

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности

ОКП

УЧК 69.022.511691.328.5

Группа Ж35

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Главного технического
управления

С. А. Иванцов
5.12.83

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ
ТРЕХСЛОЙНЫЕ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ
С МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ

Технические условия
ТУ 102- 339-83

Впервые

Срок действия

с 1.2.84

до 1.2.89

СОГЛАСОВАНО

Директор СибНИИгазстроя
М.С. Ройтер
письмо от 01.04.82
№ 2097/ОСТД

Начальник СУ
по строительству комплект-
но-блочных устройств

В.Д. Андросов
телеграмма от 03.06.82
№ 12/3003

Главный инженер
Новочеркасского завода
железобетонных изделий
и строительных деталей

В.Н. Вернигор
письмо от 27.01.82
№ 16/148

Начальник Государственной
инспекции по качеству
строительства

А.С. Бояринов
письмо от 26.01.82
№ 23/28

Директор ЭКБ по
железобетону

Н.С. Морозов
24.12.81

Главный конструктор проекта

Л.А. Бондарева
21.12.81

Заведующий отделом № 2

И.Л. Орлов
18.12.81

Руководитель бригады отдела № 10
ответственный исполнитель

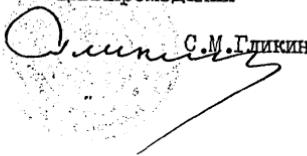
Г.Н. Омельченко
18.12.81

Числ. № подп.	Подпись и дата
4/4	

Продолжение титульного листа
Панели перегородок асбесто-
цементные трехслойные на
деревянном каркасе с мине -
раловатными плитами

ТУ И02-339-83

Заместитель директора
ЦНИИпромзданий


С.М. Гликин

Инв. № п/дл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
42				

1983

Настоящие технические условия распространяются на панели перегородок асбестоцементные трехслойные на деревянном каркасе с минераловатными плитами, предназначенные для перегородок отапливаемых производственно-вспомогательных зданий, возводимых на объектах добычи и транспортирования нефти и газа в блочном и комплектно-блочном исполнении, а также для сборно-разборных производственных зданий, возводимых в районах с расчетной сейсмичностью до 9 баллов.

Панели применяются в помещениях с неагрессивной и слабо-агрессивной степенью воздействия газовых сред и относительной влажностью воздуха до 60%.

Показатели технического уровня, установленные настоящими техническими условиями, соответствуют требованиям высшей и первой категории.

Пример условного обозначения при заказе асбестоцементной трехслойной панели перегородки первого типа шириной 1190 мм и длиной 2150 мм

I IIIA 220.I20 Ty 102-339-83

I — тип панели основной глухой;

ПГА - панель перегородки глухая асбестоцементная;

220 - длина панели в сантиметрах с округлением до целого числа;

I20 - ширина панели в сантиметрах с округлением до целого числа

Соответствие условного обозначения панелей при заказе и проектам приведено в справочном приложении I.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Панели должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящих технических условий, комплекта рабочих чертежей 3233.00.00.000 и 3247.00.00.000, утвержденных в установленном порядке.

I.2. Основные параметры и размеры

I.2.1. Основные размеры панелей должны соответствовать указанным в табл. I.

I.2.2. Отклонения размеров панелей от проектных не должны быть более величин, указанных в табл. 2.

Таблица 2

ММ

Длина панелей	Пределные отклонения от номинальных размеров высшей категории качества: первой категории качества					
	по длине	по ширине	по толщине	по длине	по ширине	по толщине
До 1000	$\pm 3,0$	$\pm 3,0$	$\pm 2,0$	$\pm 5,0$	$\pm 4,0$	$\pm 3,0$
Св. 1000 до 1600	$\pm 4,0$	$\pm 3,0$	$\pm 2,0$	$\pm 6,0$	$\pm 4,0$	$\pm 3,0$
" 1600 до 2400	$\pm 4,0$	$\pm 3,0$	$\pm 2,0$	$\pm 6,0$	$\pm 4,0$	$\pm 3,0$
" 2400 до 3600	$\pm 5,0$	$\pm 3,0$	$\pm 2,0$	$\pm 6,0$	$\pm 4,0$	$\pm 3,0$

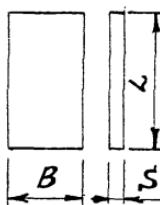
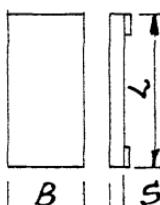
I.3. Требования к материалам

I.3.1. Облицовка панелей должна выполняться из асбестоцементных листов по ГОСТ 18124-75.

