

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ФЕРп 81-05-08-2001

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ  
ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

**ФЕРп-2001**

**Часть 8**

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2009



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

**ФЕРп 81-05-08-2001**

**Часть 8**

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ**

**Издание официальное**



**Москва 2009**

**ББК 65.31**  
**УДК 338.5:69 (083)**

**Государственные сметные нормативы. Федеральные единичные расценки на пусконаладочные работы.**  
**ФЕРп 81-05-08-2001 Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование**  
Москва, 2009 – 15 стр.

Государственные сметные нормативы. Федеральные единичные расценки на пусконаладочные работы (далее - ФЕРп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

**РАЗРАБОТАНЫ** Федеральным центром ценообразования в строительстве и промышленности строительных материалов

**УТВЕРЖДЕНЫ** приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 04 августа 2009г. №321

**© ФГУ ФЦЦС, 2009**

*Информация об изменениях к настоящим ФЕРп публикуется в ежемесячно издаваемом "Вестнике ценообразования и сметного нормирования", а текст изменений и поправок – в периодически издаваемых "Дополнениях и изменениях" к ФЕРп-2001. Соответствующая информация и уведомление размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального центра ценообразования в строительстве и промышленности строительных материалов ([www.sgufccs.ru](http://www.sgufccs.ru)).*

**ISBN 978-5-91418-424-4**

**III. Федеральные единичные расценки на пусконаладочные работы.****ФЕРп-08-2001****Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование**

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4

**ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ  
ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ****Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ****Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные****Измеритель: 1 компл.**

Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:

08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	5400,96	480
08-01-001-02	фирмы «Коне»	4095,73	364

**Таблица 08-01-002. Станки окорочные****Измеритель: 1 шт.**

Станок окорочный, тип:

08-01-002-01	ОК40-2	708,88	63
08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ	1001,43	89
08-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный	1237,72	110
08-01-002-04	20К63-1 двухроторный	1485,26	132
08-01-002-05	УК600, УК-800	2025,36	180
08-01-002-06	фирмы «Никольсон»	247,54	22

**Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ****Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные****Измеритель: 1 компл.**

Рама лесопильная одноэтажная:

08-01-007-01	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6	2610,46	232
08-01-007-02	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2	3128,06	278
08-01-007-03	для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2	2014,11	179

**Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные****Измеритель: 1 компл.**

Рама лесопильная двухэтажная, тип:

08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	5423,46	482
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	5479,72	487

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4

**Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные****Измеритель: 1 шт.****Рама лесопильная:**

08-01-009-01	тарная, тип РГ-40	1496,52	133
08-01-009-02	тарная, тип РГ-63	2104,12	187
08-01-009-03	передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2	1046,44	93

**Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН****Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные****Измеритель: 1 шт.****Станок ленточнопильный для бревен:**

08-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240	1431,79	127
08-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1	901,91	80
08-01-014-03	горизонтальный, тип СКС-Р	1679,81	149
08-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2	1082,29	96

**Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ****Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные****Измеритель: 1 шт.****Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:**

08-01-020-01	однопильный, тип ЦДГ6-4	913,46	82
<b>Измеритель: 1 компл.</b>			
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М	2138,84	192
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М	1615,27	145

**Таблица 08-01-021. Станки круглопильные****Измеритель: 1 шт.****Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:**

08-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскряя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством	1180,82	106
08-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством	1559,57	140
08-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной	1481,59	133
08-01-021-04	ЦР-4А ребровый	724,09	65
08-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный	490,15	44

**Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ****Таблица 08-01-025. Машины рубительные****Измеритель: 1 шт.****Машина рубительная, тип:**

08-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Райма-Репода»; ТР1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300	5996,04	464
08-01-025-02	МРН-100; RP-150	4975,16	385
08-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; Т1500SR	3876,75	300
08-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1	1615,31	125
08-01-025-05	МРГН-20Н; МРГ-20Н	1783,31	138
08-01-025-06	МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная	2390,66	185

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4

**Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные****Измеритель: 1 компл.**

08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03	1395,63	108
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А	1679,93	130

**Таблица 08-01-027. Станки дровокольные****Измеритель: 1 компл.**

Станок дровокольный, тип:

08-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством	646,13	50
	<b>Измеритель: 1 шт.</b>		
08-01-027-02	КГ-8А, гидравлический	749,51	58
08-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили	839,96	65

**Таблица 08-01-028. Станки древошерстные****Измеритель: 1 шт.**

08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М	749,51	58
--------------	---------------------------------	--------	----

**Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА****Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные****Измеритель: 1 компл.**

Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:

08-01-033-01	ЛБЛП25К-1	5859,84	480
08-01-033-02	ЛБЛП150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	7324,80	600

**Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен****Измеритель: 1 компл.**

Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:

08-01-034-01	ЛАПБ-2	13843,87	1134
08-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением	18397,46	1507

**Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные****Измеритель: 1 компл.**

Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:

08-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	9949,52	815
08-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	11231,36	920

**Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок****Измеритель: 1 компл.**

08-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П	7129,47	584
--------------	---	---------	-----

**Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов****Измеритель: 1 компл.**

Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства:

08-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1	6738,82	552
--------------	---	---------	-----

**Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов****Измеритель: 1 компл.**

Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:

08-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т	18434,08	1510
08-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным	22584,80	1850

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
	управлением (30 карманов)		
08-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет»	40286,40	3300
08-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет»	30031,68	2460

**Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов****Измеритель: 1 компл.**

08-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)	7129,47	584
--------------	--	---------	-----

**Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов****Измеритель: 1 компл.**

Линия формирования для лесопильного производства:

08-01-040-01	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)	21608,16	1770
08-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	19044,48	1560

**Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные****Измеритель: 1 компл.**

08-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»	8911,84	730
--------------	---	---------	-----

## **ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ**

### **Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ**

**Таблица 08-02-001. Станки прирезные****Измеритель: 1 шт.**

Станок прирезной:

08-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3	701,81	63
08-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3	991,44	89

**Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концеравнительные****Измеритель: 1 шт.**

08-02-002-01	Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40	456,73	41
08-02-002-02	Станок концеравнительный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1	701,81	63
08-02-002-03	Станок концеравнительный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10	790,93	71

**Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные****Измеритель: 1 шт.**

Станок форматно-обрезной:

08-02-003-01	одиннадцатипильный, тип ЦТМФ	3653,85	328
08-02-003-02	тип ЦФ2М	1314,50	118
08-02-003-03	четырехпильный, тип ЦТЧФ	1481,59	133
08-02-003-04	для раскюя облицованных плит, тип ПРЛ20	1247,66	112

**Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскюя досок на заготовки****Измеритель: 1 шт.**

08-02-004-01	Станок для продольного раскюя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120»	479,01	43
--------------	---	--------	----

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4

**Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные****Измеритель: 1 шт.**

08-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем»	802,07	72
--------------	---	--------	----

**Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ****Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные****Измеритель: 1 шт.**

08-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М	169,11	15
--------------	---	--------	----

**Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ****Таблица 08-02-015. Станки фуговальные****Измеритель: 1 шт.**

Станок фуговальный:

08-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1	373,05	31
08-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40	637,79	53

**Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые****Измеритель: 1 шт.**

08-02-016-01	Станок фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н», G620 «ГУБИШ»	1107,11	92
08-02-016-02	Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре»	1251,52	104

**Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые****Измеритель: 1 шт.**

Станок рейсмусовый:

08-02-017-01	односторонний, тип СР4-1	613,72	51
08-02-017-02	односторонний, тип RR-061; СР-12-3	1083,04	90
08-02-017-03	односторонний, тип С2Р8-3	986,77	82
08-02-017-04	двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS	1793,04	149

**Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние****Измеритель: 1 шт.**

Станок строгальный четырехсторонний:

08-02-018-01	типа С16-1А	1083,04	90
08-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н	1684,73	140
08-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4	1768,97	147
08-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9	1215,41	101
08-02-018-05	типа Н-10-05Р «Рауте»; Н-15РТ «Рауте»	1865,24	155

**Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ****Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные****Измеритель: 1 шт.**

Станок фрезерный одношпиндельный:

08-02-023-01	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4	510,57	38
08-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2	604,62	45

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4

**Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей****Измеритель: 1 шт.**

Станок:

08-02-024-01	фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3	1155,50	86
08-02-024-02	фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520	967,39	72
08-02-024-03	фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК	1155,50	86
08-02-024-04	фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1	1276,42	95
08-02-024-05	фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний	1101,75	82
08-02-024-06	фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП	1827,30	136

**Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ****Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные****Измеритель: 1 шт.**

Станок шипорезный рамный:

08-02-030-01	односторонний, тип ШО10-5	550,88	41
08-02-030-02	односторонний, тип ШО16-5	698,67	52
08-02-030-03	двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200	1316,73	98
08-02-030-04	двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением	1625,76	121
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 TAS	1706,37	127

**Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ****Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные****Измеритель: 1 шт.**

Станок:

