

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕРм 81-03-24-2001

**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ
ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ФЕРм-2001

Сборник № 24

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

Приложения:

Сметные расценки на эксплуатацию строительных машин
Сметные цены на материалы, изделия и конструкции

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Государственный комитет Российской Федерации
по строительству и жилищно-коммунальному комплексу
(Госстрой России)

Москва 2003 г.



Федеральные единичные расценки на монтаж оборудования ФЕРм -2001-24
Оборудование предприятий промышленности строительных материалов.
(Госстрой России) Москва, 2003 г. — 35 с.

Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости монтажных работ при выполнении работ по монтажу оборудования предприятий промышленности строительных материалов.

РАЗРАБОТАНЫ ГУ Межрегиональный центр по ценообразованию в строительстве и промышленности строительных материалов (МЦЦС) Госстроя России (В.П. Шуппо, Е.Б.Дзюбанов, Н.В.Малютина – ответственный исполнитель) при участии ООО "Центр по разработке и внедрению информационных технологий ГРАНД" (В.А.Тюков).

РАССМОТРЕНЫ Управлением ценообразования и сметного нормирования Госстроя России (Редакционная комиссия: В.А.Степанов – руководитель, В. Г. Козьмодемьянский, Т.Л. Грищенко).

ВНЕСЕНЫ Управлением ценообразования и сметного нормирования Госстроя России.

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 10 октября 2003 г. постановлением Госстроя России от 08.10.2003 г. № 174

© Госстрой России, 2003 г.

Настоящие Федеральные единичные расценки на монтаж оборудования ФЕРм-2001 не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Госстроя России.

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕРм 81-03-24-2001

*Утверждены и введены в действие с 10 октября 2003 г.
постановлением Госстроя России от 08.10.2003г. №174*

**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ФЕРм-2001

Сборник № 24

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

**Государственный комитет Российской Федерации
по строительству и жилищно-коммунальному комплексу
(Госстрой России)**



**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

Сборник № 24

**Оборудование предприятий
промышленности строительных материалов**

ФЕРм-2001-24

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие федеральные единичные расценки (далее расценки) предназначены для определения сметной стоимости при выполнении работ по монтажу оборудования предприятий промышленности строительных материалов.

2. Расценки отражают среднеотраслевые затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов, технологию и организацию работ по монтажу оборудования.

3. В расценках учтены затраты на выполнение комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:

- горизонтальное перемещение оборудования - от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000 м;

- вертикальное - по отделу 01 - до ± 1 м; по отделу 02 - до проектных отметок, кроме расценок таблиц 24-02-154, 24-02-156, 24-02-159, 24-02-160, в которых перемещение учтено до 2 м, а в расценках таблицах 24-02-155, 24-02-157, 24-02-158 - до ± 10 м;

- установку ограждений, лестниц, площадок и других конструкций, поступающих комплектно с оборудованием;

- индивидуальное испытание оборудования вхолостую;

- монтаж систем густой и жидкой смазки (по расценкам с 24-02-001-01 по 24-02-001-05; 24-02-116-04; 24-02-116-05);

- гидравлическое испытание по расценкам 24-02-052-03, 24-02-053-08.

4. В расценках не учтены затраты на:

- монтаж маслопроводов, не поставляемых комплектно с оборудованием, от систем смазки до точек смазки, определяемые по соответствующим расценкам сборника ФЕРм -2001-12 "Технологические трубопроводы";

- работы по теплоизоляции конвейеров твердения.

5. Затраты на монтаж оборудования, поставляемого в собранном виде, в состоянии полной монтажной и максимальной эксплуатационной готовности, расценками настоящего сборника не предусмотрены и определяются по сборнику ФЕРм-2001-37 «Оборудование общего назначения».

6. В расценках учтены вспомогательные нормируемые материальные ресурсы для производства монтажных работ в размере 2% от сметной стоимости материалов, учтенных расценками.

О Т Д Е Л 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

РАЗДЕЛ 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Номера расце- нок	Наименование и ха- рактеристики мон- тажных работ и обо- рудования	Прямые за- траты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда ра- бочих, чел.-ч.	Масса оборудо- вания, т	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин				материалы
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и ха- рактеристика неуч- тенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оп- лата труда машини- стов	расход не- учтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ТАБЛИЦА 24-01-001. СМЕСИТЕЛИ РАСТВОРОВ								
Измеритель: шт.								
24-01-001-01	Бегуны смеситель- ные, диаметр кат- ков 1600 мм	6060.15	2359.66	3145.51	304.57	554.98	254.00	32
ТАБЛИЦА 24-01-002. БОЛТУШКИ								
Измеритель: шт.								
24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	5714.22	2158.77	3358.96	218.53	196.49	227.00	52,4
ТАБЛИЦА 24-01-003. ЦЕПНЫЕ, ЛОПАСТНЫЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МЕШАЛКИ								
Измеритель: шт.								
24-01-003-01	Мешалка цепная для поддержива- ния нефелинового шлама во взвешен- ном состоянии, диаметр 4 м Возврат-дрова.	8097.76	2530.06	4003.36	407.60	1564.34	263.00	3,1
(999-9911)	(МЗ)					(0.7)		
Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м3, диаметр бассейна, м:								
24-01-003-02	25	74704.29	16709.07	42572.39	4671.54	15422.83	1757.00	42,7
(999-9911)	Возврат-дрова.					(1.6)		
(999-9912)	(МЗ) Возврат-металлолом.					(0.6)		
	(Т)							
24-01-003-03	35	97994.59	22158.30	57746.78	6237.67	18089.51	2330.00	72,5
(999-9911)	Возврат-дрова.					(2.67)		
(999-9912)	(МЗ) Возврат-металлолом.					(0.6)		
	(Т)							
24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для пере- мешивания твер- дых частиц нефе- линового шлама во взвешенном со- стоянии, диаметр Возврат-дрова.	90730.76	20066.10	53763.98	5863.32	16900.68	2110.00	60,1
(999-9911)	(МЗ)					(2.14)		
(999-9912)	Возврат-металлолом.					(0.6)		
	(Т)							

Номера расценок	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубomолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, <i>Возврат-дрова.</i>	133732.58	33342.92	77682.29	8306.58	22707.37	3466.00	107,4
(999-9911)	<i>Возврат-дрова.</i> (МЗ)					(5.35)		
(999-9912)	<i>Возврат-металлолом.</i> (Т)					(0.6)		
24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 250 <i>Возврат-дрова.</i>	69757.36	15092.37	39390.13	4327.83	15274.86	1587.00	38,4
(999-9911)	<i>Возврат-дрова.</i> (МЗ)					(1.6)		
(999-9912)	<i>Возврат-металлолом.</i> (Т)					(0.6)		

ТАБЛИЦА 24-01-004. МЕШАЛКИ РАЗНЫЕ

Измеритель: шт.

24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м ³ /ч, вместимостью ванны 7 м ³	1813.61	659.12	629.45	41.18	525.04	71.80	6,6
--------------	---	---------	--------	--------	-------	--------	-------	-----

ТАБЛИЦА 24-01-005. БЕТОНОУКЛАДЧИКИ

Измеритель: шт.

Бетонукладчик для:

24-01-005-01	производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м ³	1323.44	678.17	531.49	48.60	113.78	73.00	1,23
24-01-005-02	поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³	616.02	221.10	368.45	27.11	26.47	23.80	3,7
24-01-005-03	выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³	1536.02	541.61	889.89	75.45	104.52	58.30	6,7
24-01-005-04	изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³	2365.31	838.89	1341.05	123.95	185.37	90.30	9,5

ТАБЛИЦА 24-01-006. БУНКЕРА ДЛЯ БЕТОНА

Измеритель: шт.

24-01-006-01	Бункер раздаточный	469.75	155.14	314.61	23.28	-	16.90	2
--------------	--------------------	--------	--------	--------	-------	---	-------	---

Номера расценок	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Бункер раздаточный с прицепом вместимость 2,4 м³, масса, т:

24-01-006-02	2,8	577.31	200.66	376.65	30.29	-	21.60	-
24-01-006-03	3,45	1228.23	626.15	532.56	42.66	69.52	67.40	-

РАЗДЕЛ 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**ТАБЛИЦА 24-01-016. ЛЕНТОЧНЫЕ ПРЕССЫ**

Измеритель: шт.

24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	4112.33	929.13	2556.16	240.17	627.04	97.70	5,23
--------------	---	---------	--------	---------	--------	--------	-------	------

Пресс шнековый вакуумный для формования:

24-01-016-02	глиняного кирпича	9999.03	1978.08	6167.41	827.26	1853.54	208.00	15,6
24-01-016-03	керамических изделий	15455.57	2482.11	10433.47	1031.09	2539.99	261.00	21,3

ТАБЛИЦА 24-01-017. ФРИКЦИОННЫЕ ПРЕССЫ

Измеритель: шт.

24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	2470.19	1137.40	444.23	47.58	888.56	121.00	12
--------------	--	---------	---------	--------	-------	--------	--------	----

ТАБЛИЦА 24-01-018. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ

Измеритель: шт.

24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	2060.30	783.15	388.59	24.98	888.56	84.30	4,8
--------------	---	---------	--------	--------	-------	--------	-------	-----

ТАБЛИЦА 24-01-019. ТРУБНЫЕ ПРЕССЫ

Измеритель: шт.

24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	2714.70	1226.28	989.48	75.06	498.94	132.00	8,4
24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	933.20	604.78	197.93	14.18	130.49	65.10	1,5

ТАБЛИЦА 24-01-020. ПРЕССЫ РАЗНЫЕ

Измеритель: шт.

Пресс:

24-01-020-01	автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	6080.06	2329.95	1195.93	42.66	2554.18	245.00	8,33
24-01-020-02	коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	16536.23	2396.52	10755.96	960.43	3383.75	252.00	32,6

Номера расценок	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-01-020-03	револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	13006.41	2006.61	8348.56	739.98	2651.24	211.00	24,2

ТАБЛИЦА 24-01-021. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ

Измеритель: шт.