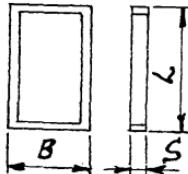
I.3.2. Асбестоцементные листы должны иметь правильную прямоугольную форму. Разность длин диагоналей не должна превышать 5 мм.

Размеры, в мм

Таблица I

Тип панели	Эскиз	Условное обозначение панели	B	h	s	Масса справочная, кг	Код ОКП
I - Основная глухая		IПГА 120.220	II90	2150	72	100,8	
		IПГА 90.220	890	2150	72	81,5	
		IПГА 30.220	290	2150	72	30,2	
		IПГА 120.350	II90	3520	72	160,5	
		IПГА 90.350	890	3520	72	133,5	
		IПГА 30.350	290	3520	72	48,0	
		IПГА 120.310	II90	3120	72	139,0	
		IПГА 90.310	890	3120	72	103,0	
		IПГА 30.310	290	3120	72	43,2	
2 - Доборная		2ПГА 120.165	II90	1650	72	67,1	
		2ПГА 90.165	890	1650	72	56,6	
		2ПГА 30.165	290	1650	72	18,0	
		2ПГА 120.130	II90	1300	72	62,0	
		2ПГА 90.130	890	1300	72	46,7	
		2ПГА 30.130	290	1300	72	19,1	
		2ПГА 120.100	II90	1050	72	41,7	
		2ПГА 90.100	890	1050	72	38,1	
		2ПГА 30.100	290	1050	72	10,5	
		2ПГА 120.75	II90	750	72	31,0	
		2ПГА 90.75	890	750	72	28,3	
		2ПГА 30.75	290	750	72	9,0	

Продолжение таблицы I

Тип панели	Эскиз	Условное обозначение панели	В	Л	С	Масса справочная, кг	Код ОКП
3 - с дверью		ЗПГА 120.210 ЗПГА 120.310 ЗПГА 120.350	1190	2150	72	73,0	
			1190	3120	72	98,0	
			1190	3520	72	110,0	

1.3.3. По физико-механическим показателям асбестоцементные листы должны удовлетворять требованиям ГОСТ 18124-75.

1.3.4. Листы после резки должны иметь размеры, соответствующие указанным в рабочих чертежах.

1.3.5. Листы для панелей должны иметь ровные кромки без заусенцев и неровностей. Для панелей высшей категории качества должны применяться листы высшего сорта.

1.3.6. В качестве утеплителя должны применяться минераловатные плиты на синтетическом связующем марки I25 по ГОСТ 9573-82.

Для панелей высшей категории качества должны применяться минераловатные плиты, соответствующие требованиям высшей категории качества.

1.3.7. Влажность минераловатных плит, укладываемых в панель, не должна превышать 1% по массе.

1.3.8. Элементы деревянного каркаса должны изготавляться из строганых брусков сплошного сечения.

1.3.9. Бруски каркаса должны выполняться из древесины сосны или ели. Качество древесины должно удовлетворять требованиям к пиломатериалам II сорта по ГОСТ 8486-66.

Влажность древесины каркаса к моменту сборки конструкции должна быть $I7 \pm 1\%$.

Отклонения от размеров строганых брусков каркаса не должны превышать по ширине $\pm 1\text{мм}$, по толщине $\pm 0,5 \text{мм}$.

Бруски по длине должны быть цельными.

1.3.10. Строганые детали деревянного каркаса должны быть в соответствии с требованиями СНиП II-25-80 антисептированы и антипирированы.

Черт. №
Лист №
Подп. и дата
4.2

Черт. №
Лист №
документ
Подп. Дата

ТУ И02-339-83

Лист
6

1.3.11. Склейивание элементов деревянного каркаса должно производиться на казеиновом клее по ГОСТ 3056-74 или водостойкими синтетическими kleями, например фенолформальдегидным kleем КБ-3 с последующим закреплением гвоздями по ГОСТ 4030-63.

1.3.12. Для крепления облицовки к каркасу должны применяться шурупы по ГОСТ II44-80.

