

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-6-11.12.88**

**ТОПЛИВОЗАПРАВОЧНЫЙ ПУНКТ ДЛЯ
ПОЖАРНЫХ ДЕПО ЕМКОСТЬЮ 10 м³**

**АЛЬБОМ II
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-6-11.12.88

**ТОПЛИВОЗАПРАВОЧНЫЙ ПУНКТ ДЛЯ
ПОЖАРНЫХ ДЕПО ЕМКОСТЬЮ 10 м^3**

АЛЬБОМ III

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I - ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ.

СИЛОВОЕ ЗАЩИТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

АЛЬБОМ II - Нестандартизированное оборудование

АЛЬБОМ III - СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

АЛЬБОМ IV - Ведомости потребности в материалах

РАЗРАБОТАН

УЧРЕЖДЕНИЕМ ИГ-548

ЗАГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

© 1988 Г.И. БАСИЛЬЕВ

Губернатор

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
Будрязга **С.П. Кудрявцев**

УТВЕРЖДЕН МВД СССР

Протокол отдела экспертизы проектов и смет

ПРОЕКТОВ И СМЕТ
ФЛУ МВД СССР от 26.05.86г. № 39-83

Введен в действие Учреждением

ИГ-548 ПРИКАЗ от 09.06.86г. № 105

			ПРИВОЗИ:	
СЕЛИЩА				

СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2	H106-00-000ВС	Устройство приемное	19
H105-00-000ВС	Чтвртоство разводочное	3	H106-00-000ВП	Ведомость спецификации	19
	Ведомость спецификаций			Устройство приемное	19
H105-00-000ВП	Чтвртоство разводочное	3		Ведомость покупных	
	Ведомость покупных			изделий	
	изделий		H106-00-000	Устройство приемное	20
H105-00-000	Чтвртоство разводочное	4	H106-00-001	Фланец	20
H105-00-003	Труба	11	H106-00-002	Прокладка	20
H105-00-004	Срон	4	H106-00-000СБ	Чтвртоство приемное	21
H105-00-000СБ	Чтвртоство разводочное	5		Сборочный чертеж	
	Сборочный чертеж		H106-01-000	Фильтр сливной	22
H105-01-000	Клапан приемный	6	H106-01-001	Прокладка	22
H105-01-000СБ	Клапан приемный	6	H106-01-000СБ	Фильтр сливной	22
	Сборочный чертеж			Сборочный чертеж	
H105-01-001	Корпус Верхний	7	H106-01-002	Скоба	23
H105-01-002	Корпус нижний	7	H106-01-100	Корпус фильтра	23
H105-01-003	Прокладка	7	H106-01-100СБ	Корпус фильтра	23
H105-01-004	Шток	8		Сборочный чертеж	
H105-01-005	Прокладка	8	H106-01-101	Фланец	24
H105-01-006	Сроло	8	H106-01-102	Труба	24
H105-01-007	Клапан	8	H106-01-103	Потрубок	24
H105-01-008	Подкладка	9	H106-01-104	Опора	24
H105-01-100	Фильтр	9	H106-01-105	Дно	25
H105-01-100СБ	Фильтр Сборочный чертеж	9	H106-01-200	Стакан фильтрующий	25
H105-01-101	Коркис	9	H106-01-200СБ	Стакан фильтрующий	25
H105-01-102	Дно	10		Сборочный чертеж	
H105-02-000	Предохранитель человою	10	H106-01-201	Крышка	26
	Сборочный чертеж		H106-01-202	Кольцо	26
H105-02-000СБ	Предохранитель человою	10	H106-01-203	Ребро	26
	Сборочный чертеж		H106-01-204	Коркис	26
H105-02-001	Голец	11	H106-01-205	Кольцо	27
H105-02-002	Пружина	11	H106-01-206	Дно	27
H105-02-003	Серьга	11	H106-01-207	Кольцо	27
H105-02-004	Прокладка	11	H106-01-300	Корзина	27
H105-02-100	Фильтр	12	H106-01-300СБ	Корзина Сборочный чертеж	28
H105-02-005	кольцо	12	H106-01-301	Ручка	28
H105-02-100СБ	Фильтр Сборочный чертеж	12	H106-01-302	Корпус	28
H105-02-101	Крышка	13	H106-01-303	кольцо	28
H105-02-102	кольцо	13	H106-01-304	дно	29
H105-02-103	Ребро	13	H106-01-400	Крышка	29
H105-02-104	коркис	13	H106-01-400СБ	Крышка Сборочный чертеж	29
H105-02-105	кольцо	14	H106-01-401	Фланец	29
H105-02-106	дно	14	H106-02-000	Горловина сливная	30
H105-02-107	кольцо	14	H106-02-001	Ручка	30
H105-02-200	коркис	14	H106-02-000СБ	Горловина сливная	30
H105-02-200СБ	коркис Сборочный чертеж	15		Сборочный чертеж	
H105-02-201	Фланец	15	H106-02-002	Кольцо	31
H105-02-202	Труба	15	H106-02-100	Крышка	31
H105-02-203	Потрубок	15	H106-02-100СБ	Крышка Сборочный чертеж	31
H105-02-204	дно	15	H106-02-101	Корпус	31
H105-02-205	Потрубок	16	H106-02-200	Горловина	32
H105-02-300	Крышка	16	H106-02-200СБ	Горловина Сборочный чертеж	32
H105-02-300СБ	Крышка Сборочный чертеж	17	H106-02-201	Воронко	32
H105-02-301	Фланец	17	H106-02-202	Чшко	32
H105-02-302	Бобышка	17			
H105-02-400	Винт	17			
H105-02-400СБ	Винт Сборочный чертеж	18			
H105-02-401	Шайба	18			
H105-02-402	Ручка	18			
H105-02-403	Штырь	18			

Лист 2

Типовой проект 503-6-11.12.88

Изображение Пояснение к изображению

Изображение Пояснение к изображению

Номер	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			обозначение	кол.	
1					
2	H105-00-000	Устройство раздаточное			
3					
4	H105-01-000	Клапан приемный		1	
5	H105-01-100	Фильтр	H105-01-000	1	
6	H105-02-000	Предохранитель человеч			
7	H105-02-100	Фильтр	H105-02-000	1	
8	H105-02-200	Корпус	H105-02-000	1	
9	H105-02-300	Крышка	H105-02-000	1	
10	H105-02-400	Винт	H105-02-000	1	
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

изделие	пояснение	H105-00-000ВС	
разработка	пояснение	Устройство	пояснение
Проек	пояснение	раздаточное	пояснение
Чертеж	пояснение	ведомость спецификаций	пояснение
Учебник	пояснение	Учредительный	пояснение
Учебник	пояснение	Приложение	пояснение

Номер	Наименование	код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)		Примечание	
					на изде- лие	в конц- рукции	на раз- работку	всео-
1								
2	Конгрейнка 40		ГОСТ 8968-75			4		4
3								
4	Муфта 40		ГОСТ 8966-75			4		4
5								
6	Челюстник 40		ГОСТ 8946-75			1		1
7								
8	Крепежные изделия							
9								
10	Болт М12x40.58		ГОСТ 7798-70			6		6
11								
12	Винт М3x16.58/160		ГОСТ 17475-80		H105-02-100	6		6
13								
14	Гайка М3.5/160		ГОСТ 5915-70		H105-02-100	6		6
15	M6.5				H105-02-100	1		1
16	M5.5				H105-01-000	2		2
17	M12.5					6		6
18								
19	Заклепка 3x14.80		ГОСТ 10299-80		H105-02-100	6		6
20								
21	Шайба 5.01		ГОСТ 11371-78		H105-01-000	2		2
22								
23	Цитарт 2h8x12		ГОСТ 3128-70		H105-01-000	2		2
24								
25								

изделие	пояснение	H105-00-000ВЛ	
разработка	пояснение	Устройство	пояснение
Проек	пояснение	раздаточное	пояснение
Чертеж	пояснение	ведомость	пояснение
Учебник	пояснение	покупных	пояснение
Учебник	пояснение	изделий	пояснение

Обозначение	Наименование	кол. Примеч.
<u>Документация</u>		
A2	H105-00-000 СБ	Сборочный чертеж
A3	H105-00-000 ВС	Ведомость спецификаций
A3	H105-00-000 ВП	Ведомость покупных изделий
<u>Сборочные единицы</u>		
A4 1	H105-01-000	Клапан приемный 1
A4 2	H105-02-000	Предохранитель челобой 1
<u>Детали</u>		
54 4	H105-00-001	Прикладка Приемник ПМБ-13 гост 481-80 $\phi 200 \text{ h14}$ 1 0,05 кг
54 5	H105-00-002	Фланец Лист Б10 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 4637-79 $\phi 200 \text{ h14}$ 1 1,7 кг
A4 6	H105-00-003	Труба 1
7	-01	Труба 1
8	-02	Труба 1
A4 9	H105-00-004	Сгон 1

H105-00-000

Изм. лист № докум. подпись и дата
Раздом. Пикетовъ 1/2
Проб. Красо 18.01
Изм. Красо 18.01
Черт. Матвеевъ 18.01

Устройство
разводочное

Лист.	Лист	Листов
1	2	

Учреждение ИГ-548
Ленинград

Обозначение	Наименование	кол. Примеч.
<u>Стандартные изделия</u>		
10	Болт M12x40.56 гост 7798-70	6
11	Гайка M12.5 гост 5915-70	6
12	Контргайка 40 гост 8968-75	4
13	Муфта 40 гост 8966-75	4
14	Угольник 40 гост 8946-75	1

H105-00-000

2

H105-00-003		
		A(✓)
10	Труб. 1/2" кн.А	
5	3,5*	
2,5x45°	50	
2,5x45°	50	
10	Труб. 1/2" кн.А	
10		
10		
10		

Обозначение L, мм Масса, кг

H105-00-003	365	1,4
-01	1890	7,3
-02	6150	23,7

1.* размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $h14, +\frac{7}{2} -\frac{1}{4}$.

H105-00-004		
		A(✓)
10	Труб. 1/2" кн.А	
5	3,5*	
2,5x45°	60	
2,5x45°	60	
200		
10		
10		

Обозначение L, мм Масса, кг

H105-00-004	—	0,7 1:2
		Лист листов 1

Изм. лист № докум. подпись и дата
Раздом. Пикетовъ 1/2
Проб. Красо 18.01
Изм. Красо 18.01
Черт. Матвеевъ 18.01

