

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-54

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 1200 м³/час НАПОРОМ 12-27 м
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0; 5,5 и 7,0 м

АЛЬБОМ V

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
- АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0; 5,5 и 7,0 м). НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ. ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ, УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.
- АЛЬБОМ III АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ IV АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ V АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ VI АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ VII СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 м).
- АЛЬБОМ VIII АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ IX СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м).
- АЛЬБОМ X АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ "СБОРНАЯ СТЕНА В ГРУНТЕ").
- АЛЬБОМ XI СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м). ВАРИАНТ "СБОРНАЯ СТЕНА В ГРУНТЕ".
- АЛЬБОМ XII ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ. ЧЕРТЕЖИ МОНТАЖНОЙ ЗОНЫ.
- АЛЬБОМ XIII НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
- АЛЬБОМ XIV ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
- АЛЬБОМ XV СМЕТЫ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ XVI СМЕТЫ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ XVII СМЕТЫ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ XVIII СМЕТЫ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 и 7,0 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ XIX СМЕТЫ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ "СБОРНАЯ СТЕНА В ГРУНТЕ").
- АЛЬБОМ XX СМЕТЫ. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Григорьев
А. С.

Бендаренко Г. А.
Лялюк В. С.

УТВЕРЖДЕН ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА
ИНСТИТУТА "СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"

ОТ 1980 г. №
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О "СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"

С 1980 г. ПРИКАЗ Л ОТ 1980 г.

					Прибязан

СОДЕРЖАНИЕ

№№ п.п.	Наименование	№ листа	стр.	№№ п.п.	Наименование	№ листа	стр.	№№ п.п.	Наименование	№ листа	стр.
1	Содержание	2	2	14	СТМ 1. Схема армирования (открытый способ в сухих грунтах)	кж-13	15	28	РКМ1 Перекрытия на отм. 0.00 Балки Бм 5, Бм 5А, Бм 6	кж-27	29
2	Общие данные	кж-1	3	15	СТМ 1. Схема армирования. Схема расположения выпусков. Сетки. Каркасы Кр 4 (открытый способ в сухих грунтах)	кж-14	16	29	РКМ1 Перекрытия на отм. 0.00 Сетки с 8 ÷ с 16. Каркасы Кр 15 ÷ Кр 17	кж-28	30
3	Планы на отм. - 6.250 и - 8.105. Разрез 1-1	кж-2	4	16	СТМ 1. Схема армирования (опускной способ в сухих грунтах и в макрыях с водоотливом.	кж-15	17	30	РКМ 2. Перекрытия на отм. - 6.25 Общий вид	кж-29	31
4	Схема расположения элементов подземной части (открытый способ в сухих грунтах)	кж-3	5	17	СТМ 1. Схема армирования (погружение колодца в тиксотропной рудашке в сухих и макрыях грунтах).	кж-16	18	31	РКМ 2. Перекрытия на отм. - 6.25 ПМ 1. Схема армирования. Балки Бм 1 ÷ Бм 3	кж-30	32
5	СТМ 1. Развертка. Разрезы 3-3, 4-4 (открытый способ в сухих грунтах)	кж-4	6	18	СТМ 1. Схема армирования. Сетки. Каркасы Кр 5 (опускной способ в сухих и макрыях грунтах)	кж-17	19	32	РКМ 2. Перекрытия на отм. - 6.25 Балки Бм 4 ÷ Бм 6	кж-31	33
6	Схема расположения элементов в подземной части (опускной способ в сухих и макрыях грунтах)	кж-5	7	19	СТМ 2. Схема армирования	кж-18	20	33	РКМ 2. Перекрытия на отм. - 6.25 Балки Бм 7, Бм 8, Колонна КМ 1.	кж-32	34
7	СТМ 1. Развертка. Разрез 3-3 (опускной способ в сухих и макрыях грунтах)	кж-6	8	20	РКМ 1. Перекрытия на отм. 0.00 Общий вид	кж-19	21	34	РКМ 2. Перекрытия на отм. - 6.25 ПМ 1. Схема армирования	кж-33	35
8	Разрез 4-4 (опускной способ в сухих и макрыях грунтах)	кж-7	9	21	РКМ 1. Перекрытия на отм. 0.00 ПМ 1. Схема армирования	кж-20	22	35	РКМ 2. Перекрытия на отм. - 6.25 Каркасы Кр 18 ÷ Кр 26. Сетка С 17	кж-34	36
9	Плита днища ПДм 1. Общий вид и схема армирования. (открытый способ в сухих грунтах).	кж-8	10	22	ПМ 1. Схема армирования. Разрезы 4-4 ÷ 8-8 Узел 1	кж-21	23	36	РКМ 2. Перекрытия на отм. - 6.25 Ведомость стержней.	кж-35	37
10	Плита днища ПДм 1. Схема армирования Раскрой сетки. (открытый способ в сухих грунтах).	кж-9	11	23	РКМ 1. Перекрытия на отм. 0.00 Балка Бм 1, Бм 1А (t = -20°, t = -30°)	кж-22	24	37	Закладные изделия Мн 1 ÷ Мн 18	кж-36	38
11	Плита днища ПДм 1. Общий вид и схема армирования (опускной способ в сухих грунтах и в макрыях с водоотливом.)	кж-10	12	24	РКМ 1. Перекрытия на отм. 0.00 Балка Бм 1, Бм 1А (t = -40°)	кж-23	25				
12	Плита днища ПДм 1. Общий вид и схема армирования (погружение колодца в тиксотропной рудашке в сухих и макрыях грунтах)	кж-11	13	25	РКМ 1. Перекрытия на отм. 0.00 Балка Бм 2 (t = -20°, t = -30°)	кж-24	26				
13	ПДм 1. Армирование. Каркасы Кр 3. Сетки. Ведомость стержней на один элемент	кж-12	14	26	РКМ 1. Перекрытия на отм. 0.00 Балка Бм 2 (t = -40°)	кж-25	27				
				27	РКМ 1. Перекрытия на отм. 0.00 Балки Бм 3, Бм 3А, Бм 4, Бм 4А.	кж-26	28				

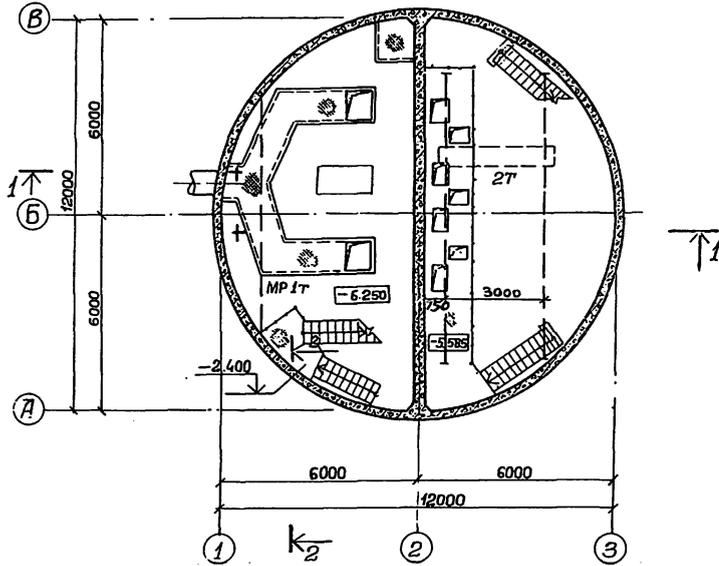
Альбом V

Титулов лист 902-1-59

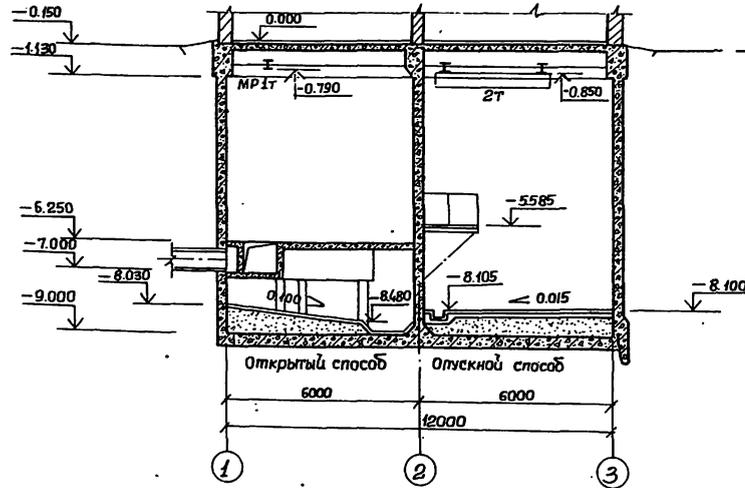
Титулов проект 902-1-59

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО В ЦЕЛЫХ С ОБОИМИ КОПИЯМИ

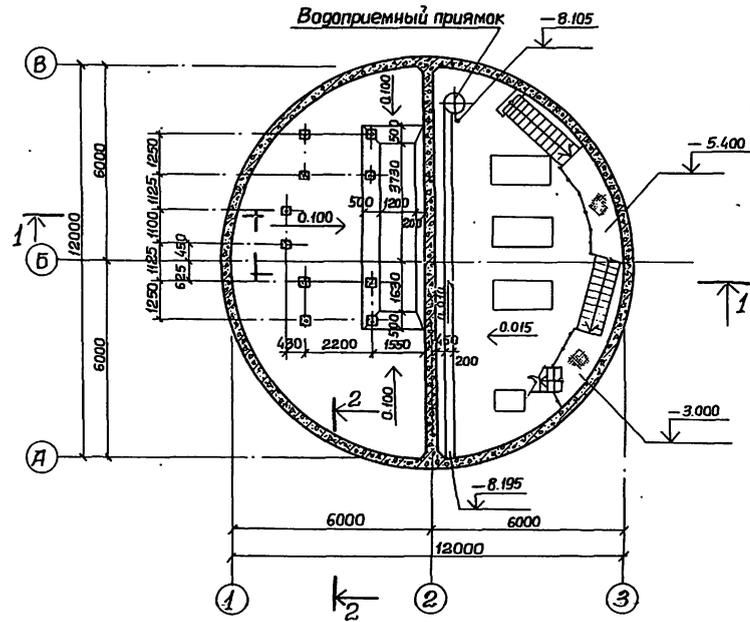
План на отм. - 6.250



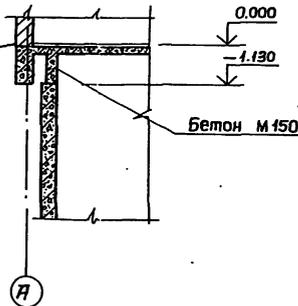
Разрез 1-1



План на отм. - 8.105



Разрез 2-2



Основные строительные показатели подземной части

Наименование	Един. измер.	Количество	Примечание
Площадь застройки	м ²	124.65	
Полезная площадь	м ²	177.00	
В том числе:			
Встроенные помещения	м ²	—	
— на расчетную единицу	м ²	0.19	
Строительный объем	м ³	1059.56	
— на расчетную единицу	м ³	1.17	

ТП902-1- -КЖ

Прибавки		Гип		Лылак		Шедка		Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /час, напором 12-27 м.		Станция		Лист		Листов	
И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.						
И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.	И.контр.	Рис. гр.						

ПЛАНЫ
на отм. - 6.250 и - 8.105.
РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2.

16997-05

Литовский проект 3.72-1-С.4

Литовский проект 3.72-1-С.4

Спецификация к схеме расположения элементов подземной части.

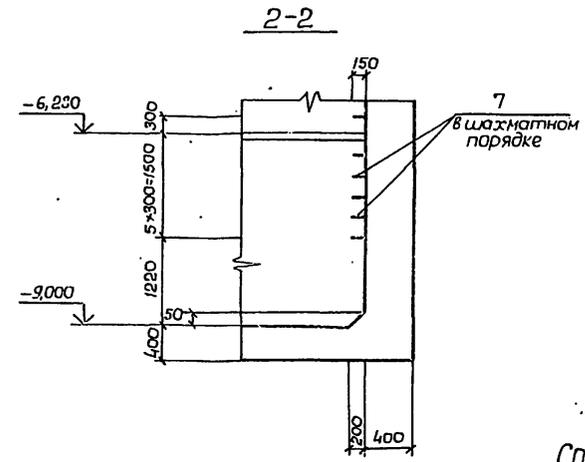
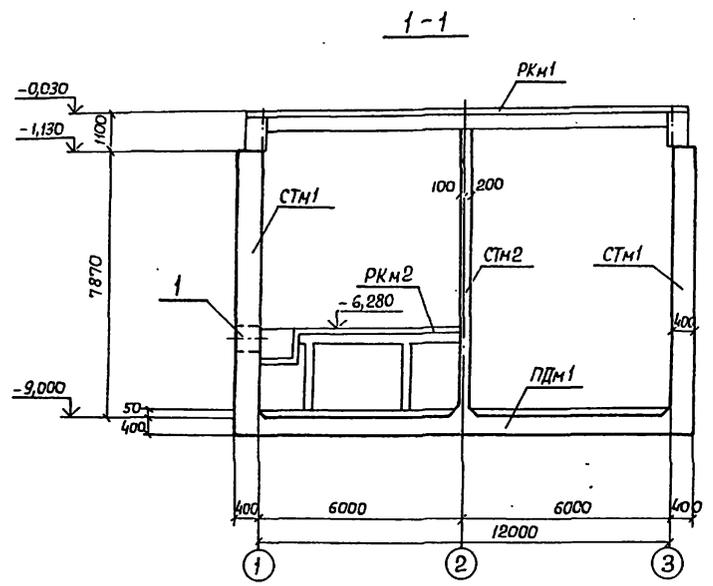
Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Масса в кг	Примечание
РКМ1	КЖ-19	РКМ1 Перекрытие на опм. 0,000	1		
РКМ2	КЖ-29	РКМ2 Перекрытие на опм. -6,250	1		
СТМ1	КЖ-13	Стена СТМ1	1		
СТМ2	КЖ-18	То же СТМ2	1		
ПДМ1	КЖ-8	Плита днища ПДМ1	1		

Спецификация элементов монолитной конструкции.