24-01-021-01	Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч	1925.89	772.00	729.73	50.09	424.16	83.10	8,2
--------------	--	---------	--------	--------	-------	--------	-------	-----

РАЗДЕЛ 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**ТАБЛИЦА 24-01-030. ВАГОНЕТКИ**

Измеритель: шт.

Вагонетка:

24-01-030-01	сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	110.99	52.12	58.87	5.00	-	5.61	0,23
24-01-030-02	печная, грузоподъемность 17 т	491.20	145.85	345.35	26.46	-	15.70	2,15

ТАБЛИЦА 24-01-031. ПЕРЕДАТОЧНЫЕ ТЕЛЕЖКИ

Измеритель: шт.

Тележка электропередаточная, грузоподъемность, т:

24-01-031-01	8, ширина колеи 1800 мм	1245.54	448.71	779.29	63.32	17.54	48.30	5,5
24-01-031-02	20, ширина колеи 3000-3840 мм	2065.67	515.59	1458.85	97.47	91.23	55.50	11

ТАБЛИЦА 24-01-032. ТОЛКАТЕЛИ

Измеритель: шт.

Толкатель канатный, усилие толкания 9.8 кН (1 тс), длина пути, м:

24-01-032-01	18	879.97	522.64	202.23	17.69	155.10	55.60	0,5
24-01-032-02	36	933.39	528.76	223.82	19.17	180.81	55.60	0,7

Подаватель вагонеток канатный, усилие 2.45 кН (0,25 тс), длина пути, м:

24-01-032-03	1,5	566.02	411.78	115.25	10.40	38.99	43.30	0,2
24-01-032-04	8	754.68	453.63	171.21	14.04	129.84	47.70	0,65

Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:

24-01-032-05	с ручным приводом	121.12	53.30	42.12	3.24	25.70	5.67	0,2
24-01-032-06	автоматизированный	541.60	357.58	131.73	9.86	52.29	37.60	0,65

ТАБЛИЦА 24-01-033. КОНВЕЙЕРЫ

Измеритель: шт.

24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	401.93	306.44	94.70	5.53	0.79	32.60	0,58
24-01-033-02	Откатчик листов стекла	405.94	220.90	184.28	11.48	0.76	23.50	1,15

Номера расценок	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	375.43	284.82	89.82	5.27	0.79	30.30	0,46

ТАБЛИЦА 24-01-034. ПНЕВМОЖЕЛОБА

Измеритель: м

24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	192.30	96.05	16.06	1.21	80.19	10.10	0,132
--------------	--------------------------	--------	-------	-------	------	-------	-------	-------

РАЗДЕЛ 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА 11**ТАБЛИЦА 24-01-040. ЗАГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА**

Измеритель: шт.

Загрузчик:

24-01-040-01	конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	1675.58	766.71	248.16	14.31	660.71	79.70	1,42
24-01-040-02	роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	1996.44	1510.34	369.48	19.17	116.62	157.00	3

ТАБЛИЦА 24-01-041. РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Измеритель: шт.

24-01-041-01	Разгрузатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	15461.18	4165.38	10755.10	741.23	540.70	438.00	131
24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м3/ч	12466.67	5610.90	6311.97	621.21	543.80	590.00	34,5

ТАБЛИЦА 24-01-042. ПЕРЕСТАВИТЕЛИ

Измеритель: шт.

24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	285.86	158.86	126.03	8.10	0.97	16.90	0,94
24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	361.54	274.48	86.34	4.72	0.72	29.20	0,56
24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	156.32	115.62	39.91	2.57	0.79	12.30	0,28

Номера расце- нок	Наименование и ха- рактеристика мон- тажных работ и обо- рудования	Прямые за- траты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда ра- бочих, чел.-ч.	Масса оборудо- вания, т	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин				материалы
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и ха- рактеристика неуч- тенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оп- лата труда машини- стов	расход не- учтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

О Т Д Е Л 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

ТАБЛИЦА 24-02-001. ПЕЧИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

Измеритель: компл.

Печь вращающаяся для обжига клинкера по мокрому способу, диаметр, м:

24-02-001-01 (999-9911) (999-9912)	4, длина 150 м Возврат-дрова. (МЗ) Возврат-металлолом. (Т)	1612462.20	257475.78	792598.57	50176.88	562387.85 (19.5) (18.6)	25218.00	1416,1
24-02-001-02 (999-9911) (999-9912)	4,5, длина 170 м Возврат-дрова. (МЗ) Возврат-металлолом. (Т)	1858356.27	291934.53	831702.34	49935.60	734719.40 (22.4) (24.6)	28593.00	1849,4
24-02-001-03 (999-9911) (999-9912)	5, длина 185 м Возврат-дрова. (МЗ) Возврат-металлолом. (Т)	2537911.66	406000.65	1242801.00	80600.70	889110.01 (25.7) (31.3)	39765.00	2842
24-02-001-04 (999-9911) (999-9912)	Печь вращающаяся для обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м Возврат-дрова. (МЗ) Возврат-металлолом. (Т)	1858974.62	233778.37	819854.67	50735.45	805341.58 (27.7) (28.8)	22897.00	2613,32
24-02-001-05 (999-9911) (999-9912)	Печь вращающаяся для получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м Возврат-дрова. (МЗ) Возврат-металлолом. (Т)	1565015.89	222996.61	528181.74	30714.21	813837.54 (22.4) (24.6)	21841.00	1158,2

ТАБЛИЦА 24-02-002. ХОЛОДИЛЬНИКИ

Измеритель: шт.

Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность, т/ч:

24-02-002-01	35	126302.15	42077.88	38175.08	1937.93	46049.19	4374.00	170
24-02-002-02	50	152808.64	53373.51	49712.79	2389.77	49722.34	5463.00	208
24-02-002-03	75	181720.41	65366.36	60197.14	2840.35	56156.91	6596.00	268
24-02-002-04	150	281862.22	89982.80	119529.11	6618.82	72350.31	9080.00	546,5

Номера расце- нок	Наименование и ха- рактеристики мон- тажных работ и обо- рудования	Прямые за- траты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда ра- бочих, чел.-ч.	Масса оборудо- вания, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и ха- рактеристика неуч- тенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оп- лата труда машини- стов	расход не- учтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ТАБЛИЦА 24-02-003. ТЕПЛООБМЕННИКИ								
Измеритель: шт.								
Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр, м:								
24-02-003-01	6,4-7, длина 95 м	823473.50	256459.58	515352.80	34221.04	51661.12	26659.00	521,2
24-02-003-02	4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	669671.66	233082.98	345771.35	25257.40	90817.33	24229.00	660,2
ТАБЛИЦА 24-02-004. УПАКОВОЧНЫЕ МАШИНЫ								
Измеритель: шт.								
24-02-004-01	Машина упаковоч- ная ротационная четырнадцатишту- церная	5527.53	3689.88	1028.08	63.05	809.57	388.00	10,88
ТАБЛИЦА 24-02-005. ПНЕВМОТРАНСПОРТНЫЕ УСТАНОВКИ								
Измеритель: шт.								
24-02-005-01	Разгрузатель пнев- матический боковой, производи- тельность 45-120 т/ч	252.55	183.74	68.81	4.18	-	19.10	0,57
Подъемник пневматический винтовой, масса, т:								
24-02-005-02	0,64	893.88	497.35	101.04	5.13	295.49	51.70	-
24-02-005-03	0,9	1109.89	555.38	102.94	5.13	451.57	58.40	-
Насос двухкамерный, пневматический, масса, т:								
24-02-005-04	7,76	8574.48	2053.09	4006.07	348.71	2515.32	221.00	-
24-02-005-05	14,55	9100.73	2284.20	3462.77	282.56	3353.76	243.00	-
Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность, т/ч, до:								
24-02-005-06	50	2841.97	790.28	1346.98	125.15	704.71	83.10	3,4
24-02-005-07	90	3213.52	960.51	1537.78	135.41	715.23	101.00	5,1
ТАБЛИЦА 24-02-006. ШЛАМОВЫЕ ЗАДВИЖКИ								
Измеритель: шт.								
Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр, мм:								
24-02-006-01	250	300.20	202.56	93.96	13.85	3.68	21.30	0,512
24-02-006-02	300	390.01	223.49	159.96	19.61	6.56	23.50	0,99
24-02-006-03	400	511.06	279.59	222.26	26.98	9.21	29.40	1,49
ТАБЛИЦА 24-02-007. ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
Измеритель: шт.								
24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	299.87	291.49	8.38	0.40	-	30.30	0,34

Номера расце- нок	Наименование и ха- рактеристика мон- тажных работ и обо- рудования	Прямые за- траты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда ра- бочих, чел.-ч.	Масса оборудо- вания, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и ха- рактеристика неуч- тенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оп- лата труда машини- стов	расход не- учтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

ТАБЛИЦА 24-02-017. ВРАЩАЮЩИЕСЯ ПЕЧИ

Измеритель: шт.

Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр, м:

24-02-017-01 (999-9911)	2,5, длина 40 м Возврат-дрова. (МЗ)	151967.72	44465.20	85916.33	7197.70	21586.19 (6.5)	4420.00	110
24-02-017-02 (999-9911)	2,8, длина 20 м Возврат-дрова. (МЗ)	133911.30	38982.50	78496.27	6298.29	16432.53 (4.9)	3875.00	85,33

ТАБЛИЦА 24-02-018. СУШИЛЬНЫЕ БАРАБАНЫ

Измеритель: шт.

Барабан сушильный, диаметр, м:

24-02-018-01 (999-9911)	1,6, длина 8 м Возврат-дрова. (МЗ)	22381.34	5175.56	13207.08	1312.82	3998.70 (1.99)	538.00	16,4
24-02-018-02 (999-9911)	2,2, длина 14 м Возврат-дрова. (МЗ)	33603.27	6618.96	20650.76	1787.45	6333.55 (2.19)	696.00	35
24-02-018-03 (999-9911)	2,8, длина 14 м Возврат-дрова. (МЗ)	123449.55	12013.20	100666.98	5678.94	10769.37 (3.84)	1278.00	62,4
24-02-018-04 (999-9911)	2,8, длина 20 м Возврат-дрова. (МЗ)	132323.58	13404.40	105020.65	6024.58	13898.53 (4.91)	1426.00	81,3

ТАБЛИЦА 24-02-019. ХОЛОДИЛЬНИКИ, ПОДГОТОВИТЕЛИ

Измеритель: шт.

