

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности

ОКП 53 6332 1400

Группа К50

УДК 675.832.5:725

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
Главного технического
управления

 В.А.Ал'утов
28.12.84

БАНЯ-САУНА ПАНЕЛЬНАЯ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ

Технические условия

ТУ И02-391-84

Впервые

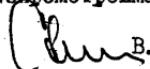
Срок действия с 01.02.85

до 31.12.89

01.01.96

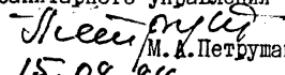
СОГЛАСОВАНО

Главный инженер Главнефте-
газпромстройматериалы

 В.В. Сисоев

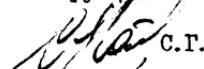
17.08.84

Заместитель начальника
Санитарного управления

 М.А.Петрушанский

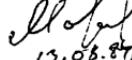
15.08.84

И.о. главного инженера
"Союзнефтегазстрой-
конструкция"

 С.Г. Каплан

14 XII 84г.

Директор ЭКБ -
по железобетону

 Н.С.Морозов

13.08.84

Зав. отделом

 В.А.Зреляков

13.08.84

Зав. отделом

 В.П.Кузнецов

Продолжение титульного листа
Технические условия
ТУ 102- 391-84

И.о.директора Волоколамского
завода строительных конструкций

Е.Н.Верещагин

15.08.84
Акт приемочных испытаний

Начальник отдела торговли
стройматериалами Главкультторга
Минторга СССР

Б.А.Пелищенко

15.08.84
Акт приемочных испытаний

Заместитель начальника Главного
управления пожарной охраны МВД СССР

И.Ф.Кимстач

Письмо № 7/6/4420 от 06.12.84

Заместитель главного государственного
санитарного врача СССР

Э.М.Саакьянц

Письмо № 121-12/1389-5 от 13.09.84

Начальник Бюро экспертизы стандартов
МСС СССР

Д.И.Шафиркин

Письмо № 2233-ОГ/5466 от 14.II.84

Числ. № подъекта документа
Ведом. инв. № подъекта документа
45

Настоящие технические условия распространяются на бани-сауну панельную на твердом топливе для индивидуального пользования(в дальнейшем баня-сауна),предназначенную для приема оздоровительных сухих воздушных ванн и водных процедур.

Баня-сауна рассчитана на круглогодичную эксплуатацию в районах со следующими климатическими параметрами:

расчетная зимняя температура наиболее холодных суток не ниже минус 35°С;

скоростной напор ветра — не более 0,35 кПа (35 кгс/м²),
(ветровой район II по СНиП II-6-74); — ①

снеговая нагрузка - не более 1,5 кПа (150 кгс/м²) (снеговой
район IV по СНиП II-6-74). → ①

Пример записи при заказе: "Баня-сауна панельная на твердом топливе ТУ 102-391-84".

Показатели технического уровня, установленные настоящими → ①
техническими условиями, соответствуют первой категории качества.

Материалоемкость и трудоемкость на 1 м² общей площади:

древесина, м³

утеплитель, м³

трудоемкость изготовления, чел/ч - 61,7

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Баня-сауна должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно проекту 10100M.00.00.000.

I.2. Основные параметры и размеры бани-сауны и её составных частей должны соответствовать табл.I.

Таблица I

Параметр, размер, един.изм.	Величина показателя
Габаритные размеры, мм	
длина	5050
ширина	2300
высота	2485
Общая площадь, м ²	8,57
в том числе:	
раздевалки	2,48
моечной	2,28
парной	3,81
Высота помещений, м	2,10
Площадь застройки, м ²	10,35
Строительный объем, м ³	27
Общее количество панелей, шт	28
в том числе:	
стеновых	14
пола	4
крыши	6
перегородок	4
Максимальная масса панели, кг	
стеновой	80
пола	107
крыши	54
перегородки	57
Общая масса комплекта бани-сауны, кг	2490
Вместимость помещений парной, чел	3
Диапазон регулирования температуры воздуха в помещении парной, °С	90 + 120
Температура воздуха в моечной, °С	30
Температура воздуха в раздевалке, °С	25
Огнестойкость, степень	У

Общий вид бани-сауны приведен в приложении 3.

Изобр. № 14. Планы и схемы зданий и сооружений № 14/1-84. Подпись: Лапта

Лист
4

Зн. Лист № 14/1-84. Подпись: Лапта

I.3. Требования к конструкции

I.3.1. Стеновые панели бани-сауны должны состоять из каркаса, наружной и внутренней обшивки, теплоизоляции, пароизоляции, ветрозащитного слоя, воздушной прослойки.

Каркас - деревянный брусок - по ГОСТ 8486-66.

Наружная и внутренняя обшивка - доски - по ГОСТ 8486-66.

Теплоизоляция - плиты минераловатные на синтетическом связующем марки по плотности 75 по ГОСТ 9573-82, толщиной 100 мм, полистирол вспенивающийся марки ПСВ-С по ОСТ 6-05-202-78, толщиной 100 мм.

Пароизоляция в парной - фольга АДО-Т-0,2х570 по ГОСТ 618-73.

Пароизоляция в моечной и раздевалке - пленка полиэтиленовая марки Тс, полотно толщиной 0,15, I сорт по ГОСТ 10354-82.

