

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ГЭСНп 81-04-08-2001**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ  
СМЕТНЫЕ НОРМЫ  
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

**ГЭСНп-2001**

**Сборник № 8  
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ**

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

Государственный комитет Российской Федерации  
по строительству и жилищно-коммунальному комплексу  
(Госстрой России)

Москва 2002 г.



**Государственные элементные сметные нормы на пусконаладочные работы  
ГЭСНп 81-04-08-2001 Деревообрабатывающее оборудование  
/Госстрой России/ Москва, 2000 г. – 20 с.**

Настоящие Государственные элементные сметные нормы (ГЭСНп) предназначены для определения потребности в ресурсах (затратах труда пусконаладочного персонала) при выполнении пусконаладочных работ по холодильным и компрессорным установкам и составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом.

ГЭСНп-2001 являются исходными нормативами для разработки Государственных единичных расценок на пусконаладочные работы федерального (ФЕР), территориального (ТЕР), отраслевого уровней, индивидуальных и укрупненных норм (расценок) и других нормативных документов, применяемых для определения прямых затрат в сметной стоимости пусконаладочных работ.

**РАЗРАБОТАНЫ** Центральным научно-исследовательским институтом экономики и управления в строительстве (ФГУП ЦНИИЭУС) Госстроя России (Ж.Г. Чернышова, Л.В. Размадзе), ООО «Координационный центр по ценообразованию и сметному нормированию в строительстве» (А.Н. Жуков) при участии Межрегионального центра по ценообразованию в строительстве и промышленности строительных материалов (МЦЦС) Госстроя России (И.И. Дмитренко)

**РАССМОТРЕНЫ** Управлением ценообразования и сметного нормирования в строительстве и жилищно-коммунальном комплексе Госстроя России (Редакционная комиссия: Е.Е. Ермолаев – руководитель, В.Н. Маклаков, Т.Л. Грищенкова)

**ВНЕСЕНЫ** Управлением ценообразования и сметного нормирования в строительстве и жилищно-коммунальном комплексе Госстроя России

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** с 01.09.2002 г. постановлением Госстроя России  
от 07.09.2002 г. № 103.

Ответственный исполнитель: Ж.Г. Чернышова  
Технический редактор: В.И. Шаменков

**Настоящие Государственные элементные сметные нормы на пусконаладочные работы ГЭСНп-2001 не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Госстроя России.**

**© Госстрой России, МЦЦС 2000 г.**

Система нормативных документов в строительстве  
**СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

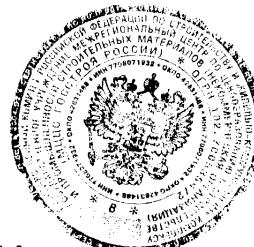
**ГЭСНп 81-04-08-2001**

*Утверждены и введены в действие с 1 августа 2002 года  
постановлением Госстроя России от 7 августа 2002 года № 103*

**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ  
ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ  
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ  
ГЭСНп-2001**

**СБОРНИК № 8  
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ**

**Издание официальное**



**Государственный комитет Российской Федерации  
по строительству и жилищно-коммунальному комплексу  
(Госстрой России)**

*Москва 2002 г.*

# ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

## Сборник № 8

### Деревообрабатывающее оборудование

ГЭСНп-2001-08

#### ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие Государственные элементные сметные нормы (ГЭСНп) предназначены для определения потребности в ресурсах (затратах труда пусконаладочного персонала) при выполнении пусконаладочных работ по деревообрабатывающему оборудованию общего назначения и используются для составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом. ГЭСНп являются исходными нормативами для разработки единичных расценок, индивидуальных и укрупненных сметных норм (расценок).

2. ГЭСНп отражают среднеотраслевые затраты на организацию и технологию пусконаладочных работ. ГЭСНп обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими капитальное строительство с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов. Для строек, финансирование которых осуществляется за счет собственных средств предприятий, организаций и физических лиц, ГЭСНп носят рекомендательный характер.

3. При применении сборника необходимо руководствоваться положениями настоящей Технической части, а также Указаниями по применению государственных элементных сметных норм на пусконаладочные работы (ГЭСНп) – МДС 81-27.2001.

4. Ресурсные сметные нормы рассчитаны исходя из характеристик и сложности оборудования с учетом требований 3-й части СНиП по производству и приемке работ, государственных и отраслевых стандартов, технических условий на изготовление и поставку оборудования и учитывают затраты труда на выполнение работ в период пуска оборудования на месте его эксплуатации, помимо регулировочных и других работ, производимых на предприятии – изготовителе оборудования.

