

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ФЕРп 81-05-08-2001

**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ
ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ФЕРп-2001

Часть 8

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ



Москва 2009

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ФЕРп 81-05-08-2001

Часть 8

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

Издание официальное



Москва 2009

ББК 65.31
УДК 338.5:69 (083)

Государственные сметные нормативы. Федеральные единичные расценки на пусконаладочные работы. ФЕРп 81-05-08-2001 Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование
Москва, 2009 – 15 стр.

Государственные сметные нормативы. Федеральные единичные расценки на пусконаладочные работы (далее - ФЕРп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ Федеральным центром ценообразования в строительстве и промышленности строительных материалов

УТВЕРЖДЕНЫ приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 04 августа 2009г. №321

© ФГУ ФЦЦС, 2009

Информация об изменениях к настоящим ФЕРп публикуется в ежемесячно издаваемом “Вестнике ценообразования и сметного нормирования”, а текст изменений и поправок – в периодически издаваемых “Дополнениях и изменениях” к ФЕРп-2001. Соответствующая информация и уведомление размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального центра ценообразования в строительстве и промышленности строительных материалов (www.fgufccs.ru).

ISBN 978-5-91418-424-4

III. Федеральные единичные расценки на пусконаладочные работы.

ФЕРп-08-2001

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ			
Раздел 1. СТАНКИ ОКORОЧНЫЕ			
Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные			
Измеритель: 1 компл.			
Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:			
08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	5400,96	480
08-01-001-02	фирмы «Конс»	4095,73	364
Таблица 08-01-002. Станки окорочные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок окорочный, тип:			
08-01-002-01	ОК40-2	708,88	63
08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ	1001,43	89
08-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный	1237,72	110
08-01-002-04	20К63-1 двухроторный	1485,26	132
08-01-002-05	УК600, УК-800	2025,36	180
08-01-002-06	фирмы «Никольсон»	247,54	22
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ			
Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные			
Измеритель: 1 компл.			
Рама лесопильная одноэтажная:			
08-01-007-01	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6	2610,46	232
08-01-007-02	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2	3128,06	278
08-01-007-03	для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2	2014,11	179
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные			
Измеритель: 1 компл.			
Рама лесопильная двухэтажная, тип:			
08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	5423,46	482
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	5479,72	487

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4

Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные**Измеритель: 1 шт.**

Рама лесопильная:

08-01-009-01	тарная, тип РТ-40	1496,52	133
08-01-009-02	тарная, тип РТ-63	2104,12	187
08-01-009-03	передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2	1046,44	93

Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН**Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные****Измеритель: 1 шт.**

Станок ленточнопильный для бревен:

08-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240	1431,79	127
08-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1	901,91	80
08-01-014-03	горизонтальный, тип СКС-Р	1679,81	149
08-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2	1082,29	96

Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ**Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные****Измеритель: 1 шт.**

Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:

08-01-020-01	однопильный, тип ЦДТ6-4	913,46	82
Измеритель: 1 компл.			
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М	2138,84	192
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М	1615,27	145

Таблица 08-01-021. Станки круглопильные**Измеритель: 1 шт.**

Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:

08-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством	1180,82	106
08-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством	1559,57	140
08-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной	1481,59	133
08-01-021-04	ЦР-4А ребровый	724,09	65
08-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный	490,15	44

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ**Таблица 08-01-025. Машины рубительные****Измеритель: 1 шт.**

Машина рубительная, тип:

08-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; TP1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300	5996,04	464
08-01-025-02	МРН-100; RP-150	4975,16	385
08-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; T1500SR	3876,75	300
08-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1	1615,31	125
08-01-025-05	МРГН-20Н; МРГ-20Н	1783,31	138
08-01-025-06	МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная	2390,66	185