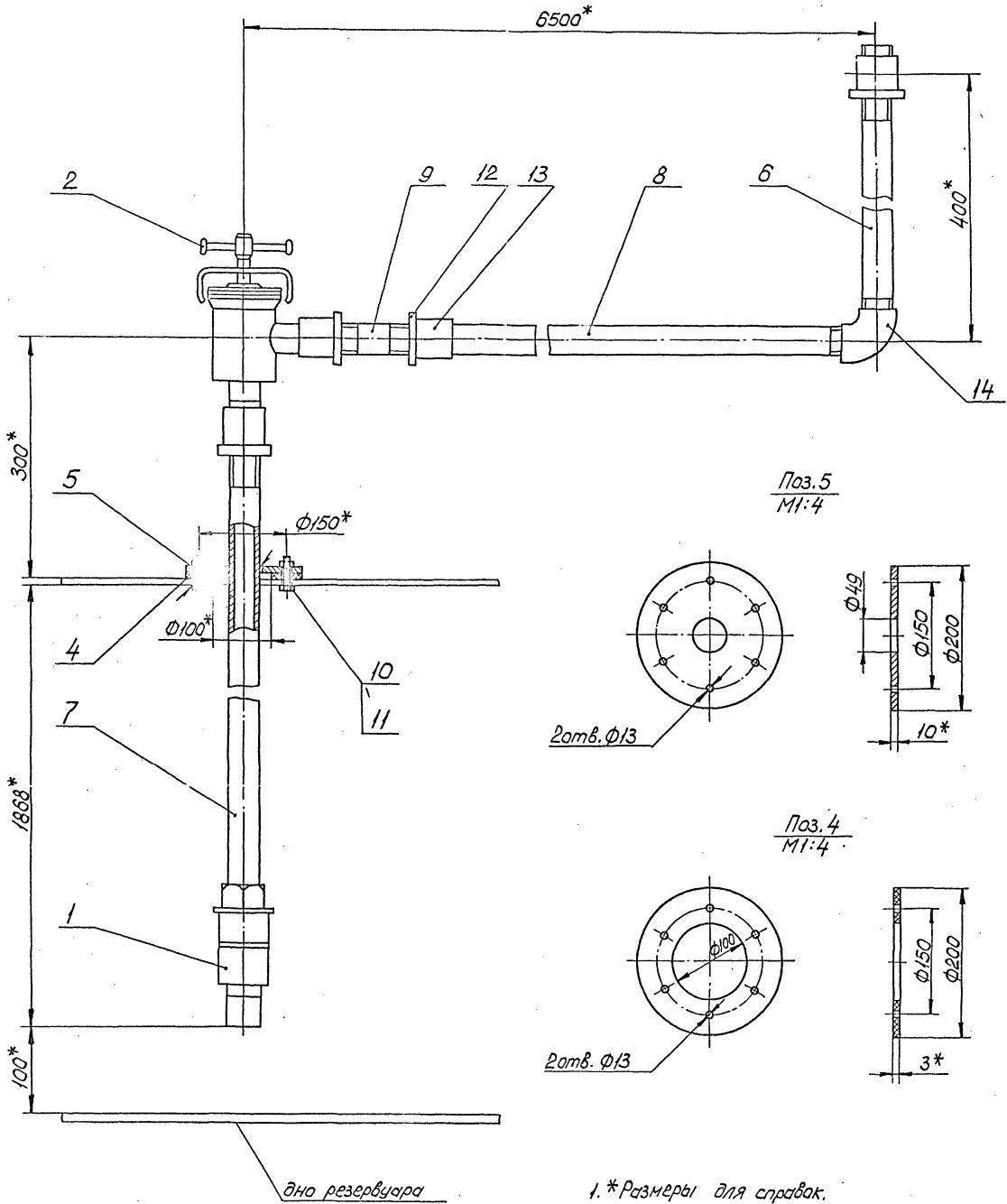
Труба 40x3,5
гост 3262-75
Ленинград

Сгон

Изм. лист № докум. подпись и дата
Раздом. Пикетовъ 1/2
Проб. Красо 18.01
Изм. Красо 18.01
Черт. Матвеевъ 18.01

Труба 40x3,5
гост 3262-75
Ленинград

Сгон



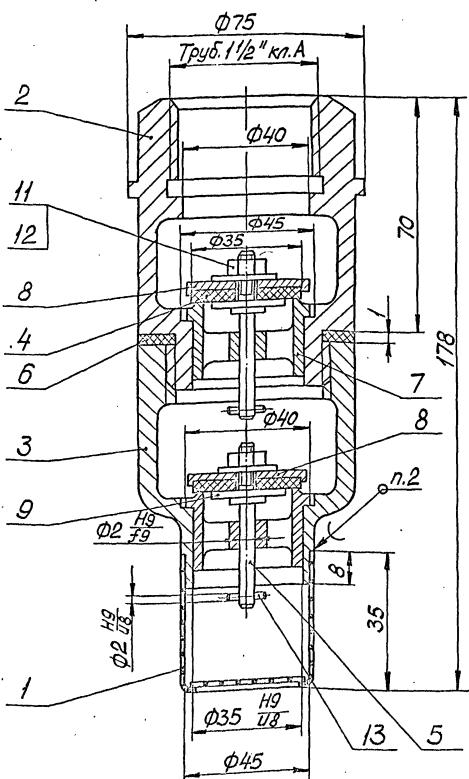
- *Размеры для спарок.
 - Пределевые отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{IT4}{2}$.
 - Сварка ручная электродуговая.
 - Всасывающий трубопровод монтируется с уклоном $i=0,01$ в сторону резервуара.

Изг/лист	№ подачи	Листов	Лист	Масса	Номер
Разраб.	Лукашевич	Мр-1150	Устройство	46	1:5
Проф.	Краско	Лер 18.0	раздаточное		
				лист	листов 1
Изг/лист	Краско	22.10.1801		Учреждение НГ-548	
Упр.	Лаптевская	София Ильин		Пензенрада	

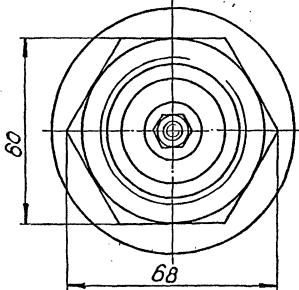
Номер заказа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>				
43	H105-01-000	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
44	1 H105-01-100	Фильтр	1	
<u>Детали</u>				
43	2 H105-01-001	Корпус верхний	1	
44	3 H105-01-002	Корпус нижний	1	
44	4 H105-01-003	Прокладка	1	
44	5 H105-01-004	Шток	2	
44	6 H105-01-005	Прокладка	2	
44	7 H105-01-006	Седло	2	
44	8 H105-01-007	Клапан	2	
44	9 H105-01-008	Подкладка	2	
<u>Стандартные изделия</u>				
11		Гайка M5.5		
		гост 5915-70	2	
12		Шайба 5.01		
		гост 1371-78	2	
H105-01-000				
Изм.лист	издокум.	Подпись	Фамилия	
разраб.	Письменская	Лунин	И.А.	
Проб.	Красо	11.09	18.01	
Изм.нум.	Красо	11.09	18.01	
Уч.нр.	Мамбетов	10.09	18.01	
Копир.справка				
Формат А4				

Номер заказа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
13		Штифт 2h8x12		
		гост 3128-70	2	
<u>Документация</u>				
<u>Сборочные единицы</u>				
<u>Детали</u>				
<u>Стандартные изделия</u>				
H105-01-000				
Изм.лист	издокум.	Подпись	Фамилия	
разраб.	Письменская	Лунин	И.А.	
Проб.	Красо	11.09	18.01	
Изм.нум.	Красо	11.09	18.01	
Уч.нр.	Мамбетов	10.09	18.01	
Копир.справка				
Формат А4				

H105-01-000 СБ



Вид А



1. Размеры для справок.
2. ПОС 30 гост 21931-76.

Номер заказа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
13		Штифт 2h8x12		
		гост 3128-70	2	
<u>Документация</u>				
<u>Сборочные единицы</u>				
<u>Детали</u>				
<u>Стандартные изделия</u>				
H105-01-000				
Изм.лист	издокум.	Подпись	Фамилия	
разраб.	Письменская	Лунин	И.А.	
Проб.	Красо	11.09	18.01	
Изм.нум.	Красо	11.09	18.01	
Уч.нр.	Мамбетов	10.09	18.01	
Копир.справка				
Формат А4				

H105-01-000 СБ

Номер заказа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
13		Штифт 2h8x12		
		гост 3128-70	2	
<u>Документация</u>				
<u>Сборочные единицы</u>				
<u>Детали</u>				
<u>Стандартные изделия</u>				
H105-01-000				
Изм.лист	издокум.	Подпись	Фамилия	
разраб.	Письменская	Лунин	И.А.	
Проб.	Красо	11.09	18.01	
Изм.нум.	Красо	11.09	18.01	
Уч.нр.	Мамбетов	10.09	18.01	
Копир.справка				
Формат А4				

Копир.справка

Формат А4

Anabasis 27

100-10-501H

40 ✓(✓)

Типоданий проект 503-6-11. 12.88

Любимец и любовь

00-10-501H

40

A technical drawing of a mechanical part. The top horizontal dimension is labeled $\phi 70^*$. On the left side, there is a vertical line with a dimension of $R10$ from the base to its top. On the right side, there is a vertical line with a dimension of 55 from the base to its top. The total height of the part is 80 , indicated by a dimension line on the right. The bottom horizontal dimension is $\phi 45$, and the bottom inner horizontal dimension is $\phi 48$.

1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров
Н14, н14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

$$H14, h14, \pm \frac{JT14}{2}$$

H105-01-002

Н105-01-002			
ЧИСЛУЩ	№ ДОКУМ.	ПОДЧСВ	ДЕГА
039061	ЛНКДИСВИ	Легк.	15.1
ПРОВ.	КРДО	Легк.	18.0
Корпус нуктний			Лист
			Листові
			1
			0,3
			1:2
			Лист
			Листові
			1
			Учреждение НГ-548
			Леннинарад

Черкесия
Ленчицкий

Bud A

A technical drawing showing a cross-section of a stepped cylindrical component. The outer diameter is labeled as $\phi 68$. The inner hole has a diameter of $\phi 50$. A dimension line indicates a height of 69 between two horizontal reference lines. The top horizontal line is at the top of the outer ring, and the bottom line is at the bottom of the inner ring.

1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{IT4}{2}$.

H105-01-001

Корпус
верхний

Ном.	Масса	Несущая
	0,35	1:1

Cm3 roct 535-79

Формат А3

H105-10-5103

A technical drawing of a circular part. It features a central hole with a diameter of $\phi 35$. A cross-hatched area, representing a slot or keyway, has a width of $S2^*$. The outer edge of the circle has a thickness of $\phi 5,5$.

* Размер для справок.

H105-01-003

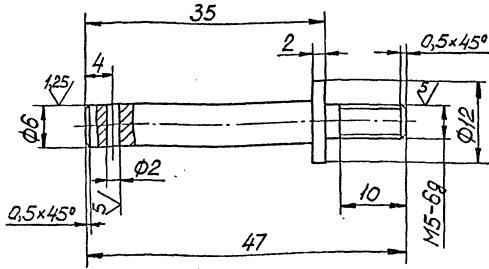
Победа в Великой Отечественной войне
Победа в Великой Отечественной войне

Лист.	Масса	Масштаб
	0,002	2:1
Лист	Лист № 1	
Учреждение ИГ-БиГ		
Ленинград		

оаждыне. И
Ленниган

H105-01-004

10 ✓✓



Неуказанные предельные отклонения размеров
 $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

H105-01-004

Шток

Лит. масса часштб

0,02 2:1

Лист листов 1

Чертежение ИФ-548

Ленинград

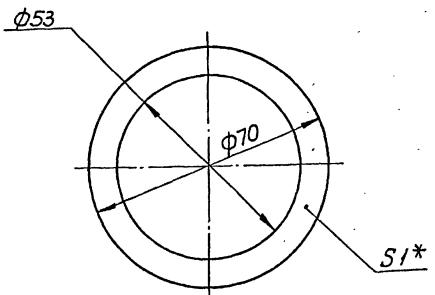
Сталь 45 ГОСТ 1050-70

Формат А4

Копировали: ☒

H105-01-005

10



- 1.* Размер для спарбок.
2. Предельные отклонения размеров $H14, h14$.

H105-01-005

Прокладка

Лит. масса часштб

0,002 1:1

Лист листов 1

Чертежение ИФ-548

Ленинград

Паронит ПМБ-11

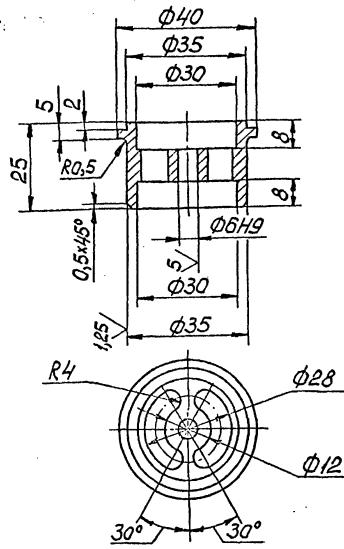
ГОСТ 481-80

Формат А4

Копировали: ☒

900-10-501H

10 ✓✓



Неуказанные предельные отклонения размеров
 $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

H105-01-006

Седло

Лит. масса часштб

0,04 1:1

Лист листов 1

Чертежение ИФ-548

Ленинград

Бронза Бр 03412 С5

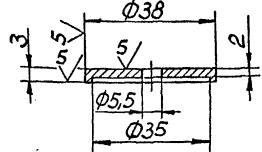
ГОСТ 613-79

Формат А4

Копировали: ☒

100-10-501H

10 ✓✓



Предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

H105-01-007

Клапан

Лит. масса часштб

0,02 1:1

Лист листов 1

Чертежение ИФ-548

Ленинград

Ст 3 ГОСТ 380-71

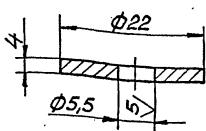
Формат А4

Копировали: ☒

- 11 1288 Мъдом 27

H1014-10-800

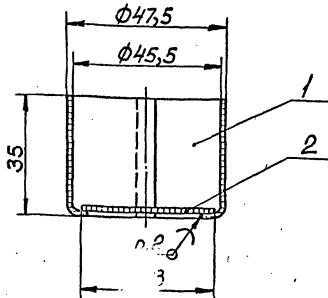
20 ✓(✓)



Пределы отклонения размеров Н14, н14.

