

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-355

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ 4,5М

АЛЬБОМ 3

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ 1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА /из типового проекта
АЛЬБОМ 2 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТИ.
ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
АЛЬБОМ 3 ИЗДЕЛИЯ.
АЛЬБОМ 4 СМЕТЫ.
АЛЬБОМ 5 ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.

Разработан

проектным институтом

Ростовский водоканалпроект

Главный инженер института

Главный инженер проекта

[подпись] /ВН. Зяяц/
[подпись] /АГ. Седых/

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
12	902-2-355	КЖИ-ДО		
11	- ТТ1	Содержание листов альбома	1	
		Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий	3	
11	- ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.	3	
		<u>Лотки</u>		
12	-ЛТ1Б-3х2	Лоток ЛТ1Б-3х2	4	
12	-ЛТ1В-3х2	" ЛТ1В-3х2	5	
12	-ЛТ1Б-4.5х3	" ЛТ1Б-4.5х3	6	
11	-ЛТ-С1	Сетка арматурная	С1	7
11	-ЛТ-С2	То же	С2	7
11	-ЛТ-С3	"	С3	8
11	-ЛТ-С4	"	С4	8
11	-ЛТ-С5	"	С5	9
11	-ЛТ-С6	"	С6	9
11	-ЛТ-С7	"	С7	10
11	-ЛТ-С8	"	С8	10
11	-ЛТ-С9	"	С9	11
		<u>Плита перекрытия</u>		
11	-КЦП-15-2а	Плита перекрытия КЦП-15-2а	12	
11	-КЦП-МН1	Изделие закладное	МН1	12

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
		<u>Изделия монолитные железобетонные</u>		
11	-Кр1	Каркас плоский	Кр1	13
11	-С1	Сетка арматурная	С1	13
11	-С2	То же	С2	14
11	-С3	"	С3	14
11	-МН1	Изделие закладное	МН1	15
11	-МН2	То же	МН2	15
		<u>Прочие изделия</u>		
12	-ВР1; ВР2	Водосливы зубчатые	ВР1; ВР2	16

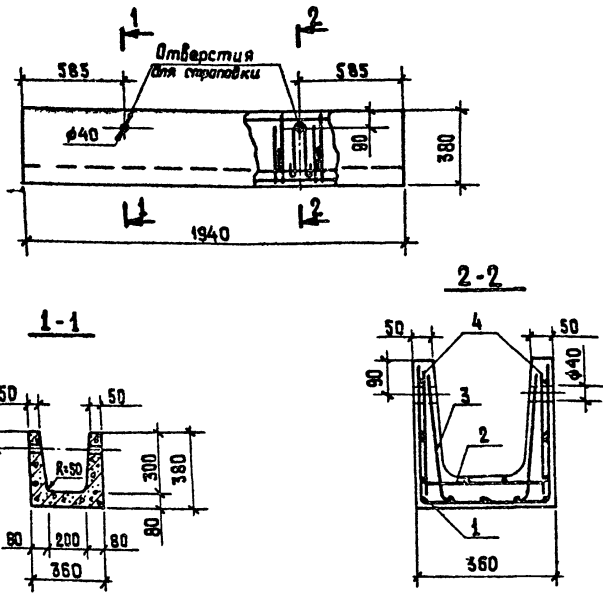
		ТП 902-2-355 -КЖИ-ДО		
Н. контр.	Киселев	Содержание листов альбома.	Листья	Лист
Пробер.	Ханин		ТР	Листов
Исполн.	Шворцевой		ГОСТРОИ СССР	
Рук. гр.	Вощенко		СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ	
Г.И.П.	Седых		РОСТОВСКИЙ	
Нач. ДСП	Пасева	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

1. Плиты перекрытия и лотки выполняются в опалубке типовых изделий серии 3.900-3, выпуски 7, 8.
2. Технические требования к изготовлению, указания по маркировке, хранению и транспортировке изделий принимать по серии 3.900-3 выпуски 5, 7, 8 с учетом требований настоящего проекта и ГОСТ 13015-75.
3. При привязке проекта к конкретным условиям строительства марку бетона по морозостойкости принимать по таблице 2 альбома 1 типового проекта 902-2-354.

1. Плоские арматурные сетки и каркасы изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней. Для сварки гнутых сеток, где применение шпачных станков невозможно, предусматривается применение сварочных клещей.
2. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
3. Для точного соблюдения всех размеров изготовление стержни каркасов следует производить в кандукторах.
4. При привязке проекта к конкретным условиям строительства марку арматурной стали и стали закладных изделий принимать по таблице 3 альбома 1 типового проекта 902-2-354.
5. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом, встав в закладных изделиях следует выполнять под слоем флюса, соединения внахлестку - дуговой сваркой.
6. Сварку соединений и изготовление сеток, каркасов и закладных изделий выполнять в соответствии с ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
7. Закладные и соединительные изделия, оговоренные на соответствующих чертежах проекта, подлежат защите от коррозии слоем аллюминия толщиной 200 мкм, наносимого методом металлизации. Металлизационное покрытие выполнять в соответствии с „руководством по долговременной защите строительных стальных конструкций металлизационными и металлизационно-лакокрасочными покрытиями“ ЦНИИпроектстальконструкция, ВНИИ автогенмаш, НИО лакокраскопокрытие, Москва, 1976г.
8. Якорные стержни закладных изделий, защищаемых методом металлизации, должны иметь металлизационное покрытие по длине 50 мм от тыльной плоскости пластины.
9. Перед нанесением защитных покрытий необходимо обеспечить вторую степень очистки поверхностей стальных элементов от окислов (согласно ГОСТ 3.402-80.).