1.3.13. Накладки для крепления панелей к каркасу перегородок должны изготавливаться из стальной полосы по ГОСТ 103-76, марки ВСтЭсп5 по ГОСТ 380-71.

1.3.14. Детали крепления винты, гайки, шайбы, монтажные накладки и другие металлические элементы должны иметь антикоррозионное покрытие, выполненное в соответствии с требованиями рабочих чертежей.

1.4. Требования к панелям

1.4.1. Сборку панелей следует производить в кондукторах на специальных сборочных стендах.

1.4.2. Панели должны иметь правильную прямоугольную форму. Разность длин диагоналей не должна превышать 10 мм.

1.4.3. Отклонение от прямолинейности продольных граней панели (кривизна продольных ребер каркаса) не должна быть более 1 мм на 1м длины.

Для панелей высшей категории качества отклонение от прямолинейности продольных граней панели не должно быть более 2 мм на всю длину (рис. I).

1.4.4. Отклонение от плоскости панели (вогнутость или выпуклость) в продольном направлении не должна быть более 1 мм на 1 пог.м. длины (Рис. 2).

Инв. №: подп.	Подп. и дата
4/9	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пист	7
					TU 102-339-83	

I.4.5. Допускаемое отклонение по массе панелей не должно превышать $\pm 3\%$.

I.4.6. Плиты утеплителя должны быть уложены в распор с обжатием их, предотвращающим смещение в процессе перевозки и монтажа панелей. Утеплитель перед укладкой в панель обернуть полиэтиленовой пленкой по ГОСТ I0354-82.

I.4.7. Винты, крепящие накладки, шурупы должны быть плотно затянуты. Соединение со срезанной резьбой не допускается.

I.4.8. Дверные блоки должны устанавливаться с тщательным уплотнением. Дверные полотна должны открываться свободно.

I.4.9. Внешний вид и качество панелей должно соответствовать эталонам, утвержденным в установленном порядке.

I.4.10. В панелях не допускается:

наличие раковин, трещин, околов, пробоин на облицовке;

наличие масляных пятен на облицовке;

заусенцы и неровности на кромках листов облицовки;

зазоры в укладке теплоизоляционного слоя.

I.5. Комплектность

I.5.1. Номенклатура и число поставляемых панелей должны соответствовать спецификации заказчика.

I.5.2. Панели должны поставляться полной заводской готовности, укомплектованными в соответствии с рабочими чертежами (с заполнением дверных проемов, с установленной фурнитурой и замками).

I.5.3. При невозможности обеспечить сохранность при транспортировке фурнитуры и замков допускается отправка их вместе с панелями в упакованном виде по соглашению предприятия-изготовителя и потребителя.

Инв. № подп.	Подп. и дата
4/2	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ I02-339-83

Лист

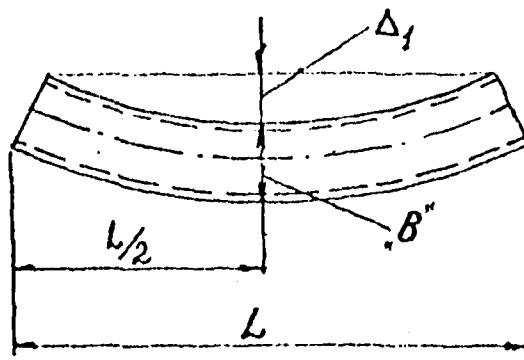


Рис. 1

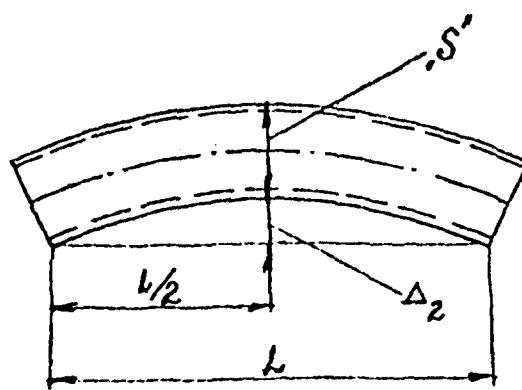


Рис. 2

I.6. Маркировка

I.6.1. Маркировку панелей наносят на поперечном торце на расстоянии 50 мм от края панели.

