

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г. МОСКВЫ.
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
МОСИНЖПРОЕКТ

**СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ДЛЯ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ**

$\Delta_y = 100 \div 1000$ мм

**АЛЬБОМ ПС-145
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  Самохвалов
НАЧАЛЬНИК ОНСК  Козеева

МОСКВА. 1980 г.

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г. МОСКВЫ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
МОСИНЖПРОЕКТ

**СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ДЛЯ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ**

$\Delta_y = 100 \div 1000$ мм

**Альбом ПС-145
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

Москва 1980 г.

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	АНГТ	АРХ. №
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ ОБЩАЯ.</u>				
2-3	145-001 ТУ	СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		4085/БС+
4-6	145-000 ТЗ	СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ АВСТРИЙСКАЯ ЗАИСКА		4086/БС 4087/БС+
7	145-001 ТУ	СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СОРТАМЕНТ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	1	4088/БС
8	145-002 ТЗ	СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Область применения	2	4089/БС
9	145-003 ТУ	Стыковые соединения переходных элементов с чугунными напорными трубами $\Delta u = 100 \div 600$ мм. Детали	3	4090/БС
10	145-004 ТУ	Стыковые соединения переходных элементов с чугунными напорными трубами $\Delta u = 100 \div 600$ мм. Черт. I-Г	4	4093/БС
11	145-005 ТЗ	Стыковые соединения переходных элементов с чугунными напорными трубами $\Delta u = 700 \div 1000$ мм. Детали	5	4094/БС
12	145-006 ТЗ	Стыковые соединения переходных элементов с чугунными напорными трубами $\Delta u = 700 \div 1000$ мм. Разрезы	6	4095/БС
13	145-007 ТУ	Стыковые соединения переходных элементов с чугунными напорными трубами $\Delta u = 700 \div 1000$ мм. Черт. I-У	7	4096/БС

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	АМСТ	АРХ. №
<u>ДВИЖЕНИЕ ВО СБОРОЧНЫМ ЕДИНИЦАМ.</u>				
14	145-010 СБ	Переходные элементы типа РДЧГ для чугунных труб $\Delta y = 100 \div 600$ мм по ГОСТ 9583-75. Сборочный чертёж	8	4097/пс
15	145-010	Переходные элементы типа РДЧГ для чугунных труб $\Delta y = 100 \div 600$ мм по ГОСТ 9583-75. Спецификация	9	4098/пс
16	145-020 СБ	Переходные элементы типа РДЧГ для чугунных труб $\Delta y = 700 \div 1000$ мм по ГОСТ 9583-75. Сборочный чертёж.	10	4099/пс
17	145-020	Переходные элементы типа РДЧГ для чугунных труб $\Delta y = 700 \div 1000$ мм по ГОСТ 9583-75. Спецификация.	11	4100/пс
18	145-030 СБ	Переходные элементы типа РДЧМГ для чугунных труб $\Delta y = 100 \div 300$ по ГОСТ 21053-75. Сборочный чертёж.	12	4101/пс
19	145-030	Переходные элементы типа РДЧМГ для чугунных труб $\Delta y = 100 \div 300$ мм по ГОСТ 21053-75. Спецификация.	13	4102/пс
20	145-040 СБ	Переходные элементы типа БДЧГ для чугунных труб $\Delta y = 700 \div 1000$ мм по ГОСТ 9583-75. Сборочный чертёж	14	4103/пс
21	145-040	Переходные элементы типа БДЧГ для чугунных труб $\Delta y = 700 \div 1000$ мм по		

				145-008 ТВ	АЛЬБОМ №-145	
				СТАДИОНИ ПЕРЕХОДНИК ЭЛЕМЕНТЫ	СТАДИОН	МАЛЫШ МАСКАРАС
НМ.НР.	ВОДОДА.	Код			—	—
ПЛАН.	СХЕМА	Код			АРСТ	АРХ. № 4085/п
ВЗ.АМ.	СХЕМА	Код			СХЕМ	МОССИЧАРД Г. МОСКВА
ПРИЛОЖ.				Содержание альбома		
ПРОДОЛЖ.						

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	АИСТ	АРХ. №
22	145-011	ГОСТ 9583-75. СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛИ ПЕРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ТИПА РПЧ ДЛЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ $\Delta u = 100 \div 500$ ММ по ГОСТ 9583-75. Обечайка поз. от 1 до 4-08	15	4104/БС
23	145-021	ДЕТАЛИ ПЕРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ТИПА РПЧГ ДЛЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ $\Delta u = 700 \div 1000$ ММ по ГОСТ 9583-75. Обечайка поз. от 1-09 до 3-12	16	4105/БС
24	145-023	ДЕТАЛИ ПЕРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ТИПА РПЧГ ДЛЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ $\Delta u = 700 \div 1000$ ММ по ГОСТ 9583-75	17	4106/БС
25	145-031	ДИАФРАГМА ПОЗ. от 3 до 3-03 ДЕТАЛИ ПЕРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ТИПА РДЧМГ ДЛЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ $\Delta u = 100 \div 300$ ММ по ГОСТ 21053-75.	18	4107/БС
26	145-041	Обечайка поз. от 4-13 до 4-17 ДЕТАЛИ ПЕРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ТИПА + ВПЧГ ДЛЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ $\Delta u = 700 \div 1000$ ММ по ГОСТ 9583-75	19	4108/БС
27	145-012; 145-032; 145-042	Обечайка поз. от 4-18 до 4-21 ДЕТАЛИ ПЕРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ТИПА РПЧГ, ВПЧГ, ВПЧМГ ДЛЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ $\Delta u = 100 \div 1000$ ММ по ГОСТ 9583-75 и ТРУБ $\Delta u = 100 \div 300$ ММ по ГОСТ 21053-75. БАТРУБОК поз. от 2 до 2-17	20	4109/БС
			21	4110/БС

			145-000 ТУ		АЛЬБОМ БС-25	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	Издательство Государственного 委员会 标准局 ГОССТАНДАРТ СССР	ГОССТАНДАРТ СССР	СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		МАССА	МАССИТАС
ГЛАВНЫЙ РЕДАКТОР	Афонин Г. А. Г. А. Г. А.				—	—
ВЕДУЩИЙ ДИЗАЙНЕР	Буриков С. А. С. А.				—	—
ДОКУМЕНТАЦИЯ					—	—
ПРОЕКТ					—	—
ПРОВЕРКА					—	—
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА					МОСКОВСКОЕ ОГОССТАНДАРТ Г. МОСКВА	
СОСТАВЛЕНИЕ						

I Общая часть.

При прокладке водопроводных и канализационных сетей с же-
лезобетонными трубами применяются чугунные трубы, которые используются
для сооружения линейных участков трубопроводов. На углах поворота, в местах ус-
тановки трубопроводной арматуры и фасонных частей, а также отсутствия
требующихся чугунных деталей трубопровода должны выполняться из стали.

В настоящем альбоме разработаны чертежи стальных переходных элементов, предназначенные для соединения в напорных трубопроводах чугунных труб со стальными трубами как линейных участках, так и в местах установки трубопроводной арматуры, фасонных частей.

Сведением в действие настоящего альбома анулируется альбом АС-130
"Стандартные переходные элементы для чугунных напорных труб $D=100-1000\text{мм}$ ".

II. Конструктивные решения стальных переходных элементов

Конструкции переходных элементов для чугунных наливных труб А5-Ю-1088 мм состоят из двух деталей - обечайки (раструбной и штуцерной), обеспечивающей соединение с чугунными трубами и патрубка диаметром, соответствующим диаметру стальных труб.

Использованием взаимных переходных элементов типа РАЧГ для чугунных труб $\Delta\vartheta 700 \div 1000$ мм. Они состоят из обечайки и шарофитов.

СТАДИИ РЕВОЛЮЦИИ ЗАСЕМЕРДИ РАЗРАБОТАНЫ АВУХ ТУРДИ

ВІЧЕ = ВІЧАРА = СААДАНІ УВІЧЕ.

Переходные элементы типа РДЧГ предназначены для чугунных труб $\Delta\chi = 100 - 800$ мм и $\Delta\chi = 700 - 1000$ мм в ГОСТ 9583-75. Переходные элементы

ТМ ТИПА РДЧМГ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ $\Delta u 100+300$ ММ по ГОСТ 21053-75.

Втулочные переходные элементы типа ВЧГ разработаны только для чугунных труб $A_y = 700 \div 1000$ мм. В остальных случаях втулочным переходным элементом может служить стальная труба необходимой длины и диаметра.

Типы и габаритные размеры приведены на листе 1

Маркировка стальных переходных элементов / например РДЧЕ-3 /

- ТИП ЧАСТИЦЫ /БИЧЕВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ/;
 - ДИАМЕТР ЧАСТОТНОГО ПРОХОДА В АМ /ДИФФУСНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ/;

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СТАЛЬНЫМ ПЕРЕХОДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ

Детали стальных переходных элементов /за исключением патрубка/ должны изготавливаться из волостной стали по ГОСТ 103-76 и ГОСТ 82-70 из стали марки ВСТ3 с 2-4 по ГОСТ 380-71*.

БАТОНОВ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ИЗ СТАЛЬНОЙ ТОНКИ СОВЕТСТВУЮЩЕГО АЛАН-МЕТРА ИО ГОСТ 10704-76, МАРКА СТАЛЯ 8 ГС 3ГР-2-4.

Борна перехідних злементов додана осуществляється в кожому
тому.

				145-080 ПЗ	АДДОМ ТС-145		
НАЗВАНИЕ:	НОЗЕКСА	АДДОМ	СТАДИИ ПЕРЕХОДНЫЕ ЗАЕМЕНТЫ	ТАКТИКА	МАССА	МАССИВ	
				—	—	—	
ГАММЫ:	АФОРМЫ			АЧСТ	АДА	МНОГОСТРУКТУРНЫЙ	
ВЕЛИЧИНА:	БИРДЫ						
ПРОДЕКТ:			ПЕРСПЕКТИВНАЯ ЗАРУБКА	ОЧКИ	МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТИРУЮЩИЙ ИСКУССТВОМ ЦЕНТР Г. МОСКВА		
ПОДПИСЬ:							

Торарная обработка обечайок переходных элементов должна производиться после окончательной сварки деталей.

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

Каждый переходный элемент должен подвергаться осмотру и обмеру. Трешины и плаёны, закаты и глаубонные риски на поверхностях вставок не допускаются. Незначительная рябизна, забоины, вмятины, мелкие риски и следы зачистки дефектов допускаются в пределах допускаемых отклонений в размерах.

Допускаемые отклонения в размерах переходных элементов и их деталей не должны превышать величин, указанных на чертежах.

Рабочие поверхности деталей подвергающиеся токарной обработке должны иметь класс чистоты поверхности не ниже 3^у по ГОСТ 2789-73.

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ.

На заводе изготавлении доожен производиться 100%-ный инспекция сварных швов физическими методами без разрушения контрольных соединений. Методы контроля устанавливаются заводом-изготавителем.

ЕСЛИ КОНТРОЛЬ ФИЗИЧЕСКИМИ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ НЕ ВОЗМОЖЕН ПЕРЕХОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОДВЕРГАЮТСЯ ИСПЫТАНИЮ ВНУТРЕННИМ ГИРАВАНДИЧЕСКИМ ДАВЛЕНИЕМ. ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИНИМАЕТСЯ РАВНЫМ 18 АТМ.

Испытание производить постепенным повышением давления до испытательного с выдержкой под ним не менее 10 мин.

В процессе испытания переходные элементы должны выступать в виде магнитомассой 0,5 кг.

Переходные элементы считаются выдержавшими испытание, если к моменту его окончания не будет обнаружено течи или "потечения" поверхности.

Допускается заварка выплавленных непроваров шва с последующей зачисткой этих мест с повторной проверкой переходного элемента.

