

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

**СЕРИЯ ИИ-03-02
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

**АЛЬБОМ 15-64
ПЛИТЫ РЕБРИСТАЯ С ЛЮНОМ, ПЛОСКИЕ,
ПРИЯМКА, ПАРАПЕТНЫЕ, ОПОРНАЯ.
ЭЛЕМЕНТЫ ВХОДОВ, ЦВЕТОЧНИЦА.**

7319

Москва-1964г

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

**СЕРИЯ ИИ-03-02
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

**АЛЬБОМ 15-64
ПЛИТЫ РЕБРИСТАЯ С ЛЮКОМ, ПЛОСКИЕ,
ПРИЯМНА, ПАРАПЕТНЫЕ, ОПОРНАЯ,
ЭЛЕМЕНТЫ ВХОДОВ, ЦВЕТОЧНИЦА.**

ПРЕДСТАВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ
ЦНИИЭП жилища Государственного Комитета
по гражданскому строительству и архитектуре
при Госстрое СССР

РАЗРАБОТАНЫ
б. Горстройпроектом
с участием НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1 июля 1964г
приказом Государственного Комитета по
гражданскому строительству и архитектуре
при Госстрое СССР
от 27 марта 1964г №61

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва-1964г

Содержание	Марка	Лист	Стр	
Пояснительная записка		С1, С2 П4-П5	2, 3 4-8	
Предварительно напряженная панель ребристая с люком армированная стержнями из стали А-III В	ПТР59-12А	1, 2	9, 10	
Плиты павские, длиной 2380 мм	ПП24-10	3, 4	11, 12	
	1100 "	ПТП11-9	5	13
	800 "	ЛТЛ 8-Б	6	14
П л и т а п р и я м к а	ППР1	7	15	
П л и т ы п а р а п е т н ы е для стен толщиной 40 см	АП1-4	8	16	
	50 "	АП1-5	9	17
	60 "	АП1-6	10	18
Плиты покрытия дымоотводящих труб. длиной 2200 мм	АП2	11	19	
	1800 "	АП3	12	20
	1400 "	АП4	13	21
О п о р н а я п л и т а 50 × 38 см	ОП5-4	14	22	

П р и л о ж е н и е

Элементы входов. Цветочница

Козырьки входов при стенах из крупных блоков. Вынос 1400 мм для стен толщ. 40 см	КВ14-4	31	24	
	50 "			КВ14-5
	60 "			КВ14-6
Спецификация арматурных элементов. Выборка стали		32	25	
Козырьки входов при стенах из кирпича вынос 1400 мм. для стен толщ. 51 см	КВ14-5а	33	26	
	64 "			КВ14-6а
Спецификация арматурных элементов. Выборка стали		34	27	

Железобетонные
изделия
серия
ИИ-03-02

С о д е р ж а н и е

Альбом
15-64

С1

	МАРКА	АНСТ.	СФР.
Козырьки входов. Вынос 1400 мм			
Арматурные элементы	КВ 14 - 4	35,38,39	28,31,32
	КВ 14 - 5	38,38,39	29,31,32
	КВ 14 - 5 ^а	36,39	29,32
	КВ 14 - 6	37,38,39	30,31,32
	КВ 14 - 6 ^а	37,39	30,32
Козырек входа. Вынос 5120 мм КВ 30			
		40,41	33,34
Экраны входов			
	ЭВ 1	42-44	35-37
	ЭВ 2	45-47	38-40
Стойка козырька входа			
	СКВ	48	41
Плита входа			
	ВП 1	49,50	42,43
Цветочница			
	ЦВ 1	51	44

СРОК ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	И. В. КОЗЛОВ	И. П. ПАВЛОВ	И. П. ПАВЛОВ
АДРЕС ТУРНО-ПРОИЗВОДИТЕЛЬСКОГО ПРЕДПРИЯТИЯ	И. В. КОЗЛОВ	И. П. ПАВЛОВ	И. П. ПАВЛОВ
СРОК ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	И. В. КОЗЛОВ	И. П. ПАВЛОВ	И. П. ПАВЛОВ

Железобетонные
изделия
СЕРИЯ
ИИ-03-32

С О Д Е Р Ж А Н И Е

РАСЧЕТ АНСТ.
45-64 СР

Рабочие чертежи промышленных железобетонных изделий, включенные в альбом № 15-64, разработаны в соответствии с каталогом ИИ-03, утвержденным приказом Государственного Комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР № 61 от 27 марта 1964г.

В альбом включены рабочие чертежи ребристой панели с люком, плоских плит, парпетных плит и плиты приямка. В приложении к альбому даны рабочие чертежи элементов входов и цветочницы. Рабочие чертежи разработаны в соответствии со СНиП П-В.1-62.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Рабочие чертежи плит над каналами, включенные в альбом № 15 каталога ИИ-03 1960 г. с выходом настоящего альбома отменяются. При строительстве по ранее утвержденным действующим проектам плиты над каналами принятые по альбому № 15 рекомендуется заменять плоскими плитами по настоящему альбому.

Каждому изделию присвоена определенная марка, так, например: ПТР 59-12л обозначает - панель ребристая под тяжелую нагрузку, длиной 586 см и шириной 119 см, с люком, а КВ 14-5 - козырек входа для стен толщиной 50 см при выносе козырька 140 см.

Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Пояснительная записка	Альбом / лист
С С Р И Я ИИ - 63 - 62		15-64 / 14

Панель ребристая с люком

Панель предварительно напряженная, рассчитана на нормативную нагрузку 800 кг/м² и расчетную 950 кг/м². Состав нагрузок и коэффициенты перегрузок приводятся ниже.

Состав нагрузок	Нормативная кг/м ²	Расчетная кг/м ²
Собственный вес панели	250	250xI, I = 275
Ш л а к	340	340xI, 2 = 408
Цементная стяжка	100	100xI, I = 110
Рубероид	10	10xI, I = 11
Временная (снеговая) нагрузка	100	100xI, 4 = 140

Панель должна изготавливаться из тяжелого бетона марки " 200".

Рабочая арматура принята из стержней горячекатаной стали периодического профиля класса А-IIIв (ГОСТ 5781-61), упрочненной вытяжкой с контролем напряжений и удлинений. Величина напряжения - 5500 кг/см². Величина удлинений принимается:

для стали марки 25Г2С	- 3,5%
" " " 35ГС	- 4,5%

Расчетное сопротивление растянутой арматуры
 $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$.

Рабочие чертежи панели разработаны с учетом 2-х методов натяжения арматуры: механического и электротермического.

Значения контролируемых предварительных напряжений в арматуре σ_0 и зависящих от них усилий натяжения на один стержень, указанные в рабочих чертежах, определялись, исходя из натяжения арматуры на упоры.

Железобетонные изделия	Пояснительная записка	Дальном лист
Серия		15-64 П2
ИИ - 03 - 02		

На рабочих чертежах, наряду со значениями δ , приведены величины $\delta_{\text{доп}}$ - допустимого предельного отклонения предварительного напряжения от заданного при электротермическом способе натяжения.

Ниже даны принятые в расчетах значения контролируемых предварительных напряжений в арматуре и потерь этих напряжений до и после обжатия бетона.

Методы натяже- ния	Контро- лируемое предва- рит. на- пряжения кг/см ²	Потери предварительного напряжения в бетоне кг/см ²			
		до обжатия бетона		после обжатия бетона	
		деформация анкеров	формы	усадка бетона	ползучесть бетона
Электро- терми- ческий	4600	680	500	400	298
Механи- ческий	3840	680		400	277

При изменении величин указанных потерь значения контролируемых предварительных напряжений должны быть соответственно скорректированы.

На рабочих чертежах длина натягиваемых стержней показана условно, для стали А-III равной длине панели за вычетом удлинения получаемого при вытяжке. Длину заготовки натягиваемых стержней арматуры следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений применяемых на заводах.

При электротермическом способе натяжения длину заготовки арматуры следует определять в соответствии с указаниями "Инструкции по технологии предварительного напряжения стержневой, проволоочной и прядевой арматуры железобетонных конструкций электротермическим способом" с учетом особенностей технологии принятой на заводах.

Железобетонные изделия	Пояснительная записка	Альбом	Лист
Серия ИИ-03-02		15-64	93

П л и т ы

Плита прямая рассчитана на вес ограждающей кирпичной стенки толщ. 12 см и высотой 120 см.

Необходимые указания по плоским и парапетным плитам даны на чертежах.

Приложение

Козырьки входов

Козырьки КВ 14 и КВ30 приняты унифицированного сечения и конструкции для домов со стенами из крупных легкобетонных блоков и кирпича. Козырьки КВ14 для блочных стен обозначены марками КВ14-4; КВ14-5 и КВ14-6. Для козырьков применяемых при кирпичных стенах к маркам КВ14-5 и КВ14-6 добавляется индекс "а", например: КВ14-5^а.

Козырьки рассчитаны на нормативную снеговую нагрузку 200 кг/м².

Козырьки КВ14 рассчитаны и законструированы исходя из зашвелления в стены концов опорных ребер и закрепления их к нижележащим перемычкам или кладке анкерами.

Козырьки КВ14 для стен из крупных блоков отличаются от козырьков для стен из кирпича наличием в ребрах дополнительных закладных деталей для крепления к смежным перемычкам

В зависимости от конструкций боковых экранов закладные детали М-110 могут быть заменены на другие по указаниям проектной организации.

Козырьки, экраны, стойка, плита входов и цветочница должны изготавливаться из тяжелого бетона марки "200".

х х

х

Железобетонные изделия	ПРОЕКТНАЯ ЗАЯВКА	Альбом	Лист
СЕРИЯ ИИ-83-02		15-64	14

Для подъемных петель следует применять арматурную сталь класса А-I, марок В Ст.3 мм ВК Ст.3, для закладных деталей - полосовую и угловую сталь группы марок Ст.3.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Антикоррозийная защита закладных деталей в козырьках, экранах, стойке, плите и цветочнице должна выполняться в соответствии с главой СНиП III-B.6-62 и " Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях " СН 206-62, 2-е издание. В соответствии с этим закладные детали должны покрываться в заводских условиях слоем цинка. Толщину слоя цинка принять по таблице I СН 206-62 с учетом ремонтов строительства

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить с учетом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.1-62; проверку прочности и жесткости ребристой панели с люком и плит - по ГОСТ 8829-58; монтаж изделий - по СНиП I-B.5-62.