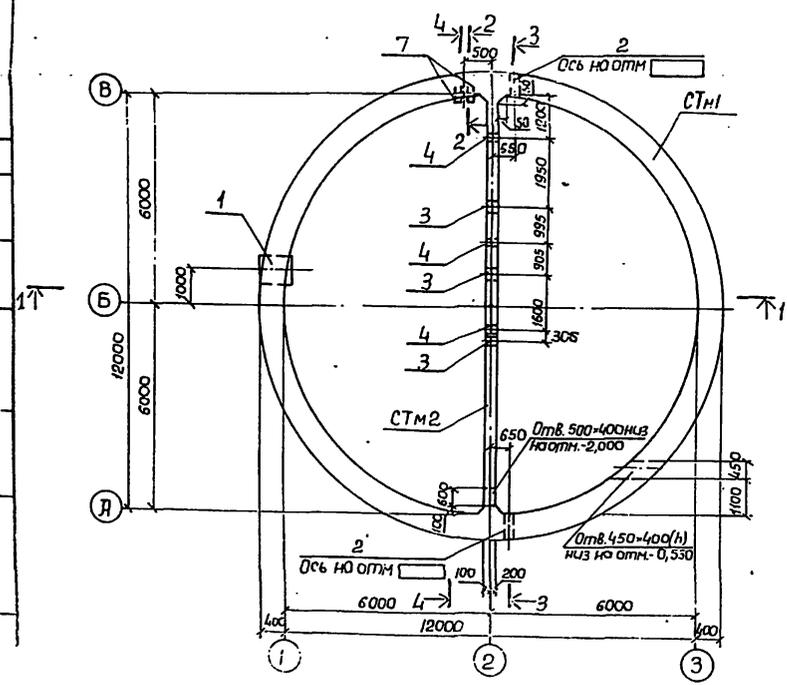
Фабрика	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на элемент	Примечание
				Сборочные единицы и детали		
		1	3.901-5	Сальник Ду 700 е=500	1	
		2	То же	То же Ду 400 е=500	2	
		3	"	" Ду 350 е=300	3	
		4	"	" Ду 50 е=300	4	
		5	3.400-6/76	Изделие закладное Мн1-20	52	29
		6	То же	То же Мн1-26	24	24
		7	КЖ-36	Мн13	6	
		8	КЖ-4	ф 16 АТ е=200 ГОСТ 5781-75	4	0,32кг
		9	3.901-5	Сальник Ду 100 е=300		

Стальной		
Марка	СТМ1	СТМ2

ТЛ 902-1 - КЖ		
Прибыл:	Начальник участка	Инженер
	И.Ковалева	И.Ковалева
	Р.К.С.С.С.	И.Ковалева
	И.Ковалева	И.Ковалева
Инв. №	И.Ковалева	И.Ковалева
		канализационная насосная станция производительностью 200-1500 м³/час, напором 12-20 м
		Страна: СССР
		Город: Харьков
		Улица: ...

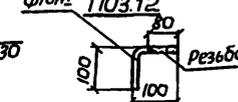
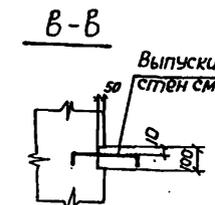
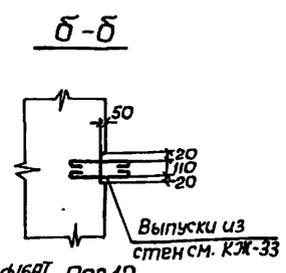
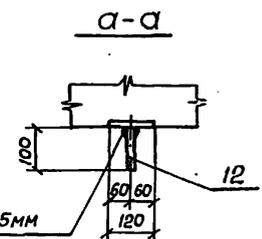
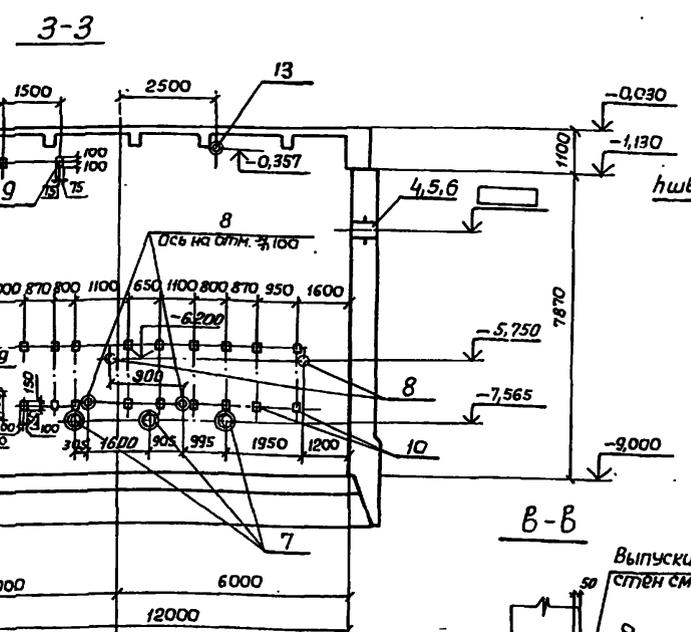
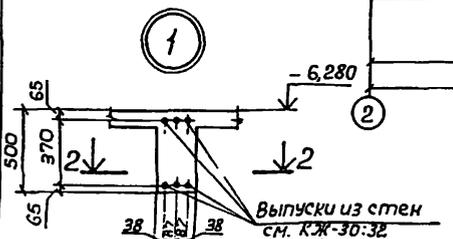
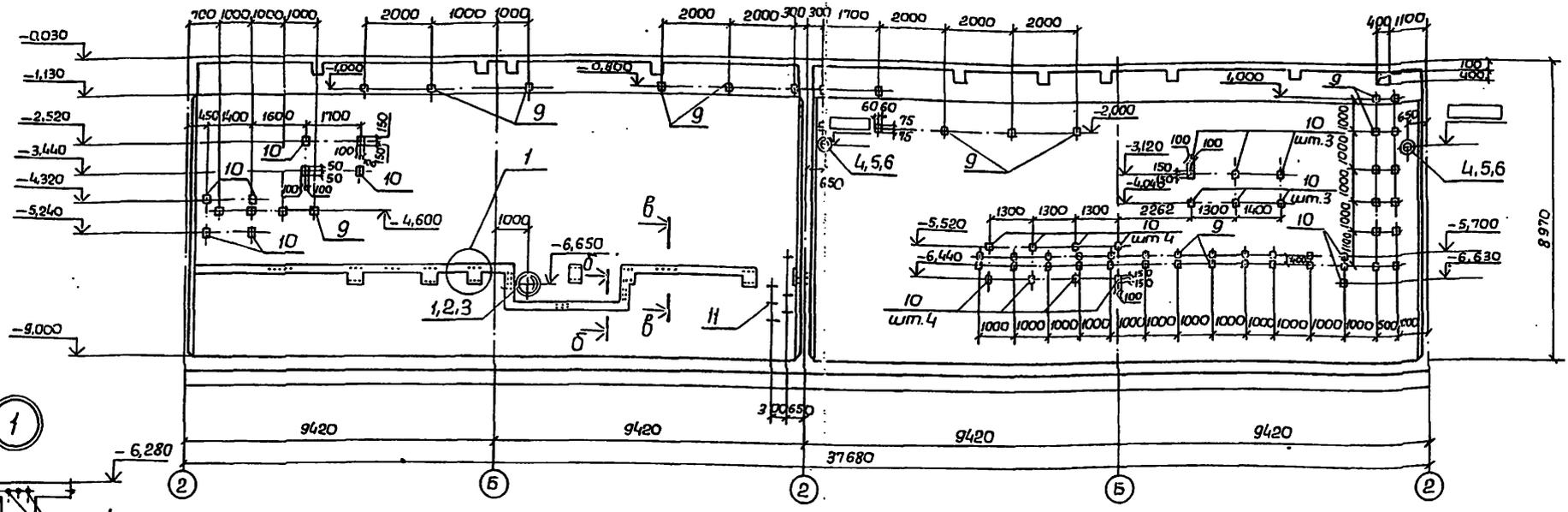


План



1. Разрезы 3-3, 4-4 см. КЖ-4.
2. В набетонке, выполненной по контуру стен, предусмотреть гнезда для установки подвесных путей по ТЛ 902-1-54-КМ, лист 3, альбом II.

Развертка СТМ1.



Прибязан:		ТП 902-1- -КЖ	
Исполн.	Шеко	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /час, напором 12-21м	Стр.
И.контр.	Лукобаско		Лист
Рук.групп.	Тихомиров		6
Инженер	Либакорва		Листов
Инженер	Любич	Стр.	2
Инженер	Любич	Лист	6

Госстрой СССР
Специальный проект
Харьковский
Водоканалпроект

16.991.05.9

Исполн. Шевченко В.И. Проект 902-1-54. Тульбой проект 902-1-54. Институт Проектирования Водоканалпроект. Сектор по специальности 9.11. Проектирование.

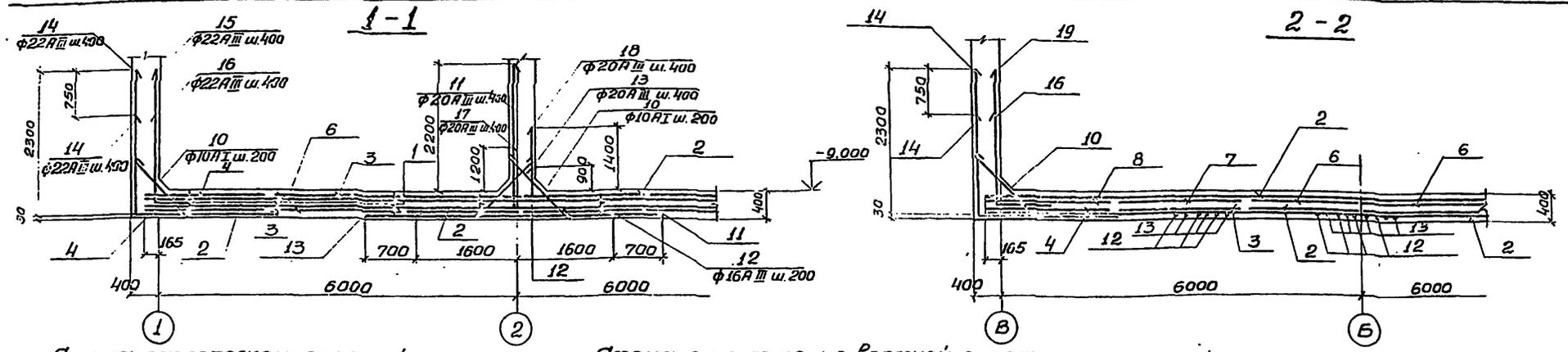
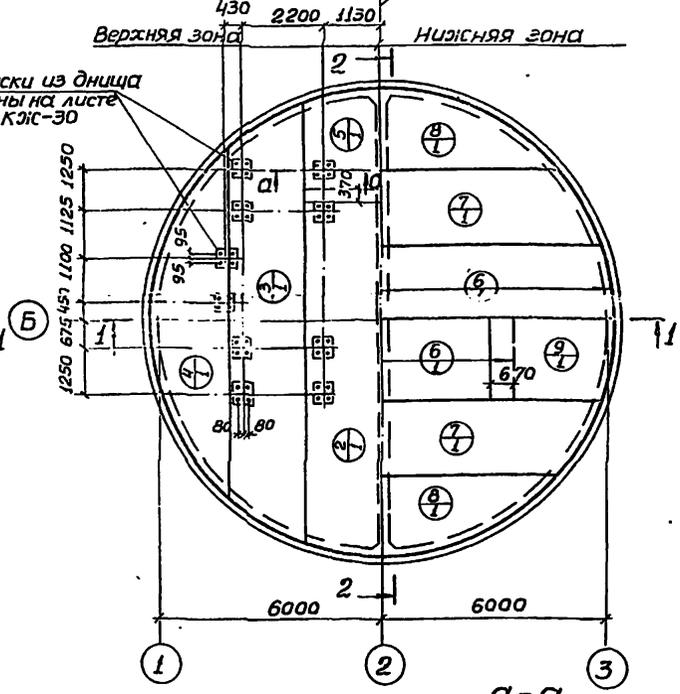
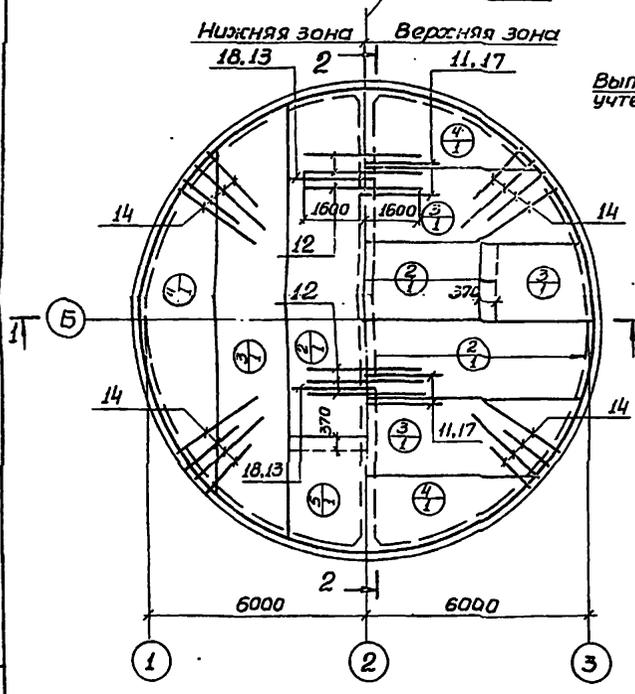


Схема расположения нижней арматуры

Схема расположения верхней арматуры

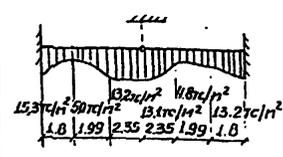


Спецификация элементов монолитной конструкции

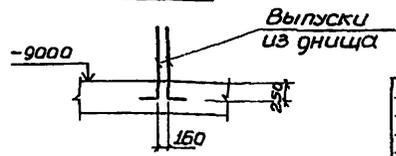
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>ПДМ 1</u>		
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖ-9	Каркас плоский КР2	22	
		2	ГОСТ 23279-78, КЖ-9	Сетка С 10А II-200 6АТ-600 2050-9550	275 275	6
		3	То же	То же С 10А II-200 6АТ-600 2050-11950	275 275	6
		4	"	" С 10А II-200 6АТ-600 2050-9550	275 275	6
		5	"	" С 10А II-200 6АТ-600 2050-3250	125 125	2
		6	"	" С 16А III-200 6АТ-600 2050-9550	275 275	2
		7	"	" С 16А III-200 6АТ-600 2050-11950	275 275	2
		8	"	" С 16А III-200 6АТ-600 2050-9550	275 275	2
		9	"	" С 16А III-200 6АТ-600 2050-3250	275 275	2
			КЖ-9	Стержни одиночные		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200	45,4	м ³

Защитный слой бетона для рабочей арматуры: нижней - 30 мм; верхней - 25 мм.

расчетная схема ПДМ 1 Выборка стали на один элемент, кг.