Инг. А.Н.Юдин. Практика и практика взаимодействия. Издательство Университета

H105-01-100C6



1. Размеры для справок.
2. ПОСЗО ГОСТ 21931-76.

ЛІЧИМ НАРОДЛІ. ПОДІЛЛЯЮСЯ У ЗВОДІ ВІДКІНІКІВ МІЛІАРДЕРІВ РІЗНОЦІАЛЬНОСТІ

Фильтр

KonupqBdN

H105-01-100

Инициалы	Фамилия	Личные данные	Номер
И.И.Пист	Подпись	Подпись	H105-01-100
Разработ.	Анкета	Лтд	Пист. лист
Проб.	Кредо	Лист	листов
И.контр.	Кредо	Лист	
Утв.	Матвеев	Лист	

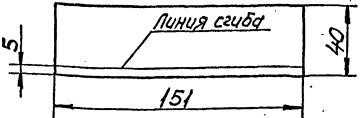
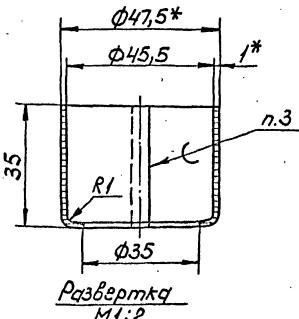
Фильтр

Учреждение Н-548
Ленинград

Компьютер: OK

Формат А4

H105-101-101



- 1.* Размер для справок.
 2. Предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
 3. Пас. ЗО ГОСТ 21931-76.

Изготвление и доставка				H105-01-101	Лит.	Масса	Масиват
ЧИПЛОСТ	№ вакуум	Подпись	Дата				
Разр.раб. П.Ильинич	Лип	15.01				0015	1:1
Проб. Красо	Буд	18.01				Лист	Листов 1
И.Ильинич Красо	Утв. Ильинич	15.01	0.00	Сетка (5x5)			Учреждение ИГ-548
				ГОСТ 2715-75			Ленинград
				Каркас			Формат А4

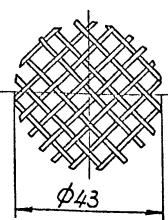
H105-01-101

Лит.	Масса	Масштаб
	0,015	1:1
Лист 1 из 1		
Учреждение НГ-548		
Полицейский		
Формат А4		

Kankas

1067475-15
Fayucca 1875

Формат АЧ



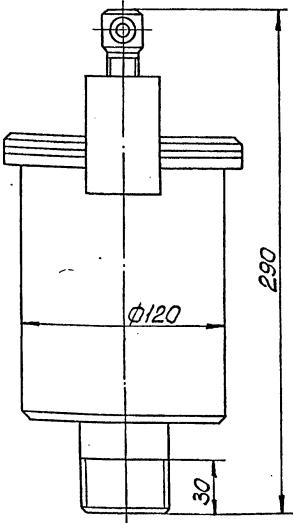
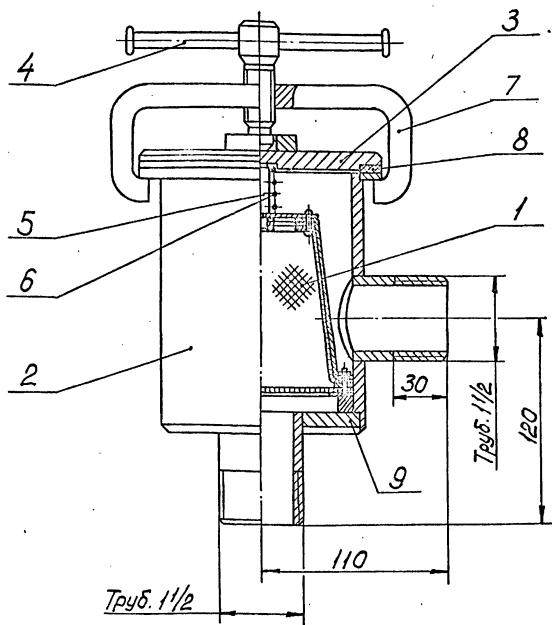
По ф43 опять пос30 гост21931-76:

ЛНР. Новодел. Години създаване и разширяване на Училищата

И105-01-102			
ИМЛист	№докум.	Подпись	Дата
разраб. П.Иванов	ЛГ-15.01		
Проб. Кредо	ЧПБ-18.01		
		ДНЮ	
		Семко(5x5)	
		гост2715-75	
И.Контр	Кредо	ЧПБ	11.01
Утв.	М.Иванов	ЧПБ	18.01
		Копирка	с/з
			Формат А4
		Лист	Листов 1
		Масса	0,005 1:1
		Номер	

Наименование	Наименование	Кол. Примеч.
	<u>Документация</u>	
13	H105-02-000 СБ	Сборочный чертеж
		<u>Сборочные единицы</u>
A4	1 H105-02-100	Фильтр
A4	2 H105-02-200	корпус
A4	3 H105-02-300	крышка
A4	4 H105-02-400	Винт
		<u>Детали</u>
A4	5 H105-02-1	Полец
A4	6 H105-02-1	Пружина
A4	7 H105-02-003	Сервга
A4	8 H105-02-004	Прокладка
A4	9 H105-02-005	Кольцо

Изобретение	Номер	Наименование	Номер патента	Номер	Наименование	Номер патента
Изобретение	№ документа	Наименование	дата	Пат.	Лист	Изобретение
Разработчик	Лукашевич	Лукашевич	15.01			
Проб.	Кредо	Кредо	18.01			
Изобретение	Кредо	Кредо	18.01			
Утв.	Министр	Министр	18.01			
Предохранитель узловой				Упрощение НГ-518 Ленинград		
Бланк № 1				Формат А4		

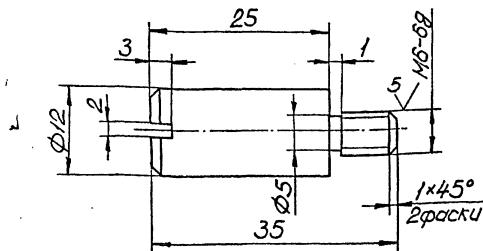


Размеры для справок.

Изображение и детали в соответствии с ГОСТом 2.105-63 и 2.106-63			
Изм. лист	Но. докум.	Подпись мастера	
Разраб.	Лукашевич	Лук	15.01
Проф.	Кредо	Кредо	18.01
Изм. лист	Но. докум.	Подпись мастера	
Уч.нр.	Кредо	Кредо	18.01
Уч.нр.	Матвеев	Матвеев	18.01

H105-02-001

✓✓



Неуказанные предельные отклонения размеров
H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

H105-02-001

Палец

Лит.	Масса	Масштаб
	0,025	2:1

Изображение и детали в соответствии с ГОСТом 2.105-63 и 2.106-63			
Изм. лист	Но. докум.	Подпись мастера	
Разраб.	Лукашевич	Лук	15.01
Проф.	Кредо	Кредо	18.01
Изм. лист	Но. докум.	Подпись мастера	
Уч.нр.	Кредо	Кредо	18.01
Уч.нр.	Матвеев	Матвеев	18.01

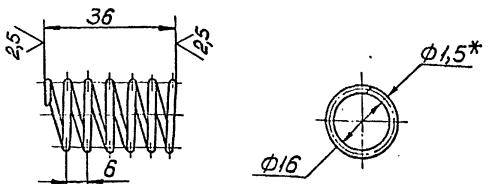
Ст 3 гост 380-71

Ленинград

Формат А4

H105-02-002

✓✓



1. Направление набивки пружины - любое.
2. L = 412 мм
3. n=6
4. D₁=7,5
- 5* Размер для споров.
6. Предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
7. Развернутая длина - 412 мм.

H105-02-002

Пружина

Лит.	Масса	Масштаб
	0,005	1:1

Изображение и детали в соответствии с ГОСТом 2.105-63 и 2.106-63			
Изм. лист	Но. докум.	Подпись мастера	
Разраб.	Лукашевич	Лук	15.01
Проф.	Кредо	Кредо	18.01
Изм. лист	Но. докум.	Подпись мастера	
Уч.нр.	Кредо	Кредо	18.01
Уч.нр.	Матвеев	Матвеев	18.01

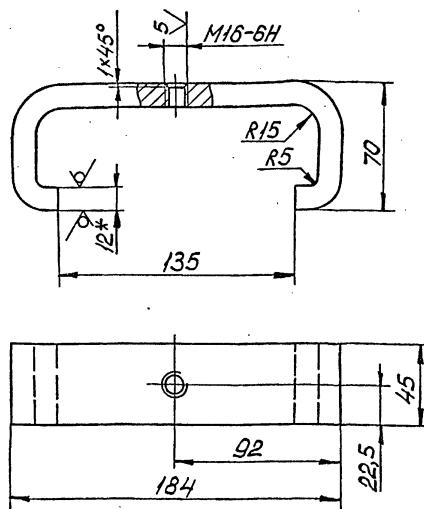
Сталь 65 гост 1050-74

Ленинград

Формат А4

H105-02-003

✓✓



1.* Размер для споров.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

H105-02-003

Сервсд

Лит.	Масса	Масштаб
	1,2	1:2

Изображение и детали в соответствии с ГОСТом 2.105-63 и 2.106-63			
Изм. лист	Но. докум.	Подпись мастера	
Разраб.	Лукашевич	Лук	15.01
Проф.	Кредо	Кредо	18.01
Изм. лист	Но. докум.	Подпись мастера	
Уч.нр.	Кредо	Кредо	18.01
Уч.нр.	Матвеев	Матвеев	18.01

Изображение и детали в соответствии с ГОСТом 2.105-63 и 2.106-63			
Изм. лист	Но. докум.	Подпись мастера	
Разраб.	Лукашевич	Лук	15.01
Проф.	Кредо	Кредо	18.01
Изм. лист	Но. докум.	Подпись мастера	
Уч.нр.	Кредо	Кредо	18.01
Уч.нр.	Матвеев	Матвеев	18.01

Лист Б12 гост 19903-74

Ст 3 гост 1637-79

Ленинград

Формат А4

H105-02-004

1.* Размер для споров.

2. Предельные отклонения размеров H14, h14.

H105-02-004

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,025	1:2

Паронит ПМБ-1 2

гост 481-80

Ленинград

Формат А4

✓✓A

Лист

Типовой проект 503-6-11/2.88

Изменил. Правилами и нормами введенных в действие настоящим проектом

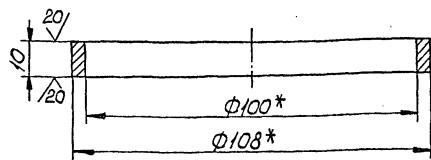
Формат	Размер	Обозначение	Наименование	кол. Примеч.
<i>Документация</i>				
A3		H105-02-100СБ	Сборочный чертеж	
<i>Детали</i>				
A4	1	H105-02-101	крышка	1
A4	2	H105-02-102	кольцо	1
A4	3	H105-02-103	ребро	6
A4	4	H105-02-104	каркас	1
A4	5	H105-02-105	кольцо	1
A4	6	H105-02-106	дно	1
A4	7	H105-02-107	кольцо	1
<i>Стандартные изделия</i>				
9		Винт М3x16-58/160		
		гост 17475-80	6	
10		Гайка М3.5/160		
		гост 5915-70	6	
11		Гайка М6.5		
		гост 5915-70	1	
12		Заклепка 3x14.80		
		гост 10299-80	6	
<i>Номера листов</i>				
изд.лист	Подложк. подп. лист	Кол-во		
Разраб.	Никонов В.М.	Числ.	15.01	
Проф.	Креедо А.И.	Числ.	18.01	
Черт.	Креедо А.И.	Числ.	18.01	
Утв.	Никонов В.М.	Числ.	18.01	

H105-02-100

Фильтр

Череждение НГ-548
Ленинград

H105-02-005



1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров h14.