БК

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
С С р и я
ИИ - 03 - 02

Пояснительная записка

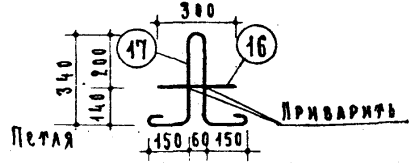
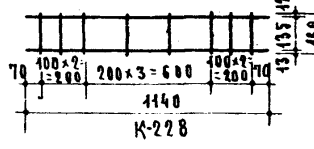
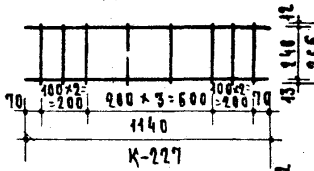
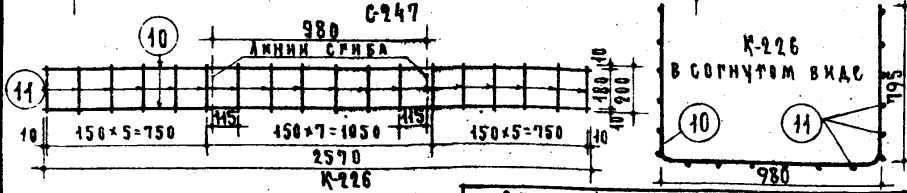
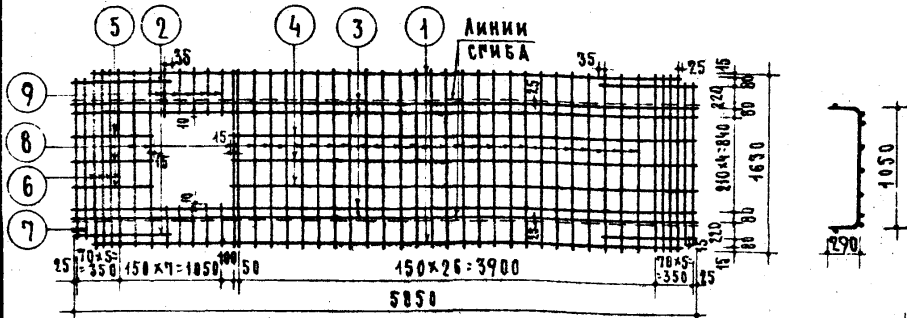
Листов 15-64
Лист 15

Ил. 7319

Ф18АШВ

5666 (5662 - длина стержня с учетом посадки при выгибке на 3,5°), для ст. 15Р22) без учета захвата

Ø 100



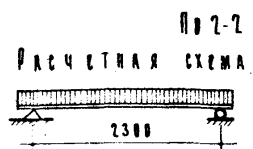
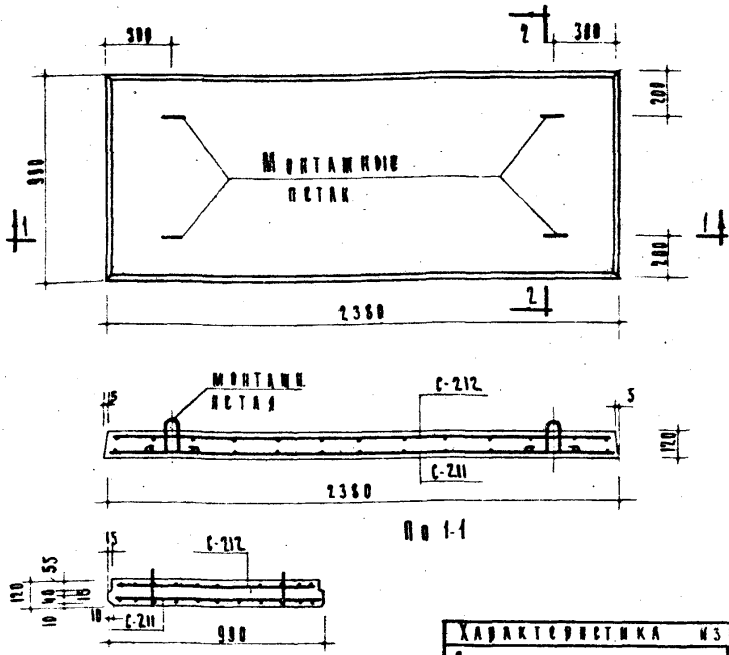
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ИМ	Ø	НА ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС		
МАРКА	КОЛ-ВО	ММ	ШТ.	ШТ.	ММ	КГ		
Ø100	2	18АШВ	—	5662	5.66	11.32	22.64	
С247	1	8АШ	2	5570	11.14	4.40	4.40	
	2	8АШ	4	860	3.44	1.36	1.36	
	3	4ВТ	4	5850	23.40	2.32	2.32	
	4	4ВТ	3	4340	13.02	1.29	1.29	
	5	4ВТ	3	690	2.07	0.2	0.2	
	6	6ВТ	8	1630	13.04	2.89	2.89	
	7	6ВТ	4	1170	5.88	1.3	1.3	
	8	4ВТ	29	1630	47.27	4.68	4.68	
	9	4ВТ	10	465	4.05	0.40	0.40	
	10	6ВТ	2	2570	5.14	1.14	2.28	
К-226	2	11	4ВТ	18	280	3.6	0.36	0.72
	2	12	6ВТ	2	1440	2.28	0.51	1.02
К-227	2	13	4ВТ	8	265	2.32	0.27	0.42
	2	14	6ВТ	2	1140	2.28	0.51	1.02
К-228	2	15	4ВТ	8	460	1.28	0.127	0.25
	4	16	10АТ	1	300	1.47	0.91	3.64
ПЕТЛЯ	4	17	10АТ	1	1170	1.47	0.91	3.64
						Итого	50.89	

ВЫБОРКА СТАЛИ					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ	18АШВ	8АШ	6ВТ	4ВТ	10АТ
ДЛИНА	М	11.32	44.58	38.32	103.84
ВЕС	КГ	22.64	5.76	8.51	40.28
НОРМАТИВНЫЕ СВОЙСТВА АРМАТУРЫ R _к КР/СМ ²					
И РАСЧЕТ АРМАТУРЫ	5784-64	6727-53	5784-64	6727-53	5784-64

Предварительное напряжение рабочей арматуры из стали класса АШВ при методе натяжения:
 электротермическом $\sigma_s = 4680 \frac{КР}{СМ^2}$; $\sigma_b = 885 \frac{КР}{СМ^2}$
 механическом - $\sigma_s = 3840 \frac{КР}{СМ^2}$
 необходимое усилие натяжения одного стержня $M_s = 9760 \frac{КР \cdot СМ}{СМ^2}$

Железобетонные изделия	Предварительно напряженная панель ребристая с люком.		МАРКА АЛЮМИНИЙ
	Серия ИИ-03-02	Арматурные элементы.	

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КРУПНОПАНАДЕЛЬНЫХ ЗАДАНИИ
 МАРКУС И.А. СКАДНОВ Ж.И. ЛЕВОНТИУ И.В. ЛУКШИИ А.А. ГОРАЧЕВА Л.М. БОБРОЧОВА В.П.



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Вес	КГ	120
Объем бетона	М ³	0,26
Присоединенная толщина бетона	СМ	12
Вес стали	КГ	10,70
Расход стали на 1 м ² изделия	КГ	4,5
Расход стали на 1 м ³ бетона	КГ	39,4
Марка бетона		200



Нагрузки (включая собственный вес пилы):

- Расчетная нагрузка по несущей способности — 600 кг/м^2
- Нормативная нагрузка — 650 кг/м^2
- Нагрузка при расчете прогиба длительнодействующая — 450 кг/м^2
- кратковременнодействующая — 200 кг/м^2

Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки — $1/320 \text{ с.с.}$

Арматурные элементы см. лист 4

Схема при испытании (по ГОСТу 8829-58)



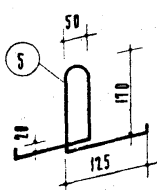
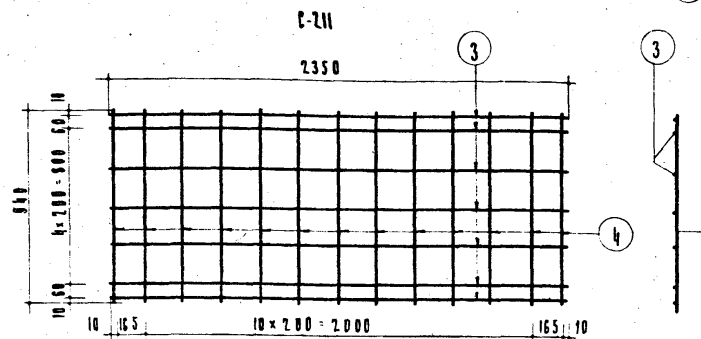
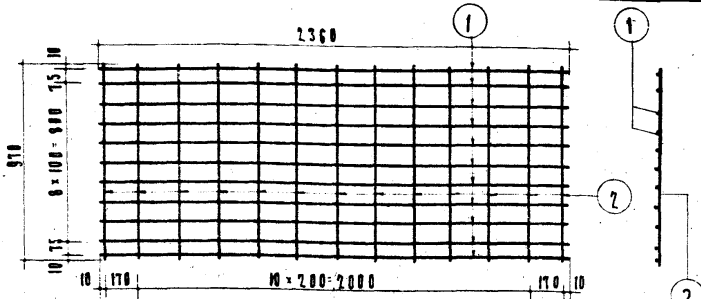
Нагрузка (за вычетом собственного веса пилы)

Контрольная разрушающая нагрузка — 820 кг/м^2
 Контрольная нагрузка по проверке жесткости в контрольном прогибе — 420 кг/м^2
 Контрольный прогиб при контрольной нагрузке 4 мм

Госстройпроект
 Проектно-исполнительный отдел
 Руководитель проекта
 Инженер-проектировщик
 М. К. ...
 Проверка
 Главный инженер
 ...
 Ст. техник
 Проверка
 ...
 Главный инженер
 ...

Исполнительное издание	ПЛАТА КАРБОКЛАД	Марка	Арматур	Лист
		ИИ-03-02	ИИ 24-10	15-64

ИЗДАНИЕ
 3 СОИМ
 ПОДПИСКА
 ЛЕВИТИНА
 В. МАЛОУ
 И МАЛОУ
 И БОЛДОВИ
 И СЕРМАКОВ
 И ЛОСОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

АРМАТУРА СТЕРЖНИ	мм	φ	НА ЭЛЕМЕНТ		ВС СТАЛИ КГ		
			К-ВО ШТ.	ДЛИНА СТЕРЖНЯ мм	НА ЭЛЕМ.	ОБЩАЯ	
C-211	1	5,5 В I	11	2360	25,96	4,86	4,86
	2	4 В I	13	910	12,61	1,23	1,23
	3	4 В I	7	2350	16,45	1,61	1,61
C-212	4	4 В I	13	910	12,22	1,20	1,20
	5	10 А I	1	137	8,74	0,46	1,84

Выборка стали на 1 плиту

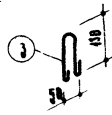
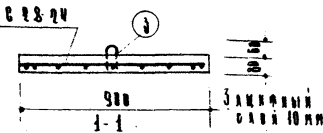
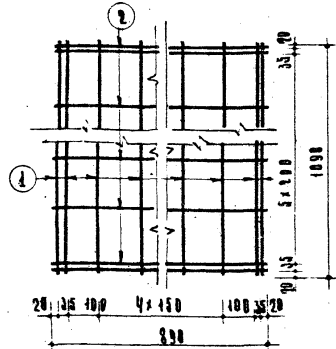
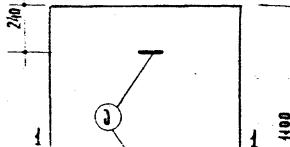
Диаметр арматуры мм	5,5 В I	4 В I	10 А I
Длина м	25,96	11,28	2,96
Вес кг	4,86	4,04	1,84
Нормативное сопротивление арматуры R _к кг/см ²	5500		2400
н ГОСТА арматуры	6181-53		5781-61

Сварку сетки производить при помощи точечной электросварки. Сварке подлежат все места пересечения стержней. См. дополнительный чертеж см. лист 5

ИЗДАНИЕ
 3 СОИМ
 ПОДПИСКА
 ЛЕВИТИНА
 В. МАЛОУ
 И МАЛОУ
 И БОЛДОВИ
 И СЕРМАКОВ
 И ЛОСОВ

Плита плоская.
 Арматурные элементы

МАРКА
 ПП 24-10
 АЛББОМ
 15-64
 ЛИСТ
 4



нагрузки (включая св. вес плиты):
 расчетная нагрузка 1145 кг/м²
 нормативная нагрузка 1000 кг/м²

Примечания:

1. На верхней грани верхней плиты несъемной опалубки или выдаванваннем, представлять стачительный знак 'В' вверх/
2. Все размеры в миллиметрах.

