

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465.1-7/84

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
РАЗМЕРОМ 1,5 × 6 м
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЕВ. 92 г

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465.1-7/84

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
РАЗМЕРОМ 1,5 x 6 М
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР
Гл. инженер института *В.В. Гранев* В.В. Гранев
Начальник ОКЗ *А.Я. Розенблюм* А.Я. Розенблюм
Гл. инженер проекта *В.А. Бажанова* В.А. Бажанова

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 апреля 1986 г.
Постановлением Госстроя СССР №1

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

от 06.01.86 г.

Зам. директора ин-та *Ю.Л. Гуца* Ю.Л. Гуца
Рук. лаборатории №3 *Г.И. Бердичевский* Г.И. Бердичевский
Ст. научн. сотрудник *А.А. Светов* А.А. Светов

Обозначение	Наименование	Стр.
1.465.1-7/84.2-74	Технические условия	
1.465.1-7/84.2-010	Каркас плоский КР1, КР2, КР3	4
1.465.1-7/84.2-020	Каркас плоский КР4, КР5, КР6	7
1.465.1-7/84.2-030	Каркас плоский КР7, КР8	8
1.465.1-7/84.2-040	Каркас плоский КР9, КР10	9
1.465.1-7/84.2-050	Каркас плоский КР11, КР12	10
1.465.1-7/84.2-060	Каркас плоский КР13, КР14, КР15	11
1.465.1-7/84.2-060СБ	Каркас плоский КР13, КР14, КР15. Сборочный чертеж	12
1.465.1-7/84.2-070	Каркас плоский КР16	13
1.465.1-7/84.2-080	Каркас плоский КР17	14
1.465.1-7/84.2-090	Каркас плоский КР18	15
1.465.1-7/84.2-100	Каркас плоский КР19	16
1.465.1-7/84.2-110	Каркас пространственный КП1-КП3	17
1.465.1-7/84.2-110СБ	Каркас пространственный КП1-КП3. Сборочный чертеж	18
1.465.1-7/84.2-120	Сетка арматурная С1, С2	19
1.465.1-7/84.2-130	Сетка арматурная С3	20
1.465.1-7/84.2-140	Сетка арматурная С4-С9	21
1.465.1-7/84.2-140СБ	Сетка арматурная С4-С9. Сборочный чертеж	22
1.465.1-7/84.2-150	Изделие закладное М1-1, М1-2	23
1.465.1-7/84.2-150СБ	Изделие закладное М1-1, М1-2. Сборочный чертеж	24
1.465.1-7/84.2-160	Изделие закладное М2	25
1.465.1-7/84.2-170	Изделие закладное М3	26
1.465.1-7/84.2-180	Изделие закладное М4	27
		28

1.465.1-7/84.2

Шифр проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №

Исполнители:
 Нач. отд. Розенблюм *[подпись]*
 Н.контр. Петрова *[подпись]*
 Пр.инж. Боканова *[подпись]*
 Ст.инж. Петрова *[подпись]*
 Инженер Николаева *[подпись]*

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

ЦУИИПРОМЗДАНИИ

1. Выпуск 2 серии 1.465.1-7/84 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для плит размером 15х6м, разработанные в выпуске 1.

2. Изготовление арматурных изделий должно производиться контактной точечной сваркой (соединение типа КТ-2 по ГОСТ 14098-68) в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

3. Стержни напрягаемой арматуры должны применяться в виде изделий, имеющих по концам временные концевые анкеры для закрепления натянутой арматуры на упорах форм и постоянные анкеры в виде выжатых головок или прессованных обжим (кроме стержней ф10мм для арматуры класса А-IV и А-IIIб). Форма и размеры постоянных анкеров должны соответствовать указанным в документе 1.465.1-7/84.2-001СБ.

Устройство анкеров на концевых участках стержней следует выполнять в соответствии с "Руководством по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций" (Стройиздат, 1975 г.).

4. Закладные изделия М1-1, М1-2 должны изготавливаться с учетом следующих требований:

- соединение арматурных стержней (монтажной петли и анкеров) с углом следует выполнять контактной релюфной сваркой. Допускается применение ручной дуговой сварки протяжными швами;

1.465.1-7/84.2-ТЧ

Нач. отд. Розенберг А.
Н. контр. Петрова Т.
ТНТ. Балсанова В.
Ст. инж. Петрова Т.
Инжен. Николаева С.

Технические условия

Страниц	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

- при рельефной сборке под каждый стержень штампуется один рельеф. Размеры рельефа принимаются по ГОСТ 19292-73. На поверхности рельефов не допускаются трещины. Стержни, непосредственно в месте соединения с рельефом, должны быть прямыми;

- ручную дуговую сварку швами следует производить в соответствии с ГОСТ 5254-80 электродами типа Э42-Т или Э42А-Ф по ГОСТ 9467-75. Размеры сварных швов должны соответствовать указанным на рабочих чертежах закладных изделий;

- при изготовлении опорных закладных изделий (М1-1, М1-2) особое внимание должно быть обращено на обеспечение высокого качества сварного соединения монтажной петли с уголком за счет строгого соблюдения технологии и параметров сборки.

Стержень (поз. В), предусмотренный для фиксации положения закладного изделия в форме, может выполняться из свариваемой арматурной стали любого класса.

В случае, если завод-изготовитель производит крепление опорных закладных изделий к борту формы инвентарными фиксаторами, обеспечивающими проектное положение изделия, стержень поз. В разрешается не предусматривать.

В. Закладные изделия М3-М9 должны изготавливаться с учетом следующих требований:

- тавровые соединения анкерных стержней с пластиной или полкой уголка следует выполнять дуговой сваркой под флюсом (соединение Т-1 по ГОСТ 19292-73).

Допускается табуровые соединения выполнять ручной дуговой сваркой в раззенкованные отверстия многослойными (в три слоя) кольцевыми швами с применением электродов типа Э50А-Ф. Суммарный диаметр кольцевых швов должен быть не менее 6 мм. Толщина пластин или уголка в закладных изделиях М2-М5 должна быть при этом увеличена до 8 мм;

- концевые анкеры на стержнях закладного изделия не могут быть заменены приваркой шпиль размерами 40x40x8 мм с раззенковкой в них отверстия под привариваемый стержень.

