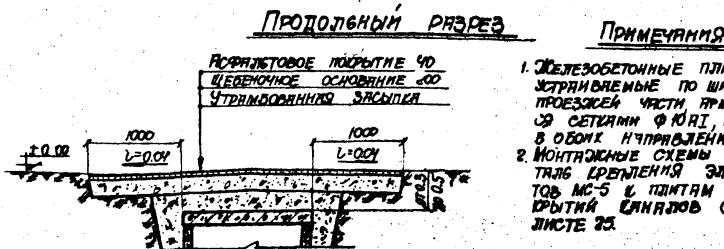
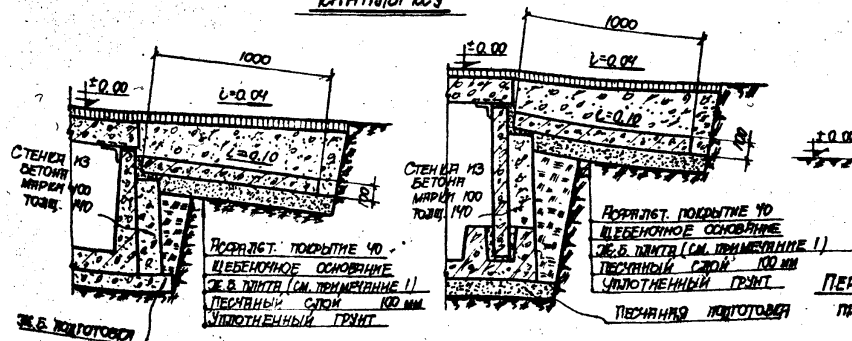
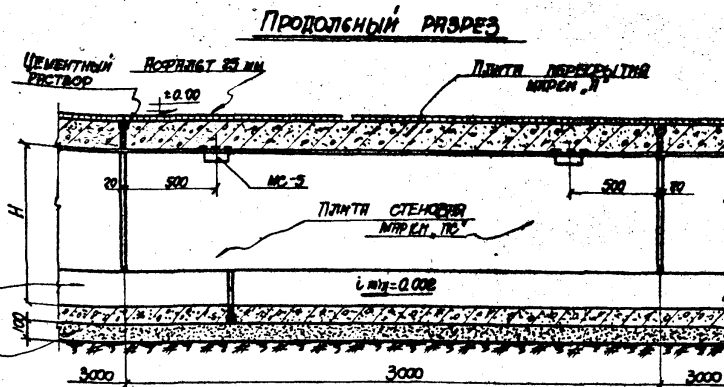
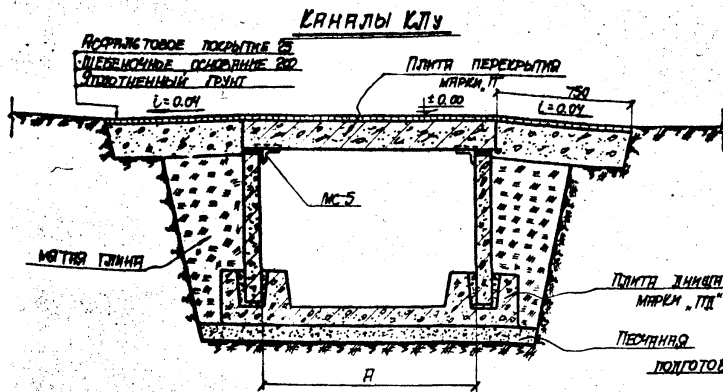
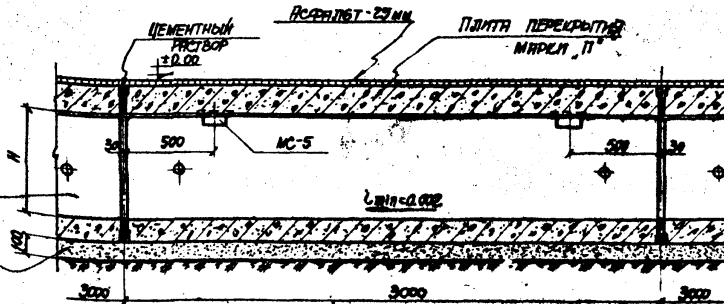
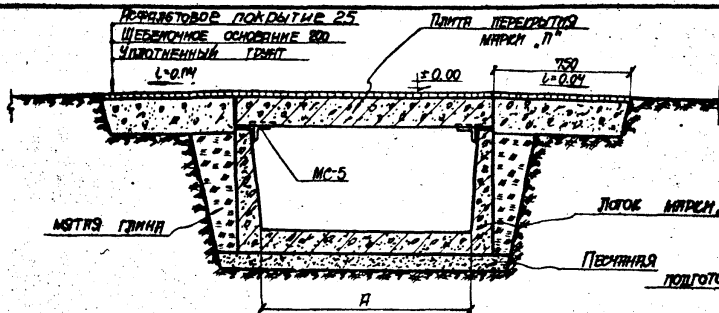
Рабочие чертежи подкладок
приведены в выпуске 4
настоящей серии.

ТА
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА ПОДКЛАДОК
(для каналов на просадочных грунтах
и в районах с сейсмичностью 9 баллов)

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 23

7031-06 32



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ, УСТРАИВАЕМЫЕ ПО ШИРИНЕ ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТИ, АРМИРУЮТ СЕТКАМИ Ф 8/12, ШАГ 150 В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ.
2. МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ И ДЕТАЛИ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ ЭЛЕМЕНТОВ МС-5 И ПЛИТАМ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ СМ. НА ЛИСТЕ 25.

ПЕРЕЗЫ ЧЕРЕЗ КАНАЛЫ МАРКА КЛ и КС
ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫТИЯ ОТ 0,3 ДО 0,5 м

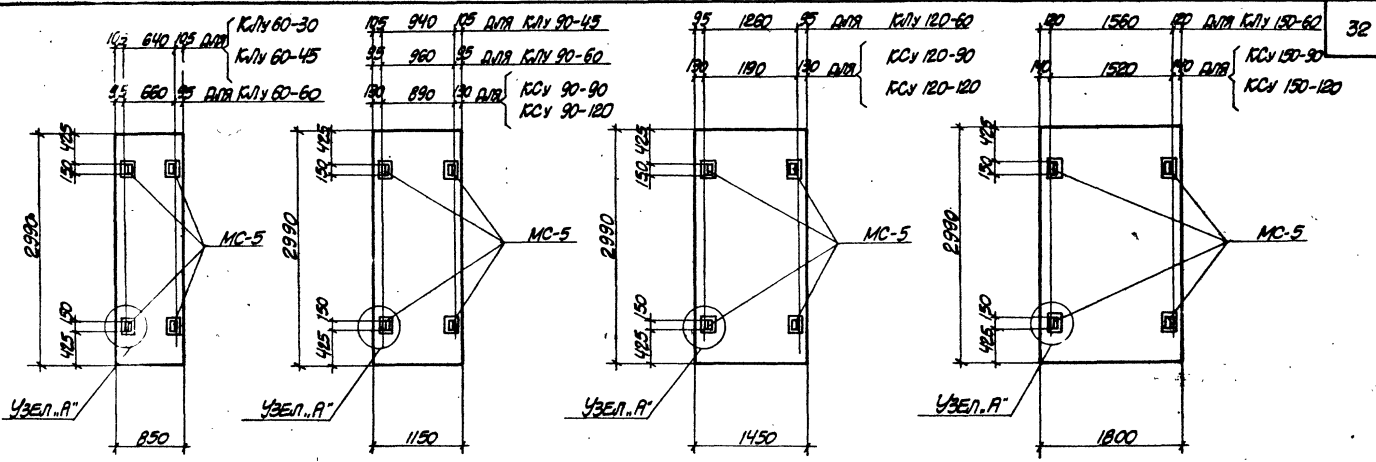
ПЕРЕЗЫ ЧЕРЕЗ КАНАЛЫ МАРКА КЛ и КС
ПРИ ПЕРЕКРЫТИИ НА ОТМЕТКЕ ± 0,00

ТА
1965

КАНАЛЫ МАРКА КЛ и КС С ПЕРЕКРЫТИЕМ НА ОТМЕТКЕ ± 0,00
ПЕРЕЗЫ ЧЕРЕЗ КАНАЛЫ

МС-01-04
Выпуск 6
Лист 24

СВАРЩИК	ПРОВЕРКА	ПРОЕКТИРОВЩИК	ОБЗОРЩИК
С.А. ГРИН	В.А. ГРИН	В.А. ГРИН	В.А. ГРИН
С.А. ГРИН	В.А. ГРИН	В.А. ГРИН	В.А. ГРИН
С.А. ГРИН	В.А. ГРИН	В.А. ГРИН	В.А. ГРИН
С.А. ГРИН	В.А. ГРИН	В.А. ГРИН	В.А. ГРИН
С.А. ГРИН	В.А. ГРИН	В.А. ГРИН	В.А. ГРИН
С.А. ГРИН	В.А. ГРИН	В.А. ГРИН	В.А. ГРИН
С.А. ГРИН	В.А. ГРИН	В.А. ГРИН	В.А. ГРИН
С.А. ГРИН	В.А. ГРИН	В.А. ГРИН	В.А. ГРИН
С.А. ГРИН	В.А. ГРИН	В.А. ГРИН	В.А. ГРИН

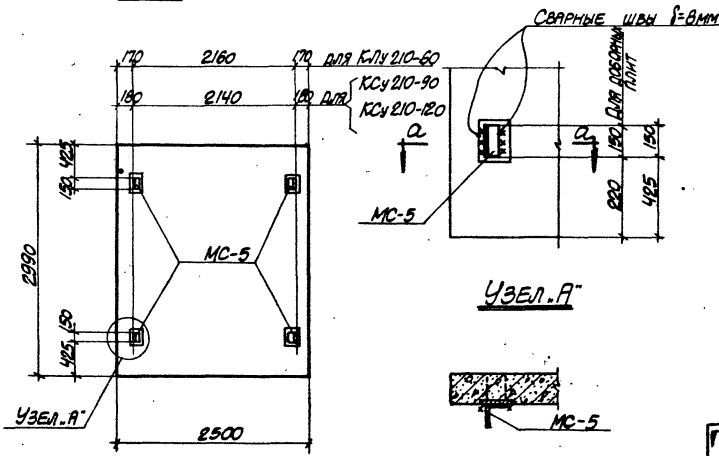


П9-2

П10-2

П11-3

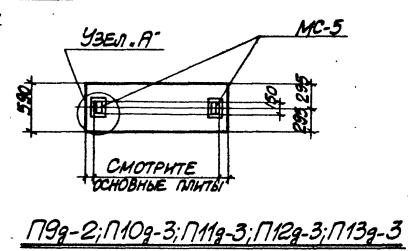
П12-3



П13-2

УЗЕЛ. А''

а-а



ПРИМЕЧАНИЕ

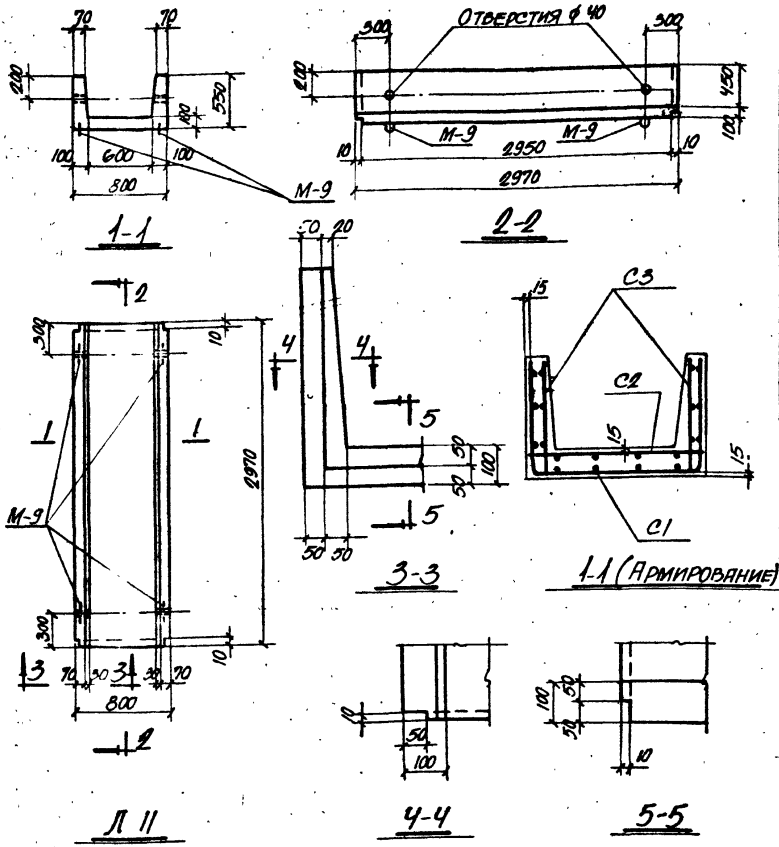
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ MC-5
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 67.

