

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Сибирский научно-исследовательский институт метрологии
(СНИИМ)

УТВЕРЖДАЮ

Зам.директора СНИИМ

В.А.Присекин

" 26 " 02 1987г.

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

**Государственная система обеспечения единства
измерений. Веси бытовые. Методика поверки**

МН 1711-87

Новосибирск
1987

РАЗРАБОТАНЫ СНИИМ

Исполнители: БЛАЕР Н.П. (руководитель темы)
Ганскова Г.К.

УТВЕРЖДЕНЫ СНИИМ 1987г.

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

ГСИ. ВЕСЫ БЫТОВЫЕ

Методика поверки

МИ

Введен

МИ 468-84

МИ 699-85

МИ 738-85

МИ 1334-86

МИ 922-85

ГОСТ 8.453-82

в части рывковых
безменовВведен в действие
с 01.07.87

Настоящие методические указания распространяются на все бытовые весы, предназначенные для взвешивания людей и различных грузов в домашних условиях, и устанавливают методику их первичной поверки.

1. ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

1.1. При проведении поверки должны быть выполнены следующие операции и применены средства поверки, указанные в таблице.

Таблица

Наименование операции	Номера пунктов МИ	Наименование средств поверки и НТД на их технические требования
Внешний осмотр	3.1	
Опробование	3.2	
Определение метрологических параметров:	3.3	
определение неопределенности показаний на нагрузку	3.3.1	Вспомогательные приспособления в соответствии с на весы конкретного типа

Наименование операции	Номера пунктов ИИ	Наименование средств поверки и НТД на их технические требования
определение погрешности нагруженных весов	3.3.2	Гирь по ГОСТ 7328-82. Вспомогательные приспособления в соответствии с НТД на весы конкретного типа.
определение чувствительности весов	3.3.3	То же
определение независимости показаний от расположения груза на грузоприемной площадке	3.3.4	—

2. УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКА К НЕЙ

2.1. При проведении поверки должны соблюдаться рабочие условия применения в соответствии с НТД на весы конкретного типа.

2.2. Электромеханические весы перед проведением поверки должны быть выдержаны при рабочей температуре не менее 1 часа.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

3.1. Внешний осмотр

При внешнем осмотре должно быть установлено: соответствие качества покрытий, стекла циферблата, нанесения шкалы и основных обозначений требованиям НТД на весы конкретного типа;

соответствие комплектности и маркировки требованиям НТД на весы конкретного типа.

3.2. Опробование

При опробовании весов проверяют работоспособность отсчетного устройства и регулятора "0".

3.2.1. При опробовании весов с коромысловым указателем проверяют плавность его колебаний и работу передвинутых гирь.

При отклонении до упора в верхнее, а затем в нижнее положение, коромысловый указатель должен совершать плавные, посте-

ленно затухающие колебания.

Передвижные гири должны перемещаться по шкале свободно при взвешивании не меняя своего положения.

3.2.2. При опробовании весов с цифровым указателем проверяют плавность вращения стрелки (шкалы).

При нажатии рукой усилием не менее $1/4$ ННВ на грузоприемную площадку (крюк) вращение стрелки (шкалы) должно быть плавным, без затираний.

3.2.3. При опробовании пружинных шкальных весов проверяют плавность перемещения указателя вдоль паза шкалы.

При нажатии рукой усилием не менее $1/4$ ННВ на крюк перемещение указателя вдоль паза должно быть плавным, без затираний.

3.2.4. При опробовании электромеханических весов проверяют устройство индикации и (при наличии) сигнализации о перегрузках согласно НТД на весы конкретного типа.

3.2.5. Работоспособность регулятора "0" (при его наличии у весов) проверяют его вращением, которое должно быть свободным и плавным.

3.3. Определение метрологических параметров

3.3.1. Непостоянство показаний ненагруженных весов определяют перед определением других метрологических параметров. При редоменении непостоянства показаний ненагруженных весов нажатием руки их трижды выводят из состояния равновесия. После снятия нагрузки отклонение от "0" не должно превышать предела допускаемой погрешности весов, установленного в НТД на весы конкретного типа.

3.3.2. Погрешность нагруженных весов определяют при нагружении и разгрузке нагрузками не менее чем в пяти равномерно распределенных отметках шкалы, включая наименьший и наибольший пределы взвешивания. Погрешность весов не должна превышать предельно допускаемой погрешности, установленной в НТД на весы конкретного типа.

3.3.3. Чувствительность весов определяют не менее чем при трех значениях нагрузки, включая ННВ и ННВ путем помещения на грузоприемную площадку (крюк) или снятия с нее гирь равных по массе цене деления. Это должно вызывать заметное изменение показаний любого отсчетного устройства.

3.3.4. Для весов, имеющих грузоприемную площадку, независимость показаний от расположения груза определяют при нагружении их гири массой 10% НПВ.

Гири размещают в центре, а затем по углам грузоприемной площадки. Погрешность каждого из показаний не должна превышать предела допускаемой погрешности весов, установленной в НТД на весом конкретного типа.

4. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

4.1. Положительные результаты первичной поверки весов оформляют записью в паспорте, заверенной клеймом ведомственной метрологической службы.

4.2. Весы, не удовлетворяющие требованиям настоящих методических указаний, к выпуску и применению не допускаются.