

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ИС-01-04

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ**

ВЫПУСК 7

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ ВНУТРИЦЕХОВЫХ КАНАЛОВ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

7031-07

Москва-1965г

Центральный институт типовых проектов просит дать Ваши замечания и
предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
(номер проекта)

Наименование проекта

-
-
-

Проектная организация-автор проекта

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-планировочные
и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.д.)
и предложения по их устранению

Подпись должностного лица наименование организации и ее адрес

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-6б, Спартаковская ул., 2 а, корпус В

Сдано в печать 23VI 1971 года

Заказ № 2376 Тираж 1000 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ИС-01-04

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ

ВЫПУСК 7

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ ВНУТРИЦЕХОВЫХ КАНАЛОВ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ -

Проектным и научно-исследовательским институтом
Харьковский Пронстройинжпроект Госстроя СССР
при участии НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

с 1 января 1966г Госстроем СССР
Приказ №209 от 24 ноября 1965г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва-1965г

СОДЕРЖАНИЕ

Пояснительная записка

- Лист 1. РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ И НАГРУЗКИ.....
- Лист 2. ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ ВНУТРИЦЕХОВЫХ КАНАЛОВ.....
- Лист 3. НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ.....
- Лист 4. НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ (ОКОНЧАНИЕ).....
- Лист 5. НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ (ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ).....
- Лист 6. НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ).....
- Лист 7. Ключ для подбора каналов марки КЛВ.....
- Лист 8. Ключ для подбора каналов марки КЛВ (продолжение).....
- Лист 9. Ключ для подбора каналов марки КЛВ (продолжение).....
- Лист 10. Ключ для подбора каналов марки КЛВ (окончание).....
- Лист 11. Ключ для подбора каналов марки КСВ.....
- Лист 12. Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на З.П.м. каналов марки КЛВ.....
- Лист 13. Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на З.П.м. каналов марки КЛВ (продолжение).....
- Лист 14. Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на З.П.м. каналов марки КЛВ (продолжение).....

стр.

- 4-9 Лист 15. Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на З.П.м. каналов марки КЛВ (продолжение).....
- 10
- 11
- Лист 16. Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на З.П.м. каналов марки КЛВ (продолжение).....
- 12
- Лист 17. Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на З.П.м. каналов марки КЛВ (окончание).....
- 13
- Лист 18. Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на З.П.м. каналов марки КЛВ (окончание).....
- 14
- Лист 19. Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на З.П.м. каналов марки КСВ (окончание).....
- 15
- 16
- Лист 20. Таблица для подбора доборных плит перекрытия каналов марок КЛВ и КСВ.....
- 17
- 18
- Лист 21. Внутрицеховые лотковые каналы марки КЛВ.....
- 19
- Лист 22. Внутрицеховые каналы из плит марки КСВ.....
- 20
- Лист 23. Внутрицеховые каналы в целях с земляными полами. Пример решения структурной плиты перекрытия.....
- 21
- Лист 24. Пример устройства внутрицехового канала с продольным уклоном при перекрытии в уровне пола цеха.....

стр.

22

стр.



1965

СОДЕРЖАНИЕ

ИС-01-04
Бюлл. № 7
Лист А

СОДЕРЖАНИЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Лист 25. ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ПРИямКА ДЛЯ ОТВОДА ВОДЫ ИЗ КАНАЛА СЕЧЕНИЕМ 1200Х450 ММ.....	от	56
Лист 26. МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ И ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ ЗЛЕМЕМ- ТОВ КС-5 К ПОЛТАМ ПЕРЕГРЫТИХ КАНАЛОВ.....	34	57
Лотки Л1-2; Л1-3.....	35	58
Лотки Л2-2; Л2-3.....	36	59
Лотки Л3-2; Л3-3; Л3-4.....	37	60
Лотки Л4-1; Л4-2.....	38	61
Лотки Л5-1; Л5-2; Л5-3.....	39	62
Лотки Л6-1; Л6-2; Л6-3.....	40	63
Лотки Л7-1; Л7-2; Л7-3.....	41	64
Лотки Л8-1; Л8-2; Л8-3.....	42	65
Лотки Л9-1; Л9-2; Л9-3.....	43	66
Лотки Л10-1; Л10-2.....	44	67
Лотки Л11-1; Л11-2.....	45	68
Лотки Л12-1; Л12-2.....	46	69
Лотки Л12-2-1; Л12-2-2; Л12-2-3. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.....	47	70
Лотки Л12-1; Л12-2; Л12-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	48	71
Лотки Л12-1; Л12-2; Л12-3. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУР- НЫЕ ЧЕРТЕЖИ.....	49	72
Лотки Л12-1; Л12-2; Л12-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	50	73
Лотки Л12-1; Л12-2; Л12-3. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУР- НЫЕ ЧЕРТЕЖИ.....	51	74
Лотки Л12-1; Л12-2; Л12-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	52	75
Лотки Л12-1; Л12-2; Л12-3. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.....	53	
Лотки Л12-1; Л12-2; Л12-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	54	
Лотки Л12-1; Л12-2; Л12-3. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУР- НЫЕ ЧЕРТЕЖИ.....	55	
Лотки Л26-1; Л26-2; Л26-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	56	
Лотки Л27-1; Л27-2; Л27-3. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.....	57	
Лотки Л27-1; Л27-2; Л27-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	58	
Лотки Л28-1; Л28-2; Л28-3.....	59	
Лотки Л29-1; Л29-2; Л29-3.....	60	
Лотки Л30-1; Л30-2; Л30-3.....	61	
Лотки Л31-1; Л31-2; Л31-3.....	62	
Лотки Л32-1; Л32-2; Л32-3.....	63	
Лотки Л33-1; Л33-2; Л33-3.....	64	
Лотки Л34-1; Л34-2; Л34-3.....	65	
Лотки Л35-1; Л35-2; Л35-3.....	66	
Лотки Л36-1; Л36-2.....	67	
Лотки Л37-1; Л37-2.....	68	
Лотки Л38-1; Л38-2; Л38-3. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.....	69	
Лотки Л39-1; Л39-2; Л39-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	70	
Лотки Л40-1; Л40-2; Л40-3. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУР- НЫЕ ЧЕРТЕЖИ.....	71	
Лотки Л41-1; Л41-2; Л41-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	72	
Лотки Л42-1; Л42-2; Л42-3. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУР- НЫЕ ЧЕРТЕЖИ.....	73	
Лотки Л43-1; Л43-2; Л43-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	74	
Лотки Л44-1; Л44-2; Л44-3. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.....	75	
Лотки Л45-1; Л45-2; Л45-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....		
Лотки Л46-1; Л46-2; Л46-3. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУР- НЫЕ ЧЕРТЕЖИ.....		

ТД
1965

СОДЕРЖАНИЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 5

7031-07 4

СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

Лист 67. ДОБОРНЫЕ ЛОТКИ Л259-1; Л259-2; Л259-3. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.....	76
Лист 68. ДОБОРНЫЕ ЛОТКИ Л259-1; Л259-2; Л259-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	77
Лист 69. ДОБОРНЫЕ ЛОТКИ Л269-1; Л269-2; Л269-3. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.....	78
Лист 70. ДОБОРНЫЕ ЛОТКИ Л269-1; Л269-2; Л269-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	79
Лист 71. ДОБОРНЫЕ ЛОТКИ Л279-1; Л279-2; Л279-3. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.....	80
Лист 72. ДОБОРНЫЕ ЛОТКИ Л279-1; Л279-2; Л279-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	81
Лист 73. ПЛИТЫ ДНИЩА ПД1-3; ПД1-4.....	82
Лист 74. ПЛИТЫ ДНИЩА ПД3-3; ПД3-4.....	83
Лист 75. ПЛИТЫ ДНИЩА ПД5-1; ПД5-2.....	84
Лист 76. ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПС1-1; ПС1-2.....	85
Лист 77. ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПС2-2; ПС2-4-2.....	86
Лист 78. ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-1; П1-2; П14-1; П14-2; П15; П16-1; П16-2; П17; П18-1; П18-2; П19-1; П19-2; П20-1; П20-2. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.....	87
Лист 79. ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-1; П1-2; П14-1; П14-2; П15; П16-1; П16-2; П17; П18-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	88
Лист 80. ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П18-2; П19-1; П19-2; П20-1; П20-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	89
Лист 81. ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П14-1; П14-2; П14g-1; П14g-1a.....	90
Лист 82. ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П18-1; П18g-1; П18g-2; П19g-1; П19g-2; П20g-1; П20g-2; П2g-1; П2g-2; П22g. ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.....	91
Лист 83. ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П1g-1; П18g-1; П18g-2; П19g-1; П19g-2; П20g-1; П20g-2; П21g-1; П21g-2; П22g. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.....	
92	

Пояснительная записка

I. Общая часть

1. В настоящем выпуске 7 серий ИС-01-04 помещены материалы для проектирования и рабочие чертежи сборных железобетонных элементов внутренних канав, предназначенных для прокладки трубопроводов различного назначения и кабелей.

Каналы могут быть использованы в качестве воздуховодов. Применение каналов для непосредственной транспортировки по ним (без трубопроводов) жидкостей не предусмотрено.

2. В данном выпуске разработаны каналы с перекрытием в уровне пола цеха. Каналы могут применяться также в случаях заглубленного перекрытия при условии проверки конструкций расчетом (см. п. 2 настоящей записи).
3. Сборные железобетонные элементы каналов, разработанные в настоящем выпуске, могут применяться в обычных условиях, а также на просадочных грунтах, в сейсмических районах и районах с высоким уровнем грунтовых вод.
4. Максимальное давление на грунт основания от расчетных нагрузок, действующих на каналы, может составлять до 1,5 кг/см².
5. При проектировании и возведении каналов, помимо настоящего выпуска, надлежит руководствоваться следующими материалами данной серии:

 - а) выпуском 1, в котором содержатся общестроительные чертежи каналов, а также описание конструктивных решений и указания по применению конструкций каналов и их монтажу;

- б) выпуском 2, содержащим рабочие чертежи сборных железобетонных элементов, часть которых применяется в настоящем выпуске и указания по их изготовлению;
- в) выпуском 4, в котором приведены материалы для проектирования каналов на просадочных грунтах и в районах с сейсмичностью 8 и 9 баллов;
- г) выпуском 5, в котором приведены материалы для проектирования каналов в районах с высоким уровнем грунтовых вод;
- д) выпуском 6, в котором приведены материалы для проектирования и сборные железобетонные элементы каналов под тяжелые нагрузки.
6. Марки каналов обозначены буквами и цифрами, определяющими вид конструкции и геометрические размеры. Маркировка внутренних каналов отличается от принятой в выпуске 1 дополнительным индексом "в" (внутренние). Примеры маркировки: КЛВ 90-45-1 - внутренний канал из лотковых элементов, перекрываемых плитами; ширина - 90 см; высота - 45 см; КС в 150-120-2 - внутренний канал из сборных плит; ширина - 150 см; высота - 120 см. В приведенных примерах цифры после геометрических размеров обозначают порядковый номер в пределах каждой марки канала в зависимости от принятых марок сборных элементов, определяющихся условиями применения канала.
7. Маркировка сборных элементов состоит из букв и цифр. Буквы обозначают наименование элемента, цифры - порядковый номер типоразмера. Нумерация типоразмеров

ТД
1965

Пояснительная записка

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист Г

является продолжением принятой в выпусках 2 и 6 настоящей серии. Если элементы, в пределах одного типоразмера, отличаются по несущей способности, то в обозначении марок после тире вводятся цифры, указывающие порядковый номер по несущей способности в пределах каждого типоразмера элемента.

Например: ПГ1-3 (плита днища), ЛС2-2 (плита стеновая), Л21-1 (лоток) и т.д.

Если элементы, в пределах одного типоразмера, отличаются защищными деталями, то в обозначения марок вводятся дополнительные буквенные индексы. Например: ПЧ1-а. В марках доборных элементов добавляется буква "г".

Например: ЛВ9-1; П20г-2.

Для элементов, имеющих опалубочные размеры изделий тоннелей, сохранены буквенные обозначения, принятые в серии ИС-01-05.

Например: ПАТИ-1 (плита днища тоннеля).

II. Конструктивные решения

8. Габаритные схемы внутрицеховых канавлов (лист 2) приняты по выпуску 1 серии ИС-01-04 со следующими изменениями: габаритные схемы дополнены сечениями $A \times H = 300 \times 300$ и 450×300 мм; канавлы шириной 200мм, как некаркастные для внутрицеховой прослойки, в габаритные схемы не включены. При необходимости, в отдельных случаях, применения этих канавлов их следует рассчитать на нагрузки, приведенные в настоящем выпуске, и подобрать изделия из числа разработанных в выпусках 2 и 6 настоящей серии.

В данном выпуске приведены дополнительные габаритные схемы лотковых канавлов марки КЛ6 высотой 900 и 1200мм, изготовление лотков типа которых может производиться

на полигонах, в отличие от изготовления оставшихся изделий серии ИС-01-04 (в том числе лотков высотой до 600мм), которое предусмотрено по поточно-агрегатной технологии. Применение канавлов марки КЛ6 высотой 900 и 1200мм допускается как исключение при соответствующем обосновании (например, в случаях стесненных габаритов, когда применение канавлов марки КС8 затруднительно из-за выступающих частей днища) и при условии, что общее количество типоразмеров конструкций при этом не увеличивается за счет одновременного применения канавлов марки КС8 и КЛ6 высотой 900 и 1200мм.

9. Номенклатура сборных железобетонных изделий внутрицеховых канавлов включает 23 типоразмера элементов, разработанных в выпусках 2 и 6 настоящей серии и 9 новых типоразмеров, разработанных в данном выпуске.

10. Ключи для подбора марки канавлов приведены на листах 7-11, таблицы для подбора сборных железобетонных элементов - на листах 12-19.

При применении доборных элементов марки лотков и стеновых плит должны соответствовать маркам основных элементов (например, лотку Л9-1 соответствует доборный лоток Л9г-1), а марки доборных плит перекрытия должны приниматься в соответствии с таблицей, приведенной на листе 20.

11. Конструктивные решения канавлов аналогичны разработанным в выпуске 1 настоящей серии. Для внутрицеховой прослойки применяются канавлы из лотковых элементов (марки КЛ6) и канавлы из плит (марки КС8).



1965

Пояснительная записка

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 11

ПЕРЕКРЫТИЕ КАНАЛОВ выполняется из плоских железобетонных плит. Применение перекрытий из рифленной стали допускается при соответствующем обоснованием.

12. На участках, где требуется частый свет плит, следует применять доборные плиты перекрытий шириной 600 мм, разработанные в настоящем выпуске.
 13. Плиты перекрытий с фактурным слоем должны разрабатываться в конкретном проекте в соответствии с примером решения, приведенным в данном выпуске (см. лист 23). Обрамление этих плит принято из стальной полосы. Толщина фактурного слоя (керамические плитки, мозаичное покрытие и др.), укладываемого по бетону, принята 30 мм.
 14. При проектировании каналов в цехах с земляным полом плиты перекрытий, укладывающиеся в уровне пола цеха, решены с упорами из уголков, привариваемых к застяжным элементам в плитах.
 15. Для отвода из каналов сточныхных вод днища каналов придется продлительный угол $\ell = 0.008 \div 0.005$ (в зависимости от технологического назначения каналов и грунтовых условий). Вода собирается в приемки, из которых отводится в канализацию. Пример решения приемки приведен на листе 25. Устройство уклонов в каналах с перекрытием на отметке $= 0.00$ рекомендуется производить за счет слоя цементного раствора или набетонки переменной высоты по стенкам каналов (см. лист 24).

При высоте набетонки 150 или 300 мм, что соответствует раз-
ности между высотами смежных типов канавок, спле-
щут переходить на следующее ближайшее сечение
канавки по высоте.

В конкретном проекте могут применяться и другие ре-

ШЕНИЯ ПО УСТРОЙСТВУ УСЛОНОВ.

16. В цехах с агрессивными воздействиями следует предусматривать защиту конструкций канализации от коррозии в соответствии с "Условиями по проектированию антикоррозийной защиты строительных конструкций промышленных зданий в производственных с агрессивными средами" -СН 268-63.
 17. Подготовка под каналы, обвязка битумом сборных элементов и заполнение швов между ними, деформационные швы, а также крепление коммуникаций должны осуществляться в соответствии с условиями, приведенными в выпуске 1 настоящей серии.
 18. Засыпка траншей должна производиться после укладки плит перекрытия равномерными слоями толщиной 20-30 см с плотной трамбовкой, одновременно с обеих сторон канала. При необходимости съема плит перекрытия каналов в цехах с земельным полом, стены каналов должны быть раскреплены временными распорками, за исключением случаев, когда на каналы передается давление только от собственного веса грунта без временной нагрузки.
 19. Углы поворотов, компенсаторные ниши и ответвления каналов решаются в конкретном проекте с применением разработанных в настоящем выпуске сборных железобетонных плит перекрытия прямых участков каналов по инструкции с решениями, принятыми в выпуске 1 настоящей серии.

ТД
1965

Пояснительная записка

ИС-01-04
выпуск 7
лист 6

III. НАГРУЗКИ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ

- 20 Конструкции канавлов рассчитаны на следующие нормативные равномерно-распределенные временные длительные нагрузки, действующие в уровне пола цеха: 400[°]; 1000; 2000; 3000 кН/м². Канавлы рассчитаны также на нагрузку от внутрицехового транспорта: электролески грузоподъемностью 2.0 и 3.0т, аккумуляторный погрузчик грузоподъемностью 1.5т, автопогрузчики грузоподъемностью 3.0 и 5.0т, автомашину Н-10 (нормальную или утяжеленную).
- Нагрузка от внутрицехового транспорта и равномерно-распределенная временная длительная нагрузка принимаются действующими разновременно.
- 21 В ключе для подбора канавлов (листи 7-11) даны марки канавлов с перекрытием в уровне пола цеха, применяемые при перечисленных выше нагрузках.
- При равномерно-распределенных нагрузках от 3[°] до 6^{III} т/м², а также в случаях заглубленного перекрытия канавлов, конструкции канавлов необходимо, в соответствии с расчетом, подбирать по несущей способности из числа разработанных в выпусках 2.6 и 7 настоящей серии.
- 22 При расчете канавлов объемный вес грунта принят $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$, угол естественного откоса $\varphi = 30^\circ$.
- 23 Распределение временной нагрузки от юкса подвижного транспорта принято:
- в почве с зерном подстилающим слоем - под углом 45° к вертикали;
 - в грунте - под углом 30° к вертикали.
- * При нагрузке 400 кН/м² расчетные сечения элементов канавлов несущественно отличаются от принятых для нагрузки 1000 кН/м², в связи с чем элементы канавлов под узловыми нагрузками приняты одинаковыми.
24. Нагрузка от внутрицехового транспорта учитывается с коэффициентом динамичности, равным 1.1 (в соответствии с указаниями п. 3.8 СНиП и ПБ-В. 1-62).
25. При расчете канавлов приняты следующие коэффициенты перегрузки:
- | | |
|--|---------------|
| от собственного веса конструкций | - $\mu = 1.1$ |
| от давления грунта | - $\mu = 1.2$ |
| от временной равномерно-распределенной нагрузки | - $\mu = 1.2$ |
| от внутрицехового транспорта (за исключением автомобильной нагрузки) | - $\mu = 1.3$ |
| от автомобильной нагрузки | - $\mu = 1.4$ |
26. Расчет конструкций канавлов произведен в соответствии с главой СНиП ПБ-В. 1-62 „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования“.
27. Расчетные схемы канавлов с перекрытием в уровне пола цеха при действии равномерно-распределенной временной длительной нагрузки и величины нагрузок от внутрицехового транспорта приведены на листе 1.
28. Испытание элементов на прочность производится в соответствии с ГОСТ 8829-58. Величины контрольных разрушающих нагрузок, равные эквивалентным расчетным нагрузкам, увеличенным в 1.4 раза, приведены в „Таблице схем испытаний сборных железобетонных элементов“ (см. листы 1, 2, 3 настоящей записи).

ГЛ. №	Изг. инст.	Сборочный сч.
1	Барановский	1-22-9
2	Г. Н. Голубев	1-22-9
3	Г. Н. Голубев	1-22-9
4	Г. Н. Голубев	1-22-9

ТД
1965

МС-07-07
Выпуск 7
Лист 34
Пояснительная записка
7031-07 9

ТАБЛИЦА СХЕМ ИСПЫТАНИЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

8

Название элемента	Схема испытаний	Марка элемента	Размеры		Контрольные разрушающие нагрузки			Название элемента	Схема испытаний	Марка элемента	Размеры		Контрольные разрушающие нагрузки			
			L мм	a мм	P Т/ПМ	q Т/м ²					L мм	a мм	P Т/ПМ	q Т/м ²		
		J1-2	710	250	1.2	5.3				J19-3	1650	600	3.5	12.8		
		J1-3	710	250	4.0	18.0				J20-1	380	150	1.2	4.7		
		J2-2	710	250	1.3	4.0				J20-2	380	150	3.6	9.3		
		J2-3	710	250	3.8	8.1				J21-1	530	200	1.2	4.7		
		J3-2	730	250	0.8	2.0				J21-2	530	200	3.6	9.3		
		J3-3	730	250	1.4	3.5				J22-1	1070	400	1.4	2.2		
		J3-4	730	250	4.0	6.6				J22-2	1070	400	2.6	3.5		
		J4-1	1010	350	1.3	2.9				J22-3	1070	400	3.8	5.1		
		J4-2	1010	350	2.3	5.4				J23-1	1080	400	1.4	2.0		
		J5-1	1030	350	1.3	2.0				J23-2	1080	400	2.6	3.2		
		J5-2	1030	350	2.5	3.5				J23-3	1080	400	3.8	4.7		
		J5-3	1030	350	3.7	6.6				J24-1	1330	450	1.5	2.2		
		J6-1	1340	450	1.3	5.2				J24-2	1330	450	2.8	3.5		
		J6-2	1340	450	2.5	9.6				J24-3	1330	450	4.0	5.1		
		J6-3	1340	450	3.6	19.5				J25-1	1340	450	1.6	2.0		
		J7-1	1340	450	1.4	2.6				J25-2	1340	450	2.9	3.2		
		J7-2	1340	450	2.5	4.7				J25-3	1340	450	4.2	4.7		
		J7-3	1340	450	3.7	12.2				J26-1	1630	550	1.5	2.2		
		J8-1	1660	600	1.2	8.2				J26-2	1630	550	2.7	3.5		
		J8-2	1660	600	2.2	15.0				J26-3	1630	550	3.9	5.1		
		J8-3	1660	600	3.2	27.4				J27-1	1640	550	1.6	2.0		
		J9-1	1660	600	1.3	3.3				J27-2	1640	550	2.9	3.2		
		J9-2	1660	600	2.4	5.9				J27-3	1640	550	4.1	4.7		

Примечание

Окончание таблицы см. на листе

ТА
1005

Пояснительная записка

ИС-01-04
выпуск 7
лист 1

Таблица схем испытаний сборных железобетонных элементов (окончание)

9



Пояснительная записка

НС-01-04
Выпуск
Лист К

703-07 7

Расчетные схемы внутрицеховых каналов марок КП и КСБ
 (ПРИ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННОЙ ВРЕМЕННОЙ ДЛЯТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ)

ТАБЛИЦА 1.

Расчетные схемы (ПРИ ПЕРЕКРЫТИИ В УРОВНЕ ПОЛА ЦЕХА)	ВЫСОТА КОНТАКТНОЙ ОЧЕРЕДИ ММ	Расчетные нагрузки Т/МЕ							
		I		II		III			
		q^{top}	P	r^{top}	q^{top}	P	r^{top}	q^{top}	P
	300	0.84			0.84			0.84	
	150	0.35			0.86			0.85	
	600	0.48	1.80	0.40	0.98	2.40	0.80	0.98	3.60 1.20
	900	0.68			0.68			0.68	
	1200	0.90			0.90			0.90	

ПРИМЕЧАНИЯ

- В таблице 1 принятая следующая классификация временных длительных нагрузок:
 Тип I - при нормативной нагрузке на пол цеха, равной $1000 \text{ кг}/\text{м}^2$;
 Тип II - " " " $2000 \text{ кг}/\text{м}^2$;
 Тип III - " " " $3000 \text{ кг}/\text{м}^2$.
- Собственный вес конструкций в нагрузках не включен.
- Исходные расчетные данные и коэффициенты перегрузки и динамичности приведены в пояснительной записке.
- В расчетных схемах размеры "A" и "H" приняты в осах конструкций.

Расчетные нагрузки
 от внутрицехового транспорта

10

ТАБЛИЦА 2

НН п/п	Вид транспорта	Расчетное давление от колеса T	Площадь перегружен ия $a \times b$ см
1	Электроход $Q=2.0T$	1.25	8×7
2	— — — $Q=3.0T$	1.90	8×7
3	Аллюминиевый погрузчик $Q=1.5T$	2.45	8×7
4	Автопогрузчик $Q=3.0T$	5.20	30×20
5	— — — $Q=5.0T$	7.35	40×20
6	Автомашинка Н-10	5.40	30×20
7	Автомашинка Н-10 утяж.	7.30	40×20

Обозначения нагрузок

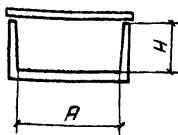
q^{top} - горизонтальное давление грунта;

P - вертикальное давление от временной нагрузки;

r^{top} - горизонтальное давление от временной нагрузки.



ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ КАНАЛОВ	МАРКА КАНАЛОВ	ГАБАРИТЫ КАНАЛОВ В ММ		Н
		Р	Н	
	КЛв 30-30	300	300	
	КЛв 45-30	450	300	
	КЛв 60-30 *	600	300	
	КЛв 60-45 *	600	450	
	КЛв 90-45 *	900	450	
	КЛв 120-45 *	1200	450	
	КЛв 150-45 *	1500	450	
	КЛв 60-60 *	600	600	
	КЛв 90-60 *	900	600	
	КЛв 120-60 *	1200	600	
	КЛв 150-60 *	1500	600	



ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ КАНАЛОВ	МАРКА КАНАЛОВ	ГАБАРИТЫ КАНАЛОВ В ММ		Н
		Р	Н	
	КСв 90-90 *	900	900	
	КСв 120-90 *	1200	900	
	КСв 150-90 *	1500	900	
	КСв 90-120 *	900	1200	
	КСв 120-120 *	1200	1200	
	КСв 150-120 *	1500	1200	

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ КАНАЛОВ МАРКИ КЛв.

	КЛв 90-90	900	900
	КЛв 120-90	1200	900
	КЛв 150-90	1500	900
	КЛв 90-120	900	1200
	КЛв 120-120	1200	1200
	КЛв 150-120	1500	1200

ИСПОЛНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЧУСЛОНОВ СТЕНОК ЛОТОКОВ ВЫСОТОЙ 900 И 1200 ММ И ПРИМЕНЕНИЕ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ КАНАЛОВ ИЗ НОМЕНКЛАТУРЫ ИЗДЕЛИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.

- ПРИМЕЧАНИЯ
- ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КАНАЛОВ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ *, ПРИНЯТЫ ПО ВЫПУСКУ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.
 - ПРИМЕНЕНИЕ ЛОТОКОВЫХ КАНАЛОВ ВЫСОТОЙ 900 И 1200 ММ ПО ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ ГАБАРИТНЫМ СХЕМАМ, ПРИВЕДЕННЫМ НА ДАННОМ ЛИСТЕ, ДОПУСКАЕТСЯ КАК ИСКЛЮЧЕНИЕ ПРИ СООТВЕТСТВУЮЩЕМ ОБОСНОВАНИИ (ОМ. ЛУЧКИН О ПОДСИТИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСЬКЕ).
 - В ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ГАБАРИТНЫХ СХЕМАХ КАНАЛОВ ФАКТИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ "Р" МЕНЬШЕ НОМИНАЛЬНЫХ, ПРИВЕДЕННЫХ В ТРЕТЬЕЙ, НА 20±100 ММ, ЧТО СВЯЗано С НЕОБХОДИМОСТЬЮ СОХРА-

ТА
1965

ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ ВНУТРИЧЕКОВЫХ КАНАЛОВ

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 2

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

12

Наимено-вание изделия	К-во новых типоразмеров	Эскиз		Марка изде-лия	Вес т	Марка бетона	расход материалов на 1 изделие		Выпуск	Лист
							бетон м ³	сталь кг		
Лотки	1			JL-2*	0.73	200	0.29	12.6	7 27	
			1-1	JL-3*	0.73	300	0.29	24.8	7 "	
				JL-2-2*	0.88	200	0.35	16.3	7 28	
				JL-2-3*	0.88	300	0.35	27.9	7 "	
				JL-3-2*	1.07	200	0.43	18.3	7 29	
				JL-3-3*	1.07	200	0.43	23.9	7 "	
				JL-3-4*	1.07	300	0.43	38.8	7 "	
				JL-4	1.05	300	0.42	37.3	2 4	
				JL-4-1	1.05	200	0.42	19.4	7 30	
				JL-4-2*	1.05	200	0.42	24.9	7 "	
				JL-5-1*	1.25	200	0.50	23.2	7 31	
				JL-5-2*	1.25	200	0.50	33.0	7 "	
				JL-5-3*	1.25	300	0.50	51.3	7 "	
				JL-6	1.55	300	0.62	63.3	2 6	
				JL-6-1	1.55	200	0.62	30.2	7 32	
				JL-6-2*	1.55	200	0.62	41.0	7 "	
				JL-6-3*	1.55	300	0.62	76.4	7 "	

ПРИМЕЧАНИЕ

Марки лотков, отмеченные знаком *, отличаются от приведенных в выпусксе 2 армированием или маркой бетона и в общем количестве новых типоразмеров не учитываются.

Наимено-вание изделия	К-во новых типоразмеров	Эскиз		Марка изде-лия	Вес т	Марка бетона	расход материалов на 1 изделие		Выпуск	Лист
							бетон м ³	сталь кг		
Лотки	1			JL-7	1.72	300	0.69	67.9	2 7	
			1-1	JL-7-1*	1.72	200	0.69	33.4	7 33	
				JL-7-2*	1.72	200	0.69	45.0	7 "	
				JL-7-3*	1.72	300	0.69	82.6	7 "	
				JL-8	2.20	300	0.88	81.7	2 8	
				JL-8-1	2.20	200	0.88	39.0	7 34	
				JL-8-2	2.20	200	0.88	55.1	7 "	
				JL-8-3	2.20	300	0.88	104.2	7 "	
				JL-9	2.42	300	0.97	87.1	2 9	
				JL-9-1	2.42	200	0.97	43.5	7 35	
				JL-9-2*	2.42	200	0.97	61.0	7 "	
				JL-9-3*	2.42	300	0.97	114.4	7 "	
				JL-20-1	0.40	200	0.16	10.0	7 36	
				JL-20-2	0.40	300	0.16	15.7	7 "	
				JL-21-1	0.48	200	0.19	11.0	7 37	
				JL-21-2	0.48	300	0.19	21.2	7 "	
Итого		2								

ТА
1965

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 3

7031-07 14

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЭКСПЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЧЕХОВЫХ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ
(ОКОНЧАНИЕ)

73

ИМЯ ОФИЦИАЛА
БАНКОР
ПО ЦЕНТР ОТ
ГЛ. МИНИСТР ПР
ДЛЯ ВЫПУСКА
1965г.

РАССМОТРЕНО
ЧАСТИЧНО
ЗАДАНЫ
ПРОВЕРКА

Наимено-вание изделия	К-во новых типоразмеров	Эскиз	Марка изде-лия	Вес т	Марка бетона	расход материалов на 1 изделие		
						бетон м3	сталь кг	выпуск лист
Плиты днища	-		ПД-2	1.70	300	0.68	27.0	6 50
			ПД-3*	1.70	200	0.68	40.2	7 73
			ПД-4*	1.70	200	0.68	56.5	7 *
			ПД-2	1.70	300	0.68	78.5	2 28
			ПД-3	1.92	300	0.77	103.8	2 22
			ПД-3-2	1.92	300	0.77	231.0	6 51
			ПД-3-3	1.92	200	0.77	45.6	7 74
			ПД-3-4	1.92	200	0.77	63.6	7 *
			ПД-5	2.15	300	0.86	116.4	2 28
			ПД-5*	2.15	200	0.86	56.4	7 75
			ПД-5-2	2.15	200	0.86	76.0	7 *
			ПД-1-1	3.80	300	1.26	291.3	6 52
Плиты стенные	-		ПС1	0.53	300	0.21	27.8	2 28
			ПС1*	0.53	200	0.21	29.1	7 76
			ПС2	0.88	300	0.35	53.0	2 29
			ПС-2-1	0.88	300	0.35	75.2	6 57
			ПС-2-2	0.88	200	0.35	38.3	7 77
			ПС3	0.65	300	0.26	93.8	6 58

ПРИМЕЧАНИЯ

- Марки изделий, отмеченные знаком *, отличаются от приведенных в выпусках 2 и 6 гарнитурой или маркой бетона и в общем количестве новых типоразмеров не учитываются.
- Плиты перекрытий П9-2а, П10-2а и П11-3а выполняются по чертежам плит П9-2, П10-2 и П11-3, приведенным в выпуске 6, без застекленных элементов №24 или №25.

Наимено-вание изделия	К-во новых типоразмеров	Эскиз	Марка изде-лия	Вес т	Марка бетона	расход материалов на 1 изделие		
						бетон м3	сталь кг	выпуск лист
Плиты	-		П1	0.45	200	0.18	11.8	2 32
			П1-1*	0.45	200	0.18	9.3	7 78
			П1-2*	0.45	300	0.18	16.2	7 "
			П2	0.85	200	0.34	18.9	2 32
			П4-1	1.63	300	0.65	76.2	7 81
			П4-1а	1.63	300	0.65	64.6	7 "
			П9-2	0.75	300	0.30	57.3	6 59
			П9-2а	0.75	300	0.30	46.1	" "
			П10-2	1.05	300	0.41	79.6	6 60
			П10-2а	1.05	300	0.41	63.4	" "
			П11-3	1.72	300	0.69	75.4	6 61
			П11-3а	1.72	300	0.69	63.8	" "
			ПП-1	0.04	200	0.015	0.7	7 78
			ПП-2	0.04	300	0.015	1.3	" "
			П15	0.08	300	0.03	2.5	" "
			П16-1	0.05	200	0.02	0.8	" "
			П16-2	0.05	300	0.02	1.7	" "
			П17	0.10	300	0.04	4.1	" "
			П18-1	0.60	200	0.24	16.2	" "
			П18-2	0.60	300	0.24	20.2	" "
			П19-1	0.76	200	0.31	25.2	" "
			П19-2	0.76	300	0.31	34.7	" "
			П20-1	1.08	200	0.43	28.5	" "
			П20-2	1.08	300	0.43	40.5	" "
Итого	7							

ТД
1965

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЭКСПЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ ВНУТРИЧЕХОВЫХ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИА-
ЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ (ОКОНЧАНИЕ)
ис-01-04
Выпуск 7
Лист 4

7034-07 15

**НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ КАМАЛОВ
И РАССОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ (ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ)**

14

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА МАТЕРИАЛА	РАССОД БЕТОНА М ³	СТАЛЬ кг	ВЫПУСК ИНСТ	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА МАТЕРИАЛА	РАССОД БЕТОНА М ³	СТАЛЬ кг	ВЫПУСК ИНСТ				
ЛОТКИ	 	Л/19-2	0.15	200	0.06	3.8	7 50	 	Плиты СТЕНОВЫЕ	Л/С19	0.10	300	0.04	6.7	2 28				
		Л/19-3	0.15	300	0.06	6.6	-		-										
		Л/29-2	0.18	200	0.07	4.7	-		51										
		Л/29-3	0.18	300	0.07	7.4	"		"										
		Л/39-2	0.20	200	0.08	5.2	"		52										
		Л/39-3	0.20	300	0.08	6.6	"		"										
		Л/39-4	0.20	300	0.08	9.0	"		"										
		Л/49	0.20	300	0.08	9.1	2		14										
		Л/49-1	0.20	200	0.08	5.4	7		53										
		Л/49-2	0.20	200	0.08	6.3	-		"										
		Л/59-1	0.25	200	0.10	5.8	-		54										
		Л/59-2	0.25	200	0.10	7.9	"		"										
		Л/59-3	0.25	300	0.10	10.9	"		"										
		Л/69	0.30	300	0.12	14.3	2		16										
		Л/69-1	0.30	200	0.12	7.4	7		55										
		Л/69-2	0.30	200	0.12	9.8	"		"										
		Л/69-3	0.30	300	0.12	17.2	"		"										
		Л/79	0.33	300	0.13	15.5	2		17										
		Л/79-1	0.33	200	0.13	8.2	7		56										
		Л/79-2	0.33	200	0.13	10.6	"		"										
		Л/79-3	0.33	300	0.13	18.5	"		"										
		Л/89	0.43	300	0.17	20.1	2		18										
		Л/89-1	0.43	200	0.17	9.2	7		57										
		Л/89-2	0.43	200	0.17	13.0	-		"										
		Л/89-3	0.43	300	0.17	21.2	"		"										
Л/99	0.48	300	0.19	21.6	2	19													
Л/99-1	0.48	200	0.19	10.2	7	58													
Л/99-2	0.48	200	0.19	14.4	"	"													
Л/99-3	0.48	300	0.19	23.5	-	"													
Л/209-1	0.08	200	0.03	3.2	"	59													
Л/209-2	0.08	300	0.03	4.2	-	"													
Л/209-3	0.09	200	0.04	3.5	"	60													
Л/209-4	0.09	300	0.04	5.3	-	"													

ПРИМЕЧАНИЕ

Плиты ПЕРЕКРЫТИЙ П99-2а, П109-3а и П149-3а выполняются по чертежам плит П99-2, П109-3 и П119-3, приведенным в выпуске 6, без закладных элементов № 24 или № 25.