ТА 1065	МОНТАЖНЫЕ СИСТЕМЫ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ MC-5 К ПЛИТАМ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ	MC-DI-DI
		ВЫПУСК 6
		ЛИСТ 25



ТА 1963	ЛОТОК Л2-1	ИС-01-04
		ВЫПУСК 6
		Лист 29

1. Исполнитель: **Б.И. Бородин**
 2. Проект: **Л.И. Лопаткин**
 3. Проверка: **Л.И. Лопаткин**
 4. Дата: **1965 г.**
 5. Место: **Л.И. Лопаткин**
 6. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 7. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 8. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 9. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 10. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 11. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 12. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 13. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 14. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 15. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 16. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 17. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 18. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 19. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 20. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 21. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 22. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 23. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 24. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 25. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 26. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 27. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 28. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 29. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 30. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 31. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 32. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 33. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 34. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 35. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 36. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 37. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 38. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 39. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 40. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 41. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 42. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 43. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 44. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 45. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 46. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 47. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 48. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 49. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 50. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 51. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 52. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 53. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 54. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 55. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 56. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 57. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 58. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 59. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 60. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 61. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 62. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 63. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 64. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 65. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 66. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 67. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 68. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 69. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 70. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 71. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 72. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 73. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 74. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 75. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 76. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 77. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 78. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 79. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 80. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 81. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 82. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 83. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 84. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 85. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 86. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 87. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 88. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 89. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 90. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 91. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 92. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 93. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 94. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 95. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 96. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 97. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 98. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 99. Подпись: **Л.И. Лопаткин**
 100. Подпись: **Л.И. Лопаткин**



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРЕЗОВ ИЛИ СЕТКИ	N ПОС.	ЭСКИЗ	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КАРЕЗЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДН. ЛОТКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
Л II	C1 (шт.1)	1		100	1810	30	30	54,0
		2		50	2940	10	10	29,4
	C2 (шт.1)	3		40	2540	4	4	11,8
		4		80	780	20	20	15,6
	C3 (шт.2)	3		40	2940	3	6	17,6
		5		60	530	16	32	17,6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОЖАТУТА ПРО ВОЛОКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6721-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		Всего
	6А III	8А III	10А III	Итого	40 I	50 I	Итого	10А I	Итого	
Л II	3,8	6,2	33,5	43,5	2,9	4,5	7,4	3,6	3,6	54,5

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	N ЛИСТА
Л II	М-9	4	54, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л II	1,2	Б-300	0,48	54,5

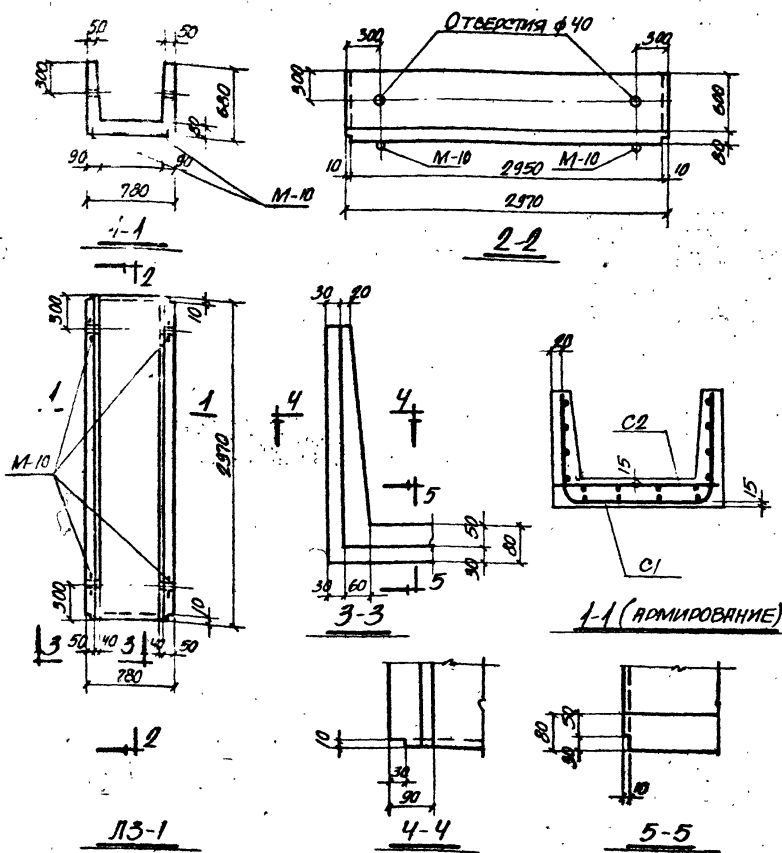
ТА 1965

ЛОТОК Л II

ИС-01-04
 Выпуск 6
 Лист 28

М

МА
ЛО
Л



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКАРДНО ГО ЭЛЕМЕН ТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ПРОЕКТА	МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАН К
ЛБ-1	М-10	4	54,80м ²	ЛБ-1	1,07	Б200	0,43	56,4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

36

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛ-ВО КЛЕТОК ПО РЕТКО	№ ПОС.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА и
						ДЛЯ КОЛ-ВО СНОВ. ЛОТКИ РЕТКО	СНОВ. ЛОТКИ и	
ИЗ-1	С1 (шт. 1)	1		10AIII	2040	30	30	61,9
		2		5B1	2940	12	12	35,3
	С2 (шт. 1)	3		4B1	2940	4	4	11,8
		4		8AIII	760	20	20	15,2

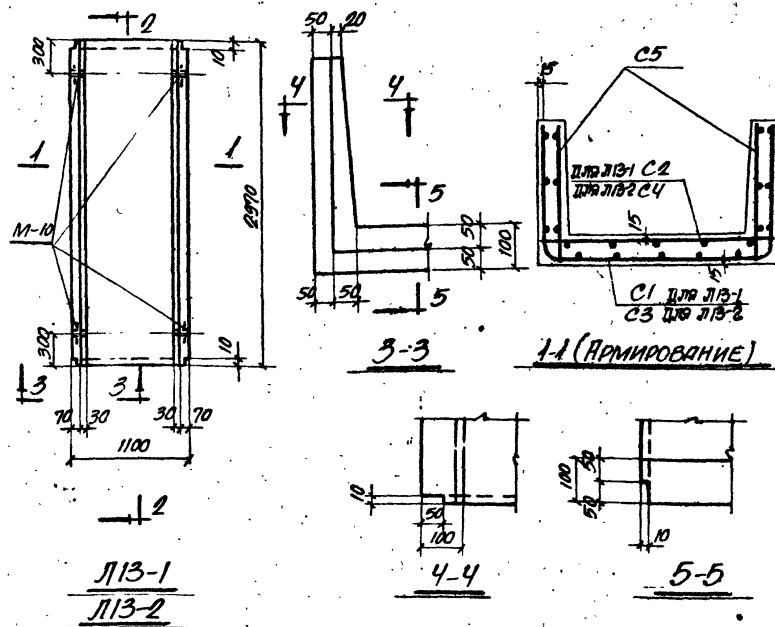
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАНД. КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61			ХОЛОДНОТЯЖЕЛАЯ ПРО- ДУКЦИЯ КЛАССА В-I по ГОСТ 6787-53			СТАНД. КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО	
	φ мм			ИТОГО	φ мм		ИТОГО	φ мм			ИТОГО
	80	100			40	50		100	150		
ЛБ-1	6.0	30.2		44.2	1.2	5.4	6.6	0.4	5.2	5.6	56.4

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки складного элемента М-10 приведена на листе 53 выпуска 2.

ТА 1965	ЛОТОК ЛБ-1	ИС-01-04
		Выпуск 6
		Лист 29



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛЮЧЕНО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л13-1	М-10	4	54, Вып. 2
Л13-2	М-10	4	54, Вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТРОИ КГ
Л15-1	1,4	„300“	0,56	49,5
Л15-2	1,4	„300“	0,56	69,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

38

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОД КЛАССИ- КОБ И СЕТКИ	N ПОС.	ЭСКИЗ						Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ОДНУЮ СТОРО- НУ ОДН. СЕТИ	КОЛ-ВО В ОДНУЮ СТОРО- НУ ЛОТКИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
П13-1	C1 (шт. 1)	1											

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК. КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО
	φ мм			ИТОГО	φ мм			ИТОГО	φ мм			ИТОГО	
	6A III	8A III	10A III		40I	50I	ИТОГО		10A I	12A I	ИТОГО		
Л13-1	3,7	33,4	—	37,1	6,6	—	6,6	0,4	5,2	5,6	49,3		
Л13-2	3,7	13,0	38,9	55,6	3,5	5,0	8,5	0,4	5,2	5,6	69,7		

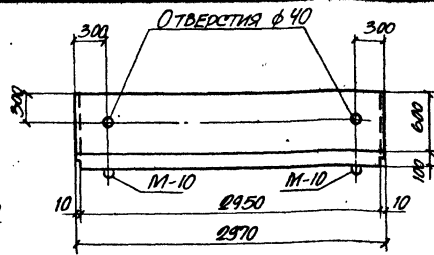
ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 53 выпуска 2.

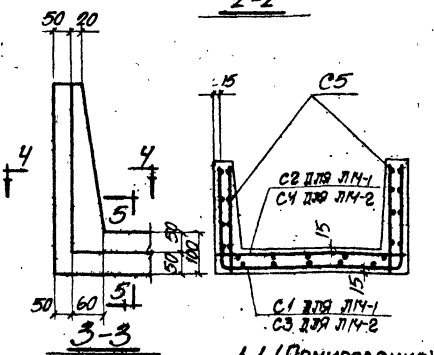
ТА
1965

Лотки Л13-1; Л13-2

ИС-01-04	
Выпуск 6	
Лист	31

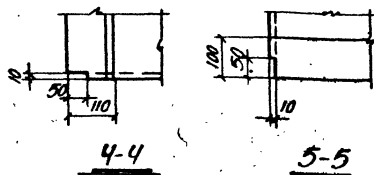


2-2



3-3

1-1 (Армирование)



5-5

39

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛИЧ. УПАКОВ- СОБ ММ СЕТКИ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	В ДИА- МЕТРЕ СЕТЕК	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ ЛОТКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
П14-1	C1 (шт. 1)	1		10AII	2430	30	30	73,0
		2		5B I	2940	13	13	38,2
	C2 (шт. 1)	3		8A II	1100	30	30	33,0
		4		4B I	2940	5	5	14,7
	C5 (шт. 2)	4		4B I	2940	4	8	23,5
		6		6A II	680	16	32	21,7
П14-2	C3 (шт. 1)	5		10AII	2430	30	30	73,0
		2		5B I	2940	13	13	38,2
		3		8A II	1100	20	20	22,0
	C4 (шт. 1)	4		4B I	2940	5	5	14,7
	C5 (шт. 2)	4		4B I	2940	4	8	23,5
		6		6A II	680	16	32	21,7

Выборка стали на один лоток, кг

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 578-61					ХОЛОДНОКВАШУГА ПРО- ВЛЮКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6921-55			СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 578-61			ВСЕГО
	φ мм					φ мм			φ мм			
	6х8	8х8	10х8	12х8	Итого	4х8	5х8	Итого	10х8	12х8	Итого	
ЛПЧ-1	4,8	13,0	44,8	—	68,6	4,0	5,9	9,9	0,4	5,2	5,6	78,1
ЛПЧ-2	4,8	8,7	—	64,4	77,9	4,0	5,9	9,9	0,4	5,2	5,6	93,4

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10 ПРИВЕДЕНА
НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

Выборка закладных
элементов на один лоток

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ ШТ.	№ ЛИСТА
Л14-1	М-10	4	54, Вып. 1
Л14-2	М-10	4	54, Вып. 2

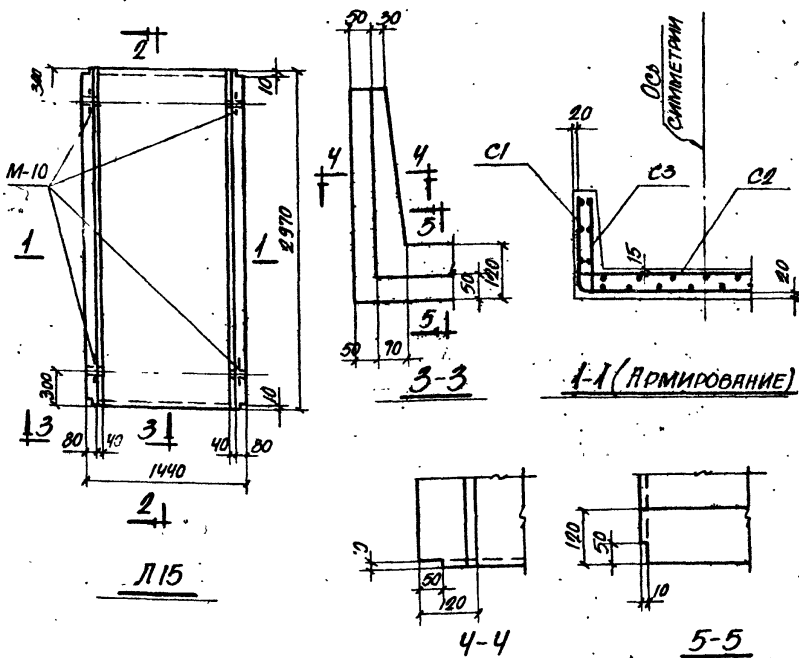
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л14-1	1,62	"300"	0,65	78,1
Л14-2	1,62	"300"	0,65	93,4

ТА
1965

Лотки Л14-1; Л14-2

ИС-01-04	
Выпуск 6	
Лист	32



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л15	1,95	300	0,77	103,6

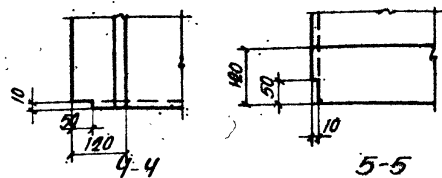
40

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ											
МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОКВАЛЕННАЯ ПРОВО- ЛОКА КЛАССА В-5 по ГОСТ 6127-53			СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	Ф мм			Итого	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	
	6A II	10A II	12A II		4B I	5B I		10A I	12A I		
Л15	3,7	45,5	38,0	87,2	4,7	9,1	10,8	0,4	5,2	5,6	103,6

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2

Лоток Л15

ИС-01-04	
выпуск 6	
Лист	33



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л16-1	2,15	„300“	0,86	100,8
Л16-2	2,15	„300“	0,86	134,5

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОДЫ, КОЛ-ВО И СЕТКА	N ^o ПОС.	ЭОКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КЛАНЧ.Ш. В ОДИН КРАЕВ. ЯМ СЕТКА	В ОДИН ОПОН. ЛОТКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
Л16-1	C1	1		10AIII	2740	30	30	82,2
	(шт.1)	2		5BI	2940	15	15	44,2
	C2	2		5BI	2940	7	7	20,6
	(шт.1)	3		10AIII	1420	30	30	42,6
	C3	4		6AIII	680	16	32	21,7
	(шт.2)	5	4BI	2940	4	8	23,5	
Л16-2	C4	2		5BI	2940	15	15	44,2
	(шт.1)	6		12AIII	2740	30	30	82,2
	C5	2		5BI	2940	7	7	20,6
	(шт.1)	7		12AIII	1420	30	30	42,6
	C3	4		6AIII	680	16	32	21,7
	(шт.2)	5	4BI	2940	4	8	23,5	