ЗАЩИТА ОТ МОРОЗИИ

По договорённости с заводом-изготовителем на внутреннюю поверхность переходных элементов наносится антикоррозийное покрытие. Необходимость и тип этого покрытия в зависимости от агрессивности транспортируемой жидкости указывается в заявке на изготовление переходных элементов. К внутренней поверхности относятся и нарифные поверхности втулочной части переходных элементов типа ВЛЧГ.

ТИП АНТИКОРРОЗИЙНОЙ ЗАЩИТЫ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В ПРОЦЕНТЕ КОМПРЕССИОННОГО ТРУБОПРОВОДА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СТЕПЕНИ АГРЕССИВНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ СРЕДЫ И НАЗНАЧЕНИЯ ПЕРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И НАНОСИТСЯ В ПРОЦЕССЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ТРУБОПРОВОДА.

				145-000-П3	АЛЬБОМ ПС-145
ИАЧ.ОГР.	Иозеева			Стальные переходные элементы	СТАНДАРТ
ГА.ИМН.	Архитек.				МАССА
ВЕЛИЧИНА:	Быков				
ПРОЕКТИРОВАНИЕ:					АЛАН
ПРОВЕРКА:					АРХ № 4083/6
					МОСКОВСКИЙ РАЙОН г. МОСКВА.
				Поверхностная записка	ОНСК

IV Применение переходных элементов.

Стальные переходные элементы предназначены для применения в чугунных напорных трубопроводах с внутренним давлением 10 и 15 атм.

Применение их допускается только в случае отсутствия требуемых чугунных фасонных частей и арматуры, а также в местах перехода в трубопроводе с чугунных труб на стальные.

Схемы применения переходных элементов даны на листе 2.

Типы и количество их должны быть указаны в проекте трубопровода.

Соединение переходных элементов с чугунными трубами по ГОСТ 9583-75 осуществляется на резиновых уплотнительных колцах, а с чугунными трубами по ГОСТ 21053-75 - на резиновых уплотнительных манжетах, т.е. применяются те же резиновые уплотнители, что и для чугунных труб соответствующих диаметров.

Соединение переходных элементов со стальными трубами осуществляется на сварке.

Стыковые соединения чугунных труб с раструбными переходными элементами должны быть обетонированы бетоном М 100 после окончания испытаний трубопровода.

На стыковых соединениях чугунных труб с втулочными переходными элементами устраивается воротник из бетона М 100 также после окончания испытаний трубопровода.

V Гарантийный поставщик.

Переходные элементы должны быть проштампованы техническим контролем предприятия - изготавителя.

Изготавитель гарантирует соответствие переходных элементов требованиям настоящего альбома при соблюдении потребителем условий применения.

На боковой поверхности каждого переходного элемента несываемой краской должно быть нанесено:

- марка элемента;
- товарный знак завода - изготавителя;
- штамп ОТК;
- номер и дата изготовления элемента.

На каждую подготовленную к отправке партию переходных элементов должен быть составлен паспорт по установленной форме.

			145-000-03	Альбом ПС-145	
			Стальные переходные элементы	Сталь	Масса
				—	—
Фамилия	Имя	Фамилия			
ГАДЫХ	АВДОЧКА				
ГАДЫХ	БУРНЕВ				
Предприятие					
ГАЗСК					
			Вспомогательная записка	ГАЗСК	Ходячий паспорт г. Москва

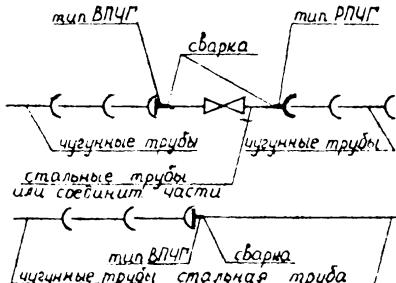
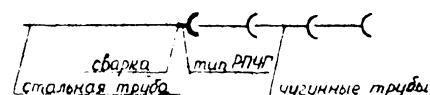
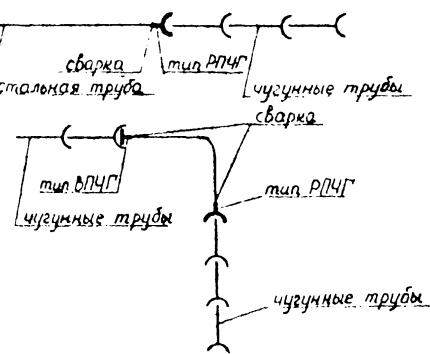
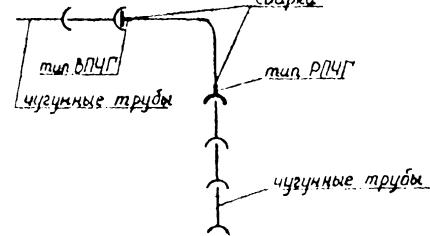
Обозначение	Марка элемента	Габаритные размеры, мм		Масса кг
		Ш	Д	
145-010	РПЧГ-1	345	157	10,10
-01	РПЧГ-1,5	350	212	20,53
-02	РПЧГ-2	350	263	22,09
-03	РПЧГ-2,5	355	317	23,82
-04	РПЧГ-3	360	369	35,47
-05	РПЧГ-3,5	370	425	45,91
-06	РПЧГ-4	370	474	50,36
-07	РПЧГ-5	375	578	67,88
-08	РПЧГ-6	385	684	88,65
145-020	РПЧГ-7	208	786	65,60
-01	РПЧГ-8	220	895	87,89
-02	РПЧГ-9	230	998	103,64
-03	РПЧГ-10	240	1102	119,78

Примечание. В массе элемента учтена масса наплавленного металла в размере 5%.

Обозначение	Марка элемента	Габаритные размеры, мм		Масса кг
		Ш	Д	
145-040	ВПЧГ-7	360	744	60,49
-01	ВПЧГ-8	380	848	31,85
-02	ВПЧГ-9	380	956	103,03
-03	ВПЧГ-10	385	1056	130,12

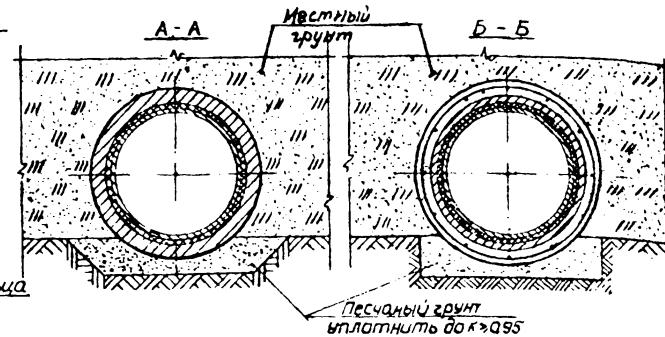
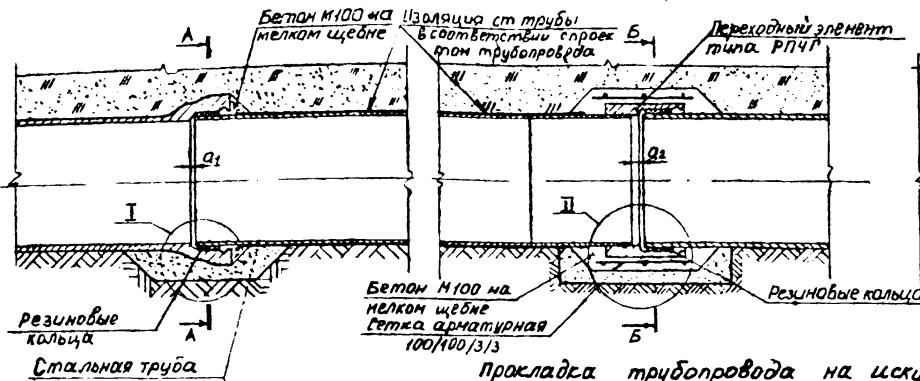
Обозначение	Марка элемента	Габаритные размеры, мм		Масса кг
		Ш	Д	
145-030	РПЧМГ-1	345	161	11,74
-01	РПЧМГ-1,5	350	216	21,88
-02	РПЧМГ-2	350	273	26,39
-03	РПЧМГ-2,5	355	327	35,93
-04	РПЧМГ-3	360	379	41,52

				145-001 ТУ	Альбом ПС-145
				Стальные переходные элементы	Сталь Масса Масса
					Р - -
					Лист 1 № 4101
				Сорамент и технические характеристики	ОГЭК Мосинжпроект г. Москва

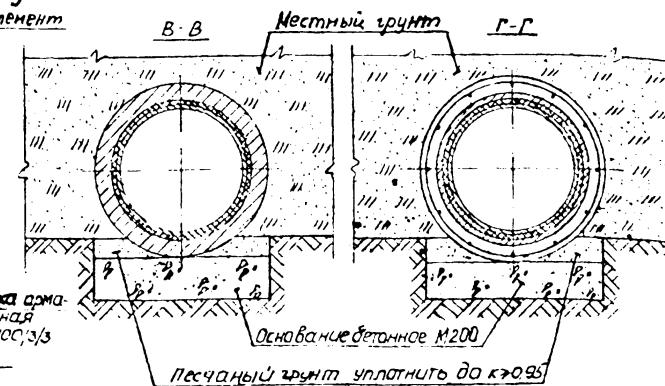
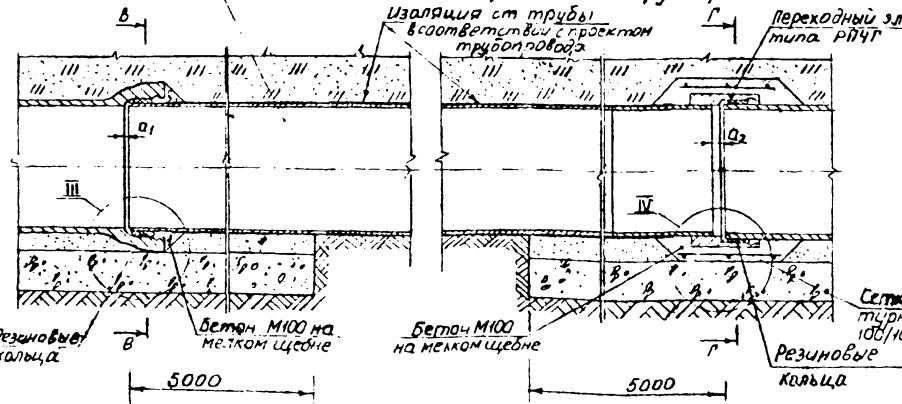
Обозначение	Марка элемента	Условное обозначение элемента	Область применения переходного элемента	Примеры применения переходных элементов в трубопроводах
145-010	РПЧГ-1 РПЧГ-1,5 РПЧГ-2 РПЧГ-2,5 РПЧГ-3 РПЧГ-3,5 РПЧГ-4 РПЧГ-5 РПЧГ-6 РПЧГ-7			
145-020	-01 -02 -03 -04	РПЧГ-8 РПЧГ-9 РПЧГ-10	Соединение втулочного конца чугунной трубы со стальной трубой или с соединительными частями	
145-030	-01 -02 -03 -04	РПЧМГ-1 РПЧМГ-1,5 РПЧМГ-2 РПЧМГ-2,5 РПЧМГ-3		
145-040	-01 -02 -03	ВПЧГ-7 ВПЧГ-8 ВПЧГ-9 ВПЧГ-10	Соединение расструбного конца чугунной трубы со стальной трубой или с соединительными частями	

145-002 ТУ				Альбом ПС-145
Наимен.	Кодесва	Сталь	Масса	
Глушка	Бирюин	Р	-	
Втулка	Бурин			Лист 2 / Арх. № 10241/2
Простирка	Нордова			ОИСК
Наковель	Фомичев			Мосин ГПК им. г. Малкина

