

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432-14/80

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ КОЛОНН 6 м

В ы п у с к 1
С Т Е Н О В Ы Е П А Н Е Л И
Р А Б О Ч И Е Ч Е Р Т Е Ж И

17371

ц е н а 1-25

ЗАМ. ПРЕДСТАВ. ГЛАВ. ОТДЕЛ	С. А. ИИЖ.	Рудakov	Иванова	Смиланский	Рудakov
-------------------------------	------------	---------	---------	------------	---------

1

В ы п у с к 1
С Т Е Н О В Ы Е П А Н Е Л И

УТВЕРЖДЕНЫ
и ВВЕДЕНЫ в ДЕЙСТВИЕ
с 1.01.82г. ГОССТРОЕМ СССР.
Постановление №192 от 26.10.81г.

Содержание

Стр.	Содержание	Лист	Стр.	Содержание	Лист
2	Содержание		21	Опалубка и армирование подкарнизных панелей-перемычек при простенках	10
3-11	Пояснительная записка		22	Опалубка и армирование парапетных панелей	11
12	Опалубка и армирование рядовых панелей	1	23	Опалубка и армирование парапетных панелей для температурных швов	12
13	Опалубка и армирование рядовых панелей для углов и температурных швов	2	24	Опалубка и армирование парапетных панелей-перемычек при ленточном остеклении	13
14	Опалубка и армирование рядовых панелей для углов и температурных швов	3	25	Опалубка и армирование парапетных панелей-перемычек при ленточном остеклении для температурных швов	14
15	Опалубка и армирование панелей-перемычек при ленточном остеклении	4	26	Опалубка и армирование парапетных панелей-перемычек при простенках	15
16	Опалубка и армирование панелей-перемычек при ленточном остеклении и для углов и температурных швов	5	27	Опалубка и армирование рядовых панелей и панелей-перемычек	16
17	Опалубка и армирование панелей-перемычек при ленточном остеклении для углов и температурных швов	6	28	Опалубка и армирование панелей для простенков при ширине проема 3 м	17
18	Опалубка и армирование панелей-перемычек при простенках	7	29	Опалубка и армирование панелей для простенков при ширине проема 4,8 м	18
19	Опалубка и армирование подкарнизных панелей	8	30	Опалубка и армирование панелей для простенков при ширине проема 4,5 м	19
20	Опалубка и армирование подкарнизных панелей-перемычек при ленточном остеклении	9	31	Узлы 1-7	20

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи однослойных стеновых панелей для аттапливаемых производственных зданий.
2. Номенклатура, условия применения и указания по расчету панелей приведены в выпуске "0". Рабочие чертежи плоских сборных каркасов, монтажных петель и закладных деталей приведены в выпуске 3 настоящей серии.
3. Панели изготавливаются из следующих материалов:
 - а) автоклавных ячеистых бетонов с объемным весом в сухом состоянии $\delta_{сух} = 700 \div 800 \text{ кгс/м}^3$, марки 35;
 - б) керамзитобетона, перлитобетона и гелоперлитобетона плотного строения с объемным весом в сухом состоянии $\delta_{сух} = 900 \div 1200 \text{ кгс/м}^3$, марки 50.
 При изготовлении панелей из легких бетонов, возможно применение перлитоблока, граншлакового песка.
4. Панели из легкого бетона на пористых заполнителях должны изготавливаться с наружным и внутренним фактурными слоями толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
5. Панели армируются пространственными каркасами, состоящими из продольных плоских каркасов и отдельных поперечных стержней, соединенных между собой с помощью контактной сварки во всех местах пересечения. Каркасы изготавливаются из арматурной стали классов А-I, А-II, А-III и обыкновенной арматурной проволочки класса В-I. Монтажные петли изготавливаются из гладкой или крученой (гладкой) стали ВСт 3сп2 или ВСт 3пс2 класса А-I. Для изделий, предназначенных для поезда и монтажа при t° ниже -40° запрещается применять сталь марки ВСт 3пс 2.

Сварку и сборку пространственных каркасов рекомендуется производить в вертикальном положении. Это позволяет выполнять сборку пересечений одновременно с двух сторон каркаса.

Плоские каркасы на период сборки и сборки из пространственных каркасов, рекомендуется натягивать. Этим обеспечивается необходимая точность расположения стержней и геометрических размеров пространственных каркасов.

Для сборки и сборки пространственных каркасов рекомендуется применять универсальный сборочный вертикальный канувиттор, рабочие чертежи которого разработаны Уралским Проектно-исследовательским (620004, Свердловск, К-64, ул. Блатная, 26).

Сборка пересечений стержней в пространственных каркасах производится с помощью машин для контактной точечной сварки с подвижным устройством типа МТМ-75.

6. Арматура в панелях из ячеистого бетона должна быть защищена от коррозии.

Способы защиты арматуры от коррозии, а также составы покрытий принимать в соответствии с "Инструкцией по изготовлению изделий из автоклавного ячеистого бетона" (СН 277-80).

7. Закладные детали панелей должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием согласно указаний СН и П-28-73³. Защита строительных конструкций от коррозии.

8. Закладные детали должны фиксироваться на бетоне стальными флан.

9. Величина отпусков прочности бетона должна быть не менее 80% от проектной.

10. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии с ГОСТ 11118-73. Панели из автоклавных ячеистых бетонов для наружных стен зданий" Техн. таб. и ГОСТ 13578-65

ТК
1980

Пояснительная записка

Серия
03-2-1460
Лист
3

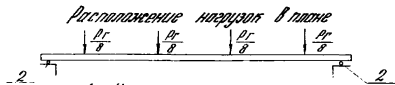
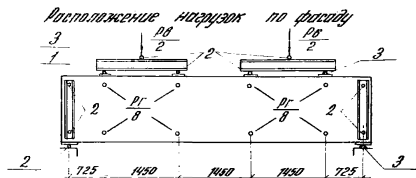
«Панели из легких бетонов на простом заполнителе для наружных стен производственных зданий» Технические требования.

1. Испытание панелей и оценка качества изделий производится в соответствии с ГОСТ 8829-77. Инструкция по оценке железобетонных сборных Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости с учетом требований. Инструкции по испытанию железобетонных стеновых панелей промышленных зданий; Москва, 1970 г.

Схема опирания и загрузки панелей при испытании приведена на рис. 1.

Контрольные нагрузки по проверке прочности и жесткости панелей и контролируемые прогибы приведены в табл. 2 и 3.

Рис. 1 Схема испытания панелей



- 1 - Испытуемая панель
2 - Шаровые опоры
3 - Несогнутые опоры

Указания по подбору петель для подъема панелей

Монтажные петли должны подбираться в каждом конкретном случае в зависимости от веса панели по табл. 1.

В номенклатуре панелей (см. выпуск 0) и в выборках стали на панели не учтены раскаты стали на монтажные петли.

Рекомендации по расположению панелей

Извлечение панелей из форм и кантование из горизонтального положения в вертикальное следует производить с помощью специального кантователя.

При отсутствии кантователя те же операции необходимо производить с применением дополнительных строповых приспособлений и подъемного крана.

Пример строповки панелей приведен на стр. 5. Во избежание околаб краев панелей в местах контакта трапа с панелью на время подъема устанавливается инвентарный стальной уголок 100х8 с прорезью в полке для тросов.

ТК
1980

Пояснительная записка

29009
1.432-4.6
5.101

Стропильная панель

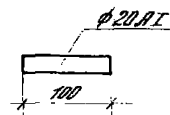
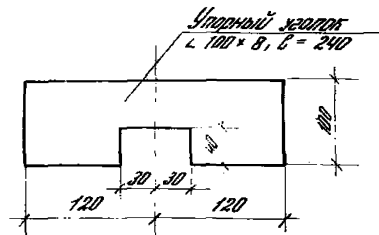
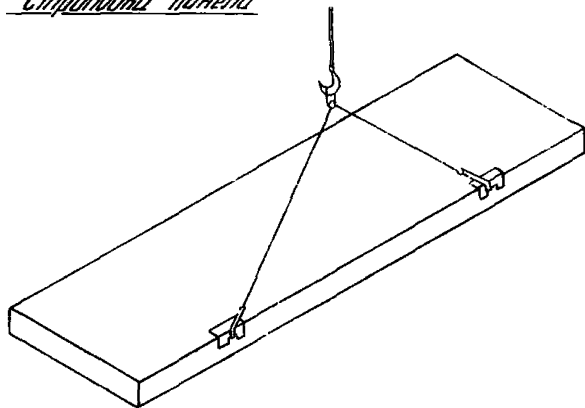
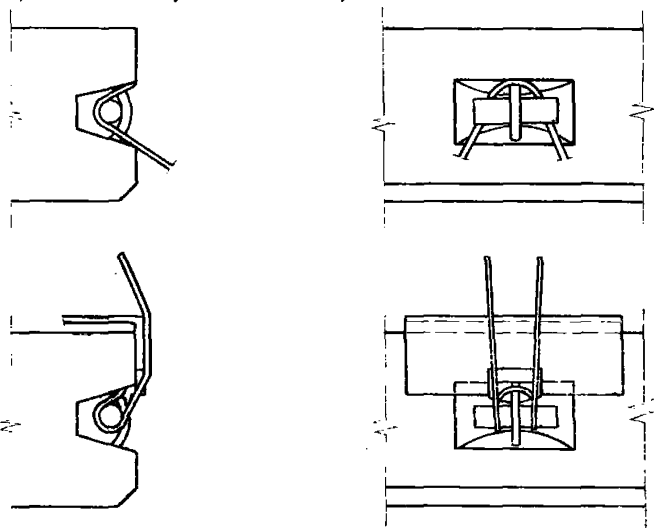


Таблица 1

Марка петли	Максимальная нагрузка на одну петлю кгс	Расход стали на одну петлю кгс
П1	700	0,8
П2	1400	1,2
П3	1500	1,6
П4	2000	2,4
П5	2500	3,2

Крепление стропильного троса к монтажной петле



ТК
1980

Результаты испытаний

Испытания
1980

ЦНИИПРОЕКТСТРОИТЕЛЬНИИ
Министерства
Строительного
Материалов
и
Строительного
Машиностроения
СССР

Испытательные нагрузки для панелей из бетона на пористых заполнителях

№ панели по наименованию	Марка панели	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей на прочность						Контрольные нагрузки при испытании панелей на жесткость		Контрольный прогиб	Допускаемые отклонения	
		Вертикальная, тс (включая собственный вес)		Горизонтальная, тс				Вертикальная	Горизонтальная			
		C=14	C=16	C=14		C=16						
				Контролируемая нагрузка	Допускаемое отклонения	Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения					
								тс	тс	см	см	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	ПБ 600.9.20-П-1	2,31	2,64	0,94	0,14	1,07	0,16	1,50	0,48	1,69	0,34	0,51
2	ПБ 600.12.20-П-1	3,08	3,52	1,27	0,19	1,46	0,22	2,00	0,65	1,84	0,37	0,55
3	ПБ 600.18.20-П-1	4,62	5,27	1,90	0,28	2,17	0,33	3,00	0,97	2,01	0,40	0,60
4	ПБ 600.9.25-П-1	2,90	3,31	0,94	0,14	1,07	0,16	1,80	0,48	1,60	0,12	0,18
5	ПБ 600.12.25-П-1	3,84	4,40	1,27	0,19	1,46	0,22	2,40	0,65	0,65	0,13	0,20
5	ПБ 600.18.25-П-1 ✓	5,62	6,42	1,90	0,28	2,17	0,33	3,65	0,97	0,52	0,10	0,15
6	ПБ 600.9.30-П-1	3,39	3,88	0,94	0,14	1,07	0,16	2,20	0,48	0,18	0,04	0,06
6	ПБ 600.12.30-П-1	4,62	5,27	1,27	0,19	1,46	0,22	3,00	0,65	0,22	0,05	0,07
5	ПБ 600.18.30-П-1	6,77	7,75	1,90	0,28	2,17	0,32	4,40	0,97	0,21	0,04	0,06
70	ПБ 600.9.20-П-2	5,57	6,48	2,72	0,41	3,12	0,47	3,68	1,62	2,63	0,53	0,79
71	ПБ 600.12.20-П-2	6,43	7,36	3,40	0,51	3,86	0,58	4,18	2,02	2,98	0,60	0,89
72	ПБ 600.18.20-П-2	8,00	9,12	4,71	0,71	5,40	0,81	5,18	2,81	2,91	0,58	0,87
73	ПБ 600.9.25-П-2 ✓	6,25	7,14	2,72	0,41	3,12	0,47	3,68	1,67	2,14	0,43	0,64
74	ПБ 600.12.25-П-2	7,20	8,23	3,38	0,51	3,86	0,58	4,70	2,02	2,08	0,42	0,63
75	ПБ 600.18.25-П-2	8,00	10,27	4,71	0,71	5,40	0,81	6,04	2,81	2,00	0,40	0,60
76	ПБ 600.9.30-П-2	6,74	7,70	2,72	0,41	3,12	0,47	4,38	1,62	1,57	0,31	0,47
77	ПБ 600.12.30-П-2	7,98	9,12	3,38	0,51	3,86	0,58	5,18	2,01	1,52	0,30	0,46
78	ПБ 600.18.30-П-2	10,12	11,57	4,71	0,71	5,40	0,81	6,58	2,21	1,92	0,38	0,58

