

11
УТВЕРЖДЕН

ОСТ 26-04-1333-75 ± ОСТ 26-04-1338-75 - ЛУ
28.11.75.

УДК 621.643.4.062:669.14

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УГОЛЬНИКИ РАВНОПРОХОДНЫЕ
ПРИВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ
СТАЛИ

ОСТ 26-04-1334-75

Конструкции и размеры.

Приказом по Союзкриогенмаш № 43
от 1 июня 1976 г.

срок действия установлен
с 1 января 1977 г.
^{1987 1992}
до 1 января ~~1982~~ г.

I. Настоящий стандарт распространяется на угольники равно-
проходные приварные, используемые в криогенном, вакуумном и авто-
геннем машиностроении для неагрессивных сред на рабочее давление
до 40 МПа (400 кгс/см²) в интервале температур от 245К до 698К
(от минус 80 до плюс 425°C) в условиях умеренного и тропического
климата.

Стандарт устанавливает следующие типы угольников:

Тип I - для труб с условным проходом Ду от 4 до 25 мм на
давления до Ру 40 МПа (400 кгс/см²), изготовленные методом горячей
штамповки с последующей механической обработкой - ^{черт.} исполнение I.

В обоснованных случаях допускается изготовление путем механи-
ческой обработки - исполнение 2.

Тип II - для труб с условным проходом Ду от 32 до 65 мм на
давления до Ру 10 МПа (100 кгс/см²), сварные из труб с последую-
щей механической обработкой.

Черт./№ подп.	Подпись и дата
Э.Д.О.	12.05.76

ГР 1321м 24 02.76

ГОСТ 1.0-68(3)

Угольники рассчитаны на действие указанного давления.

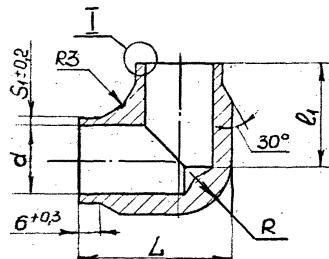
Расчет на действие изгибающих усилий, возникающих в трубопроводах при наличии в них компенсаторов, при самокомпенсации температурных деформаций и от других причин, должен производиться в каждом конкретном случае при проектировании трубопроводной системы.

Числ. номенклатура, подача и земля	Числ. инв. № инв. № трубл. подачи и земли
3296	—

I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ УГОЛЬНИКОВ ТИПА I.

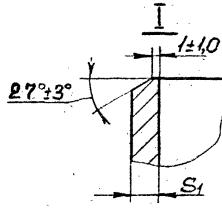
I.I. Конструкция и размеры равнопроходных угольников должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.

Исполнение I



Черт. I

Исполнение 2
Остальное см. испл. I.



6,3
R₃=10/ (✓)

Размеры в мм

Таблица I

Обозначение типоразмера	Приме- нение	Испол- нение	Проходы условные D_y	Давления условные Ру, Мпа (кгс/см ²)	Размер труб $D_H \times S^*$	d	S_1	D_1	ℓ	ℓ_1	L			R	Масса , кг		
												Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
2604 50872I I002 006	I	I	4	40,0(400)	6x1,0	4	I,0	10	20,0	21,0	25	5,0	0,033	I	I		
019			6	25,0(250)	8x1,0	6		14	+0,4 -0,2	27	7,0	0,030	0,032				
I50			40,0(400)	I0x1,6	I,6	7		I9	+0,5 -0,3	34	9,5	0,121	0,124				
035			25,0(250)	I4x1,6		II	+0,15	2,5		24,5	25,5						
048			40,0(400)	I6x2,5				I5	+0,18	26,0	27,0	38	I2,0	0,066			
077			20,0(200)	I8x1,6				2,5									
080			25,0(250)	22x2,5		I7		4,0									
I63		2	40,0(400)	25x4,0	20		+0,21	30	+0,6 -0,3	28,0	29,0	43	I5,0	0,128	0,310	0,163	
I05			10,0(100)	25x1,6		22		I,6									
I18			25,0(250)	25x3,0		I9		3,0									
I21		I	10,0(100)	32x2,0		28		2,0	+0,8 -0,4	31,0	32,0	49	I8,0	0,172	0,233	0,418	
I34			25,0(250)	32x3,5		25		3,5									
I47			40,0(400)	35x5,0		25		5,0									

* D_H - наружный диаметр

S - толщина стенки

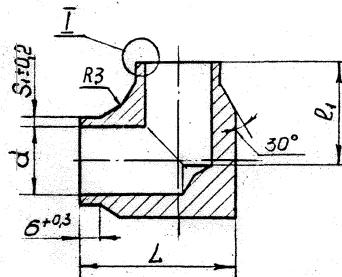
I Зав.