24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	7313.09	1626.21	3776.50	241.38	1910.38	171.00	17,4
24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сыпцовых гранул	12998.92	2795.94	7003.76	450.23	3199.22	294.00	32,6

РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА, СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА

ТАБЛИЦА 24-02-030. ПРОКАТНЫЕ И ТЯНУЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Измеритель: шт.

Машина вертикального вытягивания листового стекла:

24-02-030-01	лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	11018.56	5358.34	3307.39	207.49	2352.83	557.00	22
--------------	---	----------	---------	---------	--------	---------	--------	----

Номера расценок	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-030-02	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	22084.82	10187.58	8638.45	918.65	3258.79	1059.00	33,1
24-02-030-03	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	27486.39	13217.88	10319.75	1022.88	3948.76	1374.00	43,5
24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	694.45	561.81	128.69	8.37	3.95	58.40	0,5
24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	6509.92	2000.96	2391.45	241.85	2117.51	208.00	9,66

ТАБЛИЦА 24-02-031. ПЕРЕВОДНЫЕ КЛАПАНЫ СТЕКЛОВАРЕННЫХ ПЕЧЕЙ

Измеритель: шт.

Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна, мм:

24-02-031-01	800x900	1817.39	712.84	612.16	47.12	492.39	74.10	4,7
24-02-031-02	1400x1400, 1700x1700	4232.80	2116.40	1402.99	104.49	713.41	220.00	10,7

ТАБЛИЦА 24-02-032. СТАНКИ ДЛЯ ФАЦЕТИРОВКИ, ОТРЕЗКИ И ОТЛОМКИ

Измеритель: шт.

24-02-032-01	Отломщик рамный	1478.60	464.65	495.26	33.89	518.69	48.30	2,74
24-02-032-02	Секция отломки бортов	711.99	280.90	173.29	10.94	257.80	29.20	1,1
24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	482.84	155.14	70.46	4.46	257.24	16.90	0,51
24-02-032-04	Секция резки листов	1064.57	242.52	307.22	20.66	514.83	25.80	1,6
24-02-032-05	Стол ручной резки	484.36	107.41	119.83	7.56	257.12	11.70	0,74
24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	849.13	167.22	160.13	10.13	521.78	18.00	1,2
24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	1304.47	405.13	371.31	23.49	528.03	42.60	3,85

ТАБЛИЦА 24-02-033. СТЕКЛОМОЕЧНЫЕ МАШИНЫ

Измеритель: шт.

24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	1693.00	702.26	419.56	24.03	571.18	73.00	2,2
--------------	---	---------	--------	--------	-------	--------	-------	-----

Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса, т:

24-02-033-02	4	3354.95	1462.24	761.00	44.82	1131.71	152.00	-
24-02-033-03	8	6481.64	3540.16	2025.76	391.45	915.72	368.00	-

ТАБЛИЦА 24-02-034. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Измеритель: шт.

24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	4230.08	2558.92	891.37	50.09	779.79	266.00	5,3
--------------	---	---------	---------	--------	-------	--------	--------	-----

Номера расцен- нок	Наименование и ха- рактеристики мон- тажных работ и обо- рудования	Прямые за- траты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда ра- бочих, чел.-ч.	Масса оборудо- вания, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и ха- рактеристика неуч- тенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оп- лата труда машини- стов	расход не- учтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-034-02	Станок (пресс) гид- равлический для запрессовки асбе- стовых колец на валы машин вертикального вы- тягивания стекла	2149.74	971.62	641.45	42.66	536.67	101.00	4,26
24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной лен- ты стекла шириной 1600 мм	688.35	248.20	181.14	11.48	259.01	25.80	1,42
24-02-034-04	Установка для на- несения защитных покрытий	121.65	96.05	25.60	1.62	-	10.10	0,14

ТАБЛИЦА 24-02-035. МЕХАНИЧЕСКИЕ ПИТАТЕЛИ

Измеритель: шт.

Питатель механический для автоматического питания стеклоформирующих машин, масса, т:

24-02-035-01	5	2576.93	1245.81	813.09	54.41	518.03	131.00	
24-02-035-02	8	4473.87	2222.22	1540.81	194.42	710.84	231.00	

ТАБЛИЦА 24-02-036. ВЫДУВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Измеритель: шт.

24-02-036-01	Машина прессо- выдувная для изго- товления узкогор- лой стеклянной тары	11404.48	4146.22	4151.57	455.27	3106.69	431.00	25,37
24-02-036-02	Автомат вакуумно- выдувной для изго- товления узкогор- лой стеклянной тары	2920.26	769.60	1200.43	85.70	950.23	80.00	8,92
24-02-036-03	Машина прессово- выдувная для изго- товления консерв- ных банок	4166.23	1346.80	1663.24	88.29	1156.19	140.00	10,7

ТАБЛИЦА 24-02-037. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТЖИГА

Измеритель: шт.

24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий, конвейерная, не- прерывного дейст- вия, на жидком и газообразном топ- ливе	14865.98	7493.98	4902.85	264.87	2469.15	779.00	23,2
--------------	---	----------	---------	---------	--------	---------	--------	------

ТАБЛИЦА 24-02-038. ОТОПОЧНЫЕ МАШИНЫ

Измеритель: шт.

24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изде- лий	1240.94	342.36	383.78	21.06	514.80	36.00	2,4
--------------	--	---------	--------	--------	-------	--------	-------	-----

ТАБЛИЦА 24-02-039. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ

Измеритель: шт.

24-02-039-01	Укладчик стеклотар- ы в пакет- поддоны	1681.91	485.98	679.48	47.12	516.45	51.70	3,5
--------------	--	---------	--------	--------	-------	--------	-------	-----

Номера расценок	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

ТАБЛИЦА 24-02-040. ПЕРЕМОТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Измеритель: шт.

24-02-040-01	Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна	677.58	201.16	216.85	13.77	259.57	21.40	1,37
--------------	---	--------	--------	--------	-------	--------	-------	------

ТАБЛИЦА 24-02-041. СНОВАЛЬНОЕ И ПРОБОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Измеритель: шт.

Машина сновальная:

24-02-041-01	партионная	981.31	198.81	255.26	16.20	527.24	21.40	1,87
24-02-041-02	ленточная	1755.28	417.12	806.89	55.89	531.27	44.90	4,3

Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:

24-02-041-03	600	564.18	249.90	314.28	23.49	-	26.90	1,71
24-02-041-04	800	961.04	395.75	565.29	39.69	-	42.60	3,2
24-02-041-05	Станок проборный	420.19	104.05	59.10	3.78	257.04	11.20	0,19

ТАБЛИЦА 24-02-042. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТКАЦКОГО ПРОИЗВОДСТВА

Измеритель: шт.

24-02-042-01	Машина браковочная	1052.48	232.18	302.34	19.17	517.96	24.70	2,5
--------------	--------------------	---------	--------	--------	-------	--------	-------	-----

РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ТАБЛИЦА 24-02-052. ОБОРУДОВАНИЕ МАССОПРИГОТОВЛЕНИЯ

Измеритель: шт.

24-02-052-01	Турбосмеситель	1382.41	668.93	572.21	45.50	141.27	67.50	3,85
24-02-052-02	Гидропушитель	1655.88	1137.40	403.77	36.38	114.71	121.00	2,28
24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносъема	8142.57	4865.46	2516.57	87.18	760.54	498.00	10
24-02-052-04	Бегуны	2014.78	655.18	1331.57	85.17	28.03	69.70	12,5

ТАБЛИЦА 24-02-053. ОБОРУДОВАНИЕ ФОРМОВОЧНОГО ОТДЕЛЕНИЯ

Измеритель: шт.

24-02-053-01	Машина листоформовочная	15768.32	8234.72	7104.91	841.93	428.69	856.00	33,5
24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	4732.74	2481.60	2182.97	371.51	68.17	264.00	9,25

Укладчик листов, масса, т:

24-02-053-03	8,37	4474.09	2180.80	2231.65	369.12	61.64	232.00	-
24-02-053-04	7,4	3829.74	1833.00	1932.11	310.75	64.63	195.00	-
24-02-053-05	Конвейер твердения листов	22176.52	13028.70	8256.90	692.43	890.92	1370.00	51,2
24-02-053-06	Съемник стоп-листов	4604.09	2396.52	2126.54	316.44	81.03	252.00	5,9
24-02-053-07	Переборщик листов	7394.13	3661.35	3560.62	454.75	172.16	385.00	12,6
24-02-053-08	Увлажнитель листов	20975.17	11098.17	7763.23	519.22	2113.77	1167.00	44,8

Машина трубоформовочная для производства труб длиной, м:

24-02-053-09	4	40113.61	18867.84	20091.97	2205.20	1153.80	1984.00	70,8
24-02-053-10	5	73699.37	23775.00	47697.43	4125.54	2226.94	2500.00	216

Номера расценок	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Конвейер для:								
24-02-053-11	комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	179904.47	114535.72	62673.89	5809.36	2694.86	11906.00	269
24-02-053-12	окончательного твердения труб длиной 5 м	156215.32	76032.45	77688.96	12200.17	2493.91	7995.00	220
24-02-053-13	Волнировщик листов	5349.64	2528.60	2751.79	443.84	69.25	269.00	9,9
24-02-053-14	Машина раскроя наката	3833.14	1806.90	1943.95	275.70	82.29	190.00	9,5

ТАБЛИЦА 24-02-054. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ИСПЫТАНИЯ ТРУБ

Измеритель: шт.

Станок трубообточный для труб длиной, м:

24-02-054-01	4	5380.85	2405.00	2856.22	207.99	119.63	250.00	13,2
24-02-054-02	5	6309.12	2857.14	3322.78	240.29	129.20	297.00	15,8
24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	4384.83	1991.34	2284.30	173.11	109.19	207.00	9
24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	4666.22	2318.42	2229.01	170.31	118.79	241.00	22,5

ТАБЛИЦА 24-02-055. ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Измеритель: шт.

Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:

24-02-055-01	листоформовочных	1097.70	428.90	651.93	88.73	16.87	45.10	2,9
24-02-055-02	трубоформовочных	1255.85	455.53	781.97	99.03	18.35	47.90	3,54
24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	1484.03	682.06	782.31	66.84	19.66	70.90	5,3

РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

ТАБЛИЦА 24-02-065. АВТОМАТЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА

Измеритель: шт.

24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	9157.58	5685.42	2387.55	213.84	1084.61	591.00	9,7
24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонов на печные, производительность 10000 шт/ч	25172.94	10399.22	10389.71	887.65	4384.01	1081.00	43

Номера расце- нок	Наименование и ха- рактеристика мон- тажных работ и обо- рудования	Прямые за- траты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда ра- бочих, чел.-ч.	Масса оборудо- вания, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оп- лата труда машини- стов			
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и ха- рактеристика неуч- тенных расценками материалов, единица измерения					расход не- учтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кир- пича, производи- тельность 3400 шт/ч	4930.15	3164.98	1393.98	128.25	371.19	329.00	3,2

ТАБЛИЦА 24-02-066. АВТОКЛАВЫ

Измеритель: шт.

Автоклав проходной, диаметр, мм:

24-02-066-01	2000, длина 17 м	14600.47	3525.00	7965.94	676.94	3109.53	375.00	28,33
24-02-066-02	2000, длина 19 м	15526.50	3684.80	8501.69	723.71	3340.01	392.00	30,4
24-02-066-03	2600, длина 19 м	28571.77	4737.60	18447.13	1518.78	5387.04	504.00	51,54
24-02-066-04	3600, длина 27 м	66356.53	7905.40	45310.51	2605.32	13140.62	841.00	131,98

Автоклав тупиковый, диаметр, мм:

24-02-066-05	2000, длина 17 м	13750.40	3656.60	7415.47	643.34	2678.33	389.00	24,42
24-02-066-06	2000, длина 19 м	14728.90	3835.20	7965.70	691.90	2928.00	408.00	26,65
24-02-066-07	2600, длина 19 м	25326.45	4277.00	16608.72	1418.64	4440.73	455.00	42,26
24-02-066-08	3600, длина 27 м	44742.39	6721.00	26633.12	2210.35	11388.27	715.00	114,18

ТАБЛИЦА 24-02-067. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Измеритель: шт.

24-02-067-01	Устройство глазуровочное	3156.09	1374.92	1197.57	113.27	583.60	148.00	1,66
--------------	--------------------------	---------	---------	---------	--------	--------	--------	------

Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана, мм:

24-02-067-02	1610, длина 1,69 м	4241.87	1467.82	1547.85	110.43	1226.20	158.00	8,4
24-02-067-03	890, длина 0,81 м	1998.46	824.02	721.99	63.32	452.45	88.70	2,1
24-02-067-04	Шпаторойка, производительность 3 т/ч	1766.79	542.54	591.65	54.41	632.60	58.40	1,31

ТАБЛИЦА 24-02-068. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Измеритель: шт.

Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала, м:

24-02-068-01	2	1045.31	608.64	260.31	5.40	176.36	64.00	0,73
24-02-068-02	4,7	1577.12	821.66	473.85	13.64	281.61	86.40	1,4

Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема, мм:

24-02-068-03	980x1480	710.64	469.79	135.61	1.89	105.24	49.40	0,26
24-02-068-04	1300x1800	866.71	533.51	193.58	3.38	139.62	56.10	0,45

Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема, мм:

24-02-068-05	1300x1800	899.57	543.97	214.67	4.72	140.93	57.20	0,62
24-02-068-06	6600x3120	1396.11	779.82	404.49	13.64	211.80	82.00	1,38

РАЗДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

ТАБЛИЦА 24-02-078. ГИПСОВАРОЧНЫЕ КОТЛЫ И ГИПСОПРОКАТНЫЕ УСТАНОВКИ

Измеритель: шт. (расценки 1,3-10); компл. (расценки 2)

24-02-078-01	Котел гипсоварочный вместимость 15,2 м3	4939.19	1861.20	2327.46	247.23	750.53	198.00	19
--------------	---	---------	---------	---------	--------	--------	--------	----

Номера расценок	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м ² /ч	28337.47	8845.40	11854.48	1030.88	7637.59	941.00	63,26
В том числе:								
24-02-078-03	Стол приемный	1429.91	851.64	271.23	31.99	307.04	90.60	2,52
24-02-078-04	Стан прокатный	9874.78	2876.40	4061.25	414.39	2937.13	306.00	25,5
24-02-078-05	Установка гипсобетономешалки	1419.54	804.64	245.26	23.92	369.64	85.60	1,91
24-02-078-06	Рольганг	2615.15	1128.00	706.43	73.44	780.72	120.00	5,5
24-02-078-07	Кантователь, грузоподъемность 4 т	2842.34	1156.20	861.11	93.99	825.03	123.00	7,1
24-02-078-08	Установка возврата отходов	2028.08	1005.80	462.19	46.58	560.09	107.00	3,57
24-02-078-09	Отделение дозирочное	5866.30	1964.60	2228.49	242.57	1673.21	209.00	15,4
24-02-078-10	Отделение вододозировочное	1330.78	857.28	249.50	24.06	224.00	91.20	1,76

РАЗДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

ТАБЛИЦА 24-02-085. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

Измеритель: шт.

Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность, шт/ч:								
24-02-085-01	160	608.51	220.90	263.32	20.66	124.29	23.50	1
24-02-085-02	360	1123.31	306.44	488.88	38.21	327.99	32.60	2,8
24-02-085-03	700	2036.38	475.64	901.67	66.29	659.07	50.60	6,2
24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	2923.97	801.82	1117.63	82.35	1004.52	85.30	9,7
Съемник камней пневматический, грузоподъемность, кг:								
24-02-085-05	60	184.65	94.94	44.81	3.51	44.90	10.10	0,2
24-02-085-06	80	239.98	105.28	70.61	5.27	64.09	11.20	0,37

РАЗДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ

ТАБЛИЦА 24-02-090. КАМНЕРЕЗНЫЕ МАШИНЫ

Измеритель: шт.

Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность, м³/ч:								
24-02-090-01	1,6, для подземных разработок	656.32	363.28	273.65	19.17	19.39	38.20	1,69
24-02-090-02	4,6, для разработки открытым способом	1114.35	469.79	613.24	44.15	31.32	49.40	5
Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность, м³/ч:								
24-02-090-03	2, в подземных разработках, дисковая	1695.51	672.36	972.49	73.58	50.66	70.70	5,85
24-02-090-04	4,1, планировочная	2488.50	1141.20	1296.64	98.55	50.66	120.00	6,9

Номера расценок	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-090-05	4, крупноблочная	4055.18	1464.54	2485.77	191.30	104.87	154.00	14,24
24-02-090-06	6,1, крупноблочная	5293.04	1797.39	3359.33	254.61	136.32	189.00	20,9
24-02-090-07	Машина камнерезная алмазноканатная для вырезки и пассивировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м3/ч	1369.69	757.95	566.30	42.66	45.44	79.70	3

ТАБЛИЦА 24-02-091. РАСПИЛОВОЧНЫЕ И РАСКРОЙНЫЕ СТАНКИ

Измеритель: шт.

Станок окантовочный для окантовки плит, производительность, м2/ч:

24-02-091-01	2	912.73	194.32	74.81	5.53	643.60	20.20	0,36
24-02-091-02	12	1458.53	431.94	213.92	14.31	812.67	44.90	1,25
24-02-091-03	19	2432.95	442.52	537.50	38.21	1452.93	46.00	3,48
24-02-091-04	86	5081.33	886.00	1006.50	75.06	3188.83	92.10	5,5

Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность, м2/ч:

24-02-091-05	85, семидисковый	5418.09	648.39	653.03	45.63	4116.67	67.40	5,5
24-02-091-06	202, многопильный	7643.94	1183.26	1615.19	122.18	4845.49	123.00	9
24-02-091-07	32, с алмазными дисками	8990.91	1616.16	2185.17	161.87	5189.58	168.00	12,4
24-02-091-08	до 40	9703.19	1702.74	2689.06	206.01	5311.39	177.00	16,5

Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность, м2/ч:

24-02-091-09	27	19102.16	3520.92	7180.57	513.54	8400.67	366.00	43,1
24-02-091-10	8,3	23043.00	4050.02	11047.78	623.97	7945.20	421.00	55
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м2/ч	4392.41	1000.48	1084.58	81.00	2307.35	104.00	6,5

ТАБЛИЦА 24-02-092. ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Измеритель: шт.

Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность, м2/ч:

24-02-092-01	17, туфозфрезерный	1295.36	237.61	251.79	17.69	805.96	24.70	1,6
24-02-092-02	2,9, камнефрезерный	1848.95	388.65	485.76	33.89	974.54	40.40	3,24
24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м2/ч	7354.37	1327.56	2518.66	192.78	3508.15	138.00	16

ТАБЛИЦА 24-02-093. ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Измеритель: шт.

Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность, м2/ч:

24-02-093-01	1,7	822.62	346.32	147.50	10.13	328.80	36.00	0,97
24-02-093-02	1,4	902.95	378.07	196.08	13.64	328.80	39.30	1,2

Номера расце- нок	Наименование и ха- рактеристика мон- тажных работ и обо- рудования	Прямые за- траты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда ра- бочих, чел.-ч.	Масса оборудо- вания, т	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин				материалы
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и ха- рактеристика неуч- тенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оп- лата труда машини- стов	расход не- учтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность, м²/ч:

24-02-093-03	7,2	4579.19	1019.72	915.39	67.63	2644.08	106.00	5
24-02-093-04	25	11843.35	2558.92	3945.97	287.01	5338.46	266.00	24

ТАБЛИЦА 24-02-094. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОТОЧНЫЕ ЛИНИИ

Измеритель: **компл.**

24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс.м ² плит в год	13354.65	2215.83	3319.41	250.16	7819.41	233.00	18
--------------	---	----------	---------	---------	--------	---------	--------	----

ТАБЛИЦА 24-02-095. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Измеритель: **шт.**

24-02-095-01	Установка гидроклинов для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	259.48	183.74	73.46	5.40	2.28	19.10	0,4
--------------	---	--------	--------	-------	------	------	-------	-----

РАЗДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА

ТАБЛИЦА 24-02-105. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА

Измеритель: **шт.**

24-02-105-01	Шихтосмеситель	7546.61	1701.40	5198.94	504.77	646.27	181.00	5,2
24-02-105-02	Гранулятор барабанный	11555.37	2895.20	7520.40	721.04	1139.77	308.00	10,7
24-02-105-03	Дробилка первичного дробления марка СМ-962	4574.24	1103.16	2671.28	247.18	799.80	116.00	6,65
24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	71641.38	17764.68	38774.29	3340.31	15102.41	1868.00	154,6

РАЗДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

ТАБЛИЦА 24-02-110. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕКЦИЙ РАДИАТОРОВ И КОТЛОВ

Измеритель: **шт.**

24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвешного конвейера	298.66	203.51	84.62	5.40	10.53	21.40	0,48
--------------	---	--------	--------	-------	------	-------	-------	------

ТАБЛИЦА 24-02-111. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Измеритель: **шт.**

24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	333.34	213.98	115.85	7.69	3.51	22.50	0,89
24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмоприводом	205.13	171.18	33.81	2.16	0.14	18.00	0,22

Номера расценок	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-111-03	Рольганг приводной	735.12	469.79	259.37	17.69	5.96	49.40	2,16
24-02-111-04	Устройство для окунания труб в битум	472.29	320.49	140.17	8.64	11.63	33.70	0,74
24-02-111-05	Камера стока битума	1949.24	911.06	1008.19	105.93	29.99	95.80	9,78
24-02-111-06	Автооператор	374.87	223.49	142.61	9.45	8.77	23.50	0,84
24-02-111-07	Вращатель ванн	395.48	223.49	157.66	10.80	14.33	23.50	0,91
24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	680.58	330.95	328.58	23.49	21.05	34.80	2,48
24-02-111-09	Камера распыления краски	695.54	352.82	286.92	19.17	55.80	37.10	2,3
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	304.83	234.90	67.90	4.32	2.03	24.70	0,34
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	35855.98	20423.26	13837.96	865.22	1594.76	2123.00	51,56

РАЗДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

ТАБЛИЦА 24-02-115. ПРИВОДЫ, ТРАНСПОРТНЫЕ ЛИНИИ И КАНТОВАТЕЛИ

Измеритель: шт. (расценки 1-8); компл. (расценки 9-15)

24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	8498.33	3290.46	5078.09	819.32	129.78	346.00	7,97
Кантователь для:								
24-02-115-02	поворота форм для труб	462.08	215.26	218.81	18.76	28.01	22.90	1,15
24-02-115-03	механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	7638.96	2748.39	4826.19	790.65	64.38	289.00	5,6
24-02-115-04	поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	9399.43	3575.76	5742.33	927.96	81.34	376.00	7,5
24-02-115-05	механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	12538.50	4536.27	7900.17	1294.78	102.06	477.00	9,6
24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	2266.73	859.70	1407.03	156.47	-	90.40	7,3

Номера расценок	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	10625.30	3261.93	7008.35	963.23	355.02	343.00	21
24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	1140.02	383.25	751.51	72.36	5.26	40.30	1,9
Линия транспортная для перемещения с поста на пост панелей для их отделки, количество постов:								
24-02-115-09	5	96479.88	26002.86	70052.52	8236.22	424.50	2703.00	39,5
24-02-115-10	7	114307.31	30254.90	83533.18	9782.10	519.23	3145.00	53,5
Линия транспортная для перемещения сантехкабин по технологическим постам отделки, количество постов:								
24-02-115-11	8	20780.52	7340.06	13375.17	2327.13	65.29	763.00	8,5
24-02-115-12	11	27067.97	9562.28	17419.81	3047.22	85.88	994.00	9,9
24-02-115-13	14	33847.04	11755.64	21972.57	3771.77	118.83	1222.00	11,8
24-02-115-14	16	38218.90	13256.36	24827.23	4265.46	135.31	1378.00	13
24-02-115-15	20	60604.65	16305.90	44138.73	5232.47	160.02	1695.00	15,2
ТАБЛИЦА 24-02-116. ВИБРОМАШИНЫ								
Измеритель: шт.								
Виброплошадка, грузоподъемность, т:								
24-02-116-01	10	1810.95	575.28	931.46	85.32	304.21	61.20	5,8
24-02-116-02	15	2222.52	673.04	1082.07	100.58	467.41	71.60	6,6
24-02-116-03	18	2491.15	795.24	1146.67	98.42	549.24	84.60	7,6
24-02-116-04	20	2891.35	922.14	1364.31	128.25	604.90	98.10	8,45
24-02-116-05	30	4331.50	1109.20	2560.40	171.05	661.90	118.00	13
ТАБЛИЦА 24-02-117. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСОВ ИЗ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ								
Измеритель: шт.								
24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	578.46	222.96	355.50	34.39	-	24.00	2,65
Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней, м:								
24-02-117-02	6	559.72	215.26	313.76	29.94	30.70	22.90	2,4
24-02-117-03	12	785.17	317.72	436.75	41.61	30.70	33.80	3,3
24-02-117-04	18	928.97	344.04	554.23	52.05	30.70	36.60	4,2
24-02-117-05	24	1111.92	419.24	661.98	62.13	30.70	44.60	5,1
24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	371.42	140.06	218.20	18.82	13.16	14.90	1,72
Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:								
24-02-117-07	головная секция	190.72	75.11	115.61	9.65	-	7.99	0,94
24-02-117-08	дополнительная секция	184.41	75.11	109.30	9.24	-	7.99	0,9
24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	393.98	148.52	245.46	19.24	-	15.80	2,05
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	2607.00	841.30	1678.86	141.15	86.84	89.50	13,5
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	409.61	148.52	239.16	18.83	21.93	15.80	1,88

Номера расценок	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	293.04	106.22	164.89	13.84	21.93	11.30	0,87
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	647.04	225.60	399.51	36.55	21.93	24.00	2,75

Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:

24-02-117-14	бухтодержатель	327.93	148.52	179.41	14.18	-	15.80	1,198
24-02-117-15	устройство правильное	223.65	128.20	95.45	8.53	-	13.80	0,55
24-02-117-16	пакетировщик сеток	236.24	116.12	120.12	11.52	-	12.50	0,73
24-02-117-17	механизм досылки сеток	96.94	63.71	33.23	3.38	-	6.94	0,255

ТАБЛИЦА 24-02-118. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ

Измеритель: шт.

24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1439.29	341.22	905.09	53.46	192.98	36.30	8,9
--------------	--	---------	--------	--------	-------	--------	-------	-----

Установка для сварки стержневых плетей длиной, м, до:

24-02-118-02	12,5	1234.12	404.20	777.29	62.51	52.63	43.00	5,7
24-02-118-03	18,5	1312.33	436.16	823.54	69.80	52.63	46.40	5,9
24-02-118-04	24,5	1338.43	447.44	838.36	71.28	52.63	47.60	6,1

Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:

24-02-118-05	с двумя сварочными машинами	1927.26	951.00	960.89	166.91	15.37	100.00	3,15
24-02-118-06	с четырьмя сварочными машинами	4348.83	1987.59	2302.40	442.87	58.84	209.00	6,6
24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	240.18	96.82	128.12	11.25	15.24	10.30	0,67

ТАБЛИЦА 24-02-119. ФОРМОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Измеритель: шт.

Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса, т:

24-02-119-01	12,8	7109.06	2501.13	4515.90	622.77	92.03	263.00	-
24-02-119-02	25,3	11057.92	3718.41	7140.20	899.25	199.31	391.00	-
24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснастойкой и виброщитом	2228.14	808.35	1287.33	142.91	132.46	85.00	7,5
24-02-119-04	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	2560.78	1512.09	965.89	112.50	82.80	159.00	6,24
24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	12446.90	6409.74	5467.82	988.81	569.34	674.00	16,6

Номера расценок	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр, мм:								
24-02-119-06	300-600	11685.61	6162.48	5114.73	976.43	408.40	648.00	14,5
24-02-119-07	800-1200	16599.84	8492.43	7453.95	1347.49	653.46	893.00	25,15
Установка для формования:								
24-02-119-08	сантехкабин	5597.06	2320.44	3239.10	511.01	37.52	244.00	13
24-02-119-09	шахт лифтов	7194.14	2691.33	4378.70	558.92	124.11	283.00	14,1
24-02-119-10	вентиляционных блоков	3552.19	1607.19	1882.87	281.96	62.13	169.00	7,7
ТАБЛИЦА 24-02-120. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ								
Измеритель: шт.								
Установка для гидротестирования железобетонных труб:								
24-02-120-01	безнапорных, диаметром 300-1400 мм	1894.45	750.19	1117.94	128.46	26.32	75.70	7,5
24-02-120-02	напорных, диаметром 1400; 1600 мм	7037.04	2183.74	4670.48	527.31	182.82	227.00	27,2
24-02-120-03	Установка для гидротестирования труб диаметром 500-1200 мм	2470.89	709.70	1721.72	152.14	39.47	75.50	12,41
ТАБЛИЦА 24-02-121. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗАВОДСКОЙ ОТДЕЛКИ ПАНЕЛЕЙ ОБЪЕМНЫХ БЛОКОВ								
Измеритель: шт.								
Машина:								
24-02-121-01	для шлифовки рас- трубов	2199.13	602.54	1352.31	114.84	244.28	64.10	9,9
24-02-121-02	шпаклевочная	1081.66	252.86	688.97	47.12	139.83	26.90	5,2
24-02-121-03	отделочная	934.90	236.88	640.56	40.64	57.46	25.20	6,8
24-02-121-04	моечная	179.46	95.69	81.14	6.81	2.63	10.30	0,6
24-02-121-05	Машина для окраски	125.80	63.92	60.13	5.46	1.75	6.88	0,44
24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	194.14	74.23	117.28	9.67	2.63	7.99	0,9
24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	1277.92	329.94	895.35	75.48	52.63	35.10	6,8
ТАБЛИЦА 24-02-122. ПОВОРОТНЫЕ ВОРОНКИ И ЖЕЛОБА								
Измеритель: шт.								
24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	393.74	291.71	102.03	5.40	-	31.40	0,8
24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	459.01	354.88	104.13	5.53	-	38.20	0,82
ТАБЛИЦА 24-02-123. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЗАХВАТЫ И ТРАВЕРСЫ								
Измеритель: шт.								
Захват автоматический, масса, т:								
24-02-123-01	0,74	752.92	401.32	351.60	74.53	-	42.20	
24-02-123-02	1,5	911.42	431.75	479.67	83.44	-	45.40	
Траверса, грузоподъемность, т:								
24-02-123-03	5	660.08	381.35	278.73	69.27	-	40.10	0,234
24-02-123-04	10	788.62	412.73	375.89	76.29	-	43.40	0,895
24-02-123-05	12	1004.81	454.58	550.23	89.38	-	47.80	2,555
24-02-123-06	25	830.63	424.15	406.48	78.45	-	44.60	1,1

