

УДК 532.29

Группа ПБ2

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УРОВНИ  
Технические условия

ОСТ 1 00572-72

Взамен

Распоряжением Министерства от 16 октября 1972 г. № 087-16  
срок введения установлен с 1 июля 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на уровни, применяемые для горизонтирования площадки с точностью от 1 до 5°.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Лит. изм.

№ изв.

699

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

1.1. Уровни должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 10728-72 - ОСТ 1 10731-72.

1.2. Уровни должны быть работоспособными при температуре окружающей среды  $+50^{\circ}\text{C}$ , относительной влажности воздуха до 98% при температуре  $+35^{\circ}\text{C}$  и атмосферном давлении 460 мм рт.ст.

**1.3. Место установки уровней должно быть защищено от попадания влаги.**

1.4. Срок службы уровней должен быть не менее 10 лет, в том числе 7 лет эксплуатации и 3 года хранения и транспортирования.

2.1. Изготовленные уровни предъявляются для приемки отделу технического контроля (ОТК) и заказчику партиями, размер которых согласовывается с заказчиком.

2.2. Соответствие материала деталей уровня техническим условиям на материалы предприятие-изготовитель гарантирует актом ОТК.

2.3. Каждый предъявленный для приемки уровень должен иметь паспорт, подписанный ОТК предприятия-изготовителя.

2.4. Уровни должны быть подвергнуты прямо-сдаточным и периодическим испытаниям.

2.5. По результатам испытаний в паспорте на уровень должна быть сделана отметка о соответствии его требованиям настоящего стандарта и годности для эксплуатации.

2.6. Прием-сдаточным испытаниям подвергается каждый предъявленный для приемки уровень. Уровни, принятые ОТК, предъявляются заказчику на испытание партиями, размер которых устанавливается совместным решением руководителя предприятия-изготовителя и представителя заказчика.

**2.7. Приемо-сдаточные испытания должны включать:**

- контроль внешнего вида и размеров;
- проверку работоспособности уровня.

2.8. Партия уровней, в которой при испытании заказчиком обнаружено несоответствие хотя бы одного уровня требованиям настоящего стандарта, считается не выдержавшей испытания и возвращается предприятию-изготовителю для выявления причин брака, его устранения и новой проверки всей партии.

2.9. Забракovaná заказчиком партия уровней может быть вторично представлена для испытаний после устранения дефекта и повторной проверки ОТК.

[illegible]

2.10. Повторные испытания проводятся в объеме приемо-сдаточных испытаний.

2.11. Если при повторных испытаниях будет обнаружено несоответствие уровней требованиям настоящего стандарта, то испытания должны быть прекращены, а вся партия уровней бракуется.

2.12. В предъявительской документации должны быть указаны количество уровней, их заводские номера и причина брака.

2.13. Периодические испытания проводятся представителем заказчика с участием представителя ОТК силами и средствами предприятия-изготовителя с целью проверки соответствия уровней требованиям настоящего стандарта.

Периодическим испытаниям подвергаются уровни, принятые ОТК и прошедшие в полном объеме приемо-сдаточные испытания.

2.14. Периодичность проведения испытания и количество уровней, подвергаемых испытаниям, устанавливаются по согласованию с заказчиком.

2.15. Периодические испытания должны включать:

- контроль внешнего вида и размеров;
- проверку работоспособности уровня.

2.16. Если при периодических испытаниях будет обнаружено несоответствие уровней хотя бы одному требованию настоящего стандарта, то приемка очередной партии должна быть приостановлена, Предприятие-изготовитель обязано установить причину выявленных дефектов и устранить их.

После устранения обнаруженных дефектов производятся повторные периодические испытания на удвоенном количестве образцов в объеме программы испытаний.

2.17. Если при повторных периодических испытаниях будет обнаружено несоответствие уровней хотя бы одному требованию настоящего стандарта, вся партия бракуется и возвращается предприятию-изготовителю.

Порядок разбраковки и дальнейшей приемки уровней устанавливается представителем заказчика совместно с руководителем предприятия-изготовителя.

2.18. В зависимости от характера и причин дефектов, обнаруженных при периодических испытаниях, представитель заказчика и руководитель предприятия-изготовителя должны принять совместное решение в отношении отгруженных с предприятия-изготовителя уровней.

2.19. При положительных результатах повторных периодических испытаний приемка и отгрузка должны быть возобновлены.

2.20. При периодических испытаниях ведется протокол по форме, разработанной предприятием-изготовителем и согласованной с заказчиком.

Лит.изм.  
№ изв.

699

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

2. 22. На основе результатов периодических испытаний составляется план мероприятий по устранению выявленных недостатков, который утверждается заказчиком.

3.1. Контроль внешнего вида и размеров уровней производится тщательным визуальным осмотром и обмером.

3.2. Проверка работоспособности (при приемно-сдаточных испытаниях), должна производиться при температуре окружающей среды  $25 \pm 10^{\circ}\text{C}$ , а при периодических - в соответствии с требованиями п. 1.2.

3.3. Проверка работоспособности должна производиться на горизонтальной плите путем наклона плиты на заданный угол. Примеры расположения пузырька в ампулах уровня приведены в приложении к настоящему стандарту.

4.1. Для обеспечения защиты от коррозии и повреждений каждый уровень должен быть обернут в упаковочную антикоррозионную (ингибированную) бумагу МБИ-8-4 ГОСТ 16295-70.

4.2. Каждый уровень поставляется в коробке, обклеенной бумажной лентой, на которой должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год и месяц выпуска;
- обозначение уровня;
- клеймо ОТК предприятия-изготовителя.

4.3. Транспортирование уровней разрешается всеми видами транспорта без ограничения скорости и расстояния в деревянных ящиках типа 1.1 по ГОСТ 2991-69.

4.4. Уровни в упакованном виде до отправки потребителям должны храниться предприятием-изготовителем в помещении, защищенном от попадания влаги.

5.1. Уровни должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

5.2. Поставщик должен гарантировать соответствие уровней требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения (эксплуатации) и хранения, установленных стандартом.

Гарантийный срок устанавливается пять лет с момента отгрузки.

ЛНТ.НЗМ.

No 138.

699

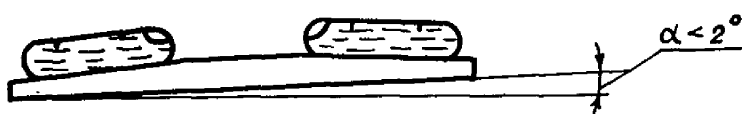
Инв. № дубляната

Числ. № подлинна

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Примеры расположения пузырька в ампулах уровня при горизонтировании  
площадки с точностью до  $2^\circ$

Площадка отгоризонтирована

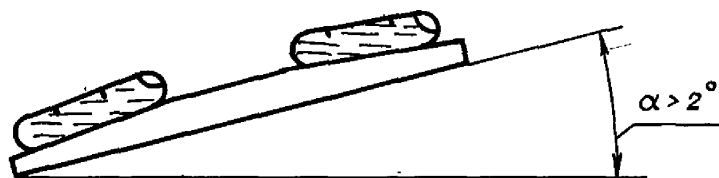


Черт. 1



Черт. 2

Площадка не отгоризонтирована



Черт. 3

Лит. изм.  
№ изв.

899

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника