



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать VI 1983 года

Заказ № 7224 Тираж 1.040 экз



Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
12	ТП 902-2-356 - КЖИ-ДО	Содержание листов альбома	2	
11	-ТТ-1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий	3	
11	-ТТ-2	То же к изготовлению арматурных и закладных изделий	3	
		<u>Панели стеновые</u>		
12	- ПСЦ1-36-1а	Панель стеновая ПСЦ1-36-1а	4:6	
12	-ПСЦ1-36-1б; ПСЦ1-36-1в	То же ПСЦ1-36-1б; ПСЦ1-36-1в	7	
12	-ПСЦ1-36-1г; ПСЦ1-36-1д; ПСЦ1-36-1е	" ПСЦ1-36-1г; ПСЦ1-36-1д; ПСЦ1-36-1е	8	
12	- ПСЦ-КР1; КР2	Каркасы плоские КР1; КР2	9	
11	- ПСЦ-КР3	То же КР3	10	
11	- ПСЦ-С1; С2	Сетка арматурная С1; С2	10	
12	- ПСЦ-МН1; МН2	Изделия закладные МН1; МН2	11	
11	- ПСЦ-МН3	То же МН3	12	
		<u>Плита перекрытия</u>		
11	- КЦП1-15-2а	Плита перекрытия КЦП1-15-2а	13	
11	- КЦП-МН1	Изделие закладное МН1	13	
		<u>Лотки</u>		
12	- ЛТ 1Б-3-2	Лоток ЛТ 1Б-3-2	14	
12	- ЛТ 1В-3-2	" ЛТ 1В-3-2	15	
12	- ЛТ 1Б-4,5-3	" ЛТ 1Б-4,5-3	16	
11	- ЛТ-С1	Сетка арматурная С1	17	
11	- ЛТ-С2	То же С2	17	
11	- ЛТ-С3	" С3	18	
11	- ЛТ-С4	" С4	18	
11	- ЛТ-С5	" С5	19	

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
11	- ЛТ-С6	Сетка арматурная С6	19	
11	- ЛТ-С7	То же С7	20	
11	- ЛТ-С8	" С8	20	
11	- ЛТ-С9	" С9	21	
11	- ЛТ-МН1	Изделие закладное МН1	21	
		<u>Изделия монолитные железобетонные</u>		
12	- КП1	Каркас пространственный КП1	22	
11	- КР1	Каркас плоский КР1	23	
11	- КР2	То же КР2	23	
11	- С1	Сетка арматурная С1	24	
11	- С2	То же С2	24	
11	- С3	" С3	25	
11	- С4	" С4	25	
11	- МН1	Изделие закладное МН1	26	
		<u>Прочие изделия</u>		
12	- ВС1-ВС3	Водосливы зубчатые ВС1, ВС2, ВС3	27	

				<b>ТП 902-2-356 - КЖИ-ДО</b>		
				<b>Содержание листов альбома</b>		
Н. контр.	Киселев	А.И.		Страниц	Лист	Листов
Ст. тех.	Дворецкой	А.И.		ТР		Л
Рук. ар.	Смолков	С.И.		Госстрой СССР СОВМОНДИЗАНИИ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГМП	Седых	В.А.				
Нач. ВП	Пасева	Т.А.				

1. Стеновые панели, плиты перекрытия и лотки выполняются в опалубке типовых изделий серии 3.900-3 выпуски 5,7,8.
2. Технические требования к изготовлению, указанные по маркировке, хранению и транспортировке изделий принимать по серии 3.900-3 выпуски 5,7,8 с учетом требований настоящего проекта и ГОСТ 13015-75.
3. При привязке проекта к конкретным условиям строительства марку бетона по морозостойкости принимать по таблице 5 альбома 1.

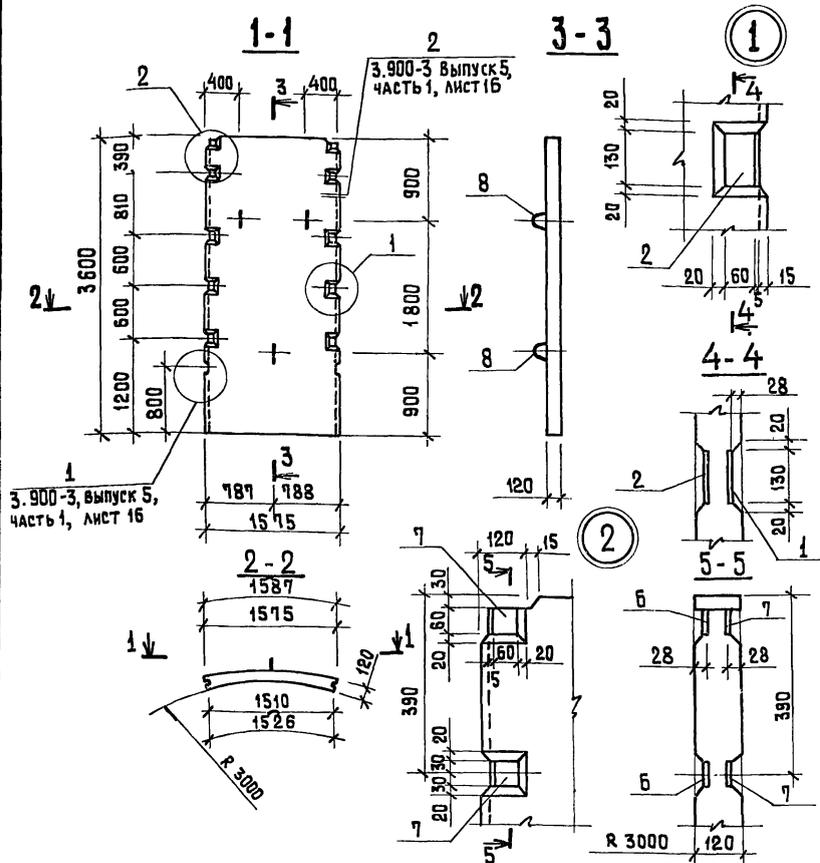
1. Плоские арматурные сетки и каркасы изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней. Для сборки гнутых сеток, где применение гибочных станков невозможно, предусматривается применение сборочных клещей.
2. Пространственные каркасы собираются из плоских сеток и каркасов. При сборке пространственных каркасов соединение стержней внахлестку выполнять дуговой электросваркой, крестообразные соединения - с помощью сборочных клещей.
3. Размеры стенок и каркасов даны по осям и торцам стержней.
4. Для точного соблюдения всех размеров изготовления сеток и каркасов следует производить в кондукторах.
5. При привязке проекта к конкретным условиям строительства марку арматурной стали и стали закладных изделий принимать по таблице 6 альбома 1.
6. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом "тавр" в закладных изделиях следует выполнять под слоем флюса, соединения внахлестку - дуговой сваркой.
7. Сборку соединений и изготовление сеток, каркасов и закладных изделий выполнять в соответствии с ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
8. Закладные и соединительные изделия, изготовленные на соответствующих чертежах проекта, подлежат защите от коррозии слоем алюминия толщиной 200 мкм, независимо методом металлизации. Металлизационное покрытие выполнять в соответствии с руководством по долговременной защите строительных стальных конструкций металлизационными и металлизационно-лакокрасочными покрытиями" ЦНИИ проектная конструкция, ВНИИботенмаш, НИО лакокрасочные покрытия, Москва, 1976.
9. Анкерные стержни закладных изделий, защищаемых методом металлизации, должны иметь металлизационное покрытие по длине 50 мм от тыльной поверхности пластины.
10. Перед нанесением защитных покрытий необходимо обеспечить вторую степень очистки поверхностей стальных элементов от окислов согласно ГОСТ 9.402-80.

Шифр по табл. Подпись и дата (взамен подп.)

ТП 902-2- -НЖИ - ТТ1		
Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.		
Н.контр. Проверил	Киселев Ханин	<i>[подпись]</i>
Инж.	Пешикова	<i>[подпись]</i>
Рук. пр.	Смоляков	<i>[подпись]</i>
Н.п.	Седых	<i>[подпись]</i>
Нач. деп.	Посева	<i>[подпись]</i>
Лист	Листов 1	
Составитель проекта Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Шифр по табл. Подпись и дата (взамен подп.)

ТП 902-2-356 -НЖИ-ТТ2		
Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
Н.контр. Провер.	Киселев Ханин	<i>[подпись]</i>
Инж.	Пешикова	<i>[подпись]</i>
Рук. пр.	Смоляков	<i>[подпись]</i>
Н.п.	Седых	<i>[подпись]</i>
Нач. деп.	Посева	<i>[подпись]</i>
Лист	Листов 1	
Составитель проекта Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
11			ТП 902-2-356 - КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
			3.900-3. Выпуск 5 часть 1. 2	Примененные документы		
<u>Сборочные единицы</u>						
12	1		ТП902-2-356- КЖИ-ПСЦ-КР1, КР2	Каркас плоский КР1	3	
12	2		- ПСЦ-КР1, КР2	То же, КР2	3	
11	3		- ПСЦ-КР3	" КР3	5	
11	4		- ПСЦ-С1, С2	Сетка арматурная С1	1	
11	5		- ПСЦ-С1, С2	То же С2	1	
12	6		- ПСЦ-МН1, МН2	Изделие закладное МН1	2	1.3 кг
12	7		- ПСЦ-МН1, МН2	То же МН2	2	1.3 кг
11	8		3.900-3, Выпуск 5, часть 2	" МН-3	3	0.9 кг
<u>Детали</u>						
Б4	9			ФБАШ ГОСТ 5781-75 P=3550	4	0.8 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон марки М200, В6, Мрз		0,66 м <sup>3</sup>