5. Нормы составлены исходя из следующих условий:

оборудование, подлежащее пуску и наладке, новое, не имеет конструктивных или иных дефектов, срок его хранения на складе не превышает нормативного времени, а в случае длительного или неправильного хранения предварительно проведены ревизия или восстановительный ремонт;

дефекты оборудования, выявленные в процессе наладочных работ, устраняются заказчиком;

работы проводятся в нормальных условиях труда и при положительной температуре окружающей среды.

6. В нормах настоящего сборника учтены затраты на выполнение полного комплекса пусконаладочных работ, установленного нормативной и технической документацией, включая следующие основные этапы:

подготовительные работы – организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений; выдача предложений и рекомендаций по их устраниению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ;

наладка отдельных узлов и механизмов оборудования – проверка и очистка реагентами, промывка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств и др.;

пуск оборудования – проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой;

комплексное опробование оборудования – опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического

процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ГОСТ или ТУ;

заключительные работы – разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

7. В нормах не учтены затраты на:

проведение пусконаладочных работ по электротехническим устройствам и системам автоматизации, определяемые по соответствующим сборникам ГЭСНп;

составление сметной и эксплуатационной документации (по поручению заказчика), определяемые в соответствии с условиями договора.

8. Нормы затрат труда настоящего сборника разработаны с использованием метода определения категории сложности наладки деревообрабатывающих станков, машин и линий (с учетом ряда факторов – конструктивных, технологических, степени автоматизации и др.) и установления трудоемкости работ в расчете на условную единицу сложности наладки\*.

9. Нормами предусмотрено выполнение пусконаладочных работ следующими составами звена (бригады) по видам оборудования:

Вид оборудования	Доля участия в общих затратах труда (норме), %					
	Инженер, категория			Техник I категории	Рабочий, разряд	
	I	II	III		5	4
Станки окорочные, рамы лесопильные	—	25	—	—	35	40
Станки ленточнопильные	—	37	—	—	—	63
Станки круглопильные	—	34	—	—	—	66
Машины рубительные	50	—	—	—	25	25
Станки строгательные	—	54	—	—	—	46
Станки фрезерные, шипорезные, сверлильные	60	—	—	—	20	20
Станки токарные, шлифовальные	—	60	—	—	20	20
Клейтельное и прессовое	50	—	—	—	25	25
Линии для производства столярных изделий	—	58	—	—	21	21
Лесосушильное	22	20	20	—	18	20
Линии для лесопильного производства	10	30	10	10	20	20

10. При повторном выполнении пусконаладочных работ сметные нормы необходимо применять с коэффициентом 0,5.

Под повторным выполнением пусконаладочных работ (до сдачи объекта в эксплуатацию) следует понимать работы, вызванные изменением технологического процесса, режима работы оборудования в связи с частичным изменением проекта или вынужденной заменой оборудования.

11. При одновременном выполнении пусконаладочных работ на нескольких однотипных единицах оборудования (станках, машинах и т.п.) или нескольких однотипных линиях нормы должны приниматься с коэффициентами:

0,5 – по второй и последующим единицам оборудования;

0,7 – по второй и последующим линиям.

12. В случае, если проектом предусмотрена компоновка отдельных единиц оборудования в технологическую линию, не поставляемую комплектно, затраты труда на пусконаладочные работы по такой линии могут определяться суммированием норм затрат по оборудованию, включенному в линию, с коэффициентом 1,2.

13. При расчетах за выполненные работы, когда договором предусматривается промежуточная оплата, рекомендуется руководствоваться следующей примерной структурой пусконаладочных работ:

Наименование этапа работ	Доля, %, в общих затратах труда (норме)
Подготовительные работы	10
Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования	20
Пуск оборудования	30
Комплексное опробование оборудования	30
Заключительные работы	10
Итого	100

\* «Методика определения затрат труда и расценок на пусконаладочные работы» разработана Нормативно-исследовательской станцией МПТМНО «Лесэнерго» и согласована с ВНИИ труда в строительстве Госстроя СССР в 1988 г.