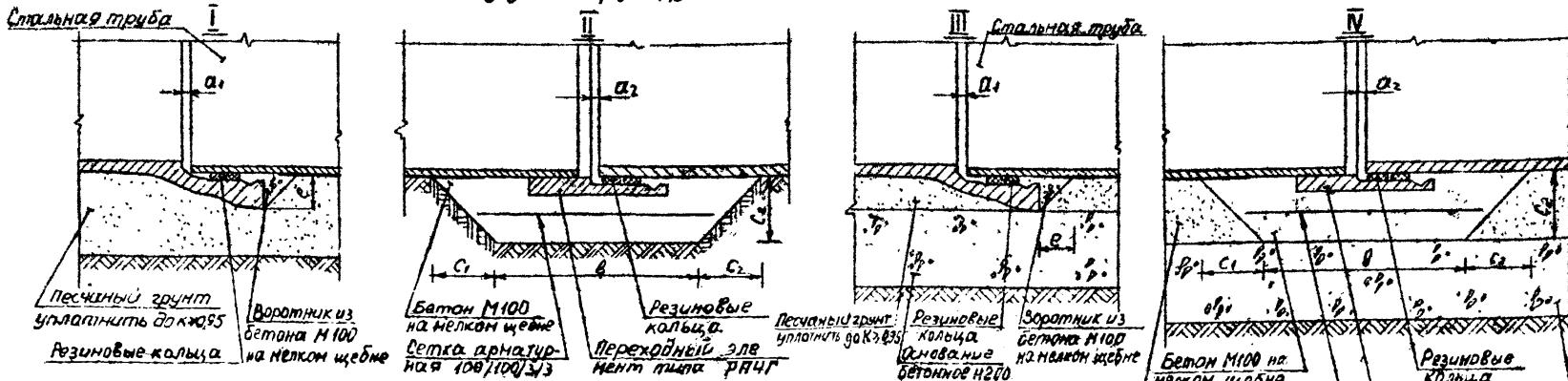
Покладка трубопровода на естественном основании



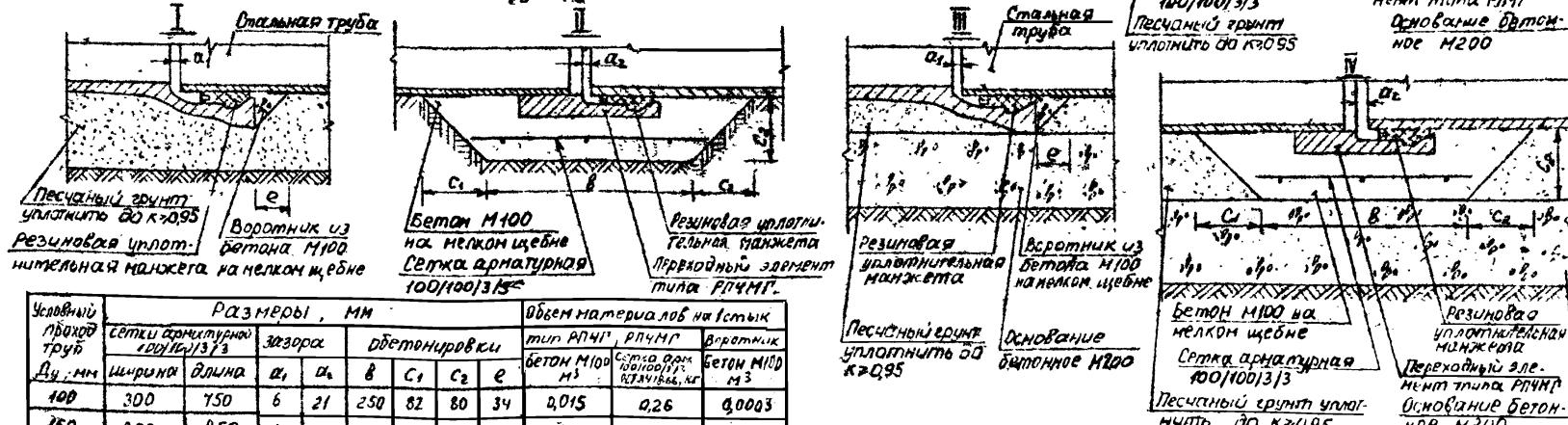
Покладка трубопровода на искусственном основании



Узлы I-IV для чугунных труб $D_{у\cdot\cdot}=100-600\text{мм}$ по ГОСТ 9583-75



Узлы I-IV для чугунных труб $D_t=100-300\text{мм}$ по ГОСТ 21053-75



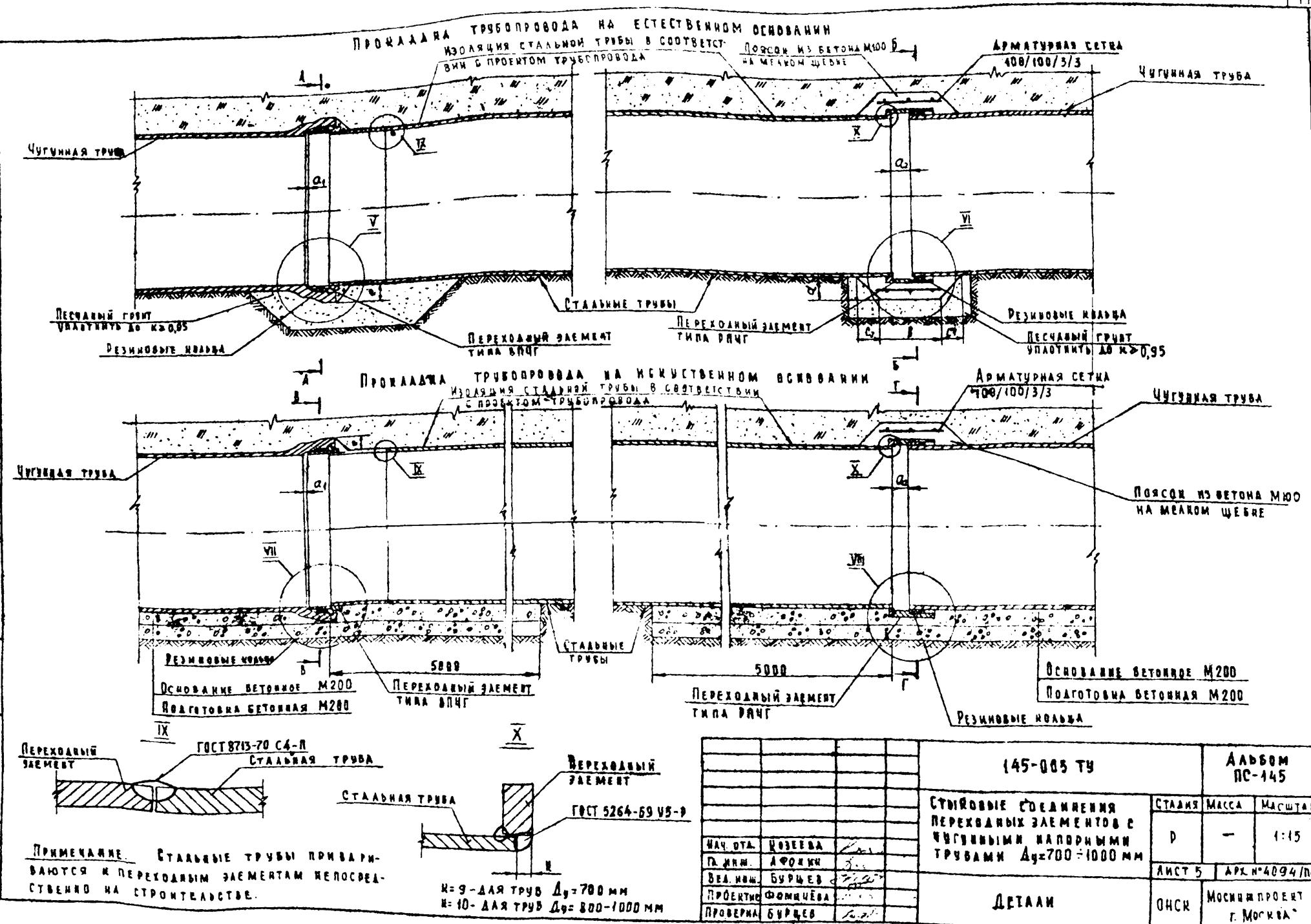
Условный предохранительный диаметр труб Dу, мм	размеры, мм							Объем материала под настык			
	секции армированной (100/140/137,8)	30 зорка	бетонированные					типа АПЧИ	плотн. бетон	внешний диаметр	
			ширина	длина	a1	a2	8	C1	C2	е	
100	300	750	6	21	250	82	80	34	0,015	0,26	0,0003
150	300	950	6	21	250	79	80	38	0,018	0,32	0,0005
200	300	1100	6	21	250	79	80	44	0,023	0,36	0,0007
250	300	1300	6	21	250	80	80	42	0,025	0,43	0,0008
300	300	1450	6	21	250	80	80	44	0,029	0,49	0,0013
350	300	1600	9	24	250	80	80	46	0,032	0,53	0,0014
400	300	1750	9	24	250	79	80	50	0,035	0,59	0,0018
500	300	2100	9	24	250	79	80	53	0,043	0,69	0,0026
600	300	2450	9	24	250	78	80	58	0,048	0,82	0,0036