			902-2-355-КЖИ-ТТ1			
Н.контр.	Хиселер	<i>Хиселер</i>	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий	Стадия	Лист	Листов
Проект.	Ханин	<i>Ханин</i>		ТР		1
Исполн.	Гальчинская	<i>Гальчинская</i>		РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Рук.гр.	Вощенко	<i>Вощенко</i>		Формат И1		
ГИП	Семенов	<i>Семенов</i>				
Меч.ОСП	Пасева	<i>Пасева</i>				

			902-2-355 -КЖИ-ТТ2			
Н.контр.	Хиселер	<i>Хиселер</i>	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.	Стадия	Лист	Листов
Проект.	Ханин	<i>Ханин</i>		ТР		1
Исполн.	Гальчинская	<i>Гальчинская</i>		РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Рук.гр.	Вощенко	<i>Вощенко</i>		Формат И1		
ГИП	Семенов	<i>Семенов</i>				
Меч.ОСП	Пасева	<i>Пасева</i>				



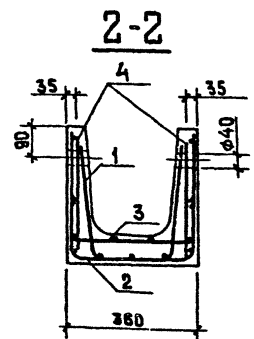
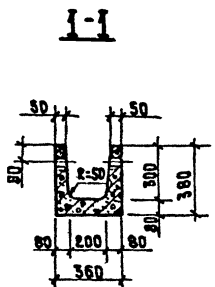
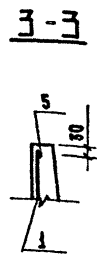
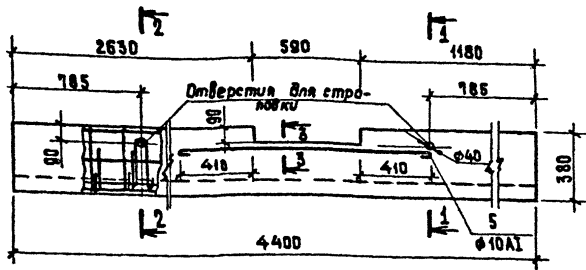
Формы	Зона	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-355 -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сварных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		ЛТ-С1	Сетка арматурная С1	1	
И	2		ЛТ-С2	То же С2	1	
И	3		ЛТ-С3	" С3	1	
И	4		1.400-9 выпуск 1	Петля УП1-2	4	0.33 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200, В4, Мрз		0.14 м³

1. Настоящий лоток выполняется в опалубке титанового лотка ЛТ 1а-3-2 по серии 3.900-3, выпуск 8, часть 1.
2. Защитный слой бетона - 20мм
3. Петли УП1-2 привязать к сетке С1.

Ведомость расхода стали на элемент. кг.

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса Вр I		Всего	Арматура класса А I		Всего		
	ТУ 14.4-659-75	Итого		ГОСТ 5781-75				
	φ 4		φ 5	φ 8	Итого			
ЛТ 1б-3-2	1,1	3,6	6,7	6,7	1,3	1,3	1,3	8,0

ТП 902-2-355 -КЖИ-ЛТ-1б-3-2			Сталь	Масса	Масштаб
Лоток ЛТ-1б-3-2			ТР	330	
Инж. Киселев Провер. Ханин Инж. Сувакова Рук.вр. Ващенко ГИП Седых Нач.ОСП Пасева			лист 1 листов 1 Рострой СССР Союзвсвязкинапроект Ростовский ВДОКНАЛПРОЕКТ		