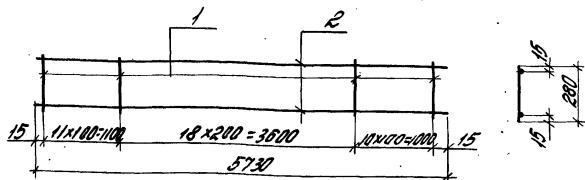
- нахлесточные соединения элементов закладных изделий М5-М9 следует выполнять с помощью ручной дуговой сварки швами по ГОСТ 5264-80 с применением электродов типа Э42Т или Э42А-Ф. Размеры сварных швов должны соответствовать указанным на рабочих чертежах изделий.

7. Испытания соединений арматурных и закладных изделий и оценку их качества следует производить по ГОСТ 10322-75.

8. В пластинах или полках уголков закладных изделий разрешается устройство отверстий размерами 10x10 мм для крепления изделия к борту формы инвентарными фиксаторами, обеспечивающими их проектное положение.

9. Арматурные и закладные изделия должны быть приняты поштучно техническим контролем предприятия-изготовителя. Каждое готовое изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

10. Антикоррозионная защита закладных изделий должна выполняться в соответствии с указаниями, приведенными в составе проекта здания.



Формат	Возраст	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>1.465.1-7/84.2-010</u>		кр1
				<u>Детали</u>		(2,3кг)
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-04	Стержень арматурный	40	
А4		2	-10	Стержень арматурный	2	
				<u>1.465.1-7/84.2-010-01</u>		кр2
				<u>Детали</u>		(3,3кг)
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-13	Стержень арматурный	40	
А4		2	-19	Стержень арматурный	2	
				<u>1.465.1-7/84.2-010-02</u>		кр3
				<u>Детали</u>		(4,9кг)
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-22	Стержень арматурный	40	
А4		2	-25	Стержень арматурный	2	

1.465.1-7/84.2-010

Корпус плоский
кр1, кр2, кр3

Строй. Мост. Мостов

Р

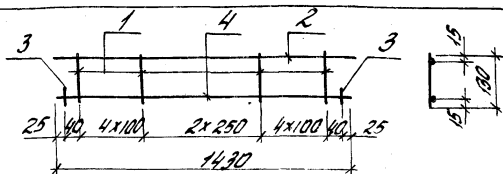
Лист

Листов 1

УНИПРОМАДАНШ

Лин. А4, Подпись и дата, Взам. инв.

Нов. от. Рязань ХР
Н. катр. Петрова Зад
Инж. гр. Бажалов 771
Ст. инж. Петрова Зад
Инженер Николаев Зад



Формы Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-01	Стержень арматурный	11	
А4	2	-08	Стержень арматурный	1	
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>1.465.1-7/84.2-020</u>		кР4
			<u>Детали</u>		(0,9кг)
А4	3	1.465.1-7/84.2-002-26	Стержень арматурный	2	
А4	4	-31	Стержень арматурный	1	
			<u>1.465.1-7/84.2-020-01</u>		кР5
			<u>Детали</u>		(1,2кг)
А4	3	1.465.1-7/84.2-002-32	Стержень арматурный	2	
А4	4	-38	Стержень арматурный	1	
			<u>1.465.1-7/84.2-020-02</u>		кР6
			<u>Детали</u>		(1,6кг)
А4	3	1.465.1-7/84.2-002-39	Стержень арматурный	2	
А4	4	-45	Стержень арматурный	1	

1.465.1-7/84.2-020

Каркас плоский
кР4, кР5, кР6

Таблица Масса Арматура

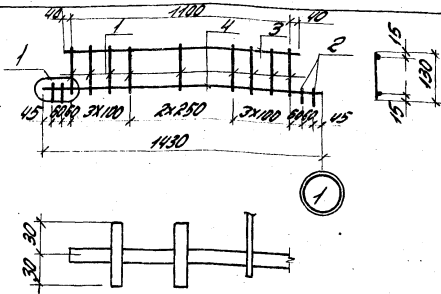
Р

Лист Листов 1

СНЦ СТРМОЗДРАНИИ

Нач. отд. Рязендлом
Н. контр. Петрова
Тех. эк. пр. Бажанова
Ст. инж. Петрова
Инженер Николовская

А.С.
А.С.
А.С.
А.С.
А.С.



Код	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
04	1	1.465.1-7/84.2-002-01	Стержень арматурный 9		
<u>Переменные данные для исполнения:</u>					
			<u>1.465.1-7/84.2-030</u>		кр 7
			<u>Детали</u>		(1,2кг)
04	2	1.465.1-7/84.2-002-26	Стержень арматурный 4		
04	3	-29	Стержень арматурный 1		
04	4	-31	Стержень арматурный 1		
			<u>1.465.1-7/84.2-030-01</u>		кр 8
			<u>Детали</u>		(1,9кг)
04	2	1.465.1-7/84.2-002-32	Стержень арматурный 4		
04	3	-36	Стержень арматурный 1		
04	4	-38	Стержень арматурный 1		

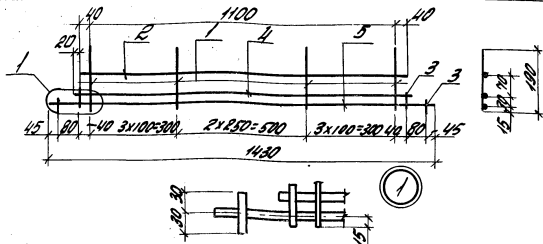
1.465.1-7/84.2-030

Корпус плоский
кр 7, кр 8

Страна	Номер	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Розенбл. А.С.
Н.конт. Петрова Т.А.
Инж. пр. Баженова П.В.
Ст. инж. Петрова Т.А.
Инж. Никольская О.В.

ЗНИИПРОМЗДАНИИ



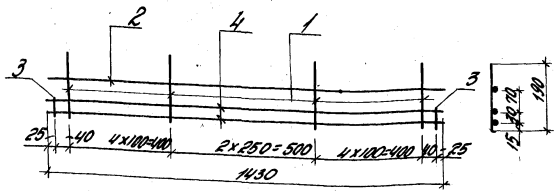
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-02	Стержень арматурный	9	
А4	2	-29	Стержень арматурный	1	
<u>Переменные данные для исполнений:</u>					
			<u>1.465.1-7/84.2-040</u>		КР9
			<u>Детали</u>		(25кг)
А4	3	1.465.1-7/84.2-002-32	Стержень арматурный	4	
А4	4	-37	Стержень арматурный	1	
А4	5	-38	Стержень арматурный	1	
			<u>1.465.1-7/84.2-040-01</u>		КР10
			<u>Детали</u>		(32кг)
А4	3	1.465.1-7/84.2-002-39	Стержень арматурный	4	
А4	4	-44	Стержень арматурный	1	
А4	5	-45	Стержень арматурный	1	

1.465.1-7/84.2-040

Каркас плоский КР9, КР10

Стр.	Масса	Насчит.
Р		
Лист	Листов	
21111/ПРОМ/ДАНИИ		

Нач. отд. Разенкова А.В.
 Н.контр. Петрова Т.В.
 Инж.пр. Божикова Л.В.
 Ст.инж. Петрова Т.В.
 Инженер Николаева О.В.



Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-02	Стержень арматурный	11	
А4	2	-31	Стержень арматурный	1	
<u>Переменные данные для исполнения:</u>					
			<u>1.465.1-7/84.2-050</u>		КР11
			<u>Детали</u>		(26кг)
А4	3	1.465.1-7/84.2-002-32	Стержень арматурный	2	
А4	4	-38	Стержень арматурный	2	
			<u>1.465.1-7/84.2-050-01</u>		КР12
			<u>Детали</u>		(3,4кг)
А4	3	1.465.1-7/84.2-002-39	Стержень арматурный	2	
А4	4	-45	Стержень арматурный	2	

1.465.1-7/84.2-050		
Корпус плоский КР1КР2	Страна	Материал
	Р	
Цилиндровидный	лист	лист

Нач. шта. Давыдов
 Н.Конт. Петров
 Т.Шак. Баженов
 Ст. инж. Петров
 Инженер Николаев

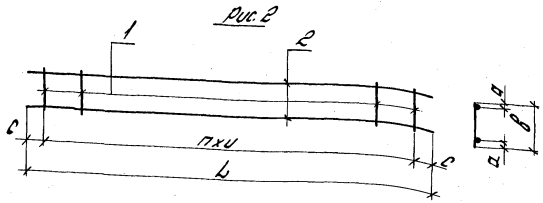
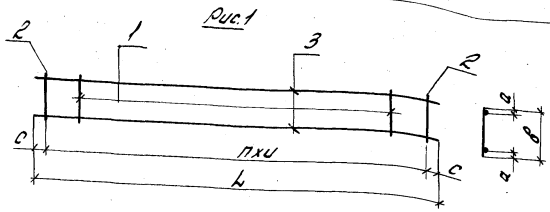
Формат	Возраст	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.465.1-7184.2-060СБ	Оборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>1.465.1-7184.2-060</u>		КР13
				<u>детали</u>		
А4	1	1.465.1-7184.2-002-03	Стержень арматурный	29		
А4	2	-25	Стержень арматурный	2		
				<u>1.465.1-7184.2-060-01</u>		КР14
				<u>детали</u>		
А4	1	1.465.1-7184.2-002-01	Стержень арматурный	10		
А4	2	-21	Стержень арматурный	2		
А4	3	-23	Стержень арматурный	2		
				<u>1.465.1-7184.2-060-02</u>		КР15
				<u>детали</u>		
А4	1	1.465.1-7184.2-002-12	Стержень арматурный	10		
А4	2	-17	Стержень арматурный	2		

1.465.1-7184.2-060

Корпус плоский
КР13, КР14, КР15Стандарт Лист Листов
Р 7

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Нач. отд. Розенблюм А.В.
 Н.контр. Петрова Г.И.
 Инженер Баженов В.В.
 Старш. Петрова Г.И.
 Инженер Лисовский В.В.



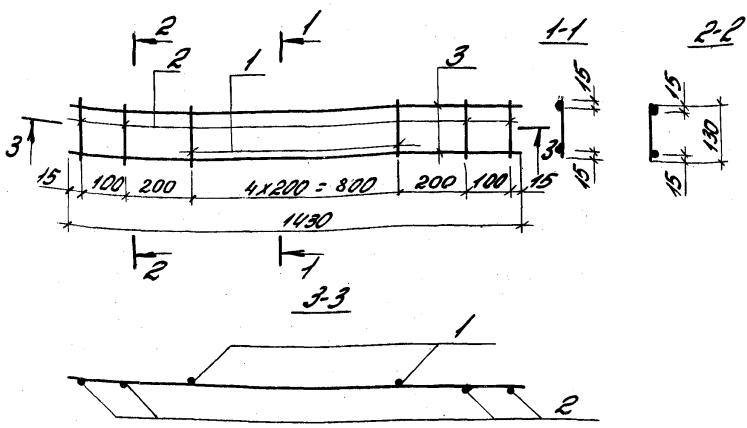
Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм						Масса, кг
			а	В	с	П	и	л	
1.465.1-7/84.2-060	КР13	2	15	210	65	28	200	5730	3,1
-01	КР14	1	15	130	30	14	100	1160	0,7
-02	КР15	2	15	110	100	9	200	2000	0,8

1.465.1-7/84.2-060СБ

Каркас плоский
КР13, КР14, КР15
Оборочный чертеж

Страна	Материал	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗАДАРИИ		

Начальник Руденко АС
И.контр. Петрова КС
Машиниста Боскочева ГС
Ст.инж. Петрова АС
Инженер Никольская СВ



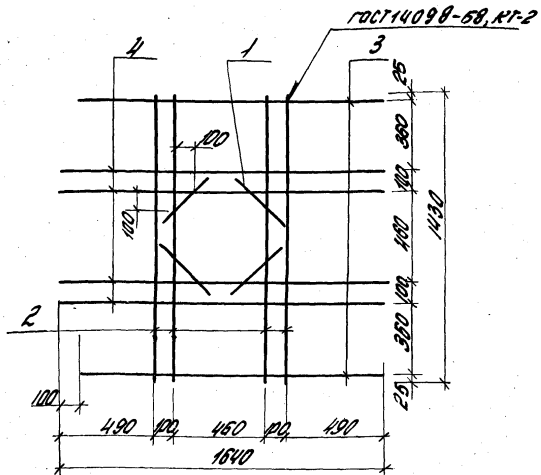
Формат	Возраст	№ п.п.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-01	Стержень арматурный	5	
А4		2	-24	Стержень арматурный	4	
А4		3	-24	Стержень арматурный	2	

1.465.1-7/84.2-070

Каркас плоский КР16

Нач. отк. Рогов И.О.
 И.контр. Петрова А.И.
 Инж. Бондарь В.И.
 Ст.инж. Петрова А.И.
 Инж. Никитин В.И.