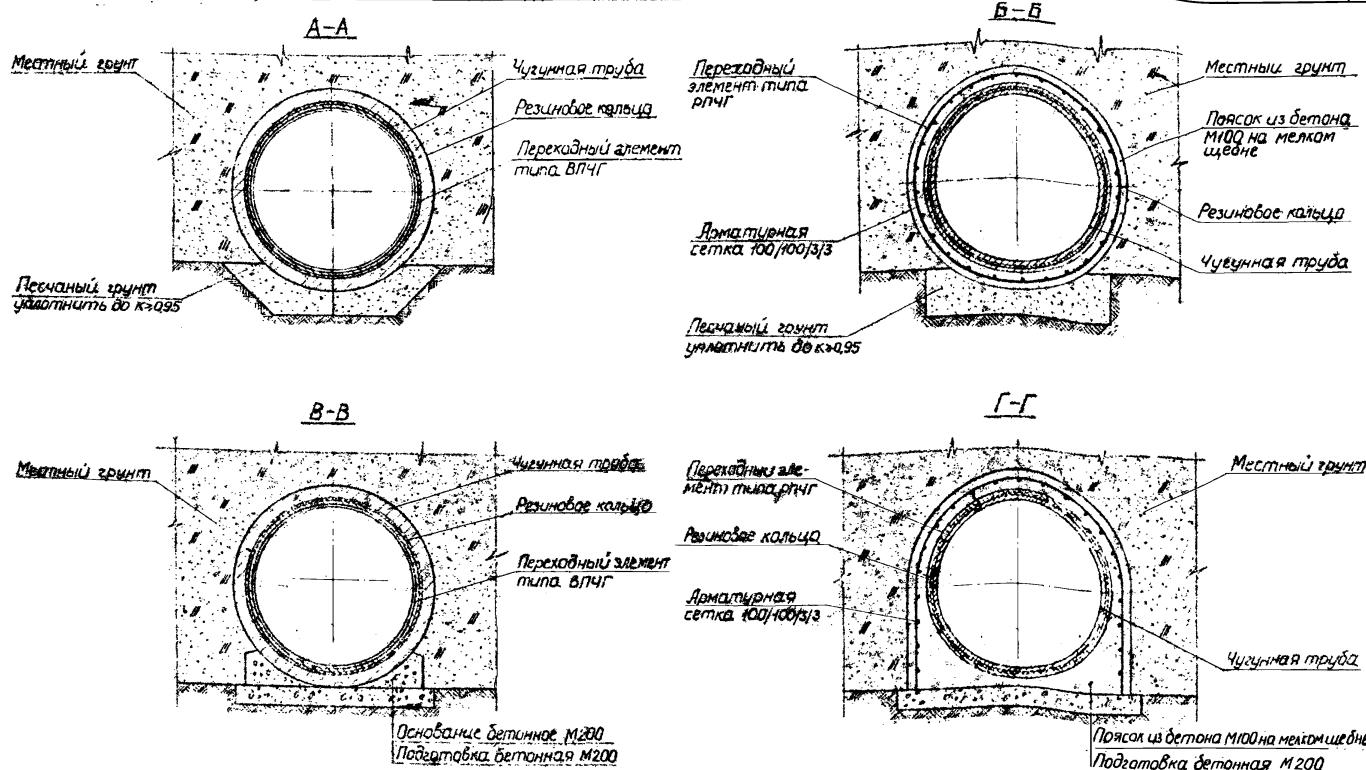
145-00474

А168
ПС-14

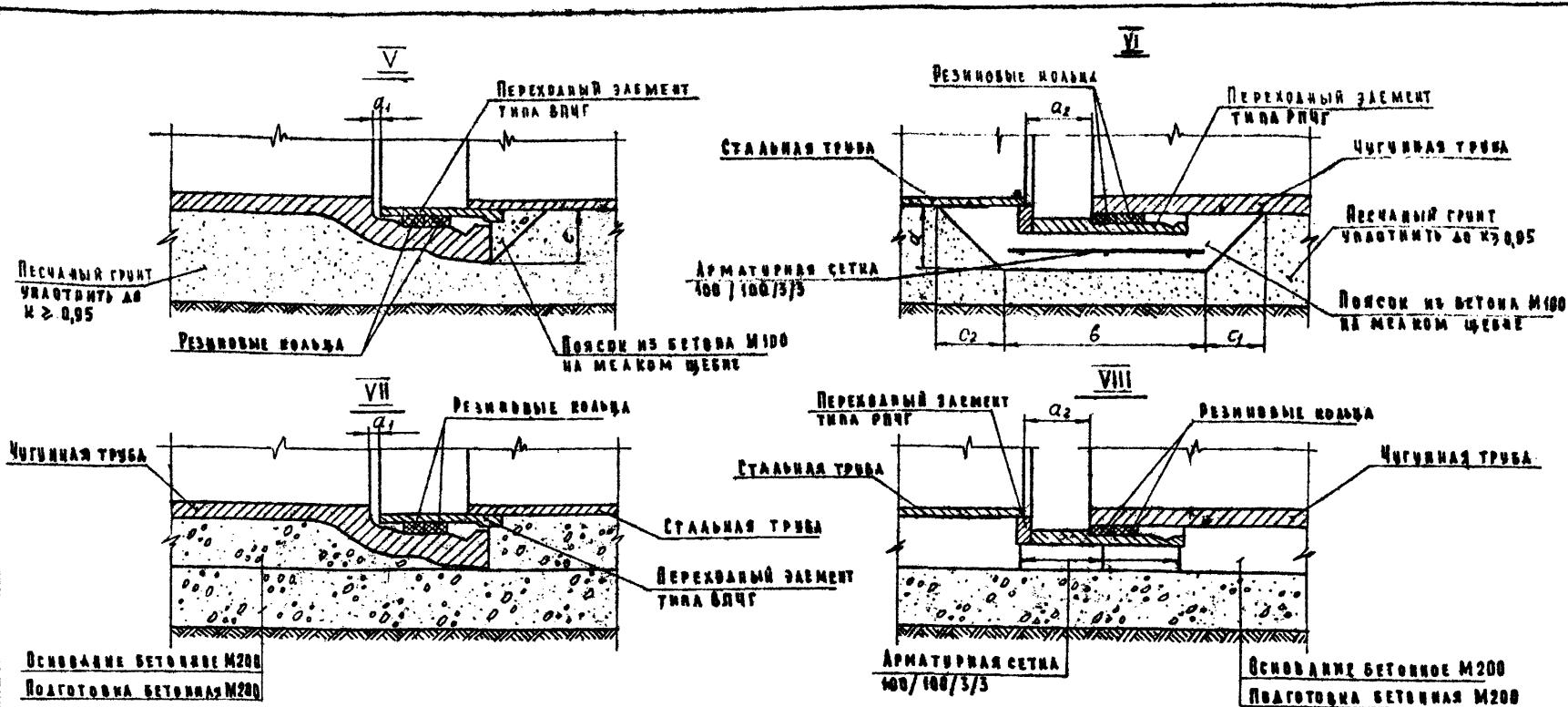
наука	Кошевая	Кошевая
наука	Борисов	Борисов
наука	Борисов, Н.Н.	Борисов
наука	Борисов	Борисов
наука	Борисов	Борисов

Стыковые соединения переходных элементов с чугунными напрессованными пружинами Ду=100-600мм	Способ	Масса	Расстояние
	ρ	-	1.5
Узлы I-IV	ОИСК	Мосинжпроект г. Москва	лист 4 Таб № 489/10





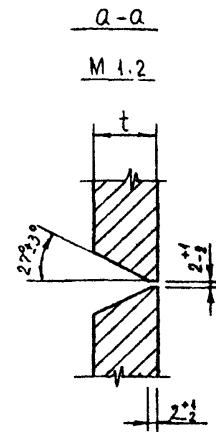
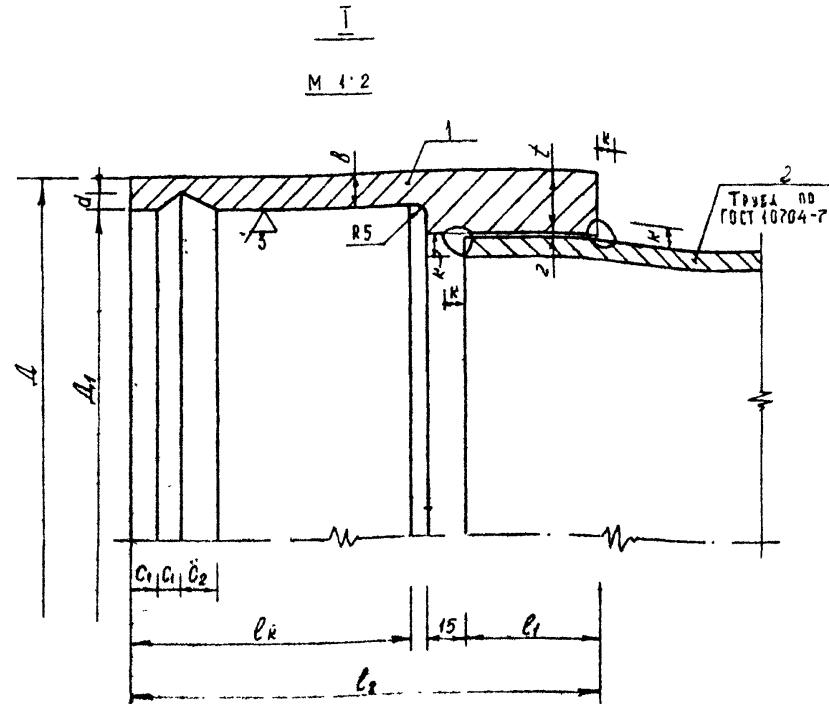
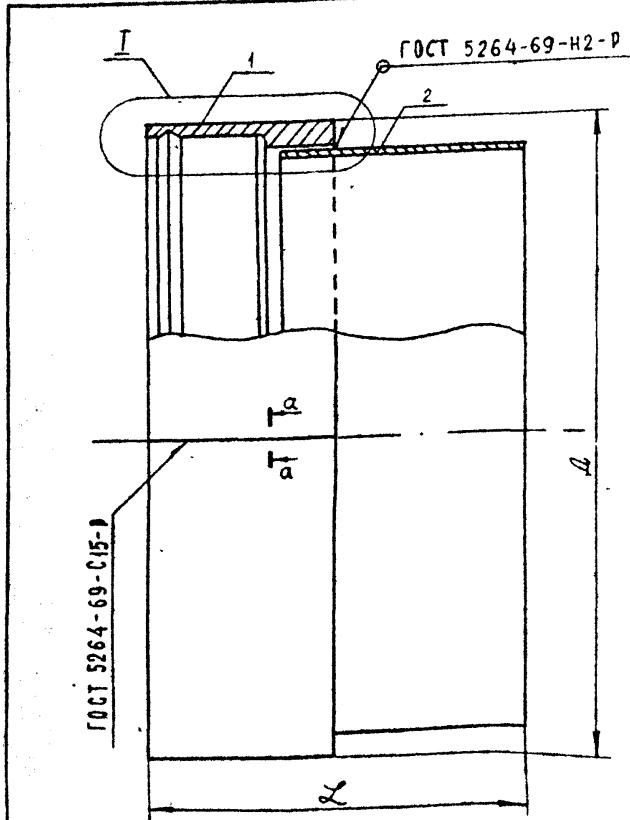
		145-006.74	Листом ПС-145
Стыковые соединения переходных элементов с чугунными напорными трубами $D_4=700$ и 1000 мм	Чертеж Р	Масштаб 1:15	Лист № 6 из 8 листов
Начертано Ко: С.В.До Г.И.М.А.Д.С. Верхний П.С.Ч.М.Д. 1201-03 Г.И.М.Д.	Разрезы	Черт. И.Н.К.	Мосинжпроект г. Москва



ДИА- МЕТР ЧАСТОВЫ- ГО ПРО- ХОДА ТРИБЫ Д, ММ	РАЗМЕРЫ, ММ							ОБЪЕМ МАТЕРИАЛОВ НА 1 СТЫК					
	ВНУТРЕН- НИЙ ДИА- МЕТР КОЛЬЦА Д ₁ , ММ	ДИАМЕТР ПОПЕРЕЧ- НОГО СЕЧЕНИЯ ШИРИНА ЗАПОРА	АРМАТУР- НОЙ СЕТКИ	ЗАПОРА ОБЕТОНИРОВКИ				ТИП ВЛЧГ	ТИП РЛЧГ				
				а ₁	а ₂	В	с ₁	с ₂	d	е			
700	546 ⁶ 640	28	300	2750	9	69	250	81	100	68	0,006	0,066	0,91
800	640	20 ²⁵ 25	300	3050	9	64	250	89	100	75	0,007	0,072	1,04
900	700	20 ²⁵ 25	300	3400	9	69	250	88	100	80	0,009	0,079	1,14
1000	800	20 ²⁵ 25	300	3700	9	69	250	86	100	86	0,012	0,084	1,24

* РАЗМЕРЫ В ЧИСЛЕНТЕЛЯХ ДАНЫ ДЛЯ 1-го РЕЗИНОВОГО КОЛЬЦА, В ЗНАМЕНИТЕЛЯХ ДЛЯ 2-го

145-007-ТУ			АДДИМ ПС-145	
СТЫКОВЫЕ СВАДИБНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ЗАВМЕНТЫ С ЧУГУННЫМИ НАВОРИДНЫМИ ТРУБАМИ Д _у =700÷1000ММ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ИЧ. ОТД. КОЗЕЕВА				
ГД. ИМН. АФОНИН				
ВЕД. ИМН. БУРЦЕВ				
ПРОЕКТИНГ ФОНИЧЕРА				
ПРОВЕРКА БУРЦЕВ				
Черт. V-VII			ДИСК	МОСКВА-ИМПРОЕКТ г. МОСКВА
Акт 7 Адд. № 4006/00				