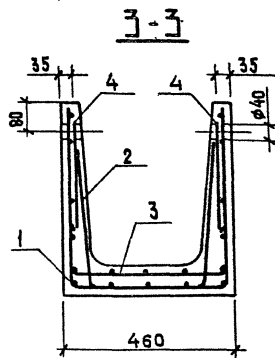
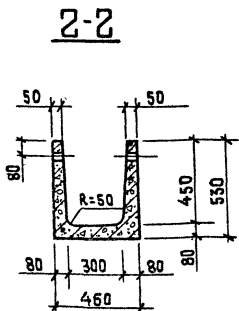
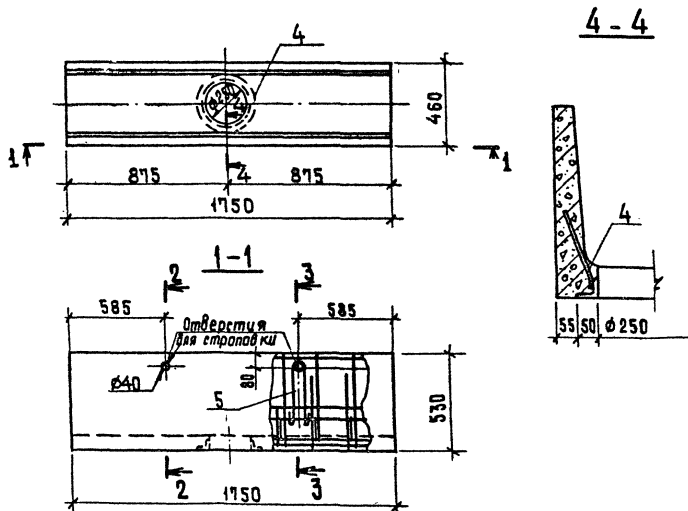
Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-355 - КЖИ-ТТ1	Техническое требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		АТ-С4	Сетка арматурная С4	1	
И	2		АТ-С5	То же С5	1	
И	3		АТ-С6	" С6	1	
И	4		1.400-9 выпуск 1	Петля УП1-2	4	0,33 кг
				<u>Детали</u>		
ВЛ	5			φ10A1 ГОСТ 5781-75, L=1540	2	1,0 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200, ВЧМв		0,29 м³

1. Настоящий лоток выполняется в опалубке типового лотка ЛТ1-3-2 по серии 3.900-3 выпуск 8, часть 1.
2. В месте выреза арматуру сеток вырезать по месту поз.5 приварить к арматуре сеток сварочными клещами. Варить все места пересечения стержней.
3. Защитный слой бетона - 20мм.
4. Петли УП1-2 привязать к сетке С5.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса						Арм. класса			
	Вр I		AI		Всего	Всего	AI			
	ТУМ 4-658-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75						
φ 4	φ 5	Итого	φ 10	Итого	φ 8	Итого	φ 8	Итого		
АТ 1Б-3-2	2.4	7.8	10.2	18.9	18.9	29.1	1.3	1.3	1.3	30.4

ТП 902-2-355 -КЖИ- АТ1Б-3-2										
Лоток АТ-1Б-3-2								Сталь	Масса	Масса
								Тр	180	
И.контр.	Киселев							Лист	Листов 1	
Проект.	Калин							госстрой СССР		
Инж.	Судякова							Соевзодобучающий проект		
Рук.вр.	Вошенко							Рост.С.С.С.Р.		
ГНП	Седых							ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач.ОСП	Пасева									



Арматура	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
II			ТП 902-2-355-КЖИ-ТТ 1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	1		АТ-С7	Сетка арматурная С7	1	
II	2		АТ-СВ	То же СВ	1	
II	3		АТ-С9	" С9	1	
	4		1.400-15, выпуск 1	Изделие закладное МН116	1	3.7 кг
II	5		1.400-9	Петля УП1-2	4	0.33 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200, В4, М4		0.17 м ³

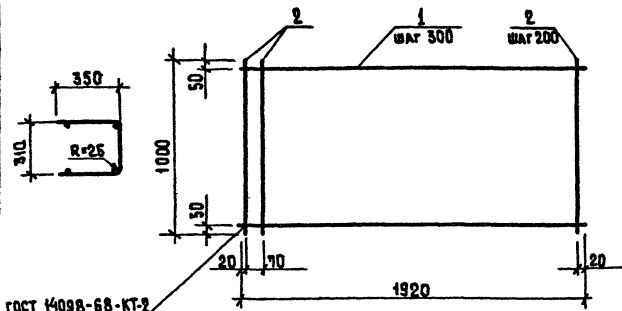
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход				
	Арматура класса Вр I		Итого	Арматура класса А I А III		ВСтЗ кп2		Итого			
	φ4	φ5		φ8	Итого φ8						
АТ16-4.5-3	1.1	1.6	8.7	1.3	1.3	0.4	0.4	3.3	3.3	5.0	13.7

1. Настоящий лоток выполняется в опалубке типового лотка АТ16-4.5-3 по серии 3.900-3 выпуск 8 часть 1.
2. Защитный слой бетона - 20мм
3. Петли УП1-2 привязать к сетке С7.
4. Изделие МН116 - металлизировать.

ТП 902-2-355 -КЖИ-АТ16-4.5-3		Стодия	Масса	Масштаб
Лоток АТ16-4.5-3		ТР	425	
И.контр. Киселев	Провер. Ханин	Лист	Листов 1	
Инж. Судякова	Рук. зр. Воженко	госстрой СССР Союзводоканалпроект Ростовская		
Гип. Севиых	Нач. ОП Пасева	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Развертка



ГОСТ 14098-68-КТ.2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355 -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			φ5Вр1ТУ14-4-659-75 L=1920	4	0,27 кг
БЧ	2			φ5Вр1ТУ14-4-659-75 L=1000	1,1	0,14 кг

