

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-388.85

ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 м (8 ОТДЕЛЕНИЙ)

АЛЬБОМ У

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать XI 1955г

Зал № 11581 Тираж 360 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-388.85

ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 М (8 ОТДЕЛЕНИЙ)

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I - Пояснительная записка  
Альбом II - Технологическая, строительная и электротехническая части  
Альбом III - Строительная часть. Узлы, детали  
Альбом IV - Строительные изделия  
Альбом V - Спецификации оборудования  
Альбом VI - Ведомости потребности в материалах  
Альбом VII - С м е т н

Примененные типовые материалы:

Серия 3.901-13 Выпуск 2. Колонка управления задвижками  
Ду 200-400 мм с электрическим приводом типа Б

АЛЬБОМ V

Разработан проектным  
институтом ЦНИИЭП  
инженерного оборудования

Утвержден Госгражданстроем  
Приказ № 164 от 22 июля 1974 г.  
Введен в действие институтом  
ЦНИИЭП инженерного оборудования  
Приказ № 33 от 11 июля 1985 г.

Главный инженер института  
Главный инженер проекта

*Ю.И.Сирота*  
*Сирота*

А.Г.Кетов  
М.Н.Сирота

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п/п	Наименование	Марка Обозначение	№ стр.
	Спецификации оборудования к основному комплексу чертежей марки ТХ		
1.	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком	ТХ.СО	3
2.	Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком	ТХ.СО	6
	Спецификации оборудования к основному комплексу чертежей марки ЭМ		
3.	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком	ЭМ.СО	7
4.	Оборудование, поставляемое подрядчиком	ЭМ.СО	8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовления	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	М1								
I	Механизм скребковый первичных отстойников, завод "Водомашоборудование"	МОО1-9А.00.						8	3500
2	Затвор щитовой ЭЩ-600х900, Севастопольский электро-ремонтный завод	МК.833.00.00						16	125
3	Труба 426х4	10704-76	м	006		1383000000		16	41,63
	М2								
I	Задвижка параллельная с невыдвижным шпинделем, фланцевая, Ду 600, Ру I МПа	30ч15бр	шт	796		37212361011		4	1180
2	Труба 530х6	ГОСТ 10704-76	м	006		1381000000		20	77,54
3	Отвод 90° 500-16	ОСТ 36-21.77	шт	796				8	109, I
4	Переход К 500х300-16	ОСТ 36-22.77	шт	796				8	37
	И2								
I	Устройство для удаления плавающих веществ:	черт.						I	800
	В том числе:	ТХ-6; 7	шт	796					
I.I	Сталь толстолистовая толщиной 8 мм	ГОСТ 19903-74	кг	166		097300		120	

Имя, № подл. Подпись и дата. Власт. штамп.

Имя №	Подпись	Дата	Власт. штамп
Провер. Левина	Клецер		
Инж. Клецер	Клецер		
Рук. гр. Машинская	Клецер		
Гл. спец. Сирота	Клецер		
Н. контр. Клецер	Клецер		
Нач. отд. Гольдман	Клецер		

Привязан

ТН 902-2-388.85

ТХ.00

Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ЦНИИЭИ инженерного оборудования Г. Москва