Страна	Масса	Масштаб
Р	0,9	
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОИЗДАНИИ		

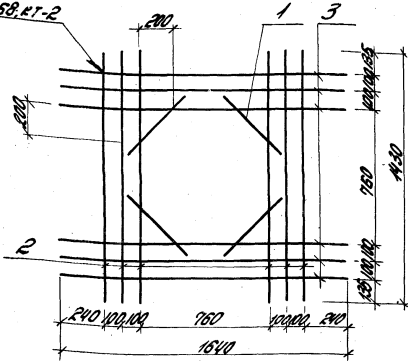


Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
А4	1	1. 465.1-7/84.2-002-41	Стержень арматурный	4	
А4	2	-45	Стержень арматурный	4	
А4	3	-45	Стержень арматурный	2	
А4	4	-47	Стержень арматурный	4	

1.465.1-7/84.2-080

Начальник Н.Копт. Петрова	Инженер Л.И.Ж. Бажинова	Инженер Л.И.Ж. Петрова	Инженер Н.И.Копт. Николаев	Корпус плоский КР 17	Страна	Москва	Носитель
					Р	14,8	
					Лист	Листов	1
					ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

ГОСТ 14098-68, КТ-2



Колонт.	Возв.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-42	Стержень арматурный	4	
А4		2	-45	Стержень арматурный	6	
А4		3	-47	Стержень арматурный	6	

1.465.1-7/84.2-090

Каркас плоский КР18

Сталь Масса Норматив

Р 180

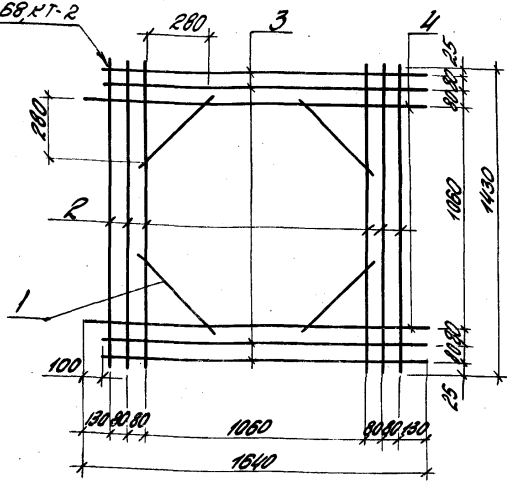
Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Нач. отд. Розенкопан АР
 Н. контр. Петрова ЛР
 Инж. пр. Божанова ЛР
 Ст. инж. Петрова ЛР
 Инженер Николов СР

КОПИЯ ДИПЛОМА (СЕРТИФИКАТА) ОБРАЗОВАНИЯ

ГОСТ 4098-68, КТ-2



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-42	Стержень арматурный	4	
А4		2	-45	Стержень арматурный	6	
А4		3	-46	Стержень арматурный	4	
А4		4	-47	Стержень арматурный	2	

			1.465.1-7/84.2-100		
			Каркас плоский КР19		
			Стальной	Материал	Масштаб
			Р	17,6	
			Лист	Листов 1	
			ЦИЛ/ПРОМ/ВАН/ЦИ		
Нач. отд.	Разработчик	Л.Р.			
Н.контр.	Петрова	Л.С.			
В.инж.пр.	Бажанова	Л.С.			
С.инж.	Петрова	Л.С.			
Инженер	Николаева	Л.С.			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
			1.465.1-7/84.2-110СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
				<u>детали</u>		
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-40	Стержень арматурный 4		4	
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
			1.465.1-7/84.2-110			кп1
А4	2	1.465.1-7/84.2-080	<u>Сборочные единицы</u> Корпус плоский кр17		2	
			1.465.1-7/84.2-110-01			кп2
А4	2	1.465.1-7/84.2-090	<u>Сборочные единицы</u> Корпус плоский кр18		2	
			1.465.1-7/84.2-110-02			кп3
А4	2	1.465.1-7/84.2-100	<u>Сборочные единицы</u> Корпус плоский кр19		2	

Сл. Инст. Листы и вкл. Вкл. № 1/84

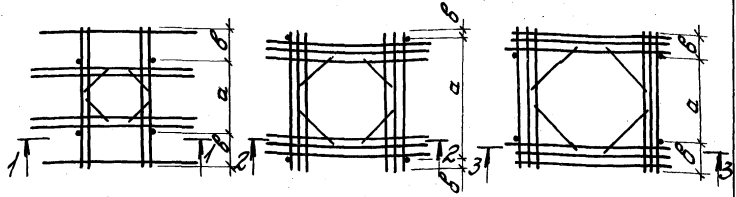
Изд. отд. Резиденция
 И.контр. Петрова
 Исполн. Баганова
 Ст. инж. Петрова
 Инженер Никитин

1.465.1-7/84.2-110
 Корпус пространственный
 кп1-кп3
 Стрелка Лист Листов
 р 1
 УНИПРОМЗАДАНЦИ

Рис. 1

Рис. 2

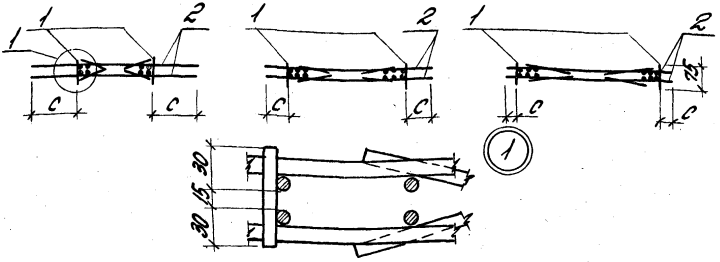
Рис. 3



1-1

2-2

3-3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			а	в	с	
1.465.1-7/84.2-110	КП1	1	730	350	478	29,9
-01	КП2	2	1230	100	228	36,3
-02	КП3	3	1000	215	118	35,5

1.465.1-7/84.2-110СБ

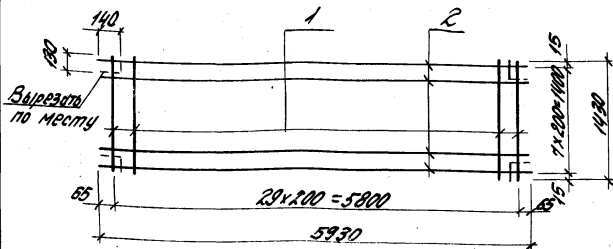
Корпус пространственный КП1-КП3. Сборочный чертеж

Листов	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Шифр по ГОСТу. Подписать и дату. Взаминный

Нач. отд. Розенблюм А.В.
 Н. контр. Петрова Т.И.
 Тех. пр. Баскакова Т.В.
 Ст. тех. Петрова А.И.
 Инженер Николаева С.И.



