

УТВЕРЖДЕН

OCT 26-04-1333-75 ÷ OCT 26-04-1338-75 - JLV  
28.11.75.

УДК 621.643.4.062:669.14

Группа Г18:

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

# УГОЛЬНИКИ РАВНОПРОХОДНЫЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ

OCT 26-04-1334-75

### Конструкция и размеры.

Приказом по Союзкриогенмаш № 43  
от 1 июня 1976 г.

срок действия установлен  
с 1 января 1977 г.

до ~~1 января 1982~~<sup>1987 199</sup> г.

1. Настоящий стандарт распространяется на угольники равнопроходные приверные, используемые в криогенном, вакуумном и автономном машиностроении для неагрессивных сред на рабочее давление до 40 МПа (400 кгс/см<sup>2</sup>) в интервале температур от 243К до 698К (от минус 30 до плюс 425°С) в условиях умеренного и тропического климата.

Стандарт устанавливает следующие типы угольников:

Тип I - для труб с условным проходом Ду от 4 до 25 мм на давления до Ру 40 МПа (400 кгс/см<sup>2</sup>), изготавливаемые методом горячей штамповки с последующей механической обработкой - <sup>черт.</sup>исполнение I.

В обоснованных случаях допускается изготовление путем механи-  
ческой обработки — <sup>черт.</sup>дополнение 2.

О Тип 3 - для труб с условным проходом Ду от 32 до <sup>50</sup>~~80~~ мм на давления до Р<sub>у</sub> 1,0 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>), сварные из труб с последующей механической обработкой.

ГР 132100 24 02.76

Արժ. №-ը	Ներմուծվող և արտահանվող ապրանքները	Ներմուծվող և արտահանվող ապրանքների քանակը	Ներմուծվող և արտահանվող ապրանքների արժեքը
1	Արժ. №-ը	Ներմուծվող և արտահանվող ապրանքները	Ներմուծվող և արտահանվող ապրանքների քանակը
2	Արժ. №-ը	Ներմուծվող և արտահանվող ապրանքները	Ներմուծվող և արտահանվող ապրանքների արժեքը

Угольники рассчитаны на действие указанного давления.

Расчет на действие изгибающих усилий, возникающих в трубопроводах при наличии в них компенсаторов, при самокомпенсации температурных деформаций и от других причин, должен производиться в каждом конкретном случае при проектировании трубопроводной системы.

Подп. и дата	Подп. и дата	Взам. инв. и дата	Инв. инв. и дата	Подп. и дата
32.9.9	22/			

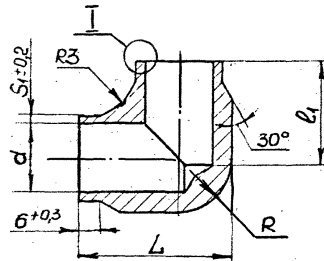
## I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ УГОЛЬНИКОВ ТИПА I.

I.I. Конструкция и размеры равнопроходных угольников должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.

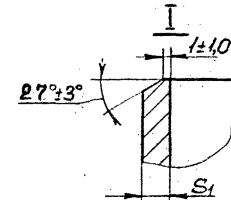
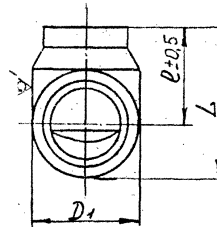
Исполнение I

Исполнение 2

Остальное см. исп. I.



Черт. I



Размеры в мм

Таблица I

Обозначение типоразмера	Приме- ние ности	Испол- нение	Проходы условные $D_y$	Давления условные $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Размер труб $D_n \times S$	$d$		$S_1$	$D_1$		$\ell$	$\ell_1$	$L$	$R$	Масса , кг	
						Номина.	Пред. откл.		Номина.	Пред. откл.	Пред.откл. $\pm 0,5$					
2604 50872I 1002 006		I	4	40,0(400)	6x1,0	4	+0,12	1,0	10	$\begin{matrix} +0,4 \\ -0,2 \end{matrix}$	20,0	21,0	25	5,0	0,033	
019			6	25,0(250)	8x1,0	6		1,6	14				27	7,0	0,030	
150				40,0(400)	10x1,6	7			19				34	9,5	0,032	
035			10	25,0(250)	14x1,6	11	+0,15	2,5	$\begin{matrix} +0,5 \\ -0,3 \end{matrix}$	24,5	25,5	34			0,121	
048				40,0(400)	16x2,5			26,0			27,0	38	12,0	0,124		
077			15	20,0(200)	18x1,6	15	+0,18	2,5		30	$\begin{matrix} +0,6 \\ -0,3 \end{matrix}$	28,0	29,0	43	15,0	0,066
080				2		25,0(250)		22x2,5	17							4,0
163			20	40,0(400)	25x4,0	+0,21		36								$\begin{matrix} +0,8 \\ -0,4 \end{matrix}$
105				I	10,0(100)		25x1,6		22	1,6	0,128					
118			2	25,0(250)	25x3,0		19		3,0	0,163						
121		1	10,0(100)	32x2,0	28		2,0		0,172							
134		2	25	25,0(250)	32x3,5		25		3,5	0,233						
147				40,0(400)	35x5,0	25	5,0	46	0,418							

