

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-78.83

**КАНАЛИЗАЦИОННАЯ  
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ**

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  $35-230 \text{ м}^3/\text{ч}$ ,

НАПОРОМ  $11-48 \text{ м}$  ПРИ ГЛУБИНЕ

ЗАЛОЖЕНИЯ ПРОВОДЯЩЕГО

КОЛЛЕКТОРА  $4,0 \text{ м}$

(СБОРНО-МОДУЛЬНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом III

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Складной 2-й, 33  
Склад в чертеж 12/ 1987 г.  
Вопрос № 7724 Тираж 460 экз.





Алгоритм III

Типовой проект 902-1-78.83

**Ведомость основных комплектов рабочей документации**

**Ведомость сводных и прилагаемых документов**

**Ведомость спецификаций**

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1-78.83-НК	Технологические решения	
-ОВ	Отопление и вентиляция	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
-АР	Архитектурные решения	
-КЖ	Конструкции железобетонные	
-КМ	Конструкции металлические	
-ЭЗМ	Электрооборудование и автоматика	
-ЭК	Технологический контроль	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<b>Сводные документы</b>	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
1.138-10, вып.1	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
6.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
1.400-15, вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
ГОСТ 22950-78	Плиты минераловатные повышенной жесткости на синтетическом связующем	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды санитарно-бытовых помещений промышленных предприятий	
2.460-14	Тяговые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт	
	<b>Прилагаемые документы</b>	
902-1-78.83-АРВМ	ВМ по рабочей документации основной комплекта марки АР	

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол	
1	Спецификация гардеробного оборудования	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация перемычек	
3	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
5	Спецификация к системе расположения кладочных изделий	

**Общие указания**

1. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола монтажной площадки машинного отделения, что соответствует абсолютной отметке [ ]

2. Условная отметка уровня земли принята - 0,150.

3. Над проемами в кирпичных стенах уложены сборные железобетонные перемычки. Усиленные перемычки уложены со стороны помещения. Над проемами 710 мм по ширине и менее выкладываются рядовые перемычки из атбарного целого кирпича на растворе марки 25 и заделываются в проемы на расстоянии не менее 25 см от откосов проемов. Под нижний ряд кирпича в слой раствора укладывается арматура ф6А1 из расчета по одному стержню на каждые 1/2 кирпича толщины стены.

**Ведомость рабочей документации основного комплекта АР**

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0,000. Разрезы 1-1, 2-2	
3	Фасады. Ведомость отделки помещений. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
4	План кровли, планы полов. Экспликация полов.	
5	План вентиляционных отверстий и раскладки закладных для крепления электрикабеля	
6	Детали 1-7	
7	Детали 8-15	

**Таблица толщин наружных стен и утеплителя**

Расчетная температура наружного воздуха, °С	Толщина стен		Толщина утеплителя кровли		Толщина утеплителя фронтоны
	Производительность, а*	Высота, б*	Производительность, в*	Высота, г*	
-30°С	380	510	150	240	60

**Спецификация стекол**

Наименование и марка остекляемого изделия	ГОСТ и вид стекла	Толщина стекла, мм	Размеры, мм		Кол. шт.
			Длина	Ширина	
Оконный блок ОС 18 - 12В	ГОСТ 111-78	4	1050	995	10
			395	995	10

**Спецификация гардеробного оборудования**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 22414-77	Шкаф металлический 118-33,2	2		
2	ГОСТ 22415-77	Шкаф деревянный 114-33,2	2		

**Основные строительные показатели наземной части**

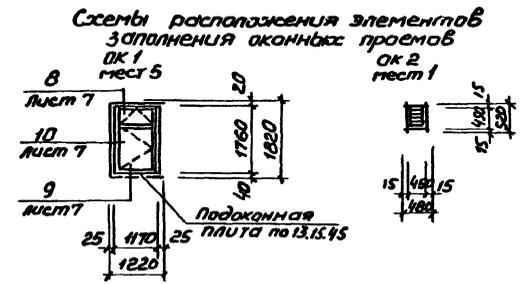
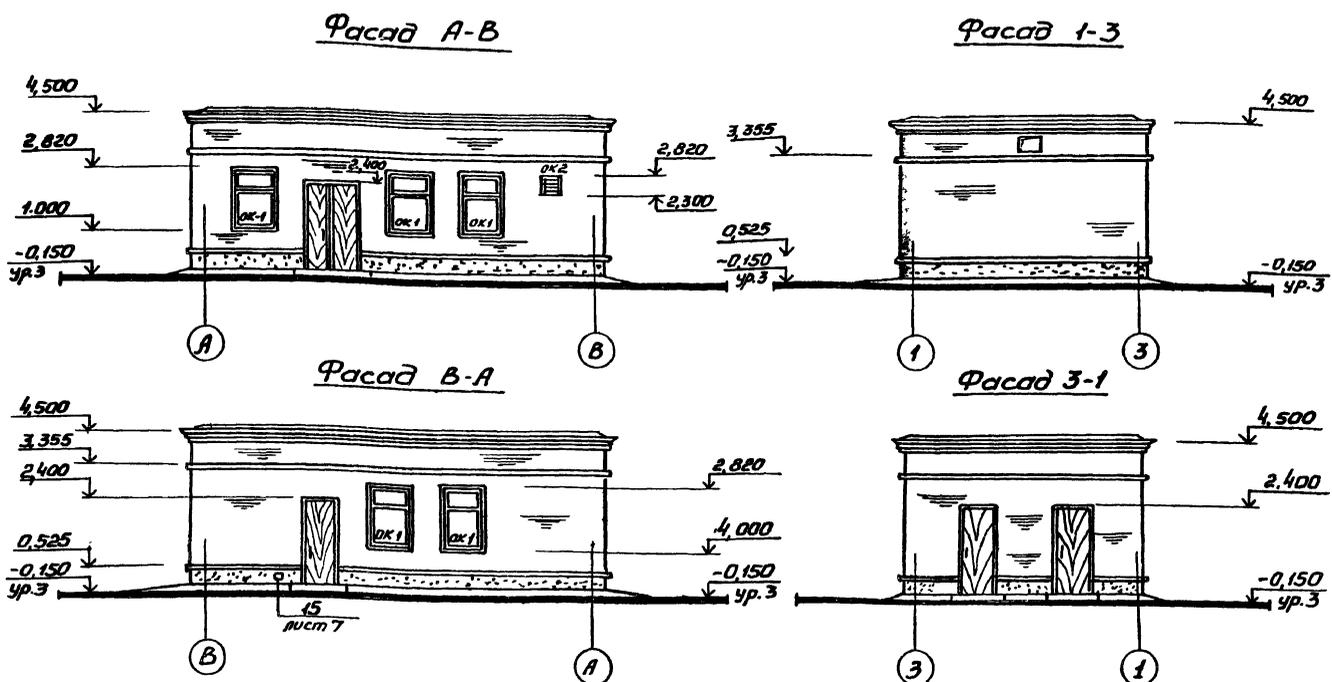
№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	Площадь застройки	м <sup>2</sup>	73,2	
2	Общая площадь	м <sup>2</sup>	43,6	
3	- на расчетную единицу	м <sup>2</sup>	0,3	
4	Строительный объем	м <sup>3</sup>	344,0	
5	- на расчетную единицу	м <sup>3</sup>	2,6	Расчетная единица - 130 м <sup>2</sup>

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Гл. инж. проекта *Еременко*

Прибыло			
Лист №			
ТП 902-1-78.83-АР			
Масштаб	Шкала	Дата	Листов
И.контр. (подпись)	И.проект. (подпись)	Год	Р 1
Гл. спец. (подпись)	Спец. (подпись)	Масштаб	Листов
Ст. спец. (подпись)	Ст. спец. (подпись)	Масштаб	Листов
Инж. (подпись)	Инж. (подпись)	Масштаб	Листов
Канализационная наружная станция производительностью 35-230 м <sup>3</sup> /ч, напором 11-48 м		Госстрой СССР	
Общие данные		Генеральный проект Водоканалпроект	





Спецификация элементов заполнения оконных проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
ОК1	ГОСТ 11214-78	Окно ОС18-12В	5		
	ГОСТ 6785-80	Плита подоконная			
		ПО 13.15.45	5	22	
ОК2		Воздухопритомное устройство	1		ст. черт. 08

