

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕРм 81-03-24-2001

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ
ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ФЕРм-2001

Сборник № 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2008



**Федеральное агентство по строительству
и жилищно-коммунальному хозяйству
(Росстрой)**

**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ
ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ФЕРМ 81-03-24-2001

Сборник № 24

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

**Издание официальное,
измененное и дополненное**



Москва 2008

ББК 65.31
УДК 338.5:69 (083)

Федеральные единичные расценки на монтаж оборудования
ФЕРм 81-03-24-2001 Оборудование предприятий промышленности строительных материалов.
Росстрой, Москва 2008 – 33 стр.

Настоящие Федеральные единичные расценки (ФЕРм) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости монтажных работ при выполнении работ по монтажу оборудования предприятий промышленности строительных материалов.

РАЗРАБОТАНЫ Федеральным центром ценообразования в строительстве и промышленности строительных материалов.

РЕКОМЕНДОВАНЫ К ПРИМЕНЕНИЮ постановлением Госстроя России от 08.10.03 № 174 с учетом изменений и дополнений (письмо Росстроя от 08.08.07 № СК-2919/02).

Информация об изменениях к настоящему ФЕРм публикуется в ежемесячно издаваемом "Вестнике ценообразования и сметного нормирования", а текст изменений и поправок – в периодически издаваемых "Изменениях и дополнениях" к ФЕР-2001. Соответствующая информация и уведомление размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального центра ценообразования в строительстве и промышленности строительных материалов (www.sgcifccs.ru).

**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

Сборник № 24

Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

ФЕРм-2001-24

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие федеральные единичные расценки (далее расценки) предназначены для определения сметной стоимости при выполнении работ по монтажу оборудования предприятий промышленности строительных материалов.

2. Расценки отражают среднеотраслевые затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов, технологию и организацию работ по монтажу оборудования.

3. В расценках учтены затраты на выполнение комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:

горизонтальное перемещение оборудования - от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000 м;

вертикальное - по отделу 01- до ± 1 м; по отделу 02 - до проектных отметок, кроме таблиц 24-02-154, 24-02-156, 24-02-159, 24-02-160, в которых перемещение учтено до 2 м, а в таблицах 24-02-155, 24-02-157, 24-02-158 - до ± 10 м;

установку ограждений, лестниц, площадок и других конструкций, поступающих комплектно с оборудованием;

индивидуальное испытание оборудования вхолостую;

монтаж систем густой и жидкой смазки (по нормам с 24-02-001-01 по 24-02-001-05; 24-02-116-04; 24-02-116-05);

гидравлическое испытание по нормам 24-02-052-03, 24-02-053-08.

4. В расценках не учтены затраты на:

монтаж маслопроводов, не поставляемых комплектно с оборудованием, от систем смазки до точек смазки, определяемые по соответствующим нормам сборника ФЕРм-2001-12 «Технологические трубопроводы»; работы по теплоизоляции конвейеров твердения.

5. Затраты на монтаж оборудования, поставляемого в собранном виде, в состоянии полной монтажной и максимальной эксплуатационной готовности, расценками настоящего сборника не предусмотрены и определяются по сборнику ФЕРм-2001-37 «Оборудование общего назначения».

6. В расценках учтены вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы для производства монтажных работ в размере 2% от оплаты труда рабочих-монтажников, учтенных расценками.

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб | | | Затраты труда рабочих, чел-ч | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | всего | в т ч оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-001. Смесители растворов

| Измеритель: шт. | | | | | | | |
|-----------------|---|---------|---------|---------|--------|--------|-----------|
| 24-01-001-01 | Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм | 6096,46 | 2359,66 | 3145,51 | 304,68 | 591,29 | 234 32 |

Таблица 24-01-002. Болтушки

| Измеритель: шт. | | | | | | | |
|-----------------|--------------------------------------|---------|---------|---------|--------|--------|-------------|
| 24-01-002-01 | Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м | 5753,55 | 2158,77 | 3358,96 | 218,46 | 235,82 | 227 52,4 |

Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки

| Измеритель: шт. | | | | | | | |
|--|--|-----------|----------|----------|---------|----------|-------------------------------|
| 24-01-003-01 (509-9911) | Мешалка цепная для поддерживания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м <i>Возврат-древа, (м³)</i> | 8090,62 | 2530,06 | 4021,37 | 407,59 | 1539,19 | 263 3,1 (0,7) - |
| Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м ³ , диаметр бассейна: | | | | | | | |
| 24-01-003-02 (509-9911) | 25 м <i>Возврат-древа, (м³)</i> | 74861,73 | 16709,07 | 42775,07 | 4671,54 | 15377,59 | 1757 42,7 (1,6) - |
| 24-01-003-03 (509-9911) | 35 м <i>Возврат-древа, (м³)</i> | 98267,20 | 22158,30 | 58059,86 | 6237,68 | 18049,04 | 2330 72,5 (2,67) - |
| 24-01-003-04 (509-9911) | Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м ³ <i>Возврат-древа, (м³)</i> | 90924,94 | 20066,10 | 54015,39 | 5863,32 | 16843,45 | 2110 60,1 (2,14) - |
| 24-01-003-05 (509-9911) | Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м ³ <i>Возврат-древа, (м³)</i> | 134163,33 | 33342,92 | 78115,90 | 8307,97 | 22704,51 | 3466 107,4 (5,35) - |
| 24-01-003-06 (509-9911) | Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м ³ <i>Возврат-древа, (м³)</i> | 69913,04 | 15092,37 | 39612,12 | 4327,83 | 15208,55 | 1587 38,4 (1,6) - |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб | В том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих, чел·ч |
|----------------------------|---|---------------------|----------------------|--------------------------------|------------------------------|---|------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | | | | | | |

Таблица 24-01-004. Мешалки разные

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|--------|--------|-------|--------|------|
| 24-01-004-01 | Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м ³ /ч, вместимость ванны 7 м ³ | 1843,45 | 659,12 | 656,40 | 41,18 | 527,93 | 71,8 |
| | | | | | | | 6,6 |

Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики

Измеритель: шт.

Бетоноукладчик для:

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|--------|---------|--------|--------|------|
| 24-01-005-01 | производства железобетонных напорных труб, шnekовый, с бункером, вместимость 0,82 м ³ | 1342,07 | 678,17 | 538,79 | 48,60 | 125,11 | 73 |
| | | | | | | | 1,23 |
| 24-01-005-02 | поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³ | 639,11 | 221,10 | 387,64 | 27,12 | 30,37 | 23,8 |
| | | | | | | | 3,7 |
| 24-01-005-03 | выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³ | 1578,11 | 541,61 | 923,20 | 75,44 | 113,30 | 58,3 |
| | | | | | | | 6,7 |
| 24-01-005-04 | изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³ | 2425,90 | 838,89 | 1388,49 | 123,91 | 198,52 | 90,3 |
| | | | | | | | 9,5 |

Таблица 24-01-006. Бункера для бетона

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|---|--------------------|---------|--------|--------|-------|-------|------|
| 24-01-006-01 | Бункер раздаточный | 486,98 | 155,14 | 328,74 | 23,28 | 3,10 | 16,9 |
| Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м³, масса: | | | | | | | |
| 24-01-006-02 | 2,8 т | 596,74 | 200,66 | 392,07 | 30,30 | 4,01 | 21,6 |
| 24-01-006-03 | 3,45 т | 1256,11 | 626,15 | 549,28 | 42,66 | 80,68 | 67,4 |

Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-016. Ленточные прессы

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|---|---|----------|---------|----------|---------|---------|------|
| 24-01-016-01 | Пресс шnekовый безвакуумный для формования керамических изделий | 4141,68 | 929,13 | 2579,23 | 240,17 | 633,32 | 97,7 |
| Пресс шnekовый вакуумный для формования: | | | | | | | |
| 24-01-016-02 | глиняного кирпича | 10002,24 | 1978,08 | 6167,41 | 827,43 | 1856,75 | 208 |
| | | | | | | | 15,6 |
| 24-01-016-03 | керамических изделий | 15455,41 | 2482,11 | 10433,47 | 1031,39 | 2539,83 | 261 |
| | | | | | | | 21,3 |

Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|--------|-------|--------|-----|
| 24-01-017-01 | Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс) | 2475,52 | 1137,40 | 444,23 | 47,60 | 893,89 | 121 |
| | | | | | | | 12 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб | В том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих, чел -ч |
|----------------------------|---|---------------------|----------------------|-------------------------------|------------------------------|-----------------------|-------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | всего | в т ч оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|--------|--------|-------|--------|------|
| 24-01-018-01 | Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс) | 2080,32 | 783,15 | 410,37 | 24,98 | 886,80 | 84,3 |
| | | | | | | | 4,8 |

Таблица 24-01-019. Трубные прессы

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|---------|-------|--------|------|
| 24-01-019-01 | Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм | 2764,82 | 1226,28 | 1024,85 | 75,06 | 513,69 | 132 |
| | | | | | | | 8,4 |
| 24-01-019-02 | Установка для гидравлического испытания керамических труб | 951,58 | 604,78 | 206,76 | 14,18 | 140,04 | 65,1 |
| | | | | | | | 1,5 |

Таблица 24-01-020. Прессы разные

Измеритель: шт.

Пресс:

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|---------|----------|--------|---------|------|
| 24-01-020-01 | автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков | 6069,29 | 2329,95 | 1210,06 | 42,66 | 2529,28 | 245 |
| | | | | | | | 8,33 |
| 24-01-020-02 | коленочно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч | 16517,81 | 2396,52 | 10755,96 | 960,62 | 3365,33 | 252 |
| | | | | | | | 32,6 |
| 24-01-020-03 | револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч | 12994,56 | 2006,61 | 8348,56 | 740,21 | 2639,39 | 211 |
| | | | | | | | 24,2 |

Таблица 24-01-021. Оборудование для резки

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|--------|--------|-------|--------|------|
| 24-01-021-01 | Машина глинерезательная, производительность 25 т/ч | 1963,92 | 772,00 | 760,64 | 50,09 | 431,28 | 83,1 |
| | | | | | | | 8,2 |

Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-030. Вагонетки

Измеритель: шт.

Вагонетка:

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|--------|-------|------|------|
| 24-01-030-01 | сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт. | 113,44 | 52,12 | 60,28 | 5,00 | 1,04 | 5,61 |
| | | | | | | | 0,23 |
| 24-01-030-02 | печная, грузоподъемность 17 т | 506,83 | 145,85 | 358,06 | 26,46 | 2,92 | 15,7 |
| | | | | | | | 2,15 |

Таблица 24-01-031. Передаточные тележки

Измеритель: шт.

Тележка электропередаточная, грузоподъемность:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------------------------|---------|--------|---------|-------|-------|------|
| 24-01-031-01 | 8 т, ширина колеи 1800 мм | 1277,24 | 448,71 | 802,36 | 63,32 | 26,17 | 48,3 |
| | | | | | | | 5,5 |
| 24-01-031-02 | 20 т, ширина колеи 3000-3840 мм | 2116,86 | 515,60 | 1501,51 | 97,47 | 99,75 | 55,5 |
| | | | | | | | 11 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб | В том числе, руб | | | Затраты труда рабочих, чел -ч | |
|-----------------|--|---------------------|----------------------|--|-----------|-------------------------------|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин в т.ч оплата труда машинистов | материалы | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 24-01-032. Толкатели

Измеритель: шт.

Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:

| | | | | | | | |
|--------------|------|--------|--------|--------|-------|--------|-------------|
| 24-01-032-01 | 18 м | 891,02 | 522,64 | 205,87 | 17,69 | 162,51 | 55,6 0,5 |
| 24-01-032-02 | 36 м | 945,13 | 528,76 | 228,53 | 19,17 | 187,84 | 55,6 0,7 |

Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:

| | | | | | | | |
|--------------|-------|--------|--------|--------|-------|--------|--------------|
| 24-01-032-03 | 1,5 м | 575,15 | 411,78 | 116,90 | 10,40 | 46,47 | 43,3 0,2 |
| 24-01-032-04 | 8 м | 765,91 | 453,63 | 175,92 | 14,04 | 136,36 | 47,7 0,65 |

Круг поворотный, ширина колен 750 мм:

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------|--------|--------|--------|------|-------|--------------|
| 24-01-032-05 | с ручным приводом | 123,22 | 53,30 | 43,65 | 3,24 | 26,27 | 5,67 0,2 |
| 24-01-032-06 | автоматизированный | 552,78 | 357,58 | 136,79 | 9,86 | 58,41 | 37,6 0,65 |

Таблица 24-01-033. Конвейеры

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|--------|-------|------|--------------|
| 24-01-033-01 | Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий | 412,16 | 306,44 | 98,82 | 5,54 | 6,90 | 32,6 0,58 |
| 24-01-033-02 | Откатчик листов стекла | 420,33 | 220,90 | 194,29 | 11,48 | 5,14 | 23,5 1,15 |
| 24-01-033-03 | Установка визуального контроля качества стеклоизделий | 384,87 | 284,82 | 93,58 | 5,27 | 6,47 | 30,3 0,46 |

Таблица 24-01-034. Пневможелоба

Измеритель: м

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------------|--------|-------|-------|------|-------|---------------|
| 24-01-034-01 | Желоб пневмотранспортный | 163,24 | 96,05 | 16,65 | 1,22 | 50,54 | 10,1 0,132 |
|--------------|--------------------------|--------|-------|-------|------|-------|---------------|

Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства

Измеритель: шт.

Загрузчик:

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|--------|-------|--------|--------------|
| 24-01-040-01 | конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига | 1687,37 | 766,71 | 260,64 | 14,31 | 660,02 | 79,7 1,42 |
| 24-01-040-02 | роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь | 2041,07 | 1510,34 | 386,19 | 19,17 | 144,54 | 157 3 |

Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|---------|----------|--------|--------|-------------|
| 24-01-041-01 | Разгрузатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т | 15533,89 | 4165,38 | 10755,10 | 741,10 | 613,41 | 438 131 |
| 24-01-041-02 | Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м ³ /ч | 12568,23 | 5610,90 | 6311,97 | 621,18 | 645,36 | 590 34,5 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб | В том числе, руб | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч | |
|----------------------------|---|---------------------|----------------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | всего | в т ч оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 24-01-042. Переставители

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|--------|------|------|--------------|
| 24-01-042-01 | Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига | 296,08 | 158,86 | 133,09 | 8,10 | 4,13 | 16,9 0,94 |
| 24-01-042-02 | Установка съема стеклоизделий с печи отжига | 371,14 | 274,48 | 90,46 | 4,73 | 6,20 | 29,2 0,56 |
| 24-01-042-03 | Круг-накопитель поворотный | 160,85 | 115,62 | 42,15 | 2,57 | 3,08 | 12,3 0,28 |

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента

Измеритель: компл.

Печь вращающаяся для:

| | | | | | | | |
|----------------------------|---|------------|-----------|------------|----------|-----------|-----------------------|
| 24-02-001-01 (509-9911) | обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м Возврат-древа, (м ³) | 1599319,47 | 257475,78 | 794214,13 | 50168,73 | 547629,56 | 25218 1416,1 - |
| 24-02-001-02 (509-9911) | обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м Возврат-древа, (м ³) | 1838613,67 | 291934,53 | 833444,16 | 49949,65 | 713234,98 | 28593 1849,4 - |
| 24-02-001-03 (509-9911) | обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м Возврат-древа, (м ³) | 2520879,71 | 406000,65 | 1245013,67 | 80629,24 | 869865,39 | 39765 2842 - |
| 24-02-001-04 (509-9911) | обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м Возврат-древа, (м ³) | 1850158,52 | 233778,37 | 824549,24 | 50737,56 | 791830,91 | 22897 2613,32 - |
| 24-02-001-05 (509-9911) | получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м Возврат-древа, (м ³) | 1541854,89 | 222996,61 | 529393,82 | 30722,51 | 789464,46 | 21841 1158,2 - |

Таблица 24-02-002. Холодильники

Измеритель: шт.

Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:

| | | | | | | | |
|--------------|---------|-----------|----------|-----------|---------|----------|---------------|
| 24-02-002-01 | 35 т/ч | 126849,68 | 42077,88 | 39124,27 | 1937,93 | 45647,53 | 4374 170 |
| 24-02-002-02 | 50 т/ч | 153593,97 | 53373,51 | 50945,88 | 2389,77 | 49274,58 | 5463 208 |
| 24-02-002-03 | 75 т/ч | 182467,63 | 65366,36 | 61612,75 | 2839,81 | 55488,52 | 6596 268 |
| 24-02-002-04 | 150 т/ч | 282942,04 | 89982,80 | 121623,09 | 6617,01 | 71336,15 | 9080 546,5 |

Таблица 24-02-003. Теплообменники

Измеритель: шт.

Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------------|-----------|-----------|-----------|----------|----------|----------------|
| 24-02-003-01 | 6,4-7 м, длина 95 м | 826897,26 | 256459,58 | 517296,66 | 34213,45 | 53141,02 | 26659 521,2 |
|--------------|---------------------|-----------|-----------|-----------|----------|----------|----------------|

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел -ч |
|----------------------------|---|---------------------|-------------------------------|------------------------------|-----------------------|----------|-------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | в т ч эксплуатация машин | материалы | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | всего | в т ч оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-02-003-02 | 4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором | 671609,07 | 233082,98 | 349543,16 | 25265,50 | 88982,93 | 24229 660,2 |

Таблица 24-02-004. Упаковочные машины

| Измеритель: шт. | | | | | | | |
|-----------------|---|---------|---------|---------|-------|--------|--------------|
| 24-02-004-01 | Машина упаковочная ротационная четырнадцатигцентурная | 5626,63 | 3689,88 | 1069,25 | 63,05 | 867,50 | 388 10,88 |

Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки

| Измеритель: шт. | | | | | | | |
|--|--|---------|---------|---------|--------|---------|--------------|
| 24-02-005-01 | Разгружатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч | 259,87 | 183,74 | 72,46 | 4,19 | 3,67 | 19,1 0,57 |
| Подъемник пневматический винтовой, масса: | | | | | | | |
| 24-02-005-02 | 0,64 т | 884,58 | 497,35 | 107,16 | 5,13 | 280,07 | 51,7 |
| 24-02-005-03 | 0,9 т | 1088,89 | 555,38 | 109,06 | 5,13 | 424,45 | 58,4 |
| Насос двухкамерный, пневматический, масса: | | | | | | | |
| 24-02-005-04 | 7,76 т | 8430,05 | 2053,09 | 4053,50 | 348,71 | 2323,46 | 221 |
| 24-02-005-05 | 14,55 т | 8898,70 | 2284,20 | 3525,62 | 282,56 | 3088,88 | 243 |
| Разгружчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность: | | | | | | | |
| 24-02-005-06 | до 50 т/ч | 2859,38 | 790,28 | 1362,40 | 125,15 | 706,70 | 83,1 3,4 |
| 24-02-005-07 | до 90 т/ч | 3241,78 | 960,51 | 1560,85 | 135,41 | 720,42 | 101 5,1 |

Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки

| Измеритель: шт. | | | | | | | |
|---|--------|--------|--------|--------|-------|-------|---------------|
| Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр: | | | | | | | |
| 24-02-006-01 | 250 мм | 307,35 | 202,56 | 97,13 | 13,86 | 7,66 | 21,3 0,512 |
| 24-02-006-02 | 300 мм | 400,83 | 223,49 | 166,44 | 19,60 | 10,90 | 23,5 0,99 |
| 24-02-006-03 | 400 мм | 525,53 | 279,59 | 231,32 | 26,99 | 14,62 | 29,4 1,49 |

Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование

| Измеритель: шт. | | | | | | | |
|-----------------|---|--------|--------|------|------|------|--------------|
| 24-02-007-01 | Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм | 305,70 | 291,49 | 8,38 | 0,40 | 5,83 | 30,3 0,34 |

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи

| Измеритель: шт. | | | | | | | |
|---|---|-----------|----------|----------|---------|----------|--------------------|
| Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр: | | | | | | | |
| 24-02-017-01 | 2,5 м, длина 40 м (509-9911) Возврат-древа, (м ³) | 151717,03 | 44465,20 | 85916,33 | 7196,20 | 21335,50 | 4420 110 - |
| 24-02-017-02 | 2,8 м, длина 20 м (509-9911) Возврат-древа, (м ³) | 133798,50 | 38982,50 | 78496,27 | 6296,70 | 16319,73 | 3875 85,33 - |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб | В том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих, чел -ч |
|----------------------------|---|---------------------|----------------------|-------------------------------|------------------------------|-----------------------|-------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | всего | в т ч оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны

Измеритель: шт.

Барабан сушильный, диаметр:

| | | | | | | | |
|----------------------------|---|-----------|----------|-----------|---------|----------|--------------|
| 24-02-018-01 (509-9911) | 1,6 м, длина 8 м Возврат-древа, (м ³) | 22406,45 | 5175,56 | 13207,08 | 1312,39 | 4023,81 | 538 16,4 |
| 24-02-018-02 (509-9911) | 2,2 м, длина 14 м Возврат-древа, (м ³) | 33611,46 | 6618,96 | 20650,76 | 1786,89 | 6341,74 | 696 35 |
| 24-02-018-03 (509-9911) | 2,8 м, длина 14 м Возврат-древа, (м ³) | 123478,65 | 12013,20 | 100666,98 | 5680,89 | 10798,47 | 1278 62,4 |
| 24-02-018-04 (509-9911) | 2,8 м, длина 20 м Возврат-древа, (м ³) | 132319,15 | 13404,40 | 105020,65 | 6025,67 | 13894,10 | 1426 81,3 |

Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|---------|---------|--------|---------|-------------|
| 24-02-019-01 | Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч | 7378,75 | 1626,21 | 3847,10 | 241,38 | 1905,44 | 171 17,4 |
| 24-02-019-02 | Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул | 13118,60 | 2795,94 | 7130,25 | 450,23 | 3192,41 | 294 32,6 |

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА

Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины

Измеритель: шт.

Машина вертикального вытягивания листового стекла:

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|----------|----------|---------|---------|--------------|
| 24-02-030-01 | лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм | 11201,53 | 5358,34 | 3429,32 | 207,50 | 2413,87 | 557 22 |
| 24-02-030-02 | безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм | 22397,93 | 10187,58 | 8811,71 | 918,94 | 3398,64 | 1059 33,1 |
| 24-02-030-03 | безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм | 27876,36 | 13217,88 | 10522,79 | 1023,04 | 4135,69 | 1374 43,5 |
| 24-02-030-04 | Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла | 710,09 | 561,81 | 133,17 | 8,37 | 15,11 | 58,4 0,5 |
| 24-02-030-05 | Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм | 6562,33 | 2000,96 | 2445,36 | 241,86 | 2116,01 | 208 9,66 |

Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей

Измеритель: шт.

Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна:

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------------|---------|---------|---------|--------|--------|-------------|
| 24-02-031-01 | 800x900 мм | 1671,35 | 712,84 | 626,28 | 47,12 | 332,23 | 74,1 4,7 |
| 24-02-031-02 | 1400x1400, 1700x1700 мм | 4044,83 | 2116,40 | 1433,83 | 104,49 | 494,60 | 220 10,7 |

ФЕРм-2001-24 Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел -ч | |
|-----------------|--|---------------------|----------------------|--------------------|-------------------------------|-----------|-------------------------------|--|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда машинистов | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | |

Таблица 24-02-032. Станки для фасетировки, отрезки и отломки

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|--------|--------|-------|--------|--------------|
| 24-02-032-01 | Отломщик рамный | 1499,50 | 464,65 | 517,04 | 33,89 | 517,81 | 48,3 2,74 |
| 24-02-032-02 | Секция отломки бортов | 722,04 | 280,90 | 182,82 | 10,94 | 258,32 | 29,2 1,1 |
| 24-02-032-03 | Подрезчик листов стекла автоматический | 484,77 | 155,14 | 74,34 | 4,46 | 255,29 | 16,9 0,51 |
| 24-02-032-04 | Секция резки листов | 1073,41 | 242,52 | 321,34 | 20,66 | 509,55 | 25,8 1,6 |
| 24-02-032-05 | Стол ручной резки | 488,06 | 107,41 | 126,42 | 7,56 | 254,23 | 11,7 0,74 |
| 24-02-032-06 | Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий | 851,07 | 167,22 | 168,96 | 10,13 | 514,89 | 18 1,2 |
| 24-02-032-07 | Машина для шлифовки края стаканов | 1322,69 | 405,13 | 391,79 | 23,49 | 525,77 | 42,6 3,85 |

Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины

Измеритель. шт.

| | | | | | | | |
|---|---|---------|---------|---------|--------|---------|-----------|
| 24-02-033-01 | Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м | 1710,56 | 702,26 | 434,27 | 24,03 | 574,03 | 73 2,2 |
| Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса: | | | | | | | |
| 24-02-033-02 | 4 т | 3391,54 | 1462,24 | 790,54 | 44,82 | 1138,76 | 152 |
| 24-02-033-03 | 8 т | 6584,50 | 3540,16 | 2075,78 | 391,45 | 968,56 | 368 |

Таблица 24-02-034. Разное оборудование

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|--------|-------|--------|--------------|
| 24-02-034-01 | Автомат карусельный для сварки стеклоблоков | 4281,17 | 2558,92 | 919,62 | 50,09 | 802,63 | 266 5,3 |
| 24-02-034-02 | Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла | 2185,60 | 971,62 | 668,40 | 42,66 | 545,58 | 101 4,26 |
| 24-02-034-03 | Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм | 698,24 | 248,20 | 191,14 | 11,48 | 258,90 | 25,8 1,42 |
| 24-02-034-04 | Установка для нанесения защитных покрытий | 124,98 | 96,05 | 27,01 | 1,62 | 1,92 | 10,1 0,14 |

Таблица 24-02-035. Механические питатели

Измеритель: шт.

Питатель механический для автоматического питания стеклоформующих машин, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|-----|---------|---------|---------|--------|--------|-----|
| 24-02-035-01 | 5 т | 2625,00 | 1245,81 | 846,40 | 54,41 | 532,79 | 131 |
| 24-02-035-02 | 8 т | 4549,03 | 2222,22 | 1589,54 | 194,47 | 737,27 | 231 |

Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|----------|---------|---------|--------|---------|--------------|
| 24-02-036-01 | Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары | 11427,16 | 4146,22 | 4209,36 | 455,22 | 3071,58 | 431 25,37 |
| 24-02-036-02 | Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары | 2937,64 | 769,60 | 1243,09 | 85,67 | 924,95 | 80 8,92 |

ФЕРм-2001-24 Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб | В том числе, руб | | | Затраты труда рабочих, чел -ч |
|----------------------------|---|---------------------|------------------------------|-------------------------------|-----------|-------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | в т ч оплата труда машинистов | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | всего | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 24-02-036-03 | Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок | 4188,18 | 1346,80 | 1717,64 | 88,29 | 1123,74 |
| | | | | | | 140 |
| | | | | | | 10,7 |

Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|---------|---------|--------|---------|------|
| 24-02-037-01 | Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидким и газообразном топливе | 15134,23 | 7493,98 | 5069,63 | 264,87 | 2570,62 | 779 |
| | | | | | | | 23,2 |

Таблица 24-02-038. Отопочные машины

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|--------|--------|-------|--------|-----|
| 24-02-038-01 | Машина отопочная конвейерная для оправления краев стеклянных изделий | 1256,06 | 342,36 | 402,14 | 21,06 | 511,56 | 36 |
| | | | | | | | 2,4 |

Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------------------------|---------|--------|--------|-------|--------|------|
| 24-02-039-01 | Укладчик стеклотары в пакет-поддоны | 1712,34 | 485,98 | 710,32 | 47,12 | 516,04 | 51,7 |
| | | | | | | | 3,5 |

Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|--------|-------|--------|------|
| 24-02-040-01 | Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна | 688,51 | 201,16 | 228,85 | 13,77 | 258,50 | 21,4 |
| | | | | | | | 1,37 |

Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование

Измеритель: шт.

Машина сновальная:

| | | | | | | | |
|--------------|------------|--------|--------|--------|-------|--------|------|
| 24-02-041-01 | партионная | 989,07 | 198,81 | 269,38 | 16,20 | 520,88 | 21,4 |
| | | | | | | | 1,87 |

| | | | | | | | |
|--------------|-----------|---------|--------|--------|-------|--------|------|
| 24-02-041-02 | ленточная | 1790,41 | 417,12 | 844,09 | 55,89 | 529,20 | 44,9 |
| | | | | | | | 4,3 |

Шпулярик для стеклонитей, количество упаковок:

| | | | | | | | |
|--------------|------------------|--------|--------|--------|-------|--------|------|
| 24-02-041-03 | 600 | 581,19 | 249,90 | 326,29 | 23,49 | 5,00 | 26,9 |
| | | | | | | | 1,71 |
| 24-02-041-04 | 800 | 994,62 | 395,75 | 590,95 | 39,69 | 7,92 | 42,6 |
| | | | | | | | 3,2 |
| 24-02-041-05 | Станок проборный | 420,53 | 104,05 | 62,40 | 3,78 | 254,08 | 11,2 |
| | | | | | | | 0,19 |

Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства

Измеритель. шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------|---------|--------|--------|-------|--------|------|
| 24-02-042-01 | Машина браковочная | 1063,69 | 232,18 | 319,06 | 19,17 | 512,45 | 24,7 |
| | | | | | | | 2,5 |

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|----------------|---------|--------|--------|-------|--------|------|
| 24-02-052-01 | Турбосмеситель | 1418,65 | 668,93 | 597,87 | 45,52 | 151,85 | 67,5 |
| | | | | | | | 3,85 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб | В том числе, руб | | | Затраты труда рабочих, чел -ч |
|----------------------------|---|---------------------|-------------------------------|------------------------------|-----------------------|-------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | всего | в т ч оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 24-02-052-02 | Гидропушитель | 1691,77 | 1137,40 | 419,19 | 36,39 | 135,18 |
| | | | | | | 121 |
| | | | | | | 2,28 |
| 24-02-052-03 | Рекуператор с механизмом пеносъема | 8291,64 | 4865,46 | 2583,31 | 87,19 | 842,87 |
| | | | | | | 498 |
| | | | | | | 10 |
| 24-02-052-04 | Бегуны | 2078,90 | 655,18 | 1383,14 | 85,16 | 40,58 |
| | | | | | | 69,7 |
| | | | | | | 12,5 |

Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения

| Измеритель: шт. | | | | | | |
|---|---|-----------|-----------|----------|----------|---------|
| 24-02-053-01 | Машина листоформовочная | 16109,61 | 8234,72 | 7292,17 | 841,82 | 582,72 |
| | | | | | | 856 |
| | | | | | | 33,5 |
| Укладчик листов, масса: | | | | | | |
| 24-02-053-03 | 8,37 т | 4576,77 | 2180,80 | 2291,91 | 369,07 | 104,06 |
| 24-02-053-04 | 7,4 т | 3917,74 | 1833,00 | 1984,72 | 310,62 | 100,02 |
| 24-02-053-05 | Конвейер твердения листов | 22728,93 | 13028,70 | 8567,39 | 692,34 | 1132,84 |
| | | | | | | 1370 |
| | | | | | | 51,2 |
| 24-02-053-06 | Съемник стоп-листов | 4690,80 | 2396,52 | 2167,61 | 316,38 | 126,67 |
| | | | | | | 252 |
| | | | | | | 5,9 |
| 24-02-053-07 | Переборщик листов | 7551,43 | 3661,35 | 3649,13 | 454,86 | 240,95 |
| | | | | | | 385 |
| | | | | | | 12,6 |
| 24-02-053-08 | Увлажнитель листов | 21414,47 | 11098,17 | 8022,40 | 519,31 | 2293,90 |
| | | | | | | 1167 |
| | | | | | | 44,8 |
| Машина трубоформовочная для производства труб длиной: | | | | | | |
| 24-02-053-09 | 4 м | 41168,83 | 18867,84 | 20796,29 | 2204,60 | 1504,70 |
| | | | | | | 1984 |
| | | | | | | 70,8 |
| 24-02-053-10 | 5 м | 75378,34 | 23775,00 | 48949,69 | 4125,66 | 2653,65 |
| | | | | | | 2500 |
| | | | | | | 216 |
| Конвейер для: | | | | | | |
| 24-02-053-11 | комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м | 183593,55 | 114535,72 | 64149,26 | 5809,53 | 4908,57 |
| | | | | | | 11906 |
| | | | | | | 269 |
| 24-02-053-12 | окончательного твердения труб длиной 5 м | 158995,69 | 76032,45 | 79023,21 | 12201,23 | 3940,03 |
| | | | | | | 7995 |
| | | | | | | 220 |
| 24-02-053-13 | Волнировщик листов | 5468,17 | 2528,60 | 2821,11 | 443,99 | 118,46 |
| | | | | | | 269 |
| | | | | | | 9,9 |
| 24-02-053-14 | Машина раскрай наката | 3925,46 | 1806,90 | 2001,74 | 275,73 | 116,82 |
| | | | | | | 190 |
| | | | | | | 9,5 |

Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб

| Измеритель: шт. | | | | | | |
|---------------------------------------|--|---------|---------|---------|--------|--------|
| Станок трубообточный для труб длиной: | | | | | | |
| 24-02-054-01 | 4 м | 5501,49 | 2405,00 | 2931,90 | 208,07 | 164,59 |
| | | | | | | 250 |
| | | | | | | 13,2 |
| 24-02-054-02 | 5 м | 6453,94 | 2857,14 | 3413,88 | 240,28 | 182,92 |
| | | | | | | 297 |
| | | | | | | 15,8 |
| 24-02-054-03 | Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм | 4487,30 | 1991,34 | 2349,74 | 173,12 | 146,22 |
| | | | | | | 207 |
| | | | | | | 9 |
| 24-02-054-04 | Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м | 4768,48 | 2318,42 | 2287,97 | 170,35 | 162,09 |
| | | | | | | 241 |
| | | | | | | 22,5 |

Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование

| Измеритель: шт. | | | | | | |
|--|------------------|---------|--------|--------|-------|-------|
| Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин: | | | | | | |
| 24-02-055-01 | листоформовочных | 1126,43 | 428,90 | 672,41 | 88,74 | 25,12 |
| | | | | | | 45,1 |
| | | | | | | 2,9 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб | В том числе, руб | | | Затраты труда рабочих, час -ч |
|----------------------------|---|---------------------|----------------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | всего | в т ч оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 24-02-055-02 | трубоформовочных | 1290,26 | 455,53 | 807,63 | 99,02 | 27,10 |
| 24-02-055-03 | Гидропресс-автомат для испытания муфт | 1533,18 | 682,06 | 818,21 | 66,87 | 32,91 |