H105-02-005

изд.лист	Подложк. подп. лист	Кол-во	Череждение
изд.лист №2	Подложк. подп. лист	15.01	1
Разраб. Никонов В.М.	Числ.	18.01	

Кольцо

Лист 0,25 1:1

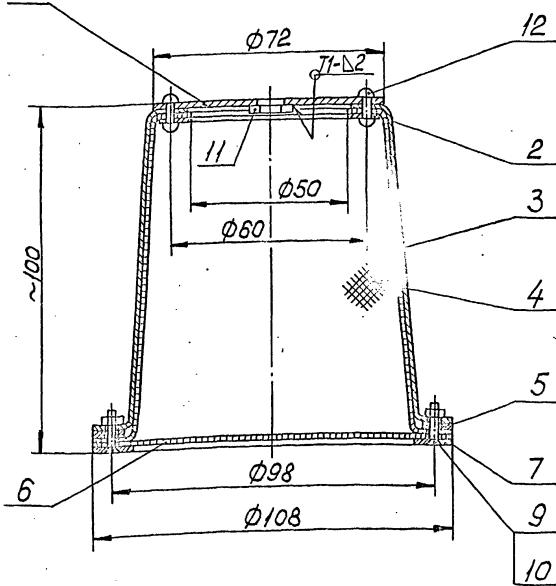
Лист 1 пластов 1

Изм. Креедо Числ. 18.01 Труба 108x4 гост 8732-78 Учреждение НГ-548

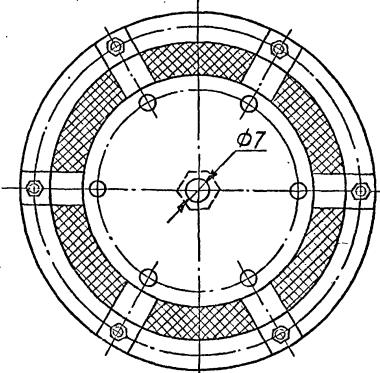
Изм. Креедо Числ. 18.01 Сп3 гост 8731-74 Ленинград

H105-02-100СБ

A



Вид А



1. Размеры для справок.

2. Сварной шов по гост 5264-80.

H105-02-100СБ

изд.лист	Подложк. подп. лист	Кол-во	Череждение
изд.лист №2	Подложк. подп. лист	1,6	1:1
Разраб. Никонов В.М.	Числ.	18.01	

Фильтр

Лист 1 пластов 1

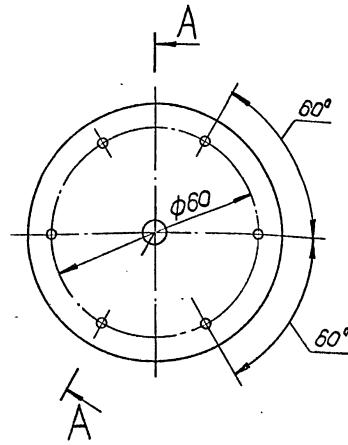
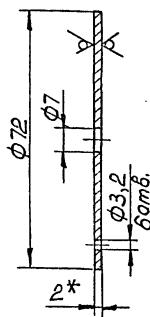
Учреждение НГ-548
Ленинград

Чертеж №101. Плоскость и виды вида			
Чертеж №101	Плоскость	Виды	Схема вида
Чертеж №101	Плоскость	Виды	Схема вида
Чертеж №101	Плоскость	Виды	Схема вида

H105-02-101

20 ✓(✓)

A-A



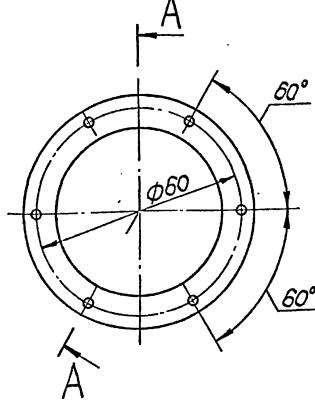
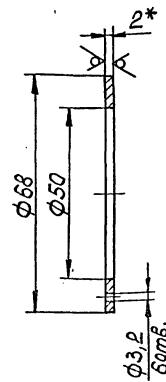
1.* Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

H105-02-102

20 ✓(✓)

A-A



1.* Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

H105-02-101

Крышка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,08	1:1

Лист

Листов 1

Учреждение НГ-548

Чертеж №101. Плоскость и виды вида	Чертеж №101. Плоскость и виды вида
Чертеж №101	Плоскость
Чертеж №101	Виды

Чертеж №101. Плоскость и виды вида	Чертеж №101. Плоскость и виды вида
Чертеж №101	Плоскость
Чертеж №101	Виды

Чертеж №101. Плоскость и виды вида	Чертеж №101. Плоскость и виды вида
Чертеж №101	Плоскость
Чертеж №101	Виды

Чертеж №101. Плоскость и виды вида	Чертеж №101. Плоскость и виды вида
Чертеж №101	Плоскость
Чертеж №101	Виды

Лист

Листов 1

Учреждение НГ-548

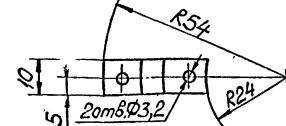
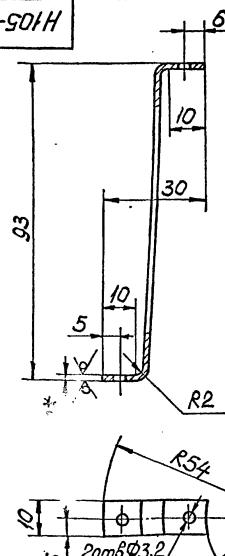
Ленинград

Формат А4

Формат А4

H105-02-103

20 ✓(✓)



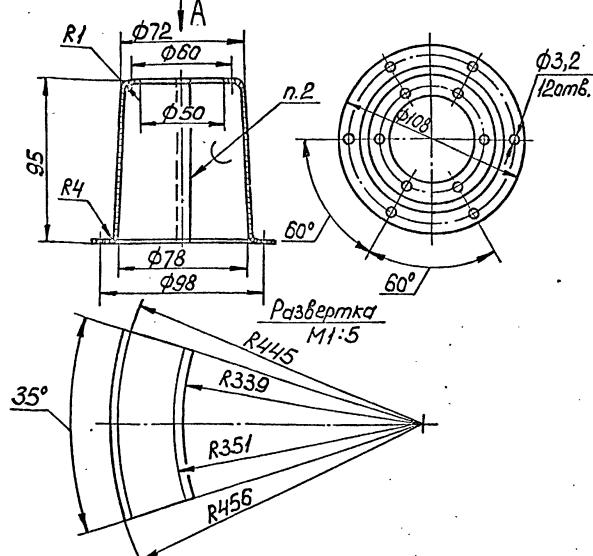
1.* Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

3. Развернутая длина - 115 ММ.

H105-02-104

Вид A

1. Предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

2. Полос 30 ГОСТ 21931-76.

H105-02-103

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	0,02	1:1

Лист

Листов 1

Учреждение НГ-548

Ленинград

Чертеж №103. Плоскость и виды вида	Чертеж №103. Плоскость и виды вида
Чертеж №103	Плоскость
Чертеж №103	Виды

Чертеж №103. Плоскость и виды вида	Чертеж №103. Плоскость и виды вида
Чертеж №103	Плоскость
Чертеж №103	Виды

Чертеж №103. Плоскость и виды вида	Чертеж №103. Плоскость и виды вида
Чертеж №103	Плоскость
Чертеж №103	Виды

Чертеж №103. Плоскость и виды вида	Чертеж №103. Плоскость и виды вида
Чертеж №103	Плоскость
Чертеж №103	Виды

Лист

Листов 1

Учреждение НГ-548

Ленинград

Чертеж №104. Плоскость и виды вида	Чертеж №104. Плоскость и виды вида
Чертеж №104	Плоскость
Чертеж №104	Виды

Чертеж №104. Плоскость и виды вида	Чертеж №104. Плоскость и виды вида
Чертеж №104	Плоскость
Чертеж №104	Виды

Чертеж №104. Плоскость и виды вида	Чертеж №104. Плоскость и виды вида
Чертеж №104	Плоскость
Чертеж №104	Виды

Чертеж №104. Плоскость и виды вида	Чертеж №104. Плоскость и виды вида
Чертеж №104	Плоскость
Чертеж №104	Виды

Лист

H105-02-104

Каркас

Лит.	Масса	Масштаб
	0,2	1:2

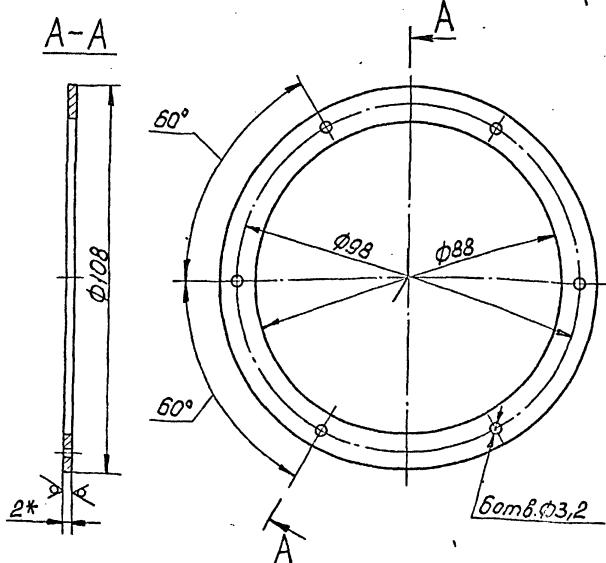
Лист

Листов 1

Учреждение НГ-548

Ленинград

H105-02-105

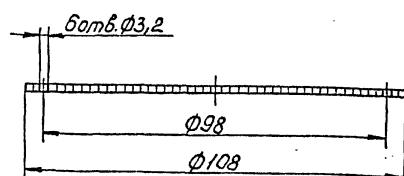


- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

Изг. листов / Плоскость и деталь			
изг. лист	надо кич.	подпись дата	
Разраб.	Лукашевич	Черт.	15.01
Проб.	Кредо	Черт.	0.01
Иконгр.	Кредо	Черт.	15.01
Утв.	Макаров	Черт.	15.01

H105-02-105			
Лист	Начерт.	Масса	Насчит.
Кольцо			
		0,04	1:1
Лист	листов 1		
Б2 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 16523-70			
Иконгр.	Кредо	Черт.	15.01
Утв.	Макаров	Черт.	15.01

H105-02-106



По Ø108 опять по ГОСТ 21931-76.