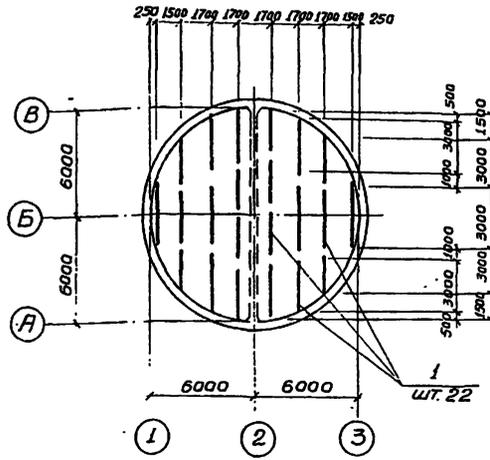
Марка эл-та	Арматурные изделия								Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5701-75				Арматурная сталь ГОСТ 51459-72 *				
	Класс А I				Класс А III				
	φ мм	Итого	φ мм	Итого					
ПДМ 1	8, 10, 12, 16	183, 81, 334, 599	10, 16, 20, 22	1130, 1243, 1030, 3516					7021, 7620



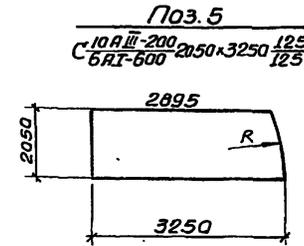
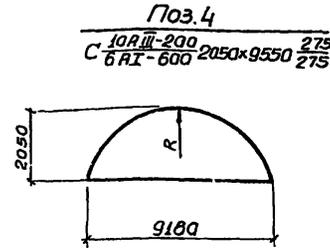
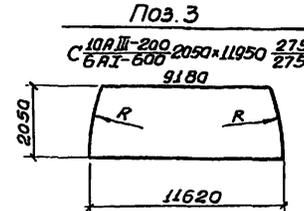
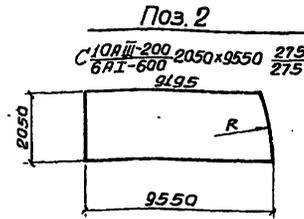
Прибавки

ТЛ 902-1- КЖ		Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист
Р	В		

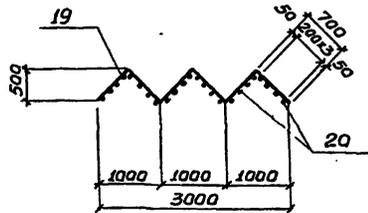
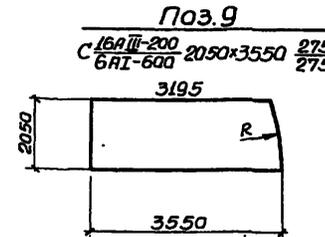
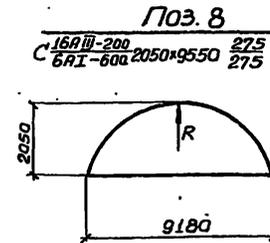
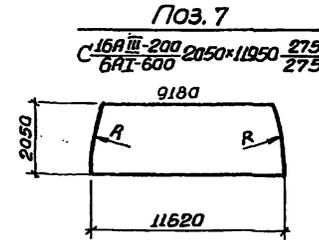
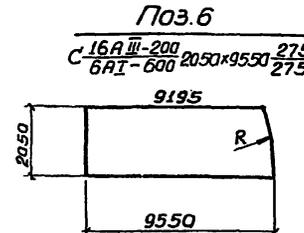
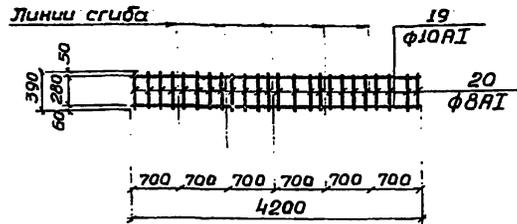
Схема расположения каркасов днища



Раскрой сеток по R=6150



КР 2



Ведомость стержней на один элемент

Код	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
ПДМ I	10		10А I	1150	310
	11		20А III	4200	30
	12		16А III	3200	60
	13		20А III	3000	30
	14		22А III	4000	200
	15		22А III	2750	95
	16		22А III	2000	95
	17		20А III	3200	30
КР 2	18		20А III	3500	30
	19		10А I	4200	2
	20		8А I	390	24

Арматурные сетки и каркасы изготовить на контактно-сварочных машинах в соответствии с требованиями ГОСТ 14038-68 «Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы», СНЗ93-78.
«Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций».

Типовой проект 902-1-54 Альбом V

Лист № 12 из 12. Проверено и дата: Взам. Инв. №

ТП 902-1 -КЭЖ			
Привязан	Инж. отд. Шейко	Инж. контр. Лучковский	Инж. г.р. Власов
	Инж. Калюков	Инж. Лыгин	
	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/час. диаметр 12-27м.	Линия днища ПДМ I. Схема армирования. Раскрой сеток (открытый способ в сухих грунтах)	Станд. Лист Листов Р 9
			Исполнитель: С.С.Р. Строительный институт Водоканалпроект

16991-05 12

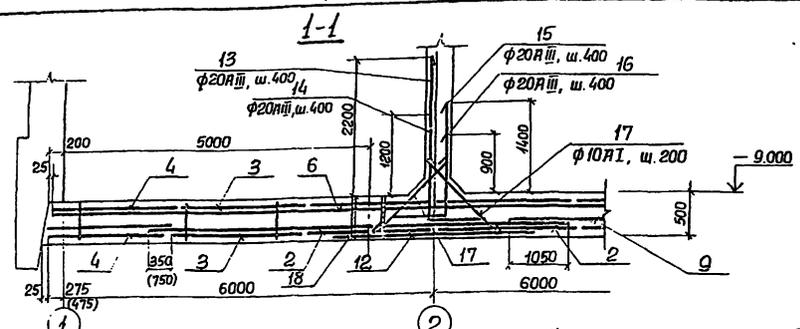


Схема расположения нижней арматуры

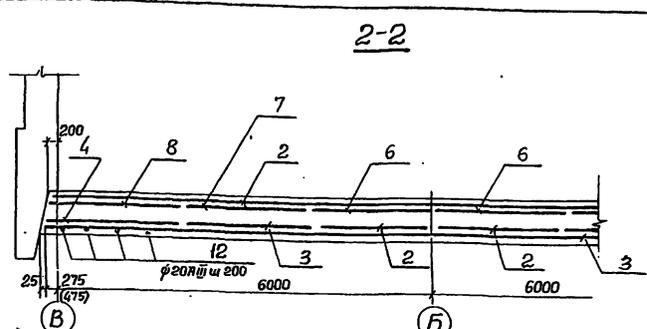
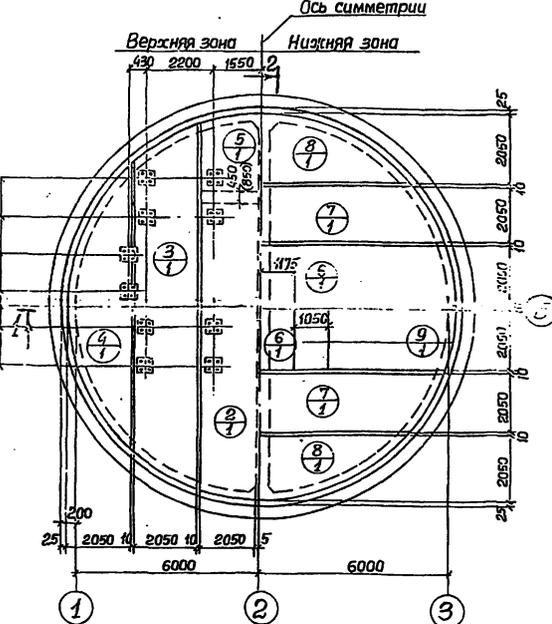
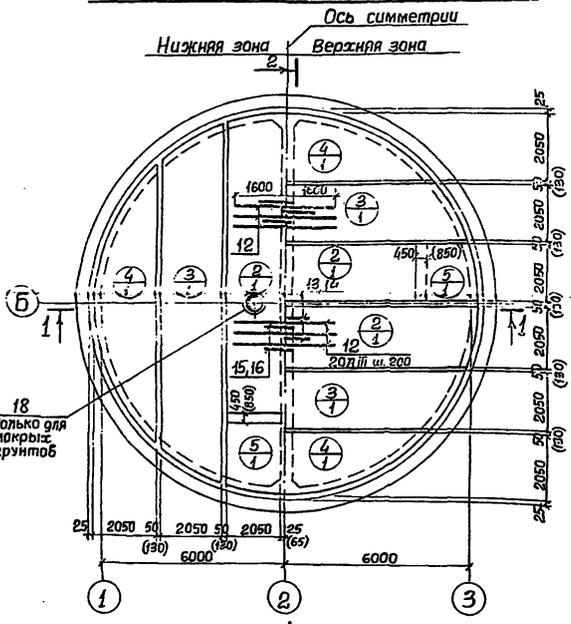


Схема расположения верхней арматуры



Спецификация элементов монолитной конструкции

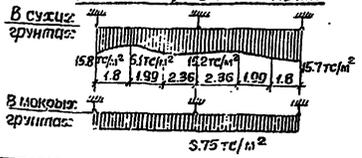
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
ПДМ 1						
Сборочные единицы и детали						
		1	КЖ-12	Каркас троский	КРЭ	22
		2	ГОСТ 23279-78 л. КЖ-12	Сетка С 10АII-200 6АЭ 600	2050x2050	6
		3	То же	То же С 10АII-200 6АЭ 600	2050x1650	6
		4	"	" С 10АII-200 6АЭ 600	2050x920	6
		5	"	" С 6АII-600 2050x410	2050x2050	6
		6	"	" С 20АII-200 6АЭ 600	2050x500	2
		7	"	" С 20АII-200 6АЭ 600	2050x1650	2
		8	"	" С 20АII-200 6АЭ 600	2050x920	2
		9	"	" С 20АII-200 6АЭ 600	2050x500	2
		12-17	КЖ-12	Стержни одиночные		
		18	ТП 902-1-5-КЖ, л. 9, дльбл	Изделие закладное МН 8		1 только в мокром грунте
Материалы						
				Бетон марки М 200	63,9 (65,3)	м ³

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры нижней - 30мм; верхней - 25мм.
2. В скобках даны обозначения для варианта погружения обычным способом в сухих грунтах.

Выборка стали на один элемент, кг.

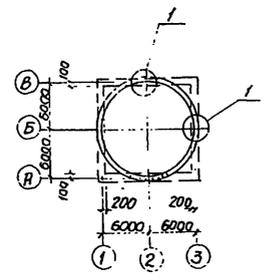
Марка элемента	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*		
	Класс А I	Класс А II	Класс А III	Класс А IV	
(ПДМ1)	200	104	1220	504	4874
ПДМ1	200	104	1220	504	4874

Расчетная схема ПДМ1



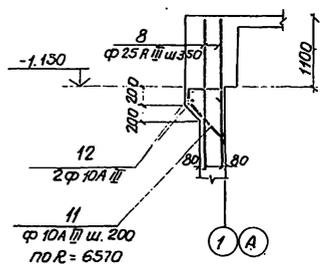
ТП 902-1- -КЖ			
Лист	№	Листов	Листов
Р	10		

Схема расположения выпусков

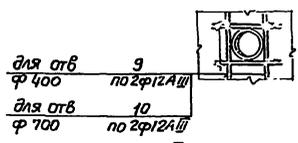


1

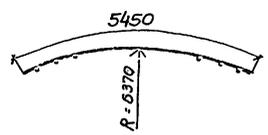
1-1



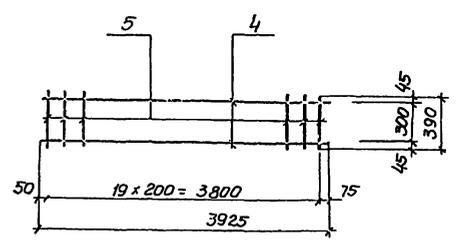
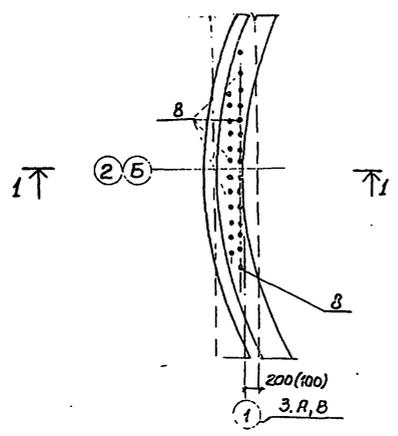
Деталь обрешетки
отверстий



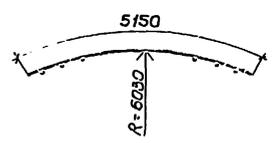
С 10А III - 200 2450 x 5450 25
10А III - 200 2450 x 5450 25



КР 4



С 10А III - 200 2450 x 5150 15
10А III - 200 2450 x 5150 15



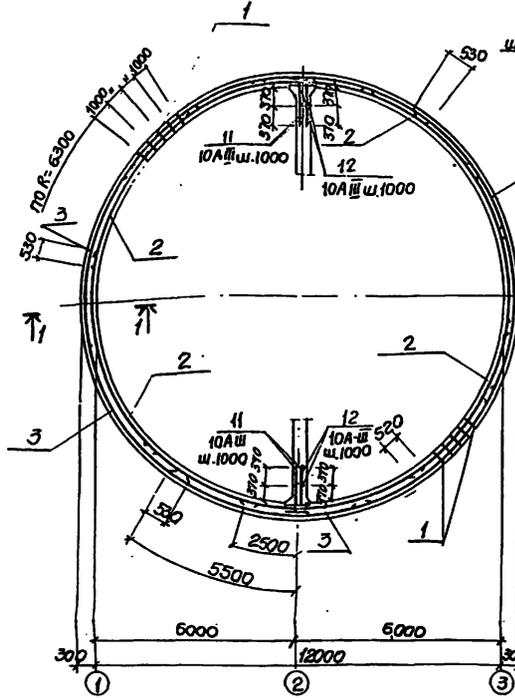
Ведомость стержней на один элемент

№ п/п	№ поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	к-во
КР 4	4	3925	10А III	3925	2
	5	390	10А III	390	21
СТМ 1	6	800 / 100	10А III	900	24
	7	500 / 100	10А III	600	24
	8	2000	25А III	2000	108
	9	1500	12А III	1500	32
	10	1800	12А III	1800	16
	11	150 / 390 / 150	10А III	1440	204
	12	п.м.	10А III	п.м. 82.0	