**ОТДЕЛ 01.**  
**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ  
ЛЕСОСАМОТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ  
НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ**

**Раздел 1.  
СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ**

**Таблица ГЭСНп 08-01-001 Барабаны корообдирочные****Измеритель: компл.**

Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:

- 08-01-001-1 КБ-100-01, КБС-425  
 08-01-001-2 фирмы «Коне»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-001-1	08-01-001-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	480	364

**Таблица ГЭСНп 08-01-002 Станки окорочные****Измеритель: шт.**

Станок окорочный, тип:

- 08-01-002-1 ОК 40-2  
 08-01-002-2 ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ  
 08-01-002-3 ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный  
 08-01-002-4 20К63-1 двухроторный  
 08-01-002-5 УК600, УК-800  
 08-01-002-6 фирмы «Никольсон»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-002-1	08-01-002-2	08-01-002-3	08-01-002-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	63	89	110	132

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-002-5	08-01-002-6
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	180	22

**Раздел 2.  
РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ**

**Таблица ГЭСНп 08-01-007 Рамы лесопильные одноэтажные****Измеритель: компл.**

Рама лесопильная одноэтажная:

- 08-01-007-1 с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6  
 08-01-007-2 с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2  
 08-01-007-3 для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-007-1	08-01-007-2	08-01-007-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	232	278	179

**Таблица ГЭСНп 08-01-008 Рамы лесопильные двухэтажные****Измеритель: компл.**

Рама лесопильная двухэтажная, тип:

- 08-01-008-1 2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом  
 08-01-008-2 2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-008-1	08-01-008-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	482	487

**Таблица ГЭСНп 08-01-009 Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные****Измеритель:** шт.

Рама лесопильная:

- 08-01-009-1 тарная, тип РТ-40  
 08-01-009-2 тарная, тип РТ-63  
 08-01-009-3 передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная тип РГ-130-2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-009-1	08-01-009-2	08-01-009-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	133	187	93

**Раздел 3.****СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН****Таблица ГЭСНп 08-01-014 Станки ленточнопильные****Измеритель:** шт.

Станок ленточнопильный:

- 08-01-014-1 вертикальный, тип ЛБ-240  
 08-01-014-2 горизонтальный, тип ЛГ-190-1  
 08-01-014-3 горизонтальный, тип СКС-Р  
 08-01-014-4 делительный, тип ЛД-125-2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-014-1	08-01-014-2	08-01-014-3	08-01-014-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	127	80	149	96

**Раздел 4.****СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ  
ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ****Таблица ГЭСНп 08-01-020 Станки продольно-распиловочные****Измеритель:** шт. (норма 01); компл. (нормы 02, 03)

Станок продольно-распиловочный:

- 08-01-020-1 однопильный, тип ЦДТ6-4  
 08-01-020-2 с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М  
 08-01-020-3 с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-020-1	08-01-020-2	08-01-020-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	82	192	145

**Таблица ГЭСНп 08-01-021 Станки круглопильные****Измеритель:** шт.

Станок круглопильный, тип:

- 08-01-021-1 Ц5Д-8 для обрезки и раскряя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством  
 08-01-021-2 Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством  
 08-01-021-3 Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной  
 08-01-021-4 ЦР-4А ребровый  
 08-01-021-5 ЦКБ40-01 торцовочный

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-021-1	08-01-021-2	08-01-021-3	08-01-021-4	08-01-021-5
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	106	140	133	65	44

**Раздел 5.**  
**МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ**

**Таблица ГЭСНп 08-01-025 Машины рубительные****Измеритель: шт.**

Машина рубительная, тип:

08-01-025-1	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; ТР1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300
08-01-025-2	МРН-100; RP-150
08-01-025-3	МРН-50; МРГ-40Н; Т1500SR
08-01-025-4	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1
08-01-025-5	МРГН-20Н; МРГ-20Н
08-01-025-6	МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-025-1	08-01-025-2	08-01-025-3	08-01-025-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	464	385	300	125

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-025-5	08-01-025-6
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	138	185

**Таблица ГЭСНп 08-01-026 Мельницы молотковые, установки дробильные****Измеритель: компл.**

08-01-026-1	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03
08-01-026-2	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-026-1	08-01-026-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	108	130

**Таблица ГЭСНп 08-01-027 Станки дровокольные****Измеритель: компл. (норма 01); шт. (нормы 02, 03)**

Станок дровокольный, тип:

08-01-027-1	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством
08-01-027-2	КГ-8А, гидравлический
08-01-027-3	ГКУ-1, с удалением гнили

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-027-1	08-01-027-2	08-01-027-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	50	58	65

**Таблица ГЭСНп 08-01-028 Станки древошерстные****Измеритель: шт.**

08-01-028-1	Станок древошерстный, тип СД-3М
-------------	---------------------------------

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-028-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	58

**Раздел 6.**  
**ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**Таблица ГЭСНп 08-01-033 Линии ленточнопильные****Измеритель: компл.**

Линия ленточнопильная, тип:

- 08-01-033-1      ЛБЛП25К-1  
 08-01-033-2      ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-033-1	08-01-033-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	480	600

**Таблица ГЭСНп 08-01-034 Линии агрегатной переработки бревен****Измеритель: компл.**

Линия агрегатной переработки бревен, тип:

- 08-01-034-1      ЛАПБ-2  
 08-01-034-2      ЛАПБ-3, с программным управлением

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-034-1	08-01-034-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1134	1507

**Таблица ГЭСНп 08-01-035 Линии фрезерно-пильные****Измеритель: компл.**

Линия фрезерно-пильная:

- 08-01-035-1      первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2  
 08-01-035-2      второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-035-1	08-01-035-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	815	920

**Таблица ГЭСНп 08-01-036 Линии обрезки досок****Измеритель: компл.**

- 08-01-036-1      Линия обрезки досок, тип ЛОД-1П

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-036-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	584

**Таблица ГЭСНп 08-01-037 Линии торцовки сырых пиломатериалов****Измеритель: компл.**

- 08-01-037-1      Линия торцовки сырых пиломатериалов, тип ЛТ-1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-037-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	552

**Таблица ГЭСНп 08-01-038 Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов****Измеритель: компл.**

Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов:

- 08-01-038-1      сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т  
 08-01-038-2      сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)  
 08-01-038-3      сырых, фирмы «Валмет»  
 08-01-038-4      сухих, фирмы «Валмет»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-038-1	08-01-038-2	08-01-038-3	08-01-038-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1510	1850	3300	2460

**Таблица ГЭСНп 08-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов****Измеритель: компл.**08-01-039-1   Линия сортировки сырых пиломатериалов с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21  
(21 сортировочное место)

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-039-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	584

**Таблица ГЭСНп 08-01-040 Линии формирования сушильных и транспортных пакетов****Измеритель: компл.****Линия формирования:**08-01-040-1   сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1  
(ПФЛ-1)  
08-01-040-2   транспортных пакетов, тип ПФЛ-2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-040-1	08-01-040-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1770	1560

**Таблица ГЭСНп 08-01-041 Агрегаты кромкообразные****Измеритель: компл.**

08-01-041-1   Агрегат кромкообразной автоматический, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-01-041-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	730

## **ОТДЕЛ 02.**

# **ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ**

### **Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ**

**Таблица ГЭСНп 08-02-001 Станки прирезные****Измеритель:** шт.

Станок прирезной:

- 08-02-001-1 однопильный, тип ЦДК5-3  
 08-02-001-2 десятипильный, тип ЦМР-3

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-001-1	08-02-001-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	63	89

**Таблица ГЭСНп 08-02-002 Станки торцовочные и концеравнительные****Измеритель:** шт.

- 08-02-002-1 Станок торцовочный, типы: ЦПА40-2, ЦТ-40  
 08-02-002-2 Станок концеравнительный типы: Ц2К12Ф-1, Ц2К20Ф-1  
 08-02-002-3 Станок концеравнительный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-002-1	08-02-002-2	08-02-002-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	41	63	71

**Таблица ГЭСНп 08-02-003 Станки форматно-обрезные****Измеритель:** шт.

Станок форматно-обрезной:

- 08-02-003-1 одиннадцатипильный, тип ЦТМФ  
 08-02-003-2 тип ЦФ2М  
 08-02-003-3 четырехпильный, тип ЦТЧФ  
 08-02-003-4 для раскюя облицованных плит, тип ПРЛ20

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-003-1	08-02-003-2	08-02-003-3	08-02-003-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	328	118	133	112

**Таблица ГЭСНп 08-02-004 Станки для продольного раскюя досок на заготовки****Измеритель:** шт.

- 08-02-004-1 Станок для продольного раскюя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1, фирмы «Лаймет-120»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-004-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	43

**Таблица ГЭСНп 08-02-005 Станки автоматические кромкообрезные****Измеритель:** шт.

- 08-02-005-1 Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-005-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	72

***Раздел 2.***  
**СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ**

**Таблица ГЭСНп 08-02-010 Станки ленточнопильные столярные****Измеритель:** шт.

08-02-010-1 Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-010-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	15

***Раздел 3.***  
**СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ**

**Таблица ГЭСНп 08-02-015 Станки фуговальные****Измеритель:** шт.

Станок фуговальный:

08-02-015-1 односторонний, тип СФ6-1  
08-02-015-2 двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-015-1	08-02-015-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	31	53

**Таблица ГЭСНп 08-02-016 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые****Измеритель:** шт.

Станок:

08-02-016-1 фуговально-калевочный, типы: «Унимат-22Н», G620 «ГУБИШ»  
08-02-016-2 фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1; фирмы «Купфер-Мюре»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-016-1	08-02-016-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	92	104