Характеристика изделия		
ВЕС	кг	198
Объем бетона	м ³	0,079
ВЕС СТАЛИ	кг	1,97
Васходстан на 1 м ² бетона	кг	25,0
МАРКА БЕТОНА		100

Характеристика ар-рм	Гост	Ra
Ф40- проволока гладкая крутая, низкоуглеродистая	6707-53	5500
Ф8А1- сталь горячекатаная гладкая класса А-I	3751-61	2400

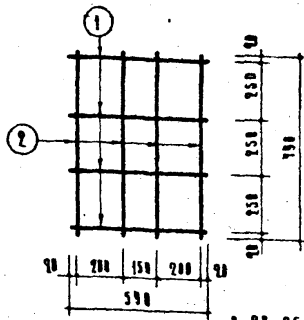
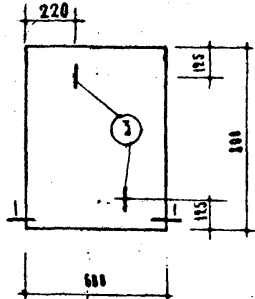
Спецификация арматуры						Выборка ар-рм			
Бетон	мм	φ	Длина	кол	Объем	φ	Длина	Объем	Бетон
мм	шт	мм	мм	шт	м	мм	м	м	кг/м ³
С-28-24	1	1	401	1030	9	9,81	401	16,93	1,66
		2	401	890	8	7,12	8А1	0,8	0,51
МОНТАЖ	3	8А1	400	2	0,8				
ВЕС СТАЛИ									Итого 1,97

ПРОЕКТОР: *Ильинский*
 ИНЖЕНЕР: *Ильинский*
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: *Ильинский*
 ЧЕК: *Ильинский*
 КОМПЬЮТЕРНАЯ ПЕЧАТЬ: *Ильинский*
 ДОП. РАБ. НА Ч. 1000 АН. Я.

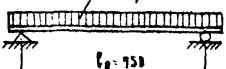
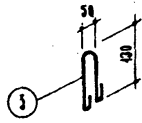
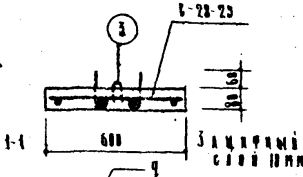
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ПЛИТА ПЛОСКАЯ ДЛИНОЙ 1100 мм ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	МАРКА	КЛАСС	ВЕС
ВЕРМЯ ИИ-03-01		ПТВ-19	15 Б4	5

СТРОИПРОЕКТ
 УЛЬЯНОВСКОЕ
 ПРЕДПРИЯТИЕ
 КОМПЬЮТЕРНАЯ ПЕЧАТЬ

Проект № 7319
 Исполнитель: И. С. Савельев
 Проверено: В. М. Абрамов
 Утверждено: В. М. Абрамов
 Дата: 1954 г.
 Объект: Железнодорожный мост
 Адрес: г. Москва, м. Киевская



С-28-25 / ВЕС 0.54 кг/м²



ИВЕРУЖИ (ВРАЩАЮА СОВ. ВЕС ПАИТЫ):
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА 1145 кг/м²
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА 1000 кг/м²

Примечания:

1. На верхней грани верхней плиты несмываемой краской или эмалью нанести водостойкий знак „Б“ / верх.
2. Все размеры в миллиметрах.

Характеристика изделия		
ВЕС	КГ	96
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.0325
ВЕС СТАЛИ	КГ	0.85
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	22,1
МАРКА БЕТОНА		100

Характеристика арматуры	ГОСТ	БЭ
Ф4ВГ - проволока холоднокатаная низкоуглеродистая	6797-53	5500
Ф8АГ СТАЛЬ горячекатаная, гладкая класса А	5781-61	2400

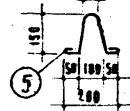
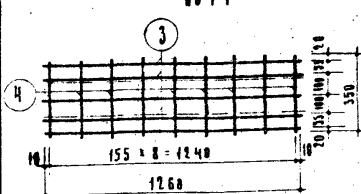
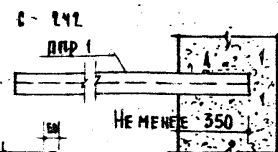
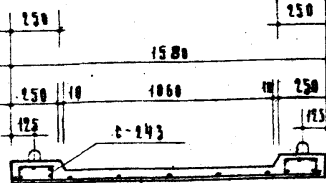
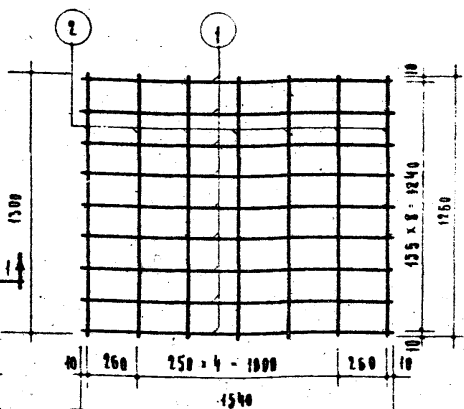
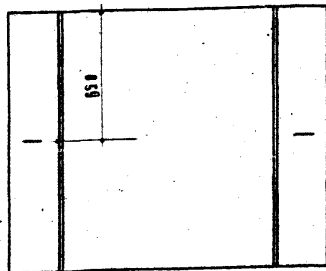
Спецификация арматуры						Выборка арматуры		
Сетка	№ ст.	φ мм	Длина мм	№ ст.	Объем м ³	φ мм	Высота да. м.	Вс. кг
С-28-25	1	481	590	4	2.36	481	3.52	0.54
	2	481	790	4	5.16	481	0.8	0.51
Итого	2	481	400	2	0.6	Итого:		0.85

Независимые
 испытания
 Серия
 ИИ-03-05

ПЛИТА ПЛОСКАЯ ДЛИНОЙ 800ММ
 ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА

МАРКА
 ПТБ 86
 15-64
 6

ДОСТУПНОСТЬ ОБЪЕКТА
 АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ОБЛАСТ
 САНГАНИН
 И МОСКВА
 КОУЧАРОВ
 НЕВЯКОВ
 А. АРС
 М. ПАВЛОВ
 А. АРС
 П. ПАВЛОВ
 А. АРС
 П. ПАВЛОВ
 А. АРС
 П. ПАВЛОВ
 А. АРС
 П. ПАВЛОВ
 А. АРС



ОПОРЕНИЕ ПЛИТЫ ПРЯМКА

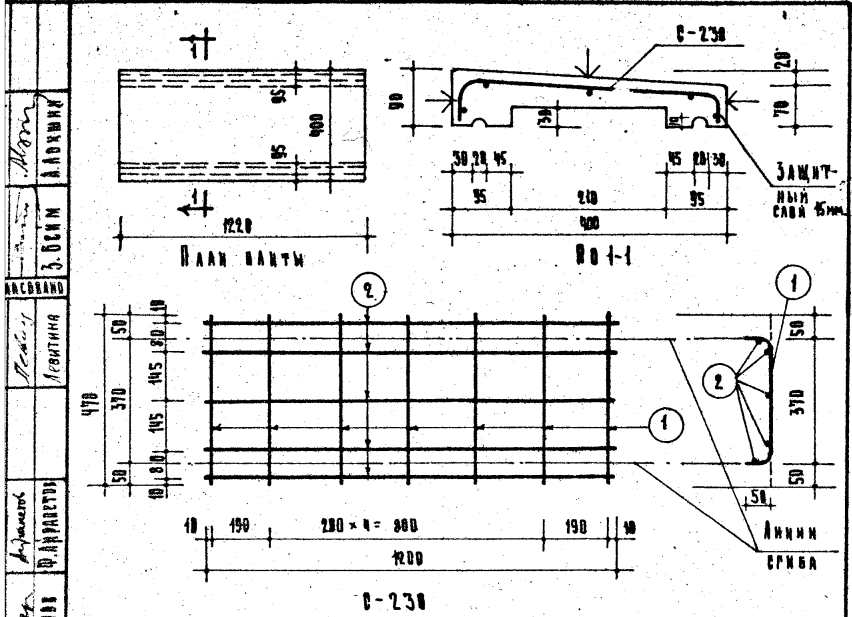
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ИЗМЕРЕНИЯ	
Вес	кг		340
Объем бетона	м ³		0,136
Вес стали	кг		16,12
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг		118,5
Марка бетона			200

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ									
МАРКА	КОД ШР	№ ПРЗ	φ мм	НА ИЗДЕЛИИ			ВЕС		
				КОЛ	ДЛИНА мм	Общая длина м	на 1 элем.	общий	
С-242	1	1	5 В 1	9	1540	13,86	2,14	2,14	
				9	1260	8,09	1,36	1,36	
С-242	2	3	5 В 1	5	1260	6,30	5,60	11,20	
				4	5 В 1	1	3,50	3,15	0,49
Итого	2	5	В А 1	1	550	0,55	0,22	0,44	
							Итого		16,12

Примечания:
 1. Сварку сеток производить по ТУ 73-56
 2. Расчетную нагрузку см. в подопытной записке.

Выборка Арматур			
Диаметр армат. мм	5 В 1	В А 1	12 А III
Длина м	28,98	1,10	12,60
Вес кг	4,48	0,44	11,20
Нормативное сопротивление Арматур	5500	2400	4000
К _с кг/см ²			
№ ГОСТ Арматуры	6721-53	5781-61	5781-61

Неавтоматические изделия	Плита прямка	марка ППР 1	Альбом 15 64	Лист 7
Серия ИА-05-02				



6-230

Примечание.

Плоскостной, отмеченные
 значком ↓
 двинуты вместе глад-
 кую железную поверхность.

Характеристика изделия		
Всё	кг	95
Объем бетона	м ³	0,038
Всё стали	кг	0,51
Расход стали на 1 м ² бетона	кг	17,0
Марка бетона		200

Спецификация стали								
Арматурные элементы		№ № стерж.	φ мм.	На 1 элемент		Вес стали кг.		
№ №	Крат. шт.			Кол. шт.	Длина стерж. мм.	Общ. длина м.	На один шт.	Общий вес
6-230	1	1	3	6 I	7	470	3,29	0,18
		2	3	6 I	5	7200	6,00	0,33
								0,51

Выборка стали			
Диаметр арматуры	мм	3	6 I
Длина м		9,29	
Всё кг		0,51	
Нормативное сопрот. арматуры R _н	кг/см ²	5500	
№ ГОСТ'а арматуры		6727-53	

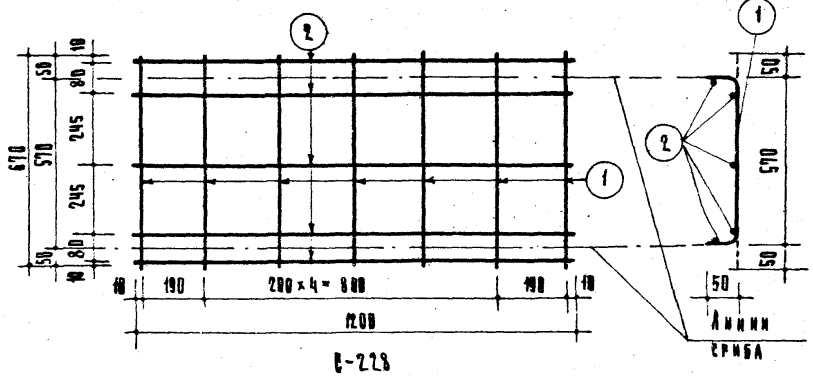
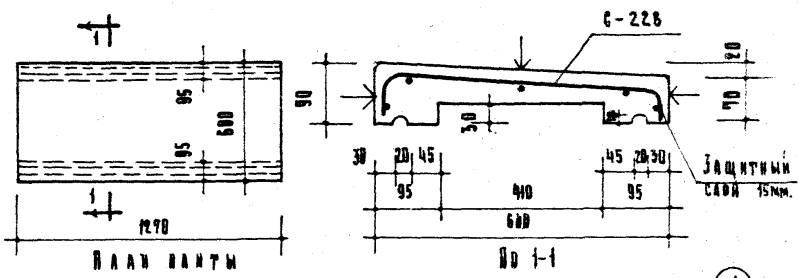
Неизвестные
 изделия
 Серия
 ИИ-03-02

Плита паровая

Марка
 АИ 1-4

Мальон
 12-64

Лист
 8



Примечание.
 Воксвести, румеченные
 значком ч,
 должны иметь глад-
 кую незазвяную поверхность

Характеристика изделия		
Вес	кг	110
Объем бетона	м³	0,044
Вес стали	кг	0,59
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	13,4
Марка бетона		200