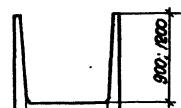
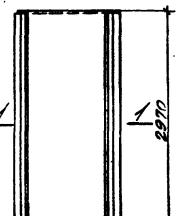
ТД
1965

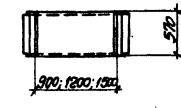
**НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ КАМАЛОВ И РАССОД МАТЕРИАЛОВ
НА 1 ИЗДЕЛИЕ (ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ)**

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 5

**НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВНУТРИЧЕСКОИС КАНАЛОВ
И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ)**

15

Наимено- вание изделия	Эскиз	Марка бетон- я	вес т	масса бетона	расход материалов на 1 изде- лие м ³	расход стали кг	инд. выпуска?	
ЛОТКИ	 <u>1-1</u>  <u>1-1</u>	122-1	2.25	300	0.90	50.5	38	
		122-2	2.25	300	0.90	62.7	—	—
		122-3	2.25	300	0.90	100.9	—	—
		123-1	3.25	300	1.30	71.4	40	—
		123-2	3.25	300	1.30	94.5	—	—
		123-3	3.25	300	1.30	117.5	—	—
		124-1	2.48	300	0.99	54.3	42	—
		124-2	2.48	300	0.99	73.8	—	—
		124-3	2.48	300	0.99	113.1	—	—
		125-1	3.50	300	1.40	82.1	44	—
		125-2	3.50	300	1.40	106.4	—	—
		125-3	3.50	300	1.40	134.7	—	—
		126-1	2.70	300	1.08	61.2	46	—
		126-2	2.70	300	1.08	84.4	—	—
		126-3	2.70	300	1.08	123.9	—	—
127-1	3.78	300	1.51	89.7	48	—		
127-2	3.78	300	1.51	116.5	—	—		
127-3	3.78	300	1.51	149.7	—	—		

Наимено- вание изделия	Эскиз	Марка бетон- я	вес т	масса бетона	расход бетона м ³	расход стали кг	инд. выпуска?	
ЛОТКИ (доворные)	 <u>1-1</u>  <u>1-1</u>	122-1	0.43	300	0.17	12.1	61	
		122-2	0.43	300	0.17	16.2	—	—
		122-3	0.43	300	0.17	21.5	—	—
		123-1	0.63	300	0.25	17.1	63	—
		123-2	0.63	300	0.25	22.4	—	—
		123-3	0.63	300	0.25	25.2	—	—
		124-1	0.48	300	0.19	12.9	65	—
		124-2	0.48	300	0.19	17.5	—	—
		124-3	0.48	300	0.19	24.3	—	—
		125-1	0.68	300	0.27	18.1	67	—
		125-2	0.68	300	0.27	23.6	—	—
		125-3	0.68	300	0.27	27.6	—	—
		126-1	0.53	300	0.21	14.7	69	—
		126-2	0.53	300	0.21	20.2	—	—
		126-3	0.53	300	0.21	26.6	—	—
127-1	0.73	300	0.29	19.9	71	—		
127-2	0.73	300	0.29	25.9	—	—		
127-3	0.73	300	0.29	30.8	—	—		

ПРИМЕЧАНИЕ

ПРИМЕНЕНИЕ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ВЫСОТОЙ 900 И 1200 ММ ДОПУСКАЕТСЯ КАК ИСТОЧНИКЕ ПРИ СООТВЕТСТВУЮЩЕМ ОБОСНОВАНИИ (СМ. П. 8 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ).

ТД
1965

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ ВНУТРИЧЕСКОИС КАНАЛОВ И РАСХОД
МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ)

ИС-07-04
Выпуск 7
Лист 6

7031-07 17

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КАНАЛОВ МАРКИ КЛВ

СЕЧЕНИЕ ФОРМЫ РХ НСМ	НОРМАТИВНАЯ РВНОМЕРНО- РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НПР НАГРУЗКА В КГ/М ²	МАРКИ КАНАЛОВ										
		При наличии ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА										
		В ЦЕХАХ С ПОЛАМИ ПО ЭКСКЛЮЗИВНОМУ ПОДСТИЛАЮЩЕМУ СЛОЮ					В ЦЕХАХ С ЗЕМЛЯНЫМ ПОЛОМ					
При отсутствии внутри- цехового транспорта		ЭЛЕКТРОКАРЫ $Q=20\text{т}$		РЕСУМПТОРЫ НОВЫЙ ПОДЪЕМНИК $Q=1.5\text{т}$		АВТОПОГРУЗЧИКИ $Q=3.0\text{т}$		АВТОМАШИНЫ $Q=5.0\text{т}$		АВТОПОГРУЗЧИКИ $Q=3.0\text{т}$		
		$H-10$		$H-10$ УЗВИС		$H-10$		$H-10$ УЗВИС		$H-10$		
Род Группы БРОДИ ЗОРИН СТ. НИЖНЕЙ ТОНКОСТЕНН ИСТОЧНИКЕМ ПРОДВИЖЕНИЯ Зоргин		1000 2000 3000		КЛВ 30-30-1 КЛВ 30-30-2 КЛВ 30-30-3		КЛВ 30-30-3 КЛВ 30-30-4		КЛВ 30-30-4 КЛВ 30-30-4		— —		
СТ. НИЖНЕЙ ТОНКОСТЕНН ИСТОЧНИКЕМ ПРОДВИЖЕНИЯ Зоргин		45x30 1000 2000 3000		КЛВ 45-30-1 КЛВ 45-30-2 КЛВ 45-30-3		КЛВ 45-30-3 КЛВ 45-30-4		КЛВ 45-30-4 КЛВ 45-30-4		— —		
СТ. НИЖНЕЙ ТОНКОСТЕНН ИСТОЧНИКЕМ ПРОДВИЖЕНИЯ Зоргин		60x30 1000 2000 3000		КЛВ 60-30-1		КЛВ 60-30-2 КЛВ 60-30-3 КЛВ 60-30-3		КЛВ 60-30-4 КЛВ 60-30-4		КЛВ 60-30-4 КЛВ 60-30-5		
СТ. НИЖНЕЙ ТОНКОСТЕНН ИСТОЧНИКЕМ ПРОДВИЖЕНИЯ Зоргин		60x45 1000 2000 3000		КЛВ 60-45-1		КЛВ 60-45-2 КЛВ 60-45-3 КЛВ 60-45-3		КЛВ 60-45-4 КЛВ 60-45-4		КЛВ 60-45-4 КЛВ 60-45-5		

ПРИМЕЧАНИЕ

Марки каналов определены из условия Равномерного действия равномерно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутренческого транспорта.



Ключ для подбора каналов марки КЛВ

МС-01-04
Бытовой?
Лист 7

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КНАПЛОВ МАРКИ КЛ6
(продолжение)

СЕЧЕНИЕ КАНАЛОВ ДХ НСМ	НОРМАТИВНАЯ ДВИЖЕМОМЕНТНАЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ НРД НАГРУЗКА В КГ/М ²	При отсутствии внутри- цехового транспорта	МАРКИ КНАПЛОВ									
			При наличии внутрицехового транспорта									
			В цехах с полами по эксплуатирующему слою					В цехах с земляным полом				
			ЭЛЕКТРОДИФЫ	РЕКУМУТАРЫ или погрузчики Q=1,5T	Автогрузчики Q=3,0T	Автомашины Q=5,0T	Н-10	Н-10 УЗДЕ	Автогрузчики Q=3,0T	Автомашины Q=5,0T	Н-10	Н-10 УЗДЕ
90x45	1000											
	2000	KJ6 90-45-1	KJ6 90-45-1	KJ6 90-45-2	KJ6 90-45-3	KJ6 90-45-4	KJ6 90-45-4	KJ6 90-45-4	KJ6 90-45-5	KJ6 90-45-5	KJ6 90-45-5	KJ6 90-45-5
	3000											
120x45	1000											
	2000	KJ6 120-45-1	KJ6 120-45-1									
	3000	KJ6 120-45-2	KJ6 120-45-2	KJ6 120-45-2	KJ6 120-45-2	KJ6 120-45-3	KJ6 120-45-3	KJ6 120-45-3	KJ6 120-45-3	KJ6 120-45-4	KJ6 120-45-4	KJ6 120-45-4
150x45	1000											
	2000	KJ6 150-45-1	KJ6 150-45-1									
	3000	KJ6 150-45-2	KJ6 150-45-2	KJ6 150-45-3	KJ6 150-45-3	KJ6 150-45-4	KJ6 150-45-4	KJ6 150-45-4	KJ6 150-45-4	KJ6 150-45-5	KJ6 150-45-5	KJ6 150-45-5
60x60	1000											
	2000	KJ6 60-60-1		KJ6 60-60-2	KJ6 60-60-3	KJ6 60-60-3	KJ6 60-60-4	KJ6 60-60-4	KJ6 60-60-4	KJ6 60-60-5	KJ6 60-60-5	KJ6 60-60-5
	3000	KJ6 60-60-2										

ПРИМЕЧАНИЕ

Марки кнаплов определены из условия разно-временного действия равномерно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутреннего транспорта.

ТА
1965

Ключ для подбора кнаплов марки КЛ6
(продолжение)

МС-01-04
Выпуск 7
Лист 8

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КАНАЛОВ МАРКИ КП6

(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКИ КАНАЛОВ

СЕЧЕНИЕ КАНАЛА РХ НМ	НОРМИТИВНАЯ РАВНОМЕРНО- РАСПРЕДЕЛЕН- ННАЯ НАГРУЗКА В КГ/М ²	При отсутствии внутри- цехового транспорта	ПРИ НАЛИЧИИ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА							
			В ЦЕХАХ С ПОЛАМИ ПО ЭКСКЛЮЗИВНОМУ ПОДСТИЛЯЮЩЕМУ СЛОЮ				В ЦЕХАХ С ЗЕМЛЯНЫМ ПОЛОМ			
1000	КП6 90-60-1	КП6 90-60-2	КП6 90-60-3	КП6 90-60-4	КП6 90-60-4	КП6 90-60-4	КП6 90-60-5	КП6 90-60-5	КП6 90-60-5	КП6 90-60-5
2000	КП6 120-60-1	КП6 120-60-2	КП6 120-60-3	КП6 120-60-3	КП6 120-60-3	КП6 120-60-3	КП6 120-60-4	КП6 120-60-4	КП6 120-60-4	КП6 120-60-4
3000	КП6 120-60-2	КП6 120-60-2								
1000	КП6 150-60-1	КП6 150-60-1								
2000	КП6 150-60-2	КП6 150-60-2	КП6 150-60-3	КП6 150-60-3	КП6 150-60-4	КП6 150-60-4	КП6 150-60-4	КП6 150-60-5	КП6 150-60-5	КП6 150-60-5
3000	КП6 150-60-3	КП6 150-60-3								
90x90	КП6 90-90-1	КП6 90-90-1	КП6 90-90-2	КП6 90-90-3	КП6 90-90-4	КП6 90-90-4	КП6 90-90-4	КП6 90-90-5	КП6 90-90-5	КП6 90-90-5

ПРИМЕЧАНИЕ

Марки каналов определены из условия равномерно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутрицехового транспорта.



КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КАНАЛОВ МАРКИ КП6
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-01-04
ВЫПУСК 7
Лист 9

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРЯ КАНАЛОВ МАРКИ КЛ6
(окончание)

19

		МАРКИ КАНАЛОВ							
СЕЧЕНИЕ РН КАНАЛА	НОРМАТИВ- НЫЙ РАВНО- МЕРНО-РАС- ПРЕДЕЛЬНЫЙ НПРУЖИНЫ В $\text{кг}/\text{м}^2$	ПРИ НАЛИЧИИ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА							
		В ЦЕХАХ С ПОЛАМИ ПО ЗЕМЛЕМУЩЕМУ СЛОЮ				В ЦЕХАХ С ЗЕМЛЯНЫМ ПОЛОМ			
		ЭЛЕКТРОКАРЫ	ИЗКИДАТЕЛИ ПОДЪЕМНИКОВ	АВТОПОГРУЗЧИКИ	АВТОМОШИНЫ	АВТОПОГРУЗЧИКИ	АВТОМОШИНЫ		
100	0-20т	0-3,0т	0-1,5т	0-3,0т	0-5,0т	H-10	H-10	0-3,0т	0-5,0т
	1000	KL6/10-90-1	KL6/10-90-1						
	2000		KL6/10-90-2	KL6/10-90-2	KL6/10-90-3	KL6/10-90-3	KL6/10-90-3	KL6/10-90-4	KL6/10-90-4
200	3000	KL6/10-90-2	KL6/10-90-2						
	1000	KL6/150-90-1	KL6/150-90-1						
	2000	KL6/150-90-2	KL6/150-90-2	KL6/150-90-3	KL6/150-90-3	KL6/150-90-4	KL6/150-90-4	KL6/150-90-5	KL6/150-90-5
300	3000	KL6/150-90-3	KL6/150-90-3						
	1000	KL6/90-100-1	KL6/90-100-1						
	2000		KL6/90-100-2	KL6/90-100-2	KL6/90-100-3	KL6/90-100-4	KL6/90-100-4	KL6/90-100-5	KL6/90-100-5
400	3000	KL6/90-100-2	KL6/90-100-2						
	1000	KL6/120-100-1	KL6/120-100-1						
	2000		KL6/120-100-2	KL6/120-100-2	KL6/120-100-3	KL6/120-100-3	KL6/120-100-3	KL6/120-100-4	KL6/120-100-4
500	3000	KL6/120-100-2	KL6/120-100-2						
	1000	KL6/150-100-1	KL6/150-100-1						
	2000		KL6/150-100-2	KL6/150-100-2	KL6/150-100-3	KL6/150-100-4	KL6/150-100-4	KL6/150-100-5	KL6/150-100-5
600	3000	KL6/150-100-3	KL6/150-100-3						

ПРИМЕЧАНИЕ

Марки каналов определены из условия равновременного действия равномерно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутрицехового транспорта.



КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРЯ КАНАЛОВ МАРКИ КЛ6
(окончание)

ИС-07-07
Выпуск 7

10

7031-07

Ключ для подбора канавков марки КС 8.

СЕЧЕНИЕ КАНАВКИ ПЛАНКА	НОРМАТИВ- НЯЯ РАВНО- МЕРНО-РАС- ПРЕДЕЛЕНИЯ НАГРУЗКА В КГ/М ²	МАРКИ КАНАВКОВ									
		При отсут- ствии внутице- хового транспорта									
		В цехах с полами по эксплуатирующему слою					В цехах с земляным полом				
		ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ Q=20т	ПЕСКОВЫЕ ПОГРУЗЧИКИ Q=3,0т	ПЕСКОВЫЕ ПОГРУЗЧИКИ Q=1,5т	АВТОПОГРУЗЧИКИ Q=3,0т	АВТОМАШИНЫ H-10	АВТОМАШИНЫ H-10 УЧАСТКИ	АВТОПОГРУЗЧИКИ Q=3,0т	АВТОМАШИНЫ H-10	АВТОМАШИНЫ H-10 УЧАСТКИ	
	1000										
	90x90	KC8 90-90-1	KC8 90-90-2	KC8 90-90-3	KC8 90-90-4	KC8 90-90-5	KC8 90-90-4	KC8 90-90-5	KC8 90-90-6	KC8 90-90-6	KC8 90-90-6
	2000										
	3000										
	1000										
	120x90	KC8 120-90-1	KC8 120-90-1	KC8 120-90-3	KC8 120-90-3	KC8 120-90-4	KC8 120-90-5	KC8 120-90-4	KC8 120-90-5	KC8 120-90-6	KC8 120-90-6
	2000										
	3000	KC8 120-90-2	KC8 120-90-2								
	1000	KC8 150-90-1	KC8 150-90-1								
	150x90			KC8 150-90-3	KC8 150-90-3	KC8 150-90-4	KC8 150-90-5	KC8 150-90-4	KC8 150-90-5	KC8 150-90-6	KC8 150-90-6
	2000	KC8 150-90-2	KC8 150-90-2								
	3000										
	1000	KC8 90-120-1									
	120x120		KC8 90-120-2	KC8 90-120-3	KC8 90-120-4	KC8 90-120-5	KC8 90-120-5	KC8 90-120-5	KC8 90-120-6	KC8 90-120-6	KC8 90-120-6
	2000	KC8 90-120-2									
	3000										
	1000	KC8 120-120-1	KC8 120-120-2								
	120x120			KC8 120-120-4	KC8 120-120-4	KC8 120-120-5	KC8 120-120-5	KC8 120-120-5	KC8 120-120-6	KC8 120-120-6	KC8 120-120-6
	2000	KC8 120-120-2									
	3000	KC8 120-120-3	KC8 120-120-3								
	1000	KC8 150-120-1	KC8 150-120-2								
	150x120			KC8 150-120-4	KC8 150-120-4	KC8 150-120-5	KC8 150-120-5	KC8 150-120-5	KC8 150-120-6	KC8 150-120-6	KC8 150-120-6
	2000	KC8 150-120-3	KC8 150-120-3								
	3000										

ПРИМЕЧАНИЕ

Марки канавков определены из условий равновременного действия равномерно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутрицехового транспорта.



Ключ для подбора канавков марки КС 8

ИС-01-04	выпуск 7
Лист 11	

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЭКСПРЕССБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА З. П.М. КАНДЛОВ МАРКИ КЛ6

МАРКА КАНДЛОВ	МАРКА ИЗДЕЛИЙ				БЕТОН м ³		СТАРИК кг					
	ЛОГКИ		ПЛТИН ПЕРЕСЫПЬЮ		Сборный		Всего	Старик Класс А-II по ГОСТ 5701-61	Хотяточно- твист проволока Класс В-2 по ГОСТ 5701-55	Старик Класс А-I по ГОСТ 5701-61	Продат марки Ст.3 по ГОСТ 580-60	
	Марка	Колич. шт.	Марка	Колич. шт.	Марка 200	Марка 300						
КЛ6 30-30-1	J20-1	1	П14-1	5	0.24	-	0.24	7.2	2.7	3.6	-	18.5
КЛ6 30-30-2	J20-1	1	П14-2	5	0.16	0.08	0.24	10.2	2.7	3.6	-	18.5
КЛ6 30-30-3	J20-1	1	П15	5	0.16	0.15	0.31	13.7	3.7	5.1	-	22.5
КЛ6 30-30-4	J20-2	1	П15	5	-	0.31	0.31	18.5	4.6	5.1	-	28.2
КЛ6 45-30-1	J24-1	1	П16-1	5	0.29	-	0.29	8.4	3.0	3.6	-	15.0
КЛ6 45-30-2	J24-1	1	П16-2	5	0.19	0.10	0.29	12.9	3.0	3.6	-	19.5
КЛ6 45-30-3	J24-1	1	П17	5	0.19	0.20	0.39	22.4	4.0	5.1	-	31.5
КЛ6 45-30-4	J24-2	1	П17	5	-	0.39	0.39	31.4	5.2	5.1	-	41.7
КЛ6 60-30-1	J4-2	1	П1-1	1	0.47	-	0.47	5.5	10.5	4.8	-	20.9
КЛ6 60-30-2	J11-2	1	П1*	1	0.47	-	0.47	9.3	7.9	7.2	-	29.4
КЛ6 60-30-3	J11-2	1	П1-2	1	0.29	0.18	0.47	13.5	10.5	4.8	-	28.8
КЛ6 60-30-4	J11-3	1	П9-2**	1	-	0.59	0.59	52.9	10.8	7.2	-	70.9
КЛ6 60-30-5	J11-3	1	П9-2**	1	-	0.59	0.59	54.5	10.8	7.2	14.0	87.3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком*, приведены в выпусксе 6, а знаком** - в выпусксе 6 серии ИС-01-04.
2. Плита пересыпь П9-2а выполнена по чертежу плиты П9-2, приведенному в выпусксе 6, без эластичного элемента М-24.

ТА
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ
ЭКСПРЕССБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД
МАТЕРИАЛОВ НА З. П.М. КАНДЛОВ МАРКИ КЛ6

ИС-01-04	выпусксе 7
Лист	12

7031-07 23

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЭКСПЛЕУЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА З. П.М. КАНДЛОВ МАРКИ КЛВ.

(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

22

МАРКА КАНДЛОВА	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ				БЕТОН м³			СТАРИБ. ЕТ				
	ПЛІТКИ		ПЛІТКИ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЙ		ВСЕГО	СТАРИБ. КЛАССА А-III ПО ГОСТ 3761-61	ХОЛОДНОСТАНДАРТ ПРОВОДОК КЛАССА В-7 ПО ГОСТ 3761-61	СТАРИБ. КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 3761-61	ПРОДАГ. МАРКИ СТ 3 ПО ГОСТ 380-60	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛІЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛІЧ. ШТ.	МАРКА 200	МАРКА 300						
КЛВ 60-45-1	П2-2	1	П1-1	1	0.53	-	0.53	11.7	8.1	4.8	-	24.6
КЛВ 60-45-2	П2-2	1	П1*	1	0.53	-	0.53	15.4	5.5	7.2	-	28.1
КЛВ 60-45-3	П2-2	1	П1-2	1	0.55	0.18	0.53	19.6	8.1	4.8	-	32.5
КЛВ 60-45-4	П2-3	1	П9-2а**	1	-	0.65	0.65	55.4	11.4	7.2	-	74.0
КЛВ 60-45-5	П2-3	1	П9-2***	1	-	0.65	0.65	57.0	11.4	7.2	14.8	90.4
КЛВ 90-45-1	П4-1	1	П1В-1	1	0.66	-	0.66	20.4	10.4	4.8	-	35.6
КЛВ 90-45-2	П4-2	1	П1В-2	1	0.42	0.24	0.66	29.9	10.4	4.8	-	45.1
КЛВ 90-45-3	П4-2	1	П2*	1	0.76	-	0.76	29.9	6.7	7.2	-	43.8
КЛВ 90-45-4	П4*	1	П10-2а**	1	-	0.83	0.83	79.4	14.1	7.2	-	100.7
КЛВ 90-45-5	П4*	1	П10-2***	1	-	0.83	0.83	81.0	14.1	7.2	14.8	117.1
КЛВ 120-45-1	П6-1	1	П1В-1	1	0.93	-	0.93	34.1	14.5	6.8	-	55.4
КЛВ 120-45-2	П6-2	1	П1В-2	1	0.62	0.31	0.93	51.4	14.5	6.8	-	75.7
КЛВ 120-45-3	П6*	1	П11-3а**	1	-	1.31	1.31	94.9	20.2	12.0	-	127.1
КЛВ 120-45-4	П6-3	1	П11-3***	1	-	1.31	1.31	107.9	22.3	12.0	14.8	157.0

ПРИМЕЧАНИЯ

1. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТОВ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ "П", ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 2, А ЗНАКОМ ** - В ВЫПУСКЕ 6 СЕРИИ ИС-01-04.
2. ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ П9-2а, П10-2а и П11-3а выполняются по чертежам плит П9-2, П10-2 и П11-3, приведенным в выпусксе 6, без закладных элементов М-24 или М-25.

ТА
1965ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЭКСПЛЕУЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА З. П.М. КАНДЛОВ МАРКИ КЛВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)
НС-01-04
ВЫПУСК 7
Лист 13

7031-07 24

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЭЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА З П.М КАНАЛОВ МАРКИ КЛВ
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА КАНАЛА	МАРКА ИЗДЕЛИЙ			БЕТОН м ³			СТАЛЬ кг				
	ЛОТКИ		ПЛИТЫ ПЕРЕСЫПНЫ	СБОРНЫЙ		ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА Р-III по ГОСТ 5781-61	ХОЛОДНОТАЧУ- ЩАЯ ПРОВОДКА КЛАССА В-7 по ГОСТ 6787-59	СТАЛЬ КЛАССА Р-І по ГОСТ 5781-61	ПРОКАТ МАРКИ СТ.3 по ГОСТ 380-60	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛЧ. ШТ.	МАРКИ 200	МАРКИ 500					
КЛВ 150-45-1	ЛВ-1	1	П20-1	1	1.31	—	1.31	45.4	14.4	7.7	— 67.5
КЛВ 150-45-2	ЛВ-1	1	П20-2	1	0.88	0.43	1.31	57.4	14.4	7.7	— 79.5
КЛВ 150-45-3	ЛВ-2	1	П20-2	1	0.88	0.43	1.31	78.5	14.4	7.7	— 95.6
КЛВ 150-45-4	ЛВ*	1	ПЧ-1а	1	—	1.53	1.53	111.0	25.3	10.0	— 146.3
КЛВ 150-45-5	ЛВ-3	1	ПЧ-1	1	—	1.53	1.53	135.5	25.3	10.0	14.8 185.6
КЛВ 60-60-1	Л3-2	1	П1-1	1	0.61	—	0.61	13.0	8.8	4.8	— 26.6
КЛВ 60-60-2	Л3-2	1	П1*	1	0.61	—	0.61	16.7	6.2	7.2	— 30.1
КЛВ 60-60-3	Л3-3	1	П1-2	1	0.43	0.18	0.61	26.5	8.8	4.8	— 40.1
КЛВ 60-60-4	Л3-4	1	П9-2а**	1	—	0.73	0.73	65.6	12.1	7.2	— 84.9
КЛВ 60-60-5	Л3-4	1	П9-2**	1	—	0.73	0.73	67.2	12.1	7.2	14.8 101.3
КЛВ 90-60-1	Л5-1	1	П18-1	1	0.74	—	0.74	21.6	11.0	6.8	— 39.4
КЛВ 90-60-2	Л5-2	1	П18-2	1	0.50	0.84	0.74	35.4	11.0	6.8	— 53.2
КЛВ 90-60-3	Л5-2	1	П2*	1	0.84	—	0.84	35.4	7.8	9.2	— 51.9
КЛВ 90-60-4	Л5-3	1	П10-2а**	1	—	0.91	0.81	90.8	14.7	9.2	— 114.7
КЛВ 90-60-5	Л5-3	1	П10-2**	1	—	0.91	0.91	92.4	14.7	9.2	14.8 131.1

ПРИМЕЧАНИЯ

- Рабочие чертежи элементов, отмеченных знаком "пунктир", приведены в выпускe 2, а знаком "-" в выпускe 6 серий МС-01-04
- Плиты пересыпных П9-2а и П10-2а выполнены по чертежам плит П9-2 и П10-2, приведенным в выпускe 6, без заслонных элементов М-24.

ТА
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЭЖЕЛЕЗОБЕТОН-
НЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
НА З П.М КАНАЛОВ МАРКИ КЛВ
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРЫ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА З ПМ КАНАЛОВ МАРКИ КЛВ
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА КАНАЛА	МАРКА ИЗДЕЛИЙ				БЕТОН м ³		СТАЛЬ кг				ВСЕГО	
	ЛОСТИ		ПЛАНЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЙ		ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61	КОЛОННОМУКУЛТУРА ПРОДОВОЛСТВИЯ КЛАССА В-І по ГОСТ 5727-53	СТАЛЬ КЛАССА В-І по ГОСТ 5781-61	ПРОКАТ МАРКИ СТ. 3 по ГОСТ 380-60	
	МАРКА	КОЛИЧ ШТ	МАРКА	КОЛИЧ ШТ	МАРКА 200	МАРКА 300						
KЛВ 120-60-1	Л7-1	1	П19-1	1	100	—	100	36.2	15.6	6.8	—	58.6
KЛВ 120-60-2	Л7-2	1	П19-2	1	0.69	0.31	1.00	57.3	15.6	6.8	—	79.7
KЛВ 120-60-3	Л7*	1	П11-3а**	1	—	1.38	1.38	98.4	21.3	12.0	—	131.7
KЛВ 120-60-4	Л7-3	1	П11-3**	1	—	1.38	1.38	112.8	23.8	12.0	148	163.4
KЛВ 150-60-1	Л9-1	1	П20-1	1	1.40	—	1.40	48.7	15.6	7.7	—	72.0
KЛВ 150-60-2	Л9-1	1	П20-2	1	0.97	0.43	1.40	60.7	15.6	7.7	—	84.0
KЛВ 150-60-3	Л9-2	1	П20-2	1	0.97	0.43	1.40	78.2	15.6	7.7	—	101.5
KЛВ 150-60-4	Л9*	1	П4-1а	1	—	1.62	1.62	114.3	27.4	10.0	—	151.7
KЛВ 150-60-5	Л9-3	1	П4-1	1	—	1.62	1.62	144.2	26.8	10.0	148	195.8
KЛВ 90-90-1	Л22-1	1	П18-1	1	0.84	0.90	1.14	43.1	14.5	9.1	—	66.7
KЛВ 90-90-2	Л22-2	1	П18-2	1	—	1.14	1.14	61.9	16.9	9.1	—	87.9
KЛВ 90-90-3	Л22-2	1	П2*	1	0.34	0.90	1.24	61.9	13.2	11.5	—	86.6
KЛВ 90-90-4	Л22-3	1	П10-2а**	1	—	1.31	1.31	130.5	21.6	11.5	—	163.6
KЛВ 90-90-5	Л22-3	1	П10-2**	1	—	1.31	1.31	132.1	21.6	11.5	148	180.0

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТОВ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ*, ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 2, А ЗНАКОМ** - В ВЫПУСКЕ 6 СЕРИИ МС-01-04.
2. ПЛАНЫ ПЕРЕКРЫТИЙ П10-2а и П11-3а выполнены по ЧЕРТЕЖАМ ПЛАН П10-2 и ПЛАН П11-3, приведенным в выпусксе 6, БЕЗ ЗАЩИЩЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-24 или М-25.

ТА
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРЫ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА З ПМ КАНАЛОВ МАРКИ КЛВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МС-01-04 ВЫПУСК 7	
Лист	15

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЭКСПЛЕУЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА З.П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КЛ8

25

(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА КАНАЛА	МАРКА ИЗДЕЛИЙ		БЕТОН м ³			СТАЛЬ кг						
	ЛОСТИ		ПЛИТЫ ПЕРЕСЫПНЫЕ		Сборный	Всего	Сталь класса А-II по ГОСТ 5701-61	Холоднотянутая проводка класса В-2 по ГОСТ 5701-55	Сталь класса А-I по ГОСТ 5701-61	Прокат марки ст. 3 по ГОСТ 380-60		
	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.								
КЛ8 120-90-1	Л24-1	1	П19-1	1	0.31	0.99	1.30	53.6	16.8	9.1	-	79.5
КЛ8 120-90-2	Л24-2	1	П19-2	1	-	1.30	1.30	79.8	19.6	9.1	-	108.5
КЛ8 120-90-3	Л24-3	1	П11-3*	1	-	1.68	1.68	137.3	25.3	14.8	-	176.9
КЛ8 120-90-4	Л24-3	1	П11-3**	1	-	1.68	1.68	139.3	25.3	14.3	14.8	193.7
КЛ8 150-90-1	Л26-1	1	П20-1	1	0.43	1.08	1.51	63.8	16.7	9.2	-	89.7
КЛ8 150-90-2	Л26-1	1	П20-2	1	-	1.51	1.51	75.8	16.7	9.2	-	101.7
КЛ8 150-90-3	Л26-2	1	П20-2	1	-	1.51	1.51	94.6	21.1	9.2	-	124.9
КЛ8 150-90-4	Л26-3	1	ПЧ-1а	1	-	1.73	1.73	148.7	28.3	11.5	-	188.5
КЛ8 150-90-5	Л26-3	1	ПЧ-1	1	-	1.73	1.73	150.7	28.3	11.5	14.8	205.3
КЛ8 90-120-1	Л29-1	1	П18-1	1	0.24	1.30	1.54	62.1	17.1	9.4	-	88.6
КЛ8 90-120-2	Л29-2	1	П18-1	1	0.24	1.30	1.54	80.9	20.4	9.4	-	110.7
КЛ8 90-120-3	Л29-2	1	П18-2	1	-	1.54	1.54	84.9	20.4	9.4	-	114.7
КЛ8 90-120-4	Л29-2	1	П2*	1	0.34	1.30	1.64	84.9	16.7	11.8	-	113.4
КЛ8 95-120-5	Л29-3	1	П10-2*	1	-	1.71	1.71	145.0	24.1	11.8	-	180.9
КЛ8 90-120-6	Л29-3	1	П10-2**	1	-	1.71	1.71	146.6	24.1	11.8	14.8	197.3

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТОВ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ*, ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 2, А ЗНАКОМ** - В ВЫПУСКЕ 6 СЕРИИ ИС-ОНОУ.
- 2 ПЛИТЫ ПЕРЕСЫПНЫЕ П10-2а и П11-3а выполнены по чертежам плит П10-2 и П11-3, приведенным в выпусксе 6, без засыпочных элементов М-24 или М-25.

ТА
1963

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЭКСПЛЕУЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА З.П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КЛ8 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-01-04
ВЫПУСК 7
Лист 16

7031-07 27

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЭЛЕКТРОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА З.П.М. КРЫНЯЛОВ МАРКИ КЛВ
(ОКОНЧАНИЕ)

МАРКА КРЫНЯЛОВ	МАРКА ИЗДЕЛИЙ			БЕТОН М3			СТАЛЮ					
	ЛЮТЫХ		ПЛАНЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	СБОРНЫЙ		ВСЕГО	СТАЛЮ КЛАССА А-Е ПО ГОСТ 5781-61	ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ПОДДЕРЖАНИЯ КЛАССА Б-Г ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЮ КЛАССА А-Г ПО ГОСТ 5781-61			
	МАРКА	ВОЗМОЖ. ШТ	МАРКА	ВОЗМОЖ. ШТ	МАРКА 200							
КЛВ Р20-Р20-1	Л25-1	1	П19-1	1	0.31	1.4	1.71	72.8	19.1	15.4	—	107.3
КЛВ Р20-Р20-2	Л25-2	1	П19-2	1	—	1.71	1.71	103.2	22.5	15.4	—	111.1
КЛВ Р20-Р20-3	Л25-3	1	П11-3а	1	—	2.09	2.09	143.6	28.3	20.6	—	198.5
КЛВ Р20-Р20-4	Л25-3	1	П11-3 ^{**}	1	—	2.09	2.09	151.6	28.3	20.6	14.8	215.3
КЛВ Р50-Р20-1	Л27-1	1	П20-1	1	—	1.94	1.94	89.7	19.0	15.5	—	112.2
КЛВ Р50-Р20-2	Л27-1	1	П20-2	1	—	1.94	1.94	95.7	19.0	15.5	—	122.2
КЛВ Р50-Р20-3	Л27-2	1	П20-2	1	—	1.94	1.94	110.9	22.6	15.5	—	157.0
КЛВ Р50-Р20-4	Л27-3	1	П4-1а	1	—	2.16	2.16	165.2	31.3	17.8	—	214.3
КЛВ Р50-Р20-5	Л27-3	1	П4-1	1	—	2.16	2.16	167.2	31.3	17.8	14.0	231.1

ПРИМЕЧАНИЯ

1. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТОВ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ ^{**}, ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 6 СЕРИИ НС-01-04.
2. ПЛАНЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П11-3а выполнены по чертежу планы П11-3, приведенным в выпусксе 6, без заключенного элемента М-25.



ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЭЛЕКТРОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
НА З.П.М. КРЫНЯЛОВ МАРКИ КЛВ
(ОКОНЧАНИЕ)

НС-01-04
ВЫПУСК 7
Лист 17

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЭКСПРЕССБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КСВ

27

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ ПЛОСДЕЛЬНЫЙ				БЕТОН м ³						СТАЛЮ кг							
	ПЛАНЫ ДННИЩА		ПЛАНЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛАНЫ ПЕРЕСЛОЙСТВА		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТНЫЙ			СТАЛЮ КОЛОССА-4 ПО ПОСТ. 598/61 1005-74-35	КОЛОССА-4 ПО ПОСТ. 598/61 1005-74-35	СТАЛЮ КОЛОССА-7 ПО ПОСТ. 598/61 1005-74-35			
	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	МАРКА	ИТОГО	МАРКА	МАРКА	ИТОГО	ВСЕГО					
KСВ 90-90-1	ПД1-3	1	ПС1-1	2	П18-1	1	1.34	—	2.54	0.12	—	0.12	1.46	65.3	29.7	12.6	—	102.6
KСВ 90-90-2	ПД1-4	1	ПС1**	2	П18-2	1	0.68	0.66	1.34	—	0.12	0.12	1.46	98.2	22.5	13.6	—	132.3
KСВ 90-90-3	ПД1-4	1	ПС1**	2	П2*	1	1.02	0.92	1.94	—	0.12	0.12	1.56	98.2	16.8	16.0	—	131.0
KСВ 90-90-4	ПД1-4	1	ПС3**	2	П10-2а	1	0.68	0.93	1.61	—	0.09	0.09	1.70	159.1	27.2	22.2	—	207.5
KСВ 90-90-5	ПД2*	1	ПС3**	2	П10-2а	1	—	1.61	1.61	—	0.09	0.09	1.70	170.5	28.8	22.2	—	229.5
KСВ 90-90-6	ПД1-2**	1	ПС3**	2	П10-2	1	—	1.61	1.61	—	0.09	0.09	1.70	315.6	31.8	22.2	14.8	384.4
KСВ 120-90-1	ПД3-3	1	ПС1-1	2	П19-1	1	1.5	—	1.5	0.12	—	0.12	1.62	77.7	25.7	12.6	—	117.0
KСВ 120-90-2	ПД3-3	1	ПС1-1	2	П19-2	1	1.19	0.31	1.5	0.12	—	0.12	1.62	87.2	23.7	13.6	—	126.5
KСВ 120-90-3	ПД3-4	1	ПС1**	2	П19-2	1	0.77	0.73	1.5	—	0.12	0.12	1.62	117.8	28.5	13.6	—	153.9
KСВ 120-90-4	ПД3-4	1	ПС3**	2	П11-3а	1	0.77	1.21	1.98	—	0.09	0.09	2.07	159.9	30.1	25.0	—	215.0
KСВ 120-90-5	ПД3*	1	ПС3**	2	П11-3а	1	—	1.98	1.98	—	0.09	0.09	2.07	185.3	34.9	25.0	—	255.2
KСВ 120-90-6	ПД3-2**	1	ПС3**	2	П11-3	1	—	1.98	1.98	—	0.09	0.09	2.07	324.5	34.9	25.0	14.8	399.2
KСВ 150-90-1	ПД5-1	1	ПС1-1	2	П20-1	1	1.71	—	1.71	0.12	—	0.12	1.83	89.0	26.0	16.1	—	131.1
KСВ 150-90-2	ПД5-1	1	ПС1-1	2	П20-2	1	1.28	0.49	1.71	0.12	—	0.12	1.83	101.0	26.0	16.1	—	143.1
KСВ 150-90-3	ПД5-2	1	ПС1*	2	П20-2	1	0.86	0.85	1.71	—	0.12	0.12	1.83	133.2	22.8	16.1	—	172.1
KСВ 150-90-4	ПД5-2	1	ПС3**	2	П4-10	1	0.86	1.17	2.03	—	0.09	0.09	2.12	170.6	33.0	24.6	—	228.2
KСВ 150-90-5	ПД5*	1	ПС3**	2	П4-10	1	—	2.03	2.03	—	0.09	0.09	2.12	206.2	37.8	24.6	—	266.6
KСВ 150-90-6	ПД7-1**	1	ПС3**	2	П4-1	1	—	2.43	2.43	—	0.16	0.16	2.59	380.0	38.9	26.6	14.8	460.3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Рабочие чертежи элементов, отмеченные знаком "звездочка", приведены в выпусксе 2, а знаком "**" в выпусксе 6 серии КС-04-04.
2. Плиты перекрытий П10-2а и П11-3а выполняются по чертежам плит П10-2 и П11-3, приведенным в выпусксе 6, без эпоксидных элементов №24 или №-25.



ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЭКСПРЕССБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КСВ

ИС-04-04
ВЫПУСК 7
Лист 18

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЭКСПЛЕУЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.И. КАНАЛЫ МАРКИ КСВ
(ОБОИЧИТИЕ)

28

МАРКА КАНАЛА	МАРКА ИЗДЕЛИЙ			БЕТОН м ³								СТАНД. ЦГ						
	ПЛАНЫ ЧИСЛА		ПЛАНЫ СТЕНОВЫЕ	ПЛАНЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	Сборный			Монолитный			Всего	Станд. ЦГ КРАСОЯД по ГОСТ 5761-61	Планы ЦГ постройки в-т по ГОСТ 5761-53	Станд. ЦГ постройки в-т по ГОСТ 5761-64	Проект марки ЦГ по ГОСТ 380-60	ВСЕГО		
	МАРКА	КОЛЧ. ШТ	МАРКА	КОЛЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛЧ. ШТ.	Марка 200	Марка 300	Итого	Марка 200	Марка 300	Итого	ГОСТ 5761-61	ГОСТ 5761-53	ГОСТ 5761-64	ГОСТ 380-60		
KСВ 90-120-1	ПД1-3	1	ПС2-2	2	П10-1	1	1.62	—	1.62	0.09	—	0.09	1.71	91.7	27.3	14.0	—	133.0
KСВ 90-120-2	ПД1-4	1	ПС2-2	2	П10-1	1	1.62	—	1.62	0.09	—	0.09	1.71	108.0	27.3	14.0	—	149.3
KСВ 90-120-3	ПД2*	1	ПС2*	2	П10-2	1	—	1.62	1.62	—	0.09	0.09	1.71	163.8	26.9	14.0	—	204.7
KСВ 90-120-4	ПД2*	1	ПС2*	2	П2*	1	0.34	1.38	1.72	—	0.09	0.09	1.81	163.8	29.2	16.4	—	203.4
KСВ 90-120-5	ПД1-2**	1	ПС2**	2	П10-2*	1	—	1.79	1.79	—	0.09	0.09	1.88	374.8	33.8	22.2	—	430.8
KСВ 90-120-6	ПД1-2**	1	ПС2**	2	П10-2*	1	—	1.79	1.79	—	0.09	0.09	1.88	376.4	33.8	22.2	14.8	447.2
KСВ 120-120-1	ПД3-3	1	ПС2-2	2	П19-1	1	1.78	—	1.78	0.09	—	0.09	1.87	104.1	29.3	14.0	—	147.4
KСВ 120-120-2	ПД3-4	1	ПС2-2	2	П19-1	1	1.78	—	1.78	0.09	—	0.09	1.87	108.1	29.3	14.0	—	165.4
KСВ 120-120-3	ПД3-4	1	ПС2-2	2	П19-2	1	1.77	0.31	1.78	0.09	—	0.09	1.87	131.6	29.3	14.0	—	174.9
KСВ 120-120-4	ПД3*	1	ПС2*	2	П19-2	1	—	1.78	1.78	—	0.09	0.09	1.87	198.4	32.1	14.0	—	244.5
KСВ 120-120-5	ПД3-2**	1	ПС2**	2	П11-3*	1	—	2.16	2.16	—	0.09	0.09	2.25	383.3	36.9	23.0	—	445.2
KСВ 120-120-6	ПД3-2**	1	ПС2**	2	П11-3*	1	—	2.16	2.16	—	0.09	0.09	2.25	385.3	36.9	23.0	14.8	462.0
KСВ 150-120-1	ПД5-1	1	ПС2-2	2	П20-1	1	1.99	—	1.99	0.09	—	0.09	2.08	115.4	29.6	16.5	—	161.5
KСВ 150-120-2	ПД5-2	1	ПС2-2	2	П20-1	1	1.99	—	1.99	0.09	—	0.09	2.08	135.0	29.6	16.5	—	181.1
KСВ 150-120-3	ПД5-2	1	ПС2-2	2	П20-2	1	1.56	0.43	1.99	0.09	—	0.09	2.08	147.0	29.6	16.5	—	193.1
KСВ 150-120-4	ПД5*	1	ПС2*	2	П20-2	1	—	1.99	1.99	—	0.09	0.09	2.08	214.0	32.4	16.5	—	262.9
KСВ 150-120-5	ПД11-1	1	ПС2**	2	П4-1а	1	—	2.61	2.61	—	0.16	0.16	2.77	438.8	40.9	26.6	—	506.3
KСВ 150-120-6	ПД11-1**	1	ПС2**	2	П4-1	1	—	2.61	2.61	—	0.16	0.16	2.77	440.8	40.9	26.6	14.8	523.1

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТОВ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ*, ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 2, А ЗНАКОМ** - В ВЫПУСКЕ 6 СЕРИИ МС-01-04.
2. ПЛАНЫ ПЕРЕКРЫТИЙ П10-2 и ПН-3* выполнены по чертежам П10-2 и ПН-3, приведенным в выпусксе 6, без заслыхных элементов М-24 или М-25

1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЭКСПЛЕУЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.И. КАНАЛЫ МАРКИ КСВ
(ОБОИЧИТИЕ)

МС-01-04 ВЫПУСК 7	Лист 19
----------------------	---------

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА ДОБОРНЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ
КАНАЛОВ МАРОК КЛВ И КСВ

29

ПРИМЕЧАНИЯ

1. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТОВ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ*, ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 2, А ЗНАКОМ** - В ВЫПУСКЕ 6 СЕРИИ ИС-ОН.
 2. ПЛИТЫ ПЕРЕКРОПЛЯ П9-2, П10-2 и П10-3 выполняются по чертежам плит П9-2, П10-2 и П10-3, приведенным в выпусксе 6, без заслойочных элементов М-24 или М-25.

3. Марки здворных плит определены из условия разновременного действия равномерно-распределенной нагрузки и нагрузки от внутреннего транспорта.



ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДСЧЕТА ЧИСЛОВЫХ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ
КИАНГЛОВ МАРОК КЛ₆ И КСВ

ИС-01-04
выпуск 7
лист 20

Покрытие пола

ПЛАНКА ПЕРЕКРЫТИЯ
МАРКИ "П"

Цементный раствор

СБОРНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЛОТОК
ОБМАЗКА БИТУЛОМ ЗА 2 РАЗА
Песчаная подготовка
Утрамбованный грунт

СБОРНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЛОТОК
ОБМАЗКА БИТУЛОМ ЗА 2 РАЗА
Песчаная подготовка
Утрамбованный грунт

КАНАЛ С ПЕРЕХРЫТИЕМ
ПОД ПОЛОМ ЧЕСА

Покрытие пола
Утрамбованный грунт

Фактуренная
СБ ЭБ ПЛАНКА L50x5

Выравнивающий слой
из цементного раствора

СБОРНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЛОТОК
ОБМАЗКА БИТУЛОМ ЗА 2 РАЗА
Песчаная подготовка
Утрамбованный грунт

СБОРНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЛОТОК
ОБМАЗКА БИТУЛОМ ЗА 2 РАЗА
Песчаная подготовка
Утрамбованный грунт

КАНАЛ С ПЕРЕХРЫТИЕМ
В УРОВНЕ ПОЛОЧА ЧЕСА
(ПЛАНКИ ОФАКТУРЕННЫЕ)Покрытие полаПОДГОТОВКА

Утрамбованный грунт

ПЛАНКА ПЕРЕКРЫТИЯ
МАРКИ "П"

L50x5

Выравнивающий слой
из цементного раствора

СБОРНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЛОТОК
ОБМАЗКА БИТУЛОМ ЗА 2 РАЗА
Песчаная подготовка
Утрамбованный грунт

КАНАЛ С ПЕРЕХРЫТИЕМ
В УРОВНЕ ПОЛОЧА ЧЕСА

Покрытие пола
Утрамбованный грунт

ШИТ из рифленой
стали

L50x5

Выравнивающий слой
из цементного раствора

СБОРНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЛОТОК
ОБМАЗКА БИТУЛОМ ЗА 2 РАЗА
Песчаная подготовка
Утрамбованный грунт

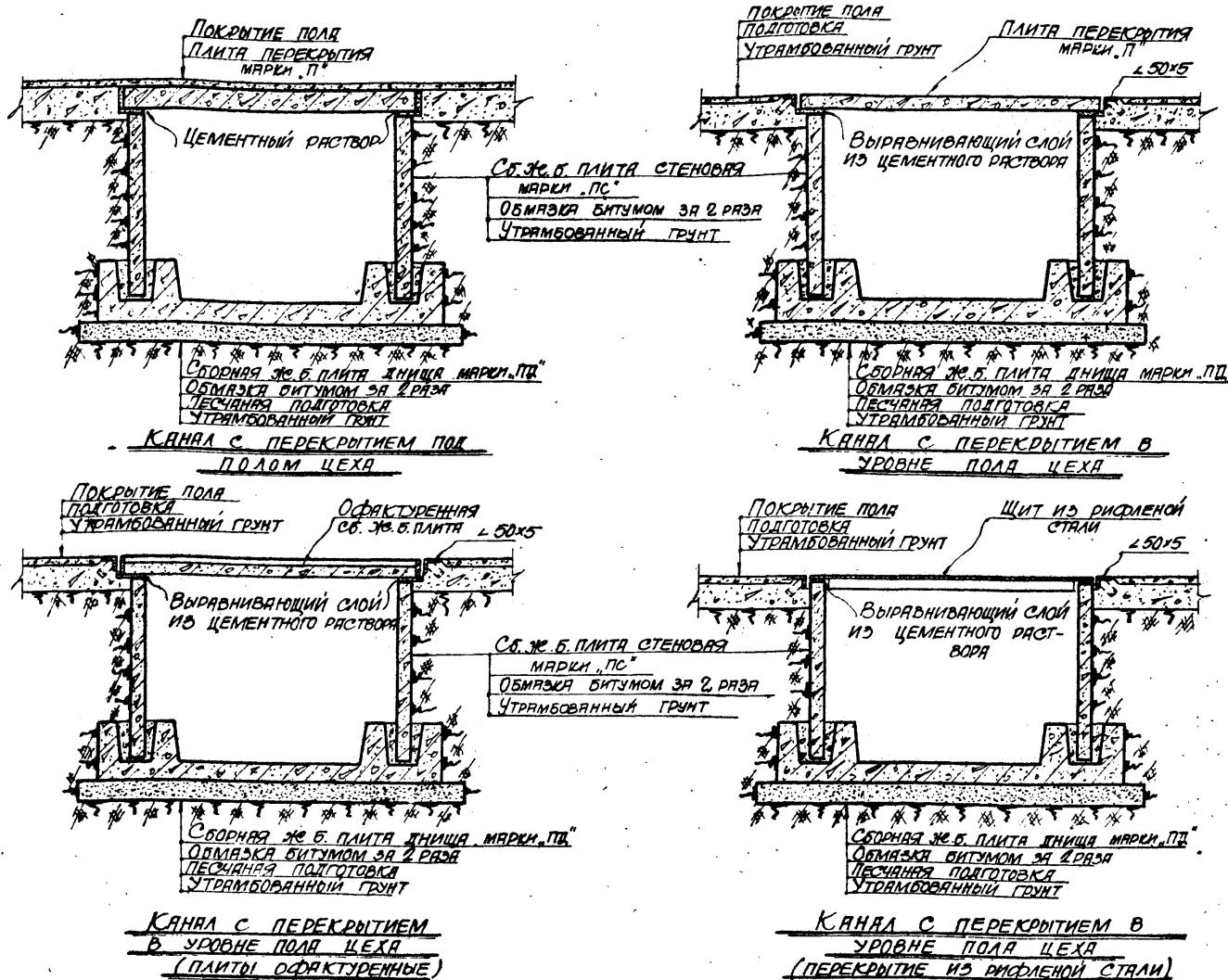
КАНАЛ С ПЕРЕХРЫТИЕМ
В УРОВНЕ ПОЛОЧА ЧЕСА
(ПЕРЕХРЫТИЕ из рифленой стали)

ТД

1965

Внутричесовые лотковые каналы
марки КЛ₆

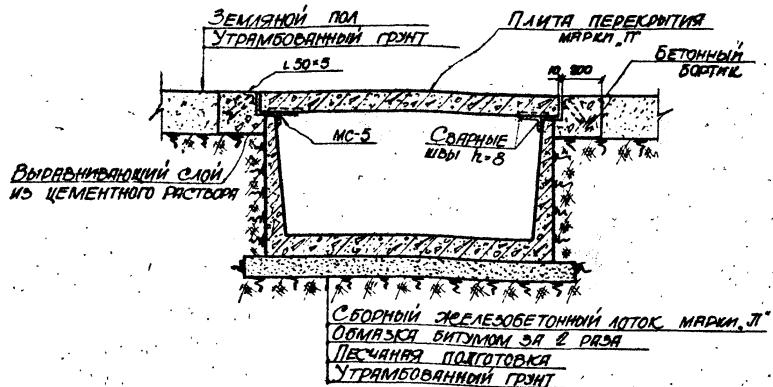
ИС-01-04
выпуск 7
лист 21



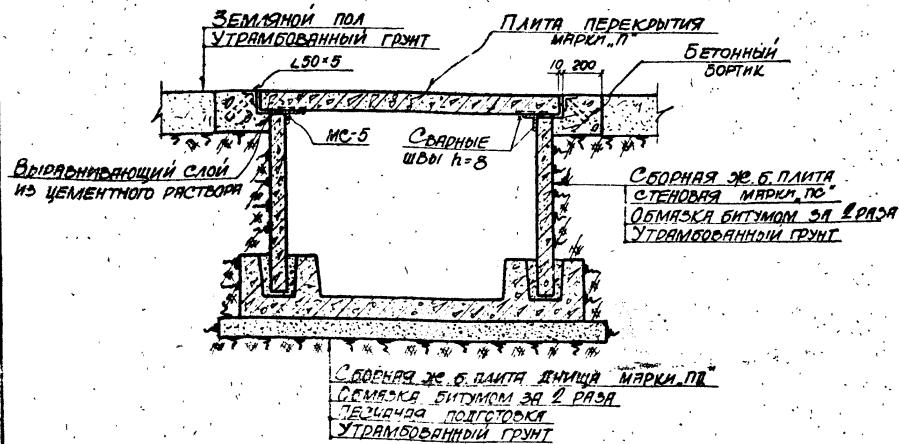
ТА
1965

Внутрицеховые каналы из плит
марки КС8

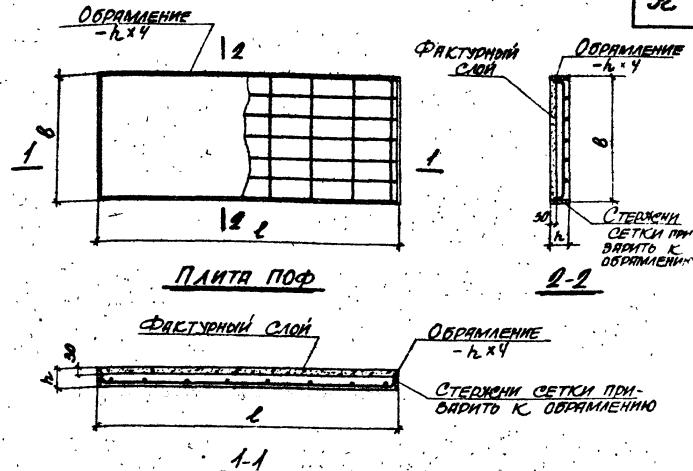
ИС-01-04
Выпуск 9
Лист 22



Канал марки КЛ6 с перекрытием в уровне земляного пола цеха



Канал марки КС6 с перекрытием в уровне земляного пола цеха



ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОФАКТУРЕННОЙ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

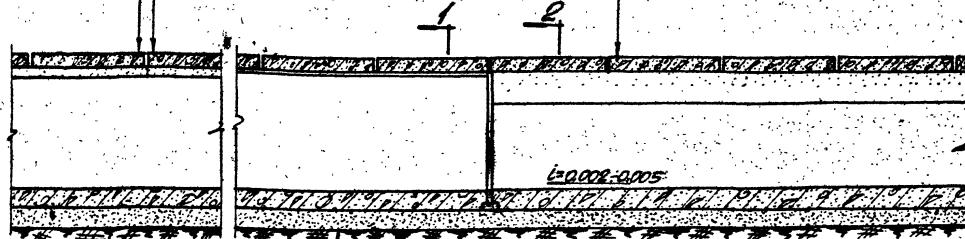
Примечание

Монтажные схемы и детали крепления элементов МС-5 к плитам перекрытий каналов см. на листе 26.

ПОЛТА ПЕРЕКРЫТИЯ
БЕТОН МАРКИ 100

ПОЛТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР

ПОЛТА ПЕРЕКРЫТИЯ
БЕТОН МАРКИ 100



6000-8000

1 2

СЕРЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЛОДЖ
СЕМЬЯ ВЫСОКОМ ЗА 2.02.22
ЛОСКАНА ПОЛОДСКА
УГРОДОВАНИЙ ГРУНТ

ПРОДОЛГОВОДНЫЙ РАЗРЕЗ ВНУТРИЛЕСОВОГО КАМПАЛА

Погрешные оси
ПОЛОДСКА

УГРОДОВАНИЙ ГРУНТ

Полта перекрытия (съемная)
L50x5

СВАРНАЯ СЕТЬ

Погрешные оси
ПОЛОДСКА

УГРОДОВАНИЙ ГРУНТ

Полта перекрытия (съемная)
L50x5

БЕТОН МАРКИ 100

ОД-5
ШИР 150
048-5
ШИР 800

СЕРЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЛОДЖ
СЕМЬЯ ВЫСОКОМ ЗА 2.02.22
ЛОСКАНА ПОЛОДСКА
УГРОДОВАНИЙ ГРУНТ

1-1

СЕРЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЛОДЖ
СЕМЬЯ ВЫСОКОМ ЗА 2.02.22
ЛОСКАНА ПОЛОДСКА
УГРОДОВАНИЙ ГРУНТ

2-2

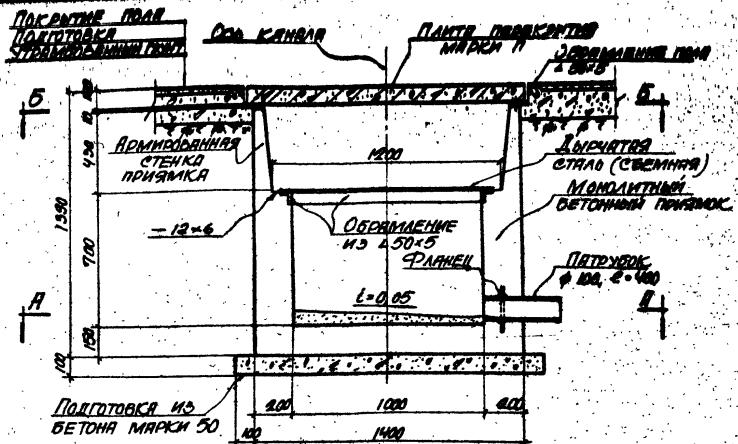
ТД
1965

ПРИМЕР УСТРОЙСТВА ВНУТРИЛЕСОВОГО
КАМПАЛА С ПРОДОЛГИМЫМ ЖЕЛОДОМ,
ПО ПЕРЕКРЫТИИ. В ЗРОВНЕ ПОДА. ЧЕЗДА.

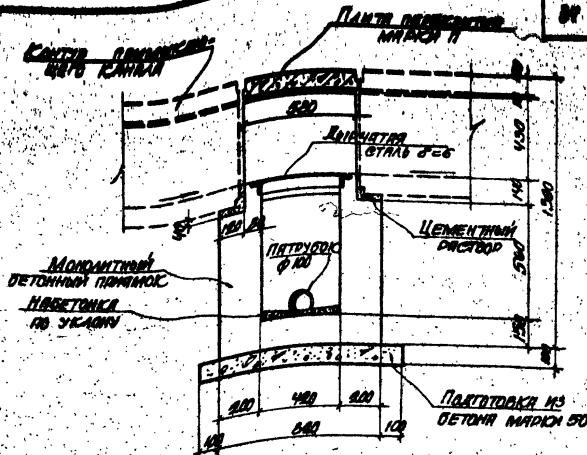
ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 24

ПРИМЕЧАНИЕ
При высоте до 40 мм на бетоне выполняется из цементного раствора,
по разрезу 1-1, при большей высоте - из бетона марки 100 по разрезу 2-2.

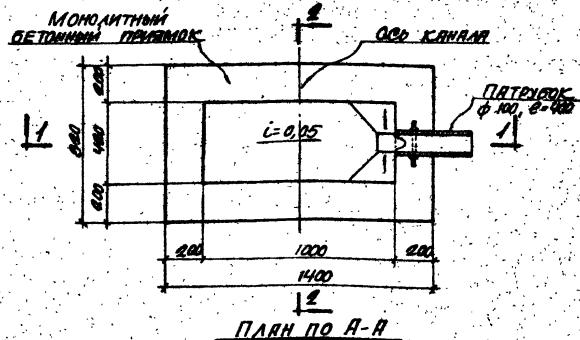
7031-07 35



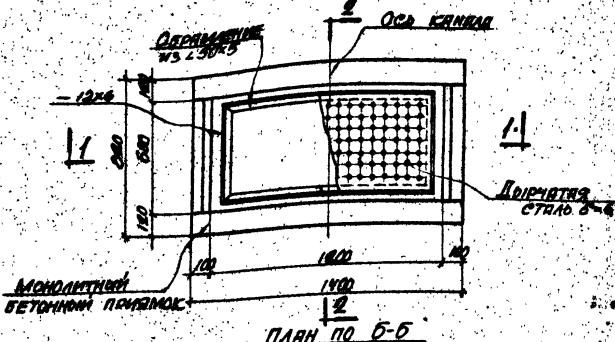
PASPEJ 1-1



PABDE3 2-2



ПЛАН ПО А-А



ПЛАН по б-б

TA
1963

ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ПРИЯМКА ДЛЯ
ОТВОДА ВОДЫ ИЗ КАНАЛА СЧЕЧЕНИЕМ 1200x450мм

КПБ 150-45
 КПБ 150-60
 КПБ 150-80
 КПБ 150-100
 КСБ 150-90
 КСБ 150-120

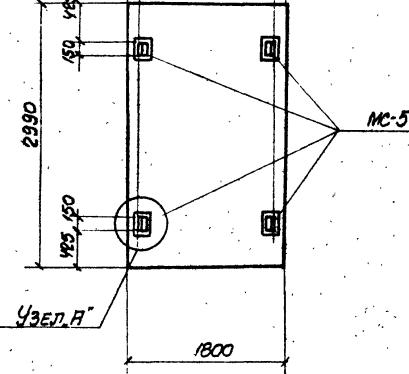
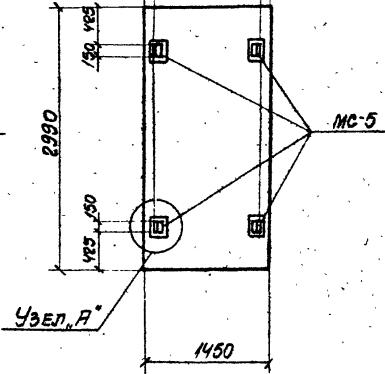
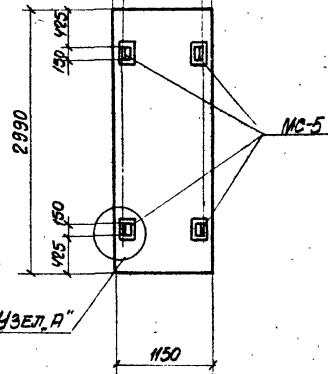
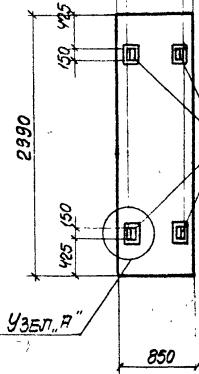
35

195 640 105 7179 { КПБ 60-30
 КПБ 60-45
 95 660 95 7179 КПБ 60-60

195 940 95 7179 КПБ 90-45
 95 960 95 7179 КПБ 90-60
 95 980 95 7179 КПБ 90-90
 190 890 90 7179 КПБ 90-120
 КСБ 90-90
 КСБ 90-120

95 1260 95 7179 КПБ 120-45
 КПБ 120-60
 КПБ 120-90
 КПБ 120-120
 КСБ 120-90
 КСБ 120-120

190 1360 189 2079
 190 1540 190 7179
 190 1520 190 7179
 КСБ 150-90
 КСБ 150-120



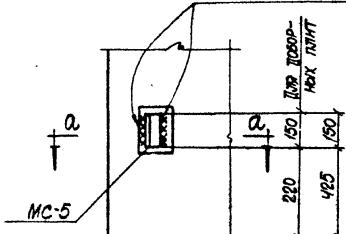
П9-2

П10-2

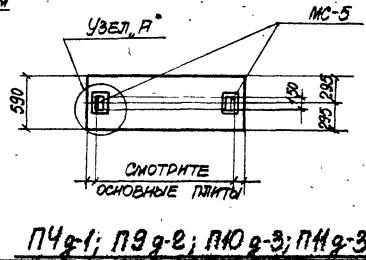
П11-3

П4-1

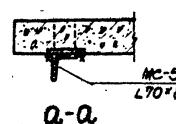
СВАРНЫЕ ШВЫ $\delta=8$ ММ



УЗЕЛ А''



П4-1; П9-2; П10-2-3; П11-3



a-a

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Спецификация стяжки на один элемент MC-5 приведена на листе №7 выпуска 6 данной серии.
2. Приварка элементов MC-5 производится на монтажке. Приведенные на чертеже привязки элементов MC-5, являющихся упорами для стен, необходимо уточнить путем замеров фактических расстояний между внутренними гранями стен ящиков.

1965

Монтажные схемы и детали крепления
 элементов MC-5 к плитам перекрытий ящиков
 Выпуск 7
 Лист 26

СПЕЦМОНТАЖА АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

36

Марка лотка	Марка и волнистые кирпичи № лотка	N	Эскиз		Ф мм	Длина мм	Колич. шт	Всего штук в лотке	Общая длина лотка м
			1	2					
Л1-2	C1 (шт.1)	1			48I	1400	21	21	29.4
		2	2 1 4	1 2	48I	2840	8	8	23.5
Л1-3	C2 (шт.1)	2	2 1 4	1 2	48I	2940	4	4	11.8
		3	2 1 4	1 2	6AIII	740	16	16	11.8
Л1-2	C3 (шт.1)	2	2 1 4	1 2	48I	2940	8	8	23.5
		4	2 1 4	1 2	8AIII	1400	21	21	29.4
Л1-3	C4 (шт.1)	2	2 1 4	1 2	48I	2940	4	4	11.8
		5	2 1 4	1 2	8AIII	740	21	21	15.6

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-Ш по ГОСТ 5781-61			Холоднотянутая проволока класса В-Г по ГОСТ 6727-53			Сталь класса Р-Г по ГОСТ 5781-61		
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Всего		
Л1-2	2.6	—	2.6	6.4	6.4	3.6	3.6	12.6	
Л1-3	—	17.8	17.8	3.4	3.4	3.6	3.6	24.8	

Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа
Л1-2	М-9	4	54, вып.2
Л1-3	М-9	4	54, вып.2

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л1-2	0.78	200	0.09	12.6
Л1-3	0.73	300	0.09	24.8

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ №-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

Примечание

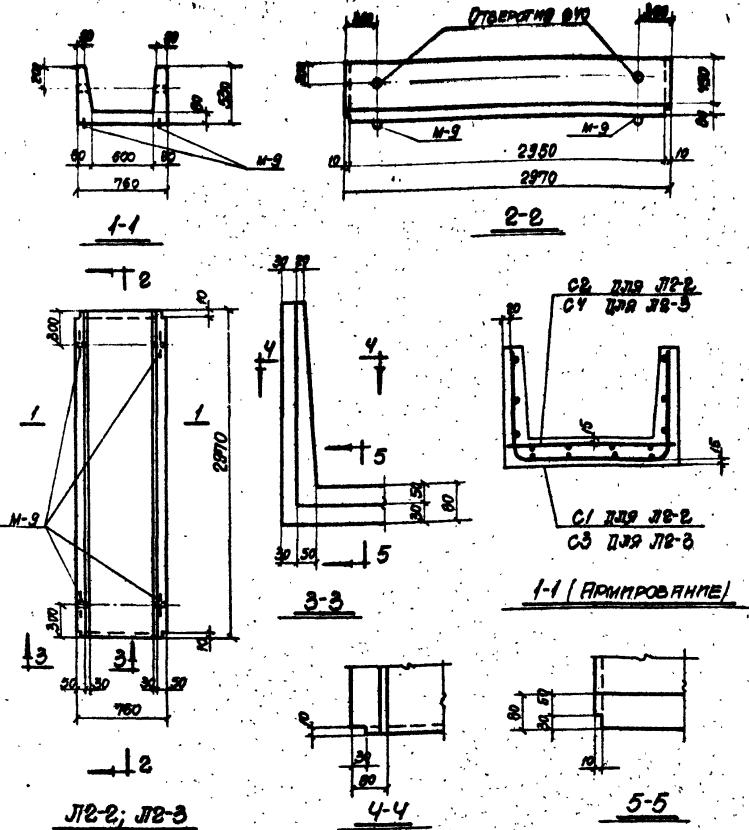
ТА
1965

Лотки № 1, № 2

ИС-01-04
Выпуск 7

Специализирана арматура на один лоток.

37



ВЫБОРКА ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

Показатели на один логок

Номер ячейки	Номер заготов- ного элемента	Колич. шт.	№ заказа
J12-2	M-9	4	34, вып. 2
J12-3	M-9	4	34, вып. 2

Марка бетона	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Продукт стяжки кг
JZ-2	0.88	200	0.35	16.3
JZ-3	0.88	300	0.35	27.9

ВЫБОРКА СТАЛН НА ОДИН ЛОТОК, КГ

Марка лотия	Сталь сталь А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая про- водящая сталь В-1 по ГОСТ 6787-59				Сталь сталь А-7 по ГОСТ 5781-61				Всего	
	Ф ММ		Ф ММ		Ф ММ		Ф ММ		Ф ММ		Ф ММ			
	БРШ	БРШ	Итого	ЧВИ	Итого	ЮРІ	Итого	ЮРІ	Итого	ЮРІ	Итого	ЮРІ	Итого	
П-2-2	8.7	-	8.7	4.0	-	4.0	3.6	-	3.6	-	3.6	-	16.3	
П-2-3	-	20.8	20.8	4.0	-	4.0	3.6	-	3.6	-	3.6	-	27.9	

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
№-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 8.

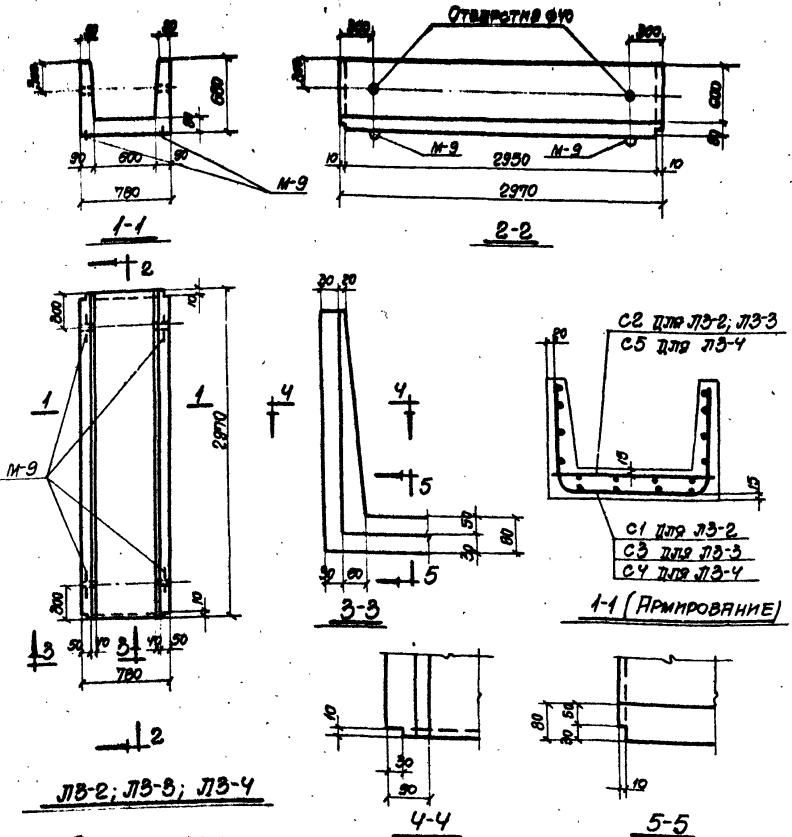
TA
1965

Notes 112-2, 112-3

ИС-01-04
Выпуск 7
ПИСТ 28

Специальная арматура на один лоток

49



ВЫБОРКА ОДИНАЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОГОК

Показатели на один логок

Марка жидкости	Марка воздушно- масляного датчика	Кодичн. шт.	№ запчасти
JB-2	M-9	4	54, вып.
JB-3	M-9	4	54, вып.
JB-4	M-9	4	54, вып.

Марка бетона	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стяжки кг.
JB-2	1.07	200	0.43	18.3
JB-3	1.07	200	0.43	23.9
JB-4	1.07	300	0.43	38.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОВЪ

Марка стекла	Станок класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднотянутая про- водящая класса В-І по ГОСТ 6787-53			Станок класса А-І по ГОСТ 5781-61		
	Ф ММ		Итого	Ф ММ		Итого	Ф ММ		Итого
	6АІІ	8ВІІІ		4ВІІ	10АІІ				
Ж3-2	10.0	-	10.0	4.7		4.7	3.6		3.6
Ж3-3	2.7	12.9	15.6	4.7		4.7	3.6		3.6
Ж3-4	-	30.5	30.5	4.7		4.7	3.6		3.6

ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ №3 ВЫПУСКА 2.

TA
1965

1965

Лотки №3-2, №3-3, №3-4

МС-01-04
Волык 7
Днестр 29

7031-07 40

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК							88	
Марка лотка	Материал встыкового соединения	Номер поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Положение стержней в стыке	Общая длина лотка м	
J14-1	C1	1		6A	2020	16	16	30.3
	(шт. 1)	2		4B	2940	11	11	30.3
	C2	2		4B	2940	6	6	17.6
	(шт. 1)	3		6A	1040	16	16	16.6
J14-2	C3	1		6A	2020	21	21	42.4
	(шт. 1)	2		4B	2940	11	11	32.3
	C4	2		4B	2940	6	6	17.6
	(шт. 1)	3		6A	1040	30	30	31.2

Выборка стала на один лоток, и

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднокатаная сталь класса А-III по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			
	Φ мм			Φ мм			Φ мм			
	6РН		Итого	4В1		Итого	10А1		Итого Всего	
Л4-1	10.9			10.9	4.9		4.9	3.6		3.6 19.4
Л4-2	16.4			16.4	4.9		4.9	3.6		3.6 24.9

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-9 ПРИ-
ВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л4-1	М-9	4	54, вып. 2
Л4-2	М-9	4	54, вып. 2

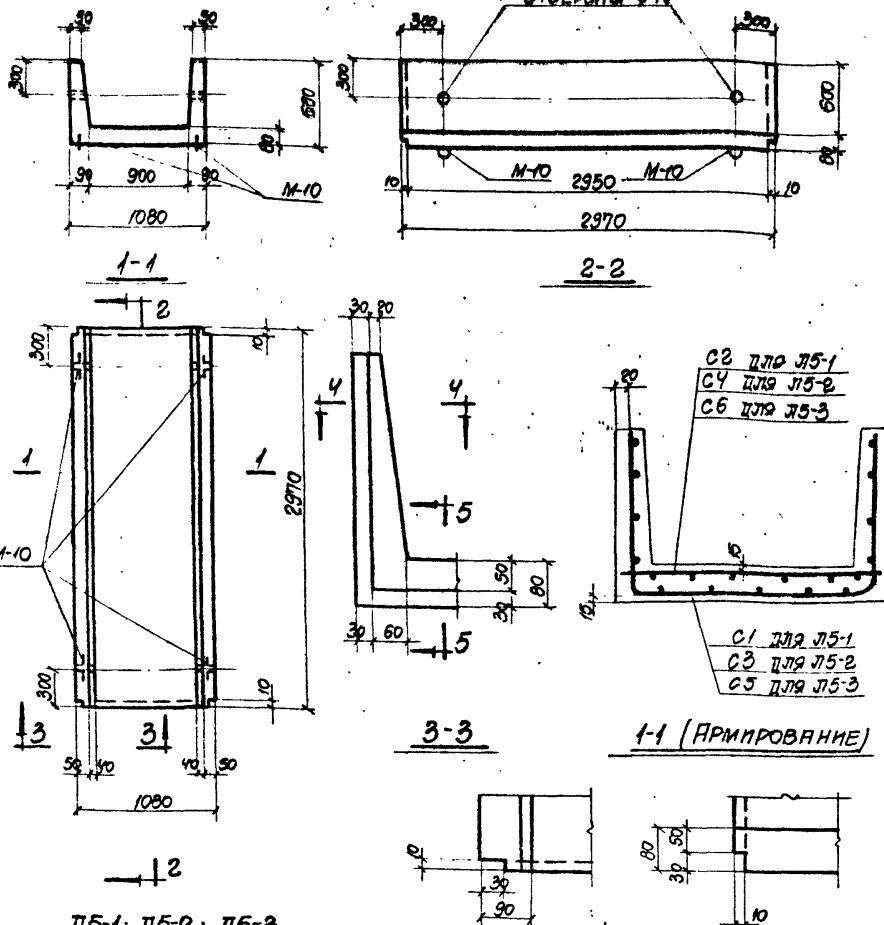
Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л4-1	1.05	200	0.42	13.4
Л4-2	1.05	200	0.42	24.9

ЛОТКИ №4-1. №4-2

НС-01-04
Выпуск 7
Документ 30

7031-07 44

ГИ МОСКВЫ	МАСТ	КОДАРОВИЧЕН	П.А.	РУК. ГРУППЫ	БОДАСКИН
ГИАМ ОТДЕЛЯ	БАНДАС	П.А.	СТ. МОСКОВСКИЙ	ЗОДИЧ	
ГИАМ ОДА	ОДЕЛЬТОВ	П.А.	ДРОГИЧАНИЙ	ЗИДОРОВА	
ГИ. МОСКВЫ	ПР. КОШТЕНН	П.А.	ИНОДИМЕНС	БОРСА МОС	
ГИАМ	БОЛНСКИЙ	П.А.	ПРОВЕРКА	ЗОДИЧ	
					Сергей



Выборка залоговых элементов на один лоток

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛЮЧА- ЩЕГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	Н ЛОСТИ
J15-1	M-10	4	54, вып.2
J15-2	M-10	4	54, вып.2
J15-3	M-10	4	54, вып.2

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
J15-1	1.25	200	0.50	28.2
J15-2	1.25	200	0.50	33.0
J15-3	1.25	300	0.50	51.3

Спецификация арматуры на один лоток

Марка шпона	Марка и колич. шпона или деталей	N лоб.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт		
					В один шт. при одном шп. или детале	В один шт.		
J15-1	C1 (шт.1)	1	<p>13x200=2600 13x20 29x100=2900 1x20</p> <p><u>C1;C3;C5</u></p>	6ГИ	2940	16	16	37.4
	C2 (шт.1)	2		ЧВИ	2940	13	13	38.2
	C2 (шт.1)	2		ЧВИ	2940	6	6	17.6
	(шт.1)	3		6ГИ	1060	16	16	17.0
J15-2	C3 (шт.1)	2	<p>13x200=2600 13x20 29x100=2900 1x20</p> <p><u>C1;C3;C5</u></p>	4ВI	2940	13	13	38.2
	C4 (шт.1)	2		8ГИ	2940	16	16	37.4
	(шт.1)	3		4ВI	2940	6	6	17.6
				6ГИ	1060	30	30	31.8
J15-3	C5 (шт 1)	2	<p>13x200=2600 13x20 29x100=2900 1x20</p> <p><u>C2;C4;C6</u></p>	4ВI	2940	13	13	38.2
	C5 (шт 1)	4		8ГИ	2940	30	30	70.2
	C6 (шт 1)	2		4ВI	2940	6	6	17.6
		5		8ГИ	1060	30	30	31.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Хромомолибденовая про- водящая класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего	
	Ф ММ			Ф ММ			Ф ММ				
	6А III	8А III	Итого	ЧВІ	?	Итого	10РІ	12РІ	Итого		
Д5-1	12.1	-	12.1	5.5		5.5	0.4	5.8	5.6	23.2	
Д5-2	7.1	14.8	21.9	5.5		5.5	0.4	5.2	5.6	33.0	
Д5-3	-	40.2	40.2	5.5		5.5	0.4	5.2	5.6	51.9	

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

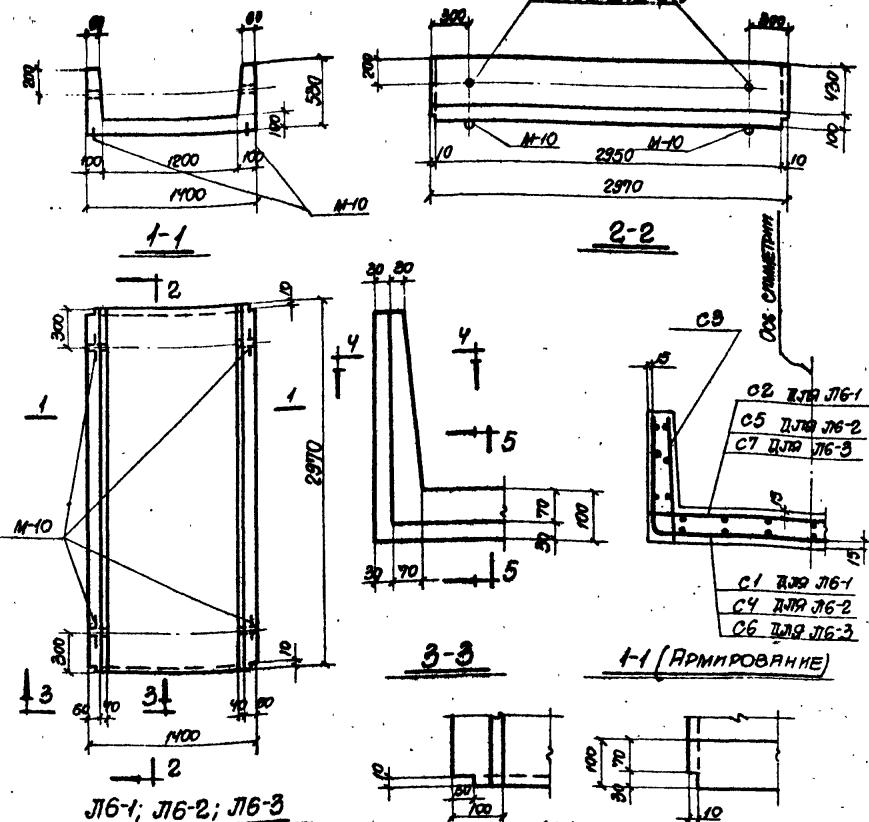
TA
1965

Лотки № 1-15-3

ЧС-01-04
выпуск 7
Лист 31

Спецификация арматуры на один лоток

41



ВЫБОРКА ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ПЛОТOK

Марка лотка	Марка закрыти- мого элемента	Колич. шт.	№ имста
JIG-1	M-10	4	54, 86н.2
JIG-2	M-10	4	54, 86н.2
JIG-3	M-10	4	54, 86н.2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

Марка бетона	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стяжки кг
J16-1	1.55	200	0.62	30.2
J16-2	1.55	200	0.62	41.0
J16-3	1.55	300	0.62	76.9

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-10
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТРЕ № 58 ВЫПУСКА 2.