**Таблица ГЭСНп 08-02-017 Станки рейсмусовые****Измеритель:** шт.

Станок рейсмусовый:

08-02-017-1 односторонний, тип СР4-1  
08-02-017-2 односторонний, тип RR-061; СР-12-3  
08-02-017-3 односторонний, тип С2Р8-3  
08-02-017-4 двухсторонний, тип С2Р12-3, DSNS

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-017-1	08-02-017-2	08-02-017-3	08-02-017-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	51	90	82	149

**Таблица ГЭСНп 08-02-018 Станки строгальные четырехсторонние****Измеритель:** шт.

Станок строгальный четырехсторонний:

08-02-018-1 тип С16-1А  
08-02-018-2 фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н  
08-02-018-3 для строжки погонажа, тип С25-3А, С25-4  
08-02-018-4 для паркетной фрезы, тип ПАРК-9  
08-02-018-5 тип Н-10-05Р «Ряute»; Н-15РТ «Ряute»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-018-1	08-02-018-2	08-02-018-3	08-02-018-4	08-02-018-5
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	90	140	147	101	155

**Раздел 4.**  
**СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ**

**Таблица ГЭСНп 08-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные****Измеритель:** шт.

Станок фрезерный одношпиндельный:

- 08-02-023-1 с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4  
 08-02-023-2 карусельный, тип ВФК-2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-023-1	08-02-023-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	38	45

**Таблица ГЭСНп 08-02-024 Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей****Измеритель:** шт.

Станок:

- 08-02-024-1 фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3  
 08-02-024-2 фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520  
 08-02-024-3 фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК  
 08-02-024-4 фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1  
 08-02-024-5 фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний  
 08-02-024-6 фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-024-1	08-02-024-2	08-02-024-3	08-02-024-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	86	72	86	95

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-024-5	08-02-024-6
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	82	136

**Раздел 5.**  
**СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ**

**Таблица ГЭСНп 08-02-030 Станки шипорезные рамные****Измеритель:** шт.

Станок шипорезный рамный:

- 08-02-030-1 односторонний, тип ШО10-5  
 08-02-030-2 односторонний, тип ШО16-5  
 08-02-030-3 двухсторонний, тип ШД10-9, ШД16-9, ТТ А-200  
 08-02-030-4 двухсторонний, тип ШДСТОП, с программным управлением  
 08-02-030-5 двухсторонний, тип 2 TAS

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-030-1	08-02-030-2	08-02-030-3	08-02-030-4	08-02-030-5
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	41	52	98	121	127

***Раздел 6.***  
**СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ**

**Таблица ГЭСНп 08-02-035 Станки сверлильные и долбежные****Измеритель: шт.**

Станок:

08-02-035-1	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25
08-02-035-2	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А
08-02-035-3	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный
08-02-035-4	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3
08-02-035-5	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4
08-02-035-6	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-035-1	08-02-035-2	08-02-035-3	08-02-035-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	40	106	80	54

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-035-5	08-02-035-6
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	50	97

***Раздел 7.***  
**СТАНКИ ТОКАРНЫЕ**

**Таблица ГЭСНп 08-02-040 Станки токарные****Измеритель: шт.**

Станок токарный:

08-02-040-1	с автоподачей, тип ТС63
08-02-040-2	круглоколочный, с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-040-1	08-02-040-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	41	51

***Раздел 8.***  
**СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ**

**Таблица ГЭСНп 08-02-045 Станки шлифовальные ленточные****Измеритель: шт.**

Станок шлифовальный:

08-02-045-1	трехленточный, тип ШЛПС-11
08-02-045-2	трехленточный, тип ШЛПС-12
08-02-045-3	ленточный автоматический, тип ХР/NK «ХАМПЕЛЬ»; ВА2 «Хесеманн»
08-02-045-4	двухленточный автоматический тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн»

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-045-1	08-02-045-2	08-02-045-3	08-02-045-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	47	55	60	92

**Таблица ГЭСНп 08-02-046 Станки шлифовальные****Измеритель:** шт.

Станок шлифовальный, тип:

- 08-02-046-1 Шл.ЗЦ12-3 трехцилиндровый  
 08-02-046-2 ШЛ ДБ-5 комбинированный; Шл. 2В-2 для лакокрасочных покрытий  
 08-02-046-3 ЕР-3 «Пауль-Эрнест» вальцовочный  
 08-02-046-4 ТВО-64-2 «Райма-Ренопла» двухсторонний

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-046-1	08-02-046-2	08-02-046-3	08-02-046-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	233	41	72	336

**Таблица ГЭСНп 08-02-047 Автоматы шлифовальные****Измеритель:** шт.

Автомат шлифовальный, тип:

- 08-02-047-1 FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки  
 08-02-047-2 LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный  
 08-02-047-3 KS A2-B «Хесеманн», KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-047-1	08-02-047-2	08-02-047-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	72	57	67

*Раздел 9.*  
**КЛЕЙЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**Таблица ГЭСНп 08-02-052 Станки клеенаносящие****Измеритель:** шт.

