

УТВЕРЖДЕНО

ОСТ 26-04-1035-74 + ОСТ 26-04-1043-74 ЛС  
30.IX.74 г.

УДК 621.88 : 621.643

Группа Г18

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Сборочные единицы и детали  
крепления холодных трубопроводов диаметром от  
100 до 1020 мм

ОСТ 26-04-1035-74

Конструкция и размеры

Взамен НКО-326-64

НКО-327-64; НКО-347-64

Приказом Минхиммаша № 26

от 24 марта 1975 г. №

срок действия установлен

с 1 августа 1975 г.

до 1 января 1990 г.

Настоящий стандарт распространяется на сборочные единицы и детали крепления трубопроводов, работающих при температурах от 233 К (-40<sup>0</sup>С) до 20 К (-253<sup>0</sup>С) в составе оборудования, поставляемого для условий умеренного и тропического климата.

Крепление трубопроводов приведено в рекомендуемом приложении

*Отменяется для нового проектирования  
с 01.11.2008г. изм № 143-2008)*

Переиздан с учетом:

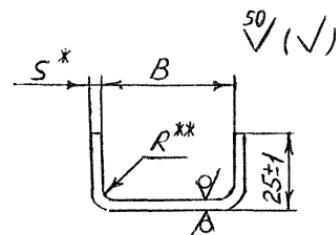
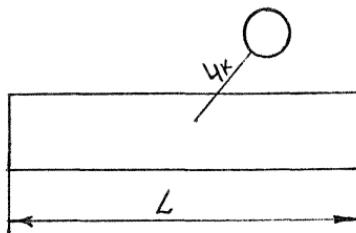
Изменения № 1 утв. 03.06.80 со сроком введения 01.10.80

Изменения № 2 утв. 25.01.83 со сроком введения 30.01.83

Изменения № 3 утв. 15.02.85 со сроком введения 1.04.85

1. Конструкция и размеры подставок (дет. 1)

1.1. Конструкция и размеры подставок должны соответствовать указаниям на черт. I и в табл. 1



\* Размер для справок

\*\* Размер обеспеч. инстр.

Черт. I

Размеры в мм

Таблица I

Обозначение	Обозначение типо-размера	L	B	R	S	Масса, кг, не бо-лее	Приме-нение-мость
2604 50542I 710I 00 0	90/I	90	95	6	4	0,40	+
01 3	T90/I						+
2604 50542I 110I 00 6	I40/I	I40	95	6	4	0,64	+
01 9	TI40/I						+
02 2	I90/I	I90	95	6	4	0,86	+
03 5	TI90/I						+
04 8	300/I	300	95	6	4	1,36	+
05 I	T300/I						+
06 4	380/I	380	142	9	6	3,50	+
07 7	T380/I						+
08 0	470/I	470	142	9	6	4,32	+
09 3	T470/I						+

ГОСТ 1.0-68(3)  
Форма и размеры  
подставок для инструментов  
и деталей

Пример условного обозначения подставки  $L = 90$  мм при поставке в страны с умеренным климатом:

ПОДСТАВКА 90/1 ОСТ 26-04-1035-74

То же, при поставке в страны с тропическим климатом:

ПОДСТАВКА Т 90/1 ОСТ 26-04-1035-74

I.I.1. Материал: Лист Б-ПН-0-4 ГОСТ 19903-74  
БГт3Гн4 ГОСТ 14637-79 89  
Ст3Сн4-СВ

Лист Б-ПН-0-6 ГОСТ 19903-74  
БГт3Гн4 ГОСТ 14637-79 89  
Ст3Сн4-СВ  
Ст3Сн5-СВ

Допускается применение стали БГт3Сн5-ГОСТ 14637-79

I.I.2. При поставке в страны с умеренным климатом покрытие:

грунтовка ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 /один слой/;  
 с тропическим климатом -

грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77 (один слой),

грунтовка ФЛ-03-К ГОСТ 9109-81 (один слой)