\*  $D_n$  - наружный диаметр

S - толщина стенки

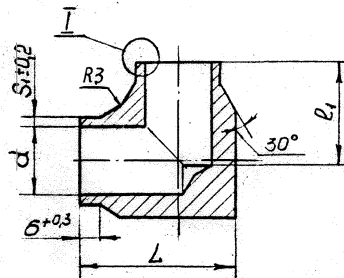
I Зам.

Исполн. подп. Подп. и дата  
 3200  
 Исполн. подп. Подп. и дата  
 3200

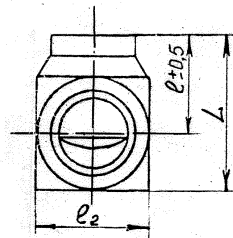
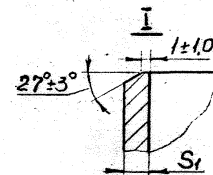
## I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ УГОЛЬНИКОВ ТИПА I.

I.I. Конструкция и размеры равнопроходных угольников должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.

Исполнение I



Черт. I 2

Исполнение 2  
Остальное см. исп. I.

Размеры в мм

Таблица I

Обозначение типоразмера	Применя- емость	Испол- нение	Проход условный $D_y$	Давление условное $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Размер труб $D_H \times S^*$	$d$		$S_1$	$l_2$		$l$	$l_1$		$L$		Масса кг	
						Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
2604 50872I 1002 006		I	4	40,0(400)	6xI,0	4	+0,12	I,0	10	-0,36	20,0	21,0		25	-0,52	0,033	
019	6		25,0(250)	8xI,0	6	I4		-0,43	27	0,040							
I50				40,0(400)	10xI,6	7	+0,15	I,6			24,5	25,5		34		0,042	
035	10		25,0(250)	14xI,6	11	19				0,131							
048				40,0(400)	16x2,5			2,5						0,134			
077		2	15	20,0(200)	18xI,6	15	+0,18	I,6	24	-0,52	26,0	27,0	+0,52	38	-0,62	0,076	
080				25,0(250)	22x2,5	17		2,5								0,193	
I63				40,0(400)	25x4,0		+0,21	4,0	30		28,0	29,0		43		0,319	
I05	I		20	10,0(100)	25xI,6	22		I,6								0,138	
II8	2			25,0(250)	25x3,0	19		3,0								0,173	
I2I		I	25	10,0(100)	32x2,0	28	+0,21	2,0	36	-0,62	31,0	32,0	+0,62	49		0,182	
I34		2		25,0(250)	32x3,5	29		3,5			39,0	40,0				0,243	
I47				40,0(400)	35x5,0	35		5,0	46					62		0,420	

\*  $D_H$  — наружный диаметр  
 $S$  — толщина стенки

1 Зам.

Шифр докум. 3202  
 Подп. и дата  
 Взам. инв. № 1-2561  
 Подп. и дата

Пример условного обозначения угольника для труб I4x2:

Угольник I4x2 ОСТ 26-04-1334-75.

I.3. Материал - сталь марки 20 ГОСТ 1050-74.

I.4. Нормализовать.

I.5. Покрытие - Хим.Фос.прм.

I.6. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б  
ОСТ 26-04-484-72. 2082 364 000 и Т

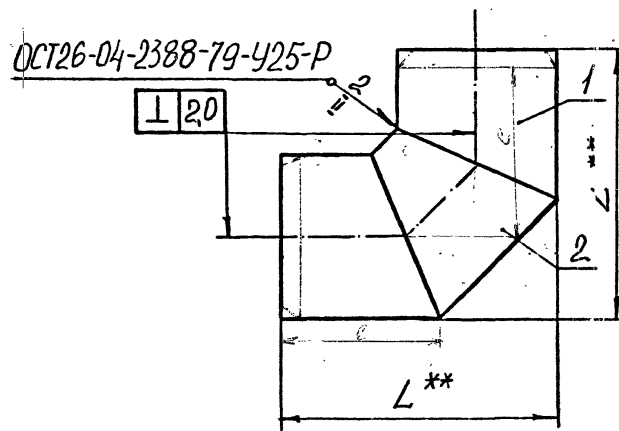
I.7. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
320	12.05.76	Ж		