ПРИМЕЧАНИЯ

14
265

ЛОТКИ Л6-1; Л6-2; Л6-3

11-01-04

выпуск 7

July | 32

Марка лотка	Номер последовательности лотка	Н пос.	Эскиз		Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	
			В один лотке одном лотке	В одном лотке			В один лотке одном лотке	В одном лотке
Л6-1	C1 (шт. 1)	1	7 5 1 2 6 8 4 3 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 398 399 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 478 479 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 488 489 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 498 499 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 578 579 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 588 589 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 598 599 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 678 679 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 688 689 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 698 699 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 778 779 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 788 789 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 798 799 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 878 879 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 888 889 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 898 899 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 978 979 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 988 989 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 998 999 999 1000 1001 1002 1003 1004 1005 1006 1007 1008 1009 1009 1010 1011 1012 1013 1014 1015 1016 1017 1018 1019 1019 1020 1021 1022 1023 1024 1025 1026 1027 1028 1029 1029 1030 1031 1032 1033 1034 1035 1036 1037 1038 1039 1039 1040 1041 1042 1043 1044 1045 1046 1047 1048 1049 1049 1050 1051 1052 1053 1054 1055 1056 1057 1058 1059 1059 1060 1061 1062 1063 1064 1065 1066 1067 1068 1069 1069 1070 1071 1072 1073 1074 1075 1076 1077 1078 1078 1079 1079 1080 1081 1082 1083 1084 1085 1086 1087 1088 1088 1089 1089 1090 1091 1092 1093 1094 1095 1096 1097 1098 1098 1099 1099 1100 1101 1102 1103 1104 1105 1106 1107 1108 1109 1109 1110 1111 1112 1113 1114 1115 1116 1117 1118 1119 1119 1120 1121 1122 1123 1124 1125 1126 1127 1128 1129 1129 1130 1131 1132 1133 1134 1135 1136 1137 1138 1139 1139 1140 1141 1142 1143 1144 1145 1146 1147 1148 1149 1149 1150 1151 1152 1153 1154 1155 1156 1157 1158 1159 1159 1160 1161 1162 1163 1164 1165 1166 1167 1168 1169 1169 1170 1171 1172 1173 1174 1175 1176 1177 1178 1178 1179 1179 1180 1181 1182 1183 1184 1185 1186 1187 1188 1188 1189 1189 1190 1191 1192 1193 1194 1195 1196 1197 1198 1198 1199 1199 1200 1201 1202 1203 1204 1205 1206 1207 1208 1209 1209 1210 1211 1212 1213 1214 1215 1216 1217 1218 1219 1219 1220 1221 1222 1223 1224 1225 1226 1227 1228 1229 1229 1230 1231 1232 1233 1234 1235 1236 1237 1238 1239 1239 1240 1241 1242 1243 1244 1245 1246 1247 1248 1249 1249 1250 1251 1252 1253 1254 1255 1256 1257 1258 1259 1259 1260 1261 1262 1263 1264 1265 1266 1267 1268 1269 1269 1270 1271 1272 1273 1274 1275 1276 1277 1278 1278 1279 1279 1280 1281 1282 1283 1284 1285 1286 1287 1288 1288 1289 1289 1290 1291 1292 1293 1294 1295 1296 1297 1298 1298 1299 1299 1300 1301 1302 1303 1304 1305 1306 1307 1308 1309 1309 1310 1311 1312 1313 1314 1315 1316 1317 1318 1319 1319 1320 1321 1322 1323 1324 1325 1326 1327 1328 1329 1329 1330 1331 1332 1333 1334 1335 1336 1337 1338 1339 1339 1340 1341 1342 1343 1344 1345 1346 1347 1348 1349 1349 1350 1351 1352 1353 1354 1355 1356 1357 1358 1359 1359 1360 1361 1362 1363 1364 1365 1366 1367 1368 1369 1369 1370 1371 1372 1373 1374 1375 1376 1377 1378 1378 1379 1379 1380 1381 1382 1383 1384 1385 1386 1387 1388 1388 1389 1389 1390 1391 1392 1393 1394 1395 1396 1397 1398 1398 1399 1399 1400 1401 1402 1403 1404 1405 1406 1407 1408 1409 1409 1410 1411 1412 1413 1414 1415 1416 1417 1418 1419 1419 1420 1421 1422 1423 1424 1425 1426 1427 1428 1429 1429 1430 1431 1432 1433 1434 1435 1436 1437 1438 1439 1439 1440 1441 1442 1443 1444 1445 1446 1447 1448 1449 1449 1450 1451 1452 1453 1454 1455 1456 1457 1458 1459 1459 1460 1461 1462 1463 1464 1465 1466 1467 1468 1469 1469 1470 1471 1472 1473 1474 1475 1476 1477 1478 1478 1479 1479 1480 1481 1482 1483 1484 1485 1486 1487 1488 1488 1489 1489 1490 1491 1492 1493 1494 1495 1496 1497 1498 1498 1499 1499 1500 1501 1502 1503 1504 1505 1506 1507 1508 1509 1509 1510 1511 1512 1513 1514 1515 1516 1517 1518 1519 1519 1520 1521 1522 1523 1524 1525 1526 1527 1528 1529 1529 1530 1531 1532 1533 1534 1535 1536 1537 1538 1539 1539 1540 1541 1542 1543 1544 1545 1546 1547 1548 1549 1549 1550 1551 1552 1553 1554 1555 1556 1557 1558 1559 1559 1560 1561 1562 1563 1564 1565 1566 1567 1568 1569 1569 1570 1571 1572 1573 1574 1575 1576 1577 1578 1578 1579 1579 1580 1581 1582 1583 1584 1585 1586 1587 1588 1588 1589 1589 1590 1591 1592 1593 1594 1595 1596 1597 1598 1598 1599 1599 1600 1601 1602 1603 1604 1605 1606 1607 1608 1609 1609 1610 1611 1612 1613 1614 1615 1616 1617 1618 1619 1619 1620 1621 1622 1623 1624 1625 1626 1627 1628 1629 1629 1630 1631 1632 1633 1634 1635 1636 1637 1638 1639 1639 1640 1641 1642 1643 1644 1645 1646 1647 1648 1649 1649 1650 1651 1652 1653 1654 1655 1656 1657 1658 1659 1659 1660 1661 1662 1663 1664 1665 1666 1667 1668 1669 1669 1670 1671 1672 1673 1674 1675 1676 1677 1678 1678 1679 1679 1680 1681 1682 1683 1684 1685 1686 1687 1688 1688 1689 1689 1690 1691 1692 1693 1694 1695 1696 1697 1698 1698 1699 1699 1700 1701 1702 1703 1704 1705 1706 1707 1708 1709 1709 1710 1711 1712 1713 1714 1715 1716 1717 1718 1719 1719 1720 1721 1722 1723 1724 1725 1726 1727 1728 1729 1729 1730 1731 1732 1733 1734 1735 1736 1737 1738 1739 1739 1740 1741 1742 1743 1744 1745 1746 1747 1748 1749 1749 1750 1751 1752 1753 1754 1755 1756 1757 1758 1759 1759 1760 1761 1762 1763 1764 1765 1766 1767 1768 1769 1769 1770 1771 1772 1773 1774 1775 1776 1777 1778 1778 1779 1779 1780 1781 1782 1783 1784 1785 1786 1787 1788 1788 1789 1789 1790 1791 1792 1793 1794 1795 1796 1797 1798 1798 1799 1799 1800 1801 1802 1803 1804 1805 1806 1807 1808 1809 1809 1810 1811 1812 1813 1814 1815 1816 1817 1818 1819 1819 1820 1821 1822 1823 1824 1825 1826 1827 1828 1829 1829 1830 1831 1832 1833 1834 1835 1836 1837 1838 1839 1839 1840 1841 1842 1843 1844 1845 1846 1847 1848 1849 1849 1850 1851 1852 1853 1854 1855 1856 1857 1858 1859 1859 1860 1861 1862 1863 1864 1865 1866 1867 1868 1869 1869 1870 1871 1872 1873 1874 1875 1876 1877 1878 1878 1879 1879 1880 1881 1882 1883 1884 1885 1886 1887 1888 1888 1889 1889 1890 1891 1892 1893 1894 1895 1896 1897 1898 1898 1899 1899 1900 1901 1902 1903 1904 1905 1906 1907 1908 1909 1909 1910 1911 1912 1913 1914 1915 1916 1917 1918 1919 1919 1920 1921 1922 1923 1924 1925 1926 1927 1928 1929 1929 1930 1931 1932 1					

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК.

Марка лотка	Сталь катка А-III по ГОСТ 5761-61			Ходоходный каток про- водника катка В-I по ГОСТ 6787-53			Сталь катка А-III по ГОСТ 5781-61				
	Ф ММ			Ф ММ			Ф ММ				
	60И	80И	100И	ИТОГО	48I	58I	ИТОГО	100I	120I	ИТОГО	ВСЕГО
J16-1	17.0	—	—	17.0	7.6	—	7.6	0.4	5.2	5.6	30.2
J16-2	12.8	15.0	—	27.8	7.6	—	7.6	0.4	5.2	5.6	41.0
J16-3	3.6	—	26.4	29.0	17	91	10.8	0.4	5.2	5.6	76.4

Спецификация арматуры на один лоток

42

Эскиз

Марка лотка	Марка и количество изделий лотка	N поз.	Ф мм	Ширина мм	Колич. шт в один лоток	Общая длина м	
J77-1	C1 (шт.1)	1	650	260	16	42.7	
	5 6 7 1 2 3 4 5 6 7	2	650	260	15	44.1	
	C2 (шт.1)	2	650	260	7	20.6	
	1 2 3 4 5 6 7	3	650	260	16	22.1	
	C3 (шт.2)	2	650	260	4	23.6	
	1 2 3 4 5 6 7	4	650	260	32	81.1	
J77-2	C3 (шт.2)	2	650	260	4	23.6	
	1 2 3 4 5 6 7	4	650	260	15	44.1	
	C4 (шт.1)	2	650	260	16	42.7	
	1 2 3 4 5 6 7	5	650	260	30	41.4	
	C5 (шт.1)	2	650	260	4	23.6	
	1 2 3 4 5 6 7	3	650	260	16	32	21.1
J77-3	C3 (шт.2)	2	650	260	4	23.6	
	1 2 3 4 5 6 7	4	650	260	15	44.1	
	C6 (шт.1)	6	650	260	21	56.1	
	1 2 3 4 5 6 7	7	650	260	21	56.1	
	C7 (шт.1)	6	650	260	7	20.6	
	1 2 3 4 5 6 7	8	650	260	30	41.4	

Выборка сталь на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-II по ГОСТ 3781-61				Холоднодеформированная проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53				Сталь класса А-I по ГОСТ 3781-61			
	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Итого	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Итого	10Р1	12Р1	Итого
J77-1	19.1	—	—	19.1	8.7	—	8.7	0.4	5.2	5.6	33.4	
J77-2	13.9	16.8	—	30.7	8.7	—	8.7	0.4	5.2	5.6	45.0	
J77-3	4.7	—	60.2	64.9	2.3	10.0	12.3	0.4	5.2	5.6	82.8	

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЧО ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ТА
1965

Лотки J77-1; J77-2; J77-3

ИС-01-04

выпуск 7

Лист 33

СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

43

Марка лотка	Марка и сортамент арматуры на сетке	№ пос.	Эскиз			Ø мм	Длины мм	Колич. шт. в один лоток из арматуры сетки	Общая длина мм
			1	2	3				
Л8-1	C1 (шт. 1)	1	8	5	7	7	2100	81	21
	C2 (шт. 1)	2	1	2	3	2940	14	14	41.2
	C3 (шт. 2)	3	2	3	4	2940	9	9	26.5
	C3 (шт. 2)	4	3	4	5	1920	21	21	36.1
	C3 (шт. 2)	5	4	5	6	2940	3	6	11.6
	C3 (шт. 2)	6	5	6	7	510	16	32	16.3
	C3 (шт. 2)	7	6	7	8	2940	3	6	11.6
	C4 (шт. 1)	8	7	8	9	510	16	32	16.3
	C5 (шт. 1)	9	8	9	10	2940	14	14	41.2
Л8-2	C4 (шт. 2)	10	9	10	11	2100	21	21	56.7
	C5 (шт. 2)	11	10	11	12	2940	9	9	26.5
	C5 (шт. 2)	12	11	12	13	1920	21	21	36.1
	C6 (шт. 1)	13	12	13	14	2940	3	6	11.6
	C6 (шт. 1)	14	13	14	15	510	16	32	16.3
Л8-3	C3 (шт. 2)	15	14	15	16	2940	3	6	11.6
	C3 (шт. 2)	16	15	16	17	510	16	32	16.3
	C6 (шт. 1)	17	16	17	18	2940	14	14	41.2
	C6 (шт. 1)	18	17	18	19	2100	21	21	56.7
	C7 (шт. 1)	19	18	19	20	2940	9	9	26.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5708-61			Сталь класса В-I по ГОСТ 5708-53			Сталь класса Р-1 по ГОСТ 5708-61					
	Ø мм			Ø мм			Ø мм					
	6A III	8A III	10A III	Итого	4B I	5B I	Итого	6A I	8A I	10A I	Итого	Всего
Л8-1	24.2	—	—	24.2	84	—	8.4	0.4	3.6	2.4	6.4	39.0
Л8-2	3.6	36.7	—	40.3	8.4	—	8.4	0.4	3.6	2.4	6.4	55.1
Л8-3	3.6	—	82.1	85.7	1.7	10.4	12.1	0.4	3.6	2.4	6.4	104.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ лотка	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л8-1	М-11	4	54, вып.2	Л8-1	2.20	200	0.88	32.0
Л8-2	М-11	4	54, вып.2	Л8-2	2.20	200	0.88	55.1
Л8-3	М-11	4	54, вып.2	Л8-3	2.20	300	0.88	104.2

ПРИМЕЧАНИЕ

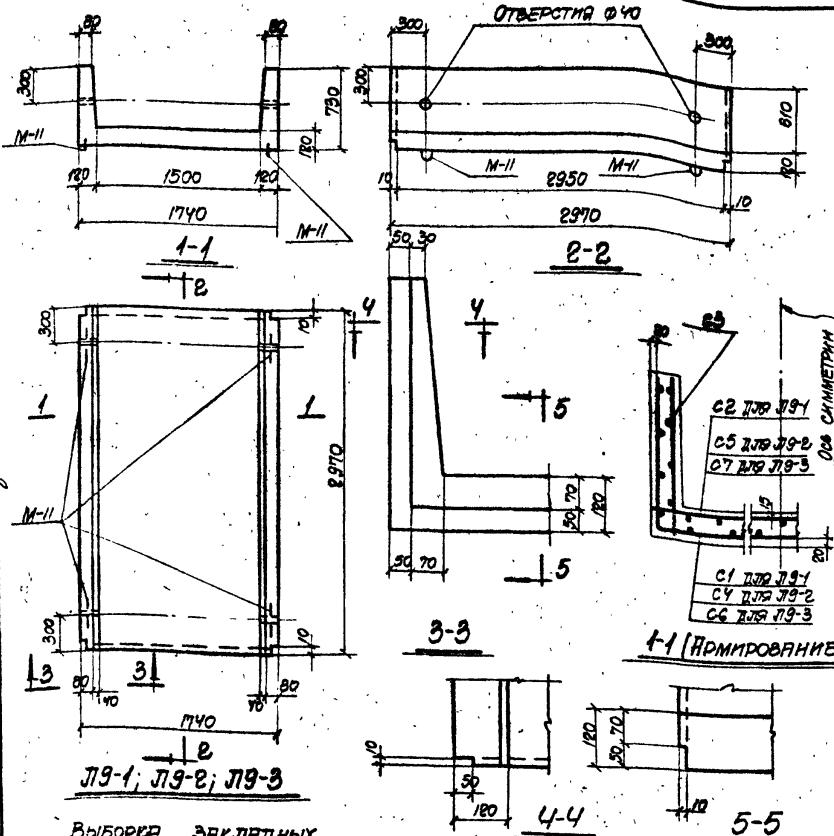
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-11 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

TA
1965

ЛОТКИ Л8-1; Л8-2; Л8-3

МС-01-04
Выпуск 7
Лист 34

7031-07. 45



ВЫБОРКА ЗАКЛЮЧНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

Марка потока	Марка звукорассеивающего элемента	Колич. шт.	№ листа
П-9-1	М-Н	4	54, вып.2
П-9-2	М-Н	4	55, вып.2
П-9-3	М-Н	4	55, вып.2

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-Н
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФОРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

Эскиз

Марка стали	Марка и количество стальных штук сеток	N пос.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина сетки м
II9-1	C1 (шт.1)	1	8 5 7 2 1 5 8 5	6РМ	3100	21	21
	C2 (шт.1)	2	1 2 3 4 5 6 7 8	4ВI	2940	16	16
	C3 (шт.2)	3	1 2 3 4 5 6 7 8	4ВI	2940	9	26.5
	C4 (шт.2)	4	1 2 3 4 5 6 7 8	6РМ	1720	21	36.1
II9-2	C3 (шт.2)	2	1 2 3 4 5 6 7 8	4ВI	2940	4	8
	C4 (шт.1)	3	1 2 3 4 5 6 7 8	6РМ	710	16	32
	C5 (шт.1)	4	1 2 3 4 5 6 7 8	4ВI	2940	16	16
	C6 (шт.1)	5	1 2 3 4 5 6 7 8	6РМ	3100	21	21
II9-3	C3 (шт.2)	2	1 2 3 4 5 6 7 8	4ВI	2940	4	8
	C4 (шт.1)	3	1 2 3 4 5 6 7 8	6РМ	710	16	32
	C5 (шт.1)	4	1 2 3 4 5 6 7 8	5ВI	2940	16	16
	C6 (шт.1)	5	1 2 3 4 5 6 7 8	10РМ	3100	30	30
	C7 (шт.1)	6	1 2 3 4 5 6 7 8	5ВI	2940	9	26.5
	C8 (шт.1)	7	1 2 3 4 5 6 7 8	10РМ	1720	30	30

ВЫВОДЫ СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КИ

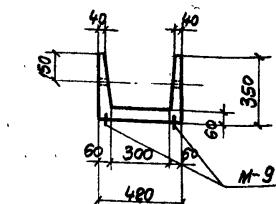
Марка материала	Сталь кипящая Р-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая про- водящая сталь по ГОСТ 5782-58				Сталь кипящая Р-III по ГОСТ 5781-61			
	Ф ММ				Ф ММ				Ф ММ			
	6РП	8РП	10РП	Нитро	4ВП	5ВП	Нитро	10ВП	12ВП	14ВП	Нитро	Всего
П19-1	27.5	—	—	27.5	9.6	—	9.6	0.4	3.6	2.4	6.4	43.5
П19-2	5.0	40.0	—	45.0	9.6	—	9.6	0.4	3.6	2.4	6.4	61.0
П19-3	5.0	—	89.4	99.4	2.3	11.3	13.6	0.4	3.6	2.4	6.4	114.4

TA
1965

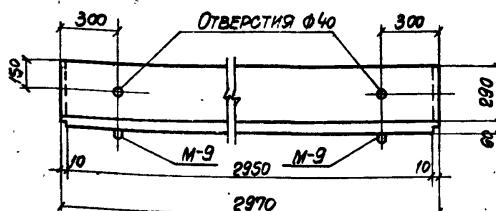
ЛОСКИ Л9-1; Л9-2; Л9-3

ИС-04-04
Выпуск?
Лист 35

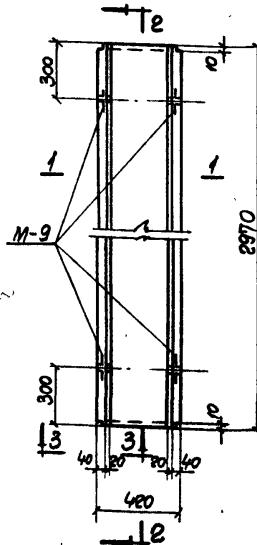
ГЛ. ИНЖ. ИСТ.	КОЗЯРОВИЧИКИН
НРН. ОГНЕДА	БАНДОС
ГЛ. КОНСАЛТ. ОТД.	СТАВРОПОЛЬ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	КОЛШЕНКИН
ПУРГА ВЫПУСКА	1965г.



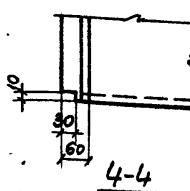
1-1



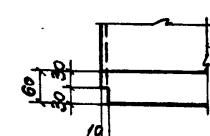
2-2



3-3



4-4



5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
JL20-1	M-9	4	54, вып.2
JL20-2	M-9	4	54, вып.2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
JL20-1	0.4	200	0.16	10.0
JL20-2	0.4	300	0.16	15.7

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и количество стержней изгибов или сеток	№ пос.	Эскиз		Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в один лоток в одни сетки	Общая длина м
			1	2				
JL20-1	C1 (шт. 1)	1			6AII	1010	21	21.2
		2			48I	2940	6	17.6
	C2 (шт. 1)	2			48I	2940	6	17.6
		3			6AIII	1030	30	30.9
	JL20-2	2			48I	2940	3	8.8
		4			6AIII	400	30	12.0

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61			Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6767-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61	
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого
JL20-1	4.7		4.7	1.7	1.7	3.6	3.6	10.0
JL20-2	9.5		9.5	2.6	2.6	3.6	3.6	15.7

Примечание

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

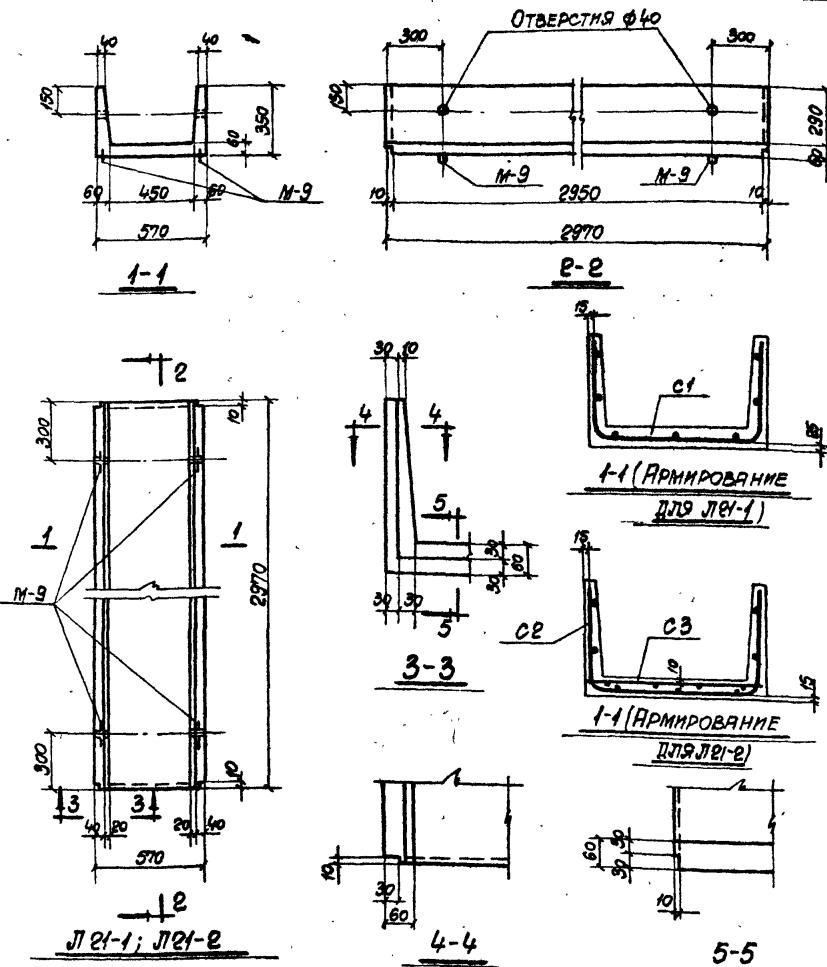
ТА
1963

Лотки JL20-1; JL20-2

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 36

7031-02 47

ДЛЯ ИЗМ. ИСЧ. КОРОВНИЧИЙ	БРД-1	РЕГ. ГРУППЫ	БРОДСКИЙ
ДЛЯ ОТДЕЛА СЫРЬЯ	БРД-2	СТ. МОСКОВСКЕР	ПОЛЫХ
ДЛЯ ВОЗМОЖ. ОТД.	СЛЕДОВ	ПРОСЧАТИТЕЛЬ	БИШЕНКОВА
ДЛЯ ПОДДЕРЖКИ	БРД-3	КОЛЮЧИТЕЛЬ	ЛОНДЗОВА
ДЛЯ ИЗМ. ПР. КОПЧЕНИИ	БРД-4	ПРОВЕРИЛ	БИНОНОВА
ДАТА ВЫПУСКА	17.07.1985г.		



ВЫБОРЫ ЗАКЛАДНЫХ

ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛЮДЧИ- ГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ Листа
JI21-1	M-9	4	54, вып.2
JI21-2	M-9	4	54, вып.2

Показатели на один поток

МАРКА БОЛТИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Ж21-1	0,48	800	0,19	4,0
Ж21-2	0,48	300	0,19	2,2

Спецификация арматуры на один лоток

МАРКА ЛОТЕК	МАРКА И КОДЫ КАРДРОВ ИЛИ СЕТОК	N Поз.	Эскиз	Ф ММ	ДЛЯ МН ММ	Колич. шт		Общая ЦИФРЫ M
						В ОДИ. КАРД В СЕТКЕ	В ОДНОМ ПОЛОСКЕ	
J121-1	(шт.1)	1		6АII	1160	21	21	24.4
		2		4БI	2940	7	7	20.6
J121-2	(шт.1)	2		4БI	2940	7	7	20.6
		3		6АII	1160	30	30	35.4
J121-3	(шт.1)	2		4БI	2940	4	4	11.8
		4		8АII	550	30	30	16.5

ВЫБОРКА СТАЛЛА НА ОДИН ЛОТОК

Марка	СТАНДАРТНАЯ А-III ПО ГОСТ 5781-61			КОЛОНОЧНО-ЧУНЧАЯ ПРО- ВОЛКА ЧИССА В-І ПО ГОСТ 6747-53			СТАНДАРТНАЯ А-І ПО ГОСТ 5781-61			Всего	
	Ф ММ		Итого	Ф ММ		Итого	Ф ММ		Итого		
	6R1	8R1		4B1	,		10R1	,			
ПЛЮТКА	54	—	5.4	2.0		2.0	3.6		3.6	11.0	
ПЛЮТКА	7.9	6.5	14.4	3.2		3.2	3.6		3.6	21.2	

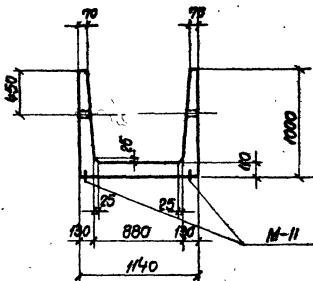
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-9
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

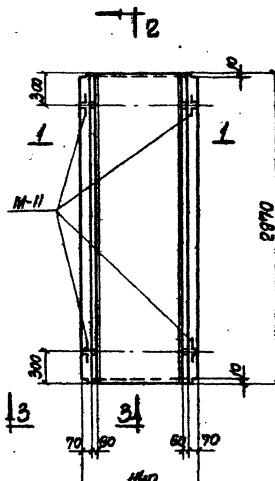


Лотки №21-1; №21-2

ИС-01-04
выпуск 7
лист 37

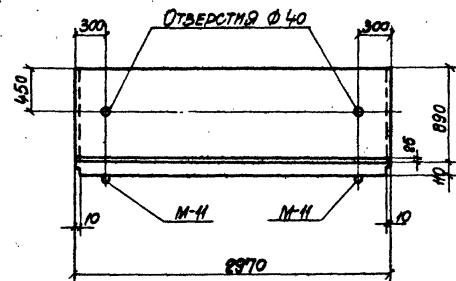


1-1

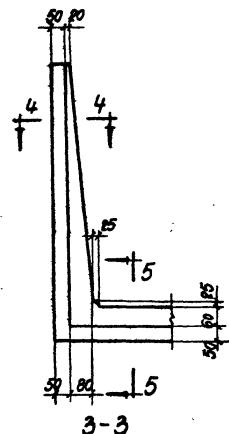


1-2

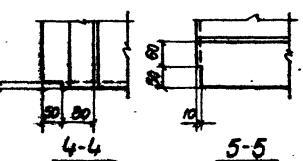
Л22-1; Л22-2; Л22-3



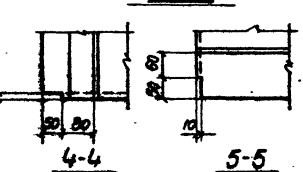
2-2



3-3



4-4



5-5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л22-1	М-11	4	54, вып. 2
Л22-2	М-11	4	54, вып. 2
Л22-3	М-11	4	54, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л22-1	2.25	300	0.90	50.5
Л22-2	2.25	300	0.90	67.7
Л22-3	2.25	300	0.90	100.2

ПРИМЕЧАНИЕ

1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-11 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ СМ. НА ЛИСТЕ 39.

ТА
1963

Лотки Л22-1; Л22-2; Л22-3.
Опалубочные и арматурные чертежи.

ИС-01-04
выпуск 7
Лист 38

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Марка и колич. каркасов наим. сеток	№ поз.	Эскиз	Ф	Длина	Колич. шт.	Общая длина
				мм	мм	в один каркас в одном сетке	м
		1		48I	3040	16	48.6
		2		48I	2940	15	44.1
	C1 (шт.1)						
		2		48I	2940	6	17.6
	C2 (шт.1)	3		6AIII	1120	21	23.5
		2		48I	2940	5	29.4
	C3 (шт.2)	4		6AIII	980	21	41.2
		5		6AII	140	-	6.7
		6		10AII	3040	16	48.6
	C4 (шт.1)	7		58I	2940	15	44.1
		2		48I	2940	6	17.6
	C5 (шт.1)	8		6AII	1120	21	23.5
		2		48I	2940	5	29.4
	C3 (шт.2)	4		6AII	980	21	41.2
		5		6AII	140	-	6.7
			См. выше				
			См. выше				
			См. выше				
			См. выше				

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Марка и колич. каркасов наим. сеток	№ поз.	Эскиз	Ф	Длина	Колич. шт.	Общая длина
				мм	мм	в один каркас в одном сетке	м
		6		10AII	3040	30	91.2
	C6 (шт.1)	7		58I	2940	15	44.1
		7		58I	2940	6	17.6
	C7 (шт.1)	9		10AII	1120	16	17.9
		2		48I	2940	5	29.4
	C8 (шт.2)	10		8AIII	980	16	31.4
		5	См. выше	6AII	140	-	6.7
			См. выше				

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

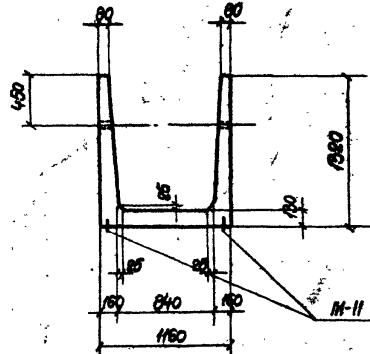
Марка лотка	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61			Холоднотянутая проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61						
	Ф	мм	Итого	Ф	мм	Итого	Ф	мм	Итого				
J22-1	6AII	19.2	-	48I	58I	Итого	6AII	10AII	12AII	16AII	Итого		
J22-2	9.1	9.3	30.0	48.4	4.6	6.8	11.4	1.5	0.4	3.6	2.4	7.9	67.7
J22-3	-	12.4	67.5	79.9	2.9	9.5	12.4	1.5	0.4	3.6	2.4	7.9	100.2

TA
1965

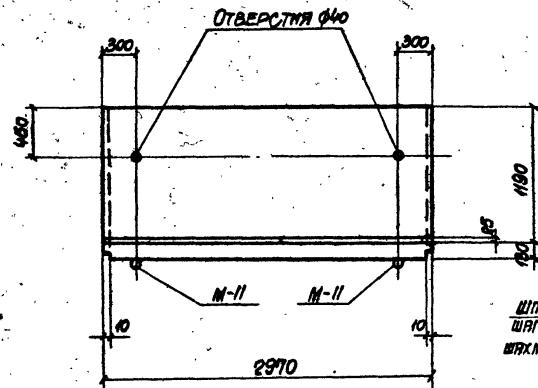
Лотки J22-1; J22-2; J22-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

НС-01-04
Выпуск 7
Лист 39

7031-07 50

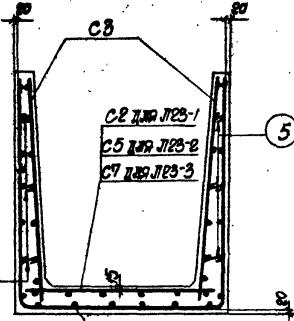


4-1

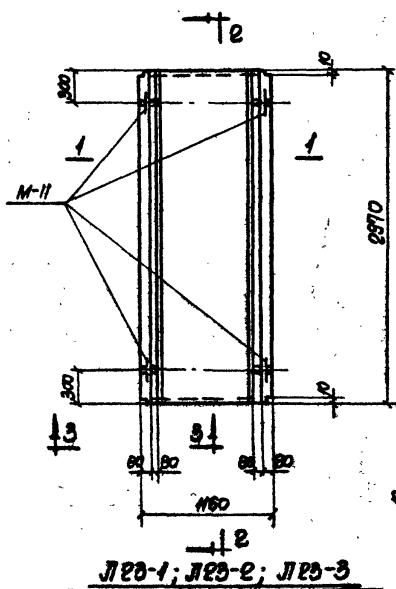


2-2

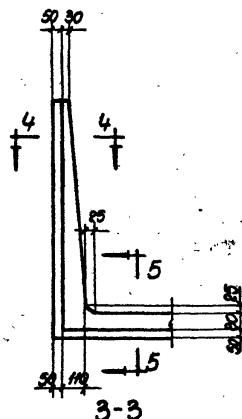
ШПАТЛЫ Ф6.8
ШАГ ~400*400 В
ШАХМАТНОМ ПОРЯДКЕ



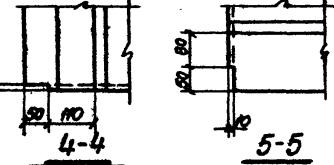
4-1 (АРМИРОВАНИЕ)



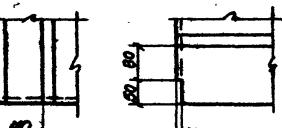
Л23-1; Л23-2; Л23-3



3-3



4-4



5-5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л23-1	М-11	4	54, вып. 2
Л23-2	М-11	4	54, вып. 2
Л23-3	М-11	4	54, вып. 2

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стяжм кг
Л23-1	3.25	300	1.30	72.4
Л23-2	3.25	300	1.30	94.5
Л23-3	3.25	300	1.30	117.5

ПРИМЕЧАНИЕ

1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-11 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 50 ВЫПУСКА 2.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ СМ. НА ЛИСТЕ Ч1.