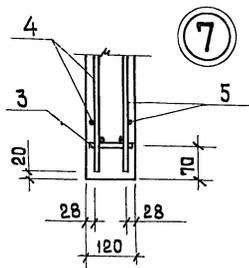
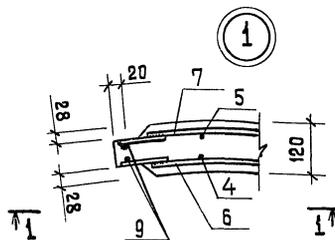
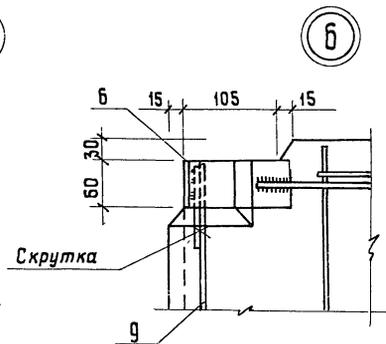
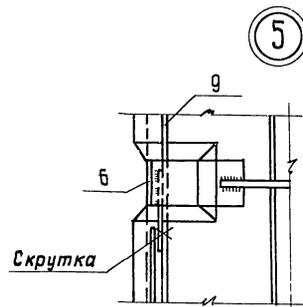
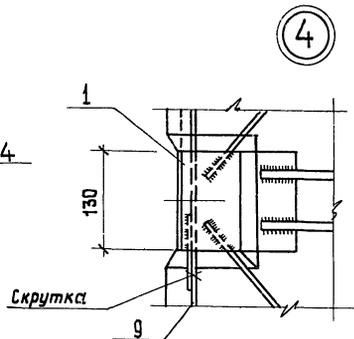
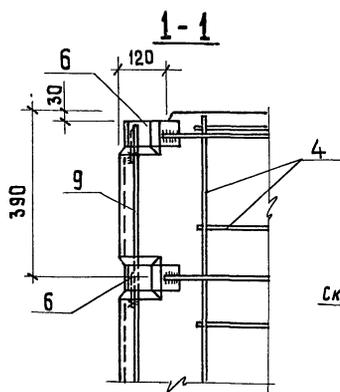
1. Стеновая панель выполняется в опалубке типовой панели ПСЦ-1-36-1 по серии 3.900-3, выпуск 5, часть 1.
2. Совместно с настоящим листом смотреть КЖИ-ПСЦ-1-36-1а, листы 2, 3.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

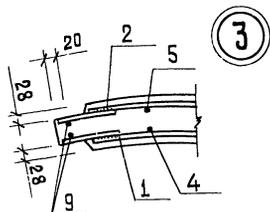
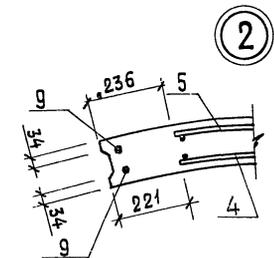
Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Всего	Общий расход
	Арматура класса										Прокат марки					Арматура класса						
	АШ		АІ		ВР1		ВСт3 КР2		Всего		ВСт3 КР2		АШ		АІІ		Всего					
ПСЦ-1-36-1а	9.9	19.0	28.9	0.6	0.6	0.1	3.0	3.1	10.8	10.8	2.8	2.8	2.4	2.4	2.7	2.7	7.9	51.3				

ТП 902-2-356 - КЖИ-ПСЦ-1-36-1а			
Панель стеновая ПСЦ-1-36-1а	Стация	Масса	Масштаб
	ТР	1700	
	Лист 1	Листов 3	
Газстрой ССР Союзводоканалпроект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

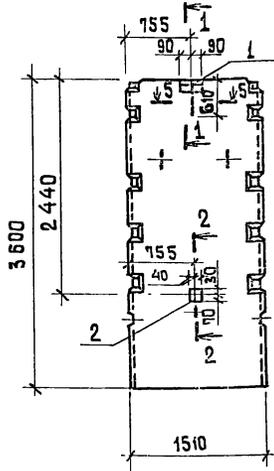




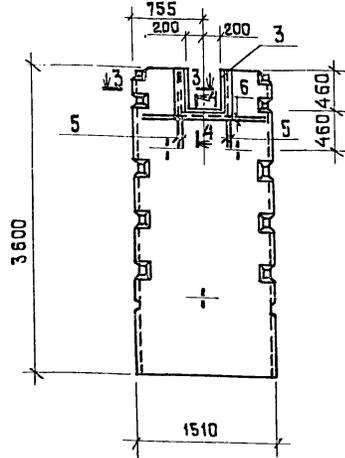
1. Местоположение узлов смотреть на листах 1, 2



ПСЦ1-36-1б



ПСЦ 1-36-1в



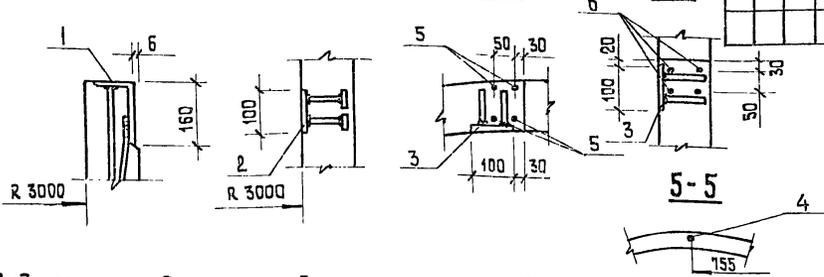
1-1

2-2

3-3

4-4

5-5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. на одну панель		Масса ед. кг	Примечание
					ПСЦ1-36-1б	ПСЦ1-36-1в		
<u>Документация</u>								
11			ТП 902-2-356 КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий				
11			- КЖИ-ПСЦ1-361а, м23	Панель ПСЦ 1-36-1а				по всем закладным изделиям
<u>Сборочные единицы</u>								
11	1		- КЖИ-ПСЦ- МН3	Изделие закладное МН3	1	—	4,3	
11	2		3.400 - 6/16	То же МН 2-3	1	—	0,8	
11	3		3.400 - 6/16	" МН 1-10	—	1,7	5,1	п.м.
<u>детали</u>								
64	4			φ8АШ ГОСТ 5781-75 l=600	1	—	0,2	
64	5			φ8АШ ГОСТ 5781-75 l=910	—	8	0,4	
64	6			φ8АШ ГОСТ 5781-75 l=1500	—	4	0,6	
<u>Материалы</u>								
				бетон марки М200, В6, Мрз		0,66	0,64	м <sup>3</sup>

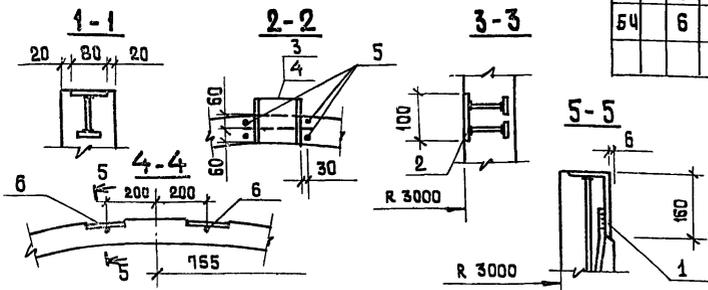
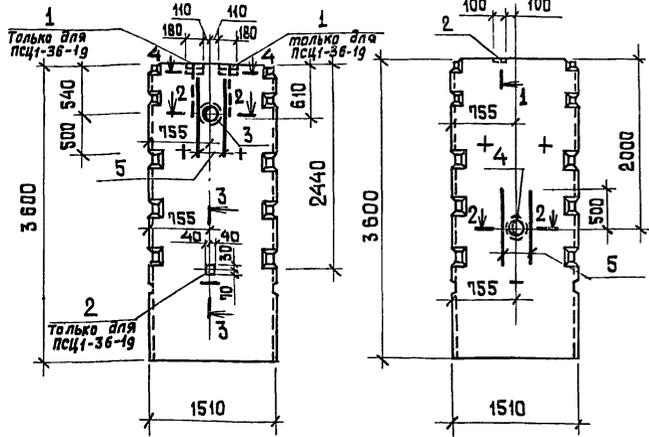
1. Панели ПСЦ1-36-1б, ПСЦ1-36-1в отличаются от панели ПСЦ1-36-1а наличием выреза, дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.
2. В месте выреза арматуру сеток и стержни МН1, МН2 вырезать по месту.
3. Дополнительную арматуру поз. 5, 6 приварить к стержням МН1, МН2 и к арматуре сеток панелей сварочными клещами. Варить все места пересечения стержней.
4. Изделия МН 2-3, МН 1-10 металлизировать.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия и арматуру, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Всего	Общий расход	ТП 902-2-356- КЖИ-ПСЦ1-36-1б, ПСЦ1-36-1в								
	Арматура класса		Прокат марки		Арматура класса												
	АШ		ВСт3 КП2		АШ												
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 103-76		ГОСТ 5.1459-72* ГОСТ 5781-75												
ПСЦ1-36-1б	0,6	0,6	3,2	3,2	0,5	0,2	0,4	1,1	0,1	0,7	0,8	5,1	5,7	Панели стеновые ПСЦ1-36-1б, ПСЦ1-36-1в.	Статия	Масса	Масштаб
ПСЦ1-36-1в	5,6	5,6	—	—	—	8,0	0,7	—	0,7	8,7	14,3	8,7	1700		1:100		
															Лист	Листов в 1	
															Госстрой СССР Самаркандский филиал РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