ГОСТ 1.0-68(3)

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ УГОЛЬНИКОВ ТИПА 2

2.1. Конструкция и размеры равнопроходных угольников должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



※ Размеры для справок

Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение типоразмера	Приме- няемость	Проход условный $D_H$	Давление условное $P_u$ МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Размер труб $D_H \times S^*$	$L^{**}$	Масса, кг	Дет.1	Дет.2
							Полусектор	Сектор
							Количество	
							2	1
Обозначение								
2604 301424 0102 00 7		32	10,0(100)	38 x 2,0	75	0,299	38 x 2/1	38 x 2/2
01 0		40		45 x 2,5	85	0,493	45 x 2,5/1	45 x 2,5/2
02 3		50		57 x 2,5	95	0,812	57 x 2,5/1	57 x 2,5/2

Пример условного обозначения угольника равнопроходного для трубы 38 x 2:  
Угольник 38 x 2 УТ 26-04-1334-75

\*  $D_H$  - наружный диаметр  
S - толщина стенки

2.1.1. Материал - сталь марки 20 ГОСТ 1050-74.

2.1.2. Сварка:

а) газовая для  $S = 3,5+4,5$  мм с применением сварочной проволоки З Св-08ГА ГОСТ 2246-70;

б) ручная электродуговая для  $S > 3,5$  мм электродами типа УОНИИ 13/45-3, 0-2 и 75  
~~9421-3 и 9421-4 ГОСТ 9467-80~~ УОНИИ 13/45-4, 0-2, ГОСТ 9466-75<sup>2</sup>

2.1.3. Нормализовать.

2.1.4. Покрытие - Хим. фос. прм.\*

2.1.5. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б  
~~ОСТ 26-04-484-72. 2082 364000 ИТ~~

2.1.6. Остальные технические требования по  
 ОСТ 26-04-1222-75.

\* Для деталей, поступающих на сборку в пределах предприятия -  
 покрытие разрешается не производить.

Форма для технического листа по ГОСТ 2.113-68

Шиф. № изд.	Подп. дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
326	12.05.76	Ж		

2.2. Конструкция и размеры полусекторов должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4