Ветрозащитный слой - картон прокладочный марки Б толщиной 1,75 мм по ГОСТ 9347-74 или пергамин кровельный по ГОСТ 2697-75.

I.3.2. Панели пола должны включать каркас и настил из досок по ГОСТ 8486-66. Теплоизоляция и наружная обшивка панелей пола должны быть выполнены так же, как в стеновых панелях. Гидроизоляция - пленка полиэтиленовая марки Тс, полотно толщиной 0,15, I сорт по ГОСТ 10354-82 во всех помещениях, кроме парной. В парной - фольга марки АДО-Т-0,2х570 по ГОСТ 618-73.

I.3.3. Панели крыши по конструкции и материалам должны быть аналогичны стеновым панелям за исключением воздушной прослойки и деревянной наружной обшивки, которые отсутствуют. Для кровельного покрытия предусмотреть оцинкованный лист толщиной 0,5 мм по ГОСТ 7118-78. Допускается изготовление кровли из рубероида марки РКК-420А по ГОСТ 10923-82 на холодной мастике МБК-Х-60 или из профиля стального оцинкованного гнутого с трапециевидной формой гофра для строительства С 18-1000-0,8 по ГОСТ 24045-80. Устройство кровли должно осуществляться покупателем в соответствии с

Чертеж	Приложение к документу	Задание № 146 № 6557
1/1	Лист № 1 из 3	Год выпуска 1983

1	2	Чертеж № 1	Размер 10-08-83
Энглиш	Лист № 1 из 3	Год выпуска 1983	

ТУ 102-391-84

Лист
5

инструкцией по монтажу.

1.3.4. Перегородки по конструкции и материалам должны быть аналогичны стеновым панелям за исключением воздушной прослойки.

1.3.5. Внутренняя обшивка панелей и перегородок должна выполняться из досок хвойных пород по ГОСТ 8486-66. Применение досок со смолистостью не допускается.

1.3.6. В ограждающих конструкциях помещений (стен, пола, потолка) с температурой внутреннего воздуха плюс 60°C и более в качестве теплоизоляции следует применять плиты минераловатные на синтетическом связующем марки 75 по ГОСТ 9573-82, толщиной 100 мм или двухслойную теплоизоляцию из плит минераловатных на синтетическом связующем марки 75 по ГОСТ 9573-82, толщиной 50 мм с внутренней стороны и плит толщиной 50 мм из полистирола марки ПСВ-С по ОСТ 6-05-202-78.

1.3.7. В перегородках, отделяющих помещение с температурой внутреннего воздуха плюс 60°C и более, в качестве теплоизоляции применять плиты минераловатные на синтетическом связующем марки 75 по ГОСТ 9573-82 толщиной 50 мм.

1.3.8. Полки и скамейки должны делаться из отшлифованных досок с округлёнными краями (пиломатериалы лиственных пород по ГОСТ 2695-71).

1.3.9. Щиты для скамеек в моечной и раздевалке должны быть изготовлены из отшлифованных досок с округлёнными краями (пиломатериалы хвойных пород по ГОСТ 8486-66).

1.3.10. Несущая конструкция полков и скамей должна быть выполнена из брусков 50x50 мм (пиломатериалы хвойных пород по ГОСТ 8486-66).

1.3.11. В парной должна быть предусмотрена приточно-вытяжная вентиляция. Приточное и вытяжное отверстия должны быть снаб-

1	Парная	Парная
2	Парная	Парная
3	Парная	Парная
4	Парная	Парная
5	Парная	Парная

1	Парная	Парная	Парная
2	Парная	Парная	Парная

жены с внешней стороны жалюзийными решётками, с внутренней стороны — шиберами.

I.3.12. Стены, около которых расположена печь, должны быть защищены оцинкованным листом толщиной 0,5 мм, второго класса цинкового покрытия по ГОСТ I4918-80 по картону асбестовому толщиной 8мм, марки КАОН-I по ГОСТ 2850-80. Под печью должен быть оцинкованный лист второго класса цинкового покрытия, толщиной 0,5 по ГОСТ I4918-80, уложенный по асбестовому картону марки КАОН-I, толщиной 10 мм по ГОСТ 2850-80, который должен выступать перед топочной дверкой не менее чем на 0,5 м и иметь длину не менее 0,7 м вдоль печи.

I.3.13. Для присоединения печи-каменки к дымовой трубе должна быть предусмотрена вставка в виде металлического короба, заполненного теплоизоляцией из плит минераловатных на синтетическом связующем марки 75 по ГОСТ 9573-82.

I.3.I4. Проём в панели перед установкой вставки должен быть оббит картоном асбестовым толщиной 8 мм марки КАОН-1 по ГОСТ 2850-80.

I.3.15. Стеновая панель и карниз крыши должны быть защищены от теплового излучения дымовой трубы экраном из оцинкованного листа второго класса цинкового покрытия, толщиной 0,5 мм по ГОСТ 14918-80 по асбестовому картону марки КАОН-1 толщиной 8 мм по ГОСТ 2850-80.

I.3.16. Крепёжные изделия (гвозди, шурупы, винты) должны быть оцинкованными или кадмированными. Для защиты от ожогов все металлические поверхности должны быть размещены в недоступных местах, а головки гвоздей, шурупов, винтов заглублены в дерево на 3-4 мм.