Лист 1 из 2
Пасл. и Дово
Взам. инв. № 3565
Пасл. и Взам. и
Зав. № 202

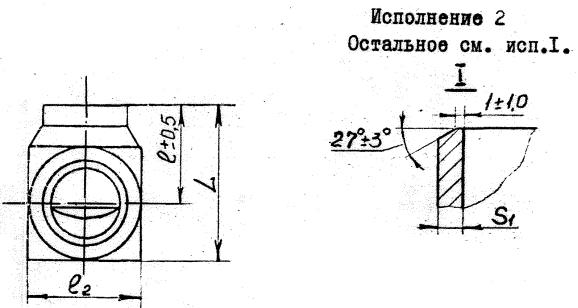
I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ УГОЛЬНИКОВ ТИПА I.

I.I. Конструкция и размеры равнопроходных угольников должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.

Исполнение I



Черт. I.2



Исполнение 2

Остальное см. исп. I.

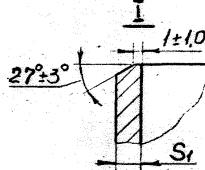


Таблица I

Размеры в мм

Обозначение типоразмера	Применя-емость	Испол-нение	Проход условный D_y	Давление условное $P_y, \text{МПа}$ ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	Размер труб $D_H \times S$ *	d		S_1	l_2		l	l_1		l		Масса кг
						Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
2604 50872I 1002 006		I	4	40,0(400)	6x1,0	4		I,0	10	-0,36				25		0,033
019			6	25,0(250)	8x1,0	6	+0,12		14	-0,43	20,0	21,0		27		
I50				40,0(400)	10x1,6	7			1,6							
035			I0	25,0(250)	I4x1,6	II	+0,15		19		24,5	25,5		34		
048				40,0(400)	I6x2,5				2,5							
077				20,0(200)	I8x1,6	I5			1,6	24	26,0	27,0	+0,52	38		
080			I5	25,0(250)	22x2,5	II7	+0,18		2,5							
I63	2			40,0(400)	25x4,0				4,0	30	28,0	29,0		43		
I05	I		20	I0,0(I00)	25x1,6	22			1,6							-0,62
I18	2			25,0(250)	25x3,0	I5			3,0							
I21	I			I0,0(I00)	32x2,0	28	+0,21		2,0	36	31,0	32,0	+0,62	49		
I34			25	25,0(250)	32x3,5	25			3,5		39,0	40,0		62		
I47				40,0(400)	35x5,0				5,0	46						0,420

* D_H — наружный диаметр S — толщина стенки

(I) Зам.

Пример условного обозначения угольника для трубы I4x2:

Угольник I4x2 ОСТ 26-04-1334-75.

I.3. Материал - сталь марки 20 ГОСТ 1050-74.

I.4. Нормализовать.

I.5. Покрытие - Хим.Фос.пмр.

I.6. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б

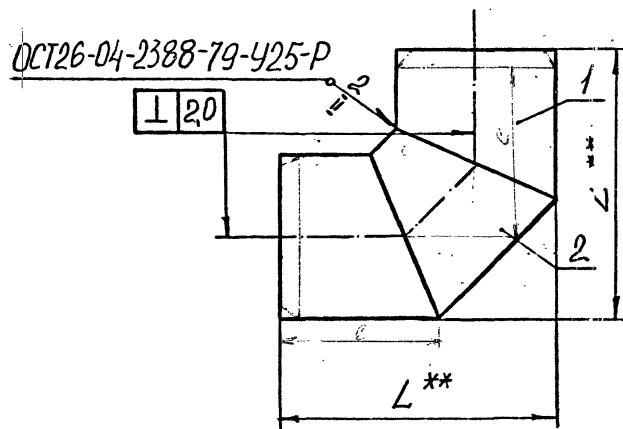
~~ОСТ 26-04-484-72. 2082 364 000 ит!~~

I.7. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Ном.№ по днр. Порядк. и даты	Взял. инв. №	Исп. №	Подп. и дата
260	19052.46.87		