ТК
1980

Пояснительная записка

СРОВА
1.432-74/86
ВНИИСК
1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
139	ПГ 600. 9. 20-17-3	5,67	6,48	2,72	0,41	3,12	0,47	3,68	1,62	2,63	0,53	0,79
140	ПГ 600. 12. 20-17-3	6,43	7,36	3,40	0,51	3,86	0,58	4,18	2,02	2,98	0,60	0,89
141	ПГ 600. 18. 20-17-3	8,00	9,12	4,71	0,71	5,40	0,81	5,18	2,81	2,91	0,58	0,87
142	ПГ 600. 9. 25-17-3	6,26	7,14	2,72	0,41	3,12	0,47	3,68	1,67	2,14	0,43	0,64
143	ПГ 600. 12. 25-17-3	7,20	8,23	3,38	0,51	3,86	0,58	4,70	2,02	2,08	0,42	0,63
144	ПГ 600. 18. 25-17-3	9,00	10,27	4,71	0,71	5,40	0,81	6,04	2,81	2,00	0,40	0,60
145	ПГ 600. 9. 30-17-3	6,74	7,70	2,72	0,41	3,12	0,47	4,38	1,62	1,57	0,31	0,47
146	ПГ 600. 12. 30-17-3	7,98	9,12	3,38	0,51	3,86	0,58	5,18	2,01	1,52	0,30	0,46
147	ПГ 600. 18. 30-17-3	10,12	11,57	4,71	0,71	5,40	0,81	6,58	2,81	1,92	0,38	0,58
148	ПГ 600. 12. 20-17-4	3,08	3,52	1,27	0,19	1,40	0,22	2,00	0,65	0,79	0,16	0,24
149	ПГ 600. 15. 20-17-4	3,86	4,40	1,59	0,24	1,81	0,27	2,50	0,81	1,92	0,38	0,58
150	ПГ 600. 12. 25-17-4	3,84	4,40	1,27	0,19	1,46	0,22	2,40	0,65	0,65	0,13	0,20
151	ПГ 600. 15. 25-17-4	4,65	5,30	1,59	0,24	1,81	0,27	2,90	0,81	0,42	0,08	0,13
152	ПГ 600. 12. 30-17-4	4,62	5,27	1,27	0,19	1,45	0,22	3,00	0,65	0,22	0,05	0,07
153	ПГ 600. 15. 30-17-4	5,70	6,50	1,59	0,24	1,81	0,27	3,70	0,81	0,22	0,05	0,07
154	ПГ 600. 12. 20-17-5	6,43	7,36	3,40	0,51	3,86	0,58	4,18	2,60	2,98	0,60	0,89
155	ПГ 600. 15. 20-17-5	7,22	8,25	4,70	0,62	4,66	0,70	4,68	2,43	2,90	0,58	0,87
156	ПГ 600. 12. 25-17-5	7,20	8,23	3,38	0,51	3,86	0,58	4,70	2,02	2,08	0,42	0,63
157	ПГ 600. 15. 25-17-5	8,03	9,17	4,70	0,62	4,66	0,70	5,30	2,43	2,04	0,41	0,63
158	ПГ 600. 12. 30-17-5	7,98	9,12	3,38	0,51	3,86	0,58	5,18	2,01	1,52	0,30	0,46
159	ПГ 600. 15. 30-17-5	9,05	10,4	4,70	0,62	4,66	0,70	5,88	2,43	1,72	0,34	0,52

 ТК
1980

Пояснительная записка

 1980
1432-1446
1446

 ШИШКОПРОМЗАНИИ
г. Ленинград
Л. С. ШИШКО
М. С. ШИШКО

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
180	ПГ 600. 12. 20-17-6	6,43	7,36	3,40	0,51	3,86	0,58	4,18	2,02	2,98	0,60	0,89
181	ПГ 600. 15. 20-17-6	7,22	8,25	4,10	0,62	4,66	0,70	4,68	2,43	2,90	0,58	0,87
182	ПГ 600. 12. 25-17-6	7,20	8,23	3,38	0,51	3,86	0,58	4,70	2,02	2,08	0,42	0,63
183	ПГ 600. 15. 25-17-6	8,03	9,17	4,10	0,62	4,66	0,70	5,30	2,43	2,01	0,41	0,62
184	ПГ 600. 12. 30-17-6	7,98	9,12	3,38	0,51	3,86	0,58	5,18	2,01	1,52	0,30	0,46
185	ПГ 600. 15. 30-17-6	9,05	10,4	4,10	0,62	4,66	0,70	5,88	2,43	1,72	0,34	0,52
186	ПГ 600. 12. 20-17-7	3,08	3,52	1,27	0,19	1,46	0,22	2,00	0,65	1,84	0,37	0,55
187	ПГ 600. 12. 25-17-7	3,84	4,40	1,27	0,19	1,46	0,22	2,40	0,65	0,65	0,13	0,20
188	ПГ 600. 12. 30-17-7	4,62	5,27	1,27	0,19	1,45	0,22	3,00	0,65	0,22	0,05	0,07
181	ПГ 600. 12. 20-17-8	6,43	7,36	3,40	0,51	3,86	0,58	4,18	2,02	2,98	0,60	0,89
182	ПГ 600. 12. 25-17-8	7,20	8,23	3,38	0,51	3,86	0,58	4,70	2,02	2,08	0,42	0,63
183	ПГ 600. 12. 30-17-8	7,98	9,12	3,38	0,51	3,86	0,58	5,18	2,01	1,52	0,30	0,46
196	ПГ 600. 12. 20-17-9	6,43	7,36	3,40	0,51	3,86	0,58	4,18	2,02	2,98	0,60	0,89
197	ПГ 600. 12. 25-17-9	7,20	8,23	3,38	0,51	3,86	0,58	4,70	2,02	2,08	0,42	0,63
198	ПГ 600. 12. 30-17-9	7,98	9,12	3,38	0,51	3,86	0,58	5,18	2,01	1,52	0,30	0,46

 ТК
1980

ПОРЯДОК РАБОТЫ ЗАПИСКИ

 22019
1. 1982-14/80
Датум
7

Испытательные нагрузки для панелей из ячеистых бетонов

№ панели по назначению	Марка панели	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей на прочность									Контрольные нагрузки при испытании панелей на жесткость		Контрольный прогиб	Допустимые отклонения	
		Вертикальная, тс (включая собственный вес)			Горизонтальная, тс						Вертикальная тс	Горизонтальная тс			
		C=1,4	C=1,6	C=1,8	C=1,4		C=1,6		C=1,8						
					Контроль- рующая нагрузка	Допустимое отклонения	Контроль- рующая нагрузка	Допустимое отклонения	Контроль- рующая нагрузка	Допустимое отклонения					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	ПС 600. 9.20-Р-1	1,54	1,76	1,98	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,00	0,48	2,40	0,48	0,72
2	ПС 600. 12.20-Р-1	2,00	2,30	2,57	1,27	0,19	0,45	0,82	1,63	0,84	1,34	0,65	2,50	0,50	0,76
3	ПС 600. 18.20-Р-1	3,08	3,52	3,96	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	2,00	0,97	2,70	0,54	0,81
4	ПС 600. 9.25-Р-1	1,85	2,11	2,38	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,25	0,48	1,10	0,22	0,33
5	ПС 600. 12.25-Р-1	2,56	2,92	3,30	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,67	0,65	1,53	0,31	0,46
6	ПС 600. 18.25-Р-1	3,86	4,34	4,88	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	2,40	0,97	1,40	0,28	0,42
7	ПС 600. 9.30-Р-1	2,31	2,64	3,00	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,50	0,48	0,70	0,14	0,21
8	ПС 600. 12.30-Р-1	3,06	3,49	3,93	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,98	0,65	0,82	0,16	0,25
9	ПС 600. 18.30-Р-1	4,62	5,28	5,94	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	3,00	0,97	1,10	0,22	0,33
10	ПС 600. 9.20-Р-2	4,90	5,60	6,30	2,30	0,35	2,60	0,39	2,90	0,44	3,18	1,35	2,97	0,60	0,89
11	ПС 600. 12.20-Р-2	5,36	6,14	6,90	2,80	0,42	3,20	0,48	3,60	0,54	3,48	1,65	2,97	0,39	0,89
12	ПС 600. 18.20-Р-2	6,44	7,35	8,28	4,20	0,63	4,80	0,72	5,40	0,81	4,18	2,48	2,91	0,58	0,87
13	ПС 600. 9.25-Р-2	5,20	5,95	6,70	2,70	0,40	3,10	0,46	3,50	0,52	3,30	1,62	2,44	0,49	0,73
14	ПС 600. 12.25-Р-2	5,93	6,74	7,62	3,39	0,51	3,88	0,58	4,36	0,65	3,94	2,02	2,40	0,48	0,72
15	ПС 600. 18.25-Р-2	7,16	8,19	9,32	4,72	0,71	5,40	0,81	6,08	0,91	4,87	2,81	2,20	0,44	0,66
16	ПС 600. 9.30-Р-2	5,68	6,50	7,30	2,70	0,40	3,10	0,46	3,50	0,52	3,69	1,62	1,90	0,38	0,57
17	ПС 600. 12.30-Р-2	6,42	7,34	8,26	3,62	0,54	4,15	0,62	4,66	0,70	4,16	2,16	1,80	0,36	0,54
18	ПС 600. 18.30-Р-2	8,00	9,12	10,2	4,72	0,71	5,40	0,81	6,08	0,91	5,18	2,81	2,10	0,42	0,63

ТК
1980

Пояснительная записка

Серия
1.432-14/80
Выпуск
1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
139	ПГ 600.9.20-Р-3	4,80	5,50	6,30	2,30	0,35	2,60	0,39	2,90	0,44	3,18	1,35	2,97	0,60	0,89
140	ПГ 600.12.20-Р-3	5,36	6,14	6,90	2,80	0,42	3,20	0,48	3,60	0,54	3,48	1,65	2,97	0,59	0,89
141	ПГ 600.12.20-Р-3	6,44	7,36	8,28	4,20	0,63	4,80	0,72	5,40	0,81	4,18	2,48	2,94	0,58	0,87
142	ПГ 600.9.25-Р-3	5,20	5,95	6,70	2,70	0,40	3,10	0,46	3,50	0,52	3,39	1,62	2,44	0,49	0,73
143	ПГ 600.12.25-Р-3	5,93	6,76	7,62	3,39	0,51	3,88	0,58	4,36	0,65	3,94	2,02	2,40	0,48	0,72
144	ПГ 600.12.25-Р-3	7,16	8,19	9,32	4,72	0,71	5,40	0,81	6,08	0,91	4,67	2,81	2,20	0,44	0,66
145	ПГ 600.9.30-Р-3	5,68	6,50	7,30	2,70	0,40	3,10	0,46	3,50	0,52	3,69	1,62	1,90	0,38	0,57
146	ПГ 600.12.30-Р-3	6,42	7,34	8,26	3,62	0,54	4,15	0,62	4,66	0,70	4,16	2,16	1,80	0,36	0,54
147	ПГ 600.12.30-Р-3	8,00	9,12	10,2	4,72	0,71	5,40	0,81	6,08	0,91	5,18	2,81	2,10	0,42	0,63
148	ПГ 600.12.20-Р-4	2,00	2,30	2,57	0,78	0,12	0,89	0,13	1,00	0,15	1,30	0,65	1,57	0,30	0,46
149	ПГ 600.15.20-Р-4	2,62	3,00	3,37	1,59	0,24	1,81	0,27	2,04	0,30	1,70	1,81	1,75	0,35	0,52
150	ПГ 600.12.25-Р-4	2,56	2,92	3,30	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,67	0,65	1,53	0,31	0,46
151	ПГ 600.15.25-Р-4	3,22	3,66	4,13	1,59	0,24	1,81	0,27	2,04	0,30	2,00	0,81	0,78	0,16	0,23
152	ПГ 600.12.30-Р-4	3,06	3,49	3,93	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,98	0,65	0,82	0,16	0,25
153	ПГ 600.15.30-Р-4	2,86	4,40	4,96	1,59	0,24	1,81	0,27	2,04	0,30	2,50	0,81	0,96	0,19	0,31
154	ПГ 600.12.20-Р-5	5,36	6,14	6,90	2,80	0,42	3,20	0,48	3,60	0,54	3,48	1,65	2,97	0,59	0,89
155	ПГ 600.15.20-Р-5	5,98	6,82	7,68	3,64	0,55	4,16	0,62	4,67	0,70	3,88	2,16	2,94	0,59	0,88
156	ПГ 600.12.25-Р-5	5,93	6,76	7,62	3,39	0,51	3,88	0,58	4,36	0,65	3,94	2,02	2,40	0,48	0,72
157	ПГ 600.15.25-Р-5	6,72	7,68	8,65	3,87	0,58	4,43	0,66	4,97	0,75	4,18	2,43	2,30	0,46	0,69
158	ПГ 600.12.30-Р-5	6,42	7,34	8,26	3,62	0,54	4,15	0,62	4,66	0,70	4,16	2,16	1,80	0,36	0,54
159	ПГ 600.15.30-Р-5	7,22	8,25	9,30	4,08	0,61	4,66	0,70	5,25	0,79	4,68	2,82	1,46	0,29	0,44