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>1.465.1-7/84.2-120</u>		
			<u>Детали</u>		(8,3кг)
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-08	Стержень арматурный 30		
А4	2	-11	Стержень арматурный 8		
			<u>1.465.1-7/84.2-120-01</u>		с2
			<u>Детали</u>		(43,1кг)
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-16	Стержень арматурный 30		
А4	2	-20	Стержень арматурный 8		

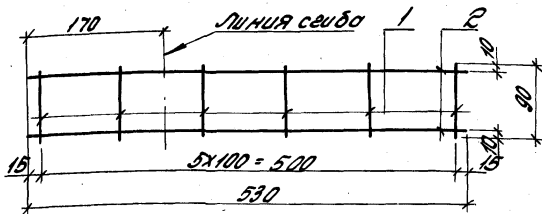
1.465.1-7/84.2-120

Сетка арматурная
с1, с2

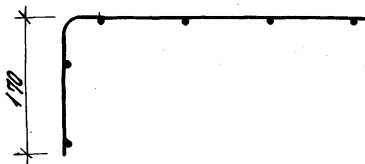
Нач. отд. Арзенаман А.Р.
 Н. контро. Петрова Л.И.
 Техн. пр. Воксманов В.И.
 Ст. техн. Петрова Л.И.
 Инженер Никитов В.И.

Стандарт	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

развертка



сз в согнутом виде



Форма бонга	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>детали</u>		
АА	1	1.465.1-7/84.2-002	Стержень арматурный Б		
АА	2		-05 Стержень арматурный Р		

1.465.1-7/84.2-130

			Столб	Масса	Масштаб
Исполн.	Резнибаки	ЛС	Р	0,2	
Н. контр.	Петрова	ЛС	Лист	Листов	1
П. инж.	Божанова	ЛС	ЦИНИПРОМАДИНИ		
Ст. инж.	Петрова	ЛС			
Инженер	Николаева	ЛС			

С/м	З/м	Л/з	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.465.1-7/84.2-140СБ	Оборонный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>1.465.1-7/84.2-140</u>		С4
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-09	Стержень арматурный	8	
А4	2		-08	Стержень арматурный	11	
				<u>1.465.1-7/84.2-140-01</u>		С5
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-18	Стержень арматурный	8	
А4	2		-16	Стержень арматурный	11	
				<u>1.465.1-7/84.2-140-02</u>		С6
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-06	Стержень арматурный	8	
А4	2		-08	Стержень арматурный	4	
				<u>1.465.1-7/84.2-140-03</u>		С7
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-14	Стержень арматурный	8	
А4	2		-16	Стержень арматурный	4	
				<u>1.465.1-7/84.2-140-04</u>		С8
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-07	Стержень арматурный	8	
А4	2		-08	Стержень арматурный	8	
				<u>1.465.1-7/84.2-140-05</u>		С9
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-15	Стержень арматурный	8	
А4	2		-15	Стержень арматурный	8	

1.465.1-7/84.2-140

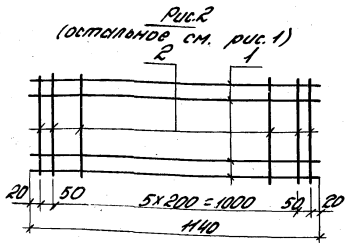
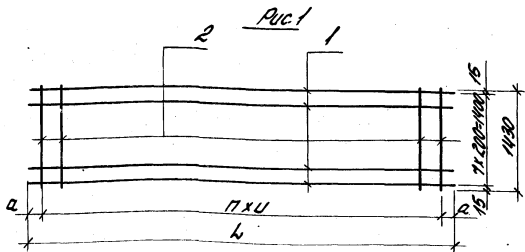
Листовой
Подпись
Дата
Вариант №

Нач. отд. Разендилов
Н. контр. Петрова
Служба Вожанова
Ст. инж. Петрова
Инженер Николарова

Сетка арматурная
С4-С9

Страниц	Лист	Листов
7		1

ЗНУИПРОМЗДАНИИ



Обозначение	Марка	рис.	Размеры, мм				Масса, кг
			а	п	и	л	
1.465.1-7/84.2-140	C4	1	50	10	200	2100	3,0
-01	C5						4,7
-02	C6						10
-03	C7		30	3	660	1,6	
-04	C8		1,9				
-05	C9	2	-	-	-	3,0	

1.465.1-7/84.2-140СБ

Нач. отд.	Розендикман	AD
Н. конст.	Петрова	Т.И.
Планир.	Бажанова	Т.И.
Ст. инж.	Петрова	Л.С.
Инжен.	Николаева	Т.И.

Сетка арматурная
C4-C9.
Сборочный чертеж

Отдел	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Формат Листа	№03	Обозначение	Наименование	кол.	приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		1.465.1-7/84.2-150СБ	Сборочный чертеж		
A4		1.465.1-7/84.2-ТУ	Технические условия		
<u>Переменные данные для установлений:</u>					
			1.465.1-7/84.2-150		М1-1
			<u>Детали</u>		(1,5кг)
B4	1	1.465.1-7/84.2-004	Узелок ^{См. таб. ГОСТ 1509-72} _{Ист. 3. кт. 2-11/14-1-30290}	1	0,6кг
A4	2	1.465.1-7/84.2-003	Стержень арматурный	1	
A4	3	-02	Стержень арматурный	1	
A4	4	-03	Стержень арматурный	1	
A4	5	-01	Стержень арматурный	1	
A4	6	1.465.1-7/84.2-002-49	Стержень арматурный	1	
			1.465.1-7/84.2-150-01		М1-2
			То же, что и для -00		(1,5кг)