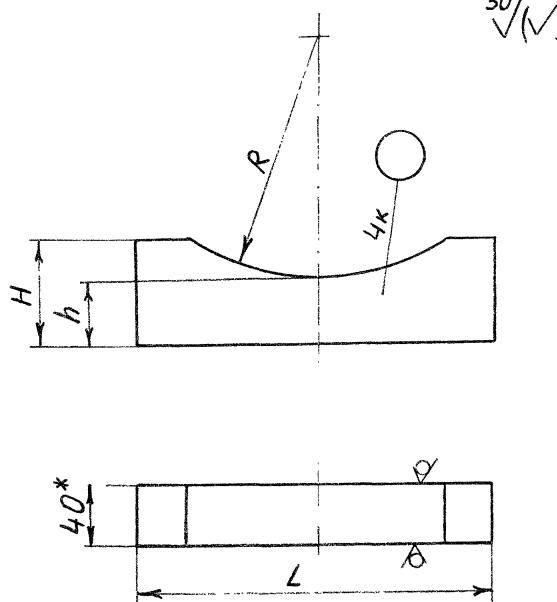
Допускается замена на Кд9 хр.

I.I.3. Неуказанные предельные отклонения размеров по грубому классу точности.

Прибл. и  
дата  
В.Э.Н. и.в. Н.Ч.Б.Л. П.П.П. и  
дата  
83 4 91Х83-94

## 2. Конструкция и размеры подушек (дет. 2)

2.1. Конструкция и размеры подушек должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2



\* Размер для справок

Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Обозначение типоразмера	Наружный диаметр трубы ( $D_H$ )	$R$	$h$	$H$	$L$	Масса, кг, не более	Применяемость
2604 509947 I60I 00 6	I10/2	I00±I08	54	50	90	0,25	+	+
01 9	I30/2	I21	60					
02 2	I50/2	I50±I65	82					
03 5	200/2	200±2I9	I09					
04 8	250/2	250±262	I3I					
05 I	273/2	273	I36					
06 4	300/2	300	I50					
07 7	325/2	3I2±325	I62					
08 0	350/2	350±354**	I77					
09 3	400/2	406±4I6**	208					
I0 5	426/2	420	2I0					
II 8	454/2	454**	227					
I2 I	500/2	506±520	260					
I3 4	600/2	608±6I6	308					
I4 7	630/2	630±642	32I					
I5 0	708/2	708**	354					
I6 3	800/2	808 ±8I6	408					
I7 6	I000/2	I000± I008**	504					
I8 9	I020/2	I008 ± I020	5I0					
				70	I90	0,90	+	+
				300	I,40			
				80	I30	3,25	+	+
				470	3,90			

\*\* При новом проектировании не применяят

ГОСТ 1.0-68(3) 6  
ОСТ 26-04-1035-74 Ст. 5

Пример условного обозначения подушки для крепления трубопрово-  
да  $D_h = 100$  мм.

ПОДУШКА 110/2 - ОСТ 26-04-1035-74

2.1.1. Материал - Лист АЦМЛ 350-40 ГОСТ 4248-78 <sup>92</sup>

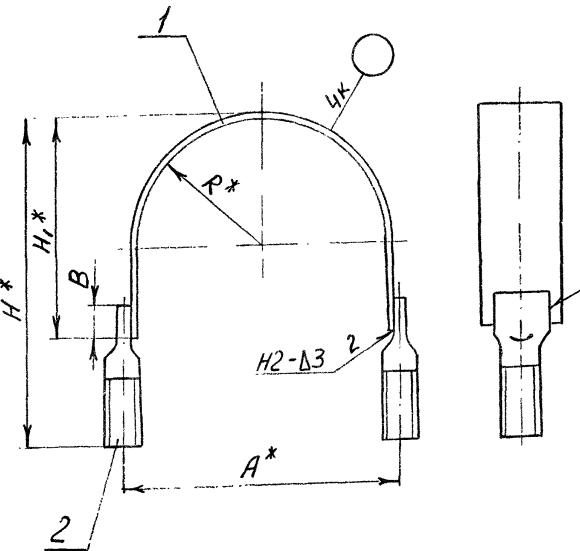
2.1.2. Допускаются по периметру сколы.

2.1.3. Предельные отклонения размеров по очень грубому классу  
точности.