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича

| Измеритель: шт. | | | | | | | |
|-----------------|---|----------|----------|----------|--------|---------|------------|
| 24-02-065-01 | Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч | 9297,45 | 5685,42 | 2434,98 | 213,84 | 1177,05 | 591 9,7 |
| 24-02-065-02 | Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч | 25507,88 | 10399,22 | 10602,63 | 887,50 | 4506,03 | 1081 43 |
| 24-02-065-03 | Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч | 5006,65 | 3164,98 | 1414,46 | 128,25 | 427,21 | 329 3,2 |

Таблица 24-02-066. Автоклавы

| Измеритель: шт. | | | | | | | |
|------------------------------|---------------------|----------|---------|----------|---------|----------|---------------|
| Автоклав проходной, диаметр: | | | | | | | |
| 24-02-066-01 | 2000 мм, длина 17 м | 14610,00 | 3525,00 | 7965,94 | 676,91 | 3119,06 | 375 28,33 |
| 24-02-066-02 | 2000 мм, длина 19 м | 15534,71 | 3684,80 | 8501,69 | 723,93 | 3348,22 | 392 30,4 |
| 24-02-066-03 | 2600 мм, длина 19 м | 28560,89 | 4737,60 | 18447,13 | 1518,78 | 5376,16 | 504 51,54 |
| 24-02-066-04 | 3600 мм, длина 27 м | 66256,98 | 7905,40 | 45310,51 | 2604,53 | 13041,07 | 841 131,98 |
| Автоклав тупиковый, диаметр: | | | | | | | |
| 24-02-066-05 | 2000 мм, длина 17 м | 13771,02 | 3656,60 | 7415,47 | 643,48 | 2698,95 | 389 24,42 |
| 24-02-066-06 | 2000 мм, длина 19 м | 14748,18 | 3835,20 | 7965,70 | 691,74 | 2947,28 | 408 26,65 |
| 24-02-066-07 | 2600 мм, длина 19 м | 25324,92 | 4277,00 | 16608,72 | 1418,67 | 4439,20 | 455 42,26 |
| 24-02-066-08 | 3600 мм, длина 27 м | 44653,51 | 6721,00 | 26633,12 | 2211,19 | 11299,39 | 715 114,18 |

Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий

| Измеритель: шт. | | | | | | |
|--|--------------------------------------|---------|---------|---------|--------|---------|
| 24-02-067-01 | Устройство глазуровочное | 3182,75 | 1374,92 | 1208,17 | 113,27 | 599,66 |
| Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана: | | | | | | |
| 24-02-067-02 | 1610 мм, длина 1,69 м | 4278,10 | 1467,82 | 1578,76 | 110,43 | 1231,52 |
| 24-02-067-03 | 890 мм, длина 0,81 м | 2020,19 | 824,02 | 736,11 | 63,32 | 460,06 |
| 24-02-067-04 | Шпатомойка, производительность 3 т/ч | 1772,88 | 542,54 | 599,30 | 54,41 | 631,04 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб | В том числе, руб | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|---|---------------------|----------------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | всего | в т ч оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | 8 |

Таблица 24-02-068. Оборудование разное

Измеритель: шт.

Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:

| | | | | | | | |
|--------------|-------|---------|--------|--------|-------|--------|------|
| 24-02-068-01 | 2 м | 1053,18 | 608,64 | 265,02 | 5,40 | 179,52 | 64 |
| | | | | | | | 0,73 |
| 24-02-068-02 | 4,7 м | 1588,20 | 821,66 | 482,92 | 13,64 | 283,62 | 86,4 |
| | | | | | | | 1,4 |

Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:

| | | | | | | | |
|--------------|--------------|--------|--------|--------|------|--------|------|
| 24-02-068-03 | 980x1480 мм | 716,27 | 469,79 | 137,25 | 1,89 | 109,23 | 49,4 |
| | | | | | | | 0,26 |
| 24-02-068-04 | 1300x1800 мм | 873,16 | 533,51 | 196,52 | 3,38 | 143,13 | 56,1 |
| | | | | | | | 0,45 |

Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:

| | | | | | | | |
|--------------|--------------|---------|--------|--------|-------|--------|------|
| 24-02-068-05 | 1300x1800 мм | 907,39 | 543,97 | 218,79 | 4,73 | 144,63 | 57,2 |
| | | | | | | | 0,62 |
| 24-02-068-06 | 6600x3120 мм | 1409,94 | 779,82 | 413,56 | 13,64 | 216,56 | 82 |
| | | | | | | | 1,38 |

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|---------|--------|--------|-----|
| 24-02-078-01 | Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м ³ | 4961,69 | 1861,20 | 2327,46 | 247,23 | 773,03 | 198 |
| | | | | | | | 19 |

Измеритель: компл.

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|---------|----------|---------|---------|-------|
| 24-02-078-02 | Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м ² /ч | 28364,63 | 8845,40 | 11854,48 | 1030,82 | 7664,75 | 941 |
| | | | | | | | 63,26 |
| | | | | | | | |

Измеритель: шт.

Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч, в том числе:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------------------------------|---------|---------|---------|--------|---------|------|
| 24-02-078-03 | стол приемный | 1440,92 | 851,64 | 271,23 | 31,99 | 318,05 | 90,6 |
| | | | | | | | 2,52 |
| 24-02-078-04 | стан прокатный | 9874,72 | 2876,40 | 4061,25 | 414,25 | 2937,07 | 306 |
| | | | | | | | 25,5 |
| 24-02-078-05 | установка гипсобетономешалки | 1428,38 | 804,64 | 245,26 | 23,92 | 378,48 | 85,6 |
| | | | | | | | 1,91 |
| 24-02-078-06 | рольганг | 2622,40 | 1128,00 | 706,43 | 73,44 | 787,97 | 120 |
| | | | | | | | 5,5 |
| 24-02-078-07 | кантователь, грузоподъемность 4 т | 2849,28 | 1156,20 | 861,11 | 93,99 | 831,97 | 123 |
| | | | | | | | 7,1 |
| 24-02-078-08 | установка возврата отходов | 2037,22 | 1005,80 | 462,19 | 46,58 | 569,23 | 107 |
| | | | | | | | 3,57 |
| 24-02-078-09 | отделение дозировочное | 5872,78 | 1964,60 | 2228,49 | 242,50 | 1679,69 | 209 |
| | | | | | | | 15,4 |
| 24-02-078-10 | отделение вододозировочное | 1343,54 | 857,28 | 249,50 | 24,06 | 236,76 | 91,2 |
| | | | | | | | 1,76 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел-ч |
|----------------------------|---|----------------------|-------------------------------|------------------------------|-----------------------|---|------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материала | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | всего | в т ч оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков

Измеритель: шт.

Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:

| | | | | | | | |
|--|---|---------|--------|---------|-------|---------|------|
| 24-02-085-01 | 160 шт/ч | 619,44 | 220,90 | 272,26 | 20,66 | 126,28 | 23,5 |
| 24-02-085-02 | 360 шт/ч | 1139,72 | 306,44 | 505,60 | 38,21 | 327,68 | 32,6 |
| 24-02-085-03 | 700 шт/ч | 2062,50 | 475,64 | 931,21 | 66,29 | 655,65 | 50,6 |
| 24-02-085-04 | Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч | 2958,51 | 801,82 | 1155,83 | 82,35 | 1000,86 | 85,3 |
| | | | | | | | 9,7 |
| Съемник камней пневматический, грузоподъемность: | | | | | | | |
| 24-02-085-05 | 60 кг | 187,20 | 94,94 | 46,34 | 3,51 | 45,92 | 10,1 |
| 24-02-085-06 | 80 кг | 243,65 | 105,28 | 73,43 | 5,27 | 64,94 | 11,2 |
| | | | | | | | 0,37 |

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ

Таблица 24-02-090. Камнерезные машины

Измеритель: шт.

Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:

| | | | | | | | |
|--|--|---------|---------|---------|--------|--------|-----------|
| 24-02-090-01 | 1,6 м ³ /ч, для подземных разработок | 676,04 | 363,28 | 286,48 | 19,17 | 26,28 | 38,2 |
| 24-02-090-02 | 4,6 м ³ /ч, для разработок открытым способом | 1150,08 | 469,79 | 640,19 | 44,15 | 40,10 | 49,4 |
| Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность: | | | | | | | |
| 24-02-090-03 | 2 м ³ /ч, в подземных разработках, дисковая | 1745,16 | 672,36 | 1009,68 | 73,58 | 63,12 | 70,7 |
| 24-02-090-04 | 4,1 м ³ /ч, планировочная | 2559,06 | 1141,20 | 1345,37 | 98,55 | 72,49 | 120,6,9 |
| 24-02-090-05 | 4 м ³ /ч, крупноблочная | 4172,21 | 1464,54 | 2575,57 | 191,30 | 132,10 | 154,14,24 |
| 24-02-090-06 | 6,1 м ³ /ч, крупноблочная | 5453,31 | 1797,39 | 3486,33 | 254,61 | 169,59 | 189,20,9 |
| 24-02-090-07 | Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и паспировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м ³ /ч | 1405,73 | 757,95 | 588,07 | 42,66 | 59,71 | 79,7,3 |

Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки

Измеритель: шт.

Станок окантовочный для окантовки плит, производительность:

| | | | | | | | |
|--------------|----------------------|---------|--------|--------|-------|---------|-----------|
| 24-02-091-01 | 2 м ² /ч | 907,06 | 194,32 | 77,87 | 5,54 | 634,87 | 20,2 |
| 24-02-091-02 | 12 м ² /ч | 1462,17 | 431,94 | 224,86 | 14,31 | 805,37 | 0,36,44,9 |
| 24-02-091-03 | 19 м ² /ч | 2437,67 | 442,52 | 561,86 | 38,21 | 1433,29 | 1,25,46 |
| | | | | | | | 3,48 |

ФЕРм-2001-24 Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб | В том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих, чел -ч |
|--|---|---------------------|----------------------|--------------------------|------------------------------|-----------------------|-------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | в т ч эксплуатация машин | материалы | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | всего | оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-02-091-04 | 86 м ² /ч | 5076,30 | 886,00 | 1046,28 | 75,06 | 3144,02 | 92,1 5,5 |
| Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность: | | | | | | | |
| 24-02-091-05 | 85 м ² /ч, ссмидисковый | 5381,18 | 648,39 | 683,87 | 45,63 | 4048,92 | 67,4 5,5 |
| 24-02-091-06 | 202 м ² /ч, многопильный | 7634,16 | 1183,26 | 1676,75 | 122,18 | 4774,15 | 123 9 |
| 24-02-091-07 | 32 м ² /ч, с алмазными дисками | 9009,98 | 1616,16 | 2273,68 | 161,87 | 5120,14 | 168 12,4 |
| 24-02-091-08 | до 40 м ² /ч | 9731,84 | 1702,74 | 2787,81 | 206,01 | 5241,29 | 177 16,5 |
| Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штريпсами, производительность: | | | | | | | |
| 24-02-091-09 | 27 м ² /ч | 19259,27 | 3520,92 | 7431,98 | 513,54 | 8306,37 | 366 43,1 |
| 24-02-091-10 | 8,3 м ² /ч | 23314,08 | 4050,02 | 11393,65 | 623,97 | 7870,41 | 421 55 |
| 24-02-091-11 | Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м ² /ч | 4409,54 | 1000,48 | 1126,95 | 81,00 | 2282,11 | 104 6,5 |

Таблица 24-02-092. Фрезерные станки

Измеритель: шт.

Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность:

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|---------|--------|---------|--------------|
| 24-02-092-01 | 17 м ² /ч, туфофрезерный | 1296,07 | 237,61 | 263,56 | 17,69 | 794,90 | 24,7 1,6 |
| 24-02-092-02 | 2,9 м ² /ч, камнефрезерный | 1860,68 | 388,65 | 508,82 | 33,89 | 963,21 | 40,4 3,24 |
| 24-02-092-03 | Станок фрезерный для раскюя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м ² /ч | 7404,52 | 1327,56 | 2611,05 | 192,78 | 3465,91 | 138 16 |

Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки

Измеритель: шт.