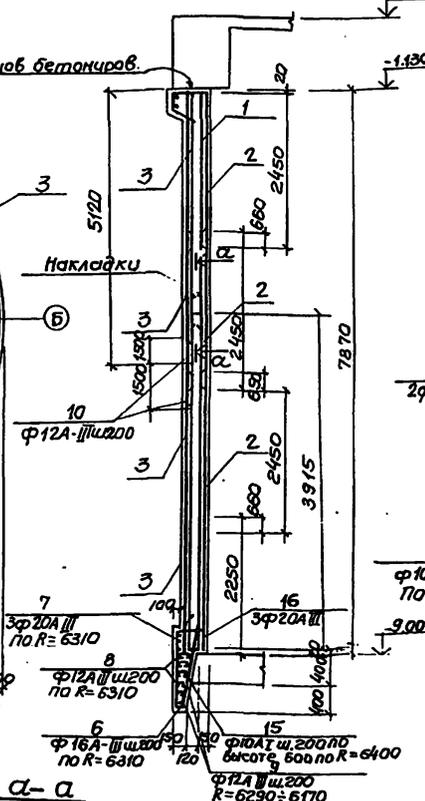
1. В местах отверстий арматуру сетки вырезать по месту и приварить к корпусам сальников.
2. Размеры в скобках даны для осей "А" и "В"

Т П 902-1 - КЖ				
Проект	Исполн	Провер	Дата	Лист
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12-27-11	1

СТМ 1

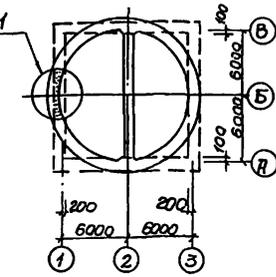


1-1

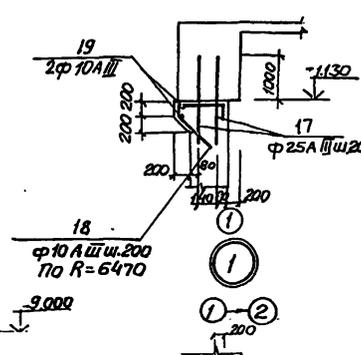


Схема

расположения выпусков



2-2



Спецификация элементов монолитной конструкции

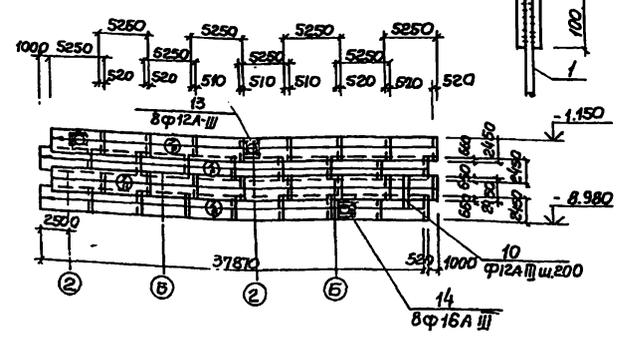
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим
			СТМ 1		
			Сборочные единицы и детали		
	1	КЖ-17	Каркас плоский КР5	80	
	2	ГОСТ 23279-78 КЖ-17	Сетка С 12А-III-200x500x500	25	32
	3	То же	То же С 12А-III-200x500x500	25	32
	4-19	КЖ-17	Стержни одиночные		
			Материалы		
			Бетон марки М200	101	м ³

выборка стали на один элемент

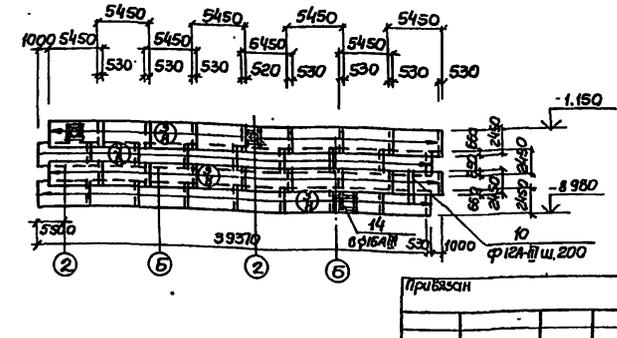
Марка элемента	Арматурные изделия							Всего	
	Арматура ГОСТ 5781-75		Арматура ГОСТ S.1459-72*						
	Ф М М	м	Ф М М						
СТМ 1	231,0	2310	1038	7810	1620	563	1180	12217	12448

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 30мм.
2. В местах отверстий ар-ру сетка вырезается по месту и приваривается к корпусам самников.

Развертка внутренних сеток по R=6030



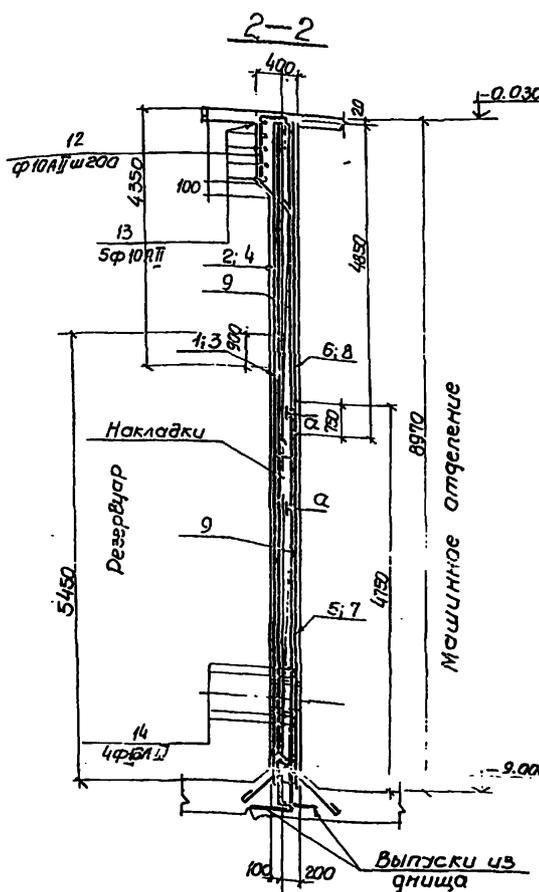
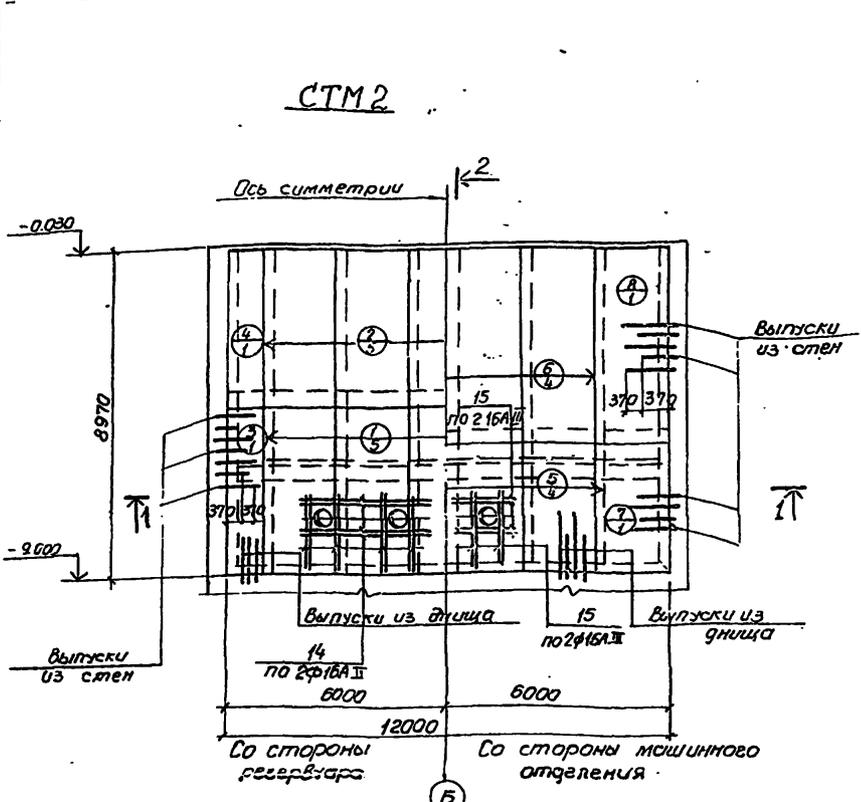
Развертка наружных сеток по R=6270



Т.П 902-1- КЖ

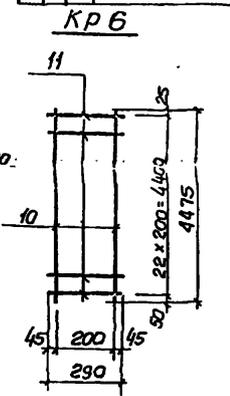
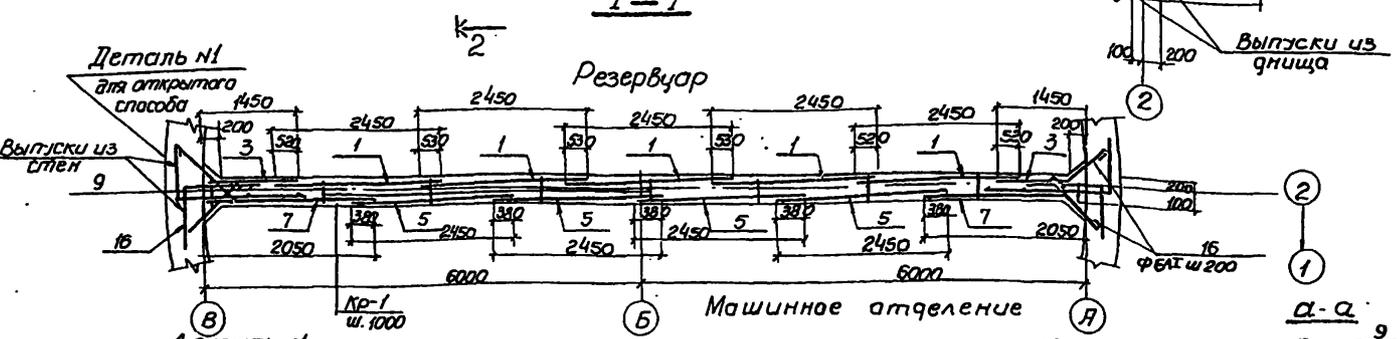
Исполн	Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.
Планировочная насосная станция, производительностью 200-220 м ³ /час диаметром 12-27м.						СТАЦИОНАР		Итого		
СТМ 1 Схема армирования (После монтажа в тисках с прокладкой в сухих и мокрых грунтах)						Р		16		
						Составитель		И.И.И.		
						Проверитель		И.И.И.		
						Инженер		И.И.И.		

Туполов проект 902-1-54 Альбом IV



Спецификация элементов монолитной конструкции

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
СТМ 2							
Сборочные единицы и детали							
1			ГОСТ 23279-78	сетка 22A III - 200 2450x5450 25/25 10A III - 200	5		
2				С 10A III - 200 2450x4350 25/25 10A III - 200	5		
3				С 22A III - 200 4450x5450 25/25 10A III - 200	2		
4				С 10A III - 200 4450x4350 25/25 10A III - 200	2		
5				С 16A III - 200 2450x4750 25/25 10A III - 200	4		
6				С 16A III - 200 2450x4850 25/25 10A III - 200	4		
7				С 16A III - 200 2050x4750 25/25 10A III - 200	2		
8				С 16A III - 200 2050x4850 25/25 10A III - 200	2		
9			КЖ - 18	Каркас металлический КР 6	26		
Материалы							
						Бетон марки М200	36,2 м ³

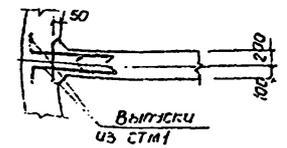


Ведомость стержней на один элемент

Марка ст-ла	№з	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	к-во
КР 6	10	— 4475 —	10A III	4475	2
	11	— 290 —	10A III	290	23
СТМ 2	12	350 950 350	10A III	2290	60
	13	п.м.	10A III	—	650
	14	— 3750 —	16A III	3750	4
	15	— 1850 —	16A III	1850	16
	16	← 800 →	6A I	950	180

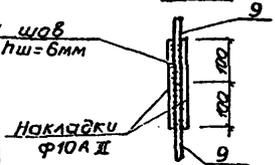
Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 30мм.

(для погружения колодца обычным методом втикатральной рубашке и с водотливом)



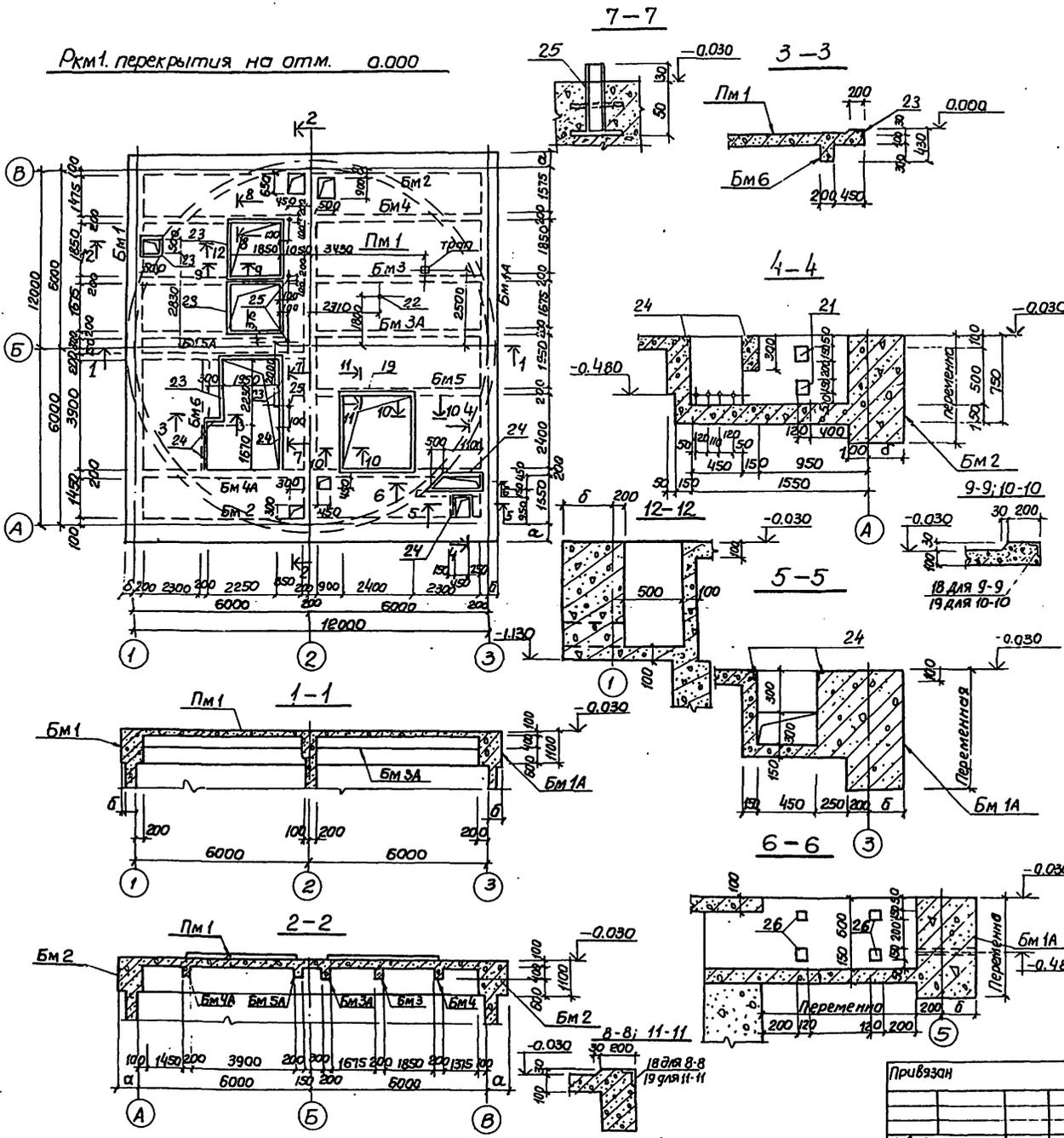
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5158-75		Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*			
	Класса А I		Класса А III			
	φ мм	Угол	φ мм	Угол		
СТМ 2	38	38	1500	1154	1525	4020
						4056