Название подшипника	Подшипник	Виды и типы	Номер	Номер	Номер
80	110/2	110/2			

## 3. Конструкция и размеры хомутов

3.1. Конструкция и размеры хомутов должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3



\* Размеры для справок

Черт. 3

\*\*

При новом проектировании не применять

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение	Обозначение типоразмера	Наружный диаметр трубы (D <sub>н</sub> )	B (пред. отк. ±1)	R	A	H	H <sub>1</sub>	Мас-са, кг, не бо-лее	Дет. 2		При-меняе-мость
									Скоба	шпилька	
2604 301232 5002 00 0	I10/3	100±108	56	I24	I90	I05	0,40	I10/3-I			+
01 3	I30/3	I21	62	I36	I10	I25	0,44	I30/3-I			+
02 6	I50/3	I50±I65	84	I80	I40	I55	0,55	I50/3-I			+
03 9	200/3	200	I02	I26	I295	I10	0,69	200/3-I			+
04 2	I220/3	I29	I12	I236	I305	I220	0,71	I220/3-I			+
05 5	I250/3	I250±262	I33	I278	I350	I265	0,81	I250/3-I			+
06 8	I273/3	I273	I38	I288	I363	I278	0,83	I273/3-I			+
07 I	I300/3	300	I52	I316	I400	I315	0,93	I300/3-I			+
08 4	I325/3	I325±325	I64	I340	I420	I335	0,98	I325/3-I			+
09 7	I350/3	I350±354**	I79	I370	I445	I360	1,03	I350/3-I			+
I0 9	I400/3	I406±416**	I20	I432	I495	I410	I,15	I400/3-I			+
I1 2	I426/3	I406±420	I212	I436	I515	I430	I,21	I426/3-I			+
I2 5	I454/3	I454**	I229	I470	I545	I460	I,57	I454/3-I			+
I3 8	I500/3	I506±520	I262	I538	I645	I545	2,94	I500/3-I			+
I4 I	I600/3	I608±616	I310	I634	I745	I645	3,42	I600/3-I			+
I5 4	I630/3	I630±642	I323	I660	I770	I670	3,91	I630/3-I			+
I6 7	I708/3	I708**	I356	I726	I848	I748	3,97	I708/3-I			+
I7 0	I800/3	I808±816	I410	I834	I950	I850	4,39	I800/3-I			+
I8 3	I1000/3	I1000±1008**	I506	I1026	I1150	I1050	5,37	I1000/3-I			+
I9 6	I1020/3	I1008±1020	I512	I1038	I1160	I1060	5,57	I1020/3-I			+

М12 - I2X18НУСТ

М16-I2X18НУСТ

Пример условного обозначения хомута для крепления трубо-  
проводов  $\mathcal{D}_H = 108$  мм:

ХОМУТ 110/3 ГОСТ 26-04-1035-74

3.2. Швы сварных соединений по ГОСТ 14771-76

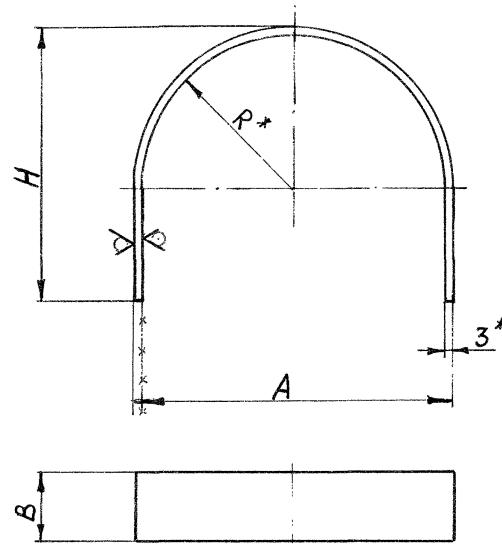
Проволока З св-04ХГ9 ГОСТ 2246-70  
~~ГОСТ 14-2034-77~~

Ном. и подр. подр. и загл. и зажим.	Весн. инв. и загл. и зажим.	Подр. и зажим.
834	91X85	

## 3.2. Конструкция и размеры скоб (дет. I)

3.2.1. Конструкция и размеры скоб должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4

50/(V)



\* Размеры для справок

Черт. 4

\*\* При новом проектировании не применять.

Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение	Обозна- чение типораз- мера	Наружный диаметр трубы ( $D_H$ )	R	H	A	B	Масса, кг, не бо- лее	Приме- нение
2604 5054I7 I30-003	I10/3-I	I00-I08	56	I05	II8	40	0,26	+
01 6	I30/3-I	I2I	62	I25	I30		0,30	+
02 9	I50/3-I	I50-I65	84	I55	I74		0,4I	+
03 2	200/3-I	200	I02	I10	I10		0,55	+
04 5	220/3-I	2I9	I12	I20	I30		0,57	+
05 8	250/3-I	250-I262	I33	I65	I72		0,67	+
06 I	273/3-I	273	I33	I78	I82		0,69	+
07 4	300/3-I	300	I52	3I5	3I0		0,79	+
08 7	325/3-I	3I2-I325	I64	335	334		0,84	+
09 0	350/3-I	350-I354**	I79	360	364		0,87	
I0 2	400/3-I	406-I416**	I20	4I0	426		I,0I	
I1 5	426/3-I	420	I22	430	430		I,07	+
I2 8	454/3-I	454**	I29	460	464		I,43	
I3 I	500/3-I	506-I520	262	545	530	80	2,65	+
I4 4	600/3-I	608-I616	3I0	645	626		3,04	+
I5 7	630/3-I	630-I642	323	670	652		3,53	+
I6 0	708/3-I	708**	356	748	7I8		3,65	
I7 3	800/3-I	808-I816	4I0	850	826		4,0I	+
I8 6	I000/3-I	I000-I008**	506	I050	I0I8		4,99	
I9 9	I020/3-I	I008-I020	5I2	I060	I030		5,2I	+

Пример условного обозначения скобы для комута И10/3:

СКОБА И10/3-1 ОСТ 26-04-1035-74

3  
3.2.2. Материал - Лист Б-III-0-3 ГОСТ 19904-74  
ИЗХИБИТОР - М34 ГОСТ 5582-75

3.2.3. Маркировать обозначение на бирке

БИРКА Б ОСТ 26-04-484-72 № 2082 364 000 И71

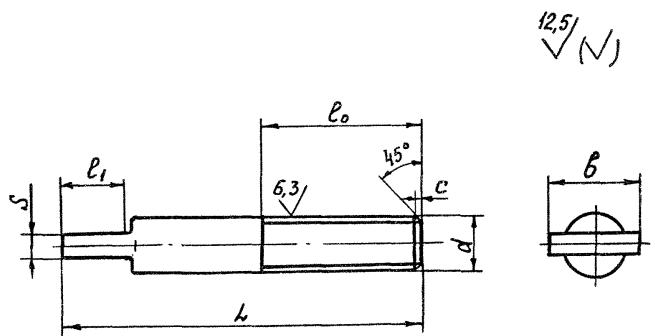
3.2.4. Предельные отклонения размеров по грубому классу точности.

Числ. № подел. подл. и деталей	Базы. подл. и деталей	Числ. № подл. подл. и деталей

\*\* Допускается применение листа другой группы отделки поверхности.

## 3.3. Конструкция и размеры шпилек (дег.2)

3.3.1. Конструкция и размеры шпилек должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5



Черт.5

Размеры в мм

Таблица 5

Обозначение	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l<sub>0</sub></i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>s</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	Масса кг, не более	Приме- нение- мость
2604 409586 0252 30 9*									+
03 9	M12	100	60	20	6	18	1,6	0,07	+
2604 409586 0352 30 6*									+
03 6	M16	120	70	25	8	24	2,0	0,19	+

Пример условного обозначения шпильки диаметром резьбы  $d = 12$  мм

из стали 12Х18Н10Т:

Шпилька M12-12Х18Н10Т ОСТ 26-04-1035-74

3.3.2. Материал: сталь 12Х18Н10Т - ГОСТ 380-74; 12Х18Н10Т - ГОСТ 5632-72.

Допускается замена стали 12Х18Н10Т на сталь 20 ГОСТ 1050-74.

3.3.3. Резьба по ГОСТ 9150-81, поле допуска 8<sup>g</sup> по ГОСТ 16093-81.

3.3.4. Предельные отклонения размеров по очень грубому классу точности.

\* Обозначение шпильки из стали 12Х18Н10Т.

3.3.4. Неуказанные радиусы - 3 мм.

3.3.5. Покрытие резьбы из стали ВСтЗсп, стали 20-Кд.9 хр.

3.3.6. При изготовлении резьбы методом накатки размер диаметра прутка допускается принимать в пределах среднего диаметра резьбы.

3.3.7. Маркировать обозначение на бирке.