Маркировка должна выполняться несмываемой краской (отличной от цвета панели) при помощи трафарета или штампа и содержать:

товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование;

марку панели;

дату изготовления;

штамп ОТК;

массу панели в килограммах;

обозначение настоящих ТУ.

I.7. Упаковка

I.7.1. Панели поставляют пакетами.

I.7.2. Упаковку панелей в пакеты должны производить в соответствии с требованиями чертежей предприятия-изготовителя. В пакет по высоте следует укладывать не более 5 шт панелей.

I.7.3. К каждому пакету панелей прикрепляют бирку. На бирке следует указывать:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

марку панелей;

номер заказа;

наименование и адрес заказчика;

число панелей в пакете;

массу пакета (брутто);

штамп ОТК;

обозначение настоящих технических условий.

Инв. № подл	Подл. и дата	Инв. №	Инв. №	Подл. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
1/2				

ТУ 102-339-83

Лист

10

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемка панелей должна производиться отделом технического контроля партиями. В состав партии входят панели, изготовленные из материалов одного вида, марки и качества по одной и той же технологии.

Количество панелей в партии не должно быть более 200 шт и не превышать недельный выпуск панелей.

2.2. При приемке партии панелей следует проверять соответствие панелей требованиям настоящих технических условий по следующим показателям:

внешнему виду, размерам, правильности формы (отклонению от прямоугольности, плоскости, прямолинейности), наличию и правильности установки накладок;

массе панелей;

степени затяжки шурупов, болтов, винтов;

качеству установки дверных блоков;

качеству упаковки;

наличию и правильности маркировки.

2.3. Проверку внешнего вида панелей, наличие и правильность установки накладок, правильность установки дверных блоков, наличие маркировки – следует производить путем сплошного контроля.

2.4. Для проверки размеров и правильности формы, массы, степени затяжки винтов, шурупов и болтов отбирают 1% панелей, входящих в состав партии, но не менее трех панелей.

2.5. Проверку степени затяжки винтов, шурупов и болтов производят на каждой панели, отобранный в соответствии с п.2.4.

Качество крепления проверяют выборочно не менее чем для 30% каждого типа крепления.

Приемка панелей
даты и места

42

ТУ 102-339-83

Лист
II

2.6. Если проверяемые панели хотя бы по одному показателю не будут удовлетворять требованиям настоящих технических условий, то следует проводить проверку удвоенного количества панелей данной партии.

2.7. Если при повторной проверке хотя бы одна панель не будет удовлетворять требованиям настоящих ТУ все панели должны приниматься техническим контролем предприятия-изготовителя поштучно.

2.8. Результаты приемочного контроля каждой партии панелей должны быть записаны в журнале технического контроля предприятия-изготовителя.

2.9. Потребитель имеет право производить приемку панелей, применяя при этом правила приемки и методы контроля, установленные настоящими техническими условиями.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Марки минераловатных плит и полиэтиленовой пленки, конструкции и размеры винтов, шурупов, болтов, гаек и шайб; типы дверных блоков—проверяют по документам предприятий-изготовителей, удостоверяющим их качество, а также по результатам входного и операционного контроля.

3.2. Внешний вид панелей, качество установки дверных блоков проверяют путем осмотра и сравнением с утвержденным эталоном.

3.3. Проверку размеров панелей следует производить металлическими измерительными линейками по ГОСТ 427-75, металлическими измерительными рулетками 2-го класса по ГОСТ 7502-80, штангенциркулями по ГОСТ 166-80, шаблонами и другими универсальными инструментами, прошедшиими проверку в установленном порядке.

3.4. Влажность минераловатных плит определяют по ГОСТ 17177.4-81.

3.5. Наличие накладок, качество установки дверных блоков, а также наличие маркировки на панелях проверяют визуально.

3.6. Отклонение от прямолинейности кромок панели проверяют при помощи поверочной линейки 2-го класса точности по ГОСТ 8026-75 и щупов по ГОСТ 882-75. При проверке измеряют максимальный зазор между продольной кромкой панели и прикладываемой к ней поверочной линейкой.

3.7. Отклонение от плоскостности панели (вогнутость или выпуклость) в продольном направлении проверяют размещением панели на выровненной горизонтальной поверхности или на поверочной плите по ГОСТ 10905-75 с использованием щупов по ГОСТ 882-75 или штангенциркуля Щ-III по ГОСТ 166-80, или специальных шаблонов.