Спецификация АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в один в каркас-сетке или лотке	Общая длина м
Л83-1	С1 (шт.1)	1		8РИ	3700	21	21
		2		4ВИ	2940	20	20
		3		4ВИ	2940	6	6
		4		6РИ	1140	21	21
		5		6РИ	1300	16	32
	С2 (шт.1)	6		4ВИ	2940	20	20
		7		8РИ	3700	21	21
		8		4ВИ	2940	6	6
		9		8РИ	1140	21	21
		10		4ВИ	2940	-	48
Л83-2	С3 (шт.2)	1		8РИ	3700	21	21
		2		4ВИ	2940	7	14
		3		8РИ	1300	16	32
		4		4ВИ	2940	-	48
		5		6РИ	1140	-	48
Л83-3	С4 (шт.1)	1		8РИ	3700	21	21
		2		4ВИ	2940	20	20
		3		8РИ	1140	21	21
		4		4ВИ	2940	6	6
		5		8РИ	1300	16	32

Спецификация АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в один в каркас-сетке или лотке	Общая длина м
Л83-3	С5 (шт.1)	6		8РИ	3700	30	30
		7		5ВИ	2940	20	20
		8		4ВИ	2940	6	6
		9		8РИ	1140	21	21
		10		4ВИ	2940	-	48
См. выше	См. выше	1		8РИ	3700	30	30
		2		4ВИ	2940	6	6
		3		8РИ	1140	21	21
		4		4ВИ	2940	-	48
		5		6РИ	1140	-	48

Выборка стали на один лоток, кг

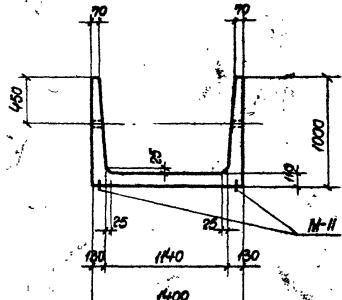
Марка лотка	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61			Холоднотянутая проволока класса В-II по ГОСТ 6727-55			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61						
	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Всего			
Л83-1	5.3	47.3	-	52.6	11.6	-	11.3	1.8	0.4	3.6	24	8.2	78.4
Л83-2	-	23.6	47.8	71.4	4.8	9.1	14.9	1.8	0.4	3.6	24	8.2	34.5
Л83-3	-	23.9	60.5	94.4	5.8	9.1	14.9	1.8	0.4	3.6	24	8.2	117.8

ТА
1965

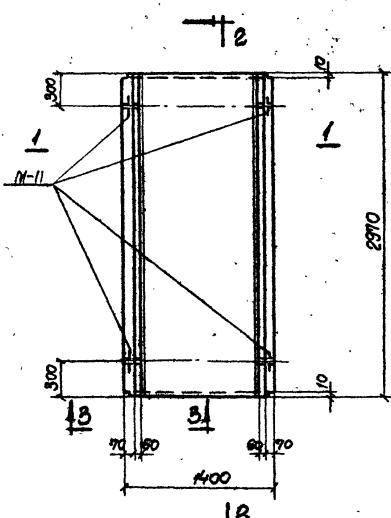
Лотки Л83-1; Л83-2; Л83-3.
Спецификация арматуры

№-01-06
Бытова?
Лист 71

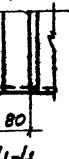
1



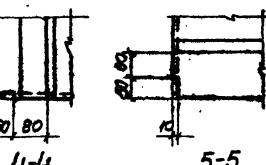
- 1-1



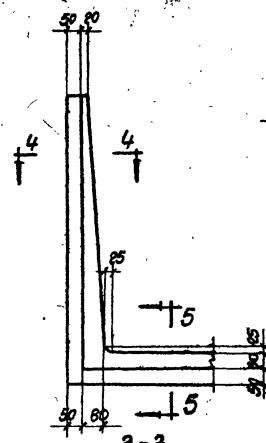
J124-1; J124-2; J124-3



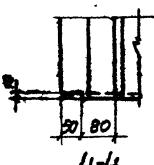
4



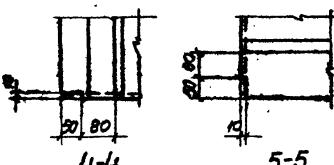
5-5



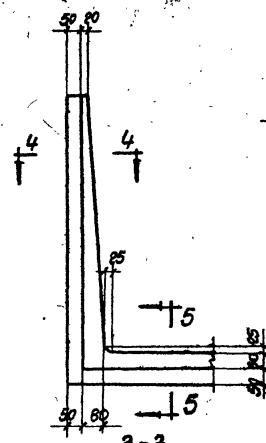
- 3 -



4



5-5



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАЩИЩЕННОГО ЗЛОСТЕН- ТРА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
J24-1	M-II	4	54, вып. 2
J24-2	N-II	4	54, вып. 2
J24-3	M-II	4	54, вып. 2

МАРКА БОЛТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОГРЕНЬ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.
JB24-1	248	300	0.99	54.3
JB24-2	248	300	0.99	73.8
JB24-3	248	300	0.99	113.1

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Деталь установки закладных элементов М-11
показана на листе 58 выпуска 2.
 2. Спецификацию арматуры см. на листе 48.



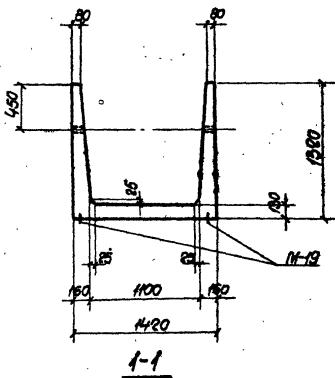
104

Лотки №4-1; №4-2; №4-3.
ОГРНУЧНЫЕ И ВРОМУЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

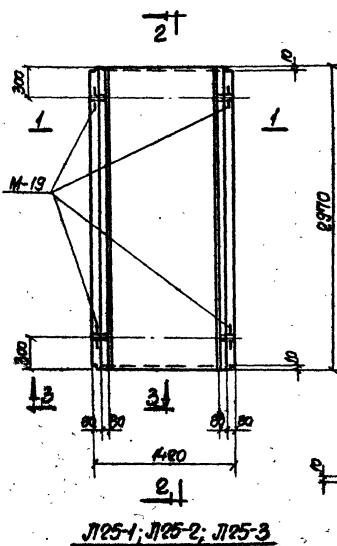
AC-OF-04
BOSTON '77

Спецификация арматуры на один лоток

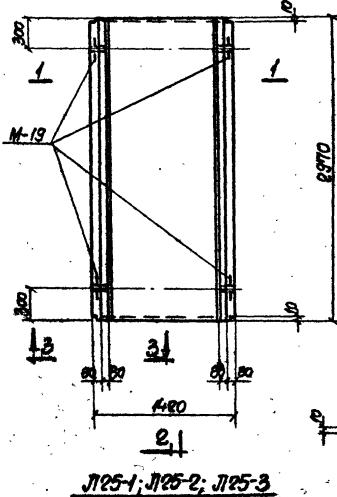
Марка лотка	Материал и количество ячеек сеток	№ поз.	Эскиз	Ф	Длина	Колич. шт.	Общая длина
				мм	мм	в одн. ячейке	м
Л24-1	Рул. группы бордюрный ст. инженер поток расчетный конструктив изделия бетон проверки	1		8РИ	3300	16	16
		2		4РИ	2940	17	17
		C1 (шт.1)					
Л24-2	Рул. группы бордюрный ст. инженер поток расчетный конструктив изделия бетон проверки	2		4РИ	2940	7	7
		3		6РИ	1380	21	21
		C2 (шт.1)					
		4		4РИ	2940	5	10
		5		6РИ	980	21	42
		C3 (шт.2)					
		6		10РИ	3300	16	16
		7		5РИ	2940	17	17
		C4 (шт.1)					
Л24-3	Рул. группы бордюрный ст. инженер поток расчетный конструктив изделия бетон проверки	2		4РИ	2940	7	7
		3		6РИ	1380	21	21
		C5 (шт.1)					
		4		4РИ	2940	5	10
		5		6РИ	980	21	42
		C6 (шт.2)					
		6		10РИ	3300	16	16
		7		5РИ	2940	17	17
		C7 (шт.1)					
		8		4РИ	2940	5	10
		9		6РИ	980	21	42
		C8 (шт.2)					
		10		4РИ	2940	5	10
		11		6РИ	980	21	42
		C9 (шт.2)					
		12		4РИ	2940	5	10
		13		6РИ	980	21	42
		C10 (шт.2)					
		14		4РИ	2940	5	10
		15		6РИ	980	21	42
		C11 (шт.2)					
		16		4РИ	2940	5	10
		17		6РИ	980	21	42
		C12 (шт.2)					
		18		4РИ	2940	5	10
		19		6РИ	980	21	42
		C13 (шт.2)					
		20		4РИ	2940	5	10
		21		6РИ	980	21	42
		C14 (шт.2)					
		22		4РИ	2940	5	10
		23		6РИ	980	21	42
		C15 (шт.2)					
		24		4РИ	2940	5	10
		25		6РИ	980	21	42
		C16 (шт.2)					
		26		4РИ	2940	5	10
		27		6РИ	980	21	42
		C17 (шт.2)					
		28		4РИ	2940	5	10
		29		6РИ	980	21	42
		C18 (шт.2)					
		30		4РИ	2940	5	10
		31		6РИ	980	21	42
		C19 (шт.2)					
		32		4РИ	2940	5	10
		33		6РИ	980	21	42
		C20 (шт.2)					
		34		4РИ	2940	5	10
		35		6РИ	980	21	42
		C21 (шт.2)					
		36		4РИ	2940	5	10
		37		6РИ	980	21	42
		C22 (шт.2)					
		38		4РИ	2940	5	10
		39		6РИ	980	21	42
		C23 (шт.2)					
		40		4РИ	2940	5	10
		41		6РИ	980	21	42
		C24 (шт.2)					
		42		4РИ	2940	5	10
		43		6РИ	980	21	42
		C25 (шт.2)					
		44		4РИ	2940	5	10
		45		6РИ	980	21	42
		C26 (шт.2)					
		46		4РИ	2940	5	10
		47		6РИ	980	21	42
		C27 (шт.2)					
		48		4РИ	2940	5	10
		49		6РИ	980	21	42
		C28 (шт.2)					
		50		4РИ	2940	5	10
		51		6РИ	980	21	42
		C29 (шт.2)					
		52		4РИ	2940	5	10
		53		6РИ	980	21	42
		C30 (шт.2)					
		54		4РИ	2940	5	10
		55		6РИ	980	21	42
		C31 (шт.2)					
		56		4РИ	2940	5	10
		57		6РИ	980	21	42
		C32 (шт.2)					
		58		4РИ	2940	5	10
		59		6РИ	980	21	42
		C33 (шт.2)					
		60		4РИ	2940	5	10
		61		6РИ	980	21	42
		C34 (шт.2)					
		62		4РИ	2940	5	10
		63		6РИ	980	21	42
		C35 (шт.2)					
		64		4РИ	2940	5	10
		65		6РИ	980	21	42
		C36 (шт.2)					
		66		4РИ	2940	5	10
		67		6РИ	980	21	42
		C37 (шт.2)					
		68		4РИ	2940	5	10
		69		6РИ	980	21	42
		C38 (шт.2)					
		70		4РИ	2940	5	10
		71		6РИ	980	21	42
		C39 (шт.2)					
		72		4РИ	2940	5	10
		73	<img alt="Technical drawing of a C40 reinforcement bar assembly with dimensions 980 mm length, 21 mm width, 42 mm height, and 4				



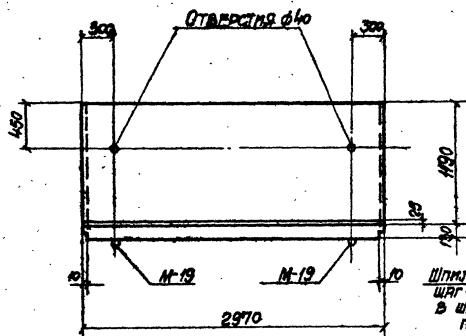
1-1



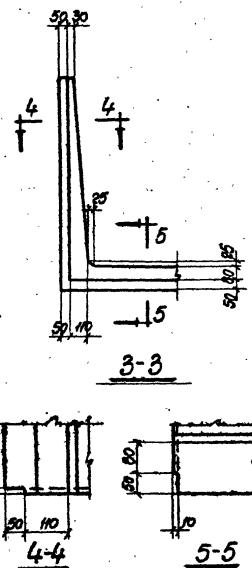
2



Л125-1; Л125-2; Л125-3



2-2



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л125-1	М-19	4	61, вып.6
Л125-2	М-19	4	61, вып.6
Л125-3	М-19	4	61, вып.6

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стяжки кг
Л125-1	3.5	300	1.40	82.1
Л125-2	3.5	300	1.40	106.4
Л125-3	3.5	300	1.40	134.7

ПРИМЕЧАНИЯ

- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-19 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-9 + М-11, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.
- СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ СМОЖЕТЕ ПОСМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 45.

TA
1965

Лотки Л125-1; Л125-2; Л125-3.
Опалубочные и арматурные чертежи

ИС-01-04
ВЫПУСК 7
Лист 44

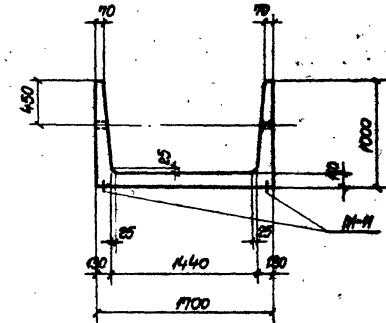
Спецификация арматуры на один лоток

ГЛ. НОМЕР МИСТ.
ННР. ОТДЕЛЕНИЯ
ЛЛ. ДОКУМ. ОТД.
ДЛ. НАЧАЛ. ПР.
ДАТА ВЫПУСКА

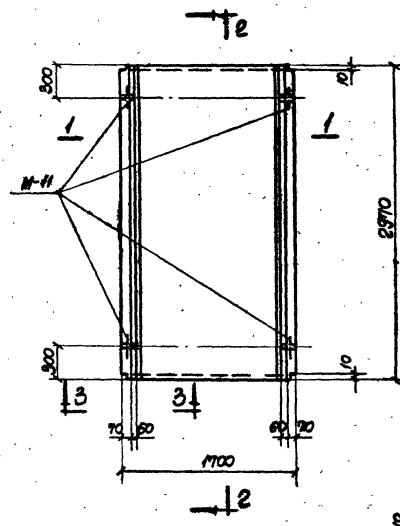
Бородовичи
Бригада
Отделение
Комитета
1955г.

Марка лотка	Марка и колич. каркасов на 1 сетку	№ поз.	Эскиз	Ф.мм	Длина м	Колич. шт. в один лоток	Общая длина м
Л25-1	С1 (шт.1)	1		8АII	3960	21	81
		2		4ВI	2940	21	81
	С2 (шт.1)	3		4ВI	2940	7	7
		4		8АII	1300	16	32
	С3 (шт.2)	5		6РI	170	-	48
		6		10АIII	3960	21	81
		7		5ВI	2940	21	81
	С4 (шт.1)	8		4ВI	2940	7	7
		9		8АII	1300	16	32
	С5 (шт.2)	10		6РI	170	-	48
		11		8АII	1300	16	32
	С6 (шт.1)	12		4ВI	2940	7	7
		13		8АII	1300	16	32
	С7 (шт.1)	14		6РI	170	-	48
		15		8АII	1300	16	32
	С8 (шт.2)	16		6РI	170	-	48
		17		8АII	1300	16	32
	С9 (шт.1)	18		6РI	170	-	48
		19		8АII	1300	16	32
	С10 (шт.2)	20		6РI	170	-	48
		21		8АII	1300	16	32
	С11 (шт.2)	22		6РI	170	-	48
		23		8АII	1300	16	32
	С12 (шт.2)	24		6РI	170	-	48
		25		8АII	1300	16	32
	С13 (шт.2)	26		6РI	170	-	48
		27		8АII	1300	16	32
	С14 (шт.2)	28		6РI	170	-	48
		29		8АII	1300	16	32
	С15 (шт.2)	30		6РI	170	-	48
		31		8АII	1300	16	32
	С16 (шт.2)	32		6РI	170	-	48
		33		8АII	1300	16	32
	С17 (шт.2)	34		6РI	170	-	48
		35		8АII	1300	16	32
	С18 (шт.2)	36		6РI	170	-	48
		37		8АII	1300	16	32
	С19 (шт.2)	38		6РI	170	-	48
		39		8АII	1300	16	32
	С20 (шт.2)	40		6РI	170	-	48
		41		8АII	1300	16	32
	С21 (шт.2)	42		6РI	170	-	48
		43		8АII	1300	16	32
	С22 (шт.2)	44		6РI	170	-	48
		45		8АII	1300	16	32
	С23 (шт.2)	46		6РI	170	-	48
		47		8АII	1300	16	32
	С24 (шт.2)	48		6РI	170	-	48
		49		8АII	1300	16	32
	С25 (шт.2)	50		6РI	170	-	48
		51		8АII	1300	16	32
	С26 (шт.2)	52		6РI	170	-	48
		53		8АII	1300	16	32
	С27 (шт.2)	54		6РI	170	-	48
		55		8АII	1300	16	32
	С28 (шт.2)	56		6РI	170	-	48
		57		8АII	1300	16	32
	С29 (шт.2)	58		6РI	170	-	48
		59		8АII	1300	16	32
	С30 (шт.2)	60		6РI	170	-	48
		61		8АII	1300	16	32
	С31 (шт.2)	62		6РI	170	-	48
		63		8АII	1300	16	32
	С32 (шт.2)	64		6РI	170	-	48
		65		8АII	1300	16	32
	С33 (шт.2)	66		6РI	170	-	48
		67		8АII	1300	16	32
	С34 (шт.2)	68		6РI	170	-	48
		69		8АII	1300	16	32
	С35 (шт.2)	70		6РI	170	-	48
		71		8АII	1300	16	32
	С36 (шт.2)	72		6РI	170	-	48
		73		8АII	1300	16	32
	С37 (шт.2)	74		6РI	170	-	48
		75	<img alt="Technical sketch of L25-1 lotka C38, part 75, showing				

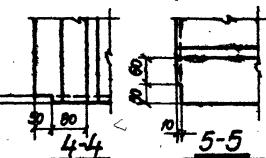
1. МИССИИ ИМУСТ ВОДОРОДНЫЙ	РУК. ПРОПРИЕТАРЬ	БРОДСКИЙ
2. МИССИИ ОТДЕЛЯ БАНКОС	СТ. МЕНЕДЖЕР	ПОДОЛЬСКИЙ
3. МИССИИ ОТД СЛЕКТОР	РУССКАЯ РАД	ДОМАЗОВА
4. МИССИИ ПР КОПИШЕНЫ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПОЛЯНОВА
5. МИССИИ ПР ПЛЮС	ПРОДВЕРГАТЬ	СИЧКОВА



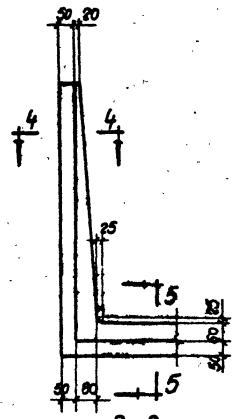
1-1



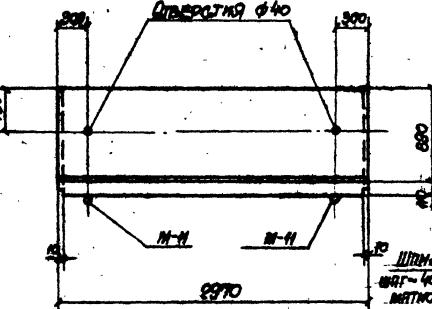
J126-1; J126-2; J126-3



~~9100~~ → 10
3-3



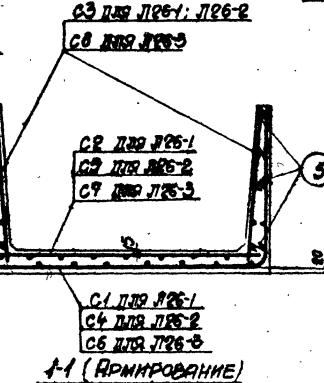
3-3



2-2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛЮТКА	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕ- СТЬ ШТ.	№ ЛУЧИСТЫХ
JL26-1	M-II	4	54, 80шт. 2
JL26-2	M-II	4	54, 80шт. 2
JL26-3	M-II	4	54, 80шт. 2



4-1 (АРМИРОВАНИЕ)

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА БОТОЛ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ПРОКОД СТАЛИ КГ
J126-1	270	300	1.08	61.2
J126-2	270	300	1.08	84.4
J126-3	270	300	1.08	129.9

ПРИМЕЧАНИЕ

1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-11 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ СМОГИТЬ НА ЛИСТЕ 47.

1864

Лотки Л26-1; Л26-2; Л26-3.
ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

55

ГЛ. ИНЖ. К. ЧАРОВИЧЕНКО
ЧН. ОТДЕЛ ФАНТОС
ДЛ. ВНОСТИ ОП.
ДЛ. ИНЖ. ПР.
ДЛ. ВЫПУСКА
1965г.

Марка лотка	Марка и колич. кирпичей на сетке	№ поз.	Эскиз	Ф	Длина пм	Ширина пм	Состав сетки	Одинарн.
Л26-1	С1 (шт.1)	1		48I	3600	16	16	57.6
		2		48I	2940	18	18	52.9
	С2 (шт.1)	2		48I	2940	9	9	26.4
		3		87II	1680	16	16	26.9
	С3 (шт.2)	2		48I	2940	5	10	29.4
		4		6AII	980	21	42	41.2
	Отделка стеклом	5	0710 по 0720 с интерв. 30	6AII	440	-	48	6.7
		6		10AIII	3600	16	16	57.6
		7		5BII	2940	18	18	52.9
	С5 (шт.1)	7		5BII	2940	9	9	26.4
		8		10AIII	1680	16	16	26.9
Л26-2	С3 (шт.2)	2	См. выше	48I	2940	5	10	29.4
		4	См. выше	6AII	980	21	42	41.2
	Отделка стеклом	5	См. выше	6AII	440	-	48	6.7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Марка и колич. кирпичей на сетке	№ поз.	Эскиз	Ф	Длина пм	Ширина пм	Состав сетки	Одинарн.
Л26-3	С6 (шт.1)	6		10AIII	3600	30	30	108.0
		7		5BII	2940	18	18	52.9
	С7 (шт.1)	7		5BII	2940	9	9	26.4
		8		10AIII	1680	21	21	35.3
	С8 (шт.2)	2		48I	2940	5	10	29.4
		9		87II	980	16	32	31.4
	Отделка стеклом	5	См. выше	6AII	440	-	48	6.7
	С8 (шт.2)	9		87II	980	16	32	31.4
		10	0710 по 0720 с интерв. 30	6AII	440	-	48	6.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

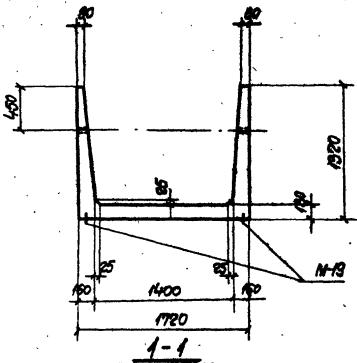
Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока класса В-1 по ГОСТ 6727-53				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				
	Ф мм				Ф мм				Ф мм				
	6AII	8AII	10AIII	Итого	48I	5BII	Итого	6AII	10AIII	12AII	16AII	Итого	
Л26-1	9.2	33.4	-	42.6	10.7	-	10.7	1.5	0.4	3.6	2.4	7.9	61.2
Л26-2	9.2	-	52.2	61.4	2.9	12.2	15.1	1.5	0.4	3.6	24	7.9	84.4
Л26-3	-	12.4	89.5	100.9	2.9	12.2	15.1	1.5	0.4	3.6	2.4	7.9	123.9

ТА
1965

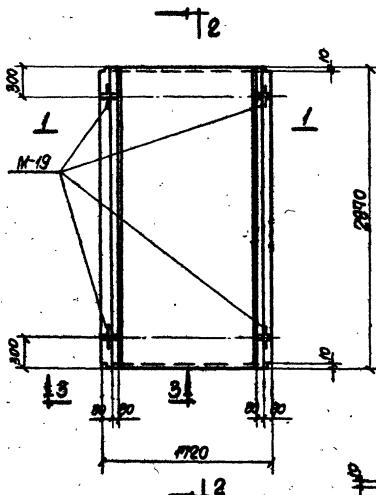
Лотки Л26-1; Л26-2; Л26-3.
Спецификация арматуры

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 47

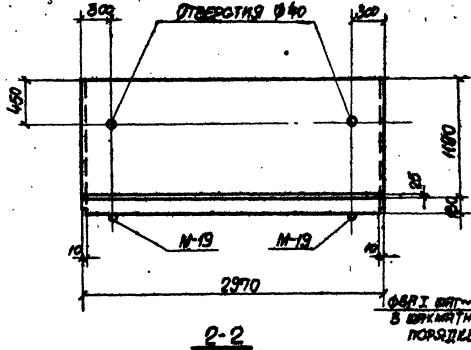
7031-07 58



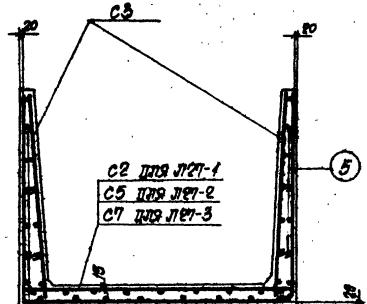
1-1



Л27-1; Л27-2; Л27-3



2-2



1-1 (Армирование)

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК**

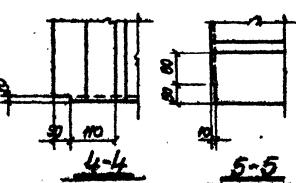
Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л27-1	M-19	4	б/вып.6
Л27-2	M-19	4	б/вып.6
Л27-3	M-19	4	б/вып.6

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л27-1	3.78	300	1.51	89.7
Л27-2	3.78	300	1.51	116.5
Л27-3	3.78	300	1.51	149.7

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Деталь установки закладного элемента М-19 аналогична детали установки элементов М-9+М-11, приведенной на листе 53 выполнка 2.
2. Спецификацию арматуры см. на листе 40.



5-5

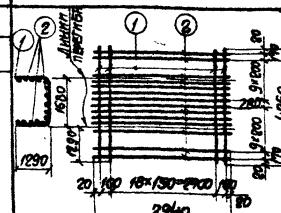
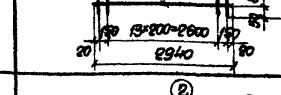
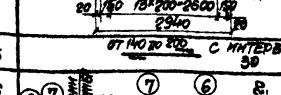
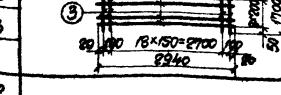
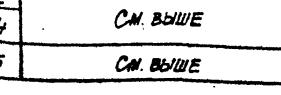
ТА
1965

Лотки Л27-1; Л27-2; Л27-3.
Стяжко-закладочные и компенсаторные чугунки

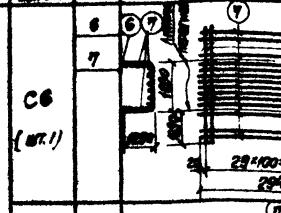
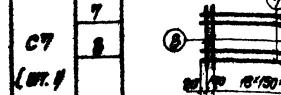
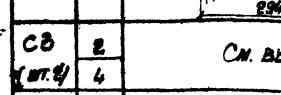
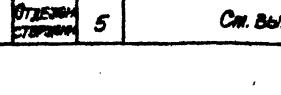
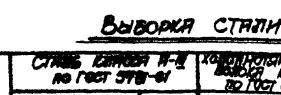
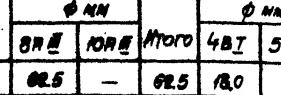
НС-01-04
Выпуск 7
Лист 48

Спецификация арматуры на один лоток

БЛ. МАССА
МОСТ
НАЧ. ОТДЕЛКА
В ДОЛЖ. ОТД.
ГР. ИНДУСТРИИ
ДАТА

Марка лотка	Марка и колич. отдельных крат. сеток	№ поз.	Эскиз	Ø	Длина от мм	Длина от мм	Колич. сеток	Общая длина сетки м
Л127-1	С1 (шт. 1)	1		8РН	4260	21	21	80.5
		2		48I	2940	22	22	64.6
	С2 (шт. 1)	2		48I	2940	9	9	26.5
		3		8РН	1700	18	18	27.2
	С3 (шт. 2)	2		48I	2940	7	14	41.8
		4		8РН	1300	16	38	41.8
		5		6РН	970	-	48	8.2
Л127-2	С4 (шт. 1)	6		10РН	4260	21	21	89.5
		7		58I	2940	22	22	64.7
	С5 (шт. 1)	2		48I	2940	8	8	26.5
		3		8РН	1700	21	21	36.7
	С3 (шт. 2)	2		48I	2940	7	14	41.8
		4		8РН	1300	16	38	41.8
	С4 (шт. 2)	2		48I	2940	7	14	41.8
		5		6РН	970	-	48	8.2

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и колич. отдельных крат. сеток	№ поз.	Эскиз	Ø	Длина от мм	Длина от мм	Колич. сеток	Общая длина сетки м
Л127-3	С6 (шт. 1)	6		10РН	4260	30	30	187.8
		7		58I	2940	22	22	64.6
	С7 (шт. 1)	7		10РН	1700	21	21	36.7
	С8 (шт. 4)	2		48I	2940	7	14	41.8
		4		8РН	1300	16	38	41.8
	См. выше	5		6РН	970	-	48	8.2

Выработка стяжек на один лоток, кг

Марка лотка	Стяжки клянцевые №-2 по ГОСТ 5701-61		Стяжки клянцевые №-3 по ГОСТ 5701-53		Стяжки клянцевые №-1 по ГОСТ 5701-61	
	Ø мм	Масса кг	Ø мм	Масса кг	Ø мм	Масса кг
Л127-1	82.5	-	62.5	18.0	-	13.0
Л127-2	36.5	36.2	35.7	8.7	9.9	16.6
Л127-3	16.4	101.0	117.4	4.1	14.0	10.1
					1.8	0.8
					1.6	1.6
					14.2	14.2
					14.8	14.8
					14.6	14.6
					14.8	14.8



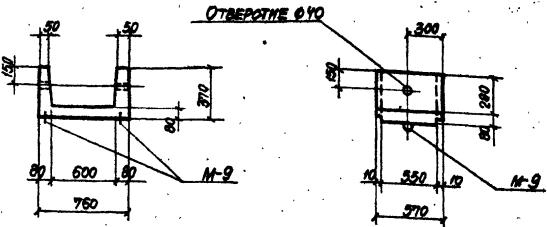
Лотки Л127-1; Л127-2; Л127-3.
Спецификация арматуры

№-С1-С4
Выпуск №
Л127-1 40

7231-07 60

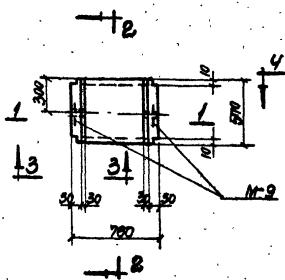
Спецификация арматуры на один лоток

59

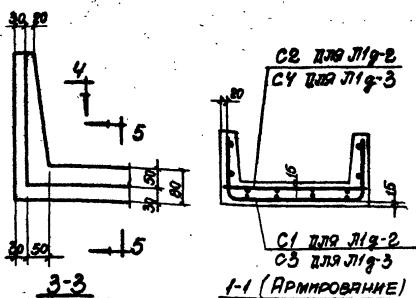


1-1

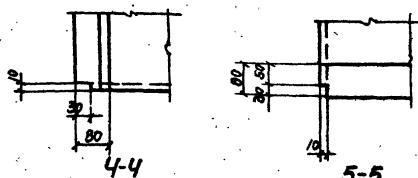
2-2



М-9-2; М-9-3



1-1 (АРМПРОВАНИЕ)



Показатели на один лоток

Выборка закладных
элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа	
М-9-2	М-9	2	51, вып.2	
М-9-3	М-9	2	51, вып.2	
Марка лотка	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стяжки кг
М-9-2	0.15	200	0.06	3.6
М-9-3	0.15	300	0.06	6.6

Марка лотка	Марка и количество каркасной сетки	№ лист	Эскиз			Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в один каркасном лотке	Общая длина м
			1	2	3				
М-9-2	C1 (шт.)	1	1	2	3	481	1400	5	7.0
	C2 (шт.)	2	3	4	5	481	570	8	4.3
М-9-3	C3 (шт.)	2	5	6	7	481	570	4	2.2
	C4 (шт.)	2	7	8	9	681	740	4	3.0
			10	11	12	481	540	8	4.3
			13	14	15	481	1400	5	7.0
			16	17	18	481	540	4	2.2
			19	20	21	481	740	5	3.7
C1; C3									
C2; C4									

Выборка стяжки на один лоток, кг

Марка лотка	Стяжка класса А-II по ГОСТ 5781-61			Хомутообразная проволока класса В-II по ГОСТ 6721-55			Стяжка класса А-I по ГОСТ 5781-61		
	Ф мм	БВЕ	ВВЕ	Итого	Ф мм	ЧВI	Итого	ЮГА	Итого
М-9-2	0.7	-	-	0.7	1.3	1.3	1.8	1.8	3.8
М-9-3	-	4.8	-	4.8	0.6	0.6	1.8	1.8	6.6

Примечание

Детали установки закладных элементов
М-9 приведены на листе 53 выпуска 2.



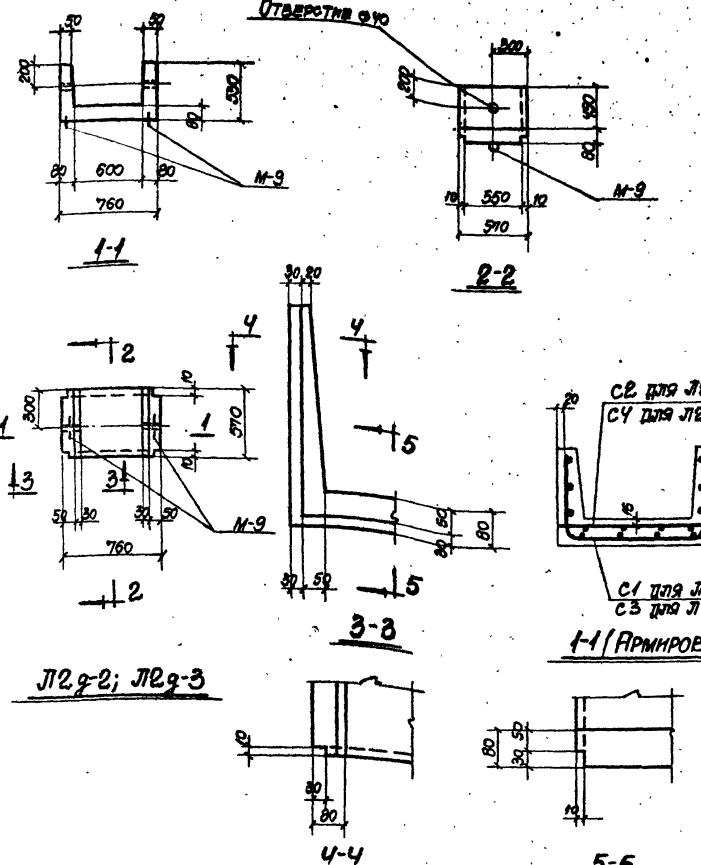
Доворонные лотки М-9-2; М-9-3

МС-ОН-ОН
Выпуск 7
Лист 50

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и количество стали внутри лотка	№ лотка	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина м
	C1 (шт. 1)	1		6РⅢ	1720	4	4 0.9
	C1 (шт. 1)	2		ЧВI	540	10	10 5.4
Л2g-2	C2 (шт. 2)	2		ЧВI	540	4	4 2.2
	C2 (шт. 2)	3		6РⅢ	740	4	4 3.0
Л2g-3	C3 (шт. 1)	2		ЧВI	540	10	10 5.4
	C3 (шт. 1)	4		ЧВI	1720	5	5 8.6
Л2g-3	C4 (шт. 1)	2		ЧВI	540	4	4 2.2
	C4 (шт. 1)	5		ЧВI	740	5	5 3.7

1-1 (Армирование)



Л2g-2; Л2g-3

Выборка закладных
элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ лотка	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л2g-2	М-9	2	54, вып. 2	Л2g-2	0.18	200	0.07	4.7
Л2g-3	М-9	2	54, вып. 2	Л2g-3	0.18	300	0.07	7.4

Показатели на один лоток

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Количественные про- водники класса В-1 по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61	
	Ø мм 6РⅢ 8РⅢ	Итого	ЧВI	Итого	ЮРI	Итого Всего
Л2g-2	2.2	—	22	0.7	0.7	1.8
Л2g-3	—	4.9	4.9	0.7	0.7	1.8

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладных элементов
М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

ТА
1965

ПОДОРНЫЕ ЛОТОК Л2g-2; Л2g-3

ИС-01-04
выпуск 7
лист 51

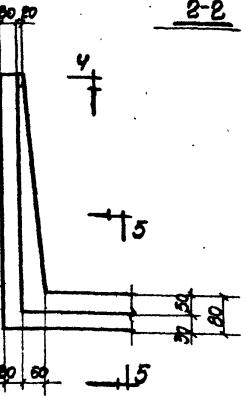
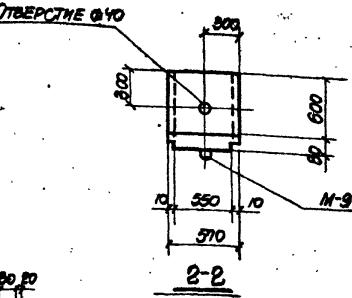
Спецификация арматуры на один лоток

61

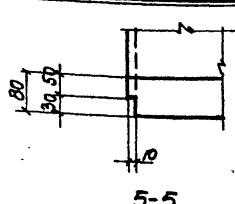
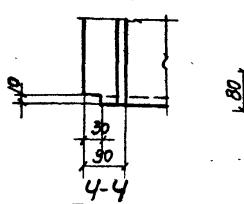
Марка лотка	Марка и количество стальных сеток	№ поз.	Ф ММ	Длина мм	Колич. шт.	Ф ММ	Длина мм	Колич. шт.	Ф ММ	Длина мм	Колич. шт.
Эскиз											
J13g-2	C1 (шт.1)	1	68I	2040	4	4	8.2				
		2	48I	540	12	12	6.5				
	C2 (шт.1)	3	48I	670	4	4	2.2				
		4	68I	760	4	4	3.0				
J13g-3	C2 (шт.1)	5	48I	540	4	4	2.2				
	C3 (шт.1)	6	68I	760	4	4	3.0				
		7	48I	540	12	12	6.5				
J13g-4	C4 (шт.1)	8	68I	2040	4	4	8.2				
		9	48I	540	12	12	6.5				
	C5 (шт.1)	10	68I	760	4	4	3.0				
		11	48I	540	6	6	12.2				
		12	68I	2040	4	4	2.2				
		13	48I	540	12	12	6.5				
		14	68I	760	5	5	3.8				

С2 ПЛ9-2; ПЛ9-3
С5 ПЛ9-2; ПЛ9-4
С4 ПЛ9-2; ПЛ9-3; ПЛ9-4

1-1 (Армирование)



ПЛ9-2; ПЛ9-3; ПЛ9-4



3-3

Показатели на один лоток

Выборка закладных

элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПЛ9-2	М-9	2	54, вып. 2
ПЛ9-3	М-9	2	54, вып. 2
ПЛ9-4	М-9	2	54, вып. 2

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПЛ9-2	0.20	200	0.08	5.2
ПЛ9-3	0.20	200	0.08	6.6
ПЛ9-4	0.20	300	0.08	9.0

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса II-III по ГОСТ 5781-61			Холоднодеформированная проволока диаметром 6-8-10-12-14-16-18-20 по ГОСТ 1097-53			Сталь класса I-II по ГОСТ 5781-61		
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ
ПЛ9-2	2.5	-	2.5	0.9	0.9	1.8	1.8	5.2	
ПЛ9-3	0.7	3.2	3.9	0.9	0.9	1.8	1.8	6.6	
ПЛ9-4	-	6.3	6.3	0.9	0.9	1.8	1.8	9.0	

Примечание

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

TA
1965

ДОБОРНЫЕ ЛОТКИ ПЛ9-2; ПЛ9-3; ПЛ9-4

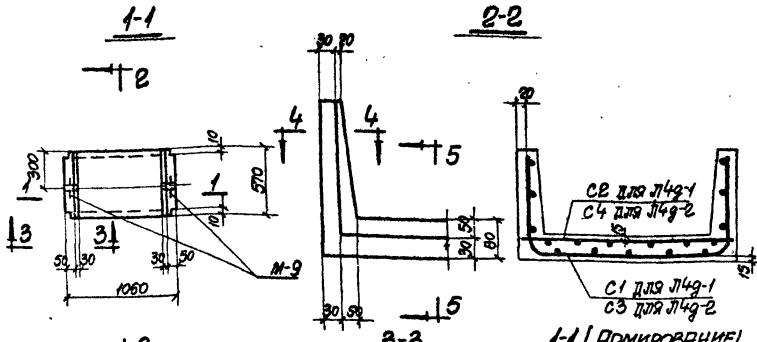
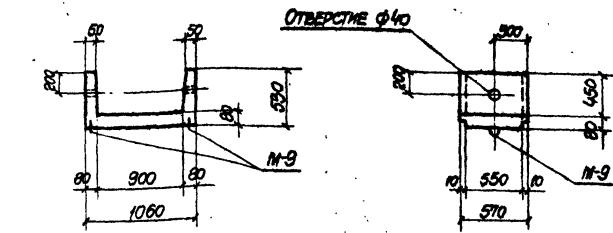
ИС-01-04

Выпуск 7

Лист 52

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и количество арматуры из чугунных сеток	№ поз.	Эскиз	Ф mm	Длина mm	Колич. шт. в один лоток	Общая длина м
JL4g-1	C1 (шт. 1)	1		6AIII	2020	4	4
	C2 (шт. 1)	2		4BII	540	11	5.9
	C3 (шт. 1)	3		4BII	540	6	3.2
JL4g-2	C3 (шт. 1)	1		6AIII	1040	4	4
	C4 (шт. 1)	2		4BII	540	11	5.9
	C4 (шт. 1)	3		4BII	540	6	3.2

JL4g-1; JL4g-2

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
JL4g-1	M-9	2	54 вып.2
JL4g-2	M-9	2	54 вып.2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес t	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стальи кг
JL4g-1	0.80	200	0.08	5.4
JL4g-2	0.80	200	0.08	6.3

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса В-II по ГОСТ 5781-61		Сталь класса В-II по ГОСТ 5781-61		Всего
	Ф mm	Итого	Ф mm	Итого	
JL4g-1	6AIII	2.7	4BII	0.9	1.8
JL4g-2	3.6		8.6	0.9	1.8

Примечание

Петля для установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

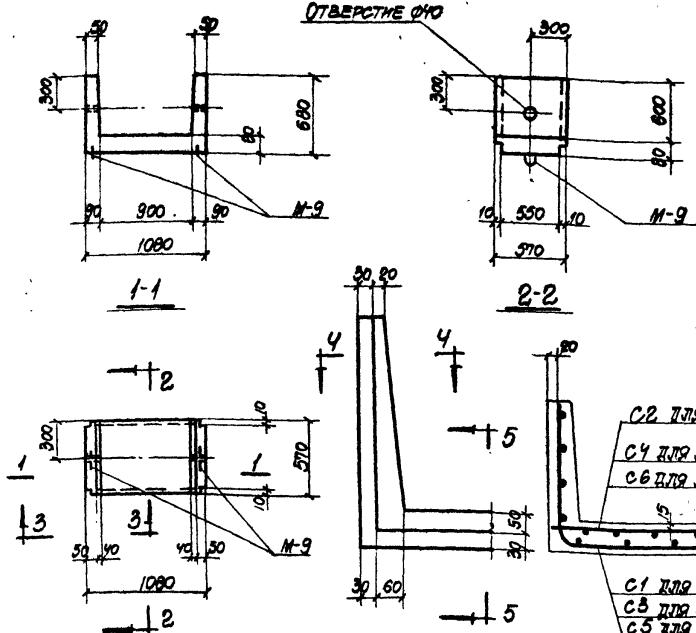
ТА
1065

Поборные лотки JL4g-1; JL4g-2

ис-04
выпуск 7
лист 53

Спецификация арматуры на один лоток

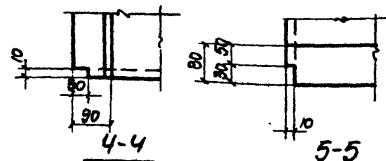
63



J15g-1; J15g-2; J15g-3

3-3

4-1 (АРМИРОВАНИЕ)



КЛЯЗМАЕДИ НА ОЛИИ ПОТОМ.