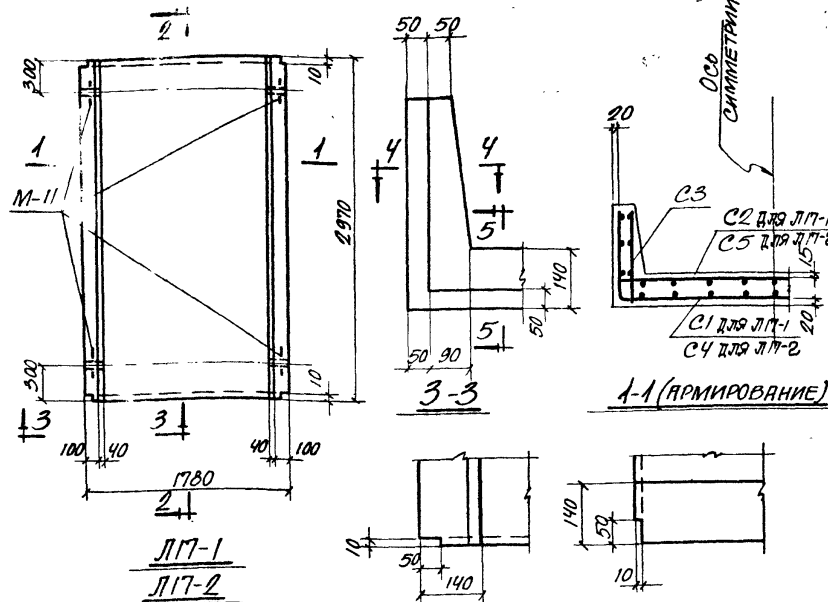
МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А ^{III} по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОУГЛУГНУТАЯ ПЕР- ВОМАНГАНОВАЯ СТАЛЬ КЛАССА В-1 по ГОСТ 6127-53				СТАЛЬ КЛАССА А ^I по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО
	φ мм			Итого	φ мм			Итого	φ мм			Итого	
	6А ^{III}	10А ^{III}	12А ^{III}		4В ^I	5В ^I	Итого		10А ^I	12А ^I	16А ^I		
П16-1	4,8	77,3	—	82,1	2,3	10,0	12,3	0,4	3,6	2,4	6,4	100,8	
П16-2	4,8	—	111,0	115,8	2,3	10,0	12,3	0,4	3,6	2,4	6,4	134,5	

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-11 ПРИВЕДЕНА
НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ТА
1965

Лотки Л16-1; Л16-2

ИС-01-04	
Выпуск 6	
Лист	34



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л17-1	М-11	4	54, Вып.2
Л17-2	М-11	4	54, Вып.2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ЛП-1	2,6	.500*	1,03	106,7
ЛП-2	2,6	.500*	1,03	143,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

42

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛИЧ- ЕСТВО МАТЕРИАЛА	№ ПОС.	Эскиз	φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. В ОДН. В КАРКАСЕ НА БЕТОНЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. В КАРКАСЕ НА БЕТОНЕ	В ОДН. В КАРКАСЕ НА БЕТОНЕ	
ЛП7-1	C1 (шт.1)	1		10A II	2780	30	30	83,4
		2		5B I	2940	15	15	44,0
	C2 (шт.1)	2		5B I	2940	9	9	26,4
		3		10A II	1760	30	30	52,8
	C3 (шт.2)	4		6A II	530	16	32	17,0
		5		4B I	2940	3	6	17,6
ЛП7-2	C4 (шт.1)	2		5B I	2940	15	15	44,0
		6	12A II	2780	30	30	83,4	
	C5 (шт.1)	2	5B I	2940	9	9	26,4	
		7	12A II	1760	30	30	52,8	
	C3 (шт.2)	4	6A II	530	16	32	17,0	
		5	4B I	2940	3	6	17,6	

Выборка стала на один лоток, кг

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				АЛОДИНОВАТА ПРОВОДА КЛАССА I по ГОСТ 6721-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО
	φ мм				φ мм			φ мм				
	6A III	10A III	12A III		Итого	4BI		5BI	Итого	10AI		
ЛП7-1	3,8	84,0	—	87,8	1,7	10,8	12,5	0,4	3,6	2,4	6,4	106,7
ЛП7-2	3,8	—	121,0	124,8	1,7	10,8	12,5	0,4	3,6	2,4	6,4	143,7

ПРИМЕЧАНИЕ

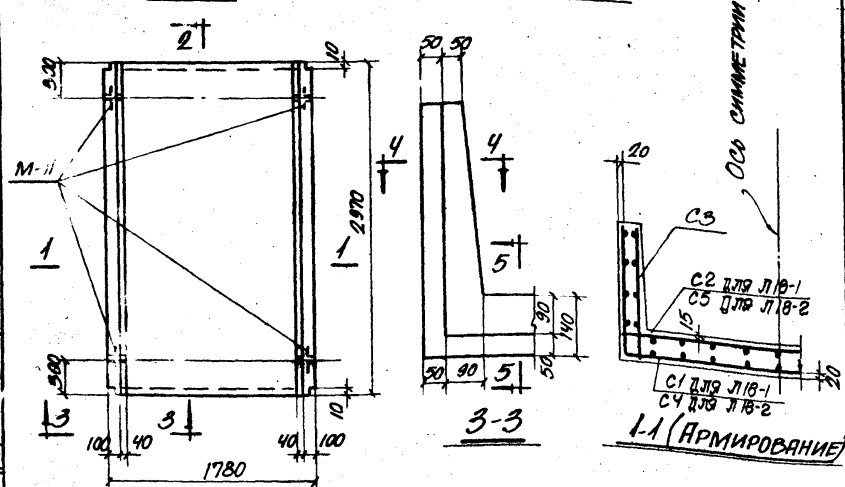
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-11 ПРИВЕДЕНА
НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2



Лотки Л17-1; Л17-2

ИС-01-04	
Выпуск 6	
Лист	35

7031-06 44



Выборка закладных элементов на один лоток

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л18-1	М-11	4	54, Вып. 1
Л18-2	М-11	4	54, Вып. 1

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ДОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л18-1	2,92	" 500 "	1,17	117,2
Л18-2	2,92	" 500 "	1,17	117,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

43

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА- СОВ НАМ. СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ-ВТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. КАРКА- СЕТИ	В ОДНОМ ЛОТКЕ	
ЛПБ-1	C1 (шт.1)	1.		100	3180	30	30	95,3
		2		58I	2940	17	17	50,0
	C2 (шт.1)	2		58I	2940	9	9	26,4
		3		100	1760	30	30	53,0
	C3 (шт.2)	4		60	730	16	32	23,4
ЛПБ-2		5	48I	2940	4	8	23,5	
	C4 (шт.1)	2	58I	2940	17	17	50,0	
		6	120	3180	30	30	95,3	
	C5 (шт.1)	2	58I	2940	9	9	26,4	
		7	120	1760	30	30	53,0	
	C3 (шт.2)	4	60	730	16	32	23,4	
		5	48I	2940	4	8	23,5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОГЛУТАЯ ПР ВЕНКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6127-52				СТАЛ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61				Всего
	φ мм			Итого	φ мм		Итого	φ мм			Итого		
	6А III	10А III	12А III		4В I	5В I		10А I	12А I	16А I			
Л18-1	5,2	91,5	—	96,7	2,5	11,8	14,1	0,4	3,6	2,4	6,4	117,2	
Л18-2	5,2	—	132,0	137,2	2,3	11,8	14,1	0,4	3,6	2,4	6,4	157,7	

ПРИМЕЧАНИЕ

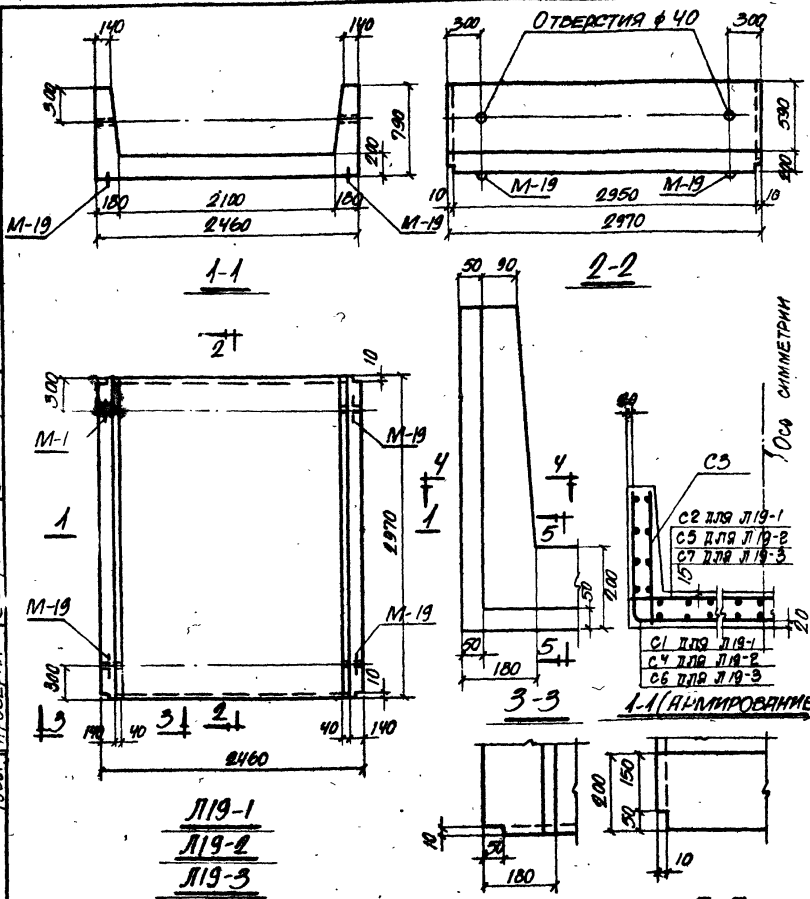
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-11 ПРИВЕДЕНА
НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2

TA
1965

Лотки Л18-1; Л18-2

ИС-01-04	
ВЫПУСК. 6	
Лист	36

Директор
 Главный инженер
 Проект
 Расчет
 Конструкция
 Проверка
 1965



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

44

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ	№ ПОС	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
Л19-1	С1 (шт.1)	1		10A II	9940	30	118,0
	С2 (шт.1)	2		5B I	2940	22	64,8
	С3 (шт.1)	3		5B I	2940	12	35,3
	С4 (шт.2)	4		10A II	2440	30	73,0
	С5 (шт.2)	5		4B I	2940	4	23,5
Л19-2	С4 (шт.1)	2		5B I	2340	22	64,8
	С5 (шт.1)	6		12A II	3940	30	118,0
	С6 (шт.1)	7		5B I	2940	12	35,3
	С7 (шт.2)	4		12A II	2440	30	73,0
	С8 (шт.2)	5		4B I	2940	4	23,5
Л19-3	С6 (шт.1)	2		5B I	2940	22	64,8
	С7 (шт.1)	8		14A II	3940	30	118,0
	С8 (шт.1)	9		5B I	2940	12	35,3
	С9 (шт.2)	4		14A II	2440	30	73,0
	С10 (шт.2)	5		4B I	2940	4	23,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					ХОЛОДНОКАТАНУТАЯ СТАЛЬ КЛАССА В-1 по ГОСТ 6727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	6A II	10A II	12A II	14A II	Итого	4B I	5B I	Итого	10A I	16A I	Итого	
Л19-1	5,4	118,0	—	—	123,4	2,3	15,6	17,9	0,8	11,6	12,4	153,7
Л19-2	5,4	—	170,0	—	175,4	2,3	15,6	17,9	0,8	11,6	12,4	205,7
Л19-3	5,4	—	—	231,0	236,4	2,3	15,6	17,9	0,8	11,6	12,4	266,7

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-19 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-11, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л19-1	М-19	4	67
Л19-2	М-19	4	
Л19-3	М-19	4	

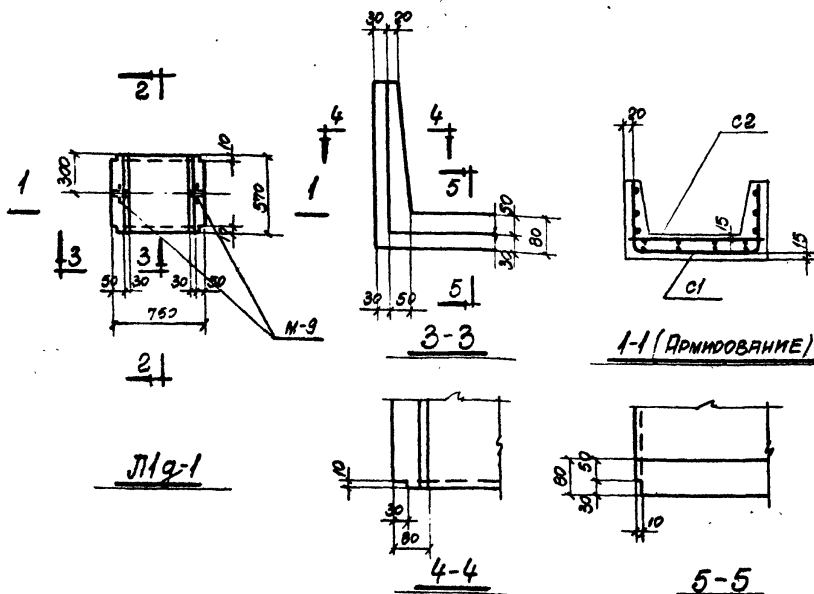
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л19-1	5,0	Б-300	2,0	153,7
Л19-2	5,0	Б-300	2,0	205,7
Л19-3	5,0	Б-300	2,0	266,7

ТА 1963

Лотки Л19-1; Л19-2; Л19-3

ИС-01-04
ВЫПУСК 6
Лист 37



Выборка зрелых
элементов на один лоток

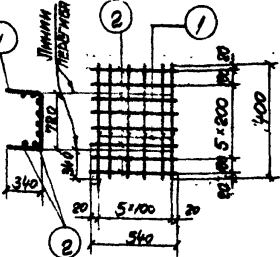
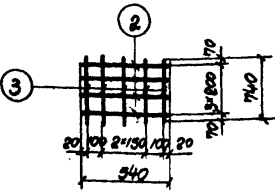
МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАСТАВ- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л19-1	М-9	2	54, вып. 2

Показатели на один лоток

МАРКА ПОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
П/Б-1	0.15	300	0.06	9.8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

45

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КЛАСС КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОВ.	ЭЛЕКТ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м	
						КОЛ- ВО КОС- ТОВ	КОЛ- ВО КОС- ТОВ		
П/г-1	С1 (шт. 1)	1		8A II	1400	8	8	84	
		2		4B I	540	10	10	54	
	С2 (шт. 1)	2			4B I	540	4	4	2.2
		3			8A II	740	5	5	3.7

Выборка стали на один лоток, кг

МАРКА ЛОТКА	СТАБИЛ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61.				ТАЛОННО-ТАЧУТАЯ ПРОВОДКА КЛАССА В-I по ГОСТ 6781-53				СТАБИЛ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61.				ВСЕГО
	Φ мм			Итого	Φ мм			Итого	Φ мм			Итого	
	8A II	—	—		4B I	—	Итого		10A I	—	Итого		
Л19-1	4.8	—	—	4.8	0.7	—	0.7	1.8	—	1.8	7.3		

