



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

---

**СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ПОДВЕСОК  
СТАНЦИОННЫХ И ТУРБИННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ  
ТЕПЛОВЫХ И АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

**ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ, КОНСТРУКЦИЯ,  
РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ОСТ 108.275.51—80 — ОСТ 108.275.67—80,  
ОСТ 108.343.02—80, ОСТ 108.343.03—80,  
ОСТ 108.367.37—80, ОСТ 108.382.01—80,  
ОСТ 108.382.02—80, ОСТ 108.386.03—80,  
ОСТ 108.632.01—80 — ОСТ 108.632.09—80,  
ОСТ 108.643.01—80, ОСТ 108.764.01—80**

**Издание официальное**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 № ЮК-002/5260

ИСПОЛНИТЕЛИ:  
НПО ЦКТИ

П. М. ХРИСТИОК,  
Д. Д. ДОРОФЕЕВ,  
Г. Н. СМИРНОВ,  
М. Е. ПОГРЕБНЯКОВ,  
В. Н. ШАНСКИЙ,  
Д. Ф. ФОМИНА,  
Н. В. МОСКАЛЕНКО,  
Л. Н. ЖЫЛЮК,  
Т. В. ВАСЕНЕВА,  
Л. С. ЩЕРБИНКИНА

БЗЭМ

Г. А. МИСИРЬЯНЦ,  
В. Ф. ЛОГВИНЕНКО,  
Ф. А. ГЛОВАЧ,  
Н. Г. МАЗИН

**СОГЛАСОВАН** с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

**М. М. ПЧЕЛИН**

Сборник отраслевых стандартов

"Сборочные единицы и детали подвесок станционных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных электростанций. Типы, основные параметры, конструкция, размеры и технические требования".

ОСТ I08.275.51-80 - ОСТ I08.275.67-80,

ОСТ I08.343.02-80, ОСТ I08.343.03-80,

ОСТ I08.367.37-80, ОСТ I08.382.01-80,

ОСТ I08.382.02-80, ОСТ I08.386.03-80,

ОСТ I08.632.01-80 - ОСТ I08.632.09-80,

ОСТ I08.643.01-80, ОСТ I08.764.01-80 .

Издан с учетом изменения № I

---

---

Ротапринт. НПО ЦКТИ. Тираж 1500. Заказ 9. 1982 г.

---

Допечатка. НПО ЦКТИ. Тир.100. Зак. 2/

1989 г.

ТЯГИ РЕЗЬБОВЫЕ  
ДЛЯ ПОДВЕСОК  
ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС  
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ  
ОКП 31 1312

**ОСТ 108.632.08—80**

Взамен  
МВН 365—63 и МВН 9365—65

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 № ЮК-002/5260 срок введения установлен

с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на резьбовые тяги с правой и левой резьбой для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС.

2. Конструкция и размеры тяг должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Допускается изготовление тяги М27 из прутков диаметром 28 мм. При изготовлении резьбы методом накатки возможно применение прутка диаметром 26 мм.

В качестве метки на тягах с левой резьбой допускается выполнять канавку на торце с размерами, указанными в табл. 2.

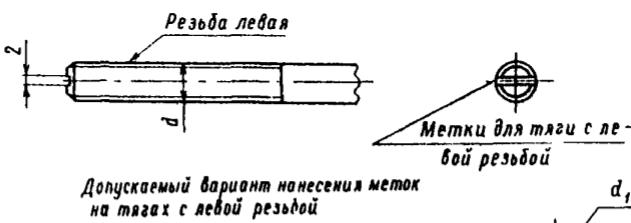
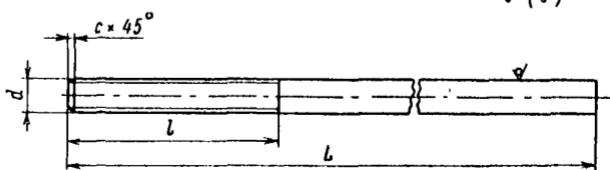
Фаску с допускается выполнять кузнецким способом.

Кривизна тяг должна быть в пределах допуска на прокат 3. Материал — сталь 20 ГОСТ 1050—74 (с требованиями по п. 4.11).

4. Резьба по СТ СЭВ 180—75 и СТ СЭВ 182—75, поле допуска на резьбу 8g по ГОСТ 16093—70. сбег резьбы по ГОСТ 10549—63.