I.3.17. Панели должны иметь правильную геометрическую форму. Отклонение от плоскости панелей не должно быть более 3 мм по всей длине. Отклонение от перпендикулярности кромок панелей не должно быть более 2 мм на 1 м. Отклонение от прямолинейности кромок панелей не должно быть более 3 мм на всю длину.

I.4. Требования к материалам и изделиям

I.4.1. В качестве конструкционных пиломатериалов следует применять хвойные породы по ГОСТ 8486-66 не ниже II сорта.

I.4.2. Пиломатериалы лиственных пород по ГОСТ 2695-71 (осина) для полок и скамейки в парной следует применять не ниже II сорта.

I.4.3. Двери деревянные должны изготавляться по рабочим чертежам и отвечать требованиям ГОСТ 475-78.

I.4.4. Доски наружной обшивки и бруски каркаса должны быть антисептированы по ГОСТ 20022.6-76 или 20022.9-76.

I.4.5. Доски наружной обшивки должны быть проолифены за два раза.

I.4.6. Параметры шероховатости лицевых поверхностей деталей должны быть $R_{z,max}=100$ мкм, а нелицевых $R_{z,max}=500$ мкм по ГОСТ 7016-82. На нелицевых поверхностях допускается частичная непрострожка.

I.4.7. Влажность древесины деталей не должна быть более $12 \pm 3\%$.

I.4.8. Доски наружной и внутренней обшивок панелей должны смыкаться по всей длине.

I.5. Комплектность

I.5.1. Баня-сауна должна поставляться потребителю полной заводской готовности.

I.5.2. Комплектность каждого упаковочного места должна соответствовать перечню, приведенному в разделе "Комплект поставки" паспорта на изделие и схеме упаковки чертеж I0100M.00.00.00.000Д.

I.5.3. Комплект бани-сауны должен быть укомплектован паспортом на баню-сауну, инструкцией по монтажу бани-сауны и паспортом печи-каменки.

Исп. № пасп.	Подпись и фамилия	Взам. исп. № пасп.	Подпись и фамилия

1	2	3	4	5	6
Зам. исп. № документа	Число страниц	Год выпуска	Номер документа	Подпись и фамилия	Лист

I.5.4. В паспорте на баню-сауну должно быть указано:
наименование министерства, в которое входит предприятие-из-
готовитель;

наименование и адрес предприятия-изготовителя;
тип здания;
 заводской номер здания и дата изготовления;
 масса здания;
 комплектность;
 номер настоящих технических условий;
 штами ОТК.

I.6. Маркировка

I.6.1. Маркировка должна быть нанесена на бирке, прикрепленной к упаковочному листу.

I.6.2. Бирка должна изготавливаться из фанеры ФСФ сорт В/ВВ по ГОСТ 3916-69 толщиной 4 мм и иметь размеры 100x150 мм.

I.6.3. На бирке должна наноситься несмываемой, контрастной к фону, краской по трафарету надпись, содержащая:

наименование предприятия-изготовителя;
 тип-здания;
 заводской номер;
 номер упаковочного места;
 массу;
 год изготовления;
 штами ОТК.

I.6.4. Каждая панель, входящая в комплект бани-сауны, должна быть замаркирована цифрой.

I.6.5. Цифра должна наноситься несмываемой, контрастной к фону, краской в месте и по размерам, указанным на рабочих чертежах

№ п/п	Паспорт и здания	Взам.нр.записи	№ документа
1	2	изделия	Рас
15	лист	нр.записи	101883
16	лист	нр.записи	документ

ТУ И02-391-84

лист

9

панелей.

1.7. Упаковка

1.7.1. Комплект бани-сауны должен быть упакован в соответствии со схемой упаковки чертеж 10100М.00.00.000Д и приложения 4.

1.7.2. Упаковка пакетов должна обеспечивать их защиту от повреждений и механизацию погрузочно-разгрузочных работ.

1.7.3. Сопроводительная документация должна быть упакована в пакет из пергамина и уложена в ящик для электрооборудования, мало-габаритных узлов, деталей и крепёжных изделий, который изготавливается по ГОСТ 2991-76 тип Ш-1.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Элементы и детали бани-сауны должны приниматься покомплектно.

2.2. Каждый 500-ый комплект бани-сауны должен подвергаться контрольной сборке.

2.3. Комплект бани-сауны должен пройти приемо-сдаточные испытания, включающие следующие операции:

- осмотр и обмер комплектующих элементов и деталей;
- проверку наличия оборудования;
- проверку качества навески дверей;
- проверку целостности остекления окон;
- проверку наличия и качества маркировки;
- проверку наличия эксплуатационной документации;
- проверку комплектности по упаковочным листам;
- контроль массы каждого элемента.

2.4. После проведения приемо-сдаточных испытаний составляют акт приемки бани-сауны. Акт подписывают начальник цеха и начальник ОТК.

Нач. № п/п	Номер и дата	Взам. №	Нач. №	Прил. и дата
1/6				

Цвет	Лист	№ документ	Годность	Дата

ТУ 102-391-84

Лист

10

2.5. Результаты приемо-сдаточных испытаний должны быть отражены в журналах ОТК и заводской лаборатории.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Проверку геометрических размеров, допусков формы и расположения элементов комплекта бани-сауны следует производить универсальным измерительным инструментом и шаблоном, обеспечивающими точность измерений, указанную в рабочих чертежах.