ТК
1980

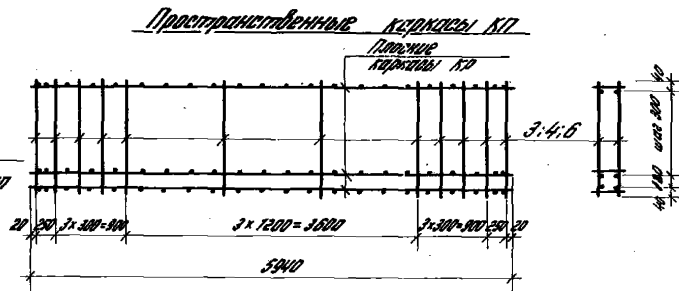
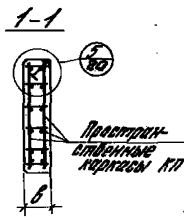
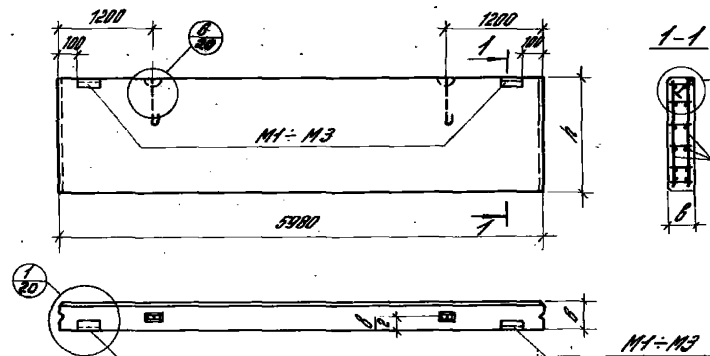
Пояснительная записка

Справ
1432-14/80
Лист
1

TK
1980

Пояснительная записка

CEQUA	1432-14/80
BAUTYCH	1



№ панели по нормативу	Спецификация армированных изделий на одну панель								Выборка стали на одну панель, кгс										
	Марка	Размеры мм		Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия					Закладные детали				
				Марка	Система пространственного каркаса		Марка			Кол.	Арматурные изделия		Закладные детали						
		Плоские каркасы	Объемные каркасы		ГОСТ 5727-53*			ГОСТ 5727-53*											
					Марка	Кол.		Поз.	Кол.		Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	
1	ПС 600.9.20-1	880	200	КП1		4	3	М1	2	10	24	40	104	144	0,4	2,8	1,2	4,4	18,8
2	ПС 600.12.20-1	1180		КП2	КР1	5	4			20	24	4,4	130	17,4	0,4	2,8	1,2	4,4	21,8
3	ПС 600.18.20-1	1780		КП3		7	6			28	4,8	7,0	182	25,8	0,4	2,8	1,2	4,4	30,2
4	ПС 600.9.25-1	880	250	КП4		4	3	М2	2	20	24	4,4	104	148	0,4	2,8	1,2	4,4	18,2
5	ПС 600.12.25-1	1180		КП5	КР2	5	4			25	24	4,9	130	17,9	0,4	2,8	1,2	4,4	22,3
6	ПС 600.18.25-1	1780		КП6		7	6			25	4,8	8,3	182	26,5	0,4	2,8	1,2	4,4	30,9
7	ПС 600.9.30-1	880	300	КП7		4	3	М3	2	24	24	4,8	104	152	0,5	2,8	1,2	4,6	19,8
8	ПС 600.12.30-1	1180		КП8	КР3	5	4			30	24	5,4	130	18,4	0,5	2,8	1,2	4,6	23,0
9	ПС 600.18.30-1	1780		КП9		7	6			4,2	4,8	90	182	27,2	0,5	2,8	1,2	4,6	31,8
Примечание: В марках приняты следующие сокращения: ВКВ - характеристика для бетона, П - тип панели, К - тип каркаса, Р - тип ребра, Т - тип панели, Д - тип детали. Пример: ПС 600.9.20-1-1: ПС 600.9.20-1-1. ТК 1980 Опалубка и армирование рядовых панелей Столб 1458-14160 Антенн 1 Антенн 1																			

[illegible]

Примечание:
В маркировке панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид детона-
ла, образующий полость тарки: необходимо поставить букву Я - для панелей
из ячеистого детонала и букву П - для панелей из детонала на пористом
заполнителе.
Пример: ПО 625.9.20-Я-11; ПО 625.9.20-П-11

TK
1980

Опалубка и армирование рядовых панелей для условий и температурных щитов

СЕРИЯ	
1.432-14/80	
ВЫПУСК	Лист №
1	2

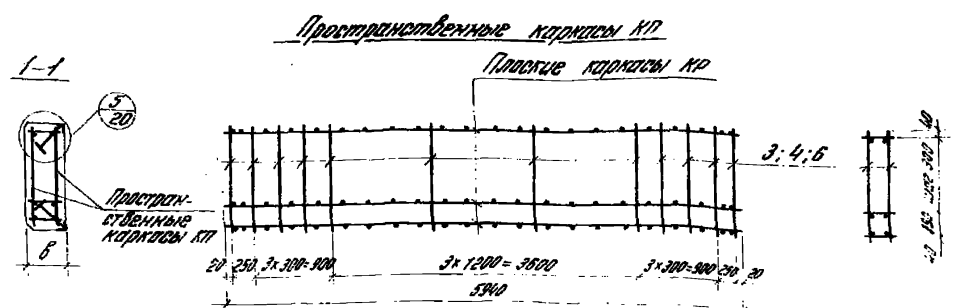
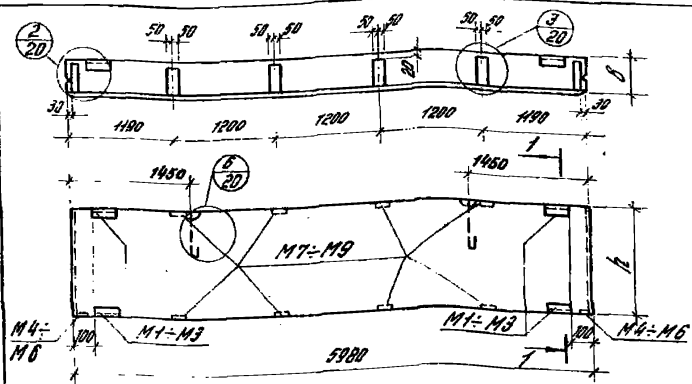
№ арматуры по панели	Спецификация арматурных изделий на одну панель										Выборка стали на одну панель, кг										Всего				
	Марка	Размеры мм				Пространственные каркасы				Марка	Кол.	Арматурные изделия				Зональные детали									
						Размеры мм	Состав простран- ственного каркаса		Арматурная сталь			Зональные детали													
		Марка	С	а	Плоские каркасы Марка Кол.		Отдельные стержни Пол Кол.	ГОСТ 8727-53*	ГОСТ 8727-53*			ГОСТ 8727-53*	ГОСТ 8727-53*	ГОСТ 8727-53*	ГОСТ 8727-53*	ГОСТ 8727-53*	ГОСТ 8727-53*	ГОСТ 8727-53*	ГОСТ 8727-53*	ГОСТ 8727-53*					
																						Классиф. №-1		Классиф. №-1	
																						Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого
4	5	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого																	
4	5	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого																	
28	ПК 630. 9. 25-11		880			КП25			4	3				20	28	48	112	180	0,4	2,8	1,2	4,4	20,4		
29	ПК 630. 9. 25-12																								
30	ПК 630. 12. 25-11	8280	1180	250	1000	КП26	6100	125	КП28	5	4			25	28	53	140	193	0,4	2,8	1,2	4,4	23,7		
31	ПК 630. 12. 25-12																								
32	ПК 630. 18. 25-11		1780			КП27				7	6			35	56	91	196	28,7	0,4	2,8	1,2	4,4	33,1		
33	ПК 630. 18. 25-12																								
34	ПК 635. 9. 30-11		880			КП40				4	3			24	28	52	112	164	0,6	2,8	1,2	4,6	21,0		
35	ПК 635. 9. 30-12																								
36	ПК 635. 12. 30-11	6330	1180	300	1050	КП41	6290	175	КП43	5	4			30	28	58	140	198	0,6	2,8	1,2	4,6	24,4		
37	ПК 635. 12. 30-12																								
38	ПК 635. 18. 30-11		1780			КП42				7	6			42	56	98	196	29,4	0,6	2,8	1,2	4,6	34,0		
39	ПК 635. 18. 30-12																								
40	ПК 650. 9. 20-11		880			КП46				4	3			16	28	44	116	160	0,4	2,8	1,2	4,4	20,4		
41	ПК 650. 9. 20-12																								
42	ПК 650. 12. 20-11		1180	200		КП47			КП15	5	4			20	28	48	145	193	0,4	2,8	1,2	4,4	23,7		
43	ПК 650. 12. 20-12																								
44	ПК 650. 18. 20-11		1780			КП48				7	6			28	56	84	203	28,7	0,4	2,8	1,2	4,4	33,1		
45	ПК 650. 18. 20-12																								
46	ПК 650. 9. 25-11		880			КП49				4	3			20	28	48	116	164	0,4	2,8	1,2	4,4	20,8		
47	ПК 650. 9. 25-12																								
48	ПК 650. 12. 25-11	6480	1180	250	1000	КП50			КП16	5	4	28	М2	2	25	28	53	145	198	0,4	2,8	1,2	4,4	24,2	
49	ПК 650. 12. 25-12																								
50	ПК 650. 18. 25-11		1780			КП51				7	6			35	56	91	203	29,4	0,4	2,8	1,2	4,4	33,6		
51	ПК 650. 18. 25-12						6400	250																	
52	ПК 650. 9. 30-11		880			КП52				4	3			24	28	52	116	168	0,6	2,8	1,2	4,6	23,4		
53	ПК 650. 9. 30-12																								
54	ПК 650. 12. 30-11		1180	300		КП53			КП17	5	4			30	28	58	145	203	0,6	2,8	1,2	4,6	24,8		
55	ПК 650. 12. 30-12																								
56	ПК 650. 18. 30-11		1780			КП54				7	6			42	56	98	203	30,1	0,6	2,8	1,2	4,6	34,7		
57	ПК 650. 18. 30-12																								
58	ПК 655. 9. 25-11		880			КП49				4	3			20	28	48	116	164	0,4	2,8	1,2	4,4	20,6		
59	ПК 655. 9. 25-12																								
60	ПК 655. 12. 25-11	6530	1180	250		КП50			КП18	5	4			25	28	53	145	198	0,4	2,8	1,2	4,4	24,2		
61	ПК 655. 12. 25-12																								
62	ПК 655. 18. 25-11		1780			КП51				7	6			35	56	91	203	29,4	0,4	2,8	1,2	4,4	33,6		
63	ПК 655. 18. 25-12																								
64	ПК 660. 9. 30-11		880			КП64				4	3			28	28	56	116	172	0,6	2,8	1,2	4,6	24,8		
65	ПК 660. 9. 30-12																								
66	ПК 660. 12. 30-11	6580	1180	300	950	КП65	6540	300	КП21	5	4			35	28	63	145	208	0,6	2,8	1,2	4,6	26,1		
67	ПК 660. 12. 30-12																								
68	ПК 660. 18. 30-11		1780			КП66				7	6			48	56	105	203	30,8	0,6	2,8	1,2	4,6	35,4		
69	ПК 660. 18. 30-12																								