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03	1395,63	108
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А	1679,93	130
Таблица 08-01-027. Станки древокольные			
Измеритель: 1 компл.			
Станок древокольный, тип:			
08-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством	646,13	50
Измеритель: 1 шт.			
08-01-027-02	КГ-8А, гидравлический	749,51	58
08-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили	839,96	65
Таблица 08-01-028. Станки древошерстные			
Измеритель: 1 шт.			
08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М	749,51	58
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА			
Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные			
Измеритель: 1 компл.			
Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:			
08-01-033-01	ЛБЛП25К-1	5859,84	480
08-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	7324,80	600
Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен			
Измеритель: 1 компл.			
Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:			
08-01-034-01	ЛАПБ-2	13843,87	1134
08-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением	18397,46	1507
Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные			
Измеритель: 1 компл.			
Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:			
08-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	9949,52	815
08-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	11231,36	920
Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П	7129,47	584
Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1	6738,82	552
Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов			
Измеритель: 1 компл.			
Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:			
08-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т	18434,08	1510
08-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным	22584,80	1850

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
	управлением (30 карманов)		
08-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет»	40286,40	3300
08-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет»	30031,68	2460

Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов**Измеритель: 1 компл.**

08-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)	7129,47	584
--------------	--	---------	-----

Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов**Измеритель: 1 компл.**

Линия формирования для лесопильного производства:

08-01-040-01	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)	21608,16	1770
08-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	19044,48	1560

Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные**Измеритель: 1 компл.**

08-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»	8911,84	730
--------------	---	---------	-----

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-001. Станки прирезные**Измеритель: 1 шт.**

Станок прирезной:

08-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3	701,81	63
08-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3	991,44	89

Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концевальные**Измеритель: 1 шт.**

08-02-002-01	Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40	456,73	41
08-02-002-02	Станок концевальный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1	701,81	63
08-02-002-03	Станок концевальный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10	790,93	71

Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные**Измеритель: 1 шт.**

Станок форматно-обрезной:

08-02-003-01	одиннадцатипильный, тип ЦТМФ	3653,85	328
08-02-003-02	тип ЦФ2М	1314,50	118
08-02-003-03	четырепильный, тип ЦТЧФ	1481,59	133
08-02-003-04	для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20	1247,66	112

Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки**Измеритель: 1 шт.**

08-02-004-01	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120»	479,01	43
--------------	--	--------	----

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусоналадочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4

Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные

Измеритель: 1 шт.

08-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем»	802,07	72
--------------	---	--------	----

Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ**Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные**

Измеритель: 1 шт.

08-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М	169,11	15
--------------	---	--------	----

Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ**Таблица 08-02-015. Станки фуговальные**

Измеритель: 1 шт.

Станок фуговальный:

08-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1	373,05	31
08-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40	637,79	53

Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые

Измеритель: 1 шт.

08-02-016-01	Станок фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШ»	1107,11	92
08-02-016-02	Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре»	1251,52	104

Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые

Измеритель: 1 шт.

Станок рейсмусовый:

08-02-017-01	односторонний, тип СР4-1	613,72	51
08-02-017-02	односторонний, тип RR-061; CP-12-3	1083,04	90
08-02-017-03	односторонний, тип С2Р8-3	986,77	82
08-02-017-04	двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS	1793,04	149

Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние

Измеритель: 1 шт.

Станок строгальный четырехсторонний:

08-02-018-01	тип С16-1А	1083,04	90
08-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н	1684,73	140
08-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4	1768,97	147
08-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9	1215,41	101
08-02-018-05	тип Н-10-05R «Рауте»; Н-15RT «Рауте»	1865,24	155

Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ**Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные**

Измеритель: 1 шт.

Станок фрезерный одношпиндельный:

08-02-023-01	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4	510,57	38
08-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2	604,62	45

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4

Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей

Измеритель: 1 шт.

Станок:

08-02-024-01	фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3	1155,50	86
08-02-024-02	фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520	967,39	72
08-02-024-03	фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК	1155,50	86
08-02-024-04	фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1	1276,42	95
08-02-024-05	фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний	1101,75	82
08-02-024-06	фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП	1827,30	136

Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ

Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные

Измеритель: 1 шт.