Марка пистолета	Марка зажигалки- ного огне- вента	Кодировка бр.	№ имущества
J15g-1	M-9	2	54, вып. 2
J15g-2	M-9	2	54, вып. 2
J15g-3	M-9	2	54, вып. 2

МАРКА БЕТОНА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ПРОЦЕНТ СТАРИН Ю
J15g-1	0.25	200	0.10	5.8
J15g-2	0.25	200	0.10	7.9
J15g-3	0.25	300	0.10	10.9

МАРКА ЗДРОВЬЯ	Номер в каталоге изделий МПМ СЕТЬЮ	Н/Б ПОВ.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	Колич. шт в одном лотке	Общая длина м
J15g-1	C1 (шт.1)	1	1 2 3	6РМ	2340	4	4
		2	1 2 3	4ВТ	540	13	9.4
	C2 (шт.1)	2	1 2 3	4ВТ	540	6	3.2
		3	1 2 3	6РМ	1060	4	4.2
			ДЛЯ С1; С3 20 150 200 150 20 ДЛЯ С5 20 5 100 20				
			540				
J15g-2	C3 (шт.1)	2	1 2 3	4ВТ	540	13	7.0
		4	1 2 3	4ВТ	2340	4	9.4
	C4 (шт.1)	2	1 2 3	4ВТ	540	6	3.2
		3	1 2 3	6РМ	1060	6	6.4
J15g-3	C5 (шт.1)	2	1 2 3	4ВТ	540	13	7.0
		4	1 2 3	4ВТ	2340	6	14.1
	C6 (шт.1)	2	1 2 3	4ВТ	540	6	3.2
		5	1 2 3	4ВТ	1060	6	6.4
			ДЛЯ С2 20 150 200 150 20 ДЛЯ С4; С6 20 5 100 20 540				
			540				

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА	СТАНДАРТ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			ХОЛОДНОЕ МАСЛО ПРО-ВЗДУШНОЕ КЛАССА В-III ПО ГОСТ 6727-55			СТАНДАРТ СССР В-III ПО ГОСТ 5781-61		
	Ф ММ			Ф ММ			Ф ММ		
ПОТКА	БРМІІІІ	БРМІІІІІ	Итого	ЧВІІІ	Итого	ЮРІІІІ	Итого	Всего	
J15g-1	3.0	—	3.0	1.0	—	1.0	1.8	—	5.8
J15g-2	1.4	3.7	5.1	1.0	—	1.0	1.8	—	7.9
J15g-3	—	8.1	8.1	1.0	—	1.0	1.8	—	10.9

ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОИХ ЭЛЕМЕНТОВ
М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.



ДОБОРНЫЕ ЛОТКИ П59-1; П59-2; П59-3

МС-01-0
выпуск
ДМСТ 54

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

64

Марка лотка	Марки и колич. каркасных стержней	Н пос.	ЭСКИЗ		Ф мм	Диам. мм	Колич. шт	Общая длина лотка в одном лотке
			7	5 1 2 6 2 1 5 7				
Л69-1	С1 (шт.1)	1	1	1	68II	2970	4	4
	С2 (шт.1)	2	2	2	48I	540	13	13
	С3 (шт.2)	3	3	3	48I	540	7	7
	С3 (шт.2)	4	4	4	6AIII	1380	4	4
Л69-2	С3 (шт.2)	2	2	2	48I	540	3	6
	С4 (шт.1)	4	4	4	6AIII	510	4	8
	С5 (шт.1)	5	5	5	48I	540	3	6
	С5 (шт.1)	3	3	3	6AIII	1380	6	6
Л69-3	С3 (шт.2)	2	2	2	48I	540	7	7
	С6 (шт.1)	6	6	6	6AIII	510	3	6
	С7 (шт.1)	7	7	7	48I	540	13	13
	С7 (шт.1)	8	8	8	6AIII	2970	5	5

Марка лотка	Сталь класса Р-III по ГОСТ 5781-61			Холоднозатянутая проволока класса В-І по ГОСТ 8787-55			Сталь класса Р-ІІІ по ГОСТ 5781-61		
	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Итого	48I	58I	Итого	108I	Итого
Л69-1	4.2	—	—	4.2	1.4	—	1.4	1.8	1.8
Л69-2	2.8	3.8	—	6.6	1.4	—	1.4	1.8	1.8
Л69-3	0.9	—	12.5	13.4	0.3	1.7	2.0	1.8	1.8

ТА
1965

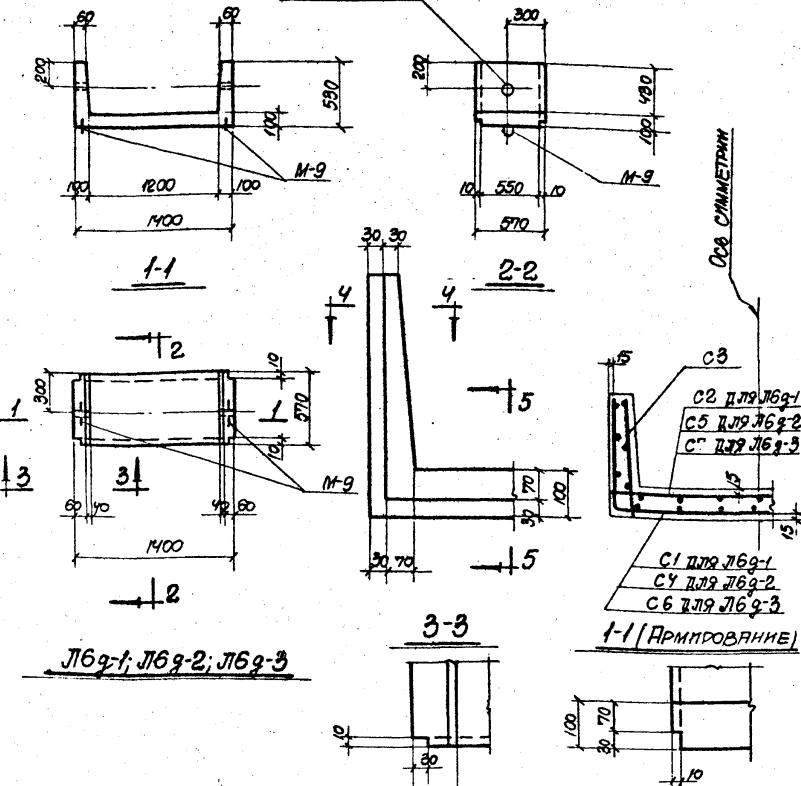
ПОБОРНЫЕ ЛОТКИ Л69-1; Л69-2; Л69-3

ИС-04-04

Выпуск 7

Лоток 55

ОТВЕРСТИЕ Ф 40



L69-1; L69-2; L69-3

Выборка закладных
элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л69-1	М-9	2	54, вып.2
Л69-2	М-9	2	54, вып.2
Л69-3	М-9	2	54, вып.2

Показатели на один лоток

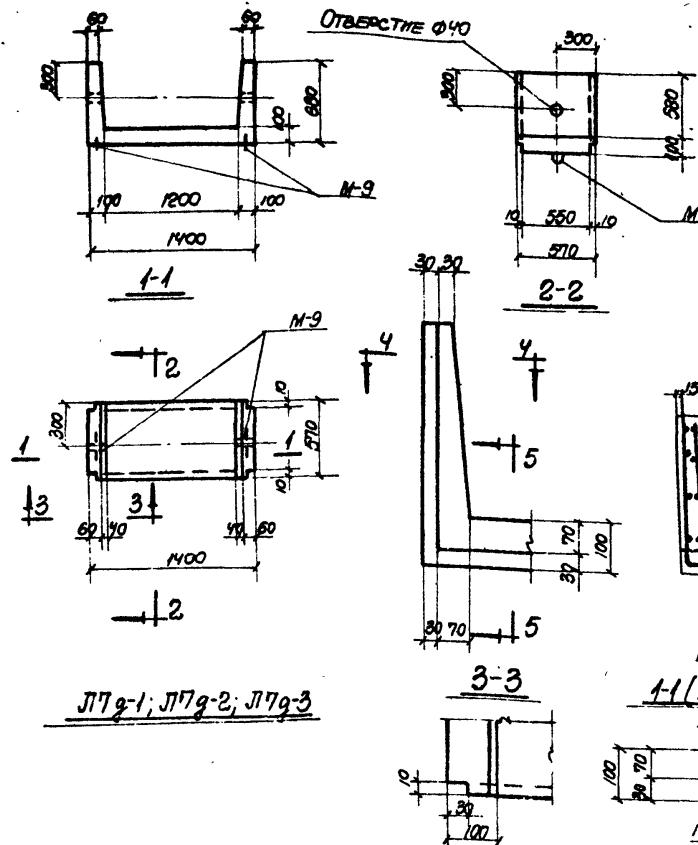
Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона №3	Расход стали кг
Л69-1	0.30	200	0.12	7.4
Л69-2	0.30	200	0.12	9.8
Л69-3	0.30	300	0.12	17.2

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

Спецификация арматуры на один лоток

65



ВЫБОРКА ЗАКЛЮДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Марка заплаты- ного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л17g-1	М-9	2	54, вып.
Л17g-2	М-9	2	55, вып.
Л17g-3	М-9	2	56, вып.

4-4 5-5

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
М79-1	0.33	200	0.3	8.2
М79-2	0.33	200	0.13	10.6
М79-3	0.33	300	0.13	18.5

ПРИМЕЧАНИЯ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 58 ЗЫПУСКА 2.

МАДЕРА ЛОСТЕК	МАДЕРА И КОЛЧУН, ЮГРСКОЕ И МН СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КАЛЫЧ ШТ.		
						В ОДИ БАРЕЦ С ДНОМ СЕТКА ЧЕРКЕ	В БАРЕЦ С ДНОМ СЕТКА ЧЕРКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
J17g-1	C1 (шт.1)	1		6BIII	2870	4	4	10.7
		2		4BT	540	15	15	8.1
	C2 (шт.1)	2		4BI	540	7	7	3.8
		3		6AIII	1380	4	4	5.5
J17g-2	C3 (шт.2)	2		4BT	540	4	8	4.3
		4		6AIII	660	4	8	5.3
	C4 (шт.1)	2		4BI	540	4	8	4.3
		5		6BIII	660	1	8	5.3
J17g-3	C5 (шт.1)	2		4BT	540	15	5	8.1
		3		8BT	2870	4	4	10.7
	C3 (шт.2)	2		4BT	540	7	7	3.8
		4		6AII	1380	6	6	8.3
J17g-3	C6 (шт.1)	6		4BT	540	4	8	4.3
		7		6AII	660	4	8	5.3
	C7 (шт.1)	6		5BT	540	15	15	8.1
		8		10BT	2870	5	5	13.3

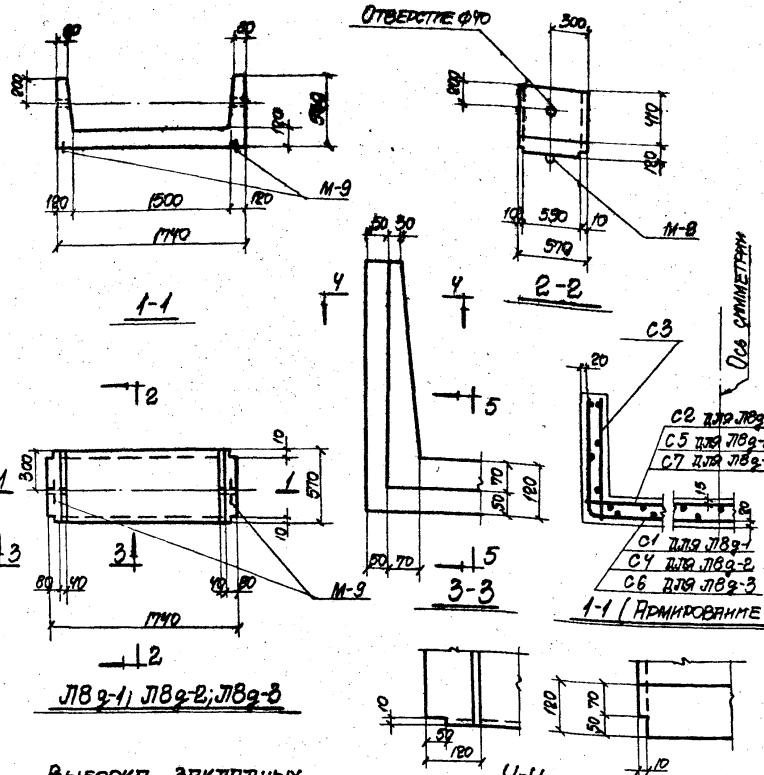
Выборка стала на один логотип кра

Марка лотка	Сталь класса 2-III по ГОСТ 9781-61			Холоднотянутая сталь воздуха класса В- по ГОСТ 9781-53			Сталь класса 7-I по ГОСТ 9781-61			
	Ф ММ		Итого	Ф ММ		Итого	Ф ММ		Итого	
	6АIII	8АIII		4ВI	5ВI		1.8	1.8		
ЛП9-1	4.8	-	—	4.8	1.6	—	1.6	1.8	1.8	8.2
ЛП9-2	3.0	4.2	—	7.2	1.6	—	1.6	1.8	1.8	10.6
ЛП9-3	1.2	—	13.3	14.5	0.4	1.8	2.2	1.8	1.8	10.5



ДОБОРНЫЕ ЛОТОКИ М7g-1; М7g-2; М7g-3

ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 56



Выборка заладных элементов на один лоток

Марка штифта	Марка втулки то составления	Коды шт.	№ запчасти
JB8g-1	M-9	2	57, B017.2
JB8g-2	M-9	2	57, B017.2
JB8g-3	M-9	2	57, B017.2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА БЕТОНА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ПАРОХИ- ЧАСТИК Ю
J18g-1	0.93	200	0.17	9.2
J18g-2	0.93	200	0.17	13.0
J18g-3	0.93	300	0.17	21.2

ПРИМЕЧАНИЕ

Детали установки звукорадиальных элементов
М-9 приведены на рис. 53 выпуск 2.

Спецнагрузочная арматура на один лоток

Номер пункта	Номер и количество расстояний каких сеток	№ сеток	Эсклюз			Ф мм	Ширина мм	Состав от в один шага одном сетке		
								Б	В	Общая ширина
JBg-1	C1 (шт.1)	1	(6)	(5)	(7)	6AT	2700	5	5	13.5
		2	(5)	(2)	(1)	4BT	540	14	14	7.6
	C2 (шт.1)	2	(1)	(2)	(3)	4BT	540	9	9	4.9
	C3 (шт.8)	2	(1)	(2)	(3)	6AT	1720	5	5	8.6
JBg-2	C3 (шт.2)	2	(1)	(2)	(3)	4BT	540	3	6	3.2
		4	(1)	(2)	(3)	6AT	510	4	8	4.1
	C4 (шт.1)	2	(1)	(2)	(3)	4BT	540	3	6	3.2
		5	(1)	(2)	(3)	6AT	510	4	8	4.1
JBg-3	C5 (шт.1)	2	(1)	(2)	(3)	4BT	540	14	14	7.6
		6	(1)	(2)	(3)	6AT	2700	5	5	13.5
	C3 (шт.2)	2	(1)	(2)	(3)	4BT	540	9	9	4.9
		4	(1)	(2)	(3)	8AT	1720	5	5	8.6
JBg-3	C6 (шт.1)	7	(1)	(2)	(3)	4BT	540	3	6	3.2
		8	(1)	(2)	(3)	6AT	510	4	8	4.1
	C7 (шт.1)	7	(1)	(2)	(3)	5BT	540	14	14	7.6
		9	(1)	(2)	(3)	10AT	2700	6	6	16.2

Выборка стала на один логотип, кг

МАРКА ЛОСТИ	СТАЛБ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				ХОЛОДИМОМУЧНЫЙ ПРО- ВОДИЧЕСКИЙ КЛАССА В-І ПО ГОСТ 6127-53				СТАЛБ КЛАССА А-ІІ ПО ГОСТ 5781-61			
	Ф ММ				Ф ММ				Ф ММ			
	БАIII	ВАIII	ЮАIII	Итого	ЧВІ	58І	Итого	ЮАІІ		Итого	ЮАІІ	Всего
JI8g-1	5.8	—	—	5.8	1.6	—	1.6	1.8		1.8	1.8	9.2
JI8g-2	0.9	8.7	—	9.6	1.6	—	1.6	1.8		1.8	1.8	13.0
JI8g-3	0.9	—	16.3	17.2	0.3	1.9	2.2	1.8		1.8	1.8	24.2



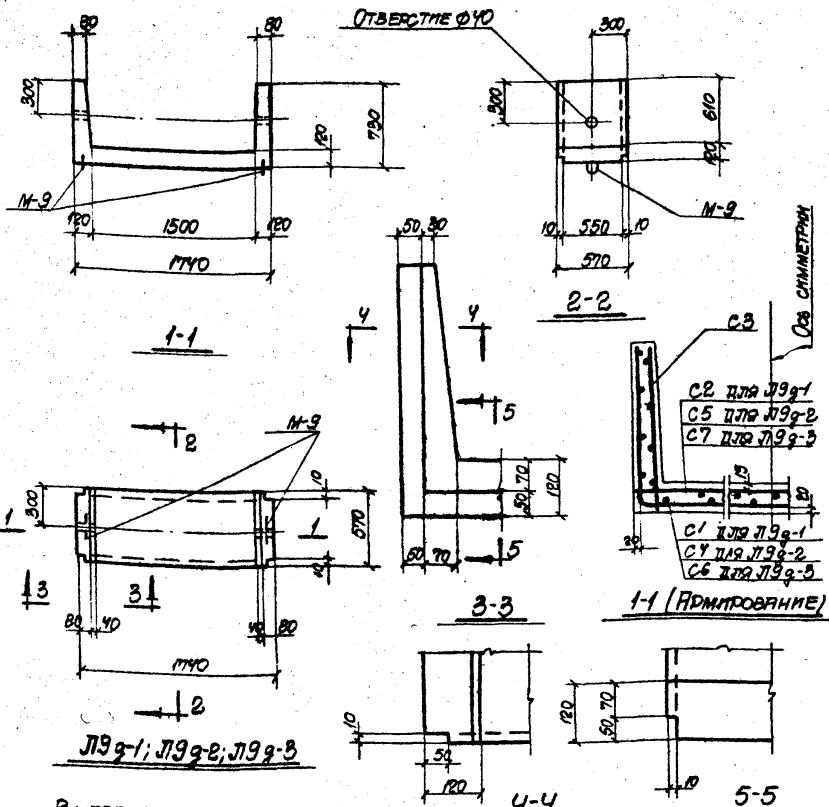
-

ДОБОРНЫЕ ЛОТКИ №89-1; №89-2; №89-3

НС-01-04
Выпуск 7

Спецификация АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

67



Выборка заслуженных

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Марка заграж- дяюще- го элемента	Колич. шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стяжки кг.
J19g-1	M-9	2	54, вып.2	J19g-1	0.48	200	0.19	10.2
J19g-2	M-9	2	54, вып.2	J19g-2	0.48	200	0.19	19.4
J19g-3	M-9	2	54, вып.2	J19g-3	0.48	300	0.19	23.5

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЯХ 58 ВЫПУСКА 2.

Выборки ставили на один лоток, кг

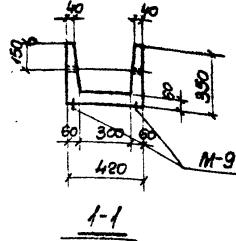
Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5181-61				Холоднокатанная про- водка класса В-І по ГОСТ 6727-53				Сталь класса А-І по ГОСТ 5181-61				Всего	
	Ф ММ				Ф ММ				Ф ММ					
	БН II	ВМ II	ЮР II	Итого	ЧВІ	СВІ	Итого	ЮР I	БН I	ВМ I	Итого	ЮР I		
П199-1	6.6	—	—	6.6	1.8	—	1.8	1.8			1.8		10.2	
П199-2	1.3	9.5	—	10.8	1.8	—	1.8	1.8			1.8		19.4	
П199-3	1.3	—	17.9	19.2	0.4	2.1	2.5	1.8			1.8		23.5	

TA
1965

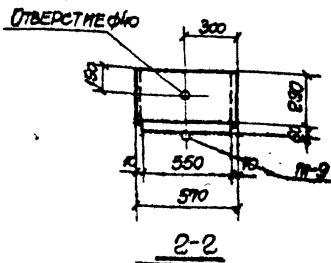
ДОБОРНЫЕ ПОТКИ №99-1; №99-2; №99-3

ИС-01-04
Выпуск 7
Документ 58

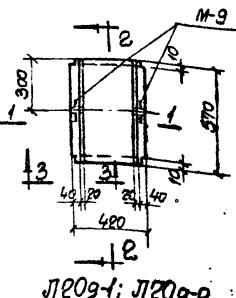
РУК. ГРУППЫ БРОДСКИЙ
 ОТ ИМЕНИ НЕР ГОЛДС
 РАССУМАН ПОДПИСЬ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ЛОНГА ОВОЗ
 ПРОВЕРКА БЮРОКОВА Б-7-8
 ДАТА ВЫПУСКА 1965г.



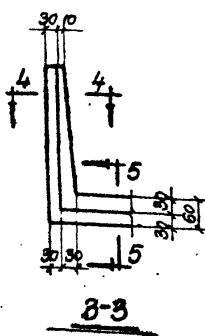
1-1



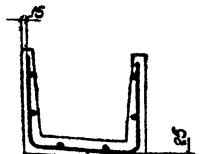
2-2



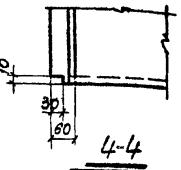
Л209-1; Л209-2



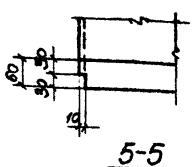
3-3



1-1 (Армирование для Л209-1)



4-4



5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л209-1	М-9	2	54, вып.2
Л209-2	М-9	2	54, вып.2

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л209-1	0.08	200	0.03	3.2
Л209-2	0.08	300	0.03	4.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Марка и колич. арматуры наим. сеток	№ листа	Эскизы		Ф ММ	Длина мм	Колич. шт. в один лоток в один ящик	Общая длина лотка м
			1	2				
Л209-1	С1 (шт.1)	1			6ГИІ	1010	5	5
		2			4ВІ	540	6	32
		3			4ВІ	540	6	32
Л209-2	С8 (шт.1)	2			6ГІІ	1030	6	6
		3			4ВІ	540	3	3
		4			6ГІІ	400	6	24
		5			4ВІ	540	3	16

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Холоднодеформированная сталь класса А-І по ГОСТ 5781-55		Сталь класса А-І по ГОСТ 5781-61	
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого
Л209-1	6ГІІ		4ВІ		10ГІ	
Л209-2	1.9		1.9	0.5	0.5	1.8

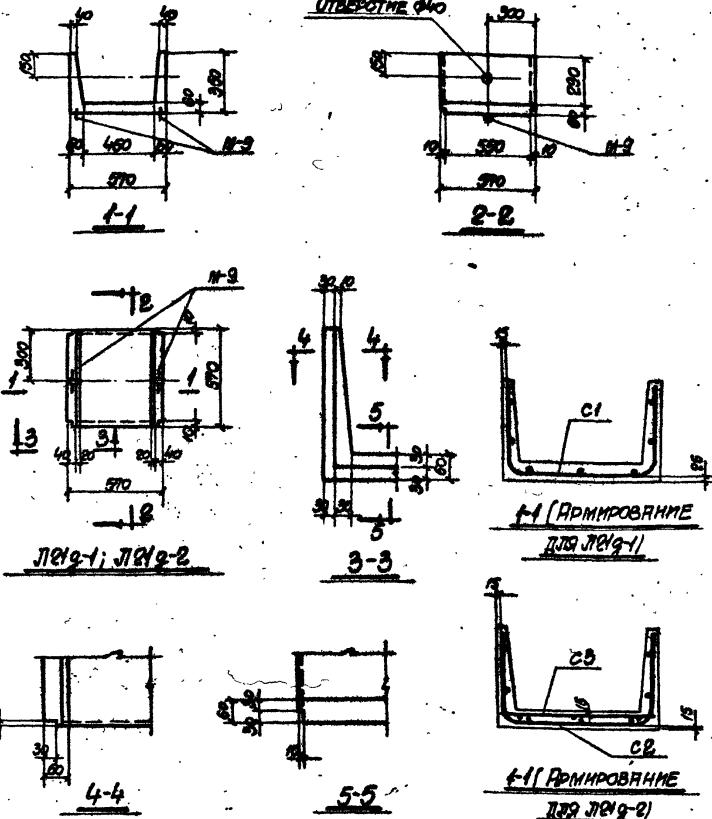
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

TA
1965

Лабораторные лотки Л209-1; Л209-2

ИС-91-34
Выпуск 7
Лот 59



Выборка залоговых элементов на один лоток

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Марка заплаты- ного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л213-1	М-9	2	54, вып.2
Л213-2	М-9	2	54, вып.2

МАРКА БОТОНА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ПРОХОД СТРАН КУ
П121-1	0.09	200	0.04	3.5
П121-2	0.09	300	0.04	5.3

Спецификация арматуры на один пилон

Марка лотка	Номер и цвета изделия или сетки	№ поз.	Эскиз	Колич. шт.				69
				Пакеты	Всего	Коробки	Самоклеющиеся	
П21g-1	C1 (шт.)	1		68T	460	5	5	5.8
		2		68T	540	7	7	3.8
П21g-2	C2 (шт.)	2		48T	540	7	7	3.8
		3		68E	1180	6	6	7.1
П21g-2	C3 (шт.)	2		48T	540	4	4	22
		4		88E	550	6	6	8.3

ВЫБОРКА СТАЛЯ НА ОДИН ЛОТОК. КУ

Марка штифта	Сталь 40ХССА Н-III по ГОСТ 5781-61			Хромоникелевая сталь по ГОСТ 6929-53			Сталь 40ХССА Н-I по ГОСТ 5781-61		
	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого
	БШИ	БРН		4ВИ	МТРО		ЮРАI	Итого	
П12и-1	1.3	—	1.3	0.4	0.4	1.8	1.8	1.8	35
П12и-2	1.6	1.3	2.9	0.6	0.6	1.8	1.8	1.8	53

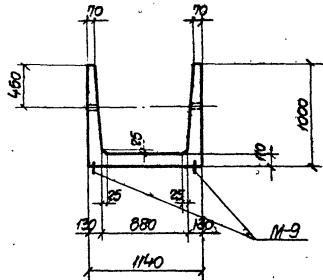
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ №-9
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

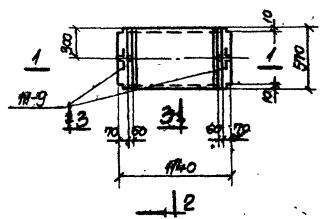
ТД
1965

ДОБОРНЫЕ ЛОТКИ ІІ219-1; ІІ219-2

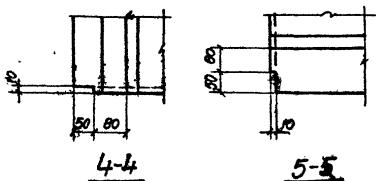
HC-01-04
БУРГУЛ
7



1-1

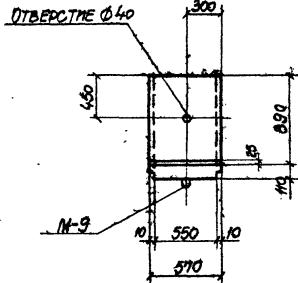


Л229-1; Л229-2; Л229-3

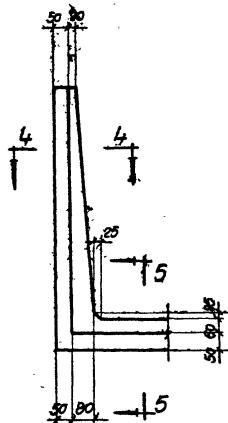


4-4

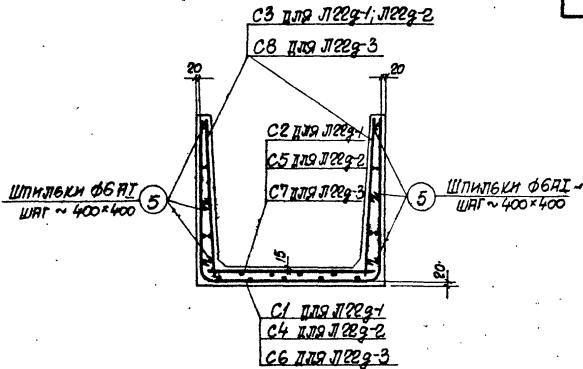
5-5



2-2



3-3



С3 ДЛЯ Л229-1; Л229-2

С8 ДЛЯ Л229-3

С2 ДЛЯ Л229-1

С5 ДЛЯ Л229-2

С7 ДЛЯ Л229-3

ШПИЛКИ Ø6 АТ

ШАГ ~ 400×400

ШПИЛКИ Ø6 АТ

ШАГ ~ 400×400

С1 ДЛЯ Л229-1

С4 ДЛЯ Л229-2

С6 ДЛЯ Л229-3

A-1 (АРМИРОВАНИЕ)

Форма установки закладных элементов
элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л229-1	М-9	2	54, вып.2
Л229-2	М-9	2	54, вып.2
Л229-3	М-9	2	54, вып.2

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона №	Расход стали кг
Л229-1	0.43	300	0.17	12.1
Л229-2	0.43	300	0.17	16.2
Л229-3	0.43	300	0.17	21.5

ПРИМЕЧАНИЕ

- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.
- СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ СМ. НА ЛИСТЕ 62.

TA
1965

Наборные лотки Л229-1; Л229-2; Л229-3.
Опалубочные и арматурные чертежи

НС-01-04
Волна 7
Лист 61

Спецификация арматуры на один лоток

Спецификация арматуры на один лоток

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИРГАМПУТЫ НА ОДИН ЛОТОК							74
МАРКА ЛОТОКА	МАРКА И КОДИМ. ОБРАЗОВА- НИЯ ЧИСЛ СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	Ф ММ	ЦИЛИНДР ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДИ. В РАСЧА- СЕ РАМКИ СЕТЬЮ ВОЛНЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
		6		1047	3040	6	6
	C6	7		581	540	15	15
J1229-3	(шт.1)						
	C7	7		581	540	6	6
	(шт.1)	9		1047	1120	4	4
	C8	2		481	540	5	10
	(шт.2)	10		891	980	4	8
ОТДЕЛКА СЕРОВАЯ	5		См. ВЫШЕ	691	140	-	12

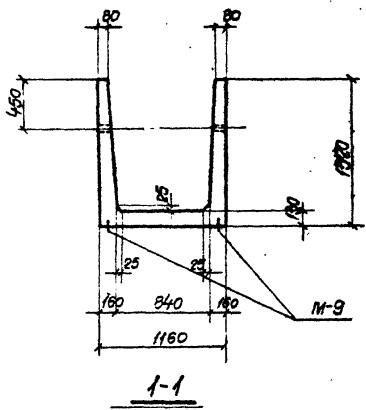
Выборка стала на один логотип, к

МАРКА	СТАНДАРТНАЯ ГОСТЫ НО РОСТ 5781-61				КОМПОНОВАНИЕ ПРО ДУКЦИИ СТАНДАРТНЫХ НО РОСТ 5781-61				СТАНДАРТНАЯ ГОСТЫ НО РОСТ 5781-61				ВСЕГО	
	Ф ММ		Ф ММ		Ф ММ		Ф ММ		Ф ММ		Ф ММ			
МАРКА	6ГИ	8ГИ	10ГИ	Итого	4БИ	5БИ	Итого	6АИ	10АИ	Итого	6АИ	10АИ	Итого	ВСЕГО
П122g-1	3.4	4.8	-	0.2	1.7	-	1.7	0.4	1.8				2.2	12.1
П122g-2	2.2	2.2	7.5	11.9	0.8	1.3	2.1	0.4	1.8				2.2	16.2
П122g-3	-	3.1	14.0	17.1	0.5	1.7	2.2	0.4	1.8				2.2	21.5

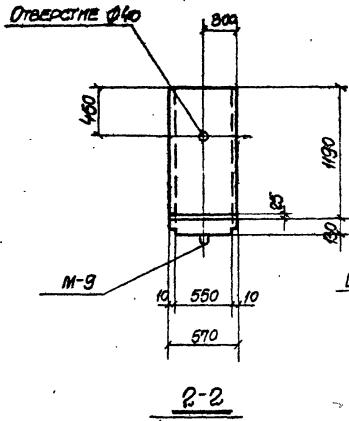
TA
1965

**ДОВОРНЫЕ ЛОТКИ Л22г-1; Л22г-2; Л22г-3
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ**

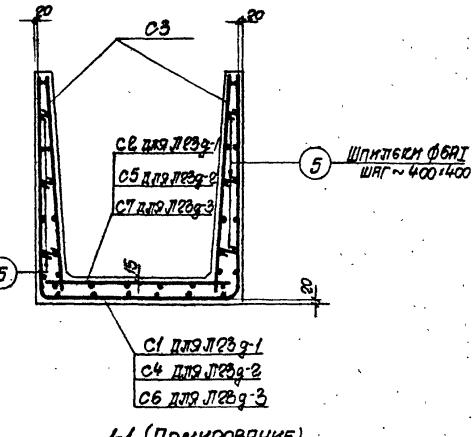
ИС-01-04	
ВЫПУСК 7	
Лист	62



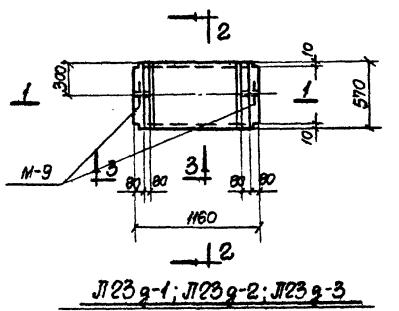
1-1



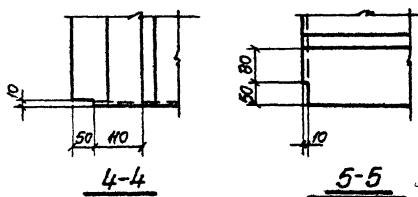
2-2



1-1 (АРМИРОВАНИЕ)

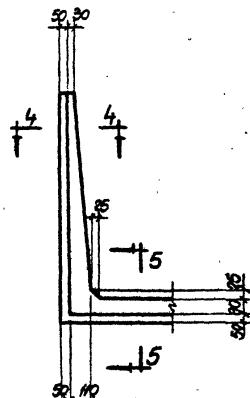


Л23.9-1; Л23.9-2; Л23.9-3



4-4

5-5



3-3

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК**

МАРКА ЛОТОКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ЛОТОКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л23.9-1	М-9	2	54 вып.2	Л23.9-1	0.63	300	0.25	17.1
Л23.9-2	М-9	2	54 вып.2	Л23.9-2	0.63	300	0.25	22.4
Л23.9-3	М-9	2	54, вып.2	Л23.9-3	0.63	300	0.25	25.2

ПРИМЕЧАНИЯ

- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.
- Спецификацию арматуры см. на листе 64.