Изг. листов / Плоскость и деталь			
изг. лист	надо кич.	подпись дата	
Разраб.	Лукашевич	Черт.	15.01
Проб.	Кредо	Черт.	0.01
Иконгр.	Кредо	Черт.	15.01
Утв.	Макаров	Черт.	15.01

Изг. листов / Плоскость и деталь			
изг. лист	надо кич.	подпись дата	
Разраб.	Лукашевич	Черт.	15.01
Проб.	Кредо	Черт.	0.01
Иконгр.	Кредо	Черт.	15.01
Утв.	Макаров	Черт.	15.01

H105-02-106			
Лист	Начерт.	Масса	Насчит.
Дно			
		0,01	1:1
Лист	листов 1		
Сетка полумомпаковая 05Н ГОСТ 6613-86			
Иконгр.	Кредо	Черт.	15.01
Утв.	Макаров	Черт.	15.01

H105-02-200

корпус

Лист	лист	листов
		1

Изг. листов / Плоскость и деталь			
изг. лист	надо кич.	подпись дата	
Разраб.	Лукашевич	Черт.	15.01
Проб.	Кредо	Черт.	0.01
Иконгр.	Кредо	Черт.	15.01
Утв.	Макаров	Черт.	15.01

H105-02-200			
Лист	Начерт.	Масса	Насчит.
корпус			

корпус

Лист	лист	листов
		1

H105-02-107

H105-02-107			
Лист	Начерт.	Масса	Насчит.
Кольцо			
		0,04	1:1
Лист	листов 1		
Б2 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 16523-70			
Иконгр.	Кредо	Черт.	15.01
Утв.	Макаров	Черт.	15.01

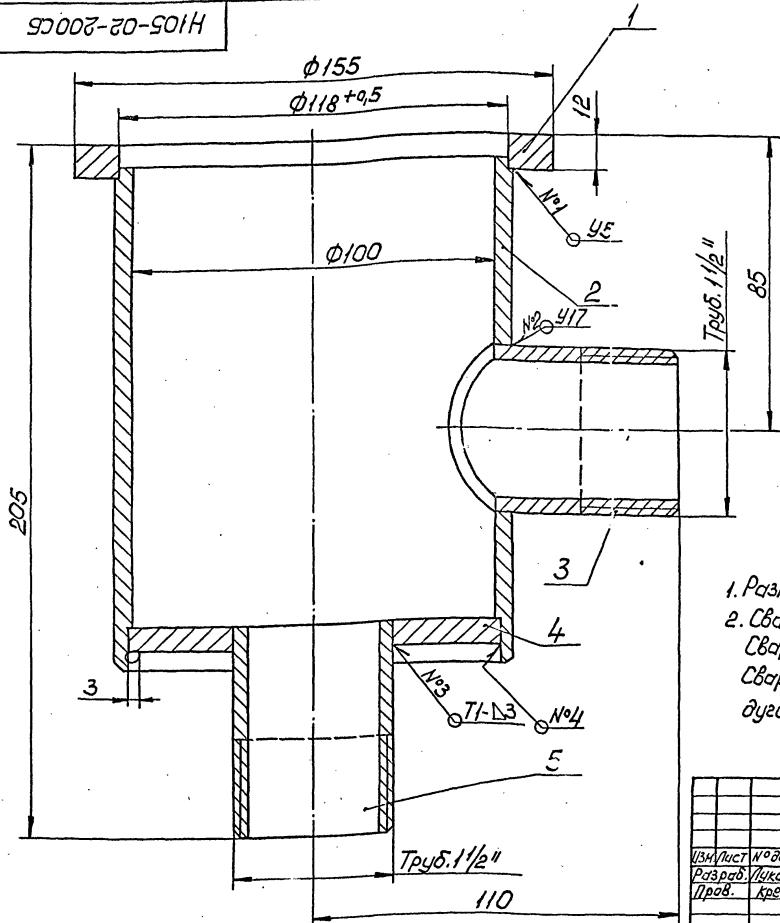
H105-02-108

H105-02-108			
Лист	Начерт.	Масса	Насчит.
Кольцо			
		0,04	1:1
Лист	листов 1		
Б2 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 16523-70			
Иконгр.	Кредо	Черт.	15.01
Утв.	Макаров	Черт.	15.01

Изображение

Указания по эксплуатации и ремонту Типовой прокладки 503-0-11.12.88

H105-02-200С5



1. Размеры для справок.

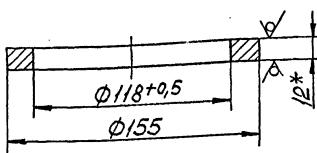
2. Сварные швы №1 и №2 по ГОСТ 16037-80.
Сварной шов №3 по ГОСТ 5264-80.Сварной шов №4 выполнить ручной электро-
дуговой сваркой.

H105-02-200СБ

Лист	Масса	Число листов
1	3,2	1:1
Лист 1		
Учреждение ИГ-548		
Ленинград		

Корпус

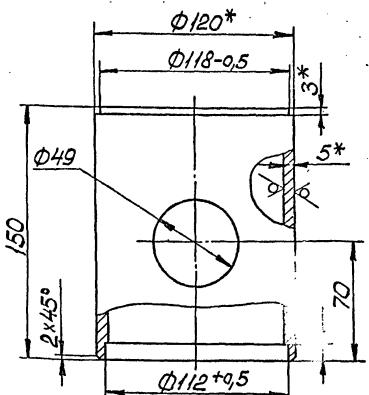
H105-02-201



1.* Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров h14, h14.

H105-02-202



1.* Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров h14, h14, $\pm \frac{5}{2}$.

H105-02-201

Лист	Масса	Число листов
1	0,47	1:2
Лист 1		
Учреждение ИГ-548		
Ленинград		

Фланец

Изображение

H105-02-202

Лист	Масса	Число листов
1	1,8	1:2
Лист 1		
Учреждение ИГ-548		
Ленинград		

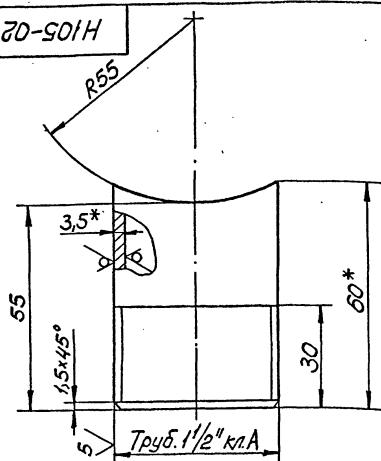
Труба

Изображение

Труба 120х5 ГОСТ 8734-75
Сп 3 ГОСТ 8733-74

H105-02-203

20 ✓(✓)



- *Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $h14, \pm \frac{7}{14}$.

H105-02-203

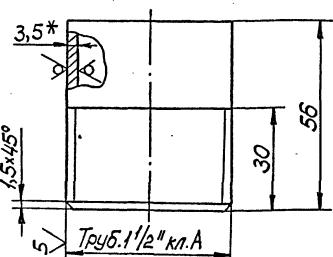
Патрубок

Лит.	Масса	Насыпь
	0,25	1:1

Лист 1 листов 1
Учреждение НГ-548
Ленинград

H105-02-205

20 ✓(✓)



- *Размеры для справок.

- Неуказанные предельные отклонения размеров $h14, \pm \frac{7}{14}$.

H105-02-205

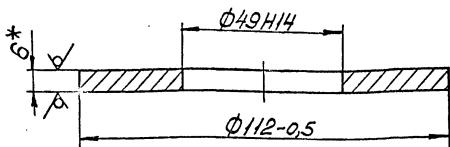
Патрубок

Лит.	Масса	Насыпь
	0,27	1:1

Лист 1 листов 1
Учреждение НГ-548
Ленинград

H105-02-204

20 ✓(✓)



Размер для справок.

H105-02-204

ДНО

Лит.	Масса	Насыпь
	0,45	1:1

Лист 1 листов 1
Учреждение НГ-548
Ленинград

Знач.	Обозначение	Наименование	кол/примеч.
		документация	

ЛЧ 1105-02-300 СБ

Сборочный чертеж

детали

ЛЧ 1 1105-02-301

Фланец

1

ЛЧ 2 1105-02-302

Бобышка

1

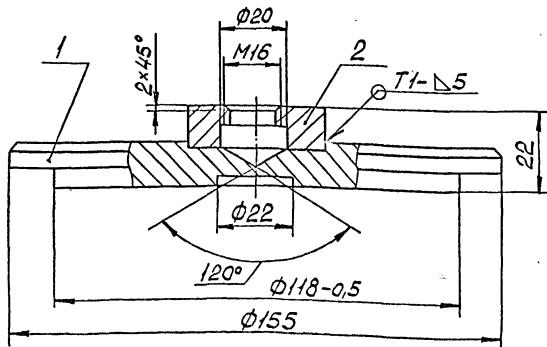
Знач.	Обозначение	Наименование	кол/примеч.

H105-02-300

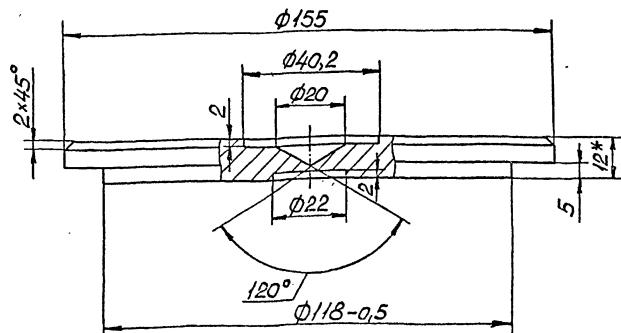
Крышка

Лит.	Лист	Пластов
	1	

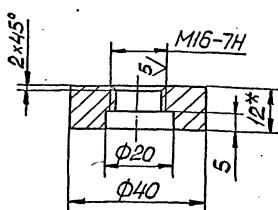
Учреждение НГ-548
Ленинград



1. Размеры для справок.
2. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.



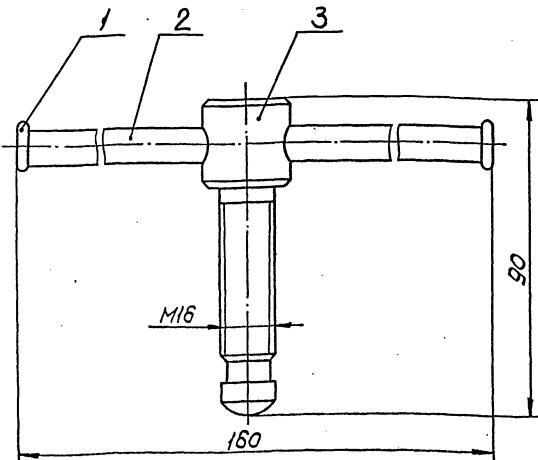
1. Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.



1. Размер для спрaboк.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

Технический проект 503-6-11.12.88 Рабочий

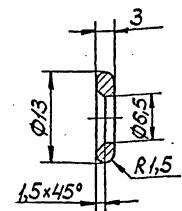
H105-02-400 СБ



Размеры для спряток.

H105-02-400 СБ			
Изм/Лист	№ документа	Подпись/Дата	Лит. Масса
Разраб.	Лихачевич	15.01	0,15 1:1
Пров.	Кредо	18.01	Листов 1
Изм/Лист	Кредо	18.01	Учреждение ИГ-548 Ленинград
Чтв.	Матвеев	18.01	

H105-02-401

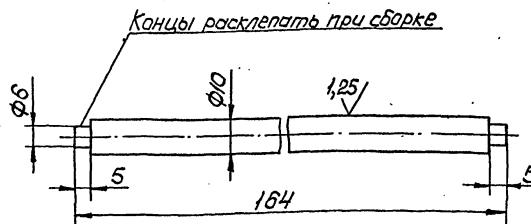
Пределевые отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

H105-02-401

H105-02-401			
Изм/Лист	№ документа	Подпись/Дата	Лит. Масса
Разраб.	Лихачевич	15.01	0,002 2:1
Пров.	Кредо	18.01	Листов 1
Изм/Лист	Кредо	18.01	Ст3 гост 380-71
Чтв.	Матвеев	18.01	Учреждение ИГ-548 Ленинград

H105-02-402

✓✓

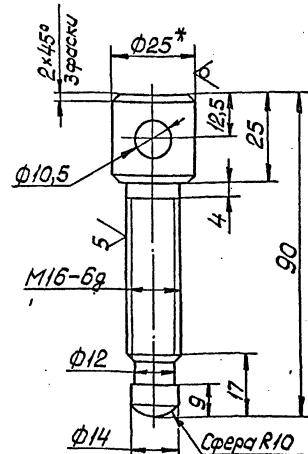
Пределевые отклонения размеров $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

H105-02-402

H105-02-402			
Изм/Лист	№ документа	Подпись/Дата	Лит. Масса
Разраб.	Лихачевич	15.01	0,1 1:1
Пров.	Кредо	18.01	Листов 1
Изм/Лист	Кредо	18.01	Учреждение ИГ-548 Ленинград
Чтв.	Матвеев	18.01	Ст3 гост 535-79