3.8. Отклонение от прямоугольности панелей проверяют при помощи угольника по ГОСТ 3749-77 и щупов по ГОСТ 882-75 по двум противоположным углам панели.

3.9. Степень затяжки винтов, болтов и шурупов проверяют вручную с помощью отвертки.

3.10. Массу панелей следует определять путем взвешивания динамометром общего назначения по ГОСТ 13837-79.

3.11. Влажность древесины должна определяться по ГОСТ 16483.7-71 электровлагомером ЭВ-2М.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Панели следует транспортировать железнодорожным или автомобильным транспортом.

Погрузка, размещение отправочных грузовых мест, входящих в комплект поставки, их закрепление на время транспортирования и разгрузки должны соответствовать правилам и техническим условиям перевозки грузов, действующих на данных видах транспорта.

4.2. Транспортирование панелей должно производиться только пакетами в рабочем положении и отвечать требованиям ГОСТ 21929-73.

4.3. Размещение отправочных грузовых мест и их закрепление на временных транспортирования должны соответствовать чертежам предприятия-изготовителя, согласованным и утвержденным в установленном порядке.

4.4. Каждая партия отгружаемых панелей должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество, в котором указывают:

наименование и адрес предприятия-изготовителя;

номер и дату составления документа;

марки панелей;

число панелей;

дату изготовления;

вид покрытия металлических листов от коррозии;

марку утеплителя;

обозначение настоящих технических условий.

Документ должен быть подписан лицом, ответственным за технический контроль предприятия-изготовителя.

В правом верхнем углу документа на панели высшей категории качества должно быть нанесено изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9-67.

4.5. Хранение панелей производить в условиях, предотвращающих их повреждение и деформацию.

4.6. Хранение панелей на складе следует производить только в пакетах на ровных площадках, не более двух пакетов по высоте в условиях, исключающих увлажнение утеплителя.

Допускается хранение панелей в штабелях высотой не более 10шт на деревянных прокладках сечением 40x40мм длиной равной ширине.

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Предприятие -изготовитель гарантирует соответствие панелей требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

5.2. Срок службы панелей 25 лет.

Числ. порядка	Признак	Взам. инв. №	Цвет. №	Год. и месяц
42				

Марка	Номер	Номер	Номер	Номер
Марка	Номер	Номер	Номер	Номер

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Справочное

Условное обозначение панели при заказе	Условное обозначение панели в проектной документации	Номер проектной документации
ИПГА 120.220 ТУ И02-339-83	ПГА-12x2I,5	3247
ИПГА 90.220 ТУ И02-339-83	ПГА- 9x2I,5	3247
ИПГА 30.220 ТУ И02-339-83	ПГА- 3x2I,5	3247
ИПГА 120.350 ТУ И02-339-83	ПГА- В-I2	3233
ИПГА 90.350 ТУ И02-339-83	ПГА- В-9	3233
ИПГА 30.350 ТУ И02-339-83	ПГА- В-3	3233
ИПГА 120.310 ТУ И02-339-83	ПГА- 10	3233
ИПГА 90.310 ТУ И02-339-83	ПГА- 9	3233
ИПГА 30.310 ТУ И02-339-83	ПГА- 3	3233
2ИПГА 120.165 ТУ И02-339-83	ПГА-10xI6,5	3247
2ИПГА 90.165 ТУ И02-339-83	ПГА- 9xI6,5	3247
2ИПГА 30.165 ТУ И02-339-83	ПГА- 3xI6,5	3247
2ИПГА 120.130 ТУ И02-339-83	ПГА- 12xI3	3247
2ИПГА 90.130 ТУ И02-339-83	ПГА- 9xI3	3247
2ИПГА 30.130 ТУ И02-339-83	ПГА- 3xI3	3247
2ИПГА 120.100 ТУ И02-339-83	ПГА- 12xI0,5	3247
2ИПГА 90.100 ТУ И02-339-83	ПГА- 9xI0,5	3247
2ИПГА 30.100 ТУ И02-339-83	ПГА- 3xI0,5	3247
2ИПГА 120.75 ТУ И02-339-83	ПГА- 120x7,5	3247
2ИПГА 90.75 ТУ И02-339-83	ПГА- 90x7,5	3247
2ИПГА 30.75 ТУ И02-339-83	ПГА- 30x7,5	3247
3ИПГА 120.210 ТУ И02-339-83	ПДА- 10-2I,5	3247
3ИПГА 120.310 ТУ И02-339-83	ПДА- I2	3233
3ИПГА 120.360 ТУ И02-339-83	ПДА- В-I2	3233