ТП 902-2-355 -КЖИ-ЛТ-С1

Сетка арматурная С1

Стадия Масса Масштаб

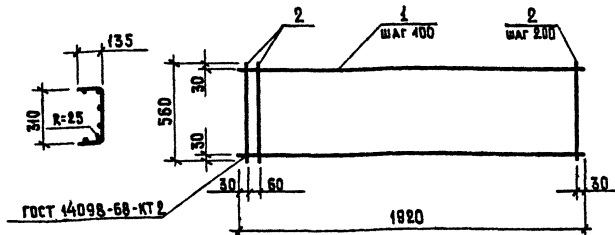
ТР 2,6

Лист Листов 1

Ростовский ЦСР
СовхозводоканалНИПРОЕКТ
Ростовский
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат И1

Развертка



ГОСТ 14098-68-КТ.2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355 -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			φ4Вр1ТУ14-4-659-75 L=1920	6	0,18 кг
БЧ	2			φ5Вр1ТУ14-4-659-75 L=560	11	0,08 кг

ТП 902-2-355 -КЖИ-ЛТ-С2

Сетка арматурная С2

Стадия Масса Масштаб

ТР 2,0

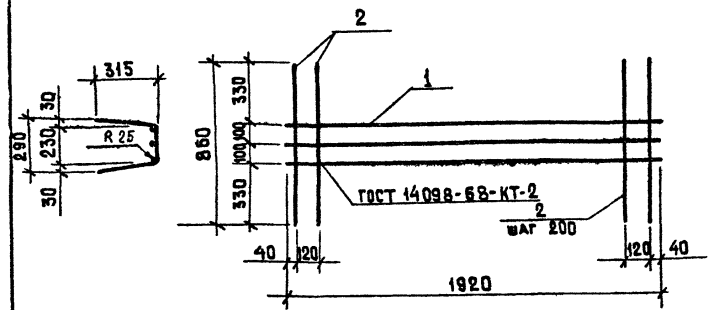
Лист Листов 1

Ростовский ЦСР
СовхозводоканалНИПРОЕКТ
Ростовский
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат И1

18535-02 8

Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			φ 58pI ТУ 14-4-659-75 ℓ=1920	3	0,27 кг
БЧ	2			φ 58pI ТУ 14-4-659-75 ℓ= 860	11	0,12 кг

ТП 902-2-355-КЖИ-ЛТ-С3

Сетка арматурная С3

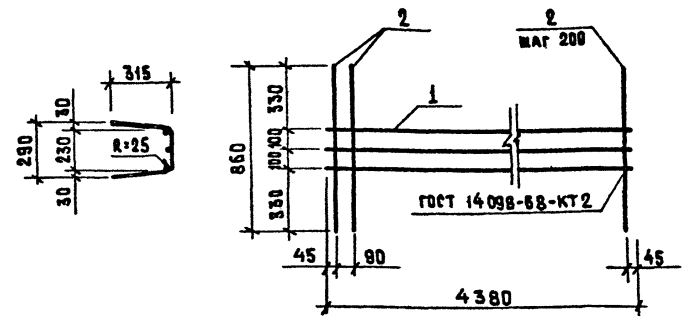
Стадия	Масса	Масштаб
ТР	2,1	
Лист	Листов 1	

госстрой СССР
Сонзводкнацнадиинпроект
Ростовский
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Н.контр. Киселев
Провер. Ханин
Инж. Судакова
Рук.гр. Ващенко
ГИП Седых
Нач.ОСП Пасева

Формат И1

Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			φ 10AII ГОСТ 5781-75, ℓ=4380	3	2,70 кг
БЧ	2			φ 58pI ТУ 14-4-659-75, ℓ=860	23	0,12 кг

ТП 902-2-355-КЖИ-ЛТ-С4

Сетка арматурная С4

Стадия	Масса	Масштаб
ТР	10,9	
Лист	Листов 1	

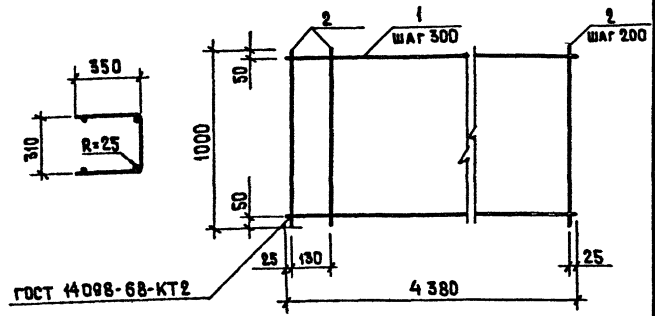
госстрой СССР
Сонзводкнацнадиинпроект
Ростовский
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Име. № подл. Габлицы и дата
Взам. инв. №

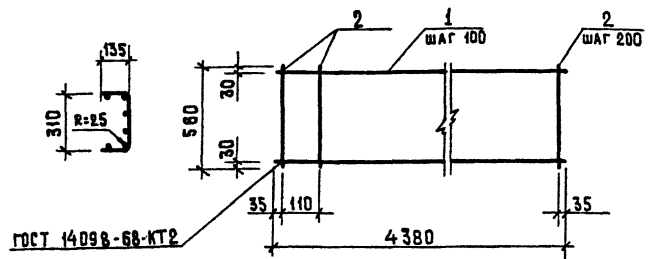
Н.контр. Киселев
Провер. Ханин
Инж. Судакова
Рук.гр. Ващенко
ГИП Седых
Нач.ОСП Пасева