ПРИМЕЧАНИЕ

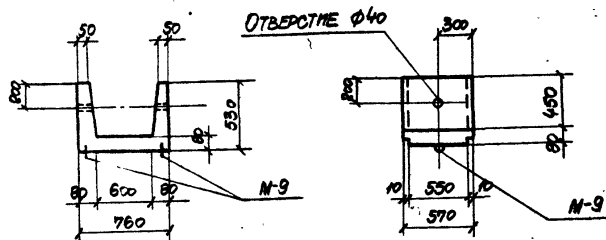
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ТА
1963

Поток № 8-1

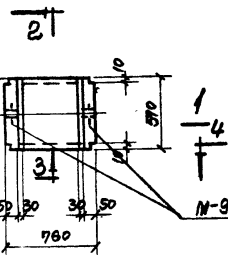
ИС-01-04	
Выпуск 6	
Лист	38

7031-06 47

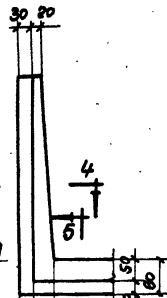


1-1

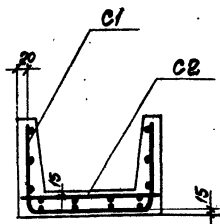
2-2



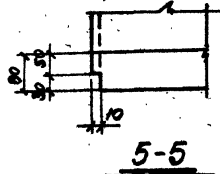
1-1 (Армирование)



3-3



4-4



5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л2г-1	М-9	2	54, вып. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л2г-1	0.10	Б300	0.07	8.0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Марка и кол-во арматуры для сетки	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Комп. шт.	Общая длина м
Л2г-1	С1 (шт. 1)	1		8АII	1720	6	10.3
		2		4ВI	540	10	5.4
Л2г-1	С2 (шт. 1)	2		4ВI	540	4	2.2
		3		8АII	740	5	3.7

Выборка стали на один лоток, кг

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			УГЛЕРОДИСТАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-I по ГОСТ 6707-50			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого	
Всего	Всего	Всего		Всего	Всего		Всего	Всего		Всего
Л2г-1	5.5		5.5	0.7		0.7	1.8		1.8	8.0

ПРИМЕЧАНИЕ

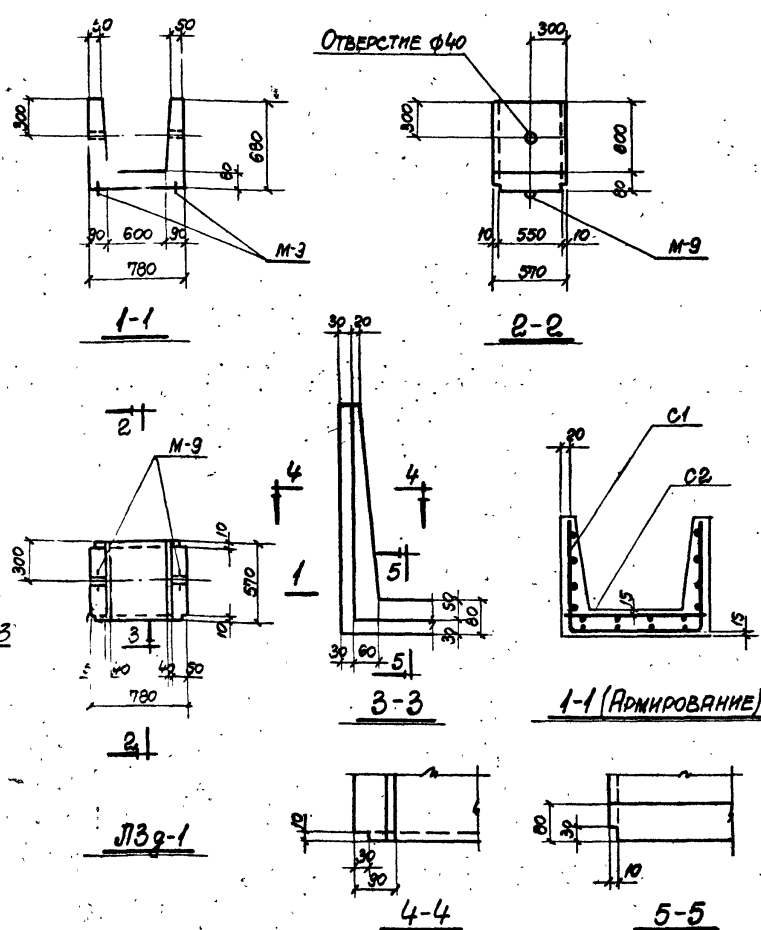
Детали установки закладного элемента М-9 приведены на листе 53 выпуска 2.



ЛОТОК Л2г-1

№-01-04
Выпуск 6
Лист 39

Изготовление
 БАНКОС
 ЭЛЕКТОР
 КОМПЕТЕН
 1965
 ВЫПУСК
 Дир. группы БРОСКИН
 ОТМОЩЕН
 РАССЧИТАЛ
 КОМПЮТЕРИНГ
 ТЕЛ: 76-25
 1965
 ЦВЯНБ
 1965



Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ЛЗг-1	М-9	2	54, вып. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ЛЗг-1	0.20	300	0.08	12.0

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и класс арматуры или сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Объем бетона м³
						в осн. марке	в осн. лотке	
ЛЗг-1	С1 (шт. 1)	1		10AII	2040	6	6	12.2
		2		5BII	540	12	12	6.5
		3	4BI	540	4	4	2.2	
		4	8AII	760	5	5	3.8	

Выборка стали на один лоток, кг

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОКАТАНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6727-53				СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО
	Φ мм			ИТОГО	Φ мм		ИТОГО	Φ мм		ИТОГО			
	8АIII	10АIII			4В1	5В1		10А1					
ЛЗг-1	1.5	7.5		9.0	0.2	1.0	1.2	1.0		1.8	12.0		

Примечание

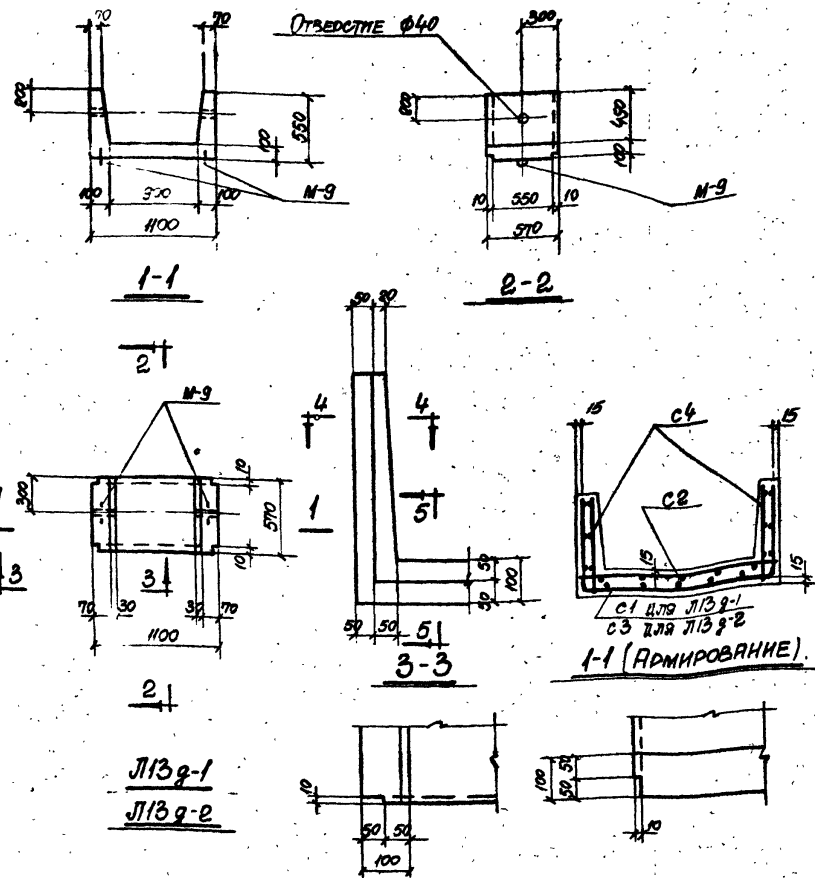
Деталь установки закладного элемента М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

ТА
1965

Лоток ЛЗг-1

ИС-01-04
 Выпуск 6
 Лист 41

Изготовитель: БРЭСМ
 От: БРЭСМ
 Проектант: БРЭСМ
 Проверка: БРЭСМ
 Дата: 01.01.01
 Лист: 1



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАД-ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО шт.	№ ЛИСТА
ЛБЗ-1	М-9	2	54, вып. 2
ЛБЗ-2	М-9	2	54, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ЛБЗ-1	0.20	"300"	0.11	11.8
ЛБЗ-2	0.20	"300"	0.11	14.9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ НА СЕТКУ	№ ЛОТКА	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт. НА СЕТКУ	КОЛ-ВО шт. НА ЛОТОК	ОБЪЕМ СТАЛИ М ³
ЛБЗ-1	C1 (шт. 1)	1		48I	540	11	11	5.9
		2		8AII	210	6	6	12.7
	C2 (шт. 1)	1		48I	540	5	5	2.7
		3		8AII	1080	6	6	6.5
ЛБЗ-2	C4 (шт. 2)	1		48I	540	3	6	3.2
		6		8AII	530	5	10	5.3
	C3 (шт. 1)	4		58I	540	11	11	5.9
		5		10AII	2100	6	6	12.6
ЛБЗ-2	C2 (шт. 1)	1		48I	540	5	5	2.7
		3		8AII	1080	6	6	6.5
	C4 (шт. 2)	1		48I	540	3	6	3.2
		6		8AII	530	5	10	5.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5701-61				УСЛОВНОТАНУТА ПРО- ВАЛКА КЛАССА Б-7 ПО ГОСТ 6727-53				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5701-61				Всего
	Φ мм			Итого	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого			
	6AIII	8AIII	10AIII		48I	58I		10AI					
ЛБЗ-1	1.2	7.6	—	8.8	1.2	—	1.2	1.8		1.8	11.8		
ЛБЗ-2	1.2	26	7.8	11.6	0.6	0.9	1.5	1.8		1.8	14.9		
ПРИМЕЧАНИЕ													

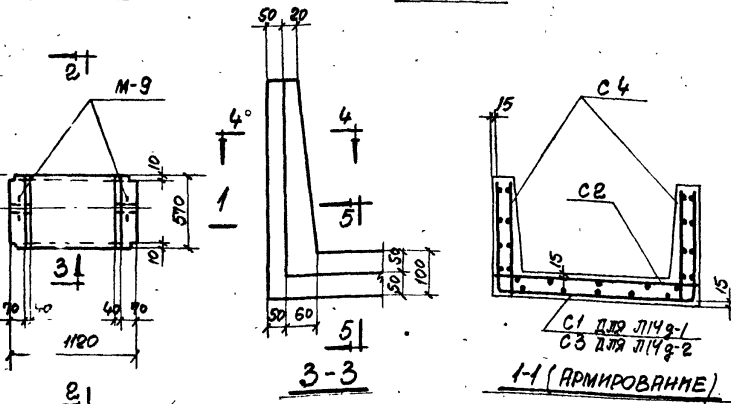
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРЕДСТАВЛЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

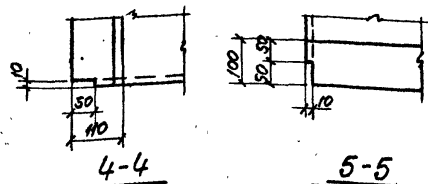
ТА 1965

Лотки ЛБЗ-1; ЛБЗ-2

ИС-01-04
 ВЫПУСК 6
 ЛИСТ 43



П14г-1
П14г-2



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛЮЧ- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ЛК49-1	М-9	2	54, 60м.2
ЛК49-2	М-9	2	54, 60м.2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛЮКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ кг
Л14г-1	0.33	"300"	0.13	16.6
Л14г-2	0.33	"300"	0.13	20.6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОДЫ. РАСЧЕТНОЕ НАИЗ. СЕТОВ	№ ПОС	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧЕСТВО		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						ВЗНУТРИ ЛОТКА	СВЕРХ ЛОТКА	
П14г-1	C1 (шт.1)	1		10AII	2450	6	6	14.6
		2		5BI	540	13	13	7.0
	C2 (шт.1)	3		8AII	1100	6	6	6.6
		4		4BI	540	5	5	2.7
	C4 (шт.2)	4		4BI	540	4	8	4.3
		6		6AII	680	5	10	6.8
П14г-2	C3 (шт.1)	2		5BI	540	13	13	7.0
		5		12AII	2430	6	6	14.6
	C2 (шт.1)	3		8AII	1100	6	6	6.6
		4		4BI	540	5	5	2.7
	C4 (шт.2)	4		4BI	540	4	8	4.3
		6		6AII	680	5	10	6.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ПОТКА	СТАНК КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61					ХОЛОДНОПЛАВА ПРОКАТНЫЙ КЛАСС В-I по ГОСТ 6781-53			СТАНК КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО
	Φ мм				Итого	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого		
	6AII	8AII	10AII	12AII		4BI	5BI		10AI				
Л14г-1	1.5	2.6	8.9	-	13.0	0.7	1.1	1.8	1.8		1.8	16.6	
Л14г-2	1.5	2.6	-	12.9	17.0	0.7	1.1	1.8	1.8		1.8	20.6	

