

УДК 696.487.1:629.7

Группа Д16

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00636-73

ФИКСАТОР КИПЯТИЛЬНИКОВ Технические условия

На 6 страницах

Введен впервые

Проверено в 1981 г.

Срок действия продлен до 01.07.87

Срок действия продлен до 01.07.92

ОКП 75 9560

Распоряжением Министерства от 28 августа 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на фиксатор кипятильников (в дальнейшем - фиксатор), предназначенный для фиксации кипятильников в буфетах самолетов и вертолетов.

Издание официальное

ГР 2630 от 25.09.73

Перепечатка воспрещена

Лит.изм.
№ изв.

2

3

8523 10954

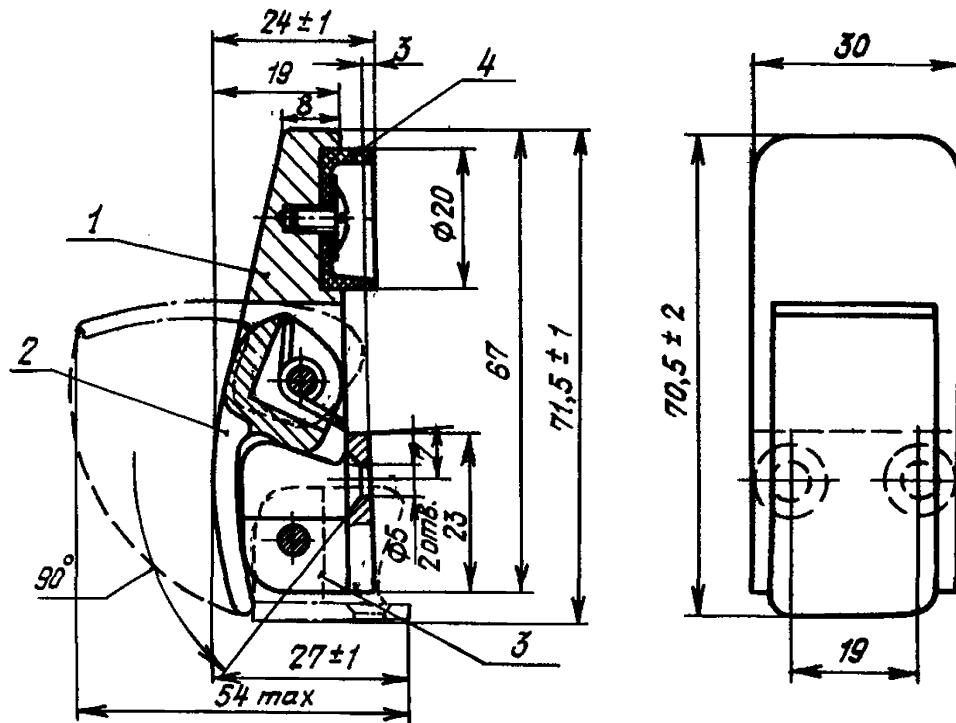
1418

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Фиксатор должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утверждаемым в установленном порядке.

1.2. Габаритные и присоединительные размеры фиксатора должны соответствовать указанным на чертеже.



1 - корпус; 2 - ручка; 3 - упор; 4 - амортизатор

1.3. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

1.4. Материалы и покрытия всех элементов фиксатора должны обеспечивать:

а) устойчивость к изменению температуры окружающего воздуха от минус 60 до плюс 60°C;

б) коррозионную стойкость при влажности окружающего воздуха 95 - 98% и температуре 40°C.

1.5. Фиксатор должен сохранять работоспособность после 10 000 циклов срабатываний.

1.6. Масса фиксатора не должна быть более 0,14 кг.

Пример записи в технической документации фиксатора:

фиксатор ОСТ 1 00636-73

2

Лит.изм.
№ изм.

8525

1418

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

Имв. № дубликата	№ изм.	2							
Имв. № подлинника	№ изв.	8526							

№ п.п.	2
№ п.п.	8525

--	--

Изм. № дубликата

- 2.4. Периодические испытания фиксаторов проводятся один раз в год по графику, утвержденному руководителем предприятия-изготовителя.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Проверка габаритных и присоединительных размеров производится универсальным измерительным инструментом.

3.3. Проверка работоспособности фиксатора производится следующим образом: отвести ручку вверх до упора и откинуть корпус, отпустить ручку (фиксатор открыт), отвести ручку вверх до упора, упор убрать внутрь корпуса (фиксатор закрыт). Нажатием на корпус закрыть фиксатор.

3.5. Испытания на влагуустойчивость проводятся выдержкой фиксатора в течение двух суток при температуре 40 °С, относительной влажности 95-98% и давлении 1000 гПа ± 40 гПа (750 мм рт. ст. ± 30 мм рт. ст.). По истечении двух суток произвести внешний осмотр и проверить работоспособность согласно п. 3.3 настоящего стандарта.

Изм. № дубликата	№ изм.	2	3						
Изм. № подлинника	№ изв.	8525	10954						

4.2. Маркировка должна быть четкой и сохраняться в течение всего срока
использования изделий

4.3. Все изделия перед упаковкой должны быть смазаны пушечной смазкой по ГОСТ 19537-83.

4.4. Смазанные изделия должны быть обернуты парафинированной бумагой марки БП-5 по ГОСТ 9569-79.

4.5. Изделия при отправке должны быть вложены в деревянные ящики, изготовленные по ГОСТ 5959-80, тип 1, выстланные внутри парафинированной бумагой марки БП-5 по ГОСТ 9569-79.

4.6. Упаковка должна полностью предохранять изделия от повреждений при транспортировании.

4.7. Масса брутто ящика не должна быть более 30 кг.

4.8. Транспортирование разрешается любым видом транспорта.

4.9. Антикоррозионное покрытие и упаковка должны предохранять фиксаторы от коррозии не менее чем 12 месяцев со дня их отгрузки предприятием-изготовителем при условии хранения в сухом закрытом помещении и сохранности упаковки.

4.10. В каждый ящик должен быть вложен паспорт, удостоверяющий качество поставляемых фиксаторов и соответствие требованиям настоящего стандарта, и упаковочный лист со штампом технического контроля, подписанный ответственным упаковку.

В упаковочном листе должны быть указаны:

- а) количество упакованных изделий;
б) дата изготовления и упаковки (месяц, год);
в) наименование и обозначение изделия

4.11. На ящике должны быть нанесены:

- а) товарный знак предприятия-изготовителя;
- б) наименование и обозначение изделия;
- в) количество упакованных изделий.

4.12. Срок хранения и транспортирования - 3 г.

№ 33.	2						
№ 33.	8525						

Ив. № дубликата	
Ив. № подлинника	

5.2. Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 9 лет с момента изготовления.