Ведомость отделки помещений площадь м<sup>2</sup>

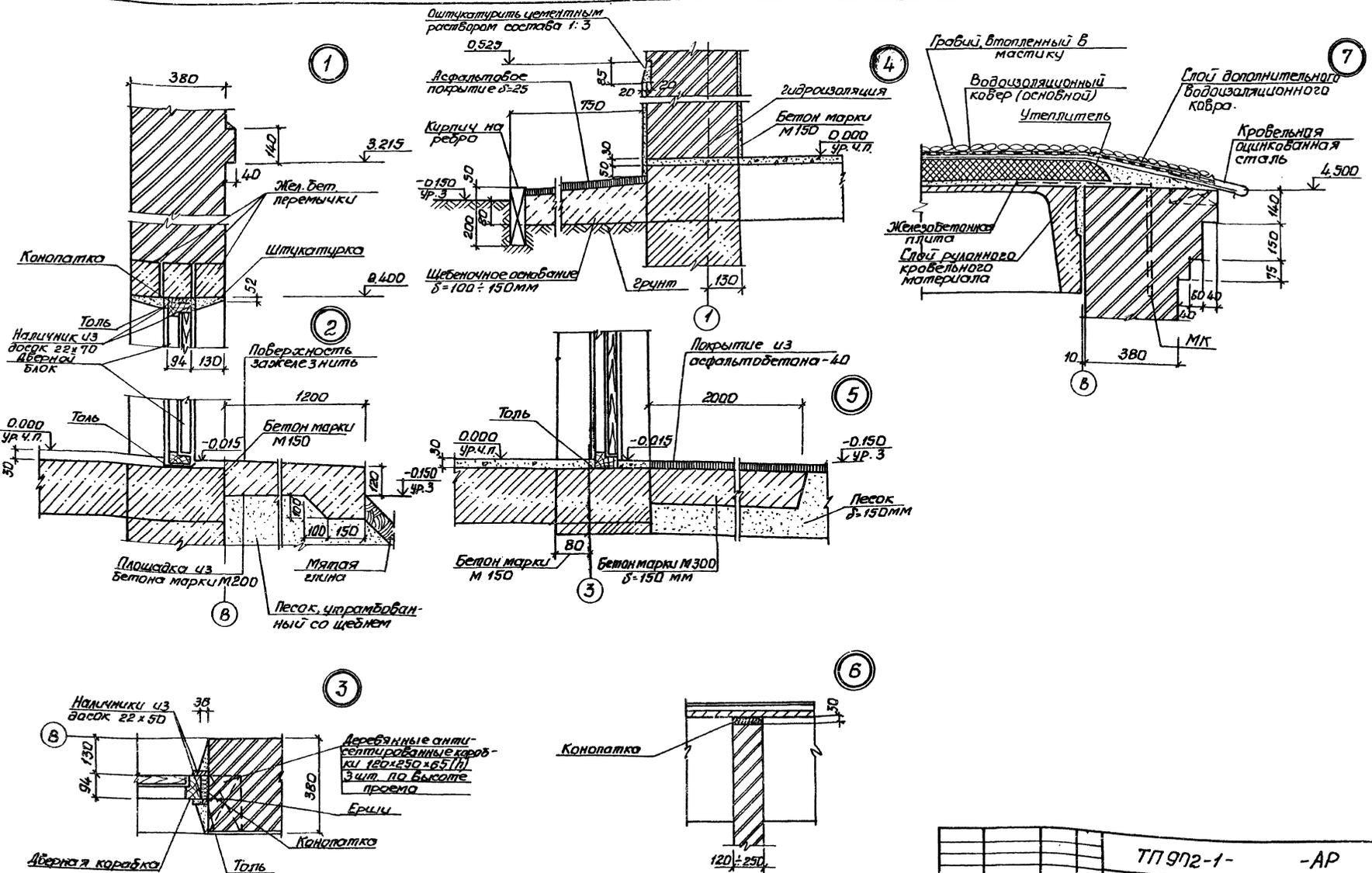
Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
Венткамера теплоточ. пункт	15,6	Затирка известковой пабелка	132,7	Подрезка шпатель известковой пабелка	—	—	—	
Монтажная площадка помещения решеток-аэрилок	13,8	Затирка гранитиз. лабир. пр-па в 1 слой, покраска эмалью пр-133 в 2 слоя	59,7	Штукатурка цементно-песчаная пр-170 в 1 слой, покраска эмалью пр-133 в 2 слоя	—	—	—	
Монтажная площадка мшзала	16,6	Затирка клеевая окраска	32,5	Штукатурка клеевая окраска	23,3	Покраска масляной краской	1500	
Санузел гардероб спецодежды	7,4	Затирка покраска силикатной краской К-2	45,9	Штукатурка покраска силикатной краской К-2	25,5	Глазурованная плитка	1500	* В санузлах цементная штукатурка
Гардероб дамский и уличной одежды	2,2	То же	22,0	То же	—	—	—	
Помещение решеток-аэрилок	24,3	Затирка гранитиз. лабир. пр-па в 1 слой, покраска эмалью пр-133 в 2 слоя	125,5	Штукатурка цементно-песчаная пр-170 в 1 слой, покраска эмалью пр-133 в 2 слоя	—	—	—	Штукатурка
Машинное отделение	28,2	Затирка клеевая окраска	162,1	Затирка, покраска полимерцементной краской ВП-270	—	—	—	
Душевая	1,7	Затирка покраска масляной краской	27,8	Штукатурка покраска Мас. латной краской	10,1	Глазурованная плитка*	1800	* В санузлах цементная штукатурка
Примысли резервуар	—	—	63,0	Покраска водоотталкивающей эмалью пр-133 в 2 слоя	—	—	—	

ТН 902-1-78.83-АР									
Наз. отд.	Швейко	А.И.	Канализационная канализация	Одн. л.	Лист	Листов	Р	3	
И. центр.	Саратовская	С.И.	станция аэрилок	Р	3				
П. сл. п.	Волгоград	И.И.	35-23 м <sup>2</sup> , напором 11-40 м						
Р.к. гр.	Курьева	В.И.							
Ст. фр.	Ципорик	И.И.							



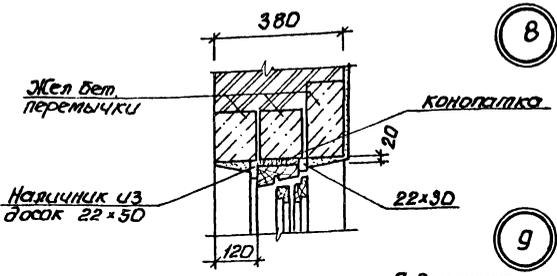


Альбом № Тиловайт проект 902-1

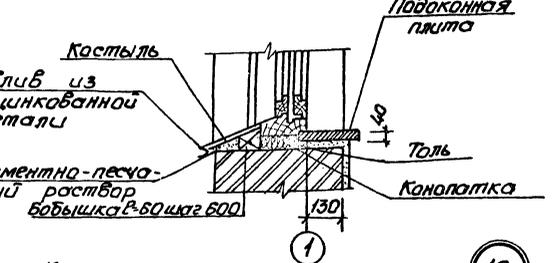


ТП 902-1-АР		
Привязки:	Нач. отв. Шейко И контр. Бурдыга Вн. слесарь Мухоморов Рук. пр. Шурьва Ст. арх. Шинярук	Конструктивная насосная станция производительностью 65-230 м³/ч напором 11-4,8 м. Детали 1 ÷ 7
Исполн:		Состав: лист 1, лист 6 Количество: 1 Дата: 1930-03

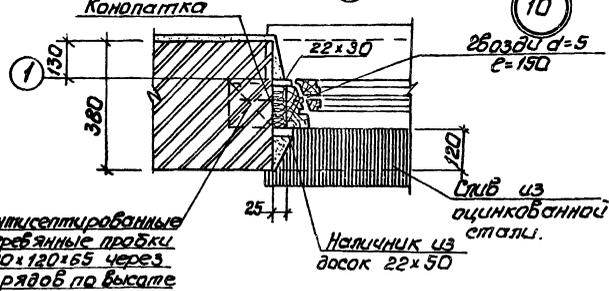
Альбом IV  
Тилобай проект 902-1



8

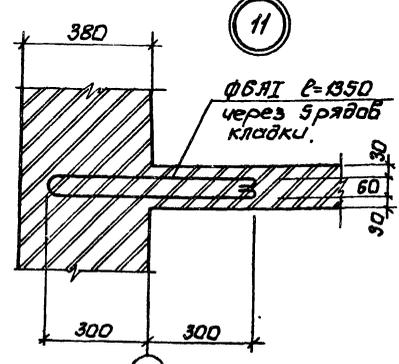


9

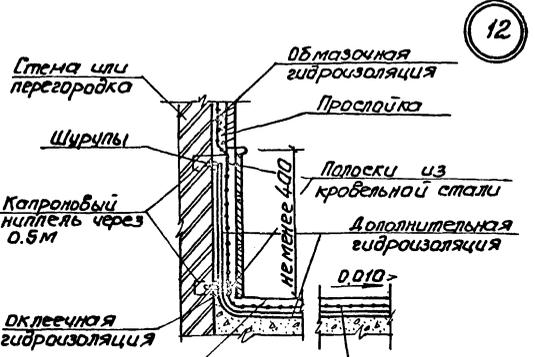


10

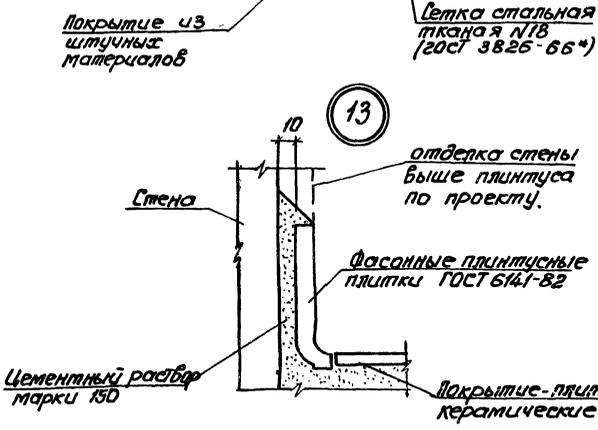
Длинные деревянные пробки 120x120x65 через 5 рядов по высоте кладки, но не менее 2х на проем.



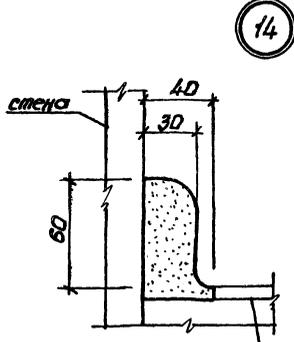
11



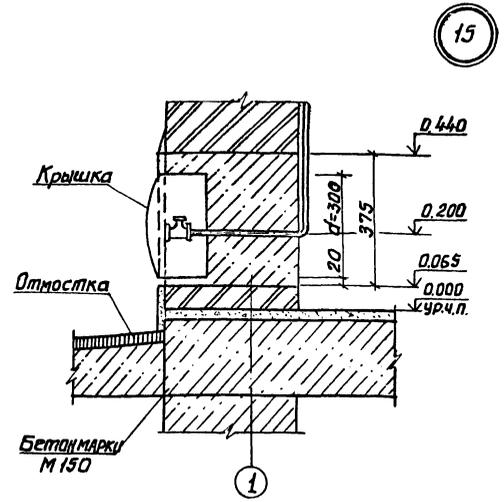
12



13



14



15

1. Оконные блоки до установки в проем клеить талем.
2. Зазоры между кладкой и оконным блоком тщательно проконопатить бойлоком, смоченным в алебастровом растворе.
3. Слив из оцинкованной кровельной стали завест в паз коробки на суриковой замазке и одеть на кастыль. Кастыль прибить к бабышке, утопленной в растворе откоса.

Привязан:		Науч.обл. Шейко	И.П.	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м <sup>3</sup> /ч, напором II-48м	Станция лист	Листов
Инв.№:		И.Коларь	С.С.			
		Эл.спец. Давыденко	И.П.	35-230 м <sup>3</sup> /ч, напором II-48м	Р	7
		Рижер Юрьев	И.П.			
		Ит.арх. Шиморук	И.П.	Детали В ± 15		
				вострой свер		
				Канализационный проект		
				Вобоканалпроект		

Альбом III

Ведомость рабочей документации  
основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 0.400	
3	Схема расположения плит перекрытия на отм. 0.000	
4	Перекрытие на отм. 0.250 РКМ I. Общий вид	
5	Балки БМ1-БМ5. Общие виды и схемы армирования	
6	Балки БМ1-БМ5. Общие виды и схемы армирования	
7	Балки БМ1-БМ5, БОМ1-БОМ3. Спецификация	
8	Схема расположения фундаментов	
9	Обязочная балка ОКМ1. Общий вид. Схема армирования	
10	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приемка.	