Опалубочный чертеж и пространственный
каркас см. лист 2

ТК
1980

Опалубка и армирование отдельных панелей
для углов и температурных швов

Лист
1 из 3



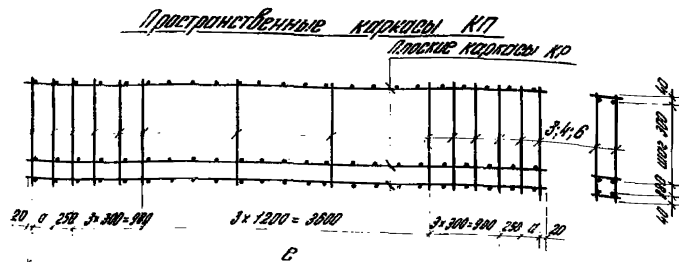
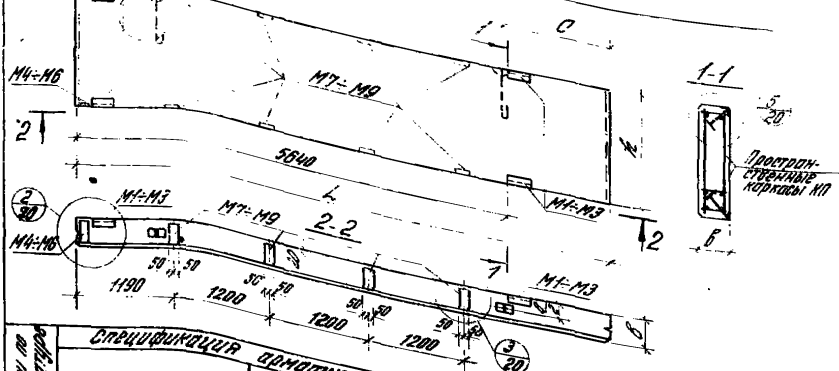
№ панели по назначению	Спецификация арматурных изделий на одну панель										Выборка стали на одну панель, кгс															
	Марка		Размеры мм		Пространственные кирпичи				Защитные детали		Арматурные изделия										Защитные детали					
					Состав пространственного кирпича						Дополнительная сталь										Профильная сталь					
					Линейный кирпич						ГОСТ 5781-53*										ГОСТ 5781-75					
					Марка Кол.						Марка Кол.										Марка Кол.					
					h	8	Марка	Кол.			Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.				
70	ПС 600.9.20-2	880		КП10		4	3		М1	4	1.6	24	40	—	—	424	464	50	56	24	92	116	222	686		
71	ПС 600.12.20-2	1180	200	КП11	КР4	5	4		М4	2	20	24	44	—	—	530	574	50	56	24	92	116	222	796		
72	ПС 600.18.20-2	1180		КП12		7	6		М7	8	28	48	76	—	—	742	818	50	56	24	92	116	222	1040		
73	ПС 600.9.25-2	880		КП13		4	3		М2	4	20	24	44	—	292	—	336	52	56	24	120	144	252	588		
74	ПС 600.12.25-2	1180	250	КП14	КР5	5	4	24	М5	2	25	24	49	—	365	—	414	52	56	24	120	144	252	660		
75	ПС 600.18.25-2	1180		КП15		7	6		М8	8	35	48	83	—	511	—	594	52	56	24	120	144	252	852		
76	ПС 600.9.30-2	880		КП16		4	3		М3	4	24	24	48	188	—	—	236	58	56	24	148	172	278	512		
77	ПС 600.12.30-2	1180	300	КП17	КР6	5	4		М6	2	30	24	54	235	—	—	289	58	56	24	148	172	278	575		
78	ПС 600.18.30-2	1180		КП18		7	6		М9	8	42	48	90	329	—	—	449	58	56	24	148	172	278	705		
Примечание: ...																										

Примечание:
в маркировке условно прописаны: буквы, характеризующие вид бетона
для обозначения марки бетона, необходимого для изготовления изделий Р- для панелей
из ячеистого бетона и буквы П- для панелей из бетона на пористом
заполнителе. Пример: ПС 600.9.20-Р-2; ПС 600.9.20-П-2

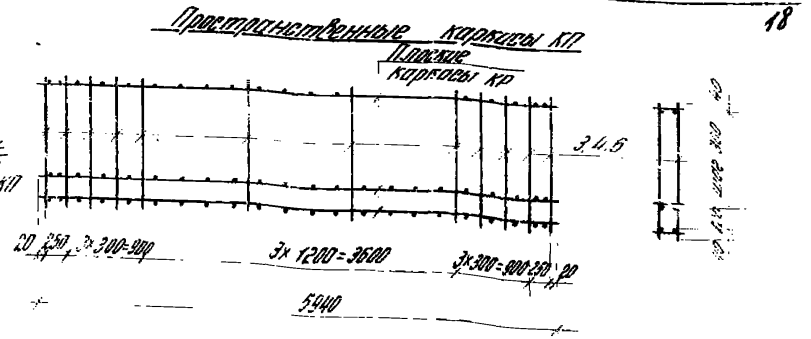
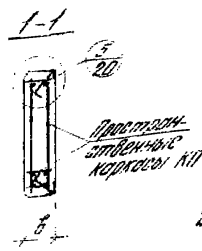
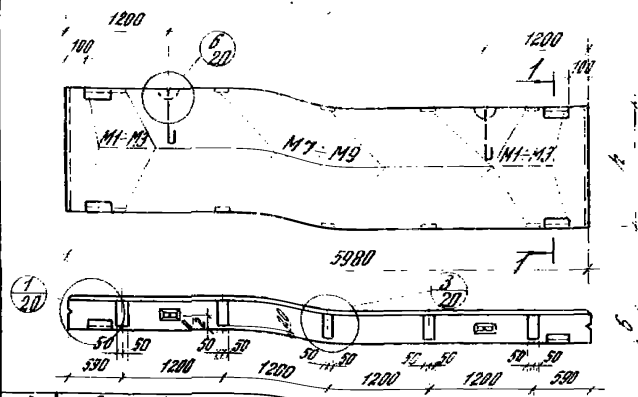
ТК
1980

Отпущена и
применена при
ленточном
остеклении

Серия
1432-1486
Выпуск
1 4

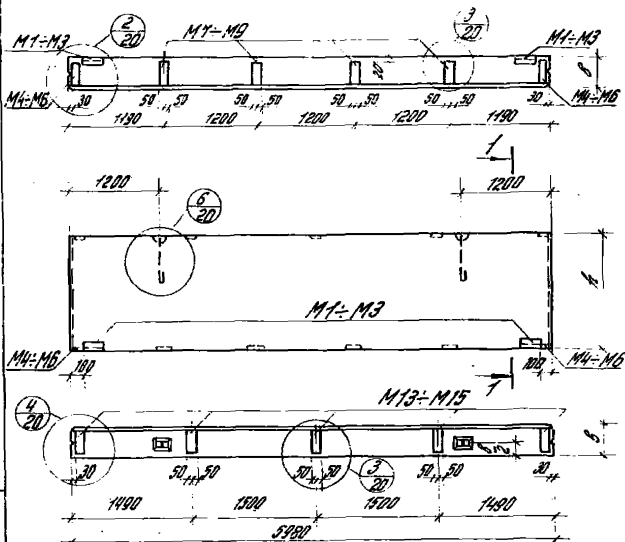
[illegible]

Марка	спецификация арматурных изделий на одну панель										выборка стали на одну панель, кгс																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	Размеры мм				Пространственные каркасы				Защитные детали		Арматурные изделия						Закладные детали																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
					Размеры мм		Состав простран- ственного каркаса		Марка	Кол.	Арматурная сталь			Арматурная сталь			Арматурная сталь				Арматурная сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	Марка	Кол.	Класс В-1	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм			Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм

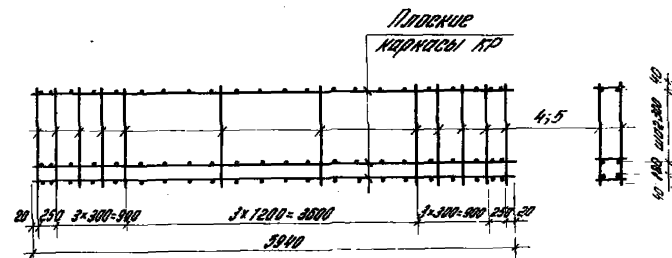


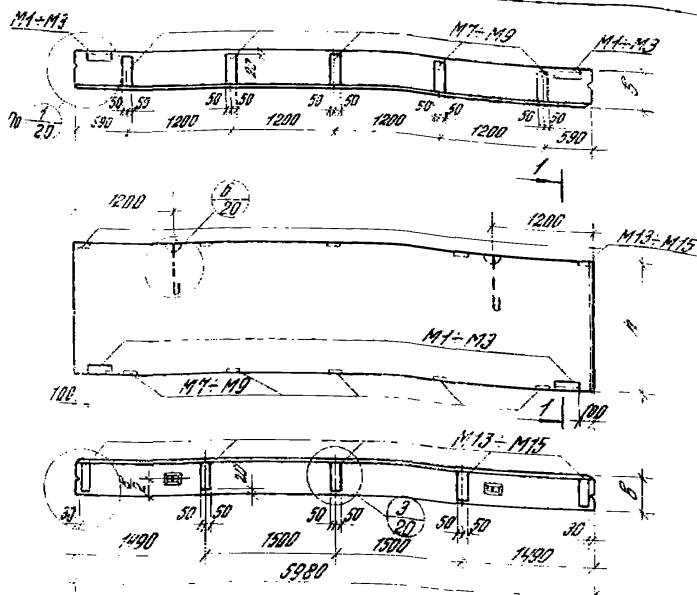
№ панели по номенклатуре	Спецификация изделий на одну панель										Выборка стали на одну панель, кгс													
	Марка	Размеры		Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия					Закладные детали									
		мм	h	мм	Состав пространственного каркаса			Марка	кол.	Арматурная сталь					Закладные детали									
					Марка	Плоские каркасы	Длинные стержни			ГОСТ 6727-53 *	ГОСТ 5181-75	Класс В-Т	Класс А-П	Итого	ГОСТ 380-74 *	Итого	Итого	Итого						
						Марка	кол.												кол.	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм
139	ПС 600.9.20-3	880	200	КП10		4	3	М1 М7	4 10	4	6	Итого	8	10	12	Итого	10	163х6	6	8	Итого	80200		
140	ПС 600.12.20-3	1180		КП11	КР4	5	4			16	24	40	-	-	424	464	4,8	5,6	2,4	10,0	124	228	692	
141	ПС 600.18.20-3	1780		КП12		7	6			20	24	44	-	-	530	574	4,8	5,6	2,4	10,0	124	228	802	
142	ПС 600.9.25-3	880		КП13		4	3			28	48	86	-	-	742	818	4,8	5,6	2,4	10,0	124	228	1046	
143	ПС 600.12.25-3	1180	250	КП14	КР5	5	4	М2 М8	4 10	2,0	24	44			292	-	33,6	4,8	5,6	2,4	130	154	258	594
144	ПС 600.18.25-3	1780		КП15		7	6			25	24	49			365	-	444	4,8	5,6	2,4	130	154	258	672
145	ПС 600.9.30-3	880	300	КП16		4	3	М3 М9	4 10	3,5	4,8	83	-	511	-	594	4,8	5,6	2,4	130	154	258	852	
146	ПС 600.12.30-3	1180		КП17	КР6	5	4			2,4	24	48	18,8	-	23,6	5,2	5,6	2,4	160	184	292	528		
147	ПС 600.18.30-3	1780		КП18		7	6			3,0	24	54	23,5	-	28,9	5,2	5,6	2,4	160	184	292	581		
Примечание: В маркировке изделий: пропущены буквы, характеризующие вид армирования панели и вид закладных деталей из листового металла и φ, мм п. ст. панели из бетона и металла. Пример: ПС 600.9.20-А-3; ПС 600.9.20-П-3.										4,2	4,8	90	32,9	-	41,9	5,2	5,6	2,4	160	184	292	741		

Примечание: в марках панелей указаны: пропускные буквы, характеризующие вид панели, класс бетона и класс арматуры. Пример: ПС 600.9.20-А-3; ПС 600.9.20-П-3.