Бирка Б ОСТ 26-04-404-72 № 2082 364 000 ИТ1

Дубл. пособ. подп. и засл. виз. инв. № 1111. № 0201. подп. и засл.

834 91x85-74

Исполнители:

Руководитель темы (В.А.Толчинский)

Старший инженер отдела  
стандартизации (А.А.Зайцева)

Инженер-конструктор (Н.И.Калье)

Инженер-конструктор III категории / Г.В.Сергеева

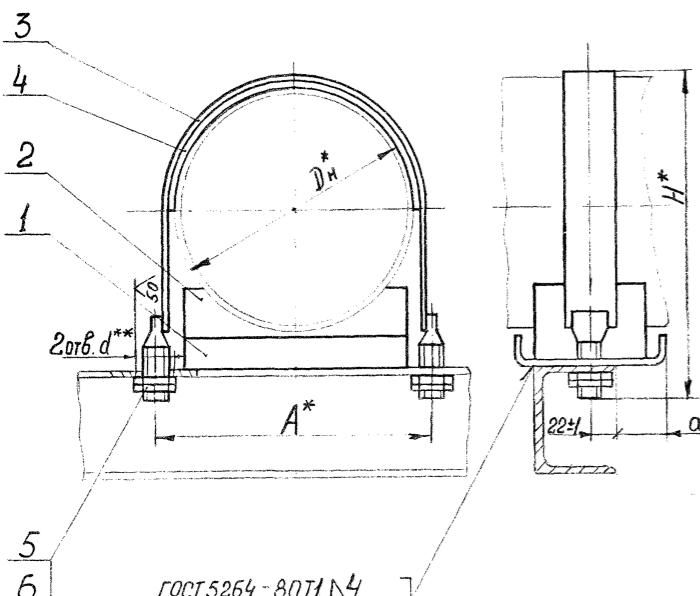
Инженер-конструктор I категории *Мурад* / Л.В.Федотова  
*Дедеев*

Rebels attack the British forces at Balaclava. (6)

## Приложение

## Рекомендуемое

Крепление холодных трубопроводов диаметром от 100 до 1020 мм



\* Размеры для справок

Выполнить на монтаже

При новом проектировании не применять

Наружный диаметр трубн (D <sub>н</sub> )	A	H	d (пред. откл. ±0,5)	a	Дет.1 Подстаканка	Дет.2 Подушка	Дет.3 Хомут	Дет.4 Прокладка Б/Ч	Дет.5		Дет.6		
					Количество			Количество					
					I	2	I	I		4		2	
					Обозначение типоразмера			Материал	Обозначение	Наименование	Для умеренного климата		
100±100	I24	I90	I5 ± I	I5	90/I	I10/2	I10/3	I60x45	Гайка 2М16-6Н.21. Г2Х18Н10Т 08.9 У307-20 Ф00Т 5945-70-	Гайка 2М16-6Н.21. Г2Х18Н10Т 08.9 У307-20 Ф00Т 5945-70-	Гайка 2М16-6Н.21. Г2Х18Н10Т 08.9 У307-20 Ф00Т 5945-70-	Для умеренного климата	
121	I36	I10			T90/I	I30/2	I30/3	210x45				Для тропического климата	
I50±165	I80	I240			I40/I	I50/2	I50/3	250x45				Для тропического климата	
200	I26	I295				200/2	200/3	320x45				Для тропического климата	
219	I236	I305				220/3	340x45					Для тропического климата	
250±262	I278	I350			I90/I	250/2	250/3	410x45				Для тропического климата	
273	I288	I363				273/2	273/3	420x45				Для тропического климата	
300	I316	I400				300/2	300/3	470x45				Для тропического климата	
312±325	I340	I420				325/2	325/3	510x45				Для тропического климата	
350±354***	I370	I445				350/2	350/3	540x45				Для тропического климата	
406±415***	I432	I495			300/I	400/2	400/3	630x45				Для тропического климата	
406±420	I436	I515			T300/I	426/2	426/3	670x45				Для тропического климата	
454***	I470	I545				454/2	454/3	710x45				Для тропического климата	
506±520	I538	I645				500/2	500/3	790x85				Для тропического климата	
608±616	I634	I745			380/I	600/2	600/3	950x85				Для тропического климата	
630±642	I660	I770			T380/I	630/2	630/3	1000x85				Для тропического климата	
708***	I726	I848	I9	I9		708/2	708/3	1120x85				Для тропического климата	
808±816	I834	I950			470/I	800/2	800/3	1270x85				Для тропического климата	
1000±1006***	I1026	I1150			T470/I	1000/2	1000/3	1570x85				Для тропического климата	
1003±1020	I1036	I1160				1020/2	1020/3	1620x85				Для тропического климата	
												Для тропического климата	

