


Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности

ОКП 53 6332 1400

УДК 615.832.5:725.7
Группа Ж50

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
Главного технического
управления

 В.А. Алотов
28.12.84

БАНЯ-САУНА ПАНЕЛЬНАЯ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ

Технические условия

ТУ 102 -39I-84

Впервые

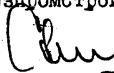
Срок действия с 01.02.85

до 31.12.89

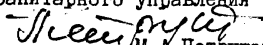
01.01.96

СОГЛАСОВАНО


Главный инженер Главнефте-
газпромстройматериалы

 В.В. Сысоев
17.08.84

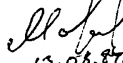
Заместитель начальника
Санитарного управления

 М.А. Петрушанский
15.08.84


И.о. главного инженера
"Совнефтегазстрой-
конструкция"

 С.Г. Каплан
14 XII 84г.


Директор ЭКБ
по железобетону

 Н.С. Морозов
13.08.84

Зав. отделом

 В.А. Зреляков
13.08.84г.

Зав. отделом

 В.П. Кузнецов

В № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Инв. № 03/01. Подпись и дата
46

И.о.директора Волоколамского
завода строительных конструкций

Е.Н.Верещагин

15.08.84

Акт приемочных испытаний

Начальник отдела торговли
стройматериалами Главкульта
Минторга СССР

Б.А.Пелишенко

15.08.84

Акт приемочных испытаний

Заместитель начальника Главного
управления пожарной охраны МВД СССР

И.Ф.Кимстач

Письмо № 7/6/4420 от 06.12.84

Заместитель главного государственного
санитарного врача СССР

Э.М.Саакьянц

Письмо № 121-12/1389-5 от 13.09.84

Начальник Бюро экспертизы стандартов
МПС СССР

Д.И.Шафиркин

Письмо № 2233-01/5466 от 14.11.84

Настоящие технические условия распространяются на баню-сауну панельную на твердом топливе для индивидуального пользования (в дальнейшем баня-сауна), предназначенную для приема оздоровительных сухих воздушных ванн и водных процедур.

Баня-сауна рассчитана на круглогодичную эксплуатацию в районах со следующими климатическими параметрами:

расчетная зимняя температура наиболее холодных суток не ниже минус 35°C;

скоростной напор ветра - не более 0,35 кПа (35 кгс/м²),
(ветровой район II по СНиП ^{2.01.07-85} ~~II-6-74~~); → ①

снеговая нагрузка - не более 1,5 кПа (150 кгс/м²) (снеговой район IV по СНиП ^{2.01.07-85} ~~II-6-74~~). → ①

Пример записи при заказе: "Баня-сауна панельная на твердом топливе ТУ 102-391-84". → ①

~~Показатели технического уровня, установленные настоящими техническими условиями, соответствуют первой категории качества.~~ → ①

Материалоемкость и трудоемкость на 1 м² общей площади:

древесина, м³ - 0,5

утеплитель, м³ - 0,48

трудоемкость изготовления, чел/ч - 61,7

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Баня-сауна должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно проекту 10100М.00.00.000.

1.2. Основные параметры и размеры бани-сауны и её составных частей должны соответствовать табл.1.

Лист 1 из 1	ТУ 102-391-84						
	1	2	3	4	5	6	7
	Изм	Лист	№ док.ум.	Подпись	Дата		
	Разраб.	Шапиро					
Лист 2 из 2	Провер.						
	Рук.						
	Н.Контр.	Альберт					
Баня-сауна панельная на твердом топливе					Лит.	Лист	Листов
Технические условия					А	3	15
					ЭКБ по железобетону		

Таблица I

Параметр, размер, един.изм.	Величина показателя
-----------------------------	---------------------

Габаритные размеры, мм

длина	5050
ширина	2300
высота	2485
Общая площадь, м ²	8,57
в том числе:	
раздевалки	2,48
моечной	2,28
парной	3,81
Высота помещений, м	2,10
Площадь застройки, м ²	10,35
Строительный объем, м ³	27
Общее количество панелей, шт	28
в том числе:	
стенowych	14
пола	4
крыши	6
перегородок	4
Максимальная масса панели, кг	
стеновой	80
пола	107
крыши	54
перегородки	57
Общая масса комплекта бани-сауны, кг	2490
Емкость помещений парной, чел	3
Диапазон регулирования температуры воздуха в помещении парной, °С	90 +
Температура воздуха в моечной, °С	30
Температура воздуха в раздевалке, °С	25
Огнестойкость, степень	У

Общий вид бани-сауны приведен в приложении 3.

1.3. Требования к конструкции

1.3.1. Стеновые панели бани-сауны должны состоять из каркаса, наружной и внутренней обшивки, теплоизоляции, пароизоляции, ветрозащитного слоя, воздушной прослойки.

Каркас - деревянный брусок - по ГОСТ 8486-66.

Наружная и внутренняя обшивка - доски - по ГОСТ 8486-66.

Теплоизоляция - плиты минераловатные на синтетическом связующем марки по плотности 75 по ГОСТ 9573-82, толщиной 100 мм, полистирол вспенивающийся марки ПСВ-С по ГОСТ 6-05-202-78^{85 → 0}, толщиной 100 мм.

Пароизоляция в парной - фольга АДЮ-Т-0, 2x570 по ГОСТ 618-73.

Пароизоляция в моечной и раздевалке - пленка полиэтиленовая марки Тс, полотно толщиной 0,15, I сорт по ГОСТ 10354-82.

Ветрозащитный слой - картон прокладочный марки Б толщиной 1,75 мм по ГОСТ 9347-74 или пергамин кровельный по ГОСТ 2697-75.

1.3.2. Панели пола должны включать каркас и настил из досок по ГОСТ 8486-66. Теплоизоляция и наружная обшивка панелей пола должны быть выполнены так же, как в стеновых панелях. Гидроизоляция - пленка полиэтиленовая марки Тс, полотно толщиной 0,15, I сорт по ГОСТ 10354-82 во всех помещениях, кроме парной. В парной - фольга марки АДЮ-Т-0, 2x570 по ГОСТ 618-73.

1.3.3. Панели крыши по конструкции и материалам должны быть аналогичны стеновым панелям за исключением воздушной прослойки и деревянной наружной обшивки, которые отсутствуют. Для кровельного покрытия предусмотреть оцинкованный лист толщиной 0,5 мм по ГОСТ 7118-78. Допускается изготовление кровли из рубероида марки РКК-420А по ГОСТ 10923-82 на холодной мастике МБК-Х-60 или из профиля стального оцинкованного гнутого с трапециевидной формой гофра для строительства С 18-1000-0,8 по ГОСТ 24045-80. Устройство кровли должно осуществляться покупателем в соответствии с

№ п. п. по д. № докум. и дата
Подпись и дата
№ п. п. по д. № докум. и дата
Подпись и дата
№ п. п. по д. № докум. и дата
Подпись и дата

инструкцией по монтажу.

1.3.4. Перегородки по конструкции и материалам должны быть аналогичны стеновым панелям за исключением воздушной прослойки.

1.3.5. Внутренняя обшивка панелей и перегородок должна выполняться из досок хвойных пород по ГОСТ 8486-66. Применение досок со смолистостью не допускается.

1.3.6. В ограждающих конструкциях помещений (стен, пола, потолка) с температурой внутреннего воздуха плюс 60°C и более в качестве теплоизоляции следует применять плиты минераловатные на синтетическом связующем марки 75 по ГОСТ 9573-82, толщиной 100 мм или двухслойную теплоизоляцию из плит минераловатных на синтетическом связующем марки 75 по ГОСТ 9573-82, толщиной 50 мм с внутренней стороны и плит толщиной 50 мм из полистирола марки ПСВ-С по ОСТ 6-05-202-78⁸³.

1.3.7. В перегородках, отделяющих помещение с температурой внутреннего воздуха плюс 60°C и более, в качестве теплоизоляции применять плиты минераловатные на синтетическом связующем марки 75 по ГОСТ 9573-82 толщиной 50 мм.

1.3.8. Полки и скамейки должны делаться из отшлифованных досок с округлёнными краями (пиломатериалы лиственных пород по ГОСТ 2695-71).

1.3.9. Щиты для скамеек в моечной и раздевалке должны быть изготовлены из отшлифованных досок с округлёнными краями (пиломатериалы хвойных пород по ГОСТ 8486-66).

1.3.10. Несущая конструкция полоков и скамей должна быть выполнена из брусков 50x50 мм (пиломатериалы хвойных пород по ГОСТ 8486-66).

1.3.11. В парной должна быть предусмотрена приточно-вытяжная вентиляция. Приточное и вытяжное отверстия должны быть снаб-

№ 101
Итого
Подпись и дата
Взам. инв. № 101
Итого
Подпись и дата

жены с внешней стороны жалюзиными решётками, с внутренней стороны - шиберами.

1.3.12. Стены, около которых расположена печь, должны быть защищены оцинкованным листом толщиной 0,5 мм, второго класса цинкового покрытия по ГОСТ 14918-80 по картону асбестовому толщиной 8мм, марки КАОН-I по ГОСТ 2850-80. Под печью должен быть оцинкованный лист второго класса цинкового покрытия, толщиной 0,5 по ГОСТ 14918-80, уложенный по асбестовому картону марки КАОН-I, толщиной 10 мм по ГОСТ 2850-80, который должен выступать перед топочной дверкой не менее чем на 0,5 м и иметь длину не менее 0,7 м вдоль печи.

1.3.13. Для присоединения печи-каменки к дымовой трубе должна быть предусмотрена вставка в виде металлического короба, заполненного теплоизоляцией из плит минераловатных на синтетическом связующем марки 75 по ГОСТ 9573-82.

1.3.14. Проём в панели перед установкой вставки должен быть обит картоном асбестовым толщиной 8 мм марки КАОН-I по ГОСТ 2850-80.

1.3.15. Стеновая панель и карниз крыши должны быть защищены от теплового лучения дымовой трубы экраном из оцинкованного листа второго класса цинкового покрытия, толщиной 0,5 мм по ГОСТ 14918-80 по асбестовому картону марки КАОН-I толщиной 8 мм по ГОСТ 2850-80.

1.3.16. Крепёжные изделия (гвозди, шурупы, винты) должны быть оцинкованными или кадмированными. Для защиты от ожогов все металлические поверхности должны быть размещены в недоступных местах, а головки гвоздей, шурупов, винтов заглублены в дерево на 3-4 мм.

1.3.17. Панели должны иметь правильную геометрическую форму. Отклонение от плоскостности панелей не должно быть более 3 мм по всей длине. Отклонение от перпендикулярности кромок панелей не должно быть более 2 мм на 1 м. Отклонение от прямолинейности кромок панелей не должно быть более 3 мм на всю длину.

Уч. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Уч. № инв. Подпись и дата
Уч. № подл. Подпись и дата

1.4. Требования к материалам и изделиям

1.4.1. В качестве конструкционных пиломатериалов следует применять хвойные породы по ГОСТ 8486-66 не ниже II сорта.

1.4.2. Пиломатериалы лиственных пород по ГОСТ 2695-74 (осина) для полков и скамейки в парной следует применять не ниже II сорта.

1.4.3. Двери деревянные должны изготавливаться по рабочим чертежам и отвечать требованиям ГОСТ 475-76.

1.4.4. Доски наружной обшивки и бруски каркаса должны быть антисептированы по ГОСТ 20022.6-76 или 20022.9-76.

1.4.5. Доски наружной обшивки должны быть проолифены за два раза.

1.4.6. Параметры шероховатости лицевых поверхностей деталей должны быть $R_{z\max}=100$ мкм, а нелицевых $R_{z\max}=500$ мкм по ГОСТ 7016-82. На нелицевых поверхностях допускается частичная непрострожка.

1.4.7. Влажность древесины деталей не должна быть более $12 \pm 3\%$.

1.4.8. Доски наружной и внутренней обшивок панелей должны смыкаться по всей длине.

1.5. Комплектность

1.5.1. Баня-сауна должна поставляться потребителю полной заводской готовности.

1.5.2. Комплектность каждого упаковочного места должна соответствовать перечню, приведенному в разделе "Комплект поставки" паспорта на изделие и схеме упаковки черт. 10100M.00.00.000Д1.

1.5.3. Комплект бани-сауны должен быть укомплектован паспортом на баню-сауну, инструкцией по монтажу бани-сауны и паспортом печи-каменки.

Упр. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Упр. № подл. Подпись и дата
Упр. № подл. Подпись и дата

Г.5.4. В паспорте на баню-сауну должно быть указано:
наименование министерства, в которое входит предприятие-изготовитель;

наименование и адрес предприятия-изготовителя;

тип здания;

заводской номер здания и дата изготовления;

масса здания;

комплектность;

номер настоящих технических условий;

штамп ОТК.

Г.6. Маркировка

Г.6.1. Маркировка должна быть нанесена на бирке, прикрепленной к упаковочному листу.

Г.6.2. Бирка должна изготавливаться из фанеры ФСФ сорт В/ВВ по ГОСТ 3916-89 толщиной 4 мм и иметь размеры 100х150 мм.

Г.6.3. На бирке должна наноситься несмываемой, контрастной к фону, краской по трафарету надпись, содержащая:

наименование предприятия-изготовителя;

тип-здания;

заводской номер;

номер упаковочного места;

массу;

год изготовления;

штамп ОТК.

Г.6.4. Каждая панель, входящая в комплект бани-сауны, должна быть замаркирована цифрой.

Г.6.5. Цифра должна наноситься несмываемой, контрастной к фону, краской в месте и по размерам, указанным на рабочих чертежах

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20
Лист № 21
Лист № 22
Лист № 23
Лист № 24
Лист № 25
Лист № 26
Лист № 27
Лист № 28
Лист № 29
Лист № 30
Лист № 31
Лист № 32
Лист № 33
Лист № 34
Лист № 35
Лист № 36
Лист № 37
Лист № 38
Лист № 39
Лист № 40
Лист № 41
Лист № 42
Лист № 43
Лист № 44
Лист № 45
Лист № 46
Лист № 47
Лист № 48
Лист № 49
Лист № 50
Лист № 51
Лист № 52
Лист № 53
Лист № 54
Лист № 55
Лист № 56
Лист № 57
Лист № 58
Лист № 59
Лист № 60
Лист № 61
Лист № 62
Лист № 63
Лист № 64
Лист № 65
Лист № 66
Лист № 67
Лист № 68
Лист № 69
Лист № 70
Лист № 71
Лист № 72
Лист № 73
Лист № 74
Лист № 75
Лист № 76
Лист № 77
Лист № 78
Лист № 79
Лист № 80
Лист № 81
Лист № 82
Лист № 83
Лист № 84
Лист № 85
Лист № 86
Лист № 87
Лист № 88
Лист № 89
Лист № 90
Лист № 91
Лист № 92
Лист № 93
Лист № 94
Лист № 95
Лист № 96
Лист № 97
Лист № 98
Лист № 99
Лист № 100

панелей.

1.7. Упаковка

1.7.1. Комплект бани-сауны должен быть упакован в соответствии со схемой упаковки чертеж IOIOOM.00.00.000II и приложения 4.

1.7.2. Упаковка пакетов должна обеспечивать их защиту от повреждений и механизацию погрузочно-разгрузочных работ.

1.7.3. Сопроводительная документация должна быть упакована в пакет из пергамина и уложена в ящик для электрооборудования, малогабаритных узлов, деталей и крепёжных изделий, который изготавливается по ГОСТ 2991-76 тип III-I.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Элементы и детали бани-сауны должны приниматься поком-плектно.

2.2. Каждый 500-ый комплект бани-сауны должен подвергаться контрольной сборке.

2.3. Комплект бани-сауны должен пройти приемо-сдаточные испытания, включающие следующие операции:

- осмотр и обмер комплектующих элементов и деталей;
- проверку наличия оборудования;
- проверку качества навески дверей;
- проверку целостности остекления окон;
- проверку наличия и качества маркировки;
- проверку наличия эксплуатационной документации;
- проверку комплектности по упаковочным листам;
- контроль массы каждого элемента.

2.4. После проведения приемо-сдаточных испытаний составляют акт приемки бани-сауны. Акт подписывают начальник цеха и начальник ОТК.

Учб. № подл.	Подпись и дата	Взам.учб. №	Учб. № з/дл	Подпись и дата
46				

5

5

5

5

5

5

5

5

5

11	11
12	12
13	13
14	14
15	15
16	16
17	17
18	18
19	19
20	20
21	21
22	22
23	23
24	24
25	25
26	26
27	27
28	28
29	29
30	30
31	31
32	32
33	33
34	34
35	35
36	36
37	37
38	38
39	39
40	40
41	41
42	42
43	43
44	44
45	45
46	46
47	47
48	48
49	49
50	50
51	51
52	52
53	53
54	54
55	55
56	56
57	57
58	58
59	59
60	60
61	61
62	62
63	63
64	64
65	65
66	66
67	67
68	68
69	69
70	70
71	71
72	72
73	73
74	74
75	75
76	76
77	77
78	78
79	79
80	80
81	81
82	82
83	83
84	84
85	85
86	86
87	87
88	88
89	89
90	90
91	91
92	92
93	93
94	94
95	95
96	96
97	97
98	98
99	99
100	100

Учб. № 1028.	Подписано в штабе	Зам. учб. № 1028.	Учб. № 1028.	Подписано в штабе
40				

46

УЗМ	ЛУСТ	№ ДОКУМ.	Подпись	Дата

TV 102-391-84

13

13

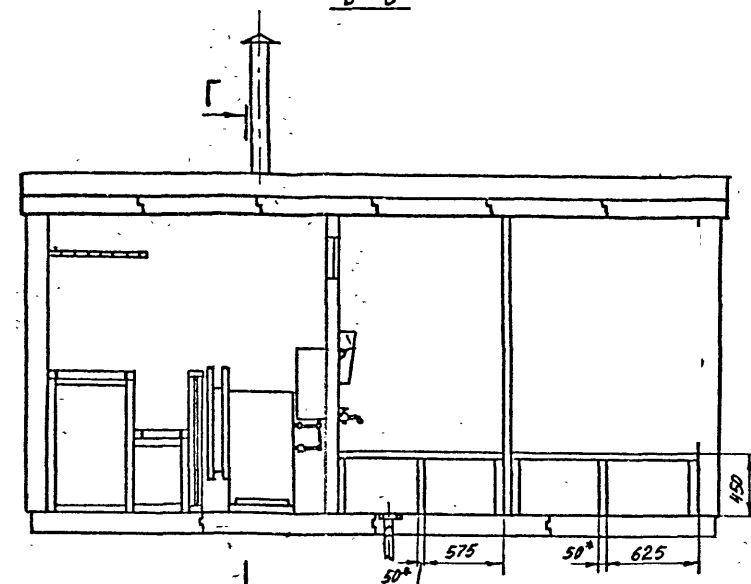
Учб. № подл.	Подпись и дата	Учб. № подл.	Подпись и дата	Учб. № подл.	Подпись и дата	ТУ 102-391-84 ИЧМ 14
46						

ПРИЛОЖЕНИЕ I^а

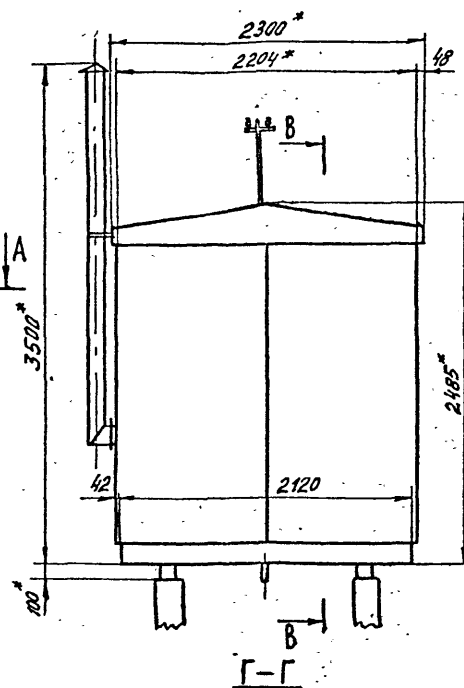
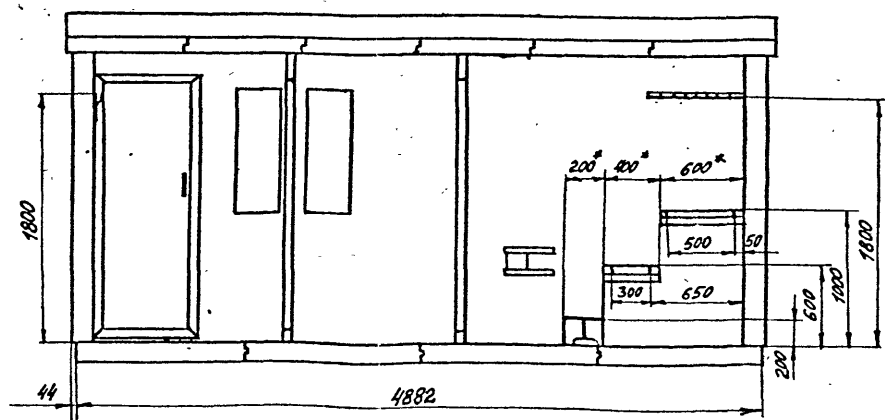
Перечень НТД, на которые даны ссылки по тексту технических условий

Обозначение	Наименование
ГОСТ 475-78	Двери деревянные. Общие технические условия
ГОСТ 618-73	Фольга алюминиевая для технических целей. Технические условия
ГОСТ 2697-83	Пергамин кровельный. Технические условия
ГОСТ 2991-85	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
ГОСТ 3916-69	Фанера. Технические условия
ГОСТ 7016-82	Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности
ГОСТ 8486-86	Дерево материалы хвойных пород. Технические условия
ГОСТ 9347-74	Картон прокладочный и уплотнительные прокладки из него. Технические условия
ГОСТ 9573-82	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем. Технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 10923-82	Губероид. Технические условия
ГОСТ 13337-79	Динамометры общего назначения. Технические условия
ГОСТ 14918-80	Сталь тонколистовая оцинкованная. Технические условия
ГОСТ 16588-79	Деревопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности
ГОСТ 20022.6-86	Защита древесины. Пропитка способом прогрев-холодная ванна
ГОСТ 20022.9-76	Защита древесины. Пропитка способом нанесения на поверхность
ГОСТ 24045-86	Профили стальные литовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства. Технические условия
СНИП 2.01.07-84	Нагрузки и воздействия
ОСТ 6-05-202-83	Полистирол вспенивающийся. Технические условия

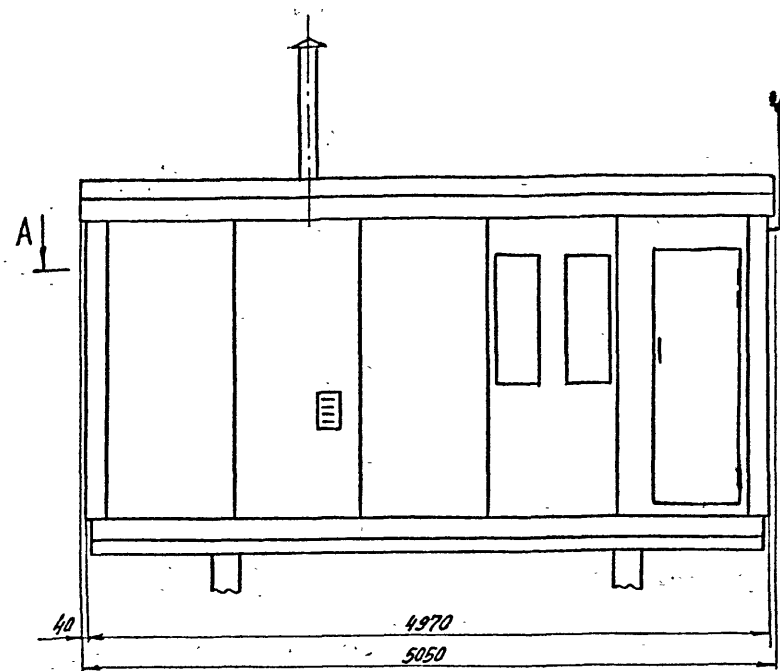
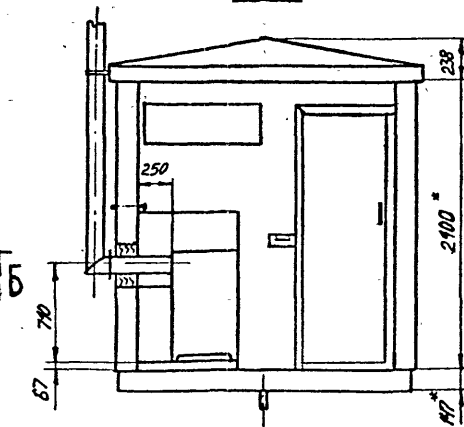
Б-Б



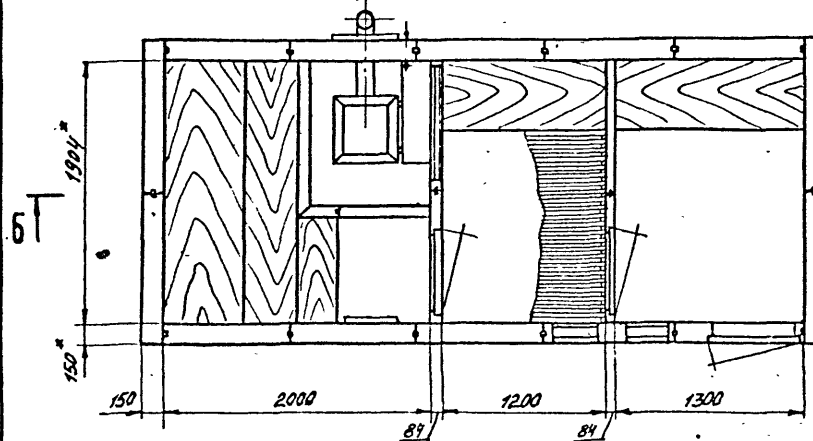
В-В



Г-Г



А-А



Б-Б

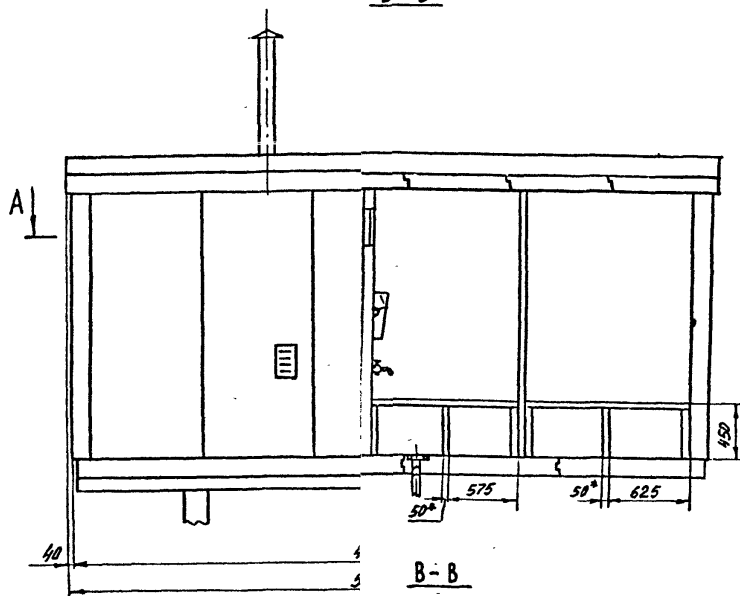
ИЗМ.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ТУ 102-391-84

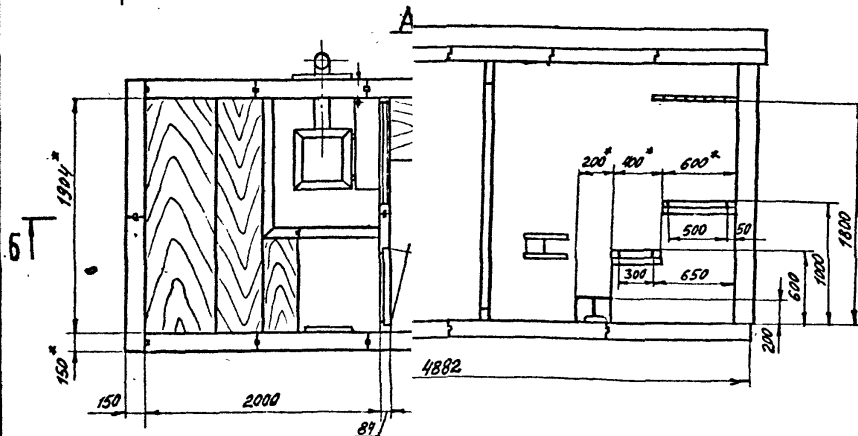
Лист
1-7

Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата

Б-Б



Б-Б



Инв. № подл. Подпись и дата
 4/6

Поз. обозначение	Наименование	Ед. Примечание
1	Противень	20
2	В пакете II Шпилька	4
2	В пакетах I, II, IV Шпилька	12
2	В пакете V Шпилька	4
3	В пакетах III, IV Брусok	8
3	В пакете II Брусok	4
3	В пакете I Брусok	4
4	Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	40
5	Гвоздь 4х40 ГОСТ 4028-63	150
6	Шпилька 1,12 ГОСТ 1071-78	20
7	Доска	
	Пикоматериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66 s=16 мм	22
8	Ткань ТМ-300 ГОСТ 10913-76	6 рулонов
9	Проволока 3-0 ГОСТ 3282-74	10м
3	В пакете V Брусok	4

- Бани-сауны поставляются панелями, собранными в пакеты в соответствии со схемой упаковки.
Последовательность сборки пакетов I, II, III, IV, V:
- раскладываются два бруска поз. 3, в которых заранее установлены по две шпильки поз. 2;
- расстилается ковёр из толи поз. 8;
- укладываются панели в соответствии со схемой;
- панели заворачиваются в ковёр;
- устанавливаются верхние бруска поз. 3;
- на шпильки одеваются проушины 1 и затягиваются гайками поз. 4;
Последовательность сборки пакетов VI, VII:
- расстилается ковёр из толи поз. 8;
- укладываются детали в соответствии со схемой;
- детали заворачиваются в ковёр и обматываются проволокой поз. 9.
- Печь для индивидуальной финской бани поставляется в упаковке завода-изготовителя.
- Бруска 100×100×4880-2шт. и доски 20×150×5050-2шт., 20×150×4880-2шт. связать проволокой, предварительно завернув в ковёр из толи.
- Лист оцинкованный ОЦ Б-ПН-110-05×1500×2000 ГОСТ 19964-74 - 16,3 м² и картон асбестовый КАОН-1-5 ГОСТ 2850-75-2,2 м² завернуть в ковёр из толи и обвязать проволокой.
- Вставка, бак, труба дымовая поставляются в комплекте.

Технические требования:

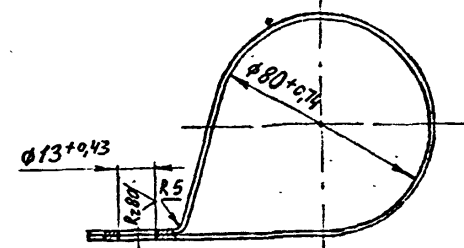
- Размеры без предельных отклонений - для справок.
- Ящик для электрооборудования, малогабаритных узлов, деталей и крепежных изделий изготавливать по ГОСТ 2991-76. Тип ящика III-1.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 102 - 391 - 84

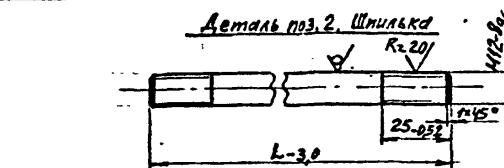
Лист
18

Деталь поз. 1. Прзущина

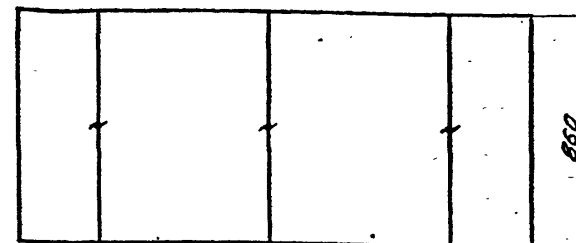


Technical drawing of a shaft with the following dimensions and specifications:

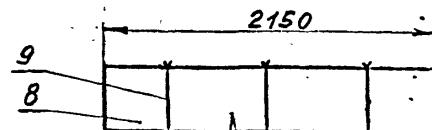
- Overall length: 125-10
- Left end diameter: 24-932
- Step diameter: 12-902
- Step diameter: 12-609
- Step diameter: 15
- Material: Разбёрнутая длина L=345 мм. Материал: Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19993-74 4-й ВстЗел5 ГОСТ 16523-76



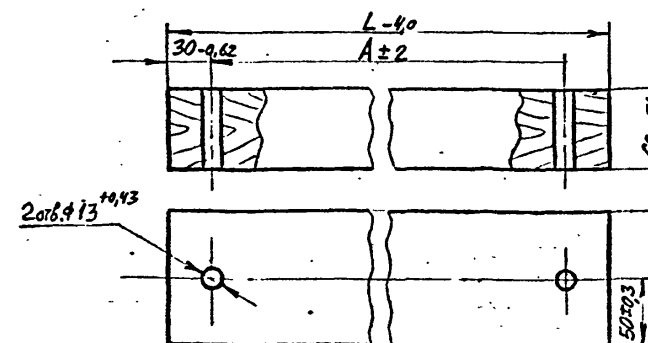
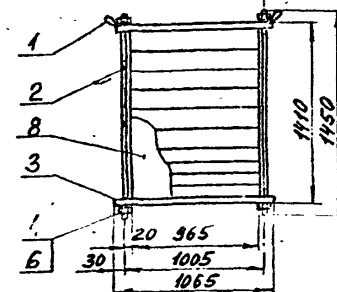
Обозначение	L, мм	Масса, кг
В пакете II	840	1,3
В пакетах I, III, IV	910	1,4
В пакете V	1450	2,3