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

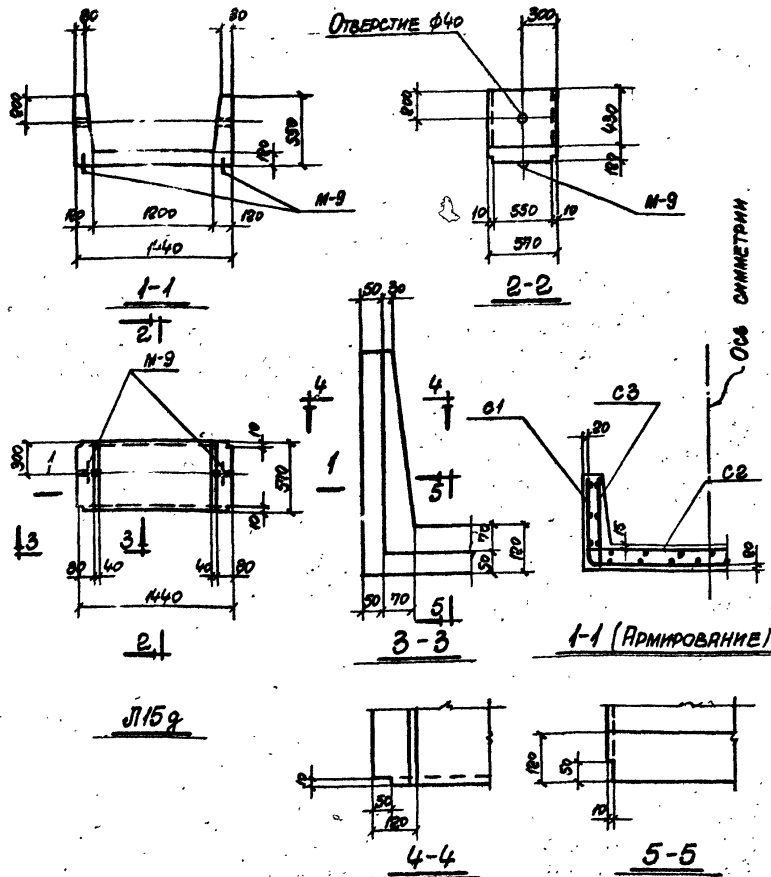
ТД
1965

Лотки Л14г-1; Л14г-2

ИС-01-04	
Выпуск 6	
Лист	44

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

52



МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО НАП. СЕТКИ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧЕСТВО В ОДН. СЕТКЕ	В СЕДЬМ. СЕТКЕ	ОБЪЕМ ЛОТКА м³
Л15г	С1	1		10АII	2440	6	6	4.6
		2		58I	540	13	13	7.0
	С2	2		58I	540	7	7	3.8
		3		12АII	1420	6	6	8.5
	С3	4		6АII	530	5	10	5.3
		5		48I	540	3	4	3.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61.				ХОЛОДНОГЛУТАТА ПРОКТОРА КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6721-55				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61.				ВСЕГО
	Ø мм			Итого	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого			
	6А III	10А III	12А III		48 I	58 I		10А I					
Л15г	1.2	9.0	7.6	17.8	0.3	1.7	2.0	1.8		1.8	21.6		

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л15г	М-8	2	54, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
Л15г	0.38	"300"	0.15	21.6

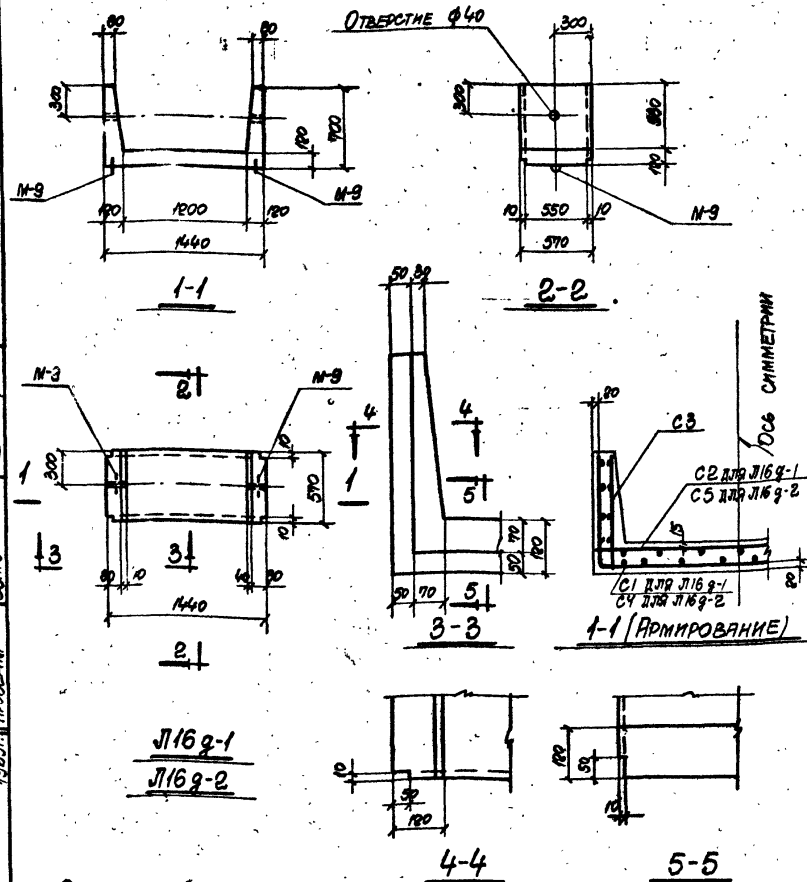
ТА
1965

ЛОТОК Л15г

МС-01-04
ВЫПУСК 6
Лист 45

701.00-54

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК



МАРКА ПОТКА	МАРКА И КОМБ. КАПЛЯЮЩ ЛИЛИ СЕТОК	№ ПОР.	ЭСКИЗ	Ф. мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ВЕРХН. СЛОЕВ СЕТКИ	КОЛ-ВО НИЖН. СЛОЕВ	Общая длина м
П16г-1	C1 (шт.1)	1		ЮАII	2740	6	6	16.4
		2		5BI	540	15	15	8.1
	C2 (шт.1)	2		5BI	540	7	7	3.8
		3		ЮАIII	1480	6	6	8.5
	C3 (шт.2)	4		6AIII	620	5	10	6.8
		5		4BI	540	4	8	4.3
П16г-2	C4 (шт.1)	2		5BI	540	15	15	8.1
		6		12AIII	2740	6	6	16.4
	C5 (шт.1)	2		5BI	540	7	7	3.8
		7		12AIII	1480	6	6	8.5
	C3 (шт.2)	4		6AIII	620	5	10	6.8
		5		4BI	540	4	8	4.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОГЛАВУТАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-I по ГОСТ 6727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	Φ мм			Итого	Φ мм.		Итого	Φ мм		Итого		
	6A III	10A III	12A III		4B I	5B I		10A I				
ЛП69-1	1.5	15.3	—	16.8	0.4	1.8	2.2	1.8		1.8	20.8	
ЛП69-2	1.5	—	22.2	23.7	0.4	1.8	2.2	1.8		1.8	27.7	

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

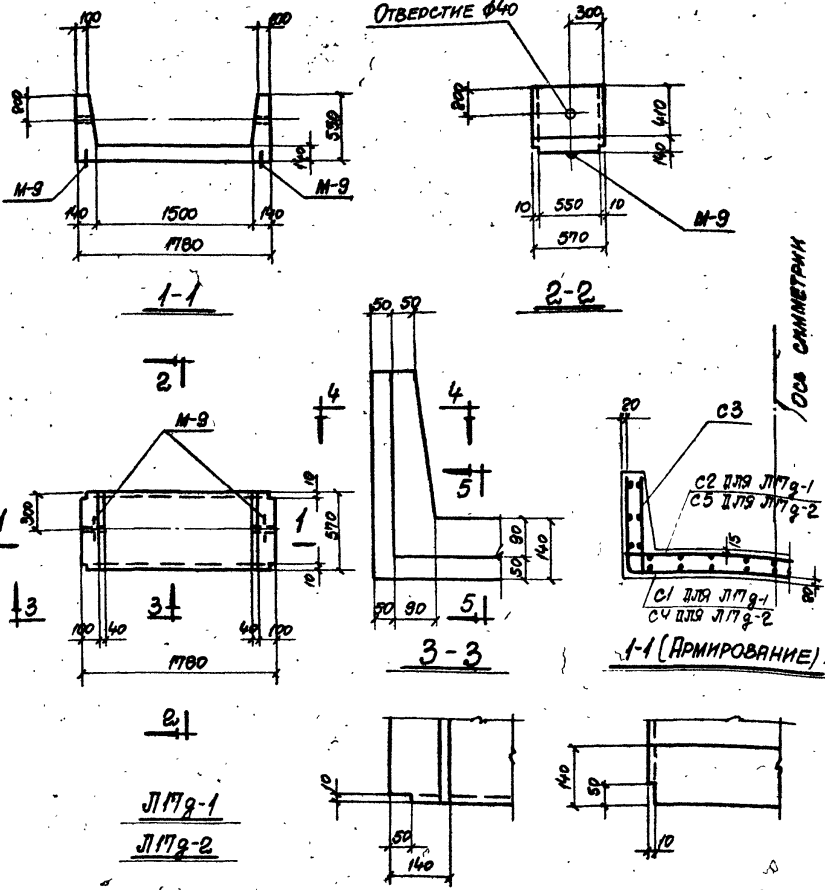
МАРКА ПОТКА	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ кг
Л16-9-1	М-9	2	54, ВПМ.2	Л16-9-1	0,4	"300"	0,16	80,8
Л16-9-2	М-9	2	54, ВПМ.2	Л16-9-2	0,4	"300"	0,16	87,7

ТА
1965

Лотки Л16 г-1; Л16 г-2

ИС-01-04	
Выпуск 6	
Лист	46

1. И. И. И.
 2. И. И. И.
 3. И. И. И.
 4. И. И. И.
 5. И. И. И.
 6. И. И. И.
 7. И. И. И.
 8. И. И. И.
 9. И. И. И.
 10. И. И. И.
 11. И. И. И.
 12. И. И. И.
 13. И. И. И.
 14. И. И. И.
 15. И. И. И.
 16. И. И. И.
 17. И. И. И.
 18. И. И. И.
 19. И. И. И.
 20. И. И. И.
 21. И. И. И.
 22. И. И. И.
 23. И. И. И.
 24. И. И. И.
 25. И. И. И.
 26. И. И. И.
 27. И. И. И.
 28. И. И. И.
 29. И. И. И.
 30. И. И. И.
 31. И. И. И.
 32. И. И. И.
 33. И. И. И.
 34. И. И. И.
 35. И. И. И.
 36. И. И. И.
 37. И. И. И.
 38. И. И. И.
 39. И. И. И.
 40. И. И. И.
 41. И. И. И.
 42. И. И. И.
 43. И. И. И.
 44. И. И. И.
 45. И. И. И.
 46. И. И. И.
 47. И. И. И.
 48. И. И. И.
 49. И. И. И.
 50. И. И. И.
 51. И. И. И.
 52. И. И. И.
 53. И. И. И.
 54. И. И. И.
 55. И. И. И.
 56. И. И. И.
 57. И. И. И.
 58. И. И. И.
 59. И. И. И.
 60. И. И. И.
 61. И. И. И.
 62. И. И. И.
 63. И. И. И.
 64. И. И. И.
 65. И. И. И.
 66. И. И. И.
 67. И. И. И.
 68. И. И. И.
 69. И. И. И.
 70. И. И. И.
 71. И. И. И.
 72. И. И. И.
 73. И. И. И.
 74. И. И. И.
 75. И. И. И.
 76. И. И. И.
 77. И. И. И.
 78. И. И. И.
 79. И. И. И.
 80. И. И. И.
 81. И. И. И.
 82. И. И. И.
 83. И. И. И.
 84. И. И. И.
 85. И. И. И.
 86. И. И. И.
 87. И. И. И.
 88. И. И. И.
 89. И. И. И.
 90. И. И. И.
 91. И. И. И.
 92. И. И. И.
 93. И. И. И.
 94. И. И. И.
 95. И. И. И.
 96. И. И. И.
 97. И. И. И.
 98. И. И. И.
 99. И. И. И.
 100. И. И. И.



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ЛМг-1	М-9	2	54, Вып. 2
ЛМг-2	М-9	2	54, Вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ЛМг-1	0.5	300	0.2	22.1
ЛМг-2	0.5	300	0.2	23.6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА А РМ А ТУ РЫ	№ П О З.	Э С К И З	Ø М М	Д Л И Н А М М	К О Л И Ч. Ш Т.		О Б Ъ Е М Д Л И Н А М
						В О Д И Н Л О Т О К	В О Д И Н Л О Т О К	
ЛМг-1	C1 (шт.1)	1		10AII	2780	6	6	16.7
		2		58I	540	15	15	8.1
		3		58I	540	9	9	4.9
		4		10AII	1760	6	6	10.6
		5		6AII	530	5	10	5.3
ЛМг-2	C2 (шт.1)	6		58I	540	15	15	8.1
		7		10AII	2780	6	6	16.7
		8		58I	540	9	9	4.9
		9		10AII	1760	6	6	10.6
		10		6AII	530	5	10	5.3
	C3 (шт.2)	11		48I	540	3	6	3.2
		12		58I	540	15	15	8.1
		13		10AII	2780	6	6	16.7
		14		58I	540	9	9	4.9
		15		10AII	1760	6	6	10.6
C4 (шт.1)	16		6AII	530	5	10	5.3	
	17		48I	540	3	6	3.2	
	18		58I	540	15	15	8.1	
	19		10AII	2780	6	6	16.7	
	20		58I	540	9	9	4.9	
C5 (шт.2)	21		10AII	1760	6	6	10.6	
	22		6AII	530	5	10	5.3	
	23		48I	540	3	6	3.2	
	24		58I	540	15	15	8.1	
	25		10AII	2780	6	6	16.7	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				УПОЛНОТНЕННАЯ ПРОВОДНИКА КЛАССА Б-I по ГОСТ 8721-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	Φ мм			Итого	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого	
	6A II	10A II	12A II		48 I	58 I		10A I			
ЛМг-1	1.2	10.8	—	12.0	0.3	2.0	2.3	1.8		1.8	22.1
ЛМг-2	1.2	—	24.3	25.5	0.3	2.0	2.3	1.8		1.8	23.6

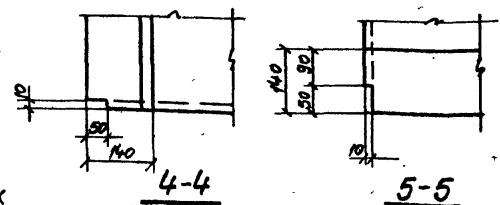
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ТА
1963

Лотки ЛМг-1; ЛМг-2

ИС-01-04
 ВЫПУСК 6
 Лист 47



Показатели на один лоток

МАРКА ПОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТЯЖИ Г
Л1Б9-1	0.58	„300“	0.23	24.4
Л1Б9-2	0.58	„300“	0.23	32.5