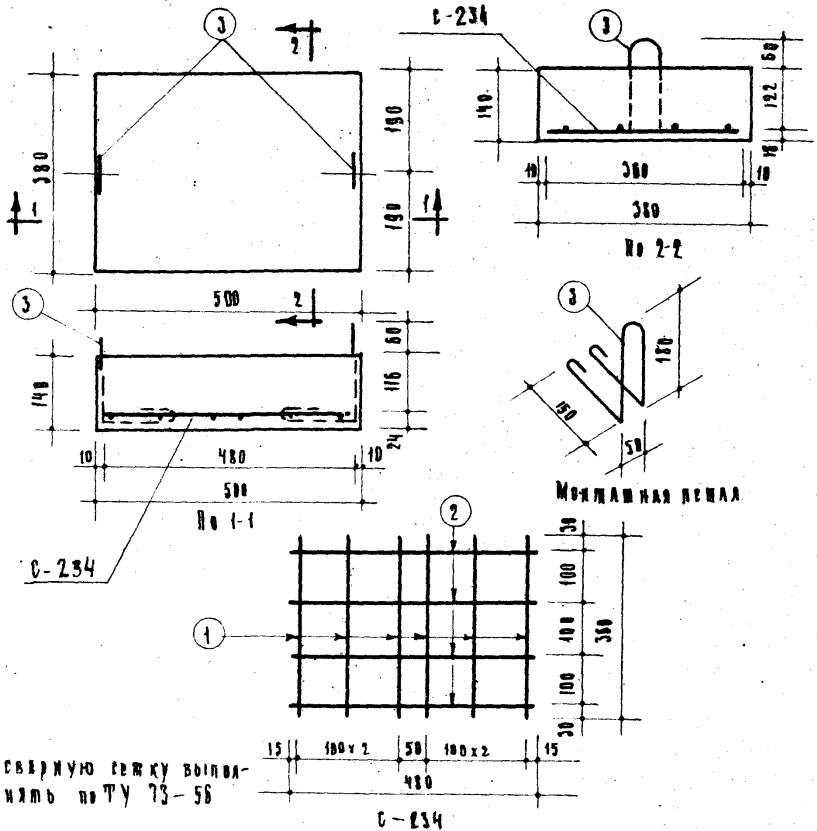
Спецификация стали							
Арматурные элементы	№ стерж. шт.	φ мм.	на 1 элемент		Вес стали, кг.		
			Количество шт.	длина стерж. мм.	общая длина м.	на один элемент	общий вес
С-226	1	3 В I	7	670	4,69	0,26	0,59
			5	1200	6,00	0,33	

Выборка стали		
Диаметр арматуры мм	3 В I	
длина м	10,69	
Вес кг	0,59	
Нормативное сопротивление армат. кг/см²	5500	
№ ГОСТ арматуры	6727-53	

Исполнитель ИЗДАНИЯ	ИЗДАНИЕ	Марка АП-6	Лист 15-04	Авт 10
Серия ИИ-03-02				

А. Юршин
 З. Белин
 Леонтина
 Ф. Андреев
 В. Маров
 А. Лоси
 И. Марков
 И. Мухоморов
 И. Мухоморов
 И. Мухоморов

УДЕЛИМ ПЛОСКОСТИ НАЗОВУЩОСЯ СЕРИЯМИ



СВЕРНУЮ СЕТКУ ВЫПОЛНИТЬ ПО ТУ 73-56

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ						ВЫБОРКА СТАЛИ			
АРМАТУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ПО МАТЕРИАЛУ	№	Ø	ДЛИНА	КОЛ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	Ø	ДЛИНА	ВЕС
МАТЕРИАЛ	ПОЗ	ММ	ММ	ШТ	М		ММ	М	КГ
С-234	1	8А7	360	6	2.16	КЛАСС А-Т R _к = 240 МПа ГОСТ 5781-61	8А7	5.68	1.26
	2	8А7	480	4	1.92				
МОНТАЖНАЯ ДЕТАЛЬ	3	8А7	800	2	1.60				

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КР	87.5
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.027
ВЕС СТАЛИ	КР	1.26
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КР	47
МАРКА БЕТОНА		150

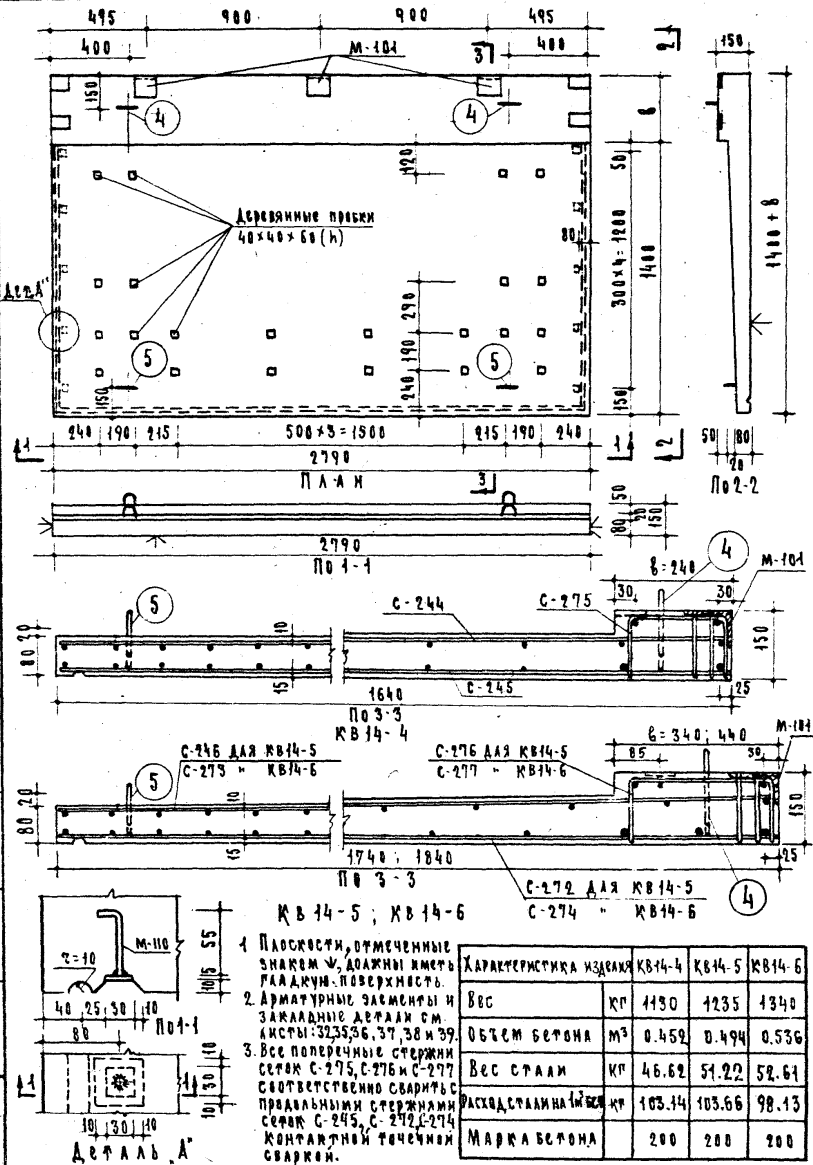
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
серия ИИ-03-02.

Верхняя плита 500 x 380

МАРКА АЛЬБОМ лист
ВЛ 5-4 15-64 14

КОЗЫРЬКИ, ЭКРАНЫ,
ПЛИТА И СТОЙКА
ВХОДОВ.

ЦВЕТОЧНИЦА.



КВ 14-5; КВ 14-6

1. Площадки, отмеченные знаком ω , должны иметь гладкую поверхность.
2. Арматурные элементы и закладные детали см. листы: 32, 33, 36, 37, 38 и 39.
3. Все поперечные стержни серии С-275, С-276 и С-277 соответственно сварить с продольными стержнями серии С-245, С-272, С-274 контактной точечной сваркой.

Характеристика изделий	КВ14-4	КВ14-5	КВ14-6
Вес	кп 1190	1235	1340
Объем бетона	м ³ 0.452	0.494	0.536
Вес стали	кп 46.62	51.22	52.61
Расход стали на 1 м ²	кп 103.14	103.66	98.13
Марка бетона	200	200	200

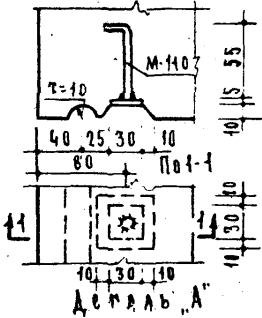
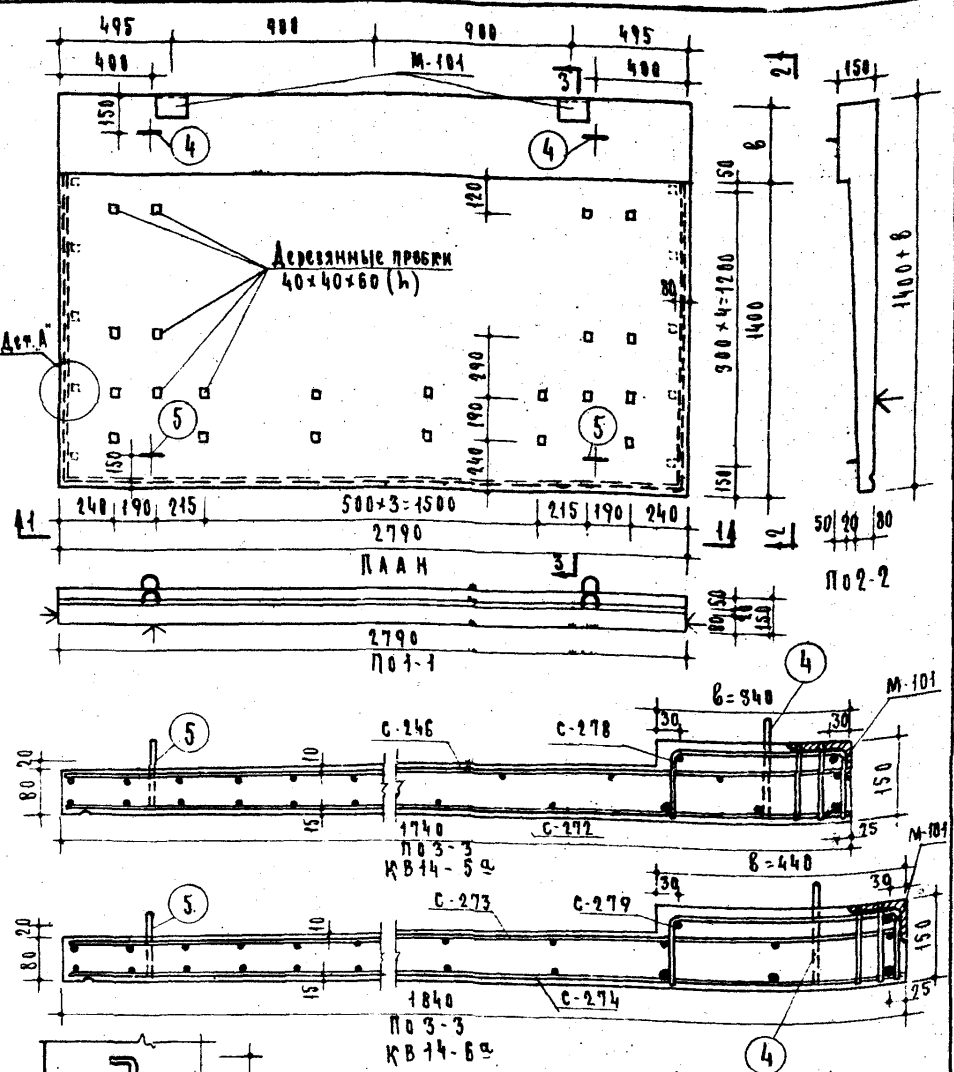
Железобетонные
изделия
Серия
ИИ-83-82

К В З Ы Р Ъ К И В Х О Д О В
П Р И С Т Е Н А Х И З К Р У П Н Ы Х Б Л О К О В

МАРКА
КВ14-4
КВ14-5
КВ14-6

АЛЬБОМ ИСТ
15-64
31

М. П. Л. А. В. А. П. Б. В. Г. Д. Е. З. И. К. Л. М. Н. О. П. Р. С. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Ъ. Ы. Э. Ю. Я.