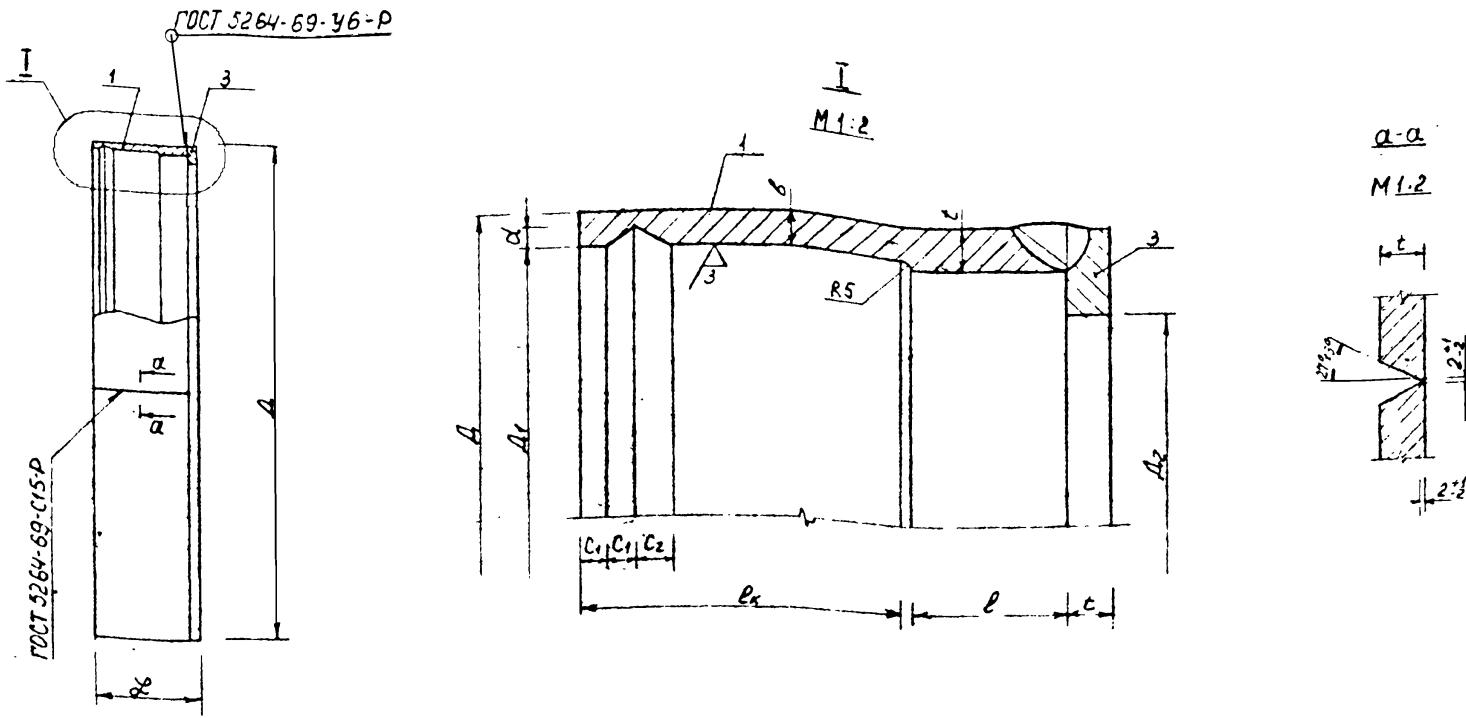
ПРИМЕЧАНИЕ. В ЧИСЛЕНТЕ ДАНА ЗАГОТОВОЧНАЯ МАССА ЭЛЕМЕНТА,
В ЗНАМЕНИТЕ - МАССА ЭЛЕМЕНТА ПОСЛЕ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ.

				145-010 СБ	АЛЬБОМ ПС-145	
				ПЕРЕХОДАНИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТИПА РВЧГ ДЛЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ $\Delta = 100 \div 600$ ММ ДО ГОСТ 9583-75.		СТАЛЯ
						МАССА
						СМ ТВАГ.
						1:5
ИЗГОТОВЛЕННО	КОЗЕЕВА	<i>Л. К.</i>				Лист 8
ГЛАВНЫЙ	АФОНИН	<i>Л. А.</i>				Ларк № 4097/ЛС
ВГА ИММ	БУРЦЕВ	<i>Л. Б.</i>				
ПРОЕКТИРУЮЩИЙ	БУРЦЕВ	<i>Л. Б.</i>				
ПРОВЕРКА	ФОМНИЧЕВА	<i>Л. Ф.</i>				
				СБОРЧНЫЙ		МОССИНИИ ПРОЕКТ
				ЧЕРТЕЖ		Г. МОСКВА

Порядковый номер пункта	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн	145-010									Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	
<u>Документация</u>													
12	145-010 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
<u>Детали</u>													
12 1	145-011	Обечайка	1										
	-01	Обечайка	1										
	-02	Обечайка	1										
	-03	Обечайка	1										
	-04	Обечайка	1										
	-05	Обечайка	1										
	-06	Обечайка	1										
	-07	Обечайка	1										
	-08	Обечайка	1										
12 2	145-012	Патрубок	1										
	-01	Патрубок	1										
	-02	Патрубок	1										
	-03	Патрубок	1										
	-04	Патрубок	1										
	-05	Патрубок	1										
	-06	Патрубок	1										
	-07	Патрубок	1										
	-08	Патрубок	1										

Чертежи
подготовлены

145-010			Альбом ЛС-145
Переходные элементы типа РЧЧГ для чугунных труб диаметром 400-600 мм по ГОСТ 9523-75	Масса 10 кг	Масса 10 кг	Масса 10 кг
Р	-	-	Лист 9 из 10
Спецификация	ОГНК	Мосинжпроект в Москве	



Примечание. В числителе дана заготовочная масса элемента, в знаменателе - масса элемента после токарной обработки

Обозначение	Наряд заготовки	Размеры, мм										Масса заготовки		
		Ду	Д	Д1	Д2	Х	В	В _к	т	б	д	с1	с2	к2
145-020	РПЧГ-7	100	786	760 ⁺⁴ ₋₃	723-15	208	70	115 ^{±10}	18	13-1	7	10	15	75,45 63,60
-01	РПЧГ-8	800	895	865 ⁺⁴ ₋₃	824-2	220	60	135 ^{±10}	20	15-1	9	12	18	108,31 87,89
-02	РПЧГ-9	900	998	963 ⁺⁴ ₋₃	924-2	230	65	140 ^{±10}	20	15-1	9	12	18	120,20 103,64
-03	РПЧГ-10	1000	1192	1072 ⁺⁵ ₋₄	1024-2	240	65	150 ^{±10}	20	15-1	9	12	18	138,30 119,78

145-020 СБ			Альбом ПС-145		
Перегодочные элементы типа РПЧГ для чугунных труб Ду = 700-1000 мм по ГОСТ 9533-75.	Страница см табл.	Масса табл.	Страница см табл.	Масса табл.	Масса табл.
Наряд № 1 Установка РПЧГ	Р	1:10	Лист № 10	Форма № 4039/1	
Гл.черт. Моделич.					
Вспом.черт. Клинич.					
Первичн. изм.черт.					
Рабочая					
Сборочный чертеж	ОИСК	Моск.нагородок г.Москвы			

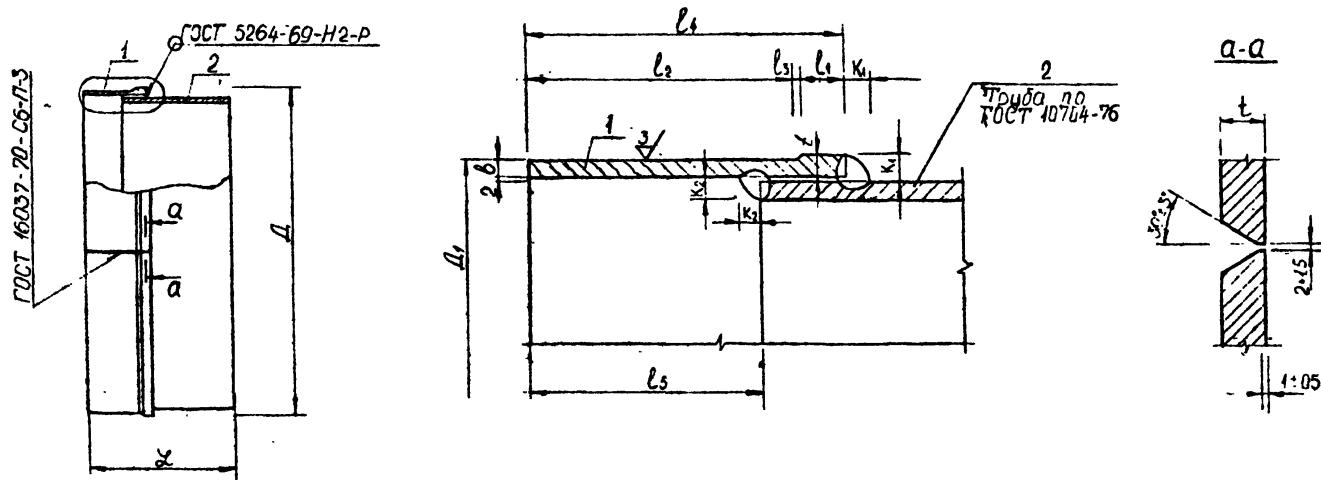
Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Наб. на исполн.									Примечание
				1	01	02	03	04	05	06	07	08	
<u>документация</u>													
12		145-020 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X						
			<u>детали</u>										
12	1	145-021-09	Обечайка	1									
		-10	Обечайка		1								
		-11	Обечайка			1							
		-12	Обечайка				1						
12	3	145-023	Диафрагма	1									
		-01	Диафрагма		1								
		-02	Диафрагма			1							
		-03	Диафрагма				1						
<u>Числовое расчетное</u>													
				РПЧГ-7	РПЧГ-8								
					РПЧГ-9								
						РПЧГ-10							

			145-020	Площадка ПС-145		
Группа	Номер	Наименование	Переходные элементы типа РПЧГ для чугунных труб Ду 700-1000 мм по ГОСТ 9553-75	Стандарт Р	Масса -	Масса -
Группа	Номер	Наименование		Лист 14	ДРУХ	№ 4602
Группа	Номер	Наименование	Спецификация	ДНСР	Маскировка и Монтаж	
Группа	Номер	Наименование				

Наименование	Кол на исполн 145-030	Примечание								
		-01	02	03	04	05	06	07	08	09
<u>Документы</u>										
145-030 СБ	Сооружение чертеж	Х	Х	Х	Х	Х				
	<u>Детали</u>									
145-031-13	Обечайка	1								
-14	Обечайка		1							
-15	Обечайка			1						
-16	Обечайка				1					
-17	Обечайка					1				
145-032-09	Патрубок	1								
-10	Патрубок		1							
-11	Патрубок			1						
-12	Патрубок				1					
-13	Патрубок					1				