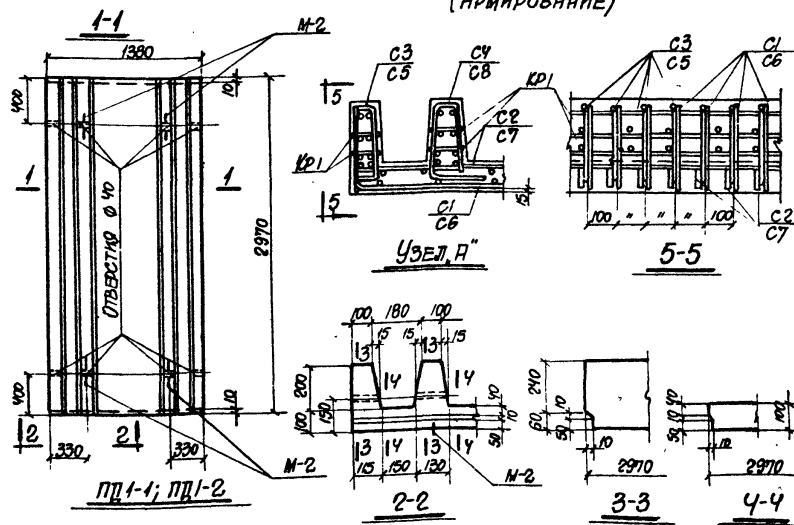
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ПОТОК, КГ											
МАРКА ПОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61.				ХОЛОДНОКОВАННЫЙ ПО ВОЛОС. КЛАССУ В-1 ПО ГОСТ 6727-59			СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61.			Всего
	Ф мм			Итого	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	
	6АIII	10АIII	12АIII		4В1	5В1		10А1			
Л18г-1	1.6	18.4	—	20.0	0.4	2.2	2.6	1.8		1.8	24.4
Л18г-2	1.6	—	26.5	28.1	0.4	2.2	2.6	1.8		1.8	32.5
ПРИМЕЧАНИЕ											

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

TA
1965

Лотки ЛВЗ-1; ЛВЗ-2

ИС-01-04	
Выпуск 6	
Лист	48



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО шт.	№ ЛИСТА
ПД1-1	М-2	4	54, вып. 2
ПД1-2	М-2	4	54, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПД-1	1.70	300	0.68	145.3
ПД-2	1.70	300	0.68	217.0

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-2
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПИСЬ 2.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ТАЛТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. ДЮБЕЛЬНЫХ НАМ. СЕТКИ	№ ПОС.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	КОЛИЧ. В ОДНУ СТЕНКЕ ТАЛТЫ	В ОДНУ ОПОР- ТЕ ИЛИ СЕТКЕ	Общая длина м
ПДИ-1	C1	1		10AII	1890	30	30	56.7
	(шт.1)	2		5BII	2940	7	7	20.6
	C2	3		8AII	1490	30	30	44.7
	(шт.1)	4		4BII	2940	7	7	20.6
	C3	4		4BT	2940	4	8	23.5
	(шт.2)	5		8AII	645	30	60	38.6
	C4	2		5BII	2940	4	8	23.5
	(шт.2)	6		10AII	1000	30	60	60.0
ПДИ-2	KD1	7		8AII	2940	2	16	47.0
	(шт.8)	12		8AII	95	20	160	15.2
	C5	2		5BT	2940	4	8	23.5
	(шт.2)	10		10AII	645	30	60	38.6
	C6	2		5BI	2940	7	7	20.6
	(шт.1)	8		12AII	1890	30	30	56.7
	C7	2		5BI	2940	7	7	20.6
	(шт.1)	9		10AII	1400	30	30	44.7
	C8	2		5BI	2940	4	8	23.5
	(шт.2)	11		14AII	1000	30	60	60.0
	KD1	7		8AII	2940	2	16	47.0
	(шт.8)	12		8AII	95	20	160	15.2

Выборка стали на одну плиту, к

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, К:												
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ГОСТ 578-61					ГОЛОДНОПЛУТЯСЬ ПРО- ДОЛЖА КЛАСС В-I ГОСТ 6721-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 578-61			ВСЕГО
	Ø мм				Итого	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	
	8х8	10х10	12х12	14х14		4х1	5х1		10х1	12х1		
ПД-I	58.2	72.0	-	-	130.2	4.3	6.8	11.1	24	1.6	4.0	145.3
ПД-I-2	24.9	31.4	50.5	72.6	199.4	-	13.6	13.6	24	1.6	4.0	217.0

ТА
1965

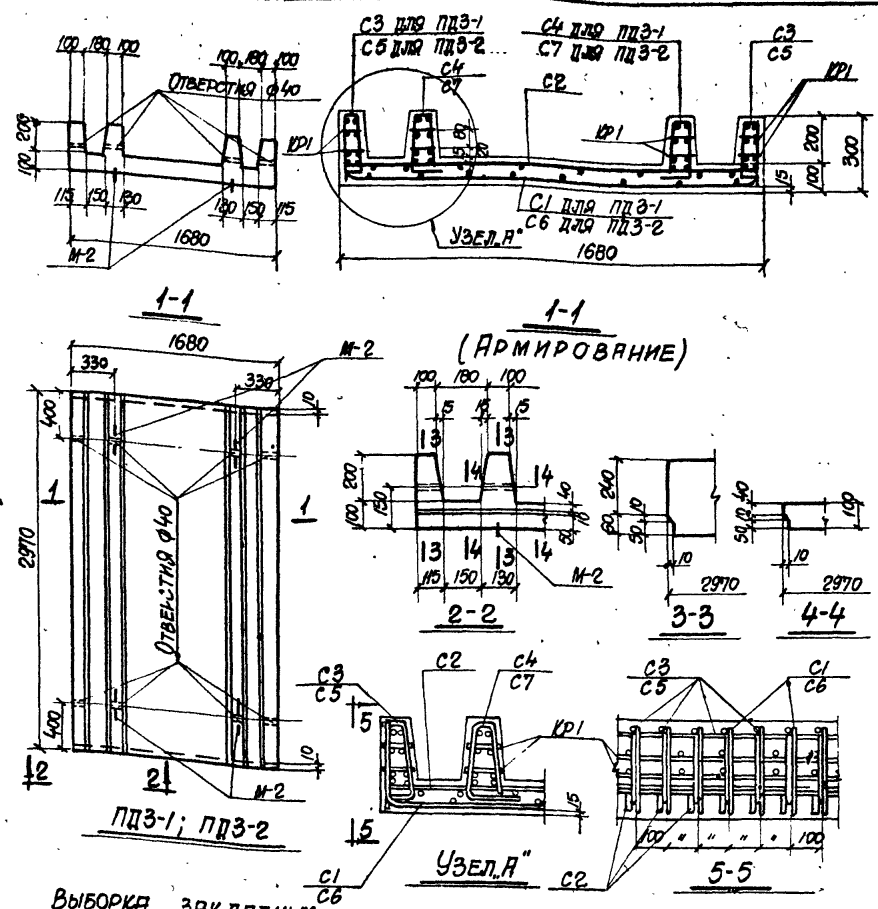
Плиты днища пд-1; пд-2

MC-01-04

Выпуск 6

DMCT	50
------	----

Дир. ГРППИ
 С. П. ПЕРВЕР
 РАСЧЕТЧИК
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ПРОВЕРИЛ
 1965г.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 БАНДОС
 СПЕКТОР
 Т. П. ПЕРВЕР
 ДАТА ВЫПУСКА



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТУК	№ ЛИСТА
ПДЗ-1	М-2	4	54, вып. 2
ПДЗ-2	М-2	4	54, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПДЗ-1	1.92	"300"	0.77	184.1
ПДЗ-2	1.92	"300"	0.77	231.0

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-2 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

58

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. УЗЛОВЫХ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В БОКОВЫХ ИЛИ СЕТКЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В ДЛИНЕ ПЛИТЫ	ОБЪЕМ ДЛИНА м
ПДЗ-1	C1 (шт.1)	1		10AII	2180	30	30	65.7
	C2 (шт.1)	2		5BII	2940	8	8	23.5
	C3 (шт.2)	3		5BII	2940	8	8	23.5
	C4 (шт.2)	4		10AII	1790	30	30	53.7
	C5 (шт.2)	5		4BII	2940	4	8	23.5
	КР1 (шт.8)	6		8AII	645	30	60	38.6
	КР1 (шт.8)	7		5BII	2940	4	8	23.5
	КР1 (шт.8)	11		12AII	1000	30	60	60.0
	КР1 (шт.8)	11		8AII	95	20	160	15.2
	КР1 (шт.8)	11		8AII	2940	2	16	47.0
	КР1 (шт.8)	11		8AII	2940	2	16	47.0
ПДЗ-2	C6 (шт.1)	2		5BII	2940	8	8	23.5
	C2 (шт.1)	2		12AII	2190	30	30	65.7
	C3 (шт.1)	3		5BII	2940	8	8	23.5
	C5 (шт.2)	2		10AII	1790	30	30	53.7
	C7 (шт.2)	9		5BII	2940	4	8	23.5
	КР1 (шт.8)	10		10AII	645	30	60	38.6
	КР1 (шт.8)	10		5BII	2940	4	8	23.5
	КР1 (шт.8)	10		14AII	1000	30	60	60.0
	КР1 (шт.8)	10		8AII	95	20	160	15.2
	КР1 (шт.8)	10		8AII	2940	2	16	47.0
	КР1 (шт.8)	10		8AII	2940	2	16	47.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

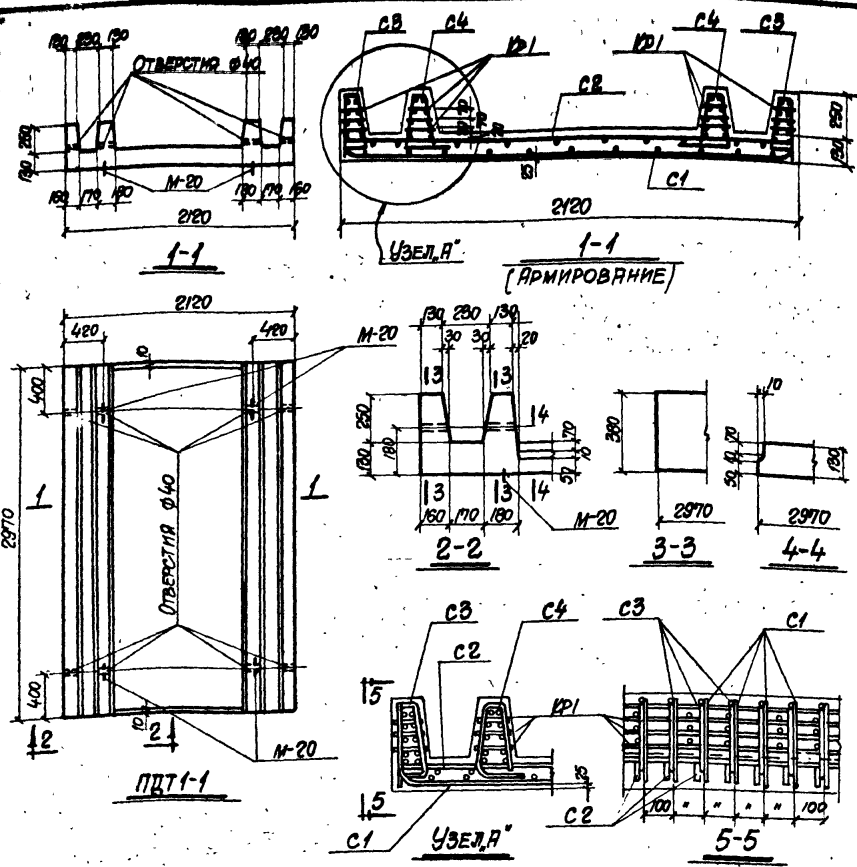
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОКАТАНАЯ ПРО-ВОЛОКА КЛАССА В-I по ГОСТ 6707-53				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО
	8AII	10AII	12AII	14AII	Итого	4BII	5BII	Итого	10AII	12AII	Итого	Итого	
ПДЗ-1	39.8	74.0	53.2	-	167.0	2.3	10.8	13.1	2.4	1.6	4.0	184.1	
ПДЗ-2	24.6	57.1	53.3	72.6	212.6	-	14.4	14.4	2.4	1.6	4.0	231.0	

ТА 1965

Плиты днища ПДЗ-1; ПДЗ-2

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 51

13. ИМЯ ЛИСТА
 14. ИМЯ ЛИСТА
 15. ИМЯ ЛИСТА
 16. ИМЯ ЛИСТА
 17. ИМЯ ЛИСТА
 18. ИМЯ ЛИСТА
 19. ИМЯ ЛИСТА
 20. ИМЯ ЛИСТА
 21. ИМЯ ЛИСТА
 22. ИМЯ ЛИСТА
 23. ИМЯ ЛИСТА
 24. ИМЯ ЛИСТА
 25. ИМЯ ЛИСТА
 26. ИМЯ ЛИСТА
 27. ИМЯ ЛИСТА
 28. ИМЯ ЛИСТА
 29. ИМЯ ЛИСТА
 30. ИМЯ ЛИСТА
 31. ИМЯ ЛИСТА
 32. ИМЯ ЛИСТА
 33. ИМЯ ЛИСТА
 34. ИМЯ ЛИСТА
 35. ИМЯ ЛИСТА
 36. ИМЯ ЛИСТА
 37. ИМЯ ЛИСТА
 38. ИМЯ ЛИСТА
 39. ИМЯ ЛИСТА
 40. ИМЯ ЛИСТА
 41. ИМЯ ЛИСТА
 42. ИМЯ ЛИСТА
 43. ИМЯ ЛИСТА
 44. ИМЯ ЛИСТА
 45. ИМЯ ЛИСТА
 46. ИМЯ ЛИСТА
 47. ИМЯ ЛИСТА
 48. ИМЯ ЛИСТА
 49. ИМЯ ЛИСТА
 50. ИМЯ ЛИСТА
 51. ИМЯ ЛИСТА
 52. ИМЯ ЛИСТА
 53. ИМЯ ЛИСТА
 54. ИМЯ ЛИСТА
 55. ИМЯ ЛИСТА
 56. ИМЯ ЛИСТА
 57. ИМЯ ЛИСТА
 58. ИМЯ ЛИСТА
 59. ИМЯ ЛИСТА
 60. ИМЯ ЛИСТА
 61. ИМЯ ЛИСТА
 62. ИМЯ ЛИСТА
 63. ИМЯ ЛИСТА
 64. ИМЯ ЛИСТА
 65. ИМЯ ЛИСТА
 66. ИМЯ ЛИСТА
 67. ИМЯ ЛИСТА
 68. ИМЯ ЛИСТА
 69. ИМЯ ЛИСТА
 70. ИМЯ ЛИСТА
 71. ИМЯ ЛИСТА
 72. ИМЯ ЛИСТА
 73. ИМЯ ЛИСТА
 74. ИМЯ ЛИСТА
 75. ИМЯ ЛИСТА
 76. ИМЯ ЛИСТА
 77. ИМЯ ЛИСТА
 78. ИМЯ ЛИСТА
 79. ИМЯ ЛИСТА
 80. ИМЯ ЛИСТА
 81. ИМЯ ЛИСТА
 82. ИМЯ ЛИСТА
 83. ИМЯ ЛИСТА
 84. ИМЯ ЛИСТА
 85. ИМЯ ЛИСТА
 86. ИМЯ ЛИСТА
 87. ИМЯ ЛИСТА
 88. ИМЯ ЛИСТА
 89. ИМЯ ЛИСТА
 90. ИМЯ ЛИСТА
 91. ИМЯ ЛИСТА
 92. ИМЯ ЛИСТА
 93. ИМЯ ЛИСТА
 94. ИМЯ ЛИСТА
 95. ИМЯ ЛИСТА
 96. ИМЯ ЛИСТА
 97. ИМЯ ЛИСТА
 98. ИМЯ ЛИСТА
 99. ИМЯ ЛИСТА
 100. ИМЯ ЛИСТА