1. Покрывать, отмеченные знаком Ф, должны иметь гладкую поверхность.
2. Арматурные элементы и закладные детали см. листы 34, 36, 37 и 39.
3. Все поперечные стержни сеток С-278, С-279. Соответственно сварить с продольными стержнями сеток С-272 и С-274 контактной точечной сваркой.

Характеристика изделия		КВ14-5	КВ14-6
Вес	кг	1935	1340
Объем бетона	м ³	0.494	0.536
Вес стали	кг	46.72	48.14
Стали на 1 м ³ бетона	кг	94.57	89.82
Марка бетона		200	200

Железобетонный
 изделия
 Серия
 МН-03-02

Козырьки входов
 при стенах из кирпича

Марка
 КВ14-5
 КВ14-6

Объем
 15-64

Лист
 33

МАРКА ПЛИТЫ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПЛИТЦУ					ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТЦУ					
	МАРКА АРМАТУРЫ ЭЛЕМЕНТ	КОЛ ШТ.	ВЕС КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	ДН АНСТОН	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	Ф НАН СЕЧЕН ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	
КВ 14-5 ^в	С-246	1	22.32	22.32	36	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 $R_a^H = 4000 \text{ КГ/СМ}^2$	10 А II	1.40	0.86	46.72	
	С-272	1	13.80	13.80	36		8 А II	41.40	16.35		
	С-278	1	4.70	4.70	39	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 $R_a^H = 2400 \text{ КГ/СМ}^2$	10 А I	13.85	8.53		
							8 А I	1.10	0.40		
	М-101	2	1.61	3.22	39	КЛАСС В I ГОСТ 6727-53 $R_a^H = 5500 \text{ КГ/СМ}^2$	10 А I В С Т. 3	3.06	1.88		
	М-110	10	0.08	0.80	39		5 В I	104.60	15.94		
	ПЕТЛЯ	1	0.49	0.98	39	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6 -30x5	—	—		
	ПЕТЛЯ	2	0.45	0.90	39	ГОСТ 8510-57	100x63x6	0.24	2.36		
ИТОГО: 46.72					ГОСТ 5915-62	ПЛИТКА М-14	2 ШТ				
КВ 14-6 ^в	С-273	1	23.27	23.27	37	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 $R_a^H = 4000 \text{ КГ/СМ}^2$	10 А II	1.40	0.86	48.14	
	С-274	1	14.04	14.04	37		8 А II	43.80	17.30		
	С-278	1	4.93	4.93	39	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 $R_a^H = 2400 \text{ КГ/СМ}^2$	10 А I	13.85	8.53		
							8 А I	1.10	0.40		
	М-101	2	1.61	3.22	39	КЛАСС В I ГОСТ 6727-53 $R_a^H = 5500 \text{ КГ/СМ}^2$	10 А I В С Т. 3	3.06	1.88		
	М-110	10	0.08	0.80	39		5 В I	106.52	16.41		
	ПЕТЛЯ	1	0.49	0.98	39	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6 -30x5	—	—		
	ПЕТЛЯ	2	0.45	0.90	39	ГОСТ 8510-57	100x63x6	0.24	2.36		
ИТОГО: 48.14					ГОСТ 5915-62	ПЛИТКА М-14	2 ШТ				

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
СЕРИЯ
ИИ-03-02

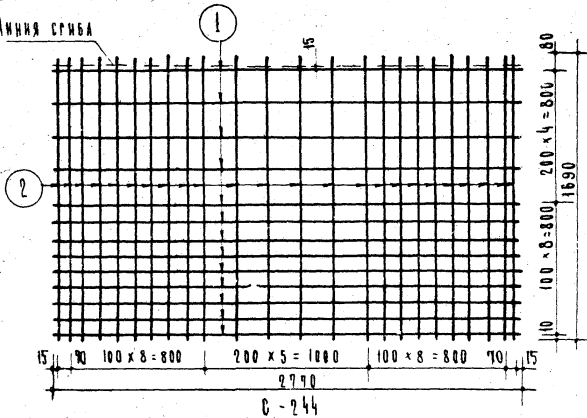
КОЗЫРЬКИ ВХОДОВ ПРИ СТЕНАХ ИЗ КИРПИЧА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ВЫБОРКА СТАЛИ

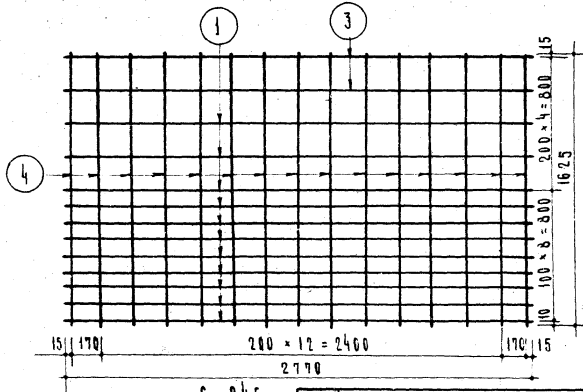
МАРКА
КВ 14-5^в
КВ 14-6^в

АЛЬБОМ АНСТ
15-64 34

Амниа сръба



C-244



C-245

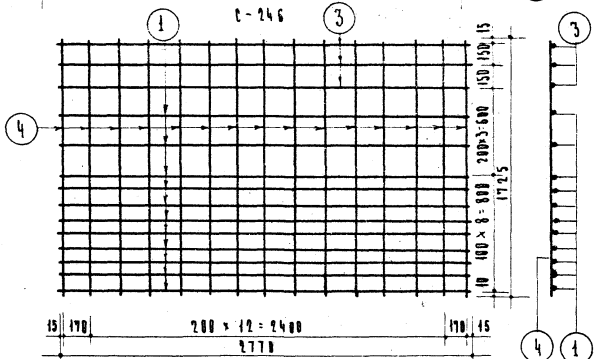
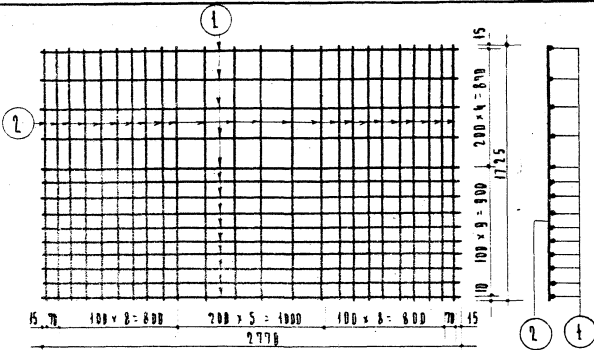
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

МАРКА	№ ПОЗ	Ф мм	К-ВО ШТ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг	ВЕС МАРКИ кг
C-244	1	58 I	13	2790	36.01	5.55	21.58
	2	8 A II	24	1690	40.56	16.03	
C-245	3	10 A I	2	2790	5.54	3.41	11.86
	4	58 I	11	2790	30.47	4.70	
				15	24.37	3.75	

Железобетонны
изделия
Серия
ИИ-03-02

Козырьки входов
Арматурные элементы.

МАРКА
КВ 14-4
АЛЬБОМ ИИСТ
15-64 35



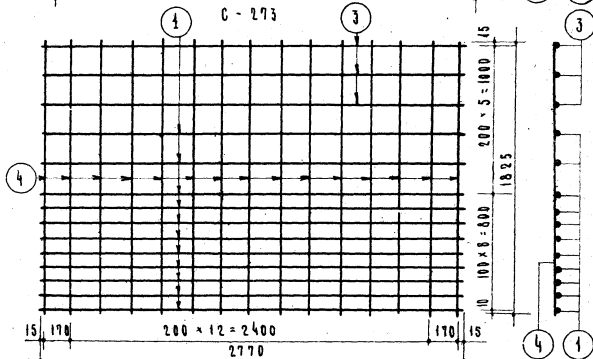
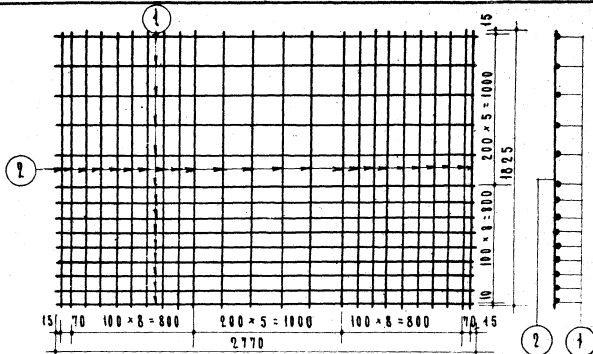
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАИИ							
МАРКА	ИИ НОЗ	Ф ММ	К-БО ШТ	ДЛИНА СТЕРЖИИ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	ВЕС МАРКИ КГ
С-246	1	58 I	14	2770	38.78	5.97	22.32
	2	8 A II	24	1725	41.40	16.35	
	3	10 A I	3	2770	8.31	5.12	
С-272	1	58 I	11	2770	30.47	4.70	13.80
	4	58 I	15	1725	25.87	3.98	

Проект: *С-246*
 Исполнитель: *М. С. Сидоров*
 Проверка: *А. С. Сидоров*
 Утверждение: *М. С. Сидоров*
 Дата: *15.03.02*
 Исполнитель: *М. С. Сидоров*
 Проверка: *А. С. Сидоров*
 Утверждение: *М. С. Сидоров*
 Дата: *15.03.02*
 Исполнитель: *М. С. Сидоров*
 Проверка: *А. С. Сидоров*
 Утверждение: *М. С. Сидоров*
 Дата: *15.03.02*

ЗАКАЗЧИК
 КОЗЫРЬКИ
 АРМАТУРНЫЕ
 ВХОДОВ
 ЗАМЕНТЫ

КОЗЫРЬКИ
 АРМАТУРНЫЕ
 ВХОДОВ
 ЗАМЕНТЫ

МАРКА
 КВ 14-5
 КВ 14-5^а
 АЛБГОМ
 15-64
 АНСТ
 36



СПЕЦИФИКАЦИЯ СРААН

МАРКА	ИИ ПОЗ	Ф ММ.	К-ВО ШТ.	ДЛИНА СРЕДНЯЯ ММ.	ДЛИНА ОБЩАЯ М.	ВЕС КР.	ВЕС МАРКИ КР.
С-273	1	5В I	14	2770	3878	5.97	23.27
	2	8А II	24	1825	4380	17.30	
	3	10А I	3	2770	8.31	5.12	
С-274	1	5В I	11	2770	3047	4.70	14.04
	4	5В I	15	1825	27.37	4.22	

С-274

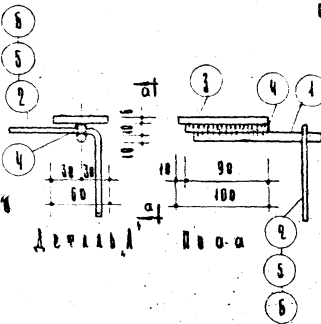
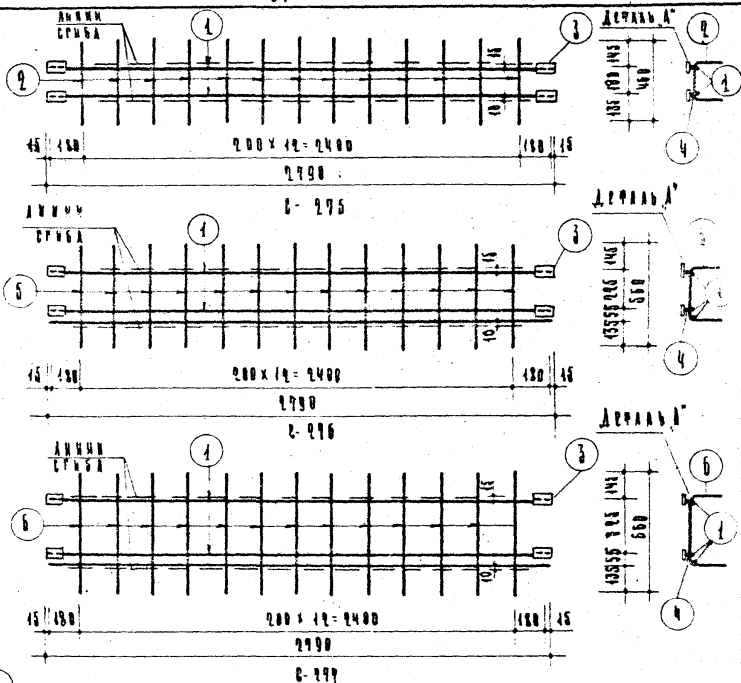
ОБРАТ

ЖЕЛАЗБЕТОННИ
ИЗДАНИЯ
СЕРИЯ
ИИ-03-02

КОЗЫРЬКИ ВХОДОВ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА
КВ 14-Б
КВ 14-Б

АЛЬБОМ ИСТ
15-64 37



Примечание:

Указаны по армированию
значения заводских элементов
см. в сопроводительной записке.