- 08-02-052-1 Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип KB9-1; KB14-1; KB18-1; DOVS-130

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-052-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	48

**Таблица ГЭСНп 08-02-053 Прессы гидравлические****Измеритель:** шт.

Пресс гидравлический горячий, тип:

- 08-02-053-1 ДА7441 12-этажный  
 08-02-053-2 Д7443 11-этажный  
 08-02-053-3 Д7446 12-этажный  
 08-02-053-4 Д7247 20-этажный  
 08-02-053-5 ДО336А 12-этажный

Пресс гидравлический, тип:

- 08-02-053-6 ДА4436 10-этажный  
 08-02-053-7 ДА4438 20-этажный  
 08-02-053-8 ДОНН-50  
 08-02-053-9 П783 1-этажный

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-053-1	08-02-053-2	08-02-053-3	08-02-053-4	08-02-053-5
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	781	688	894	3030	995

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-02-053-6	08-02-053-7	08-02-053-8	08-02-053-9
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1330	1680	920	416

# ОТДЕЛ 03.

## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

### Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ

**Таблица ГЭСНп 08-03-001 Линии раскрай досок****Измеритель: компл.**

Линия раскрай досок:

- 08-03-001-1 обрезных, тип OK201C1  
 08-03-001-2 необрезных, тип OK270C1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-001-1	08-03-001-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	560	802

**Таблица ГЭСНп 08-03-002 Линии обработки брусков****Измеритель: компл.**

Линия:

- 08-03-002-1 сращивания брусков по длине, тип OK202  
 08-03-002-2 профильной обработки и зашивовки брусков, с программным управлением, тип OK203  
 08-03-002-3 обработки брусков и сборки створок, тип OK209  
 08-03-002-4 зашивовки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип OK205М

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-002-1	08-03-002-2	08-03-002-3	08-03-002-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	504	945	1058	2220

**Таблица ГЭСНп 08-03-003 Линии изготовления раскладок и штапиков****Измеритель: компл.**

- 08-03-003-1 Линия изготовления раскладок и штапиков

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-003-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	453

**Таблица ГЭСНп 08-03-004 Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков****Измеритель: компл.**

Линия:

- 08-03-004-1 сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип OK206С  
 08-03-004-2 сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип OK206Р  
 08-03-004-3 спаривания коробок оконных блоков, тип OK224Р

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-004-1	08-03-004-2	08-03-004-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	450	520	550

**Таблица ГЭСНп 08-03-005 Линии изготовления и обработки створок****Измеритель: компл.**

Линия:

- 08-03-005-1 изготовления внутренних створок, тип OK213С1; наружных створок, тип OK213С2; форточных створок, тип OK213Р2  
 08-03-005-2 обработки створок по наружному контуру, тип OK 511  
 08-03-005-3 обработки створок, тип 213 Р3

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-005-1	08-03-005-2	08-03-005-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	2270	705	987

**Таблица ГЭСНп 08-03-006 Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков**

**Измеритель: компл.**

08-03-006-1 Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-006-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1440

**Таблица ГЭСНп 08-03-007 Линии и участки отделки оконных блоков**

**Измеритель: компл.**

08-03-007-1 Линия отделки оконных блоков, тип ОК215

08-03-007-2 Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-007-1	08-03-007-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1700	806

*Раздел 2.*

**ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ**

**Таблица ГЭСНп 08-03-011 Линии сращивания брусков**

**Измеритель: компл.**

08-03-011-1 Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-011-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	798

**Таблица ГЭСНп 08-03-012 Участки изготовления погонажных деталей (наличников)**

**Измеритель: компл.**

08-03-012-1 Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-012-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1146

**Таблица ГЭСНп 08-03-013 Линии зашивовки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков**

**Измеритель: компл.**

08-03-013-1 Линия зашивовки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-013-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	580

**Таблица ГЭСНп 08-03-014 Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен**

**Измеритель: компл.**

Линия сборки:

08-03-014-1 коробок дверных блоков, тип ДВ206

08-03-014-2 дверных полотен, тип ДВ215

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-014-1	08-03-014-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	222	1289