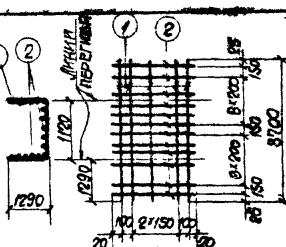
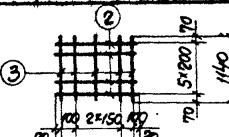
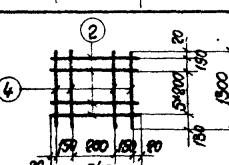
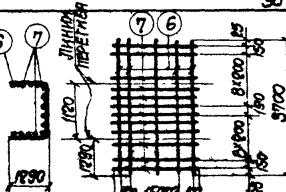
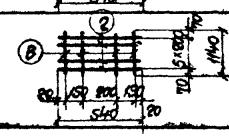
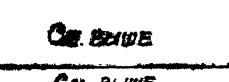
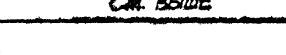
TA
1965

ДОБОРНЫЕ ЛОТОК Л23.9-1; Л23.9-2; Л23.9-3.
ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

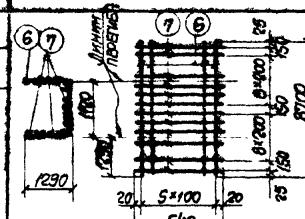
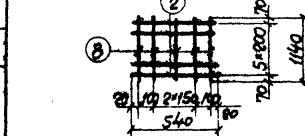
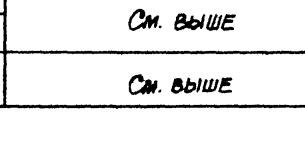
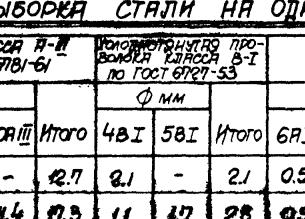
ИС-01-04
Выпуск 7
Лист 63

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

ГЛ. ИНЖ. ИМСТ. КОЛЮХОВЧУК
НАЧ. ОТДЕЛА БАНКОС
ГЛ. ДИЗАЙН. ОТД. СПЕЦТОР
ДЛ. ИНЖ. ПР. ВЫПУСКА
ДАТА ВЫПУСКА 1965г.

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОДИЧКА ЦАРКАССОВ ИЛИ СЕТОК	Н/Поз	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. ЦАРКАССЕ ИЛИ СЕТИКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
J123g-1	C1 (шт. 1)	1		6BII	3700	5	5
		2		4BII	540	20	20
	C2 (шт. 1)	2		4BII	540	6	6
		3		6BII	1140	5	5
		2		6BII	1140	5	5
	C3 (шт. 2)	2		4BII	540	7	14
		4		8BII	1300	4	8
	C4 (шт. 1)	5		6BII	110	-	12
		6		10BII	3700	5	5
		7		5BII	540	20	20
	C5 (шт. 1)	2		4BII	540	6	6
		8		8BII	1140	4	4
	C3 (шт. 2)	2		4BII	540	7	14
		4		8BII	1300	4	8
	C4 (шт. 1)	5		6BII	110	-	20
		6		10BII	3700	5	5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОДИЧКА ЦАРКАССОВ ИЛИ СЕТОК	Н/Поз	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. ЦАРКАССЕ ИЛИ СЕТИКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
J123g-3	C6 (шт. 1)	6		10BII	3700	6	6
		7		5BII	540	20	20
	C7 (шт. 1)	2		4BII	540	6	6
		3		8BII	1140	5	5
		2		8BII	1140	5	5
	C3 (шт. 2)	2		4BII	540	7	14
		4		8BII	1300	4	8
	ОТДЕЛКА СТЕРОЖКА	5		6BII	110	-	12
		5		10BII	3700	5	5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА В-І по ГОСТ 6727-53					ИТОГО ВСЕГО
	Ф мм	6BII	8BII	10BII	Итого	4BII	5BII	Итого	6BII	10BII	
J123g-1	1.3	44	-	12.7	2.1	-	2.1	0.5	1.8	-	2.3 17.1
J123g-2	-	5.8	11.4	17.3	1.1	1.7	2.8	0.3	1.8	-	2.3 22.4
J123g-3	-	6.4	12.7	20.1	1.1	1.7	2.8	0.5	1.8	-	2.3 25.2

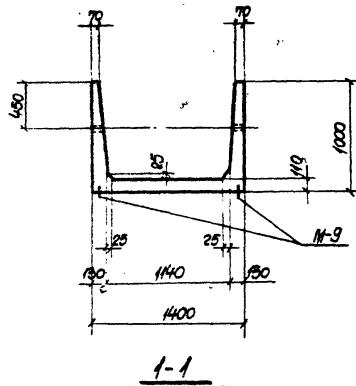
TA
1965

ПОДОБНЫЕ ЛОТОК J123g-1; J123g-2; J123g-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

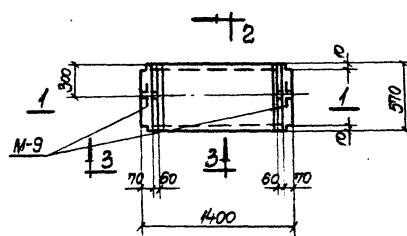
ИС-01-06
ВЫПУСК
Лист 69

94

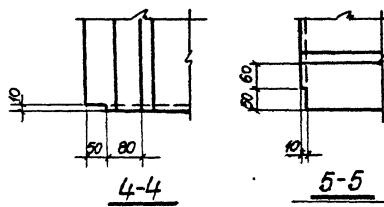
П.И.Ф.И.Ч	КОВРОВИЧИ НАЧ.ОТДЕЛА БАНДОС П.И.КОНСР.ОТЛ. СЕКТОР П.И.МОС.ПР. КОШТЕЙН	ПУСК ПУСПЫ СТ.ИКАНЕР ДРОЧЧИ РАТ ПРОДОВА ПРОДУКТИВ ПРОВЕРКА ПУСК ПУСПЫ	БРОДУРИ ПОДІЛ ПРОДОВА ПРОДУКТИВ ПРОВЕРКА БІРУНОВА
1965г.			1965г.



4-1

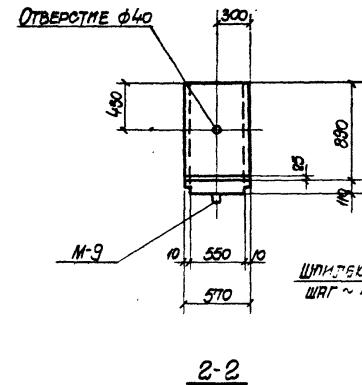


J124g-1; J124g-2; J124g-3

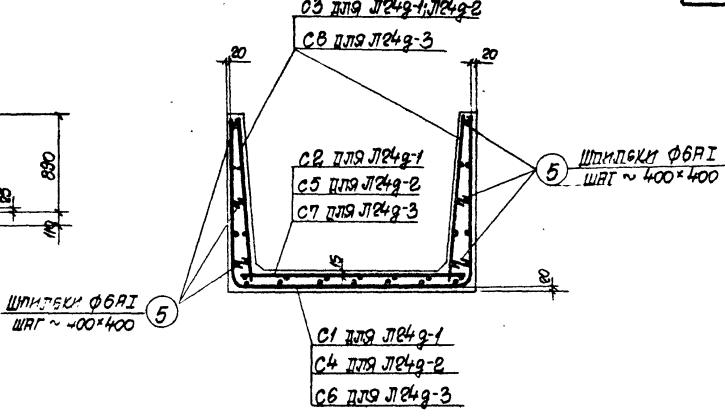


4-4

5-5



2-2



4-1 / АРМИРОВАНИЕ

Выборка закладных

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Марка заглушки- ного элемента	Колич- ство шт	Н- имеч
J124g-1	M-9	2	54, вып.2
J124g-2	M-9	2	54, вып.2
J124g-3	M-9	2	54, вып.2

Марка бетона	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стяжки
J1249-1	0.48	300	0.19	12.9
J1249-2	0.48	300	0.19	11.5
J1249-3	0.48	300	0.19	24.3

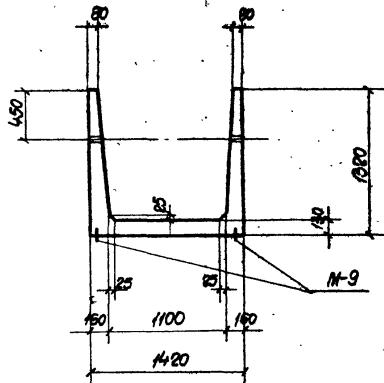
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ СМ. НА ЛИСТЕ 66.

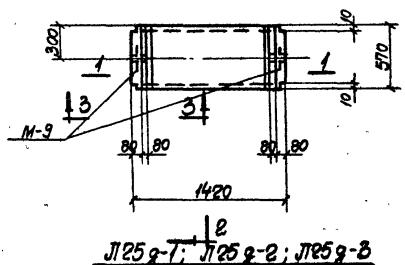
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

ГЛ. ИНЖ. МИСТ. БИБИРОВИЧИНА
НАЧ. ОТДЕЛЕНИЯ БАНДОС
ГЛ. КОНСТР. ОТД. СПЕКТОР
ГЛ. ИНЖ. ПРОИЗВОДСТВА
ПРИДА ВЫПУСКА

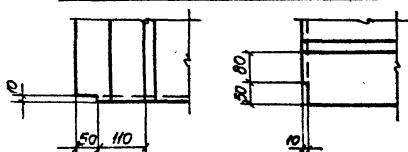
Марка лотка	Индекс крепления на концах и на сетке	Н	Поз.	Эскиз	Ф	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина лотка м	
Л24g-1	C1 (шт.1)	1			8AII	3300	4	4	13.2
		2			5BII	540	17	17	9.2
	C2 (шт.1)	2			4BII	540	7	7	3.8
		3			6AIII	1380	5	5	6.9
	C3 (шт.2)	2			4BII	540	5	10	5.4
		4			6AIII	980	5	10	9.8
	ОТДЕЛКА СТЕРЖНЕЙ	5		ОТ 100 ДО 300 С ИНТЕРВ. 30	6BII	CP. 440	-	12	1.7
	C4 (шт.1)	6			10AII	3300	4	4	13.2
		7			5BII	540	17	17	9.2
	C5 (шт.1)	2			4BII	540	7	7	3.8
		3			8AIII	1380	5	5	6.9
	C6 (шт.1)	2			4BII	540	7	7	3.8
		3			5BII	540	17	17	9.2
	C7 (шт.1)	2			4BII	540	7	7	3.8
		3			10AII	1380	5	5	6.9
	C8 (шт.2)	2			4BII	540	5	10	5.4
		3			8AIII	980	4	8	7.9
	ОТДЕЛКА СТЕРЖНЕЙ	5		См. выше	6BII	CP. 140	-	12	1.7



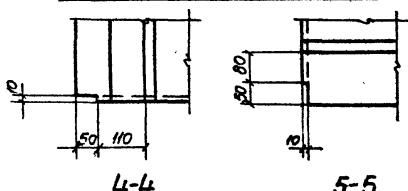
1-1



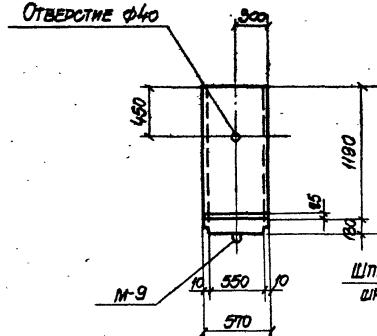
JL25g-1; JL25g-2; JL25g-3



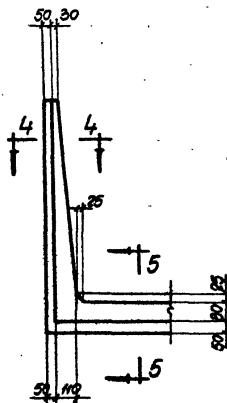
4-4



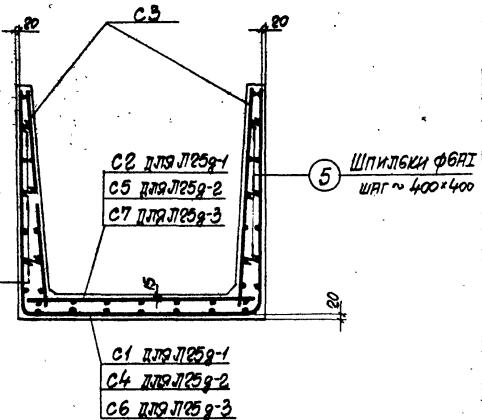
5-5



2-2



3-3



C2 ДЛ9-Л25g-1
C5 ДЛ9-Л25g-2
C7 ДЛ9-Л25g-3

C1 ДЛ9-Л25g-1
C4 ДЛ9-Л25g-2
C6 ДЛ9-Л25g-3

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
JL25g-1	M-9	2	54, вып.2
JL25g-2	M-9	2	54, вып.2
JL25g-3	M-9	2	54, вып.2

Показатели на один лоток

Марка лотка	вес т	Марка бетона	объем бетона м ³	расход стяж кг
JL25g-1	0.68	300	0.27	18.1
JL25g-2	0.68	300	0.27	23.6
JL25g-3	0.68	300	0.27	27.6

Примечания

1. Деталь установки закладных элементов M-9 приведена на листе 53 выпуска 2.
2. Спецификацию арматуры см. на листе 68.

Спецификация арматуры на один лоток

77

ПАРСА ЛУТКА	ПАРСА И КОМП. КАРДРОВ МНМ СЕТОК	N Поз.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА ММ	КОЛЧ. ШТ. В ОДИНОЧ- НОМ БЛОКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА ММ
		1		БРІІІ	3960	5	5
		2		БРІІІ	540	21	11.3
J125g-1	C1 (шт.1)						
		2		БРІІІ	540	7	7
		3		БРІІІ	1400	5	5
		2		БРІІІ	540	7	14
		4		БРІІІ	1300	4	8
		5		БРІІІ	3960	-	12
		6		БРІІІ	540	5	5
		7		БРІІІ	540	21	11.3
J125g-2	C4 (шт.1)						
		2		БРІІІ	540	7	7
		3		БРІІІ	1400	4	4
		2		БРІІІ	540	7	14
		4		БРІІІ	1300	4	8
		5		БРІІІ	3960	-	12
			См. ВЫШЕ	БРІІІ	540	5	5
				БРІІІ	1400	21	11.3
			См. ВЫШЕ	БРІІІ	1300	4	8
				БРІІІ	540	-	12

Спецификация арматуры на один лоток

77

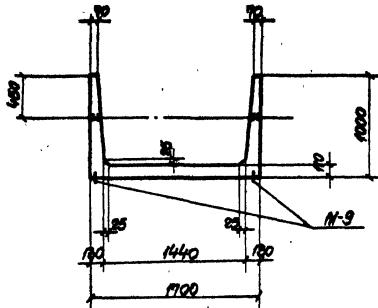
ВЫБОРКА СТАЛН НА ОДИН ЛОТОК, КГ



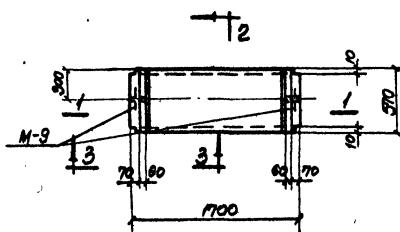
Доборные лотки J125g-1; J125g-2; J125g-3.
Спецификация арматуры

ИС-01-04
Выпуск 7

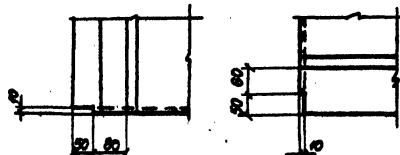
Н. №№. №№:	ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЙ
Н. №№. №№:	БАЛКОН
Н. №№. №№:	СТЕКЛО
Н. №№. №№:	СТЕКЛО
Н. №№. №№:	ЗАЩИТА ПР.
Н. №№. №№:	ПОДГР. ВАЛУЧАЯ



1-1

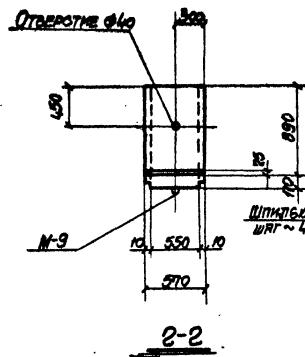


Л269-1; Л269-2; Л269-3

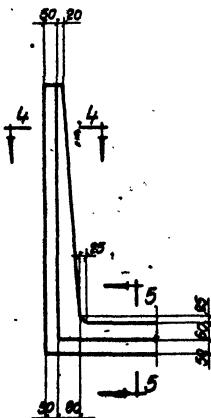


4-4

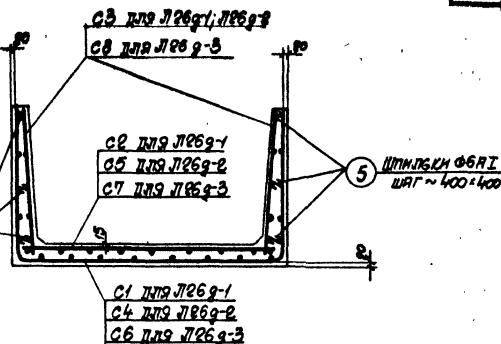
5-5



2-2



3-3



1-1 (Армирование)

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л269-1	М-9	2	54, вып.2	Л269-1	0.53	300	0.21	14.7
Л269-2	М-9	2	54, вып.2	Л269-2	0.53	300	0.21	20.2
Л269-3	М-9	2	54, вып.2	Л269-3	0.53	300	0.21	26.6

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Деталь установки закладных элементов №№ приведена на листе 53 выпуска 2.
2. Спецификацию арматуры см. на листе №6.

TA
1965

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ЛОТОКИ Л269-1; Л269-2; Л269-3.
ОПАРЫВОЧНЫЕ И АРМАТИРУЮЩИЕ ЧЕРТЕЖИ

ИС-ОГ-СН
Выпуск 7
Лист 69

Спецификация арматуры на один лоток

Спецификация арматуры на один лоток

МАРКА ДОЛГА И ВОЛНОВОГО ПРОФИЛЕЙ СЕТОК	Н/Ч ПОЗ.	Эскиз	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		
					В ОДН. В КРЫША- СОНОМ СЕ КНН СЕТЬКЕ	В ОДН. В КРЫША- СОНОМ СЕ КНН СЕТЬКЕ	Общая ДЛИНА ММ
Л269-3	С6 (шт.1)	<p>6 7 970 1660 970 20 5x100 20 20 5x40</p>	10ГИІ	3600	6	6	21.6
		<p>7 8 99 1680 82 100 20 150 20 100 5x40</p>	5ВІ	540	18	18	9.7
	С7 (шт.1)	<p>7 8 99 1680 82 100 20 150 20 100 5x40</p>	5ВІ	540	9	9	4.9
		<p>2 9 82 980 82 150 20 150 20 100 5x40</p>	10ГІІ	1680	5	5	8.4
	С8 (шт.2)	<p>2 9 82 980 82 150 20 150 20 100 5x40</p>	4ВІ	540	5	10	5.4
		<p>5 См. ВЫШЕ</p>	ВАІІ	980	4	8	7.8
	Отделка стеклом	<p>5 См. ВЫШЕ</p>	6АІ	140	-	12	1.7

Выборка стали на один лоток, и

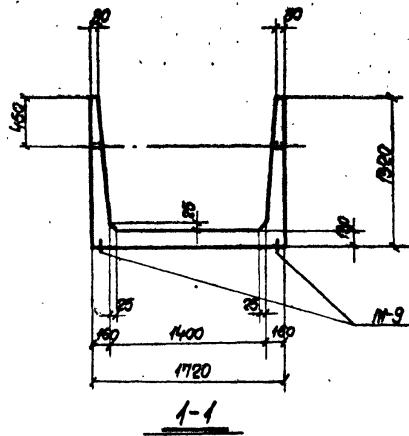
МАРКА НОТКА	СТАНДАРТ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				ХОЛОДИМОЧУПНАЯ ПРО- ВОДКА КЛАССА Б-І ПО ГОСТ 6727-53				СТАНДАРТ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61.			
	Ф ММ		Ф ММ		Ф ММ		Ф ММ					
	БАIII	ВАIII	10АIII	Итого	4ВІ	5ВІ	10АІ	Итого	6АІ	10АІ		Итого
JI26g-1	2.2	8.3	-	10.5	2.0	-	2.0	0.4	1.8		2.2	14.7
JI26g-2	2.2	-	13.0	15.2	0.5	2.3	2.8	0.4	1.8		2.2	20.2
JI26g-3	-	3.1	18.5	21.6	0.5	2.3	2.8	0.4	1.8		2.2	26.6

TA
1965

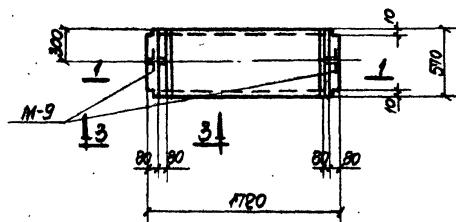
ДОБОРНЫЕ ЛОТКИ Л269-1; Л269-2; Л269-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

	ИС-01-04
	Выпуск 7
Лист	70

ПЛАН ВЫПУСКА
1965г.
Т.И. МИЧЕВ И.АСТ.: СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ
НРАЧ ОТДЕЛА БАРТОС
ДИВИЗИОННОГО СЕКТОРА ОП.
Г.И. МИЧЕВ ПР.
ПЛАН ГРУППЫ
СТ. МИЧЕВЕНГО ПЛАН
ПРОСМОТРА
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
ПРОБЛЕМЫ
ПРОВЕНИЯ
БЮДЖЕТА

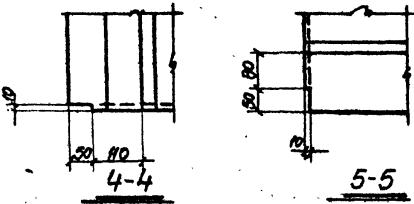


1-1

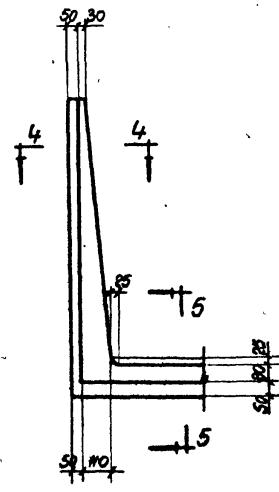


-12

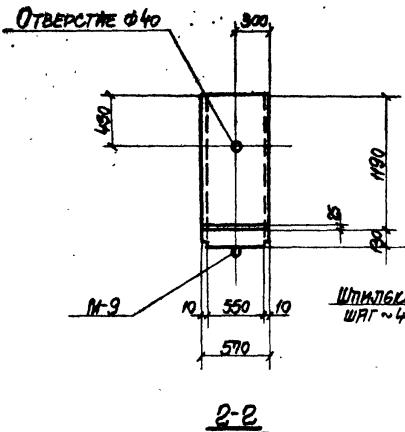
J27g-1; J27g-2; J27g-3



5-5



3-3



2-2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ

4-1 ГАДМИРОВАНИЕ

Показатели на с

Показатели на один лоток

Марка бетона	Марка заливного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка бетона	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
J127g-1	M-9	2	54, вып.2	J127g-1	0.73	300	0.29	19.9
J127g-2	M-9	2	54, вып.2	J127g-2	0.73	300	0.29	25.9
J127g-3	M-9	2	54, вып.2	J127g-3	0.73	300	0.29	30.8

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ М-9
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ СМ. НА ЛИСТЕ 72.

Спецификация арматуры на один лоток

МАРКА ЛОСТИКИ	МАРКА И КОЛИЧ. КОМПЛЕКСОВ ИЛИ ДЕТОЛЕЙ	N ПОВ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДИАМЕТР		Колич. шт.	Всего в каждом одном сетке	Общая длина м
					ММ	ММ			
C1 (шт.1)		1		8P7II	4260	5	5	21.3	
		2		4B1	540	22	22	11.9	
C2 (шт.1)		2		4B1	540	9	9	4.9	
		3		8P7II	1700	4	4	6.8	
C3 (шт.2)		2		4B1	540	7	14	7.6	
		4		8P7II	1300	4	8	10.4	
C4 (шт.1)		5		6A1	CP.	-	12	2.1	
		6		10P7II	4260	5	5	21.3	
C4 (шт.1)		7		5B1	540	22	22	11.9	
		8							
C5 (шт.1)		2		4B1	540	9	9	4.9	
		3		8P7II	1700	5	5	8.5	
C3 (шт.2)		2		4B1	540	7	14	7.6	
		4		8P7II	1300	4	8	10.4	
C4 (шт.1)		5		6A1	CP.	-	12	2.1	

Спецификация арматуры на один лоток

МАРКА ДОЛГАЯ	МАРКА ПОДЛОНЧУ- ЮЩИХСОС ИЗМ СЕТОК	Н/П ПОЗ.	Эскиз	Ф ММ	ДЕЙТИНГ ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДИИ КОРПУС СЕ МАН СЕТКИ	В ОДНОМ ДОЛГА ДОЛГА ИМ		
		6	(6) 7 Линии изображения 1290 1290 5x100 540	(7) 81 28 95 4800 4800 20 81 5x100 81 540	107II 58I	4280 540	6 22	6 22	25.6 11.9
J1279-3	C6 (шт. 1)	7							
	C7 (шт. 1)	7		(7) 81 81 5x100 500 500	58I	540	9	9	4.9
		8			107III	1100	5	5	8.5
	C3 (шт. 2)	2							
		4							
	ОТДЕЛЕН- СТЕРЖНИ	5		См. ВЫШЕ	48I 88III	540 1300	7 4	14 8	7.6 10.4
				См. ВЫШЕ	68I	110	-	12	2.1

Выборка стала на один лоток.

Марка стекла	Стати клятва R-II по ГОСТ 5781-61			ХОЛОДНОГРЯЗНА ПРО- БОЛКА КЛЯТВА R-II по ГОСТ 5781-53			Стати клятва R-I по ГОСТ 5781-61			
	Ф ММ			Ф ММ			Ф ММ			
	8R III	10R III	Итого	4B I	5B I	Итого	6A I	10A I	Итого	Всего
J127g-1	15.2	-	15.2	2.4	-	2.4	0.5	1.8	2.3	19.9
J127g-2	7.5	13.1	20.6	1.2	1.8	3.0	0.5	1.8	2.3	25.9
J127g-3	4.1	21.0	25.1	0.8	2.6	3.4	0.5	1.8	2.3	30.8

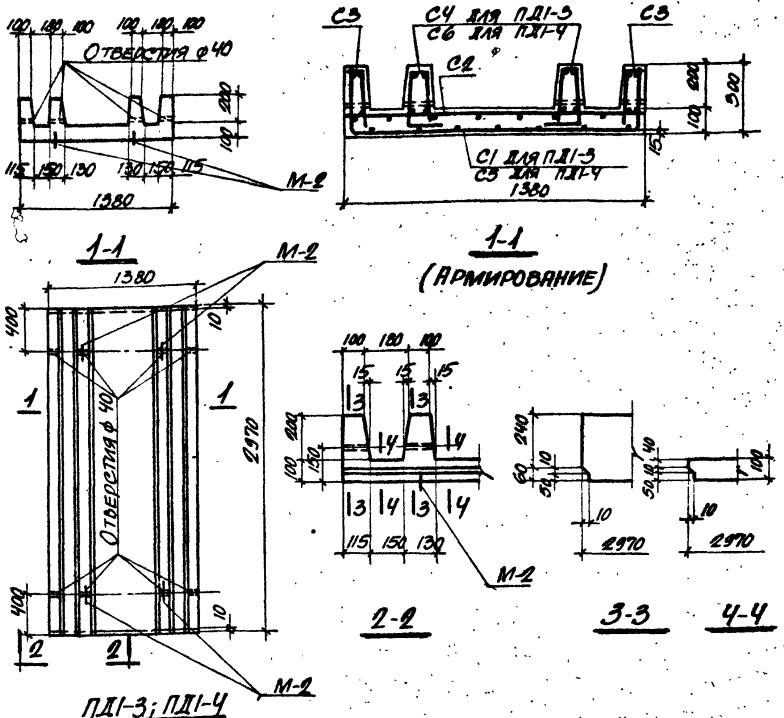
TA
1965

**ДОБОРНЫЕ ЛОТКИ Л27g-1; Л27g-2; Л27g-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ**

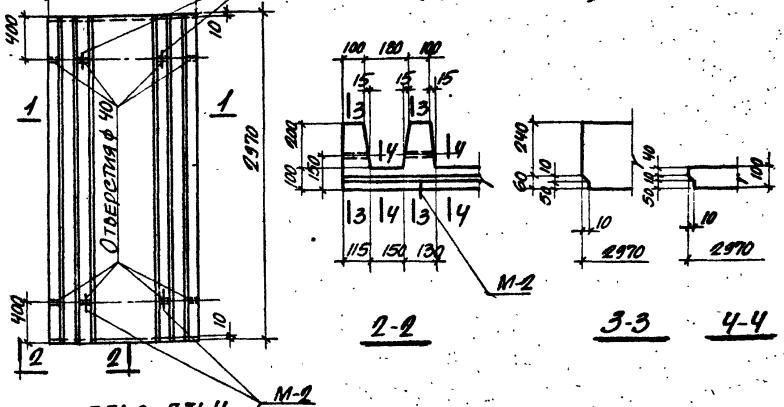
MC-01-04
БЫЧУК Г
ДИСТ 72

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИНУ ПЛИТУ

82



1-1
(АРМИРОВАНИЕ)



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИНУ ПЛИТУ

Марка днища	Марка заклад- ного элемен- та	Колич. шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПД1-3	М-2	4	54, вып. 2	ПД1-3	1,7	200	0,68	40,2
ПД1-4	М-2	4	54, вып. 2	ПД1-4	1,7	200	0,68	56,5

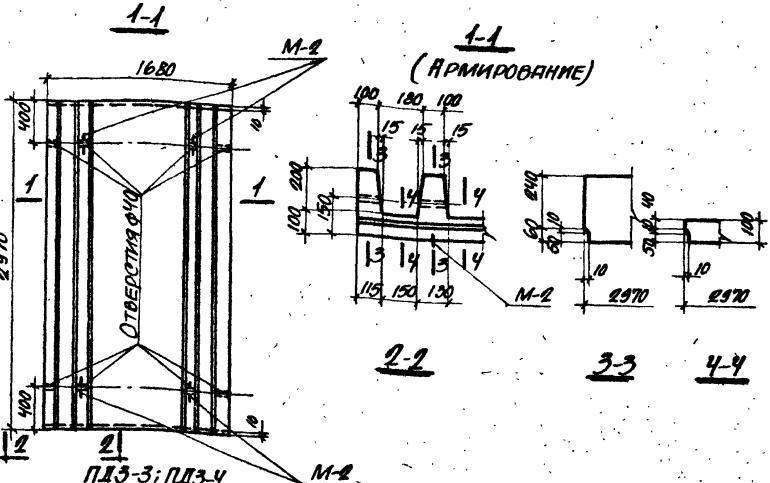
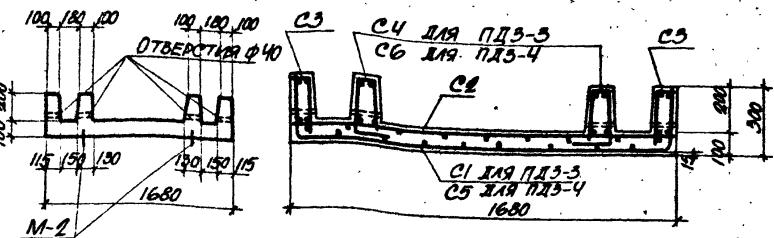
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛь УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА
М-2 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

