

Л/н. № изданного	а	2	3	4	5	
№ изл.	5596	6935	7601	8716	10642	

УДК 688.338.2

Группа Ж34

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00589-72

## ЗАМОК ДВЕРНОЙ Технические условия

На 6 страницах

Взамен 5630А

Проверено в 1982 г.

Проверено в 1987 г.

ОКСТУ 7578

Распоряжением Министерства от 14 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ЗАМОК ДВЕРНОЙ ПО ОСТ 1 00589-72 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМ С  
ЗАМОКОМ ДВЕРНЫМ ПО НОРМАЛИ 5630А

Настоящий стандарт распространяется на дверной замок (в дальнейшем изложении – замок), предназначенный для запирания одностворчатых внутренних дверей самолетов и вертолетов.

Ин. № документа	768
Ин. № подлинника	

Издание официальное

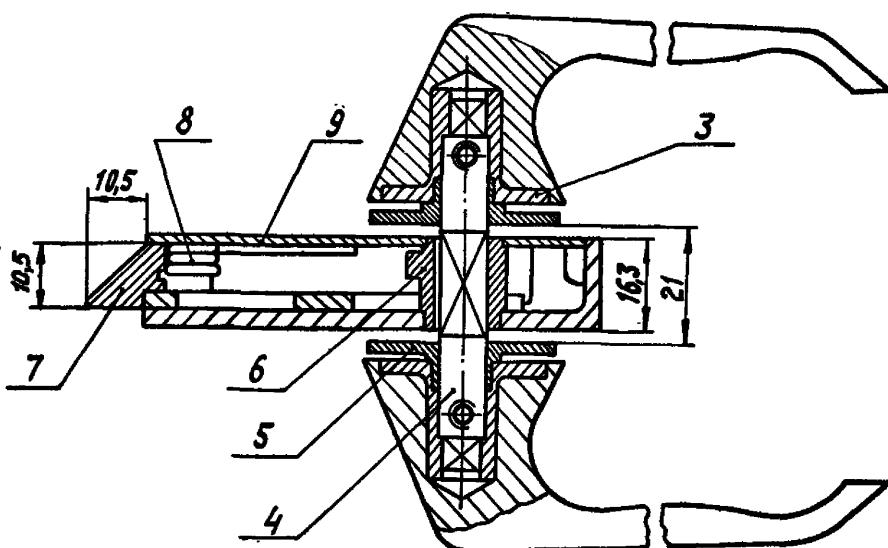
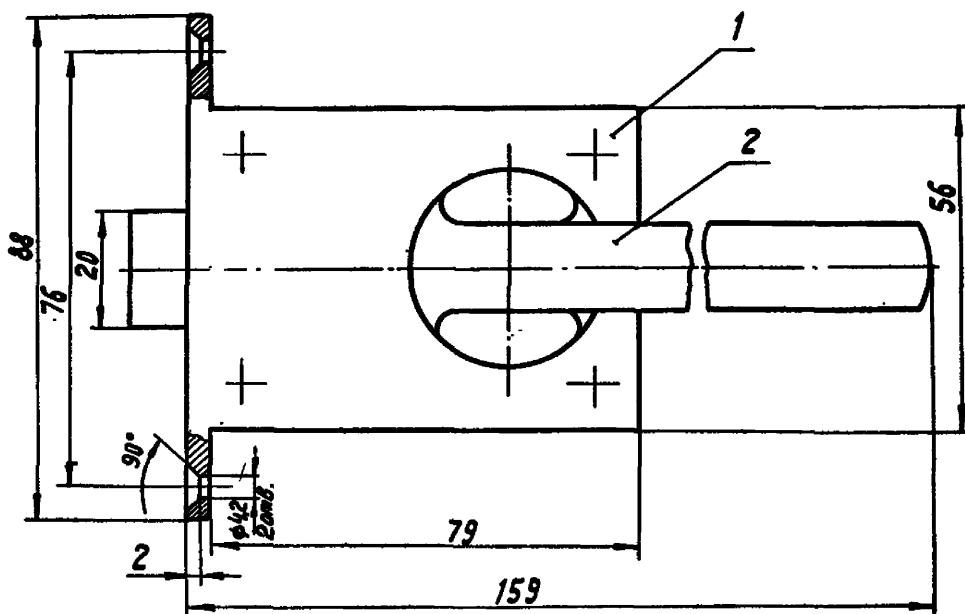
ГР 1726 от 25.12.72

Перепечатка воспрещена

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Замок должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утверждаемым в установленном порядке.

1.2. Габаритные и присоединительные размеры замка должны соответствовать указанным на чертеже.



1 - корпус; 2 - ручка; 3 - втулка; 4 - ось; 5 - фланец;  
6 - рычаг; 7 - язычок; 8 - пружина; 9 - крышка

Лит. № 3.3.3  
№ 153.

