

УДК 62-725

Группа Г17

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00613-73

ПРЕСС-МАСЛЕНКИ
Технические условия

На 4 страницах

Взамен 153АТУ

ОКП 75 9580

Проверено в 1981 г.

Проверено в 1987 г.

Распоряжением Министерства от 15 марта 1973 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на пресс-масленки, предназначенные для подведения консистентных смазок к поверхностям трения и удержания этих смазок в смазываемых полостях.

Издание официальное

ГР 1988 от 04.04.73

Перепечатка воспрещена

В-В/СИ 579.94/19.08.94/Дорожников Борис

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1. Пресс-масленки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 10969-73 - ОСТ 1 10973-73.
- 1.2. Детали пресс-масленок не должны иметь заусенцев, вмятин, забоин и острых углов.
- 1.3. Резьба должна быть чистой, без рванины и подрезов.
- 1.4. Назначенный ресурс и срок службы соответствуют ресурсу и сроку службы основного изделия.
- 1.5. Шарик пресс-масленки под действием пружины должен плотно прилегать к гнезду и после утопания легко возвращаться на свое место.
- 1.6. Завальцовка корпуса пресс-масленки должна быть ровной, без складок и трещин и обеспечивать надежную опору для пружины. Нарушенное покрытие в месте завальцовки должно быть смазано смазкой ПВК по ГОСТ 19537-83.
- 1.7. Пресс-масленки должны выдерживать все нагрузки летательного аппарата.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 2.1. Пресс-масленки должны быть приняты отделом технического контроля завода-изготовителя.
- 2.2. Пресс-масленки одного обозначения предъявляются к сдаче партиями. Количество пресс-масленок в партии должно быть не менее 100 шт. По согласованию с заказчиком количество пресс-масленок в партии может быть уменьшено.
- 2.3. Пресс-масленки проверяются в количестве 5% от предъявленной партии, но не менее 5 шт.:
- а) на соответствие установленным для них размерам и предельным отклонениям;
 - б) на прохождение смазки;
- 2.4. В случае несоответствия результатов какого-либо испытания требованиям настоящего стандарта, испытанию подвергают удвоенное количество пресс-масленок. Если при повторных испытаниях хотя бы одна пресс-масленка не удовлетворяет требованиям настоящего стандарта, вся партия бракуется.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 3.1. Размеры и предельные отклонения пресс-масленок измеряются измерительным инструментом, поверенным в соответствии с требованиями ГОСТ 8.513-84.
- 3.2. Запирающее свойство запорного устройства проверяется путем двукратного отжатия шарика, который под действием пружины должен безотказно возвращаться в исходное положение и плотно прилегать к гнезду корпуса пресс-масленки.

№ изм.	а	2	3	4	5
№ изв.	5478	6519	8492	10572	12237

Инв. № дубликата	1018
Инв. № подлинника	

3.3. Прохождение смазки проверяется подачей смазочного материала с помощью шприца.

Смазочный материал должен вытекать из пресс-масленки со стороны внутренней полости.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку пресс-масленок на бирке.

4.2. Пресс-масленки перед упаковкой покрываются антикоррозионной смазкой ПВК по ГОСТ 19537-83 и упаковываются в деревянные ящики по ГОСТ 21644-76, выложенные внутри бумагой БУ-Б ГОСТ 515-77.

4.3. Маркировка ящика - в соответствии с ОСТ 1 00582-84.

4.4. Консервация и упаковка пресс-масленок на период транспортирования в страны с тропическим климатом - по ОСТ 1 90086-73.

4.5. В каждый ящик упаковываются пресс-масленки одного обозначения.

Допускается упаковка в один ящик пресс-масленок разных обозначений, но в этом случае пресс-масленки каждого обозначения должны быть упакованы в отдельную тару (коробки), на которую наносится обозначение упакованных пресс-масленок.

4.6. Упаковка должна предохранять пресс-масленки от повреждений при транспортировании.

4.7. В каждый ящик должен быть вложен паспорт, подтверждающий соответствие пресс-масленок требованиям настоящего стандарта.

4.8. Масса ящика с пресс-масленками не должна превышать 20 кг.

4.9. Пресс-масленки должны храниться в упаковке, предохраняющей от загрязнения и механических повреждений.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие пресс-масленок требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения (эксплуатации) и хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок устанавливается 3 года с момента изготовления пресс-масленок.

Лит.изм.	а	2	3	4	5
№ изв.	5478	6519	8492	10572	12237

Инв. № дубликата	1018
Инв. № подлинника	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
3	1,2,3	—	4	—	8492	А.Там.	20.10.82	1.07.82
4	1-4	—	—	—	10572	А.Там.	—	—
5	1-4	—	—	—	10748	А.Там.	—	—
6	1,2,3	—	—	—	72237	А.Там.	20.10.82	01.01.89.
						Форош	01.07.94	

Изм. № дубликата	Изм. № подлинника
1018	

6-6 см. 901.88 Ломова 12.12.88