Спецификация							
МАРКА	ИХ ПОЗ	Ø мм	КОЛ-ВО шт	Длина стержня мм	Общая длина м	Вес кг	Вес марки кг
C-275	1	10 A I	2	2760	5,52	3,40	5,67
	2	5 B I	13	460	6,02	0,92	
	3	-60 x 6	4	100	0,40	1,13	
	4	10 A I	4	90	0,36	0,92	
C-276	1	10 A I	3	2760	8,28	5,12	7,59
	5	5 B I	13	560	7,26	1,12	
	3	-60 x 6	4	100	0,40	1,13	
	4	10 A I	4	90	0,36	0,92	
C-277	1	10 A I	3	2760	8,28	5,12	7,79
	5	5 B I	13	660	8,58	1,32	
	3	-60 x 6	4	100	0,40	1,13	
	4	10 A I	4	90	0,36	0,92	

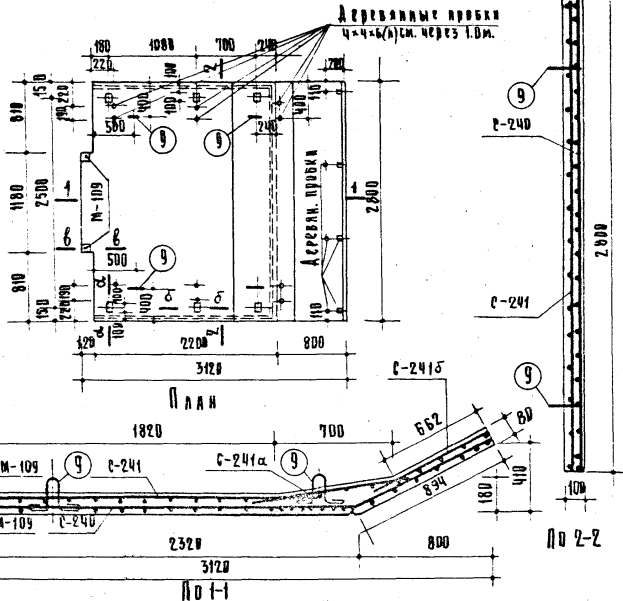
Железобетонные
изделия
Серия
ИИ 03-02

К о з ы р ь к и в х о д о в
А р м а т у р н ы е э л е м е н т ы

М а р к а
К В 14-4
К В 14-3
К В 14-5

М а р к а
И 1-64

Д и а м
38



Примечания:

1. Арматурные элементы
вм. лнст 41
2. Указаня по антикоррозионной
защите закладных элементов
см. в пояснительной записке.

Характеристика изделия	
ВЕС	кг 2120
Объем бетона	м ³ 0.85
ВЕС СТАЛИ	кг 90.06
РАСХОД СТАЛИ на 1м ³ бет.	кг 106.0
МАРКА БЕТОНА	200

Железобетонные
изделия
серия
ИИ-05-02

Козирек входа

Марка
КВ 30
Альбом
ИСТ
15-64
40

ИТА-ТИМОР
А. А. АРАВИК

С. А. АРАВИК
В. БЕНИ

ПРОЕКТ
А. УТИЦКИЙ

РЕДАКТОР
П. ЛУБКО

ИМ. ХИРСЕ
В. МАРОВ

РА. ИВ. ПУ
М. ЛАВРОВ

РА. ИМ. ИСТ.
А. ЛОСЬ

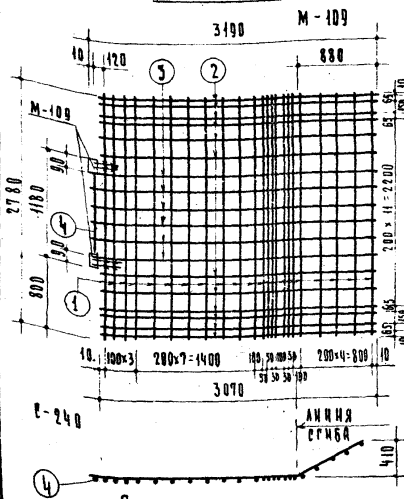
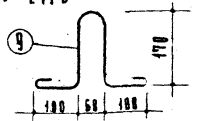
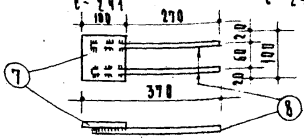
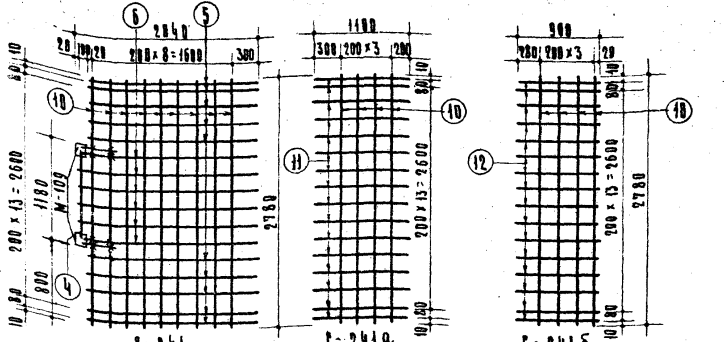
РА. ИМ. СТА.
М. ЕРМАКОВ

НАЧ. СТАДА
И. БИЧАРОВ

ЗАДАЧА ИМ.
И. ИАКИС

ПРОЕКТОР
А. УТИЦКИЙ

П. ПАРОВ
М. ПАРОВ
В. МАРОВ
М. ПАРОВ
В. МАРОВ
П. ЗУБОВ
А. УЯЦКАЯ
Е. БУЧАРОВ
А. КОСЬ
И. МЯКОС
И. БОЧАРОВ
Н. СЕРЖАКОВ
А. КОСЬ
М. ПАРОВ
В. МАРОВ
П. ЗУБОВ
А. УЯЦКАЯ
Е. БУЧАРОВ
А. КОСЬ



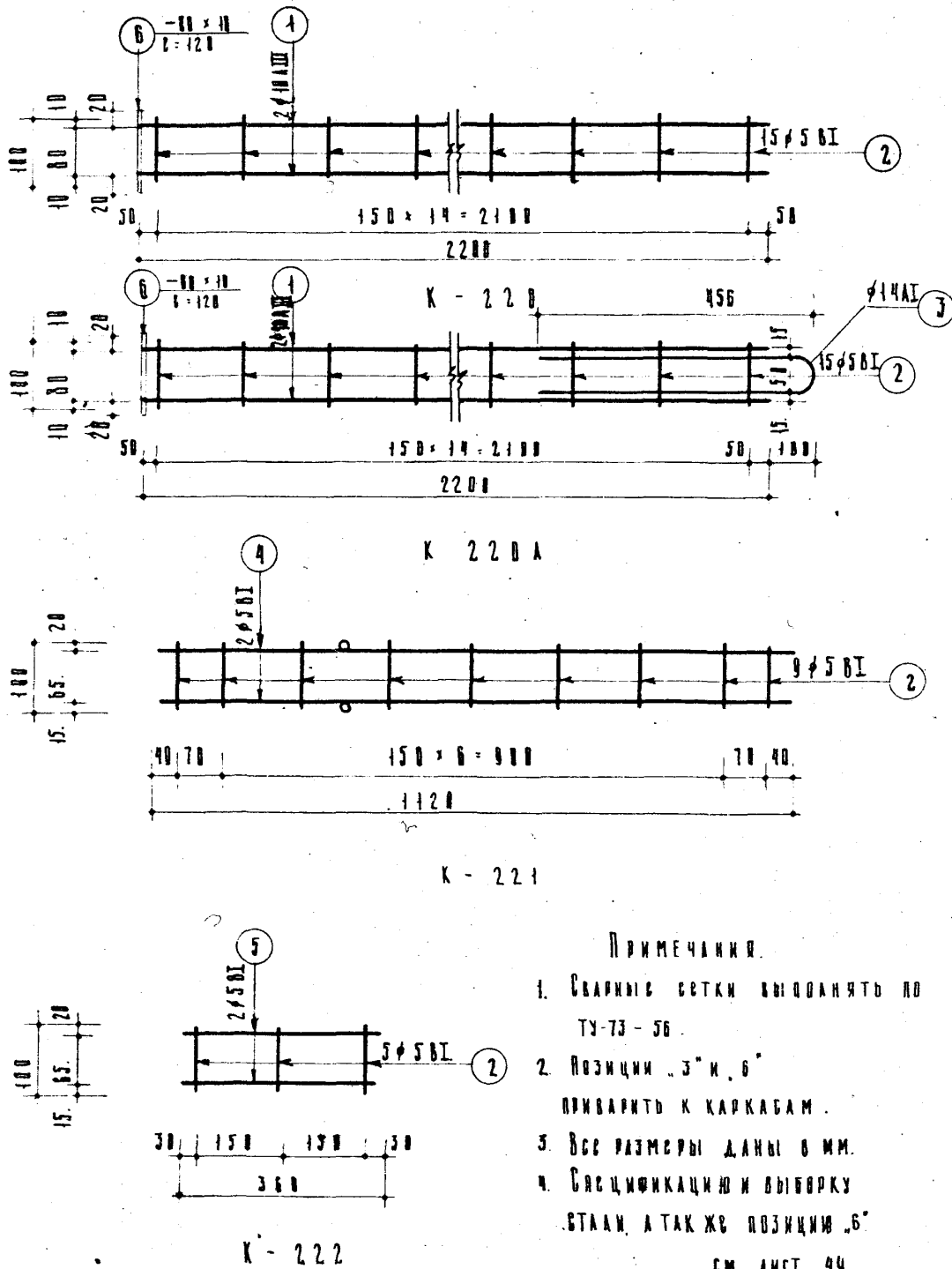
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КОН. ПИТ.	КЛ. ПОС.	Φ	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ		
				ДЛИНА СЕТКИ ММ	ПЛОЩАДЬ ММ²	ВЕС КГ	КОЭФФ. ВЕС	
E-240	1		1	8 А II	23 2780	64.0	25.3	25.3
			2	8 А II	12 3070	36.9	14.6	14.6
			3	8 А II	6 3190	19.1	7.55	7.55
			4	8 А II	1 1160	1.16	0.46	0.46
E-241	1		5	8 А II	10 1920	19.20	7.58	7.58
			6	8 А II	6 2040	12.24	4.84	4.84
			10	6 А II	9 2780	25.02	5.55	5.55
E-241a	1		10	6 А II	4 1780	11.12	2.47	2.47
			11	8 А II	16 1180	17.60	6.95	6.95
E-241b	1		10	6 А II	4 2780	11.12	2.47	2.47
			12	8 А II	16 900	14.40	5.67	5.67
M-109	4		7	100x6	1 100	0.10	0.47	1.88
			8	10A II	2 350	0.70	0.43	1.72
ПОСТАЯ	4	9	12A I	1 720	0.72	0.64	2.56	
ИТОГО:							90.88	