08-02-035-01	сверлильно-пазовый с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25	537,44	40
08-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А	1424,22	106
08-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный	1074,88	80
08-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3	725,54	54
08-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4	671,80	50
08-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1	1303,29	97

**Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ****Таблица 08-02-040. Станки токарные****Измеритель: 1 шт.**

Станок токарный:

08-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63	516,44	41
08-02-040-02	круглоколочный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1	642,40	51

**Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ****Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные****Измеритель: 1 шт.**

Станок шлифовальный:

08-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11	592,01	47
--------------	----------------------------	--------	----

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
08-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12	692,78	55
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип ХР/НК «Хампель»; ВА2 «Хесеманн»	755,76	60
08-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн»	1158,83	92

**Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные****Измеритель: 1 шт.**

Станок шлифовальный, тип:

08-02-046-01	Шл.ЗЦ12-3 трехцилиндровый	2934,87	233
08-02-046-02	ШЛ ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий	516,44	41
08-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый	906,91	72
08-02-046-04	ТВО-64-2 «Райма-Репола» двухсторонний	4232,26	336

**Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные****Измеритель: 1 шт.**

Автомат шлифовальный, тип:

08-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки	906,91	72
08-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный	717,97	57
08-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования	843,93	67

## Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие****Измеритель: 1 шт.**

08-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип KB9-1; KB14-1; KB18-1; DOVS-130	620,28	48
--------------	--	--------	----

**Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические****Измеритель: 1 шт.**

Пресс гидравлический горячий, тип:

08-02-053-01	ДА7441 12-этажный	10092,47	781
08-02-053-02	Д7443 11-этажный	8890,68	688
08-02-053-03	Д7446 12-этажный	11552,72	894
08-02-053-04	Д7247 20-этажный	39155,18	3030
08-02-053-05	ДО336А 12-этажный	12857,89	995

Пресс гидравлический, тип:

08-02-053-06	ДА4436 10-этажный	17186,93	1330
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный	21709,80	1680
08-02-053-08	DONN-50	11888,70	920
08-02-053-09	П783 1-этажный	5375,76	416

## ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

### Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ

**Таблица 08-03-001. Линии раскрай досок****Измеритель: 1 компл.**

Линия раскрай досок:

08-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1	7011,93	560
08-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1	10042,08	802

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4

**Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков****Измеритель: 1 компл.****Линия:**

08-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202	6310,74	504
08-03-002-02	профильной обработки и зашивовки брусков, с программным управлением, тип ОК203	11832,63	945
08-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209	13247,54	1058
08-03-002-04	зашивовки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М	27797,29	2220

**Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков****Измеритель: 1 компл.**

08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков	5672,15	453
--------------	---	---------	-----

**Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков****Измеритель: 1 компл.****Линия:**

08-03-004-01	сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С	5634,59	450
08-03-004-02	сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р	6511,08	520
08-03-004-03	спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р	6886,72	550

**Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок****Измеритель: 1 компл.****Линия:**

08-03-005-01	изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2	28423,35	2270
08-03-005-02	обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511	8827,52	705
08-03-005-03	обработки створок, тип 213 Р3	12358,52	987

**Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков****Измеритель: 1 компл.**

08-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	18030,67	1440
--------------	---	----------	------

**Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков****Измеритель: 1 компл.**

08-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	21286,21	1700
08-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	10092,17	806

## Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ

**Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков****Измеритель: 1 компл.**

08-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	9992,00	798
--------------	--	---------	-----

**Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)****Измеритель: 1 компл.**

08-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	14349,41	1146
--------------	---	----------	------

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4

**Таблица 08-03-013. Линии зашивовки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков****Измеритель: 1 компл.**

08-03-013-01	Линия зашивовки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	7262,35	580
--------------	--	---------	-----

**Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен****Измеритель: 1 компл.**

Линия сборки:			
08-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206	2779,73	222
08-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215	16139,96	1289

**Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен****Измеритель: 1 компл.**

Линия:			
08-03-015-01	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	9353,41	747
08-03-015-02	облицовки дверных полотен, тип ДВ216	11569,68	924
08-03-015-03	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218	7362,52	588

**Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя****Измеритель: 1 компл.**

Участок:			
08-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	8464,40	676
08-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	2629,47	210
08-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	5521,89	441

**Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах****Измеритель: 1 компл.**

08-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	12621,47	1008
--------------	---	----------	------

**Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя****Измеритель: 1 компл.**

08-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	10092,17	806
--------------	--	----------	-----

### Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА

**Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов****Измеритель: 1 компл.**

Линия:			
08-03-023-01	обработки деталей и сборки щитов, тип П201	9891,83	790
08-03-023-02	обработки паркетных щитов, тип П202	5258,95	420
08-03-023-03	шлифования паркетных щитов, тип П203	1727,94	138

**Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок****Измеритель: 1 компл.**

Линия обработки:			
08-03-024-01	реек, тип П701	4157,07	332
08-03-024-02	планок, тип П702М	7149,66	571

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4

**Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок****Измеритель: 1 компл.****Линия:**

08-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	6573,68	525
08-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	13147,37	1050
08-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708	13648,22	1090

**Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок****Измеритель: 1 компл.**

08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	12032,97	961
--------------	--	----------	-----

**ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ****Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия****Измеритель: 1 шт.****Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:**

08-04-001-01	до 10000 м <sup>3</sup>	6862,04	541
08-04-001-02	до 20000 м <sup>3</sup>	7813,34	616
08-04-001-03	до 40000 м <sup>3</sup>	9487,63	748
08-04-001-04	до 80000 м <sup>3</sup>	10654,56	840

**Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия****Измеритель: 1 шт.****Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале:**

08-04-002-01	до 2000 м <sup>3</sup>	5860,01	462
08-04-002-02	до 3000 м <sup>3</sup>	5682,43	448
08-04-002-03	до 5000 м <sup>3</sup>	5948,80	469
08-04-002-04	до 5500 м <sup>3</sup>	6735,20	531
08-04-002-05	до 10000 м <sup>3</sup>	7826,03	617
08-04-002-06	до 15000 м <sup>3</sup>	8028,97	633

**Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий****Измеритель: 1 шт.**

08-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград	9690,58	764
08-04-003-02	Сушилка терморадиационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03	4312,56	340

===== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ =====

## СОДЕРЖАНИЕ:

<b>ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ .....</b>	<b>3</b>
<b>Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ .....</b>	<b>3</b>
Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные.....	3
Таблица 08-01-002. Станки окорочные.....	3
<b>Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ .....</b>	<b>3</b>
Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные.....	3
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные .....	3
Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные .....	4
<b>Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН .....</b>	<b>4</b>
Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные .....	4
<b>Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ .....</b>	<b>4</b>
Таблица 08-01-020. Станки продольно-распилювочные .....	4
Таблица 08-01-021. Станки круглопильные .....	4
<b>Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ .....</b>	<b>4</b>
Таблица 08-01-025. Машины рубительные .....	4
Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные .....	5
Таблица 08-01-027. Станки дровокольные .....	5
Таблица 08-01-028. Станки древошерстные .....	5
<b>Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА .....</b>	<b>5</b>
Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные .....	5
Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен .....	5
Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные .....	5
Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок .....	5
Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов .....	5
Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов .....	5
Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов .....	6
Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов .....	6
Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообразные .....	6
<b>ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ .....</b>	<b>6</b>
<b>Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ .....</b>	<b>6</b>
Таблица 08-02-001. Станки прирезные .....	6
Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концеравнительные .....	6
Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные .....	6
Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскюя досок на заготовки .....	6
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообразные .....	7
<b>Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ .....</b>	<b>7</b>
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столлярные .....	7
<b>Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ .....</b>	<b>7</b>
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные .....	7
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые .....	7
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые .....	7
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние .....	7
<b>Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ .....</b>	<b>7</b>
Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные .....	7
Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей .....	8
<b>Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ .....</b>	<b>8</b>
Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные .....	8
<b>Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ .....</b>	<b>8</b>
Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные .....	8
<b>Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ .....</b>	<b>8</b>
Таблица 08-02-040. Станки токарные .....	8
<b>Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ .....</b>	<b>8</b>
Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные .....	8
Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные .....	9
Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные .....	9
<b>Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....</b>	<b>9</b>
Таблица 08-02-052. Станки kleенаносящие .....	9
Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические .....	9

<b>ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.....</b>	9
<b>Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ .....</b>	9
Таблица 08-03-001. Линии раскрай досок.....	9
Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков.....	10
Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков .....	10
Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков .....	10
Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок.....	10
Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков .....	10
Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков .....	10
<b>Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ.....</b>	10
Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков.....	10
Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников) .....	10
Таблица 08-03-013. Линии зашивовки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков .....	11
Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен.....	11
Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен.....	11
Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя .....	11
Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах .....	11
Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя .....	11
<b>Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА .....</b>	11
Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов .....	11
Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок.....	11
Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок .....	12
Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок .....	12
<b>ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ .....</b>	12
Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия.....	12
Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия .....	12
Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий .....	12