Исполнитель: Подпись и дата. Взаминдекс

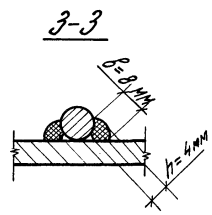
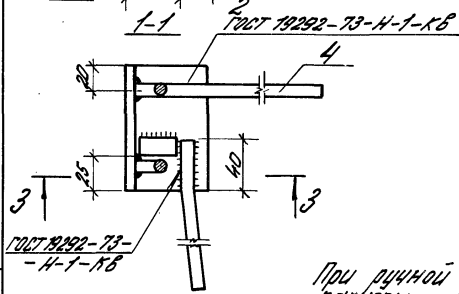
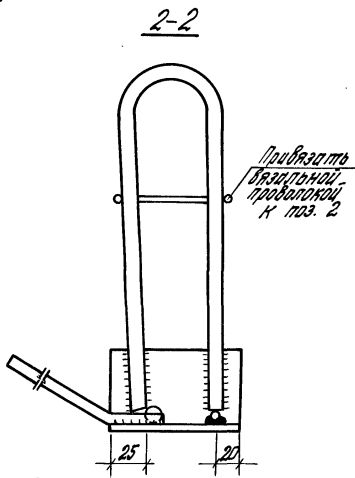
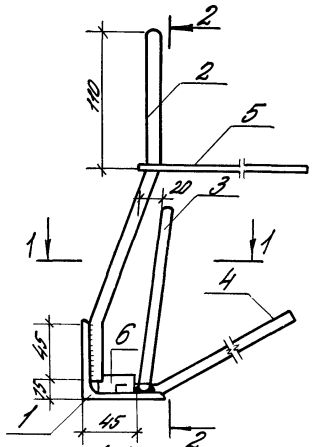
Исполн. Розенблюм А.С.
 Н. контр. Петрова А.И.
 Инженер Бакинцев А.И.
 Отп. инж. Петрова А.И.
 Инженер Николаева О.И.

1.465.1-7/84.2-150

Узловые закладные
М1-1, М1-2

Страниц Лист Листов
 1 1 1
 ЦНИИПРОМАДИИ

М1-1 - изображено
 М1-2 - зеркальное отражение



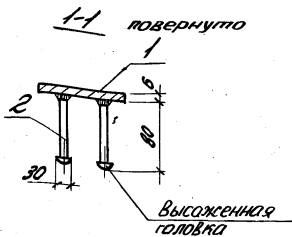
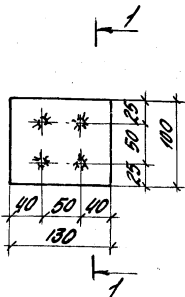
При ручной дуговой сварке
 размеры шва - по сечению 3-3.

1465.1-7/84. ? 150 05

Изделие складное
 М1-1, М1-2.
 Сборочный чертёж

Сталь		Марка	Масштаб
р	1,6		
Лист		Листов	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			

Нач. отд.	Разенболман	А.С.
Н.конт.	Петрова	Я.С.
Сл.инж.	Баженова	Т.В.
Ст.инж.	Петрова	Я.С.
Инжен.	Никольска	Е.В.



1. Закладные изделия М2 допускается объединять с пространственными каркасами кл1- кл3 до установки последних в форму.
2. Длина стержня - заготовки для поз.2 принята с учетом расхода металла на выкошенную головку.

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.465.1-7/84.2-005	Полоса -100 х 6 мм ст 109-76 Вст. экл 2-17914-30390		
				р=130	1	0,6 кг
А4		2	1.465.1-7/84.2-002-35	Стержень арматурный	4	

1.465.1-7/84.2-160

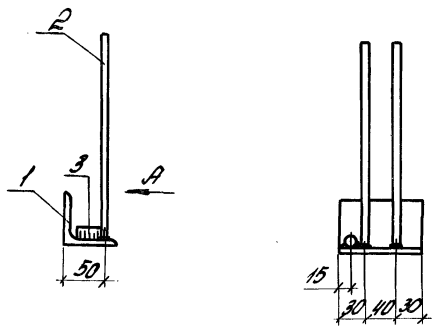
Изделие закладное М2

Стандарт		Масса	Носители
р		1,0	
Лист		Листов 1	
ЦИВИЛПРОМЗДАНИИ			

Лист 1 из 1. Листы и листы вставные

Нач. отд. Разработчик АР
Н. контр. Петрова Т.И.
Принх. пр. Болжандова Р.В.
Ст. инж. Петрова Т.И.
Инженер Николаева О.И.

Вид А



Стержень поз. 3 может выполняться из свариваемой арматурной стали любого класса

Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.465.1-7/84.2-004	Узелок <small>СЗЛБЗМГОСТ509-72</small> <small>ВСТ.ВСП.2.11.14.1-3023-80</small>		
				Ø=100	1	0,6кг
А4	2		1.465.1-7/84.2-002-28	Стержень арматурный	2	
А4	3		-49	Стержень арматурный	1	

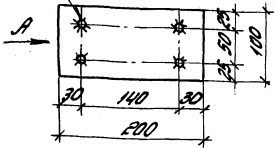
1.465.1-7/84.2-170

Узелок закладной МЗ

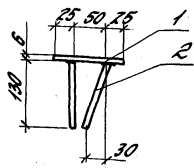
Нач. отд. Размещен
 И. контр. Петрова
 П. инж. Белькина
 С. инж. Петрова
 Инженер Николай

Стандия	Масса	Материал
Р	0,9	
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМСТАНДИИ		

ГОСТ 19292-73
Т-1Ф



Вид А повернуто



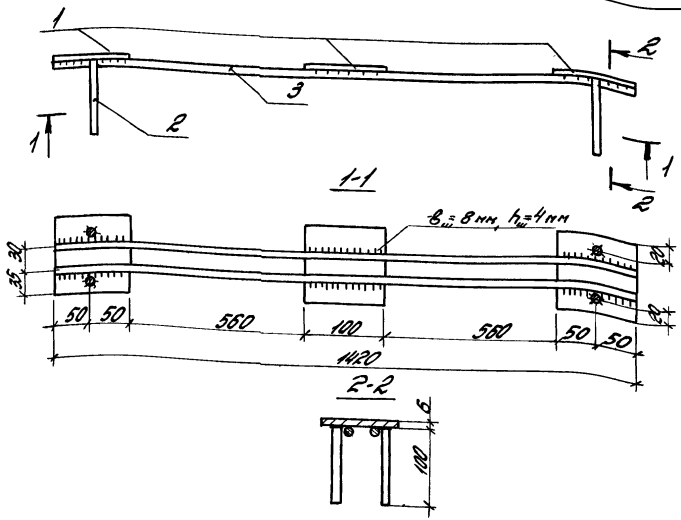
Код	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.405.1-7/84.2-005-01	Полоса	ГОСТ 103-76 в ст. 2-179/4-102-80		
А4	2	1.465.1-7/84.2-002-34	Стержень арматурный	Ø=200	1	0,9 кг

1.465.1-7/84.2-180

Нач. отд. Архитектурно-строительного
И. Кантор
Инженер П. Божанова
Ст. инж. Петрова
Инженер Н. Колесова

Узлы для закладное МЧ

Страна	Масса	Масштаб
Р	12	
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Код	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
		детали		
Б4	1.465.1-7/84.2-005-02	Полка 100 по ГОСТ 103-76 вст. Эле. 2.17.11.11.1.3.23-20		
В4	2 1.465.1-7/84.2-002-27	Стержень арматурный Ø=100	3	1,4 кг
В4	3	Стержень арматурный Ø=30	4	
			2	

ИЛИ В ТИПОВ. КОМПЛЕКТЕ ТИПОВ. КОМПЛЕКТЕ
 5.500 К. С. КОМП.