Формат И1

Развертка



Развертка



ГОСТ 14098-68-КТ2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			φ10A1 ГОСТ 5781-75 l=4380	4	2,9 кг
БЧ	2			φ5Bp1 ТУ14-4-659-75 l=1000	23	0,44 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			φ4Bp1 ТУ14-4-659-75 l=4380	6	0,39 кг
БЧ	2			φ5Bp1 ТУ14-4-659-75 l=560	23	0,08 кг

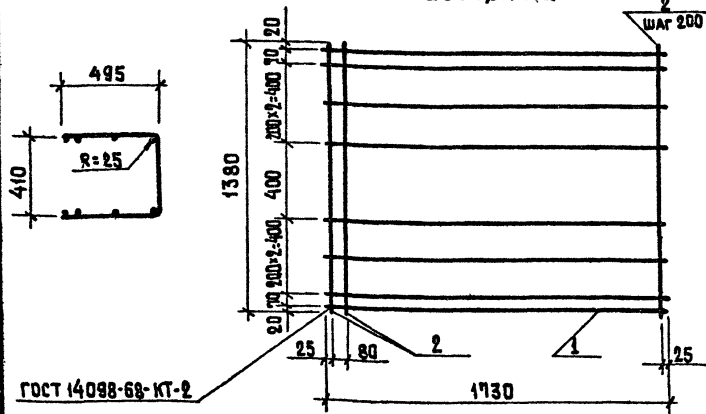
ТП 902-2-355 -КЖИ-ЛТ-С5

И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	Сетка арматурная С5	Стадия	Масса	Масштаб
Проект.	Ханин	<i>[Signature]</i>		ТР	14,0	
Инж.	Судачкова	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1		
Рук.зр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>		Госстрой СССР Союзвводканинпроект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Г.И.П.	Седых	<i>[Signature]</i>	Формат И1			
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>				

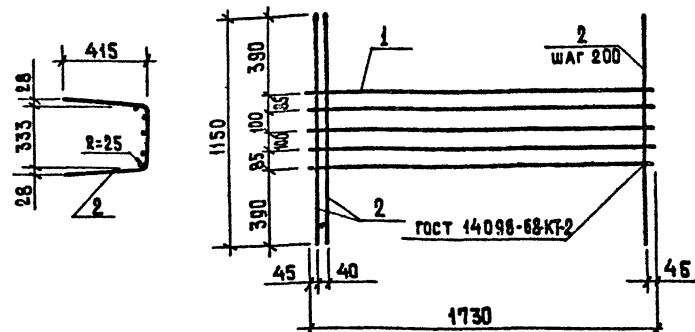
ТП 902-2-355 - КЖИ-ЛТ-С6

И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	Сетка арматурная С6	Стадия	Масса	Масштаб
Проект.	Ханин	<i>[Signature]</i>		ТР	4,2	
Инж.	Судачкова	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1		
Рук.зр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>		Госстрой СССР Союзвводканинпроект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Г.И.П.	Седых	<i>[Signature]</i>	Формат И1			
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>				

Развертка



Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Н1			ТП 902-2-355-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БН	1			φ 5ВрI ТУ 14-4-659-75 l=1730	8	0,24 кг
БН	2			φ 5ВрI ТУ 14-4-659-75 l=1380	10	0,19 кг
ТП 902-2-5-355-КЖИ-ЛТ-С7						
Н.контр. Киселев Провер. Ханин Шж. Судаква Рук. гр. Ващенко ГИП Седаих Нач.ОСП Пасева				Сетка арматурная С7		
				Стадия	Масса	Масштаб
				ТР	3,8	
				Лист	Листов 1	
				Госстрой СССР Совюзводоканалинипроект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Формат И

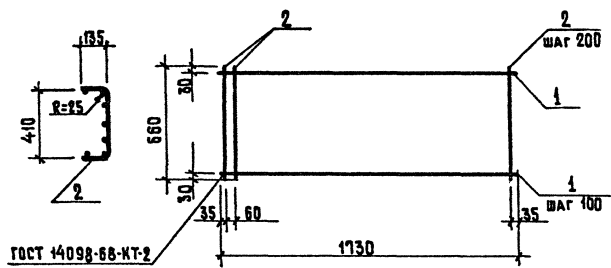
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Н1			ТП 902-2-355 -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БН	1			φ 5ВрI ТУ 14-4-659-75 l=1730	5	0,24 кг
БН	2			φ 5ВрI ТУ 14-4-659-75 l=1150	10	0,16 кг
ТП 902-2-355 -КЖИ-ЛТ-С8						
Н.контр. Киселев Провер. Ханин Шж. Судаква Рук. гр. Ващенко ГИП Седаих Нач.ОСП Пасева				Сетка арматурная С8		
				Стадия	Масса	Масштаб
				ТР	2,8	
				Лист	Листов 1	
				Госстрой СССР Совюзводоканалинипроект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Шт. № 10001, 10002 и 10003