H105-02-403

✓✓



1. * размер для спряток.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

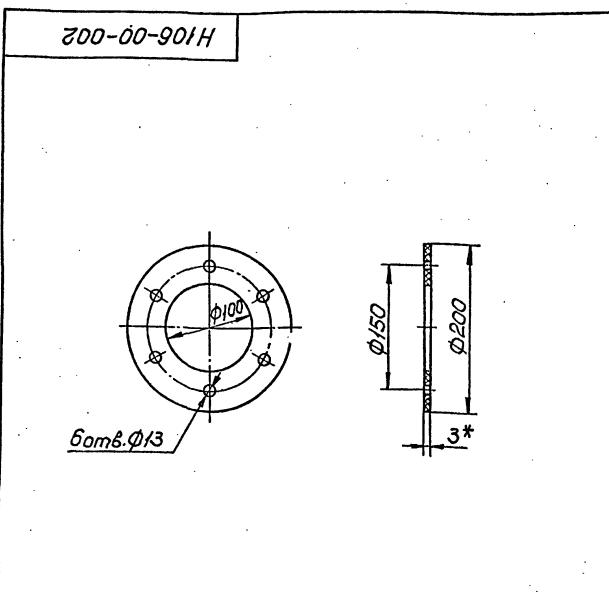
H105-02-403

H105-02-403			
Изм/Лист	№ документа	Подпись/Дата	Лит. Масса
Разраб.	Лихачевич	15.01	0,15 1:1
Пров.	Кредо	18.01	Листов 1
Изм/Лист	Кредо	18.01	Круг 825 гост 2590-71 Ст3 гост 1050-74
Чтв.	Матвеев	18.01	Учреждение ИГ-548 Ленинград

Устройство	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			обозначение	кол.	
1					
2	H106-00-000	Устройство приемное			
3					
4	H106-01-000	Фильтр сливной		1	1
5	H106-01-100	Корпус фильтра	H106-01-000	1	1
6	H106-01-200	Стакан фильтрующий	H106-01-000	1	1
7	H106-01-300	корзина	H106-01-000	1	1
8	H106-01-400	крышка	H106-01-000	1	1
9	H105-02-400	винт	H106-01-000	1	1
10					
11	H106-02-000	Горловина сливная		1	1
12	H106-02-100	Крышка	H106-02-000	1	1
13	H106-02-200	Горловина	H106-02-000	1	1
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

				H106-00-000BC
Цен.пистр. Разработка Проф.	Н. Погодин Б.ЧУ Л.ПМ Г.ПД И.ПМ	Б.Сталин Б.СМ Б.СМ Б.СМ		Лит.пистр.Чистов 1 Учреждение ЦИ-348 лическая
Н.Контр.КР	2	Ч.Человек Б.СМ	Радиоэлектроника и вычислительная техника	

Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>			
A2	Н106-00-000СБ	Сборочный чертеж	
A3	Н106-00-000 ВС	Ведомость спецификаций	
A3	Н106-00-000 ВП	Ведомость покупных изделий	
<u>Сборочные единицы</u>			
A4	1 Н106-01-000	Фильтр сливной	1
A4	2 Н106-02-000	Горловина сливная	1
<u>Детали</u>			
A4	4 Н106-00-001	Фланец	1
A4	5 Н106-00-002	Прокладка	1
B4	6 Н106-00-003	Труба сливная Труба 80x4 гост3262-75 $L=250\text{ h}14$	1 2,1кг
B4	7 Н106-00-004	Труба Труба 80x4 гост3262-75 $L=550\text{ h}14$	1 4,5кг
<u>Н106-00-000</u>			
Уч.лист № подокум. Подпись дата Разработ. Инженерич. Черт. 15.01 Проб. Кредо ГОСТ 18.01 Исполн. Кредо Черт. 18.01 Черт. Черт. 18.01		Лист. Лист. Листов 1 1 2 Учреждение НГ-548 Ленинград	



Уч.лист	Нодокум.	Подпись дата	Лист.	Номер	Масштаб
Разраб.	Инженерич.	Черт. 15.01			
Проб.	Кредо	ГОСТ 18.01			
Исполн.	Кредо	Черт. 18.01			

Н106-00-002

Уч.лист	Нодокум.	Подпись дата	Лист.	Номер	Масштаб
Разраб.	Инженерич.	Черт. 15.01			
Проб.	Кредо	ГОСТ 18.01			
Исполн.	Кредо	Черт. 18.01			

Прокладка

Паронит ПМБ-1 3
гост 481-80

Учреждение НГ-548
Ленинград

Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Стандартные изделия</u>			
8	Н106-00-005	Труба	
		Труба 80x4	
		гост3262-75	
		$L=2460\text{ h}14$	1 20,9кг
<u>Болты</u>			
10		Болт М12x40,56	
		гост 7198-70	6
11		Гайка М12,5	
		гост 5915-70	6
12		Контргайка 80	
		гост 8968-75	2
13		Муфта 80	
		гост 8968-75	2
14		Угольник 80	
		гост 8946-75	1
<u>Н106-00-000</u>			
Изм.лист № подокум. Подпись дата		Лист. Лист. Листов 1 1 2	
Учреждение НГ-548 Ленинград			

Уч.лист	Нодокум.	Подпись дата	Лист.	Класс	Масштаб
Разраб.	Инженерич.	Черт. 15.01			
Проб.	Кредо	ГОСТ 18.01			
Исполн.	Кредо	Черт. 18.01			

10*

Φ91

Φ150

Φ200

3*

борт.Φ13

100-00-901H

80 ✓✓

1.* Размер для спорок.

2. Предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{7}{14}$.

Н106-00-001

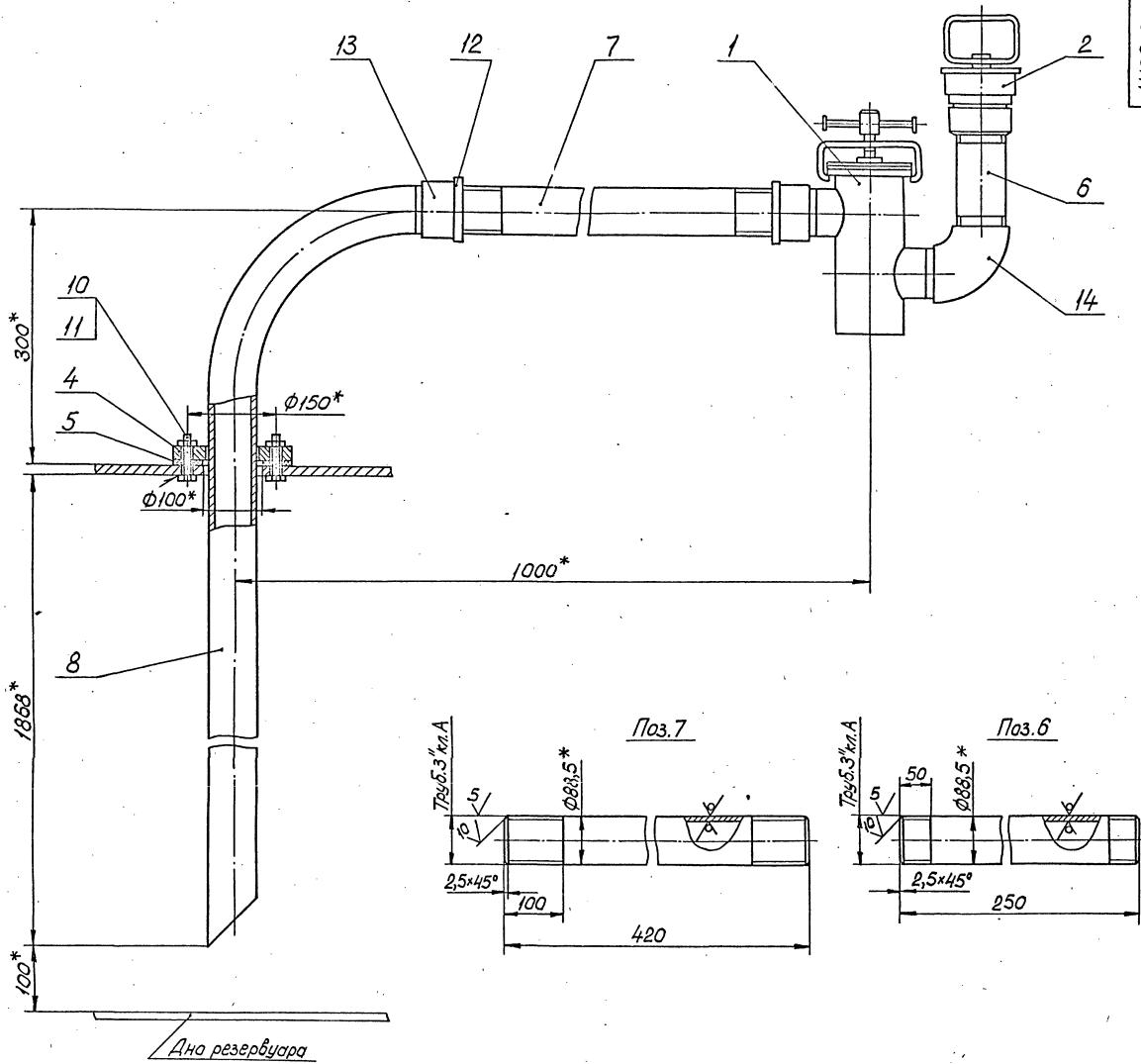
Уч.лист	Нодокум.	Подпись дата	Лист.	Номер	Масштаб
Разраб.	Инженерич.	Черт. 15.01			
Проб.	Кредо	ГОСТ 18.01			
Исполн.	Кредо	Черт. 18.01			

Фланец

Бюлгос 19903-74

Учреждение НГ-548
Ленинград

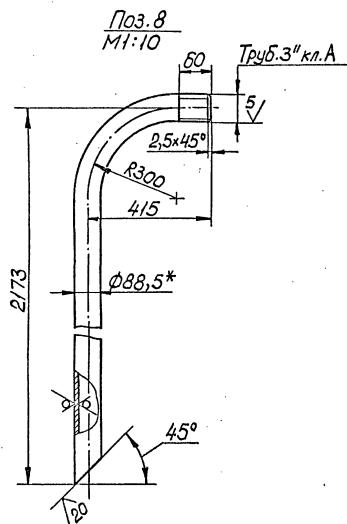
Лист. Листов 1



1. *Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров
h14, $\pm \frac{IT4}{2}$.

3. Сварка ручная электродуговая.

4. Сливной трубопровод монтируется с
углом $i=0,01$ в сторону резервуара.

Н106-00-000065			
Устройство приемное		Лист	Носит
штук	актн.	подпись	дата
разр.	провер.	рук	от
проб.	з/з	з/з	з/з
штук	з/з	з/з	з/з
чтк	з/з	з/з	з/з

Учреждение НГ-54/8
Ленинград

Типовой проект 503-6-11.12.88

Фильтр

Инв. № 10000. Годность и детали Заданы для фильтра и фланца и деталей

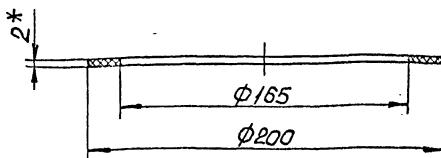
Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Поз.	Фрагмент	Задача	
<u>Документация</u>			
A3	H106-01-000СБ	Сборочный чертеж	
<u>Сборочные единицы</u>			
A4	1 H106-01-100	Корпус фильтра	1
A4	2 H106-01-200	Стакан	
A4	3 H106-01-300	фильтрующий	1
A4	4 H106-01-400	корзина	1
A4	5 H105-02-400	крышка	1
A4		винт	1
<u>Детали</u>			
A4	6 H106-01-001	Прокладка	1
A4	7 H106-01-002	Скоба	1
A4	8 H105-02-001	Палец	1
A4	9 H105-02-002	Пружина	1

Изч. лист	Подокун.	Подплин.	Лист
Разраб.	Лукашевич	Луцк	1501
Проб.	Кредо	Луцк	1501
Изм.	Кредо	Луцк	1501
Утв.	Матвеев	Луцк	1501

H106-01-000		
Фильтр сливной		
Пит.	Плинт	Листов

Учреждение ИГ-548 Ленинград		
Формат А4		

100-1D-901Н



1. Размер для справок.

2. Пределенные отклонения размеров Н14, h14.