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПДТ-1	М-20	4	67

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПДТ-1	3.2	Б-300	1.26	291.3

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-20 ЯВЛЯЮЩАЯСЯ ДЕТАЛЬЮ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-1, М-2, ПРИВЕДЕННАЯ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

59

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ НА М ² БЕТОНА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ ПЛИТУ	ОБЪЕМ М
С1 (шт. 1)		1		12AIII	2770	30	63.0
		2		58I	2930	11	32.2
С2 (шт. 1)		2		58I	2930	10	29.3
		3		12AIII	2770	30	68.1
С3 (шт. 2)		2		58I	2930	4	28.4
		4		10AIII	810	30	48.6
С4 (шт. 2)		2		58I	2930	4	28.4
		6		12AIII	1150	30	69.0
КР1 (шт. 12)		5		8AIII	2930	2	70.4
		7		8AIII	135	20	32.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

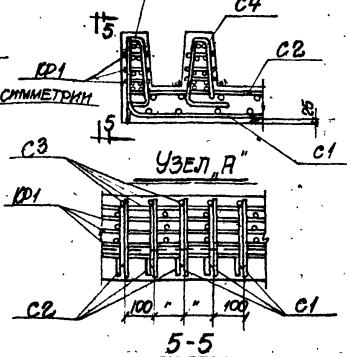
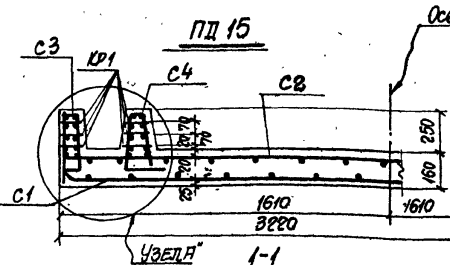
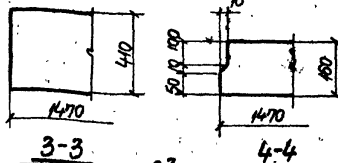
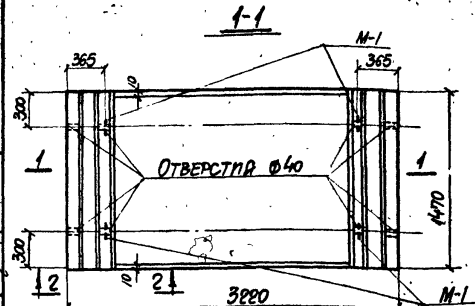
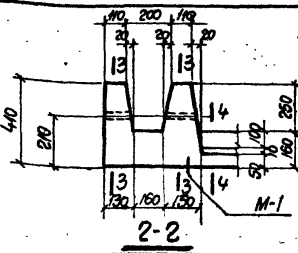
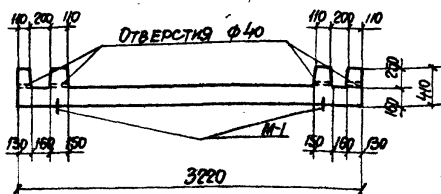
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	Φ ММ	Φ ММ	Φ ММ	Φ ММ	Φ ММ	Φ ММ	Φ ММ	Φ ММ	Φ ММ	
ПДТ-1	40.6	30.0	195.6	266.2	16.7	16.7	0.4	8.0	8.4	291.3

ТА 1965

ПЛИТА ДИЩА ПДТ-1

ИС-01-04
 Выпуск 6
 Лист 52

7031-06 61



(Армирование)
Выборка закладных
элементов на одну плиту.

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. шт.	№ ЛИСТА
ПД 15	М-1	4	54, Вып. 2

Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПД 15	2,4	300	0,94	40,8

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-1
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

6/

МЯРКА ПЛАТЫ	МЯРКА И КОЛ-ВО УПРАВЛЕН- НЫХ СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОДИН УПРАВЛЕН- НЫЙ СЕТКА	В СРЕДН- ЕОМ ПЛАТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПД 15	С1 (шт.1)	1		10A II	3930	15	15	58.7
		2		5B I	4450	16	16	23.2
	С2 (шт.1)	3		5B I	1430	16	16	22.9
		9		10A II	3410	15	15	51.2
	С3 (шт.2)	4		8P II	850	15	30	25.5
		5		4B I	1450	4	8	11.6
	С4 (шт.2)	2		5B I	4450	4	8	11.6
		6		12P III	1100	15	36	33.0
	КР1 (шт.12)	7		6P II	100	10	120	12.0
		8		8P III	4450	2	24	34.8

Выборка стали на одну плиту, м

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЕ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61					КОЛОДНО-ИЗВЕСТЯНОЕ БЕЛЫЙ КЛАСС Б-I по ГОСТ 6782-55			СТАЛЕ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					ВСЕГО
	Ф мм				Итого	Ф мм		Итого	Ф мм			Итого		
	6АII	8АII	10АII	12АII		4БI	5БI		10АI	12АI	15АI			
ПД 15	2.7	24.0	68.0	23.6	114.3	1.1	9.0	10.1	0.4	3.6	24	6.4	140.8	

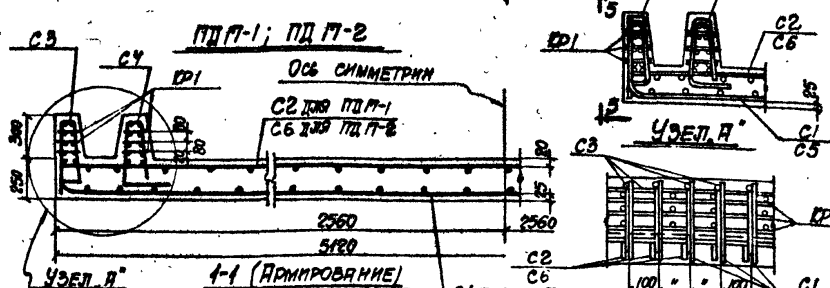
ТД
1965

ПЛИТА ДИЩА ПД 15

MC-01-04

Выпуск 6

ЖИМСТ 54



Выборка закладных
элементов на одну плиту

МАРКА ПЛАТЫ	МАРКА ЗАПЛАТ- НОГО ЭЛЕМЕНТА	Колич. шт.	№ листа	МАРКА ПЛАТЫ	Бес т	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПД М-1	М-21	4		ПД М-1	5.45	„300“	2.18	181.3
ПД М-2	М-21	4	67	ПД М-2	5.45	„300“	2.18	255.7

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-21 АНА-
ЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-1; М-2,
ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

63

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО. ОБРАТ.- СОВ. МАШ. СЕТОК	N° ПОЗ.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДИН БОКОНА- РЕ МЫ СЕТКИ	В ОДИН ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПДП-1	C1	1		10AII	6110	15	15	91.6
	(шт. 1)	2		5B I	1450	25	25	36.3
	C2	4		8A II	5490	15	15	82.4
	(шт. 1)	11		4B I	1430	25	25	35.8
	C3	3		4B I	1450	4	8	11.6
	(шт. 2)	5		8A II	1200	15	30	36.0
	C4	2		5B I	1450	4	8	11.6
	(шт. 2)	6		12A II	1340	15	30	40.2
	KP1	7		6P II	155	10	120	18.6
	(шт. 12)	10		8A III	1450	2	24	34.8
ПДП-2	C3	3		4B I	1450	4	8	11.6
	(шт. 2)	5		8A II	1200	15	30	36.0
	C4	2		5B I	1450	4	8	11.6
	(шт. 2)	6		12A II	1340	15	30	40.2
	C5	2		5B I	1450	25	25	36.3
	(шт. 1)	8		14A II	6110	15	15	91.6
	C6	9		10A II	5490	15	15	82.4
	(шт. 1)	12		5B I	1430	25	25	35.8
	KP1	7		6A II	155	10	120	18.6
	(шт. 12)	10		8A II	1450	2	24	34.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61					ХЛОДНОКОВАНОЕ ПРОВОЛОК КЛАССА В-1 по ГОСТ 6727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО
	Ø мм					Ø мм			Ø мм				
	6 мм	8 мм	10 мм	12 мм	14 мм	Итого	4 мм	5 мм	Итого	10 мм	16 мм	Итого	
ПД П-1	4,1	60,5	56,8	35,8		157,2	4,7	7,4	12,1	0,4	11,6	12,0	181,3
ПД П-2	4,1	27,9	51,0	35,8	110,8	229,6	1,1	13,0	14,1	0,4	11,6	12,0	255,7

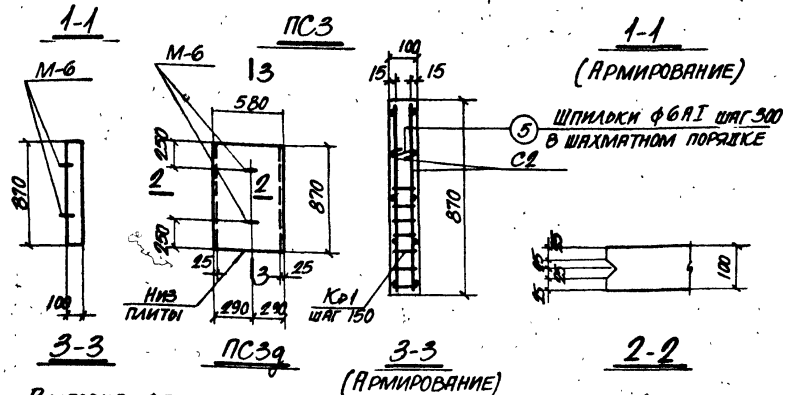
ТД
1965

Плиты днища ПДМ-1; ПДМ-2

HC-01-04

Выпуск 6

ЛНСТ 56



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКАЛ- НОВОГО ЭЛЕ- МЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПСЗ	М-6	4	54, Вып. 2
ПСЗg	М-6	2	54, Вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТЯЖ. КГ
ПСЗ	0,65	„300“	0,26	43,8
ПСЗg	0,12	„300“	0,05	9,3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Деталь установки закладного элемента М-6 приложена на листе 53 выпуска 2.
2. На готовом элементе написать несмываемой краской — «НИЗ ПЛАТЫ».

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

55

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАС- СОВ МНН СЕТКО	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
				ММ	ММ	В ОДН. КАРКАС- СЕ МНН СЕТКЕ	В ОДН. ПАНЕЛИ	
ПСЗ	С1 (шт. 2)	1		10AII	860	20	40	34,4
		2		5BI	2950	5	10	29,5
	КР1 (шт. 19)	3		10AII	480	2	36	17,3
		4		6AI	90	7	133	12,0
	ОТДЕЛ- НЫЕ СТЕРЖ- НИ	5		6AI	160	-	20	3,2
ПСЗg	С2 (шт. 2)	1		10AII	860	4	8	6,9
		6		5BI	550	5	10	5,5
	КР1 (шт. 3)	3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	10AII	480	2	6	2,9
		4		6AI	90	7	21	1,9
	ОТДЕЛ- НЫЕ СТЕРЖ- НИ	5	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	6AI	160	-	4	0,6

Выборка стали на одну плиту, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛО КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		ХОЛОДНОУДУШАЯ ПО- БОЛКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6127-53		СТАЛО КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	Ф ММ		Ф ММ		Ф ММ			
	ЮАII	Итого	5В1	Итого	6А1	10А1		
РСЗ	32,0	32,0	4,5	4,5	3,7	3,6	7,3	43,8
ПСЗg	6,0	6,0	0,9	0,9	0,6	1,8	2,4	9,3



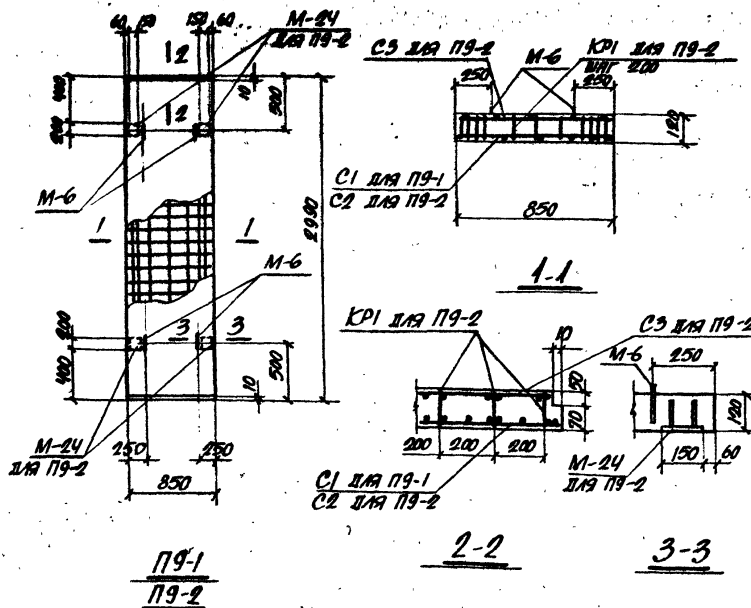
ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСЗ; ПСЗд

ИС-01-04	
Выпуск 6	
Лист	58

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

66

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. СЕРИЯ СОВ. НАМ. СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. СЕРИИ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. ПЛИТЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА м
П9-1	С1 (шт.1)	1		8АШ 840	840	30	30	25,2
		2		5ВГ 2970	2970	7	7	20,8
П9-2	С2 (шт.1)	2		5ВГ 2970	2970	7	7	20,8
		3		10АШ 840	840	30	30	25,2
	КР1 (шт.16)	1		8АШ 840	840	2	32	26,8
		4		8АШ 110	110	13	208	22,8
	С3 (шт.1)	5		5ВГ 2950	2950	5	5	14,7
		6		5ВГ 840	840	15	15	12,6



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
П9-1	М-6	4	54, Вых.2
П9-2	М-6	4	54, Вых.2
	М-24	4	67

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П9-1	0,75	„300“	0,30	16,8
П9-2	0,75	„300“	0,30	57,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			ХОЛОДНОУГРУТАЯ ПРОКОВАЯ КЛАССА В-1 по ГОСТ 6787-53			СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	φ мм	ИТОГО	ИТОГО	φ мм	ИТОГО	ИТОГО	φ мм	ИТОГО	ИТОГО	
П9-1	8АШ 10,0	—	10,0	3,2	3,2	3,2	3,6	—	3,6	16,8
П9-2	13,6	15,5	1,6	3,2	7,4	7,4	3,6	3,6	9,6	57,3

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-6 приведена на листе 53 выпуска 2.