Марка плиты	Марка и сорт смеси бетон бетон	№ поз.	Эскиз		Ф мм	Длина мм	Колич. ст шт.	Одина рный диамет м
			Линия перетяжки	Линии перегородок				
ПД1-3	С1 (шт. 1)	1			8АГ	1890	16	16
	С2 (шт. 1)	2	Линия перетяжки	2 1 6	4ВГ	2350	11	11
	С3 (шт. 2)	3			4ВГ	2350	8	8
	С3 (шт. 2)	4	Линия перетяжки	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 179 180 181 182 183 184 185 185 186 187 188 188 189 189 190 191 192 193 194 195 195 196 197 198 199 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 209 210 211 212 213 214 215 215 216 217 218 219 219 220 221 222 223 224 225 225 226 227 228 229 229 230 231 232 233 233 234 235 235 236 237 238 238 239 239 240 241 242 243 243 244 245 245 246 247 248 248 249 249 250 251 252 253 253 254 255 255 256 257 258 258 259 259 260 261 262 263 263 264 265 265 266 267 268 268 269 269 270 271 272 272 273 273 274 275 275 276 277 278 278 279 279 280 281 282 282 283 283 284 285 285 286 287 288 288 289 289 290 291 292 292 293 293 294 295 295 296 297 298 298 299 299 300 301 302 302 303 303 304 305 305 306 307 308 308 309 309 310 311 312 312 313 313 314 315 315 316 317 318 318 319 319 320 321 322 322 323 323 324 325 325 326 327 328 328 329 329 330 331 332 332 333 333 334 335 335 336 337 338 338 339 339 340 341 342 342 343 343 344 345 345 346 347 348 348 349 349 350 351 352 352 353 353 354 355 355 356 357 358 358 359 359 360 361 362 362 363 363 364 365 365 366 367 368 368 369 369 370 371 372 372 373 373 374 375 375 376 377 378 378 379 379 380 381 382 382 383 383 384 385 385 386 387 388 388 389 389 390 391 392 392 393 393 394 395 395 396 397 398 398 399 399 400 401 402 402 403 403 404 405 405 406 407 408 408 409 409 410 411 412 412 413 413 414 415 415 416 417 418 418 419 419 420 421 422 422 423 423 424 425 425 426 427 428 428 429 429 430 431 432 432 433 433 434 435 435 436 437 438 438 439 439 440 441 442 442 443 443 444 445 445 446 447 448 448 449 449 450 451 452 452 453 453 454 455 455 456 457 458 458 459 459 460 461 462 462 463 463 464 465 465 466 467 468 468 469 469 470 471 472 472 473 473 474 475 475 476 477 478 478 479 479 480 481 482 482 483 483 484 485 485 486 487 488 488 489 489 490 491 492 492 493 493 494 495 495 496 497 498 498 499 499 500 501 502 502 503 503 504 505 505 506 507 508 508 509 509 510 511 512 512 513 513 514 515 515 516 517 518 518 519 519 520 521 522 522 523 523 524 525 525 526 527 528 528 529 529 530 531 532 532 533 533 534 535 535 536 537 538 538 539 539 540 541 542 542 543 543 544 545 545 546 547 548 548 549 549 550 551 552 552 553 553 554 555 555 556 557 558 558 559 559 560 561 562 562 563 563 564 565 565 566 567 568 568 569 569 570 571 572 572 573 573 574 575 575 576 577 578 578 579 579 580 581 582 582 583 583 584 585 585 586 587 588 588 589 589 590 591 592 592 593 593 594 595 595 596 597 598 598 599 599 600 601 602 602 603 603 604 605 605 606 607 608 608 609 609 610 611 612 612 613 613 614 615 615 616 617 618 618 619 619 620 621 622 622 623 623 624 625 625 626 627 628 628 629 629 630 631 632 632 633 633 634 635 635 636 637 638 638 639 639 640 641 642 642 643 643 644 645 645 646 647 648 648 649 649 650 651 652 652 653 653 654 655 655 656 657 658 658 659 659 660 661 662 662 663 663 664 665 665 666 667 668 668 669 669 670 671 672 672 673 673 674 675 675 676 677 678 678 679 679 680 681 682 682 683 683 684 685 685 686 687 688 688 689 689 690 691 692 692 693 693 694 695 695 696 697 698 698 699 699 700 701 702 702 703 703 704 705 705 706 707 708 708 709 709 710 711 712 712 713 713 714 715 715 716 717 718 718 719 719 720 721 722 722 723 723 724 725 725 726 727 728 728 729 729 730 731 732 732 733 733 734 735 735 736 737 738 738 739 739 740 741 742 742 743 743 744 745 745 746 747 748 748 749 749 750 751 752 752 753 753 754 755 755 756 757 758 758 759 759 760 761 762 762 763 763 764 765 765 766 767 768 768 769 769 770 771 772 772 773 773 774 775 775 776 777 778 778 779 779 780 781 782 782 783 783 784 785 785 786 787 788 788 789 789 790 791 792 792 793 793 794 795 795 796 797 798 798 799 799 800 801 802 802 803 803 804 805 805 806 807 808 808 809 809 810 811 812 812 813 813 814 815 815 816 817 818 818 819 819 820 821 822 822 823 823 824 825 825 826 827 828 828 829 829 830 831 832 832 833 833 834 835 835 836 837 838 838 839 839 840 841 842 842 843 843 844 845 845 846 847 848 848 849 849 850 851 852 852 853 853 854 855 855 856 857 858 858 859 859 860 861 862 862 863 863 864 865 865 866 867 868 868 869 869 870 871 872 872 873 873 874 875 875 876 877 878 878 879 879 880 881 882 882 883 883 884 885 885 886 887 888 888 889 889 890 891 892 892 893 893 894 895 895 896 897 898 898 899 899 900 901 902 902 903 903 904 905 905 906 907 908 908 909 909 910 911 912 912 913 913 914 915 915 916 917 918 918 919 919 920 921 922 922 923 923 924 925 925 926 927 928 928 929 929 930 931 932 932 933 933 934 935 935 936 937 938 938 939 939 940 941 942 942 943 943 944 945 945 946 947 948 948 949 949 950 951 952 952 953 953 954 955 955 956 957 958 958 959 959 960 961 962 962 963 963 964 965 965 966 967 968 968 969 969 970 971 972 972 973 973 974 975 975 976 977 978 978 979 979 980 981 982 982 983 983 984 985 985 986 987 988 988 989 989 990 991 992 992 993 993 994 995 995 996 997 998 998 999 999 1000 1000 1001 1001 1002 1003 1003 1004 1004 1005 1005 1006 1006 1007 1007 1008 1008 1009 1009 1010 1011 1011 1012 1012 1013 1013 1014 1014 1015 1015 1016 1016 1017 1017 1018 1018 1019 1019 1020 1021 1021 1022 1022 1023 1023 1024 1024 1025 1025 1026 1026 1027 1027 1028 1028 1029 1029 1030 1031 1031 1032 1032 1033 1033 1034 1034 1035 1035 1036 1036 1037 1037 1038 1038 1039 1039 1040 1041 1041 1042 1042 1043 1043 1044 1044 1045 1045 1046 1046 1047 1047 1048 1048 1049 1049 1050 1051 1051 1052 1052 1053 1053 1054 1054 1055 1055 1056 1056 1057 1057 1058 1058 1059 1059 1060 1061 1061 1062 1062 1063 1063 1064 1064 1065 1065 1066 1066 1067 1067 1068 1068 1069 1069 1070 1071 1071 1072 1072 1073 1073 1074 1074 1075 1075 1076 1076 1077 1077 1078 1078 1079 1079 1080 1081 1081 1082 1082 1083 1083 1084 1084 1085 1085 1086 1086 1087 1087 1088 1088 1089 1089 1090 1091 1091 1092 1092 1093 1093 1094 1094 1095 1095 1096 1096 1097 1097 1098 1098 1099 1099 1100 1100 1101 1101 1102 1102 1103 1103 1104 1104 1105 1105 1106 1106 1107 1107 1108 1108 1109 1109 1110 1110 1111 1111 1112 1112 1113 1113 1114 1114 1115 1115 1116 1116 1117 1117 1118 1118 1119 1119 1120 1120 1121 1121 1122 1122 1123 1123 1124 1124 1125 1125 1126 1126 1127 1127 1128 1128 1129 1129 1130 1130 1131 1131 1132 1132 1133 1133 1134 1134 1135 1135 1136 1136 1137 1137 1138 1138 1139 1139 1140 1140 1141 1141 1142 1142 1143 1143 1144 1144 1145 1145 1146 1146 1147 1147 1148 1148 1149 1149 1150 1150 1151 1151 1152 1152 1153 1153 1154 1154 1155 1155 1156 1156 1157 1157 1158 1158 1159 1159 1160 1160 1161 1161 1162 1162 1163 1163 1164 1164 1165 1165 1166 1166 1167 1167 1168 1168 1169 1169 1170 1170 1171 1171 1172 1172 1173 1173 1174 1174 1175 1175 1176 1176 1177 1177 1178 1178 1179 1179 1180 1180 1181 1181 1182 1182 1183 1183 1184 1184 1185 1185 1186 1186 1187 1187 1188 1188 1189 1189 1190 1190 1191 1191 1192 1192 1193 1193 1194 1194 1195 1195 1196 1196 1197 1197 1198 1198 1199 1199 1200 1200 1201 1201 1202 1202 1203 1203 1204 1204 1205 1205 1206 1206 1207 1207 1208 1208 1209 1209 1210 1210 1211 1211 1212 1212 1213 1213 1214 1214 1215 1215 1216 1216 1217 1217 1218 1218 1219 1219 1220 1220 1221 1221 1222 1222 1223 1223 1224 1224 1225 1225 1226 1226 1227 1227 1228 1228 1229 1229 1230 1230 1231 1231 1232 1232 1233 1233 1234 1234 1235 1235 1236 1236 1237 1237 1238 1238 1239 1239 1240 1240 1241 1241 1242 1242 1243 1243 1244 1244 1245 1245 1246 1246 1247 1247 1248 1248 1249 1249 1250 1250 1251 1251 1252 1252 1253 1253 1254 1254 1255 1255 1256 1256 1257 1257 1258 1258 1259 1259 1260 1260 1261 1261 1262 1262 1263 1263 1264 1264 1265 1265 1266 1266 1267 1267 1268 1268 1269 1269 1270 1270 1271 1271 1272 1272 1273 1273 1274 1274 1275 1275 1276 1276 1277 1277 1278 1278 1279 1279 1280 1280 1281 1281 1282 1282 1283 1283 1284 1284 1285 1285 1286 1286 1287 1287 1288 1288 1289 1289 1290 1290 1291 1291 1292 1292 1293 1293 1294 1294 1295 1295 1296 1296 1297 1297 1298 1298 1299 1299 1300 1300 1301 1301 1302 1302 1303 1303 1304 1304 1305 1305 1306 1306 1307 1307 1308 1308 1309 1309 1310 1310 1311 1311 1312 1312 1313 1313 1314 1314 1315 1315 1316 1316 1317 1317 1318 1318 1319 1319 1320 1320 1321 1321 1322 1322 1323 1323 1324 1324 1325 1325 1326 1326 1327 1327 1328 1328 1329 1329 1330 1330 1331 1331 1332 1332 1333 1333 1334 1334 1335 1335 1336 1336 1337 1337 1338 1338 1339 1339 1340 1340 1341 1341 1342 1342 1343 1343 1344 1344 1345 1345 1346 1346 1347 1347 1348 1348 1349 1349 1350 1350 1351 1351 1352 1352 1353 1353 1354 1354 1355 1355 1356 1356 1357 1357 1358 1358 1359 1359 1360 1360 1361 1361 1362 1362 1363 1363 1364 1364 1365 1365 1366 1366 1367 1367 1368 1368 1369 1369 1370 1370 1371 1371 1372 1372 1373 1373 1374 1374 1375 1375 1376 1376 1377 1377 1378 1378 1379 1379 1380 1380 1381 1381 1382 1382 1383 1383 1384 1384 1385 1385 1386 1386 1387 1387 1388 1388 1389 1389 1390 1390 1391 1391 1392 1392 1393 1393 1394 1394 1395 1395 1396 1396 1397 1397 1398 1398 1399 1399 1400 1400 1401 1401 1402 1402 1403 1403 1404 1404 1405 1405 1406 1406 1407 1407 1408 1408 1409 1409 1410 1410 1411 1411 1412 1412 1413 1413 1414 1414 1415 1415 1416 1416 1417 1417 1418 1418 1419 1419 1420 1420 1421 1421 1422 1422 1423 1423 1424 1424 1425 1425 1426 1426 1427 1427 1428 1428 1429 1429 1430 1430 1431 1431 1432 1432 1433 1433 1434 1434 1435 1435 1436 1436 1437 1437 1438 1438 1439 1439 1440 1440 1441 1441 1442 1442 1443 1443 1444 1444 1445 1445 1446 1446 1447 1447 1448 1448 1449 1449 1450 1450 1451 1451 1452 1452 1453 1453 1454 1454 1455 1455 1456 1456 1457 1457 1458 1458 1459 1459 1460 1460 1461 1461 1462 1462 1463 1				

Спецификация арматуры на одну плиту

83



ПДЗ-3; ПДЗ-4
Выборка закладных
элементов на одну плиту

Науч. отделение Сталь и алюминий
Директор: С.И. Копыто
Генеральный директор: Г.А. Михеев
Год выпуска: 1965г.

Показатели на одну плиту

Марка днища	Марка закладного элемента	Колич. шт.	Н	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПДЗ-3	М-2	4	54,00±2	ПДЗ-3	1,92	200	0,77	45,6
ПДЗ-4	М-2	4	54,00±2	ПДЗ-4	1,92	200	0,77	63,6

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-2
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

Марка плиты	Марка и колич. арматуры для них деток	Н поз.	Эскиз			Ф мм	Плиты	Колич. шт	Общая
			шт. один в карте	шт. один в листе	длина м				
ПДЗ-3	C1 (шт. 1)	1	Линия перегон	2	1 6	8АВ	2190	16	16
		2		4		4ВТ	2950	12	12
	C2 (шт. 1)	3				4ВТ	2950	9	9
	C3 (шт. 2)	2	18x150-2700 13x100-2000	25	25	6АВ	1660	21	21
		4	18x150-2700 29x100-2000	25	25	4ВТ	2950	2	4
	C4 (шт. 2)	5				6АВ	320	21	42
		6				4ВТ	2950	4	8
ПДЗ-4	C2 (шт. 1)	2	18x150-2700 29x100-2000	25	25	6АВ	1660	21	21
		3	2950 100			4ВТ	2950	2	4
	C3 (шт. 2)	4	Линия перегон	2	2	6АВ	320	21	42
	C5 (шт. 1)	5	18x150-2700 2950 100	25	25	4ВТ	2950	12	12
		6	18x150-2700 2950 100	25	25	8АВ	2190	30	30
	C6 (шт. 2)	7	18x150-2700 2950 100	25	25	4ВТ	2950	4	8
		8				8АВ	800	21	42

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61			Холоднотянутая проволока класса 8-I по ГОСТ 677-61			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			
	Ф мм			Ф мм			Ф мм			
	6АВ	8АВ	Итого	4ВТ	Итого	10АВ	12АВ	Итого	всего	
ПДЗ-3	18,2	13,8		32,0	9,6	9,6	2,4	1,6	4,0	45,6
ПДЗ-4	10,7	39,3		500	9,6	9,6	2,4	1,6	4,0	63,6

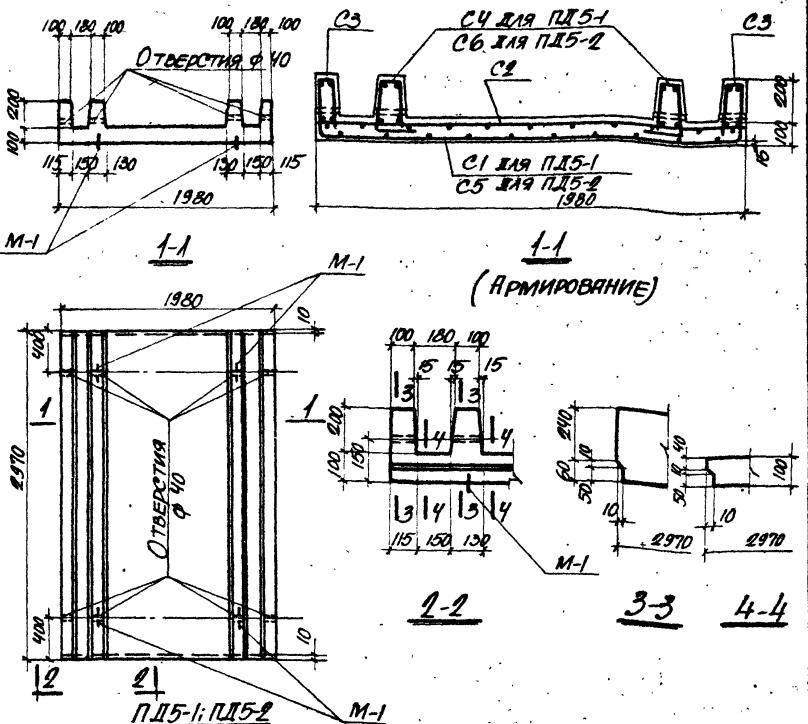
ТА
1965

Плиты днища ПДЗ-3; ПДЗ-4

ИС-01-04
Водопуск 7
лист 74

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛАНУ

84



Выборка закладных элементов на одну панту

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛАНУ

Марка жидкости	Марка закалки- ного элемента	Колич. шт.	№ листа	Марка пакетов	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПД5-1	М-1	4	54, вып.2	ПД5-1	2,15	200	0,86	56,4
ПД5-2	М-1	4	55, вып.1	ПД5-2	0,15	200	0,86	760

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-1
ПРИДЕТЕНА НА ЛИСТЭ 53 ВЫПУСКА 9

Марка Плиты	Номер Плиты	Марка и цвета краски- составом бетона	№ ПЛОС.	Эскиз			Ф мм	И мм	Кол-во шт. в упак. которой один состав пите	Общая шт.		
				1	2	3						
ПЛ5-1	C1 (шт. 1)	1		Линия ПЕРЕДНЯЯ	6(1) ②			8АIII	2490	16	16	39,8
		2						4ВI	2950	14	14	41,3
	C2 (шт. 1)	1		②				4ВI	2950	11	11	32,5
		3		6(1)				6АIII	1960	30	30	58,8
	C3 (шт. 2)	2		1(1) 270				4ВI	2950	2	4	11,8
		4		219x91 27 130 130x100-2600 25				6АIII	320	21	42	13,4
		5		219x95 27 29x100-2900 25				4ВI	2950	4	8	23,6
ПЛ5-2	C4 (шт. 2)	2		21/C5				6АIII	800	21	40	33,6
		3		③								
	C2 (шт. 1)	2		Линия ПЕРЕДНЯЯ	25 29x100-2900 25			4ВI	2950	11	11	32,5
		3		70	2950			6АIII	1960	30	30	58,8
	C3 (шт. 2)	2		④ ②	18x150-27100 25			4ВI	2950	2	4	11,8
		4		100	2950			6АIII	320	21	42	13,4
	C5 (шт. 1)	2		Линия ПЕРЕДНЯЯ	② ⑤ ⑦			4ВI	2950	14	14	41,3
		6		70				8АIII	2490	30	30	74,7
	C6 (шт. 2)	2		②				4ВI	2950	4	8	23,6
		7		100 18x150-27100 25				8АIII	800	21	40	33,6
				C4; C6								

Выборка стала на одну плитку

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая про- вокалка класса В-І по ГОСТ 6727-55				Сталь класса А-І по ГОСТ 5781-61			
	Ф ММ		ИТОГО		Ф ММ		ИТОГО		Ф ММ		ИТОГО	
	6АП1	8АП1	4ВІ		10АІ	12АІ	16АІ					ВСЕГО
П.Д5-1	23,5	15,7		39,2	10,8		10,8	0,4	3,6	2,4	6,4	56,4
П.Д5-2	16,0	42,8		58,8	10,8		10,8	0,4	3,6	2,4	6,4	76,0

TA
1965

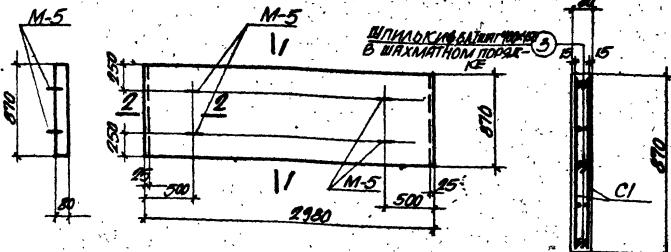
ПЛІТВІ ДНИЩА ПД5-1; ПД5-2

ИС-01-04
Выпуск 7

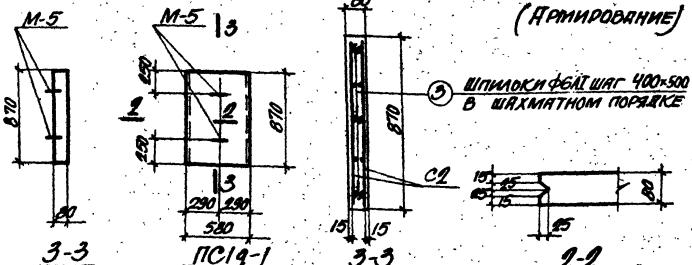
1000	75
------	----

Спецификация промтограм на языке ПЛАНУ

四



PCI-1



Выборка закладных элементов на одну плиту

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плитки	Марка закал- ного эле- ментов	Колич. шт.	№ листа	Марка плиток	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стекла кг
ПС1-1	М-5	4	54, выпад.	ПС1-1	0,53	200	0,21	23,1
ПС1а-1	М-5	2	54, выпад.	ПС1а-1	0,10	200	0,04	6,0

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА М-5
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

Марка плиты	Марка и цвет карбон- гипсовых стекол	№ ПДС.	Зеркало	Форма	Лицевая сторона мм	Колич. кт. б/в шт.	Общая длина стекла м																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
ПСИ-1	C1 (ут.2)	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

Відборка стали на одну плиту, і

Марка пленки	СТАНДАРТЫ Р-В по ГОСТ 5781-61			СТАНДАРТЫ Р-Д по ГОСТ 5781-61			СТАНДАРТЫ Р-И по ГОСТ 5781-61		
	ФММ	ФМН	ФММ	ФММ	ГАИ	ГАИ	ФММ	ГАИ	Всего
	ВВИ	ИТОГО	ЧВИ	СВИ	ИТОГО	ГАИ	ГАИ	Всего	
ПС-1	14,3		14,3	-	4,6	4,6	0,6	3,6	4,2 23,1
ПС19-1	3,4		3,4	0,6	-	0,6	0,2	1,8	2,0 6,0

ПАННО СТЕНОВЫЕ ПС1-1; ПС19-1

TA
1965

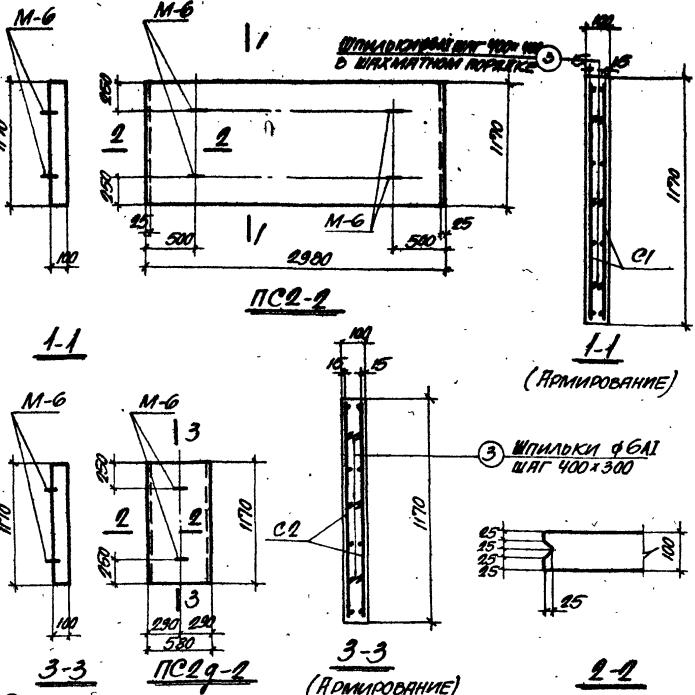
1965

УС-01-04
Барык

2011-07-27

Спецификация промтуков на одину плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа	Ф	Диам. мм	Колич. от. одиной закладной детали	Объем закладки м
<u>ЭСКАЗ</u>							
ПС2-2	1			2950	1160	30	60
	2			2950	581	7	14
<u>ПС2-1</u>							
ПС2-1	3			70	611	150	- 24
	4			550	481	6	10
<u>ПС2g-2</u>							
ПС2g-2	3			5x100	2950	150	- 6
	4			5x100	481	7	14
<u>Смотрите вдоль</u>							
	3			1160	611	150	0,9
	4			581	481	6	13,9



Выборка закладных
элементов на одину плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПС2-2	M-6	4	54,00п.2
ПС2g-2	M-6	2	54,00п.2

Показатели на одину плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Рисход стали кг
ПС2-2	0,88	200	0,35	38,3
ПС2g-2	0,18	200	0,07	8,3

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-6
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

Выборка стали на одину плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-2 по ГОСТ 5781-61			Хвостовиковая плита по ГОСТ 5781-63			Сталь класса А-2 по ГОСТ 5781-61		
	Ф мм	Итого	ЧВГ	581	Итого	6А1	10А1	Итого	всего
ПС2-2	27,5		27,5	-	6,4	6,4	0,8	3,6	4,4 38,3
ПС2g-2	5,5		5,5	0,8	0,8	0,2	1,8	2,0	8,3

ТА
1965

Плиты стеновые ПС2-2; ПС2g-2

ИС-ОГ-04 Волгуск 7
Лист 77

Показатели на один путь

Марка плиты	Вес т	Масса бетона	Объем бетона м ³	Расход стяжки кг
П1-1	0.45	200	0.18	8.3
П1-2	0.45	300	0.18	16.2
П1Ч-1	0.04	200	0.015	0.7
П1Ч-2	0.04	300	0.015	1.3
П15	0.08	300	0.03	2.5
П16-1	0.03	200	0.02	0.8
П16-2	0.03	300	0.02	1.7
П17	0.10	300	0.01	4.1
П18-1	0.60	200	0.24	18.2
П18-2	0.60	300	0.24	20.2
П19-1	0.76	200	0.31	25.2
П19-2	0.76	300	0.31	34.7
П20-1	1.08	200	0.43	28.5
П20-2	1.08	300	0.43	30.5

Примечания

- На готовых плитах П1Ч-1; П1Ч-2; П16-1; П16-2 НАПИСЫТЬ несмыляемой краской "БЕЗ" и обе КЛАНКИ; на плитах П16; П17 - обе КЛАНКИ.
- Спецификацию ПРИМАТЫРЫ см. на листах 73, 80.



Плиты перекрытия П1-1; П1-2; П1Ч-1; П1Ч-2; П15;
П16-1; П16-2; П17; П18-1; П18-2; П19-1; П19-2; П20-1; П20-2.
Отливочные и арматурные чертежи

Ис-01-04
Выпуск 7
Лист 78

- 88

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиток	Марка и цвет коробки или сеток	№ пос.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт.			Общая длина м
						вогн. короб. одной сетке	вогн. короб. одной сетке	вогн. короб. одной сетке	
П-1	С1 (шт.)	1		67И	840	16	16	16	13.5
		2		58I	2970	9	9	9	26.7
	отделка стеновая	3		89I	780	—	4	3.0	
П-2	С2 (шт.)	2		58I	2970	9	9	9	26.7
		4		104И	840	21	21	21	17.6
	отделка стеновая	5		89I	780	—	4	3.0	
П-14-1	С3 (шт.)	5		67И	930	4	4	4	2.0
		6		48I	840	4	4	4	2.0
	отделка стеновая	7		48I	580	4	4	4	2.0
П-14-2	С4 (шт.)	6		48I	580	4	4	4	2.0
		7		89И	400	6	6	6	2.8
	отделка стеновая	8		104И	930	6	6	6	2.0
П-15	С5 (шт.)	8		58I	580	4	4	4	2.0
		9		48I	580	4	4	4	2.0
	отделка стеновая	10		89I	780	—	1	0.8	
П-16-1	С6 (шт.)	6		48I	580	4	4	4	2.0
		11		67И	640	4	4	4	2.0

Спецификация шрифтуры на одну плинту

Марка плиты	Марка покрытия, цвет сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Колич. шт. в один короб с один сеткой	Общее штукаж. мм
П16-2	С7 (шт.)	6		48I	580	4	4
		12		84II	640	6	3.8
П17	С8 (шт.)	9		58I	580	4	4
		13		124II	640	6	3.8
П18-1	С9 (шт.)	10		84I	780	-	0.8
		14		84II	1140	8I	2I
П18-1	С9 (шт.)	15		58I	2980	18	35.8
		16		84I	780	-	0.8

ПРИМЕЧАНИЕ

ВЫБОРКУ СТАЛИ НА ОДНУ ПЛАНКУ СМ. НА ЛИСТЕ ВО-

ТД
1995

Плиты ПЕРЕКРЫТИЯ П-1; П-2; ПЧ-1;
ПЧ-2; ПБ; П16-1; П16-2; П47; П18-1.
Спецификация АРМАТУРЫ

HC-01-04
BRYNICK 7

7031-07 90

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИНУ ПЛИТУ

Д/Ж. РАДЛОВ. БРОДСКИЙ
Л/Ж. МИХЕИЧЕВ. ЗОРИН
ОГОСУДАРСТВЕННАЯ
МЕТОДИЧЕСКАЯ ВРШАМОВ
ПРОБЕРДИ
ЗОРИН

Д/Ж. МИХЕИЧЕВ
Л/Ж. МИХЕИЧЕВ
РАДЛОВ
СПЕЦИАЛ
КОПИТЕЛЬ
ВЫПУСК
Д/Ж. РАДЛОВ
Л/Ж. МИХЕИЧЕВ
СПЕЦИАЛ
КОПИТЕЛЬ
ВЫПУСК

Марка плиты	Номер и количество классов арматуры на детали	№	Эскиз	Ø	Длина	Колич. шт.	в одн. классе	в одн. сечении	общая длина плиты
				мм	мм				м
P18-2	C10 (шт 1)	14		Ø8	1140	30	30	34.2	
		15		Ø8	2980	12	12	35.8	
	отделка	3	СМ. Лист 79	Ø8	750	-	4	3.0	
P19-1	311 (шт 1)	15		Ø8	1140	15	15	44.7	
		16		Ø8	2980	12	12	45.2	
	отделка	3	СМ. Лист 79	Ø8	750	-	4	3.0	
P19-2	C12 (шт 1)	15		Ø8	2980	15	15	44.7	
		17		Ø8	1140	30	30	43.2	
	отделка	3	СМ. Лист 79	Ø8	750	-	4	3.0	
P20-1	C13 (шт 1)	15		Ø8	2980	15	15	32.7	
		16		Ø8	1140	30	30	33.7	
	отделка	19		Ø8	800	-	4	3.2	
P20-2	C14 (шт 1)	15		Ø8	2980	15	15	32.7	
		20		Ø8	1140	30	30	33.7	
	отделка	19	СМ. ВЫШЕ	Ø8	800	-	4	3.2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИНУ ПЛИТУ, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5701-61					Холоднотянутая полосовая сталь класса В-I по ГОСТ 6787-59					Сталь класса А-III по ГОСТ 5701-61				
	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм
P1-1	3.0	-	-	-	-	3.0	-	4.1	4.1	4.2	-	4.2	8.3	-	-
P1-2	-	-	10.9	-	10.9	-	4.1	4.1	4.2	-	4.2	16.2	-	-	-
P14-1	0.5	-	-	-	-	0.5	0.2	-	0.2	-	-	-	0.7	-	-
P14-2	-	1.1	-	-	-	1.1	0.2	-	0.2	-	-	-	1.3	-	-
P15	-	-	1.8	-	1.8	-	0.4	0.4	0.5	-	0.5	0.3	2.5	-	-
P16-1	0.6	-	-	-	-	0.6	0.2	-	0.2	-	-	-	0.8	-	-
P16-2	-	1.5	-	-	-	1.5	0.2	-	0.2	-	-	-	1.7	-	-
P17	-	-	-	2.4	3.4	-	0.4	0.4	0.3	-	0.3	4.1	-	-	-
P18-1	-	9.5	-	-	-	9.5	-	5.5	5.5	12	-	12	16.2	-	-
P18-2	-	13.5	-	-	-	13.5	-	5.5	5.5	12	-	12	20.2	-	-
P19-1	-	11.1	-	-	-	11.1	-	6.9	6.9	12	-	12	25.2	-	-
P19-2	-	-	26.6	-	26.6	-	6.9	6.9	12	-	12	34.7	-	-	-
P20-1	-	21.2	-	-	-	21.2	-	6.0	6.0	15	-	15	28.5	-	-
P20-2	-	-	33.2	-	33.2	-	6.0	6.0	15	-	15	40.5	-	-	-

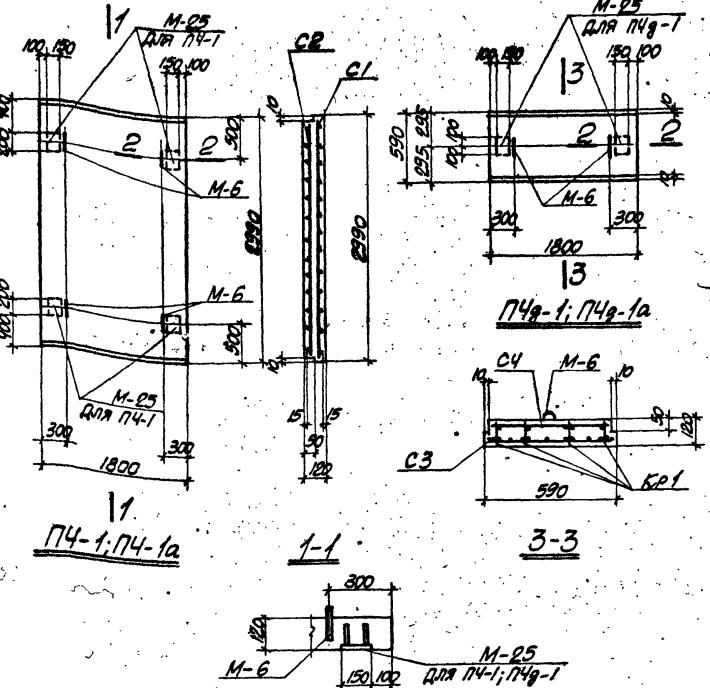
ТА
1965

Плиты перекрытия P18-2; P19-1; P19-2;
P20-1; P20-2. Спецификация арматуры

№-01-04
выпуск 7
лист 80

СПЕЦИАЛИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИНУ ПЛЕНТУ

ПЛЕНТА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ Листа	МАРКА ЧЕРНОЙ АРМАТУРЫ ДЛЯ ПЛЕНТЫ	ВЕС ГР. М-25 ДЛЯ ПЛ-1 150.100	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАССОР СТАРИ КГ	ЭСКИЗ			СЛОЖН.ШТ. ДЛЯ ПЛЕНТЫ ВЫПУСКА	ОБЩАЯ ДЛИНА АРМАТУРЫ М
								Ф ММ	ДЛИНА СОСНОВЫХ СЕКЦИЙ ММ	ДЛИНА СОСНОВЫХ СЕКЦИЙ ММ		
ПЛ-1	C1	1		M-25	150.100						18АIII	1790
	C1	2	(шт.1)	M-25	150.100						5БI	2970
ПЛ-1а	C2	3		M-25	150.100						5БI	1790
	C2	4	(шт.1)	M-25	150.100						5БI	2950
ПЛ-9-1	C3	5		M-25	150.100						5БI	580
	C3	6	(шт.1)	M-25	150.100						14АIII	1790
ПЛ-9-1а	C4	7		M-25	150.100						5БI	560
	C4	3	(шт.1)	M-25	150.100						5БI	1790
КР-1	C4	8		M-25	150.100						6АIII	1790
	C4	9		M-25	150.100						8АIII	1790
КР-1	C4	10	(шт.4)	M-25	150.100						6АIII	110

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИНУ ПЛЕНТУ

МАРКА ПЛЕНТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНО- ГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ Листа
P-1	БАЛКОН	4	54.Вып.2
P-1	СЛЕЙДОР	4	67.Вып.6
P-1a	БАЛКОН	4	54.Вып.2
P-1a	СЛЕЙДОР	2	54.Вып.2
P-9-1	БАЛКОН	2	67.Вып.6
P-9-1a	БАЛКОН	2	54.Вып.2

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6 ПРИВЕДЕНА
НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИНУ ПЛЕНТУ, КГ

МАРКА ПЛЕНТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			ВСЕГО			
	Ф ММ	ВЕС ГР.	ЧИСЛО ШАР. БАЛ.	Ф ММ	ВЕС ГР.	ЧИСЛО ШАР. БАЛ.				
ПЛ-1	=	-	49.8	-	49.8	13.2	3.6	3.6	9.6	76.2
ПЛ-1а	-	-	47.8	-	47.8	13.2	3.6	3.6	-	64.6
ПЛ-9-1	3.1	2.8	10	13.0	19.9	2.9	1.8	1.8	4.8	29.4
ПЛ-9-1а	3.1	2.8	-	13.0	18.9	2.9	1.8	1.8	-	23.6

ТД
1965

ПЛЕНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ-1; ПЛ-1а; ПЛ-9-1; ПЛ-9-1а

ИС-01-04
ВЫПУСК 7
ЛИСТ 81
7031-07 92

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛАНТУ

Марка плиты	вес т	марка бетона	объем бетона м ³	расход стали кг
П19-1	0.09	300	0.035	2.9
П18g-1	0.12	200	0.048	3.3
П18g-2	0.12	300	0.048	3.7
П19g-1	0.15	200	0.060	4.5
П18g-2	0.15	300	0.060	6.6
П20g-1	0.22	200	0.086	5.4
П20g-2	0.22	300	0.086	8.1
П19g-1	0.06	200	0.025	1.4
П18g-2	0.06	300	0.025	2.3
П22g	0.09	200	0.035	3.1

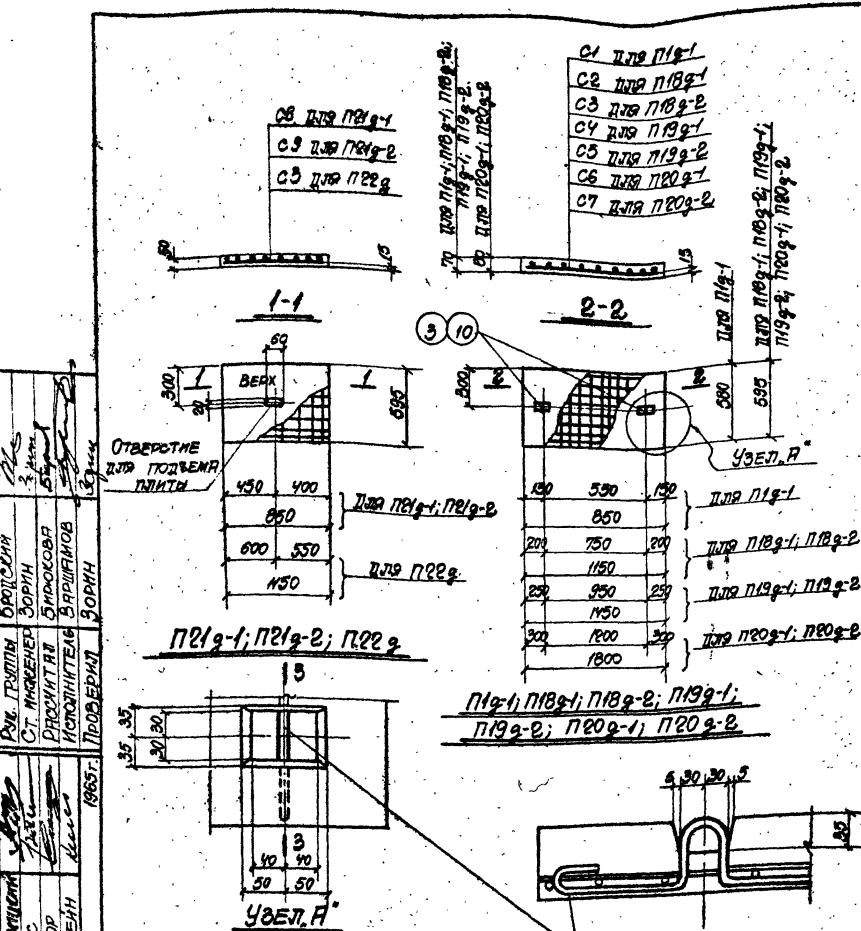
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛАНТУ, кг

Марка плиты	сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			сталь класса В-I по ГОСТ 5727-59			сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61			всего	
	Ф ММ			Ф ММ			Ф ММ				
	ВГИ	ВГИ	ЮДАИ	ЧВИ	СВИ	Итого	ВГИ	ВГИ	Итого		
П19-1	-	20	-	20	0.3	-	0.3	0.6	-	0.6	
П18g-1	-	23	-	23	0.4	-	0.4	0.6	-	0.6	
П18g-2	-	27	-	27	0.4	-	0.4	0.6	-	0.6	
П19g-1	-	3.4	-	3.4	0.5	-	0.5	0.6	-	0.6	
П19g-2	-	-	5.3	5.3	-	0.7	0.7	0.6	-	0.6	
П20g-1	-	4.2	-	4.2	0.6	-	0.6	0.6	-	0.6	
П20g-2	-	-	6.6	6.6	-	0.9	0.9	0.6	-	0.6	
П19g-1	1.1	-	-	1.1	0.3	-	0.3	-	-	1.4	
П18g-2	-	2.0	-	2.0	0.3	-	0.3	-	-	2.3	
П22g	-	2.7	-	2.7	0.4	-	0.4	-	-	3.1	

ТА
1965

ДОВОРНЫЕ ПЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П19-1; П18g-1; П18g-2;
П19g-1; П19g-2; П20g-1; П20g-2; П19g-1; П19g-2; П22g.
ОПАЛАУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

МС-01-01	Выпуск 7
Лист	82



ПРИМЕЧАНИЯ

- На готовых плитах П19-1; П18g-2 и П22g несмыываемой краской напишите "Верх".
- Спецификацию арматуры см. на листе 88.

3-3

Спецификация арматуры на одну плиту

Нач. отделка
Бетон
Гл. изолир. от
стеклопак.
Гл. изолир. под
стеклопак.
Дата выпуска

Ст. изолир.
заливка
песчано-гравийная

Проверка
Баранова
Чистота
Варшамов
Зорин

Марка плиты	Марка и количество якорей-секций	№ пос.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. от всего якорей- секций в одной плитке	Общая длина м.
П19-1	С1 (шт.1)	1		8Ф10	840	6	5.0
		2		4Ф12	510	5	2.9
П19-2	С2 (шт.1)	3		8Ф10	750	-	1.5
		4		8Ф10	1140	5	5.7
П19-2	С3 (шт.1)	5		4Ф12	580	7	4.1
		3		8Ф10	750	-	1.5
П19-1	С4 (шт.1)	4		8Ф10	1140	6	6.8
		5		4Ф12	580	7	4.1
П19-2	С5 (шт.1)	3		8Ф10	750	-	1.5
		7		10Ф12	1140	6	8.6
П19-2	С6 (шт.1)	8		6Ф12	580	8	4.6
		3		8Ф10	750	-	1.5

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и количество якорей-секций	№ пос.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. от всего якорей- секций в одной плитке	Общая длина м.
П20-1	С8 (шт.1)	5		8Ф10	580	10	5.8
		9		8Ф12	1190	6	10.7
П20-2	С7 (шт.1)	10		8Ф10	800	-	1.6
		8		58I	580	10	5.8
П20-2	С8 (шт.1)	11		10Ф12	1190	6	10.7
		10		8Ф10	800	-	1.6
П21-1	С8 (шт.1)	5		4Ф12	580	5	2.9
		12		6Ф12	840	6	5.0
П21-2	С9 (шт.1)	1		8Ф10	840	6	5.0
		5		4Ф12	580	5	2.9
П21-2	С9 (шт.1)	5		10Ф12	1140	6	8.6
		4		4Ф12	580	7	4.1
П22-1	С9 (шт.1)	5		8Ф10	1140	6	6.8
		4		4Ф12	580	7	4.1

ТА
1965

Доборные плиты ПЕРЕКРОПТИЯ П19-1; П19-2; П20-1; П21-1; П21-2; П22-1;
П19-2; П19-2; П20-2; П21-1; П21-2; П22-1
Спецификация арматуры

ИС-04-04
Выпуск 7
Лист 83