ПСЦ1-36-1г; ПСЦ1-36-1г

ПСЦ1-36-1Е



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	На одну панель			Масса ед. кг.	Примечание
					ПСЦ1-36-1г	ПСЦ1-36-1г	ПСЦ1-36-1Е		
<u>Документация</u>									
11			ТП 902-2-356 КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий					
12			КЖИ-ПСЦ1-36-1а, 1б, 1в	Панель ПСЦ 1-36-1а					Со всеми закладными изд.
<u>Сборочные единицы</u>									
11	1		КЖИ-ПСЦ-МНЗ	Изделие закладное МНЗ	2	—	—	4,3	
11	2		3.400-6/16	То же МН 2-3	1	—	1	0,8	
12	3		3.901-5 лист ТМ-11	Сальник ду 150, l=200	1	1	—	11,8	по типу
12	4		3.901-5 лист ТМ-13	Сдльник ду 200, l=200	—	—	1	15,7	по типу
<u>Детали</u>									
Б4	5			φ 6 АШ ГОСТ 5781-75 l=1000	4	4	4	0,2	
Б4	6			φ 8 АШ ГОСТ 5781-75 l=600	2	—	—	0,2	

1. Панели ПСЦ1-36-1г; ПСЦ1-36-1Е; ПСЦ1-36-1г отличаются от панели ПСЦ1-36-1а наличием дополнительных закладных деталей и дополнительной арматуры.
2. В местах установки корпусов сальников арматуру сеток вырезать по месту и концы обрезанной арматуры приварить к корпусу сальника.
3. Дополнительную арматуру приварить к арматуре сеток сварочными клещами, варить все места пересечения стержней.
4. Изделия МН 2-3 металлизировать.
5. Расход материалов на сальники в ведомость расхода стали не включен.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия и арматуру, кг

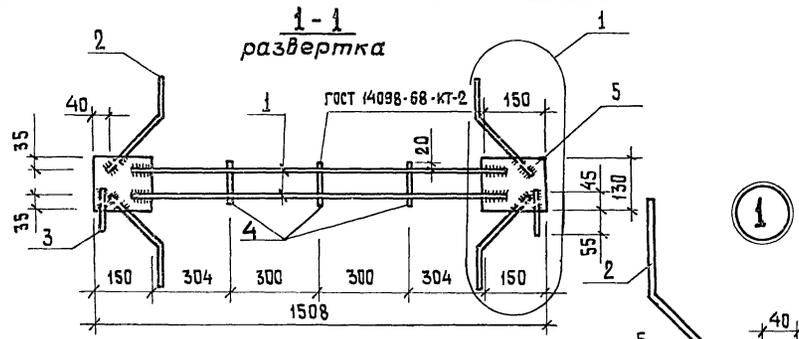
Марки элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные										Всего	Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки					Арматура класса						
	А III			ВСтЗ КП2					А III						
	φ 6	φ 8	Итого	ГОСТ 8510-72* φ 6	ГОСТ 103-76 φ 8	ГОСТ 103-76 φ 10	ГОСТ 5781-75* φ 8	ГОСТ 5781-75* φ 10	Итого	φ 8	φ 10	Итого	Итого		
ПСЦ1-36-1г	0,8	0,4	1,2	6,4	6,4	0,5	0,2	0,8	1,5	0,1	1,4	1,5	9,4	10,6	
ПСЦ1-36-1г	0,8	-	0,8											0,8	
ПСЦ1-36-1Е	0,8	-	0,8			0,5	0,2		0,7	0,1		0,8	1,6		

ТП 902-2-356-КЖИ-ПСЦ1-36-1г; ПСЦ1-36-1г; ПСЦ1-36-1Е		
<b>Панели стеновые</b>		
ПСЦ1-36-1г; ПСЦ1-36-1г; ПСЦ1-36-1Е		
И.контр.	Киселев	
Провер.	Ханин	
Инж.	Пешикова	
Рук.гр.	Смоляков	
ГИП	Седых	
Нач.ОСП	Лаврова	
Стация	Масса	Масштаб
ТР	1700	
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР Совюзвотканализационный проект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

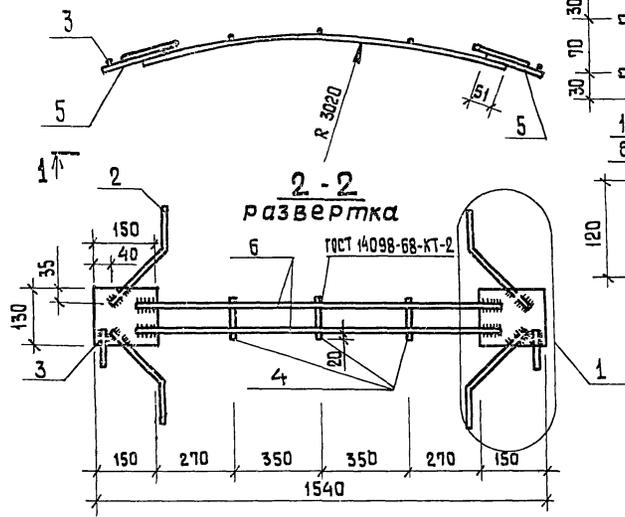
Альбом 3

Типовой проект 902-2-356

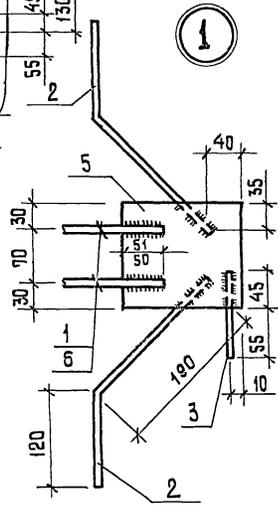
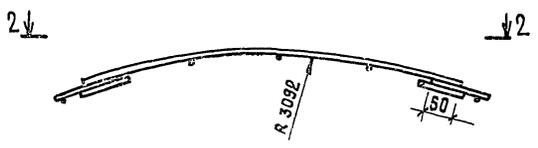
Ил. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



КР 1



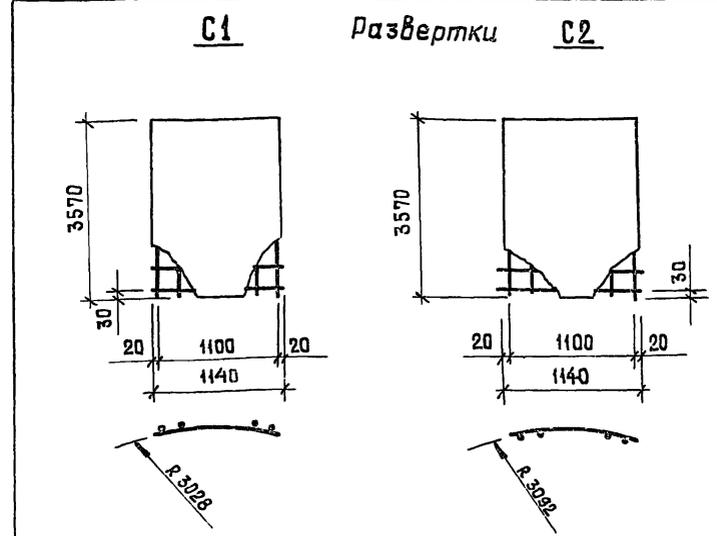
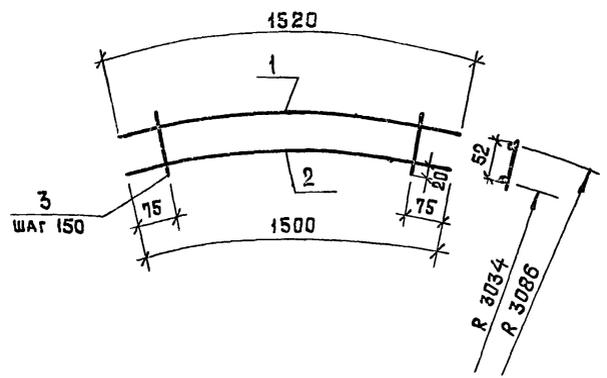
КР 2



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-356 КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>КР 1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф8АШ ГОСТ 5781-75 L=1310	2	0,5 кг
Б4	2			Ф8АШ ГОСТ 5781-75 L=310	4	0,12 кг
Б4	3			Ф8АШ ГОСТ 5781-75 L=100	2	0,05 кг
Б4	4			Ф6А I ГОСТ 5781-75 L=110	3	0,03 кг
Б4	5			-130x6 ГОСТ 103-76 L=150	2	0,9 кг
				<u>КР 2</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	6			Ф8АШ ГОСТ 5781-75 L=1340	2	0,53 кг
Б4	2			Ф8АШ ГОСТ 5781-75 L=310	4	0,12 кг
Б4	3			Ф8АШ ГОСТ 5781-75 L=100	2	0,05 кг
Б4	4			Ф6А I ГОСТ 5781-75 L=110	3	0,03 кг
Б4	5			-130x6 ГОСТ 103-76 L=150	2	0,9 кг

- Изготовление изделий и сварку соединений осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-68, СН 393-78.
- Изделия металлизировать.