Числовое
наименование
РПЧМГ-1
РПЧМГ-4
РПЧМГ-2
РПЧМГ-25
РПЧМГ-3

145-030		Альбом ПС-145	
Переходные элементы		Станд	Число
типа РПЧМГ для			Номер
чугунных труб Ду 100-300			
МН по ГОСТ 21053-75			
Лист 13	арх. № 1227		
ГОСТ 12.4.025-80			
ГОСТ 12.4.026-80			
ГОСТ 12.4.027-80			
ГОСТ 12.4.028-80			
ГОСТ 12.4.029-80			
ГОСТ 12.4.030-80			
ГОСТ 12.4.031-80			
ГОСТ 12.4.032-80			
ГОСТ 12.4.033-80			
ГОСТ 12.4.034-80			
ГОСТ 12.4.035-80			
ГОСТ 12.4.036-80			
ГОСТ 12.4.037-80			
ГОСТ 12.4.038-80			
ГОСТ 12.4.039-80			
ГОСТ 12.4.040-80			
ГОСТ 12.4.041-80			
ГОСТ 12.4.042-80			
ГОСТ 12.4.043-80			
ГОСТ 12.4.044-80			
ГОСТ 12.4.045-80			
ГОСТ 12.4.046-80			
ГОСТ 12.4.047-80			
ГОСТ 12.4.048-80			
ГОСТ 12.4.049-80			
ГОСТ 12.4.050-80			
ГОСТ 12.4.051-80			
ГОСТ 12.4.052-80			
ГОСТ 12.4.053-80			
ГОСТ 12.4.054-80			
ГОСТ 12.4.055-80			
ГОСТ 12.4.056-80			
ГОСТ 12.4.057-80			
ГОСТ 12.4.058-80			
ГОСТ 12.4.059-80			
ГОСТ 12.4.060-80			
ГОСТ 12.4.061-80			
ГОСТ 12.4.062-80			
ГОСТ 12.4.063-80			
ГОСТ 12.4.064-80			
ГОСТ 12.4.065-80			
ГОСТ 12.4.066-80			
ГОСТ 12.4.067-80			
ГОСТ 12.4.068-80			
ГОСТ 12.4.069-80			
ГОСТ 12.4.070-80			
ГОСТ 12.4.071-80			
ГОСТ 12.4.072-80			
ГОСТ 12.4.073-80			
ГОСТ 12.4.074-80			
ГОСТ 12.4.075-80			
ГОСТ 12.4.076-80			
ГОСТ 12.4.077-80			
ГОСТ 12.4.078-80			
ГОСТ 12.4.079-80			
ГОСТ 12.4.080-80			
ГОСТ 12.4.081-80			
ГОСТ 12.4.082-80			
ГОСТ 12.4.083-80			
ГОСТ 12.4.084-80			
ГОСТ 12.4.085-80			
ГОСТ 12.4.086-80			
ГОСТ 12.4.087-80			
ГОСТ 12.4.088-80			
ГОСТ 12.4.089-80			
ГОСТ 12.4.090-80			
ГОСТ 12.4.091-80			
ГОСТ 12.4.092-80			
ГОСТ 12.4.093-80			
ГОСТ 12.4.094-80			
ГОСТ 12.4.095-80			
ГОСТ 12.4.096-80			
ГОСТ 12.4.097-80			
ГОСТ 12.4.098-80			
ГОСТ 12.4.099-80			
ГОСТ 12.4.100-80			
ГОСТ 12.4.101-80			
ГОСТ 12.4.102-80			
ГОСТ 12.4.103-80			
ГОСТ 12.4.104-80			
ГОСТ 12.4.105-80			
ГОСТ 12.4.106-80			
ГОСТ 12.4.107-80			
ГОСТ 12.4.108-80			
ГОСТ 12.4.109-80			
ГОСТ 12.4.110-80			
ГОСТ 12.4.111-80			
ГОСТ 12.4.112-80			
ГОСТ 12.4.113-80			
ГОСТ 12.4.114-80			
ГОСТ 12.4.115-80			
ГОСТ 12.4.116-80			
ГОСТ 12.4.117-80			
ГОСТ 12.4.118-80			
ГОСТ 12.4.119-80			
ГОСТ 12.4.120-80			
ГОСТ 12.4.121-80			
ГОСТ 12.4.122-80			
ГОСТ 12.4.123-80			
ГОСТ 12.4.124-80			
ГОСТ 12.4.125-80			
ГОСТ 12.4.126-80			
ГОСТ 12.4.127-80			
ГОСТ 12.4.128-80			
ГОСТ 12.4.129-80			
ГОСТ 12.4.130-80			
ГОСТ 12.4.131-80			
ГОСТ 12.4.132-80			
ГОСТ 12.4.133-80			
ГОСТ 12.4.134-80			
ГОСТ 12.4.135-80			
ГОСТ 12.4.136-80			
ГОСТ 12.4.137-80			
ГОСТ 12.4.138-80			
ГОСТ 12.4.139-80			
ГОСТ 12.4.140-80			
ГОСТ 12.4.141-80			
ГОСТ 12.4.142-80			
ГОСТ 12.4.143-80			
ГОСТ 12.4.144-80			
ГОСТ 12.4.145-80			
ГОСТ 12.4.146-80			
ГОСТ 12.4.147-80			
ГОСТ 12.4.148-80			
ГОСТ 12.4.149-80			
ГОСТ 12.4.150-80			
ГОСТ 12.4.151-80			
ГОСТ 12.4.152-80			
ГОСТ 12.4.153-80			
ГОСТ 12.4.154-80			
ГОСТ 12.4.155-80			
ГОСТ 12.4.156-80			
ГОСТ 12.4.157-80			
ГОСТ 12.4.158-80			
ГОСТ 12.4.159-80			
ГОСТ 12.4.160-80			
ГОСТ 12.4.161-80			
ГОСТ 12.4.162-80			
ГОСТ 12.4.163-80			
ГОСТ 12.4.164-80			
ГОСТ 12.4.165-80			
ГОСТ 12.4.166-80			
ГОСТ 12.4.167-80			
ГОСТ 12.4.168-80			
ГОСТ 12.4.169-80			
ГОСТ 12.4.170-80			
ГОСТ 12.4.171-80			
ГОСТ 12.4.172-80			
ГОСТ 12.4.173-80			
ГОСТ 12.4.174-80			
ГОСТ 12.4.175-80			
ГОСТ 12.4.176-80			
ГОСТ 12.4.177-80			
ГОСТ 12.4.178-80			
ГОСТ 12.4.179-80			
ГОСТ 12.4.180-80			
ГОСТ 12.4.181-80			
ГОСТ 12.4.182-80			
ГОСТ 12.4.183-80			
ГОСТ 12.4.184-80			
ГОСТ 12.4.185-80			
ГОСТ 12.4.186-80			
ГОСТ 12.4.187-80			
ГОСТ 12.4.188-80			
ГОСТ 12.4.189-80			
ГОСТ 12.4.190-80			
ГОСТ 12.4.191-80			
ГОСТ 12.4.192-80			
ГОСТ 12.4.193-80			
ГОСТ 12.4.194-80			
ГОСТ 12.4.195-80			
ГОСТ 12.4.196-80			
ГОСТ 12.4.197-80			
ГОСТ 12.4.198-80			
ГОСТ 12.4.199-80			
ГОСТ 12.4.200-80			
ГОСТ 12.4.201-80			
ГОСТ 12.4.202-80			
ГОСТ 12.4.203-80			
ГОСТ 12.4.204-80			
ГОСТ 12.4.205-80			
ГОСТ 12.4.206-80			
ГОСТ 12.4.207-80			
ГОСТ 12.4.208-80			
ГОСТ 12.4.209-80			
ГОСТ 12.4.210-80			
ГОСТ 12.4.211-80			
ГОСТ 12.4.212-80			
ГОСТ 12.4.213-80			
ГОСТ 12.4.214-80			
ГОСТ 12.4.215-80			
ГОСТ 12.4.216-80			
ГОСТ 12.4.217-80			
ГОСТ 12.4.218-80			
ГОСТ 12.4.219-80			
ГОСТ 12.4.220-80			
ГОСТ 12.4.221-80			
ГОСТ 12.4.222-80			
ГОСТ 12.4.223-80			
ГОСТ 12.4.224-80			
ГОСТ 12.4.225-80			
ГОСТ 12.4.226-80			
ГОСТ 12.4.227-80			
ГОСТ 12.4.228-80			
ГОСТ 12.4.229-80			
ГОСТ 12.4.230-80			
ГОСТ 12.4.231-80			
ГОСТ 12.4.232-80			
ГОСТ 12.4.233-80			
ГОСТ 12.4.234-80			
ГОСТ 12.4.235-80			
ГОСТ 12.4.236-80			
ГОСТ 12.4.237-80			
ГОСТ 12.4.238-80			
ГОСТ 12.4.239-80			
ГОСТ 12.4.240-80			
ГОСТ 12.4.241-80			
ГОСТ 12.4.242-80			
ГОСТ 12.4.243-80			
ГОСТ 12.4.244-80			
ГОСТ 12.4.245-80			
ГОСТ 12.4.246-80			
ГОСТ 12.4.247-80			
ГОСТ 12.4.248-80			
ГОСТ 12.4.249-80			
ГОСТ 12.4.250-80			
ГОСТ 12.4.251-80			
ГОСТ 12.4.252-80			
ГОСТ 12.4.253-80			
ГОСТ 12.4.254-80			
ГОСТ 12.4.255-80			
ГОСТ 12.4.256-80			
ГОСТ 12.4.257-80			
ГОСТ 12.4.258-80			
ГОСТ 12.4.259-80			
ГОСТ 12.4.260-80			
ГОСТ 12.4.261-80			
ГОСТ 12.4.262-80			
ГОСТ 12.4.263-80			
ГОСТ 12.4.264-80			
ГОСТ 12.4.265-80			
ГОСТ 12.4.266-80			
ГОСТ 12.4.267-80			
ГОСТ 12.4.268-80			
ГОСТ 12.4.269-80			
ГОСТ 12.4.270-80			
ГОСТ 12.4.271-80			
ГОСТ 12.4.272-80			
ГОСТ 12.4.273-80			
ГОСТ 12.4.274-80			
ГОСТ 12.4.275-80			
ГОСТ 12.4.276-80			
ГОСТ 12.4.277-80			
ГОСТ 12.4.278-80			
ГОСТ 12.4.279-80			
ГОСТ 12.4.280-80			
ГОСТ 12.4.281-80			
ГОСТ 12.4.282-80			
ГОСТ 12.4.283-80			
ГОСТ 12.4.284-80			
ГОСТ 12.4.285-80			
ГОСТ 12.4.286-80			
ГОСТ 12.4.287-80			
ГОСТ 12.4.288-80			
ГОСТ 12.4.289-80			
ГОСТ 12.4.290-80			
ГОСТ 12.4.291-80			
ГОСТ 12.4.292-80			
ГОСТ 12.4.293-80			
ГОСТ 12.4.294-80			
ГОСТ 12.4.295-80			
ГОСТ 12.4.296-80			
ГОСТ 12.4.297-80			
ГОСТ 12.4.298-80			
ГОСТ 12.4.299-80			
ГОСТ 12.4.300-80			
ГОСТ 12.4.301-80			
ГОСТ 12.4.302-80			
ГОСТ 12.4.303-80			
ГОСТ 12.4.304-80			
ГОСТ 12.4.305-80			
ГОСТ 12.4.306-80			
ГОСТ 12.4.307-80			
ГОСТ 12.4.308-80			
ГОСТ 12.4.309-80			
ГОСТ 12.4.310-80			
ГОСТ 12.			



Обозна- чение	Марка	Размеры, мм											Масса элемента кг		
		Дч	Д	Д1	У	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	t	8	K ₁	K ₂	
145-040	ВПЧГ-7	700	744	740-8	360	22	126±10	2	150	110	10	8	12	10	62,27 60,99
-01	ВПЧГ-8	800	848	842-6	380	26	141±10	3	170	130	12	9	14	11	87,01 87,95
-02	ВПЧГ-9	900	956	945±6	380	29	146±10	5	180	130	16	105,1	18	11	117,27 103,03
-03	ВПЧГ-10	1000	1056	1048±6	385	30	156±10	4	190	135	16	12,1	18	12	140,16 130,12

Примечание. В числителе дана заготовочная масса элемента, в знаменателе - масса элемента после погарной обработки.