1.465.1-7/84.2-190		
Изделие экз. лобное М5		Страна: Москва, Москва
Р	27	
Лист	Листов 1	
ЦИУИПРОМЗАДАНИИ		

Нач. отд. Разработчик А.Р.
 Н. конст. Петрова (д.с.)
 Инж. Г.А. Баласанова (д.с.)
 Ст. инж. Петрова (д.с.)
 Инженер Николайчев (д.с.)

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		1.465.1-7/84.2-200СБ	Сборочный чертёж		
А4		1.465.1-7/84.2-ТЧ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	1.465.1-7/84.2-005-03	Полоса - ГОСТ 103-76 в Ст.Закр.179/4-1-200СБ		
			l=200	2	25кг
Б4	2	-04	Полоса - ГОСТ 103-76 в Ст.Закр.179/4-1-200СБ		
			l=110	2	07кг
А4	3	1.465.1-7/84.2-002-33	Стержень арматурный	8	
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			1.465.1-7/84.2-200		М6
			<u>Детали</u>		
А4	4	1.465.1-7/84.2-002-43	Стержень арматурный	1	
			1.465.1-7/84.2-200-01		М7
			<u>Детали</u>		
А4	4	1.465.1-7/84.2-002-48	Стержень арматурный	1	
			1.465.1-7/84.2-200-02		М8
			<u>Детали</u>		
А4	4	1.465.1-7/84.2-002-50	Стержень арматурный	1	
			1.465.1-7/84.2-200-03		М9
			<u>Детали</u>		
А4	4	1.465.1-7/84.2-002-51	Стержень арматурный	1	

1.465.1-7/84.2-200

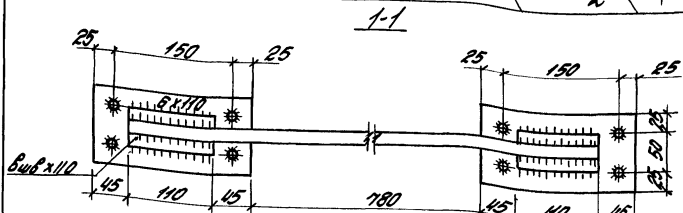
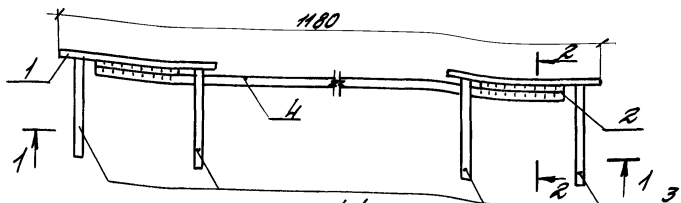
Изделие закладное
М6-М9

Студия Лист Листов

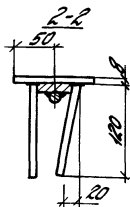
Р 1

ЦНИИПРОМАЗНИИ

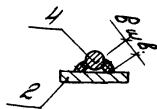
Нач. отд. Раевский А.С.
 А. Коптя Петрова Т.И.
 Гриняк г. Баженова Т.В.
 Силин Петрова Т.И.
 Шихов А.С. Колосов В.В.



Марка закладного изделия	В _{шв} , мм
М6, М7, М8	8
М9	10



Узел приварки
стержня к пластине



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.465.1-7/84.2-200	М6	4,8
-01	М7	5,1
-02	М8	5,5
-03	М9	6,0

1.465.1-7/84.2-200СБ

Изделие закладное
М6 - М9.
Сборочный чертеж

Страница	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	
Лист	Листов 7	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Исх. от: Розенблюм А.С.
Н.Копитов П.А.
Пинжон Бахсанова З.А.
Ст. инж. Петров А.А.
Инженер Николаев В.В.

Обозначение	Марка	Ø, мм	Длина, мм	Масса, кг	Класс стали
1.465.1-7/84.2-001	СТН1	10*	6000		АТ-У ГОСТ10884-81
-01	СТН2	12		3,7	
-02	СТН3	14		5,3	
-03	СТН4	16		7,3	
-04	СТН5	18		9,5	
-05	СТН6	10*		12,0	АТ-У ГОСТ10884-81
-06	СТН7	12		3,7	
-07	СТН8	14		5,3	
-08	СТН9	16		7,3	
-09	СТН10	18		9,5	
-10	СТН11	10*		12,0	А-У ГОСТ5781-82
-11	СТН12	12*		3,7	
-12	СТН13	14		5,3	
-13	СТН14	16		7,3	
-14	СТН15	18		9,5	
-15	СТН16	20		12,0	А-III в ТУ65.05-06-80
-16	СТН17	12*		14,8	
-17	СТН18	14		5,3	
-18	СТН19	16		7,3	
-19	СТН20	18		9,5	
-20	СТН21	20		12,0	АТ-УСК ГОСТ10884-81
-21	СТН22	22		14,8	
-22	СТН23	10*		17,9	
-23	СТН24	12		3,7	
-24	СТН25	14		5,3	
-25	СТН26	16		7,3	
-26	СТН27	18		9,5	
-27	СТН27	18	12,0		

1.465.1-7/84.2-001

Имя от: Разендом
 Н. контр: Петрова
 Имя пр: Болжанова
 Ст. инж: Петрова
 Инженер: Николаева

Стержень напряженный
 СТН1-СТН27

Страниц	Лист	Листов
Р		1

ЦНЦИПРОМЭДАНИИ

ЦНЦИПРОМЭДАНИИ

Рис. 1

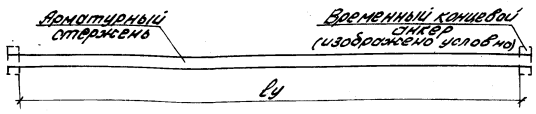
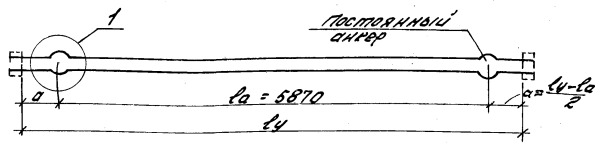
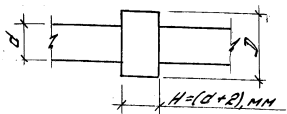
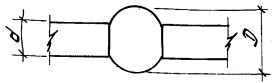


Рис. 2



Высокая головка

Спрессованная оболочка



$D = 1.8d^{2.2}$ (мм)

Расстояние между опорными поверхностями временных концевых анкеров L_0 определяется заводом-изготовителем в зависимости от конструкции натяжных устройств.