Типовой проект 902-1-70.03

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 0.400	
3	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия на отм. 0.000 РКМ I.	
8	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта В.Ю.Бременко

Ведомость основных комплектов рабочей документации

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1-70.03-НК	Технологические решения	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
-ОВ	Отопление и вентиляция	
-АР	Архитектурные решения	
-КЖ	Конструкции железобетонные	
-КМ	Конструкции металлические	
-АЭМ	Электрооборудование и автоматизация	
ЭК	Технологический контроль	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.465-7 вып.3	Сборные ж.б. предварительно напряженные плиты для покрытия производственных зданий размерами 15х6м	
ГОСТ 22704.2-77	Плиты ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 6х3м для покрытия производственных зданий	
1.494-24 вып.1	Плиты для кровления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
2.430-3 вып.3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
3.006-2; вып. II-2	Сварные ж.б. каналы и тоннели из лотковых элементов.	
1.465-1-10/ве.1-11	Комплекты железобетонные плиты покрытия и одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-15 вып.1	Усиленные железобетонные конструкции для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.138-10 вып.1	Перегородки железобетонные для зданий с коридорными этажами. Перегородка друшковой. Качение чертежи.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
902-1-70.03-КЖ.вн	Ведомость потребности в материалах. Монолитные конструкции.	Альбом IX
-КЖ.вм	Ведомость потребности в материалах. Сварные конструкции.	Альбом IX
-КЖ.с	Строительные изделия	Альбом III

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочей документации основного комплекта марки КЖ

№ п/п	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м³	Примечание
1	Плиты покрытия	584100	4.59	
2	Плиты перекрытия	584200	7.79	

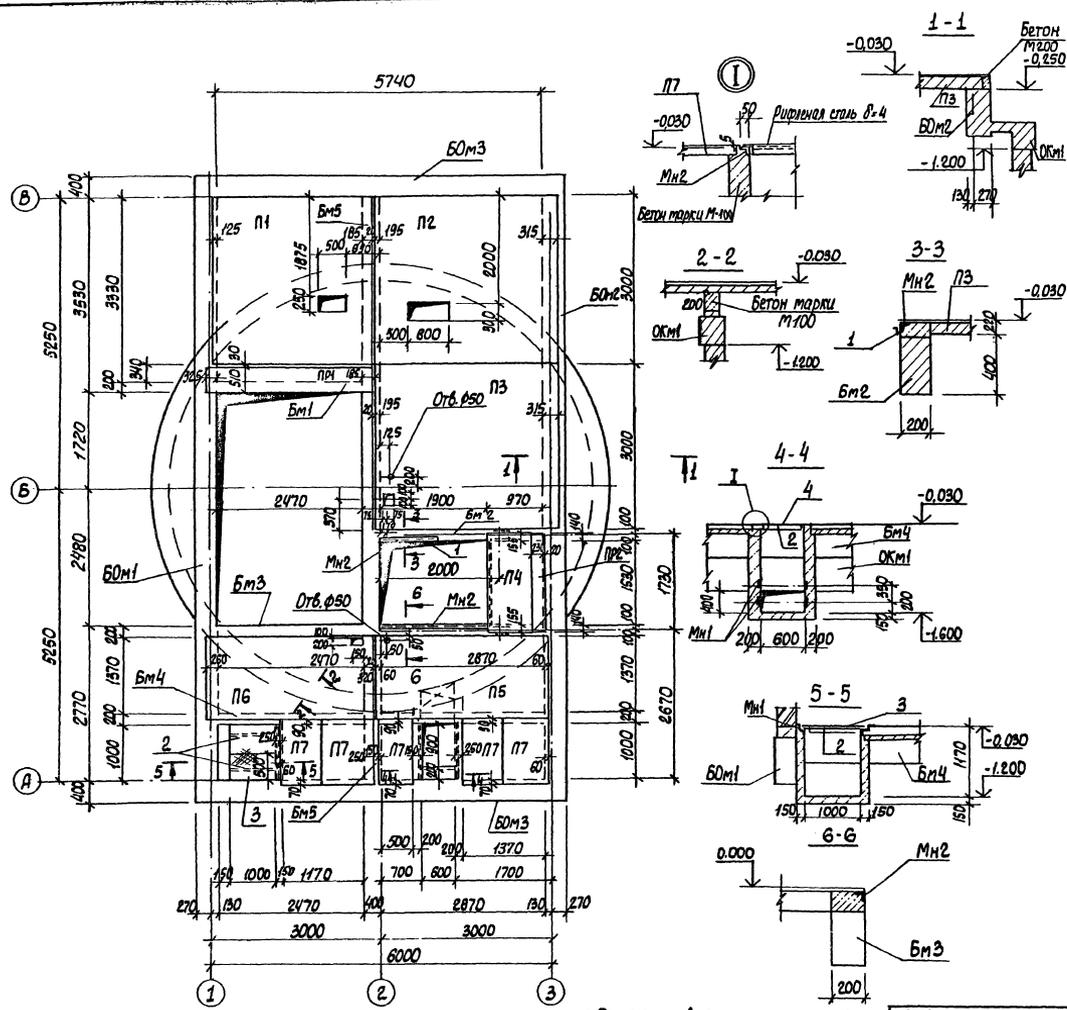
Материалы на изготовление сборных бетонных и ж.б. конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

- Для сварных соединений стержней арматуры следует применять электроды по ГОСТ 9467-75 для арматуры класса АІ-342, 346, 342А, 346А; для арматуры класса АІІ-342А, 346А, 350А.
- Качество сварных монтажных швов 6мм, кроме оговоренных на чертежах.

		Привязан		
Умв.не				
		ТП 902-1-70.03 -КЖ		
Ист. пат.	Шейко К.	Канализационная насосная станция производительности 35-230 м³/ч, напором 11.43 м.	Страна	Лист
И. конст.	Соловьев С.		Р	1
Д. спец.	Лосичев В.		9	
Рук. пр.	Исааков В.		Госстрой СССР	
Вед. инж.	Однорог В.		Совхозмашинстрой	
Инж.	Васильева В.		Харьковский	
			Водоканалпроект	



Типовой проект 901-2-78-83 Альбом III



Спецификация к узлу расположения плит перекрытия и РКМ1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв.м.	Прим. зам.
		Схема расположения плит перекрытия			
		Плиты перекрытия			
P1	901-2-78-83-КЖЛ-П1	П24-5-8-1	1	3740	
P2	01	П26-3-8-1	1	5050	
P3	-П6-П1	П26-3-8-2	1	5050	
P4	П1-02	П15-9-8-1	1	410	
P5	-0-3	П11-8-1	1	1100	
P6	-П6	П11-8-2	1	1100	
P7	3.006-2 вып. П-2	П8-9-8	5	210	
		Перемычка			
ПР1	1.138-10 Б.1	ПР13-29.15.14	1	580	
ПР2	1.138-10 Б.1	ПР26-18.25.19	1	250	
МН1	1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН03-6	4		
МН2	1.400-15 вып.1	МН555	4		
		РКМ1			
Бм1	лист 4	Балка монолитная Бм1	1		
Бм2	лист 4	Бм2	1		
Бм3	лист 4	Бм3	1		
Бм4	лист 4	Бм4	1		
Бм5	лист 4	Бм5	2		
Б0М1	лист 4	Валок обвязочная монолитная Б0М1	1		
Б0М2	лист 4	Б0М2	1		
Б0М3	лист 4	Б0М3	2		
Пм1	лист 4	Плита монолитная Пм1	2		
		Изделие закладное			
МН2	1.400-15 вып.1	МН 555	4	5,3	
МН3	1.400-15 вып.1	МН 17-5	15	2,7	
МН4	1.400-15 вып.1	МН 206-2	2	8,1	
1		Узелок Б-50х5 ГОСТ 8019-72 по сеч. 2-2	1	3,77	
2		Узелок Б-50х5 ГОСТ 8019-72 по сеч. 2-2	1	1,26	
3		Узелок Б-50х5 ГОСТ 8019-72 по сеч. 2-2	1	3,4	
4		Узелок Б-50х5 ГОСТ 8019-72 по сеч. 2-2	1	5,4	
		Бетон марки М100		1,3	

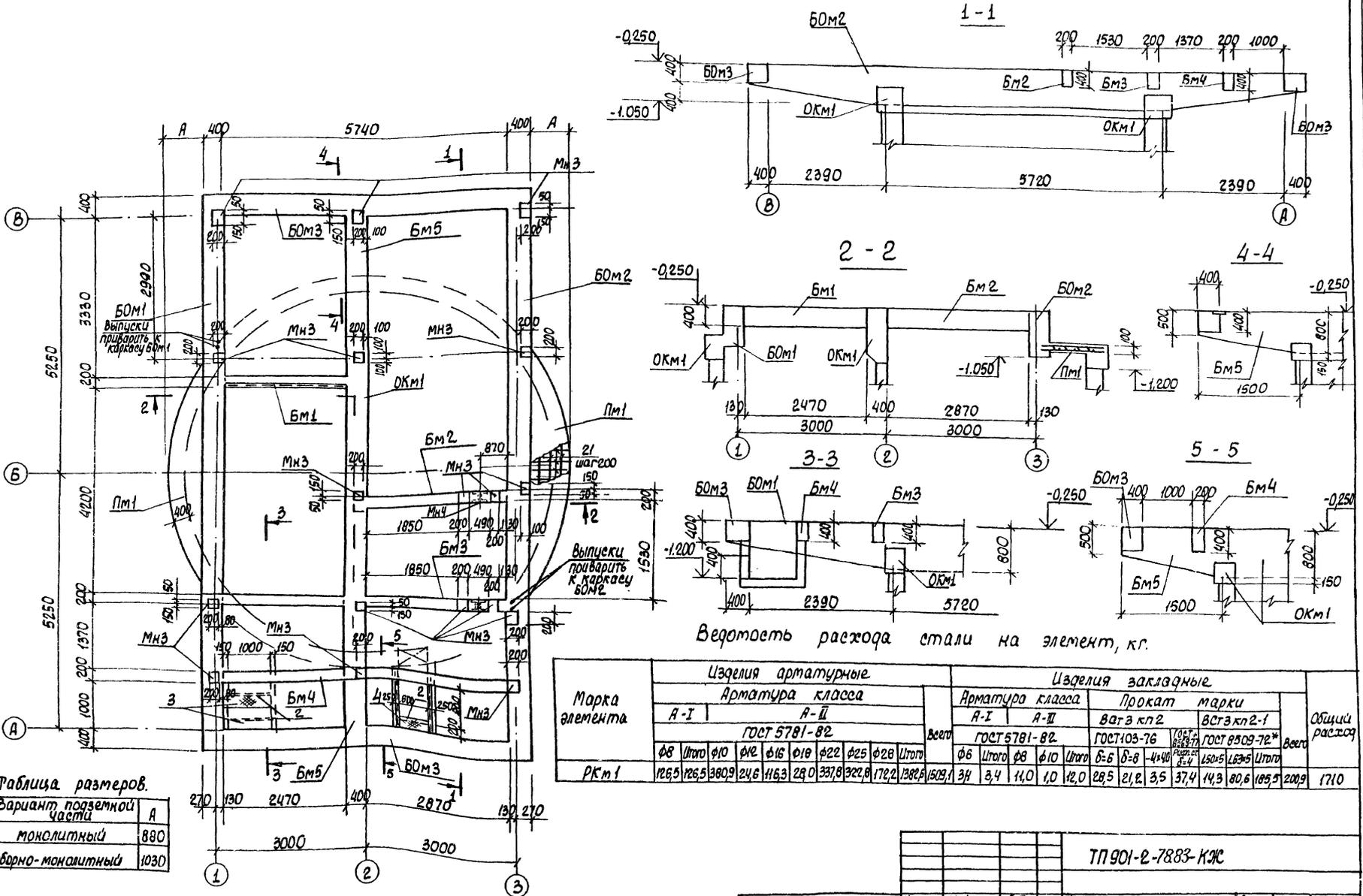
ТП 901-2-78-83-КЖ

1. Плиты приварить к закладным изделиям валок не менее чем в трех точках.
2. Лист 3 раскатывать совместно с листом 4.