145-040 СБ			Альбом 11С-145	
Переходные элементы типа ВПЧГ для чугунных труб Дч=700-1000 мм по ГОСТ 9533-75			Станд. Паска масштаб	1:5
Гаран. инж. Буринин Буринин	Инженер Инженер	Инженер Инженер	P см. масштаб	1:5
Гаран. инж. Н.Г. Головин Головин	Инженер Инженер	Инженер Инженер	Лист 141 из 142 1:5	
Сборочный чертёж			Мосинжпроект 111С.к. г. Москва	

Порядок записи	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.									Примечание
			145-040	01	02	03	04	05	06	07	08	09
<u>Документация</u>												
12	145-040 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X						
<u>Детали</u>												
12 1	145-041-18	Обечайка	1									
	- 19	Обечайка		1								
	- 20	Обечайка			1							
	- 21	Обечайка				1						
12 2	145-042-14	Патрубок	1									
	- 15	Патрубок		1								
	- 16	Патрубок			1							
	- 17	Патрубок				1						

Задание на выполнение

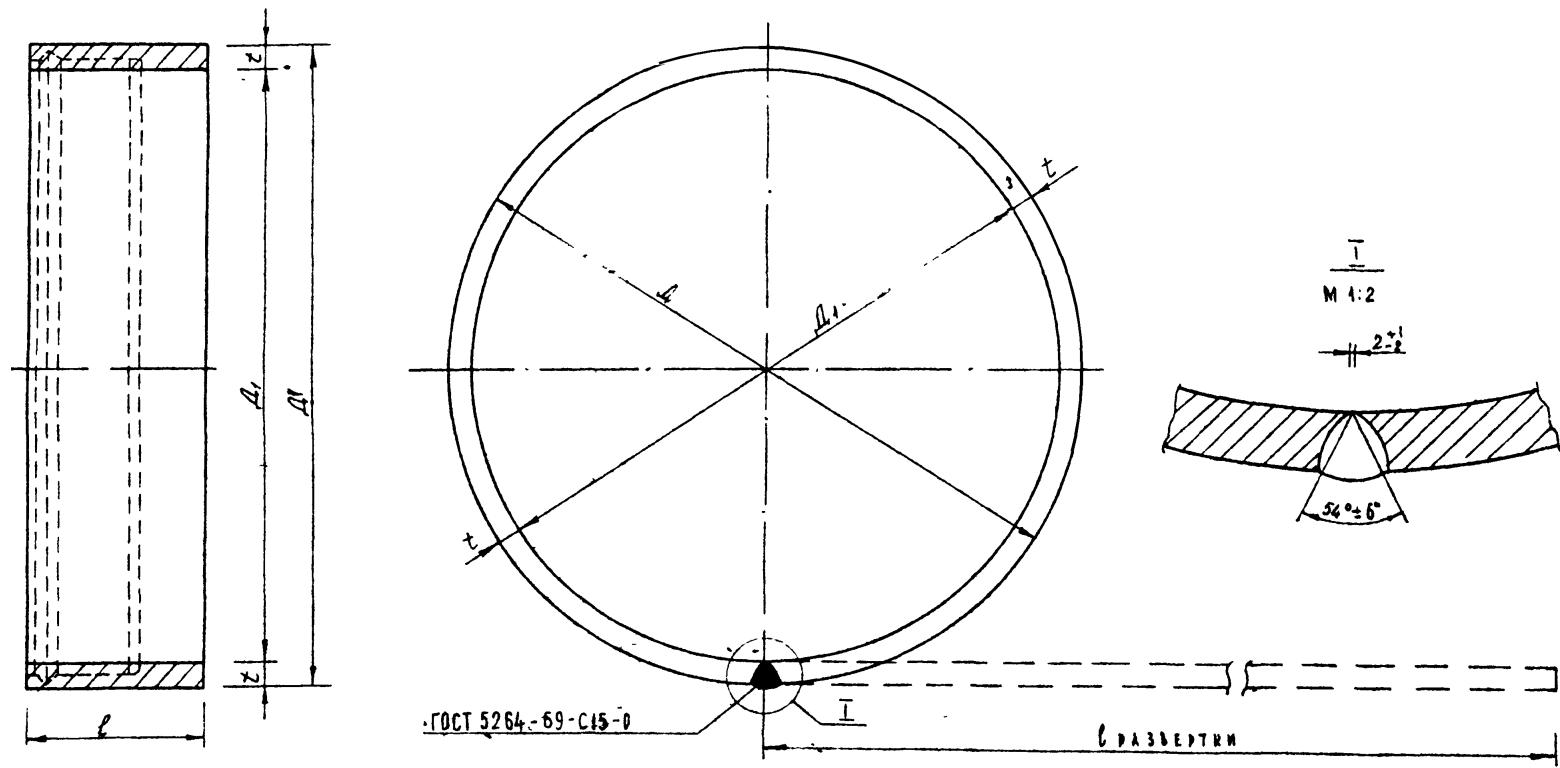
ВЛЧГ-7

БЛЧГ-8

ВЛЧГ-9

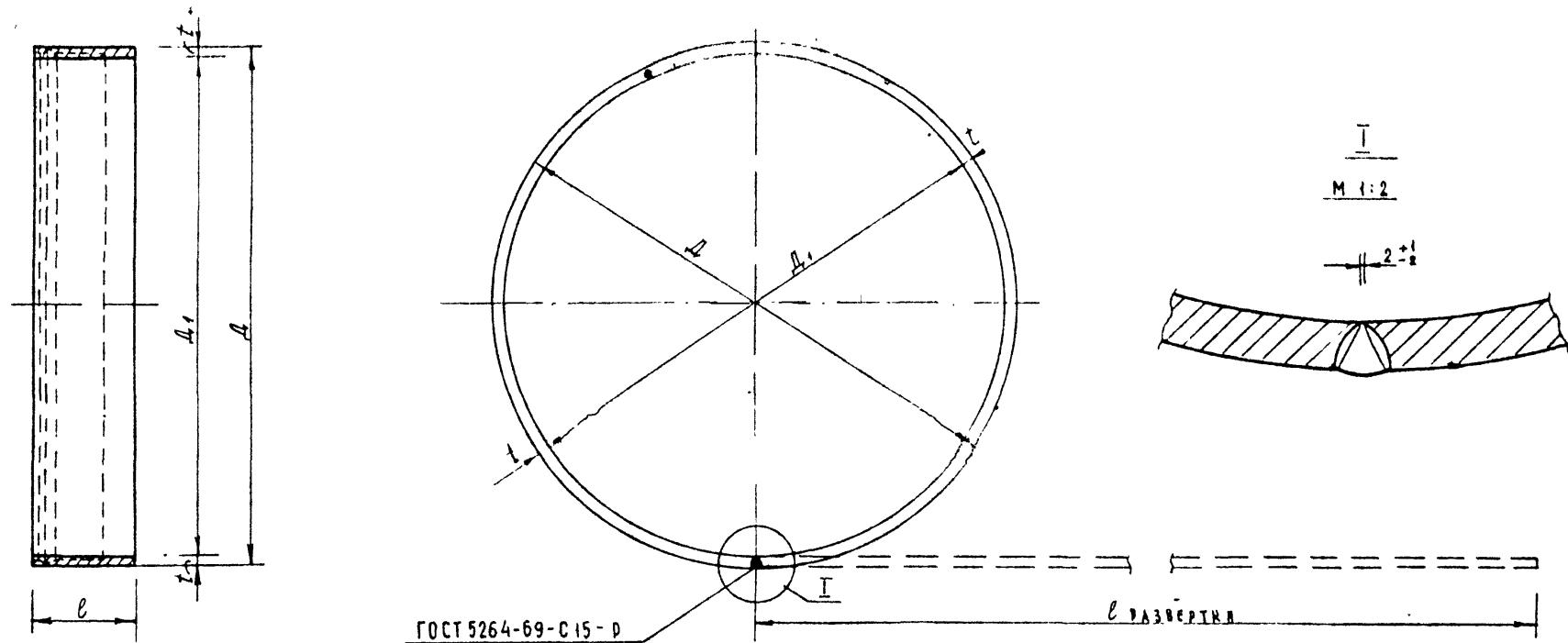
ВЛЧГ-10

145-040			Альбом ПС - 145		
переходные элементы	Стандарт	Масса/Масс.сто			
трубы ВЛЧГ для чугунных	P	-	-		
труб диам. 700-1000 мм					
по ГОСТ 3583-75					
	Лист 15	Нр. № 1024/10			
	Спецификация	ОНСК	Мосинжпроект		
			г. Москва.		



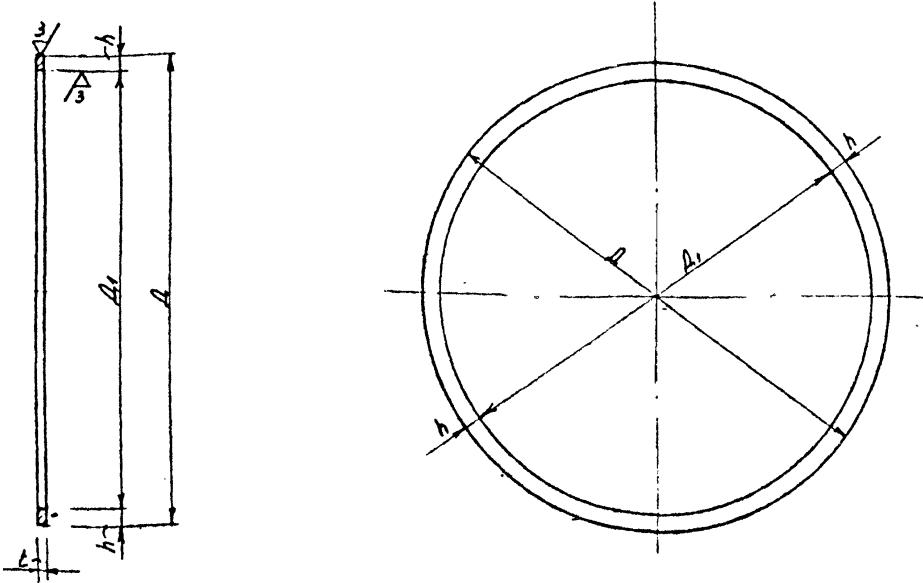
п/п	обозначение	размеры, мм					материял	масса тт
		д	д ₁	t	e	размер		
1	145-011	157	125	16	140	441	ПОЛОСА 16x140 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 СП ГОСТ 380-71	7,75
	-04	212	172	20	160	601	ПОЛОСА 20x160 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 СП ГОСТ 380-71	15,10
	-02	263	223	20	160	761	— " —	19,12
	-03	317	277	20	160	931	— " —	23,39
	-04	369	329	20	170	1094	ПОЛОСА 20x170 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 СП ГОСТ 380-71	29,20
	-05	425	381	22	180	1264	ПОЛОСА 22x180 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 СП ГОСТ 380-71	39,30
	-06	474	430	22	180	1418	— " —	44,09
	-07	578	534	22	190	1743	ПОЛОСА 22x190 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 СП ГОСТ 380-71	57,25
	-08	684	634	25	190	2068	ПОЛОСА 25x190 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 СП ГОСТ 380-71	72,12

				145 - 044	АЛЬБОМ ПС-145
ИАЦ ОГА	ИВОЗЕВА	ДЕТАЛИ ПЕРЕХОДНЫХ ЗАСЕМЕНОВ ТИПА РПЧГ ДЛЯ ЧИСТЫХ ТРУБ Ду = 100 - 600 ММ по ГОСТ 9583-75			СТАЛКА СМ ТАБА
ГА ИМН	АФИНИН				15
ВД. ИМН	БУРДЕВ				АНСТ 16 АРХ Н4105/ПС
ПРОЕКТЕР	БУРДЕВ	ОВЕЧИЙКА НОЗ. ОТ 4-Я ДО 3-08			ОНСК
ПРОВЕД	ФОМИЧЕВА				МОСКОВСКАЯ Г. МОСКВА



Но	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					МАТЕРИАЛ	МАССА КГ
		Д	Д ₁	т	ℓ	ГРАДВ		
1	145-021-09	786	750	18	190	2411	ПОЛОСА ВСТ 3СП ГОСТ 380-71	18x190 ГОСТ 103-76 64,74
	-10	895	855	20	200	2747	ПОЛОСА ВСТ 3СП ГОСТ 380-71	20x200 ГОСТ 103-76 86,26
	-11	998	958	20	210	3071	ШИРОКАЯ ВСТ 3СП ГОСТ 380-71	20x210 ГОСТ 82-70 101,25
	-12	1102	1062	20	220	3397	ПОЛОСА ВСТ 3СП ГОСТ 380-71	20x220 ГОСТ 82-70 117,33