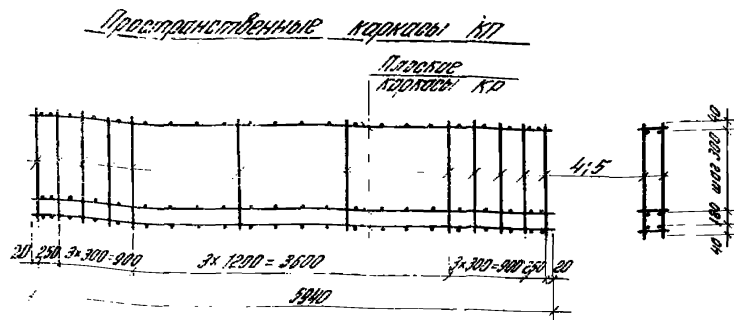
Пространственные каркасы КГ

[illegible]



7-7

Простран-
ственный?
БЛОКОВ: КП



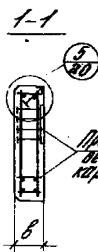
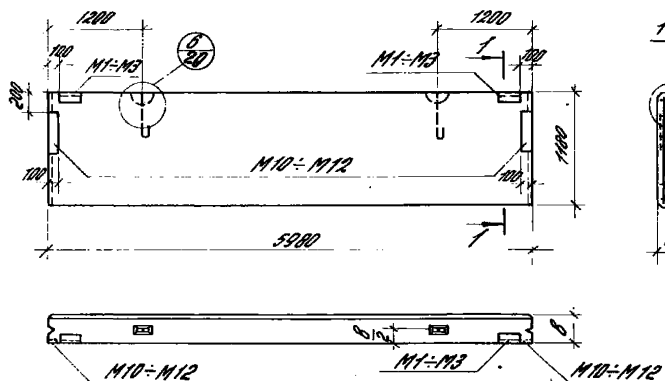
№ по порядку номеров	Спецификация	Пропитанные изделия на одну панель										Выборка стали на одну панель, кгс																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		Марка	Размеры мм		Пропитанные изделия				Закладные детали	Дюймовые изделия						Закладные детали																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
					Марка	Система пластинчатого крепежа		Марка		Кол.	ГОСТ 6727-53 *			Дюймовая сталь			ГОСТ 5781-75			Сталь прокатная		Профильная сталь		Итого	Всего																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			Класс	Класс		Марка	Кол.				Габ. размеры	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
																							φ, мм			φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ,

Примечание:
3. Числовые индексы записаны прописными буквами, характеризующие вид бетона для изготовления стальной арматуры: подставить букву А - для бетона из железобетонного бетона и буквы П - для бетона из бетона на портландцементе.
Пример: ПС 600 12 20 А - Б; ПС 600 12 20 П - Б

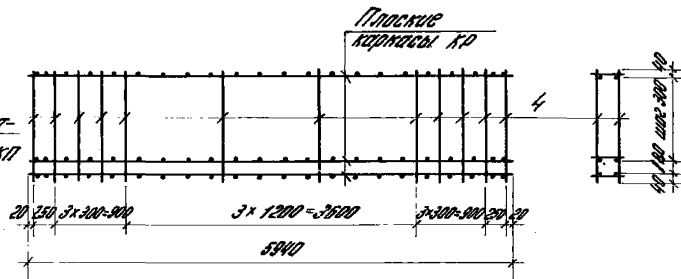
TK
1980

Отпущенки и армированные подкарнизные панели - перемычки при простенках

Серия	
1432-14/80	
Выпуск	Лист
1	10



Пространственные каркасы КР



№ панели по номенклатуре	Спецификация арматурных изделий на одну панель								Выборка стали на одну панель, кгс																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	Марка	Размеры мм	Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия				Закладные детали								Итого	Всего																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
			Марка	Система пространственного каркаса		Марка	Кол.	Арматурные изделия		Закладные детали		Арматурные изделия				Закладные детали																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
				Плоские каркасы Марка	Вспомогательные стержни Пол.			Пол.	Кол.	Гост 6727-53*		Гост 1781-75 класс А-1	Гост 1781-75 класс А-2	Гост 1781-75 класс А-3	Гост 1781-75 класс А-4	Гост 1781-75 класс А-5	Гост 1781-75 класс А-6	Гост 1781-75 класс А-7	Гост 1781-75 класс А-8	Гост 1781-75 класс А-9			Гост 1781-75 класс А-10	Гост 1781-75 класс А-11	Гост 1781-75 класс А-12	Гост 1781-75 класс А-13	Гост 1781-75 класс А-14	Гост 1781-75 класс А-15	Гост 1781-75 класс А-16	Гост 1781-75 класс А-17	Гост 1781-75 класс А-18	Гост 1781-75 класс А-19	Гост 1781-75 класс А-20	Гост 1781-75 класс А-21	Гост 1781-75 класс А-22	Гост 1781-75 класс А-23	Гост 1781-75 класс А-24	Гост 1781-75 класс А-25	Гост 1781-75 класс А-26	Гост 1781-75 класс А-27	Гост 1781-75 класс А-28	Гост 1781-75 класс А-29	Гост 1781-75 класс А-30	Гост 1781-75 класс А-31	Гост 1781-75 класс А-32	Гост 1781-75 класс А-33	Гост 1781-75 класс А-34	Гост 1781-75 класс А-35	Гост 1781-75 класс А-36	Гост 1781-75 класс А-37	Гост 1781-75 класс А-38	Гост 1781-75 класс А-39	Гост 1781-75 класс А-40	Гост 1781-75 класс А-41	Гост 1781-75 класс А-42	Гост 1781-75 класс А-43	Гост 1781-75 класс А-44	Гост 1781-75 класс А-45	Гост 1781-75 класс А-46	Гост 1781-75 класс А-47	Гост 1781-75 класс А-48	Гост 1781-75 класс А-49	Гост 1781-75 класс А-50	Гост 1781-75 класс А-51	Гост 1781-75 класс А-52	Гост 1781-75 класс А-53	Гост 1781-75 класс А-54	Гост 1781-75 класс А-55	Гост 1781-75 класс А-56	Гост 1781-75 класс А-57	Гост 1781-75 класс А-58	Гост 1781-75 класс А-59	Гост 1781-75 класс А-60	Гост 1781-75 класс А-61	Гост 1781-75 класс А-62	Гост 1781-75 класс А-63	Гост 1781-75 класс А-64	Гост 1781-75 класс А-65	Гост 1781-75 класс А-66	Гост 1781-75 класс А-67	Гост 1781-75 класс А-68	Гост 1781-75 класс А-69	Гост 1781-75 класс А-70	Гост 1781-75 класс А-71	Гост 1781-75 класс А-72	Гост 1781-75 класс А-73	Гост 1781-75 класс А-74	Гост 1781-75 класс А-75	Гост 1781-75 класс А-76	Гост 1781-75 класс А-77	Гост 1781-75 класс А-78	Гост 1781-75 класс А-79	Гост 1781-75 класс А-80	Гост 1781-75 класс А-81	Гост 1781-75 класс А-82	Гост 1781-75 класс А-83	Гост 1781-75 класс А-84	Гост 1781-75 класс А-85	Гост 1781-75 класс А-86	Гост 1781-75 класс А-87	Гост 1781-75 класс А-88	Гост 1781-75 класс А-89	Гост 1781-75 класс А-90	Гост 1781-75 класс А-91	Гост 1781-75 класс А-92	Гост 1781-75 класс А-93	Гост 1781-75 класс А-94	Гост 1781-75 класс А-95	Гост 1781-75 класс А-96	Гост 1781-75 класс А-97	Гост 1781-75 класс А-98	Гост 1781-75 класс А-99	Гост 1781-75 класс А-100	Гост 1781-75 класс А-101	Гост 1781-75 класс А-102	Гост 1781-75 класс А-103	Гост 1781-75 класс А-104	Гост 1781-75 класс А-105	Гост 1781-75 класс А-106	Гост 1781-75 класс А-107	Гост 1781-75 класс А-108	Гост 1781-75 класс А-109	Гост 1781-75 класс А-110	Гост 1781-75 класс А-111	Гост 1781-75 класс А-112	Гост 1781-75 класс А-113	Гост 1781-75 класс А-114	Гост 1781-75 класс А-115	Гост 1781-75 класс А-116	Гост 1781-75 класс А-117	Гост 1781-75 класс А-118	Гост 1781-75 класс А-119	Гост 1781-75 класс А-120	Гост 1781-75 класс А-121	Гост 1781-75 класс А-122	Гост 1781-75 класс А-123	Гост 1781-75 класс А-124	Гост 1781-75 класс А-125	Гост 1781-75 класс А-126	Гост 1781-75 класс А-127	Гост 1781-75 класс А-128	Гост 1781-75 класс А-129	Гост 1781-75 класс А-130	Гост 1781-75 класс А-131	Гост 1781-75 класс А-132	Гост 1781-75 класс А-133	Гост 1781-75 класс А-134	Гост 1781-75 класс А-135	Гост 1781-75 класс А-136	Гост 1781-75 класс А-137	Гост 1781-75 класс А-138	Гост 1781-75 класс А-139	Гост 1781-75 класс А-140	Гост 1781-75 класс А-141	Гост 1781-75 класс А-142	Гост 1781-75 класс А-143	Гост 1781-75 класс А-144	Гост 1781-75 класс А-145	Гост 1781-75 класс А-146	Гост 1781-75 класс А-147	Гост 1781-75 класс А-148	Гост 1781-75 класс А-149	Гост 1781-75 класс А-150	Гост 1781-75 класс А-151	Гост 1781-75 класс А-152	Гост 1781-75 класс А-153	Гост 1781-75 класс А-154	Гост 1781-75 класс А-155	Гост 1781-75 класс А-156	Гост 1781-75 класс А-157	Гост 1781-75 класс А-158	Гост 1781-75 класс А-159	Гост 1781-75 класс А-160	Гост 1781-75 класс А-161	Гост 1781-75 класс А-162	Гост 1781-75 класс А-163	Гост 1781-75 класс А-164	Гост 1781-75 класс А-165	Гост 1781-75 класс А-166	Гост 1781-75 класс А-167	Гост 1781-75 класс А-168	Гост 1781-75 класс А-169	Гост 1781-75 класс А-170	Гост 1781-75 класс А-171	Гост 1781-75 класс А-172	Гост 1781-75 класс А-173	Гост 1781-75 класс А-174	Гост 1781-75 класс А-175	Гост 1781-75 класс А-176	Гост 1781-75 класс А-177	Гост 1781-75 класс А-178	Гост 1781-75 класс А-179	Гост 1781-75 класс А-180	Гост 1781-75 класс А-181	Гост 1781-75 класс А-182	Гост 1781-75 класс А-183	Гост 1781-75 класс А-184	Гост 1781-75 класс А-185	Гост 1781-75 класс А-186	Гост 1781-75 класс А-187	Гост 1781-75 класс А-188	Гост 1781-75 класс А-189	Гост 1781-75 класс А-190	Гост 1781-75 класс А-191	Гост 1781-75 класс А-192	Гост 1781-75 класс А-193	Гост 1781-75 класс А-194	Гост 1781-75 класс А-195	Гост 1781-75 класс А-196	Гост 1781-75 класс А-197	Гост 1781-75 класс А-198	Гост 1781-75 класс А-199	Гост 1781-75 класс А-200	Гост 1781-75 класс А-201	Гост 1781-75 класс А-202	Гост 1781-75 класс А-203	Гост 1781-75 класс А-204	Гост 1781-75 класс А-205	Гост 1781-75 класс А-206	Гост 1781-75 класс А-207	Гост 1781-75 класс А-208	Гост 1781-75 класс А-209	Гост 1781-75 класс А-210	Гост 1781-75 класс А-211	Гост 1781-75 класс А-212	Гост 1781-75 класс А-213	Гост 1781-75 класс А-214	Гост 1781-75 класс А-215	Гост 1781-75 класс А-216	Гост 1781-75 класс А-217	Гост 1781-75 класс А-218	Гост 1781-75 класс А-219	Гост 1781-75 класс А-220	Гост 1781-75 класс А-221	Гост 1781-75 класс А-222	Гост 1781-75 класс А-223	Гост 1781-75 класс А-224	Гост 1781-75 класс А-225	Гост 1781-75 класс А-226	Гост 1781-75 класс А-227	Гост 1781-75 класс А-228	Гост 1781-75 класс А-229	Гост 1781-75 класс А-230	Гост 1781-75 класс А-231	Гост 1781-75 класс А-232	Гост 1781-75 класс А-233	Гост 1781-75 класс А-234	Гост 1781-75 класс А-235	Гост 1781-75 класс А-236	Гост 1781-75 класс А-237	Гост 1781-75 класс А-238	Гост 1781-75 класс А-239	Гост 1781-75 класс А-240	Гост 1781-75 класс А-241	Гост 1781-75 класс А-242	Гост 1781-75 класс А-243	Гост 1781-75 класс А-244	Гост 1781-75 класс А-245	Гост 1781-75 класс А-246	Гост 1781-75 класс А-247	Гост 1781-75 класс А-248	Гост 1781-75 класс А-249	Гост 1781-75 класс А-250	Гост 1781-75 класс А-251	Гост 1781-75 класс А-252	Гост 1781-75 класс А-253	Гост 1781-75 класс А-254	Гост 1781-75 класс А-255	Гост 1781-75 класс А-256	Гост 1781-75 класс А-257	Гост 1781-75 класс А-258	Гост 1781-75 класс А-259	Гост 1781-75 класс А-260	Гост 1781-75 класс А-261	Гост 1781-75 класс А-262	Гост 1781-75 класс А-263	Гост 1781-75 класс А-264	Гост 1781-75 класс А-265	Гост 1781-75 класс А-266	Гост 1781-75 класс А-267	Гост 1781-75 класс А-268	Гост 1781-75 класс А-269	Гост 1781-75 класс А-270	Гост 1781-75 класс А-271	Гост 1781-75 класс А-272	Гост 1781-75 класс А-273	Гост 1781-75 класс А-274	Гост 1781-75 класс А-275	Гост 1781-75 класс А-276	Гост 1781-75 класс А-277	Гост 1781-75 класс А-278	Гост 1781-75 класс А-279	Гост 1781-75 класс А-280	Гост 1781-75 класс А-281	Гост 1781-75 класс А-282	Гост 1781-75 класс А-283	Гост 1781-75 класс А-284	Гост 1781-75 класс А-285	Гост 1781-75 класс А-286	Гост 1781-75 класс А-287	Гост 1781-75 класс А-288	Гост 1781-75 класс А-289	Гост 1781-75 класс А-290	Гост 1781-75 класс А-291	Гост 1781-75 класс А-292	Гост 1781-75 класс А-293	Гост 1781-75 класс А-294	Гост 1781-75 класс А-295	Гост 1781-75 класс А-296	Гост 1781-75 класс А-297	Гост 1781-75 класс А-298	Гост 1781-75 класс А-299	Гост 1781-75 класс А-300	Гост 1781-75 класс А-301	Гост 1781-75 класс А-302	Гост 1781-75 класс А-303	Гост 1781-75 класс А-304	Гост 1781-75 класс А-305	Гост 1781-75 класс А-306	Гост 1781-75 класс А-307	Гост 1781-75 класс А-308	Гост 1781-75 класс А-309	Гост 1781-75 класс А-310	Гост 1781-75 класс А-311	Гост 1781-75 класс А-312	Гост 1781-75 класс А-313	Гост 1781-75 класс А-314	Гост 1781-75 класс А-315	Гост 1781-75 класс А-316	Гост 1781-75 класс А-317	Гост 1781-75 класс А-318	Гост 1781-75 класс А-319	Гост 1781-75 класс А-320	Гост 1781-75 класс А-321	Гост 1781-75 класс А-322	Гост 1781-75 класс А-323	Гост 1781-75 класс А-324	Гост 1781-75 класс А-325	Гост 1781-75 класс А-326	Гост 1781-75 класс А-327	Гост 1781-75 класс А-328	Гост 1781-75 класс А-329	Гост 1781-75 класс А-330	Гост 1781-75 класс А-331	Гост 1781-75 класс А-332	Гост 1781-75 класс А-333	Гост 1781-75 класс А-334	Гост 1781-75 класс А-335	Гост 1781-75 класс А-336	Гост 1781-75 класс А-337	Гост 1781-75 класс А-338	Гост 1781-75 класс А-339	Гост 1781-75 класс А-340	Гост 1781-75 класс А-341	Гост 1781-75 класс А-342	Гост 1781-75 класс А-343	Гост 1781-75 класс А-344	Гост 1781-75 класс А-345	Гост 1781-75 класс А-346	Гост 1781-75 класс А-347	Гост 1781-75 класс А-348	Гост 1781-75 класс А-349	Гост 1781-75 класс А-350	Гост 1781-75 класс А-351	Гост 1781-75 класс А-352	Гост 1781-75 класс А-353	Гост 1781-75 класс А-354	Гост 1781-75 класс А-355	Гост 1781-75 класс А-356	Гост 1781-75 класс А-357	Гост 1781-75 класс А-358	Гост 1781-75 класс А-359	Гост 1781-75 класс А-360	Гост 1781-75 класс А-361	Гост 1781-75 класс А-362	Гост 1781-75 класс А-363	Гост 1781-75 класс А-364	Гост 1781-75 класс А-365	Гост 1781-75 класс А-366	Гост 1781-75 класс А-367	Гост 1781-75 класс А-368	Гост 1781-75 класс А-369	Гост 1781-75 класс А-370	Гост 1781-75 класс А-371	Гост 1781-75 класс А-372	Гост 1781-75 класс А-373	Гост 1781-75 класс А-374	Гост 1781-75 класс А-375	Гост 1781-75 класс А-376	Гост 1781-75 класс А-377	Гост 1781-75 класс А-378	Гост 1781-75 класс А-379	Гост 1781-75 класс А-380	Гост 1781-75 класс А-381	Гост 1781-75 класс А-382	Гост 1781-75 класс А-383	Гост 1781-75 класс А-384	Гост 1781-75 класс А-385	Гост 1781-75 класс А-386	Гост 1781-75 класс А-387	Гост 1781-75 класс А-388	Гост 1781-75 класс А-389	Гост 1781-75 класс А-390	Гост 1781-75 класс А-391	Гост 1781-75 класс А-392	Гост 1781-75 класс А-393	Гост 1781-75 класс А-394	Гост 1781-75 класс А-395	Гост 1781-75 класс А-396	Гост 1781-75 класс А-397	Гост 1781-75 класс А-398	Гост 1781-75 класс А-399	Гост 1781-75 класс А-400	Гост 1781-75 класс А-401	Гост 1781-75 класс А-402	Гост 1781-75 класс А-403	Гост 1781-75 класс А-404	Гост 1781-75 класс А-405	Гост 1781-75 класс А-406	Гост 1781-75 класс А-407	Гост 1781-75 класс А-408	Гост 1781-75 класс А-409	Гост 1781-75 класс А-410	Гост 1781-75 класс А-411	Гост 1781-75 класс А-412	Гост 1781-75 класс А-413	Гост 1781-75 класс А-414	Гост 1781-75 класс А-415	Гост 1781-75 класс А-416	Гост 1781-75 класс А-417	Гост 1781-75 класс А-418	Гост 1781-75 класс А-419	Гост 1781-75 класс А-420	Гост 1781-75 класс А-421	Гост 1781-75 класс А-422	Гост 1781-75 класс А-423	Гост 1781-75 класс А-424	Гост 1781-75 класс А-425	Гост 1781-75 класс А-426	Гост 1781-75 класс А-427	Гост 1781-75 класс А-428	Гост 1781-75 класс А-429	Гост 1781-75 класс А-430	Гост 1781-75 класс А-431	Гост 1781-75 класс А-432	Гост 1781-75 класс А-433	Гост 1781-75 класс А-434	Гост 1781-75 класс А-435	Гост 1781-75 класс А-436	Гост 1781-75 класс А-437	Гост 1781-75 класс А-438	Гост 1781-75 класс А-439	Гост 1781-75 класс А-440	Гост 1781-75 класс А-441	Гост 1781-75 класс А-442	Гост 1781-75 класс А-443	Гост 1781-75 класс А-444	Гост 1781-75 класс А-445	Гост 1781-75 класс А-446	Гост 1781-75 класс А-447	Гост 1781-75 класс А-448	Гост 1781-75 класс А-449	Гост 1781-75 класс А-450	Гост 1781-75 класс А-451	Гост 1781-75 класс А-452	Гост 1781-75 класс А-453	Гост 1781-75 класс А-454	Гост 1781-75 класс А-455	Гост 1781-75 класс А-456	Гост 1781-75 класс А-457	Гост 1781-75 класс А-458	Гост 1781-75 класс А-459	Гост 1781-75 класс А-460	Гост 1781-75 класс А-461	Гост 1781-75 класс А-462	Гост 1781-75 класс А-463	Гост 1781-75 класс А-464	Гост 1781-75 класс А-465	Гост 1781-75 класс А-466	Гост 1781-75 класс