Станок шлифовальный коленочно-рычажный, производительность:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------------------|--------|--------|--------|-------|--------|-------------|
| 24-02-093-01 | 1,7 м ² /ч | 830,04 | 346,32 | 154,44 | 10,13 | 329,28 | 36 0,97 |
| 24-02-093-02 | 1,4 м ² /ч | 913,12 | 378,07 | 205,14 | 13,64 | 329,91 | 39,3 1,2 |

Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------------------|----------|---------|---------|--------|---------|-----------|
| 24-02-093-03 | 7,2 м ² /ч | 4584,93 | 1019,72 | 952,58 | 67,64 | 2612,63 | 106 5 |
| 24-02-093-04 | 25 м ² /ч | 11923,33 | 2558,92 | 4079,44 | 287,01 | 5284,97 | 266 24 |

Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии

Измеритель: компл.

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|---------|---------|--------|---------|-----------|
| 24-02-094-01 | Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м ² плит в год | 13372,65 | 2215,83 | 3446,41 | 250,16 | 7710,41 | 233 18 |
|--------------|--|----------|---------|---------|--------|---------|-----------|

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб | В том числе, руб | | | Затраты труда рабочих, чел-ч | |
|----------------------------|---|---------------------|----------------------|--------------------------------|-----------|------------------------------|---|
| | | | оплата труда рабочих | в т ч. оплата труда машинистов | материалы | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | всего | расход неучтенных материалов | | Масса оборудования, т | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 24-02-095. Оборудование разное

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|-------|------|------|------|
| 24-02-095-01 | Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах | 266,17 | 183,74 | 76,52 | 5,40 | 5,91 | 19,1 |
| | | | | | | | 0,4 |

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА

Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|----------|----------|----------|---------|----------|-------|
| 24-02-105-01 | Шихтосмеситель | 7593,62 | 1701,40 | 5224,59 | 504,77 | 667,63 | 181 |
| | | | | | | | 5,2 |
| 24-02-105-02 | Гранулятор барабанный | 11642,25 | 2895,20 | 7571,72 | 721,04 | 1175,33 | 308 |
| | | | | | | | 10,7 |
| 24-02-105-03 | Дробилка первичного дробления, марка СМ-962 | 4612,76 | 1103,16 | 2703,42 | 247,19 | 806,18 | 116 |
| | | | | | | | 6,65 |
| 24-02-105-04 | Машина агломерационная, марка СМ-961 | 72362,72 | 17764,68 | 39436,46 | 3340,31 | 15161,58 | 1868 |
| | | | | | | | 154,6 |

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|-------|------|-------|------|
| 24-02-110-01 | Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера | 307,22 | 203,51 | 89,32 | 5,40 | 14,39 | 21,4 |
| | | | | | | | 0,48 |

Таблица 24-02-111. Оборудование разное

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|----------|----------|----------|--------|---------|-------|
| 24-02-111-01 | Механизм подъема заслонки | 343,55 | 213,98 | 121,85 | 7,70 | 7,72 | 22,5 |
| | | | | | | | 0,89 |
| 24-02-111-02 | Плужок двухсторонний с пневмоприводом | 210,43 | 171,18 | 35,70 | 2,16 | 3,55 | 18 |
| | | | | | | | 0,22 |
| 24-02-111-03 | Рольганг приводной | 756,76 | 469,79 | 271,72 | 17,69 | 15,25 | 49,4 |
| | | | | | | | 2,16 |
| 24-02-111-04 | Устройство для окунания труб в битум | 484,52 | 320,49 | 146,88 | 8,64 | 17,15 | 33,7 |
| | | | | | | | 0,74 |
| 24-02-111-05 | Камера стока битума | 2000,40 | 911,06 | 1042,79 | 105,92 | 46,55 | 95,8 |
| | | | | | | | 9,78 |
| 24-02-111-06 | Автооператор | 386,58 | 223,49 | 150,02 | 9,45 | 13,07 | 23,5 |
| | | | | | | | 0,84 |
| 24-02-111-07 | Вращатель ванн | 406,64 | 223,49 | 164,84 | 10,80 | 18,31 | 23,5 |
| | | | | | | | 0,91 |
| 24-02-111-08 | Машина посадочная для ванн | 700,91 | 330,95 | 342,70 | 23,49 | 27,26 | 34,8 |
| | | | | | | | 2,48 |
| 24-02-111-09 | Камера распыления краски | 715,46 | 352,82 | 301,05 | 19,17 | 61,59 | 37,1 |
| | | | | | | | 2,3 |
| 24-02-111-10 | Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн | 312,31 | 234,90 | 70,84 | 4,32 | 6,57 | 24,7 |
| | | | | | | | 0,34 |
| 24-02-111-11 | Вагранка, производительность 20 т/ч | 36406,94 | 20423,26 | 14085,15 | 865,22 | 1898,53 | 2123 |
| | | | | | | | 51,56 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб | В том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих, чел-ч |
|----------------------------|---|---------------------|----------------------|-------------------------------|------------------------------|---|------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материял | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | всего | в т ч оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|---------|--------|--------|-------------|
| 24-02-115-01 | Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5 | 8605,75 | 3290,46 | 5122,24 | 819,32 | 193,05 | 346 7,97 |
|--------------|---|---------|---------|---------|--------|--------|-------------|

Кантователь для:

| | | | | | | | |
|--------------|---|----------|---------|---------|---------|--------|--------------|
| 24-02-115-02 | поворота форм для труб | 473,96 | 215,26 | 226,93 | 18,76 | 31,77 | 22,9 1,15 |
| 24-02-115-03 | механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т | 7719,63 | 2748,39 | 4853,15 | 790,73 | 118,09 | 289 5,6 |
| 24-02-115-04 | поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т | 9505,26 | 3575,76 | 5778,23 | 927,82 | 151,27 | 376 7,5 |
| 24-02-115-05 | механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град. | 12680,15 | 4536,27 | 7953,09 | 1294,63 | 190,79 | 477 9,6 |
| 24-02-115-06 | Устройство передаточное для попечного перемещения форм на двухъярусном стане | 2323,61 | 859,70 | 1446,72 | 156,47 | 17,19 | 90,4 7,3 |
| 24-02-115-07 | Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки | 10799,82 | 3261,93 | 7124,59 | 963,23 | 413,30 | 343 21 |
| 24-02-115-08 | Установка для вращения форм для труб | 1159,61 | 383,25 | 763,53 | 72,36 | 12,83 | 40,3 1,9 |

Измеритель: компл.

Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------------------------------|-----------|----------|----------|---------|---------|--------------|
| 24-02-115-09 | панелей, количество постов 5 | 97147,54 | 26002,86 | 70208,44 | 8236,22 | 936,24 | 2703 39,5 |
| 24-02-115-10 | панелей, количество постов 7 | 115112,70 | 30254,90 | 83743,65 | 9782,10 | 1114,15 | 3145 53,5 |
| 24-02-115-11 | сантехкабин, количество постов 8 | 20976,13 | 7340,06 | 13425,26 | 2327,13 | 210,81 | 763 8,5 |
| 24-02-115-12 | сантехкабин, количество постов 11 | 27316,40 | 9562,28 | 17478,67 | 3047,22 | 275,45 | 994 9,9 |
| 24-02-115-13 | сантехкабин, количество постов 14 | 34150,43 | 11755,64 | 22043,18 | 3771,77 | 351,61 | 1222 11,8 |
| 24-02-115-14 | сантехкабин, количество постов 16 | 38560,89 | 13256,36 | 24906,74 | 4265,46 | 397,79 | 1378 13 |
| 24-02-115-15 | сантехкабин, количество постов 20 | 61017,41 | 16305,90 | 44228,51 | 5232,47 | 483,00 | 1695 15,2 |

Таблица 24-02-116. Вибромашины

Измеритель: шт.

Виброплощадка, грузоподъемность:

| | | | | | | | |
|--------------|------|---------|--------|---------|--------|--------|-------------|
| 24-02-116-01 | 10 т | 1844,75 | 575,28 | 959,71 | 85,32 | 309,76 | 61,2 5,8 |
| 24-02-116-02 | 15 т | 2258,95 | 673,04 | 1114,21 | 100,58 | 471,70 | 71,6 6,6 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб | В том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих, чел -ч |
|----------------------------|---|---------------------|----------------------|-------------------------------|-----------|------------------------------|-------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | в т ч оплата труда машинистов | материалы | расход неучтенных материалов | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | всего | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-02-116-03 | 18 т | 2533,47 | 795,24 | 1183,86 | 98,42 | 554,37 | 84,6 7,6 |
| 24-02-116-04 | 20 т | 2945,04 | 922,14 | 1411,42 | 128,25 | 611,48 | 98,1 8,45 |
| 24-02-116-05 | 30 т | 4412,79 | 1109,20 | 2632,49 | 171,05 | 671,10 | 118 13 |

Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали

| | | | | | | | |
|---|--|---------|--------|---------|--------|--------|---------------|
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 24-02-117-01 | Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку | 595,64 | 222,96 | 368,22 | 34,38 | 4,46 | 24 2,65 |
| Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней: | | | | | | | |
| 24-02-117-02 | 6 м | 574,97 | 215,26 | 325,30 | 29,94 | 34,41 | 22,9 2,4 |
| 24-02-117-03 | 12 м | 806,34 | 317,72 | 452,17 | 41,60 | 36,45 | 33,8 3,3 |
| 24-02-117-04 | 18 м | 955,73 | 344,04 | 574,71 | 52,04 | 36,98 | 36,6 4,2 |
| 24-02-117-05 | 24 м | 1144,06 | 419,24 | 686,34 | 62,13 | 38,48 | 44,6 5,1 |
| 24-02-117-06 | Установка для правки и резки арматурной стали | 384,91 | 140,06 | 229,15 | 18,82 | 15,70 | 14,9 1,72 |
| Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток: | | | | | | | |
| 24-02-117-07 | головная секция | 198,10 | 75,11 | 121,49 | 9,65 | 1,50 | 7,99 0,94 |
| 24-02-117-08 | дополнительная секция | 191,45 | 75,11 | 114,84 | 9,24 | 1,50 | 7,99 0,9 |
| 24-02-117-09 | Станок для гибки арматурной стали до 80 мм | 409,78 | 148,52 | 258,29 | 19,24 | 2,97 | 15,8 2,05 |
| 24-02-117-10 | Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб | 2687,57 | 841,30 | 1744,30 | 141,12 | 101,97 | 89,5 13,5 |
| 24-02-117-11 | Установка для штамповки полос | 424,62 | 148,52 | 251,63 | 18,84 | 24,47 | 15,8 1,88 |
| 24-02-117-12 | Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева | 301,79 | 106,22 | 171,95 | 13,83 | 23,62 | 11,3 0,87 |
| 24-02-117-13 | Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре | 666,54 | 225,60 | 414,93 | 36,56 | 26,01 | 24 2,75 |
| Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм: | | | | | | | |
| 24-02-117-14 | бухтодержатель | 338,43 | 148,52 | 186,94 | 14,18 | 2,97 | 15,8 1,198 |
| 24-02-117-15 | устройство правильное | 230,91 | 128,20 | 100,15 | 8,53 | 2,56 | 13,8 0,55 |
| 24-02-117-16 | пакетировщик сеток | 243,16 | 116,13 | 124,71 | 11,52 | 2,32 | 12,5 0,73 |
| 24-02-117-17 | механизм досылки сеток | 99,74 | 63,71 | 34,76 | 3,38 | 1,27 | 6,94 0,255 |

Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов

| | | | | | | | |
|--|--|---------|--------|--------|-------|--------|-------------|
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| 24-02-118-01 | Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм | 1484,99 | 341,22 | 947,75 | 53,46 | 196,02 | 36,3 8,9 |
| Установка для сварки стержневых плетей длиной: | | | | | | | |
| 24-02-118-02 | до 12,5 м | 1272,01 | 404,20 | 808,13 | 62,51 | 59,68 | 43 5,7 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|---|--|----------------------|----------------------|--------------------|-----------|--------------------------------|--------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатации машин | материалы | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-02-118-03 | до 18,5 м | 1350,86 | 436,16 | 854,38 | 69,80 | 60,32 | 46,4 5,9 |
| 24-02-118-04 | до 24,5 м | 1377,18 | 447,44 | 869,19 | 71,28 | 60,55 | 47,6 6,1 |
| Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов: | | | | | | | |
| 24-02-118-05 | с двумя сварочными машинами | 1962,69 | 951,00 | 977,60 | 166,92 | 34,09 | 100 3,15 |
| 24-02-118-06 | с четырьмя сварочными машинами | 4419,56 | 1987,59 | 2334,53 | 442,92 | 97,44 | 209 6,6 |
| 24-02-118-07 | Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов | 247,13 | 96,82 | 133,42 | 11,25 | 16,89 | 10,3 0,67 |

Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование

| | | | | | | | |
|---|--|----------|---------|---------|---------|--------|--------------|
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| Машинка для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса: | | | | | | | |
| 24-02-119-01 | 12,8 т | 7210,20 | 2501,13 | 4568,82 | 622,64 | 140,25 | 263 |
| 24-02-119-02 | 25,3 т | 11229,91 | 3718,41 | 7241,72 | 899,12 | 269,78 | 391 |
| 24-02-119-03 | Портал самоходный с бортоснасткой и виброщитом | 2276,32 | 808,35 | 1321,93 | 142,90 | 146,04 | 85 7,5 |
| 24-02-119-04 | Машинка формовочная для образования пустот в панелях перекрытия | 2620,24 | 1512,09 | 996,73 | 112,48 | 111,42 | 159 6,24 |
| 24-02-119-05 | Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования | 12642,20 | 6409,74 | 5546,09 | 988,98 | 686,37 | 674 16,6 |
| Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр: | | | | | | | |
| 24-02-119-06 | 300-600 мм | 11868,88 | 6162,48 | 5182,76 | 976,44 | 523,64 | 648 14,5 |
| 24-02-119-07 | 800-1200 мм | 16869,74 | 8492,43 | 7566,82 | 1347,63 | 810,49 | 893 25,15 |
| Установка для формования: | | | | | | | |
| 24-02-119-08 | сантехкабин | 5697,13 | 2320,44 | 3293,50 | 511,15 | 83,19 | 244 13 |
| 24-02-119-09 | шахт лифтов | 7305,88 | 2691,33 | 4439,04 | 558,84 | 175,51 | 283 14,1 |
| 24-02-119-10 | вентиляционных блоков | 3615,52 | 1607,19 | 1915,27 | 282,02 | 93,06 | 169 7,7 |

Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания

| | | | | | | | |
|--|---|---------|---------|---------|--------|--------|---------------|
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| Установка для гидроиспытания железобетонных труб: | | | | | | | |
| 24-02-120-01 | безнапорных, диаметром 300-1400 мм | 1944,83 | 750,19 | 1153,84 | 128,48 | 40,80 | 75,7 7,5 |
| 24-02-120-02 | напорных, диаметром 1400; 1600 мм | 7179,77 | 2183,74 | 4773,12 | 527,31 | 222,91 | 227 27,2 |
| 24-02-120-03 | Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм | 2545,87 | 709,70 | 1783,28 | 152,15 | 52,89 | 75,5 12,41 |

Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков

| | | | | | | | |
|-----------------|------------------------|---------|--------|---------|--------|--------|-------------|
| Измеритель: шт. | | | | | | | |
| Машинка: | | | | | | | |
| 24-02-121-01 | для шлифовки раструбов | 2253,24 | 602,54 | 1399,16 | 114,83 | 251,54 | 64,1 9,9 |
| 24-02-121-02 | шпаклевочная | 1109,99 | 252,86 | 714,98 | 47,12 | 142,15 | 26,9 5,2 |
| 24-02-121-03 | отделочная | 967,40 | 236,88 | 669,45 | 40,64 | 61,07 | 25,2 6,8 |

ФЕРм-2001-24 Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|---|----------------------|-------------------------------|------------------------------|-----------------------|-------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | всего | в т ч оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 24-02-121-04 | моечная | 185,43 | 95,69 | 85,25 | 6,81 | 4,49 |
| | | | | | | 10,3 |
| | | | | | | 0,6 |
| 24-02-121-05 | Машина для окраски | 129,99 | 63,92 | 63,07 | 5,46 | 3,00 |
| | | | | | | 6,88 |
| | | | | | | 0,44 |
| 24-02-121-06 | Установка для нанесения грунта | 201,58 | 74,23 | 123,29 | 9,67 | 4,06 |
| | | | | | | 7,99 |
| | | | | | | 0,9 |
| 24-02-121-07 | Устройство для сушки панелей | 1318,68 | 329,94 | 930,54 | 75,50 | 58,20 |
| | | | | | | 35,1 |
| | | | | | | 6,8 |

Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|------------------------------|--------|--------|--------|------|------|------|
| 24-02-122-01 | Воронка поворотная приводная | 404,28 | 291,71 | 106,74 | 5,40 | 5,83 | 31,4 |
| 24-02-122-02 | Желоб поворотный приводной | 470,93 | 354,88 | 108,95 | 5,54 | 7,10 | 38,2 |

Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы

Измеритель: шт.

Захват автоматический, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|--------|--------|--------|--------|-------|------|------|
| 24-02-123-01 | 0,74 т | 765,66 | 401,32 | 356,31 | 74,50 | 8,03 | 42,2 |
| 24-02-123-02 | 1,5 т | 930,89 | 431,75 | 490,50 | 83,46 | 8,64 | 45,4 |

Траверса, грузоподъемность:

| | | | | | | | |
|--------------|------|---------|--------|--------|-------|------|------|
| 24-02-123-03 | 5 т | 669,24 | 381,35 | 280,26 | 69,26 | 7,63 | 40,1 |
| 24-02-123-04 | 10 т | 802,63 | 412,73 | 381,65 | 76,29 | 8,25 | 43,4 |
| 24-02-123-05 | 12 т | 1026,49 | 454,58 | 562,82 | 89,38 | 9,09 | 47,8 |
| 24-02-123-06 | 25 т | 846,29 | 424,15 | 413,66 | 78,45 | 8,48 | 44,6 |

Таблица 24-02-124. Формы

Измеритель: шт.

Форма для изготовления железобетонных изделий:

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------------------|---------|---------|--------|--------|-------|------|
| 24-02-124-01 | негабаритная, переналаживаемая | 1548,33 | 1081,00 | 445,71 | 54,08 | 21,62 | 115 |
| 24-02-124-02 | стендовая | 1782,99 | 837,54 | 928,70 | 107,33 | 16,75 | 89,1 |

Таблица 24-02-125. Разное оборудование

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--|---|---------|---------|---------|--------|-------|-------|
| 24-02-125-01 | Обрушитель сводов песка | 179,57 | 105,28 | 39,88 | 1,62 | 34,41 | 11,2 |
| Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей: | | | | | | | |
| 24-02-125-02 | 5 | 690,56 | 286,70 | 326,25 | 37,64 | 77,61 | 30,5 |
| | | | | | | | 1,286 |
| 24-02-125-03 | 7 | 930,64 | 411,72 | 425,89 | 58,59 | 93,03 | 43,8 |
| | | | | | | | 1,346 |
| 24-02-125-04 | Устройство для открывания и закрывания бортов | 2261,71 | 1081,00 | 1131,53 | 159,31 | 49,18 | 115 |
| | | | | | | | 4,2 |
| 24-02-125-05 | Оборудование для щелевых камер | 957,84 | 460,60 | 402,39 | 63,96 | 94,85 | 49 |
| | | | | | | | 1,1 |
| 24-02-125-06 | Установка для приготовления эмульсионной смазки | 561,38 | 191,76 | 303,43 | 24,65 | 66,19 | 20,4 |
| | | | | | | | 2,1 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб | В том числе, руб | | | Затраты труда рабочих, чел -ч | |
|----------------------------|---|---------------------|-------------------------------|--------------------|------------------------------|-------------------------------|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | в т ч оплата труда машинистов | всего | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------------|---------|---------|---------|--------|--------|------|
| 24-02-135-01 | Виброгазобетономешалка | 2505,50 | 1125,54 | 1142,77 | 82,76 | 237,19 | 117 |
| 24-02-135-02 | Мост электропередаточный | 5382,41 | 2510,82 | 2569,91 | 158,90 | 301,68 | 261 |
| 24-02-135-03 | Тележка автоклавная | 609,08 | 223,49 | 369,57 | 22,01 | 16,02 | 20,5 |
| 24-02-135-04 | Площадка ударная | 2084,90 | 1048,58 | 917,64 | 55,16 | 118,68 | 23,5 |
| | | | | | | | 2,98 |
| | | | | | | | 109 |
| | | | | | | | 8,1 |

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей

Измеритель: шт.

Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность:

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|---------|--------|---------|------|
| 24-02-140-01 | 50 т/сут | 3671,53 | 1548,82 | 1171,92 | 96,14 | 950,79 | 161 |
| 24-02-140-02 | 100 т/сут | 3995,21 | 1654,64 | 1317,70 | 110,76 | 1022,87 | 172 |
| 24-02-140-03 | 200 т/сут | 5320,52 | 1991,34 | 2036,16 | 157,37 | 1293,02 | 207 |
| 24-02-140-04 | Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут | 5747,90 | 2174,12 | 2176,65 | 170,10 | 1397,13 | 226 |
| | | | | | | | 9,94 |

Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей

Измеритель: шт.

Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------|----------|---------|---------|--------|---------|------|
| 24-02-141-01 | 50 т/сут | 2864,82 | 918,38 | 1299,85 | 112,19 | 646,59 | 97,7 |
| 24-02-141-02 | 100 т/сут | 3706,24 | 1203,20 | 1773,81 | 156,33 | 729,23 | 128 |
| 24-02-141-03 | 200 т/сут | 4582,18 | 1493,07 | 2164,27 | 190,22 | 924,84 | 157 |
| 24-02-141-04 | 500 т/сут | 10776,00 | 2672,31 | 5430,30 | 441,13 | 2673,39 | 281 |
| | | | | | | | 26,3 |

Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы

Измеритель: шт.

Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность:

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|--------|---------|--------|---------|------|
| 24-02-142-01 | 50-200 т/сут | 3060,00 | 740,72 | 919,08 | 76,68 | 1400,20 | 78,8 |
| 24-02-142-02 | 500 т/сут | 4862,29 | 899,58 | 1415,45 | 116,64 | 2547,26 | 95,7 |
| 24-02-142-03 | Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут | 3117,73 | 740,72 | 943,13 | 78,17 | 1433,88 | 78,8 |
| | | | | | | | 3,75 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб | В том числе, руб | | | Затраты труда рабочих, чел -ч | |
|----------------------------|---|---------------------|----------------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---|
| | | | оплата труда рабочих | в т ч оплата труда машинистов | материалы | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | всего | | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--|---|--------|--------|--------|-------|-------|--------------|
| 24-02-143-01 | Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм | 461,66 | 184,24 | 247,67 | 23,63 | 29,75 | 19,6 0,23 |
| Шибер поворотный автоматический, диаметр: | | | | | | | |
| 24-02-143-02 | 500 мм | 357,34 | 151,34 | 189,29 | 17,69 | 16,71 | 16,1 0,22 |
| 24-02-143-03 | 800 мм | 497,28 | 195,52 | 271,35 | 25,65 | 30,41 | 20,8 0,25 |
| 24-02-143-04 | 1000 мм | 523,56 | 203,98 | 289,00 | 27,00 | 30,58 | 21,7 0,42 |
| 24-02-143-05 | 1200 мм | 580,82 | 221,84 | 328,04 | 29,97 | 30,94 | 23,6 0,61 |
| 24-02-143-06 | 1500 мм | 635,65 | 243,46 | 360,82 | 32,40 | 31,37 | 25,9 0,8 |
| Заслонка дроссельная поворотная, диаметр: | | | | | | | |
| 24-02-143-07 | 500 мм | 275,81 | 105,28 | 155,17 | 15,12 | 15,36 | 11,2 0,08 |
| 24-02-143-08 | 700 мм | 364,11 | 126,90 | 213,86 | 20,66 | 23,35 | 13,5 0,15 |
| 24-02-143-09 | 1000 мм | 405,67 | 147,58 | 229,07 | 22,01 | 29,02 | 15,7 0,2 |
| 24-02-143-10 | 1200 мм | 423,09 | 147,58 | 246,49 | 23,49 | 29,02 | 15,7 0,25 |

Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ

Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды

Измеритель шт.

| | | | | | | | |
|--|--|----------|----------|----------|---------|---------|---------------|
| 24-02-148-01 | Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм | 34151,08 | 16908,78 | 13080,08 | 1233,09 | 4162,22 | 1778 19,27 |
| 24-02-148-02 | Станок прокатный многовалковый | 1631,01 | 811,20 | 324,44 | 23,49 | 495,37 | 85,3 1,28 |
| 24-02-148-03 | Машина моечная непрерывного действия | 1805,65 | 895,84 | 415,49 | 48,25 | 494,32 | 94,2 1,82 |
| 24-02-148-04 | Машина ударная | 2453,42 | 1350,42 | 596,84 | 48,60 | 506,16 | 142 1,88 |
| 24-02-148-05 | Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов | 14937,35 | 7465,35 | 5637,39 | 516,51 | 1834,61 | 785 7,66 |
| Мельница роторная быстроходная, диаметр: | | | | | | | |
| 24-02-148-06 | 430 мм | 3354,60 | 1446,86 | 966,04 | 88,29 | 941,70 | 146 1,68 |
| 24-02-148-07 | 750 мм | 3970,17 | 1595,51 | 1165,97 | 104,49 | 1208,69 | 161 3,14 |
| Классификатор вихревой циркуляционный, масса: | | | | | | | |
| 24-02-148-08 | 0,99 т | 1795,08 | 1045,39 | 162,98 | 10,40 | 586,71 | 107 |
| 24-02-148-09 | 3,78 т | 2613,68 | 1183,26 | 400,10 | 23,49 | 1030,32 | 123 |
| 24-02-148-10 | Бункер-накопитель | 1092,11 | 674,92 | 81,58 | 4,73 | 335,61 | 71,8 0,45 |
| Диспергатор: | | | | | | | |
| 24-02-148-11 | обойной слюды | 953,78 | 517,00 | 171,43 | 29,56 | 265,35 | 55 0,45 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб | В том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч |
|----------------------------|---|---------------------|------------------------------|-------------------------------------|-----------|--------|-------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | в том числе оплата труда машинистов | материалы | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | всего | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 24-02-148-12 | комков слюды после сушила | 914,40 | 486,92 | 157,48 | 27,61 | 270,00 | 51,8 0,35 |
| 24-02-148-13 | Разгрузчик-смеситель | 1203,00 | 779,26 | 75,46 | 4,19 | 348,28 | 82,9 0,35 |
| 24-02-148-14 | Сепаратор барабанный вакуумный | 3204,68 | 1502,58 | 1065,93 | 249,60 | 636,17 | 158 1,32 |
| 24-02-148-15 | Дезинтегратор центробежный вертикальный | 2220,93 | 989,04 | 401,48 | 32,40 | 830,41 | 104 1,24 |
| 24-02-148-16 | Грохот барабанный спирально-щелевой | 3405,36 | 1730,82 | 1033,80 | 148,69 | 640,74 | 182 4,8 |

Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|------------------------------|---------|---------|---------|--------|--------|--------------|
| 24-02-149-01 | Бассейн мешальный | 2637,84 | 886,33 | 1249,13 | 114,75 | 502,38 | 93,2 2,56 |
| 24-02-149-02 | Сгуститель цилиндрический | 3840,70 | 1512,09 | 1560,11 | 141,21 | 768,50 | 159 3,86 |
| 24-02-149-03 | Сгуститель-накопитель | 4751,49 | 1844,94 | 1966,92 | 181,04 | 939,63 | 194 4,07 |
| 24-02-149-04 | Классификатор гидравлический | 1359,14 | 674,92 | 286,59 | 24,98 | 397,63 | 71,8 0,43 |
| 24-02-149-05 | Дезинтегратор | 1080,46 | 454,02 | 155,81 | 12,83 | 470,63 | 48,3 0,48 |

Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки

Измеритель: шт.

| Станок стружечный, масса: | | | | | | | |
|---------------------------|----------------------|----------|---------|---------|--------|---------|-------------|
| 24-02-154-01 | 6 т | 4267,06 | 1702,29 | 918,06 | 61,66 | 1646,71 | 179 |
| 24-02-154-02 | 11 т | 5769,97 | 2329,95 | 1686,55 | 115,77 | 1753,47 | 245 |
| 24-02-154-03 | 18 т | 7785,53 | 2929,08 | 3127,81 | 179,92 | 1728,64 | 308 |
| 24-02-154-04 | Станок форматный | 6552,84 | 3642,33 | 1271,35 | 79,00 | 1639,16 | 383 6,45 |
| 24-02-154-05 | Станок круглопильный | 13087,90 | 4935,69 | 4896,64 | 335,27 | 3255,57 | 519 29 |

Таблица 24-02-155. Смесители

Измеритель: шт.

| Смеситель для стружки и пыли, масса: | | | | | | | |
|--------------------------------------|------|---------|---------|---------|--------|---------|-----|
| 24-02-155-01 | 5 т | 4976,46 | 2528,60 | 970,27 | 59,74 | 1477,59 | 269 |
| 24-02-155-02 | 10 т | 6705,55 | 3280,60 | 1831,52 | 111,94 | 1593,43 | 349 |

Таблица 24-02-156. Формирующие машины

Измеритель: шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---------------------------------------|---------|---------|--------|-------|---------|----------|
| 24-02-156-01 | Машина формирующая для пыли и стружки | 4513,20 | 2143,20 | 983,51 | 60,48 | 1386,49 | 228 6 |
|--------------|---------------------------------------|---------|---------|--------|-------|---------|----------|

Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки

Измеритель: шт.

| Рассев для сортировки стружки, масса: | | | | | | | |
|---------------------------------------|-------|---------|--------|--------|-------|---------|------|
| 24-02-157-01 | 1,5 т | 2191,98 | 674,92 | 361,53 | 26,21 | 1155,53 | 71,8 |
| 24-02-157-02 | 5 т | 3138,03 | 949,40 | 800,81 | 60,12 | 1387,82 | 101 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел-ч |
|----------------------------|---|----------------------|------------------------------|-------------------------------|-----------|------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | в т ч оплата труда машинистов | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | всего | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | 8 |

Таблица 24-02-158. Бункера

Измеритель: т

Бункер:

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|--------|--------|-------|--------|------|
| 24-02-158-01 | горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т | 1023,86 | 682,82 | 196,85 | 14,24 | 144,19 | 71,8 |
| 24-02-158-02 | вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т | 516,72 | 277,69 | 174,89 | 13,15 | 64,14 | 29,2 |

Таблица 24-02-159. Дробилки

Измеритель: шт.

Дробилка молотковая, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|-------|---------|---------|---------|-------|---------|-----|
| 24-02-159-01 | 3 т | 2919,06 | 1084,14 | 462,60 | 31,57 | 1372,32 | 114 |
| 24-02-159-02 | 7,5 т | 4567,37 | 1588,17 | 1118,00 | 79,26 | 1861,20 | 167 |
| 24-02-159-03 | 10 т | 5197,13 | 1806,90 | 1622,02 | 92,44 | 1768,21 | 190 |

Таблица 24-02-160. Автоматические линии

Измеритель: т

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|--------|-------|-------|------|
| 24-02-160-01 | Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т | 532,02 | 182,36 | 284,99 | 18,32 | 64,67 | 19,4 |
|--------------|---|--------|--------|--------|-------|-------|------|

Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА

Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста

Измеритель: шт.

Распушитель:

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------------------|---------|--------|--------|-------|--------|---------------|
| 24-02-164-01 | вентиляторный | 897,14 | 409,81 | 397,68 | 26,46 | 89,65 | 42,6 2,22 |
| 24-02-164-02 | бечевой, со смазочной станцией | 1689,79 | 582,97 | 886,55 | 57,38 | 220,27 | 60,6 8,7 |
| 24-02-164-03 | Классификатор барабанный | 1522,40 | 853,29 | 593,27 | 38,21 | 75,84 | 88,7 4,325 |

*Приложение 1***ПОКАЗАТЕЛИ ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-МОНТАЖНИКОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО РАЗРЯДА РАБОТ**

| Разряд работы | Стоимость чел.-ч в руб. | Разряд работы | Стоимость чел.-ч в руб. | Разряд работы | Стоимость чел.-ч в руб. |
|---------------|----------------------------|---------------|----------------------------|---------------|----------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.0 | 7,19 | 2.7 | 8,30 | 4.4 | 10,21 |
| 1.1 | 7,24 | 2.8 | 8,38 | 4.5 | 10,35 |
| 1.2 | 7,30 | 2.9 | 8,45 | 4.6 | 10,50 |
| 1.3 | 7,37 | 3.0 | 8,53 | 4.7 | 10,64 |
| 1.4 | 7,42 | 3.1 | 8,62 | 4.8 | 10,79 |
| 1.5 | 7,48 | 3.2 | 8,74 | 4.9 | 10,94 |
| 1.6 | 7,55 | 3.3 | 8,85 | 5.0 | 11,08 |
| 1.7 | 7,61 | 3.4 | 8,97 | 5.1 | 11,27 |
| 1.8 | 7,67 | 3.5 | 9,07 | 5.2 | 11,44 |
| 1.9 | 7,73 | 3.6 | 9,18 | 5.3 | 11,63 |
| 2.0 | 7,80 | 3.7 | 9,29 | 5.4 | 11,82 |
| 2.1 | 7,85 | 3.8 | 9,40 | 5.5 | 12,00 |
| 2.2 | 7,93 | 3.9 | 9,51 | 5.6 | 12,18 |
| 2.3 | 8,01 | 4.0 | 9,62 | 5.7 | 12,36 |
| 2.4 | 8,08 | 4.1 | 9,77 | 5.8 | 12,55 |
| 2.5 | 8,16 | 4.2 | 9,91 | 5.9 | 12,71 |
| 2.6 | 8,23 | 4.3 | 10,06 | 6.0 | 12,91 |

Оплата труда рабочих-строителей принята с учетом разрядности работ при оплате труда рабочего-строителя четвертого разряда по состоянию на 01.01.2000 в размере 1600 руб. при среднемесячном количестве рабочих часов 166,25 согласно постановлению Минтруда РФ от 31.12.99 № 56, зарегистрированному Минюстом России 07.02.2000 № 9092, разъяснению Минтруда от 30.12.99 № 6.