Станок шипорезный рамный:

08-02-030-01	односторонний, тип ШО10-5	550,88	41
08-02-030-02	односторонний, тип ШО16-5	698,67	52
08-02-030-03	двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200	1316,73	98
08-02-030-04	двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением	1625,76	121
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 ТАС	1706,37	127

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные

Измеритель: 1 шт.

Станок:

08-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25	537,44	40
08-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А	1424,22	106
08-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный	1074,88	80
08-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3	725,54	54
08-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4	671,80	50
08-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1	1303,29	97

Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ

Таблица 08-02-040. Станки токарные

Измеритель: 1 шт.

Станок токарный:

08-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63	516,44	41
08-02-040-02	круглоколотный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1	642,40	51

Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные

Измеритель: 1 шт.

Станок шлифовальный:

08-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11	592,01	47
--------------	----------------------------	--------	----

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
08-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12	692,78	55
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип ХР/НК «Хампель»; ВА2 «Хесеманн»	755,76	60
08-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн»	1158,83	92

Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные

Измеритель: 1 шт.

Станок шлифовальный, тип:

08-02-046-01	Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый	2934,87	233
08-02-046-02	ШЛ ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий	516,44	41
08-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый	906,91	72
08-02-046-04	ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний	4232,26	336

Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные

Измеритель: 1 шт.

Автомат шлифовальный, тип:

08-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки	906,91	72
08-02-047-02	LSA2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный	717,97	57
08-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования	843,93	67

Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие**

Измеритель: 1 шт.

08-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип KB9-1; KB14-1; KB18-1; DOVS-130	620,28	48
--------------	--	--------	----

Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический горячий, тип:

08-02-053-01	ДА7441 12-этажный	10092,47	781
08-02-053-02	Д7443 11-этажный	8890,68	688
08-02-053-03	Д7446 12-этажный	11552,72	894
08-02-053-04	Д7247 20-этажный	39155,18	3030
08-02-053-05	ДО336А 12-этажный	12857,89	995
Пресс гидравлический, тип:			
08-02-053-06	ДА4436 10-этажный	17186,93	1330
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный	21709,80	1680
08-02-053-08	DONN-50	11888,70	920
08-02-053-09	П783 1-этажный	5375,76	416

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ**Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ****Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок**

Измеритель: 1 компл.

Линия раскроя досок:

08-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1	7011,93	560
08-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1	10042,08	802

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4

Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков

Измеритель: 1 компл.

Линия:

08-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202	6310,74	504
08-03-002-02	профильной обработки и зашивки брусков, с программным управлением, тип ОК203	11832,63	945
08-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209	13247,54	1058
08-03-002-04	зашивки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М	27797,29	2220

Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков

Измеритель: 1 компл.

08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков	5672,15	453
--------------	---	---------	-----

Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков

Измеритель: 1 компл.

Линия:

08-03-004-01	сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С	5634,59	450
08-03-004-02	сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р	6511,08	520
08-03-004-03	спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р	6886,72	550

Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок

Измеритель: 1 компл.

Линия:

08-03-005-01	изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2	28423,35	2270
08-03-005-02	обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511	8827,52	705
08-03-005-03	обработки створок, тип 213 Р3	12358,52	987

Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков

Измеритель: 1 компл.

08-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	18030,67	1440
--------------	---	----------	------

Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков

Измеритель: 1 компл.

08-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	21286,21	1700
08-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	10092,17	806

Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ**Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков**

Измеритель: 1 компл.

08-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	9992,00	798
--------------	--	---------	-----

Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)

Измеритель: 1 компл.

08-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	14349,41	1146
--------------	---	----------	------

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4

Таблица 08-03-013. Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков

Измеритель: 1 компл.

08-03-013-01	Линия зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	7262,35	580
--------------	--	---------	-----

Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен

Измеритель: 1 компл.