3.2. Проверка правильности изготовления конструкций бани-сауны должна производиться при операционном контроле с отражением результатов проверки в журнале ОТК.

3.3. Наличие оборудования проверяется на соответствие спецификации визуально.

3.4. Качество навески дверей следует проверять путем пробного 2-3-х кратного открывания дверей. Не допускается заеданий и самопроизвольного открывания дверей.

3.5. Наличие и качество маркировки контролируются визуально. Качество маркировки испытывается трехкратным протиранием мокрой матерью.

3.6. Наличие эксплуатационной документации, соответствие комплектности упаковочным листам контролируются визуально.

3.7. Контроль массы каждого элемента, входящего в комплект бани-сауны, следует производить до начала контрольной сборки путем взвешивания с точностью до 2 кг динамометром общего назначения I класса с пределами измерений от 0,01 до 0,2 тс по ГОСТ 13837-79.

3.8. Соответствие качества применяемых материалов стандартам или ТУ следует определять по сертификатам или путем лабораторных испытаний и анализов.

Избр № п/з	Паспорт и памятка	Врем. исп. №	Исп. №	Паспорт и памятка
46				

1 2 Избр № 1 Исп. № 16.08.85
1341 лист № 2 документ Паспорт и памятка

ТУ 102-391-84

лист
II

3.9. Методы испытаний материалов должны соответствовать требованиям действующих стандартов или технических условий на эти материалы.

3.10. Влажность древесины следует определять по ГОСТ 16588-~~79~~ или влагомером.

3.11. Плотность укладки утеплителя, наличие антисептической пропитки, качество отделки, уплотнение стыков между панелями, внешний вид, наличие маркировки следует проверять визуально.

3.12. Глубину проникновения антисептиков в древесину определяют по ГОСТ 20022.6-~~78~~ и ГОСТ 20022.9-~~76~~.

3.13. Работу электрооборудования проверяют путем подключения его к электрической сети.

3.14. Качество выполнения скрытых работ должно проверяться при операционном контроле. Результаты контроля должны быть отражены в журналах ОТК.

3.15. Проверка комплекта бани-сауны, предназначенного к отгрузке, производится по паспорту и схеме упаковки.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование комплектов бани-саун может производиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данных видах транспорта.

Вид отправки железнодорожным транспортом – повагонный, в крытых вагонах.

4.2. Подъем элементов комплекта бани-сауны, собранных в пакеты, при погрузке и разгрузке должен производиться грузоподъемным механизмом.

Числитель	Паспорт и пакет	Весом.нр. №	Лист.нр. №	Лист
45				

1	2	3	4	5
изм.лист	нр.документа	подпись	дата	

ТУ 102-391-84

лист

12

4.3. Комплект бани-сауны должен храниться на площадке с на-весом, обеспечивающей защиту от дождевых и талых вод и удовлетворяющей противопожарным требованиям.

4.4. При хранении комплекта бани-сауны на складах поставщика (получателя) должны приниматься меры против их загрязнения, механических повреждений и деформаций.

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Монтаж бани-сауны производить в соответствии с инструкцией по монтажу, входящей в комплект поставки.

5.2. Освещение бани-сауны электрическое от сети 220В, 50 Гц.

5.3. Вентиляция в бане-сауне - естественная.

5.4. Источник тепла - печь-каменка на твёрдом топливе заводского изготовления.

5.5. Водоснабжение - автономное.

5.6. Обеспечение горячей водой - из бака, расположенного в парной и соединенного с водонагревателем печи-каменки.

5.7. Сброс сточных вод предусмотрен через трап с гидрозамком в дренажную канаву.

6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

6.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие комплекта бани-сауны требованиям технической документации и настоящих ТУ.

Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня покупки комплекта бани-сауны.

6.2. Срок гарантии покупного оборудования, входящего в комплект бани-сауны, определяется паспортом на это оборудование.

Лист № 1 из	Лист № 2 из	Лист № 3 из	Лист № 4 из
1	2	3	4

Лист № 1 из
Лист № 2 из
Лист № 3 из
Лист № 4 из

ТУ 102-391-84

Лист

13

6.3. Предприятие-изготовитель должно безвозмездно заменять или ремонтировать элементы комплекта бани-сауны, вышедшие из строя в течение гарантийного срока, при условии соблюдения покупателем правил эксплуатации.

Но ^о подл.	Подпись и дата	Заводской № ^о документа	Приложение к ТУ
1/6			

ЦМ	Лист	№ документа	Подпись	Дата
1/6				

ТУ И02-391-84

14

ПРИЛОЖЕНИЕ I ^а

Перечень НТД, на которые даны ссылки по тексту технических условий

Обозначение	Наименование
ГОСТ 475-78	Двери деревянные. Общие технические условия
ГОСТ 618-73	Фольга алюминиевая для технических целей. Технические условия
ГОСТ 2697-83	Цергамин кровельный. Технические условия
ГОСТ 2991-85	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
ГОСТ 3916-69	Фанера. Технические условия
ГОСТ 7016-82	Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности
ГОСТ 8486-86Е	Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия
ГОСТ 9347-74	Картон прокладочный и уплотнительные прокладки из него. Технические условия
ГОСТ 9573-82	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем. Технические условия
ГОСТ И0354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ И0923-32	Рубероид. Технические условия
ГОСТ И3837-79	Динамометры общего назначения. Технические условия
ГОСТ И4918-80	Сталь тонколистовая оцинкованная. Технические условия
ГОСТ И6588-79	Шилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности
ГОСТ 20022.6-86	Защита древесины. Пропитка способом прогрев-холодная ванна
ГОСТ 20022.9-76	Защита древесины. Пропитка способом нанесения на поверхность
ГОСТ 24045-86	Профили стальные литовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства. Технические условия
СНиП 2.01.07-84	Нагрузки и воздействия
ОСТ 6-05-202-83	Полистирол вспенивающийся. Технические условия

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ, НЕОБХОДИМОГО
ДЛЯ КОНТРОЛЯ

1. Динамометр общего назначения I класса с пределами измерений от 0,01 до 0,2 тс по ГОСТ 13837-79.