ТП 902-2-356 - КЖИ-ПСЦ-КР1, КР2			Стадия	Масса	Масштаб
Каркасы плоские КР1, КР2.			ТР	3,5	
Н.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Провер.	Ханчи	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР		
Инж.	Пешикова	<i>[Signature]</i>	Союзводоканальный проект		
Рук.гр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>	Ростовский		
ГНП	Седьва	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-356 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
64	1			φ6АШ ГОСТ 5781-75 l=1520	1	0,3 кг
64	2			φ6АШ ГОСТ 5781-75 l=1500	1	0,3 кг
64	3			φ5ВрI ТУ14-4-859-75 l=95	10	0,015 кг

ТП 902-2-356 - КЖИ-ПСЦ-КР3

Каркас плоский КР3			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>Киселев</i>	ТР	0,75	
Провер.	Хачин	<i>Хачин</i>	Лист	Листов 1	
Инж.	Пешикова	<i>Пешикова</i>	Госстрой ССР Союзвоблкананиипроект Ростовский		
Рук.ар.	Смоляков	<i>Смоляков</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седых	<i>Седых</i>			
Нач.ОСП	Пасева	<i>Пасева</i>			

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-356 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>C1</u>		
64			ГОСТ 8478-66	СЕТКА 150/250/6АШ/4ВрI l=3570 1100	1	7,9 кг
64				<u>C2</u>		
64			ГОСТ 8478-66	СЕТКА 150/250/6АШ/4ВрI l=3570 1100	1	7,9 кг

ТП 902-2-356 - КЖИ-ПСЦ-С1, С2

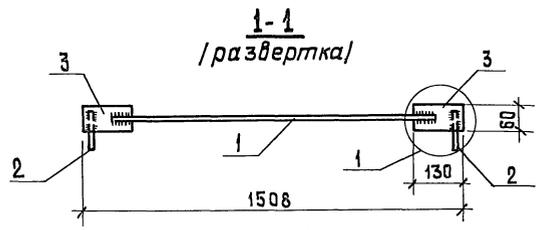
Сетки арматурные С1, С2			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>Киселев</i>	ТР	7,9	
Провер.	Хачин	<i>Хачин</i>	Лист	Листов 1	
Инж.	Пешикова	<i>Пешикова</i>	Госстрой ССР Союзвоблкананиипроект Ростовский		
Рук.ар.	Смоляков	<i>Смоляков</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седых	<i>Седых</i>			
Нач.ОСП	Пасева	<i>Пасева</i>			

Шиф. № подл. Подпись и дата (Взам. инв. №)

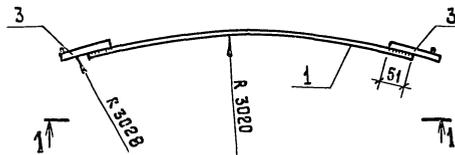
Альбом 3

Типовой проект 902-2-356

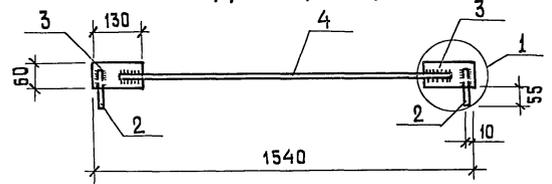
Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



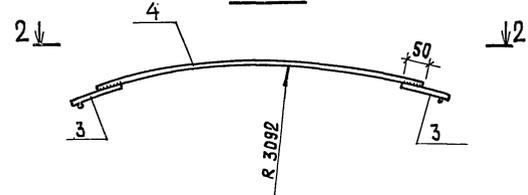
МН 1



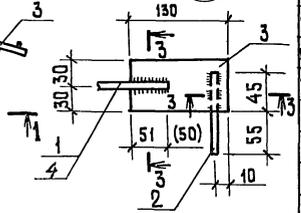
2-2 /развертка/



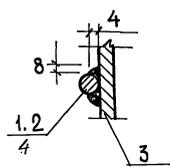
МН 2



1



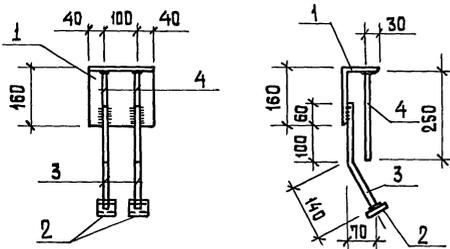
3-3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
41			ТП 902-2-356- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>МН 1</u>		
				<u>Детали</u>		
64	1			φ 8 АШ ГОСТ 5781-75 L-1350	1	0,5 кг
64	2			φ 8 АШ ГОСТ 5781-75 L-100	2	0,04 кг
64	3			-60x6 ГОСТ 103-76 L-130	2	0,37 кг
				<u>МН 2</u>		
				<u>Детали</u>		
64	4			φ 8 АШ ГОСТ 5781-75 L-1380	1	0,5 кг
64	2			φ 8 АШ ГОСТ 5781-75 L-100	2	0,04 кг
64	3			-60x6 ГОСТ 103-76 L-130	2	0,37 кг

1. Соединение стержней с пластинами „внахлестку“ выполнять дуговой электросваркой в соответствии с СН 393-78, ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-356 - КЖИ-ПСЦ-МН1, МН2			Стадия	Масса	Масштаб
Изделия закладные МН1, МН2			ТР	1,3	
И. контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>	Госстрой СССР		
Инж.	Пешкова	<i>[Signature]</i>	Созвездьянский проект Ростовский		
Рук. пр.	Степачков	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>			
Нач. ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			



Изделие металлизировать.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И1			ТП 902-2-356- КЖИ-ТТ2	<u>Документация</u> Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			L160x100x9 ГОСТ 8510-12* R-180	1	3,2 кг
Б4	2			- 50x10 ГОСТ 103-16 R-50	2	0,4 кг
Б4	3			φ 10 АШ ГОСТ 5.1459-12* R-300	2	0,4 кг
Б4	4			φ 10 АШ ГОСТ 5.1459-12* R-250	2	0,3 кг

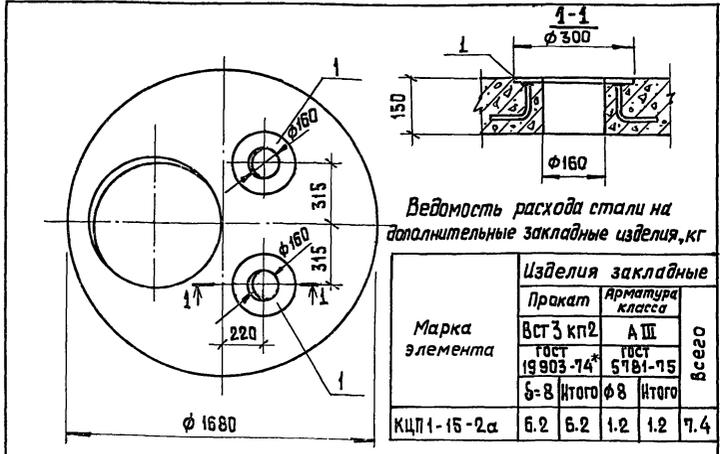
		ТП 902-2-356 - КЖИ-ПСЦ-МНЗ	
		Изделие закладное МНЗ	
		Стадия	Масса
		ТР	5,4
		Лист	Листов 1
		Госстрой СССР Созвездья АРКАДА ЛИНПРОЕКТ Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
И. контр.	Киселев		
Провер.	Ханин		
Инж.	Пешикова		
Рук. гр.	Смоляков		
ТИП	Седых		
Нач. ОСП	Пасева		

Формат И1

Шк. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

18556-03 13

Типовой проект 902-2-356 Альбом 3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

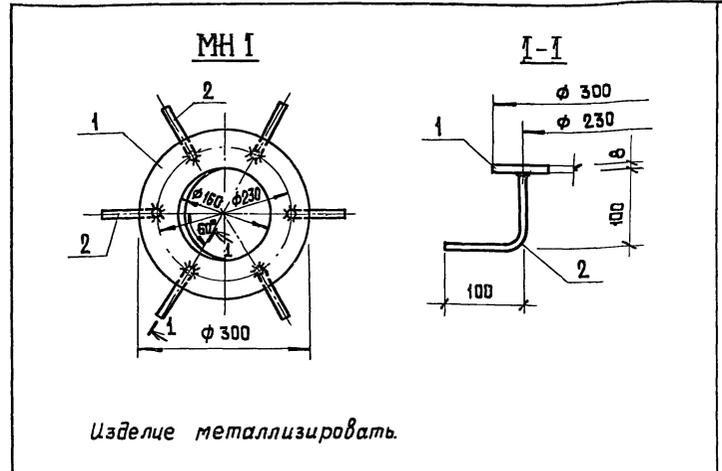
Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Прокат		Арматура		
	Вст	кп2	А	III	
	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	
	6-8	Итого	φ 8	Итого	
КЦП1-15-2а	6.2	6.2	1.2	1.2	7.4

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.900-3 Вып.7	Сборочные единицы		
И	1		ТП 902-2-356 - КЖИ-КЦП-МН1	Плита КЦП 1-15-2 Изделие закладное МН1	2	со всеми закл. издел. 3.7 кг

1. Остальное - смотрите КЦП1-15-2 серии 3.900-3 выпуск 7, часть 1.

Шв. № по обл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТП 902-2-356 - КЖИ-КЦП1-15-2а			Стандия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Киселев		ТР		
Провер.	Ващенко		Лист	Листов 1	
Инж.	Пешикова		Госстрой СССР СоюзвОДОКАНАЛИНИПРОЕКТ Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Рук. зр.	Смоляков				
ГИП	Седых				
Нач. ОП	Пасева				

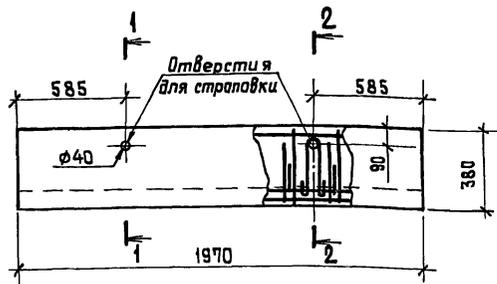


Изделие металлизировать.