Линия сборки:

08-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206	2779,73	222
08-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215	16139,96	1289

Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен

Измеритель: 1 компл.

Линия:

08-03-015-01	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	9353,41	747
08-03-015-02	облицовки дверных полотен, тип ДВ216	11569,68	924
08-03-015-03	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218	7362,52	588

Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя

Измеритель: 1 компл.

Участок:

08-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	8464,40	676
08-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	2629,47	210
08-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	5521,89	441

Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах

Измеритель: 1 компл.

08-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	12621,47	1008
--------------	---	----------	------

Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя

Измеритель: 1 компл.

08-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	10092,17	806
--------------	--	----------	-----

Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА

Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов

Измеритель: 1 компл.

Линия:

08-03-023-01	обработки деталей и сборки щитов, тип П201	9891,83	790
08-03-023-02	обработки паркетных щитов, тип П202	5258,95	420
08-03-023-03	шлифования паркетных щитов, тип П203	1727,94	138

Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок

Измеритель: 1 компл.

Линия обработки:

08-03-024-01	реек, тип П701	4157,07	332
08-03-024-02	планок, тип П702М	7149,66	571

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4

Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок**Измеритель: 1 компл.****Линия:**

08-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	6573,68	525
08-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	13147,37	1050
08-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708	13648,22	1090

Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок**Измеритель: 1 компл.**

08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	12032,97	961
--------------	--	----------	-----

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ**Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия****Измеритель: 1 шт.****Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:**

08-04-001-01	до 10000 м ³	6862,04	541
08-04-001-02	до 20000 м ³	7813,34	616
08-04-001-03	до 40000 м ³	9487,63	748
08-04-001-04	до 80000 м ³	10654,56	840

Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия**Измеритель: 1 шт.****Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале:**

08-04-002-01	до 2000 м ³	5860,01	462
08-04-002-02	до 3000 м ³	5682,43	448
08-04-002-03	до 5000 м ³	5948,80	469
08-04-002-04	до 5500 м ³	6735,20	531
08-04-002-05	до 10000 м ³	7826,03	617
08-04-002-06	до 15000 м ³	8028,97	633

Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий**Измеритель: 1 шт.**

08-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград	9690,58	764
08-04-003-02	Сушилка терморadiационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03	4312,56	340

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

СОДЕРЖАНИЕ:

ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ	3
Раздел 1. СТАНКИ ОКORОЧНЫЕ	3
Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные	3
Таблица 08-01-002. Станки окорочные	3
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ	3
Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные	3
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные	3
Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные	4
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН	4
Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные	4
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	4
Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные	4
Таблица 08-01-021. Станки круглопильные	4
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ	4
Таблица 08-01-025. Машины рубительные	4
Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные	5
Таблица 08-01-027. Станки древокольные	5
Таблица 08-01-028. Станки древошерстные	5
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	5
Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные	5
Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен	5
Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные	5
Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок	5
Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов	5
Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов	5
Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов	6
Таблица 08-01-040. Линии формирования сушилных и транспортных пакетов	6
Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные	6
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	6
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ	6
Таблица 08-02-001. Станки прирезные	6
Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концеравнительные	6
Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные	6
Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскря досок на заготовки	6
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные	7
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ	7
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные	7
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ	7
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные	7
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые	7
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые	7
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние	7
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ	7
Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные	7
Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей	8
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ	8
Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные	8
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ	8
Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные	8
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ	8
Таблица 08-02-040. Станки токарные	8
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	8
Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные	8
Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные	9
Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные	9
Раздел 9. КЛЕЙЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	9
Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие	9
Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические	9

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	9
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ	9
Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок	9
Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков	10
Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков	10
Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков	10
Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок	10
Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков	10
Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков	10
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ	10
Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков	10
Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)	10
Таблица 08-03-013. Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков	11
Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен	11
Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен	11
Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя	11
Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах	11
Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя	11
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА	11
Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов	11
Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок	11
Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок	12
Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок	12
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ	12
Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия	12
Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия	12
Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий	12