Материал: $\text{Круж } \frac{\text{В12 ГОСТ 2590-71}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79}}$



10100M. 00. 00. 001
10100M. 00. 00. 002
10100M. 00. 00. 003
10100M. 00. 00. 004
10100M. 00. 00. 006-2WT.
10100M. 00. 00. 007-8WT.
10100M. 00. 00. 008-14WT.
10100M. 00. 00. 009
10100M. 00. 00. 010
10100M. 00. 00. 011-2WT.
10100M. 00. 00. 011-01-2WT.
10100M. 00. 00. 012 - 2WT.
10100M. 00. 00. 013
10100M. 00. 00. 014-2WT.
10100M. 00. 00. 015
10100M. 00. 00. 016
10100M. 00. 00. 017
10100M. 00. 00. 018-2
10100M. 00. 00. 021
10100M. 00. 00. 022-8WT.
10100M. 00. 00. 022-01-8WT.
10100M. 00. 00. 023-10WT.



Обозначение	L, мм	A, мм	масса кг
В пакетах III, IV	1050	990	0,34
В пакете II	1210	1150	0,37
В пакете I	1400	1340	0,4
В пакете V	1065	1005	0,35

Материал: Лесоматериалы хвойных пород ГОСТ 8486-6

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

[illegible]

TY 102 - 391 - 84

Лист

19

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------

27

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
-----	------	----------	---------	------

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности СССР

ОКП 53 6332 I400

Группа Ж 50

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель начальника Главного
научно-технического управления

Б.С. Ланге 08.07.89 Б.С. Ланге

ИЗВЕЩЕНИЕ № I

об изменении технических условий ТУ I02-39I-84

БАНЯ-САУНА ПАНЕЛЬНАЯ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер ППО
Нефтегазстройконструкция

Письмо Е.П. Антропов
№ 04-1246 от 22.06.89

Главный инженер

ВНИИПКснестройконструкции

А.Б. Рубинштейн 22.07.89 А.Б. Рубинштейн

Заведующий отделом № I0

В.П. Кузнецов 25.07.89 В.П. Кузнецов

Заведующий отделом № 8

В.А. Зреляков 25.07.89 В.А. Зреляков

1989

ВНИИПК спецстрой конструкция	Извещение		Обозначение		Причина		Шифр	Лист	Листов
	I-89		ТУ I02-39I-84		См. ниже			2	3
	Дата выпуска		Срок изм.		Срок действия ПИ	Указание о внедрении			
Указание о заделе	На заделе не отражается								
Изм.	Содержание изменения					Применяемость			
I	Причины и шифры: Продление срока действия - 0 Внедрение и изменение стандартов - 4								
Титульный лист. Продлить срок действия: до 01.01.96 Вводная часть. Четвертый и пятый абзацы заменить ссылкой: СНиП П-6-74 на СНиП 2.01.07-85. Шестой абзац исключить слова: "ТУ I02-39I-84". Седьмой абзац исключить. Пункт I.3.I и I.3.6. заменить ссылкой: ОСТ 6-05-202-78 на ОСТ 6-05-202-83. По всему тексту технических условий из обозначения стандартов исключить год их утверждения. Приложение I заменить на приложение I ^a .									
Разослать									
ИПО "Нефтегазстрой- конструкция"									
Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Предст. заказчика				
Разоренова			Омельченко						
Подлинник исправил			Контр. копию исправил						
Приложение									

ПРИЛОЖЕНИЕ I

ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ,
НА КОТОРЫЕ ИМЕЮТСЯ ССЫЛКИ ПО ТЕКСТУ ТЕХНИЧЕСКИХ
УСЛОВИЙ

Обозначение	Наименование
СНИП П-6-74	Нагрузки и воздействия
ГОСТ 8486-66	Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия
ГОСТ 9573-82	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем. Технические условия
ГОСТ 618-73	Фольга алюминиевая для технических целей
ГОСТ 10354-82	Плёнка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 9347-74	Картон прокладочный и уплотнительные прокладки из него. Технические условия
ГОСТ 2697-75	Пергамин кровельный. Технические требования
ГОСТ 7118-78	Сталь тонколистовая оцинкованная. Технические условия
ГОСТ 10923-82	Рубероид. Технические условия
ГОСТ 24045-80	Профиль стальной оцинкованный гнутый с трапециевидной формой гофра для строительства. Технические условия
ГОСТ 14918-80	Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия
ГОСТ 2850-80	Картон асбестовый. Технические условия
ГОСТ 20022-76	Защита древесины. Пропитка способом прогрев-холодная ванна
ГОСТ 20022.9-76	Защита древесины. Пропитка способом нанесения на поверхность
ГОСТ 475-78	Двери деревянные. Общие технические условия
ГОСТ 3916-69	Фанера клееная
ГОСТ 13837-79	Динамометры общего назначения. Технические условия
ГОСТ 16588-79	Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности
ГОСТ 2991-76	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
ГОСТ 7016-82	Древесина. Параметры шероховатости поверхности
ОСТ 6-05-202-78	Полистирол вспенивающийся. Технические условия