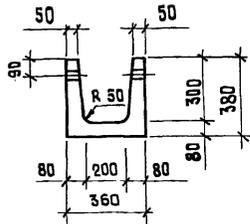
Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 902-2-356 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
И	1			6-8 ГОСТ 19903-74* 0,05м <sup>2</sup>	1	3,1 кг
И	2			φ8АШ ГОСТ 5781-75 2=200	6	0,1 кг

Шв. № по обл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

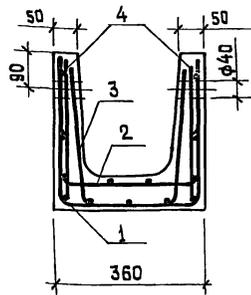
ТП 902-2-356 - КЖИ-КЦП-МН1			Стандия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Киселев		ТР	3.7	
Провер.	Ващенко		Лист	Листов 1	
Инж.	Пешикова		Госстрой СССР СоюзвОДОКАНАЛИНИПРОЕКТ Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Рук. зр.	Смоляков				
ГИП	Седых				
Нач. ОП	Пасева				



1-1



2-2



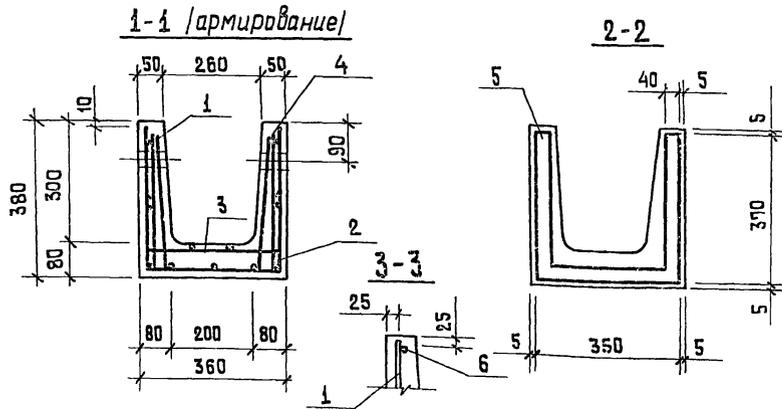
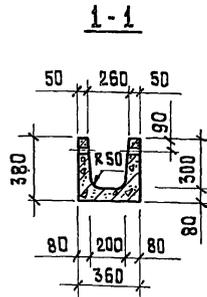
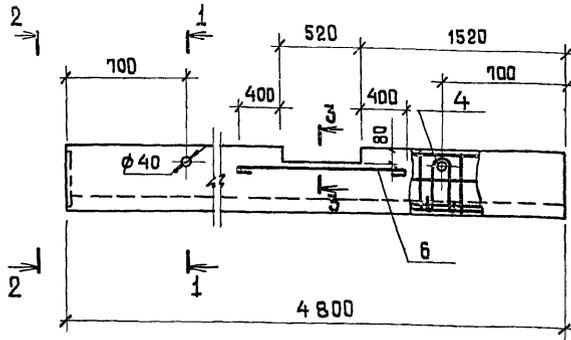
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса ВрI		всего	Арматура класса АI		всего			
	ТУ 14-4-659-75			ГОСТ 5781-75					
	φ4	φ5	φ8	Итого	Итого				
ЛТ 1Б-3-2	1,1	5,6	6,7	6,7	1,3		1,3	1,3	8,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			Т.П. 902-2-356- КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		ЛТ - С1	Сетка арматурная С1	1	
И	2		ЛТ - С2	То же С2	1	
И	3		ЛТ - С3	" С3	1	
	4		1.400-9	Петля УП1-2	4	0,33 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200, В4, Мрз		0,14 м³

1. Настоящий лоток выполняется в опалубке типового лотка ЛТ 1а-3-2 по серии 3.900-3 выпуск 8 часть 1.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.
3. Петли УП1-2 привязать к сетке С1.

ТП 902-2-356 - КЖИ-ЛТ1Б-3-2			Стдия	Масса	Масштаб
Лоток ЛТ1Б-3-2			ТР	350	
И.контр.	Киселев		Лист Листов 1		
Провер.	Ханин		Госстрой СССР		
Инж.	Пешикова		Союзводоканалпроект		
Рук.гр.	Степняков		РАСТОВСКИЙ		
ГИП	Севых		ВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Нач.ОСП	Пасева				



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса						Арматура класса							
	АІ			Вр І			Прокат марки			Арматура класса				
	ГОСТ 5781-75			ТУ14-4-659-75			ВСтЗ КЛ2			АШ АІ				
φ10		Итого	φ4	φ5	Итого	Всего	ГОСТ103-76		ГОСТ 5781-75		Всего			
AT18-3-2	22.6	22.6	2.6	8.4	11.0	33.6	2.0	2.0	0.9	0.9	1.3	1.3	4.2	37.8

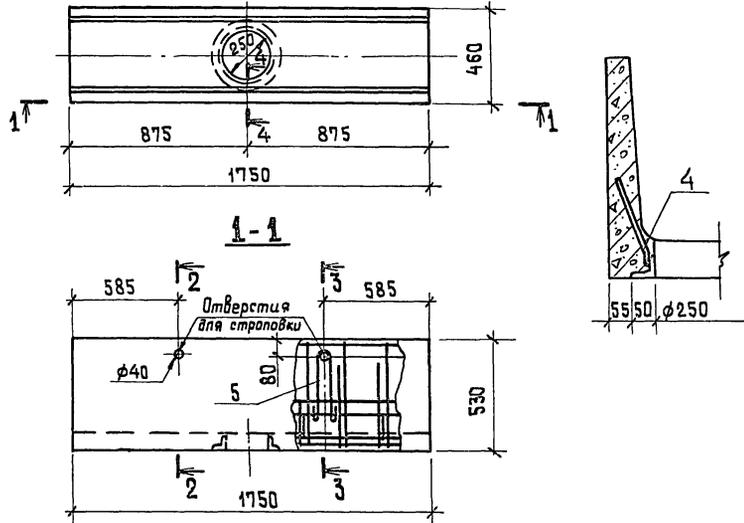
Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
И			ТП 902-2-356 - КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
<u>Сборочные единицы</u>						
И	1		- АТ-С4	Сетка арматурная С4	1	
И	2		- АТ-С5	То же С5	1	
И	3		- АТ-С6	То же С6	1	
	4		1.400-9	Петля УП1-2	4	0,33 кг
И	5		ТП 902-2-356-КЖИ-АТ-МН1	Изделие закладное МН1	1	3,0 кг
<u>Детали</u>						
Б4	6		φ10 АІ ГОСТ 5781-75	С-1320	2	0,9 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон марки М200, В4, Мрз		0,33 м³

1. Настоящий лоток выполняется в опалубке типового лотка ЛТ1-3-2 по серии 3.900-3, выпуск 8, часть 1.
2. В месте выреза арматуру сеток вырезать по месту. Лаз. 6 приварить к арматуре сеток сварочными клещами. Варить все места пересечения стержней.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.
4. Петли УП1-2 привязать к сетке С5.

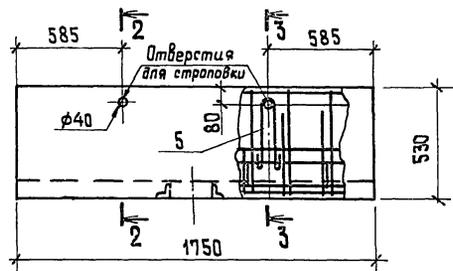
И. контр.		Киселев		ЛТ		
Провер.		Ханин		ЛТ		
Инж.		Пешикова		ЛТ		
Рук.гр.		Смаляков		ЛТ		
ГИП		Седых		ЛТ		
Нач. ВСП		Пасева		ЛТ		
ТП 902-2-356- КЖИ-АТ18-3-2						
Лоток ЛТ 18-3-2				Этадия	Масса	Масштаб
				ТР	825	
				Лист	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИНПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ						

Ш.В. № подл. Подпись и дата Изм.инв. №

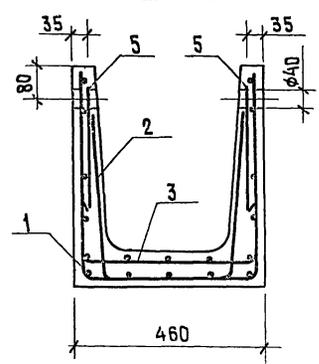
4-4



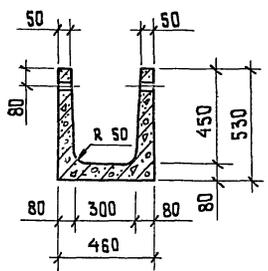
1-1



3-3



2-2



Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-356 - КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сварных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И1	1		-ЛТ-С7	Сетка арматурная С7	1	
И1	2		-ЛТ-С8	То же С8	1	
И1	3		-ЛТ-С9	" С9	1	
	4		1.400-15.Вып.1	Изделие закладное МН776	1	3.7 кг
	5		1.400-9	Петля УП1-2	4	0,33 кг
				<u>Материалы</u>		
				бетон марки М200, В4 Мрз		0,17 м³

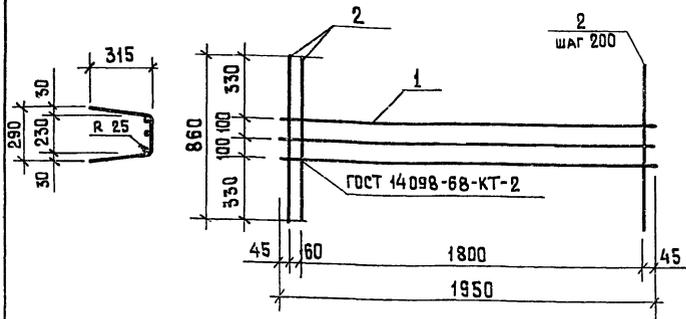
Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные					Общий расход			
	Арматура класса Вр I		всего	Арматура класса		Прокат марки		всего				
	ТУ14-4-659-75	Итого		А I	А III	ВСт3 кп2	Итого					
ЛТ1б-4,5-3	1.1	7.6	8.7	8.7	1.3	1.3	0.4	0.4	3.3	3.3	5.0	13.7

1. Настоящий лоток выполняется в опалубке типового лотка ЛТ1а-4,5-3 по серии 3.900-3 Выпуск 8, часть 1.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.
3. Петли УП1-2 привязать к сетке С7.
4. Изделие МН776 металлизировать.