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ УГОЛЬНИКОВ ТИПА 2

2.1. Конструкция и размеры равнопроходных угольников должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



* Размеры для справок

Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение типоразмера	Применяемость	Проход условный D_H	Давление условное Ру МПа (кгс/см ²)	Размер трубы $D_H \cdot S^*$	L^{**}	Масса, кг	Дет. 1	Дет. 2
							Полусектор	Сектор
							Количество	I
							Обозначение	
2604 301424 0102 00 7		32	10,0(100)	38 x 2,0	75	0,299	38 x 2/1	38 x 2/2
	01 0	40		45 x 2,5	85	0,493	45 x 2,5/I	45 x 2,5/2
	02 3	50		57 x 2,5	95	0,812	57 x 2,5/I	57 x 2,5/2

Пример условного обозначения угольника равнопроходного для трубы 38 x 2:

Угольник 38 x 2 ОСТ 26-04-1334-75

* D_H - наружный диаметр

S - толщина стенки

① Зам.

2.1.1. Материал - сталь марки 20 ГОСТ 1050-74.

2.1.2. Сварка:

а) газовая для $S = 3,5 \text{--} 4,5$ мм с применением сварочной проволоки З Св-08ГА ГОСТ 2246-70;

б) ручная электродуговая для $S > \frac{3,5}{3}$ мм электродами типа
ЧОНЦИ 13/45-3,0-2 и 75
~~942A-3 и 942A-4 ГОСТ 9467-68~~ ЧОНЦИ 13/45-4,0-2, ГОСТ 9466-75⁽²⁾

2.1.3. Нормализовать.

2.1.4. Покрытие - Хим.Фос.пм.^{*}

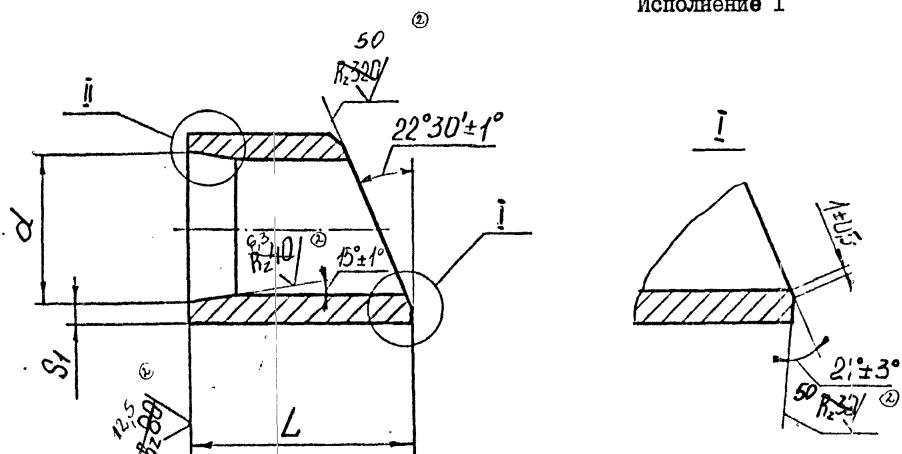
2.1.5. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б
ОСТ 26-04-484-72. 2032 364000 ИТИ

2.1.6. Остальные технические требования по
ОСТ 26-04-1222-75.

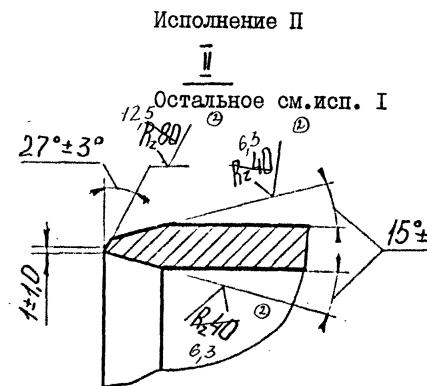
Форма для титульного листа по ГОСТ 2.105-68	
Числ.п.н.	Пасл.н.дата
320	12.05.76

* Для деталей, поступающих на сборку в пределах предприятия - покрытие разрешается не производить.

