

УДК 621.848.3

Группа Д16

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00581-72

КНОПКА СМЫВА УНИТАЗА Технические условия

На 3 страницах

Взамен 279АТУ

Проверено в 1983 г.

ОКП 75 7800

Распоряжением Министерства от 30 ноября 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 октября 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на кнопку смыва унитаза
(в дальнейшем – кнопка) для включения насоса, устанавливаемую в санитарных
узлах пассажирских самолетов и вертолетов.

| | | | |
|----------|------|---------|--|
| Лит.изм. | 1 | 2 | |
| № изн. | 9046 | 1.12.37 | |

| | |
|------------------|------|
| Ин. № Альбомата | |
| Ин. № подлинника | 780. |

ОСТ 1 00581-72 Стр. 2

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1. Кнопки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 10763-72, ОСТ 1 10764-72.
- 1.2. Поверхности деталей не должны иметь трещин, царапин, заусенцев и сколов.
- 1.3. Кнопка не должна иметь заеданий, зависаний. Количество включений – не менее 10000.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 2.1. Кнопки изготавливаются и предъявляются к сдаче партиями в количестве по согласованию с заказчиком.
- 2.2. Кнопки должны подвергаться приемо-сдаточным испытаниям.
- 2.3. Приемо-сдаточные испытания должны включать:
 - а) контроль внешнего вида;
 - б) контроль сборки.
- 2.4. Контролю подвергаются все предъявляемые к приемке кнопки.
- 2.5. Контроль внешнего вида производится визуально.
- 2.6. Детали кнопок, не отвечающие требованиям настоящего стандарта, бракуются.

3. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 3.1. Маркировка кнопок наносится краской, шрифт ЗПр3 по ГОСТ 26.020-80.
- 3.2. Маркировка должна включать:
 - обозначение кнопки;
 - дату (год) изготовления.
- 3.3. Кнопки должны быть обернуты в парафинированную бумагу по ГОСТ 9569-79 и упакованы в ящики по ГОСТ 5959-80 в количестве не более 100 комплектов.
- 3.4. В каждый ящик вложить упаковочный лист с указанием:
 - наименования и кода кнопки;
 - количества комплектов в ящике.
- 3.5. Ящики с упакованными кнопками пломбируются пломбами по ОСТ 1 00067-71 и маркируются в соответствии с требованиями ОСТ 1 00582-84.

| | | | |
|------------------|------|---|-------|
| Ном. № документа | 1 | 2 | 11237 |
| № изв. | 8046 | | |
| | 790 | | |

ОСТ 1 00581-72 Стр. 3

3.6. Кнопки должны храниться в сухом закрытом помещении в упаковке предприятия-изготовителя.

3.7. Кнопки в упаковке предприятия-изготовителя могут транспортироваться всеми видами транспорта без ограничения расстояния в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1. Изготовитель гарантирует соответствие кнопок требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения и хранения, установленных стандартом.

Гарантийный срок – 5 лет с момента изготовления.

| | |
|----------|------|
| Лит.зап. | 1 |
| № ин. | 8046 |

| |
|-----|
| 790 |
|-----|

| | |
|-------------------|--|
| Нн. № документа | |
| Нн. № сертификата | |

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм. | Номера страниц | | | | Номер "Изм. об изм." | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|-----------|-----------------|-----------------|-------|--------------------------|-------------------------------|-----------|----------|-------------------------------|
| | изме- ненных | заме- ненных | новых | анну- лиро- ванных | | | | |
| 1 | 1,3 | — | 4 | — | 9046 | <i>Чу</i> | 24.04.84 | 01.05.84 |

| |
|-----------------------------|
| Изм. № 10000000000000000000 |
| Изм. № 10000000000000000001 |
| Изм. № 10000000000000000002 |