

УДК

Группа Г18

**РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ**

ФЛАНЦЫ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ  
ВЫСТУПОМ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ  
ПРИВАРНЫЕ НА Ру

РТМ 26-04-160-82

0,25;0,6;1,0;1,6, МПа  
(2,5;6;10;16 кгс/см<sup>2</sup>)

Взамен ОСТ 26-04-80-70

Конструкция и размеры  
(ограничение ГОСТ 12820-80) <sup>3</sup>

Приказом

ИХИНИ ВПО "Совзкриогенмаш"

от 1 февраля 1983г. в 7 срок введения установлен

с 01.07 1983г.

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные плоские приварные фланцы с соединительным выступом для арматуры, соединительных частей, машин, приборов, аппаратов, резервуаров и трубопроводов на условное давление Ру 0,25;0,6;1,0;1,6 МПа (2,5;6;10;16 кгс/см<sup>2</sup>) и температуру от 243 К (минус 30°С) до 573 К (300°С), применяемых для криогенной и автогенной техники и предназначенные для эксплуатации в средах: воды, водяного пара, масла, воздуха и газообразных продуктов его разделения.

Выбор фланцев для среды с температурой выше 473 К (200°С) осуществляется по рабочему давлению Ру, соответствующему Ру по ГОСТ 356-80 (СТ СЭВ 253-73).

Фланцы рассчитаны на применение в соединениях мягких или металлических с мягкой набивкой прокладок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Подпись и дата

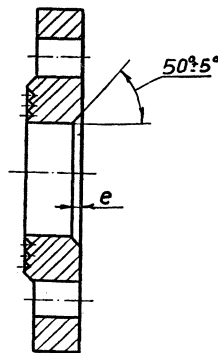
Имя, И.И.И.И.И.

Взамен Имя, И.И.И.И.И.

Подпись и дата

Имя, И.И.И.И.И.

Подпись и дата

$\sqrt[125]{\quad}(\checkmark)$ 

Остальное см. черт. 1

Черт. 1

На поверхностях А допускается шероховатость ✓

ЛН № 00000	Ваше п-идно	Ваше м.име	ЛН № 00000	Ваша дата
755	У. В. 83 год			

$R_y 0,1$  и  $0,25 \text{ МПа}$  ( $1,0$  и  $2,5 \text{ кгс/см}^2$ )

РТМ 26-04-160-82

Стр. 3

Обозначение	Примечание	Проход условный Ду	Наружный диаметр трубы	D		D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>		D <sub>3</sub>		D <sub>4</sub>		D <sub>5</sub>		d		d <sub>1</sub>		K	b		h		n	n <sub>1</sub>	Масса, кг, не более		
				Номинал.	Пред. откл.*		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.				Номинал.	Пред. откл.

2604 403342 5006 00 1		10	14	75	-0,74	50	38	-0,62	27	±0,5	21	±0,5	—	—	15	+0,43	11	0,5	10	—	2	—	—	—	—	0,25
014 +		15	18	80		55	43		32		26		—	—	19	+0,52										0,29
027 +		20	25	90		65	53		42		34		—	—	26											0,45
030 +		25	32	100	-0,87	75	63	-0,74	50		42		—	—	33											0,55
2604 403342 5111 00 0		32	38	120		90	75		62	±0,8	54	±0,8	—	—	39	+0,62	14	+0,43	12	±0,5	—	±0,2	4	2	0,79	
013		40	45	130		100	85		71		63		—	—	46										0,95	
026 +		50	57	140	-1,00	110	95	-0,87	81		73		—	—	59	+0,74									1,04	
2604 403342 5209 00 8		65	76	160		130	115		98		88		—	—	78										1,39	
011 +		80	89	185		150	131	-1,00	115		105		—	—	91	+0,87	18	1,0	14	3	—	—	8	3	1,84	
2604 403342 5305 00 3		100	108	205	-1,15	170	151	-1,00	137		128		119	±0,8	110	+0,87									2,14	
016		125	133	235		200	181	-1,15	165	±1,2	157	±1,2	149		135	+1,00									2,60	
2604 403342 5405 00 6		150	159	260	-1,30	225	206	-1,15	190		182		174	±1,2	161	+1,15									2,95	
2604 403342 5506 00 6		200	219	315		280	261	-1,30	245		237		230		222**	+1,30	22	+0,52	16	±0,8	4	—	12	—	3,43	
019 +		250	273	370	-1,40	335	316	-1,40	302		294		286		273**	+1,40									4,73	
2604 403342 5606 00 9		300	325	435	-1,55	395	372		355	±2,0	347	±2,0	339	±2,0	325**	+1,40									6,95	
																									9,33	

\* см. п. 22-2.5

\* См. п. 2.3.  
\*\* См. п. 2.5.2.7

Пример условного обозначения стального плоского приварного фланца с соединительным выступом с условным проходом 50 мм на  $R_y 0,1$  и  $0,25 \text{ МПа}$  ( $1$  и  $2,5 \text{ кгс/см}^2$ ) из стали 20, исполнения 1.  
Фланец 1-50-2,5 ст 20 ГОСТ 12820-80

Шифр и код: РТМ, и другие обозначения, указанные в документе, должны быть нанесены на документ, являющийся частью чертежа.

$R_y 0,6 \text{ МПа} (6 \text{ кг/см}^2)$

РТМ 26-04-160-82

Стр. 4

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Примечание	Прокатный диаметр	Наружный диаметр	D		D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>		D <sub>3</sub>		D <sub>4</sub>		D <sub>5</sub>		Размеры в мм		Размеры в мм		Таблица 2								
				Номин.	Пред. откл.*		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Масса кг не более
				Номин.	Пред. откл.*		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.
2604 403342 5007 00 8		10	14	75	-0,74	50	38	-0,62	27	±0,5	21	±0,5	—	—	15	+0,43	11	0,5	12	—	2	—	4	2	0,31		
011 +	15	18	80	55	43	32	26	—	19	+0,52	26	—	33	—	14	15									0,33		
024 +	20	25	90	65	53	42	34	—	26	—	33	—	39	+0,62	16	18									0,53		
037 +	25	32	100	75	63	50	42	—	33	—	39	+0,62	46	—	18	20									0,64		
2604 403342 5112 00 7		32	38	120	-0,87	90	75	62	±0,8	54	±0,8	—	—	39	+0,62	14	+0,43	15	—	—	—	4	2	1,01			
010 +	40	45	130	100	85	71	63	—	46	—	59	—	78	+0,74	16									18	1,21		
023 +	50	57	140	110	95	81	73	—	59	—	78	—	91	+0,87	18									20	1,33		
2604 403342 5210 00 6		65	76	160	-1,00	130	115	98	88	—	105	—	91	+0,87	110									110	1,63		
019 +	80	89	185	-1,15	150	131	-1,00	115	135	119	±0,8	174	±1,2	161	+1,00	18	1,0	18	±0,5	3	±0,2	8	3	2,44			
2604 403342 5306 00 0		100	108	205	170	151	135	127	119	±0,8	174	±1,2	161	+1,00	222**									+1,15	20	22	2,85
2604 403342 5406 00 3		150	159	260	-1,30	225	206	-1,15	190	±1,2	182	±1,2	174	±1,2	222**									+1,15	22	24	4,39
016 +	200	219	315	280	261	-1,30	247	239	231	±1,2	239	±1,2	231	±1,2	222**									+1,15	24	26	5,89
2604 403342 5507 00 3		250	273	370	-1,40	335	316	-1,40	300	292	284	273**	+1,30	273**	+1,30	22	+0,52	23	—	4	—	12	3	7,67			
2604 403342 5607 00 6		300	325	435	-1,55	395	372	-1,55	353	345	337	325**	+1,40	325**	+1,40									24	26	10,28	
2604 403342 5704 00 8		400	426	535	-1,75	495	472	-1,55	453	445	437	426**	+1,55	426**	+1,55									28	30	15,20	
2604 403342 5807 00 2		500	530	640	-2,00	600	577	-1,75	558	±2,0	550	±2,0	542	±2,0	530**									+1,75	28	30	19,72
015 +	600	630	755	-2,00	705	678	-2,00	657	649	641	630**	+1,75	630**	+1,75	26	28	20	26,24									
2604 403342 5903 00 7		800	820	975	-2,30	920	889	-2,30	869	859	849	820**	+2,30	820**	+2,30	30	1,6	32	±0,8	5	—	24	—	46,14			
010 +	1000	1020	1175	-2,60	1120	1089	-2,60	1069	±3,0	1059	±3,0	1049	±3,0	1020**	+2,60									36	38	64,36	

