

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2 -387.85

ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 м (6 отделений)

АЛЬБОМ У

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленск ул., 22

Сдано в печать 27 1955г.

Заказ № 11587 Тираж 360 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-387.85

ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 м (6 отделений)

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I - Пояснительная записка (из типового проекта 902-2-388.85)

Альбом II - Технологическая, строительная и электротехническая части

Альбом III - Строительная часть. Узлы, детали (из типового проекта 902-2-388.85)

Альбом IV - Строительные изделия (из типового проекта 902-2-388.85)

Альбом V - Спецификации оборудования

Альбом VI - Ведомости потребности в материалах

Альбом VII - С м е т ы

Примененные типовые материалы:

Серия 3.901-13 Выпуск 2. Колонка управления задвижками Ду 200-400 мм с электрическим приводом типа Б

АЛЬБОМ V

**Разработан проектным
институтом ЦНИИЭП
инженерного оборудования**

**Утвержден Госгражданстроем
Приказ №164 от 22 июня 1974 г.
Введен в действие институтом
ЦНИИЭП инженерного оборудования
Приказ № 33 июня 1985 г.**

Главный инженер института

Главный инженер проекта

Кетаов
А.Г.Кетаов

Сирота
М.Н.Сирота

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п/п	Наименование	Марка Обозначения	№ стр.
	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ		
1.	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком	ТХ.00	3
2.	Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком	ТХ.00	6
	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭМ		
3.	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком	ЭМ.00	7
4.	Оборудование, поставляемое подрядчиком	ЭМ.00	8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	М1								
I	Механизм скребковый первичных отстойников, завод "Водомашоборудование"	МСО1-9А.00.							
		00.000	шт	796				6	3500
2	Затвор щитовой ЭЦ-600х900, Севастопольский электро-ремонтный завод	МК.833.00.00							
		000.01Б	шт	796				12	125
3	Труба 426х4	ГОСТ 10704-76	м	006		1383000000		12	41,63
	М2								
I	Задвижка параллельная с неподвижным шпинделем фланцевая, Ду 600, Ру I МПа	30ч15бр	шт	796		3721361011		3	1180
2	Труба 530х6	ГОСТ 10704-76	м	006		1381000000		15	77,54
3	Отвод 90° 500-16	ОСТ 36-21-77	шт	796				6	109,1
4	Переход К 500 х300-16	ОСТ 36-22-77	шт	796				6	37
	И2								
I	Устройство для удаления плавящихся веществ	черт I							
		ТХ-6;7						1	600
	В том числе:								
I.1	Сталь толстолистовая толщиной 8 мм	ГОСТ 19903-74	кг	166		097300		90	

			Привезен		
Имя, №					
Провер. Левина <i>лек</i>			ТХ - 902-2-387.85		
Ст. инж. Клецер <i>Клецер</i>			ТХ.00		
Рук. гр. Машинная <i>Машинная</i>			Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ		
Гл. спец. Сирота <i>Сирота</i>			Стандарт Лист Листов		
Н. контро. Клецер <i>Клецер</i>			Р 1 4		
Нач. отд. Гольдман <i>Гольдман</i>			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I.2	Сталь толстолистовая толщиной 10 мм	ГОСТ 19903-74	кг	166		097300		60	
I.3	Сталь толстолистовая толщиной 20 мм	ГОСТ 19903-74	кг	166		097300		260	
I.4	Сталь круглая В-20	ГОСТ 2590-71	м	006		090100		3,2	2,46
I.5	Швеллер 8	ГОСТ 8240-72	м	006		292500		15	7,05
I.6	Ст3	ГОСТ 380-71	кг	166				4,5	
I.7	Труба стальная электросварная $\phi 219 \times 6$	ГОСТ 10704-76	м	006		138300		1	31,5
I.8	Труба стальная электросварная $\phi 325 \times 6$	ГОСТ 10704-76	м	006		138300		1,8	47,2
I.9	Труба стальная электросварная $\phi 377 \times 7$	ГОСТ 10704-76	м	006		138300		54	63,9
I.10	Чугун Сч 15	ГОСТ 1412-79	кг	166				120	
I.11	Канат 3,3-П-0-Н-180	ГОСТ 3070-74	м	006				75	0,034
I.12	Бронза Бр ОЦС 5-5-5	ГОСТ 613-79	кг	166				0,6	
I.13	Шнур 1М ϕ 25	ГОСТ 6467-79	м	006				30 м	0,77
I.14	Болт М16-8дх70 58	ГОСТ 7798-70	шт	796				144	0,145
I.15	Гайка М16-7Н 5	ГОСТ 5915-70	шт	796				144	0,033
I.16	Гайка М20-7Н 5	ГОСТ 5915-70	шт	796				18	0,063
I.17	Фланец I-300-6	ГОСТ 12820-80	шт	796		37994 I4 I0307		12	10,28
I.18	Кош 10	ГОСТ 2224-72	шт	796				12	0,006
2	Задвижка клиновья с недвижным шпинделем, фланцевая, Ду 200, Ру I МПа	30ч476р	шт	796		3721221012		3	126,5
	ИЗ								
I	Задвижка клиновья с недвижным шпинделем, фланцевая, Ду 200, Ру I МПа	30ч476р	шт	796		3721221012		6	126,5

Привязан			
Инв. №			

III 902-2-387.85

ТХ.00

Лист
2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер описного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком								
	И2								
3	Труба 219х3,2	ГОСТ 10704-76	м	006		1383000000		27	17,03
4	Отвод 90° 219х8	ГОСТ 17375-77	шт	796				3	19,9
	И3								
3	Труба 219х3,2	ГОСТ 10704-76	м	006		1383000000		99	17,03
4	Отвод 90° 219х8	ГОСТ 17375-77	шт	796				1	19,9
	П2								
2	Труба 219х3,2	ГОСТ 10704-76	м	006		1383000000		72	17,03
3	Отвод 45° 219х8	ГОСТ 7375-77	шт	796				6	9,8
	А0								
2	Труба 57х3	ГОСТ 10704-76	м	006		1373000000		60	4
3	Труба 32х1,2 (с отверстием)	ГОСТ 10704-76	м	006		1373000000		48	0,911
4	Переход 50х32080	ГОСТ 17378-77	шт	796				3	0,2

Привязан

Имя. №

ТП 902-2-387.85

ТХ.СО

Лист

4