788

Инв. № Абаката  
Ниц. № подлинника

- 1.3. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей – по ОСТ 1 00022-80.
- 1.4. Замок должен быть работоспособен при:
- температуре окружающего воздуха от минус 60 до плюс 60  $^{\circ}\text{C}$ ;
  - влажности воздуха 95 – 98% при температуре 40  $^{\circ}\text{C}$ .
- 1.5. Допускается поставка замка заказчику без ручек.
- 1.6. Внешний вид замка должен отвечать требованиям современной технической эстетики.
- 1.7. Замок должен сохранять работоспособность после 10 000 рабочих циклов срабатываний.
- 1.8. Замок должен отпираться и запираться плавно.
- 1.9. Выступание конца язычка из корпуса в открытом положении не допускается.
- 1.10. Усилие, прилагаемое на ручку замка, должно быть не более 10 Н(1кгс).
- 1.11. Масса замка должна быть не более 0,390 кг.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 2.1. Замки предъявляются к сдаче партиями. Количество замков в партии устанавливается предприятием-изготовителем.
- 2.2. Приемо-сдаточные испытания должны содержать:
- проверку внешнего вида, габаритных и присоединительных размеров;
  - проверку работоспособности.
- 2.3. Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждый замок из предъявленной к сдаче партии.
- 2.4. Периодические испытания проводятся один раз в год по графику, установленному руководителем предприятия-изготовителя.
- 2.5. Периодическим испытаниям подлежат два замка из партии, прошедшие приемо-сдаточные испытания, каждый на следующие виды испытаний:
- ресурсные;
  - на влагоустойчивость.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 3.1. Проверка внешнего вида проводится визуально. Проверка габаритных и присоединительных размеров проводится универсальным измерительным инструментом.

Низ. № Адмиралтейская	798
Низ. № волнистая	10542

Инв. № Абонента	798
№ изл.	133.
Литерами	Четыре
5	10542
4	8716
3	
2	
1	

3.2. Проверку работоспособности проводят путем 2-3 срабатываний. Для этого необходимо зафиксировать замок неподвижно, повернуть ручку вниз до упора, после чего замок должен открыться. Отклоненная ручка должна возвращаться в исходное положение под действием пружины. Поворот ручки и ход защелки должны быть свободными без заеданий.

3.3. Для проведения ресурсных испытаний один замок разбирается и измеряются истинные размеры деталей замка. Ресурсные испытания проводят согласно п. 3.2 путем 10 000 срабатываний. После этого измеряются фактические размеры деталей замка, определяется степень их износа, о чем составляется акт.

3.4. Испытания на влагоустойчивость проводят в камере в течение 48 ч при температуре 40<sup>0</sup>С, относительной влажности 95 - 98% и давлении минус 99,75 кПа + 3,92 кПа (750 мм рт. ст. ± 30 мм рт. ст.). По истечении 48 ч проводится внешний осмотр и проверка работоспособности по п. 3.2.

3.5. Замки, не выдержавшие периодических испытаний, бракуются, заменяются новыми, которые передаются на повторные испытания. Если один из замков не выдержит повторных испытаний, вся партия бракуется.

#### 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На замке должна быть нанесена маркировка обозначения.

4.2. Маркировка должна быть четкой и сохраняться в течение всего срока службы изделия.

4.3. Все изделия перед упаковкой должны быть смазаны авиационным маслом по ГОСТ 21743-76, разбавленным 6-10% церезина по ГОСТ 7658-74 или смазкой пушечной по ГОСТ 19537-83.

4.4. Смазанные изделия должны быть обернуты парафинированной бумагой по ГОСТ 9569-79.

4.5. Изделия при отправке должны быть вложены в деревянные ящики, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 2991-85 тип 1, выстланные внутри парафинированной бумагой по ГОСТ 9569-79.

4.6. Упаковка изделий в страны с тропическим климатом должна производиться по действующей в отрасли документации.

4.7. Масса ящика с упакованными изделиями должна быть не более 30 кг.

4.8. Упаковка должна полностью предохранять изделия от повреждений при транспортировании.

4.9. Транспортирование разрешается любым видом транспорта.

4.10. Антикоррозионное покрытие и упаковка должны предохранять изделия от коррозии не менее 12 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя при условии хранения в сухом закрытом помещении и сохранности упаковки.

4.11. В каждый ящик должен быть вложен паспорт, удостоверяющий качество поставляемых изделий и соответствие требованиям настоящего стандарта, и упаковочный лист со штампом технического контроля, подписанный ответственным за упаковку.

В упаковочном листе должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование и обозначение изделия;
- количество упакованных изделий;
- дата изготовления и упаковки (месяц, год).

4.12. На ящике должны быть нанесены:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение и наименование изделия;
- количество упакованных изделий.

4.13. Изделия должны храниться в сухом вентилируемом помещении.

4.14. Срок хранения и транспортирования - 2 года.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие замков требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации и хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации - 7 лет с момента изготовления замка.

Лист № 4  
№ 8716

Исп. № Абакан  
Исп. № Абакан

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				