H106-01-001

Инв. № 10000. Годность и детали Заданы для фильтра и фланца и деталей

Изч. лист	Подокун.	Подплин.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лукашевич	Луцк	1501		
Проб.	Кредо	Луцк	1501		
Изм.	Кредо	Луцк	1501		
Утв.	Матвеев	Луцк	1501		

Прокладка

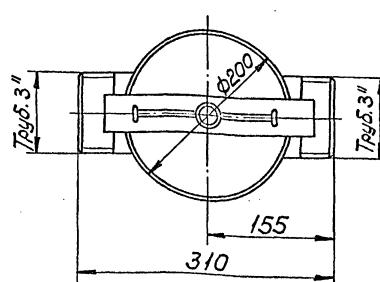
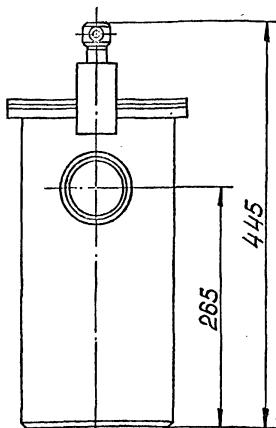
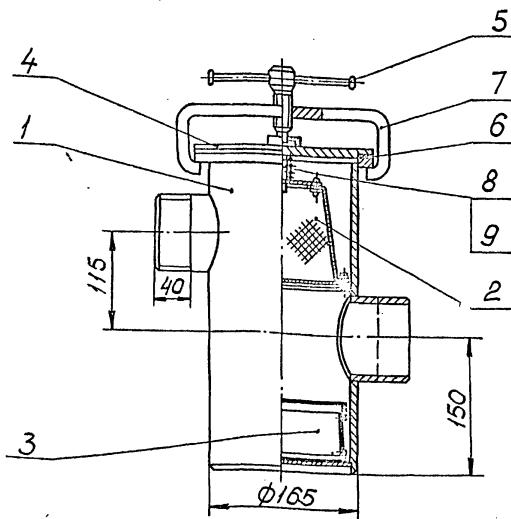
Паронит ПМБ-1 2

гост 481-80

Ленинград

Формат А4

95000-10-901Н



Размеры для справок.

Изч. лист	Подокун.	Подплин.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лукашевич	Луцк	1501		
Проб.	Кредо	Луцк	1501		
Изм.	Кредо	Луцк	1501		
Утв.	Матвеев	Луцк	1501		

H106-01-000 СБ

Фильтр сливной

Лист 1

Учреждение ИГ-548

Ленинград

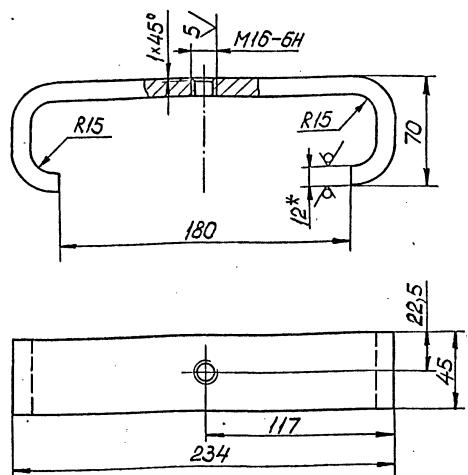
Формат А4

Копия

TurboBoi program 503-8-111288 Anselm II

ЦИВ.НРДОЛН.ПОСЛЕДСТВИЯ И ЗАМЕЧАНИЯ ВЪЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ СИСТЕМЫ РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ГАЗА

H106-10-901



- *Размер для спарок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $H14$, $h14 \pm \frac{IT14}{2}$.

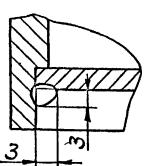
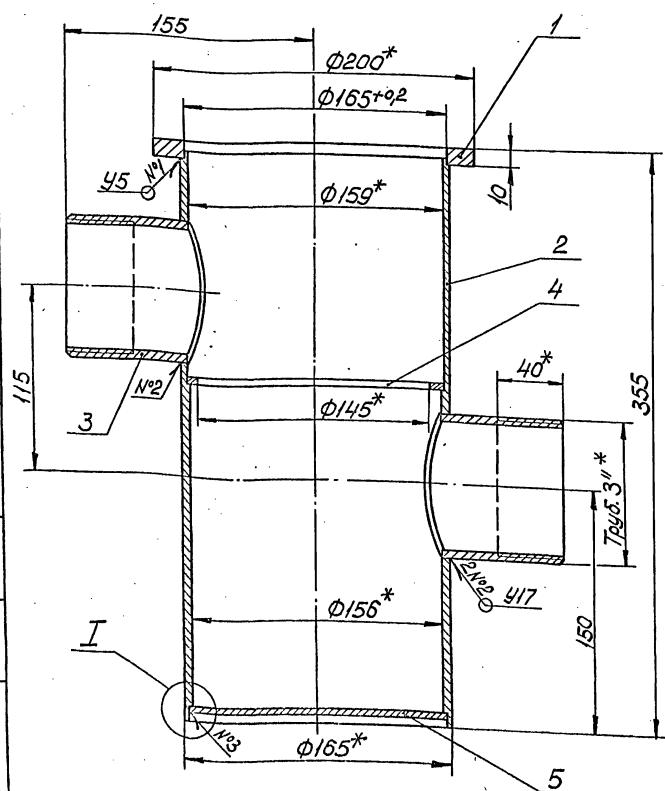
				1. 16-01-002			
Изъявлст	№ докум.	Подпись	Дата		Лист	Часы	Населен.
Резерв	Лихачевский	Лих	15.01				
Проф	Кресть	Кресть	0.01				
				<i>Скоба</i>			
				1,3	1:2		
				Лист 1 листов 1			
				Учреждение ИГ-548			
				Бюлгост 19903-74 Стр ГОСТ 14637-79 Ленинград			
				Копиробот № 2 Фактура №			

Формат	Л/с3	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
Л/с3				
A3		H106-01-100 СБ	<u>Сборочный чертеж</u>	
<u>Детали</u>				
A4	1	H106-01-101	Фланец	1
A4	2	H106-01-102	Труба	1
A4	3	H106-01-103	Патрубок	2
A4	4	H106-01-104	Опора	1
A4	5	H106-01-105	Дно	1

H106-01-100

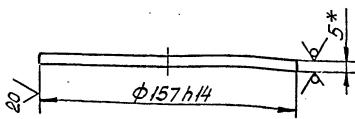
Лист № 548
Лист 1
Корпус фильтра
Учреждение НГ-548
Ленинград

H106-01-100C6



1. *размеры для справок.
2. Сборные швы №1 и №2 по ГОСТ 16037-80,
Сварной шов №3 выполнить ручной
электродуговой сваркой.

<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Чертеж №101-10-901Н Габаритные и массовые размеры Типовой проект 503-6-11.12.88 Пояснения к чертежу</p>	<p style="text-align: right;">20 ✓(✓)</p> <p>* Размер для справок.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Изм/лист</td><td>№ докум.</td><td>Подпись дата</td></tr> <tr><td>Разраб.</td><td>Лукашевич</td><td>Мур 15.01</td></tr> <tr><td>Проб.</td><td>Кредо</td><td>Черт 18.01</td></tr> <tr><td>Изм/контр.</td><td>Кредо</td><td>Черт 18.01</td></tr> <tr><td>Утв.</td><td>Матвеев</td><td>Черт 18.01</td></tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Лист</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr> <tr><td>1</td><td>0,81</td><td>1:2</td></tr> </table> <p>Фланец</p> <p>Лист 1 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14837-79 Ленинград Формат А4</p>	Изм/лист	№ докум.	Подпись дата	Разраб.	Лукашевич	Мур 15.01	Проб.	Кредо	Черт 18.01	Изм/контр.	Кредо	Черт 18.01	Утв.	Матвеев	Черт 18.01	Лист	Масса	Масштаб	1	0,81	1:2	<p style="text-align: right;">20 ✓(✓)</p> <p>1.* Размеры для справок. 2. Предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Изм/лист</td><td>№ докум.</td><td>Подпись дата</td></tr> <tr><td>Разраб.</td><td>Лукашевич</td><td>Мур 15.01</td></tr> <tr><td>Проб.</td><td>Кредо</td><td>Черт 18.01</td></tr> <tr><td>Изм/контр.</td><td>Кредо</td><td>Черт 18.01</td></tr> <tr><td>Утв.</td><td>Матвеев</td><td>Черт 18.01</td></tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Лист</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr> <tr><td>1</td><td>7,5</td><td>1:5</td></tr> </table> <p>Труба</p> <p>Труба 150x4,5 ГОСТ 3262-75 Ленинград Формат А4</p>	Изм/лист	№ докум.	Подпись дата	Разраб.	Лукашевич	Мур 15.01	Проб.	Кредо	Черт 18.01	Изм/контр.	Кредо	Черт 18.01	Утв.	Матвеев	Черт 18.01	Лист	Масса	Масштаб	1	7,5	1:5
Изм/лист	№ докум.	Подпись дата																																										
Разраб.	Лукашевич	Мур 15.01																																										
Проб.	Кредо	Черт 18.01																																										
Изм/контр.	Кредо	Черт 18.01																																										
Утв.	Матвеев	Черт 18.01																																										
Лист	Масса	Масштаб																																										
1	0,81	1:2																																										
Изм/лист	№ докум.	Подпись дата																																										
Разраб.	Лукашевич	Мур 15.01																																										
Проб.	Кредо	Черт 18.01																																										
Изм/контр.	Кредо	Черт 18.01																																										
Утв.	Матвеев	Черт 18.01																																										
Лист	Масса	Масштаб																																										
1	7,5	1:5																																										
<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Чертеж №101-10-103 Габаритные и массовые размеры Типовой проект 503-6-11.12.88 Пояснения к чертежу</p>	<p style="text-align: right;">20 ✓(✓)</p> <p>1.* Размеры для справок. 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Изм/лист</td><td>№ докум.</td><td>Подпись дата</td></tr> <tr><td>Разраб.</td><td>Лукашевич</td><td>Мур 15.01</td></tr> <tr><td>Проб.</td><td>Кредо</td><td>Черт 18.01</td></tr> <tr><td>Изм/контр.</td><td>Кредо</td><td>Черт 18.01</td></tr> <tr><td>Утв.</td><td>Матвеев</td><td>Черт 18.01</td></tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Лист</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr> <tr><td>1</td><td>0,55</td><td>1:2</td></tr> </table> <p>Патрубок</p> <p>Лист 1 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14837-79 Ленинград Формат А4</p>	Изм/лист	№ докум.	Подпись дата	Разраб.	Лукашевич	Мур 15.01	Проб.	Кредо	Черт 18.01	Изм/контр.	Кредо	Черт 18.01	Утв.	Матвеев	Черт 18.01	Лист	Масса	Масштаб	1	0,55	1:2	<p style="text-align: right;">20 ✓(✓)</p> <p>* Размер для справок.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Изм/лист</td><td>№ докум.</td><td>Подпись дата</td></tr> <tr><td>Разраб.</td><td>Лукашевич</td><td>Мур 15.01</td></tr> <tr><td>Проб.</td><td>Кредо</td><td>Черт 18.01</td></tr> <tr><td>Изм/контр.</td><td>Кредо</td><td>Черт 18.01</td></tr> <tr><td>Утв.</td><td>Матвеев</td><td>Черт 18.01</td></tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Лист</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr> <tr><td>1</td><td>0,13</td><td>1:2</td></tr> </table> <p>Опора</p> <p>Лист 1 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14837-79 Ленинград Формат А4</p>	Изм/лист	№ докум.	Подпись дата	Разраб.	Лукашевич	Мур 15.01	Проб.	Кредо	Черт 18.01	Изм/контр.	Кредо	Черт 18.01	Утв.	Матвеев	Черт 18.01	Лист	Масса	Масштаб	1	0,13	1:2
Изм/лист	№ докум.	Подпись дата																																										
Разраб.	Лукашевич	Мур 15.01																																										
Проб.	Кредо	Черт 18.01																																										
Изм/контр.	Кредо	Черт 18.01																																										
Утв.	Матвеев	Черт 18.01																																										
Лист	Масса	Масштаб																																										
1	0,55	1:2																																										
Изм/лист	№ докум.	Подпись дата																																										
Разраб.	Лукашевич	Мур 15.01																																										
Проб.	Кредо	Черт 18.01																																										
Изм/контр.	Кредо	Черт 18.01																																										
Утв.	Матвеев	Черт 18.01																																										
Лист	Масса	Масштаб																																										
1	0,13	1:2																																										