Поряд. и дата	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Извл. № дубл.
1/3				

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ И02-339-83

Лист
15

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ПЕРЕЧЕНЬ НТД, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТУ

Обозначение	Наименование
ГОСТ I.9-67	Государственный Знак качества. Форма, размеры и порядок применения
ГОСТ I03-76	Полоса стальная горячекатаная. Сортамент
ГОСТ I66-80	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 380-71	Сталь углеродистая обычного качества. Марки и общие технические требования
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 882-75	Щупы. Технические условия
ГОСТ II44-80	Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры
ГОСТ 3056-74	Клей казеиновый в порошке. Технические условия
ГОСТ 3749-77	Угольники поверочные 90°. Типы. Основные параметры. Технические требования
ГОСТ 4030-63	Гвозди кровельные. Конструкция и размеры
ГОСТ 7502-80	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8026-75	Линейки поверочные. Технические условия
ГОСТ 8486-66	Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия
ГОСТ 9573-82	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем. Технические условия
ГОСТ I0354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ I0905-75	Плиты поверочные и разметочные. Технические условия
ГОСТ I3837-79	Динамометры общего назначения. Технические условия

Инв. № подп.	Подп. и дата
4/2	
Инв. № подп.	Подп. и дата
Инв. № подп.	Подп. и дата

Продолжение приложения 2

Обозначение	Наименование
ГОСТ И6483.7-71	Древесина. Методы определения влажности
ГОСТ И7177.4-81	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы определения влажности
ГОСТ И8124-75	Листы асбестоцементные плоские
ГОСТ 21929-76	Транспортирование грузов пакетами. Общие требования

Инв. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Часть				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ И02-339-83

Лист

Г

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм. № Номера листов(страниц) Всего № Входящий
 изменен заменен новых аннули- листов документ № сопрово- Под- Да-
 ных ных рован- (страниц) та дительного письма та
них ных в докум. документ.
 и дата

Инв. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
Изм.				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.				

74 102-339-83

Лист

18

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности

ОКП

УДК 69.022.51: 691.328.5

Группа № 35

УТВЕРЖДАЮ :

Заместитель начальника
Главного технического
управления

Санду Н. М. Мириханов
11.08.87.

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ
ТРЕХСЛОЙНЫЕ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ
С МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ

Технические условия

ТУ 102-339-83

Изменение № 1

Срок введения 26.08.87

Согласовано :

Главный инженер
Главнефтегазмонтаж
Аксенов
Р. А. Темерьян

Директор Новочеркасского
завода железобетонных
изделий и строительных
деталей
телеграмма 1737
от 13.07.87г. Н.А.Майбуров

Заместитель директора
ЦНИИпромзданий

Гликин
С. М. Гликин

И. о. директора ЭКБ
по железобетону

Рубинштейн
А. Б. Рубинштейн

Зав. отделом № 1

Мур Н. Х. Гольцов

Зав. отделом № 10

Кузнецов
В. П. Кузнецов

20.07.87

Число и дата выдачи и № документа

Изменение № I к ТУ 102-339-83

Вводная часть. Третий абзац исключить.

Таблица I. Дополнить новыми марками:

Таблица I

Тип панели	Условное обозначение панели	размеры в мм			Масса справочная, кг	Код ОКП
		B	L	S		
I-Основная	ИПГА 120.240	1190	2380	72	112,2	
	ИПГА 90.240	1190	2380	72	87,3	
Глухая	ИПГА 30.240	1190	2380	72	33,0	
З - с дверью	ЗПГА 120.240	1190	2380	72	110,0	

Примечание: Масса панелей указана для плотности минераловатных плит 125 кг/м³.

Пункт I.2.2 изложить в новой редакции:

"I.2.2. Отклонения размеров панелей от проектных не должны превышать:

- по длине \pm 5 мм,
- по ширине \pm 5 мм,
- по толщине +4; -3 мм.