Номера расце- нок	Наименование и ха- рактеристика мон- тажных работ и обо- рудования	Прямые за- траты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда ра- бочих, чел.-ч.	Масса оборудо- вания, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оп- лата труда машини- стов			
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и ха- рактеристика неуч- тенных расценками материалов, единица измерения							
1	2	3	4	5	6	7	8	9

ТАБЛИЦА 24-02-124. ФОРМЫ

Измеритель: шт.

Форма для изготовления железобетонных изделий:

24-02-124-01	негабаритная, переналаживаемая	1526.71	1081.00	445.71	54.07	-	115.00	8
24-02-124-02	стендовая	1766.24	837.54	928.70	107.36	-	89.10	14

ТАБЛИЦА 24-02-125. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Измеритель: шт.

24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	177.05	105.28	38.82	1.62	32.95	11.20	0,15
--------------	-------------------------	--------	--------	-------	------	-------	-------	------

Пакетировщик для удержания форм с изменениями в явных камерах, количество этажей:

24-02-125-02	5	678.02	286.70	318.01	37.65	73.31	30.50	1,286
24-02-125-03	7	915.04	411.72	416.83	58.58	86.49	43.80	1,346
24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	2218.16	1081.00	1109.05	159.37	28.11	115.00	4,2
24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	943.16	460.60	395.21	63.94	87.35	49.00	1,1
24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	547.14	191.76	291.78	24.64	63.60	20.40	2,1

РАЗДЕЛ 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

ТАБЛИЦА 24-02-135. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

Измеритель: шт.

24-02-135-01 (999-9912)	Виброгазобетонномешалка Возврат-металлолом. (Т)	2450.09	1125.54	1105.57	82.76	218.98 (0.01)	117.00	7,8
24-02-135-02 (999-9912)	Мост электропередаточный Возврат-металлолом. (Т)	5248.71	2510.82	2481.40	158.90	256.49 (0.0024)	261.00	20,5
24-02-135-03	Тележка автоклавная	585.66	223.49	350.39	22.01	11.78	23.50	2,98
24-02-135-04	Площадка ударная	2027.39	1048.58	879.15	55.17	99.66	109.00	8,1

РАЗДЕЛ 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

ТАБЛИЦА 24-02-140. МЕХАНИЗМЫ ЗАГРУЗКИ ПЕЧЕЙ

Измеритель: шт.

Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность, т/сут:

24-02-140-01	50	3643.32	1548.82	1144.97	96.11	949.53	161.00	5,68
24-02-140-02	100	3961.11	1654.64	1285.57	110.72	1020.90	172.00	6,4
24-02-140-03	200	5272.12	1991.34	1991.20	157.37	1289.58	207.00	9,24

Номера расце- нок	Наименование и ха- рактеристика мон- тажных работ и обо- рудования	Прямые за- траты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда ра- бочих, чел.-ч.	Масса оборудо- вания, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оп- лата труда машини- стов			
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и ха- рактеристика неуч- тенных расценками материалов, единица измерения					расход не- учтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24-02-140-04	Устройство загруз- очное беспово- ротной чаши и от- бойного панциря известеобжига- тельных печей, производитель- ность 500 т/сут	5694.09	2174.12	2127.92	170.12	1392.05	226.00	9,94

ТАБЛИЦА 24-02-141. МЕХАНИЗМЫ ВЫГРУЗКИ ПЕЧЕЙ

Измеритель: шт.

Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность, т/сут:

24-02-141-01	50	2830.78	918.38	1271.61	112.18	640.79	97.70	5,86
24-02-141-02	100	3662.97	1203.20	1740.50	156.33	719.27	128.00	6,64
24-02-141-03	200	4534.85	1493.07	2128.90	190.22	912.88	157.00	8,56
24-02-141-04	500	10668.98	2672.31	5324.33	441.13	2672.34	281.00	26,3

ТАБЛИЦА 24-02-142. ШЛЮЗОВЫЕ И БАРАБАННЫЕ ЗАТВОРЫ

Измеритель: шт.

Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность, т/сут:

24-02-142-01	50-200	3052.42	740.72	898.60	76.68	1413.10	78.80	3,7
24-02-142-02	500	4858.98	899.58	1379.55	116.64	2579.85	95.70	6,95
24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность, 50-200 т/сут	3109.53	740.72	921.36	78.17	1447.45	78.80	3,75

ТАБЛИЦА 24-02-143. КЛАПАНЫ, ШИБЕРЫ, ЗАСЛОНКИ

Измеритель: шт.

24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	456.73	184.24	245.90	23.63	26.59	19.60	0,23
--------------	---	--------	--------	--------	-------	-------	-------	------

Шибер поворотный автоматический, диаметр, мм:

24-02-143-02	500	352.70	151.34	187.41	17.69	13.95	16.10	0,22
24-02-143-03	800	491.66	195.52	269.11	25.65	27.03	20.80	0,25
24-02-143-04	1000	517.07	203.98	286.06	27.00	27.03	21.70	0,42
24-02-143-05	1200	572.55	221.84	323.68	29.97	27.03	23.60	0,61
24-02-143-06	1500	625.66	243.46	355.17	32.40	27.03	25.90	0,8

Заслонка дроссельная поворотная, диаметр, мм:

24-02-143-07	500	273.38	105.28	154.58	15.12	13.52	11.20	0,08
24-02-143-08	700	360.93	126.90	212.80	20.66	21.23	13.50	0,15
24-02-143-09	1000	401.94	147.58	227.77	22.01	26.59	15.70	0,2
24-02-143-10	1200	419.02	147.58	244.85	23.49	26.59	15.70	0,25

Номера расценок	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

РАЗДЕЛ 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДЯНОЙ ПУЛЬПЫ

ТАБЛИЦА 24-02-148. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ

Измеритель: шт.

24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	33789.34	16908.78	12980.04	1233.09	3900.52	1778.00	19,27
24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	1612.84	811.20	312.91	23.49	488.73	85.30	1,28
24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	1783.12	895.84	401.36	48.26	485.92	94.20	1,82
24-02-148-04	Машина ударная	2421.87	1350.42	582.72	48.60	488.73	142.00	1,88
24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	14758.90	7465.35	5574.54	516.51	1719.01	785.00	7,66

Мельница роторная быстроходная, диаметр, мм:

24-02-148-06	430	3332.38	1446.86	954.50	88.29	931.02	146.00	1,68
24-02-148-07	750	3945.09	1595.51	1149.26	104.49	1200.32	161.00	3,14

Классификатор вихревой циркулярционный, масса, т:

24-02-148-08	0,99	1778.43	1045.39	155.92	10.40	577.12	107.00	-
24-02-148-09	3,78	2590.96	1183.26	380.91	23.49	1026.79	123.00	-
24-02-148-10	Бункер-накопитель	1080.93	674.92	77.46	4.72	328.55	71.80	0,45

Диспергатор:

24-02-148-11	обойной слюды	944.42	517.00	167.31	29.55	260.11	55.00	0,45
24-02-148-12	комков слюды после сушила	906.21	486.92	153.83	27.62	265.46	51.80	0,35
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1190.41	779.26	71.81	4.18	339.34	82.90	0,35
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	3176.16	1502.58	1055.34	249.60	618.24	158.00	1,32
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	2207.71	989.04	391.82	32.40	826.85	104.00	1,24
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	3349.55	1730.82	1000.49	148.64	618.24	182.00	4,8

ТАБЛИЦА 24-02-149. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЯНОЙ ПУЛЬПЫ

Измеритель: шт.

24-02-149-01	Бассейн мешальный	2615.69	886.33	1235.01	114.75	494.35	93.20	2,56
24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	3804.75	1512.09	1539.64	141.21	753.02	159.00	3,86
24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	4710.87	1844.94	1945.15	181.04	920.78	194.00	4,07
24-02-149-04	Классификатор гидравлический	1348.26	674.92	281.52	24.98	391.82	71.80	0,43
24-02-149-05	Дезинтегратор	1076.85	454.02	152.05	12.83	470.78	48.30	0,48

Номера расце- нок	Наименование и ха- рактеристика мон- тажных работ и обо- рудования	Прямые за- траты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда ра- бочих, чел.-ч.	Масса оборудо- вания, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и ха- рактеристика неуч- тенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оп- лата труда машини- стов	расход не- учтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

РАЗДЕЛ 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

ТАБЛИЦА 24-02-154. СТРУЖЕЧНЫЕ ФОРМАТНЫЕ И КРУГЛОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Измеритель: шт.

Станок стружечный, масса, т:

24-02-154-01	6	4231.95	1702.29	884.75	61.65	1644.91	179.00	-
24-02-154-02	11	5697.25	2329.95	1626.29	115.81	1741.01	245.00	-
24-02-154-03	18	7662.91	2929.08	3030.36	179.88	1703.47	308.00	-
24-02-154-04	Станок форматный	6466.36	3642.33	1226.39	78.98	1597.64	383.00	6,45
24-02-154-05	Станок кругло-пильный	12868.83	4935.69	4713.14	335.22	3220.00	519.00	29

ТАБЛИЦА 24-02-155. СМЕСИТЕЛИ

Измеритель: шт.