2. Универсальный измерительный инструмент и шаблоны, обеспечивающие точность измерений, указанную в настоящих технических условиях и рабочих чертежах.

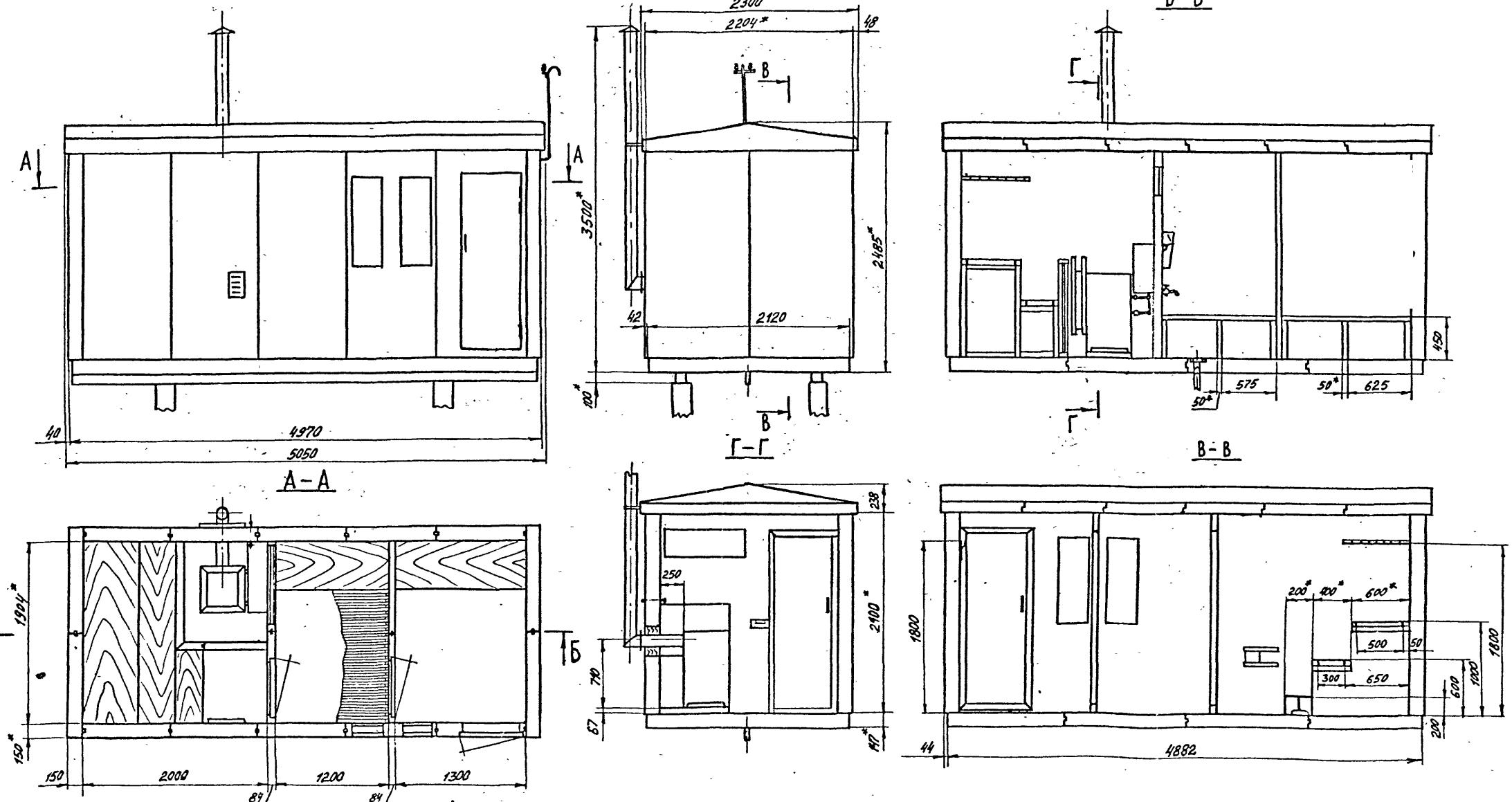
Шифр подпись	Подпись и фамилия	Знаки и фамилия №	Накл. №	Задача	Подпись и дата
Г.Г.					