Пункт I.3.2 исключить

Изменение № I к ТУ 102-339-83
введен в действие с 01.01.1984 г.
Разработчик: Трофимова Г.И.
Город: Орлов
Н.Контр.: Омельченко Г.И.

изд.нр.докум.		подписьдата		ТУ 102-339-83 изм. № I		
Разраб. Трофимова Г.И.	11.07.83	панели перегородок асбестоцементные трехслойные на деревянном каркасе с минераловатными плитами.	Изменение №	лит. 1	лист 2	номер 4
г.Орлов	Г.И.	Технические условия.				

Пункты I.3.4 и I.3.5 исключить.

Пункт I.3.6 второй абзац исключить.

Пункт I.3.8. Дополнить абзацем:

"Доборные бруски допускается устанавливать составными".

Пункт I.3.9 второй абзац. Заменить значение влажности:
"не более 20%."

Третий абзац. Заменить значения отклонений:
"по ширине ± 1 мм, по толщине +0,5 мм"
на "по ширине и толщине ± 2 мм".

Пункт I.3.10 изложить в новой редакции:
"I.3.10. Строганые детали деревянного каркаса должны быть
антисептированы".

Пункт I.3.13 изложить в новой редакции:
"I.3.13. Накладки для крепления панелей к каркасу перегородок
по согласованию с заказчиком допускается не устанавливать".

Пункт I.4.3. Заменить значение отклонения:
1 мм на 2 мм и дополнить ссылкой "(рис. I)".
Второй абзац исключить.

Пункт I.4.4. Заменить значение отклонения:
1 мм на 2 мм.

Пункт I.4.5 исключить.
Пункт I.4.6. Исключить последнее предложение.
Пункт I.4.10. Исключить слова: "заусенцы и неровности
на кромках листов облицовки".
Пункт I.5.2. Исключить слова: "с установленной фурнитурой
и замками".
Пункт I.5.3 исключить.

ИКБ	Номер документа	Время и дата	Фамилия и имя	Подпись

Пункт 1.6.1 первый абзац. Исключить слово: "поперечном".

Третий абзац. Исключить слова "массу панели в килограммах".

Пункт 1.7.2. Исключить второе предложение.

Пункт 3.1. Исключить слова: "и полиэтиленовой пленки".

Пункт 4.4 первый абзац. Исключить слова: "вид покрытия металлических листов от коррозии".

Третий абзац исключить.

Пункт 4.6. Первый абзац дополнить словами: "поверхностными водами".

Второй абзац дополнить словом: "панелей".

Приложение I. Графа "Условное обозначение панели в проектной документации" заменить обозначение:

ПГА-10	на	ПГА-12 ;
ПГА-120x7,5	на	ПГА-12x7,5 ;
ПГА-90x7,5	на	ПГА-9x7,5 ;
ПГА-30x7,5	на	ПГА-3x7,5 ;
ПДА-10x21,5	на	ПДА-12x21,5.

и дополнить марками:

Условное обозначение панели при заказе	Условное обозначение панели в проектной документации	Номер проектной документации
ПГА 120.240 ТУ 102-339-83	ПГА-12x24	
ПГА 90.240 "	ПГА-9x24	3247
ПГА 30.240 "	ПГА-3x24	
ЗПГА 120.240 "	ПДА-12x24	

Приложение 2. Исключить: ГОСТ 1.9-67, ГОСТ 103-76, ГОСТ 380-71 и ГОСТ 13837-79.

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности

ОКН 57 8195

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
ССО "Нефтегазмонтаж"

Письмо Р.А.Тамерьян
от 25.10.88 № 18-6/2110

ИЗВЕЩЕНИЕ № 2
об изменении технических условий
ТУ 102-339-83

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ
ТРЕХСЛОЙНЫЕ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ
С МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ

Группа № 35

УТВЕРЖДАЮ

Зам. начальника
Главного научно-технического
управления

Б.С.Ланге
Ланге 22.11.88

Б. С. Ланге
22.11.88

Главный инженер
НИИПК «Стройконструкции»