Примечание:

В марках панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
Для образования полной марки необходимо приставить букву Я - для
панелей из железобетона и букву П - для панелей из бетона на
пористых заполнителях.

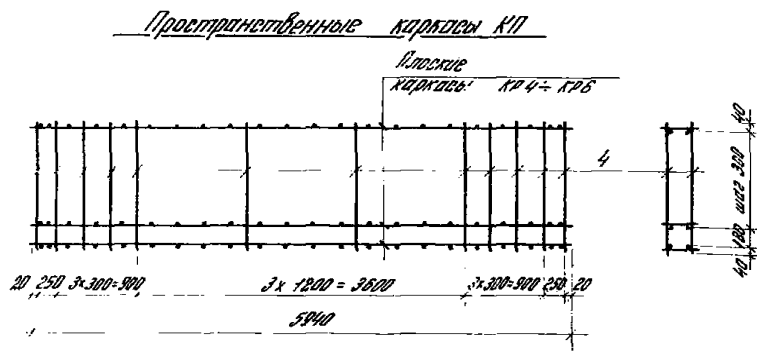
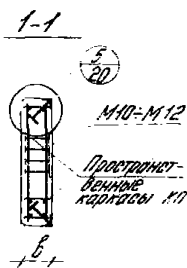
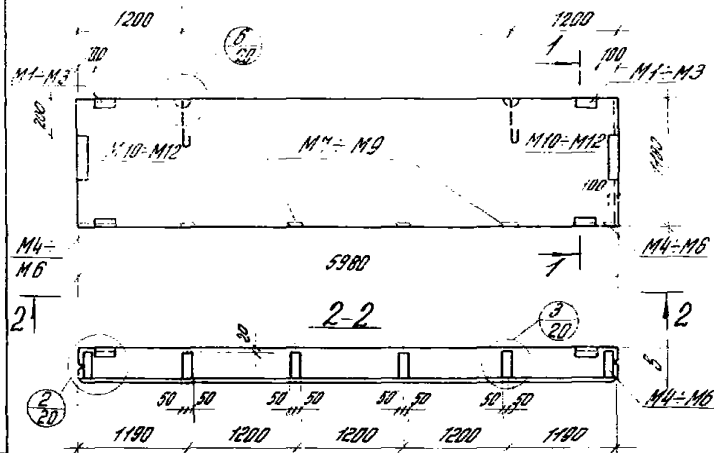
Пример: ПС 600.12.20-Я-7; ПС 600.12.20-П-7.

ТК
1980

Опалубка и армирование парпетных
панелей

Серия
1.032-14/60
Выпуск
1

ТК 1980	Испытания и приработка паропеременных камер для температурных шкал	Зарплата	1432-1534
		Доплата	1 12



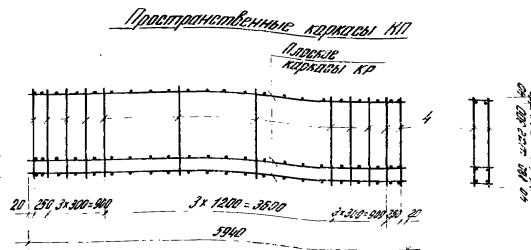
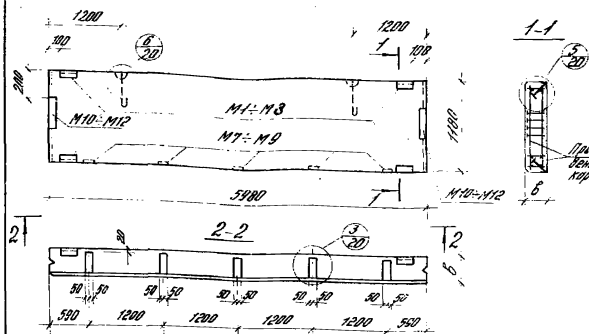
№ панели по номенклатуре	Спецификация арматурных изделий на одну панель							Выборка стали на одну панель, кгс													Итого	Всего	
	Марка	Размер мм	Пространственные кардасы				Закладные стержни		Арматурные изделия						Закладные стержни								
			Марка	Размер мм	Пространственный кардас	Закладный стержень	Марка	Кол.	Арматурные изделия			Итого	Марка	Размер мм	Пространственный кардас	Закладный стержень	Итого						
									Класс В-I														
									φ, мм	Итого	φ, мм												
																		φ, мм					
181	ПС 600.12.20-8	200	КП11	КР4				М4	4	20	24	4,4	—	—	5,0	5,4	4,2	5,6	24	13,2	15,6	25,4	82,8
182	ПС 600.12.25-8	250	КП14	КР5	5	4	24	М2	4	25	24	4,9	—	36,5	—	44,4	4,6	5,6	24	14,8	17,2	27,4	68,6
183	ПС 600.12.30-8	300	КП17	КР6				М3	4	30	24	5,4	23,5	—	—	28,9	5,5	5,6	24	16,2	18,6	29,1	54,6

Примечание.
В марках панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
Для обозначения полной марки необходимо подставить буквы Я - для панелей из ячеистого бетона и буквы П - для панелей из бетонной на пористых заполнителях. Пример: ПС 600.12.20 - Я-8; ПС 600.12.20 - П-8

TK
1980

*Отпайубка и армирование паропрозрачных
панелей-перемычек при ленточном
остеклении*

1	13
---	----



№ арматурной панели по проекту и по спецификации	Спецификация арматурных изделий на одну панель							Выборка стали на одну панель, кг																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	Марка	Размеры	Пространственные каркасы				Закладные детали	Арматурные изделия						Закладные детали																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
			Марка	Размеры	Кол.	Марка		Кол.	Классификация			Классификация			Классификация			Итого	Всего																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
									100Т 6727-93 *	100Т 5701-75	100Т 5701-75	100Т 5701-75	100Т 5701-75	100Т 5701-75	100Т 5701-75	100Т 5701-75	100Т 5701-75			100Т 5701-75																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
																					100Т 6727-93 *	100Т 5701-75	100Т 5701-75	100Т 5701-75	100Т 5701-75	100Т 5701-75	100Т 5701-75	100Т 5701-75	100Т 5701-75	100Т 5701-75																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	

Примечание.