Т.П 902-1- КЖ			
Привязки	Исх. отв.	Шейка	Лист
			18
Консультационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /час напором 12-21м		госстанция БСР	
СТМ 2. Схема армирования.		госстанция БСР	

РКМ1. перекрытия на отм. 0.000



Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия на отм. 0.00

Марка	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед.кг	Примеч.
		Для t° = -20°-30°			
БМ1	КЖ-22	БСЖК монолитная БМ1	1		
БМ1А	КЖ-22	" БМ1А	1		
БМ2	КЖ-24	" БМ2	2		
		Для t° = -40°			
БМ1	КЖ-23	БСЖК монолитная БМ1	1		
БМ1А	КЖ-23	" БМ1А	1		
БМ2	КЖ-25	" БМ2	2		
		Для t° = -20°-30°-40°			
БМ3	КЖ-26	БСЖК монолитная БМ3	1		
БМ3А	"	" БМ3А	1		
БМ4	"	" БМ4	1		
БМ4А	"	" БМ4А	1		
БМ5	КЖ-27	" БМ5	1		
БМ5А	"	" БМ5А	1		
БМ6	"	" БМ6	1		
ПМ1	КЖ-20.21	Плита монолитная ПМ1	1		

Таблица размеров

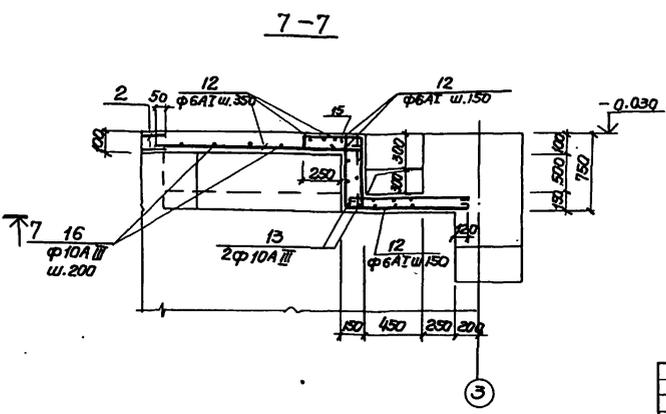
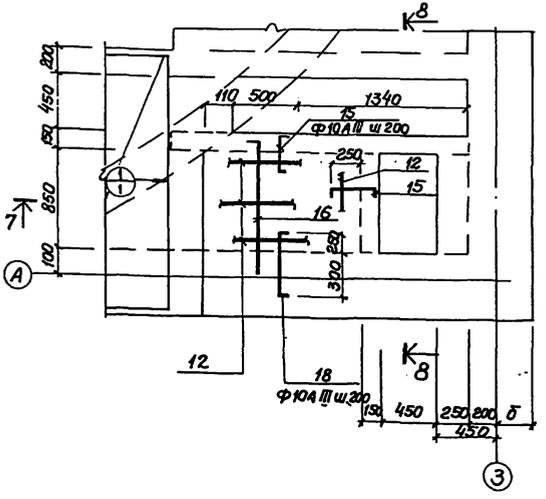
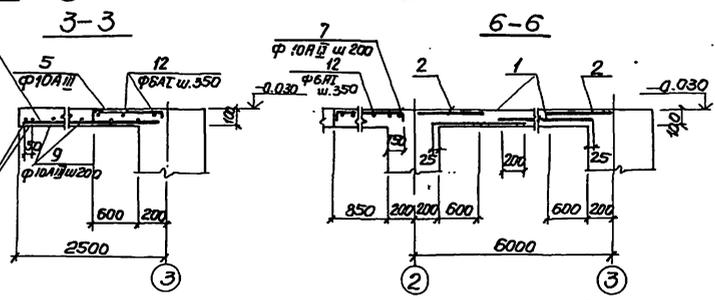
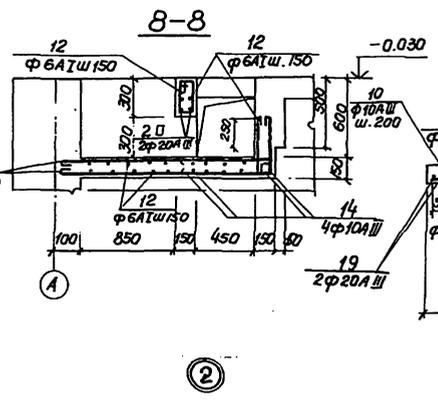
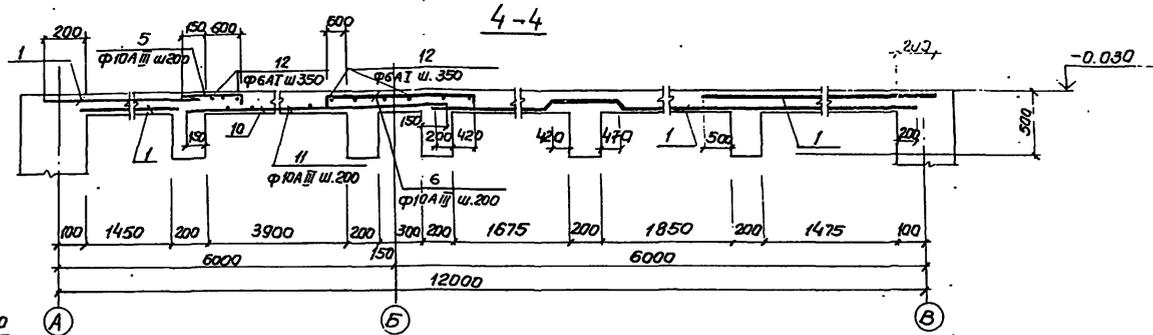
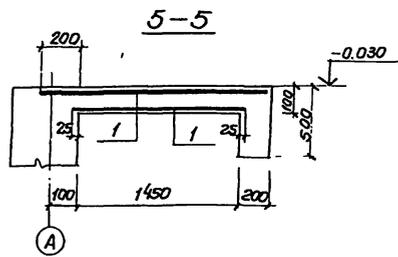
t°	-20°	-30°	-40°
a	400	400	500
b	300	300	400
в	100	130	130

Расчетные нагрузки на перекрытия приняты: в зоне монтажной площадки в осях 2-3 - 2150 кгс/м², в зоне монтажной площадки в осях 1-2 - 600 кгс/м², в зоне расположения вытяжных помещений - 200 кгс/м², в остальных помещениях - 520 кгс/м².

Т.П. 902-1- КЖ		
Привязан	Исполн. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /час. Испаром 11:27 м.
Изм. №	Рис. ср. и детализация ст. инж. Сесева	РКМ1. Перекрытие на отм. 0.000. Общий буд.
	Ст. инж. Блатов	Страна Лист Листов Р 19
		госстрой СССР Санитарно-гигиенический Саратовский водоканалпроект

Тупошов' проект. 902-1-54 Рильдом IV

Шифр строки Рабочие чертежи Взам. инвент



Ведомость стержней на один элемент

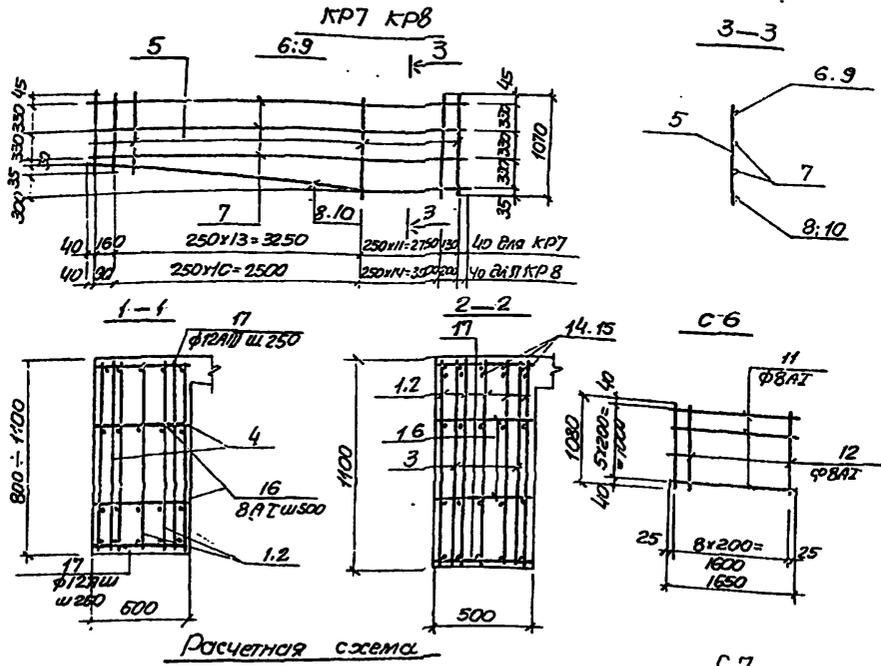
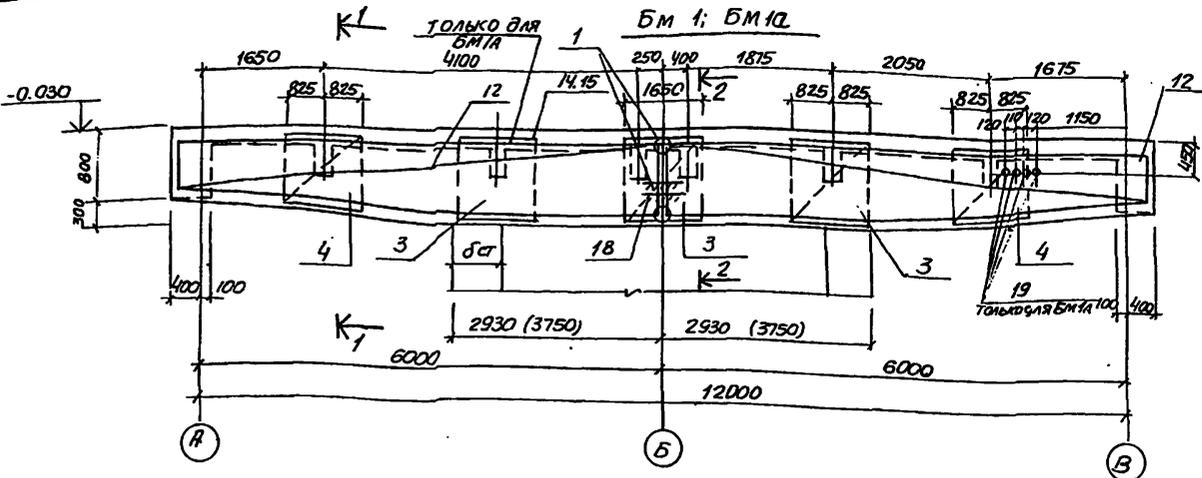
Марка	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
ПМ I	5	790	10A III	980	79
	6	1870	10A III	2030	15
	7	1750	10A III	1310	45
	8	2120	10A III	2280	13
	9	2800	10A III	2800	29
	10	2600	10A III	2500	21
	11	4850	10A III	4850	12
	12	общ. длина	6A I	-	283mm
	13	1100	10A III	1360	2
	14	2200	10A III	2460	4
	15	380	10A III	730	10
	16	1180	10A III	1250	10
	17	820	10A III	980	10
	18	580	10A III	630	7
	19	2800	20A III	2800	2
	20	1250	20A III	1250	2
	21	80 200-700	10R III	Ф 600	10

Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15мм.

Привязан		Листов		Листов	
Инв. №		КЖ		21	
Исполнитель		М.П. 902-1		КЖ	
Проверен		Л.П. Шевко		Л.П. Шевко	
Утвержден		Н.К. Мухоморова		Н.К. Мухоморова	
Составитель		Р.К. Братков		Р.К. Братков	
Техник		Л.П. Шевко		Л.П. Шевко	
Инженер		Л.П. Шевко		Л.П. Шевко	
Архитектор		Л.П. Шевко		Л.П. Шевко	
Строитель		Л.П. Шевко		Л.П. Шевко	
Монтажник		Л.П. Шевко		Л.П. Шевко	
Рабочий		Л.П. Шевко		Л.П. Шевко	

Групповая спецификация для монолитных элементов

Сборочный элемент	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во на исполнение				Примечан.
				сборочные единицы детали					
1			КЖ-22	Каркас плоский КР7	10		10		
2				Каркас плоский КР8		10		10	
3				Сетка арматурная С6	4	4	6	6	
4				То же С7	4	4	4	4	
15-18				Стержни одинарные					
19			КЖ-36	Узелок закладной ИИ6			4	4	
				Материалы					
				Бетон марки М300	6.53	6.63	6.53	6.63	



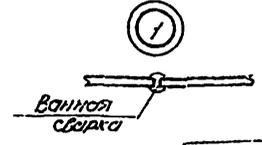
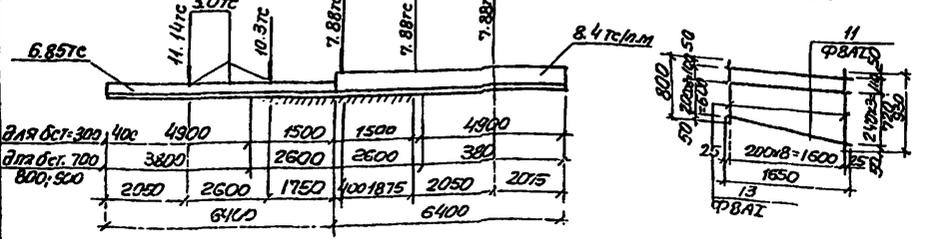
Ведомость стержней на один элемент.