Привязан	Исполн.	Шкала	2	Канализационная напорная труба диаметром 150 мм	Стяжка	Лист	Листов
	И.Копылов	С-2		38-50мм	п	3	
	П.Постников	С-2					
	В.К.Гор.	С-2					
	В.И.Смирнов	С-2					
	И.В.Иванов	С-2					

Альбом III

Титуловый проект 902-1-7883



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

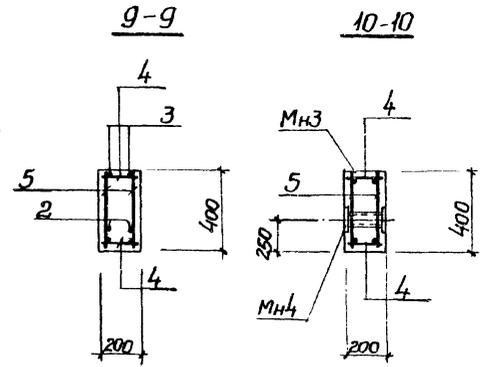
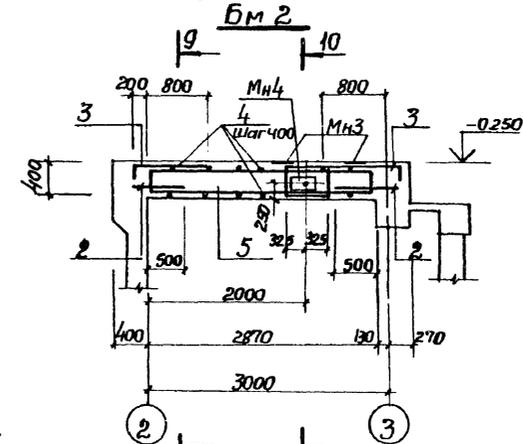
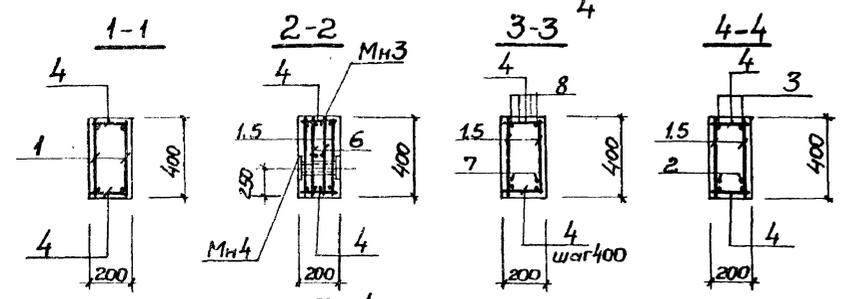
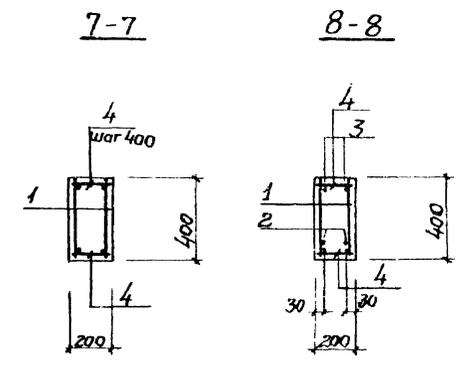
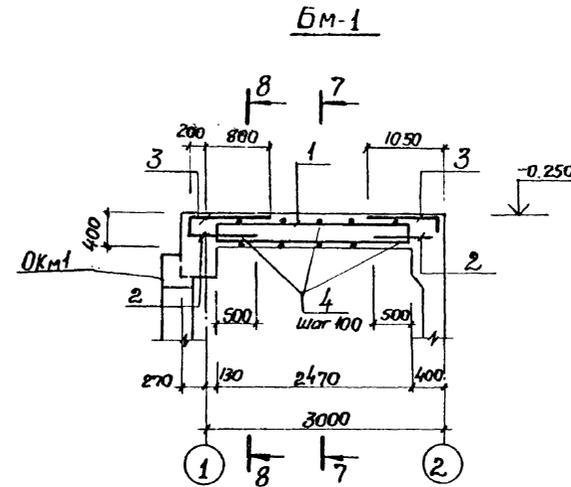
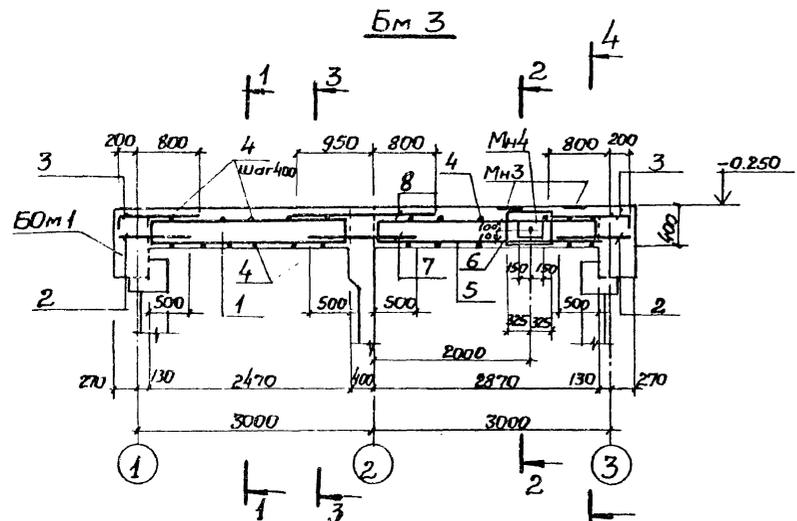
Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общий расход				
	Арматура класса А-I										Арматура класса А-II														
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					ГОСТ 8503-72*									
	φ8	Штор	φ10	φ12	φ16	φ18	φ22	φ25	φ28	Штор	φ6	Штор	φ8	φ10	Штор	Б-6	Б-8	4-М4	150-5	160-5		Штор	Всего		
РКм1	125,5	126,5	380,9	246	116,3	29,0	337,8	322,9	172,2	1382,6	1509,1	3,4	3,4	11,0	1,0	12,0	28,5	21,2	3,5	37,4	14,3	80,6	185,5	200,9	1710

Таблица размеров.

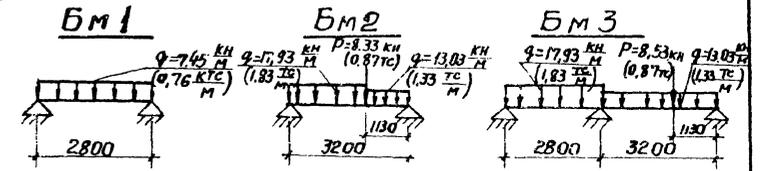
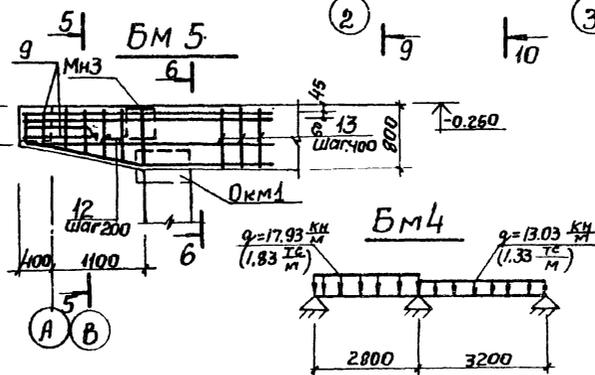
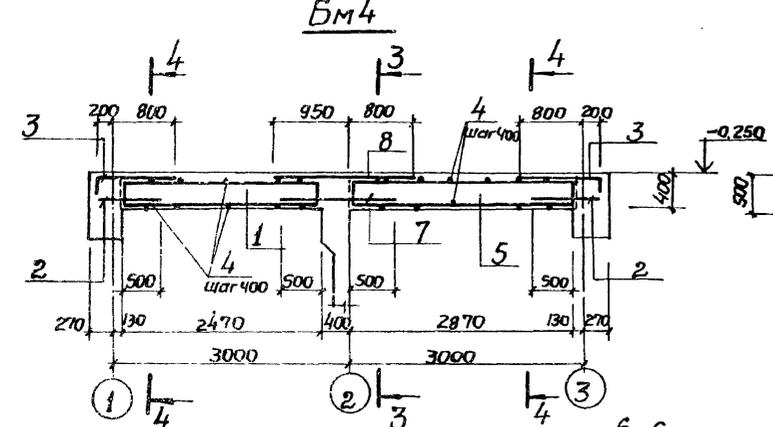
Вариант подзетной части	А
моноклитный	880
сборно-моноклитный	1030

ТП 901-2-7883-КЭС			
Наименование	Издание	Лист	Листов
Прибыль	И.К.К.С.	р	4
инв.№	Канализационная насосная станция производительностью 33-230м³/ч напором 11-48м	Перекрытие на отм.-0,250	
	Составитель: И.К.К.С.	Общий вид	
	Проверил: И.К.К.С.	Водоканал	