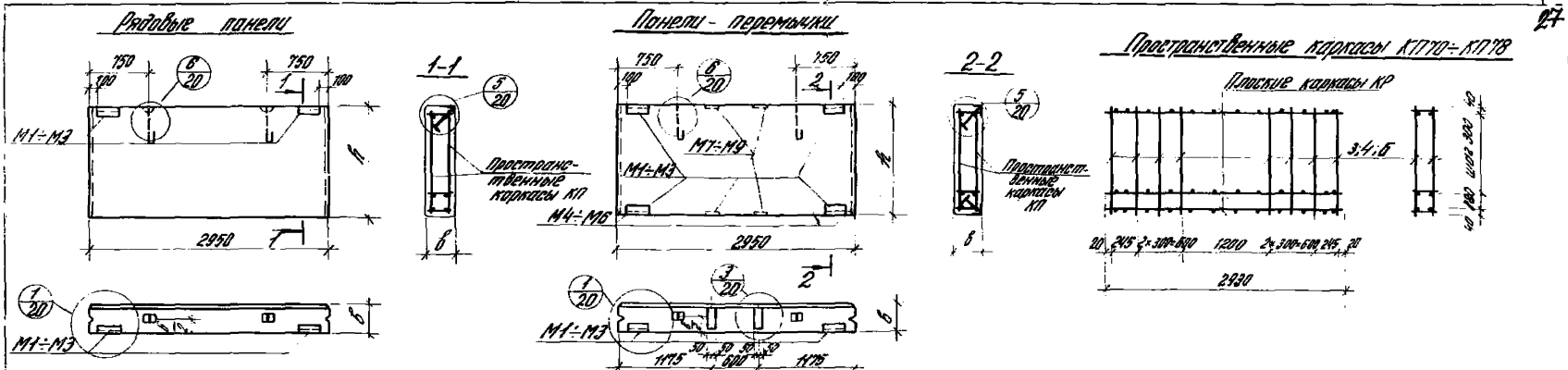
В марках панелей указаны пропуски букв, характеризующие вид бетона. Для обозначения панелей марки необходимо подставить буквы Я- для панелей из ячеистого бетона и букву П- для панелей из бетона на пористых заполнителях.

Пример: ПС 600. 12. 20-Я-9; ПС 600. 12. 20-П-9.

ТК
1980

Опалубка и арматурные материалы
панелей - перемычек при пространств.

Сводная
1432-1446
Выпуск 1
1980



№ панели по номеру	Спецификация арматурных изделий на одну панель										Выборка стали на одну панель, кгс									
	Марка	Размеры		Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия				Закладные детали				Итого	Всего	
				Марка	состав пространственного каркаса		Марка			Кол.	Защитный слой		Марка	Кол.	Итого					
		Плоские каркасы	Плоские стержни		Плоские стержни	Плоские стержни														
								Марка	Кол.		Плос.	Кол.								
																h	b			
199	ПБ 295.9.20-1	880	200	КП70	КР23	4	3	16	M1	2	0,8	5,2	6,0	0,4	2,8	1,2	—	4,4	10,4	
200	ПБ 295.12.20-1	1180		КП74		5	4				1,0	6,1	7,1						11,5	
201	ПБ 295.18.20-1	1780		КП72		7	6				1,4	9,5	10,9						15,3	
202	ПБ 295.9.25-1	880		КП73		4	3				1,2	5,2	6,4						10,8	
203	ПБ 295.12.25-1	1180	250	КП74	КР24	5	4		1,5	6,1	7,6	0,6	2,8	1,2	—	4,4	12,0			
204	ПБ 295.18.25-1	1780		КП75		7	6		2,1	9,5	11,6						18,0			
205	ПБ 295.9.30-1	880		КП76		4	3		1,2	5,2	6,4						11,0			
206	ПБ 295.12.30-1	1180		КП77		5	4		1,5	6,1	7,6						12,2			
207	ПБ 295.18.30-1	1780	300	КП78	КР25	7	6		2,1	9,5	11,6	0,8	2,8	1,2	—	4,4	16,2			
208	ПБ 295.9.20-2	880		КП70		4	3		0,8	5,2	6,0						22,6			
209	ПБ 295.12.20-2	1180		200		КП74	КР23		5	4	1,0	6,1	7,1	3,4	5,6	2,4	8,8	9,2	23,7	
210	ПБ 295.18.20-2	1780				КП72			7	6	1,4	9,5	10,9						27,5	
211	ПБ 295.9.25-2	880	КП73		4	3			1,2	5,2	6,4	24,8								
212	ПБ 295.12.25-2	1180	КП74		5	4			1,5	6,1	7,6	28,0								
213	ПБ 295.18.25-2	1780	250	КП75	КР24	7	6		2,1	9,5	11,6	3,6	5,6	2,4	8,8	9,2	30,0			
214	ПБ 295.9.30-2	880		КП76		4	3		1,2	5,2	6,4						27,0			
215	ПБ 295.12.30-2	1180		КП77		5	4		1,5	6,1	7,6						28,2			
216	ПБ 295.18.30-2	1780		КП78		7	6		2,1	9,5	11,6						32,2			

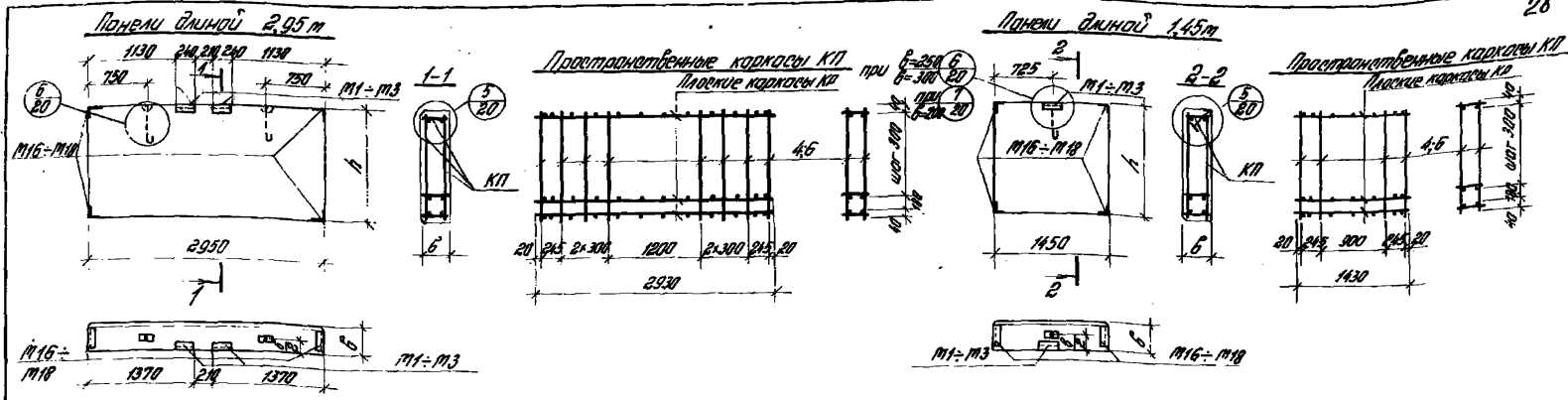
2.3

Примечание:
1. Размеры указаны в мм.
2. Марки арматуры: А-III - для стержней, А-I - для закладных.
3. Для панелей из бетона и железобетона.
4. Для панелей из бетона на перемычках.
Пример: ПБ 295.9.20-А-1; ПБ 295.9.20-П-1.

ТК
1980

Опалубка и армирование рядовых панелей и панелей-перегородок

Серия
1.4.32-1480
Лист
1
16



№ панели по наименованию	Спецификация		арматурная		изделий на одну панель						Выборка стали на одну панель, кгс								Итого	Всего	
	Марка	Размеры	мм	Размеры	Пространственные каркасы				Закладные детали		Нормативные изделия				Закладные детали						
					Марка	Услов. пространственного каркаса			Марка	Кол.	ГОСТ 6782-53*			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75				
						Марка	Кол.	Поз.			Кол.	Класс В-1			ф. мм						
												ф. мм	Услов.	ф. мм	Услов.	ф. мм	Услов.				
																		4			5
217	П 295 12 20	1180	200	КП 71	КР 23	5	4	16	М1	2	1,0	6,1	7,1	2,0	6,4	1,2	9,6	16,7			
218	П 295 18 20	1780		КП 72	7	6	М16		4	1,4	9,5	10,9	2,2	6,4	1,2	9,6	20,5				
219	П 295 12 25	1180	250	КП 74	КР 24	5	4	16	М2	2	1,5	6,1	7,6	2,2	7,6	1,2	10,8	18,4			
220	П 295 18 25	1780		КП 75	7	6	М17		4	2,1	9,5	11,6	2,0	7,6	1,2	10,8	22,4				
221	П 295 12 30	1180	300	КП 77	КР 25	5	4	16	М3	2	1,5	6,1	7,6	2,2	8,8	1,2	12,2	19,8			
222	П 295 18 30	1780		КП 78	7	6	М18		4	2,1	9,5	11,6	2,2	8,8	1,2	12,2	23,8				
223	П 145 12 20	1180	200	КП 79	КР 26	5	4	8	М1	1	0,5	2,8	3,3	1,2	5,0	0,6	7,4	10,7			
224	П 145 18 20	1780		КП 80	7	6	М16		4	0,7	4,4	5,1	1,8	5,0	0,6	7,4	12,5				
225	П 145 12 25	1180	250	КП 81	КР 27	5	4	8	М2	1	0,5	2,8	3,3	1,8	6,2	0,6	8,6	11,9			
226	П 145 18 25	1780		КП 82	7	6	М17		4	0,7	4,4	5,1	1,8	6,2	0,6	8,6	13,7				
227	П 145 12 30	1180	300	КП 83	КР 28	5	4	8	М3	1	1,0	2,8	3,8	1,3	7,4	0,6	9,9	13,7			
228	П 145 18 30	1780		КП 84	7	6	М18		4	1,4	4,4	5,8	1,3	7,4	0,6	9,9	15,7				