ТА
1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П9-1; П9-2

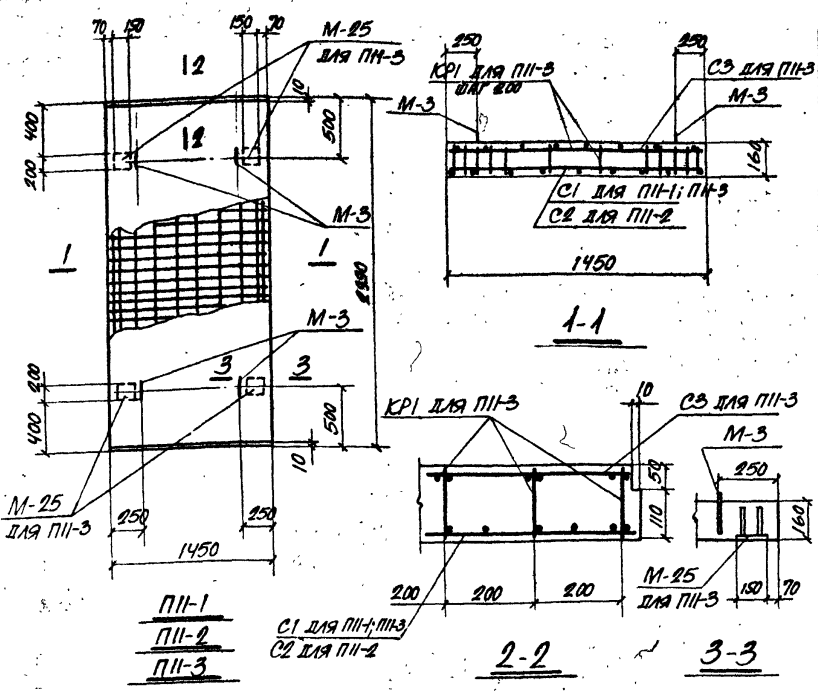
ИС-01-04

ВЫПУСК 6

Лист 59

7031-06 62

ДИ. ГРУППЫ
 СТ. ИНЖЕНЕР
 РАССЧИТАЛ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 1965. ПРОВЕРКА
 ДИ. ГРУППЫ
 СТ. ИНЖЕНЕР
 РАССЧИТАЛ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 1965. ПРОВЕРКА
 ДИ. ГРУППЫ
 СТ. ИНЖЕНЕР
 РАССЧИТАЛ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 1965. ПРОВЕРКА



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
П11-1	М-3	4	54 ВЫПУСК
П11-2	М-3	4	
П11-3	М-3	4	
	М-25	4	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П11-1	1,72	"300"	0,69	37,6
П11-2	1,72	"300"	0,69	49,4
П11-3	1,72	"300"	0,69	75,4

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-3 приведена на листе 55 выпуска 2.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

68

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И СЧЕТКА АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ СЧЕТКА	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА М
П11-1	С1 (шт.1)	1		10AII	1440	30	30	43,1
		2		5BI	2970	10	10	29,7
П11-2	С2 (шт.1)	2		5BI	2970	10	10	29,7
		3		12AII	1440	30	30	43,1
П11-3	С1 (шт.1)	1	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	10AII	1440	30	30	43,1
		2		5BI	2970	10	10	29,7
	С3 (шт.1)	4		5BI	2950	8	8	23,6
		5		5BI	1440	15	15	21,6
		6		6AII	1440	2	32	46,0
	КР1 (шт.16)	7		6AII	150	12	192	28,8

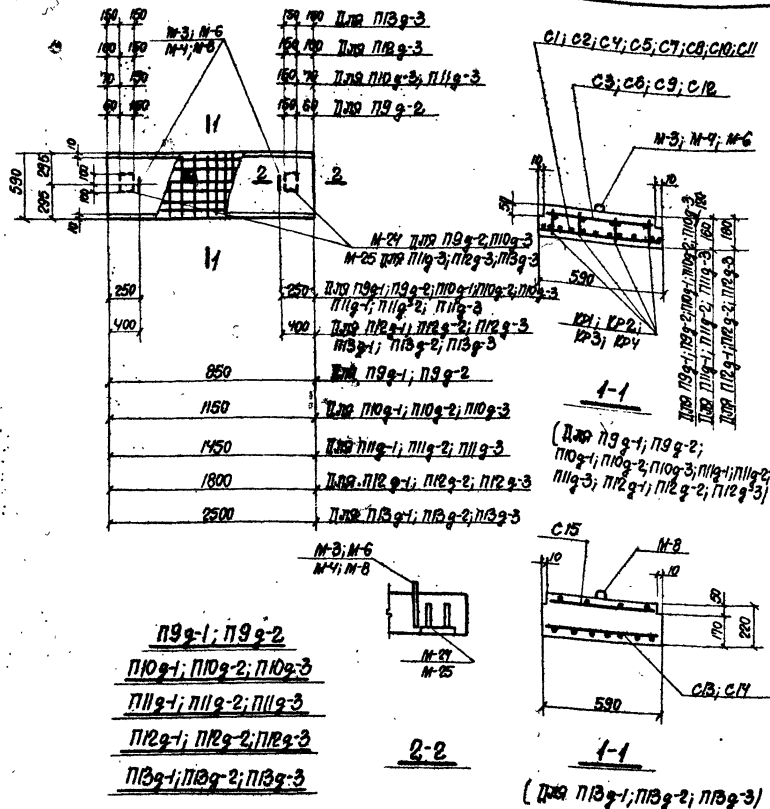
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-В по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОКАТАНУТАЯ ПРОДОЛГОВАТАЯ СТАЛЬ КЛАССА В-1 по ГОСТ 6727-53				СТАЛЬ КЛАССА А-В по ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	6AII	10AII	12AII	Итого	5BI	Итого	10AII	12AII	16AII	Итого	5-10	Итого		
П11-1	—	26,6	—	26,6	4,6	4,6	0,4	3,6	2,4	6,4	—	37,6	—	37,6
П11-2	—	—	38,4	38,4	4,6	4,6	0,4	3,6	2,4	6,4	—	49,4	—	49,4
П11-3	19,3	26,6	2,0	47,9	11,5	11,5	0,4	3,6	2,4	6,4	9,6	75,4	—	75,4

ТА 1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П11-1; П11-2; П11-3

ИЗ-01-04
ВЫПУСК 6
Лист 61



1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТАХ 65, 66
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-3; М-4;
М-6; М-8 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛАТЫ	МАРКА ЗАЩИТНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-НО. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛАТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П9-1	М-6	2	54, 56л.2	П9-1	0.15	300	0.06	4.4
	М-6	2	54, 56л.2					
П9-2	М-24	2	67	П9-2	0.15	300	0.06	16.9
П10-1	М-6	2	54, 56л.2	П10-1	0.20	300	0.08	6.8
П10-2	М-6	2	54, 56л.2	П10-2	0.20	300	0.08	8.6
П10-3	М-6	2	54, 56л.2	П10-3	0.20	300	0.08	24.1
	М-24	2	67					
П11-1	М-3	2	54, 56л.2	П11-1	0.35	300	0.14	9.4
П11-2	М-3	2	54, 56л.2	П11-2	0.35	300	0.14	11.7
	М-3	2	54, 56л.2					
П11-3	М-25	2	67	П11-3	0.35	300	0.14	25.6
П12-1	М-4	2	54, 56л.2	П12-1	0.48	300	0.19	12.4
П12-2	М-4	2	54, 56л.2	П12-2	0.48	300	0.19	15.8
	М-4	2	54, 56л.2					
П12-3	М-25	2	67	П12-3	0.48	300	0.19	30.6
П13-1	М-8	2	54, 56л.2	П13-1	0.80	300	0.32	27.2
П13-2	М-8	2	54, 56л.2	П13-2	0.80	300	0.32	33.5
	М-8	2	54, 56л.2					
П13-3	М-25	2	67	П13-3	0.80	300	0.32	42.0

Плиты перекрытия п19г-1; п19г-2; п10г-1; п10г-2; п10г-3;
п11г-1; п11г-2; п11г-3; п12г-1; п12г-2; п12г-3; п13г-1; п13г-2; п13г-3.
ОПЯТЫБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. СЕРИЗОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. СЕРИЗЕ ИЛИ СЕТЕ	8 ОДНОК. ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
П9г-1	С1 (шт.1)	1		8АII	840	6	6	5.0
		2		5ВI	580	7	7	4.1
П9г-2	С2 (шт.1)	2		5ВI	580	7	7	4.1
		3		10АII	840	6	6	5.0
	С3 (шт.1)	4		5ВI	840	4	4	3.4
		6		5ВI	560	5	5	2.8
	КР1 (шт.4)	1		8АII	840	2	8	6.7
		5		8АII	110	18	52	5.7
П10г-1	С4 (шт.1)	2		5ВI	580	9	9	5.2
		7		10АII	1140	6	6	6.8
П10г-2	С5 (шт.1)	2		5ВI	580	9	9	5.2
		8		12АII	1140	6	6	6.8
П10г-3	С5 (шт.1)	2		5ВI	580	9	9	5.2
		8		12АII	1140	6	6	6.8
	С6 (шт.1)	6		5ВI	560	6	6	3.4
		9		5ВI	1140	4	4	4.6
	КР2 (шт.4)	5		8АII	110	16	64	7.0
		10		12АII	1140	1	4	4.6

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. СЕРИЗОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. СЕРИЗЕ ИЛИ СЕТЕ	8 ОДНОК. ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
П11г-1	С7 (шт.1)	2		5ВI	580	10	10	5.8
		11		10АII	1440	6	6	8.6
П11г-2	С8 (шт.1)	2		5ВI	580	10	10	5.8
		12		12АII	1440	6	6	8.6
П11г-3	С8 (шт.1)	2		5ВI	580	10	10	5.8
		12		12АII	1440	6	6	8.6
	С9 (шт.1)	6		5ВI	560	8	8	4.5
		13		5ВI	1440	4	4	5.8
	КР3 (шт.4)	11		10АII	1440	1	4	5.8
		15		6АII	150	12	48	7.2

ПРИМЕЧАНИЕ

ОДНОК. СПЕЦИФИКАЦИИ АРМАТУРЫ
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 66

ТА
1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П9г-1; П9г-2; П10г-1; П10г-2; П10г-3;
П11г-1; П11г-2; П11г-3; П12г-1; П12г-2; П12г-3; П13г-1; П13г-2; П13г-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 65

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ КГ

75

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ НА СЕТКУ	№ ПОС.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. шт. В ОДНУ ПЛИТУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПРg-1	С10 (шт.1)	2		58I	580	12	7.0
		16		12AII	1790	6	10.7
ПРg-2	С11 (шт.1)	2		58I	580	12	7.0
		17		12AII	1790	6	10.7
ПРg-3	С11 (шт.1)	2		58I	580	12	7.0
		17		12AII	1790	6	10.7
	С12 (шт.1)	6		58I	560	10	5.6
		18		58I	1790	4	7.2
	КР4 (шт.4)	19		6AII	1790	1	7.2
		20		6AII	170	17	11.6
		21		6AII	1790	1	7.2
	С13 (шт.1)	22		16AII	2190	6	14.9
		24		6AII	580	15	8.7
	С14 (шт.1)	23		18AII	2190	6	14.9
		24		6AII	580	15	8.7
ПРg-3	С14 (шт.1)	23		18AII	2190	6	14.9
		24		6AII	580	15	8.7
	С15 (шт.1)	6		58I	560	13	7.3
		25		58I	2190	4	10.0

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61								СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	6AII	6AII	6AII	6AII	6AII	6AII	6AII	6AII	6AII	6AII	6AII	6AII		
ПРg-1	-	2.0	-	-	-	-	-	2.0	0.6	0.6	-	1.8	-	4.4
ПРg-2	-	4.9	3.1	0.8	-	-	-	8.8	1.5	1.5	-	1.8	4.8	16.9
П10g-1	-	-	4.2	-	-	-	-	4.2	0.8	0.8	-	1.8	-	6.8
П10g-2	-	-	-	6.0	-	-	-	6.0	0.8	0.8	-	1.8	-	8.6
П10g-3	-	4.6	-	10.9	-	-	-	15.5	2.0	2.0	-	1.8	4.8	24.1
П11g-1	-	-	5.3	-	-	-	-	5.3	0.9	0.9	-	0.2	1.8	9.4
П11g-2	-	-	-	7.6	-	-	-	7.6	0.9	0.9	-	0.2	1.8	11.7
П11g-3	2.9	-	3.6	8.6	-	-	-	15.1	2.5	2.5	-	0.2	1.8	25.6
П12g-1	-	-	-	9.5	-	-	-	9.5	1.1	1.1	-	1.8	-	12.4
П12g-2	-	-	-	-	12.9	-	-	12.9	1.1	1.1	-	1.8	-	15.8
П12g-3	4.2	2.8	-	1.0	12.9	-	-	20.9	3.1	3.1	-	1.8	4.8	30.6
П13g-1	-	-	-	-	23.5	-	-	23.5	-	-	-	1.9	1.8	27.2
П13g-2	-	-	-	-	29.8	29.8	-	-	-	-	-	1.9	1.8	33.5
П13g-3	-	-	-	1.0	-	29.8	30.8	2.7	2.7	1.9	1.8	-	3.7	42.0

ТА
1965

Плиты перекрытия ПРg-1; ПРg-2; П10g-1; П10g-2; П10g-3; П11g-1; П11g-2; П11g-3; П12g-1; П12g-2; П12g-3; П13g-1; П13g-2; П13g-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ (ОКОНЧАНИЕ)

ИСО-01-04
Выпуск 6
Лист 66