ВЫБОРКА СТАЛИ							
Φ	АРМАТУРЫ	мм	6 А II	8 А II	10 А II	12 А I	100x6
ДЛИНА	М	47.30	185.90	2.30	2.9	0.40	
ВЕС	КГ	10.49	73.41	1.70	2.56	1.88	
НОРМАТИВНЫЕ СКОР. АРМАТУРЫ R _н кг/см²		4000	3000	2400			
НОРМАТИВНЫЕ СКОР. АРМАТУРЫ		5784	64	133	578		

Примечания:
 1 Влажностный класс см. лист 40
 2 Закаленную сталь M-109 приварить к сеткам точечной электросваркой.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ Серия ИИ-03-02	Козырек входа. Арматурные элементы	Марка КВЗ8	Альбом 15-64	лист 44
--	---------------------------------------	------------	--------------	---------

ПРОЕКТИРУЮЩИЙ
 АРХИТЕКТУРА
 СТРОИТЕЛЬНЫЙ
 ОТДЕЛ
 И. МАРИНС
 И. БОЧАРОВ
 П. БЕРНАКОВ
 А. ЛОСЬ
 М. ПАВЛОВ
 В. МАРОВ
 А. ХРОМЦОВ
 А. СТРАЖИНСКИЙ
 Ю. СКИМ
 А. АЛЮШИН

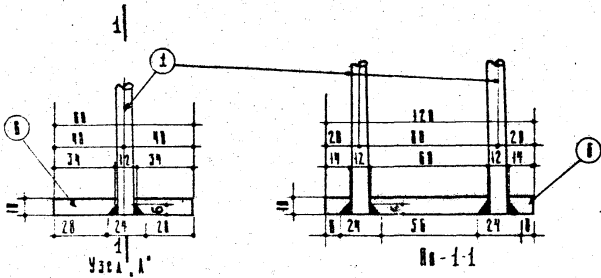


ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Сварные сетки выданы по ТУ-73-56.
2. Позиции "3" и "6" приварить к каркасам.
3. Все размеры даны в мм.
4. Спецификацию и выборку стали, а так же позиции "5"

см. лист 44

Железобетонные изделия	Экран входа	МАРКА	Альбом	Лист
	Арматурные элементы	36 1	15-64	43
Серия				
№ - 03 - 02				



КЛАССИФИКАЦИЯ СТАЛИ							ВЫБОРКА СТАЛИ					
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ММ	φ	НА 1 ЭЛЕМЕНТ			ВЕС КГ		ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	φ	ВЕС В ДЛИНУ М	ВЕС КГ	ВЕС В СЕЧ. КГ
			ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС В ДЛИНУ М	НА 1 ЭЛЕМ. ЗАСН.	ВЕС КГ					
МАРКА	ШТ	ВЕС	ММ	ММ	ШТ	ММ	ММ	ММ	ММ	КГ	КГ	
К-221	2	1	10AII	2200	2	4.40	2.71	5.42	14AII	1.88	2.20	
		2	5BI	100	15	1.50	0.23	0.46				
		6	80-II	120	1	0.12	0.76	1.52				
К-220 ^А	2	1	10AII	2200	2	4.40	2.71	5.42	14AII	1.70	1.90	20.00
		2	5BI	100	15	1.50	0.23	0.46				
		3	14AII	940	1	0.34	1.34	2.20				
К-221	2	4	5BI	1120	2	2.24	0.35	0.70	5BI	28.60	4.40	
		2	5BI	100	9	0.90	0.15	0.30				
К-222	16	5	5BI	360	2	0.72	0.11	0.76	80-II	0.40	1.04	
		2	5BI	100	3	0.30	0.05	0.10				

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СЕРИЯ ИИ-83-82

Экран входа
Узел "А"
КЛАССИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ

МАРКА
30 1

АННОТ
15-84

Лист
49

ГОСТ 10160-82
СТАЛИ
СТАЛЬ

МАТЕРИАЛ
ИЗДЕЛИЯ

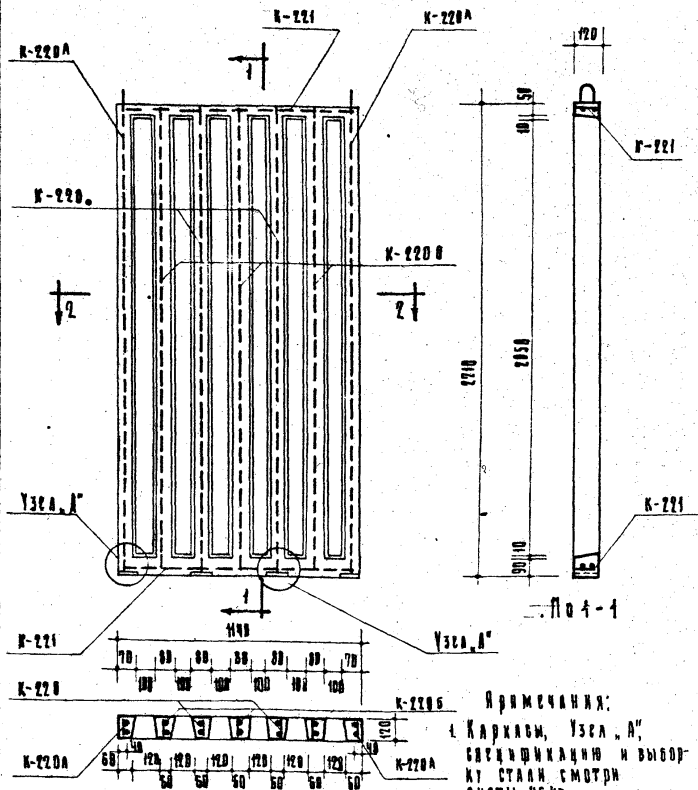
МАТЕРИАЛ
ИЗДЕЛИЯ

МАТЕРИАЛ
ИЗДЕЛИЯ

МАТЕРИАЛ
ИЗДЕЛИЯ

МАТЕРИАЛ
ИЗДЕЛИЯ

МАТЕРИАЛ
ИЗДЕЛИЯ



Примечания:

1. Каркас, Узел А, спецификацию и выбор кр стали смотри листы-46,47

2. Указания по антикоррозионной защите закладных элементов и пс валь (позиция K-220A) см. в пояснительной записке.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИЯ

ВЕС	КР	350
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.14
ВЕС СТАЛИ	КР	20.78
ПРЕХОД СТАЛИ НА 1м ³ БЕТОНА	КР	148
МАРКА БЕТОНА		200

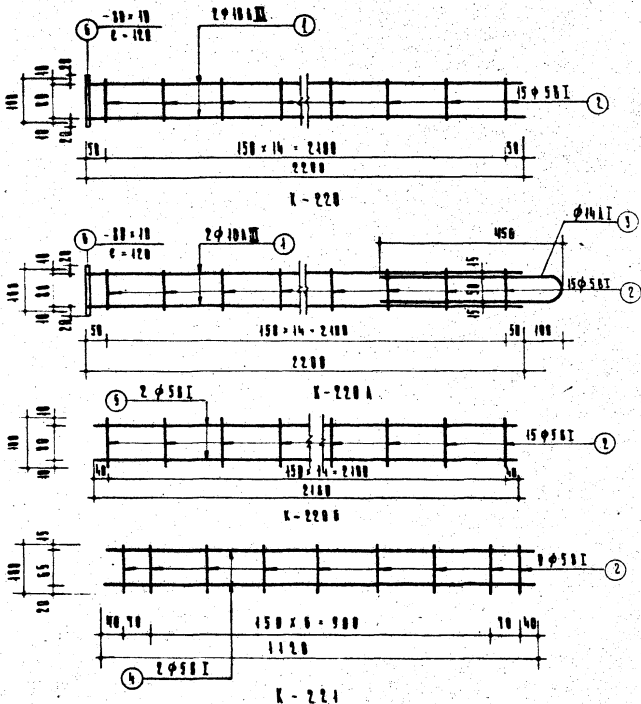
ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЯ
Серия
ИИ-83-82

Экран вход

Марка
30 Э

Альбом
15-64

Лист
45



Примечание

1. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-36.
2. Позиции "з" и "б" приварить к каркасам.
3. Все размеры на чертеже даны в мм.
4. Спецификации и размеры стали см. лист 44.

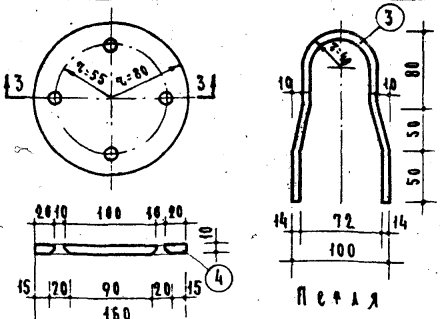
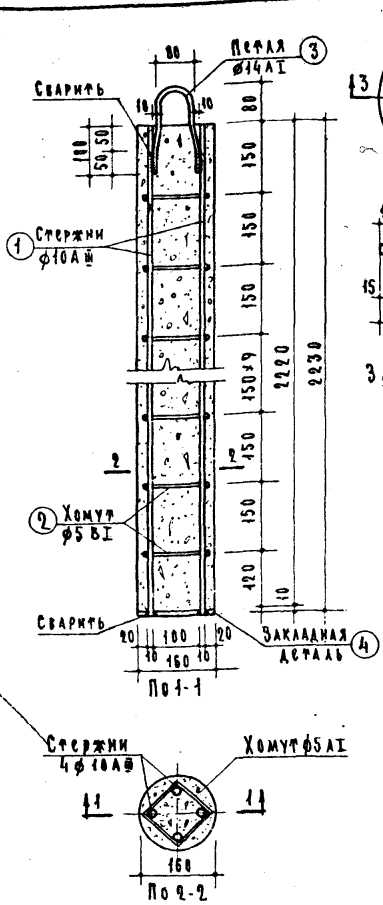
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬНИ
САУНА

НЕРАЗБОРЧИВЫЕ
ИЗДАНИЯ

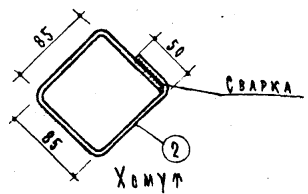
КОПИЯ
ИИ-05-02

ЗЕРКАЛО ВХОДА
Арматурные заготовки

МАРКА	КОЛИЧЕСТВО	ДИНАМЕТР
20	2	15-64
		46



По 3-3
Закаленная десталь



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ					
Наимен.	мм стерж.	φ мм	на 1 элемент		
			колич. шт.	длина мм	общая длина м
Стержни	4	10A1	4	2230	8.92
Хомут	2	5B1	14	440	5.74
Пята	3	4A1	1	440	0.44
Закал. десталь	1	160×10, 6-160	1	160	0.16

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
Диаметр арматуры мм	10A1	4A1	5B1	160-10	
длина м	8.92	0.44	5.74	0.16	
в.с.с	5.50	0.50	0.88	2.04	
Нормативное сопротивление армат. R _к , кг/см ²	34000	2400	5500	-	
№ ГОСТА арматуры	5781-61	8729-53	103-57		

Примечание:
1. Указания по антикоррозийной защите закаленной детали и пята см. в пояснительной записке.