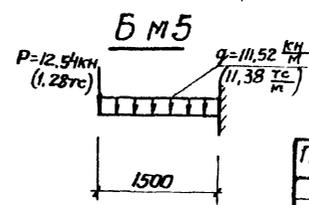
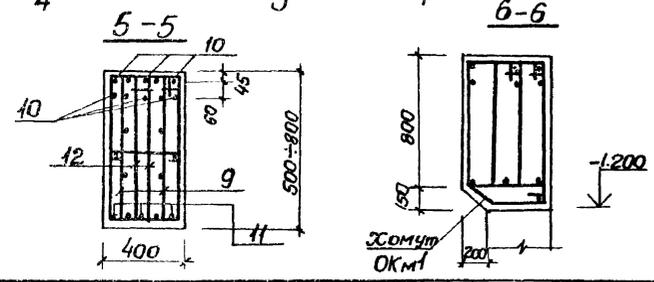
Альбом II  
 Трубовод проект 902-1-78.83



Схемы расчетных нагрузок



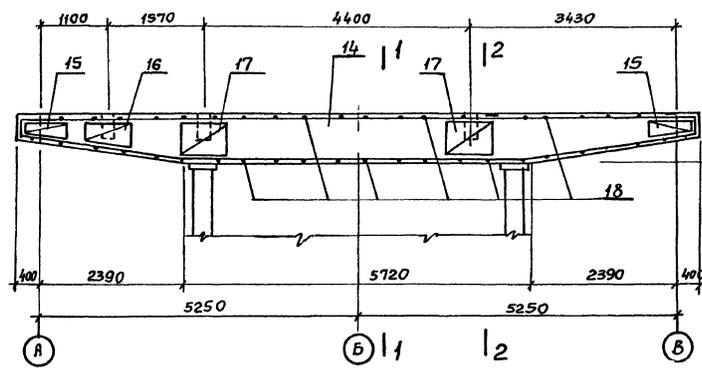
Примечания см. лист 6.



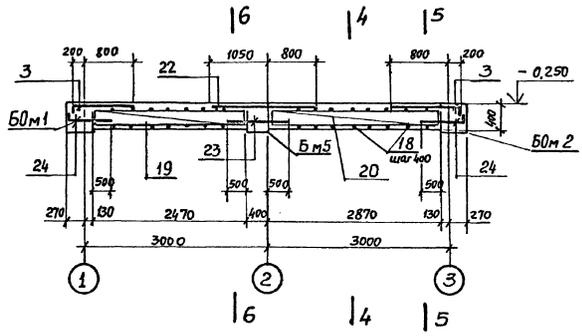
Привязан			ТП 901-2-7883-КЭС		
Ильин №	Нач. отд. Шейко	Ин. спец. Соколовский	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/час напором 11-48 м	Станция	Лист
	Рук. гр. Мазалова	Ин. спец. Мазалова	Балки БМ1-БМ5 БМ1-БМ3	Р	5
	Б-а инж. Овчаров	Ин. спец. Овчаров	Общие виды и схемы армирования (начало)	Госстрой СССР	Содержит
	Ст. инж. Болотинская	Ин. спец. Болотинская		Содержит	Листов

Тупой проект 902-1-78.83 Альбом II

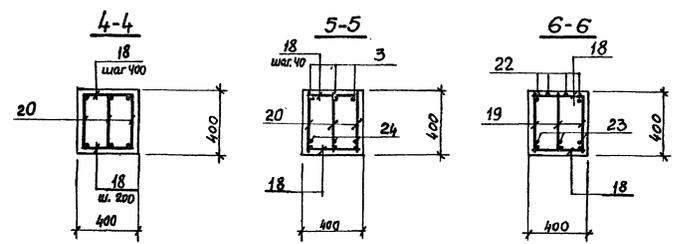
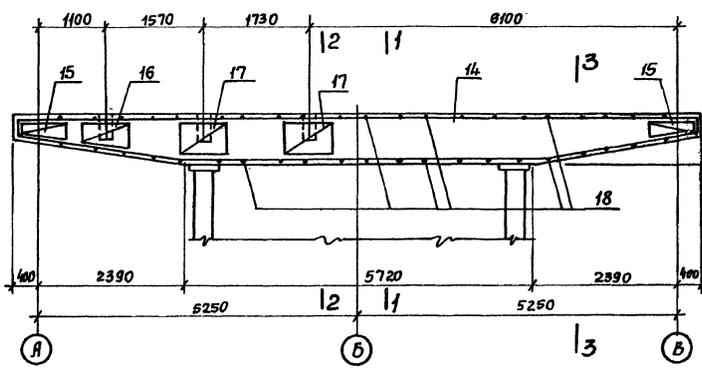
**50м1**



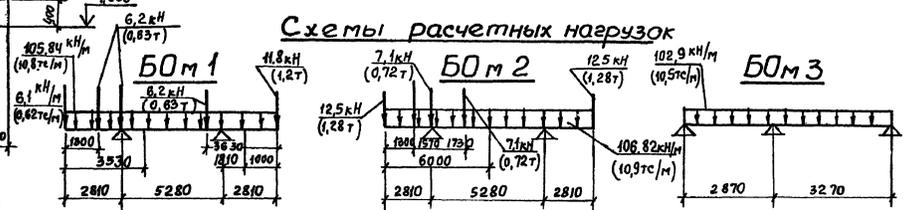
**50м3**



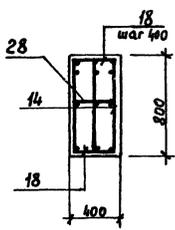
**50м2**



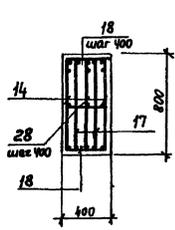
**Схемы расчетных нагрузок**



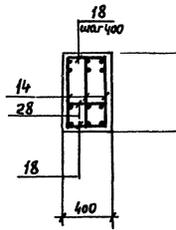
**1-1**



**2-2**



**3-3**



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30мм.
2. Данный лист смотреть совместно с листами 4 и 7.

<b>ТП 902-1-78.83 -КЖ</b>			
Приказан	Нач. отд. Шенко А.Г.	Канализационная насосная станция пропускной способностью 35-230 м³/ч, напором 11-65 м	Стальной лист Листов р 6
	Инж. в.р. Мазалова Г.А.	Общие виды и схемы армирования	Составитель СССР Соколовский Ильямов Водоканалпроект
Инв. №	Ст. инж. Калитинская Е.З.		

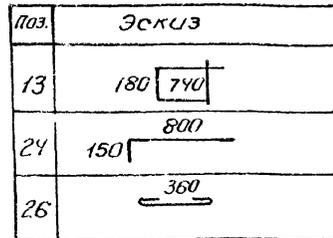
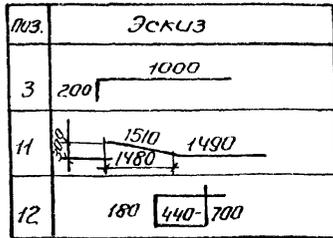
Спецификация балок БМ1-БМ5, Б0М1-Б0М3

Вид	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Балка БМ1</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	901-2-78.83-КЖУ-КР1	Каркас плоский КР1	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	2	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-850		4	1,34
БУ	3*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		4	1,90
БУ	4	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-180		20	0,07
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,20	м <sup>3</sup>
			<u>Балка БМ2</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	5	-КЖУ-КР1-01	Каркас плоский КР2	2	
	6	-С4-02	Сетка арматурная С6	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	2	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-850		4	0,52
БУ	3*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		4	1,9
БУ	4	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-180		16	0,07
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,23	м <sup>3</sup>
			<u>Балка БМ3</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	-КР1-01	Каркас плоский КР1	2	
	5		КР2	2	
	6		Сетка арматурная С6	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	2*	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-850		4	0,52
БУ	3*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		4	1,9
БУ	7	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-1400		2	0,86
БУ	8	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1650		4	2,92
БУ	4	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-180		30	0,07
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,43	м <sup>3</sup>

Вид	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Балка БМ4</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	901-2-78.83-КЖУ-КР1-01	Каркас плоский КР1	2	
	5		КР2	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	2	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-850		4	0,52
БУ	3*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		4	1,9
БУ	7	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-1400		2	0,86
БУ	8	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1650		4	2,92
БУ	4	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-180		44	0,07
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,43	м <sup>3</sup>
			<u>БМ-5</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	9	С1	Сетка арматурная С1	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	26*	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-460		7	0,18
БУ	27	С-2970		2	1,17
БУ	10	Ф28А-III ГОСТ 5781-82 С-2970		6	14,35
БУ	11*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-3000		3	4,73
БУ	12*	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-1650		12	0,65
БУ	13*	С-1990		7	0,77
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,39	м <sup>3</sup>
			<u>Б0М1 Б0М2 (ит.2)</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	14	-КР6	Каркас плоский КР6	3	
			Сетка арматурная		
АУ	15	-С1-01	С2	4	
АУ	16	-С1-02	С3	2	
АУ	17	-С4	С4	4	

Вид	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
БУ	18	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-380		54	0,15
БУ	28	С-380		27	0,14
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	3,17	м <sup>3</sup>
			<u>Б0М3</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	19	902-1-78.83-КЖУ-КР1-02	Каркас плоский КР3	3	
	20	03	КР4	3	
			<u>Детали</u>		
БУ	3	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		6	1,90
БУ	22	Ф25А-III ГОСТ 5781-82 С-1650		4	7,1
БУ	23	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1400		3	2,2
БУ	24*	С-950		6	1,50
БУ	18	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-380		60	0,15
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,85	м <sup>3</sup>
			<u>ПМ1</u>		
			<u>Детали</u>		
БУ	21	Ф12А-III ГОСТ 5781-82 п.н.		73,8	0,668
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,21	м <sup>3</sup>

\* Поз. 3,11,12,13,24 см. ведомость деталей  
Ведомость деталей



ТП 902-1-78.83 -КЖС			
И.контр.	И.проект.	Лист	Листов
Гл. спец.	Поступил	Р	7
Рук. гр.	Мазалова	Балки БМ1-БМ5, Б0М1-Б0М3	
Вед. инж.	Однороз	Спецификация	
Ст. инж.	Болотинская	Госстрой СССР	
		Специализированный	
		Курьковский	
		Водоканалпроект	



