

УДК 62-725

Группа Г17

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

ОСТ 1 00613-73

**ПРЕСС-МАСЛЕНКИ**  
**Технические условия**

На 4 страницах

Взамен 153А ТУ

ОКП 75 9580

Проверено в 1981 г.

Проверено в 1987 г.

Распоряжением Министерства от 15 марта 1973 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1973 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на пресс-масленки, предназначаемые для подведения консистентных смазок к поверхностям трения и удержания этих смазок в смазываемых полостях.

Издание официальное

ГР 1988 от 04.04.73

Перепечатка воспрещена

В-8|сн 579.94|79.03.94|Одноместный борд

ОСТ 1 00613-73 Стр. 2

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Пресс-масленки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 10969-73 - ОСТ 1 10973-73.

1.2. Детали пресс-масленок не должны иметь заусенцев, вмятин, забоин и острых углов.

1.3. Резьба должна быть чистой, без рванины и подрезов.

1.4. Назначенный ресурс и срок службы соответствуют ресурсу и сроку службы основного изделия.

1.5. Шарик пресс-масленки под действием пружины должен плотно прилегать к гнезду и после утопания легко возвращаться на свое место.

1.6. Завальцовка корпуса пресс-масленки должна быть ровной, без складок и трещин и обеспечивать надежную опору для пружины. Нарушенное покрытие в месте завальцовки должно быть смазано смазкой ПВК по ГОСТ 19637-83.

1.7. Пресс-масленки должны выдерживать все нагрузки летательного аппарата.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Пресс-масленки должны быть приняты отделом технического контроля завода-изготовителя.

2.2. Пресс-масленки одного обозначения предъявляются к сдаче партиями.

Количество пресс-масленок в партии должно быть не менее 100 шт. По согласованию с заказчиком количество пресс-масленок в партии может быть уменьшено.

2.3. Пресс-масленки проверяются в количестве 5% от предъявленной партии, но не менее 5 шт.:

а) на соответствие установленным для них размерам и предельным отклонениям;

б) на прохождение смазки;

2.4. В случае несоответствия результатов какого-либо испытания требованиям настоящего стандарта, испытанию подвергают удвоенное количество пресс-масленок. Если при повторных испытаниях хотя бы одна пресс-масленка не удовлетворяет требованиям настоящего стандарта, вся партия бракуется.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Размеры и предельные отклонения пресс-масленок измеряются измерительным инструментом, поверенным в соответствии с требованиями ГОСТ 8.513-84.

3.2. Запирающее свойство запорного устройства проверяется путем двухкратного отжатия шарика, который под действием пружины должен безотказно возвращаться в исходное положение и плотно прилегать к гнезду корпуса пресс-масленки.

Наб. № дубликата	1018
Инв. № подлинника	

ОСТ 1 00613-73 Стр. 3

3.3. Прохождение смазки проверяется подачей смазочного материала с помощью шприца.

Смазочный материал должен вытекать из пресс-масленки со стороны внутренней полости.

#### 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку пресс-масленок на бирке.

4.2. Пресс-масленки перед упаковкой покрываются антикоррозионной смазкой ПВК по ГОСТ 19537-83 и упаковываются в деревянные ящики по ГОСТ 21644-76, выложенные внутри бумагой БУ-Б ГОСТ 515-77.

4.3. Маркировка ящика - в соответствии с ОСТ 1 00582-84.

4.4. Консервация и упаковка пресс-масленок на период транспортирования в страны с тропическим климатом - по ОСТ 1 90086-73.

4.5. В каждый ящик упаковываются пресс-масленки одного обозначения.

Допускается упаковка в один ящик пресс-масленок разных обозначений, но в этом случае пресс-масленки каждого обозначения должны быть упакованы в отдельную тару (коробки), на которую наносится обозначение упакованных пресс-масленок.

4.6. Упаковка должна предохранять пресс-масленки от повреждений при транспортировании.

4.7. В каждый ящик должен быть вложен паспорт, подтверждающий соответствие пресс-масленок требованиям настоящего стандарта.

4.8. Масса ящика с пресс-масленками не должна превышать 20 кг.

4.9. Пресс-масленки должны храниться в упаковке, предохраняющей от загрязнения и механических повреждений.

#### 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие пресс-масленок требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения (эксплуатации) и хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок устанавливается 3 года с момента изготовления пресс-масленок.

18-В СЧ.57994 19.08.94 Доронин Ворон.

Лит.№ ЗМ.	а	2	3	4	5	
№ изв.	5478	6519	8492	10572	12237	
Изв. № дубликата						
Изв. № подлинника						
1018						

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	заме-ненных	новых	анну-лиро-ванных				
3	1,2,3	—	4	—	8492	Б. Банк-	20.10.82	01.07.82
4	1-4	—	—	—	10582	—	—	—
5	1-4	—	—	—	10488	—	—	—
6	1,2,3	—	—	—	72237	Д. Север - Ф. Форощичев	11.12.88	01.01.89. 01.07.94

Нос. № документа	1018
Нос. № подлинника	

16-6 си. 901.88 Помогло 12.12.88/10/