18555-02 //

Формат И

Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б1			ТП 902-2-355- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ 4 ВР1 ТУ14-4-659-75 L-1730	7	0,16 кг
Б4	2			φ 5 ВР1 ТУ14-4-659-75 L-660	10	0,1 кг

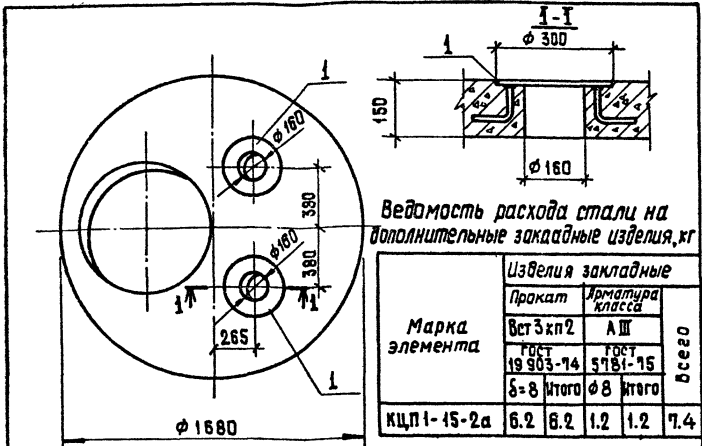
ТП 902-2-355 - -КЖИ- ЛТ-С9

		Стадия	Масса	Масштаб
И. контр.	Киселев	ТР	2,1	
Провер.	Хонин			
Ш.ж.	Судакото			
Рук.гр.	Ващенко			
Г.И.П.	Седых			
Нач.всп.	Паседа			

Сетка арматурная С9

Лист 1 из 1

РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

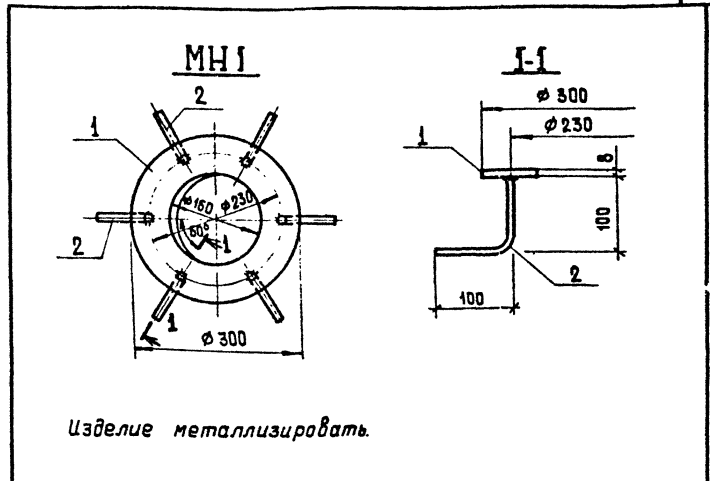
Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Прокат		Арматура класса		
	Вет	3 кп 2	A III	ГОСТ	
КЦП 1-15-2а	6.2	6.2	1.2	1.2	7.4
	δ=8 Итого		φ 8 Итого		

Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			3.900-3 Вып. 7	Плита КЦП-1-15-2		на всеи закл. изд.
Н	1		ТП 902-2-355 - КЖИ-КЦП-МН1	Изделие закладное МН1	2	3.7 кг

1. Остальное-смотрите КЦП1-15-2 серии 3.900-3 выпуск 7, часть 1.

ТП 902-2-355 - КЖИ - КЦП 1-15-2а			Стальная	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР		
Провер.	Вашенко	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Инж.	Пешкова	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР СоюзвodoканалНИИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ		
Рук.гр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седаых	<i>[Signature]</i>			
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

Формат II



Изделие металлизировать.

Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 902-2-355 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
		1	δ-6 ГОСТ 19903-74	0,05м ²	1	3.1 кг
		2	φ В А III ГОСТ 5781-75	ρ=200	6	0.1 кг

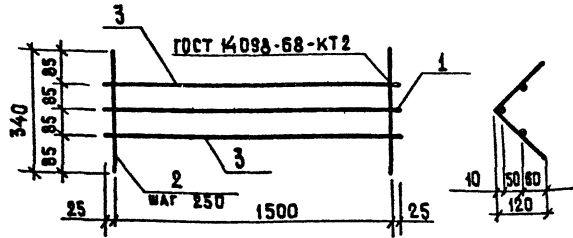
ТП 902-2-355 - КЖИ - КЦП- МН-1			Стальная	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	3.7	
Провер.	Вашенко	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов	
Инж.	Пешкова	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР СоюзвodoканалНИИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ		
Рук.гр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седаых	<i>[Signature]</i>			
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