Марка стали	Поз	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол	
КР7	5	710 ± 1010	12AII	CP 320	27	
	6	6370	32AII	6370	1	
	7	6370	12AII	6370	2	
	8	300 ± 300 2900	20AII	6400	1	
	КР8	5	710 ± 1010	12AII	CP 320	27
		9	6370	28AII	6370	1
		7	6370	12AII	6370	2
		10	300 ± 300 3740	20AII	6400	1
С6	11	1650	8AII	1650	6	
	12	1080	8AII	1080	9	
	С7	11	1650	8AII	1650	5
13		800 ± 930	8AII	CP 865	9	
14		3000	28AII	3000	5	
15		800	32AII	800	5	
16		470	8AII	470	50	
17		470	12AII	470	50	
Одинарные стержни	18	300	12AII	300	10	

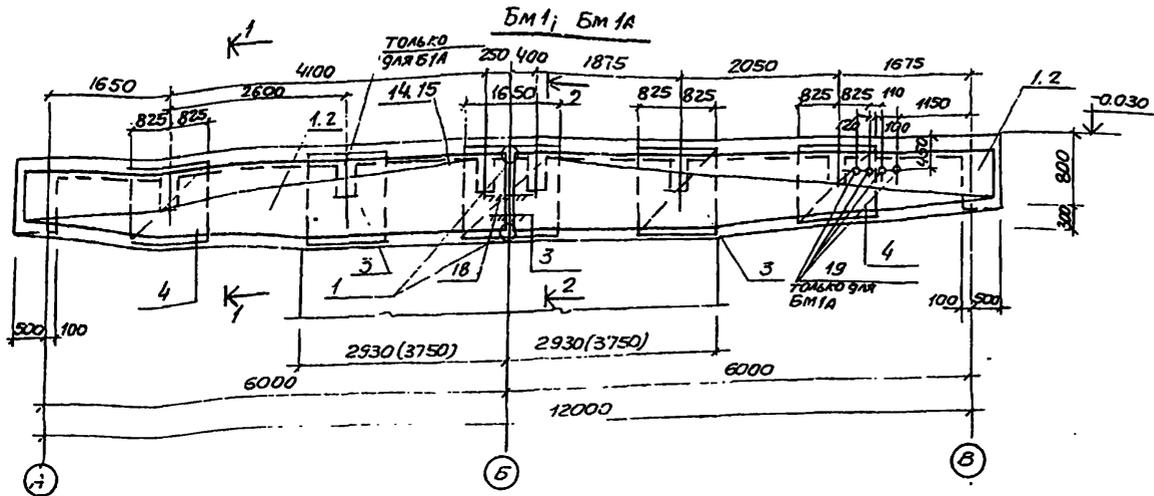
Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия						Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А II			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класс А I			
	12	20	28	32	1080	8	
31-70	Ф мм						
	Итого						
Бст-300, 400 БМ I	350.0	159.9		655.1	1165	61.8	1226.8
	350.0	159.9	428.6		938.5	61.8	1000.3
Бст-300, 400 БМ I A	350.0	159.9		655.1	1165	74.5	1239.5
	350.0	159.9	428.6		938.5	74.5	1013

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 45мм.
2. Арматурные сетки и каркасы изготовить на контактно-сварочных машинах в соответствии с ГОСТ 14098-68, соединения сварной арматуры эк.б. изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка" и СН-393-78.
3. Размеры в скобках даны для бст = 700, 900мм.
4. Поз. 16, 17 приварить в пересечении с плоскими каркасами.

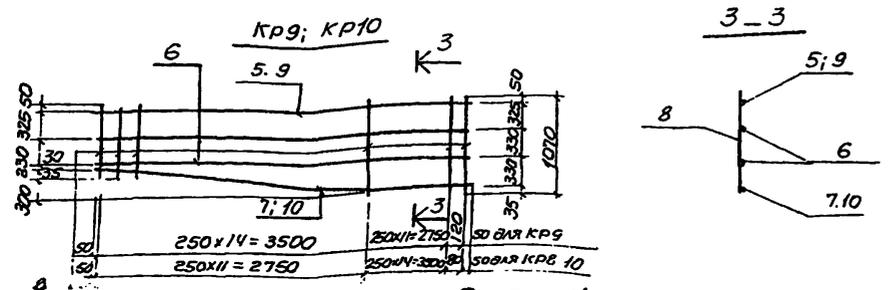


Т.П. 902-1- КЖ			
Начальник	Инженер	Канализационная насосная станция производительностью 200-400 л/сек. диаметр 12-20мм.	Сталь А I
Инженер	Инженер	РКМ I. Перехватчик на отп. 000	р 22
Ст. техн.	Инженер	Сетка БМ I, БМ I A	ГОСТ 5781-75
Техник	Инженер	(t = -20°C t = 30°C)	Водо-зат. проект



групповая спецификация монолитных конструкций

Код	Обозначение	Наименование	Е-60 на исполнении				Примеч.
			1	2	3	4	
		Документация					
		Сборный чертеж сборных единиц и детали					
1	Кж-23	Каркас плоский КР9	10		10		
2	"	Каркас плоский КР10		10		10	
3	"	Сетка арматурная С6	4	4	6	6	
4	"	То же С7	4	4	4	4	
18	"	Стержни одиночные					
19	Кж-36	Изделие железное М18			4	4	
		Материалы					
		Бетон марки М300	7.2	7.4	7.2	7.4	



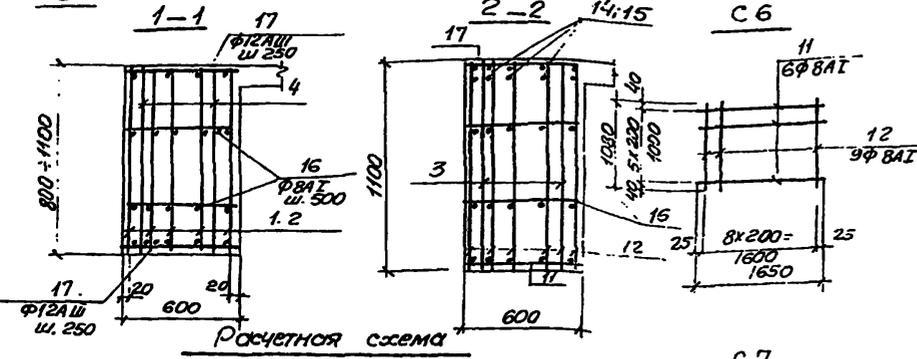
Ведомость стержней на один элемент

Марка	поз	Эскиз или сечение	φ мм	длина мм	кол	
КР9	5	6470	36AIII	6470	1	
	6	6470	12AIII	6470	2	
	7	3630 2920	20AIII	6550	1	
	8	770-1070	12AIII	920	28	
	КР10	3	770-1070	12AIII	920	28
		9	6470	28AIII	6470	1
		6	6470	12AIII	6470	2
		10	2870 3640	20AIII	6540	1
С6	4	1650	8AII	1650	6	
	12	1080	8AII	1080	9	
	11	1650	8AII	1650	5	
С7	13	800-930	8AII	865	9	
	14	9000	28AIII	9000	5	
	15	8000	36AIII	8000	5	
	16	570	8AII	570	28	
	17	570	12AIII	570	54	
18	300	12AIII	300	2		

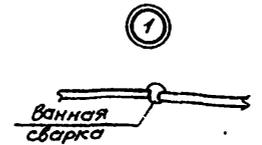
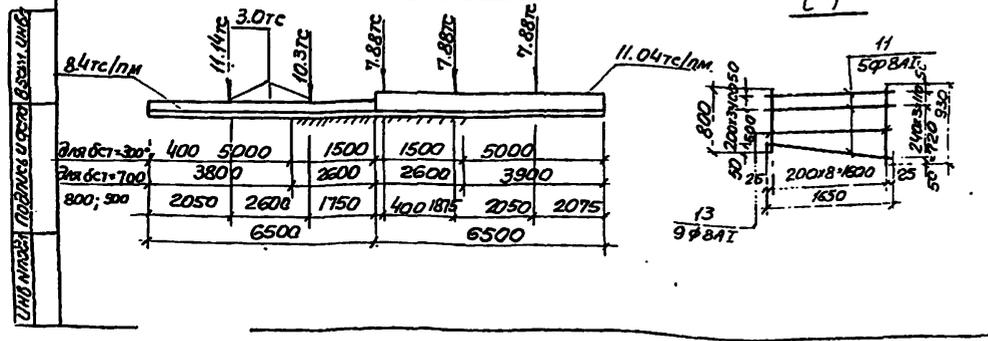
Выборка стали на один элемент

Марка	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 1459-72*			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		
	Марки 25Г2С ... класс АШ			... класс АЭ		
элемент	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Итого	
БМ1 дет. 300 400	412.0	159.9	82.9	1085.1	44.4	44.4
БМ1 дет. 300 900	412.0	159.9	82.9	1085.1	44.4	44.4
БМ1А дет. 300 400	412.0	159.9	82.9	1085.1	49.8	49.8
БМ1А дет. 300 900	412.0	159.9	82.9	1085.1	49.8	49.8

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 45мм
2. Арматурные сетки и каркасы изготовить на контактной сварочных машинах в соответствии с ГОСТ 14098-68 "Соединения сварной ар-ры ж.б. изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка". ИСН 393-78
3. Размеры в скобках даны для бст=700, 900мм
4. Поз.16, 17 приварить в пересечениях с плоскими каркасами

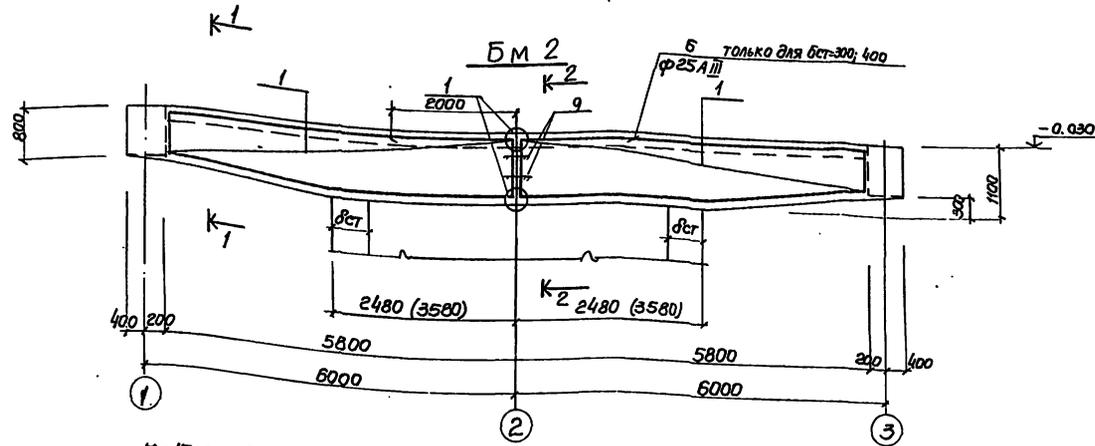


Тубовод проект 902-1-54 Альбом V

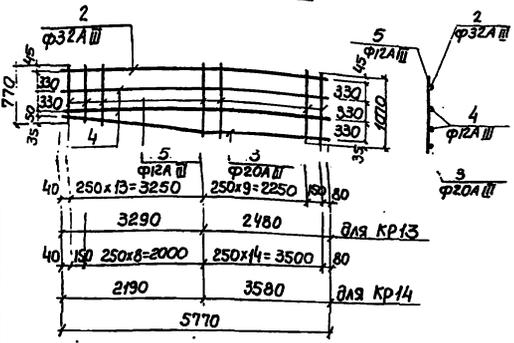


Привязан	Канализационная насосная станция производимая моделью 200-1200м³/час которм 12-27м.	Станция	Лист	Листов
ИИВ N	ПКМ1 перекрытия на отм. 0.000 Балка БМ1-БМ1А. (С=400)	Р	23	

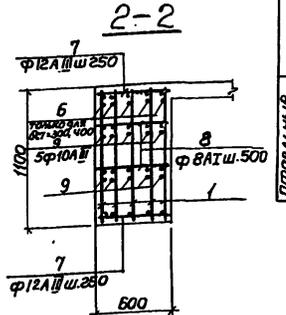
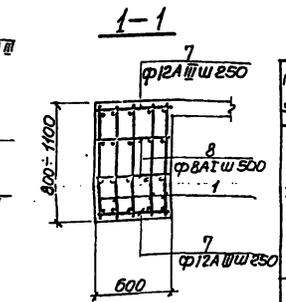
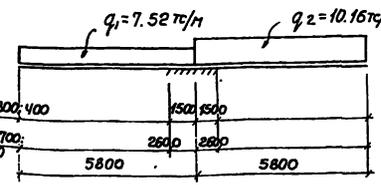
ИЛИВЫЙ проект УО2-1-34 НАБРАМ У



Кр13; Кр14



Расчётная схема БМ 2



Ведомость стержней на один элемент

Марка	№	Эскиз или сечение	Ф	Длина	кол
кв			мм	мм	
Кр11	2	5770	32А III	5770	1
	3	330 2480	20А III	5190	1
	4	5770	12А III	5770	2
	5	770 ± 1070	12А III	920	24
	6	8000	28А III	8000	5
Кр14	2	5770	32А III	5770	1
	3	330 2480	20А III	5190	1
	4	5770	12А III	5770	2
	5	770 ± 1070	12А III	920	24
Итого стержни	7	570	12А III	570	94
	8	570	8А I	570	48
	9	300	10А III	300	10

Ванная сварка



Спецификация элементов монолитной конструкции

Формы	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				БМ 2 для бст 300, 400		
				Сборочные единицы и детали		
1	6	9	КЖ-25	Каркас плоский Кр13	10	
			КЖ-25	Стержни одиночные		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки м 300	7.11	м ³
				БМ 2 для бст=700; 900		
				Сборочные единицы и детали		
1	7	9	КЖ-25	Каркас плоский Кр14	10	
			КЖ-25	Стержни одиночные		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки м 300	7.29	м ³

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Арматурные изделия						Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						
	класс А I			класс А III (марка 25Г2С)						
	Ф мм	Угол	Ф мм			Угол				
	8		10	12	20	28	32			
БМ 2 для бст=300; 400	9.0		9.0	1.9	348.0	143.0	193	366.0	12519	1080.9
БМ 2 для бст=700; 900	9.0		9.0	1.9	348.0	143.0	—	366.0	258.9	867.9

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 45мм.
2. Арматурные сетки и каркасы изготовить на контактно-сварочных машинах в соответствии с ГОСТ 14098-68, соединяя сварной арматуры эк. д. изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка и СН 393-78.
3. Размеры в скобках даны для стен с бет 700; 800; 900мм.
4. Паз. 7; 8 приварить в пересечениях с плоскими каркасами.

ТЛ 902-1- КЖ

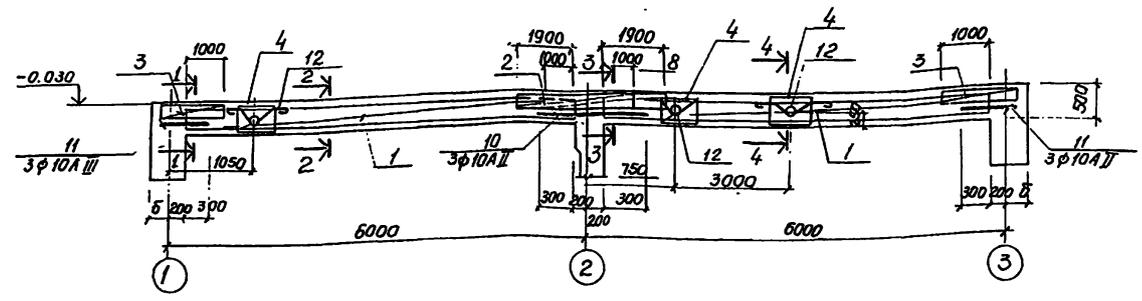
Привязан

Исполн.	Провер.	Инженер	Архитектор	Строитель	Лицевой
Шейко	Луквичев	Перова	Перова	Перова	Перова

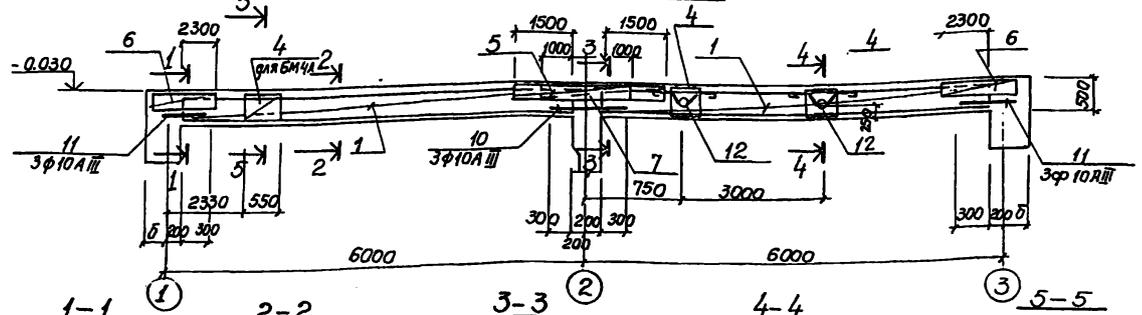
Канализационная насосная станция производительностью 200л/сек с насосом 12.27м.
 РКМ1 Перекрытия на отм. 0.000
 Бетон БМ 2
 (1-1-40)

ИЛЮБАОВ ПРОЕКТ УИЛ-1-37 ИЛЮБАОВ У

БМ 3; БМ 3А



БМ 4; БМ 4А



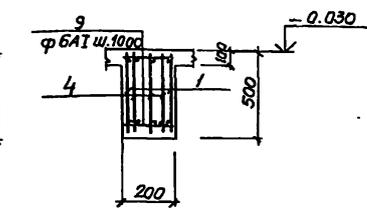
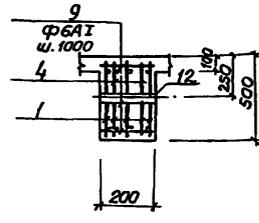
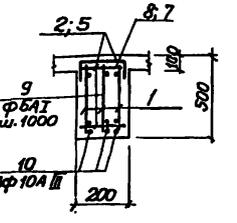
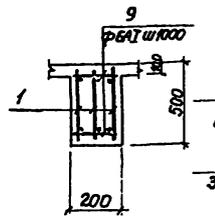
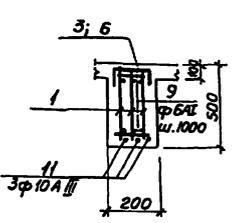
1-1

2-2

3-3

4-4

5-5



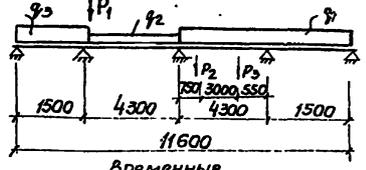
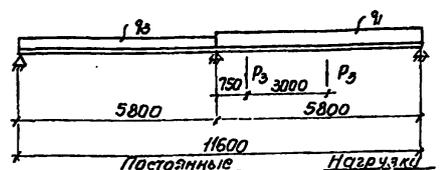
Рассчётные схемы

БМ 3;

БМ 3А

БМ 4;

БМ 4А



$P_1 = 2.42 \text{ тс}$
 $P_2 = 0.46 \text{ тс}$
 $P_3 = 0.46 \text{ тс}$
 $q_1 = 0.88 \text{ тс}$
 $q_2 = 0.88 \text{ тс}$
 $q_3 = 0.88 \text{ тс}$

Временные
 $P_2 = 2.6 \text{ тс}$
 $q_1 = 1.3 \text{ тс/м}$
 $q_2 = 1.26 \text{ тс/м}$

$q_3 = 0.6 \text{ тс}$

Ведомость стержней на один элемент

Марка	поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	кол
БМ 3; БМ 3А	11	—	10А III	600	6
БМ 4; БМ 4А	10	—	10А III	1000	3
БМ 4; БМ 4А	9	—	6А I	180	28

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия						Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-57			Арматурная сталь ГОСТ 5781-72*				
	Класс А I		Уголок	Класс А II		Уголок		
Ф мм	Ф мм	10		16	20			
БМ 3	30		30	30	32	84	146	176
БМ 3А	32	5	37	30	32	84	146	183
БМ 4	32	4	36	35	29	84	148	184
БМ 4А	32	5	37	35	29	84	148	185

Защитный слой бетона для рабочей арматуры 20мм.

Групповая спецификация для монолитных конструкций

поз	Обозначение	Наименование	кол. на элемент				Примечание
			1	2	3	4	
Сборочные единицы и детали							
1	КЖ-28	Каркас плоский Кр15	6	6	6	6	
2		Сетка С8	1	1	-	-	
3		То же С9	2	2	-	-	
4		То же С10	-	6	4	6	
5					1	1	
6					2	2	
7					1	1	
8					1	1	
9*	КЖ-26	Стержни одиночные					
11		изделие закладное МНП					
12	КЖ-36	Материалы		3	2	2	
Бетон марки М300							1,12,1,12,1,12,1,12 м ³

Марка	БМ 3	БМ 3А	БМ 4	БМ 4А
КЖ-26				
КЖ-36				

Т.П. 902-1 - КЖ

Привязка:

Нач. отд.	Шедко	С
Н. конт.	Лучковский	Л
Рук. отд.	Литвинович	Л
Всп. рук.	Калистрин	К
Инженер	Крестьянин	К

Конструктивная насечка арматуры произведена по 200-1000 мм час. напором 12-27 МПа.

РКМ1 Перекрытия на ок. 0.000

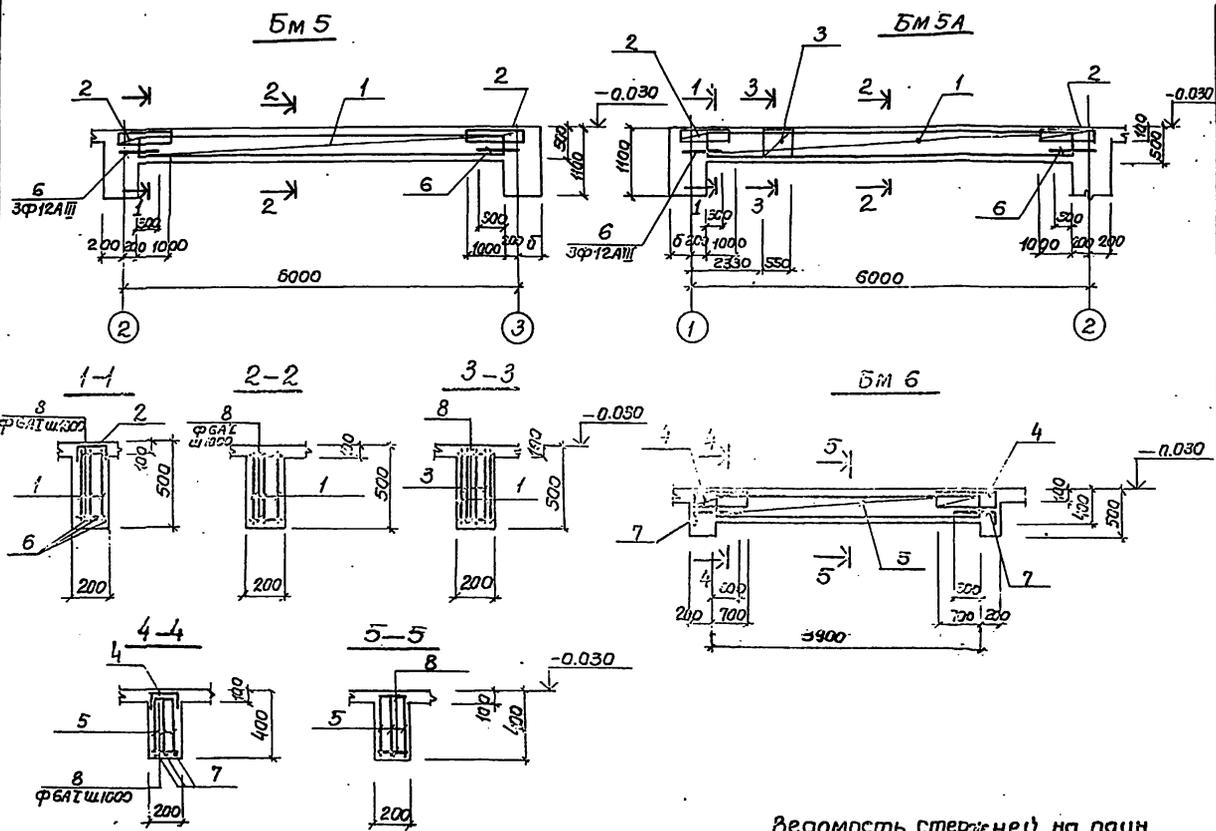
БСМки, БМ 3; БМ 3А; БМ 4; БМ 4А

Госстрой СССР

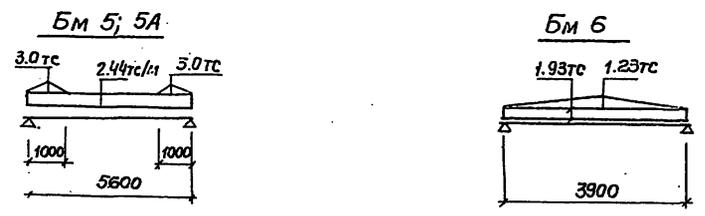
Лист 26

Листов

Исполн. проект 902-1-54. Рльбом V



Расчётные схемы



ведомость стержней на один элемент

Марка	Поз.	Эскиз. лиц. сечение	Ф мм	Длина мм	КС1
БМ 5; БМ 5А	6	600	12АIII	600	6
	8	180	6АТ	180	12
БМ 6	7	480	10АIII	580	6
	8	180	6АТ	180	10

Групповая спецификация для монолитных конструкций

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испо.			Примеч.
<u>Сборные единицы и детали</u>								
		1	кжк-28	Каркас плоский КР16	3	3	-	
		2	"	Сетка арматурная С15	2	2	-	
		3	"	То же С10	-	2	-	
		4	"	" С16	-	-	2	
		5	"	Каркас плоский КР17	-	-	3	
		7/8/9	кжк-27	Стержни одиночные				X
			"	То же				X
<u>Материалы</u>								
				Бетон марки М 500	0.9	0.5	0.3	н.э.

Марка бетона	БМ 5	БМ 5А	БМ 6

Выборка стали на один элемент

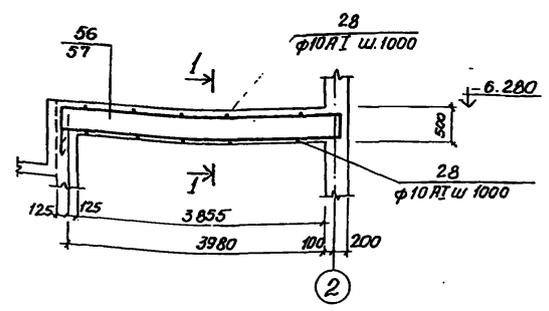
Марка	Арматурные изделия							Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-78			Арматурная сталь ГОСТ 5781-78*					
	Класс АТ		Итого	Класс А III					
6	8	10		12	18	22	Итого		
БМ 5	14		14	11	11		51	73	87
БМ 5А	15	2	17	11	11		51	73	90
БМ 6	7		7	14		24		38	45

Т.П. 902-1- -КЖ

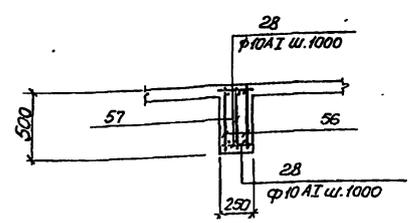
Привязан

Исполн.	Шейко	Канализационная насосная станция	статус	ДЛСТ	ДЛСТ 3
Н.контр.	Луцковский	станция подстанции 240-120кВ	Р	27	
Рис. групп.	Белый	12-2/1м	РКМ1	Перекрестие на отп. 0.000	госстрой СССР
Инв. №	Белый	Бетон	Бетон	Бетон	Бетон

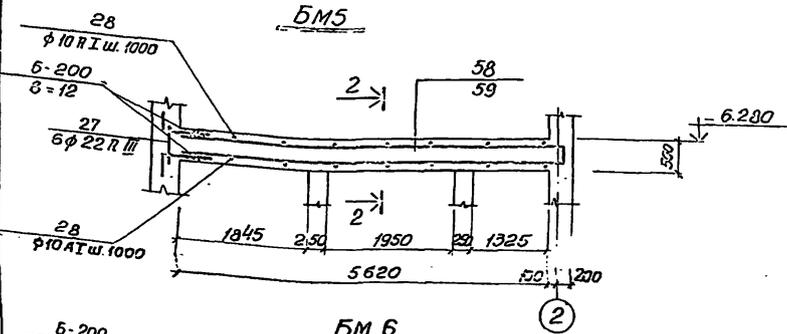
БМ 4



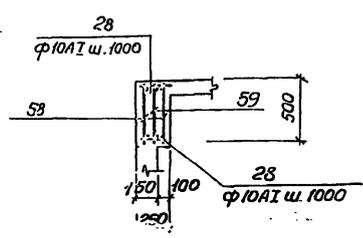
1-1



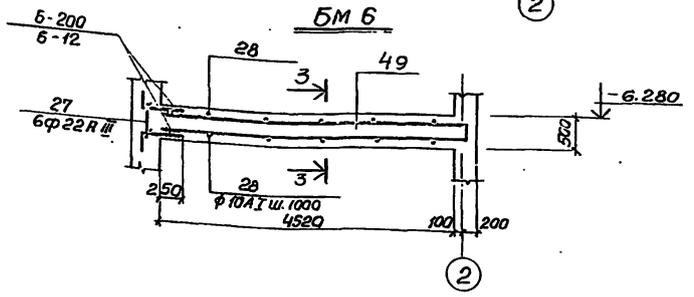
БМ 5



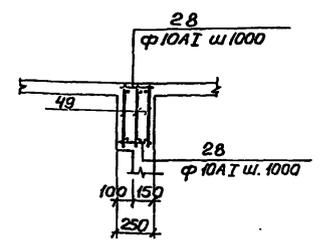
2-2



БМ 6



3-3

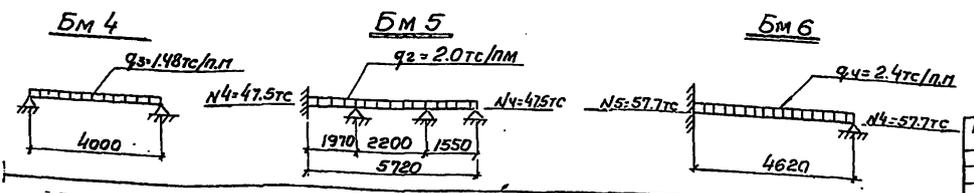


Спецификация элементов монолитной конструкции

Фермент	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				БМ 4		
				сборные единицы и детали		
		56	кэс-34	каркас плоский КР21	2	
		57	То же	То же КР22	1	
		28	кэс-35	Стержни одиночные		
				Материалы		
				Бетон марки М200	0,5	м ³
				БМ 5		
				сборные единицы и детали		
		58	кэс-34	каркас плоский КР23	2	
		59	То же	То же КР21	1	
		27	кэс-35	Стержни одиночные		
		28				
				Материалы		
				Бетон марки М200	0,7	м ³
				БМ 6		
		49	кэс-34	каркас плоский КР18	3	
		27	кэс-35	Стержни одиночные		
		28				
				Материалы		
				Бетон марки М200	0,51	м ³

Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 30 мм.