5. Маркировка и остальные технические требования по ОСТ 108.275.50—80

Rz 80  
✓ (✓)



Допускаемый вариант нанесения меток  
на тягах с левой резьбой

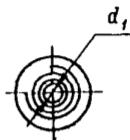


Таблица 1

## Размеры в мм

Исполнение	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l</i> (пред. откл. +4)	<i>c</i>	Масса, кг
С правой резьбой						
01			70	40		0,04
02			300			0,19
03			400			0,25
04			500			0,31
05			600			
06	3,0 (310)	M10	250		1,0	0,37
07			90			
08			250			
09			1000			0,62
10			1400	90		0,86
11			2000			1,23
12			80	40		0,07
13			300			0,27
14			400			0,36
15			500			0,44
16	4,5 (459)	M12	600		1,6	0,53
17			800			0,71
18			250			
19			1000			0,89
20			1400	100		1,24
21			2000			1,78
22			150	60		0,24
23			300			0,48
24			400			0,63
25	15,0 (1530)	M16	500	110	2,0	0,79
26			600			0,95
27			800			
28			250			1,26

Продолжение табл.

Исполнение	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>t</i> (пред. откл. + 4)	<i>c</i>	Масса, кг
<i>С правой резьбой</i>						
29			1000	110		
30				250		1,58
31	15,0 (1530)	M16	1200	250	2,0	1,90
32			1400			2,21
33			2000	110		3,16
34			160	60		0,40
35			300			0,7
36			400			0,99
37			500		120	1,23
38			600			1,48
39			800			1,97
40	24,0 (2440)	M20	1000		2,5	2,47
41				300		
42			1200			2,96
43				120		
44			1400			3,45
45				300		
46			1500			3,70
			2000	120		4,94
47				200	70	
48				300		0,71
49				400		1,07
50				500	130	
51	34,0 (3460)	M24	600		3,0	1,42
52				800		1,78
53						2,13
54				900	60	
55				1000	130	2,85
						3,20
						3,55

Продолжение табл. 1

Исполнение	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>t</i> (пред. откл. + 4)	<i>c</i>	Масса, кг
С правой резьбой						
56			1200	300		4,26
57	34,0 (3460)	M24	1400		3,0	4,97
58				130		7,10
59			2000			
60			200	70		0,90
61			320			1,40
62			500			2,25
63			600			2,70
64			800			3,60
65	45,0 (4580)	M27	1000		3,5	4,50
66				80		
67			1200			5,40
68				140		
69			1400	300		6,30
70						
71			2000	140		9,00
72			250			1,30
73			400			2,22
74			500			2,78
75			600			3,33
76	55,0 (5610)	M30	800			4,11
77			1000			5,55
78			1200	300	4,5	6,66
79				150		
80			1400	300		7,77
81			2000	150		
82			310	70		
83	80,0 (8150)	M36	425			3,10
84			500	160		4,00

Продолжение табл. 1

Исполнение	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l</i> (пред. откл. +4)	<i>c</i>	Масса, кг
С правой резьбой						
85			600			4,80
86			800			6,40
87	80,0 (8150)	M33	1000	160		8,00
88			1400			11,20
89			2000			16,00
90			340	60	4,5	3,70
91			600	160		6,52
92	110,0 (11200)	M12	1000			10,87
93			1200	220		13,05
94			2000	180		21,80
95	150,0 (15300)	M48	1000	190	5,0	14,30
96			2000			28,40
С левой резьбой						
97	3,0(310)	M10 LH		90	1,5	0,25
98	4,5(459)	M12 LH		100	1,8	0,36
99	15,0(1530)	M16 LH		110	2,0	0,63
100	24,0(2440)	M20 LH	400	120	2,5	0,99
101	34,0(3460)	M24 LH		130	3,0	1,42
102	45,0(4580)	M27 LH		140	3,5	1,80
103	55,0(5610)	M30 LH		150	4,0	2,22
104	80,0(8150)	M36 LH		160		4,00
105	110,0(11200)	M42 LH	500	180	3,0	5,45
106	150,0(15300)	M48 LH		190	4,0	7,10

Размеры в мм  
Таблица 2

<i>d</i>	M10 LH	M12 LH	M16 LH	M20 LH	M24 LH	M27 LH	M30 LH	M36 LH	M42 LH	M48 LH
<i>d<sub>1</sub></i>	4	6		12			18			20

Пример условного обозначения тяги с правой резьбой диаметром  $d=M36$  и длиной 1000 мм исполнения 87:

ТЯГА 87ОСТ 108.632.08—80

Пример условного обозначения тяги с левой резьбой диаметром  $d=M36$  и длиной 500 мм исполнения 104:

ТЯГА ЛЕВАЯ 104ОСТ 108.632.08—80

Пример маркировки:

87ОСТ 108.632.08—80; 104ОСТ 108.632.08—80.