ТП 902-2-356 - КЖИ-ЛТ1б-4,5-3			Стадия	Масса	Масштаб
Лоток ЛТ1б-4,5-3			ТР	425	
			Лист	Листов 1	
И. контр. Киселев			Госстрой СССР		
Провер. Ханин			Союзводоканалпроект		
Инж. Пешикова			Ростовский		
Рук.гр. Сталкоб			ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП Седаых					
Нач.ОСП Пасева					



### Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-356- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ5Вр1 ТУ 14-4-659-75 л-1950	3	0,27 кг
Б4	2			φ5Вр1 ТУ 14-4-659-75 л-860	11	0,12 кг

ТП 902-2-356- КЖИ-ЛТ-С3

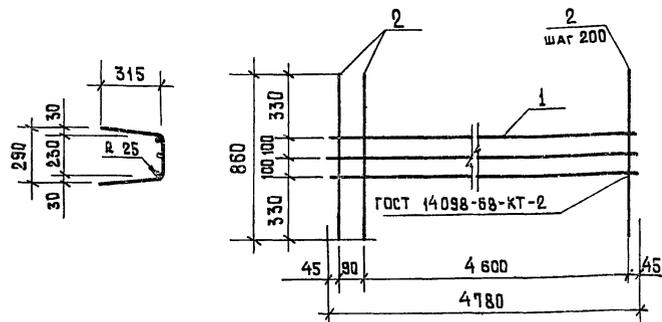
Сетка арматурная  
С3

Н.контр. Киселев  
Провер. Ханин  
Инж. Пешикова  
Рук.гр. Смоляков  
ГИП Седых  
Нач.ОСП Пасева

Стадия Масса Масштаб  
ТР 2,1  
Лист Листов 1  
Госстрой СССР  
СоюзВОДОКАНАЛИИПРОЕКТ  
РОСТОВСКИЙ  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат И1

### Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-356- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ10 А1 ГОСТ 5781-75 л-4580	3	2,95 кг
Б4	2			φ5Вр1 ТУ 14-4-659-75 л-860	25	0,12 кг

ТП 902-2-356- КЖИ-ЛТ-С4

Сетка арматурная  
С4

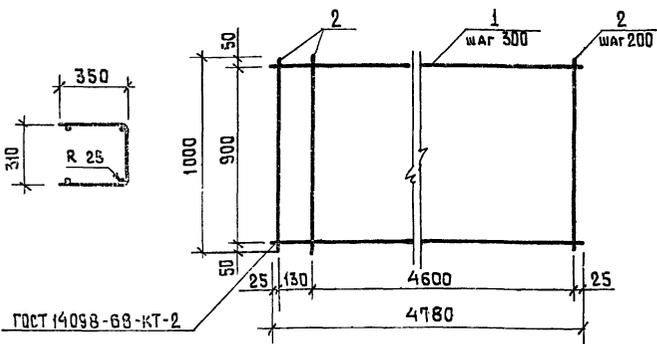
ИЗВ. №9 подл. Подпись и дата

Н.контр. Киселев  
Провер. Ханин  
Инж. Пешикова  
Рук.гр. Смоляков  
ГИП Седых  
Нач.ОСП Пасева

Стадия Масса Масштаб  
ТР 11,8  
Лист Листов 1  
Госстрой СССР  
СоюзВОДОКАНАЛИИПРОЕКТ  
РОСТОВСКИЙ  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

18556-03 19 Формат И1

Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-356-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ10A1 ГОСТ 5781-75 L-1780	4	2,95 кг
Б4	2			φ5BpI TУ14-4-659-75 L-1000	25	0,14 кг

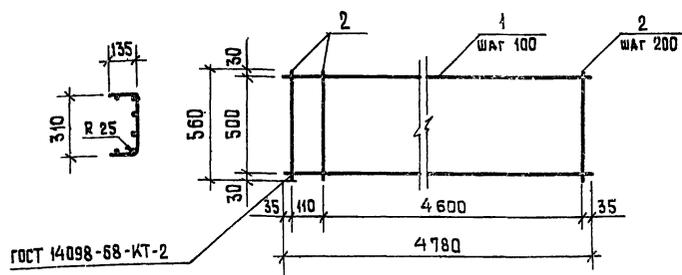
ТП 902-2-356-КЖИ-ЛТ-С5

Сетка арматурная С5

Стадия	Масса	Масштаб
ТР	15,3	
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДКАНАЛНИИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Формат И1

Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-356-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ4BpI TУ14-4-659-75 L-4780	6	0,43 кг
Б4	2			φ5BpI TУ14-4-659-75 L-560	25	0,08 кг

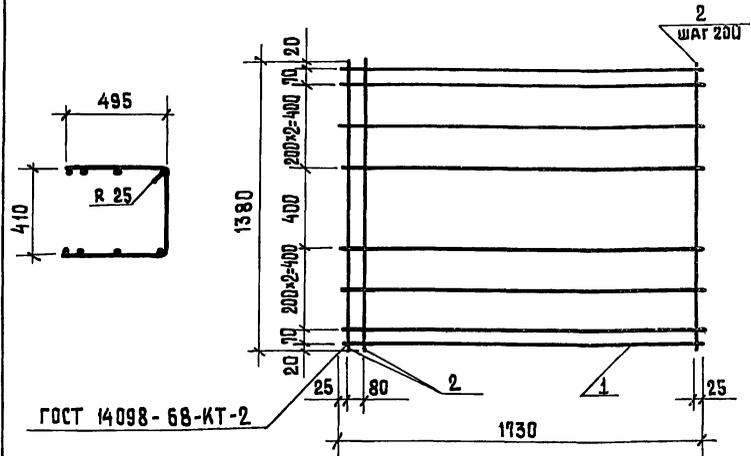
ТП 902-2-356-КЖИ-ЛТ-С6

Сетка арматурная С6

Стадия	Масса	Масштаб
ТР	4,6	
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДКАНАЛНИИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

18556-02 20 Формат И1

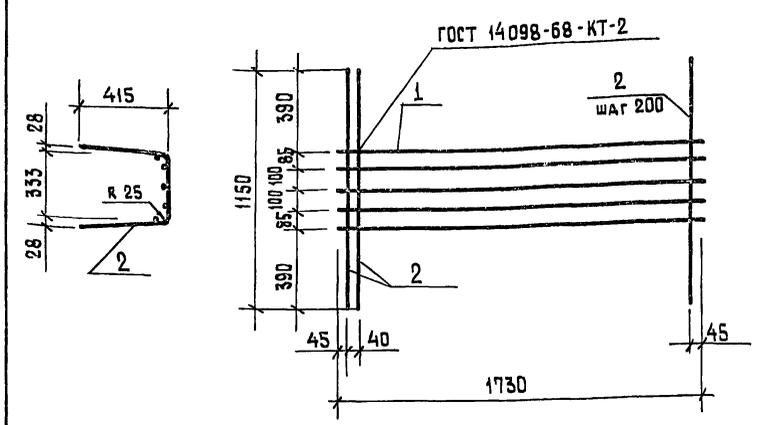
### Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-356- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ 58pI ТУ 14-4-659-75	8	0,24 кг
Б4	2			φ 58pI ТУ 14-4-659-75	10	0,19 кг
ТП 902-2-356- КЖИ-ЛТ-С7						
				Стадия	Масса	Масштаб
И.контр. Киселев				ТР	3.80	
Провер. Ханци						
Инж. Пешикова						
Рук.бр. Столяков						
ГИП Седых						
Нач.ОСП Пасева						
				Лист	Листов 1	
				Госстрой СССР СоюзВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ Ростовский		
				ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Формат 11

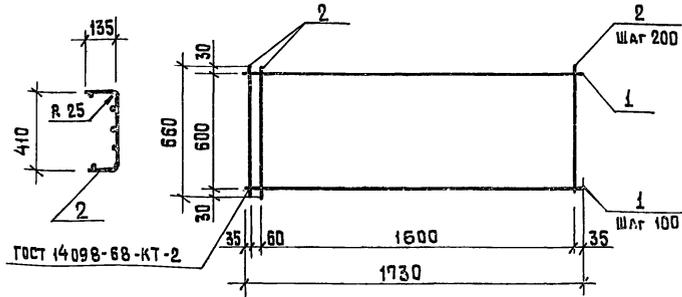
### Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-356- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ 58pI ТУ 14-4-659-75	5	0,24 кг
Б4	2			φ 58pI ТУ 14-4-659-75	10	0,16 кг
ТП 902-2-356- КЖИ-ЛТ-С8						
				Стадия	Масса	Масштаб
И.контр. Киселев				ТР	2.8	
Провер. Ханци						
Инж. Пешикова						
Рук.гр. Столяков						
ГИП Седых						
Нач.ОСП Пасева						
				Лист	Листов 1	
				Госстрой СССР СоюзВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ Ростовский		
				ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

1:500-02 2/ Формат 11

Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-356 КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		φ4ВрI ТУ 14-4-659-75	ℓ=1730	7	0,16 кг
Б4	2		φ5ВрI ТУ 14-4-659-75	ℓ=660	10	0,10 кг