В случаях, отмеченных звездочками (см. документ 1.465.1-7/84200), допускается применение арматуры без постоянных анкеров.

1.465.1-7/84.2-001СБ

Стержень напрягаемый
СТН - СТН27
Сборочный чертеж

Сталь	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	
ЦИУИПРОМЗДАНИИ		

Нач. отд.	Розенблюм	AR
Н. контр.	Петрова	AR
Лиц. пр.	Баженова	790-1
Ст. инж.	Петрова	AR
Инженер	Николаева	AR

Обозначение	φ, мм	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.465.1-7/84.2-002	48pI	90	0,01	ГОСТ 6727-80
-01	48pI	130	0,01	
-02	48pI	190	0,02	
-03	48pI	210	0,02	
-04	48pI	280	0,03	
-05	48pI	530	0,05	
-06	48pI	680	0,06	
-07	48pI	1140	0,11	
-08	48pI	1430	0,13	
-09	48pI	2100	0,20	
-10	48pI	5130	0,53	
-11	48pI	5930	0,55	ГОСТ 6727-80
-12	58pI	110	0,02	
-13	58pI	280	0,04	
-14	58pI	660	0,10	
-15	58pI	1140	0,16	
-16	58pI	1430	0,21	
-17	58pI	2000	0,29	
-18	58pI	2100	0,30	
-19	58pI	5730	0,83	
-20	58pI	5930	0,85	
-21	6AIII	130	0,03	ГОСТ 5784-82
-22	6AIII	280	0,06	
-23	6AIII	1160	0,26	
-24	6AIII	1430	0,32	
-25	6AIII	5730	1,27	

1.465.1-7/84.2-002

Нач. отд. Розенблум А.С.
Н.контр. Петрова Л.И.
Инженер Баженов П.И.
Инженер Петрова Н.С.
Инженер Николаева В.В.

Стержень арматурный

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2

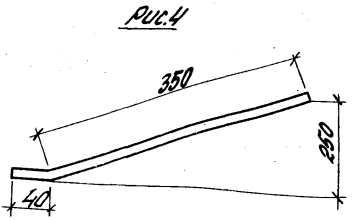
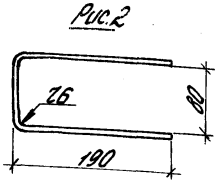
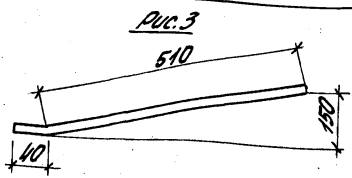
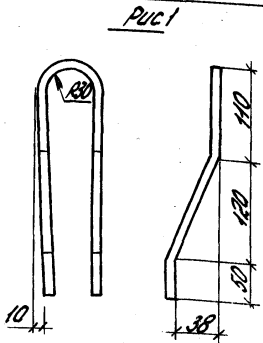
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Обозначение	Ф, мм	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.465.1-7/84.2-002-26	8A III	60	0,02	
-27	8A III	100	0,04	
-28	8A III	250	0,10	
-29	8A III	1180	0,47	
-30	8A III	1420	0,55	
-31	8A III	1430	0,57	
-32	10A III	60	0,04	
-33	10A III	120	0,07	
-34	10A III	130	0,08	
-35	10A III	160	0,1	
-36	10A III	1180	0,73	
-37	10A III	1220	0,75	
-38	10A III	1430	0,88	
-39	12A III	60	0,05	
-40	12A III	75	0,07	
-41	12A III	320	0,28	
-42	12A III	450	0,40	
-43	12A III	1000	0,97	
-44	12A III	1220	1,08	
-45	12A III	1430	1,27	
-46	12A III	1540	1,37	
-47	12A III	1840	1,45	
-48	14A III	1090	1,32	
-49	16A III	30	0,1	
-50	16A III	1090	1,72	
-51	18A III	1090	2,18	

ГОСТ
5781-82

1.465.1-7/84.2-002

Лист
2



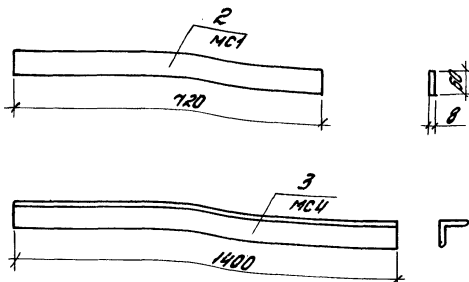
Обозначение	Рис.	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.465.1-7/84.2-003	1	10A I	620	0,38	ГОСТ 5781-82
-01	2	6A II	470	0,1	
-02	3	8A II	550	0,22	
-03	4	8A II	390	0,15	

1.465.1-7/84.2-003

Стержень арматурный
гнутый

Сталь	Масса	Мощность
р		
Лист	Листов	
ЦНИИПРОМЗАЩИ		

Начальн. Розенман
Н. канд. Петрова
Инж. пр. Баженова
Струк. Петрова
Инжен. Николаев



Формат ЗОНС	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			<u>Детали</u>		
54	1	1.465.1-7/84.2-002-52	Фланец, ГОСТ 5781-82, $\epsilon=720$	1	МСЧ (80хх)
		-53	Фланец, ГОСТ 5781-82, $\epsilon=720$	1	МСЧ (144хх)
54	2	1.465.1-7/84.2-005-05	Полоса - 80х8, ГОСТ 103-76 80х8х2-17914-1-3023-80	1	МСЧ (271хх)
54	3	1.465.1-7/84.2-004-01	Уголок 80х8х8, ГОСТ 103-76 80х8х8-17914-1-3023-80	1	МСЧ (80хх)

1.465.1-7/84.2-210

			Страна	Материал	Абсолютно
			Р		
			Лист	Листов 1	
			УЧУДПРОМЗДАНИИ		