---

**ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 108 632 08-80**

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер до-кумента	Подпись	Срок введения изменения
	изме- ненных	заме- ненных	новых	аннули- рован- ных			

## СОДЕРЖАНИЕ

ОCT 108.275.51—80. Сборочные единицы и детали подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Тяны, основные параметры и размеры	1
ОCT 108.275.52—80. Блоки хомутовые для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры	23
ОCT 108.275.53—80. Блоки хомутовые для подвесок трубопроводов АЭС. Конструкция и размеры	30
ОCT 108.275.54—80. Блоки хомутовые с опорной балкой для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры	36
ОCT 108.275.55—80. Блоки хомутовые с опорной балкой для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры	41
ОCT 108.275.56—80. Блоки хомутовые для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры	48
ОCT 108.275.57—80. Блоки хомутовые для подвесок трубопроводов АЭС. Конструкция и размеры	56
ОCT 108.275.58—80. Блоки пружинные для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры	62
ОCT 108.275.59—80. Блоки пружинные сдвоенные для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры	68
ОCT 108.275.60—80. Блоки пружинные опорные для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры	74
ОCT 108.764.01—80. Пружины винтовые цилиндрические для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция, размеры и технические требования	79
ОCT 108.275.61—80. Плиты опорные для подвесок трубопроводов ГЭС и АЭС. Конструкция и размеры	85
ОCT 108.275.62—80. Блоки приварные с опорной балкой для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры	88
ОCT 108.275.63—80. Блоки хомутовые с траверсой для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры	92
ОCT 108.275.64—80. Блоки хомутовые с траверсой для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры	98
ОCT 108.275.65—80. Блоки хомутовые с траверсой для подвесок трубопроводов АЭС. Конструкция и размеры	104
ОCT 108.275.66—80. Блок хомутовый с опорной балкой для подвески трубопровода наружным диаметром 159 мм для АЭС. Конструкция и размеры	108
ОCT 108.275.67—80. Блоки хомутовые с опорной балкой для подвесок трубопроводов АЭС. Конструкция и размеры	111
ОCT 108.343.02—80. Хомуты для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры	116
ОCT 108.343.03—80. Хомуты сварные для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры	122
ОCT 108.382.01—80. Полухомуты для хомутовых блоков подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры	126
ОCT 108.382.02—80. Полухомуты для хомутовых блоков подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры	132
ОCT 108.386.03—80. Прокладки для хомутовых блоков подвесок трубопроводов АЭС. Конструкция и размеры	139
ОCT 108.632.01—80. Тяги с проушиной для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры	142
ОCT 108.632.02—80. Тяги с сергой для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры	146

ОСТ 108.632.03—80. Тяги резьбовые с ушком для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры . . . . .	151
ОСТ 108.632.04—80. Тяги резьбовые с проушиной для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры . . . . .	157
ОСТ 108.632.05—80. Тяги резьбовые с серьгой и муфтой для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры . . . . .	165
ОСТ 108.632.06—80 Тяги шарнирные резьбовые для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры . . . . .	170
ОСТ 108.632.07—80. Тяги шарнирные резьбовые с муфтой для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры . . . . .	176
ОСТ 108.632.08—80. Тяги резьбовые для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры . . . . .	181
ОСТ 108.632.09—80. Тяги с траверсой для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры . . . . .	189
ОСТ 108.367.37—80. Проушины для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры . . . . .	194
ОСТ 108.643.01—80. Ушки для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры . . . . .	198

Редактор Л.П.Коняева

Техн.ред. Н.П.Белянина

Корректор Л.А.Крупнова

Сдано в набор 06.02.81. Подписано к печ.30.11.81.

Формат бум.60x90 1/16. Объем 12,75 печ.л. Тираж 1500.

Заказ 119. Цена 2 р.55 к.

Допечатка. НПО ЦКТИ. Тир.100. За . 21 1989 г. Цена 2р.55к.