Смеситель для стружки и пыли, масса, т:

24-02-155-01	5	4930.07	2528.60	945.91	59.74	1455.56	269.00	
24-02-155-02	10	6611.64	3280.60	1772.66	111.93	1558.38	349.00	

ТАБЛИЦА 24-02-156. ФОРМИРУЮЩИЕ МАШИНЫ

Измеритель: шт.

24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	4466.38	2143.20	952.67	60.47	1370.51	228.00	6
--------------	---------------------------------------	---------	---------	--------	-------	---------	--------	---

ТАБЛИЦА 24-02-157. РАССЕВЫ ДЛЯ СТРУЖКИ

Измеритель: шт.

Рассев для сортировки стружки, масса, т:

24-02-157-01	1,5	2188.49	674.92	348.70	26.21	1164.87	71.80	
24-02-157-02	5	3120.76	949.40	775.15	60.14	1396.21	101.00	

ТАБЛИЦА 24-02-158. БУНКЕРА

Измеритель: т

Бункер:

24-02-158-01	горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	1006.70	682.82	190.73	14.23	133.15	71.80	
24-02-158-02	вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	506.81	277.69	169.36	13.15	59.76	29.20	

ТАБЛИЦА 24-02-159. ДРОБИЛКИ

Измеритель: шт.

Дробилка молотковая, масса, т:

24-02-159-01	3	2906.39	1084.14	444.59	31.57	1377.66	114.00	
24-02-159-02	7,5	4532.42	1588.17	1078.22	79.28	1866.03	167.00	
24-02-159-03	10	5146.90	1806.90	1573.29	92.46	1766.71	190.00	

ТАБЛИЦА 24-02-160. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛИНИИ

Измеритель: т

24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	523.64	182.36	279.04	18.33	62.24	19.40	
--------------	---	--------	--------	--------	-------	-------	-------	--

Номера расце- нок	Наименование и ха- рактеристика мон- тажных работ и обо- рудования	Прямые за- траты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда ра- бочих, чел.-ч.	Масса оборудо- вания, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтен- ных материалов	Наименование и ха- рактеристика неуч- тенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оп- лата труда машини- стов	расход не- учтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

РАЗДЕЛ 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА

ТАБЛИЦА 24-02-164. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА

Измеритель: шт.

Распушитель:

24-02-164-01 (999-9912)	вентиляторный Возврат-металлолом. (Т)	872.56	409.81	379.67	26.46	83.08 (0.0005)	42.60	2,22
24-02-164-02 (999-9912)	бечевой, со смазочной станцией Возврат-металлолом. (Т)	1639.93	582.97	844.18	57.38	212.78 (0.0006)	60.60	8,7
24-02-164-03 (999-9912)	Классификатор барабанный Возврат-металлолом. (Т)	1479.56	853.29	566.32	38.21	59.95 (0.001)	88.70	4,325

Приложение 1

СБОРНИК СМЕТНЫХ РАСЦЕНОК НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Код ресурса	Наименование	Ед. изм.	Базисная цена/руб	Оплата труда рабочих, управляющих машинами/руб
1	2	3	4	5
020121	Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	МАШ-Ч	312.21	15.42
020402	Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования 20 т	МАШ-Ч	107.13	15.42
020404	Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования 120 т	МАШ-Ч	224.67	27.00
020405	Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования 200 т	МАШ-Ч	365.25	27.00
020810	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 5 т	МАШ-Ч	42.32	11.60
020811	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т	МАШ-Ч	73.12	13.50
020812	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 16 т	МАШ-Ч	109.73	13.50
020814	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 32 т	МАШ-Ч	168.73	13.50
020816	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 80 т	МАШ-Ч	283.37	14.40
020817	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 100 т	МАШ-Ч	312.42	14.40
021102	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т	МАШ-Ч	134.65	13.50
021103	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 12,5 т	МАШ-Ч	163.49	13.50
021104	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 16 т	МАШ-Ч	180.67	13.50
021201	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования до 16 т	МАШ-Ч	99.78	13.50
021202	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т	МАШ-Ч	137.15	13.50
021203	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 40 т	МАШ-Ч	175.56	14.40
021204	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 50-63 т	МАШ-Ч	286.09	25.10
021205	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 100 т	МАШ-Ч	533.27	27.90
030101	Автопогрузчики 5 т	МАШ-Ч	89.99	10.06
030203	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63 т	МАШ-Ч	2.37	—
030205	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 200 т	МАШ-Ч	1.26	—
030401	Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т)	МАШ-Ч	1.70	—
030402	Лебедки электрические, тяговым усилием до 12,26 (1,25) кН (т)	МАШ-Ч	3.28	—
030403	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	МАШ-Ч	6.66	—
030404	Лебедки электрические, тяговым усилием до 31,39 (3,2) кН (т)	МАШ-Ч	6.90	—
030405	Лебедки электрические, тяговым усилием до 49,05 (5) кН (т)	МАШ-Ч	8.20	—

Код ресурса	Наименование	Ед. изм.	Базисная цена/руб	Оплата труда рабочих, управляющих машинами/руб
1	2	3	4	5
030406	Лебедки электрические, тяговым усилием 78,48 (8) кН (т)	МШ-Ч	29.08	10.06
030407	Лебедки электрические, тяговым усилием 122,62 (12,5) кН (т)	МШ-Ч	80.74	11.60
031891	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	МШ-Ч	1.65	—
031892	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	МШ-Ч	2.89	—
031893	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	МШ-Ч	3.34	—
031894	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3.2 т	МШ-Ч	5.03	—
031895	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	МШ-Ч	7.01	—
031900	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 10 т	МШ-Ч	26.77	—
040400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40-500 А	МШ-Ч	16.44	—
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	МШ-Ч	8.10	—
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	МШ-Ч	1.20	—
040700	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	М-ЧАС	44.98	—
050201	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания 800 кПа (8 ат) 10 м³/мин	МШ-Ч	91.63	10.06
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м	МШ-Ч	19.12	—
150101	Агрегаты напорительно-опрессовочные до 70 м³/ч	МШ-Ч	129.80	10.06
151301	Станки трубогибочные для труб диаметром 200-500 мм	МШ-Ч	91.83	10.06
152201	Тракторы на гусеничном ходу до 59 (80) кВт (л.с.)	МШ-Ч	101.07	11.60
152202	Тракторы на гусеничном ходу 96 (130) кВт (л.с.)	МШ-Ч	127.39	14.40
152203	Тракторы на гусеничном ходу 128,7 (175) кВт (л.с.)	МШ-Ч	181.29	14.40
152204	Тракторы на гусеничном ходу 228 (310) кВт (л.с.)	МШ-Ч	501.12	17.84
220101	Лебедки слиповые электрические 10 т	МШ-Ч	75.94	10.06
330201	Дрели электрические	МШ-Ч	4.29	—
330301	Машины шлифовальные электрические	МШ-Ч	5.13	—
350451	Прессы гидравлические с электроприводом	МШ-Ч	1.11	—
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	МШ-Ч	75.40	—
400002	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 8 т	МШ-Ч	95.53	—
400003	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 10 т	МШ-Ч	91.92	—
400004	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 15 т	МШ-Ч	104.42	—
400131	Полуприцепы-тяжеловозы 40 т	МШ-Ч	28.65	—

Приложение 2

СБОРНИК СМЕТНЫХ ЦЕН НА МАТЕРИАЛЫ,
ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Код ресурса	Наименование	Ед. изм.	Сметная цена/руб
1	2	3	4
101-0027	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 8,0-10,0 мм	Т	42976.00
101-0069	Бензин авиационный Б-70	Т	4488.40
101-0091	Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 12-(14) мм	Т	12606.00
101-0179	Гвозди строительные с плоской головкой 1,6х50 мм	Т	8475.00
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	Т	2606.90
101-0324	Кислород технический газообразный	МЗ	6.22
101-0328	Клей резиновый П-9	КГ	22.60
101-0620	Мел природный молотый	Т	586.47
101-0806	Проволока сварочная легированная диаметром 2 мм	Т	16136.00
101-0818	Проволока светлая диаметром 3,0 мм	Т	13232.00
101-1128	Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0	Т	4913.12
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	Т	12650.00
101-1519	Электроды диаметром 4 мм Э55	Т	12650.00
101-1521	Электроды диаметром 5 мм Э42	Т	10362.00
101-1529	Электроды диаметром 6 мм Э42	Т	9424.00
101-1537	Электроды диаметром 8 мм Э42	Т	9954.50
101-1602	Ацетилен газообразный технический	МЗ	38.51
101-1671	Закрепы металлические	КГ	15.14
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	КГ	23.09
101-9520	Электроды УОНИ 13/45	КГ	15.26
101-9527	Электроды ЦТ-15	КГ	40.38
101-9892	Прокладки паронитовые	КГ	26.44
102-0008	Лесоматериалы круглые хвойных пород для строительства длиной 3-6,5 м, диаметром 12-24 см	МЗ	558.33
102-0118	Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 2-3,75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм IV сорта	МЗ	620.00
102-0122	Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 2-3,75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более IV сорта	МЗ	773.70
105-0071	Шпалы недропитанные для железных дорог 1 тип	ШТ	266.67
106-0020	Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1200 мм для колеи 600 мм, недропитанные тип 2	ШТ	72.60
113-0368	Стекло жидкое калийное	Т	2734.60
201-9180	Подкладки металлические	КГ	12.60
201-9408	Конструкции стальные индивидуальные решетчатые сварные массой до 0.1 т	Т	11500.00
411-0002	Вода водопроводная	МЗ	3.15
411-0031	Сжатый воздух	100МЗ	13.70
411-0041	Электроэнергия	КВТ-Ч	0.43
411-0052	Газ природный	Т.МЗ	330.00
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	КГ	8.48
548-0004	Флюс АН-47	Т	6000.00