1	2	Извещу /	Раньше 10.08.85
131	лист	№	документ

ТУ 102-391-84

лист

16



Черт. № подл. Подпись и дата: Взам. инв. №: Инв. № документа: Подпись и дата:

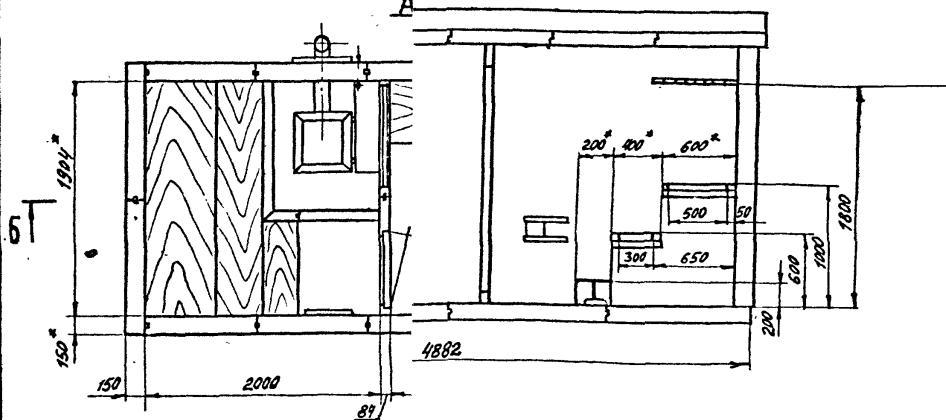
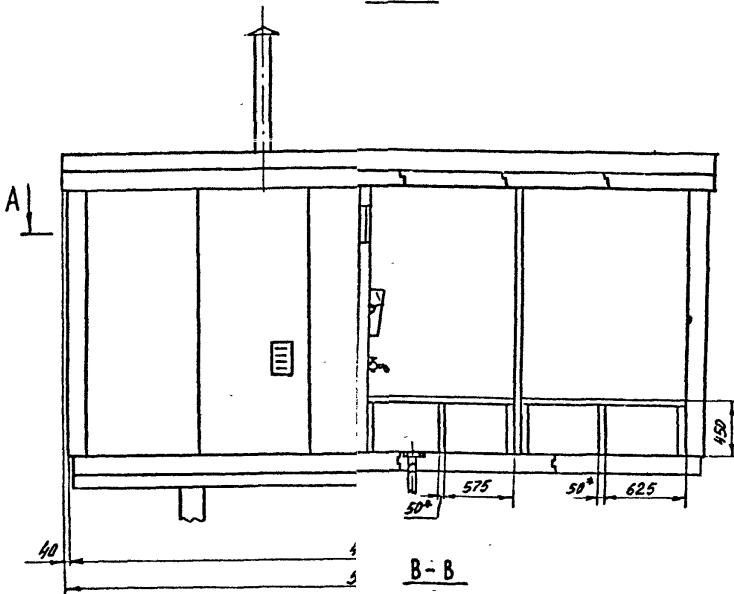
46

Изм.	Лист	№ документа	Подпись дата

ТУ 102-391-84

Приложение 3

БАНИ-СЛУНА ПАНЕЛЬНАЯ НА ТВЕРДОМ ТОЛЛИИ
Общий вид

Б-Б

Номер позиц.	Наименование и деталь	Видим. шир. / ширина в глуб.	Глубина и длина
4/6			

Поз. нумерация	Назначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Грильята	20	
2	В пакете II	Шпилька	4	
2	В пакетах I, III, IV	Шпилька	12	
2	В пакете V	Шпилька	4	
3	В пакетах VI, VII	Бруск.	8	
3	В пакете II	Бруск.	4	
3	В пакете I	Бруск.	4	
4		Доска М12,5 ГОСТ 5315-70	60	
5		Гвоздь 40 ГОСТ 4128-63	150	
6		Шайба L12 ГОСТ 1071-78	20	
7		Доска		
		Индивидуальная хвостиковая торцовая ГОСТ 8186-66 5x16 мм	272	
8		Дем. ПМЗО 300 ГОСТ 10993-76	6	разборка
9		Правило 30-8 ГОСТ 3232-74	10шт	
3	В пакете V	Бруск.	4	

1. Баня-сауна поставляется панелями, собранными в пакеты в соответствии со схемой упаковки.

Последовательность сборки пакетов I, II, III, IV, V :

- раскладываются два бруска поз. 3, в которых заранее установлены по две шпильки поз. 2;

- расстилается "ковёр" из толи поз. 8;

- укладываются панели в соответствии со схемой;

- панели заворачиваются в "ковёр";

- устанавливаются верхние бруски поз. 3;

- на шпильки одеваются проручины и затягиваются гайками, поз. 4;

Последовательность сборки пакетов VI, VII :

- расстилается "ковёр" из толи поз. 8;

- укладываются детали в соответствии со схемой;

- детали заворачиваются в "ковёр" и обматываются проволокой поз. 9.

2. Печь для индивидуальной финской бани поставляется в упаковке засвода - изготавителя.

3. Бруски 100x100x4880-2шт. и доски 20x150x5050-2шт., 20x150x4880-2шт., связать проволокой, предварительно завернув в "ковёр" из толи.

4. Лист асбестоцементный ОЦ Б-ПН-Н0-05x1500x2000 ГОСТ 19964-74 - 16, 3 м² и картон

асбестовый КАОН-1-5 ГОСТ 2850-75-2,2 м² завернуть в "ковёр" из толи

и обвязать проволокой.