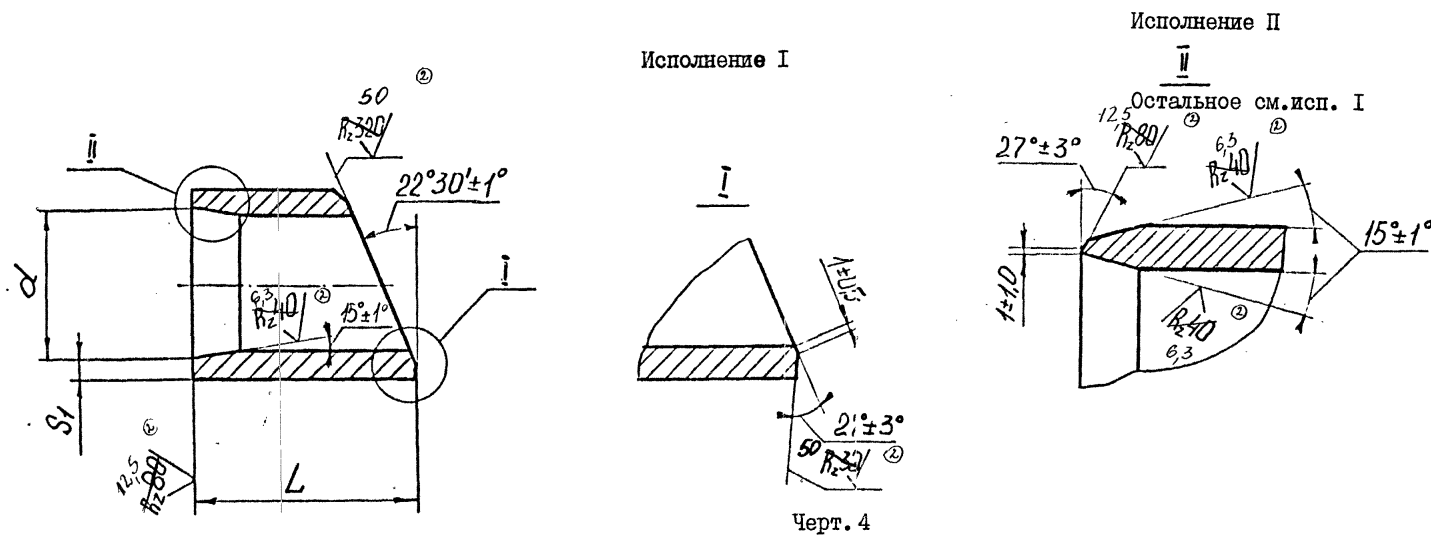


Таблица 4

Обозначение типоразмера	Обозначение	Испол- нение	руба $D_1 \times S$	Размеры в мм $\alpha$		$S_1$	$L$	Масса, кг
				номин.	пред. откл.	пред.откл. $\pm 0,2$	пред.откл. $\pm 0,8$	
2604 40I9I5 II0I 00 I	38 x 2/I	I	38x 4,0	34	+0,25	2,0	38	0,086
0I 4	45 x 2,5/I	2	48x 4,5	40		3,0	42	0,150
02 7	57 x 2,5/I		60x 6,0	52	+0,30		45	0,240

Пример условного обозначения полусектора для угольника 38 x 2:

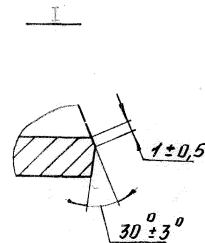
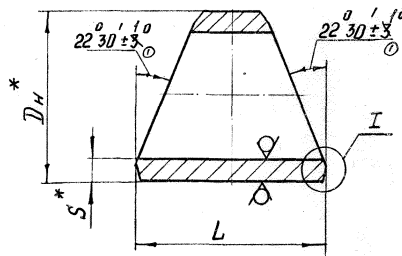
Полусектор 38 x 2 ОСТ 26-04-1334-7

2.2.1. Материал - труба  $D_H \times S$  ГОСТ 8734-75  
20 - ГОСТ 8733-74

2.2.2. Маркировать Ч, клеймить К на бирке, Бирка Б ОСТ 26-04-484-2. 2082 364000001



2.3. Конструкция и размеры секторов должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.



\* Размеры для справок

Черт. 5

Размеры в мм.

Таблица 5

Обозначение типоразмера	Обозначение	Труба $D_H \times S$	L	Масса, кг
			Пред. 0,8 откл. ± 0,0	
2604 401917 1101 00 5	38x2/2	38x4,0 38x5,6	52	0,107
01 8	45x2,5/2	48x4,5	60	0,193
02 1	57x2,5/2	60x6,0 60x7,6	70	0,382
	76x2/2	76x7,0	84	0,620

Пример условного обозначения сектора для угольника 38x2:

Сектор 38x2/2 ОСТ 26-04-1334-75

2.3.1. Материал - труба  $D_H \times S$  ГОСТ 873-88 75  
20 ГОСТ 873-88 74

2.3.2. Маркировать Ч, клеймить К на бире. Бирка В ОСТ 26-04-481-72. 2082864000 ИТИ

Исполнители:

Руководитель темы

Начальник бригады

/Ильин Л.А./

/Хлопкин А.И./

Начальник бригады

Инженер-конструктор Шкат. Билин

Ст. инженер отдела  
стандартизации

/Кондратюк Г.В./

/Блинкова Г.Т./

/Зайцева А.А./

ОСТ 26-04-1333-75 ÷ ОСТ 26-04-1338-75

Стр.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замеченных	новых	изъятых					
1	1,6,8 1,6 1,6 4 4	2,3,5,7 " " " " " " 2,3,5 " " 47	1а " " " " "	2,3,5,7 " " " " " " 2,3,5 " " 47		ОСТ 26-04-1333-75 " 1334-75 " 1335-75 " 1336-75 " 1337-75 " 1338-75	1(119-82) 1(120-82) 1(121-82) 1(122-82) 1(123-82) 1(124-82)	da " " " " "	24.08.82 " " " " "
2	1,2,3,7,8				203-86	" 1333-75	2 (203-86)	34	20.10.86
2	1,2,3,6,7,8					" 1334-75	2 (204-86)	34	"
2	1,2,3,7,8					" 1335-75	2 (205-86)	34	"
2	1,2,3,6,7,8					" 1336-75	2 (206-86)	34	"
2	1,2,3					" 1337-75	2 (207-86)	34	"
2	1,2,3,6,47					" 1338-75	2 (208-86)	34	"
п. 4	4					1333-75	(66-84)	34	
п. 3	3					" 1336-75	п. 3 (202-86)	34	4.02.9
4	2,3,6,7,8,9 10,11,13,14,15 16,17,18,19, 22,23,24, 25,26,27,30, 31,33,34,35, 38,40,41,44, 46.	2,47.	2а,2б.			Изм. 4 (1-96)	Дата вступления в силу 01.01.1996	34	25.12.9

ГОСТ 1.0-88 (5)

Изм. и подп.	подп. и дата	Изм. и подп.	подп. и дата	Изм. и подп.	подп. и дата
320	12.08.86	320	12.08.86	320	12.08.86