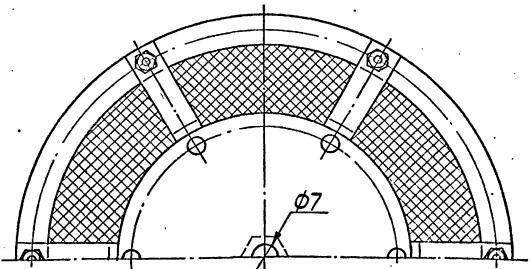
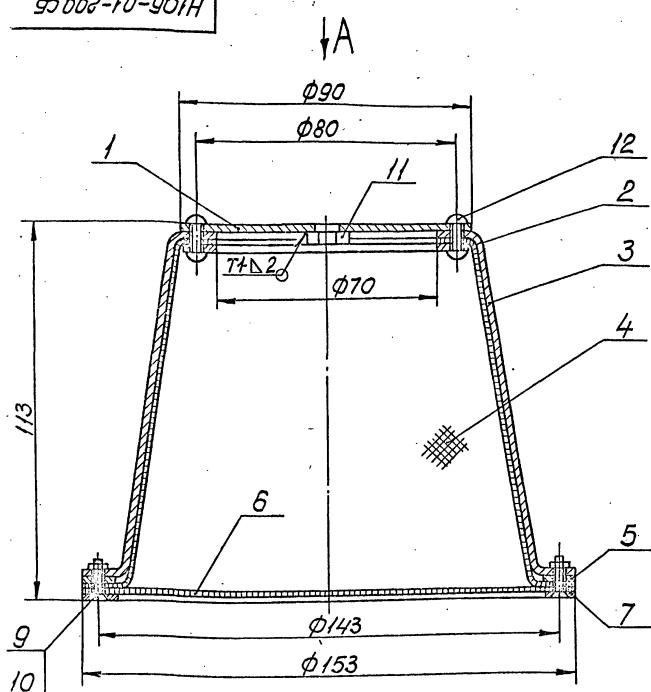


*Размер для справок.

ԱՐԵՆԱԿՈՅԾՈՒԹՅՈՒՆ. Պահպատճեան և ծառայութեան վեցման արքայի կողմէն սահմանադրութեան վեցամյական շրջանում անձնագիրը սահմանադրութեան վեցամյական շրջանում անձնագիրը սահմանադրութեան վեցամյական շրջանում անձնագիրը

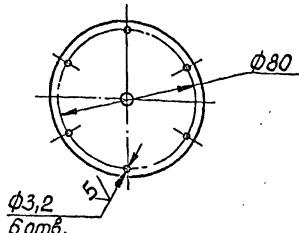
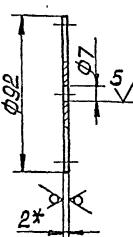
卷之三

Н106-01-200с5			
Лист	Номер	Масса	Несущий
Стакан			
Фильтрующий			
Крепёж	Лист 01	0,55	1:1
Лист	Лист 01		
Учреждение НИ-548			
Ленинград			



Bud A

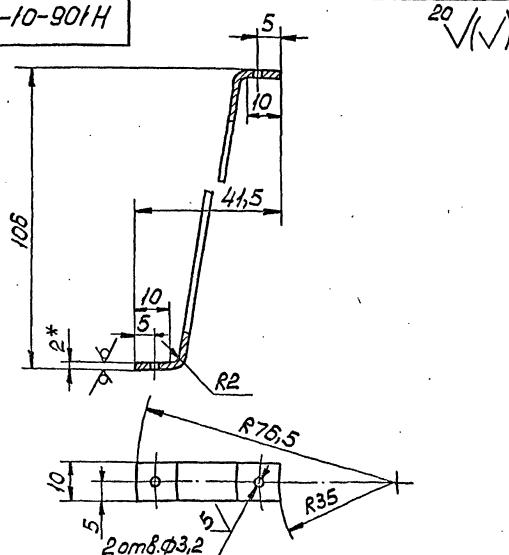
1. Размеры для спряток.
2. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.



1.*Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

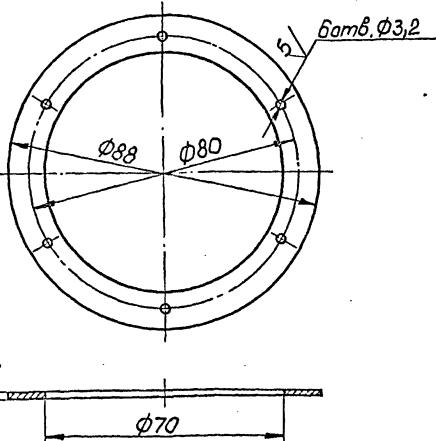
ЧИЧУЛСТ НОДОКУМ.	ПОДПИСЬ ЧЕРНЯ						Плат.	Нареса	Маскин
КРАСНОЕ ЛУГАНСКАЯ Республика	Черноусов А.А.	15.01					0,1	1:2	
Проб.	Кредо	Черноусов А.А.	15.01						
							Лист	Чистов 1	
ЧИЧУЛСТ КРЕДО	Черноусов А.А.	15.01		Лист	52 ГОСТ 19903-74 СМ3 ГОСТ 16523-70		Учреждение НГЧБ г. Екатеринбург		
ЧУМВ	Черноусов А.А.	15.01							



1.*Размер для спрятки.

2. Предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

3. Розвернута ділянка - 130мм.

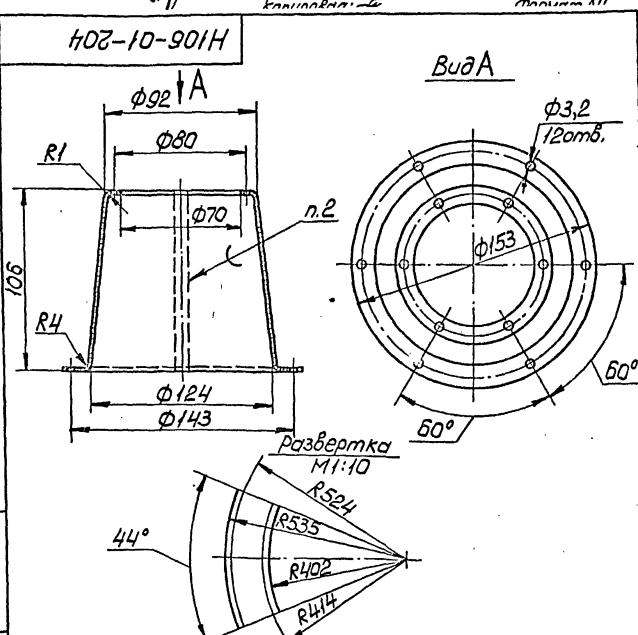


1.*Размер для спряток.

2. Предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

148. Народното. Родното и бъдещето. Езикът и културата на Унгария. Но също така, посочено е и бъдещето

			H106-01-202		
Чзм/лист	подокум.	Подпись автора	Лист	Масса	Номер
разраб.	Павлович	Логинов А.И.		0,05	1:1
провер.	Кредо	Логинов А.И.		Лист	Листов 1
Исполн.	Кредо	Логинов А.И.	Б2 ГОСТ 19903-74	Учреждение НГ-548	
Утв.	Маркович	Логинов А.И.	См3 ГОСТ 15523-70	г.Ленинград	



1. Предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{\text{IT}14}{2}$.

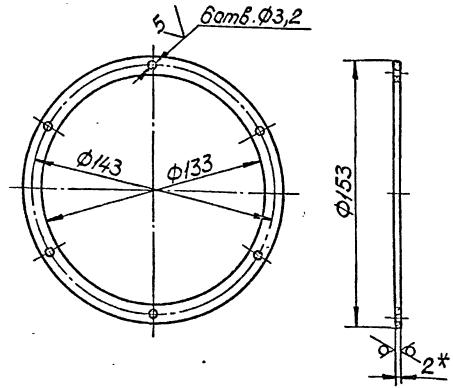
2. ПОС 30 ГОСТ 21931-76.

АвтоМЛ

Типовой проект 503-6-11.12.88

Чертеж №1. Пояснительная записка к типовому проекту

Н106-01-205

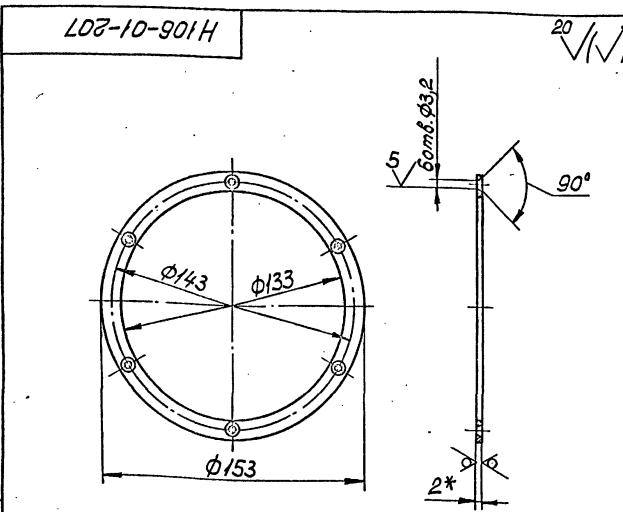


20 ✓(✓)

1.* Размер для справок.

2. Пределевые отклонения размеров Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Н106-01-205			
Изм.лист	Подок.чим.	Подпись/дата	Лит. Масса
Разраб. Пуховский ЧМ 15.01			
Проб. Кредо ЧМ 18.01			0,07 1:2
Исполн. Кредо ЧМ 18.01	Лист	Листов 1	
Чтв. Матвеев ЧМ 18.01	Б2 гост 19903-74	Учреждение ИГ-548	
	Ст3 гост 16523-70	Ленинград	



20 ✓(✓)

1.* Размер для справок.

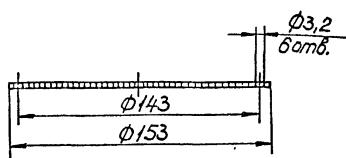
2. Пределевые отклонения размеров Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Н106-01-207			
Изм.лист	Подок.чим.	Подпись/дата	Лит. Масса
Разраб. Пуховский ЧМ 15.01			0,07 1:2
Проб. Кредо ЧМ 18.01			
Исполн. Кредо ЧМ 18.01	Лист	Листов 1	
Чтв. Матвеев ЧМ 18.01	Б2 гост 19903-74	Учреждение ИГ-548	
	Ст3 гост 16523-70	Ленинград	

Кольцо

Формат А4

Н106-01-206



П/o φ153 опаять ПОСЗО гост 21931-76.

Чертеж №2. Пояснительная записка к типовому проекту

Н106-01-206

Изм.лист	Подок.чим.	Подпись/дата	Лит. Масса	Масштаб
Разраб. Пуховский ЧМ 15.01				
Проб. Кредо ЧМ 18.01			0,002	1:2
Исполн. Кредо ЧМ 18.01	Лист	Листов 1		
Чтв. Матвеев ЧМ 18.01	Семка полутомпаковая ОВН гост 6513-86	Учреждение ИГ-548		
		Ленинград		

Чертеж №3. Пояснительная записка к типовому проекту

Н106-01-300

Корзина

Лит. лист Чистков

Учреждение ИГ-548

Ленинград

Фрагмент	Значение	Наименование	Кол. Примеч.
<u>Документация</u>			
АЧ	Н106-01-300СБ	Сборочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
АЧ 1	Н106-01-301	Ручка	1
АЧ 2	Н106-01-302	корпус	1
АЧ 3	Н106-01-303	кольцо	1
АЧ 4	Н106-01-304	дно	1
<u>Стандартные изделия</u>			
5	Заклепка 3x12.80 гост 10299-80		6

Копиродел. ср. Страница 14