ТАБЛИЦА ЗАМЕНЫ РЕСУРСОВ

Номера расценок	Ресурсы по ГЭСН			Ресурсы по ФЕР		
	код	ед.изм.	расход	код	ед.изм.	расход
24-01-040-01	101-9028	Т.МЗ	0,018	411-0052	Т.МЗ	0,018
24-02-017-01	040600	Маш-ч	5,01	040700	Маш-ч	5,01
24-02-017-02	040600	Маш-ч	5,67	040700	Маш-ч	5,67
24-02-034-01	101-9028	Т.МЗ	0,144	411-0052	Т.МЗ	0,144

Содержание

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	3
О Т Д Е Л 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	4
РАЗДЕЛ 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.....	4
ТАБЛИЦА 24-01-001. СМЕСИТЕЛИ РАСТВОРОВ	4
ТАБЛИЦА 24-01-002. БОЛТУШКИ	4
ТАБЛИЦА 24-01-003. ЦЕПНЫЕ, ЛОПАСТНЫЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МЕШАЛКИ	4
ТАБЛИЦА 24-01-004. МЕШАЛКИ РАЗНЫЕ	5
ТАБЛИЦА 24-01-005. БЕТОНОУКЛАДЧИКИ	5
ТАБЛИЦА 24-01-006. БУНКЕРА ДЛЯ БЕТОНА	5
РАЗДЕЛ 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	6
ТАБЛИЦА 24-01-016. ЛЕНТОЧНЫЕ ПРЕССЫ	6
ТАБЛИЦА 24-01-017. ФРИКЦИОННЫЕ ПРЕССЫ	6
ТАБЛИЦА 24-01-018. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ	6
ТАБЛИЦА 24-01-019. ТРУБНЫЕ ПРЕССЫ	6
ТАБЛИЦА 24-01-020. ПРЕССЫ РАЗНЫЕ	6
ТАБЛИЦА 24-01-021. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ	7
РАЗДЕЛ 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.....	7
ТАБЛИЦА 24-01-030. ВАГОНЕТКИ	7
ТАБЛИЦА 24-01-031. ПЕРЕДАТОЧНЫЕ ТЕЛЕЖКИ	7
ТАБЛИЦА 24-01-032. ТОЛКАТЕЛИ	7
ТАБЛИЦА 24-01-033. КОНВЕЙЕРЫ	7
ТАБЛИЦА 24-01-034. ПНЕВМОЖЕЛОБА	8
РАЗДЕЛ 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА 11	8
ТАБЛИЦА 24-01-040. ЗАГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА	8
ТАБЛИЦА 24-01-041. РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА	8
ТАБЛИЦА 24-01-042. ПЕРЕСТАВИТЕЛИ	8
О Т Д Е Л 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ.....	9
РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА	9
ТАБЛИЦА 24-02-001. ПЕЧИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА	9
ТАБЛИЦА 24-02-002. ХОЛОДИЛЬНИКИ	9
ТАБЛИЦА 24-02-003. ТЕПЛООБМЕННИКИ	10
ТАБЛИЦА 24-02-004. УПАКОВОЧНЫЕ МАШИНЫ	10
ТАБЛИЦА 24-02-005. ПНЕВМОТРАНСПОРТНЫЕ УСТАНОВКИ	10
ТАБЛИЦА 24-02-006. ШЛАМОВЫЕ ЗАДВИЖКИ	10
ТАБЛИЦА 24-02-007. ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	10
РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	11
ТАБЛИЦА 24-02-017. ВРАЩАЮЩИЕСЯ ПЕЧИ	11
ТАБЛИЦА 24-02-018. СУШИЛЬНЫЕ БАРАБАНЫ	11
ТАБЛИЦА 24-02-019. ХОЛОДИЛЬНИКИ, ПОДГОТОВИТЕЛИ	11
РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА, СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА.....	11
ТАБЛИЦА 24-02-030. ПРОКАТНЫЕ И ТЯНУЛЬНЫЕ МАШИНЫ	11
ТАБЛИЦА 24-02-031. ПЕРЕВОДНЫЕ КЛАПАНЫ СТЕКЛОВАРЕННЫХ ПЕЧЕЙ	12
ТАБЛИЦА 24-02-032. СТАНКИ ДЛЯ ФАЦЕТИРОВКИ, ОТРЕЗКИ И ОТЛОМКИ	12
ТАБЛИЦА 24-02-033. СТЕКЛОМОЕЧНЫЕ МАШИНЫ	12
ТАБЛИЦА 24-02-034. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	12
ТАБЛИЦА 24-02-035. МЕХАНИЧЕСКИЕ ПИТАТЕЛИ	13
ТАБЛИЦА 24-02-036. ВЫДУВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	13
ТАБЛИЦА 24-02-037. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТЖИГА	13
ТАБЛИЦА 24-02-038. ОТОПОЧНЫЕ МАШИНЫ	13
ТАБЛИЦА 24-02-039. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УПАКОВКИ	13
ТАБЛИЦА 24-02-040. ПЕРЕМОТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	14
ТАБЛИЦА 24-02-041. СНОВАЛЬНОЕ И ПРОБОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	14
ТАБЛИЦА 24-02-042. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТКАЦКОГО ПРОИЗВОДСТВА	14
РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ	14
ТАБЛИЦА 24-02-052. ОБОРУДОВАНИЕ МАССОПРИГОТОВЛЕНИЯ	14
ТАБЛИЦА 24-02-053. ОБОРУДОВАНИЕ ФОРМОВОЧНОГО ОТДЕЛЕНИЯ	14

ТАБЛИЦА 24-02-054. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ИСПЫТАНИЯ ТРУБ	15
ТАБЛИЦА 24-02-055. ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	15
РАЗДЕЛ 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ	15
ТАБЛИЦА 24-02-065. АВТОМАТЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА	15
ТАБЛИЦА 24-02-066. АВТОКЛАВЫ	16
ТАБЛИЦА 24-02-067. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ	16
ТАБЛИЦА 24-02-068. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	16
РАЗДЕЛ 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ	16
ТАБЛИЦА 24-02-078. ГИПСОВАРОЧНЫЕ КОТЛЫ И ГИПСОПРОКАТНЫЕ УСТАНОВКИ	16
РАЗДЕЛ 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ	17
ТАБЛИЦА 24-02-085. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ	17
РАЗДЕЛ 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ	17
ТАБЛИЦА 24-02-090. КАМНЕРЕЗНЫЕ МАШИНЫ	17
ТАБЛИЦА 24-02-091. РАСПИЛОВОЧНЫЕ И РАСКРОЙНЫЕ СТАНКИ	18
ТАБЛИЦА 24-02-092. ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ	18
ТАБЛИЦА 24-02-093. ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ	18
ТАБЛИЦА 24-02-094. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОТОЧНЫЕ ЛИНИИ	19
ТАБЛИЦА 24-02-095. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	19
РАЗДЕЛ 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА	19
ТАБЛИЦА 24-02-105. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА	19
РАЗДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ	19
ТАБЛИЦА 24-02-110. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕКЦИЙ РАДИАТОРОВ И КОТЛОВ	19
ТАБЛИЦА 24-02-111. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	19
РАЗДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	20
ТАБЛИЦА 24-02-115. ПРИВОДЫ, ТРАНСПОРТНЫЕ ЛИНИИ И КАНТОВАТЕЛИ	20
ТАБЛИЦА 24-02-116. ВИБРОМАШИНЫ	21
ТАБЛИЦА 24-02-117. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСОВ ИЗ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ	21
ТАБЛИЦА 24-02-118. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ	22
ТАБЛИЦА 24-02-119. ФОРМОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	22
ТАБЛИЦА 24-02-120. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ	23
ТАБЛИЦА 24-02-121. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗАВОДСКОЙ ОТДЕЛКИ ПАНЕЛЕЙ ОБЪЕМНЫХ БЛОКОВ	23
ТАБЛИЦА 24-02-122. ПОВОРОТНЫЕ ВОРОНКИ И ЖЕЛОБА	23
ТАБЛИЦА 24-02-123. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЗАХВАТЫ И ТРАВЕРСЫ	23
ТАБЛИЦА 24-02-124. ФОРМЫ	24
ТАБЛИЦА 24-02-125. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	24
РАЗДЕЛ 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА	24
ТАБЛИЦА 24-02-135. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА	24
РАЗДЕЛ 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ	24
ТАБЛИЦА 24-02-140. МЕХАНИЗМЫ ЗАГРУЗКИ ПЕЧЕЙ	24
ТАБЛИЦА 24-02-141. МЕХАНИЗМЫ ВЫГРУЗКИ ПЕЧЕЙ	25
ТАБЛИЦА 24-02-142. ШЛЮЗОВЫЕ И БАРАБАННЫЕ ЗАТВОРЫ	25
ТАБЛИЦА 24-02-143. КЛАПАНЫ, ШИБЕРЫ, ЗАСЛОНКИ	25
РАЗДЕЛ 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДЯНОЙ ПУЛЬПЫ	26
ТАБЛИЦА 24-02-148. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ	26
ТАБЛИЦА 24-02-149. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЯНОЙ ПУЛЬПЫ	26
РАЗДЕЛ 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ	27
ТАБЛИЦА 24-02-154. СТРУЖЕЧНЫЕ ФОРМАТНЫЕ И КРУГЛОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ	27
ТАБЛИЦА 24-02-155. СМЕСИТЕЛИ	27
ТАБЛИЦА 24-02-156. ФОРМИРУЮЩИЕ МАШИНЫ	27
ТАБЛИЦА 24-02-157. РАССЕВЫ ДЛЯ СТРУЖКИ	27
ТАБЛИЦА 24-02-158. БУНКЕРА	27
ТАБЛИЦА 24-02-159. ДРОБИЛКИ	27
ТАБЛИЦА 24-02-160. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛИНИИ	27
РАЗДЕЛ 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА	28
ТАБЛИЦА 24-02-164. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА	28

Приложение 1.....	29
Приложение 2.....	31
ТАБЛИЦА ЗАМЕНЫ РЕСУРСОВ	32

Заказ № 1657 Тираж 1000 экз.
Отпечатано в тип. ООО «Корина-офсет», Б. Якиманка, 38 «А»