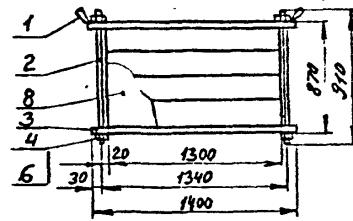
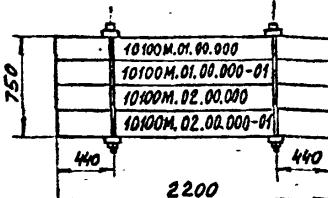
5. Вставка, дак, труба дымовая поставляются в комплекте.

Технические требования:

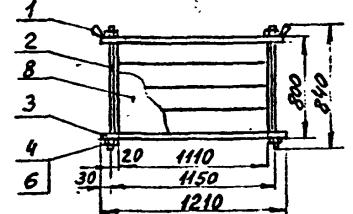
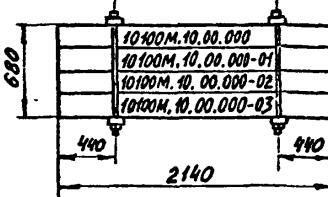
1. Размеры без предельных отклонений - для спрабок.

2. Ящик для электрооборудования, малогабаритных узлов, деталей и крепёжных изделий изготавливать по ГОСТ 2991-76, тип ящика III-1.

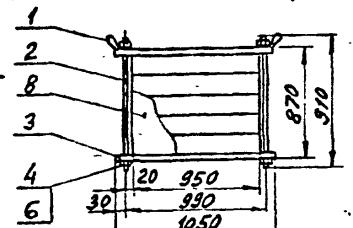
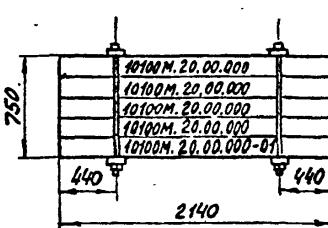
Пакет I - 1 шт, 390 кг



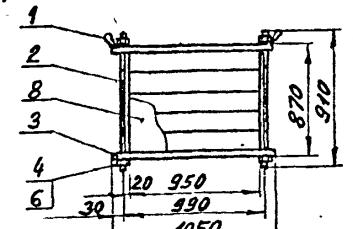
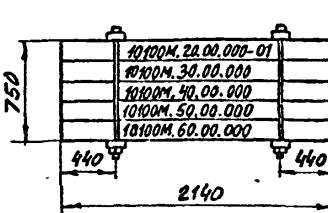
Пакет II - 1 шт, 310 кг



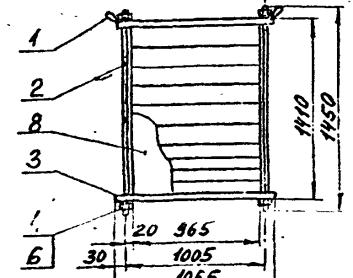
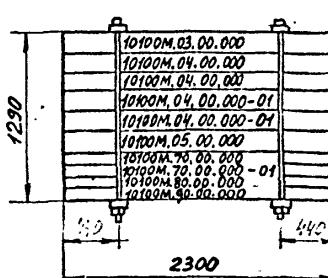
Пакет III - 1 шт, 340 кг



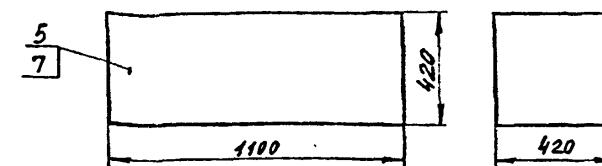
Пакет IV - 1 шт, 328 кг



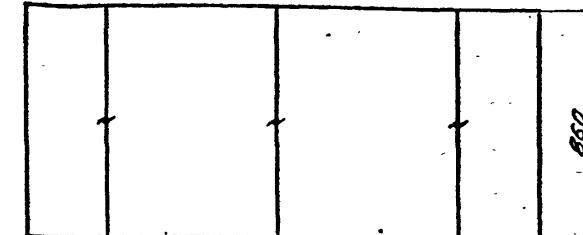
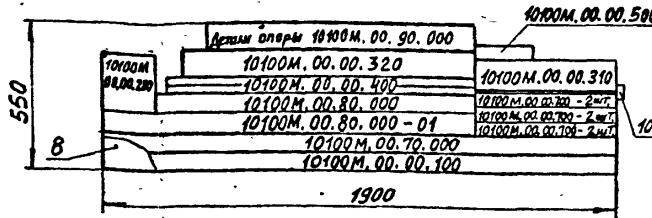
Пакет V - 1 шт, 490 кг



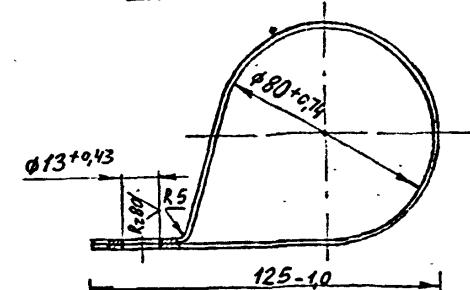
Ящик для электрооборудования, малоизабаритных узлов, деталей и крепежных изделий - 1 шт.