ГОСТ 1.0-68(3)

ОCT 26-04-1035-74

Смп. 13

Электрод УОНИ-13/45-4,0- $\varnothing$  ГОСТ 9466-75

( в случае применения кронштейна из высоколегированной стали - Электрод ОЗЛ-8-4,0- $\varnothing$  ГОСТ 9466-75.

Примечание: Прокладку (дет.4) допускается изготавливать из нескольких частей. Шайбу (дет.6) устанавливать в случае применения опоры из прокатного швеллера.

Нр. п/п	Нодн. и дата	Нр. п/п	Нодн. и дата
834	9-1/85-74		

Изм	Номер листов (страниц)				Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изменен- ных	заменен- ных	новых	аннулиро- ванных			
1	листы: 21, 28, 37, 38, 39, 40, 41, 46		37	42	312-149- -75		
Пол- работка	лист 67 стр. 2				(82-79) заправ- ка изм 1.		
1	10, 11, 12, 13, 15, 14, 16, 17, 18, 19, 21, 22				OCT 26-04- 1035-74 (138-80)		
1	23, 24, 25, 26, 27, 28				OCT 26-04- 1036-74 (139-80)		
1	30, 31, 32, 33, 35				OCT 26-04- 1037-74 (140-80)		
1	36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 45				OCT 26-04- 1038-74 (141-80)		
1	47, 48, 49, 50, 51, 52				OCT 26-04- 1039-74 (142-80)		
1	54, 55, 56, 57				OCT 26-04- 1040-74 (143-80)		
1	59, 60, 61, 62				OCT 26-04- 1041-74 (144-80)		
1	63, 64, 65, 67				OCT 26-04- 1042-74 (145-80)		
1	66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76				OCT 26-04- 1043-74 (146-80)		
2	12, 21, 25, 34, 38, 39, 41, 43, 44, 45, 56, 57, 60, 62, 64, 68, 70, 71, 73, 75				OCT 26-04- 1035-74 (155-88) OCT 26-04- 1043-74 (156-88)		

Изм.№ подачи Подпись и дата Взаменен.нумер. Измен.нумер. Подпись и дата

234 9.1.85-74

## Лист регистрации изменений

Раздел 1.1.2. Установленные нормативные документы

Стр.2

Изменение	Подпись и дата	Взаменивший	Изменение
834	9.12.85г.	834	

Изм	Номер листов (страниц)				Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изменен- ных	заменен- ных	НОВЫХ	аннулиро- ванных			
3	1,2,3,4,5,6, 7,8,9,10,13	12	OCT 26-04-1035-74	изм.3 (78-85)			
3	1,2,3,4,5	6	OCT 26-04-1036-74	изм.3 (79-85)			
3	1,2,3,4,6	5	OCT 26-04-1037-74	изм.3			
3	1,2,3,4,5, 6,7,8,9,10		OCT 26-04-1038-74	изм.3			
3	1,2,3,4	5,6	OCT 26-04-1039-74	изм.3			
3	1,3,4	2	OCT 26-04-1040-74	изм.3			
3	1,3,4	2	OCT 26-04-1041-74	изм.3			
3	1,3	2	OCT 26-04-1042-74	изм.3			
3	1,4,8,5, 6	2,3	OCT 26-04-1043-74	изм.3			
попр.	3		OCT 26-04-1038-74	попр.	ЗИНАЯ	30.12.85г	с 04.01.86г
попр.	3		OCT 26-04-1038-74	попр.	ЗИНАЯ	30.12.86г.	с момента пробведения
4	1÷78 снять ограничение с/г			44-92	ЗИНАЯ	1997г.	
5	1÷78	1(73)2(74), 3(75),4(76)		31-97	ЗИНАЯ	1997г.	1.01.98г.
6	1÷78	1(75)2(74)		38-2002	ЗИНАЯ	2003г.	01.07.02