Формат II

18555-02 13

Инв. № подл. Подпись и дата

Развертка

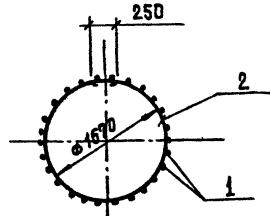


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			ТП 902-2-355- КЖИ-ТТ2	<u>Документация</u> Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		φЮА1 ГОСТ 5781-75 l=1550		1	1.0 кг
Б.4	2		φ6А1 ГОСТ 5781-75 l=340		7	0.1 кг
Б.4	3		φ6А1 ГОСТ 5781-75 l=1550		2	0.35 кг

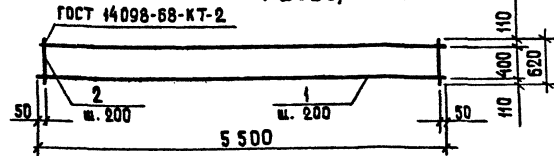
ТП 902-2-355- КЖИ-КР1

И. контр.	Провер.	И.ж.	Рук. гр.	ГИП	Нач. ОП	Киселев	Ханин	Лешкова	Смоляков	Семенов	Пасева	Каркас плоский КР1	Стадия	Масса	Масштаб
													ТР	2,4	
												Лист	Листов 1		
												ГОССТРОЙ СССР СНОВАТЕЛЬСКАЯ ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

Формат И



Развертка



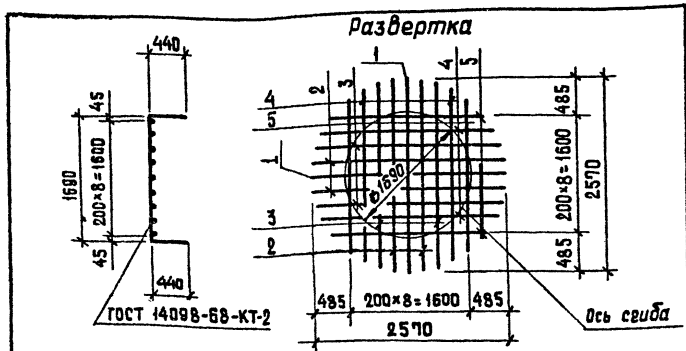
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			ТП 902-2-355- КЖИ-ТТ2	<u>Документация</u> Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		φ6А1 ГОСТ 5781-75; l=5500		3	2.2 кг
Б.4	2		φ6А1 ГОСТ 5781-75; l=620		28	0.2 кг

ТП 902-2-355- КЖИ-С1

И. контр.	Провер.	И.ж.	Рук. гр.	ГИП	Нач. ОП	Киселев	Ханин	Толоконникова	Щенцова	Семенов	Пасева	Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Масштаб
													ТР	12,2	
												Лист	Листов 1		
												ГОССТРОЙ СССР СНОВАТЕЛЬСКАЯ ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

16555-02 14

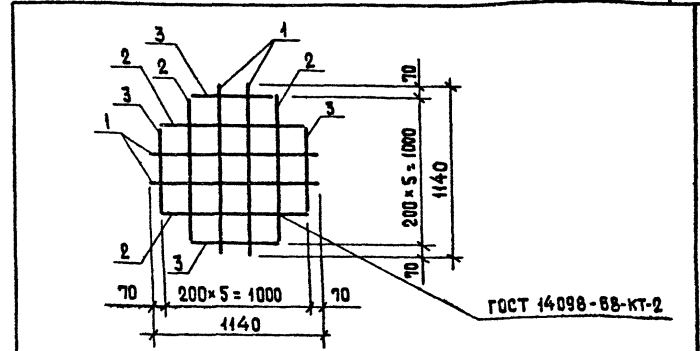
Формат И



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		φ 8A1 ГОСТ 5781-75; ℓ=2570		2	1,0 кг
Б4	2		φ 8A1 ГОСТ 5781-75; ℓ=2539		4	1,0 кг
Б4	3		φ 8A1 ГОСТ 5781-75; ℓ=2442		4	1,0 кг
Б4	4		φ 8A1 ГОСТ 5781-75; ℓ=2273		4	0,9 кг
Б4	5		φ 8A1 ГОСТ 5781-75; ℓ=2011		4	0,8 кг

ТП 902-2-355 - КЖИ - С2			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	16,8	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>			
И.ж.	Полонников	<i>[Signature]</i>	Лист		Листов 1
Рук.гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>	Регистр ССР Совхоза Каналпроект Товский		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

Формат И1



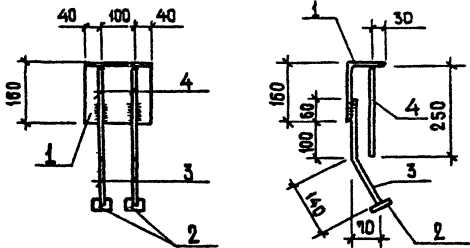
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		φ 8A1 ГОСТ 5781-75; ℓ=1140		4	0,5 кг
Б4	2		φ 8A1 ГОСТ 5781-75; ℓ=969		4	0,4 кг
Б4	3		φ 8A1 ГОСТ 5781-75; ℓ=547		4	0,2 кг

И.ж. не подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 902-2-355 - КЖИ - С3			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	4,4	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>			
И.ж.	Полонников	<i>[Signature]</i>	Лист		Листов 1
Рук.гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>	Регистр ССР Совхоза Каналпроект Ростовский		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

18555-02 15

Формат И1



Изделие металлургическое.