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 112.5
Объем бетона	м ³ 0.845
Вес стали	кг 8.89
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг 198.0
Марка бетона	200

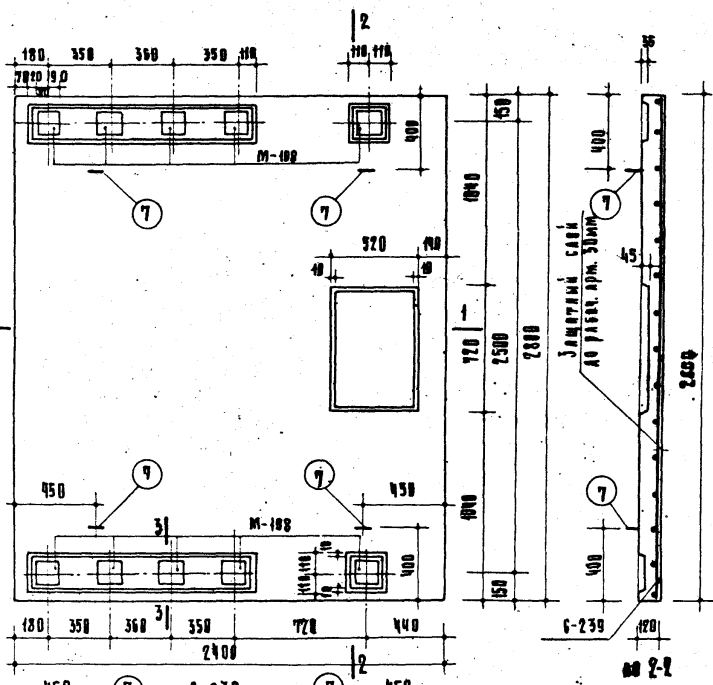
СТ. ТЕХНИК	СТ. ТЕХНИК
Инженер	Инженер
РА. НИЖ. ПР. РА	РА. КИНСКОГО РА.
МАГУЛА А.	МАГУЛА А.
ЛОКШИН А.Д.	ЛОКШИН А.Д.
СВОНГИН Ж.Б.	СВОНГИН Ж.Б.
НАЧ. ОБЛАСТНОГО УПРАВЛЕНИЯ	НАЧ. ОБЛАСТНОГО УПРАВЛЕНИЯ
МАХМЕДИ	МАХМЕДИ
ЗАМ. РА. НИЖ.	ЗАМ. РА. НИЖ.
МАХМЕДИ	МАХМЕДИ
ГОРСТРОЙПРОЕКТ	ГОРСТРОЙПРОЕКТ
от Са. Ип. В. В. В.	от Са. Ип. В. В. В.
проектировщика	проектировщика
КРИПАНОВИЧ ЗДАННИ	КРИПАНОВИЧ ЗДАННИ

Железобетонные изделия
Серия ИИ-03-02

Стойка козырька входа

Марка СКВ	Альбом 15-64	Лист 48
-----------	--------------	---------

ИИИ ОУСА
И.МАРКУС
И.БОЧАРОВ
Е.ЕРМАКОВ
А.ЛОСЬ
М.ПАРЛОВ
В.МАРОВ
П.ЗУБКО
А.ИТАЦКИН
В.АНС
З.БЕИМ
А.КОШКИН



Примечания:
1. Указания по антикоррозийной защите закладных элементов см. в поясн. записке.
2. Арматурные заземлители см. лист 50

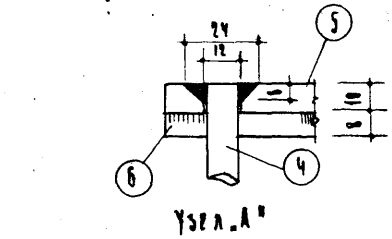
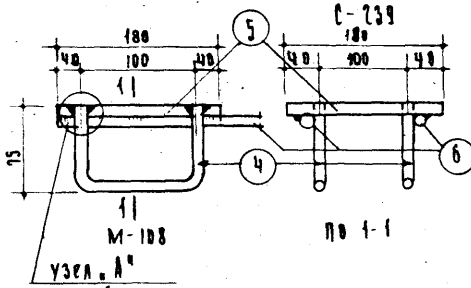
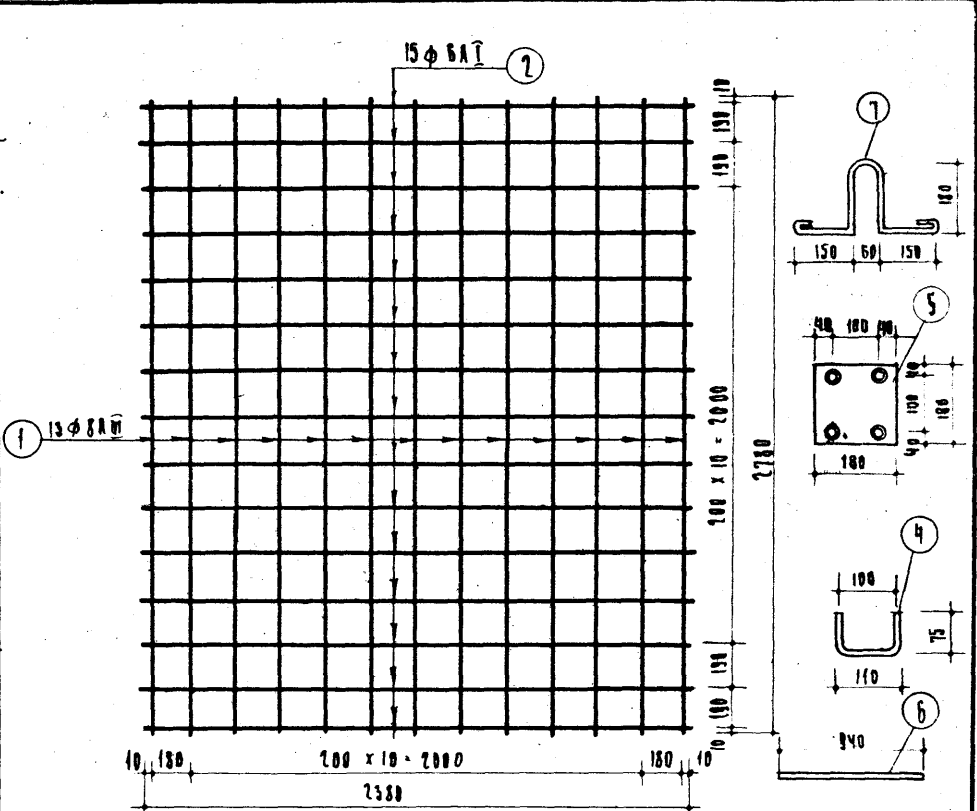
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ		
ВЕС	кг	4925
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	0,770
ВЕС СТАЛИ	кг	64,67
ВЕС СТАЛИ НА 1 м³ БЕТОНА	кг	84,0
МАРКА БЕТОНА		200

Железобетонные изделия
Серия ИИ-03-02

Плита входа

Марка ВЛБ/ЛСТ
ВЛ 1 15-64 49

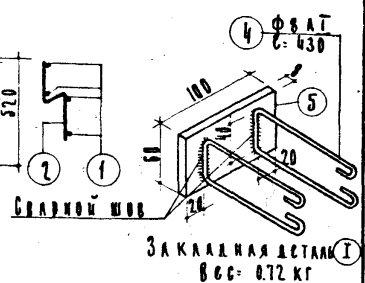
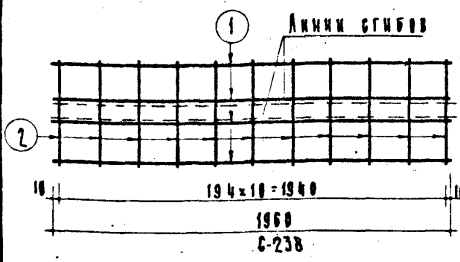
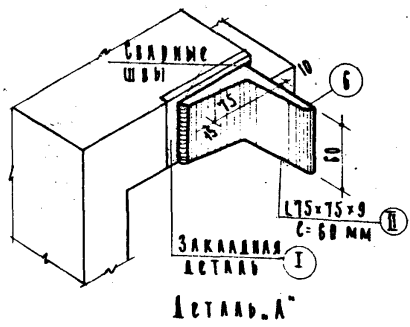
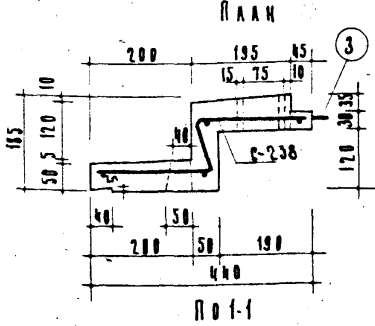
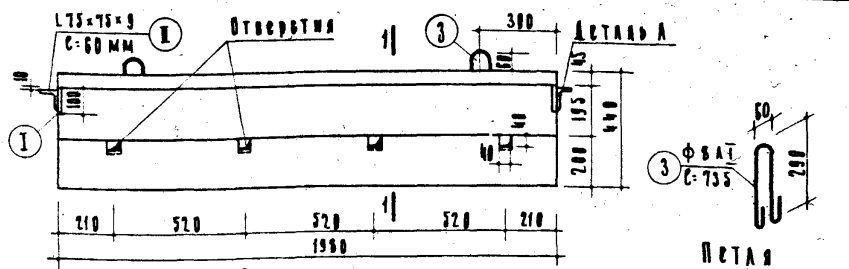
Проверка: *Мороз*
 Проект: *Мороз*
 Конструкция: *Мороз*
 Расчет: *Мороз*
 Изготовление: *Мороз*
 Монтаж: *Мороз*
 Приемка: *Мороз*
 Эксплуатация: *Мороз*
 Ремонт: *Мороз*
 Замена: *Мороз*
 Удаление: *Мороз*
 Перенос: *Мороз*
 Расширение: *Мороз*
 Сокращение: *Мороз*
 Изменение: *Мороз*
 Улучшение: *Мороз*
 Обновление: *Мороз*
 Модернизация: *Мороз*
 Реконструкция: *Мороз*
 Реставрация: *Мороз*
 Ремонтно-строительные работы



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ										
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ММ	КВЛ	СТЕР	φ ММ	НА ЗАРМЖ		ВЕССТАИ КР			
					КОЛ	ДАННА СТОИМ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА 1 ЗАРМ	ОБЩИЙ ВЕС	
Р-239	1		4	8 А II	13	2780	352	14,8	143	
				2	8 А I	15	2380	357	7,9	79
ВМД.СТЕР	4		3	10 А I		2000	8,00	-	495	
М-108	10		4	10 А I	2	239	φ48	0,30	300	
			5	100x10	1	180	0,18	2,52	25,2	
			6	8 А II	2	940	1,88	0,74	7,40	
ПЕРМАЯ	4		7	10 А I	1	780	0,78	0,48	1,92	

ВЫБОРКА СТАЛИ					
ДИАМЕТР АРМАТ ММ	8 А I	10 А I	8 А II	180x10	
ДАННА	М	35,7	19,92	55,00	1,8
ВЕС	КГ	7,9	8,97	21,70	25,2
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ R_{yk} КГ/СМ ²		2400	4000		
ГОСТА КОДА АРМАТУРЫ		5781-61		103-57	

ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАНИЯ	ПЛИТА ВХОДА АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА	ВЛ 1	ИЗДАНИЕ	15-64	ЛСТ	50
		ИЗДАНИЕ	ИИ-03-02				



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	145
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,858
ВЕС СТАЛИ	КГ	4,57
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	7,87
МАРКА БЕТОНА		180

УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКАЛАННЫХ АСТАБ И СМ. В ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

ВЫБОРКА СТАЛИ					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ	4 В I	8 А I	-60x8	L75x9	
ДЛИНА М	13,57	3,20	0,20	0,12	
ВЕС КГ	1,35	1,26	0,76	1,20	
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ Р _к КГ/СМ ²	5500	2400			
М ГОСТ АРМАТУРЫ	8717-58	5796-61	103-57	3509-57	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
АРМАТУРА ЭЛЕМЕНТ	ММ	Ф ММ	НА ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ КГ		
			КОЛ ШТ	ДЛИНА ОБЩАЯ М	НА 1 ЭЛЕМ	ВЕС	
С-238	1	4 В I	4	1960	7,95	0,78	0,78
	2	4 В I	11	520	5,72	0,57	0,57
ПЕТАЯ	2	8 А I	1	735	0,74	0,29	0,58
ЗАКАЛАН АСТА I	2	8 А I	2	430	0,86	0,34	0,68
	1	-60x8	1	100	0,10	0,38	0,76
ЗАКА АСТАБА B	2	L75x9	1	60	0,06	0,60	1,20

НЕЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СЕРИЯ ИИ-03-02

Ц в сточница

МАРКА Ч 0 1

ДЕКОМ 15-64

ИНСТ. 57

Архитектурно-строительный отдел

И. Марусев, Н. Бочаров, И. Сержиков, А. Лосев

М. Павлов, А. Устицкий, Н. Зубко, Н. Петрова

З. Беним, А. Лоскин