Льбом III  
Типовой проект 902-1.78.83

Схема расположения ОКм1

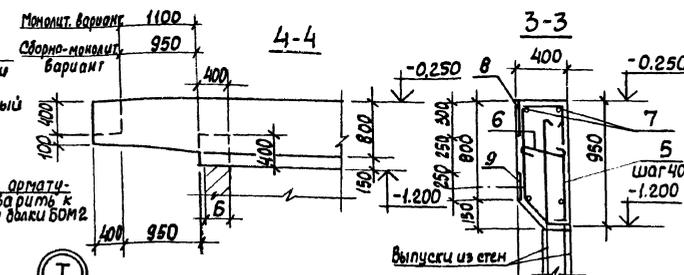
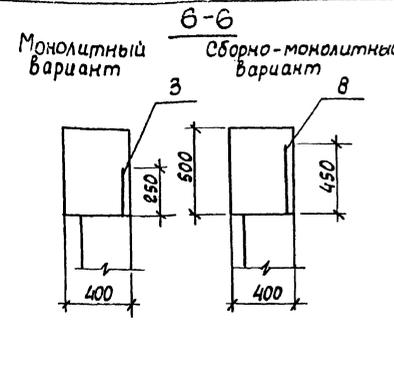
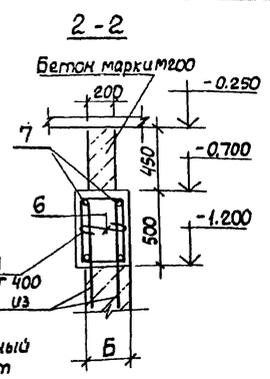
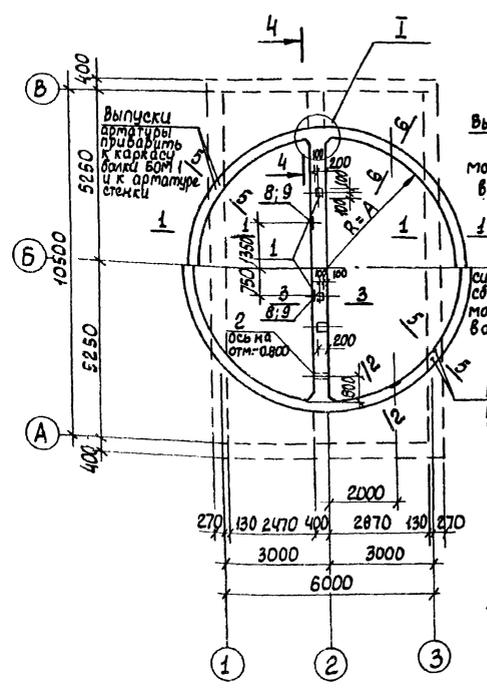
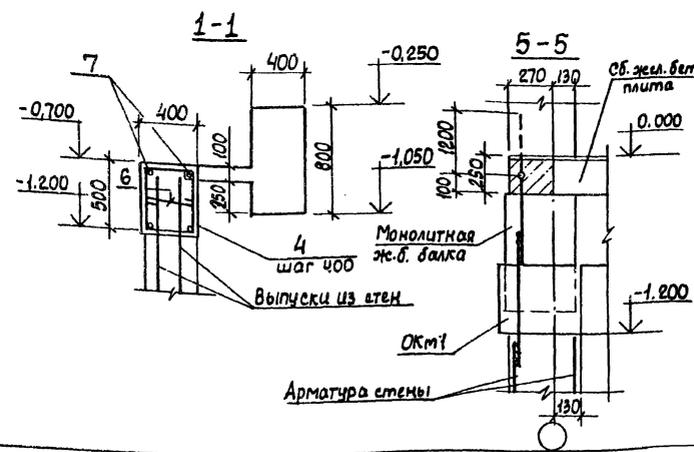


Таблица размеров

Вариант	А	Б
Монолитный вариант	3750	300
Сборно-монолитный вариант	3900	200

Спецификация к схеме расположения ОКм1

Кол. шт.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		Масса ед. кг.
1			1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН1-5	3	
2				Труба 15x8.5 ГОСТ 3252-75, L=400	1	0,5
8			1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН1-6		
9			1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН10-6		
				Переменные данные		
				Монолитный вариант		
				Сборочные единицы		
3			1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН16-3	2	
				Детали		
64	4*			Ф8А-I ГОСТ 5781-82, L=1750	63	0,67
64	5*			L=2600	19	0,84
64	6*			L=460	81	0,16
64	7*			Ф12А-III ГОСТ 5781-82	11,0	0,888
				Материалы		
				Бетон марки м200	7,2	м <sup>3</sup>
				Сборно-монолитный вариант		
				Сборочные единицы		
8				Изделие закладное МН14-2	2	
				Детали		
64	4*			Ф8А-I ГОСТ 5781-82, L=1750	65	0,67
64	5*			L=2600	19	0,84
64	6*			L=460	84	0,16
64	7*			Ф12А-III ГОСТ 5781-82	11,0	0,888
				Материалы		
				Бетон марки м200	7,5	м <sup>3</sup>
				* Поз. 4,5,6,7 см. ведомости деталей		



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	
5	
7	
6	

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные							Общий расход				
	Арматура класса А-I		А-III		Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3 кл 2								
	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	Итого					
ОКм1 (монолитный вариант)	72,0	72,0	126,5	126,5	198,5	1,2	1,2	3,1	4,3	9,8	1,2	5,7	0,5	17,2	21,5	220,0
ОКм1 (сборно-монолитный)	74,5	74,5	130,8	130,8	205,3	1,2	1,0	2,2		7,5	5,7	0,5	13,7	15,9		221,2

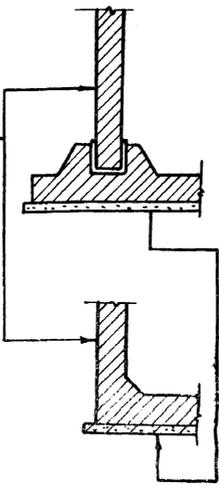
ТП 902-1-78.83 - КЖС

Привязан	Нач. отп. Шейко	Инж. Савицкий	Инж. Мазалова	Инж. Дюкоряд	Инж. Вилюков	Канализационная новая станция производственного назначения 35-230 м <sup>3</sup> /ч напором 11-48 м	Этап Р	Лист 9	Листов 9
Инв. №						Обвязочная балка ОКм1 общий вид. Схема армирования			Госстрой СССР Институт Канализация

Альбом III  
Тиловой проект 902-1-78/83

### Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (открытый способ)

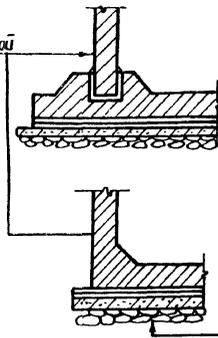
Железобетонная стена  
Затирка цементным раствором состава 1:2. В приемном резервуаре - окрасочная гидроизоляция на основе эпокси-дной смолы ЭД-20 - 2 слоя



Подготовка из бетона М50 δ=100 мм  
Железобетонное днище

### Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (открытый способ)

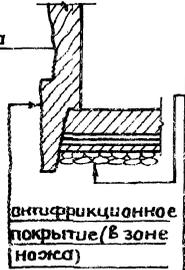
Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по отштробке железобетонная стена окрасочная гидроизоляция на основе эпокси-дной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре в остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2)



Щебеночно-дренажный слой  
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм  
Холодная асфальтовая мастика δ=10 мм  
Стяжка из цементно-песчаного раствора δ=20  
Железобетон днище

### Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (опускной способ)

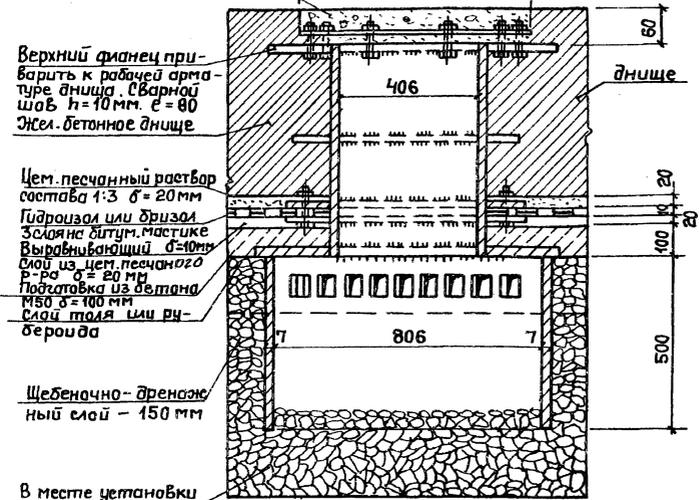
Железобетонная стена  
Окрасочная гидроизоляция на основе эпокси-дной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре) в остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2



Выравнивающий щебеночный слой δ=100 мм  
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм  
Антифрикционное покрытие (в зоне ножа)  
Железобетонное днище

### Деталь устройства дренажного прямока

Затереть цементным раствором 1:2



Верхний фланец прибить к рабочей арматуре днища. Сварной шов h=10 мм. e=80  
Жем. бетонное днище

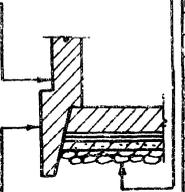
Цементно-песчаный раствор состава 1:3 δ=20 мм  
Гидроизол или бризол  
3 слоя на битум. мастике  
Выравнивающий δ=100 мм  
Слой из цементно-песчаного раствора δ=20 мм  
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм  
Слой толя или рубероида

Щебеночно-дренажный слой - 150 мм

В месте установки дренажного прямока в выравнином слое устраивается утолщение

### Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (опускной способ)

Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по отштробке в приемном резервуаре, железобетонная стена



Щебеночно-дренажный слой δ=150 мм  
Слой толя или рубероида  
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм  
Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора δ=20 мм. Гидроизол или бризол 3 слоя на битумной мастике δ=10 мм. Цементно-песчаный раствор состава 1:3 δ=20 мм  
Железобетонное днище

Антифрикционное покрытие (в зоне ножа)

ТП 902-1-78/83-КЖ

Приязан	Иуч. д.т. Н. контр. И. спец. Рук. з.р. Вед. ин. Инж.	Шейка Сокольская Постникова Мазюкова Омарал Филиппова	ДЗ С-1	Канализационная насосная станция, производительностью 35-230 м <sup>3</sup> /ч, напором Н-48м	Стадия Р	Лист 10	Листов 6
Инв. №				Детали гидроизоляции. Установка дренажного прямока	Исполн. с.с.р. Канализационный проект Водоканалпроект		