Рубинштейн
А.Б.Рубинштейн
Заведующий отделом 9

Гольцов
Н.Х.Гольцов
Заведующий отделом 10

Кузнецов
В.П.Кузнецов

ИЗВЕЩЕНИЕ

4

Ном.	Содержание изменения
2	Продолжение приложения 2 ^a
ГОСТ 9573-82 (СТ СЭВ 1566-79)	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем. Технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 10905-86	Плиты поверочные и разметочные. Технические условия
ГОСТ 16483.7-71 (СТ СЭВ 387-76)	Древесина. Методы определения влажности
ГОСТ 17177-87 (СТ СЭВ 5064-85, СТ СЭВ 5065-85)	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы контроля
ГОСТ 18124-75 (СТ СЭВ 827-77)	Листы асбестоцементные плоские
ГОСТ 21929-76	Транспортирование грузов пакетами. Общие требования
СНиП II-25-80	Деревянные конструкции
ТУ 2-034-225-87	Шуны. Модели 82002, 32102, 82202, 82302.

ИЗВЕЩЕНИЕ 2

3

Ном

Содержание изменения

2

ПРИЛОЖЕНИЕ 2^а

- ГОСТ 166-80 Штангенциркули. Технические условия
(СТ СЭВ 704-77-
СТ СЭВ 707-77-
СТ СЭВ 1309-78)
- ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические.
Технические условия
- ГОСТ 1144-80 Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры
(СТ СЭВ 2369-80)
- ГОСТ 3056-74 Клей казеиновый в порошке. Технические условия
- ГОСТ 3749-77 Угольники поверочные 90°. Технические условия
- ГОСТ 4030-63 Гвозди кровельные. Конструкция и размеры
- ГОСТ 7502-80 Рулетки измерительные металлические. Технические
условия
- ГОСТ 8026-75 Линейки поверочные. Технические условия
(СТ СЭВ 243-75)
- ГОСТ 8486-86Е Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия
(СТ СЭВ 2369-80)

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности СССР

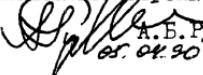
ОКП 57 8195
СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
ССО "Нефтегазмонтаж"


R. A. Тамерьян
26.03.90

Группа Ж 35
УТВЕРЖДАЮ

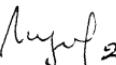
Главный инженер
ВНИИиНспецстройконструкция


A. B. Рабинштейн
26.03.90

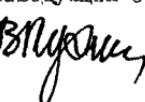
ИЗВЕЩЕНИЕ № 3
об изменении технических условий
ТУ 102-339-83

ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ
ТРЕХСЛОЙНЫЕ НА ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСЕ С
МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ

Заведующий отделом 9


Н. Х. Гольцов
26.03.90

Заведующий отделом 10


В. П. Кузнецов
26.03.90

1990

ВНИИК- спецстрой конструк.	ИЗВЕЩЕНИЕ		Обозначение		Почина		Шифр	Лист	Листов
	З-90		ТУ И02-339-83		Изменение стандартов		4	2	2
Отдел №	Дата выпуска		Срок изм.	01.05.90	Срок дей- ствия ПИ		Указание о внедрении		
	Указание о заделе			На заделе не отражается			-		

Изм.	Содержание изменения						Применимость		
3	<p>Пункт I.3.9. Первый абзац изложить в новой редакции:</p> <p>I.3.9. Каркас панелей должен выполняться из пород древесины, указанных в рабочей документации. Качество древесины должно удовлетворять требованиям к пиломатериалам II сорта по ГОСТ 8486 и ГОСТ 2695.</p> <p>Пункт 4.2. Изложить в новой редакции:</p> <p>"4.2. Транспортирование панелей должно производиться пакетами в соответствии с "Правилами перевозок грузов", утвержденных соответствующими ведомствами".</p> <p>Приложение 2^a. Дополнить ссылкой: ГОСТ 2695-83(СТ СЭВ 2370-80, СТ СЭВ 2371-80, СТ СЭВ 2812-80) - Пиломатериалы лиственных пород. Технические условия;</p> <p>Исключить ссылку: ГОСТ 21929-76.</p>								
						Разослать			
						1) Новочеркасскому заводу железобетонных изделий и строительных деталей			
						2) ШЮ Нефтегазстрой- конструкция			
Составил		Проверил	T. контр.	H. контр.	Утвердил	Предст. заказчика	Приложение		
Разборенона				Омельченко					
<i>Райн</i>				<i>Лук</i>					
Градоначальник		Клико	копия исправил		Орлов				