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
И	ТП 902-2-355 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных закладных изделий.		
		<u>Детали</u>		
БЧ	1	L160×100×9 ГОСТ 8510-72, L=180	1	3,2 кг
БЧ	2	-50×10 ГОСТ 103-75, L=50	2	0,2 кг
БЧ	3	φ10АШ ГОСТ 5.1459-72 L=300	2	0,2 кг
БЧ	4	φ10АШ ГОСТ 5.1459-72 L=250	2	0,15 кг

ТП 902-2-355 - КЖИ - МН1

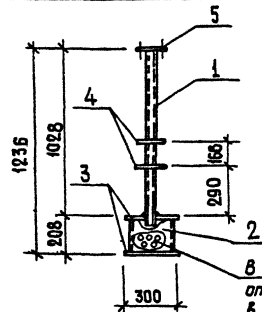
Изделие закладное МН1

Стадия Масса Масситов

ТР 4,3

Лист Листов 1
 ГОССТРОЙ СССР
 СОЮЗВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ
 РАСТОВОСКИЙ
 ВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ

Формат И



В трубе и доннышке просверлить отверстия φ6мм через 10мм в шахматном порядке

1. Сварку производить электродами типа Э42. в соответствии со СН 393-78.
2. Изделие металлургическое.

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
И	902-2-355 - КЖИ-772	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
		<u>Детали</u>		
БЧ	1	Труба φ57×3, ГОСТ 10704-76; L=1040	1	3,7 кг
БЧ	2	" φ273×4, ГОСТ 10704-76; L=200	1	8,5 кг
БЧ	3	-300×4, ГОСТ 82-70; L=300	2	2,8 кг
БЧ	4	-160×4, ГОСТ 82-70; L=160	2	0,8 кг
БЧ	5	Фланец Ду50, ГОСТ 12820-80	1	1,0 кг

ТП 902-2-355 - КЖИ - МН2

Изделие закладное МН2

Стадия Масса Масситов

ТР 20,4кг 1:50

Лист Листов 1

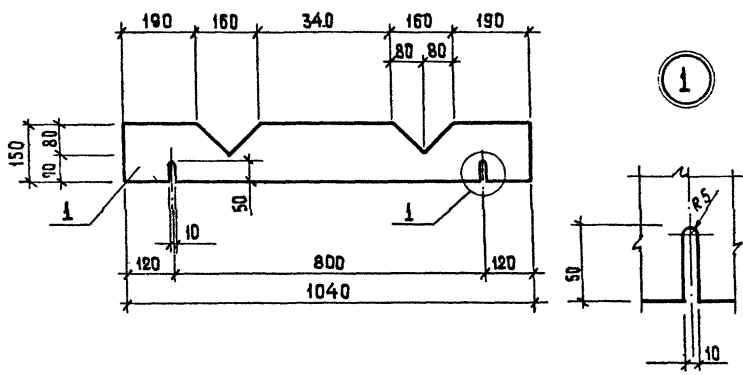
Сталь класса С38/23 марки ВСт3 кп.2, ГОСТ 380-71
 ГОССТРОЙ СССР
 СОЮЗВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ
 РАСТОВОСКИЙ
 ВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ

22555 - 02 16

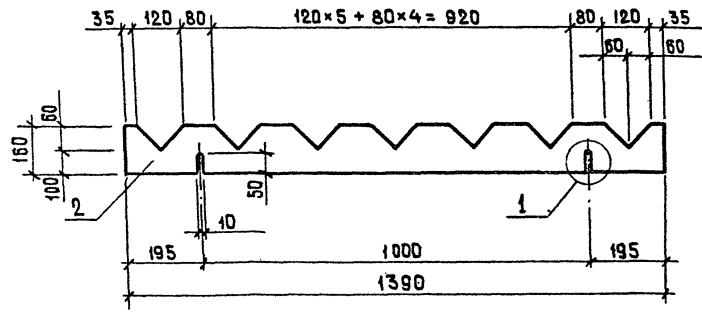
Формат И

Обл. № 101. Подпись и дата (подпись, дата)

BC1



BC2



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>BC1</u>		
				<u>Детали</u>		
12	1			Водослив зубчатый δ=3мм	1	0,65 кг
				<u>BC2</u>		
				<u>Детали</u>		
12	2			Водослив зубчатый δ=3мм	1	0,92 кг

ТП 902-2-355-КЖИ-BC1. BC2

И.контр.	Киселев		Водосливы зубчатые BC1. BC2.	Стадия	Масса	Масштаб	
Провер.	Ханин			ТР			
И.ж.	Толконников			Лист	Листов	1	
Рук.гр.	Ващенко			Винилпаст листовая марки ВН толщиной 3 мм.			Госстрой СССР СОВЬЕТСКО-КАНАДАПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ
ГИП	Севых			по ГОСТ 9639-71			ВОДКАНАПРОЕКТ
Нач.ОСП	Пасева						