**Таблица ГЭСНп 08-03-015 Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен****Измеритель: компл.****Линия:**

- 08-03-015-1 обработка кромок дверных полотен, тип ДВ219  
 08-03-015-2 облицовки дверных полотен, тип ДВ216  
 08-03-015-3 облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-015-1	08-03-015-2	08-03-015-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	747	924	588

**Таблица ГЭСНп 08-03-016 Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя****Измеритель: компл.****Участок:**

- 08-03-016-1 калибрования дверных полотен, тип ДВ528  
 08-03-016-2 шлифования дверных полотен, тип ДВ529  
 08-03-016-3 изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-016-1	08-03-016-2	08-03-016-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	676	210	441

**Таблица ГЭСНп 08-03-017 Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах****Измеритель: компл.**

- 08-03-017-1 Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-017-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	1008

**Таблица ГЭСНп 08-03-018 Линии изготовления сотового заполнителя****Измеритель: компл.**

- 08-03-018-1 Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-018-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	806

*Раздел 3.*  
**ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА**

**Таблица ГЭСНп 08-03-023 Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов****Измеритель: компл.****Линия:**

- 08-03-023-1 обработка деталей и сборки щитов, тип П201  
 08-03-023-2 обработка паркетных щитов, тип П202  
 08-03-023-3 шлифования паркетных щитов, тип П203

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-023-1	08-03-023-2	08-03-023-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	790	420	138

**Таблица ГЭСНп 08-03-024 Линии обработки реек и планок****Измеритель: компл.****Линия обработки:**

- 08-03-024-1 реек, тип П701  
 08-03-024-2 планок, тип П702М

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-024-1	08-03-024-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	332	571

**Таблица ГЭСНп 08-03-025 Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок****Измеритель: компл.****Линия:**

- 08-03-025-1      сборки паркетных досок, тип П705  
 08-03-025-2      механической обработки паркетных досок, тип П706  
 08-03-025-3      отделки паркетных досок, тип П708

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-025-1	08-03-025-2	08-03-025-3
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	525	1050	1090

**Таблица ГЭСНп 08-03-026 Участки транспортировки и хранения планок****Измеритель: компл.**

- 08-03-026-1      Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-03-026-1
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	961

## ОТДЕЛ 04.

# ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ

**Таблица ГЭСНп 08-04-001 Камеры лесосушильные непрерывного действия****Измеритель: шт.**Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале, м<sup>3</sup>, до:

08-04-001-1	10000
08-04-001-2	20000
08-04-001-3	40000
08-04-001-4	80000

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-04-001-1	08-04-001-2	08-04-001-3	08-04-001-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	541	616	748	840

**Таблица ГЭСНп 08-04-002 Камеры лесосушильные периодического действия****Измеритель: шт.**Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале, м<sup>3</sup>, до:

08-04-002-1	2000
08-04-002-2	3000
08-04-002-3	5000
08-04-002-4	5500
08-04-002-5	10000
08-04-002-6	15000

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-04-002-1	08-04-002-2	08-04-002-3	08-04-002-4
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	462	448	469	531

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-04-002-5	08-04-002-6
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	617	633

**Таблица ГЭСНп 08-04-003 Камеры для сушки лакокрасочных покрытий****Измеритель: шт.**

08-04-003-1	Камера сушильная, тип ДМ-20; фирмы «Эйзман»; СПКБ Ленинград
08-04-003-2	Сушилка терморадиационная, тип П-708-11/17 ДВ-522-03; ДВ-507-03

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	08-04-003-1	08-04-003-2
1	Затраты труда пусконаладочного персонала	чел.-ч.	764	340