2.2. Конструкция и размеры полусекторов должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4



Исполнение I



Исполнение II

Черт. 4

Таблица 4

Обозначение типоразмера	Обозначение	Исполнение	руба $D_h \times S$	Размеры в мм				Масса, кг
				номин.	пред. откл.	пред. откл.	пред. откл.	
2604 40I9I5 II0I 00 I	38 x 2/I	I	38x 4,0	34	+0,25	2,0	38	0,086
0I 4	45 x 2,5/I	2	48x 4,5	40		3,0	42	0,150
02 7	57 x 2,5/I		60x 6,0	52	+0,30		45	0,240

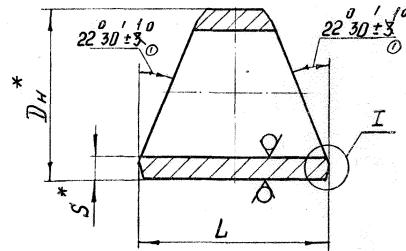
Пример условного обозначения полусектора для угольника 38 x 2:
Полусектор 38 x 2 ОСТ 26-04-1334-75

2.2.1. Материал - труба $D_h \times S$ ГОСТ 8734-75
20 ГОСТ 8733-74

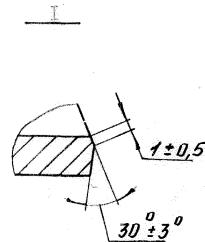
2.2.2. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б ОСТ 26-04-484-2 2082 3640000 КТГ

(1) Зам.

2.3. Конструкция и размеры секторов должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.



Черт. 5



* Размеры для справок

$R = 320$ 50
✓ (✓)

Размеры в мм.

Таблица 5

Обозначение типоразмера	Обозначение	Труба $D_h \times S$	L	Масса, кг
			Пред. откл.	
2604 401917 1101 00 5	38x2/2	38x2,0	52	0,107
01 8	45x2,5/2	48x4,5	60	0,193
02 1	57x2,5/2	60x6,0	70	0,332
	76x2/2	76x7,0	84	0,620

Пример условного обозначения сектора для угольника 38x2:

Сектор 38x2/2 ОСТ 26-04-1334-75

2.3.1. Материал - труба $D_h \times S'$ ГОСТ 873-82 75
20 ГОСТ 873-86 74

2.3.2. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б ОСТ 26-01-481-72. 2082964000 ИГ

Исполнители:

Руководитель темы

Лифшиц Л.А./
Холопкин А.И./

Начальник бригады

Начальник бригады

Инженер-конструктор Шкат. Бондарев

Кондратюк Г.В./

Блинова Г.Т./

Ст. инженер отдела

стандартизации

Зайцева А.А./

ОCT 26-04-1333-75 + ОCT 26-04-1338-75

Стр.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Ном.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	# докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых					
1	1,6,8 " " 1,6 " " 1,6 " " 2,3,5 " " 47	2,3,5,7 " " 8 " " 8 " " 8 2,3,5 " " 47	1a	2,3,5,7 " " 8 " " 8 " " 8 2,3,5 " " 47		00726-04-1333-75 " " 1334-75 " " 1335-75 " " 1336-75 " " 1337-75 " " 1338-75	1(119-82) 1(120-82) 1(121-82) 1(122-82) 1(123-82) 1(124-82)	да	14.08.82
2	1,2,3,7,8				203-86	" " 1333-75 " " 1334-75 " " 1335-75 " " 1336-75 " " 1337-75 " " 1338-75	2 (203-86) 2 (204-86) 2 (205-86) 2 (206-86) 2 (207-86) 2 (208-86)	з	20.10.86
2	1,2,3,6,7,8								" "
2	1,2,3,7,8								" "
2	1,2,3,6,7,8								" "
2	1,2,3								" "
2	1,2,3,6,47								" "
n.	4						1333-75 (66-82)	запол.	
пиз	3						" " 1336-75 Лиц 3/102-30	з	4.02.89
4	2,3,6,7,8,9, 10,11,13,14,15, 16,17,18,19, 22,23,24, 25,26,27,30, 31,33,34,35, 38,40,41,44, 46.	2,47.	2a,28.				Изм. 4 (4-96)	запись 01.01.1996	25.12.91

Часы, минуты	Получено и занято	Время занесения	Получил и занял
3.20	19.08.1986		