\* См. п. 2.3. 2,5

\*\* См. п. 2.5-2.7

Пример условного обозначения стального плоского приварного фланца с соединительным выступом с условным прокатом 50 мм на  $R_y 0,6 \text{ МПа} (6 \text{ кгс/см}^2)$  из стали 20, исполнения 1:  
Фланец 1-50-6 Ст 20 ГОСТ 12820-80

Изд. № 10101. Подп. и дат. в. 1983 г. 7.5.5



$R_y 1.6 \text{ МПа (16 кгс/см}^2\text{)}$

РТМ 26-04-160-82

Стр. 6

Обозначение	Примечание	Проход условный Ду	Наружный диаметр трубы	D		D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>		D <sub>3</sub>		D <sub>4</sub>		D <sub>5</sub>		d		d <sub>1</sub>		K	Размеры в мм				n	n <sub>1</sub>	e	Масса кг не более							
				Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	b			h														
																	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.					Номин.	Пред. откл.					
2604 403342 5009 00 2	+	10	14	90	-0,87	60	45	-0,62	33	±0,8	25	±0,5	—	—	15	+0,43	14	+0,43	1,0	14	2	4	2	20	1,5	0,54								
2604 403342 5115 00 8	+	25	32	115		85	70	-0,74	58		50	—	33		+0,62	18				±0,5					3	±0,2	8	3	25	0,54				
011	+	40	45	145	-1,00	110	91	-0,87	77		69	±0,8	—		46	18														22	24	26	28	32
2604 403342 5212 00 0	+	50	57	160		125	106	—	92	84	—	59	+0,74	18	22	24	26	28			32									±0,8	4	12	5,5	17,78
013	+	80	89	195	-1,15	160	141	-1,00	127	±1,2	117	±0,8	107	±0,8	91	+0,87	18	+0,52		1,0	22				3	4	2	20	2,58	3,71				
2604 403342 5308 00 4	+	100	108	215		180	161	—	147		137	±1,2	127	±1,2	110	—					161								+1,00	22	26	28	32	±0,8
2604 403342 5408 00 7	+	150	159	280	-1,30	240	216	-1,15	200		190	180	±2,0	344	±2,0	325			+1,40		22	26	28	32					±0,8	4	12	5,5	17,78	
2604 403342 5705 00 5	+	300	325	460	-1,55	410	382	-1,40	364	±2,0	354	±2,0	344	±2,0	325	+1,40	22	26	28		32	±0,8	4	12	5,5				17,78					

\* См. п. 2.3 2.5

\*\* См. п. 2.5 2.7

Пример условного обозначения стального плоского приварного фланца с соединительным выступом с условным проходом Ду мм на  $R_y 1.6 \text{ МПа (16 кгс/см}^2\text{)}$  из стали 20 исполнения 1:  
Фланец 1-50-16 Ст 20 ГОСТ 12820-80

2.1 Материал - сталь марки 20 по ГОСТ1050.

2.2 При изготовлении фланцев горячей объемной штамповкой предельные отклонения на размеры, припуски на механическую обработку, кузнечные напуски и радиусы закруглений поковок - по классу точности Т4 ГОСТ7505.

2.3 Поковки должны отвечать требованиям, предъявляемым к поковкам IV группы, категории прочности КП195 по ГОСТ6479.

2.4 Допускается изготовление фланцев Ду600 и 1000мм методом гибки из полосового проката с последующей сваркой стыка по ГОСТ5364 С25.

2.5 При изготовлении фланцев из круга без обработки по наружной поверхности предельные отклонения диаметра  $D$  не должны превышать допустимых предельных отклонений на круг обычной точности ГОСТ2530.

2.6 Предельные значения торцевого биения поверхности Б - по 12 степени точности ГОСТ24643.

2.7 Допускается для фланцев с  $Dy \geq 200$ мм расточка внутреннего диаметра фланца по фактическому наружному диаметру трубы с зазором на сторону не более 2,5мм.

2.8 Маркировать условное обозначение фланцев без слова "Фланец" Чу шрифтом 5 - ПрЗ ГОСТ26.008.

2.9 Покрытие, кроме поверхности Б - грунт ФЛ-ОЗК ГОСТ9109 - I слой.

2.10 Поверхность Б покрыть пушечной смазкой ГОСТ19537.

2.11 Остальные требования по ОСТ26-04-1222.