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ .....</b>	<b>3</b>
<b>ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ПЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ</b>	
<b>Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ .....</b>	<b>5</b>
ГЭСНп 08-01-001 Барабаны корободирочные .....	5
ГЭСНп 08-01-002 Станки окорочные .....	5
<b>Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ .....</b>	<b>5</b>
ГЭСНп 08-01-007 Рамы лесопильные одноэтажные .....	5
ГЭСНп 08-01-008 Рамы лесопильные двухэтажные .....	5
ГЭСНп 08-01-009 Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные .....	6
<b>Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН .....</b>	<b>6</b>
ГЭСНп 08-01-014 Станки ленточнопильные .....	6
<b>Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ .....</b>	<b>6</b>
ГЭСНп 08-01-020 Станки продольно-распилювочные .....	6
ГЭСНп 08-01-021 Станки круглопильные .....	6
<b>Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ .....</b>	<b>7</b>
ГЭСНп 08-01-025 Машины рубительные .....	7
ГЭСНп 08-01-026 Мельницы молотковые, установки дробильные .....	7
ГЭСНп 08-01-027 Станки дровокольные .....	7
ГЭСНп 08-01-028 Станки древошредильные .....	7
<b>Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА .....</b>	<b>8</b>
ГЭСНп 08-01-033 Линии ленточнопильные .....	8
ГЭСНп 08-01-034 Линии агрегатной переработки бревен .....	8
ГЭСНп 08-01-035 Линии фрезерно-пильные .....	8
ГЭСНп 08-01-036 Линии обрезки досок .....	8
ГЭСНп 08-01-037 Линии торцовки сырых пиломатериалов .....	8
ГЭСНп 08-01-038 Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов .....	8
ГЭСНп 08-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов .....	9
ГЭСНп 08-01-040 Линии формирования сучинных и транспортных пакетов .....	9
ГЭСНп 08-01-041 Агрегаты кромкообразные .....	9
<b>ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ.....</b>	
<b>Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ .....</b>	<b>10</b>
ГЭСНп 08-02-001 Станки прирезные .....	10
ГЭСНп 08-02-002 Станки торцовочные и концервинговые .....	10
ГЭСНп 08-02-003 Станки форматно-обрезные .....	10
ГЭСНп 08-02-004 Станки для продольного раскюя досок на заготовки .....	10
ГЭСНп 08-02-005 Станки автоматические кромкообразные .....	10
<b>Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ .....</b>	<b>11</b>
ГЭСНп 08-02-019 Станки ленточнопильные столярные .....	11
<b>Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ .....</b>	<b>11</b>
ГЭСНп 08-02-015 Станки футовальные .....	11
ГЭСНп 08-02-016 Станки футовально-калевочные и футовально-рейсмусовые .....	11
ГЭСНп 08-02-017 Станки рейсмусовые .....	11
ГЭСНп 08-02-018 Станки строгальные четырехсторонние .....	11
<b>Раздел 4. 12</b>	
<b>СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ .....</b>	<b>12</b>
ГЭСНп 08-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные .....	12
ГЭСНп 08-02-024 Станки фрезерно-цифровальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей .....	12
<b>Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ .....</b>	<b>12</b>
ГЭСНп 08-02-030 Станки шипорезные рамные .....	12
<b>Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ .....</b>	<b>13</b>
ГЭСНп 08-02-035 Станки сверлильные и долбежные .....	13

<b>Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ.....</b>	<b>13</b>
ГЭСНп 08-02-040 Станки токарные .....	13
<b>Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ .....</b>	<b>13</b>
ГЭСНп 08-02-045 Станки шлифовальные ленточные .....	13
ГЭСНп 08-02-046 Станки шлифовальные.....	14
ГЭСНп 08-02-047 Автоматы шлифовальные .....	14
<b>Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.....</b>	<b>14</b>
ГЭСНп 08-02-052 Станки клеенаносящие .....	14
ГЭСНп 08-02-053 Прессы гидравлические .....	14
<b>ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОПЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.....</b>	<b>15</b>
<b>Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ.....</b>	<b>15</b>
ГЭСНп 08-03-001 Линии раскрай досок.....	15
ГЭСНп 08-03-002 Линии обработки брусков.....	15
ГЭСНп 08-03-003 Линии изготовления раскладок и штапиков.....	15
ГЭСНп 08-03-004 Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков .....	15
ГЭСНп 08-03-005 Линии изготовления и обработки створок.....	15
ГЭСНп 08-03-006 Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков.....	16
ГЭСНп 08-03-007 Линии и участки отделки оконных блоков .....	16
<b>Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ.....</b>	<b>16</b>
ГЭСНп 08-03-011 Линии сращивания брусков.....	16
ГЭСНп 08-03-012 Участки изготовления погонажных деталей (наличников).....	16
ГЭСНп 08-03-013 Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков .....	16
ГЭСНп 08-03-014 Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен.....	16
ГЭСНп 08-03-015 Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен .....	17
ГЭСНп 08-03-016 Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя .....	17
ГЭСНп 08-03-017 Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах .....	17
ГЭСНп 08-03-018 Линии изготовления сотового заполнителя .....	17
<b>Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА .....</b>	<b>17</b>
ГЭСНп 08-03-023 Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов .....	17
ГЭСНп 08-03-024 Линии обработки реек и планок .....	17
ГЭСНп 08-03-025 Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок .....	18
ГЭСНп 08-03-026 Участки транспортировки и хранения планок .....	18
<b>ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ .....</b>	<b>19</b>
ГЭСНп 08-04-001 Камеры лесосушильные непрерывного действия .....	19
ГЭСНп 08-04-002 Камеры лесосушильные периодического действия .....	19
ГЭСНп 08-04-003 Камеры для сушки лакокрасочных покрытий.....	19