ТП 902-2-356 - КЖИ-ЛТ-С9

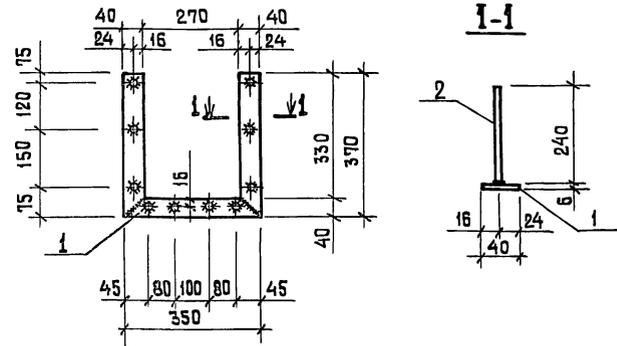
Сетка арматурная С9

Стадия Масса Масштаб

Лист Листов 1

Госстрой СССР  
Совхозадаканинпроект  
Ростовский  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат И1



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-356 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-40x6 ГОСТ 103-76	ℓ=1090	1	2,0 кг
Б4	2		φ8 АШ ГОСТ 5781-75	ℓ=240	10	0,10 кг

ТП 902-2-356 КЖИ-ЛТ-МН1

Изделие закладное МН1

Стадия Масса Масштаб

Лист Листов 1

Госстрой СССР  
Совхозадаканинпроект  
Ростовский  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат И1

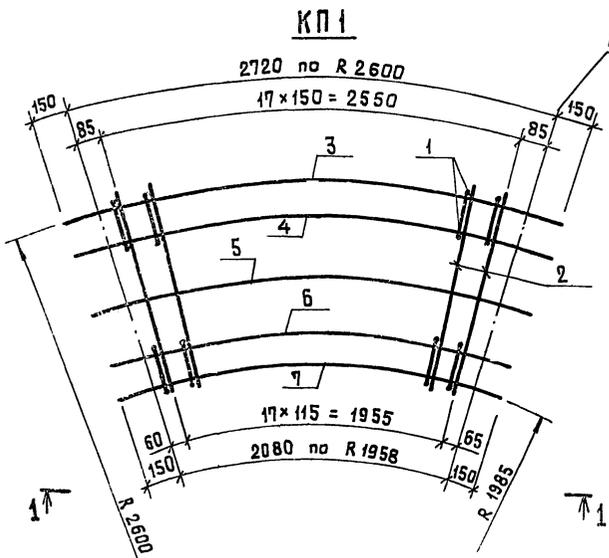
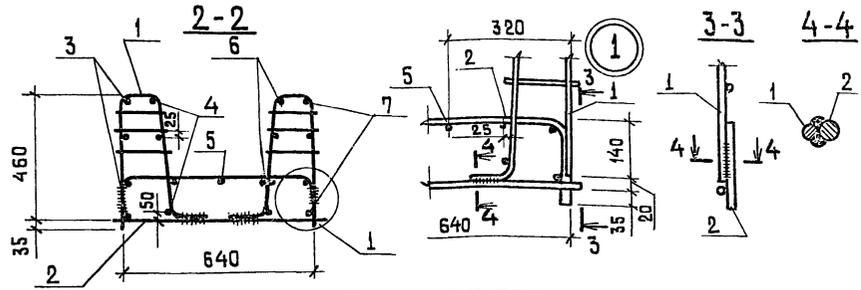
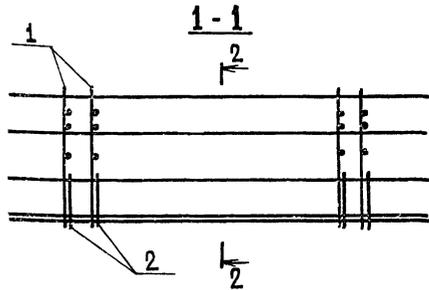
10550-02 22

Шифр, № табл. Подпись и дата (взак. инв. №)

И. контр. Киселев  
Провер. Хачин  
Инж. Пешикова  
Рук. гр. Смоляков  
ГИП Седых  
Нач. ВСП Пасева

Шифр, № табл. Подпись и дата (взак. инв. №)

И. контр. Киселев  
Провер. Хачин  
Инж. Пешикова  
Рук. гр. Смоляков  
ГИП Седых  
Нач. ВСП Пасева



Разбивочная ось

Формат знака	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
11		ТП 902-2-356 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	ТП 902-2-356- КЖИ-КР1	Каркас плоский КР1	36	
11	2	-С1	Сетка арматурная С1	18	
			<u>Детали</u>		
64	3		ФБАШ ГОСТ 5781-75 $\rho = 3020$	4	0,7 кг
64	4		$\rho_{cp} = 2925$	4	0,65 кг
64	5		$\rho = 2700$	1	0,60 кг
64	6		$\rho_{cp} = 2480$	4	0,55 кг
64	7		$\rho = 2380$	4	0,55 кг

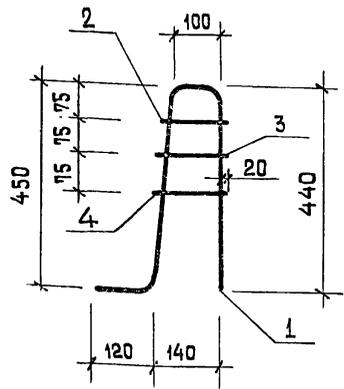
1. При сборке пространственного каркаса соединения стержней КР1 и С1 внахлестку выполнять вугловой электросваркой, соединения поз. 3÷7 со стержнями КР1 и С1 - контактной сваркой с помощью сварочных клещей. Варить все места пересечения стержней.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Длина
3	$\rho = 3020$ $\rho = R 2600$	5	$\frac{2700}{R 2290}$ $\frac{2460}{2500}$
4	$\frac{2945}{2905}$ $\rho = R 2525 \div 2485$	6	$\rho = R 2060 \div 2100$ $\frac{2380}{R 1985}$
		7	

ТП 902-2-356 - КЖИ-КП1			Сталь	Масса	Масштаб
Каркас пространственный КП1			Тр	66,2	
Лист		Листов 1			
Госстрой СССР Специальное конструкторское бюро РАСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ					

Н. контр. Киселев  
 Провер. Ханин  
 Инж. Пешикова  
 Рук. гр. Сталыков  
 ГИП Седых  
 Нач. ОП Пасева



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-356- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ 10АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=1110	1	0,7 кг
Б4	2			φ 6АI ГОСТ 5781-75 ℓ=145	1	0,04 кг
Б4	3			φ 6АI ГОСТ 5781-75 ℓ=155	1	0,035 кг
Б4	4			φ 6АI ГОСТ 5781-75 ℓ=165	1	0,039 кг

ТП 902-2-356 - КЖИ-КР1

Каркас плоский  
КР1

Стандия	Масса	Масштаб
---------	-------	---------

ТР	0,8	
----	-----	--

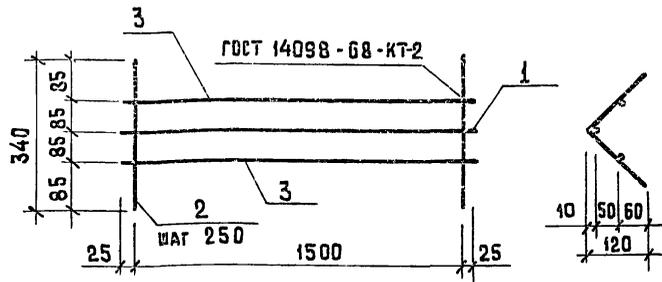
Лист	Листов 1
------	----------

Госстрой СССР  
Союзвободканалпроект  
Ростовский  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Н.контр. Киселев  
Провер. Ханин  
Инж. Пешикова  
Рук-гр. Смоляков  
ГИП Сейвих  
Нач.дсп Пасева

Ш.в. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-356- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ 10АI ГОСТ 5781-75 ℓ=1550	1	1,0 кг
Б4	2			φ 6АI ГОСТ 5781-75 ℓ=340	7	0,1 кг
Б4	3			φ 6АI ГОСТ 5781-75 ℓ=1550	2	0,35 кг

ТП 902-2-356- КЖИ-КР2

Каркас плоский  
КР2

Стандия	Масса	Масштаб
---------	-------	---------

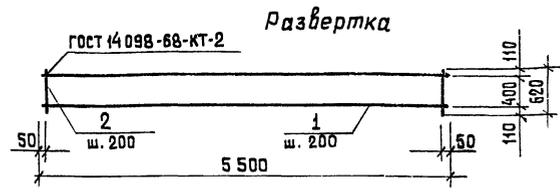
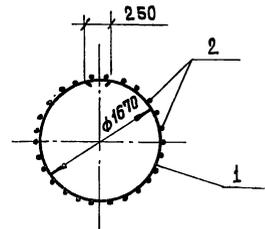
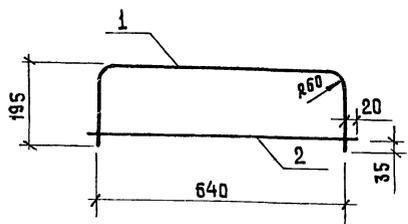
ТР	2,4	
----	-----	--

Лист	Листов 1
------	----------

Госстрой СССР  
Союзвободканалпроект  
Ростовский  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Ш.в. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Н.контр. Киселев  
Провер. Ханин  
Инж. Пешикова  
Рук-гр. Смоляков  
ГИП Сейвих  
Нач.дсп Пасева