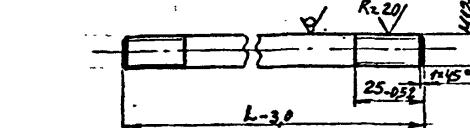
Пакет VI - 1 шт, 129 кг



Деталь поз. 1. Пряжичина



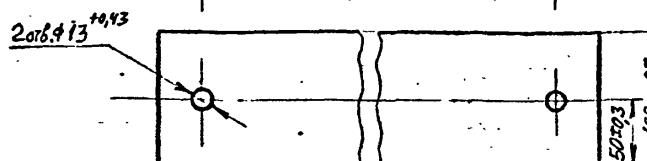
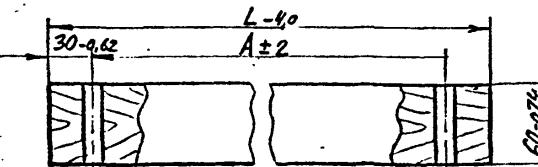
Деталь поз. 2. Шпилька



Обозначение L, мм Масса, кг
В пакете II 840 1,3
В пакетах I, III, IV 910 1,4
В пакете V 1450 2,3

Материал: Круг 812 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Деталь поз. 3. Брускок



Обозначение L, мм A, мм Масса, кг
В пакетах III, IV 1250 990 0,34
В пакете II 1210 1150 0,37
В пакете I 1400 1340 0,4
В пакете V 1065 1005 0,35

Материал: Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-6

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	НОМЕРА ЛИСТОВ (СТРАНИЦ)				Всего листов (страниц) в докум.	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

И/б

Изм лист № докум. Подпись дата

ТУ 102 - 391 - 84

Лист

19

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности СССР

ОКП 53 6332 I400

Группа № 50
УТВЕРЖДАЮ

Заместитель начальника Глазного
научно-технического управления

Б. С. Ланге
08.07.89

Б. С. Ланге

ИЗВЕЩЕНИЕ № I
об изменении технических условий ТУ 102-391-84
БАНЯ-САУНА ПАНЕЛЬНАЯ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер ПГО
Нефтегазстройконструкции

Письмо Е. П. Антропов
№ 04-1246 от 22.06.89

Главный инженер
ВНИИПКснестройконструкции

А. Б. Рубинштейн
А. Б. Рубинштейн

Заведующий отделом № 10

В. П. Кузнецов
В. П. Кузнецов

Заведующий отделом № 8

В. А. Зреляков
В. А. Зреляков

1989

ВНИИПК спецстрой конструкц.	Извещение I-89	Обозначение ТУ I02-39I-84	Причина См. ниже	Шифр 2	Лист 3	Листов
	Дата выпуска	Срок изм.	Срок действия ПИ	Указание о внедрении		
Указание о заделе	На заделе не отражается					

Изм.	Содержание изменения	Применимость
I	Причины и шифры: Продление срока действия - 0 Внедрение и изменение стандартов - 4	

Титульный лист. Продлить срок действия: до 01.01.96
 Вводная часть. Четвертый и пятый абзацы заменить ссылку: СНиП II-6-74 на СНиП 2.01.07-85.
 Шестой абзац исключить слова: "ТУ I02-39I-84".
 Седьмой абзац исключить.
 Пункт I.3.1 и I.3.6. заменить ссылку: ОСТ 6-05-202-78 на ОСТ 6-05-202-83.
 По всему тексту технических условий из обозначения стандартов исключить год их утверждения.
 Приложение I заменить на приложение I^a.

Разослать
ПАО "Нефтегазстрой-
конструкция"

Составил Гарборнова	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Предст. заказчика	Приложение
расп/у			Омельченко			

Подлинник исправил Контр. копию исправил

ПРИЛОЖЕНИЕ I

ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ,
НА КОТОРЫЕ ИМЕЮТСЯ ССЫЛКИ ПО ТЕКСТУ ТЕХНИЧЕСКИХ
УСЛОВИЙ

Обозначение	Наименование
СНиП II-6-74	Нагрузки и воздействия
ГОСТ 8486-66	Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия
ГОСТ 9573-82	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем. Технические условия
ГОСТ 618-73	Фольга алюминиевая для технических целей
ГОСТ 10354-82	Пленка поливиниловая. Технические условия
ГОСТ 9347-74	Картон прокладочный и уплотнительные прокладки из него. Технические условия
ГОСТ 2697-75	Пергамин кровельный. Технические требования
ГОСТ 7118-78	Сталь тонколистовая оцинкованная. Технические условия
ГОСТ 10923-82	Рубероид. Технические условия
ГОСТ 24045-80	Профиль стальной оцинкованный гнутый с трапециевидной формой гофра для строительства. Технические условия
ГОСТ 14918-80	Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия
ГОСТ 2850-80	Картон асбестовый. Технические условия
ГОСТ 200226-76	Задита древесины. Пропитка способом прогрев-холодная ванна
ГОСТ 20022.9-76	Задита древесины. Пропитка способом нанесения на поверхность
ГОСТ 475-78	Двери деревянные. Общие технические условия
ГОСТ 3916-69	Фанера kleenая
ГОСТ 13837-79	Динамометры общего назначения. Технические условия
ГОСТ 16588-79	Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности
ГОСТ 2991-76	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
ГОСТ 7016-82	Древесина. Параметры шероховатости поверхности
ОСТ 6-05-202-78	Полистирол всепенивающийся. Технические условия

Число позиций
Порядок и форма записи № позиции
Время и место подачи

Число листов	№ документа	Подпись	Чтата
--------------	-------------	---------	-------