19302-03 20

Ш. № подл. Подпись и дата



Дальбом № 1  
Тиловой, проект 902-1

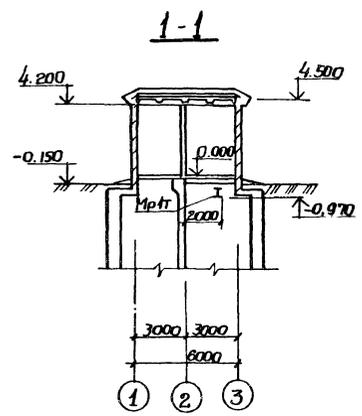


Схема расположения пути  
монорельса

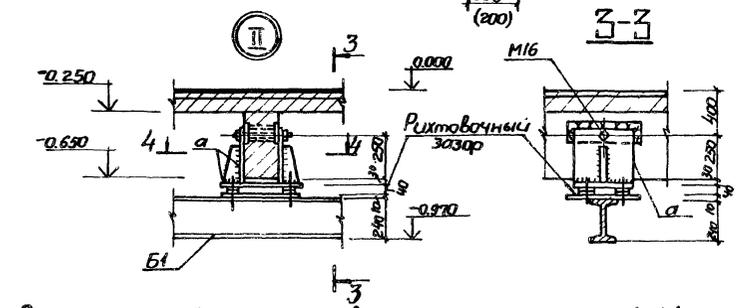
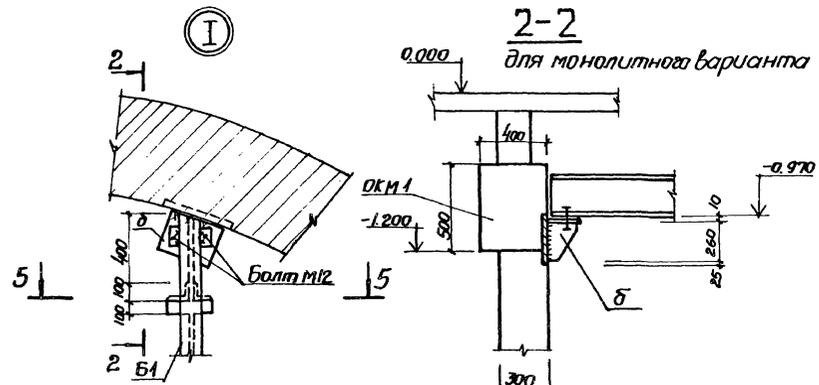
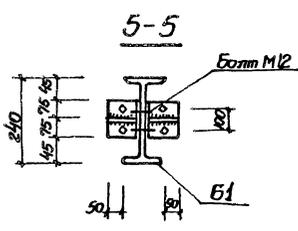
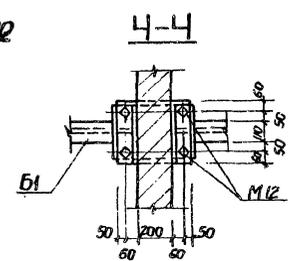
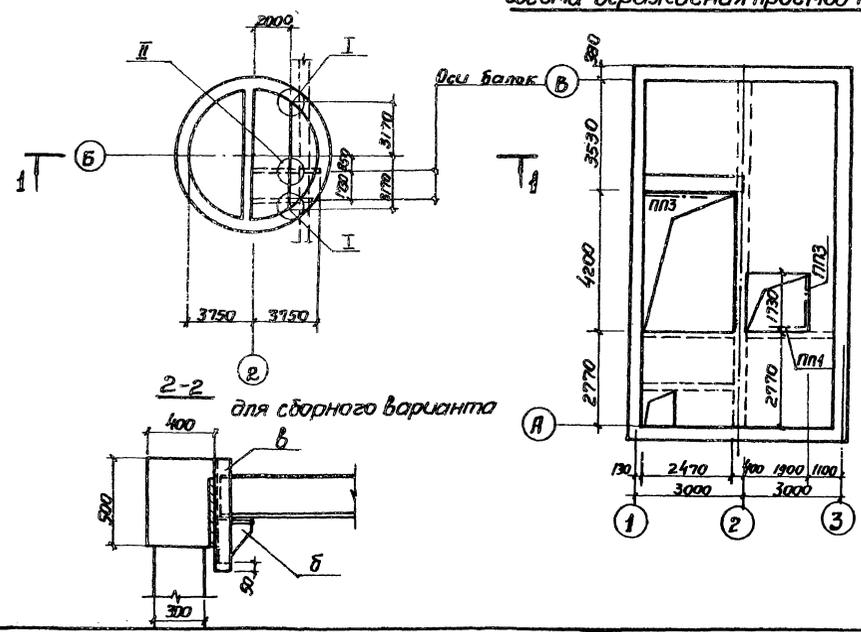


Схема ограждения проемов на этм. 0.000



Ведомость элементов								
	Сечение			Усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	Н тс	Q тс		
Б1		1	Г24м	по 1.4	62-2		ВСтЗСП5	
		2	-М12					
		3	Л100х7					
		4	-80х6					
		5	-150х10					
		6	-330х10					
а		1	-300х12				ВСтЗСП5	
		2	-100х10					
		3	М12					
		4	М16					
б		1	-220х10				ВСтЗСП5	-1
		2	-260х12		1.0			
в		1	С22				ВСтЗСП5	
ПП1	1459-2Вин.2						ВСтЗСП2	1шт.
ПП3	1459-2Вин.2							2шт.

Поверхности стальных конструкций монорельса окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76\* за 3 раза по слою грунта из лака ФЛ-03К кроме ездовой поверхности.  
Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, катет сварных швов 6мм.

ТП 902-1 -КМ			
Нач. отд.	Шесико	27	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/час. Напором Н=4.9м.
Ил. спец.	Постышев	27	
Ил. контр.	Сороколюбов	27	
Рук. гр.	Мазалева	27	
Без отв.	Иванов	27	Схема расположения пути монорельса в подземной части.
Исполн.	Самойлов	27	
Лист №			Госстрой СССР Сибирское отделение Горьковский Водоканалпроект

Альбом III

Туповой проект 901-2-

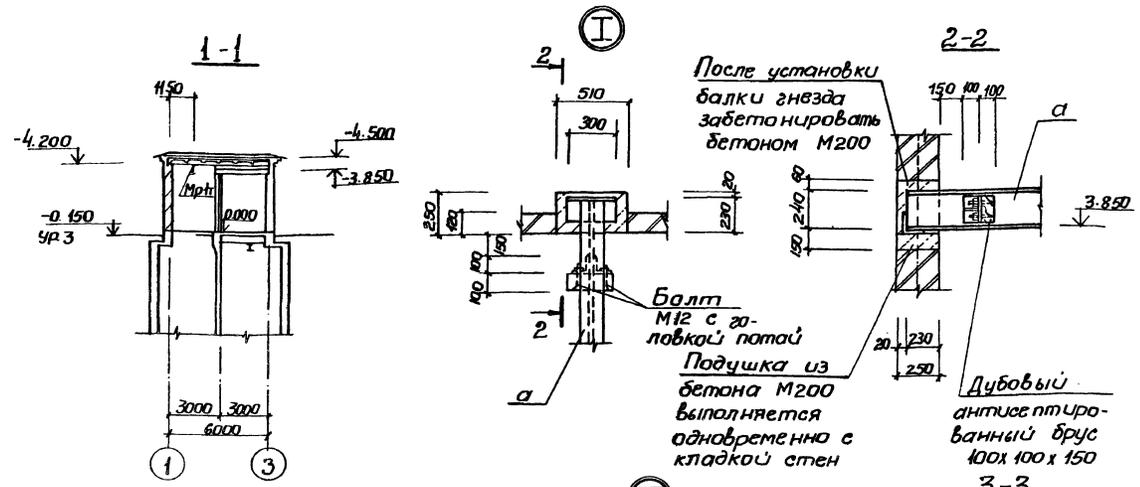
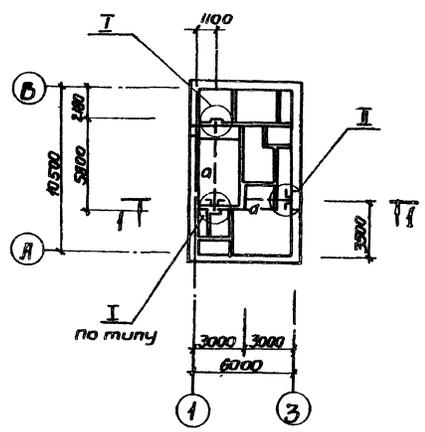


Схема расположения путей монорельсов



Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Усилия			Примечание	
	Эскиз	№з	Состав	М тс.м	N тс		Q тс
Q		1	I 24 м	по	1,4622		VI ВСтЗсп5
		2	M12				
		3	100x10				
		4	80x6				
		5	140x90x10				

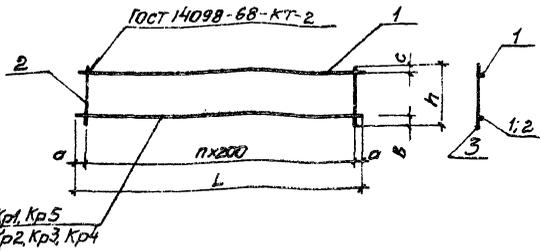
Поверхности стальных конструкций монорельсов окрасить эмалью ПР-115 ГОСТ 6465-76\* за 3 раза по слою грунта из лака ФЛ-03 К, кроме ездовой поверхности сварку производить электрадами Э42 ГОСТ 9467-75, катет сварных швов 6мм.

ТП 902-1		-КМ	
Привязан	Уч. арт. Шелко	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/час напором 11-18 м	Станд. лист
	Л. ст.м. Восточный		Р 3
	Л. колор. Сельский		Протранс. с.с.р.
	Рис. № 1		Анализировать и согласовать с архитектором
	Вед. инж. Дидаров		Сварщиками
	Инж. Ибрагимов		Водоканалпроект

Составлена: [Blank]  
 Проверена: [Blank]  
 Введена в действие: [Blank]



Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №



1 - для Кр1, Кр5  
2 - для Кр2, Кр3, Кр4

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		L	a	b	c	n	
902-1-78.83	Кр1	2460	30	25	40	12	5.0
-01	Кр2	2860	30	25	40	14	7.46
-02	Кр3	2460	30	30	50	12	7.35
-03	Кр4	2860	30	30	50	14	8.52
-04	Кр5	200	25	25	25	1	0.24

Привязан  
Изм. №

Имя: Шейко  
Н. контр. Соколовский  
Л. спец. Пастышков  
Вик. зр. Мазалова  
Вед. инж. Овчаров  
Инженер Ситников

ТП 902-1-78.83 - КЖУ-Кр1 СБ

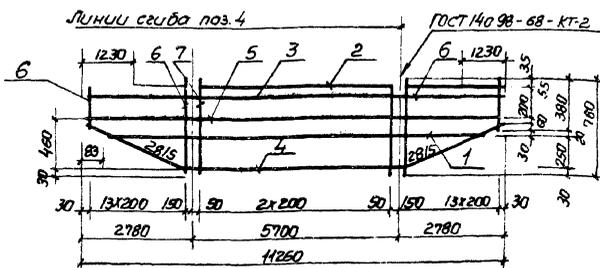
Каркас плоский Кр (Кр1-Кр5)  
Сборочный чертеж