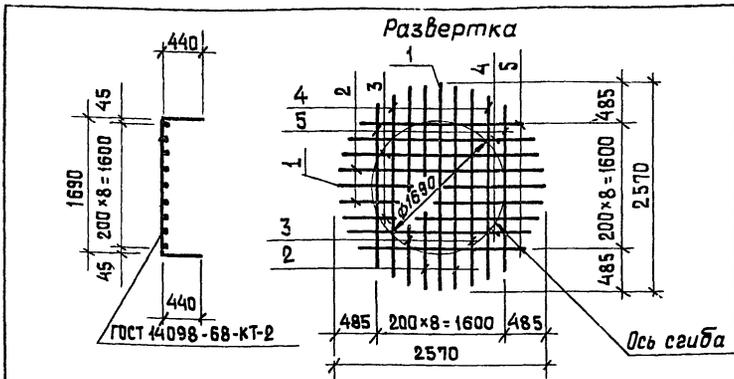
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-356- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		φ 12 А Ш ГОСТ 5.1459-72*Р-1030		1	0,9 кг
Б4	2		φ 12 А Ш ГОСТ 5.1459-72*Р-680		1	0,6 кг

ТП 902-2-356- КЖИ-С1			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев		ТР.	1.5	
Пров.	Ханин				
Инж.	Пешикова		Лист	Листов 1	
Рук.ар.	Смоляков		Госстрой СССР Союзвсодоканадлинпроект Ростовский		
Инж.	Седых		ВОДКАНАЛПРОЕКТ		
И.контр.	Киселев				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-356- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		φ 8 А1 ГОСТ 5781-75	Р-5500	3	2,2 кг
Б4	2		φ 8 А1 ГОСТ 5781-75	Р-620	28	0,2 кг

Шиф. № табл. Подпись и дата

ТП 902-2-356- КЖИ-С2			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев		ТР.	12.2	
Пров.	Ханин				
Инж.	Пешикова		Лист	Листов 1	
Рук.ар.	Смоляков		Госстрой СССР Союзвсодоканадлинпроект Ростовский		
Инж.	Седых		ВОДКАНАЛПРОЕКТ		
И.контр.	Киселев				



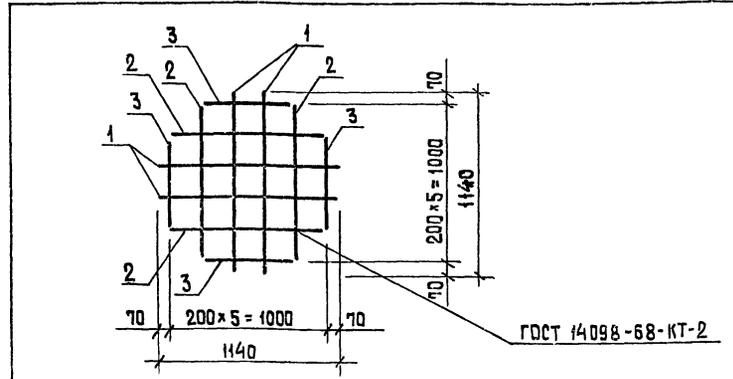
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-356-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ8АІ ГОСТ 5781-75 l=2570	2	1,0 кг
Б4	2			φ8АІ ГОСТ 5781-75 l=2539	4	1,0 кг
Б4	3			φ8АІ ГОСТ 5781-75 l=2442	4	1,0 кг
Б4	4			φ8АІ ГОСТ 5781-75 l=2273	4	0,9 кг
Б4	5			φ8АІ ГОСТ 5781-75 l=2011	4	0,8 кг

ТП 902-2-356-КЖИ-С3

Сетка арматурная С3

Стандия	Масса	Масштаб
ТР	16,8	
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР Самоводский Институт Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Н. контр. Киселев  
Провер. Ханин  
Инж. Пешикова  
Рук. гр. Сталюков  
ГИП Севых  
Нач. ОП Пасева



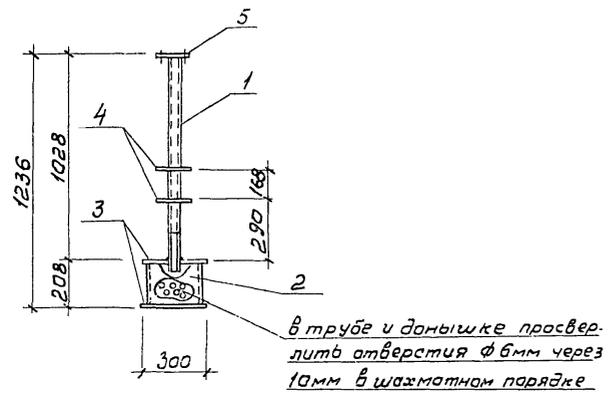
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-356-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ8АІ ГОСТ 5781-75 l=1140	4	0,5 кг
Б4	2			φ8АІ ГОСТ 5781-75 l=969	4	0,4 кг
Б4	3			φ8АІ ГОСТ 5781-75 l=547	4	0,2 кг

ТП 902-2-356-КЖИ-С4

Сетка арматурная С4

Стандия	Масса	Масштаб
ТР	4,4	
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР Самоводский Институт Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Н. контр. Киселев  
Провер. Ханин  
Инж. Пешикова  
Рук. гр. Сталюков  
ГИП Севых  
Нач. ОП Пасева



1. Сварку производить электродами типа Э42 в соответствии с СН 393-78.
2. Изделие металлизировать.

№	Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
					Документация		
И				902-2-356-кжж-т72	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
					Детали		
БУ		1			Труба $\phi 57 \times 3$ , гост 10704-76* $\ell = 1050$	1	4,2 кг
БУ		2			" $\phi 273 \times 6$ , гост 10704-76* $\ell = 200$	1	8,0 кг
БУ		3			-300 $\times 4$ , гост 82-70* $\ell = 300$	2	2,8 кг
БУ		4			-160 $\times 4$ гост 82-70* $\ell = 160$	2	0,8 кг
БУ		5			Фланец Ду50 гост 12820-80	1	1,0 кг

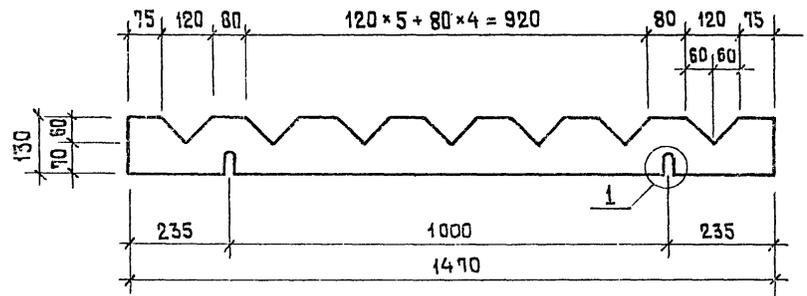
ТП 902-2-356-кжж-МН 1

Нач. эсп.	Величко	Величко	Изделие закладное МН 1	Сталь	Масса	Масштаб
Н. контр.	Киселев	Киселев		ТР	20,4	1:50
Провер.	Жонин	Жонин		Лист	Листов 1	
Ст. тех.	Льварцева	Льварцева		Сталь класса С38/23 марка ВСтЗкл2		
Рук. гр.	Смоляков	Смоляков		Институт СССР Самарская-Ялнинский проект Ростовский ВВАКНАЛПРОЕКТ		
Нач. эсп.	Пасева	Пасева				

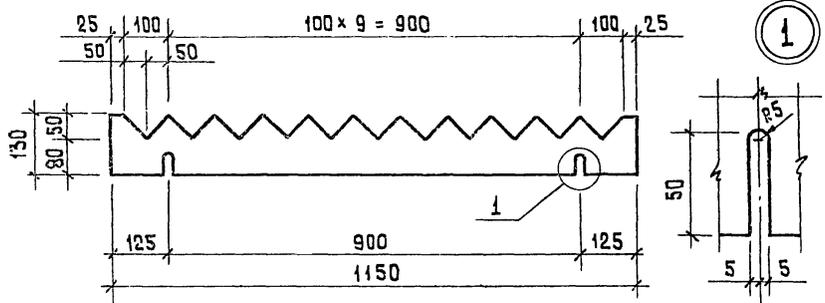
Типовой проект 902-2-356 Альбом 3

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

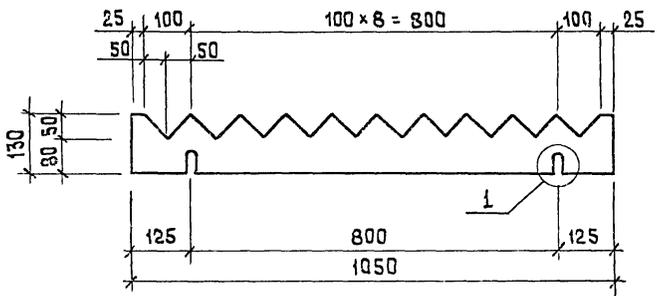
**ВС 3**



**ВС 2**



**ВС 1**



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ВС 1</u>		
				<u>Детали</u>		
12				Водослив зубчатый δ=3мм	1	0,57кг
				<u>ВС 2</u>		
				<u>Детали</u>		
12				Водослив зубчатый δ=3мм	1	0,62кг
				<u>ВС 3</u>		
				<u>Детали</u>		
12				Водослив зубчатый δ=3мм	1	0,80кг

ТП 902-2-356 - КЖИ-ВС1÷ВС3		
Зубчатые водосливы ВС1, ВС2, ВС3		Листов 1
Н. контр. Киселев		Лист
Провер. Ханин		Листов 1
Инж. Пешикова		Лист
Рук. гр. Смоляков		Листов 1
ГИП Седых		Лист
Иач. асп. Пасева		Листов 1
Винипласт листовый марки ВН толщиной 3мм по ГОСТ 9639-71		Лист
		Листов 1