			145 - 024	АЛЬБОМ ПС-145
НАЧОТ	КОЗЕЕВА			
ГЛЯНЦИ	АФОНИН			
ВЕДУЩИЙ	БУРЦЕВ			
ПРОЕКТИРУЮЩИЙ	БУРЦЕВ			
ПРОВЕРЯЮЩИЙ	ФОМИЧЕВА			
			ДЕТАЛИ ПЕРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ РПЧГ ДЛЯ ЧУГУНОВЫХ ТРУБ Ду = 700 + 1000 мм по ГОСТ 9583-75	СТАДИЯ СМ ТАБЛ 1:10
			ОБЕЧАЙКА Поз. от 4-09 до 4-12	Лист 17 АДХ № 4106/ПС МОСНИИПРОЕКТ г. МОСКВА

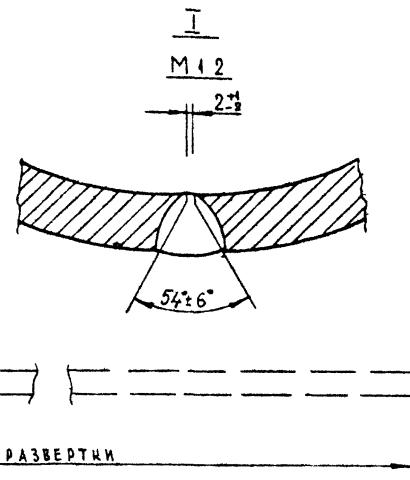
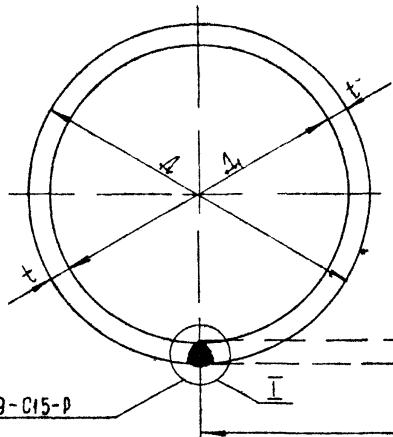
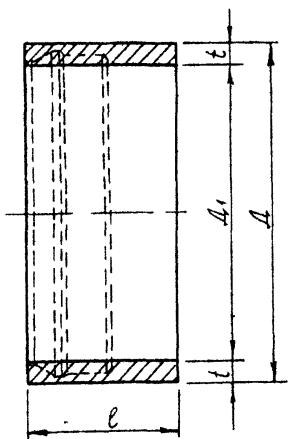


Примечание. В числителе дана заготовочная масса детали,
в знаменателе - масса детали после токарной обработки

Лист 1 из 2. Документ 00000000000000000000

Н/З	Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса кг
		D	D1	t	h		
3	145-023	186	723-45	18	31,5	Полоса 18x32 ГОСТ 103-76 всего ГОСТ 380-74	10,77 70,54
	-01	895	823-45	20	360	Полоса 20x36 ГОСТ 103-76 всего ГОСТ 380-74	15,25 15,23
	-02	998	923-45	20	37,5	Полоса 20x40 ГОСТ 103-76 всего ГОСТ 380-74	13,95 17,77
	-03	1102	1023-45	20	39,5	Полоса 20x40 ГОСТ 103-76 всего ГОСТ 380-74	20,87 20,71

145-023				Альбом ЛС-145
Сборка	Масса	Масса заг		
р	см	тбд	1:10	
Детали переходных элементов типа РЛЧР для чугунных труб Dу=100+1000мм по ГОСТ 9583-75				
Начерт. Гозеева	Рисунок			
Санисек	Прилож			
Редактор	Б.Мор			
График	Бурчев			
Проверка	Ломичев			
Диаграмма поз. от 3 до 3-03				Мосинжпроект г.Москва

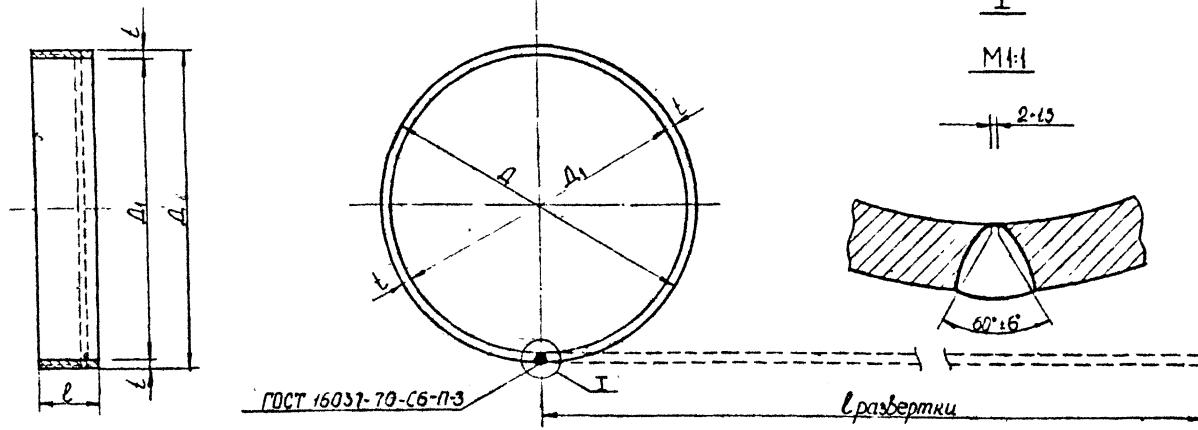


ГОСТ 5264-69-015-Р

РАЗВЕРТКА

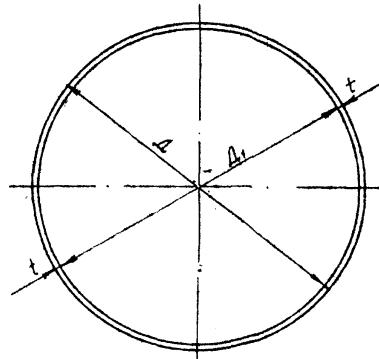
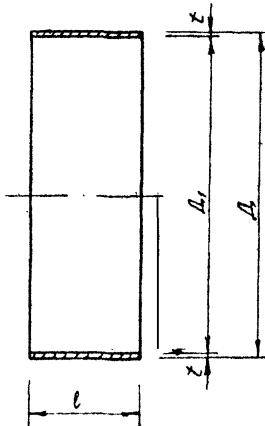
Ноз	Изображение	Размеры, мм					Материал	Масса, кг
		Д	Д1	т	ℓ	ℓ _{раз}		
1	145-031-13	161	125	18	150	447	ПОДСА 18x150 ГОСТ 103-76 ВСТ 3СЛ ГОСТ 380-71	9,48
	-14	216	172	22	160	508	ПОДСА 22x160 ГОСТ 103-76 ВСТ 3СЛ ГОСТ 380-71	16,80
	-15	273	223	25	160	777	ПОДСА 28x160 ГОСТ 103-76 ВСТ 3СЛ ГОСТ 380-71	24,40
	-16	327	277	25	170	947	ПОДСА 25x170 ГОСТ 103-76 ВСТ 3СЛ ГОСТ 380-71	31,59
	-17	379	329	25	170	1110	ПОДСА 25x170 ГОСТ 103-76 ВСТ 3СЛ ГОСТ 380-71	37,03

145-031				Альбом ПС-145	
ДЕТАЛИ ПЕРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕН-	СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ		
ТОВ ТИПА РАЧМГ ДЛЯ ЧУГИ-					
НВХ ТРУБ Д _У =100-300 ММ					
ПО ГОСТ 21053-75					
Нач. отп. Козеева	145-031				
Гл. инж. Афонин					
Вед. инж. Бирцев					
Проектнр. Некрасова					
Провер. Фомичёва					
Лист 19	Арх. № 4108/ПС				
Обечайка					
поз. от 1-43 до 1-17					
ОИСР	Мосинжпроект				



Н/з	Обозначение	Размеры, мм					Материал	Масса кг
		д	д ₁	t	ℓ	Раз		
1	145-044-18	744	724	10	150	2304	полоса 10x150 ГОСТ 103-76 8Сг-3сн ГОСТ 380-71	27,14
	-19	848	824	12	170	2624	полоса 12x170 ГОСТ 103-76 8Сг-3сн ГОСТ 380-71	42,01
	-20	956	924	16	180	2951	полоса 16x180 ГОСТ 103-76 8Сг-3сн ГОСТ 380-71	65,72
	-21	1056	1024	16	190	3265	полоса 16x190 ГОСТ 103-76 8Сг-3сн ГОСТ 380-71	77,90

Детали переходных элемен- толов тяги ВЛЧГ для чугунных труб ди- 700÷ 1000 мм. по ГОСТ 9553-75	Ставки	Масса	Масштаб
	Р табл	см. табл	1:5
Лист № 1	Лист № 2	Лист № 3	Лист № 4
Обечайка	DNISK	Мосинжпроект	Москва
поз. от 1-18 до 1-21			



№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАТЕРИАЛ	МАССА, КГ	
		Д	Д ₁	т	ℓ			
2	145-012	145-032-09	121±1	111	5	250	ТРУБА 121×5 BG3cn ГОСТ 10704-76	3,58
	-01	-10	168±2	158	8	250	ТРУБА 168×8 BG3cn ГОСТ 10704-76	7,89
	-02	-11	219±2	207	5	250	ТРУБА 219×5 BG3cn ГОСТ 10704-76	6,60
	-03	-12	273±3	259	6	250	ТРУБА 273×6 BG3cn ГОСТ 10704-76	9,88
	-04	-13	325±4	309	6	250	ТРУБА 325×6 BG3cn ГОСТ 10704-76	11,80
	-05		377±4	359	6	250	ТРУБА 377×6 BG3cn ГОСТ 10704-76	13,73
	-06		426±4	408	6	250	ТРУБА 426×6 BG3cn ГОСТ 10704-76	15,54
	-07		530±5	514	7	250	ТРУБА 530×7 BG3cn ГОСТ 10704-76	22,57
	-08		630±5	614	7	250	ТРУБА 630×7 BG3cn ГОСТ 10704-76	26,89
	145-042-14		720±5	702	8	250	ТРУБА 720×8 BG3cn ГОСТ 10704-76	35,13
	15		820±6	802	9	250	ТРУБА 820×9 BG3cn ГОСТ 10704-76	45,00
	16		920±6	900	9	250	ТРУБА 920×9 BG3cn ГОСТ 10704-76	50,55
	17		1020±7	998	10	250	ТРУБА 1020×10 BG3cn ГОСТ 10704-76	62,28

			145-012; 145-032; 145-042	АЛЬБОМ РС-145
			ДЕТАЛИ ПЕРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ТИПА РЧЧ, ВОЧЧ, РЧЧМГ ДЛЯ ЧУГУН- НЫХ ТРУБ $D_u = 100 \div 1000$ ММ ПО ГОСТ 9583-75 И ТРУБ $D_u = 100 \div$ 300 ММ ПО ГОСТ 21053-75	СТАНДАРТ Р СМ ТАВА. 1:5
НАЧ. ОДА	НОВОЕВА			АКНТ 21
ГА ИМН:	АФДИНН			АДР. №: 4610/ДС
ВЕД. ИМН:	ВУДЧЕВ			
ПРОЕКТИР.	БУРЧЕВ			МОСНИИПРОЕКТ
ПРОВЕРКА	ФОМЧИЧЕВА			г. МОСКВА.
			ПАТРУБКИ ПОЗ. ОТ 2 ДО 2-17	ДНСК