Станд.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист 1 из 1

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Туполов проект 902-1-78.83 Альбом №11



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		L	a	b	c	n	
902-1-78.83	Крб	2780	30	25	40	12	5.0
-01	Крб2	2860	30	25	40	14	7.46
-02	Крб3	2460	30	30	50	12	7.35
-03	Крб4	2860	30	30	50	14	8.52
-04	Крб5	200	25	25	25	1	0.24

Привязан  
Изм. №

Имя: Шейко  
Н. контр. Соколовский  
Л. спец. Пастышков  
Вик. зр. Мазалова  
Вед. инж. Овчаров  
Инженер Ситников

ТП 902-1-78.83 - КЖУ-Крб

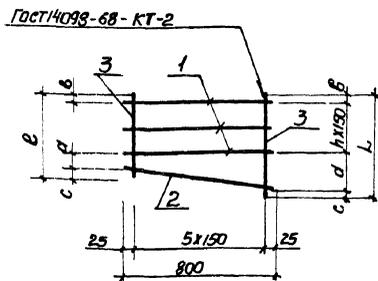
Каркас плоский Крб

Станд.	Масса	Масштаб
Р	1381	—

Лист 1 из 1

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		L	e	d	b	c	
902-1-78.83	С1	640	480	260	40	40	4.04
-01	С2	430	380	80	25	25	3.5
-02	С3	650	540	150	25	25	4.2



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		L	e	d	b	c	
902-1-78.83	С1	640	480	260	40	40	4.04
-01	С2	430	380	80	25	25	3.5
-02	С3	650	540	150	25	25	4.2

Привязан  
Изм. №

Имя: Шейко  
Н. контр. Соколовский  
Л. спец. Пастышков  
Вик. зр. Мазалова  
Вед. инж. Овчаров  
Инженер Ситников

ТП 902-1-78.83 - КЖУ-С1 СБ

Сетка арматурная С(С1-С3)  
Сборочный чертеж

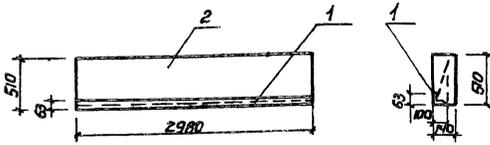
Станд.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист 1 из 1

19902-03 25



Перемышка ПР13-а



Ряд	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.138-10 Вып.1	Перемышка		
ВУ		2		2ПР13-29.51.14	1	на высоте 1000 мм от пола
		1	1.400-15 Вып.1.4540-01	Изделие закладное	1	

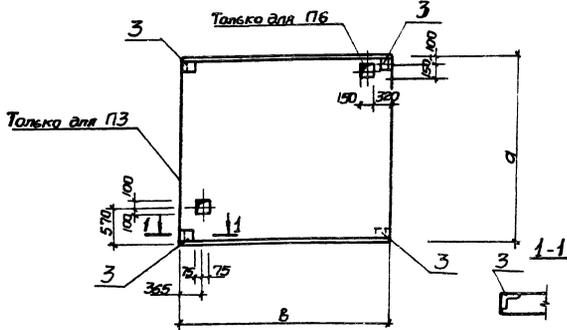
Остальное см. серию 1.138-10, Вып.1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3кп2-1		
	φ8	Угол	Гост 8510-72	Угол	
ПР13-а	3.0	3.0	22.4		25.4

ТП 902-1-78.83-КЖУ-ПР13-а			Стальной	Масса	Масштаб
Перемышка ПР13-а			Р	-	
Привязан			Лист	Листов	
Инв. №			Техстрой СССР Областной институт Строительского Водоканалпроект		

Плиты П3, П6



Ряд	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				902-1-78.83-КЖУ-П6(П6)		
				Сборочные единицы		
			3.006-2 Вып. II-2	Плита П11-8		на высоте 1000 мм от пола
		3	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное Мн541	4	
				902-1-78.83-КЖУ-П6-01(П3)		
				Сборочные единицы		
			3.006-2 Вып. II-2	Плита П26-3б		на высоте 1000 мм от пола
			1.400-15 Вып.0	Изделие закладное Мн541	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3кп2-1		
	φ8	Угол	Гост 8509-72*	Угол	
П6	0.8	0.8	1.6		2.4
П3	0.8	0.8	1.6		2.4

Остальное см. серию 3.006-2 Вып. II-2  
Плиты П3; П6 отличаются от плит по серии 3.006-2 Вып. II-2 наличием проемов и дополнительных закладных изделий

ТП 902-1-78.83-КЖУ-П6			Стальной	Масса	Масштаб
Плиты П3, П6			Р	см. табл.	-
Обозначение			Лист	Листов	
Инв. №			Техстрой СССР Областной институт Строительского Водоканалпроект		

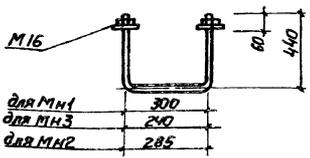
Обозначение	Марка	Марка по серии	а мм	б мм	Привязан
902-1-1 -КЖУ-П6	П6	П11-8	1480	2990	
-01	П3	П26-3б	3380	2990	

Укажите таблицу, таблицу и дату введения в действие

1988-03-03

Укажите таблицу, таблицу и дату введения в действие

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



Диагн. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Документация</b>		
А4		902-1-78.83 -КЖУ-ТО	Техническое описание		
			902-1-78.83-КЖУ-МН1 (МН1)		
			<b>Детали</b>		
Б4	1	с шайбой и гайкой Ф16А ГОСТ 5781-82 e=1200	1	1,90 кг	
Б4	1	902-1-78.83-КЖУ-МН1-01 (МН2)			
Б4	1	с шайбой и гайкой Ф16А ГОСТ 5781-82 e=1140	1	1,8 кг	
Б4	1	902-1-78.83-КЖУ-МН1-02 (МН3)			
Б4	1	с шайбой и гайкой Ф16А ГОСТ 5781-82 e=1180	1	1,86 кг	

**Привязан**

Обозначение	Марка
902-1-78.83-КЖУ-МН1	МН1
	-01 МН2
	-02 МН3

Изм. №

**ТП 902-1-78.83 -КЖУ-МН1**

Узделие закладное МН (МН1 - МН3)

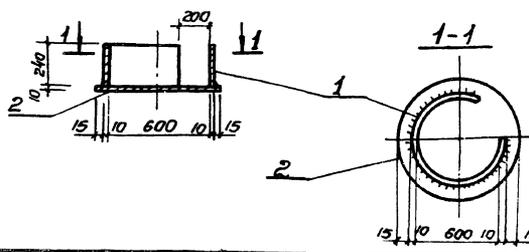
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист Листов 1

Нач. отд. Шелко  
Н. контр. Сокольская  
Ин. спец. Пастушков  
Рук. зр. Мазалова  
Вед. инж. Падурал  
Инженер Болотинский

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Титовый проект 902-1-78.83 МН5-МН1



Диагн. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Документация</b>		
А4		902-1-78.83 -КЖУ-ТО	Техническое описание		
			<b>Детали</b>		
Б4	1	630 мм ГОСТ 10704-76 Труба А ГОСТ 10706-80	1	45,7 кг	
Б4	2	Б-ПНМ 10-650 ГОСТ 82-70 Полоса С 302-10704-80	1	3,31 кг	

**Привязан**

Изм. №

**ТП 902-1-78.83 -КЖУ-МН4**

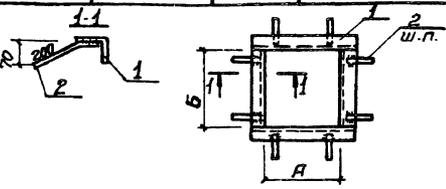
Узделие закладное МН4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	78,9	—

Лист Листов 1

Нач. отд. Шелко  
Н. контр. Сокольская  
Ин. спец. Пастушков  
Рук. зр. Мазалова  
Вед. инж. Падурал  
Инженер Болотинский

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



Диагн. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Документация</b>		
А4		902-1-78.83 -КЖУ-ТО	Техническое описание		
			902-1-78.83-КЖУ-МН5 (МН5)		
			<b>Детали</b>		
Б4	1	Л50x15 ГОСТ 8509-72*	п.м. 1,2	3,77	
Б4	2	Ф8А ГОСТ 5781-82 e=240	8	0,09	
		902-1-78.83-КЖУ-МН5-01 (МН6)			
		<b>Детали</b>			
Б4	1	Л50x15 ГОСТ 8509-72*	п.м. 1,96	3,77	
Б4	2	Ф8А ГОСТ 5781-82 e=240	12	0,09	
		902-1-78.83-КЖУ-МН5-02 (МН7)			
		<b>Детали</b>			
Б4	1	Л50x15 ГОСТ 8509-72*	п.м. 1,43	3,77	
Б4	2	Ф8А ГОСТ 5781-82 e=240	8	0,09	

**Привязан**

Обозначение	Марка	А	Б	п	Масса кг
902-1-78.83-КЖУ-МН5	МН5	480	520	250	5,22
	-01 МН6	505	1255	300	8,48
	-02 МН7	625	600	250	6,12

Изм. №

**ТП 902-1-78.83 -КЖУ-МН5**

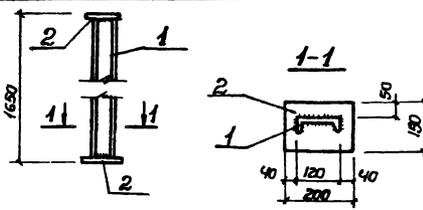
Узделие закладное МН (МН5 - МН7)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист Листов 1

Нач. отд. Шелко  
Н. контр. Сокольская  
Ин. спец. Пастушков  
Рук. зр. Мазалова  
Вед. инж. Падурал  
Инженер Болотинский

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



Диагн. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Документация</b>		
А4		902-1-78.83 -КЖУ-ТО	Техническое описание		
			<b>Детали</b>		
Б4	1	12 ГОСТ 8240-72 1630 Убелтер Ф 25x2 ГОСТ 10704-80	1	16,95 кг	
Б4	2	Б-ПНМ 10-650 ГОСТ 82-76 Полоса С 302-10704-80	2	2,37 кг	

**Привязан**

Изм. №

**ТП 902-1-78.83-КЖУ-0П2**

Опора ОП2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	21,7	—

Лист Листов 1

Нач. отд. Шелко  
Н. контр. Сокольская  
Ин. спец. Пастушков  
Рук. зр. Мазалова  
Вед. инж. Падурал  
Инженер Болотинский