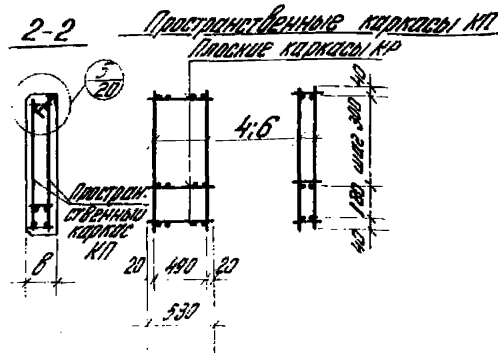
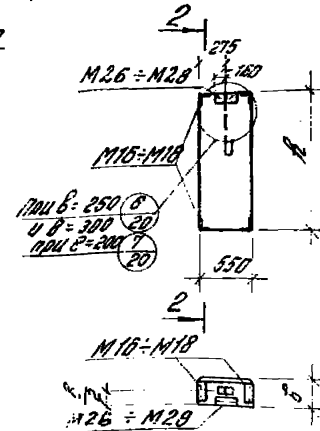
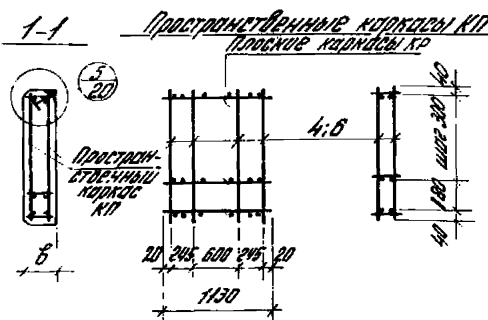
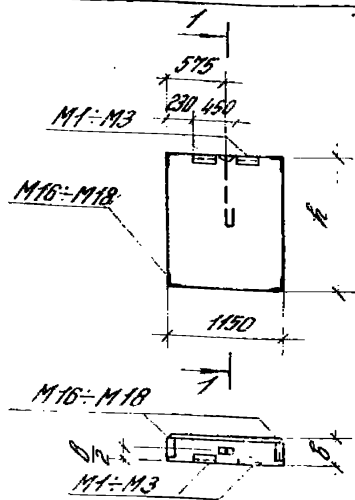
Примечание:
 В марках панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
 Для образования панелей первого ряда подвешивать буквы Я - для панелей
 из ячеистого бетона и букву П - для панелей из бетонов на пористых
 заполнителях.
 Пример: П 295 12 20-Я; П 295 12 20-П

ТК
 1980

Опалубка и армирование панелей
 для простенков при ширине проема 3м

Сборка
 1:50-1:100
 Впуск

Панели для простенков при ширине проема 4,8 м



№ панели по комбинату	Спецификация армированных изделий на одну панель										Выборка стали на одну панель, кгс									
	Марка	Размеры мм		Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия			Закладные детали					Итого	Всего	
				Марка	Состав пространственного каркаса		Ленточная сталь ГОСТ 6727-53*			Класс В-I	Класс В-II	Сталь прямой ГОСТ 8609-72	Профили- мая сталь ГОСТ 380-74*							
					Плоские каркасы	Отдельные элементы								Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм			
																				Марка
		4	5					Итого	10											
229	ПС 115. 12. 20	1180	200	КП 85	КП 29	5	4	8	М1	2	0,5	2,8	3,3	2,0	0,4	1,2	9,6	12,9		
230	ПС 115. 18. 20	1780		КП 86		7	6		М16	4	0,7	4,4	5,1				14,7			
231	ПС 115. 12. 25	1180	250	КП 87	КП 30	5	4	4	М2	2	0,5	2,8	3,3	7,6	1,2	10,8	14,1			
232	ПС 115. 18. 25	1780		КП 88		7	6		М17	4	0,7	4,4	5,1			15,9				
233	ПС 115. 12. 30	1180	300	КП 89	КП 31	5	4	4	М3	2	1,0	2,8	3,8	2,2	8,8	12,2	16,0			
234	ПС 115. 18. 30	1780		КП 90		7	6		М18	4	1,4	4,4	5,8				18,0			
235	ПС 55. 12. 20	1180	200	КП 91	КП 32	5	4	4	М26	1	0,5	2,4	2,9	1,8	5,4	0,6	7,8	10,7		
236	ПС 55. 18. 20	1780		КП 92		7	6		М16	4	0,7	3,6	4,3				12,1			
237	ПС 55. 12. 25	1180	250	КП 93	КП 33	5	4	4	М27	1	0,5	2,4	2,9	6,6	0,6	3,0	11,9			
238	ПС 55. 18. 25	1780		КП 94		7	6		М17	4	0,7	3,6	4,3				13,3			
239	ПС 55. 12. 30	1180	300	КП 95	КП 34	5	4	4	М38	1	0,5	2,4	2,9	1,9	7,8	1,03	13,2			
240	ПС 55. 18. 30	1780		КП 96		7	6		М18	4	0,7	3,6	4,3				14,6			

Примечание.
В марках панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
Для обозначения полной марки необходимо поставить буквы Я - для панелей из тяжелого бетона и буквы Л - для панелей из бетона на пористых заполнителях.
Пример: ПС 115. 18. 20 - Я ; ЛС 115. 18. 20 - Л.

ТК

1980

Опалубка и армирование панелей для простенков при ширине проема 4,8 м

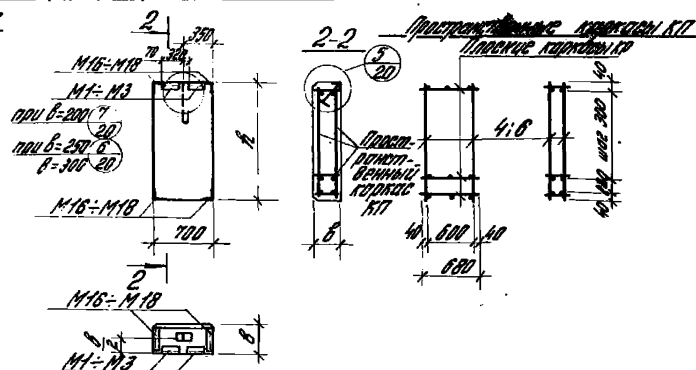
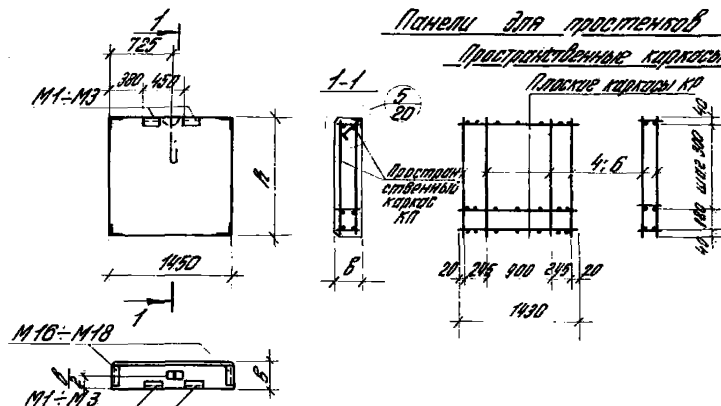
Серия 1.432-1460

Выпуск 1

Лист 10

Панели для простенков при ширине проема 4,5 м

Пространственные каркасы КР



№ панели по инвентарю	Спецификация арматурных изделий на одну панель								Выборка стали на одну панель, кг								Итого	Всего										
	Марка	Размеры мм		Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия				Закладные детали														
				Марка	Система пространственного каркаса					Марка	Кол.	Арматурная сталь		Сталь прямая		Итого			Класс В-1	Класс В-1	Итого							
					Плоские каркасы	Плоские каркасы	Плоские каркасы					Плоские каркасы	Плоские каркасы	Плоские каркасы	Плоские каркасы							Плоские каркасы						
																							Марка	Кол.	Плоские каркасы	Плоские каркасы	Плоские каркасы	Плоские каркасы
241	ПС 145. 12. 20. А	1180	200	КП 79	5	4	8	М1	2	0,5	2,8	3,3	20	6,4	1,2	9,6	129											
242	ПС 145. 18. 20. А	1780		КП 80	7	6		М16	4	0,7	4,4	5,1				14,7												
243	ПС 145. 12. 25. А	1180	250	КП 81	5	4		М2	2	0,5	2,8	3,3	20	7,6		10,8	141											
244	ПС 145. 18. 25. А	1780		КП 82	7	6		М17	4	0,7	4,4	5,1				15,9												
245	ПС 145. 12. 30. А	1180	300	КП 83	5	4		М3	2	1,0	2,8	3,8	2,2	8,8		12,2	160											
246	ПС 145. 18. 30. А	1780		КП 84	7	6		М18	4	1,4	4,4	5,8				18,0												
247	ПС 70. 12. 20	1180	200	КП 97	5	4		4	М1	2	0,5	1,4	1,9	20		6,4	9,6	115										
248	ПС 70. 18. 20	1780		КП 98	7	6			М16	4	0,7	2,2	2,9				12,5											
249	ПС 70. 12. 25	1180	250	КП 99	5	4	М2		2	0,5	1,4	1,9	20	7,6		10,8	127											
250	ПС 70. 18. 25	1780		КП 100	7	6	М17		4	0,7	2,2	2,9				13,7												
251	ПС 70. 12. 30	1180	300	КП 101	5	4	М3	2	0,5	1,4	1,9	2,2	8,8	12,2		141												
252	ПС 70. 18. 30	1780		КП 102	7	6	М18	4	0,7	2,2	2,9			15,1														

Примечание:
В маркировке панели указаны буквы, характеризующие вид
для изготовления панели марки необходимо подставить буквы А - для пн,
Б - для бетонного бетона и буквы П - для панелей из бетона на пористом
заполнителе.
Пример: ПС 145. 12. 20. А-А; ПС 145. 12. 20. А-П.

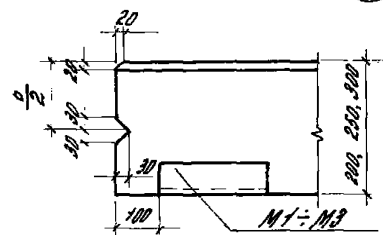
м.г.
и

ТК
1980

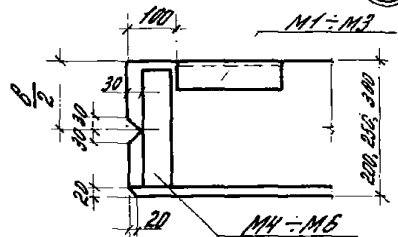
Отпущена и армирование панелей для простенков
при ширине проема 4,5 м

Всего
1432-1440
Выпуск
1 Лист
19

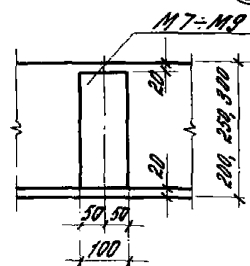
1



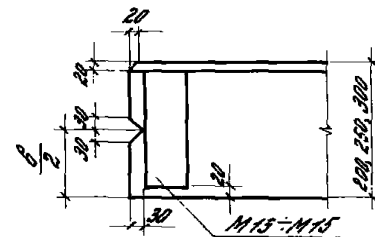
2



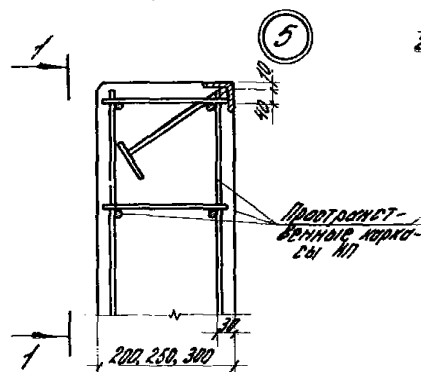
3



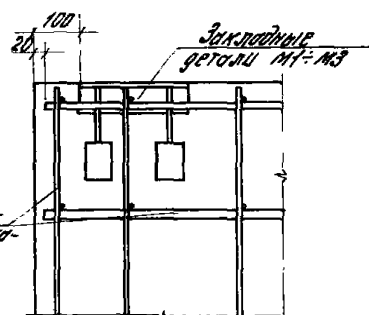
4



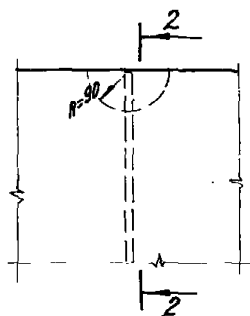
5



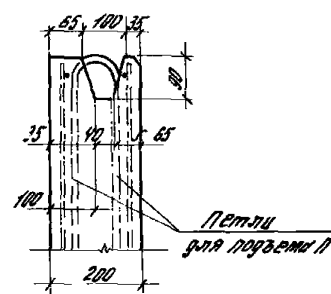
1-1



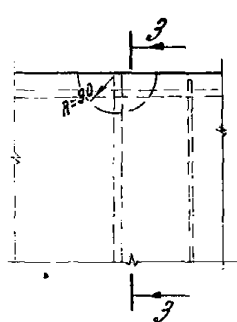
7



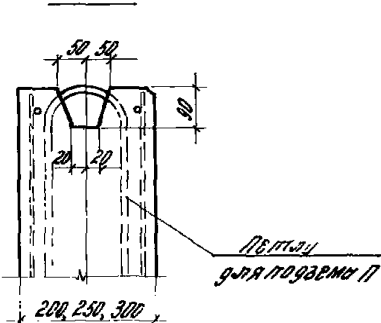
2-2



6



3-3

TK
1980

43.061 1-7

СЭД	1-432-14/80
Директ	20