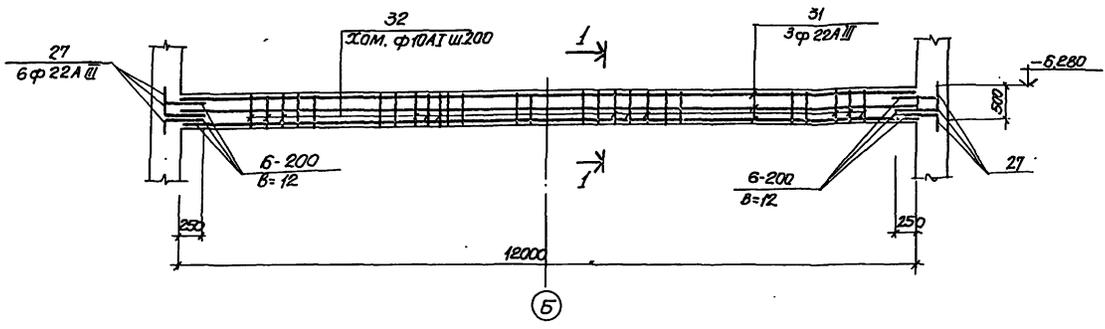
Расчётные схемы балок



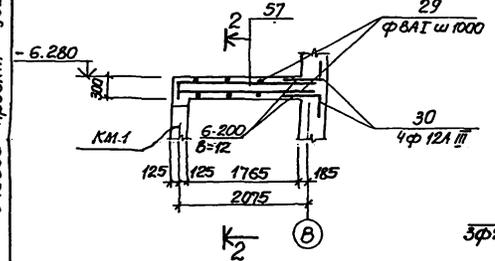
ТЛ 902-1- -КЖ.			
Исполн	Инж. А. М. Шейко	Проверен	
И.контр	Инж. А. М. Шейко	И.контр	
Рук. з-па	Инж. А. М. Шейко	Рук. з-па	
Ст. Инж.	Инж. А. М. Шейко	Ст. Инж.	
Техник	Инж. А. М. Шейко	Техник	
Канализационная насосная станция производительностью 200 м ³ /час. напором 12-27 м.		Страниц	Лист
РКМ: перекрытия на опп. 6.250. Балки БМ 4-БМ 6		р.	51
		доп. стр. с сср	
		кажд. стр. на ин. стр.	
		Вадковская проект.	

Р. Шейко
 902-1-34
 Типовой проект

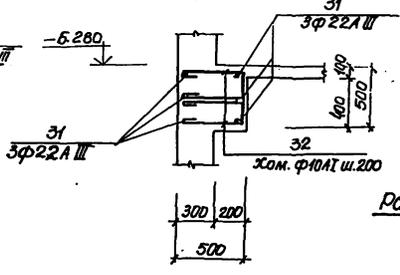
БМ 8



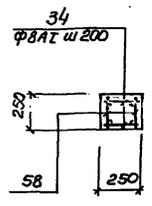
БМ 7



1-1



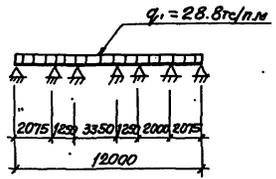
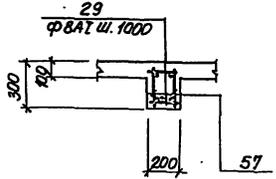
3-3



Расчётная схема балки

БМ 8

2-2



Спецификация элементов монолитной конструкции

Код	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
БМ 7				
Сборочные единицы и детали				
57	КЖ-34	Каркас плоский КР25	2	
29	КЖ-35	Стержни одиночные		
Материалы				
		Бетон марки М 200	0,12	м ³
БМ 8				
Сборочные единицы и детали				
31	КЖ-35	Стержни одиночные		
Материалы				
		Бетон М 200	3,0	м ³
		КМ 1		
58	КЖ-34	Каркас плоский КР26	2	
35	КЖ-35	Стержни одиночные		
Материалы				
		Бетон марки М 200	0,20	м ³

- 1 Защитный слой бетона для рабочей арматуры - балок - 25мм, колонны - 20мм.
- 2 Сварку производить электродами типа 942А ГОСТ 9467-75

ТТ 902-1 - КЖ

Привязка	Исполнитель	Масштаб	Конструктивная насосная станция производительностью 200-1200м ³ /час напором 12-27м.	Сварочный лист	Листов
ИВВН	И.В.В.В.	1:20	ДКМ2 Перекачиваема отн-6500	Р	32

Исполнил проекции уч. 1-2-3

Мальбад У

Безопасность стержневой насадки элемента

Безопасность стержневой насадки элемента

Выборка стали на один элемент, кг

№ п/п	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	кол	
1						
2	150	350	180	101	123	
3				6AT	357.4	
4	60	1450	80	101	534.0	
5	80	1650	80	101	716.0	
6	60	1450	80	101	414.0	
7	60	650	80	101	810	
8	80	1650	80	101	1950	
9				12A	2200	
10				12A	1450	
11				10A	1650	
12				10A	2310	
13		4190	640	22A	5430	
14				8AT	480	
15				12A	440	
16				12A	950	
17				22A	6250	
18		5610	640	6AT	230	
19		6150	640	22A	6790	
20				6AT	480	
21		650	4700	650	22A	6000
22				6AT	480	
23				6AT	490	
24		5860	610	22A	6500	
25				6AT	480	

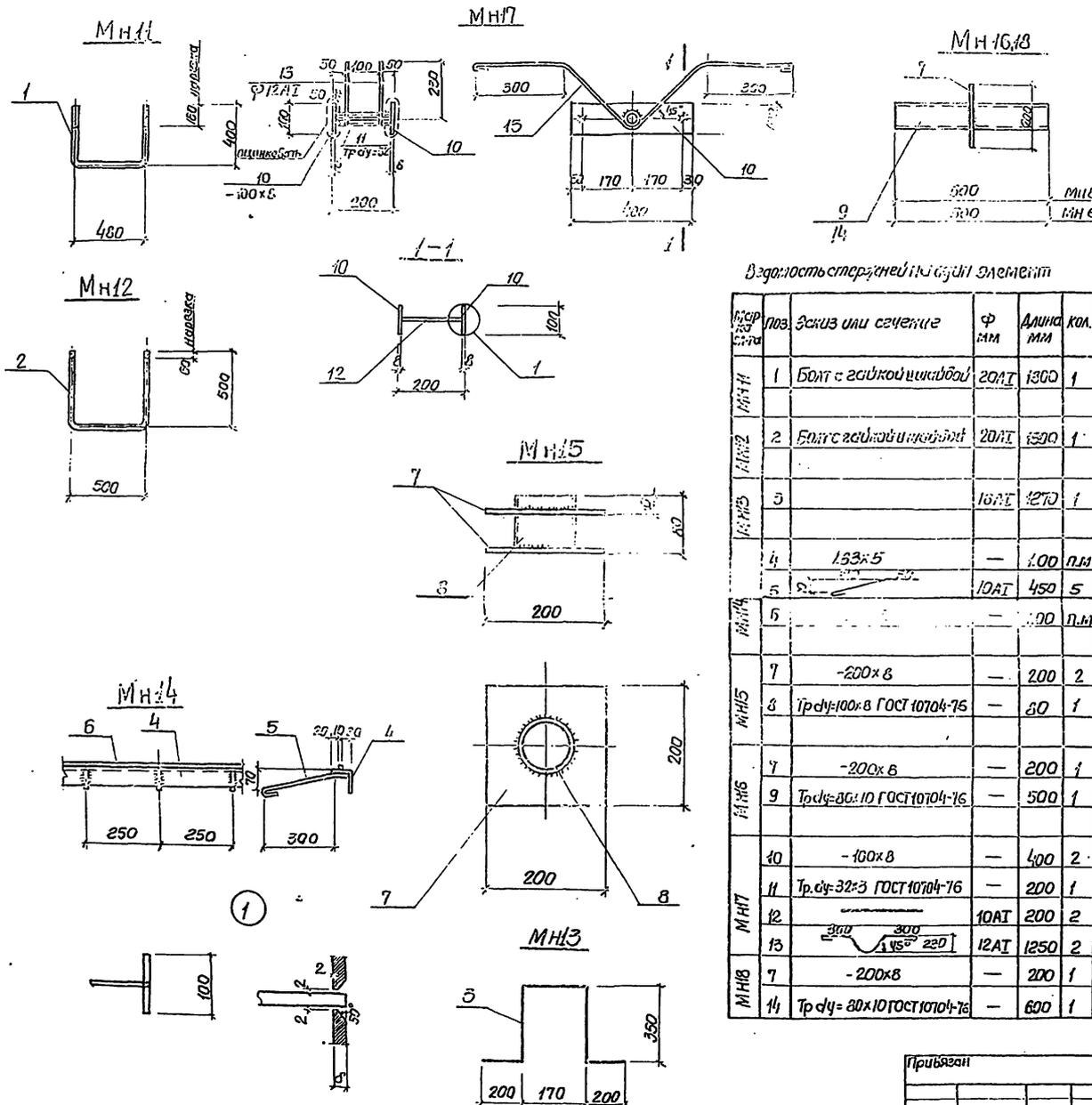
№ п/п	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	кол
26					2
27		350	1450	22A	1300
28		250	500	10A	1400
29		250	500	16A	1300
30				8AT	230
31				8AT	4040
32				8AT	3500
33				8AT	4280
34				8AT	3840
35				8AT	2810
36				8AT	2590
37				8AT	1080
38				8AT	3750
39				8AT	510
40				8AT	450.0
41				12A	45.0

№ п/п	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	кол
27		350	1450	22A	1300
28		250	500	10A	1400
29		250	500	16A	1300
30				8AT	230
31				8AT	4040
32				8AT	3500
33				8AT	4280
34				8AT	3840
35				8AT	2810
36				8AT	2590
37				8AT	1080
38				8AT	3750
39				8AT	510
40				8AT	450.0
41				12A	45.0

Марка ЭЛ-МС	Пристурные изделия										Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 1459-72							
	Класс А I		Класс А II			Класс А III		Класс А III					
	6	8	10	12	16	10	12	16	22	20			
ПМ1	81					100	217	240	22		262	509	
БМ1	7	2					9		5	122	127	186	
БМ2	4	2					6			136	136	142	
БМ3	5	2					11			116	115	157	
БМ4	7	2					9			131	131	140	
БМ5	5	2					11			140	140	151	
БМ6	7	2					9			122	122	151	
БМ7		4					4		16		16	20	
БМ8						103		106			266	266	374
КМ1	8									27	27	35	
АТ11		99						99		100	100	199	

Сварку стержней между собой производить односторонними фланговыми швами электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75

Прибыли			ТЛ 902-1 -КЖ		
Исполн	И. констр	И. контрол	И. констр	И. контрол	И. констр
Шибко	Шибко	Шибко	Шибко	Шибко	Шибко
Р.К.З.Р.Д.	Р.К.З.Р.Д.	Р.К.З.Р.Д.	Р.К.З.Р.Д.	Р.К.З.Р.Д.	Р.К.З.Р.Д.
Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.
Техни.	Техни.	Техни.	Техни.	Техни.	Техни.
Канализационная насосная станция			Станция		
Происводительность 200-1200 л/сек напором 12-27 м			Р 35		
РКМ2 Перекрытия на отп.			20 стержней с сор.		
- 6. 250. Безопасность стержней.			Сварочные швы		
			Водоотлив		



Выборка стали на один элемент, кг

	Закладные изделия											Всего
	Профильная сталь ГОСТ 380-74 класс с 38/23, марка ВТЭ-К2 (ВТЭ-3т)										Итого	
	Арматура: сталь ГОСТ 5781-75 класс АІ											
	10	12	20	16	18	22	25	28	32	36	40	Итого
МН11												3.3
МН12												3.3
МН13												2.0
МН14						0.79				4.8		7.0
МН15	5.0									1.0		6.0
МН16	2.5									4.17		6.7
МН17	5.0										0.3	2.3
МН18	2.5											5.0
												7.5

1. Проверку анкеров к профильным элементам и сварку профильных элементов между собой производить ручной дуговой электрооборудкой электродами Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75, высота сварных швов hшв=4мм, кроме оговариваемых.
2. Приварку втавр анкеров к листовым или профильным элементам закладных деталей выполнять дуговой сваркой под слоем флюса или контактным способом на автоматах или полуавтоматах.
3. Закладные изделия МН17 согласно СНиП II-23-73, защита строительных конструкций от коррозии "покрытие защитное от коррозии слоем цинка толщиной 120мкм методом металлизации, на остальные изделия нанести лакокрасочное покрытие группы II.
4. Сварочные работы следует производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-78

ТП 902-1- КЖ

Привязан	Исполн	Шедко	Канализационная насосная станция производительностью 200 м³/час напором 12-27м.	Станция	Лист	Листов
	Инж. Петр. Лукоцкий		Закладные изделия МН11-МН18	Р	36	
	Инж. Петр. Лукоцкий			Госстрой СССР		
	Инж. С. С. Сидорова					