Приложение 2

СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ

В БАЗИСНЫХ ЦЕНАХ ПО СОСТОЯНИЮ НА 01.01.2000г

| Код ресурса | Наименование | Ед изм. | Базисная цена руб |
|-------------|--|---------|-----------------------------|
| | | | Оплата труда машинистов руб |
| 020121 | Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т | маш -ч | 312,21 15,42 |
| 020402 | Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования 20 т | маш -ч | 107,13 15,42 |
| 020404 | Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования 120 т | маш -ч | 224,67 27,00 |
| 020405 | Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования 200 т | маш -ч | 365,25 27,00 |
| 020810 | Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 5 т | маш -ч | 42,32 11,60 |
| 020811 | Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т | маш -ч | 73,12 13,50 |
| 020812 | Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 16 т | маш -ч | 109,73 13,50 |
| 020814 | Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 32 т | маш -ч | 168,73 13,50 |
| 020816 | Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 80 т | маш -ч | 283,37 14,40 |
| 020817 | Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 100 т | маш -ч | 312,42 14,40 |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш -ч | 134,65 13,50 |
| 021103 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 12,5 т | маш -ч | 163,49 13,50 |
| 021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 16 т | маш.-ч | 180,67 13,50 |
| 021201 | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования до 16 т | маш.-ч | 99,78 13,50 |
| 021202 | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т | маш -ч | 137,15 13,50 |
| 021203 | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 40 т | маш -ч | 175,56 14,40 |
| 021204 | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 50-63 т | маш -ч | 286,09 25,10 |
| 021205 | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 100 т | маш -ч | 533,27 27,90 |
| 030101 | Автопогрузчики 5 т | маш.-ч | 89,99 10,06 |
| 030203 | Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63 т | маш -ч | 2,37 0,00 |
| 030205 | Домкраты гидравлические грузоподъемностью 200 т | маш.-ч | 1,26 0,00 |
| 030401 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 1,70 0,00 |
| 030402 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш -ч | 3,28 0,00 |
| 030403 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 6,66 0,00 |
| 030404 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 6,90 0,00 |
| 030405 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш -ч | 8,20 0,00 |
| 030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш -ч | 29,08 10,06 |
| 030407 | Лебедки электрические тяговым усилием 122,62 кН (12,5 т) | маш.-ч | 80,74 11,60 |
| 031891 | Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 0,5 т | маш -ч | 1,65 0,00 |

| Код ресурса | Наименование | Ед изм | Базисная цена руб |
|-------------|---|--------|-----------------------------|
| | | | Оплата труда машинистов руб |
| 031892 | Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 1 т | маш -ч | 2,89 0,00 |
| 031893 | Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т | маш -ч | 3,34 0,00 |
| 031894 | Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т | маш.-ч | 5,03 0,00 |
| 031895 | Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т | маш -ч | 7,01 0,00 |
| 031900 | Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 10 т | маш.-ч | 26,77 0,00 |
| 040400 | Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40-500 А | маш.-ч | 16,44 0,00 |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш -ч | 8,10 0,00 |
| 040504 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,20 0,00 |
| 040700 | Аппараты для воздушной плазменной резки металла | маш.-ч | 44,98 0,00 |
| 050201 | Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением 800 кПа (8 ат), производительность 10 м ³ /мин | маш.-ч | 91,63 10,06 |
| 101402 | Насосы для подачи воды, подача 160 м ³ /ч, напор до 30 м | маш -ч | 19,12 0,00 |
| 150101 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные до 70 м ³ /ч | маш.-ч | 129,80 10,06 |
| 151301 | Станки трубогибочные для труб диаметром 200-500 мм | маш.-ч | 91,83 10,06 |
| 152201 | Тракторы на гусеничном ходу до 59 кВт (80 л.с.) | маш -ч | 101,07 11,60 |
| 152202 | Тракторы на гусеничном ходу 96 кВт (130 л.с.) | маш.-ч | 127,39 14,40 |
| 152203 | Тракторы на гусеничном ходу 128,7 кВт (175 л.с.) | маш.-ч | 181,29 14,40 |
| 152204 | Тракторы на гусеничном ходу 228 кВт (310 л.с.) | маш.-ч | 501,12 17,84 |
| 220101 | Лебедки слесарные электрические 10 т | маш.-ч | 75,94 10,06 |
| 330206 | Дрели электрические | маш -ч | 1,95 0,00 |
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 5,13 0,00 |
| 350451 | Пресс гидравлический с электроприводом | маш -ч | 1,11 0,00 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш -ч | 87,17 0,00 |
| 400002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш -ч | 107,30 0,00 |
| 400003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш -ч | 105,42 0,00 |
| 400004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш -ч | 117,92 0,00 |
| 400131 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т | маш -ч | 28,65 0,00 |

Приложение 3

СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ

В БАЗИСНЫХ ЦЕНАХ ПО СОСТОЯНИЮ НА 01.01.2000г

| Код ресурса | Наименование | Ед.изм | Сметная цена руб |
|-------------|---|---------------------|------------------|
| 101-0069 | Бензин авиационный Б-70 | т | 4488,40 |
| 101-0091 | Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 12(14) мм | т | 12606,00 |
| 101-0179 | Гвозди строительные с плоской головкой 1,6х50 мм | т | 8475,00 |
| 101-0322 | Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2 | т | 2606,90 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 6,22 |
| 101-0328 | Клей резиновый П-9 | кг | 22,60 |
| 101-0620 | Мел природный молотый | т | 586,47 |
| 101-0806 | Проволока сварочная легированная диаметром 2 мм | т | 16136,00 |
| 101-0818 | Проволока светлая диаметром 3,0 мм | т | 13232,00 |
| 101-1128 | Прокат толстолистовой горячекатаный с обрезными кромками, толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскости и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0 | т | 4913,12 |
| 101-1514 | Электроды диаметром 4 мм Э42А | т | 10578,00 |
| 101-1519 | Электроды диаметром 4 мм Э55 | т | 12650,00 |
| 101-1521 | Электроды диаметром 5 мм Э42 | т | 9765,00 |
| 101-1529 | Электроды диаметром 6 мм Э42 | т | 9424,00 |
| 101-1537 | Электроды диаметром 8 мм Э42 | т | 9211,00 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 38,51 |
| 101-1671 | Поковки простые строительные /скобы, закрепы, хомуты и т.п./ массой до 1,6 кг | кг | 15,14 |
| 101-1703 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 23,09 |
| 101-2276 | Газ природный | 1000 м ³ | 330,00 |
| 101-2278 | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 6,09 |
| 101-2562 | Флюс АН-47 | т | 6000,00 |
| 101-3995 | Электроды УОНИ 13/45 | кг | 15,26 |
| 101-3999 | Электроды ЦТ-15 | кг | 40,38 |
| 102-0008 | Лесоматериалы круглые хвойных пород для строительства диаметром 14-24 см, длиной 3-6,5 м | м ³ | 558,33 |
| 102-0118 | Доски обрезные хвойных пород длиной 2-3,75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм, IV сорта | м ³ | 620,00 |
| 102-0122 | Доски обрезные хвойных пород длиной 2-3,75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более, IV сорта | м ³ | 773,70 |
| 105-0071 | Шпалы непропитанные для железных дорог 1 тип | шт | 266,67 |
| 106-0020 | Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1200 мм для колеи 600 мм непропитанные, тип 2 | шт. | 42,60 |
| 113-0368 | Стекло жидкое калийное | т | 2734,60 |
| 201-0835 | Подкладки металлические | кг | 12,60 |
| 201-0843 | Конструкции стальные индивидуальные решетчатые сварные массой до 0,1 т | т | 11500,00 |
| 411-0002 | Вода водопроводная | м ³ | 3,15 |
| 411-0031 | Сжатый воздух | 100 м ³ | 12,68 |
| 411-0041 | Электроэнергия | кВт·ч | 0,43 |
| 509-0989 | Шнур асbestosкий общего назначения марки ШАОН диаметром 8-10 мм | т | 26499,00 |
| 509-2160 | Прокладки паронитовые | кг | 26,44 |

ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ

СОДЕРЖАНИЕ:

| | |
|--|----|
| ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ | 3 |
| ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ | 4 |
| Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 4 |
| Таблица 24-01-001. Смесители растворов | 4 |
| Таблица 24-01-002. Болтушки | 4 |
| Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки | 4 |
| Таблица 24-01-004. Мешалки разные | 5 |
| Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики | 5 |
| Таблица 24-01-006. Бункера для бетона | 5 |
| Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 5 |
| Таблица 24-01-016. Ленточные прессы | 5 |
| Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы | 5 |
| Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы | 6 |
| Таблица 24-01-019. Трубные прессы | 6 |
| Таблица 24-01-020. Прессы разные | 6 |
| Таблица 24-01-021. Оборудование для резки | 6 |
| Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 6 |
| Таблица 24-01-030. Вагонетки | 6 |
| Таблица 24-01-031. Передаточные тележки | 6 |
| Таблица 24-01-032. Толкатели | 7 |
| Таблица 24-01-033. Конвейеры | 7 |
| Таблица 24-01-034. Пневможелоба | 7 |
| Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА | 7 |
| Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства | 7 |
| Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства | 7 |
| Таблица 24-01-042. Переставители | 8 |
| ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ | 8 |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА | 8 |
| Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента | 8 |
| Таблица 24-02-002. Холодильники | 8 |
| Таблица 24-02-003. Теплообменники | 8 |
| Таблица 24-02-004. Упаковочные машины | 9 |
| Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки | 9 |
| Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки | 9 |
| Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование | 9 |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ | 9 |
| Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи | 9 |
| Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны | 10 |
| Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители | 10 |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА | 10 |
| Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины | 10 |
| Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей | 10 |
| Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки | 11 |
| Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины | 11 |
| Таблица 24-02-034. Разное оборудование | 11 |
| Таблица 24-02-035. Механические питатели | 11 |
| Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование | 11 |
| Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига | 12 |
| Таблица 24-02-038. Отопочные машины | 12 |
| Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки | 12 |
| Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование | 12 |
| Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование | 12 |
| Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства | 12 |
| Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ | 12 |
| Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления | 12 |
| Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения | 13 |
| Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб | 13 |
| Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование | 13 |

| | |
|---|----|
| Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ | 14 |
| Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича | 14 |
| Таблица 24-02-066. Автоклавы | 14 |
| Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий | 14 |
| Таблица 24-02-068. Оборудование разное | 15 |
| Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ | 15 |
| Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки | 15 |
| Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ | 16 |
| Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков | 16 |
| Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ | 16 |
| Таблица 24-02-090. Камнерезные машины | 16 |
| Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки | 16 |
| Таблица 24-02-092. Фрезерные станки | 17 |
| Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки | 17 |
| Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии | 17 |
| Таблица 24-02-095. Оборудование разное | 18 |
| Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА | 18 |
| Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита | 18 |
| Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ | 18 |
| Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов | 18 |
| Таблица 24-02-111. Оборудование разное | 18 |
| Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ | 19 |
| Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи | 19 |
| Таблица 24-02-116. Вибромашины | 19 |
| Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали | 20 |
| Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов | 20 |
| Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование | 21 |
| Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания | 21 |
| Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков | 21 |
| Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба | 22 |
| Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы | 22 |
| Таблица 24-02-124. Формы | 22 |
| Таблица 24-02-125. Разное оборудование | 22 |
| Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА | 23 |
| Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона | 23 |
| Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ | 23 |
| Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей | 23 |
| Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей | 23 |
| Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы | 23 |
| Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки | 24 |
| Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛИОДЫ И СЛИОДНОЙ ПУЛЬПЫ | 24 |
| Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды | 24 |
| Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы | 25 |
| Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ | 25 |
| Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки | 25 |
| Таблица 24-02-155. Смесители | 25 |
| Таблица 24-02-156. Формирующие машины | 25 |
| Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки | 25 |
| Таблица 24-02-158. Бункера | 26 |
| Таблица 24-02-159. Дробилки | 26 |
| Таблица 24-02-160. Автоматические линии | 26 |
| Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА | 26 |
| Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста | 26 |
| Приложение 1. ПОКАЗАТЕЛИ ЧАСОВОЙ ОГЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-МОНТАЖНИКОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО РАЗРЯДА РАБОТ | 27 |
| Приложение 2. СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ | 28 |
| Приложение 3. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ | 30 |

